

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI-8193	修改版本:	-
	HK-1494		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C (HC1-HC6) 花園欄河橫企料加工組裝 (藍色)	日期:	13/8/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工組裝花園欄河橫企料, 送地盤  
- 請分層包裝出貨  
廠用鐵件: EI818  
廠用鋁板: EI818  
(附電子檔)

完成上列要求日期: 25/8/2024 ASAP

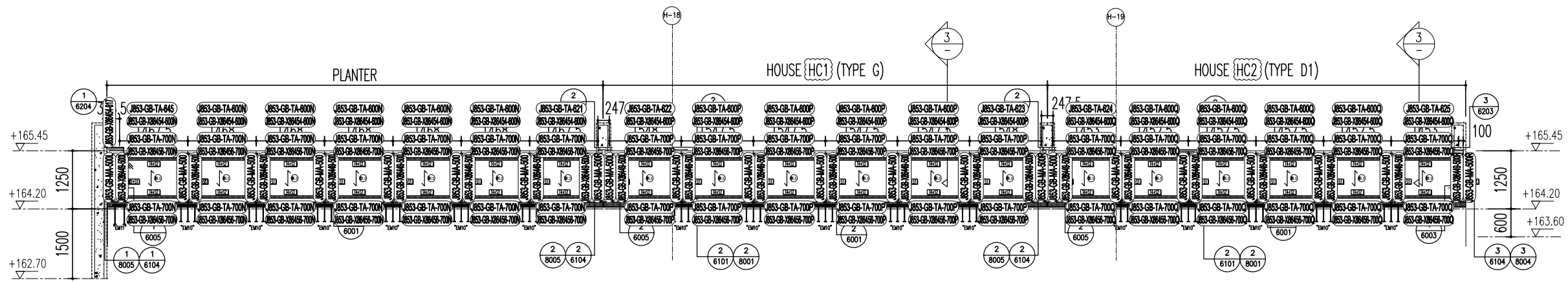
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

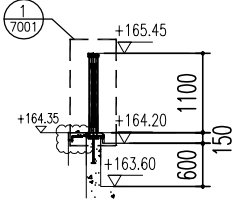
香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

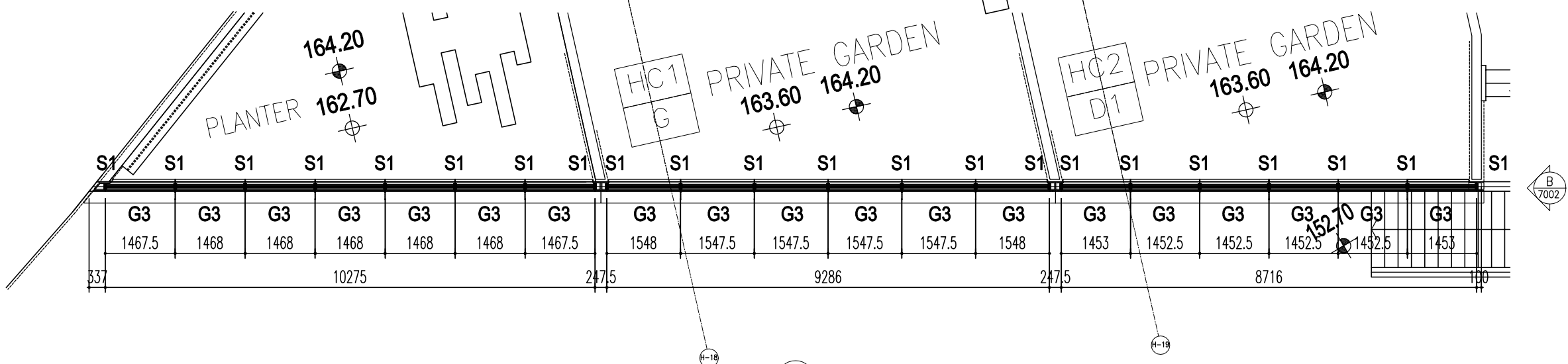
*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號: HK1494 / 24	項目經理簽署:



1 PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE  
HOUSE HC1 & HOUSE HC2



3 SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE  
PLANTER & HOUSE HC1 & HOUSE HC2



2 PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE  
HOUSE HC1 & HOUSE HC2

B.D. REF :  
.....

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS**

MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
**ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司**

FAÇADE CONSULTANT:  
**MEINHARDT**

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
x1 — DETAIL MARK NO.  
x001 — REFER SHEET NO.  
1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL  
2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
3. (R) — REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS  
+1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS  
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR  
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)  
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)  
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)  
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

C	30-04-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

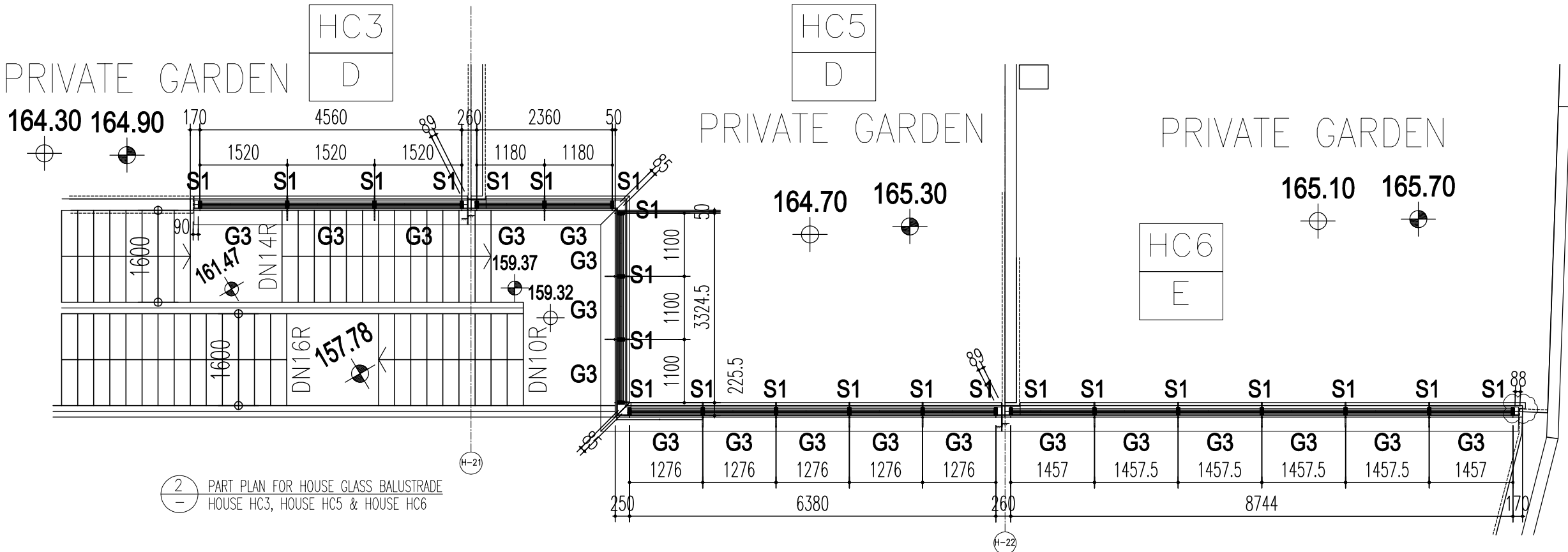
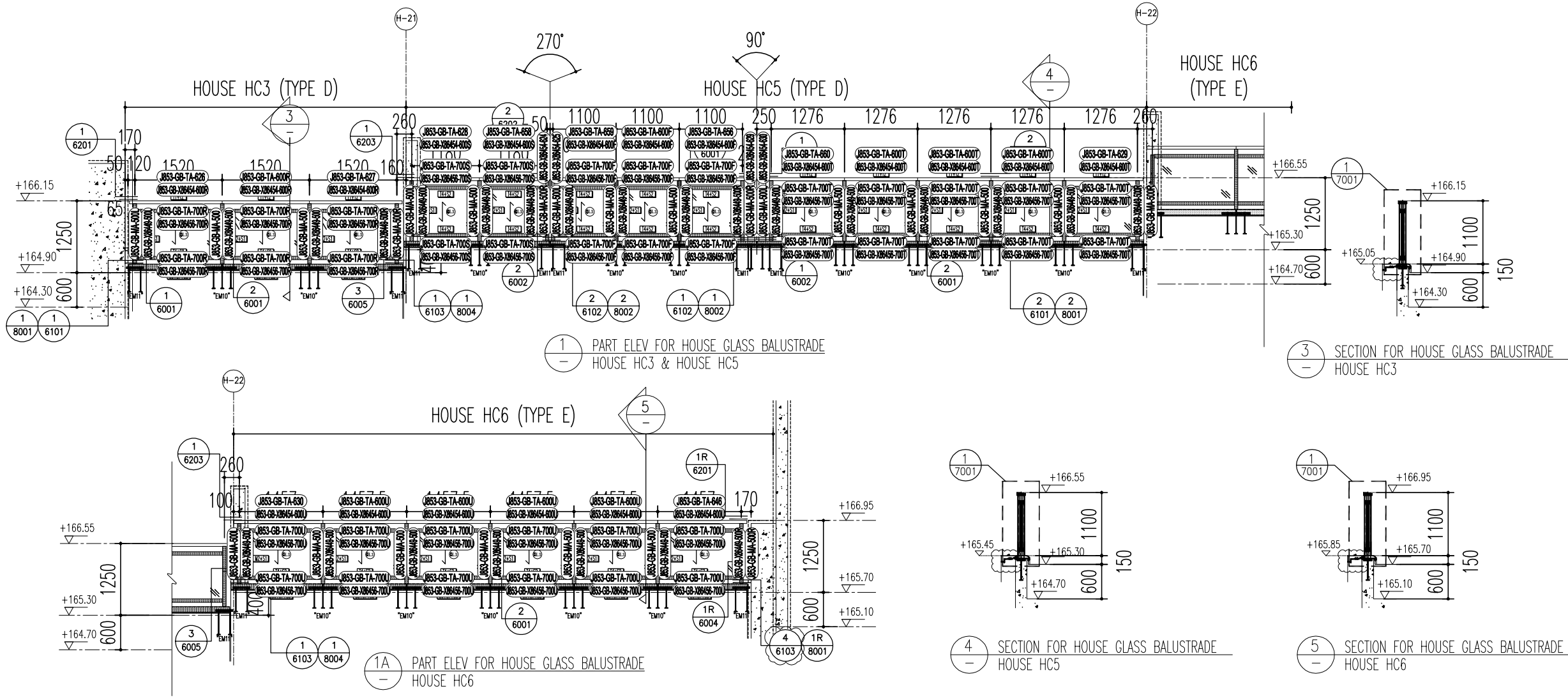
TITLE : PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW C) (1) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : Y1 CHECKED BY :

**美特鋁質有限公司**  
**MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.**  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel: 23469211-4 Fax: (852) 27727666

DWG NO. : J853-CB-MA&TA-5301 REV. : -



B.D. REF : .....

CLIENT : **SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS**

MAIN CONTRACTOR : **協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER : **ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司**

FAÇADE CONSULTANT : **MEINHARDT**

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

(X1) — DETAIL MARK NO.  
(X001) — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) — REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS  
+1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS  
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR  
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)  
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)  
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)  
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

C	30-04-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW C) (2) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : Y1 CHECKED BY :

**美特鋁質有限公司**  
**MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.**  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666

DWG NO. : J853-CB-MA&TA-5302 REV. : -

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
1	J853-GB-MA-500	11	5	2	7	5	30	
2	J853-GB-MA-500L	2	1	1	3	1	8	
3	J853-GB-MA-500R	2	1	1	3	1	8	
4	J853-GB-TA-600F				1		1	
5	J853-GB-TA-600N	5					5	
6	J853-GB-TA-600P	4					4	
7	J853-GB-TA-600Q		4				4	
8	J853-GB-TA-600R			1			1	
9	J853-GB-TA-600T				3		3	
10	J853-GB-TA-600U					4	4	
11	J853-GB-TA-621	1					1	
12	J853-GB-TA-622	1					1	
13	J853-GB-TA-623	1					1	
14	J853-GB-TA-624		1				1	
15	J853-GB-TA-625		1				1	
16	J853-GB-TA-626			1			1	
17	J853-GB-TA-627			1			1	
18	J853-GB-TA-628				1		1	
19	J853-GB-TA-629				1		1	
20	J853-GB-TA-630					1	1	
21	J853-GB-TA-645	1					1	
22	J853-GB-TA-646					1	1	
23	J853-GB-TA-656				1		1	
24	J853-GB-TA-658				1		1	
25	J853-GB-TA-659				1		1	
26	J853-GB-TA-660				1		1	
27	J853-GB-TA-700F				6		6	
28	J853-GB-TA-700N	14					14	
29	J853-GB-TA-700P	12					12	
30	J853-GB-TA-700Q		12				12	
31	J853-GB-TA-700R			6			6	
32	J853-GB-TA-700S				4		4	
33	J853-GB-TA-700T				10		10	
34	J853-GB-TA-700U					12	12	
35	J853-GB-X86449-500	11	5	2	7	5	30	
36	J853-GB-X86449-500L	2	1	1	3	1	8	
37	J853-GB-X86449-500R	2	1	1	3	1	8	
38	J853-GB-X86454-600F				3		3	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
39	J853-GB-X86454-600N	7					7	
40	J853-GB-X86454-600P	6					6	
41	J853-GB-X86454-600Q		6				6	
42	J853-GB-X86454-600R			3			3	
43	J853-GB-X86454-600S				2		2	
44	J853-GB-X86454-600T				5		5	
45	J853-GB-X86454-600U					6	6	
46	J853-GB-X86454-617	1					1	
47	J853-GB-X86454-624				1		1	
48	J853-GB-X86454-625				1		1	
49	J853-GB-X86454-629				1		1	
50	J853-GB-X86454-630				1		1	
51	J853-GB-X86456-700F				6		6	
52	J853-GB-X86456-700N	14					14	
53	J853-GB-X86456-700P	12					12	
54	J853-GB-X86456-700Q		12				12	
55	J853-GB-X86456-700R			6			6	
56	J853-GB-X86456-700S				4		4	
57	J853-GB-X86456-700T				10		10	
58	J853-GB-X86456-700U					12	12	
		109	50	26	90	50	325	

## 型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次):		RowC-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	JM1038	20x15x3mm铝角加工图	J853-GB-JM1038-500	J853-GB-JM1038-500	90	12	件	阳极氧化	
2	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500	J853-GB-X86449-500	1078	30	件	JMQ213457	
3	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500L	J853-GB-X86449-500L	1078	8	件	JMQ213457	
4	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500R	J853-GB-X86449-500R	1078	8	件	JMQ213457	
5	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500	J853-GB-X86450-500	1078	30	件	JMQ213457	
6	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500L	J853-GB-X86450-500L	1078	8	件	JMQ213457	
7	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500R	J853-GB-X86450-500R	1078	8	件	JMQ213457	
8	X86451	立柱卡扣型材加工图	J853-GB-X86451-500	J853-GB-X86451-500	1055	46	件	阳极氧化	
9	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600F	1100	1	件	JMQ213457	
10	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600N	1467.5	5	件	JMQ213457	
11	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600P	1547.5	4	件	JMQ213457	
12	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600Q	1452.5	4	件	JMQ213457	
13	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600R	1520	1	件	JMQ213457	
14	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600T	1276	3	件	JMQ213457	
15	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600U	1457	4	件	JMQ213457	
16	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-621	J853-GB-X86452-621	1564.5	1	件	JMQ213457	
17	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-622	J853-GB-X86452-622	1645	1	件	JMQ213457	
18	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-623	J853-GB-X86452-623	1645	1	件	JMQ213457	
19	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-624	J853-GB-X86452-624	1550	1	件	JMQ213457	
20	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-625	J853-GB-X86452-625	1551	1	件	JMQ213457	
21	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-626	J853-GB-X86452-626	1613	1	件	JMQ213457	
22	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-627	J853-GB-X86452-627	1618	1	件	JMQ213457	
23	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-628	J853-GB-X86452-628	1278	1	件	JMQ213457	
24	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-629	J853-GB-X86452-629	1374	1	件	JMQ213457	
25	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-630	J853-GB-X86452-630	1555	1	件	JMQ213457	
26	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-645	J853-GB-X86452-645	1686.5	1	件	JMQ213457	
27	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-646	J853-GB-X86452-646	1552.5	1	件	JMQ213457	
28	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-656	J853-GB-X86452-656	1325	1	件	JMQ213457	
29	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-658	J853-GB-X86452-658	1405	1	件	JMQ213457	
30	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-659	J853-GB-X86452-659	1325	1	件	JMQ213457	
31	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-660	J853-GB-X86452-660	1501	1	件	JMQ213457	
32	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600F	1099	1	件	JMQ213457	
33	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600N	1466.5	5	件	JMQ213457	
34	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600P	1546.5	4	件	JMQ213457	
35	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600Q	1451.5	4	件	JMQ213457	
36	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600R	1519	1	件	JMQ213457	
37	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600T	1275	3	件	JMQ213457	
38	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600U	1456	4	件	JMQ213457	
39	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-621	J853-GB-X86453-621	1563.5	1	件	JMQ213457	
40	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-622	J853-GB-X86453-622	1644	1	件	JMQ213457	
41	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-623	J853-GB-X86453-623	1644	1	件	JMQ213457	
42	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-624	J853-GB-X86453-624	1549	1	件	JMQ213457	
43	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-625	J853-GB-X86453-625	1550	1	件	JMQ213457	
44	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-626	J853-GB-X86453-626	1612	1	件	JMQ213457	
45	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-627	J853-GB-X86453-627	1617	1	件	JMQ213457	
46	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-628	J853-GB-X86453-628	1277	1	件	JMQ213457	
47	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-629	J853-GB-X86453-629	1373	1	件	JMQ213457	
48	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-630	J853-GB-X86453-630	1554	1	件	JMQ213457	
49	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-645	J853-GB-X86453-645	1674	1	件	JMQ213457	
50	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-646	J853-GB-X86453-646	1551	1	件	JMQ213457	
51	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-656	J853-GB-X86453-656	1310	1	件	JMQ213457	
52	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-658	J853-GB-X86453-658	1390	1	件	JMQ213457	

### 型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次) :		RowC-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
53	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-659	J853-GB-X86453-659	1310	1	件	JMQ213457	
54	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-660	J853-GB-X86453-660	1486	1	件	JMQ213457	
55	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600F	1037	3	件	JMQ213457	
56	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600N	1404.5	7	件	JMQ213457	
57	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600P	1484.5	6	件	JMQ213457	
58	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600Q	1389.5	6	件	JMQ213457	
59	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600R	1457	3	件	JMQ213457	
60	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600S	1117	2	件	JMQ213457	
61	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600T	1213	5	件	JMQ213457	
62	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600U	1394	6	件	JMQ213457	
63	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-617	J853-GB-X86454-617	169.5	1	件	JMQ213457	
64	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-624	J853-GB-X86454-624	169.5	1	件	JMQ213457	
65	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-625	J853-GB-X86454-625	169.5	1	件	JMQ213457	
66	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-629	J853-GB-X86454-629	171.5	1	件	JMQ213457	
67	X86454	扶手套盖型材加工图	J853-GB-X86454-630	J853-GB-X86454-630	171.5	1	件	JMQ213457	
68	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700F	1039	6	件	JMQ213457	
69	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700N	1406.5	14	件	JMQ213457	
70	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700P	1486.5	12	件	JMQ213457	
71	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700Q	1391.5	12	件	JMQ213457	
72	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700R	1459	6	件	JMQ213457	
73	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700S	1119	4	件	JMQ213457	
74	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700T	1215	10	件	JMQ213457	
75	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700U	1396	12	件	JMQ213457	
76	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700F	1039	6	件	JMQ213457	
77	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700N	1406.5	14	件	JMQ213457	
78	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700P	1486.5	12	件	JMQ213457	
79	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700Q	1391.5	12	件	JMQ213457	
80	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700R	1459	6	件	JMQ213457	
81	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700S	1119	4	件	JMQ213457	
82	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700T	1215	10	件	JMQ213457	
83	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700U	1396	12	件	JMQ213457	

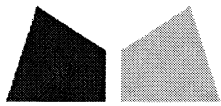
以下空白

说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;

设计:

校对:

审核:



### 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-RowC立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	79.97
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	10	62000	18.77
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	10	62000	18.77
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	10	62000	20.47
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	10	60000	5.78
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	10	60000	5.96
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	9	54000	2.26
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	18	108000	3.75
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	18	108000	3.75
			57					

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 18, 總開料支數: 76

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.75

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-700P	1-4	1486.5	12	12	4	0	1-4@(1472.5)x4
J853-GB-X86526-700R	(餘料)1-4	1459.0	6	4	0	4	1-4@(7.5)x4
J853-GB-X86526-700R	5	1459.0		2	1	0	5@(3020)x1
J853-GB-X86526-700N	(餘料)5	1406.5	14	2	0	1	5@(195)x1
J853-GB-X86526-700N	6-8	1406.5		12	3	0	6-8@(300)x3
J853-GB-X86526-700U	9-11	1396.0	12	12	3	0	9-11@(342)x3
J853-GB-X86526-700Q	12-14	1391.5	12	12	3	0	12-14@(360)x3
J853-GB-X86526-700T	15-17	1215.0	10	10	3	0	15-16@(1066)x2 17@(3508)x1
J853-GB-X86526-700S	(餘料)17	1119.0	4	3	0	1	17@(133)x1
J853-GB-X86526-700S	18	1119.0		1	1	0	18@(4825)x1
J853-GB-X86526-700F	(餘料)15-16, 18	1039.0	6	6	0	3	15-16@(21)x2 18@(645)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 18, 總開料支數: 76  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.75

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-700P	1-4	1486.5	12	12	4	0	1-4@(1472.5)x4
J853-GB-X86456-700R	(餘料)1-4	1459.0	6	4	0	4	1-4@(7.5)x4
J853-GB-X86456-700R	5	1459.0		2	1	0	5@(3020)x1
J853-GB-X86456-700N	(餘料)5	1406.5	14	2	0	1	5@(195)x1
J853-GB-X86456-700N	6-8	1406.5		12	3	0	6-8@(300)x3
J853-GB-X86456-700U	9-11	1396.0	12	12	3	0	9-11@(342)x3
J853-GB-X86456-700Q	12-14	1391.5	12	12	3	0	12-14@(360)x3
J853-GB-X86456-700T	15-17	1215.0	10	10	3	0	15-16@(1066)x2 17@(3508)x1
J853-GB-X86456-700S	(餘料)17	1119.0	4	3	0	1	17@(133)x1
J853-GB-X86456-700S	18	1119.0		1	1	0	18@(4825)x1
J853-GB-X86456-700F	(餘料)15-16, 18	1039.0	6	6	0	3	15-16@(21)x2 18@(645)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 9, 總開料支數: 43  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 2.26

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-600P	1-2	1484.5	6	6	2	0	1-2@(1478.5)x2
J853-GB-X86454-600R	(餘料)1-2	1457.0	3	2	0	2	1-2@(15.5)x2
J853-GB-X86454-600R	3	1457.0		1	1	0	3@(4487)x1
J853-GB-X86454-600N	(餘料)3	1404.5	7	3	0	1	3@(255.5)x1
J853-GB-X86454-600N	4	1404.5		4	1	0	4@(308)x1
J853-GB-X86454-600U	5-6	1394.0	6	6	2	0	5@(350)x1 6@(3150)x1
J853-GB-X86454-600Q	(餘料)6	1389.5	6	2	0	1	6@(359)x1
J853-GB-X86454-600Q	7	1389.5		4	1	0	7@(368)x1
J853-GB-X86454-600T	8-9	1213.0	5	5	2	0	8@(1074)x1 9@(4731)x1
J853-GB-X86454-600S	(餘料)9	1117.0	2	2	0	1	9@(2485)x1
J853-GB-X86454-600F	(餘料)8-9	1037.0	3	3	0	2	8@(31)x1 9@(399)x1
J853-GB-X86454-629, J853-GB-X86454-630	(餘料)3-4	171.5	2	2	0	2	3@(78)x1 4@(130.5)x1
J853-GB-X86454-617, J853-GB-X86454-624, J853-GB-X86454-625	(餘料)5-6, 6	169.5	3	3	0	3	5@(174.5)x1 6@(183.5)x1 6@(8)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 10, 總開料支數: 38  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 5.96

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-645	1	1674.0	1	1	1	0	1@(4270)x1
J853-GB-X86453-622, J853-GB-X86453-623	(餘料)1, 1	1644.0	2	2	0	2	1@(2620)x1 1@(970)x1
J853-GB-X86453-627	2	1617.0	1	1	1	0	2@(4327)x1
J853-GB-X86453-626	(餘料)2	1612.0	1	1	0	1	2@(2709)x1
J853-GB-X86453-621	(餘料)2	1563.5	1	1	0	1	2@(1139.5)x1
J853-GB-X86453-630	3	1554.0	1	1	1	0	3@(4390)x1
J853-GB-X86453-646	(餘料)3	1551.0	1	1	0	1	3@(2833)x1
J853-GB-X86453-625	(餘料)3	1550.0	1	1	0	1	3@(1277)x1
J853-GB-X86453-624	4	1549.0	1	1	1	0	4@(4395)x1
J853-GB-X86453-600P	(餘料)4	1546.5	4	2	0	1	4@(1290)x1
J853-GB-X86453-600P	5	1546.5		2	1	0	5@(2845)x1
J853-GB-X86453-600R	(餘料)5	1519.0	1	1	0	1	5@(1320)x1
J853-GB-X86453-660	6	1486.0	1	1	1	0	6@(4458)x1
J853-GB-X86453-600N	(餘料)6	1466.5	5	3	0	1	6@(40.5)x1
J853-GB-X86453-600N	7	1466.5		2	1	0	7@(3005)x1
J853-GB-X86453-600U	(餘料)7	1456.0	4	2	0	1	7@(81)x1
J853-GB-X86453-600U	8	1456.0		2	1	0	8@(3026)x1
J853-GB-X86453-600Q	(餘料)8	1451.5	4	2	0	1	8@(111)x1
J853-GB-X86453-600Q	9	1451.5		2	1	0	9@(3035)x1
J853-GB-X86453-658	(餘料)9	1390.0	1	1	0	1	9@(1639)x1
J853-GB-X86453-629	(餘料)9	1373.0	1	1	0	1	9@(260)x1
J853-GB-X86453-656	(餘料)5	1310.0	2	1	0	1	5@(4)x1
J853-GB-X86453-659	10	1310.0		1	1	0	10@(4634)x1
J853-GB-X86453-628	(餘料)4	1277.0	1	1	0	1	4@(7)x1
J853-GB-X86453-600T	(餘料)10	1275.0	3	3	0	1	10@(791)x1
J853-GB-X86453-600F	(餘料)2	1099.0	1	1	0	1	2@(34.5)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 10, 總開料支數: 38  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 5.78

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-645	1	1686.5	1	1	1	0	1@(4257.5)x1
J853-GB-X86452-622, J853-GB-X86452-623	(餘料)1, 1	1645.0	2	2	0	2	1@(2606.5)x1 1@(955.5)x1
J853-GB-X86452-627	2	1618.0	1	1	1	0	2@(4326)x1
J853-GB-X86452-626	(餘料)2	1613.0	1	1	0	1	2@(2707)x1
J853-GB-X86452-621	(餘料)2	1564.5	1	1	0	1	2@(1136.5)x1
J853-GB-X86452-630	3	1555.0	1	1	1	0	3@(4389)x1
J853-GB-X86452-646	(餘料)3	1552.5	1	1	0	1	3@(2830.5)x1
J853-GB-X86452-625	(餘料)3	1551.0	1	1	0	1	3@(1273.5)x1
J853-GB-X86452-624	4	1550.0	1	1	1	0	4@(4394)x1
J853-GB-X86452-600P	(餘料)4	1547.5	4	2	0	1	4@(1287)x1
J853-GB-X86452-600P	5	1547.5		2	1	0	5@(2843)x1
J853-GB-X86452-600R	(餘料)5	1520.0	1	1	0	1	5@(1317)x1
J853-GB-X86452-660	6	1501.0	1	1	1	0	6@(4443)x1
J853-GB-X86452-600N	(餘料)6	1467.5	5	3	0	1	6@(22.5)x1
J853-GB-X86452-600N	7	1467.5		2	1	0	7@(3003)x1
J853-GB-X86452-600U	(餘料)7	1457.0	4	2	0	1	7@(77)x1
J853-GB-X86452-600U	8	1457.0		2	1	0	8@(3024)x1
J853-GB-X86452-600Q	(餘料)8	1452.5	4	2	0	1	8@(107)x1
J853-GB-X86452-600Q	9	1452.5		2	1	0	9@(3033)x1
J853-GB-X86452-658	(餘料)9	1405.0	1	1	0	1	9@(1622)x1
J853-GB-X86452-629	(餘料)9	1374.0	1	1	0	1	9@(242)x1
J853-GB-X86452-659	(餘料)10	1325.0	2	1	0	1	10@(3288)x1
J853-GB-X86452-656	10	1325.0		1	1	0	10@(4619)x1
J853-GB-X86452-628	(餘料)4	1278.0	1	1	0	1	4@(3)x1
J853-GB-X86452-600T	(餘料)5, 10	1276.0	3	3	0	2	5@(35)x1 10@(724)x1
J853-GB-X86452-600F	(餘料)2	1100.0	1	1	0	1	2@(30.5)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)

開料長度:6200, 總長料支數:10, 總開料支數:46

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.47

**鋁材開料清單** X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-500	1-10	1055.0	46	46	10	0	1-9@(845)x9 10@(5089)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度: 6200, 總長料支數: 10, 總開料支數: 46  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 18.77

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-500R, J853-GB-X86450-500, J853-GB-X86450-500L, J853-GB-X86450-500R	(餘料)8, 1-10	1078.0	46	46	10	1	8@(730)x1 1-7@(730)x7 8@(2898)x1 9@(730)x1 10@(5066)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度:6200, 總長料支數:10, 總開料支數:46  
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.77

**鋁材開料清單** X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-500R, J853-GB-X86449-500, J853-GB-X86449-500L, J853-GB-X86449-500R	(餘料)8, 1-10	1078.0	46	46	10	1	8@(730)x1 1-7@(730)x7 8@(2898)x1 9@(730)x1 10@(5066)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowC立柱橫梁)  
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:12  
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):79.97

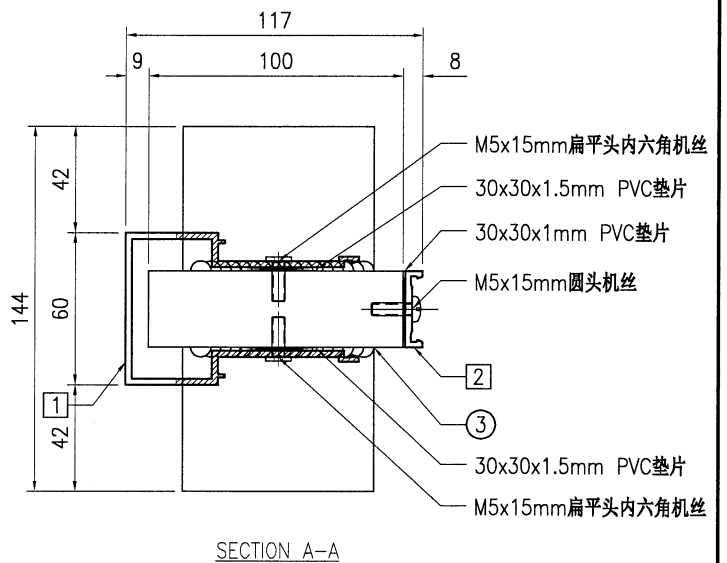
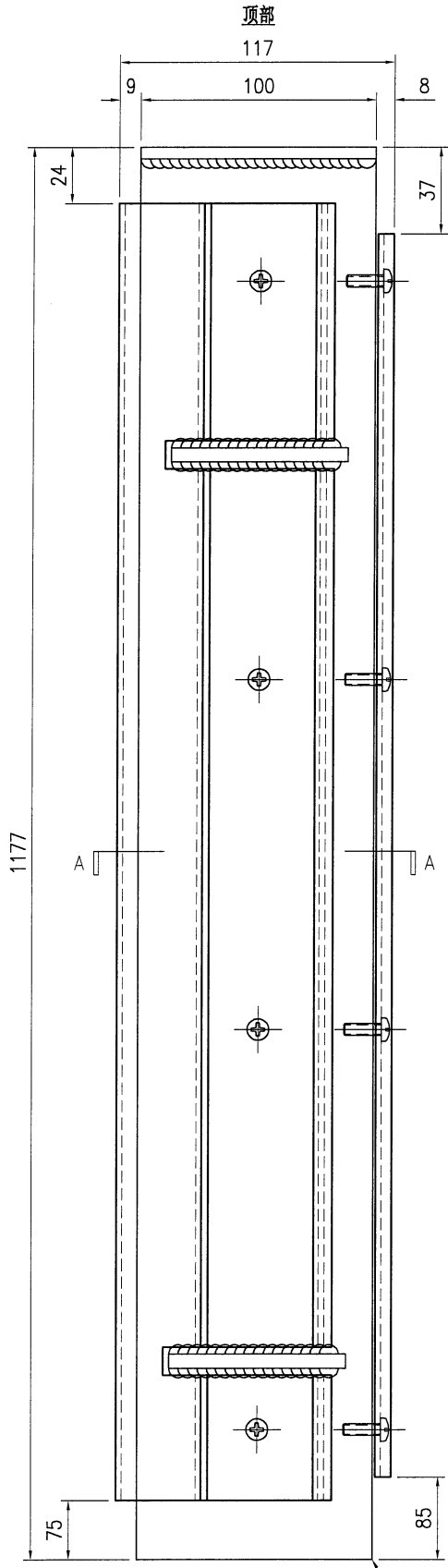
鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-500	1	90.0	12	12	1	0	1@(4798)x1



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1177
版本		宽度			117	



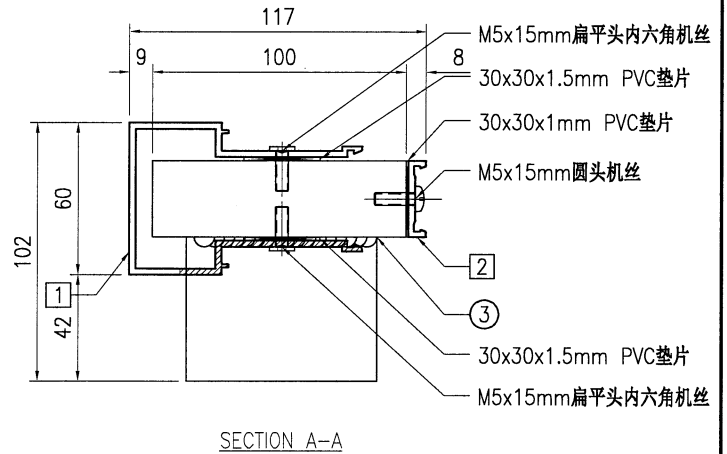
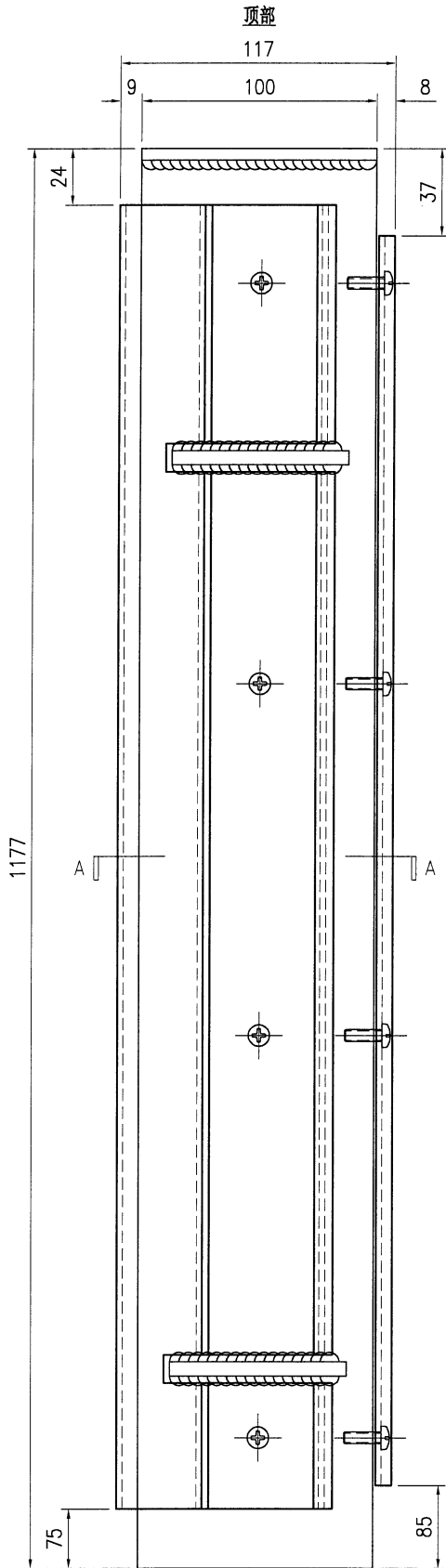
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500L		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1177	宽度 117



