

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 8192	修改版本:	-
	HK-1493		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D 花園欄河橫 企料加工組裝 (綠色)	日期:	13/8/2024

<input checked="" type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
--	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工組裝花園欄河橫企料, 送地盤  
- 請分層包裝出貨  
廠用鐵件: EI8019 (附電子檔)  
廠用鋁板: EI8187

完成上列要求日期: 30/8/2024<sup>ASAP</sup>

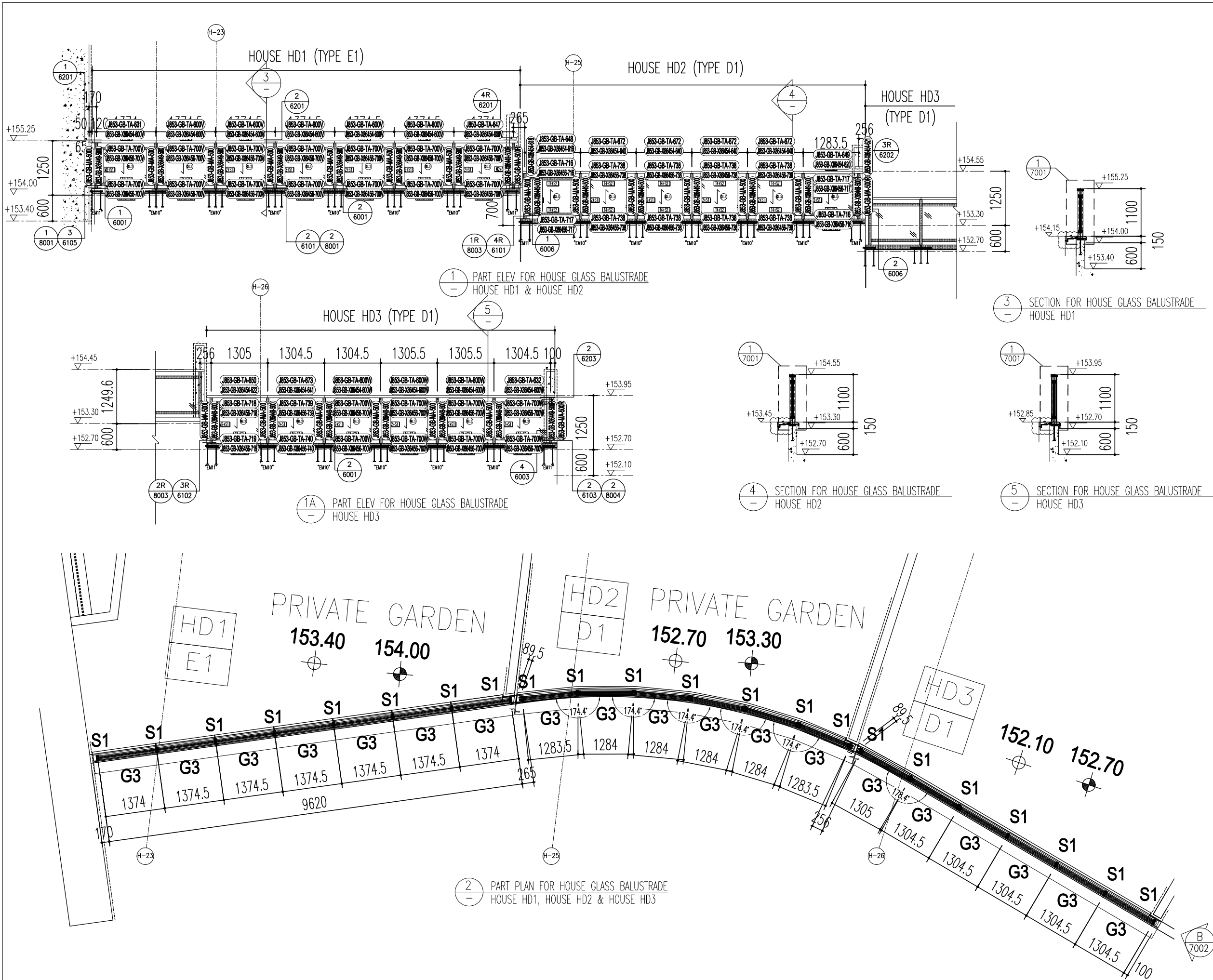
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK1493 / 24	項目經理簽署:	



B.D. REF :  
 .....

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**  
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
**ICMA** C M WONG & ASSOCIATES LTD  
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:  
**MEINHARDT**

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 (X1) — DETAIL MARK NO.  
 (X001) — REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) — REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS  
 +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS  
 S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR  
 S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)  
 S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)  
 S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)  
 S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	30-04-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	Y1

JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW D) (1) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 SCALE : 1:80 (A3)  
 DRAWN BY : Y1 CHECKED BY :

**美特鋁質有限公司**  
**MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.**  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666  
 DWG NO. : J853-CB-MA&TA-5401 REV. : -



**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
1	J853-GB-MA-500	6	5	5	3	7	4	30	
2	J853-GB-MA-500L	1	1	1	2	2	1	8	
3	J853-GB-MA-500R	1	1	1	1	3	1	8	
4	J853-GB-TA-600F					1		1	
5	J853-GB-TA-600L				2			2	
6	J853-GB-TA-600V	5						5	
7	J853-GB-TA-600W			3				3	
8	J853-GB-TA-600X					2		2	
9	J853-GB-TA-600Y					1		1	
10	J853-GB-TA-600Z						3	3	
11	J853-GB-TA-631	1						1	
12	J853-GB-TA-632			1				1	
13	J853-GB-TA-633				1			1	
14	J853-GB-TA-634				1			1	
15	J853-GB-TA-635					1		1	
16	J853-GB-TA-636					1		1	
17	J853-GB-TA-637						1	1	
18	J853-GB-TA-647	1						1	
19	J853-GB-TA-648		1					1	
20	J853-GB-TA-649		1					1	
21	J853-GB-TA-650			1				1	
22	J853-GB-TA-651						1	1	
23	J853-GB-TA-656					1		1	
24	J853-GB-TA-659					1		1	
25	J853-GB-TA-661					1		1	
26	J853-GB-TA-662					1		1	
27	J853-GB-TA-672		4					4	
28	J853-GB-TA-673			1				1	
29	J853-GB-TA-700F					6		6	
30	J853-GB-TA-700L				8			8	
31	J853-GB-TA-700V	14						14	
32	J853-GB-TA-700W			8				8	
33	J853-GB-TA-700X					8		8	
34	J853-GB-TA-700Y					6		6	
35	J853-GB-TA-700Z						10	10	
36	J853-GB-TA-716		2					2	
37	J853-GB-TA-717		2					2	
38	J853-GB-TA-718			1				1	
39	J853-GB-TA-719			1				1	
40	J853-GB-TA-738		8					8	
41	J853-GB-TA-739			1				1	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
42	J853-GB-TA-740			1				1	
43	J853-GB-X86449-500	6	5	5	3	7	4	30	
44	J853-GB-X86449-500L	1	1	1	1	3	1	8	
45	J853-GB-X86449-500R	1	1	1	1	3	1	8	
46	J853-GB-X86454-600F					3		3	
47	J853-GB-X86454-600L				4			4	
48	J853-GB-X86454-600V	7						7	
49	J853-GB-X86454-600W			4				4	
50	J853-GB-X86454-600X					4		4	
51	J853-GB-X86454-600Y					3		3	
52	J853-GB-X86454-600Z						5	5	
53	J853-GB-X86454-618		1					1	
54	J853-GB-X86454-619		1					1	
55	J853-GB-X86454-620		1					1	
56	J853-GB-X86454-621		1					1	
57	J853-GB-X86454-622			1				1	
58	J853-GB-X86454-623						1	1	
59	J853-GB-X86454-624					1		1	
60	J853-GB-X86454-625					1		1	
61	J853-GB-X86454-629					1		1	
62	J853-GB-X86454-630					1		1	
63	J853-GB-X86454-640		4					4	
64	J853-GB-X86454-641			1				1	
65	J853-GB-X86456-700F					6		6	
66	J853-GB-X86456-700L				8			8	
67	J853-GB-X86456-700V	14						14	
68	J853-GB-X86456-700W			8				8	
69	J853-GB-X86456-700X					8		8	
70	J853-GB-X86456-700Y					6		6	
71	J853-GB-X86456-700Z						10	10	
72	J853-GB-X86456-716		2					2	
73	J853-GB-X86456-717		2					2	
74	J853-GB-X86456-718			1				1	
75	J853-GB-X86456-719			1				1	
76	J853-GB-X86456-738		8					8	
77	J853-GB-X86456-739			1				1	
78	J853-GB-X86456-740			1				1	
		58	52	50	35	89	43	327	

### 型材加工明细表

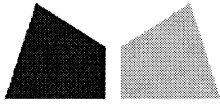
工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次):		RowD-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	JM1038	20x15x3mm铝角加工图	J853-GB-JM1038-500	J853-GB-JM1038-500	90	12	件	阳极氧化	
2	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500	J853-GB-X86449-500	1078	30	件	JMQ213457	
3	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500L	J853-GB-X86449-500L	1078	8	件	JMQ213457	
4	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500R	J853-GB-X86449-500R	1078	8	件	JMQ213457	
5	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500	J853-GB-X86450-500	1078	30	件	JMQ213457	
6	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500L	J853-GB-X86450-500L	1078	8	件	JMQ213457	
7	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500R	J853-GB-X86450-500R	1078	8	件	JMQ213457	
8	X86451	立柱卡扣型材加工图	J853-GB-X86451-500	J853-GB-X86451-500	1055	46	件	阳极氧化	
9	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600F	1100	1	件	JMQ213457	
10	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600L	1422.5	2	件	JMQ213457	
11	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600V	1374	5	件	JMQ213457	
12	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600W	1304.5	3	件	JMQ213457	
13	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600X	1197.5	2	件	JMQ213457	
14	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600Y	1316.5	1	件	JMQ213457	
15	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600Z	1297.5	3	件	JMQ213457	
16	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-631	J853-GB-X86452-631	1467	1	件	JMQ213457	
17	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-632	J853-GB-X86452-632	1402.5	1	件	JMQ213457	
18	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-633	J853-GB-X86452-633	1515.5	1	件	JMQ213457	
19	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-634	J853-GB-X86452-634	1520.5	1	件	JMQ213457	
20	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-635	J853-GB-X86452-635	1295.5	1	件	JMQ213457	
21	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-636	J853-GB-X86452-636	1414.5	1	件	JMQ213457	
22	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-637	J853-GB-X86452-637	1395.5	1	件	JMQ213457	
23	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-647	J853-GB-X86452-647	1469	1	件	JMQ213457	
24	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-648	J853-GB-X86452-648	1436	1	件	JMQ213457	
25	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-649	J853-GB-X86452-649	1412.5	1	件	JMQ213457	
26	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-650	J853-GB-X86452-650	1411.5	1	件	JMQ213457	
27	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-651	J853-GB-X86452-651	1426	1	件	JMQ213457	
28	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-656	J853-GB-X86452-656	1325	1	件	JMQ213457	
29	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-659	J853-GB-X86452-659	1325	1	件	JMQ213457	
30	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-661	J853-GB-X86452-661	1422.5	1	件	JMQ213457	
31	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-662	J853-GB-X86452-662	1541.5	1	件	JMQ213457	
32	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-672	J853-GB-X86452-672	1301	4	件	JMQ213457	
33	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-673	J853-GB-X86452-673	1306	1	件	JMQ213457	
34	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600F	1099	1	件	JMQ213457	
35	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600L	1421.5	2	件	JMQ213457	
36	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600V	1373	5	件	JMQ213457	
37	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600W	1303.5	3	件	JMQ213457	
38	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600X	1196.5	2	件	JMQ213457	
39	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600Y	1315.5	1	件	JMQ213457	
40	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600Z	1296.5	3	件	JMQ213457	
41	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-631	J853-GB-X86453-631	1466	1	件	JMQ213457	
42	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-632	J853-GB-X86453-632	1401.5	1	件	JMQ213457	
43	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-633	J853-GB-X86453-633	1514.5	1	件	JMQ213457	
44	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-634	J853-GB-X86453-634	1519.5	1	件	JMQ213457	
45	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-635	J853-GB-X86453-635	1294.5	1	件	JMQ213457	
46	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-636	J853-GB-X86453-636	1413.5	1	件	JMQ213457	
47	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-637	J853-GB-X86453-637	1394.5	1	件	JMQ213457	
48	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-647	J853-GB-X86453-647	1464	1	件	JMQ213457	
49	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-648	J853-GB-X86453-648	1431	1	件	JMQ213457	
50	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-649	J853-GB-X86453-649	1410	1	件	JMQ213457	
51	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-650	J853-GB-X86453-650	1408	1	件	JMQ213457	
52	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-651	J853-GB-X86453-651	1421.5	1	件	JMQ213457	