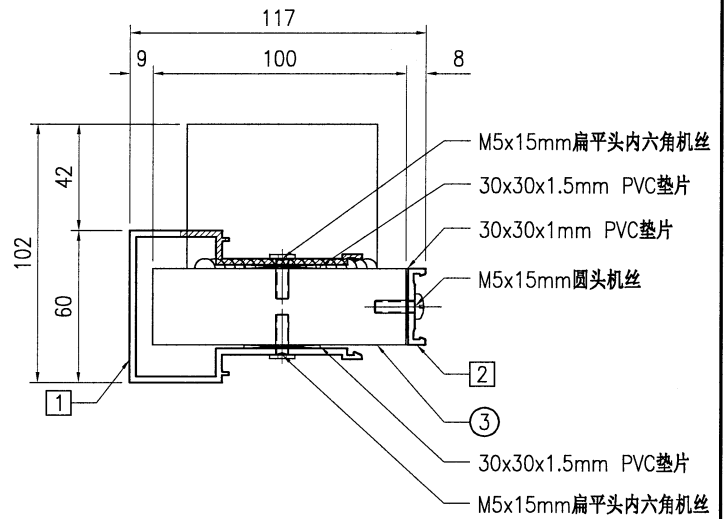
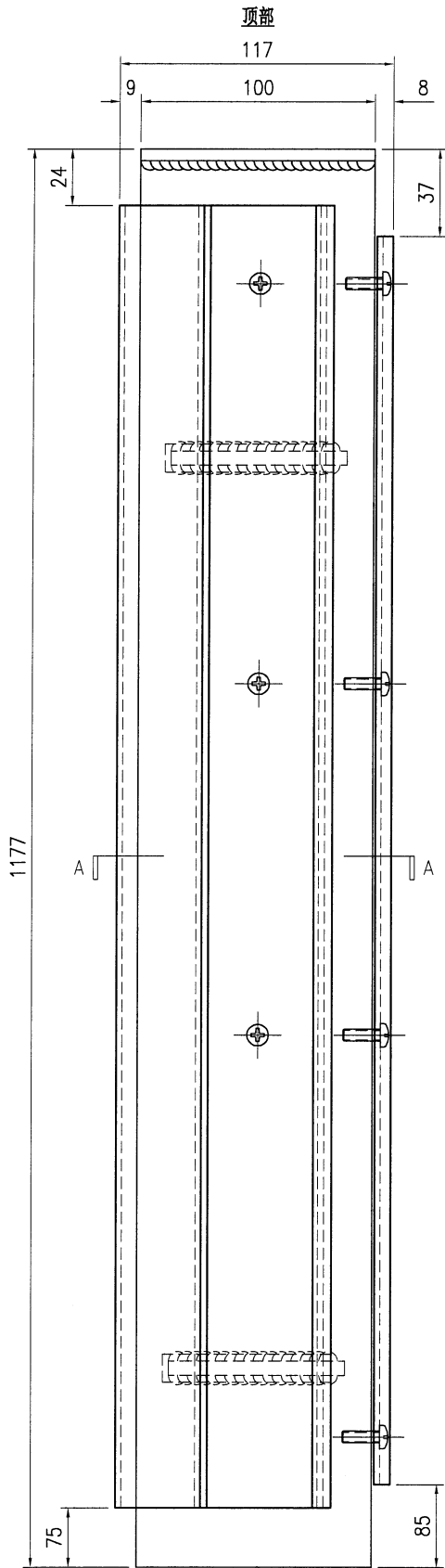
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500L	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500R		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1177	宽度 117



SECTION A-A

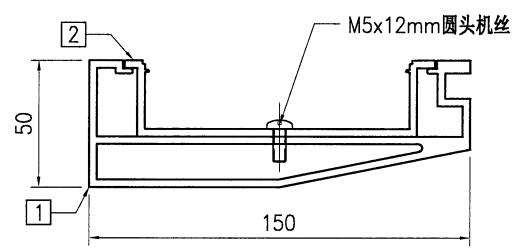
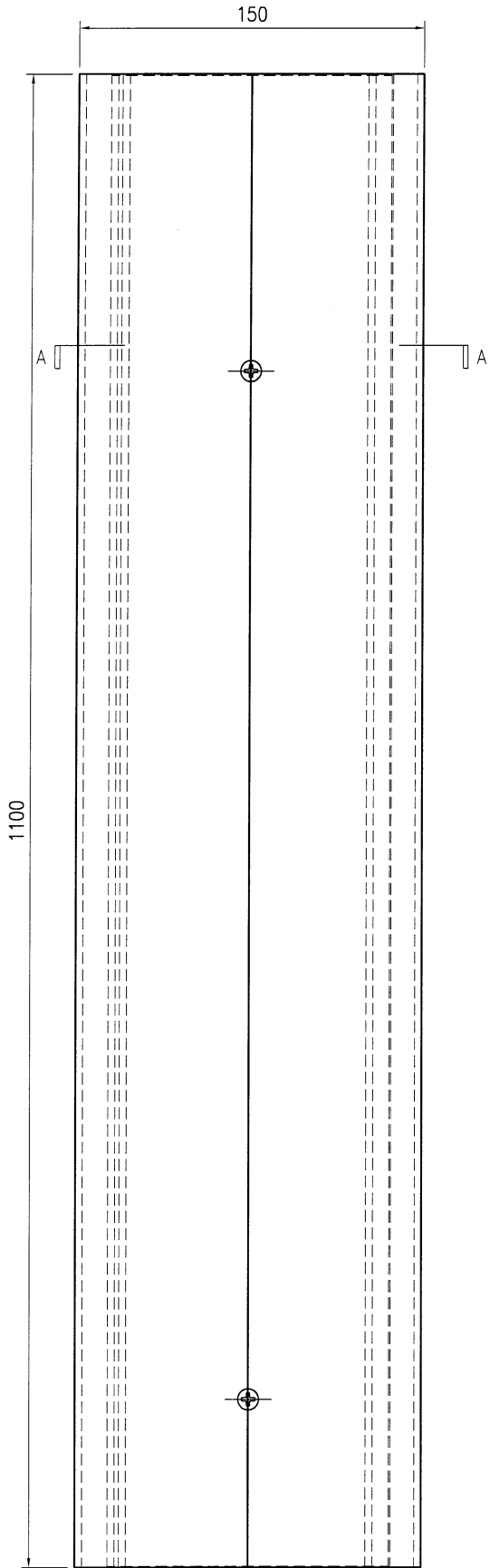
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500R	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600F		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600F		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1100	宽度 150



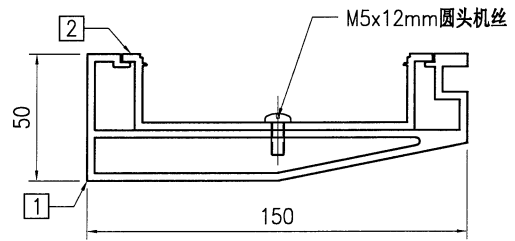
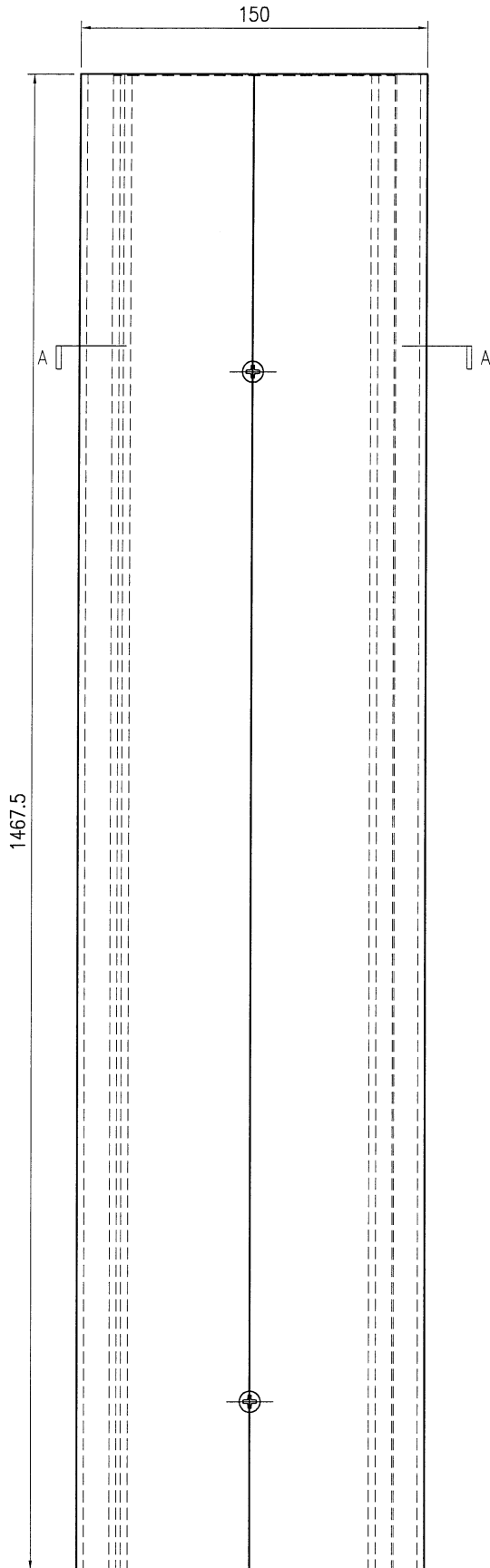
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600F	1100	1
2	J853-GB-X86453-600F	1099	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	日期	采用	工厂	地盘	√	名称	材料	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600N
		颜色	-			扶手组装图	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600N
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(㎡)	-	-	长度	1467.5
											宽度	150



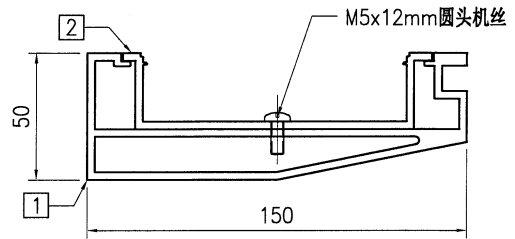
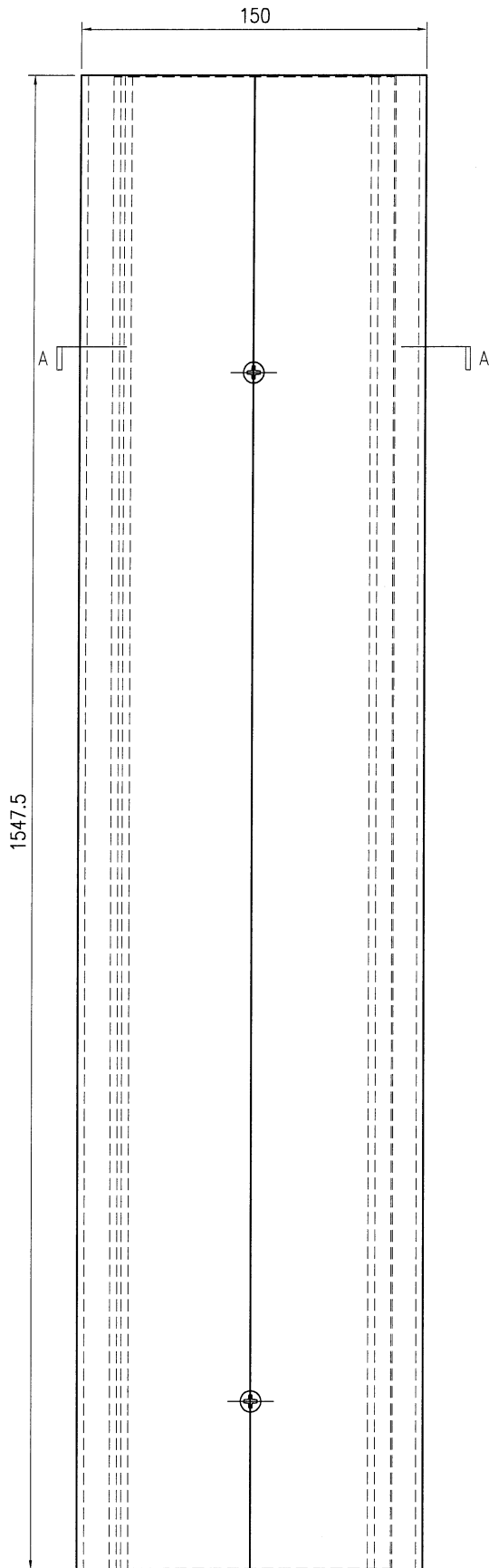
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600N	1467.5	1
2	J853-GB-X86453-600N	1466.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600P	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600P	
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1547.5
		采用	工厂			宽度	150
		颜色	-				



SECTION A-A

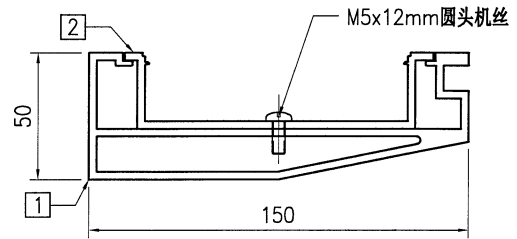
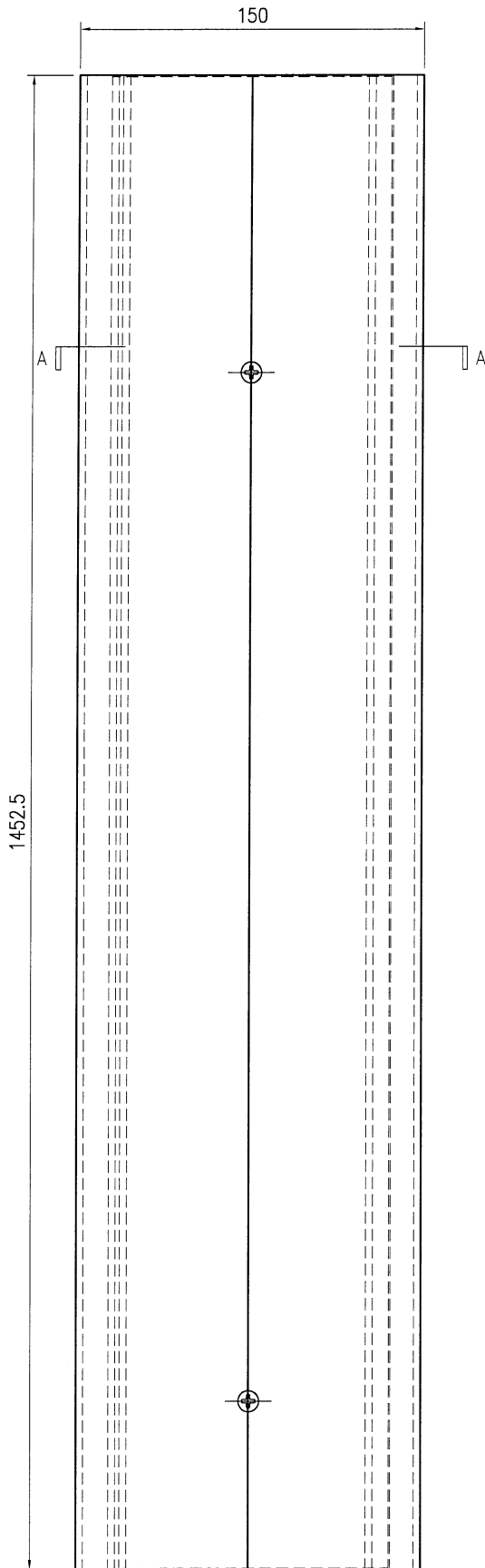
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600P	1547.5	1
2	J853-GB-X86453-600P	1546.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600Q
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600Q
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1452.5
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



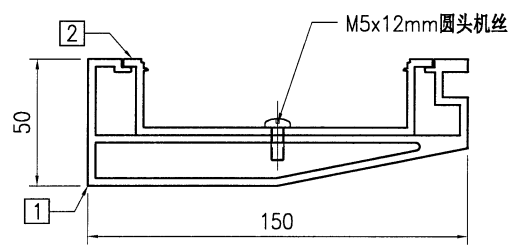
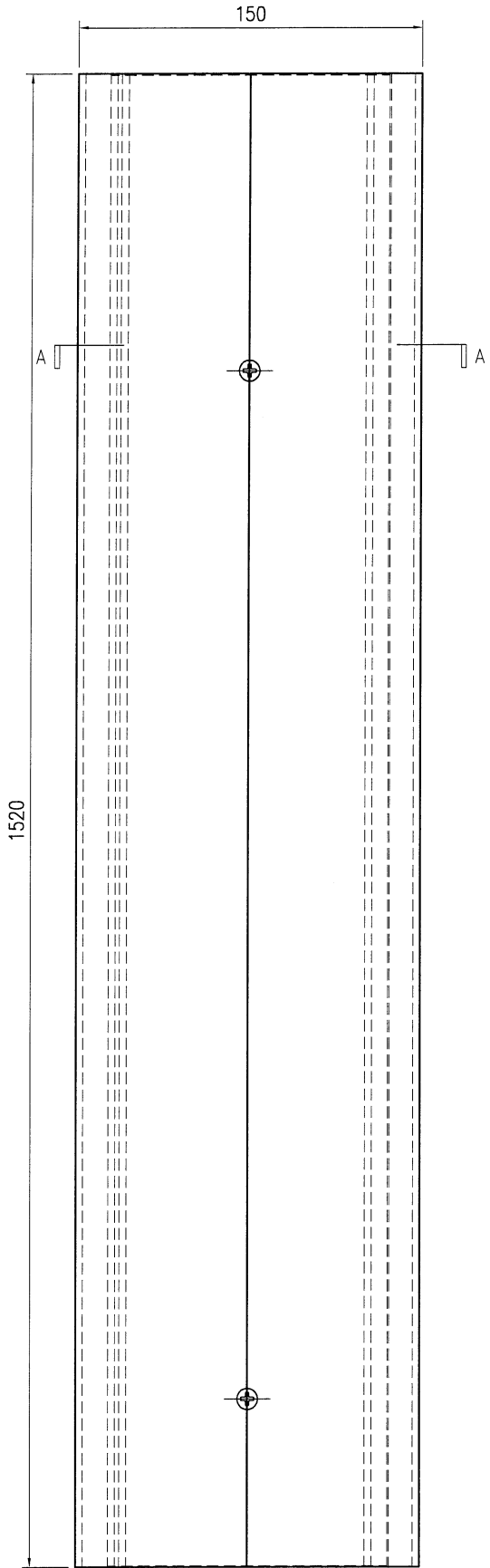
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600Q	1452.5	1
2	J853-GB-X86453-600Q	1451.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1520	宽度 150



SECTION A-A

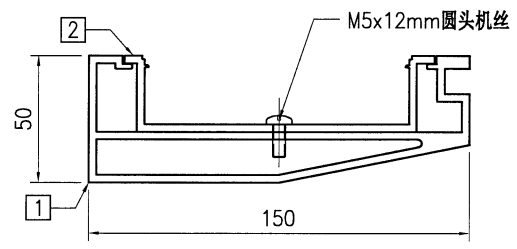
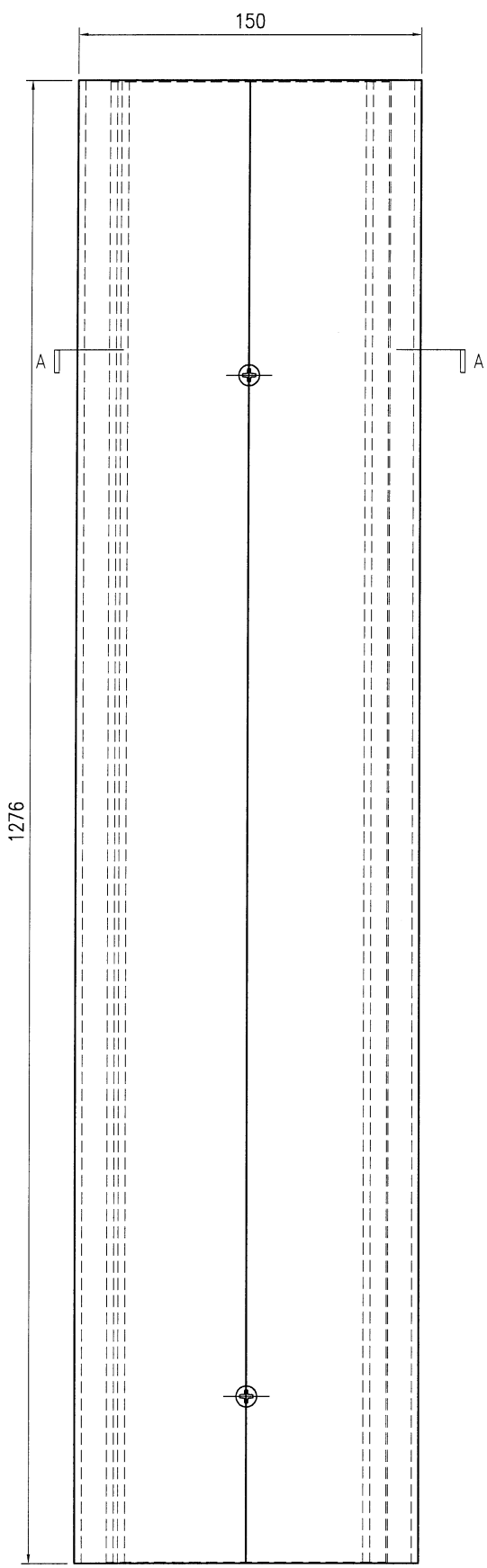
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600R	1520	1
2	J853-GB-X86453-600R	1519	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600T		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600T		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1276	宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



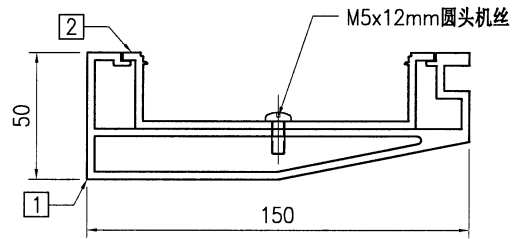
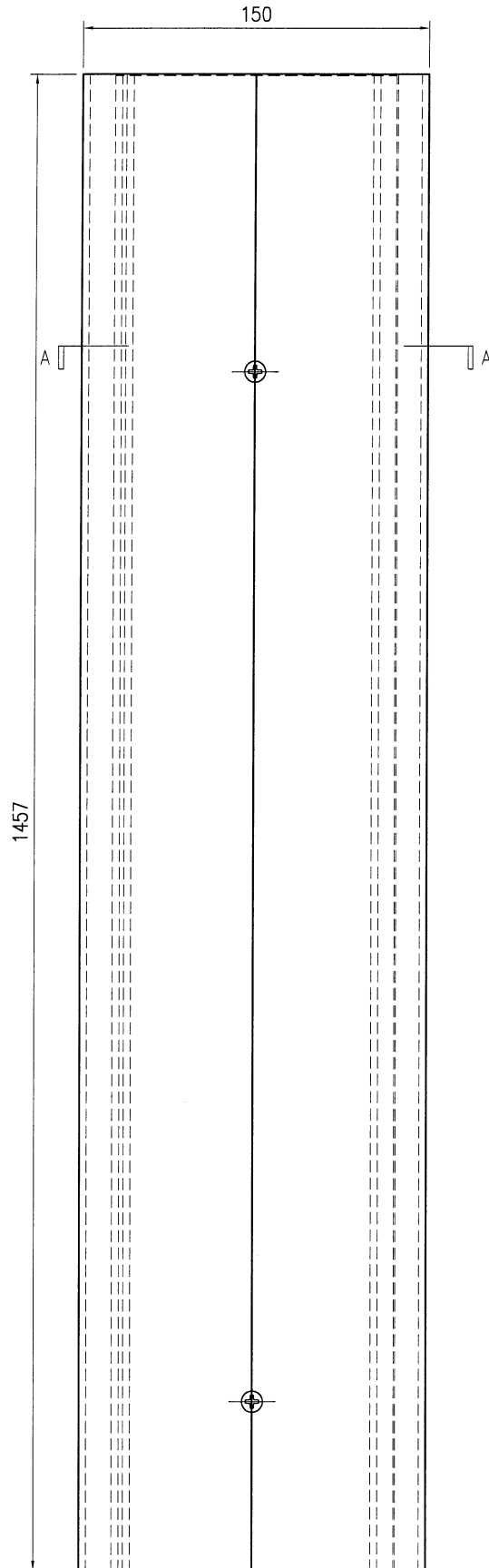
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600T	1276	1
2	J853-GB-X86453-600T	1275	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600U		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600U		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1457	宽度 150



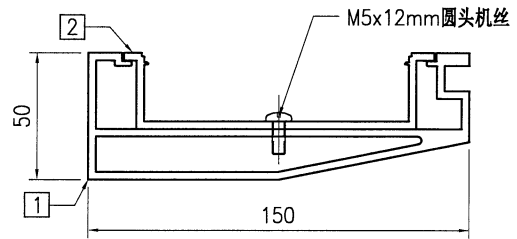
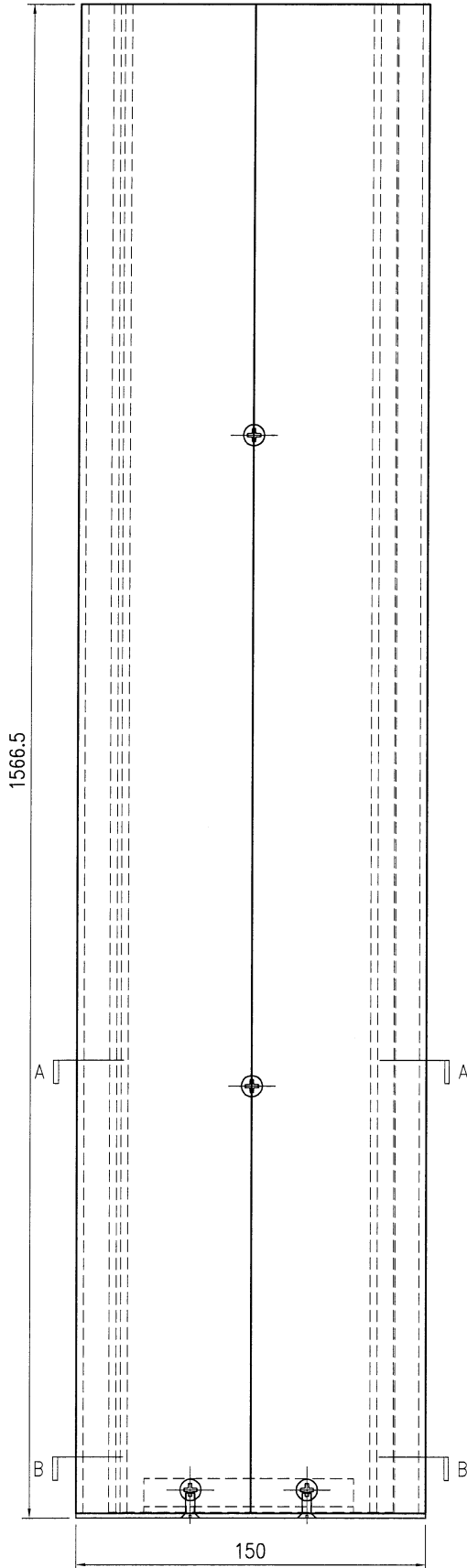
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600U	1457	1
2	J853-GB-X86453-600U	1456	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

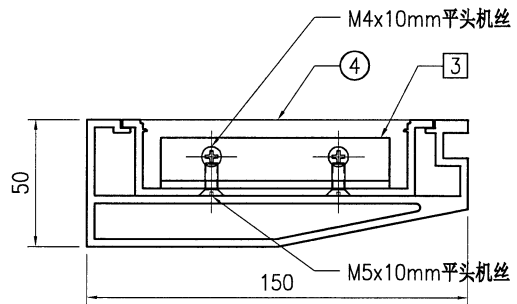


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-621
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-621
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1566.5
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

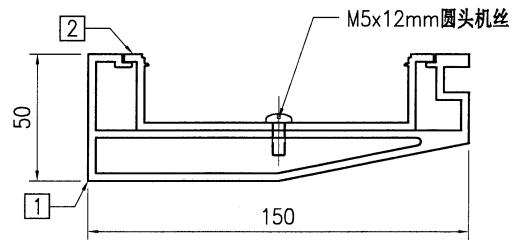
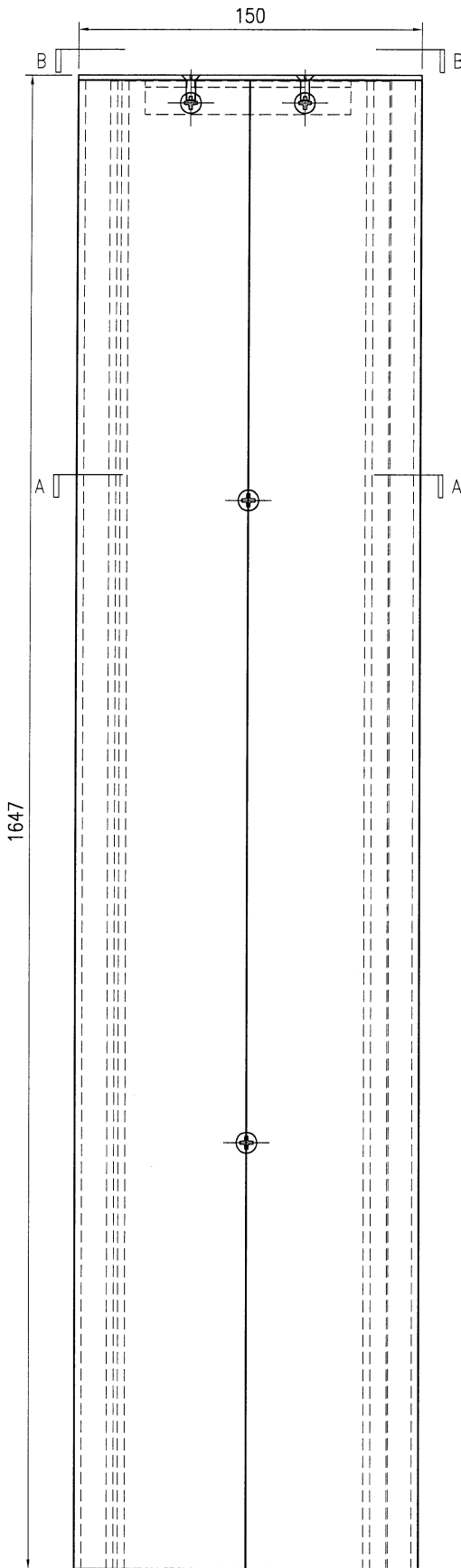
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-621	1564.5	1
2	J853-GB-X86453-621	1563.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



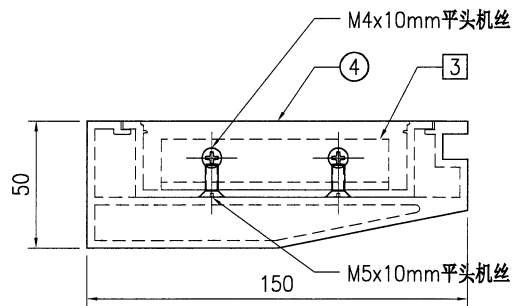
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-622
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-622
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1647
					宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

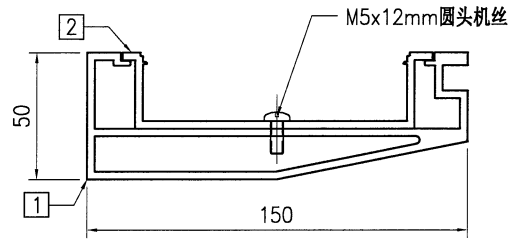
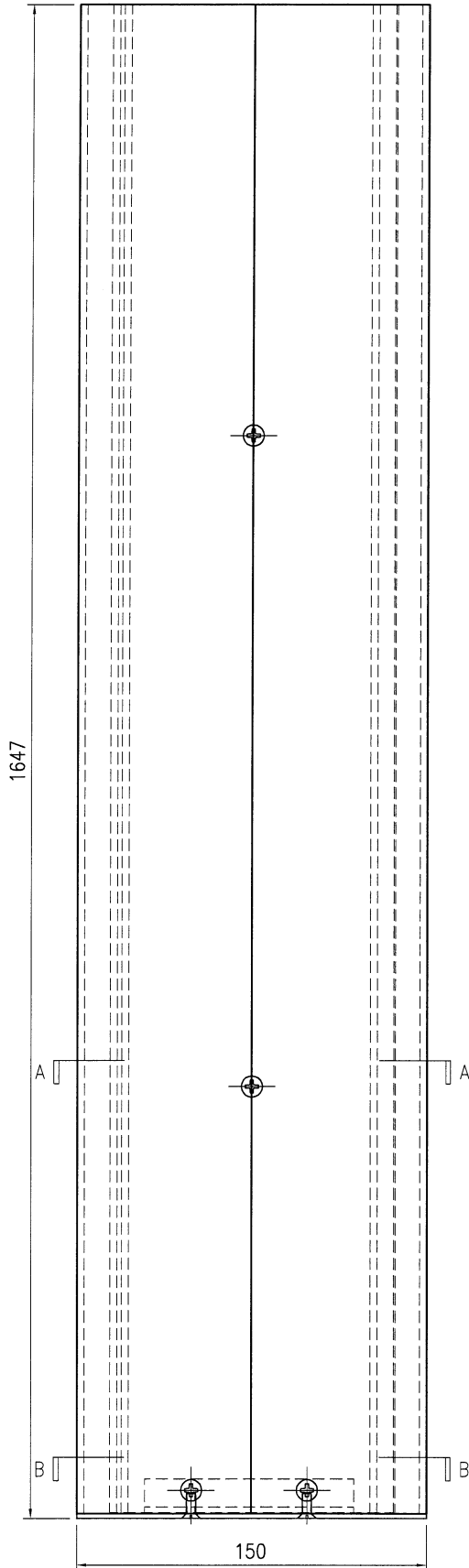
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-622	1645	1
2	J853-GB-X86453-622	1644	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



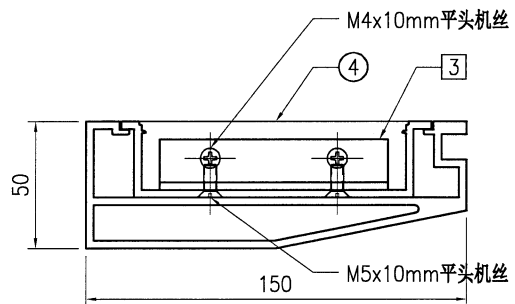
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-623
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-623
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1647
					宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

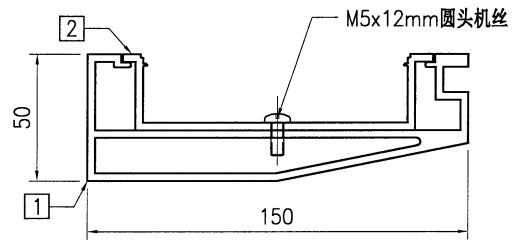
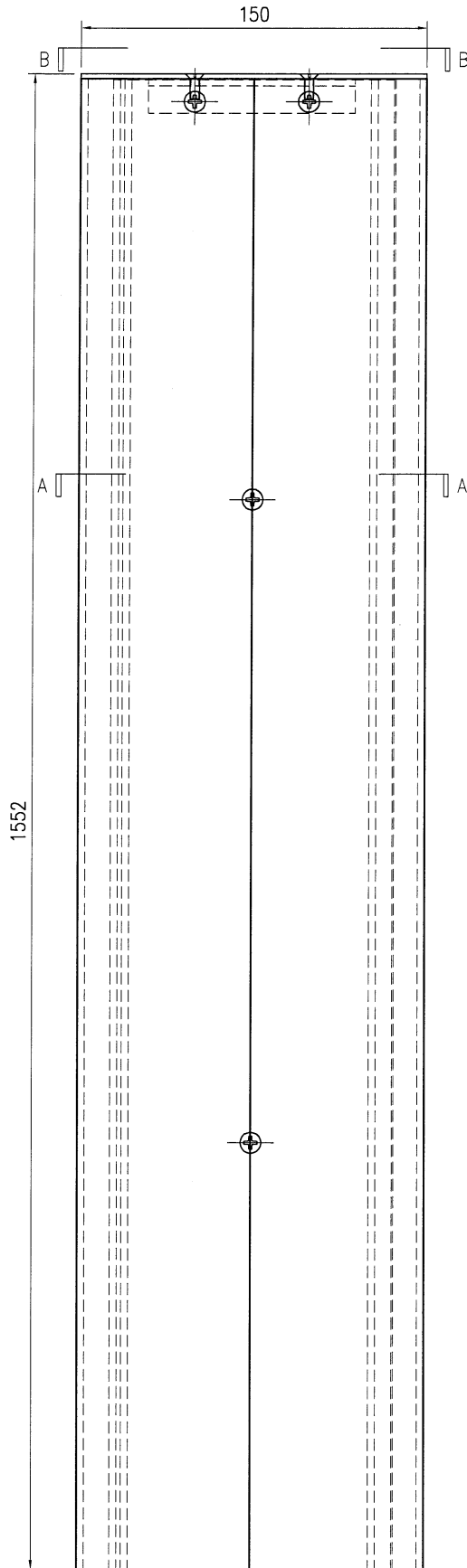
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-623	1645	1
2	J853-GB-X86453-623	1644	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2



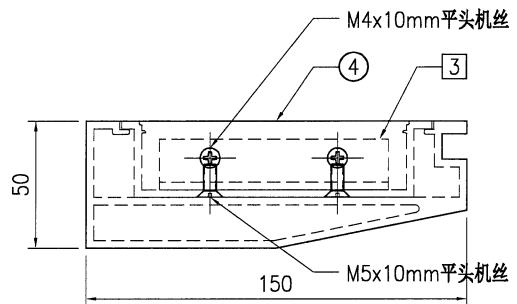
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-624
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-624
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1552
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A



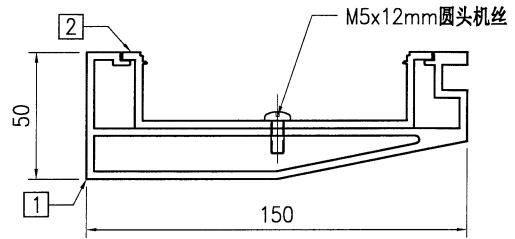
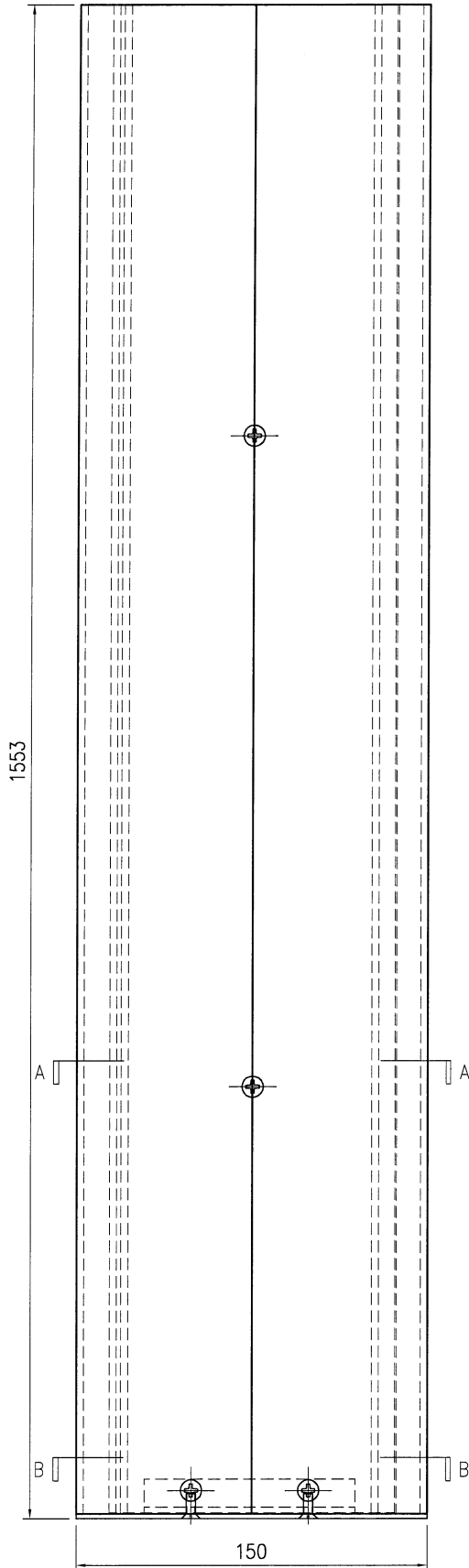
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-624	1550	1
2	J853-GB-X86453-624	1549	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

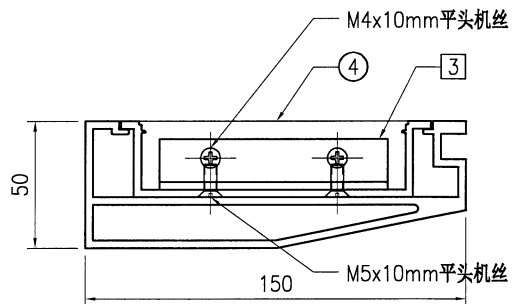


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-625
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-625
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1553
版本		日期			宽度	150



SECTION A-A



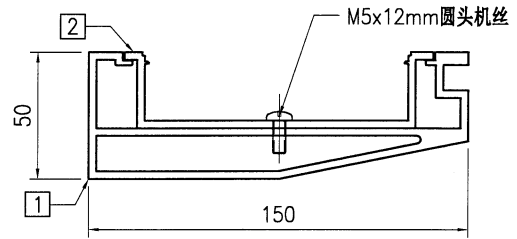
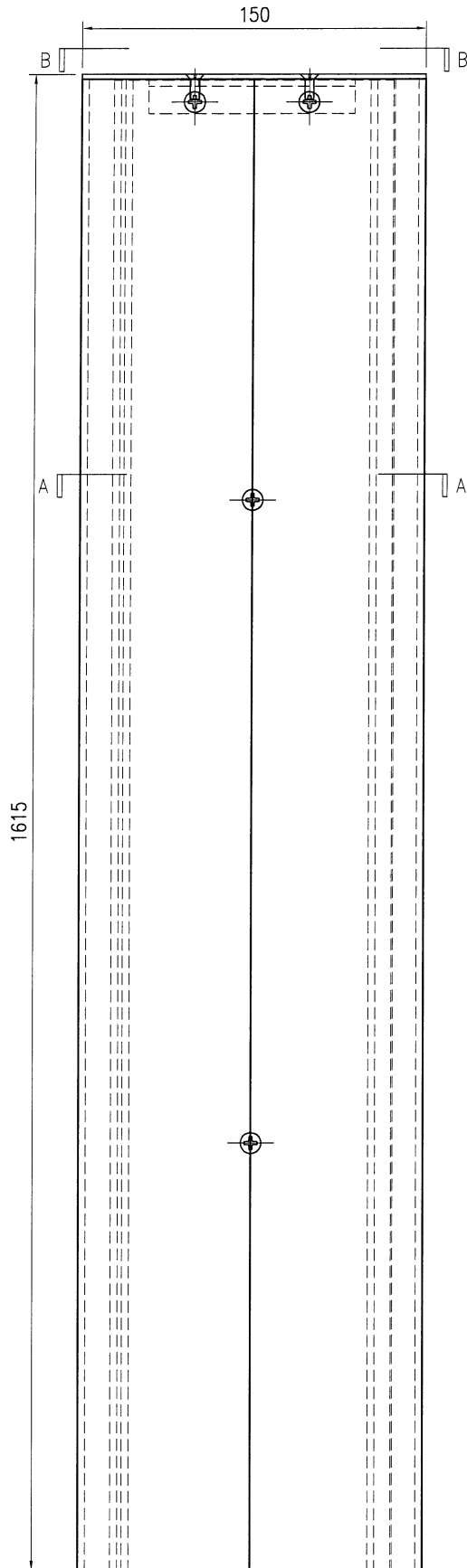
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-625	1551	1
2	J853-GB-X86453-625	1550	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

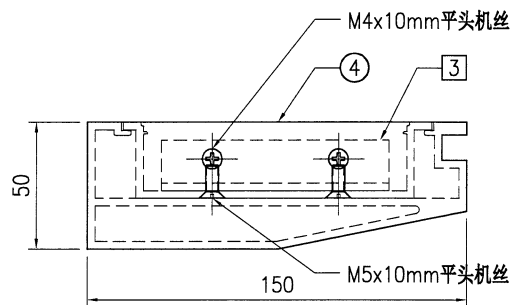


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-626
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-626
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1615
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-	-		



SECTION A-A



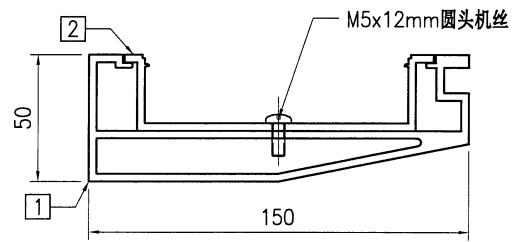
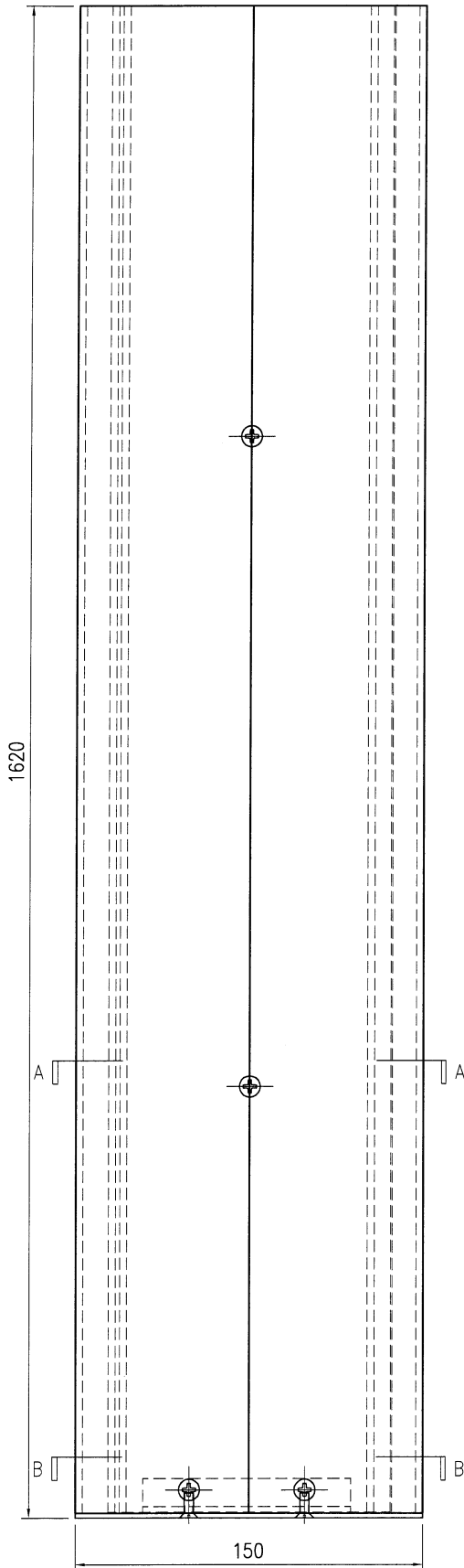
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-626	1613	1
2	J853-GB-X86453-626	1612	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

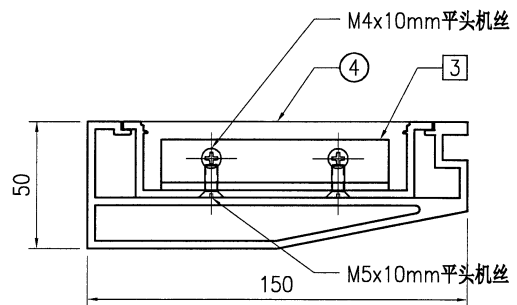


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-627
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-627
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1620
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

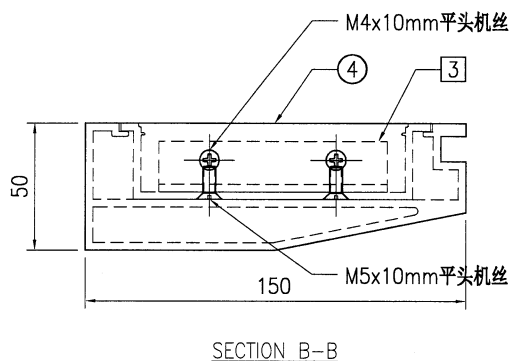
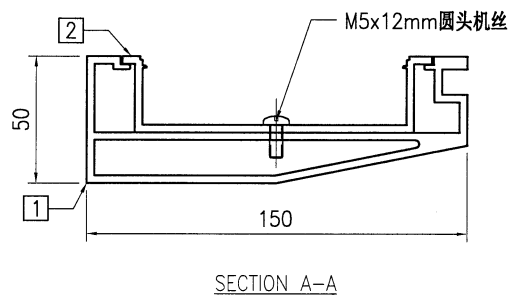
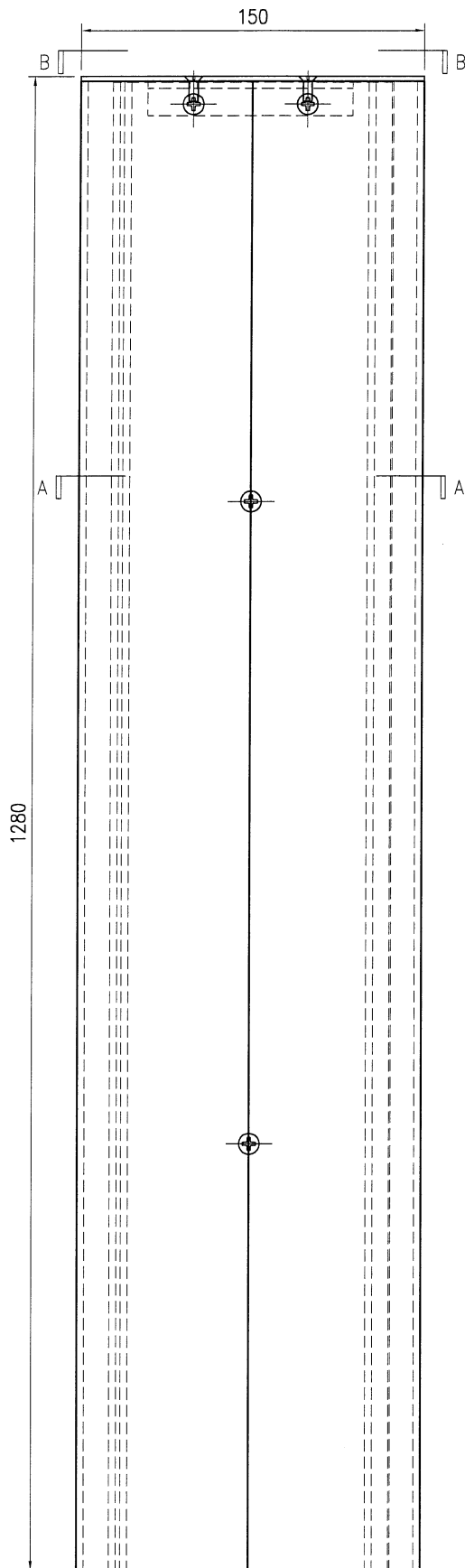
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-627	1618	1
2	J853-GB-X86453-627	1617	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-628
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-628
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1280
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



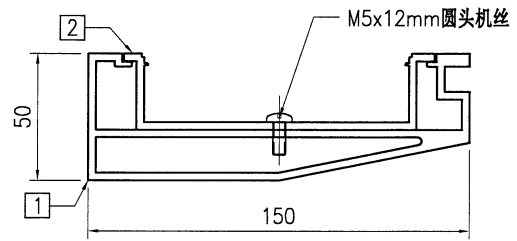
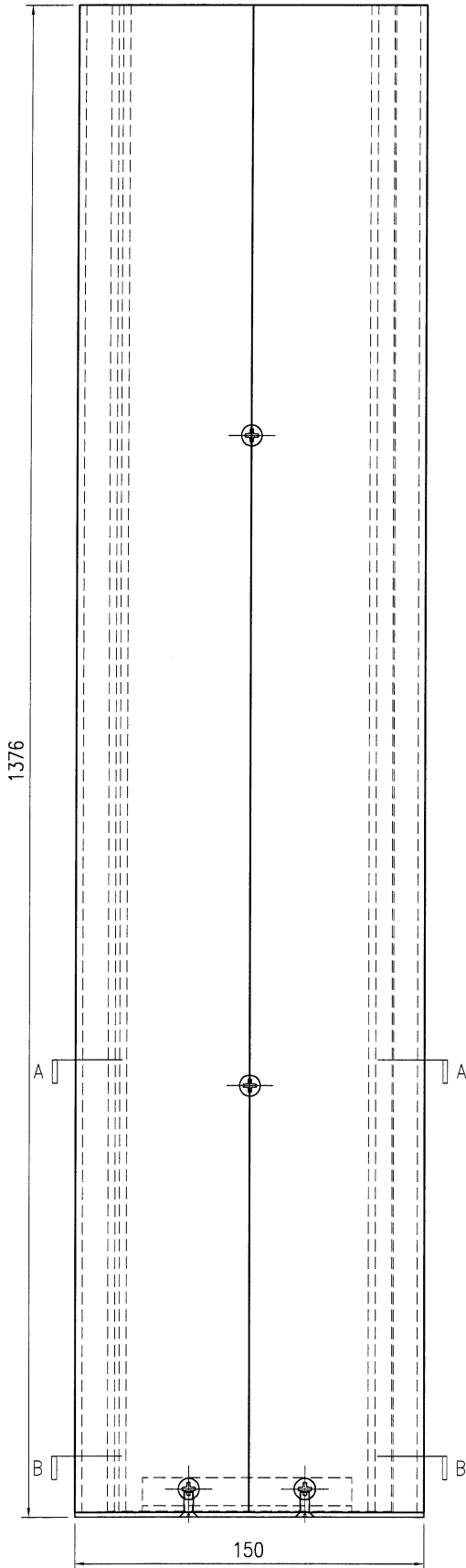
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-628	1278	1
2	J853-GB-X86453-628	1277	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2



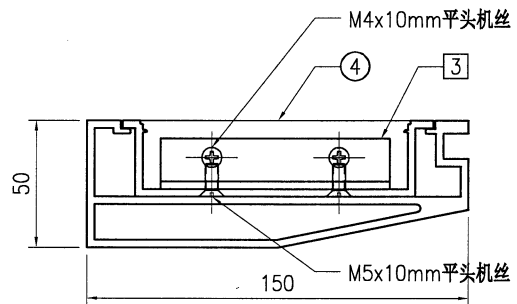
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-629
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-629
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1376
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A



SECTION B-B

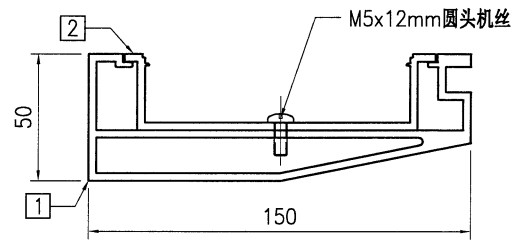
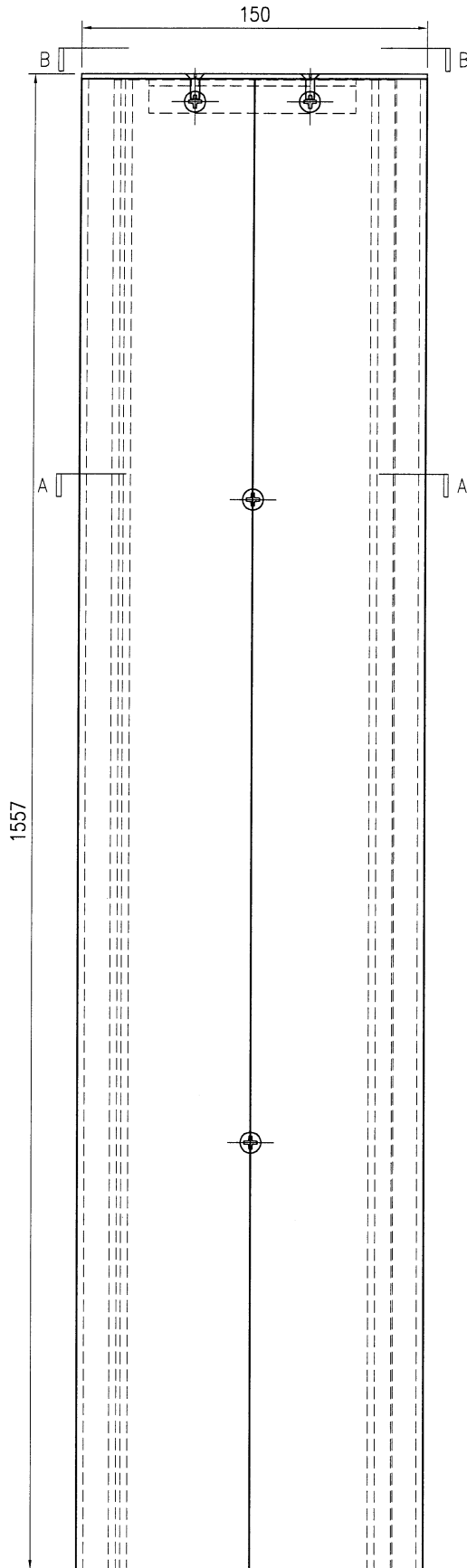
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-629	1374	1
2	J853-GB-X86453-629	1373	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



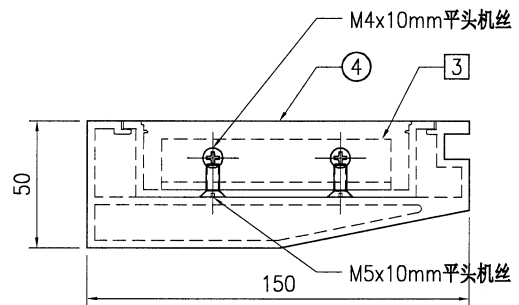
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-630
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-630
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1557
					宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

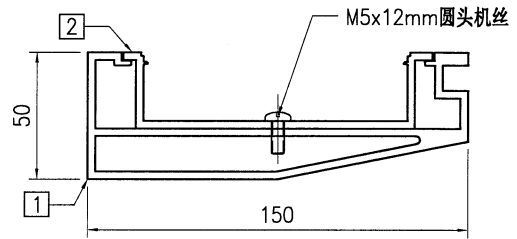
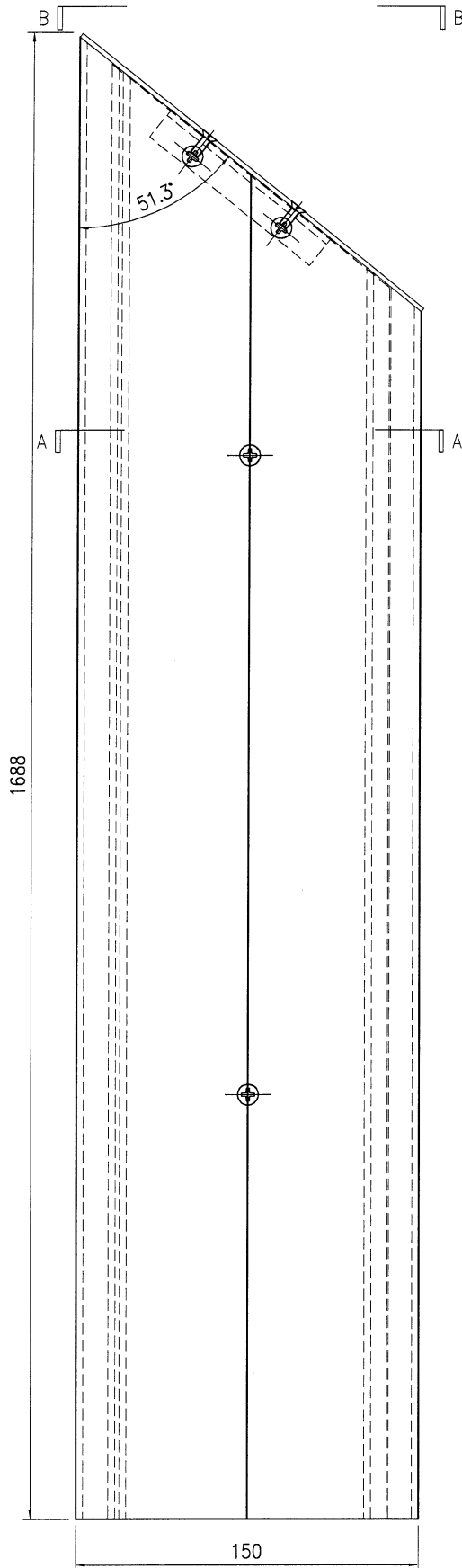
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-630	1555	1
2	J853-GB-X86453-630	1554	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



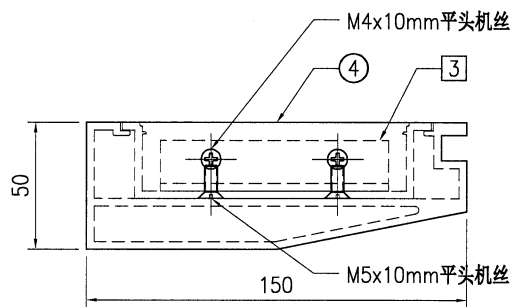
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-645
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-645
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1688
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A



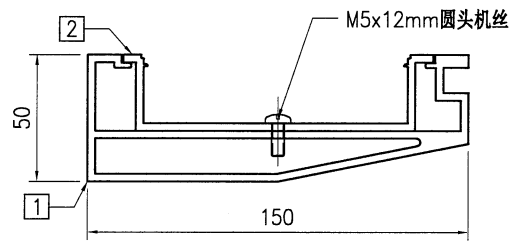
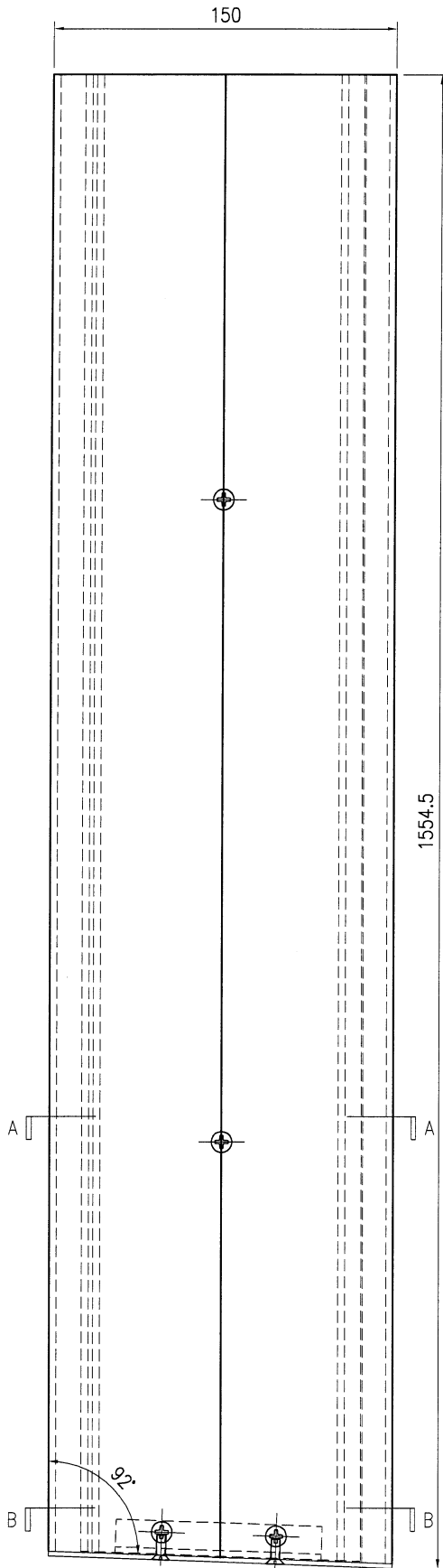
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-645	1686.5	1
2	J853-GB-X86453-645	1674	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-556	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

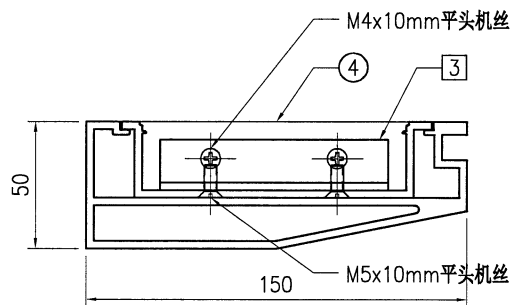


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-646
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-646
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1554.5
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-			



SECTION A-A



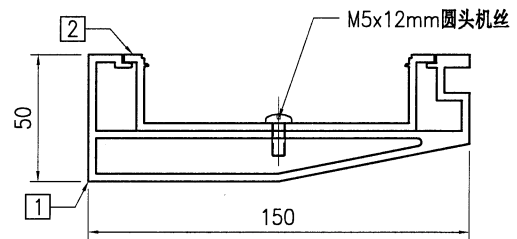
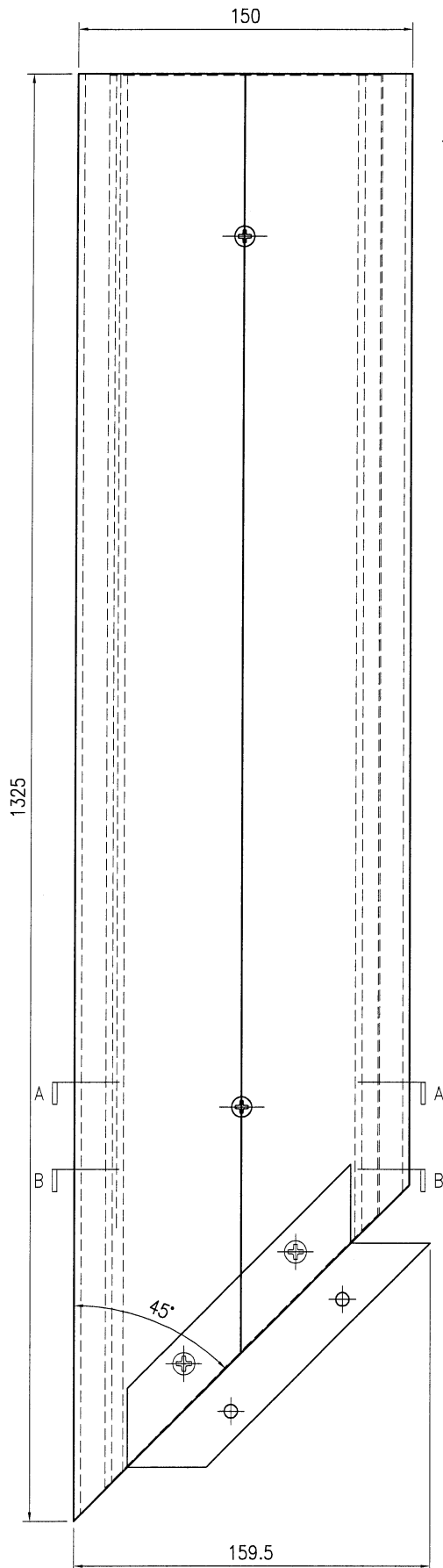
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-646	1552.5	1
2	J853-GB-X86453-646	1551	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

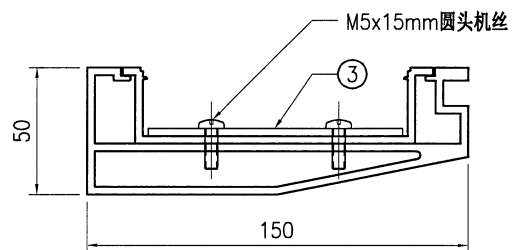


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-656			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-656			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1325	宽度	158.5



SECTION A-A



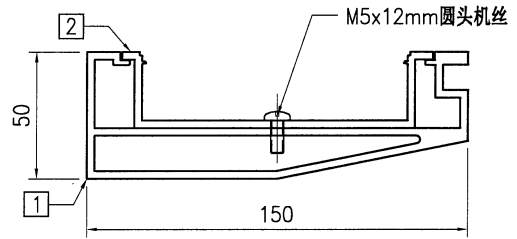
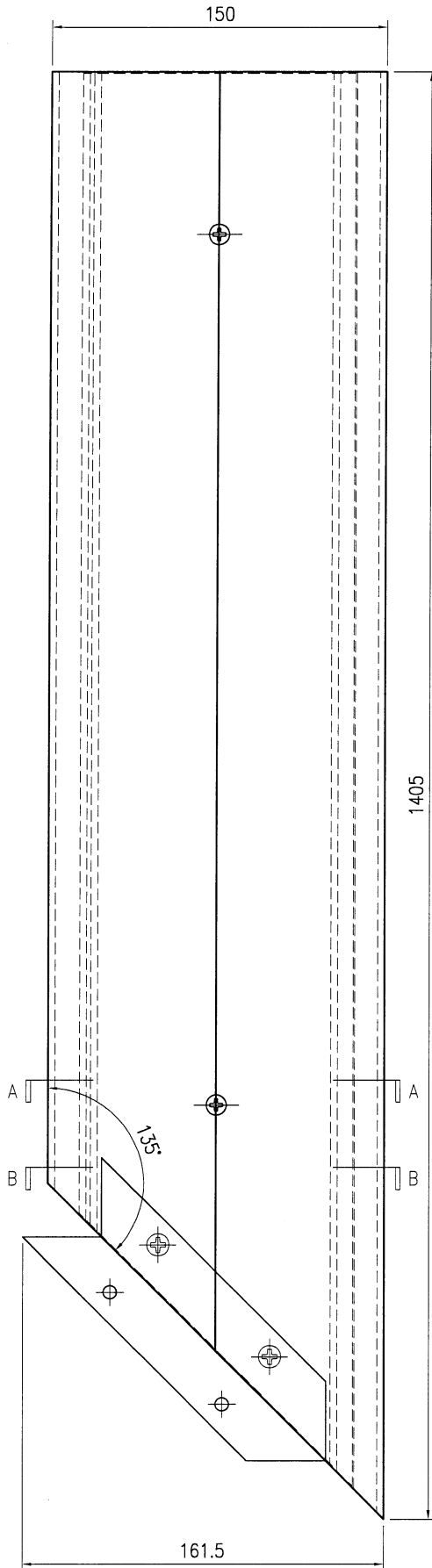
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-656	1325	1
2	J853-GB-X86453-656	1310	1
3	J853-GB-AC-561	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

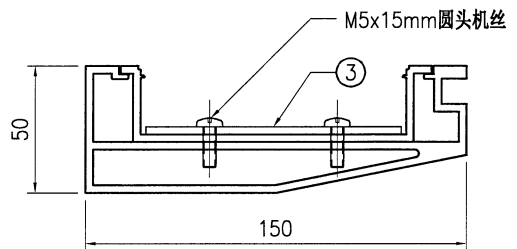


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-658
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-658
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1405
版本		宽度			158.5	
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

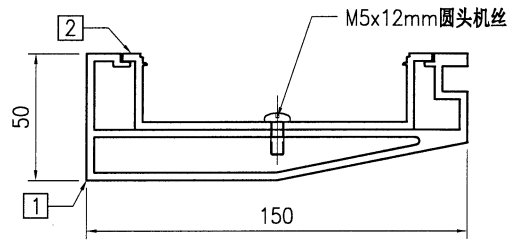
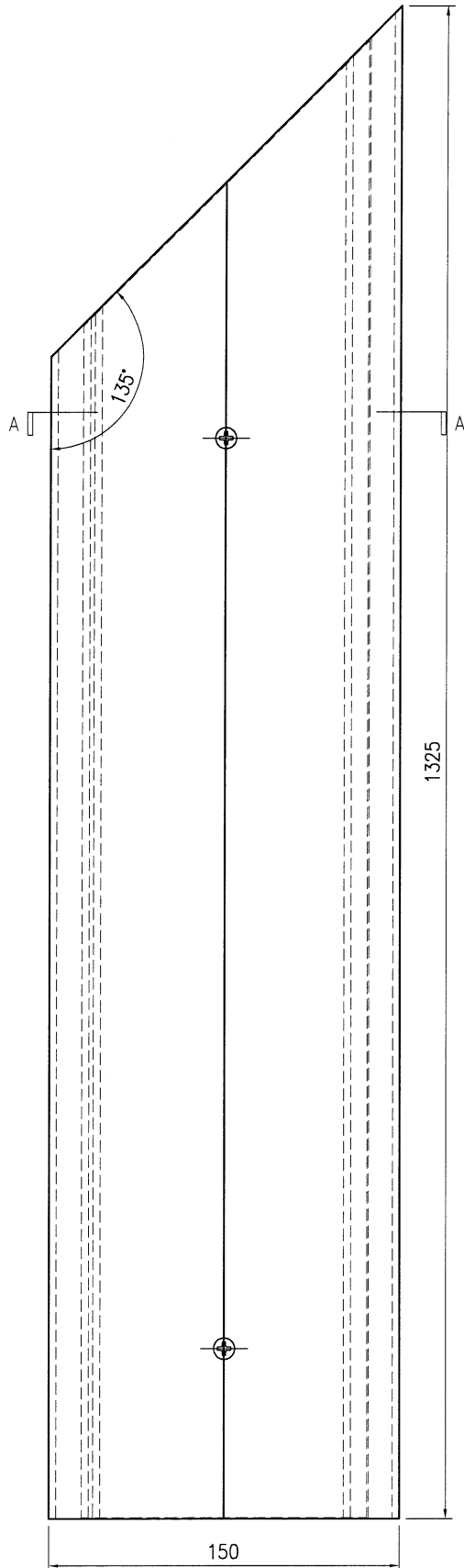
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-658	1405	1
2	J853-GB-X86453-658	1390	1
3	J853-GB-AC-561	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-659
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-659
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1325
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