## 型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次) :		RowD-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
53	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-656	J853-GB-X86453-656	1310	1	件	JMQ213457	
54	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-659	J853-GB-X86453-659	1310	1	件	JMQ213457	
55	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-661	J853-GB-X86453-661	1407.5	1	件	JMQ213457	
56	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-662	J853-GB-X86453-662	1526.5	1	件	JMQ213457	
57	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-672	J853-GB-X86453-672	1298.5	4	件	JMQ213457	
58	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-673	J853-GB-X86453-673	1305	1	件	JMQ213457	
59	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600F	1037	3	件	JMQ213457	
60	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600L	1359.5	4	件	JMQ213457	
61	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600V	1311	7	件	JMQ213457	
62	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600W	1241.5	4	件	JMQ213457	
63	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600X	1134.5	4	件	JMQ213457	
64	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600Y	1253.5	3	件	JMQ213457	
65	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600Z	1234.5	5	件	JMQ213457	
66	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-618	J853-GB-X86454-618	107	1	件	JMQ213457	
67	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-619	J853-GB-X86454-619	1228	1	件	JMQ213457	
68	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-620	J853-GB-X86454-620	1228	1	件	JMQ213457	
69	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-621	J853-GB-X86454-621	87	1	件	JMQ213457	
70	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-622	J853-GB-X86454-622	1245	1	件	JMQ213457	
71	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-623	J853-GB-X86454-623	91	1	件	JMQ213457	
72	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-624	J853-GB-X86454-624	169.5	1	件	JMQ213457	
73	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-625	J853-GB-X86454-625	169.5	1	件	JMQ213457	
74	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-629	J853-GB-X86454-629	171.5	1	件	JMQ213457	
75	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-630	J853-GB-X86454-630	171.5	1	件	JMQ213457	
76	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-640	J853-GB-X86454-640	1235.5	4	件	JMQ213457	
77	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-641	J853-GB-X86454-641	1243	1	件	JMQ213457	
78	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700F	1039	6	件	JMQ213457	
79	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700L	1361.5	8	件	JMQ213457	
80	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700V	1313	14	件	JMQ213457	
81	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700W	1243.5	8	件	JMQ213457	
82	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700X	1136.5	8	件	JMQ213457	
83	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700Y	1255.5	6	件	JMQ213457	
84	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700Z	1236.5	10	件	JMQ213457	
85	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-716	J853-GB-X86456-716	1229.5	2	件	JMQ213457	
86	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-717	J853-GB-X86456-717	1229.5	2	件	JMQ213457	
87	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-718	J853-GB-X86456-718	1247	1	件	JMQ213457	
88	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-719	J853-GB-X86456-719	1247	1	件	JMQ213457	
89	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-738	J853-GB-X86456-738	1237	8	件	JMQ213457	
90	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-739	J853-GB-X86456-739	1244.5	1	件	JMQ213457	
91	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-740	J853-GB-X86456-740	1244.5	1	件	JMQ213457	
92	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700F	1039	6	件	JMQ213457	
93	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700L	1361.5	8	件	JMQ213457	
94	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700V	1313	14	件	JMQ213457	
95	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700W	1243.5	8	件	JMQ213457	
96	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700X	1136.5	8	件	JMQ213457	
97	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700Y	1255.5	6	件	JMQ213457	
98	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700Z	1236.5	10	件	JMQ213457	
99	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-716	J853-GB-X86526-716	1229.5	2	件	JMQ213457	
100	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-717	J853-GB-X86526-717	1229.5	2	件	JMQ213457	
101	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-718	J853-GB-X86526-718	1247	1	件	JMQ213457	
102	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-719	J853-GB-X86526-719	1247	1	件	JMQ213457	
103	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-738	J853-GB-X86526-738	1237	8	件	JMQ213457	
104	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-739	J853-GB-X86526-739	1244.5	1	件	JMQ213457	

### 型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		RowD-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号		材料发送地:		工厂	12/8/2024	
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度(mm)	数量	单位	颜色	备注
105	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-740	J853-GB-X86526-740	1244.5	1	件	JMQ213457	
以下空白									
说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;									
设计:			校对:			审核:			



### 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-RowD立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	79.97
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	10	62000	18.77
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	10	62000	18.77
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	10	62000	20.47
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	10	60000	12.75
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	10	60000	12.94
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	9	54000	9.75
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	19	114000	16.10
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	19	114000	16.10
			57					

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 19, 總開料支數: 76  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 16.1

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-700L	1-2	1361.5	8	8	2	0	1-2@(480)x2
J853-GB-X86526-700V	3-6	1313.0	14	14	4	0	3-5@(674)x3 6@(3312)x1
J853-GB-X86526-700Y	(餘料)6	1255.5	6	2	0	1	6@(789)x1
J853-GB-X86526-700Y	7	1255.5		4	1	0	7@(904)x1
J853-GB-X86526-719	(餘料)8	1247.0	2	1	0	1	8@(3444)x1
J853-GB-X86526-718	8	1247.0		1	1	0	8@(4697)x1
J853-GB-X86526-739, J853-GB-X86526-740	(餘料)8, 8	1244.5	2	2	0	2	8@(2193.5)x1 8@(943)x1
J853-GB-X86526-700W	9-10	1243.5	8	8	2	0	9-10@(952)x2
J853-GB-X86526-738	11-12	1237.0	8	8	2	0	11-12@(978)x2
J853-GB-X86526-700Z	13-15	1236.5	10	10	3	0	13-14@(980)x2 15@(3465)x1
J853-GB-X86526-716	(餘料)15	1229.5	4	2	0	1	15@(994)x1
J853-GB-X86526-717	16	1229.5		2	1	0	16@(3479)x1
J853-GB-X86526-700X	(餘料)16	1136.5	8	3	0	1	16@(51.5)x1
J853-GB-X86526-700X	17	1136.5		5	1	0	17@(237.5)x1
J853-GB-X86526-700F	18-19	1039.0	6	6	2	0	18@(725)x1 19@(4905)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)

開料長度:6000, 總長料支數:19, 總開料支數:76

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.1

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-700L	1-2	1361.5	8	8	2	0	1-2@(480)x2
J853-GB-X86456-700V	3-6	1313.0	14	14	4	0	3-5@(674)x3 6@(3312)x1
J853-GB-X86456-700Y	(餘料)6	1255.5	6	2	0	1	6@(789)x1
J853-GB-X86456-700Y	7	1255.5		4	1	0	7@(904)x1
J853-GB-X86456-719	(餘料)8	1247.0	2	1	0	1	8@(3444)x1
J853-GB-X86456-718	8	1247.0		1	1	0	8@(4697)x1
J853-GB-X86456-739, J853-GB-X86456-740	(餘料)8, 8	1244.5	2	2	0	2	8@(2193.5)x1 8@(943)x1
J853-GB-X86456-700W	9-10	1243.5	8	8	2	0	9-10@(952)x2
J853-GB-X86456-738	11-12	1237.0	8	8	2	0	11-12@(978)x2
J853-GB-X86456-700Z	13-15	1236.5	10	10	3	0	13-14@(980)x2 15@(3465)x1
J853-GB-X86456-716	(餘料)15	1229.5	4	2	0	1	15@(994)x1
J853-GB-X86456-717	16	1229.5		2	1	0	16@(3479)x1
J853-GB-X86456-700X	(餘料)16	1136.5	8	3	0	1	16@(51.5)x1
J853-GB-X86456-700X	17	1136.5		5	1	0	17@(237.5)x1
J853-GB-X86456-700F	18-19	1039.0	6	6	2	0	18@(725)x1 19@(4905)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 9, 總開料支數: 45  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 9.75

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-600L	1	1359.5	4	4	1	0	1@(488)x1
J853-GB-X86454-600V	2-3	1311.0	7	7	2	0	2@(682)x1 3@(1999)x1
J853-GB-X86454-600Y	(餘料)3	1253.5	3	1	0	1	3@(739.5)x1
J853-GB-X86454-600Y	4	1253.5		2	1	0	4@(3431)x1
J853-GB-X86454-622	(餘料)4	1245.0	1	1	0	1	4@(2180)x1
J853-GB-X86454-641	(餘料)4	1243.0	1	1	0	1	4@(931)x1
J853-GB-X86454-600W	5	1241.5	4	4	1	0	5@(960)x1
J853-GB-X86454-640	6	1235.5	4	4	1	0	6@(984)x1
J853-GB-X86454-600Z	7-8	1234.5	5	5	2	0	7@(988)x1 8@(4709.5)x1
J853-GB-X86454-619, J853-GB-X86454-620	(餘料)8, 8	1228.0	2	2	0	2	8@(3475.5)x1 8@(2241.5)x1
J853-GB-X86454-600X	(餘料)8	1134.5	4	1	0	1	8@(1101)x1
J853-GB-X86454-600X	9	1134.5		3	1	0	9@(2528.5)x1
J853-GB-X86454-600F	(餘料)8-9	1037.0	3	3	0	2	8@(58)x1 9@(442.5)x1
J853-GB-X86454-629, J853-GB-X86454-630	(餘料)1, 1	171.5	2	2	0	2	1@(310.5)x1 1@(133)x1
J853-GB-X86454-624, J853-GB-X86454-625	(餘料)2, 2	169.5	2	2	0	2	2@(506.5)x1 2@(331)x1
J853-GB-X86454-618	(餘料)1	107.0	1	1	0	1	1@(20)x1
J853-GB-X86454-623	(餘料)2	91.0	1	1	0	1	2@(234)x1
J853-GB-X86454-621	(餘料)2	87.0	1	1	0	1	2@(141)x1

**鋁材開料清單 X86453**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-662	1	1526.5	1	1	1	0	1@(4417.5)x1
J853-GB-X86453-634	(餘料)1	1519.5	1	1	0	1	1@(2892)x1
J853-GB-X86453-633	(餘料)1	1514.5	1	1	0	1	1@(1371.5)x1
J853-GB-X86453-631	2	1466.0	1	1	1	0	2@(4478)x1
J853-GB-X86453-647	(餘料)2	1464.0	1	1	0	1	2@(3008)x1
J853-GB-X86453-648	(餘料)2	1431.0	1	1	0	1	2@(1571)x1
J853-GB-X86453-600L, J853-GB-X86453-651	(餘料)2-3	1421.5	3	2	0	2	2@(143.5)x1 3@(3095)x1
J853-GB-X86453-600L	3	1421.5		1	1	0	3@(4522.5)x1
J853-GB-X86453-636	(餘料)3	1413.5	1	1	0	1	3@(1675.5)x1
J853-GB-X86453-649	(餘料)3	1410.0	1	1	0	1	3@(259.5)x1
J853-GB-X86453-650	4	1408.0	1	1	1	0	4@(4536)x1
J853-GB-X86453-661	(餘料)4	1407.5	1	1	0	1	4@(3122.5)x1
J853-GB-X86453-632	(餘料)4	1401.5	1	1	0	1	4@(1715)x1
J853-GB-X86453-637	(餘料)4	1394.5	1	1	0	1	4@(314.5)x1
J853-GB-X86453-600V	5-6	1373.0	5	5	2	0	5@(434)x1 6@(4571)x1
J853-GB-X86453-600Y	(餘料)1	1315.5	1	1	0	1	1@(50)x1
J853-GB-X86453-656, J853-GB-X86453-659	(餘料)6, 6	1310.0	2	2	0	2	6@(3255)x1 6@(1939)x1
J853-GB-X86453-673	(餘料)6	1305.0	1	1	0	1	6@(628)x1
J853-GB-X86453-600W	7	1303.5	3	3	1	0	7@(2021.5)x1
J853-GB-X86453-672	(餘料)7	1298.5	4	1	0	1	7@(717)x1
J853-GB-X86453-672	8	1298.5		3	1	0	8@(2036.5)x1
J853-GB-X86453-600Z	(餘料)8	1296.5	3	1	0	1	8@(734)x1
J853-GB-X86453-600Z	9	1296.5		2	1	0	9@(3345)x1
J853-GB-X86453-635	(餘料)9	1294.5	1	1	0	1	9@(2044.5)x1
J853-GB-X86453-600X	(餘料)9	1196.5	2	1	0	1	9@(842)x1
J853-GB-X86453-600X	10	1196.5		1	1	0	10@(4747.5)x1
J853-GB-X86453-600F	(餘料)10	1099.0	1	1	0	1	10@(3642.5)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)  
開料長度: 6000, 總長料支數: 10, 總開料支數: 38  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 12.75