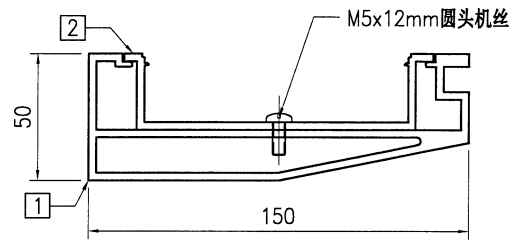
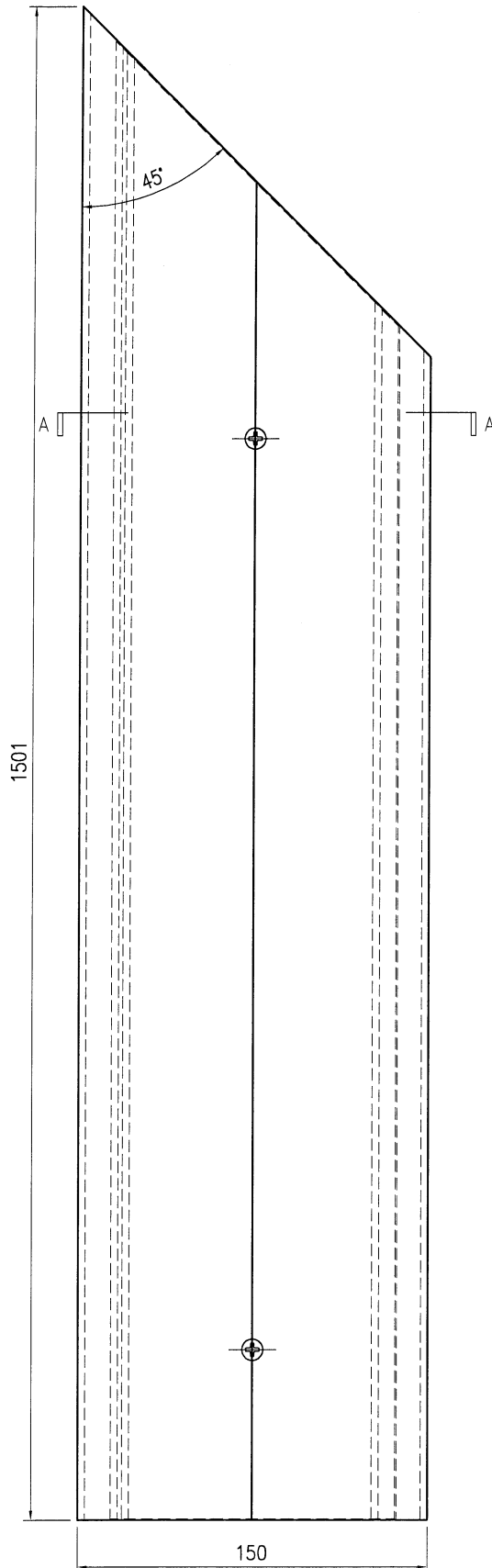
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-659	1325	1
2	J853-GB-X86453-659	1310	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-660
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-660
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1501
					宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A

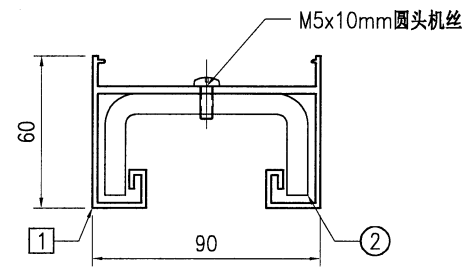
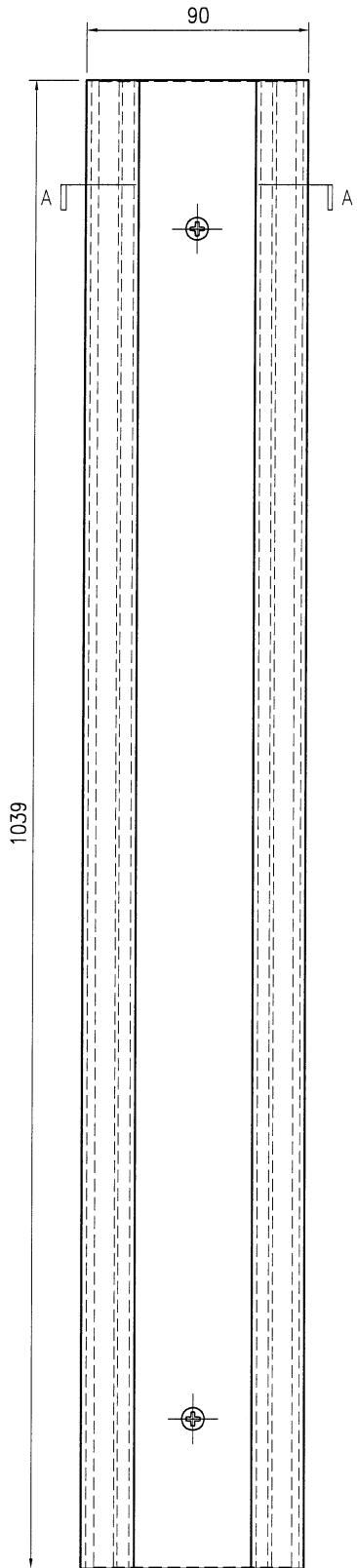
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-660	1501	1
2	J853-GB-X86453-660	1486	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700F
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1039
					宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

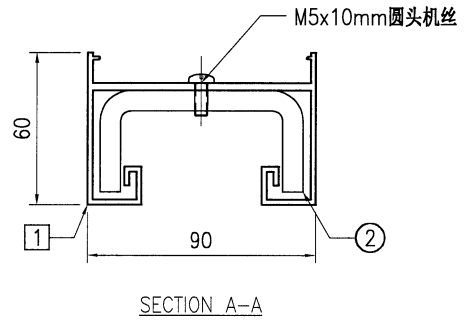
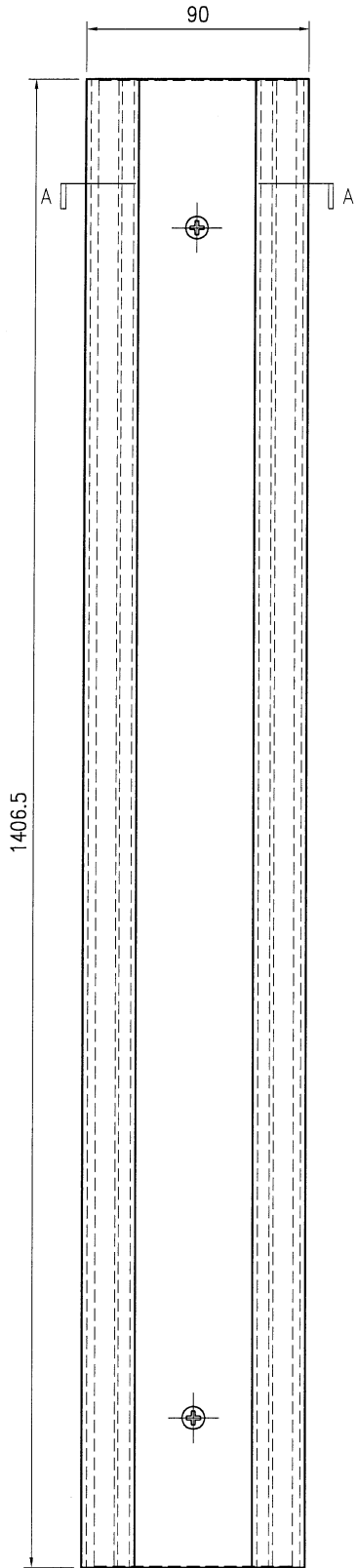
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700F	1039	1
2	J853-GB-ST-650F	1038	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700N		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700N		
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1406.5	宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

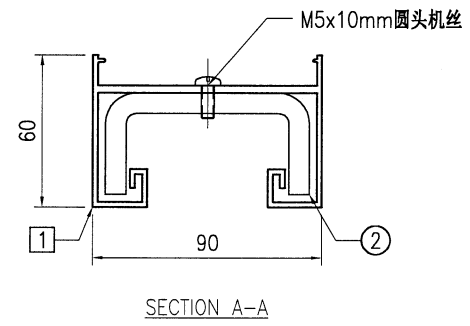
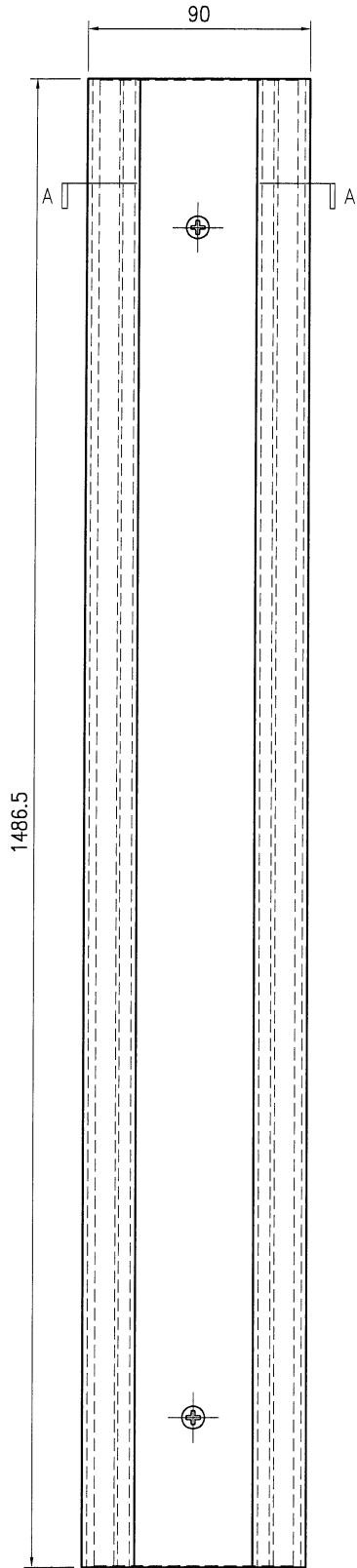
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700N	1406.5	1
2	J853-GB-ST-650N	1405.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700P		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700P		
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1486.5	宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

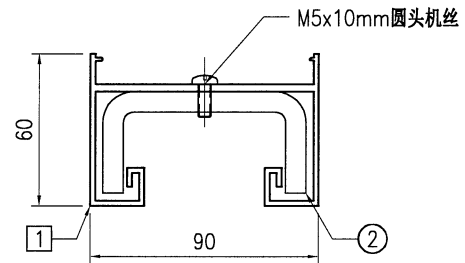
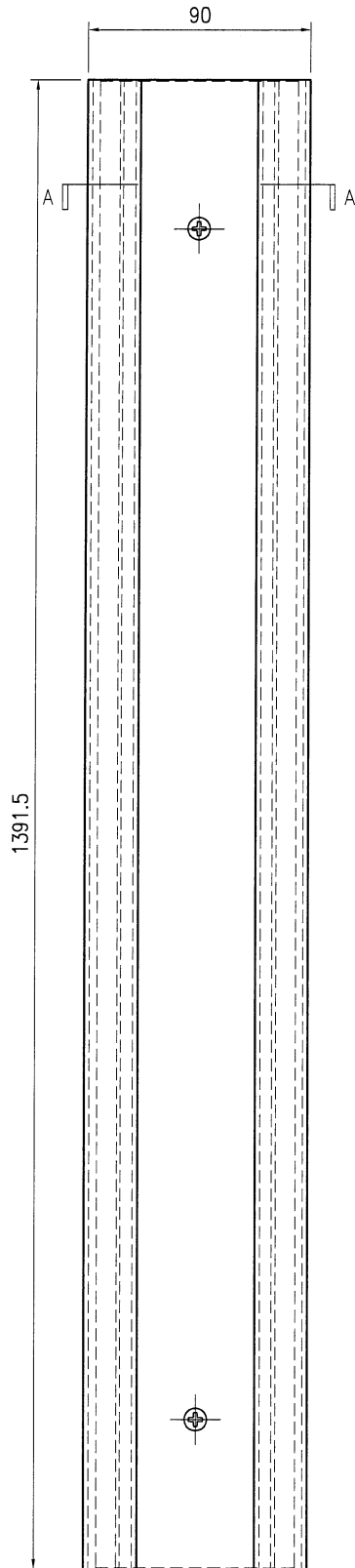
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700P	1486.5	1
2	J853-GB-ST-650P	1485.5	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700Q
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700Q
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1391.5
					宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



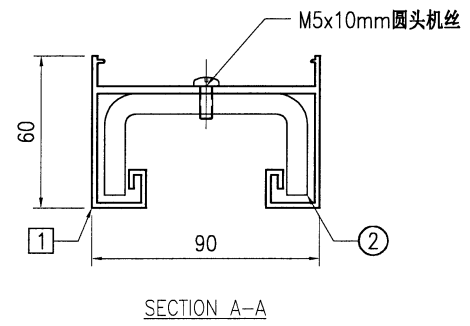
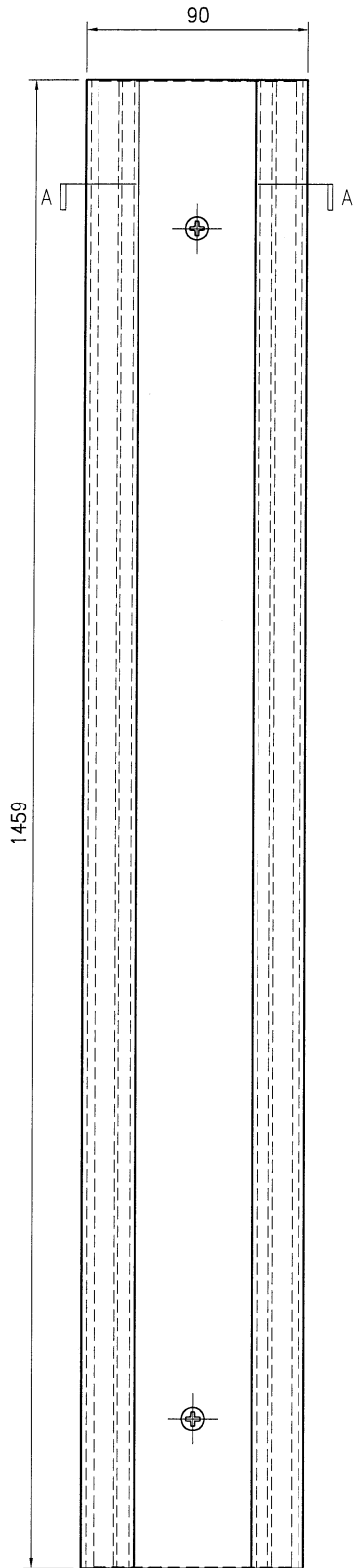
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700Q	1391.5	1
2	J853-GB-ST-650Q	1390.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700R
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700R
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1459
版本		采用	工厂		宽度	90
日期		颜色	-	-		



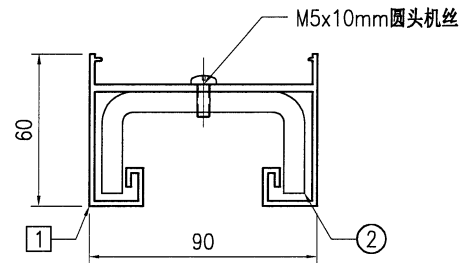
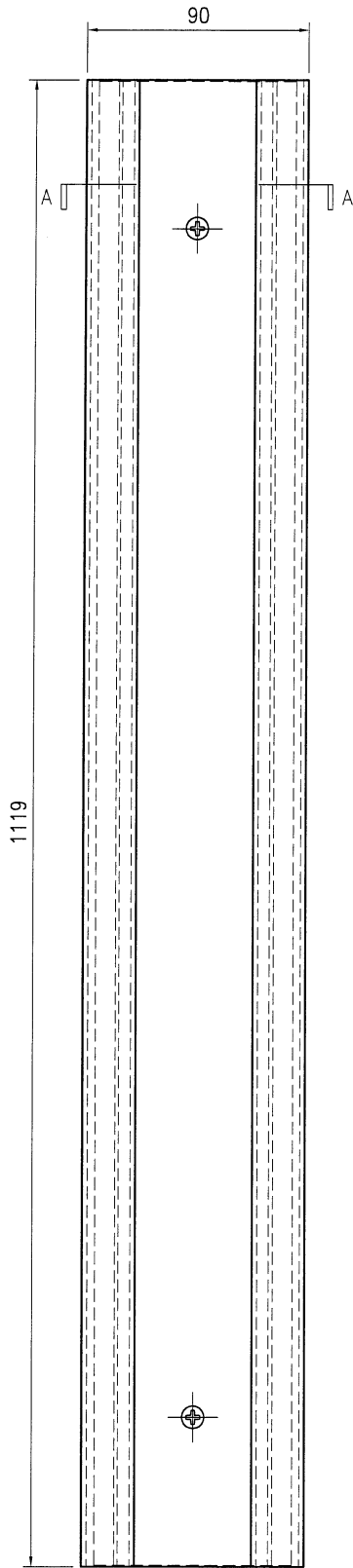
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700R	1459	1
2	J853-GB-ST-650R	1458	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700S
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700S
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1119
					宽度	90



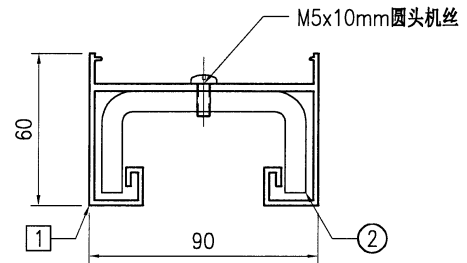
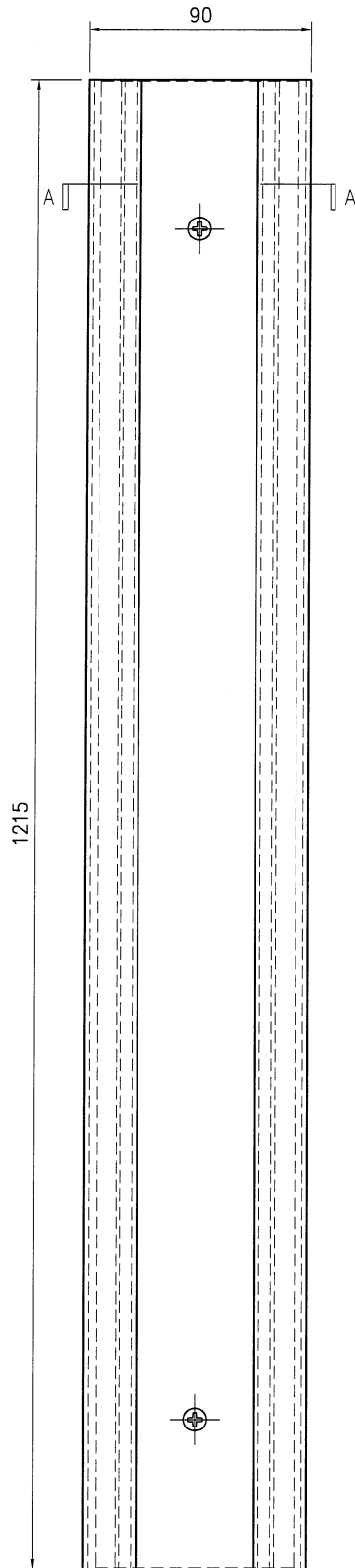
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700S	1119	1
2	J853-GB-ST-650S	1118	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700T		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700T		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1215	宽度 90



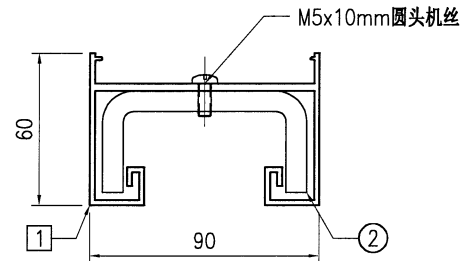
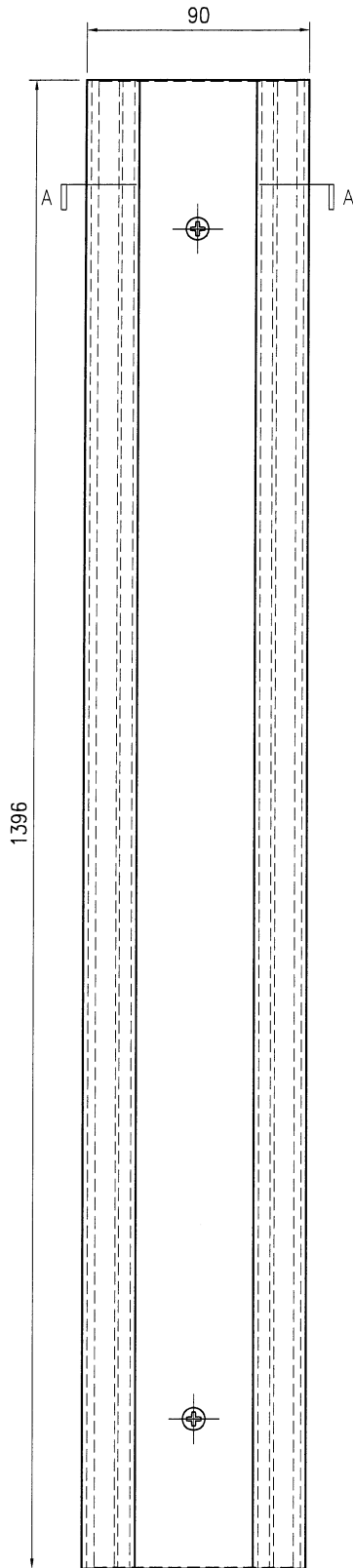
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700T	1215	1
2	J853-GB-ST-650T	1214	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

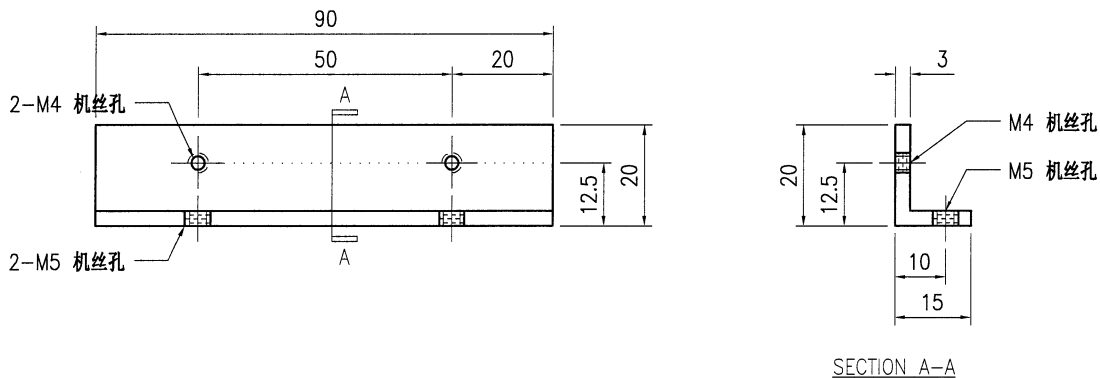
工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700U		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700U		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1396	宽度 90



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700U	1396	1
2	J853-GB-ST-650U	1395	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

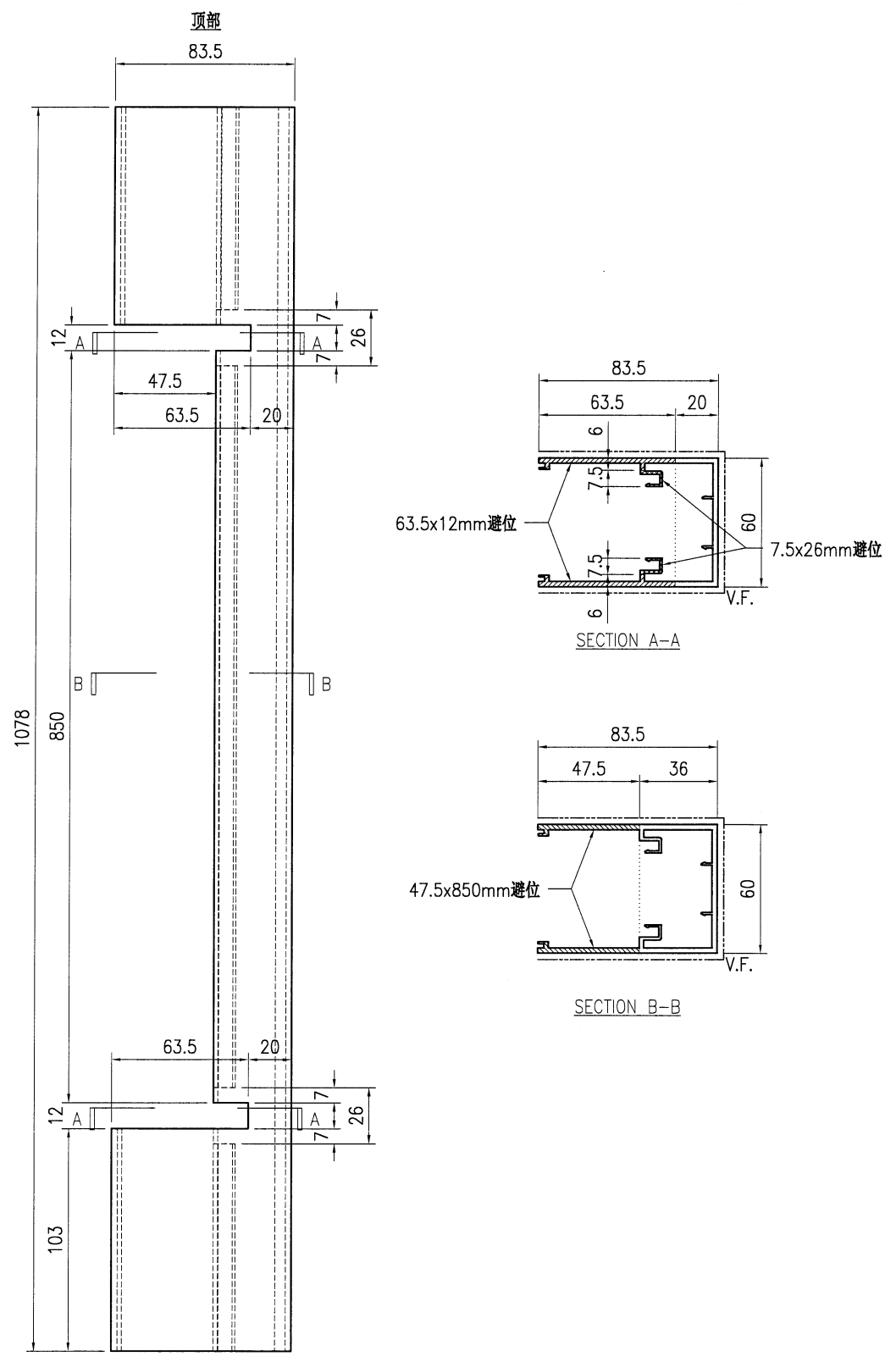
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-JM1038-500 <b>图号</b> J853-GB-JM1038-500
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> √ <b>阳极氧化</b>	<b>地盘</b> <b>名称</b> 20x15x3mm铝角加工图 <b>材料</b> JM1038	<b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> - <b>长度</b> 90 <b>宽度</b> -				



**技术说明:**


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

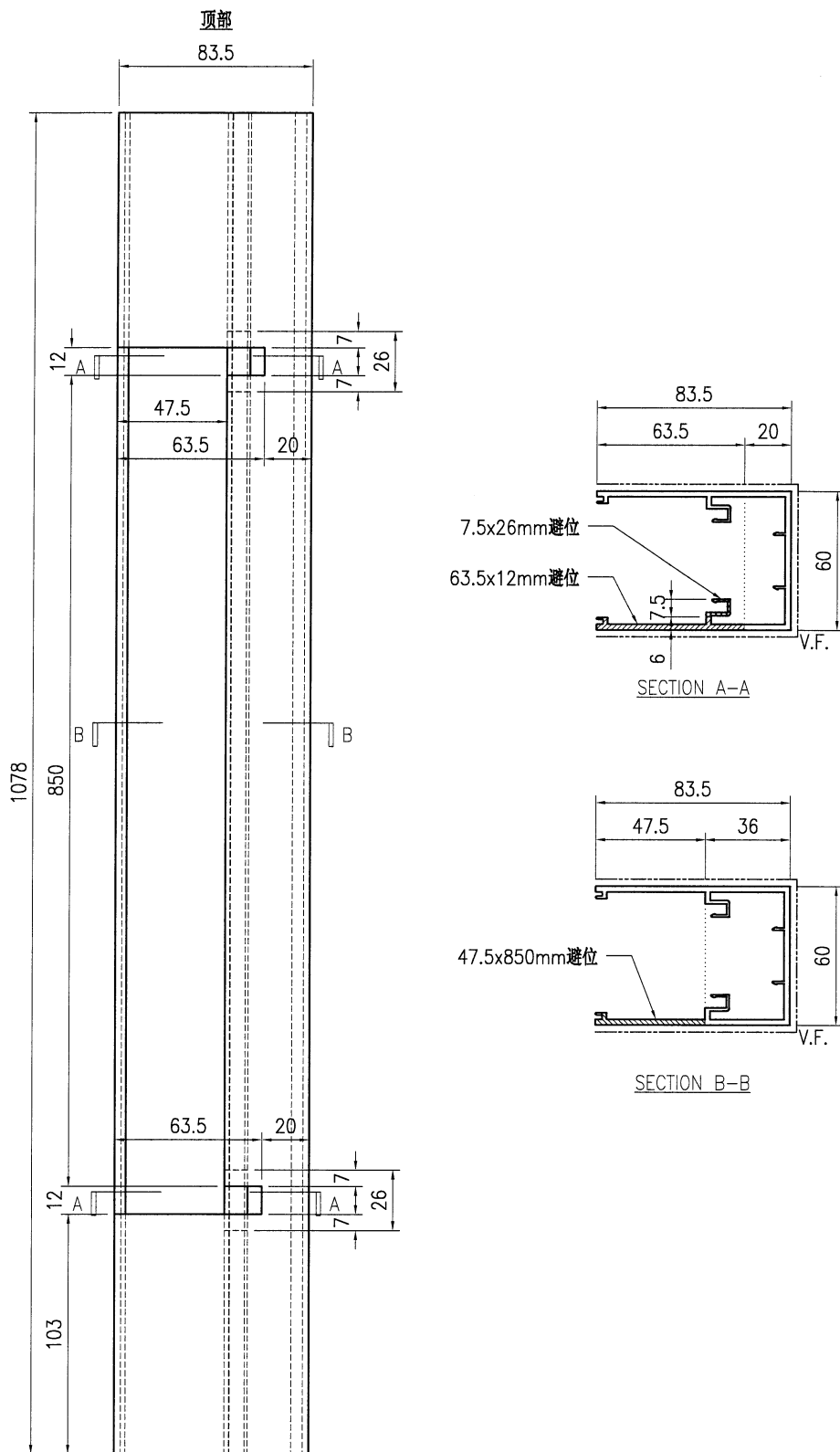
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86449-500 <b>图号</b> J853-GB-X86449-500
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 包钢立柱铝材加工图 <b>材料</b> X86449	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1078 <b>宽度</b> 83.5	<b>数量</b> -



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

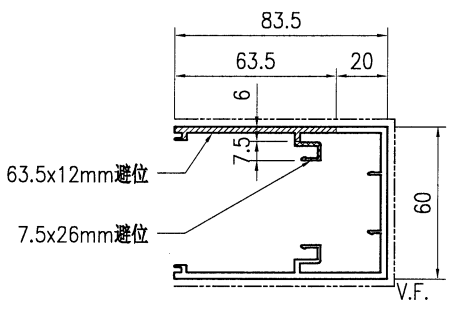
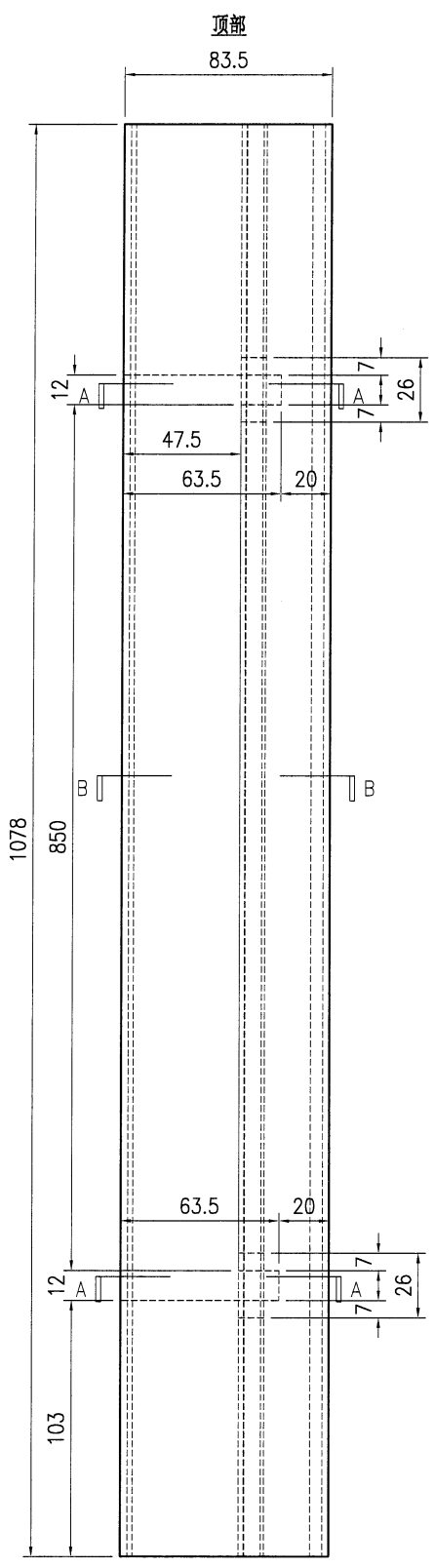
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86449-500L <b>图号</b> J853-GB-X86449-500L
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 包钢立柱铝材加工图 <b>材料</b> X86449	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1078 <b>宽度</b> 83.5	<b>数量</b> -



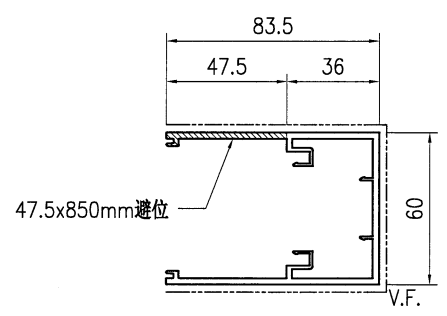
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	日期 09/7/24	物料号 J853-GB-X86449-500F
				地盘 香港延坪路	复核 -	图号 -	图号 J853-GB-X86449-500F
版本 	采用 	工厂 	地盘 √	名称 包钢立柱铝材加工图	批准 -	数量 -	
日期 	颜色 JM213457			材料 X86449	单件重量(kg) -	长度 1078	宽度 83.5



SECTION A-A

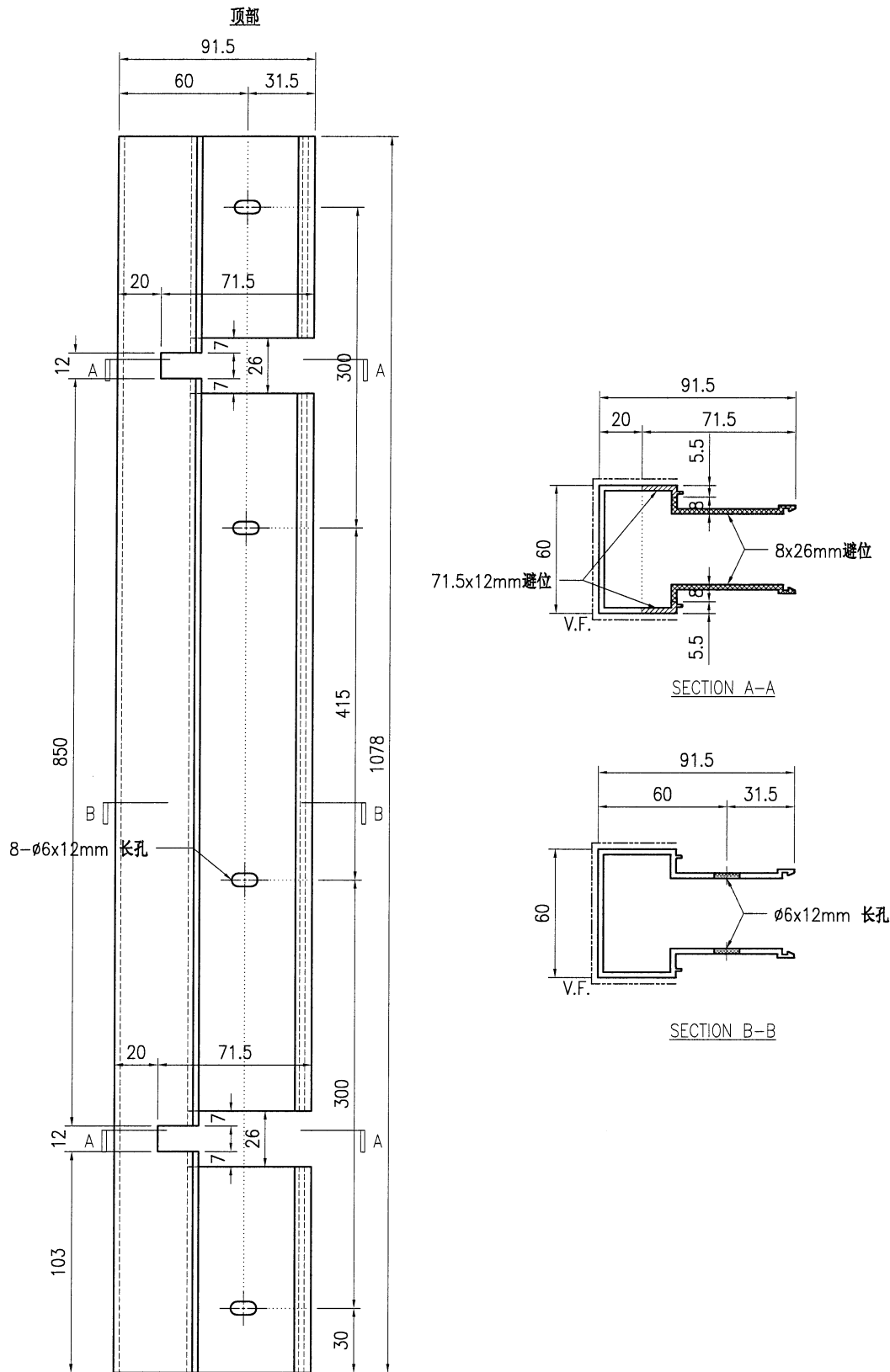


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86450-500 <b>图号</b> J853-GB-X86450-500
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> √ <b>JMQ213457</b>	<b>名称</b> 包钢立柱型材加工图 <b>材料</b> X86450	<b>批准</b> - <b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1078 <b>宽度</b> -			