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-662	1	1541.5	1	1	1	0	1@(4402.5)x1
J853-GB-X86452-634	(餘料)1	1520.5	1	1	0	1	1@(2876)x1
J853-GB-X86452-633	(餘料)1	1515.5	1	1	0	1	1@(1354.5)x1
J853-GB-X86452-647	2	1469.0	1	1	1	0	2@(4475)x1
J853-GB-X86452-631	(餘料)2	1467.0	1	1	0	1	2@(3002)x1
J853-GB-X86452-648	(餘料)2	1436.0	1	1	0	1	2@(1560)x1
J853-GB-X86452-651	(餘料)2	1426.0	1	1	0	1	2@(128)x1
J853-GB-X86452-661	(餘料)3	1422.5	3	1	0	1	3@(1664.5)x1
J853-GB-X86452-600L	3	1422.5		2	1	0	3@(3093)x1
J853-GB-X86452-636	(餘料)3	1414.5	1	1	0	1	3@(244)x1
J853-GB-X86452-649	4	1412.5	1	1	1	0	4@(4531.5)x1
J853-GB-X86452-650	(餘料)4	1411.5	1	1	0	1	4@(3114)x1
J853-GB-X86452-632	(餘料)4	1402.5	1	1	0	1	4@(1705.5)x1
J853-GB-X86452-637	(餘料)4	1395.5	1	1	0	1	4@(304)x1
J853-GB-X86452-600V	5-6	1374.0	5	5	2	0	5@(430)x1 6@(4570)x1
J853-GB-X86452-656, J853-GB-X86452-659	(餘料)1, 6	1325.0	2	2	0	2	1@(23.5)x1 6@(3239)x1
J853-GB-X86452-600Y	(餘料)6	1316.5	1	1	0	1	6@(1916.5)x1
J853-GB-X86452-673	(餘料)6	1306.0	1	1	0	1	6@(604.5)x1
J853-GB-X86452-600W	7	1304.5	3	3	1	0	7@(2018.5)x1
J853-GB-X86452-672	(餘料)7	1301.0	4	1	0	1	7@(711.5)x1
J853-GB-X86452-672	8	1301.0		3	1	0	8@(2029)x1
J853-GB-X86452-600Z	(餘料)8	1297.5	3	1	0	1	8@(725.5)x1
J853-GB-X86452-600Z	9	1297.5		2	1	0	9@(3343)x1
J853-GB-X86452-635	(餘料)9	1295.5	1	1	0	1	9@(2041.5)x1
J853-GB-X86452-600X	(餘料)9	1197.5	2	1	0	1	9@(838)x1
J853-GB-X86452-600X	10	1197.5		1	1	0	10@(4746.5)x1
J853-GB-X86452-600F	(餘料)10	1100.0	1	1	0	1	10@(3640.5)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)

開料長度:6200, 總長料支數:10, 總開料支數:46

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.47

**鋁材開料清單** X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-500	1-10	1055.0	46	46	10	0	1-9@(845)x9 10@(5089)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)  
開料長度: 6200, 總長料支數: 10, 總開料支數: 46  
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 18.77

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-500R, J853-GB-X86450-500, J853-GB-X86450-500L, J853-GB-X86450-500R	(餘料)8, 1-10	1078.0	46	46	10	1	8@(730)x1 1-7@(730)x7 8@(2898)x1 9@(730)x1 10@(5066)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)  
開料長度:6200, 總長料支數:10, 總開料支數:46  
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.77

**鋁材開料清單** X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-500R, J853-GB-X86449-500, J853-GB-X86449-500L, J853-GB-X86449-500R	(餘料)8, 1-10	1078.0	46	46	10	1	8@(730)x1 1-7@(730)x7 8@(2898)x1 9@(730)x1 10@(5066)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowD立柱橫梁)  
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:12  
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):79.97

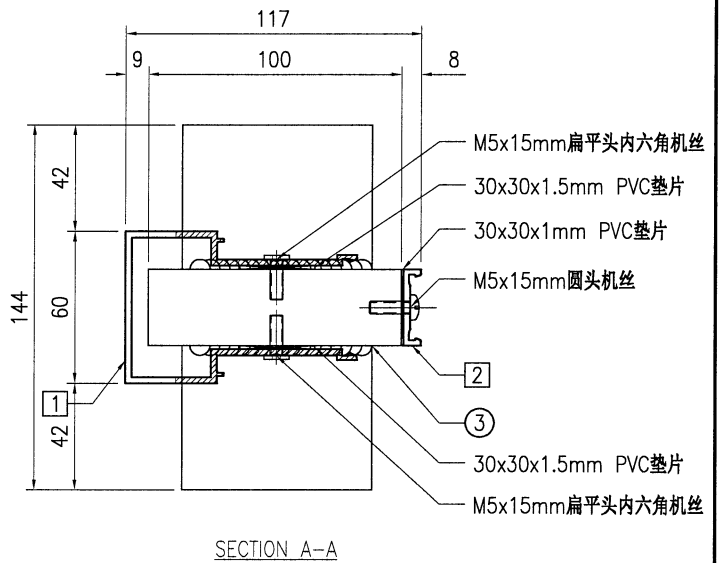
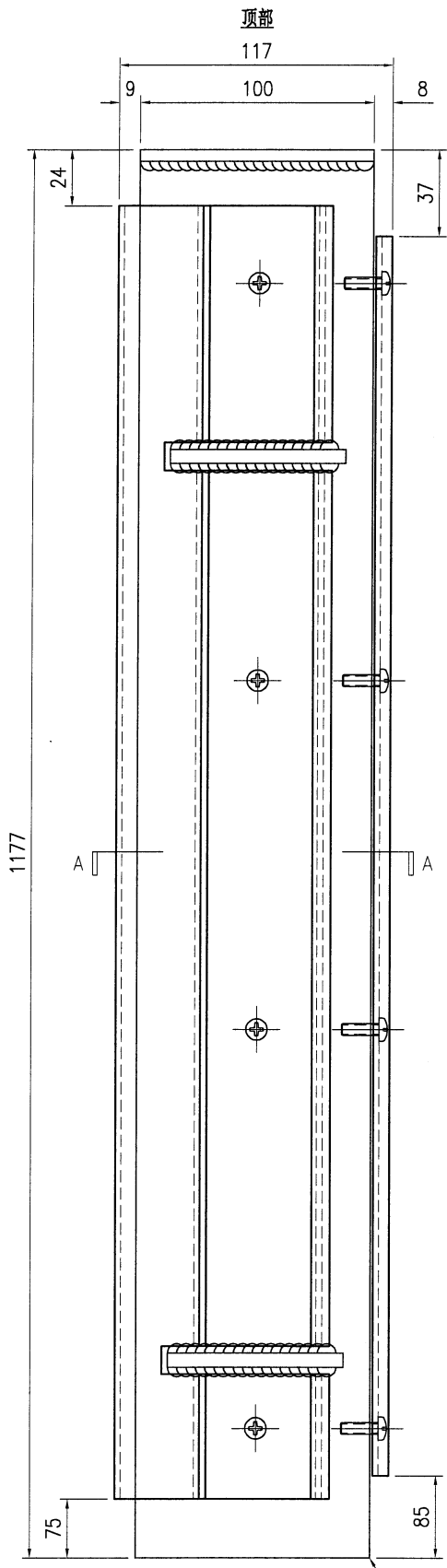
鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-500	1	90.0	12	12	1	0	1@(4798)x1



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500			
名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-			
版本		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177	宽度	117



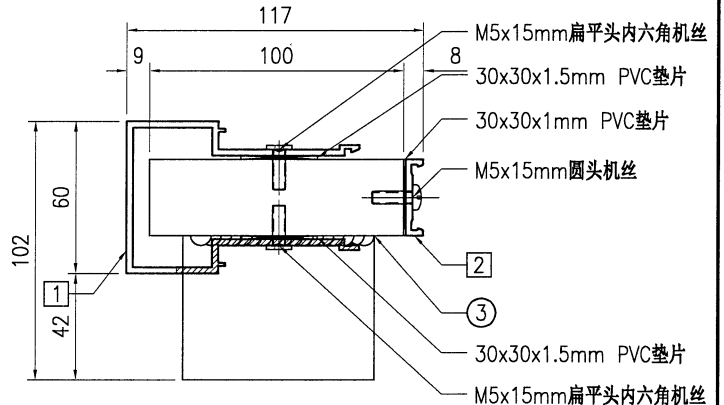
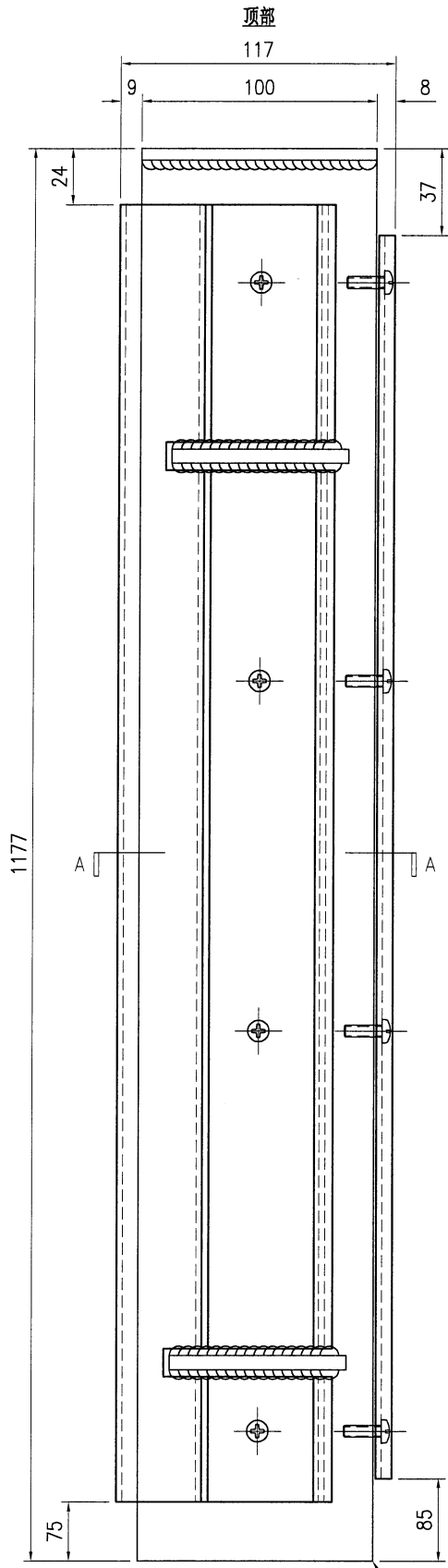
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500L	
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1177
						宽度	117



SECTION A-A

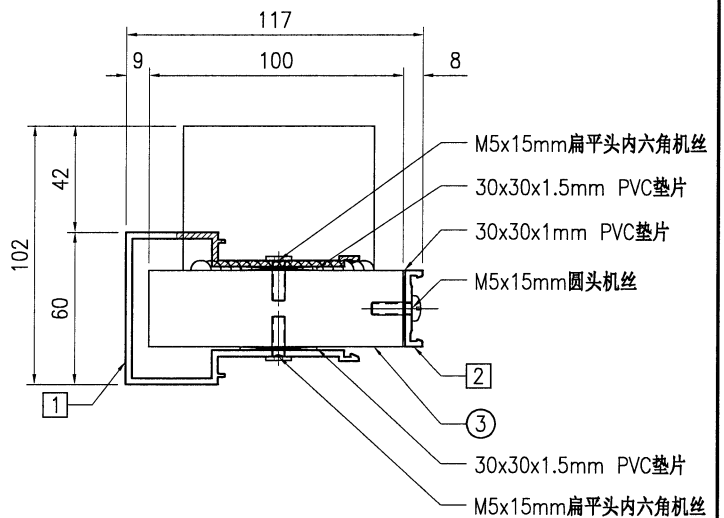
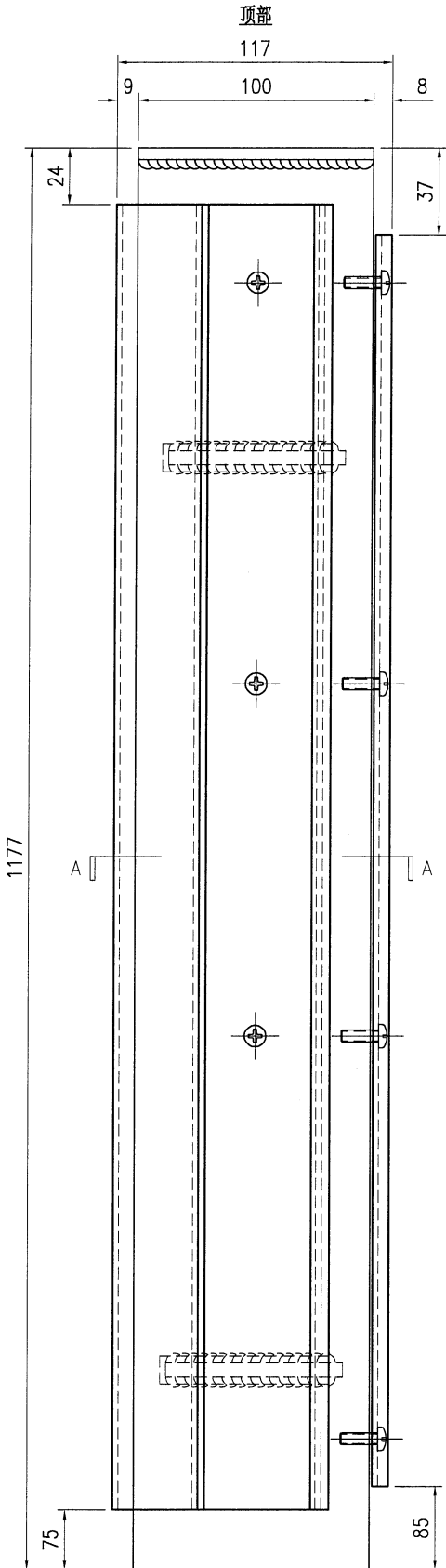
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500L	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500R		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177	宽度 117