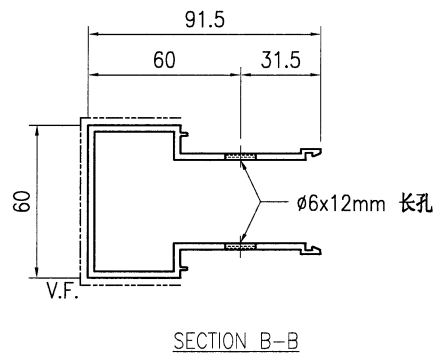
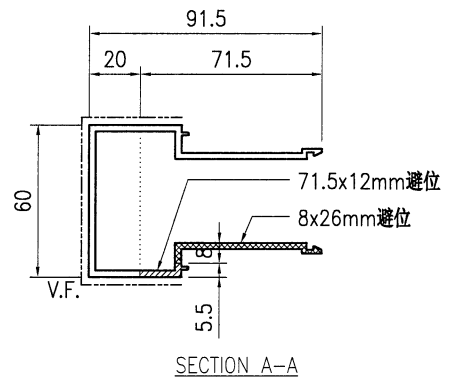
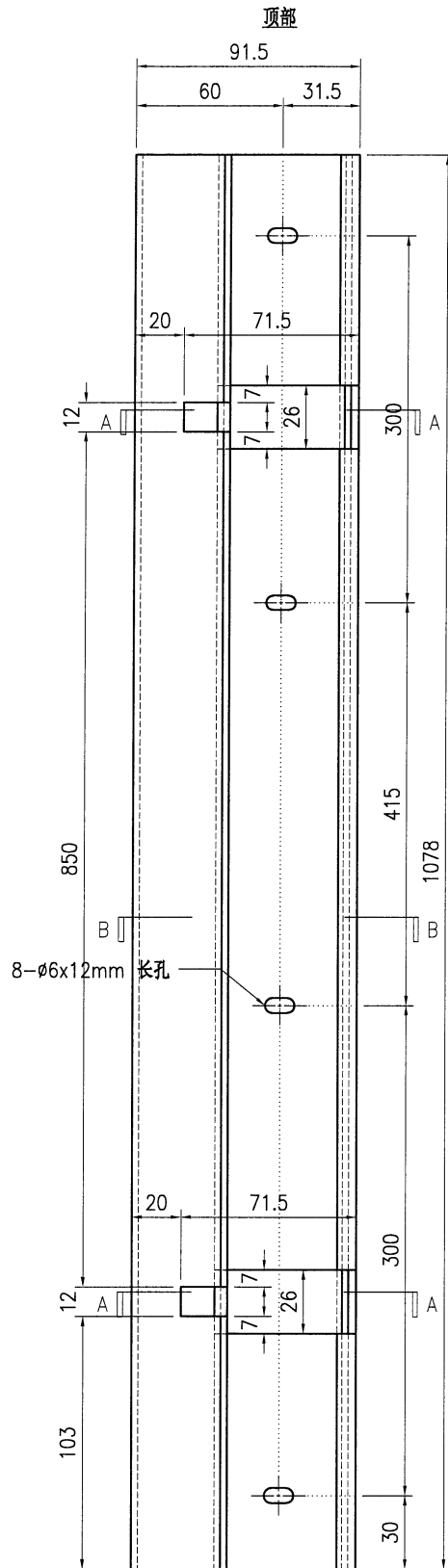
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86450-500L			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500L			
版本		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86450	单件重量(kg)	-	长度	1078	宽度	-



技术说明:

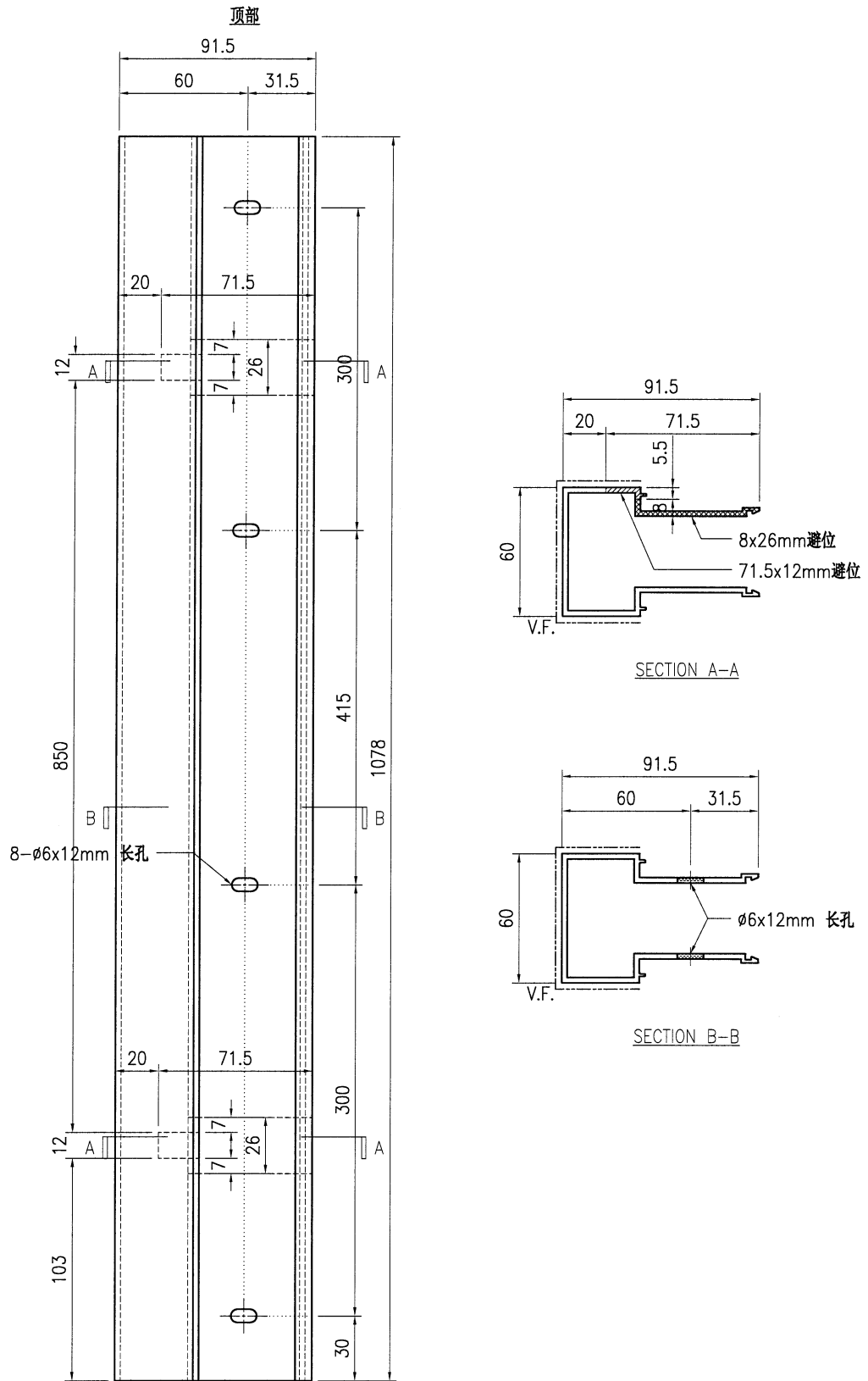
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86450-500F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500F
名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86450	单件重量(kg)	-	-	长度	1078
宽度	-					

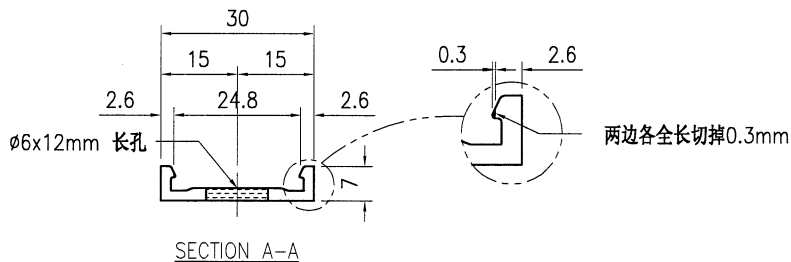
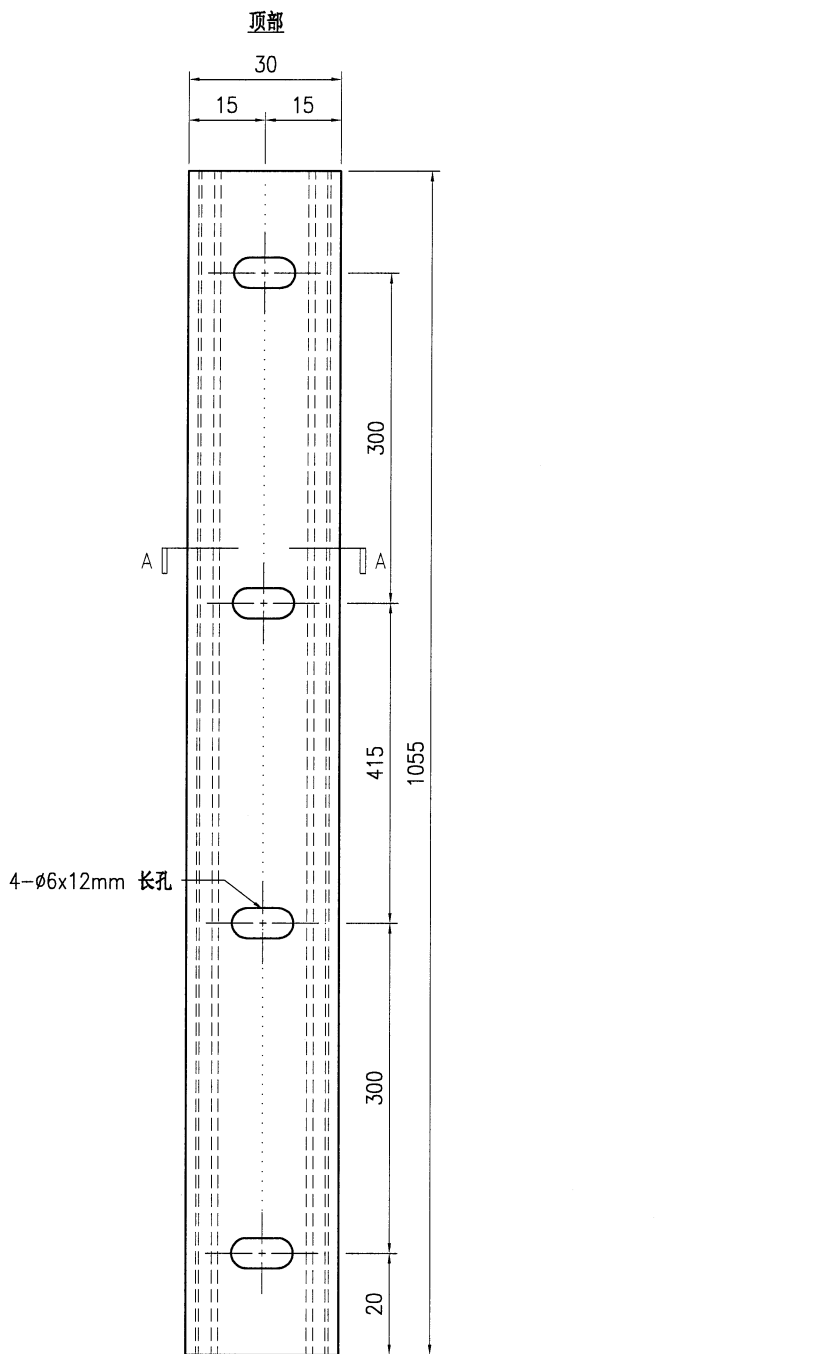
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86451-500		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-500		
版本			采用	工厂	√	地盘	名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期			颜色	阳极氧化			材料	X86451	单件重量(kg)	-	-	长度	1055	宽度	-

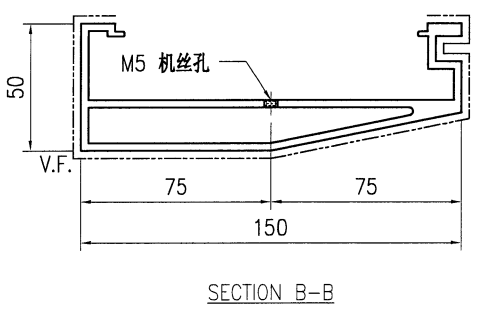
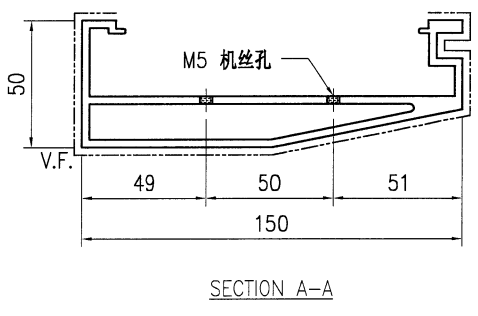
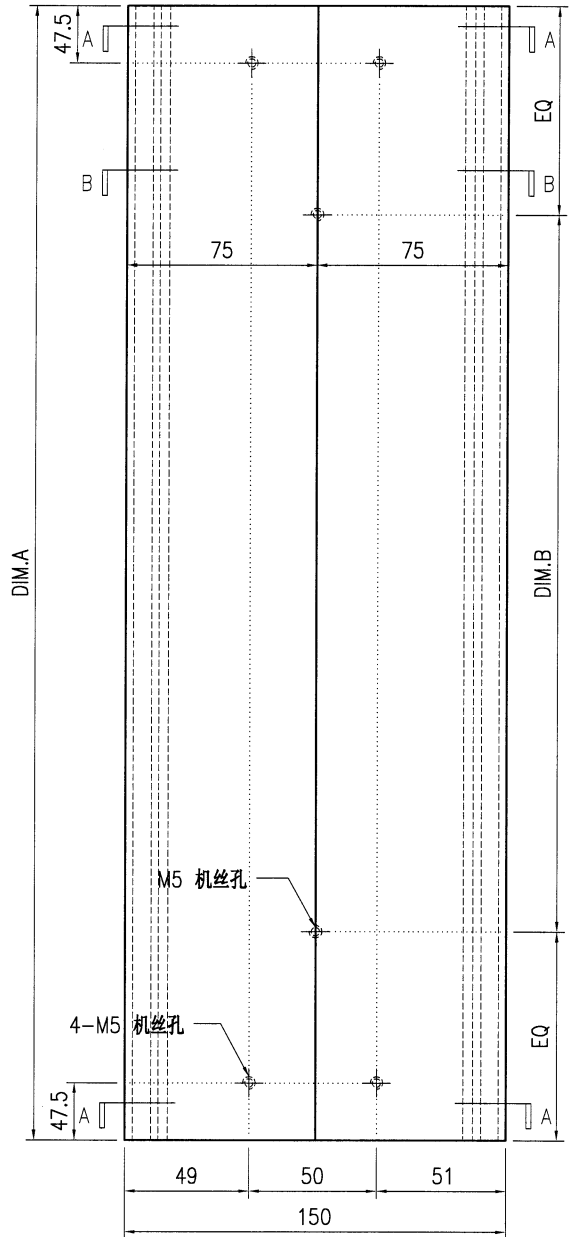


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86452-600	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手型材加工图	材料 X86452	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86452-600A	1507.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600C	1493	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600D	1387	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600E	1262	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600F	1100	@450x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600G	1439.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600J	1342.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600K	1434	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600L	1422.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600N	1467.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600P	1547.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600Q	1452.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600R	1520	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600T	1276	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600U	1457	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86452-600V	1374	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600W	1304.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600X	1197.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600Y	1316.5	@500x2	→			-	-
J853-GB-X86452-600Z	1297.5	@500x2	→			-	-



技术说明:

- 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
- 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
- "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-621
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-621
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1564.5
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-

版本  
日期

采用  
日期

工厂  
颜色

√

地盘

颜色

JMQ213457

材料

X86452

单件重量(kg)

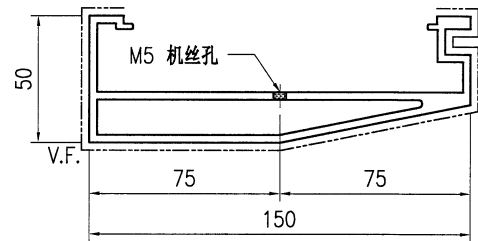
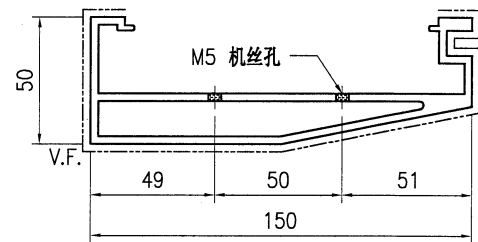
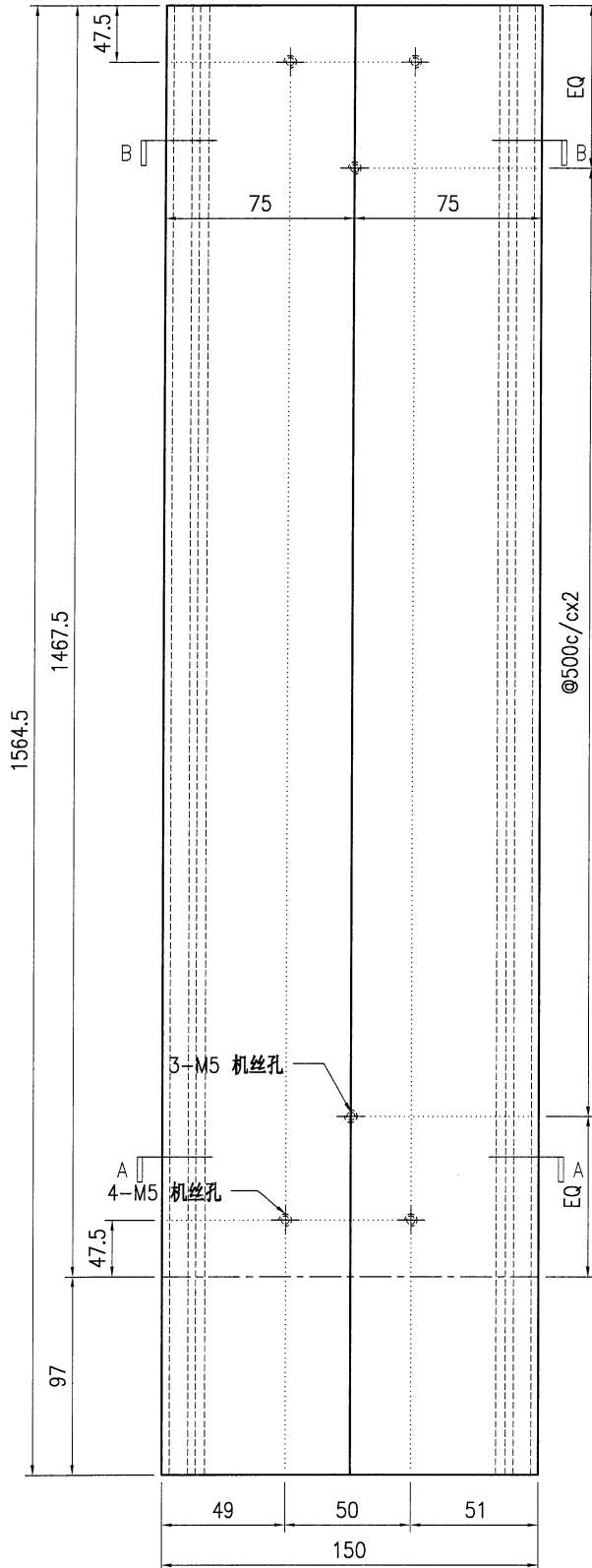
-

长度

1564.5

宽度

-



技术说明:

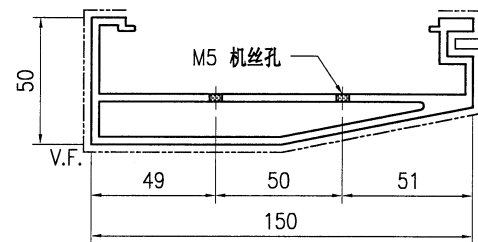
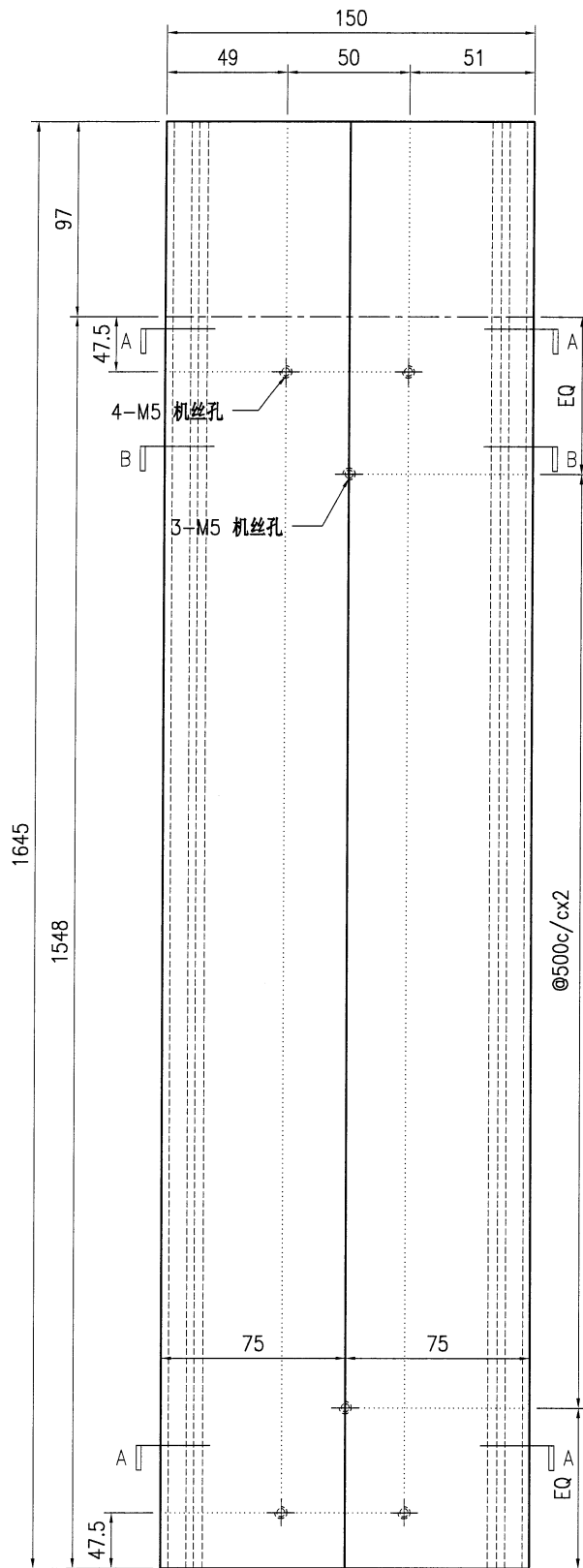
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



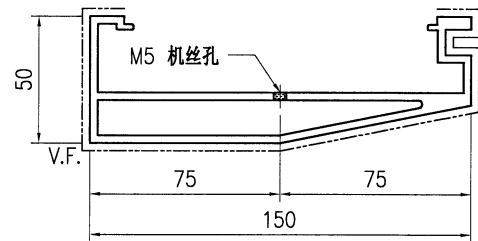
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-622
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-622
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 1645 宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

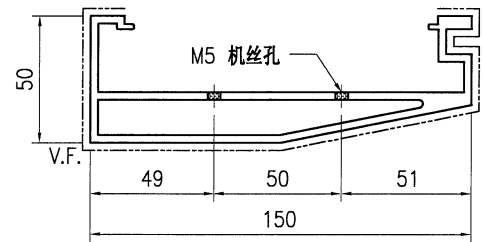
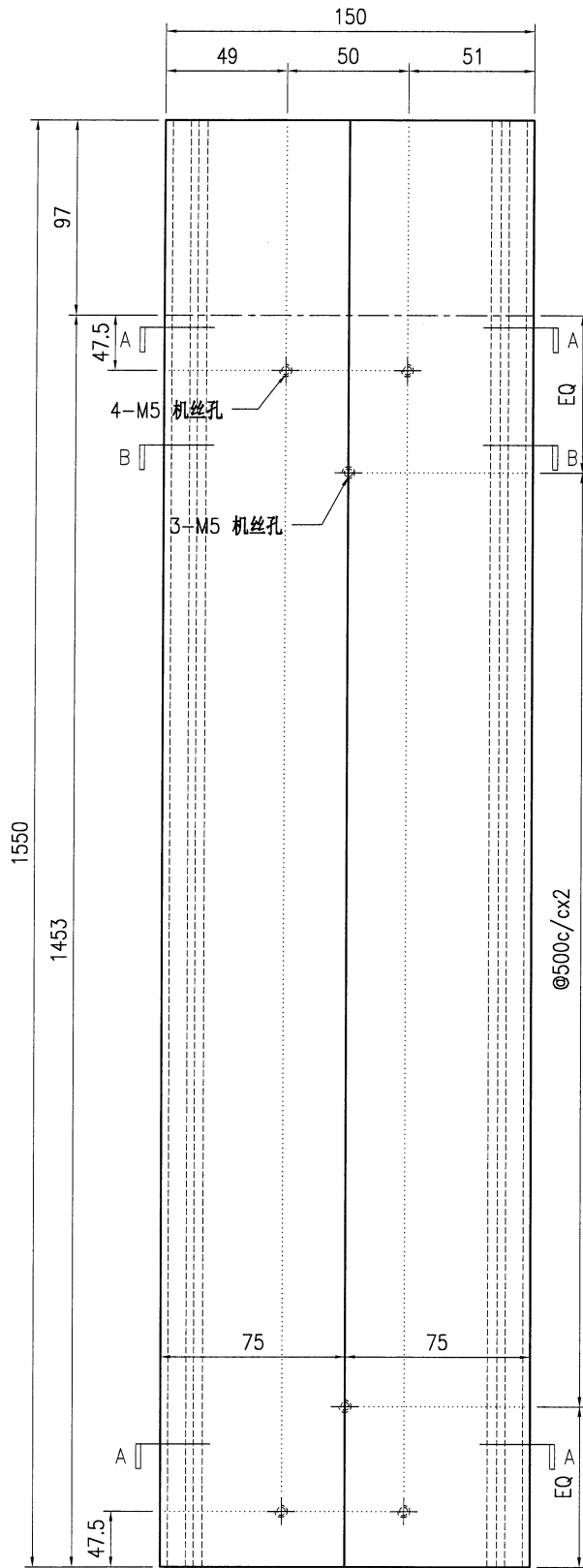




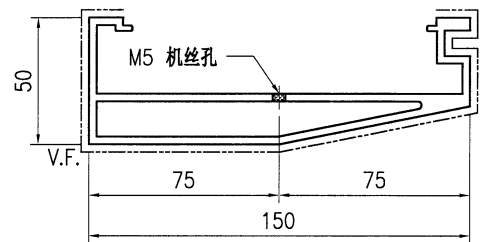
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-624
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-624
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1550
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

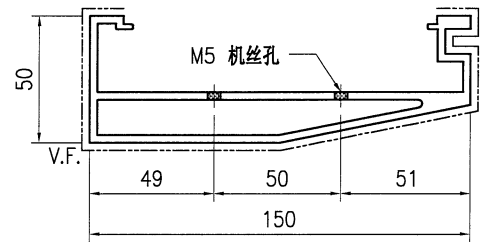
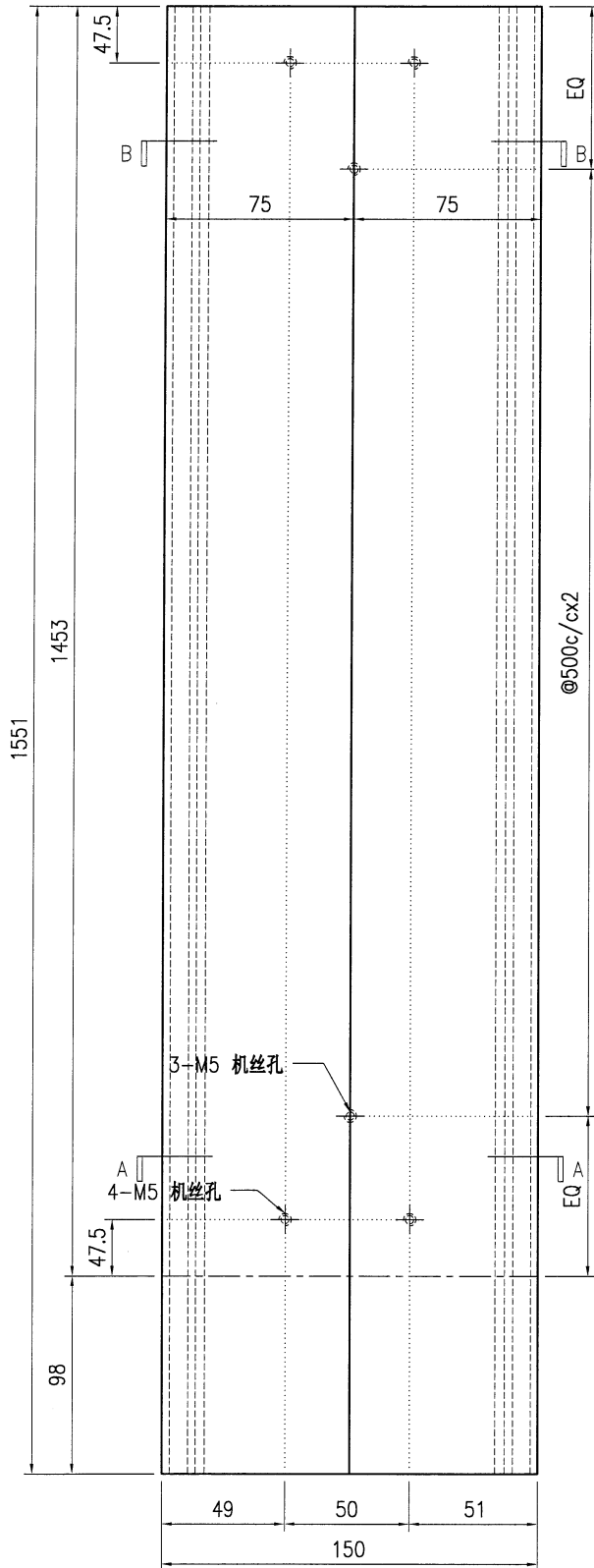
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



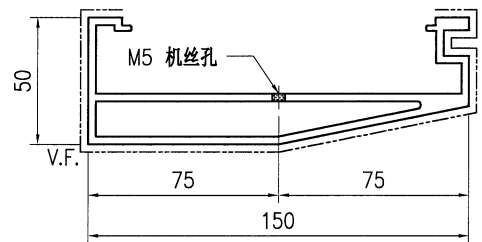
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-625		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-625		
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1551	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

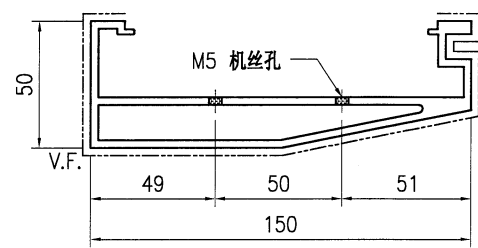
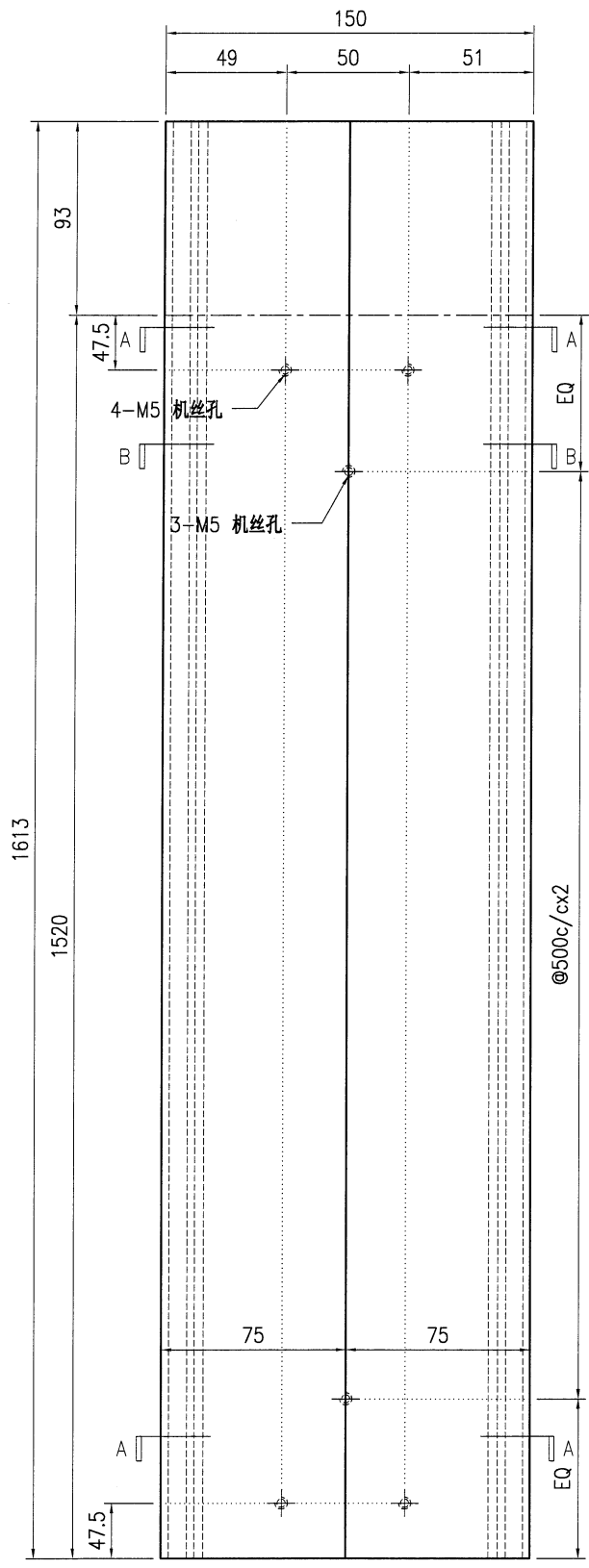


SECTION B-B

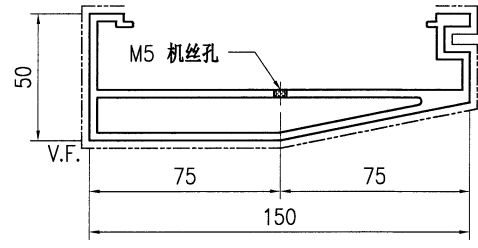
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-626 图号 J853-GB-X86452-626		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手型材加工图	材料 X86452	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1613	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

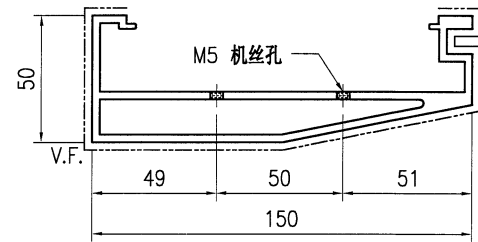
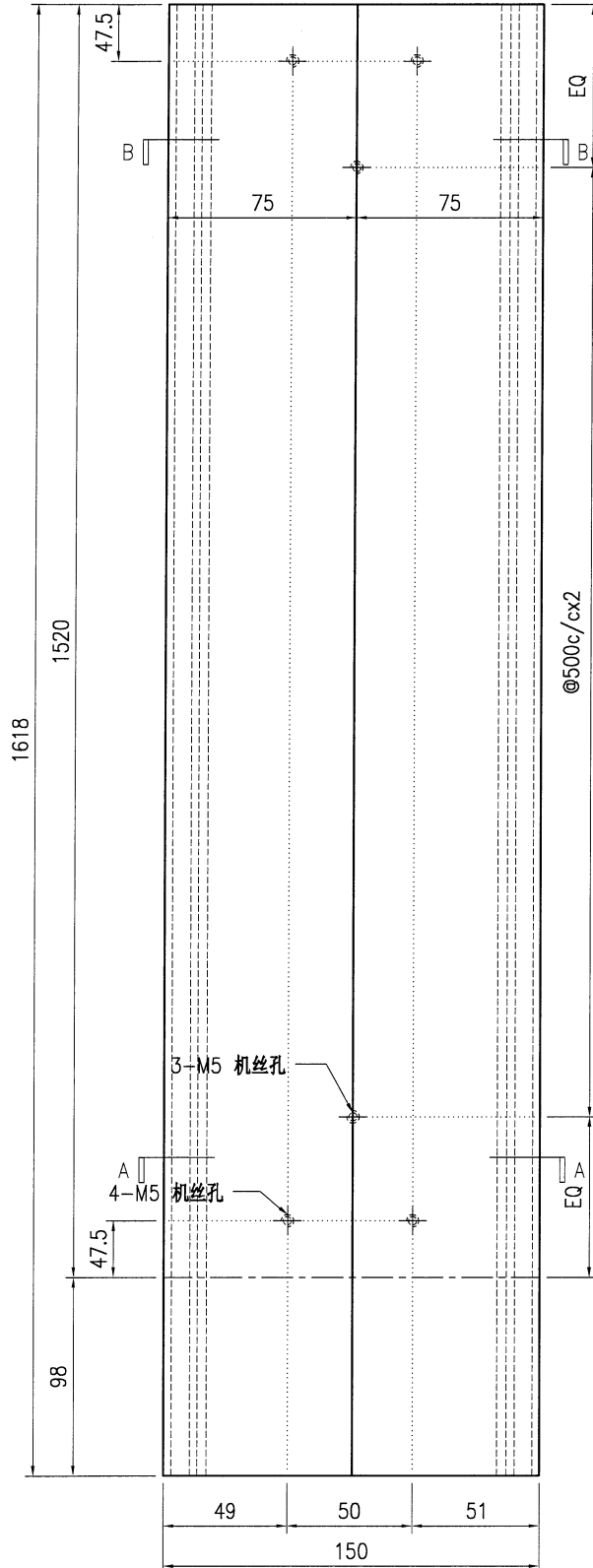
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