SECTION A-A

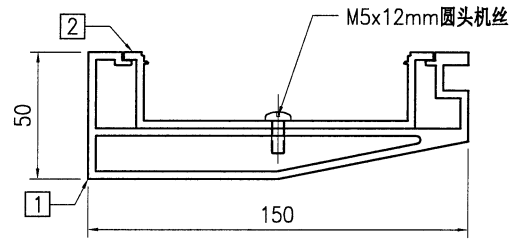
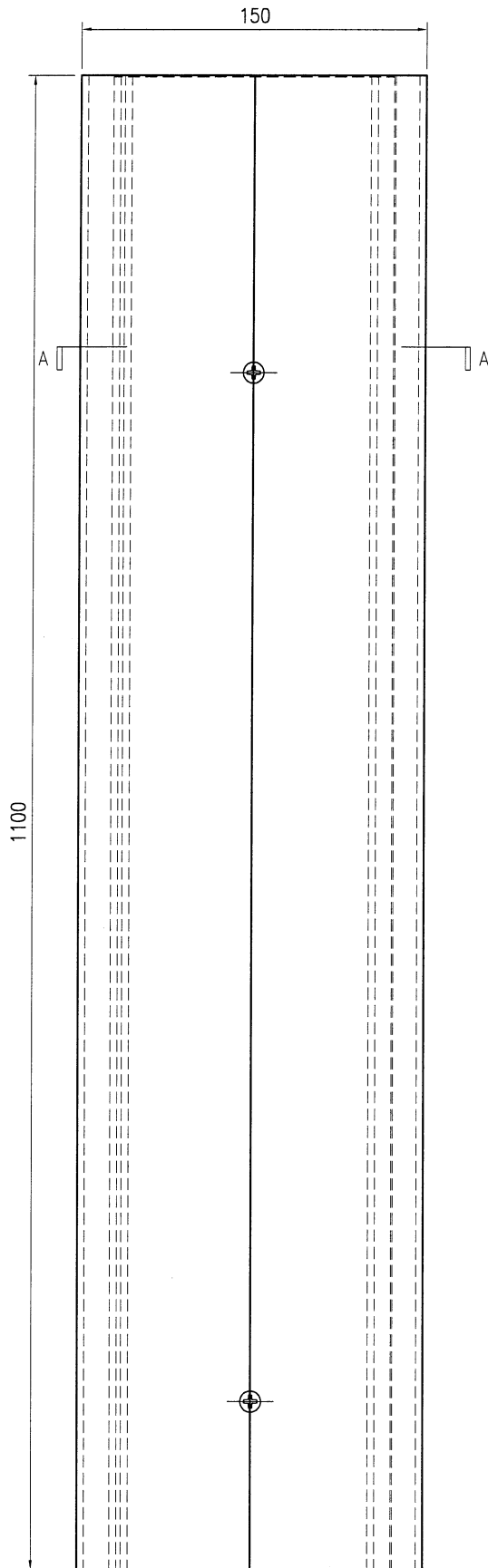
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500R	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600F		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600F		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1100	宽度 150



SECTION A-A

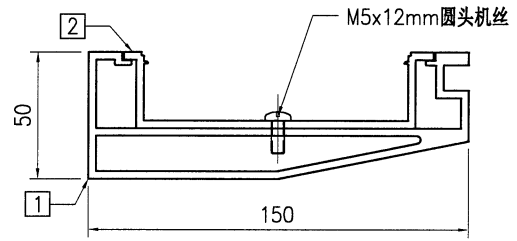
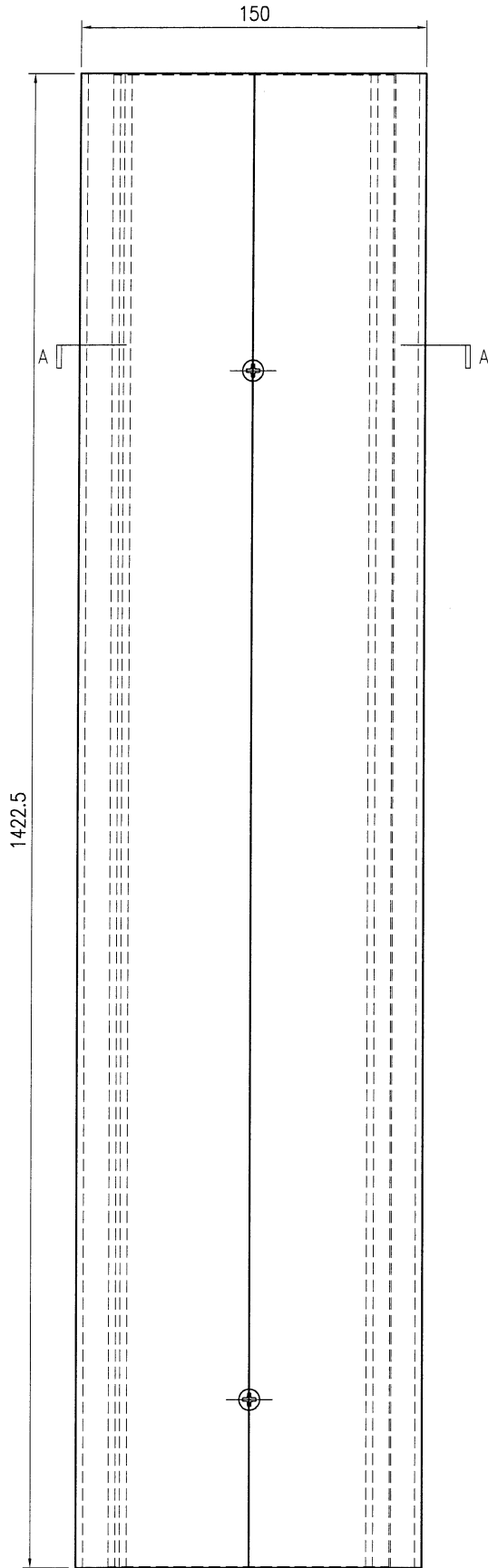
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600F	1100	1
2	J853-GB-X86453-600F	1099	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600L		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1422.5	宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