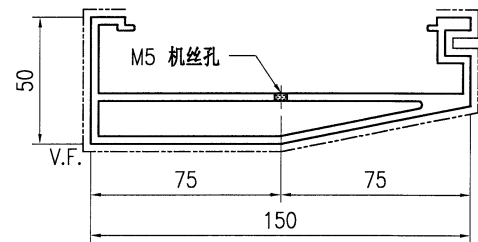
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-627		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-627		
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1618	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

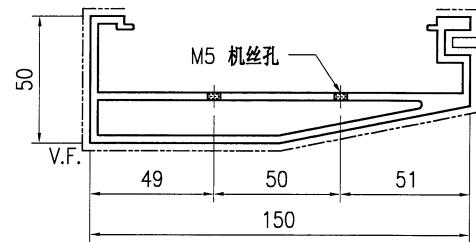
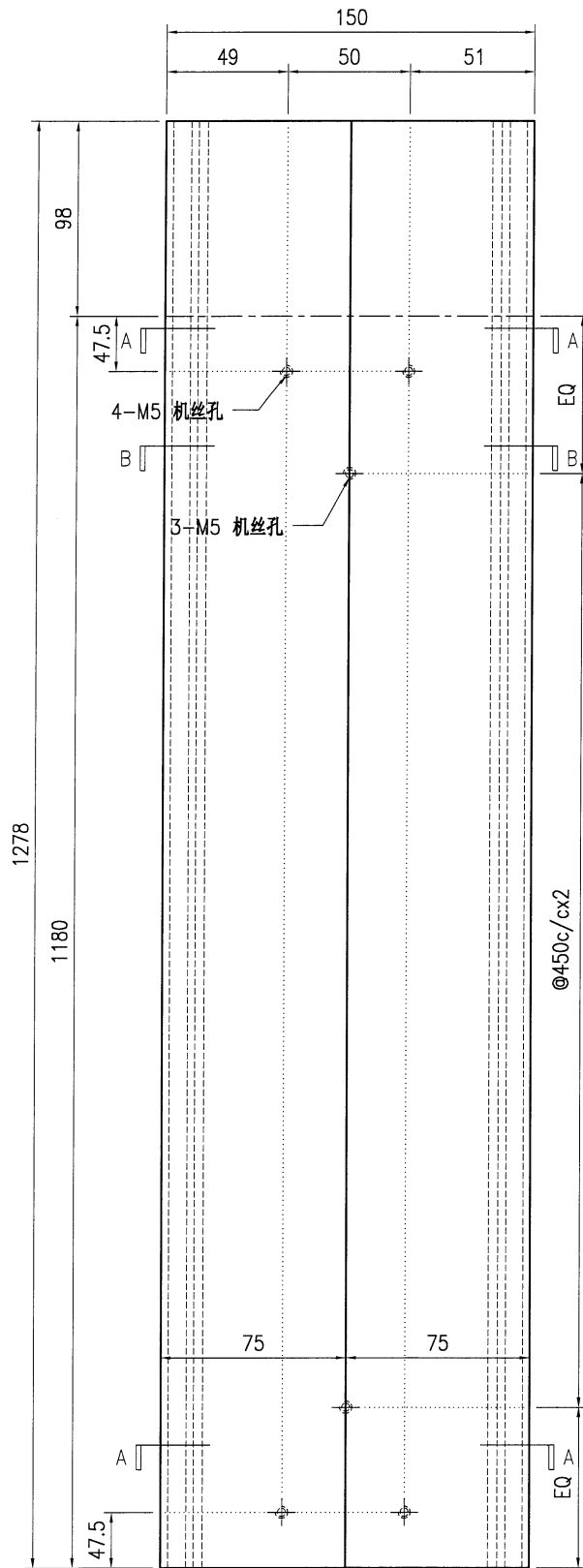
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

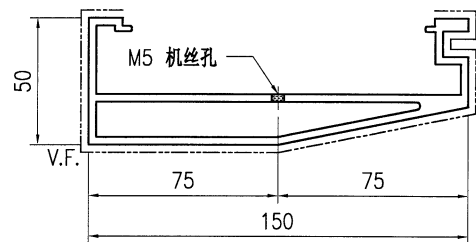


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-628
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-628
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1278
版本		日期			宽度	-
采用	工厂	√	地盘			
颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B

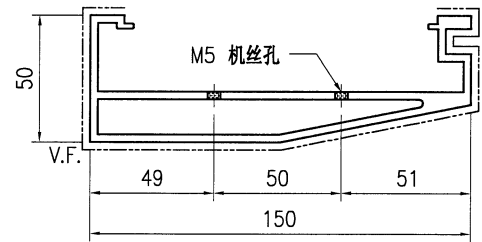
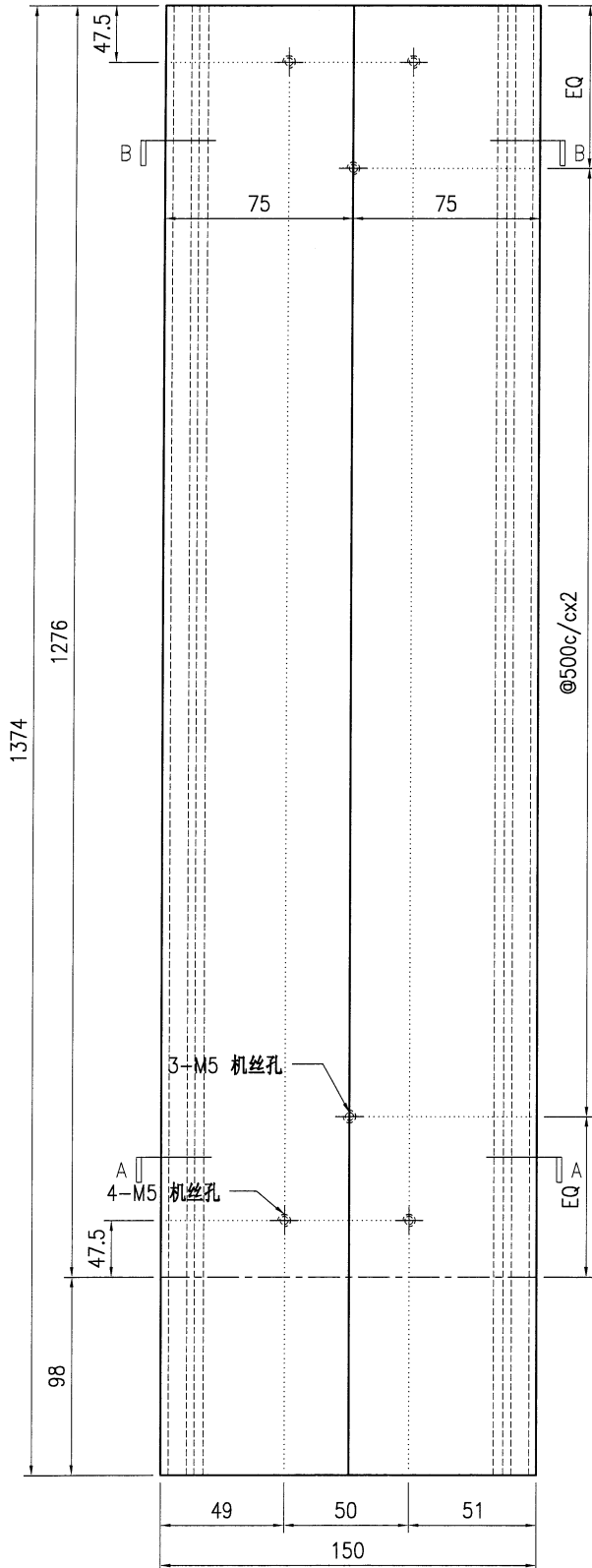
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

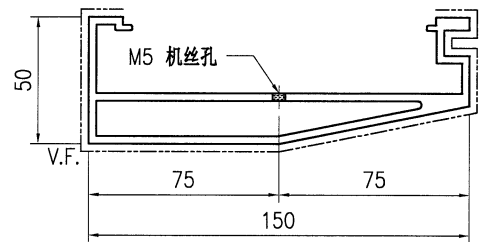


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-629	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-629	
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1374
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	JMQ213457						



SECTION A-A



SECTION B-B

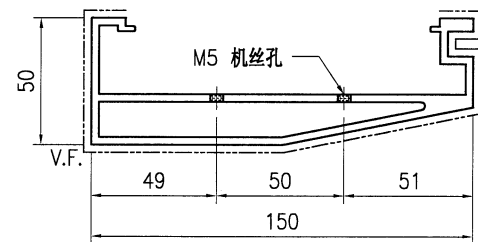
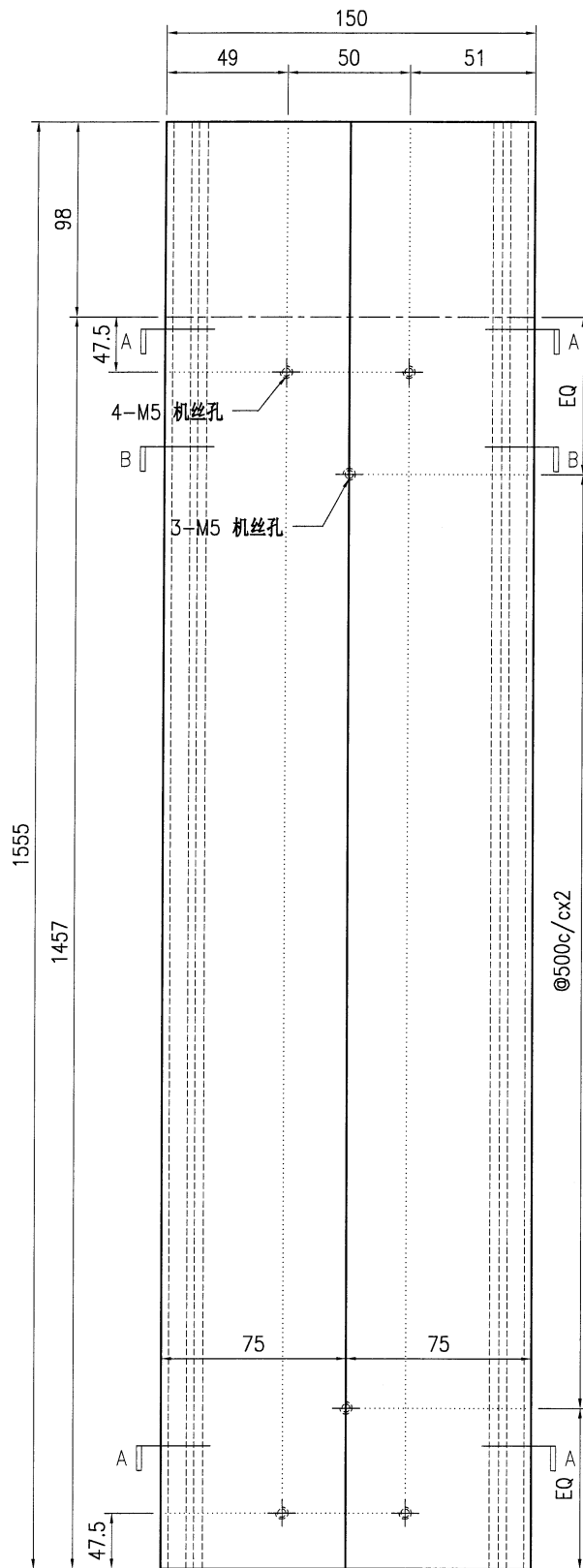
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

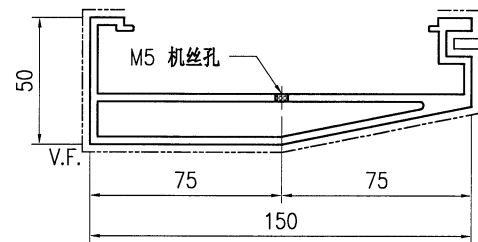


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-630
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-630
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1555
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

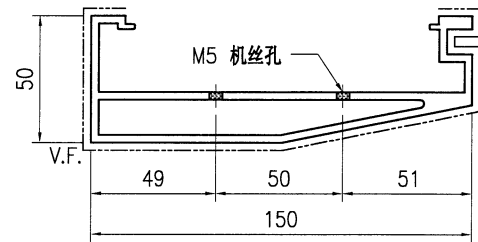
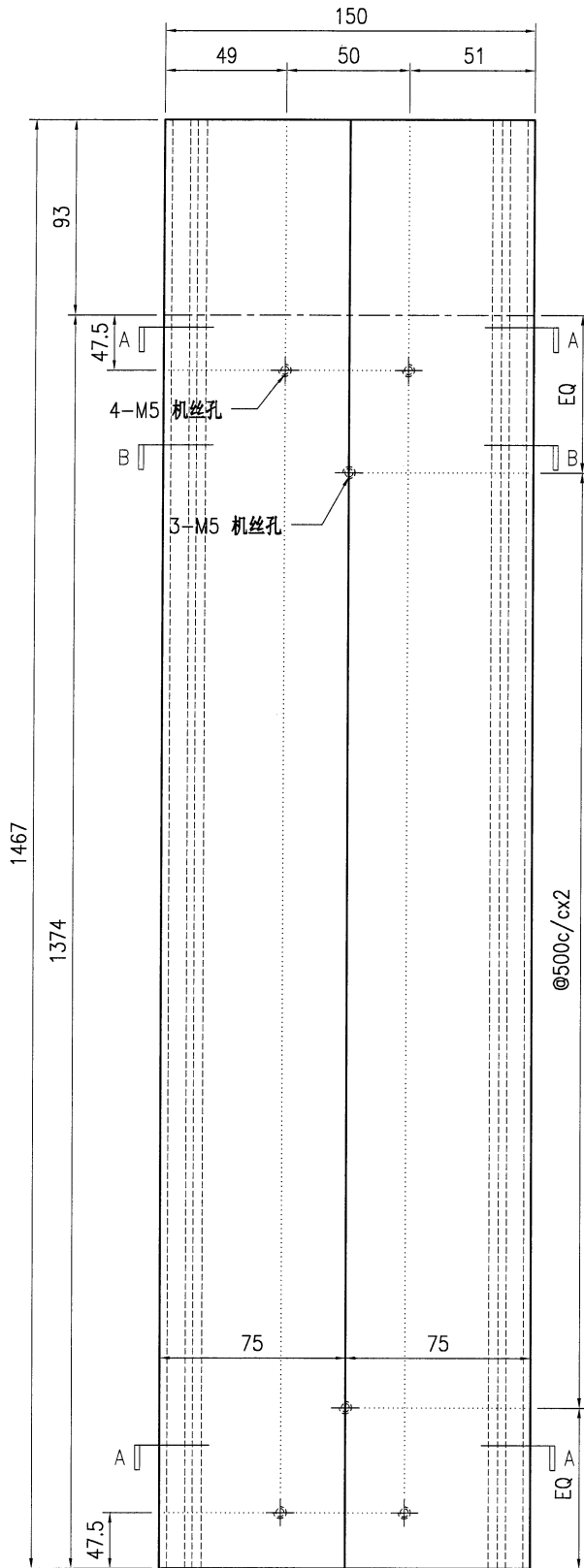
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



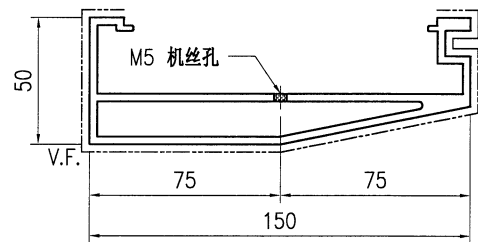
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-631
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-631
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1467
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

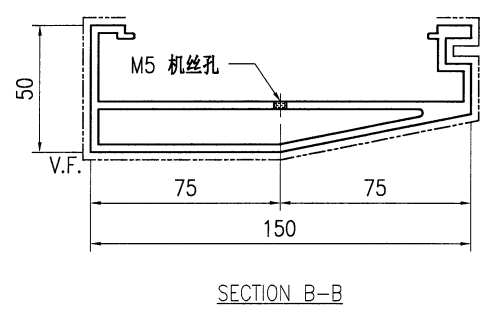
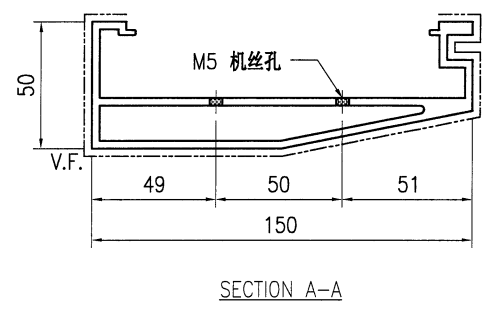
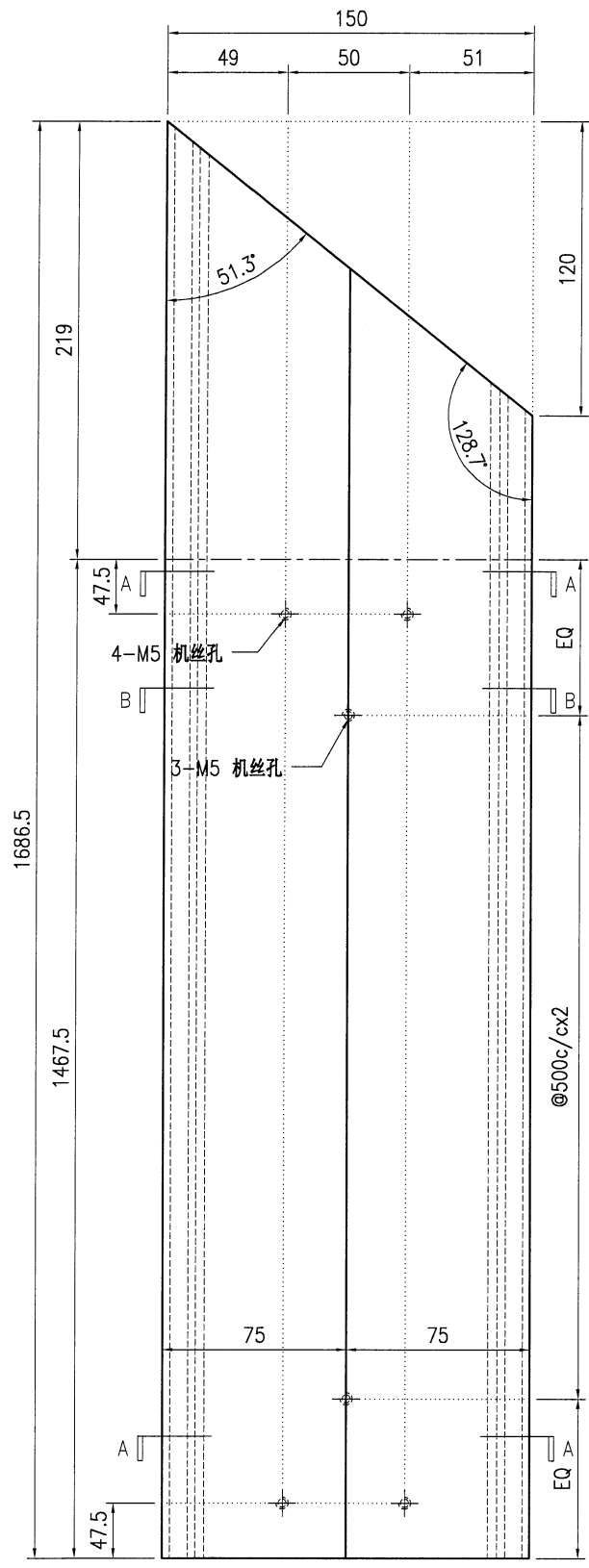


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-645 图号 J853-GB-X86452-645			
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图	材料 X86452	批准 -	- -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1686.5	宽度 -



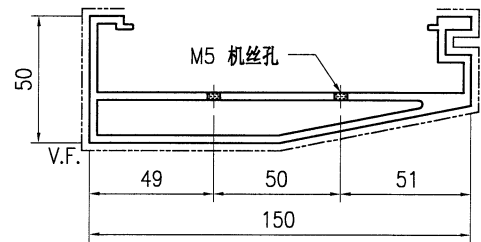
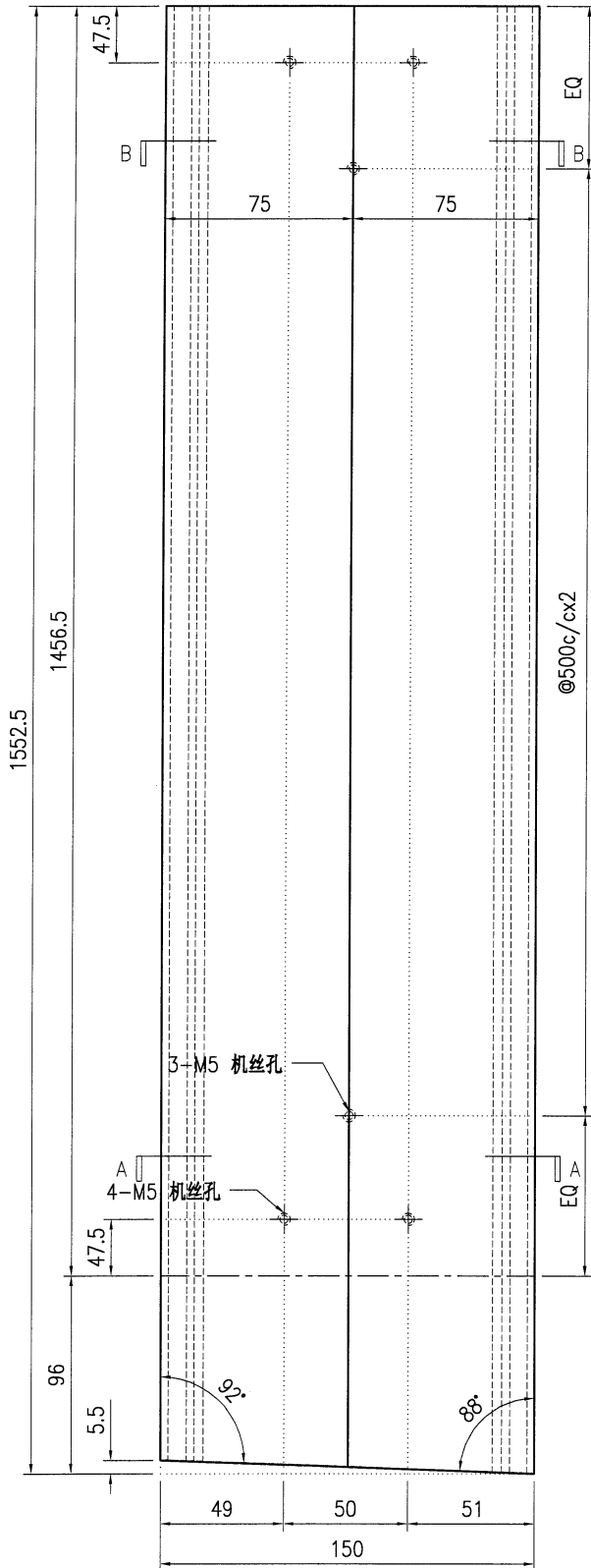
技术说明:

1. 铝合金型材材料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

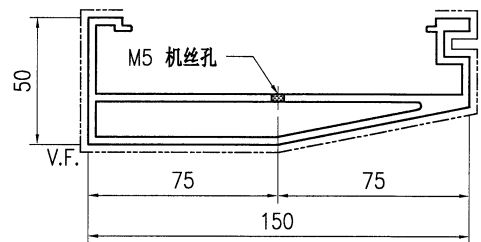


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-646
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-646
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1552.5
版本		日期			宽度	-
采用	工厂	√	地盘			
颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

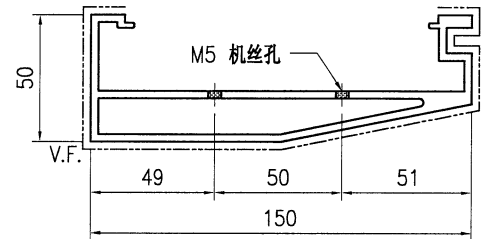
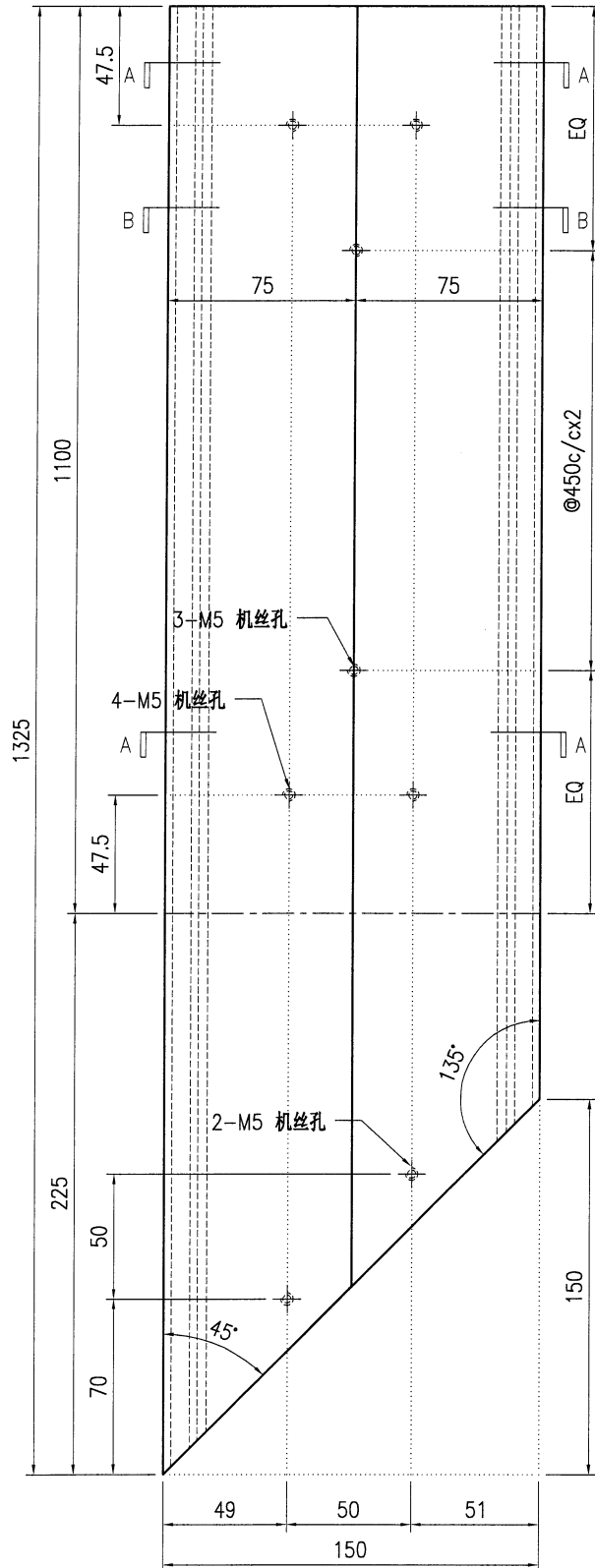
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



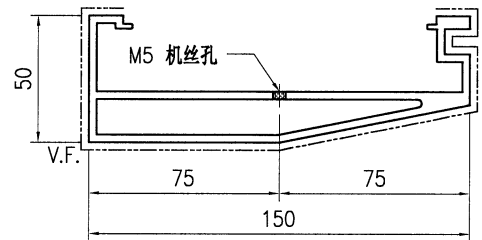
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-656
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-656
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1325
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86452



SECTION A-A



SECTION B-B

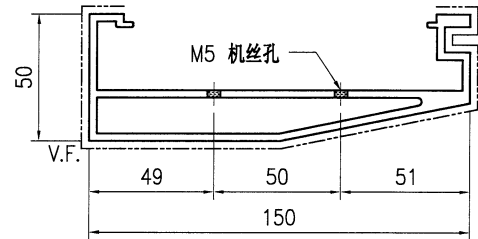
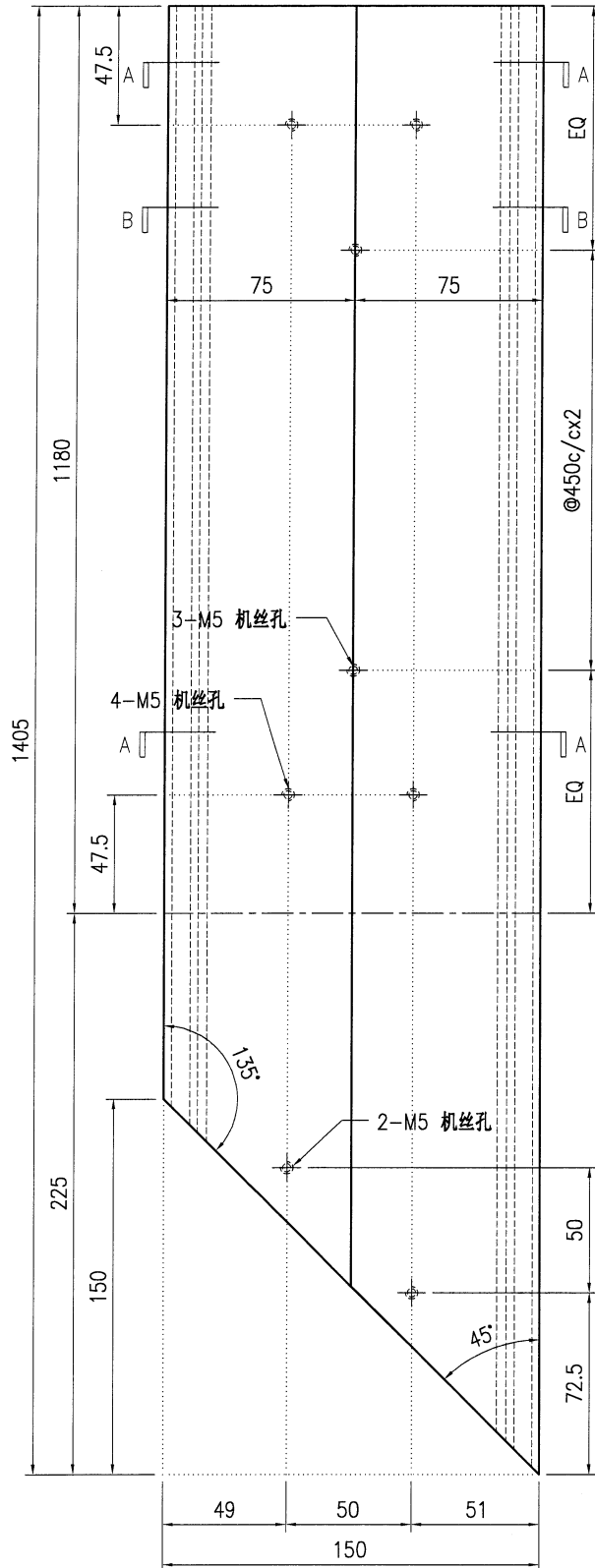
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

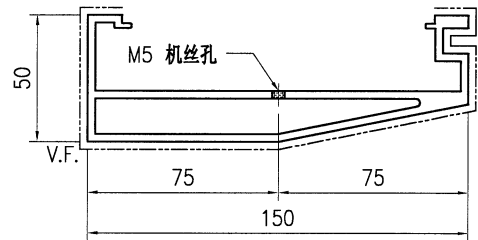


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-658
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-658
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1405
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

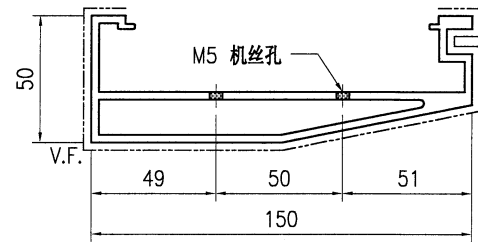
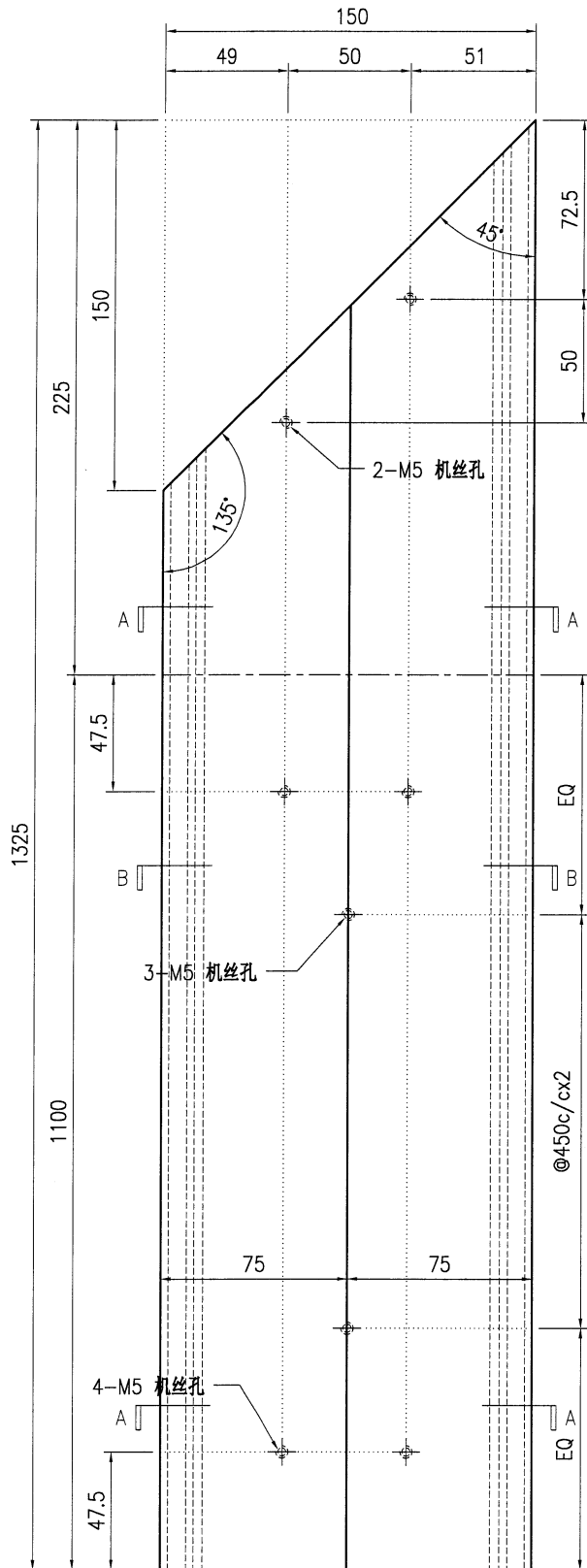
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

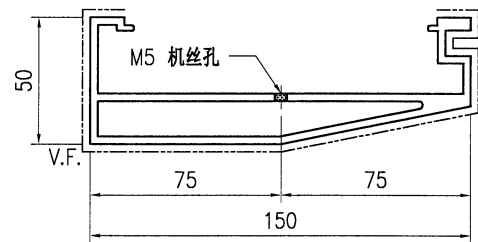


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-659
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-659
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1325
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

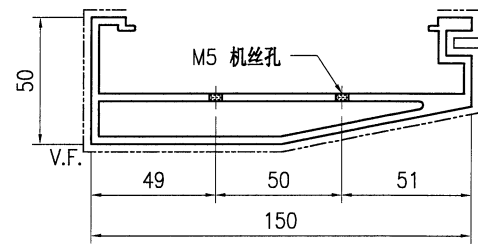
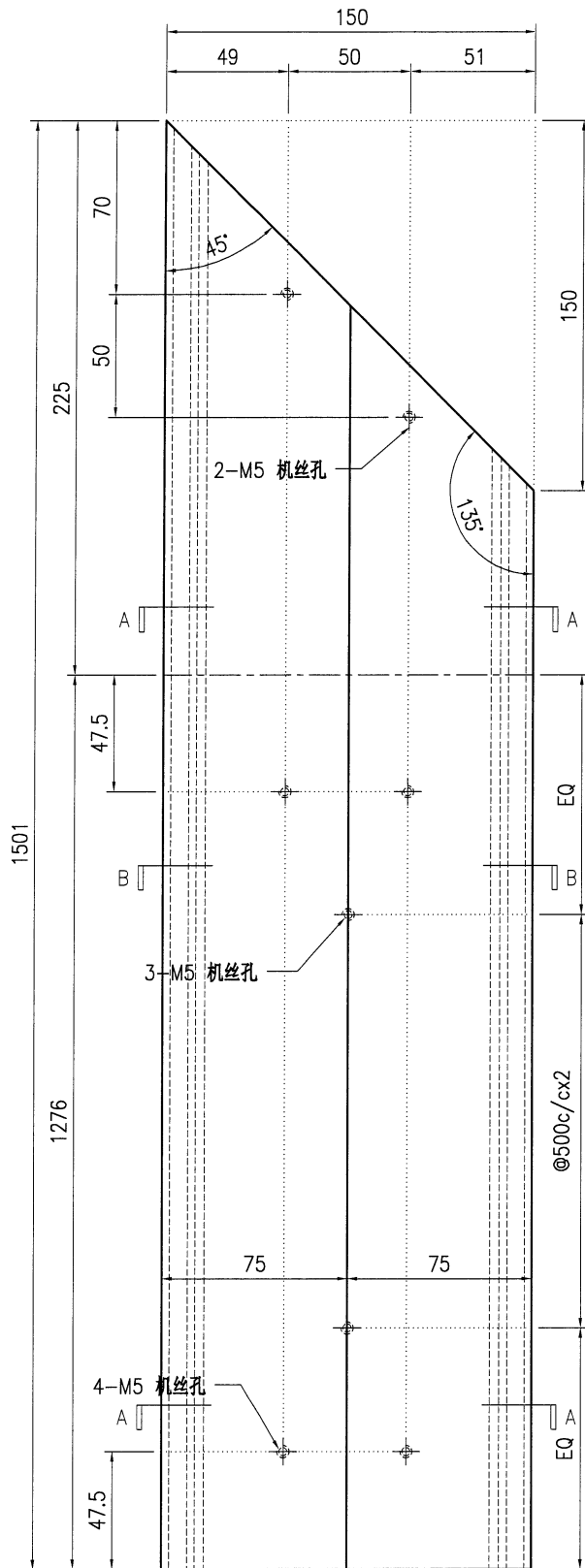
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

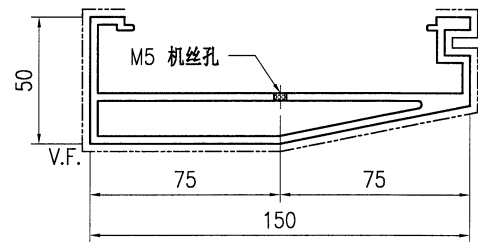


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-660
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-660
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1501
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



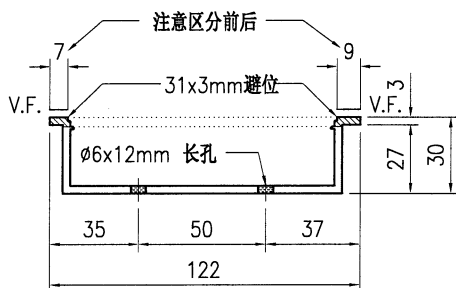
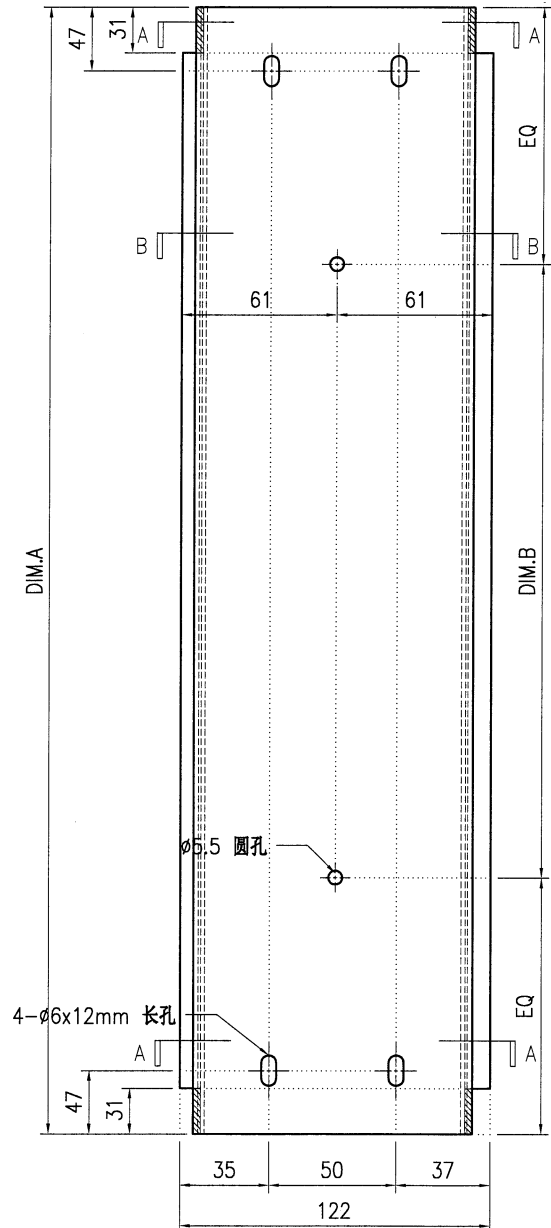
SECTION B-B

技术说明:

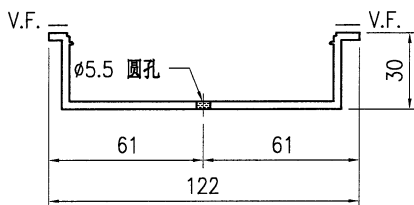
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	-			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-600			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86453-600A	1506.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600C	1492	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600D	1386	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600E	1261	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600F	1099	@450x2				-	-
J853-GB-X86453-600G	1438.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600J	1341.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600K	1433	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600L	1421.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600N	1466.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600P	1546.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600Q	1451.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600R	1519	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600T	1275	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600U	1456	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600V	1373	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600W	1303.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600X	1196.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600Y	1315.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600Z	1296.5	@500x2				-	-



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

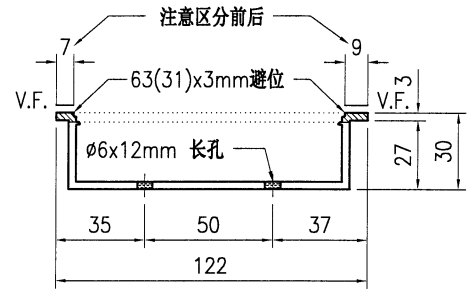
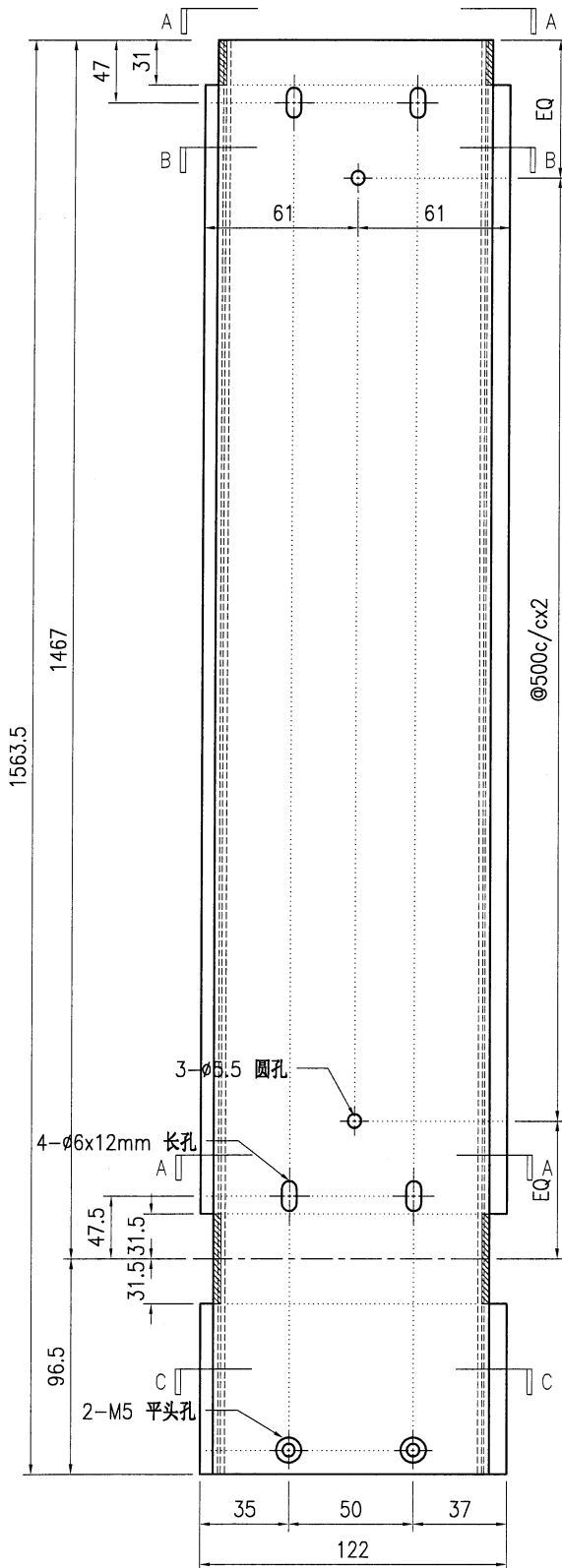
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



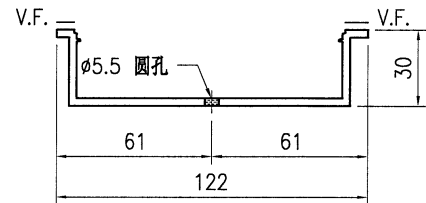
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-621
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-621
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1563.5
版本		日期			宽度	-

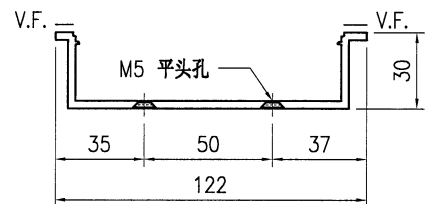
采用	工厂	√	地盘
颜色	JMQ213457		



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

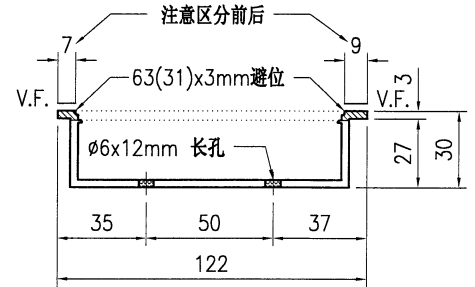
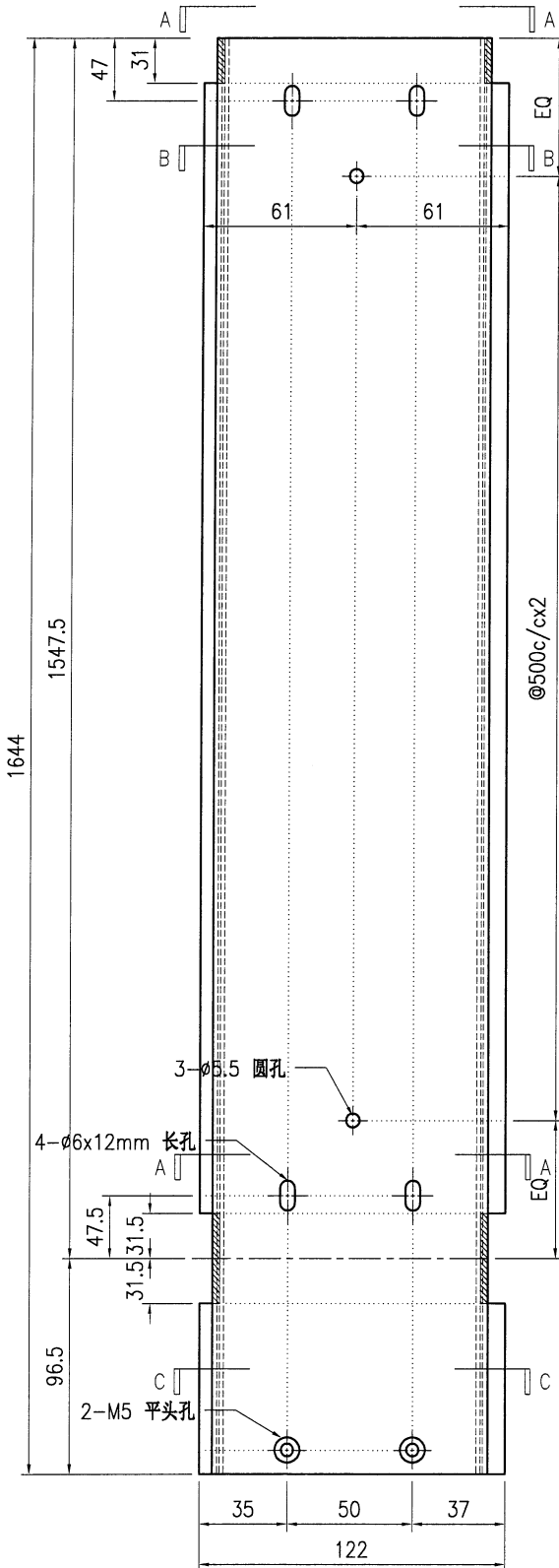
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



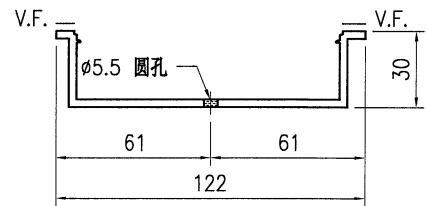


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

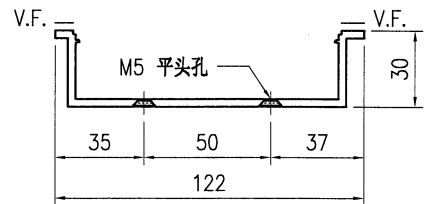
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-623			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-623			
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1644	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

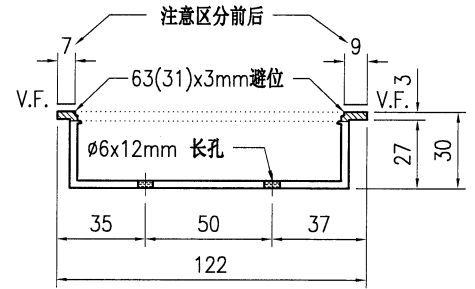
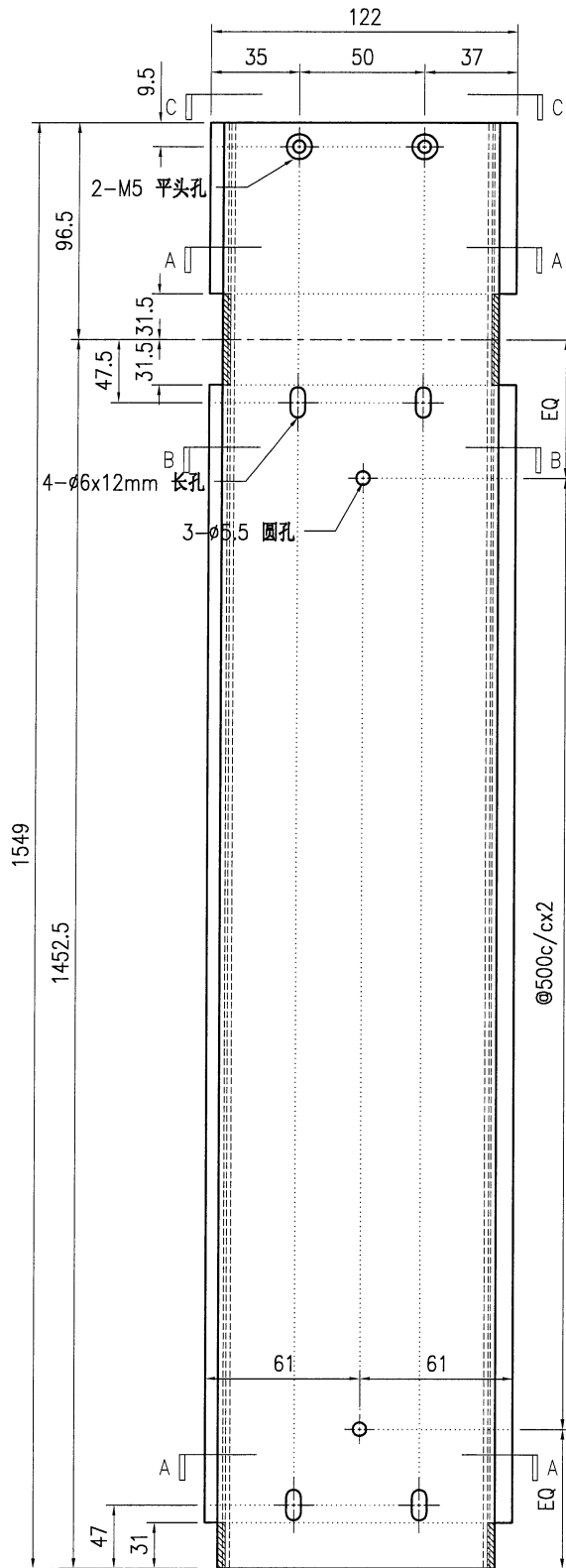
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



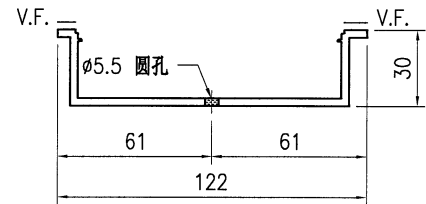
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-624
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-624
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1549
					宽度	-

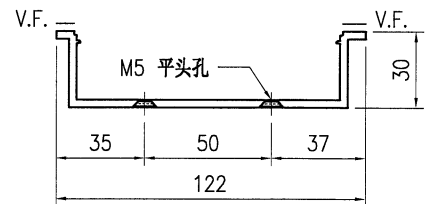
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

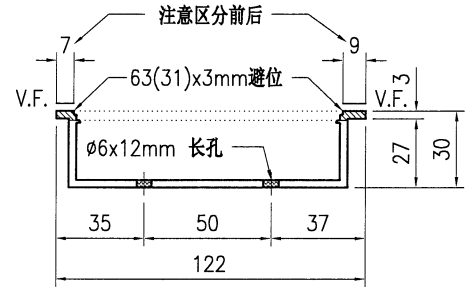
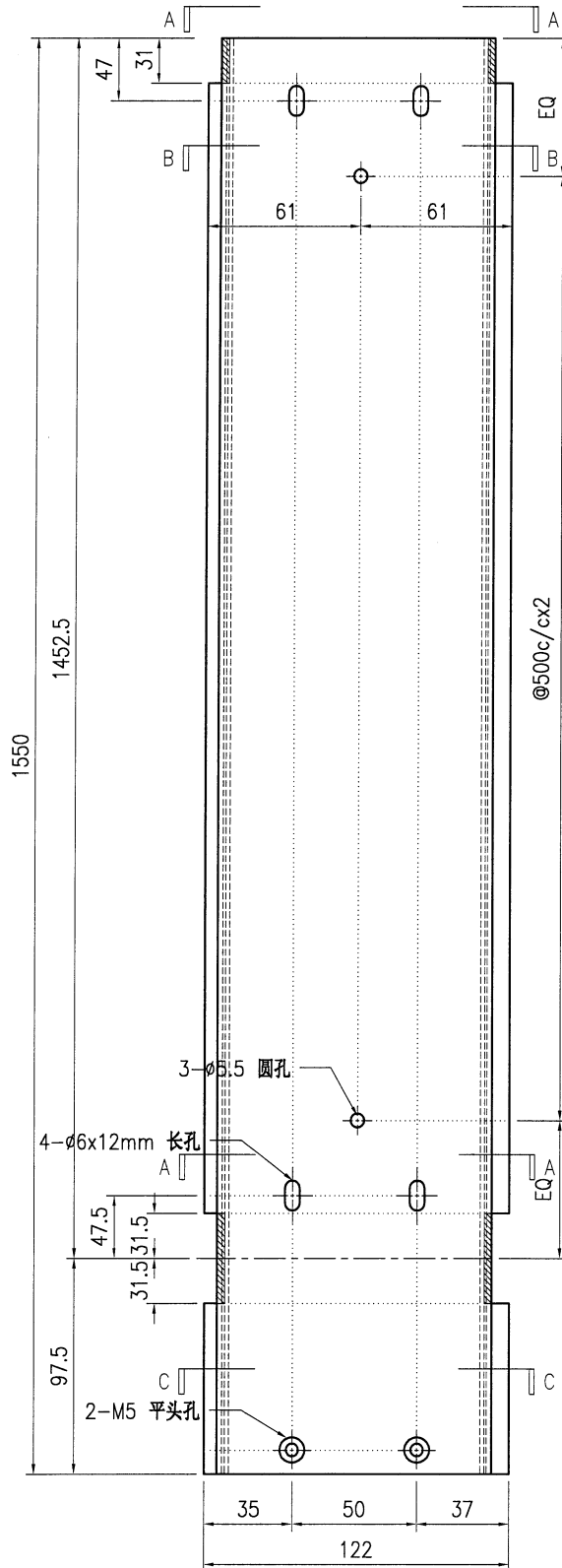
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

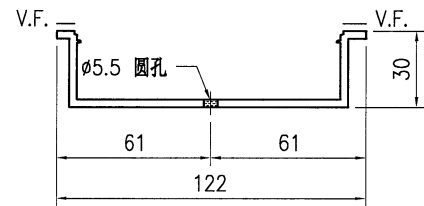


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

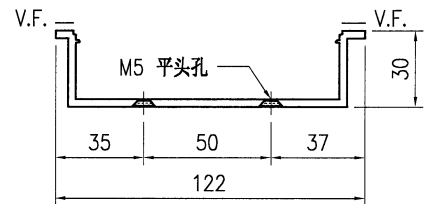
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-625
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-625
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1550
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

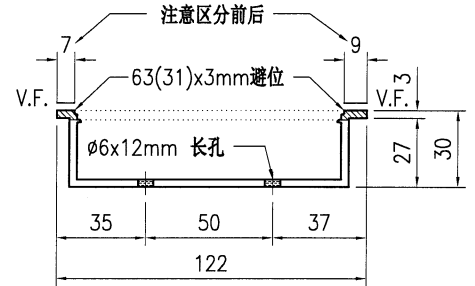
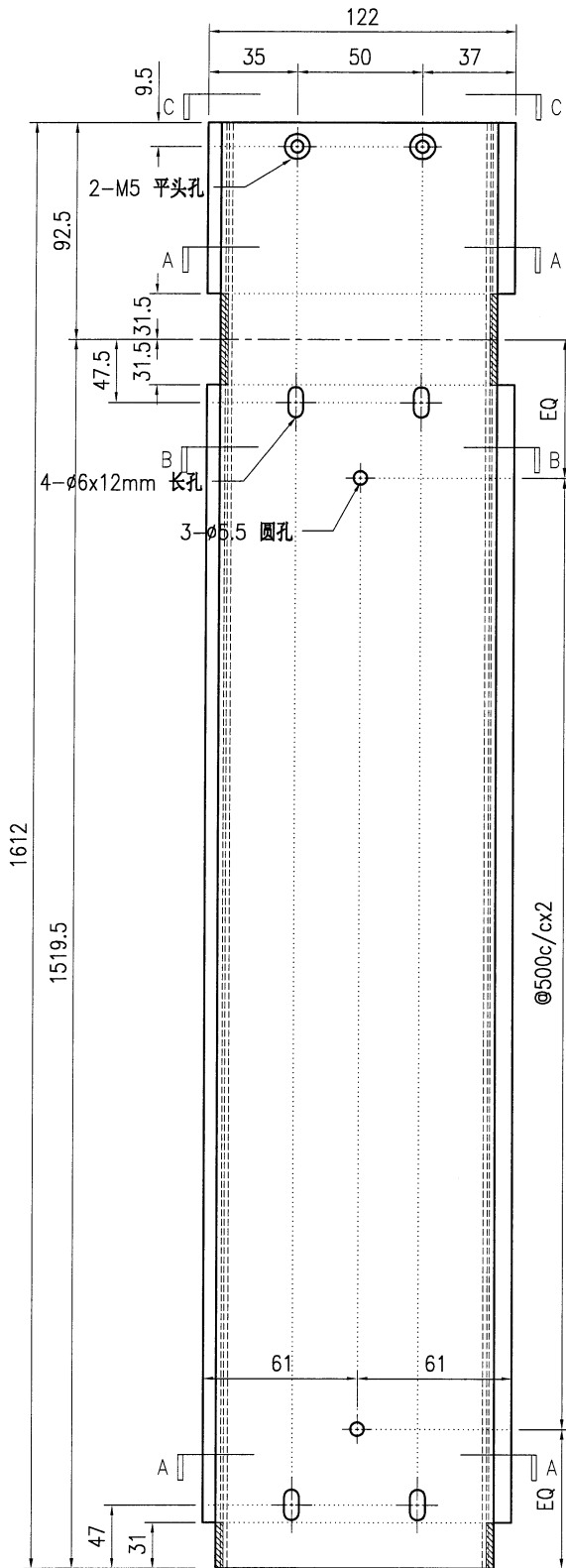
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



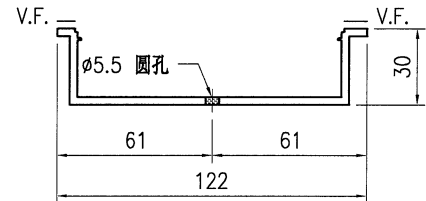
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-626
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-626
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1612
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	数量	-

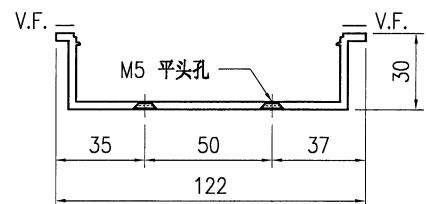
版本		采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1612
												宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

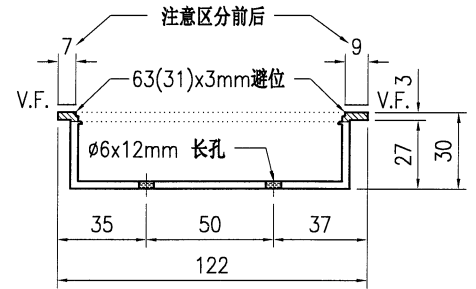
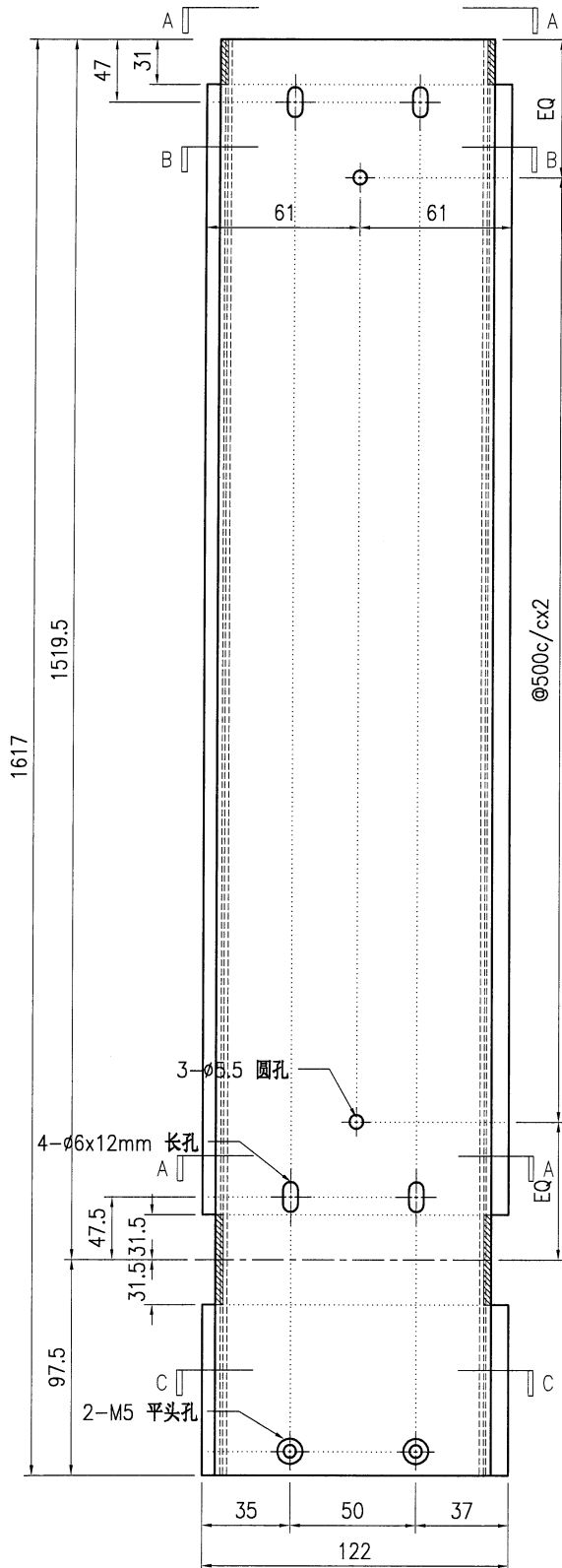
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

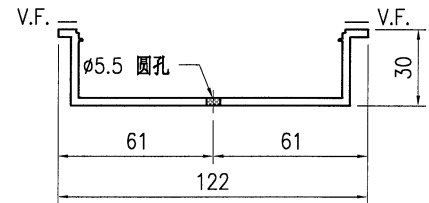


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

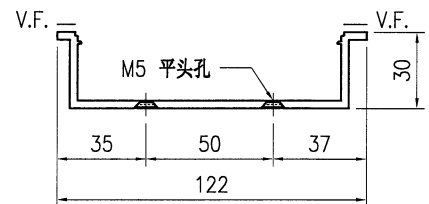
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-627
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-627
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1617
版本		日期			宽度	-
采用	工厂	√	地盘			
颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

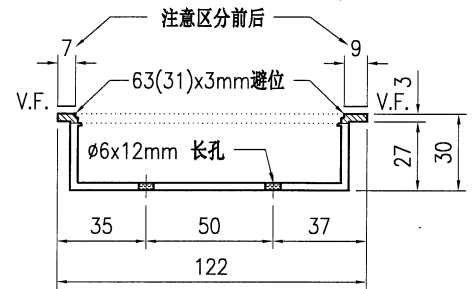
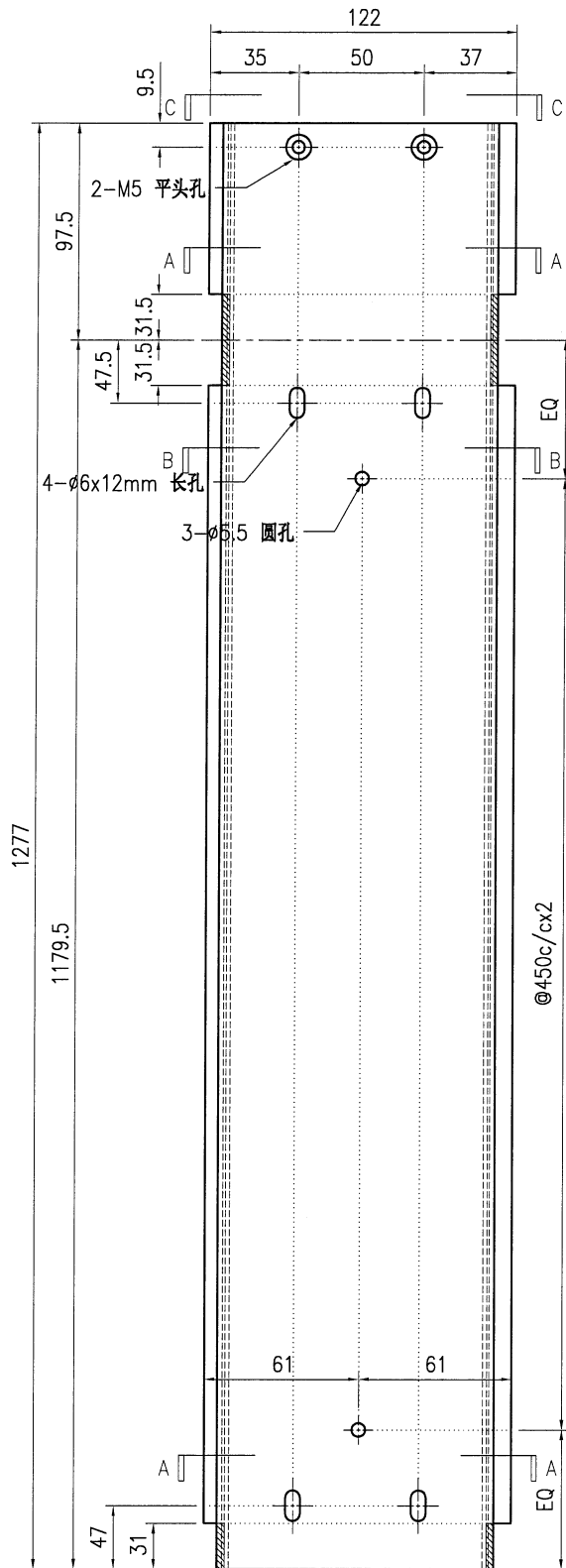
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

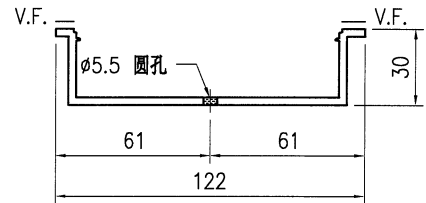


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

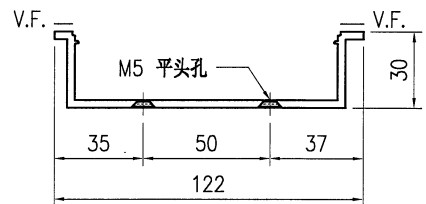
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-628	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-628	
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	单件重量(kg)	-
						长度	1277
						宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

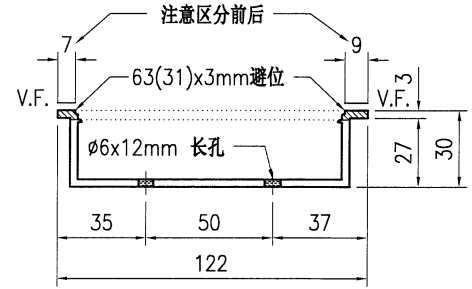
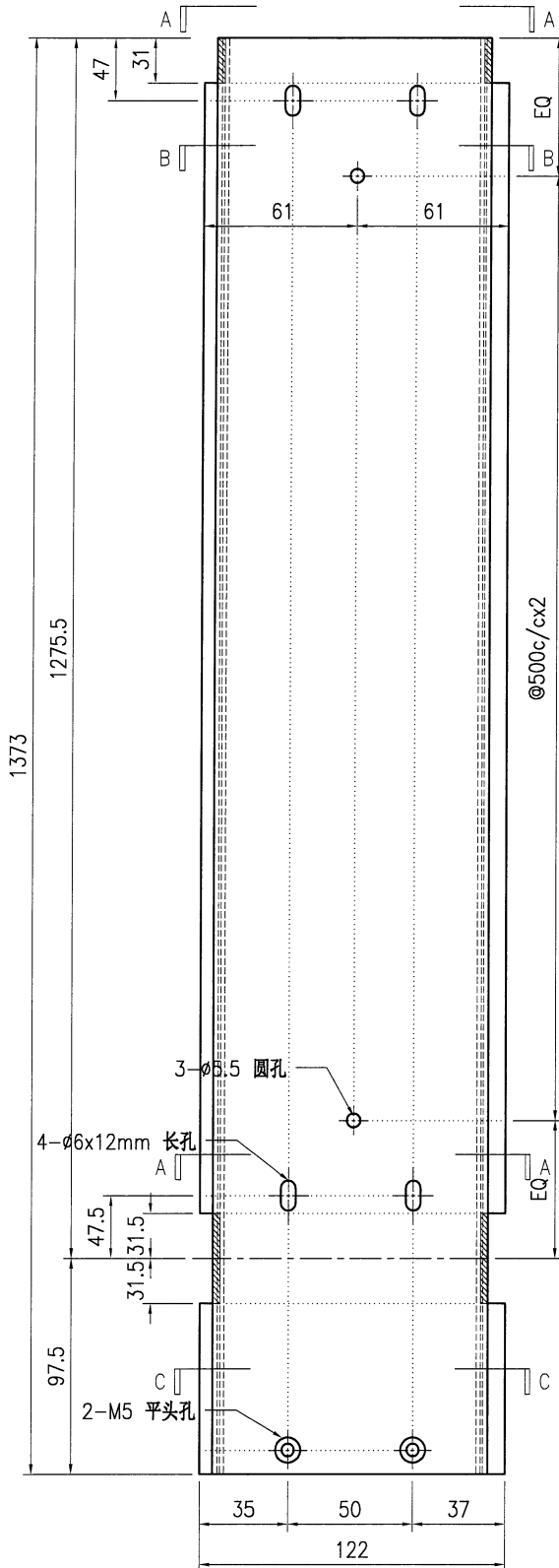
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



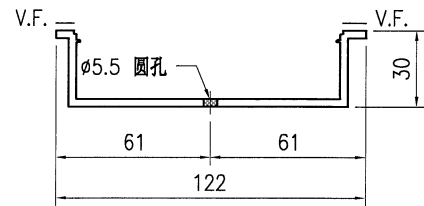
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-629
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-629
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1373
版本		日期			宽度	-

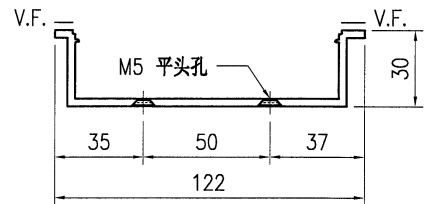
采用	工厂	√	地盘
颜色	JMQ213457		



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

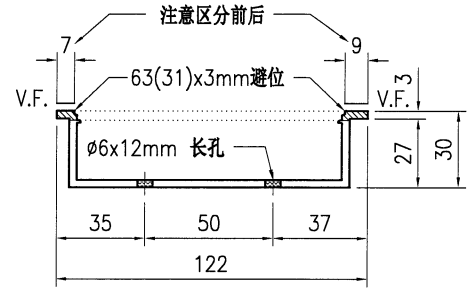
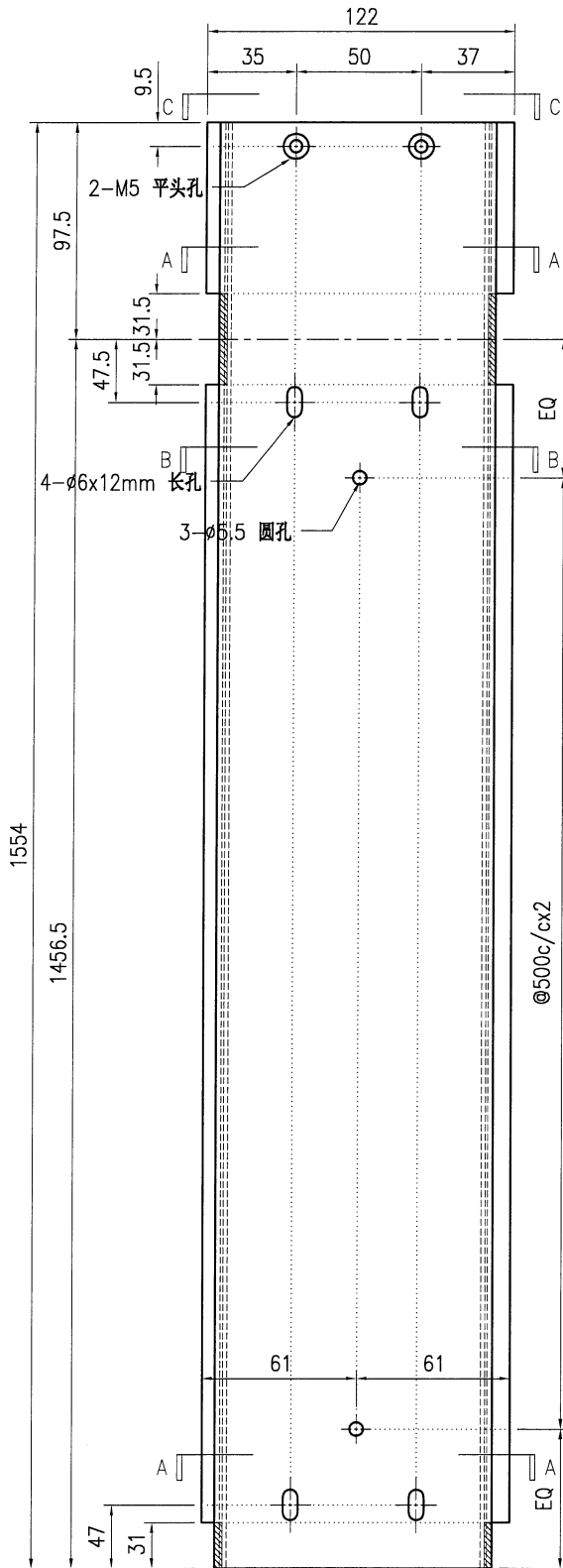
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



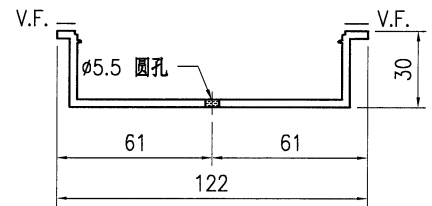
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-630
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-630
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1554
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-

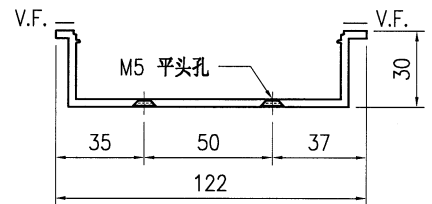
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86453



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

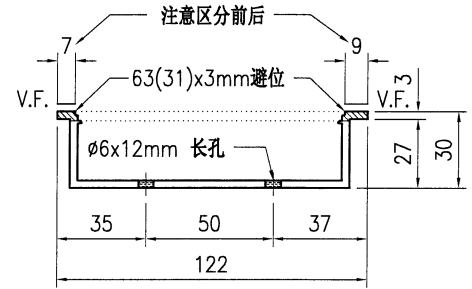
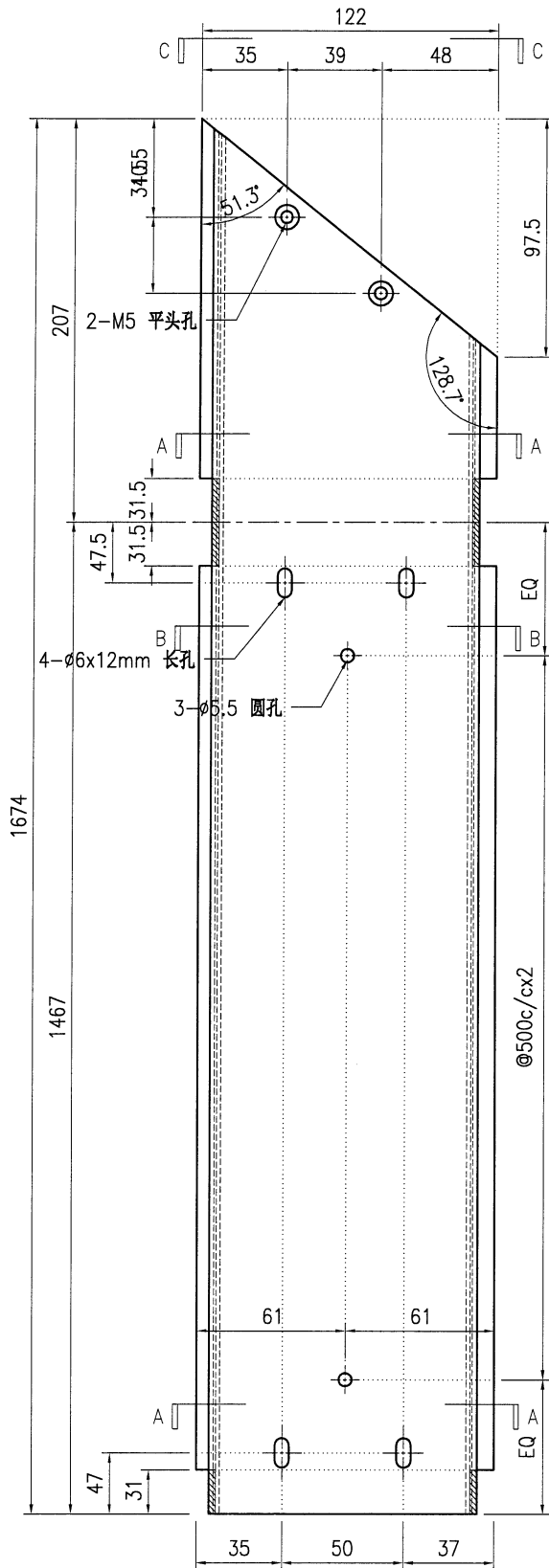
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

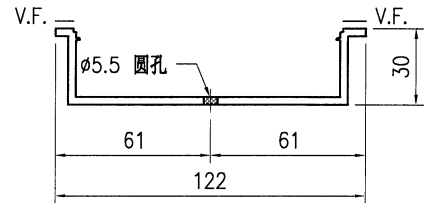


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

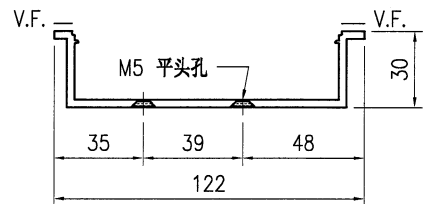
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-645
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-645
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1674
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

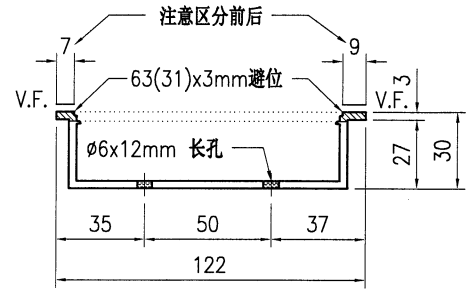
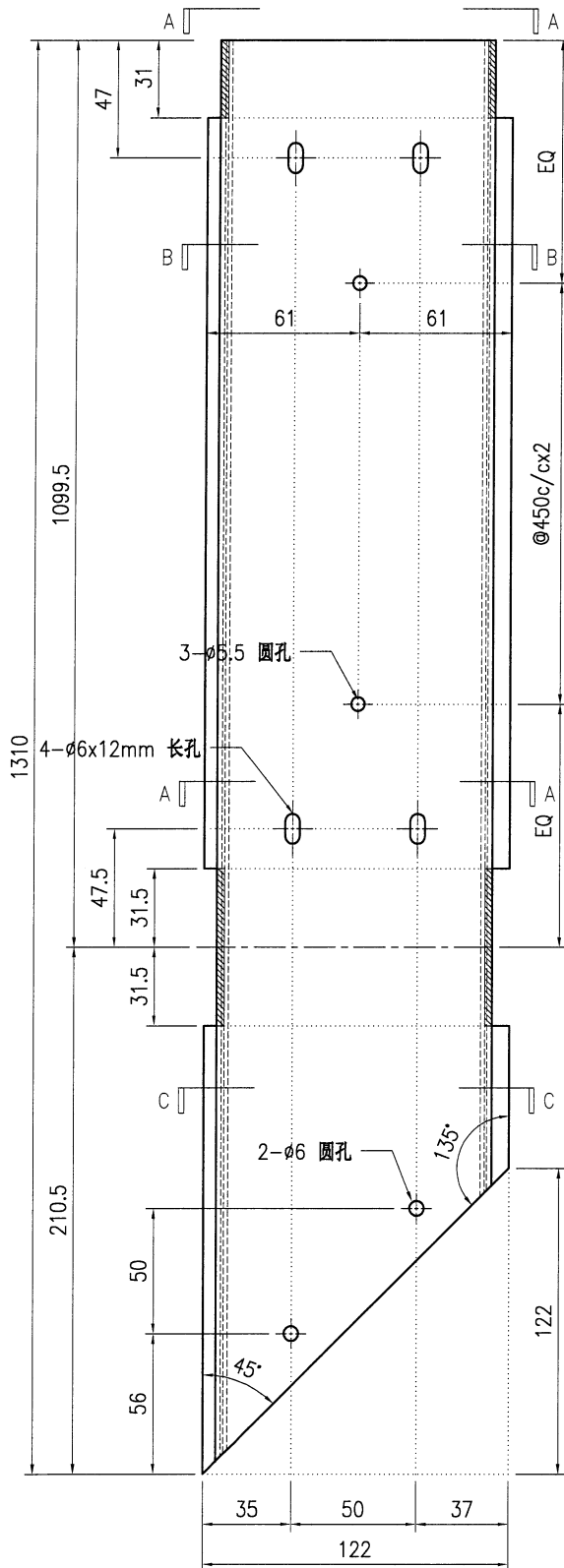
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



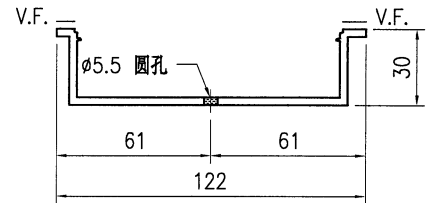


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

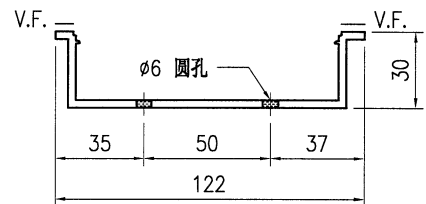
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-656
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-656
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1310
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

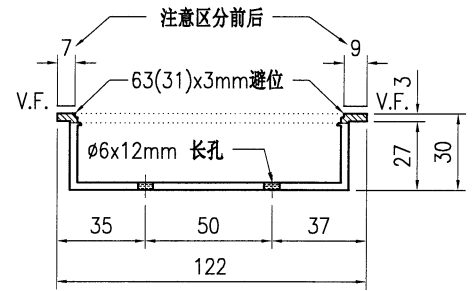
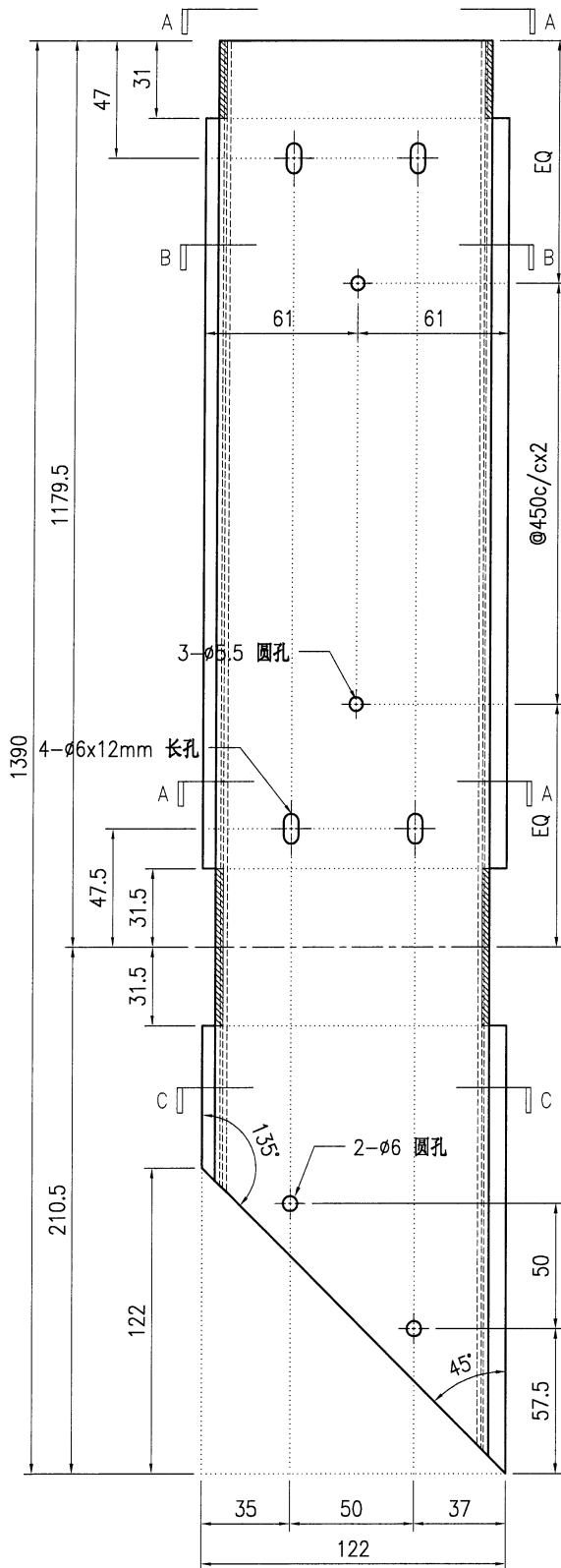
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

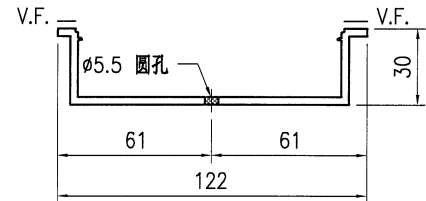


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

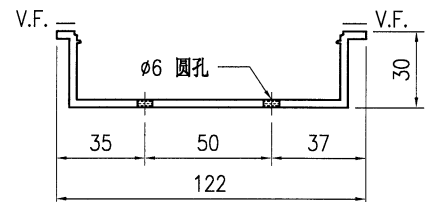
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-658
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-658
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1390
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

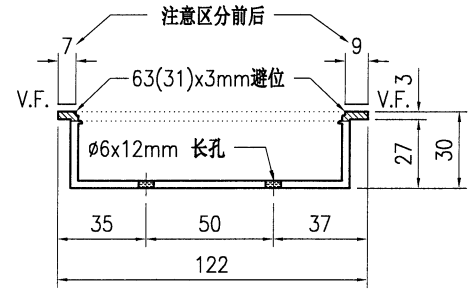
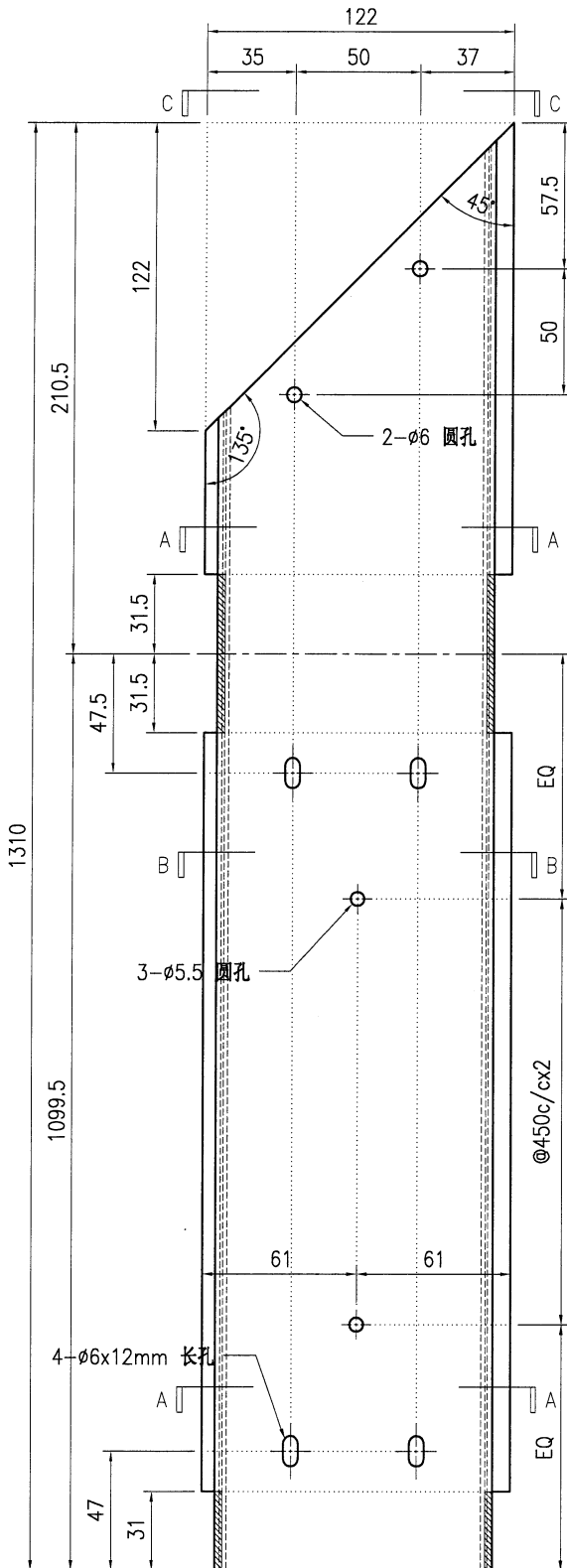
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

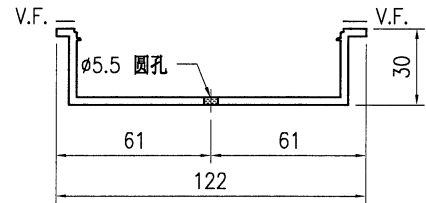


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

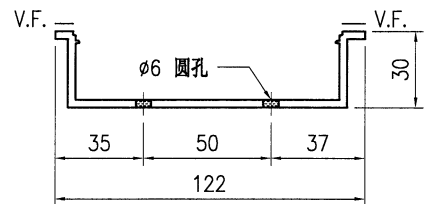
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-659
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-659
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1310
版本		日期			宽度	-
采用	工厂	√	地盘			
颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

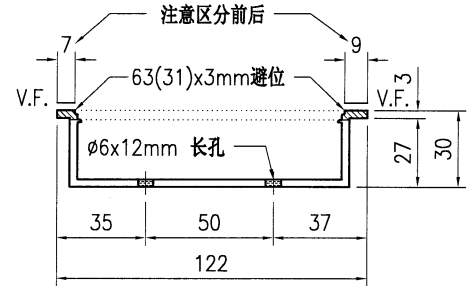
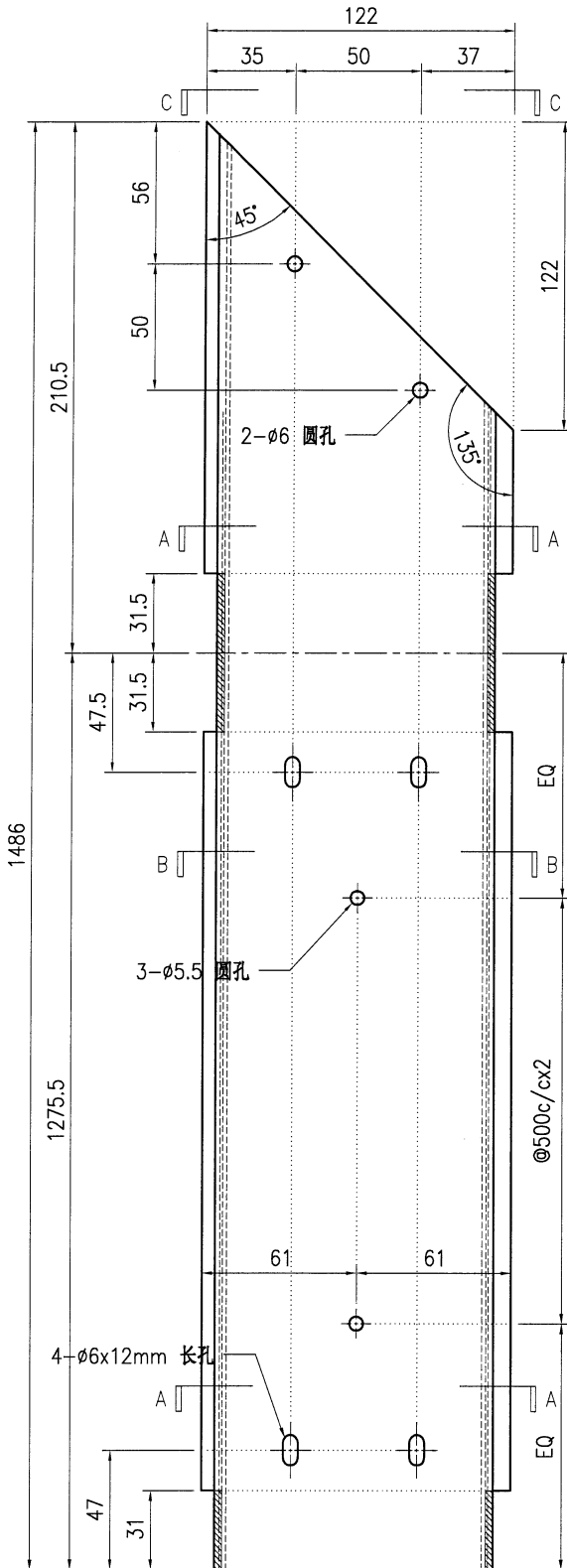
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



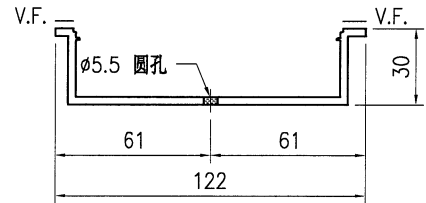
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-660
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-660
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1486
宽度	-					

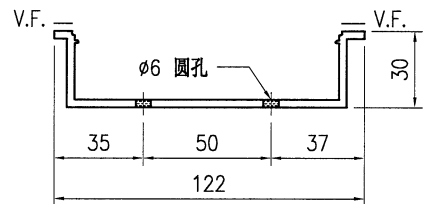
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B



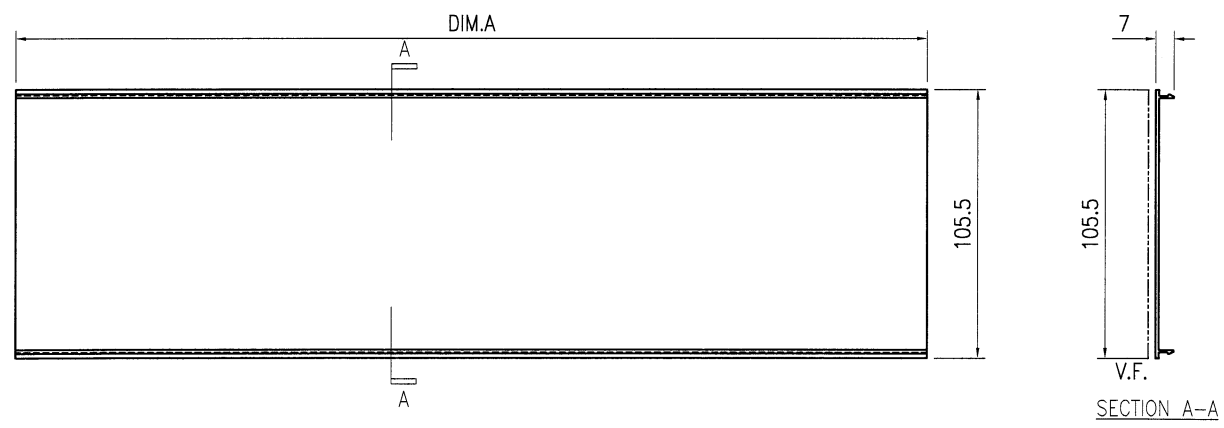
SECTION C-C

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	09/7/24	物料号 -	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86454-600	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	-	数量 -	
日期 -	颜色 JMQ213457			材料 X86454	单件重量(kg) -	-	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-600A	1444.5						
J853-GB-X86454-600B	1077						
J853-GB-X86454-600C	1430						
J853-GB-X86454-600D	1324						
J853-GB-X86454-600E	1199						
J853-GB-X86454-600F	1037 ✓						
J853-GB-X86454-600G	1376.5						
J853-GB-X86454-600H	1092.5						
J853-GB-X86454-600J	1279.5						
J853-GB-X86454-600K	1371						
J853-GB-X86454-600L	1359.5						
J853-GB-X86454-600M	1606						
J853-GB-X86454-600N	1404.5 ✓						
J853-GB-X86454-600P	1484.5 ✓						
J853-GB-X86454-600Q	1389.5 ✓						
J853-GB-X86454-600R	1457 ✓						
J853-GB-X86454-600S	1117 ✓						
J853-GB-X86454-600T	1213 ✓						
J853-GB-X86454-600U	1394 ✓						
J853-GB-X86454-600V	1311						
J853-GB-X86454-600W	1241.5						
J853-GB-X86454-600X	1134.5						
J853-GB-X86454-600Y	1253.5						
J853-GB-X86454-600Z	1234.5						



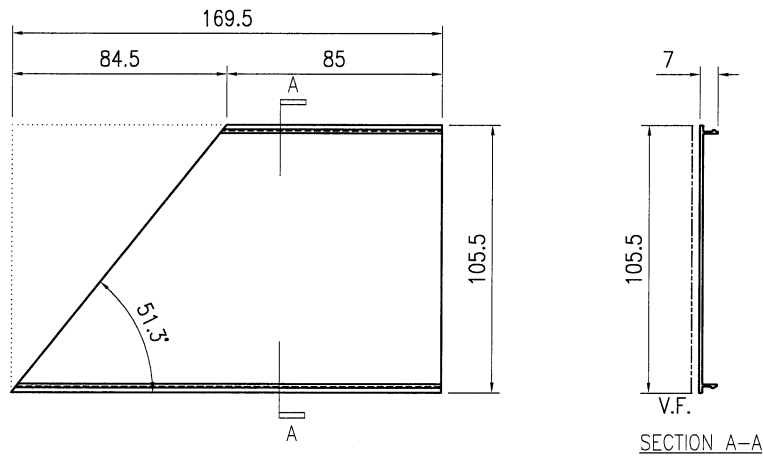
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

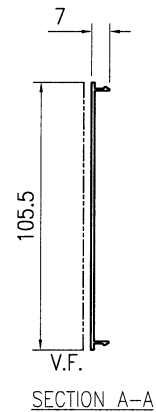
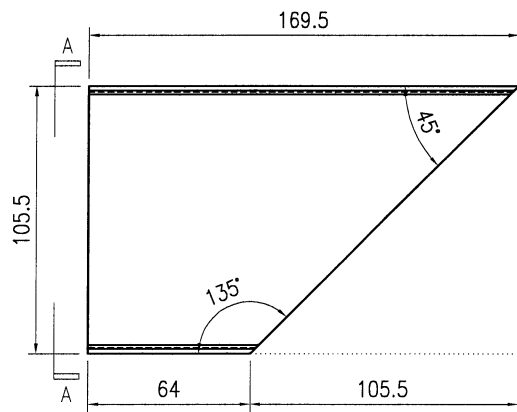
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-617				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-617				
版本		采用	工厂		名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86454	单件重量(kg)	-	长度	169.5
									宽度	105.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

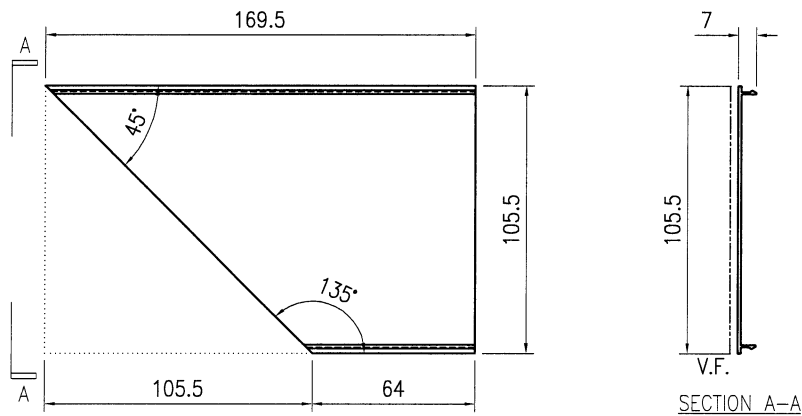
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-624			
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-624			
版本			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期			颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)	-	长度	169.5	宽度	105.5	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

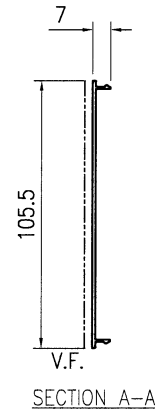
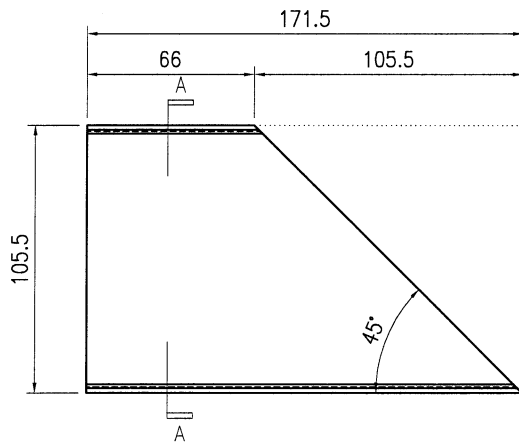
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-625 <b>图号</b> J853-GB-X86454-625
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> - <b>长度</b> 169.5 <b>宽度</b> 105.5	



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-629 <b>图号</b> J853-GB-X86454-629
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> - <b>长度</b> 171.5 <b>宽度</b> 105.5	<b>数量</b> -



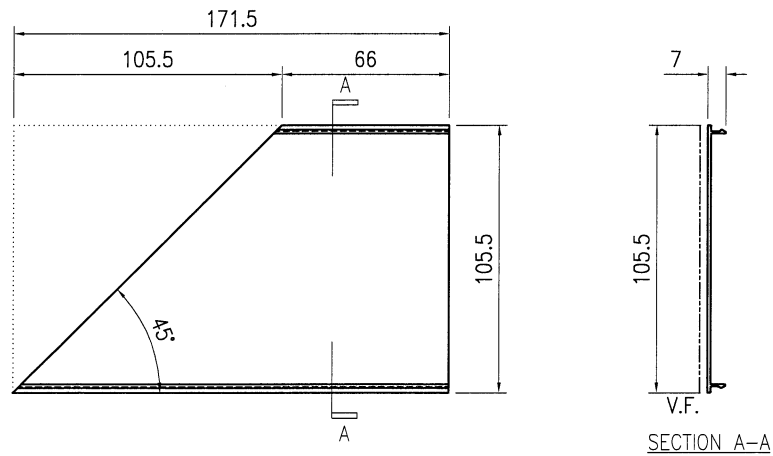
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-630			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-630			
版本		名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86454	单件重量(kg)	-	长度	171.5	宽度	105.5

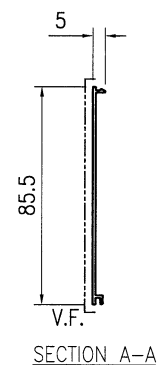
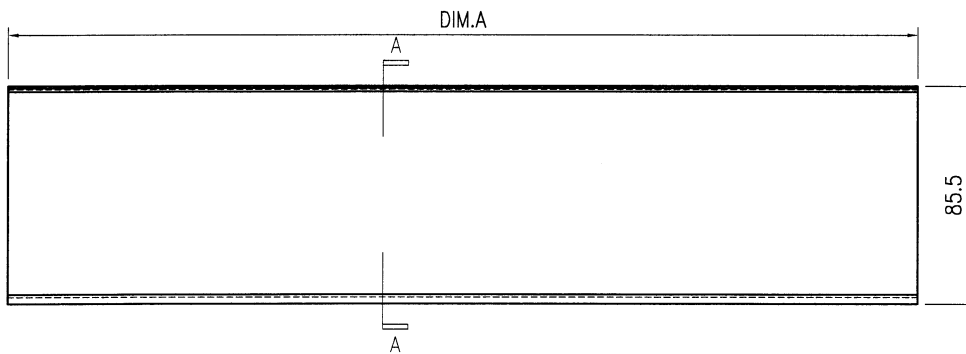


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	-				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-700				
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86456		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-700A	1446.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700B	1079	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700C	1432	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700D	1326	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700E	1201	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700F	1039	✓				-	-
J853-GB-X86456-700G	1378.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700H	1094.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700J	1281.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700K	1373	—				-	-
J853-GB-X86456-700L	1361.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700M	1608	—				-	-
J853-GB-X86456-700N	1406.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700P	1486.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700Q	1391.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700R	1459	✓				-	-
J853-GB-X86456-700S	1119	✓				-	-
J853-GB-X86456-700T	1215	✓				-	-
J853-GB-X86456-700U	1396	✓				-	-
J853-GB-X86456-700V	1313	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700W	1243.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700X	1136.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700Y	1255.5	—	—			-	-
J853-GB-X86456-700Z	1236.5	—	—			-	-

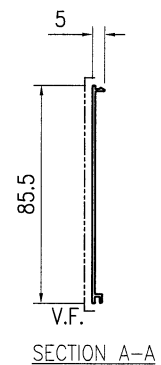
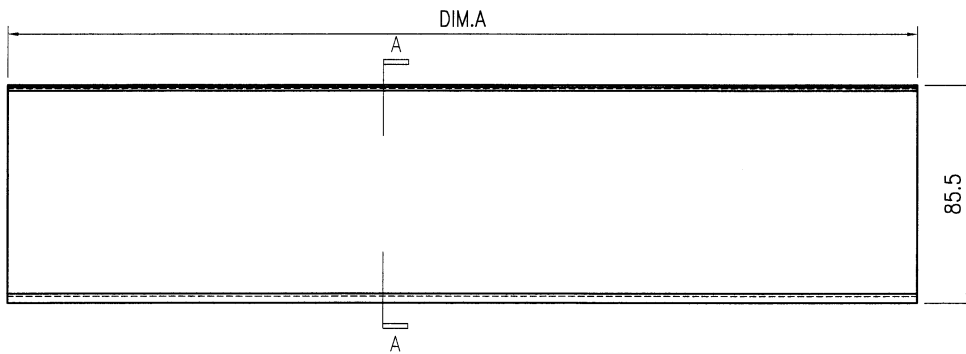


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>09/7/24</b> -	<b>物料号</b> - <b>图号</b> J853-GB-X86456-700
<b>版本</b> -	<b>采用</b> -	<b>工厂</b> -	<b>地盘</b> ✓ -	<b>名称</b> 横梁拍盖型材加工图 <b>批准</b> -	-	<b>数量</b> -	-
<b>日期</b> -	<b>颜色</b> JMQ213457	<b>材料</b> X86456		<b>单件重量(kg)</b> -	<b>长度</b> -	<b>宽度</b> -	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-700A	1446.5						
J853-GB-X86456-700B	1079						
J853-GB-X86456-700C	1432						
J853-GB-X86456-700D	1326						
J853-GB-X86456-700E	1201						
J853-GB-X86456-700F	1039	✓				-	-
J853-GB-X86456-700G	1378.5						
J853-GB-X86456-700H	1094.5						
J853-GB-X86456-700J	1281.5						
J853-GB-X86456-700K	1373						
J853-GB-X86456-700L	1361.5						
J853-GB-X86456-700M	1608						
J853-GB-X86456-700N	1406.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700P	1486.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700Q	1391.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700R	1459	✓				-	-
J853-GB-X86456-700S	1119	✓				-	-
J853-GB-X86456-700T	1215	✓				-	-
J853-GB-X86456-700U	1396	✓				-	-
J853-GB-X86456-700V	1313						
J853-GB-X86456-700W	1243.5						
J853-GB-X86456-700X	1136.5						
J853-GB-X86456-700Y	1255.5						
J853-GB-X86456-700Z	1236.5						



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。