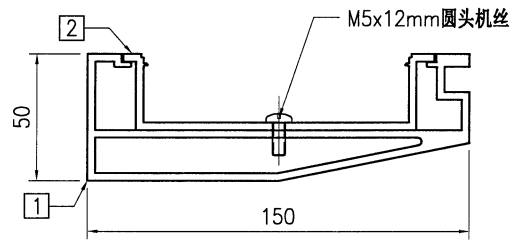
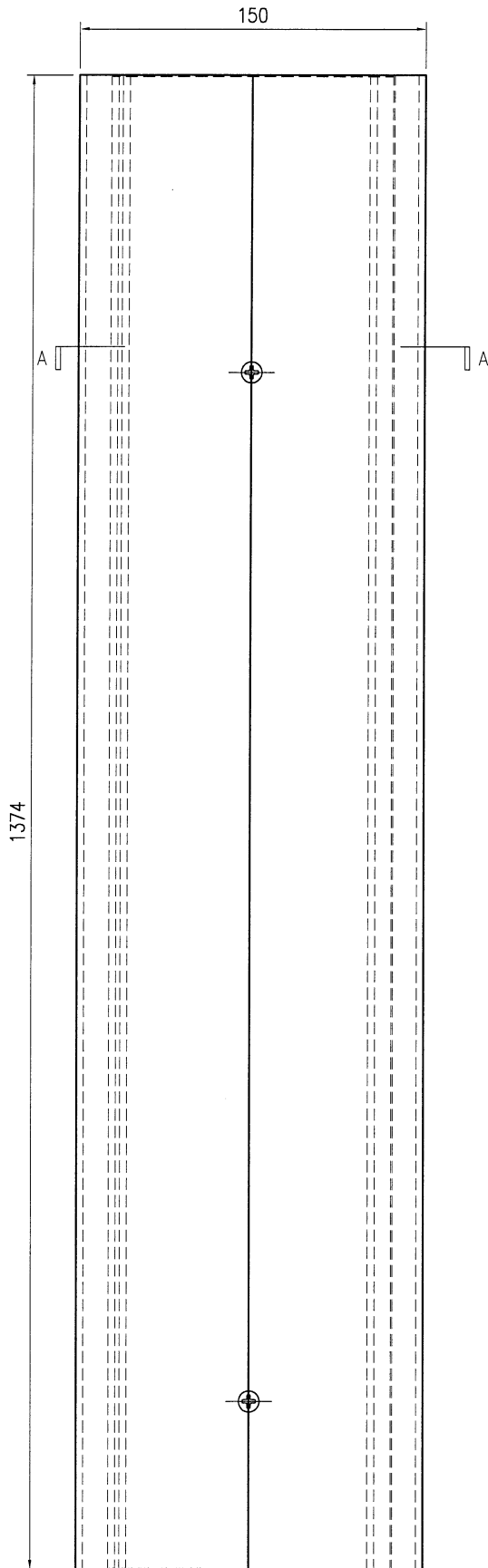
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600L	1422.5	1
2	J853-GB-X86453-600L	1421.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600V		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600V		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1374	宽度 150



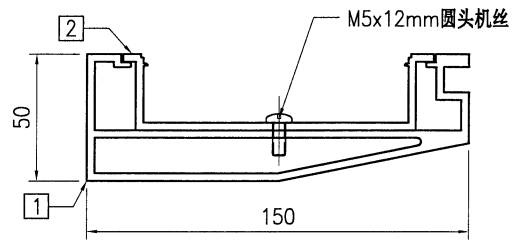
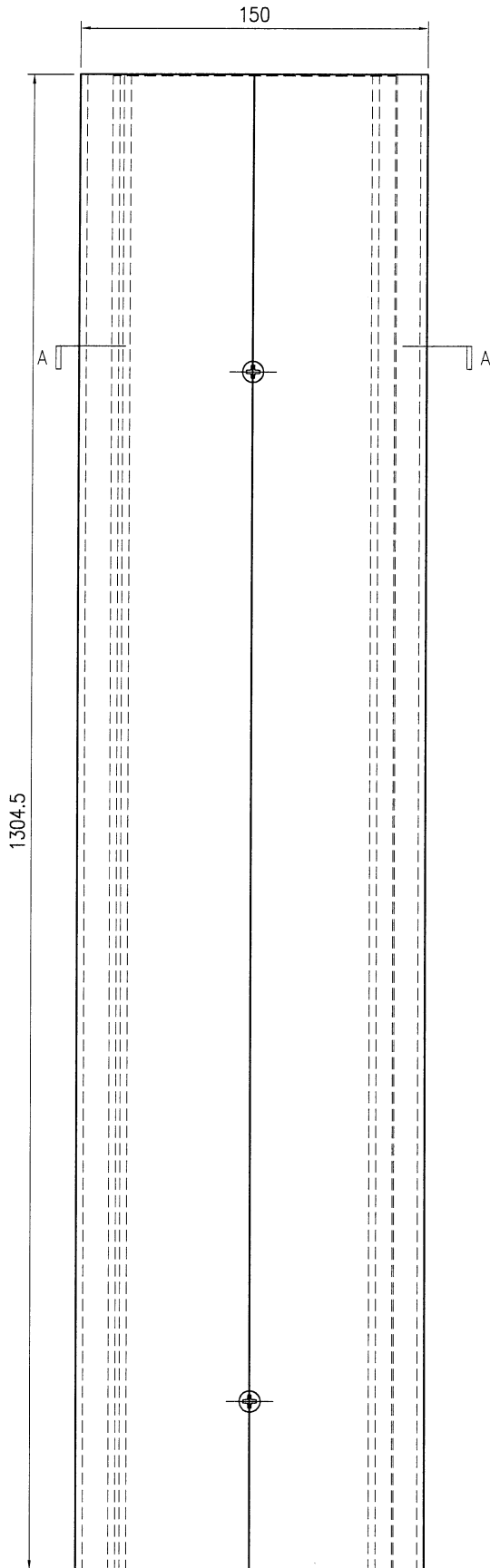
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600V	1374	1
2	J853-GB-X86453-600V	1373	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600W		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600W		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1304.5	宽度 150



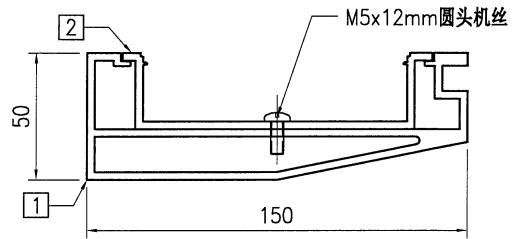
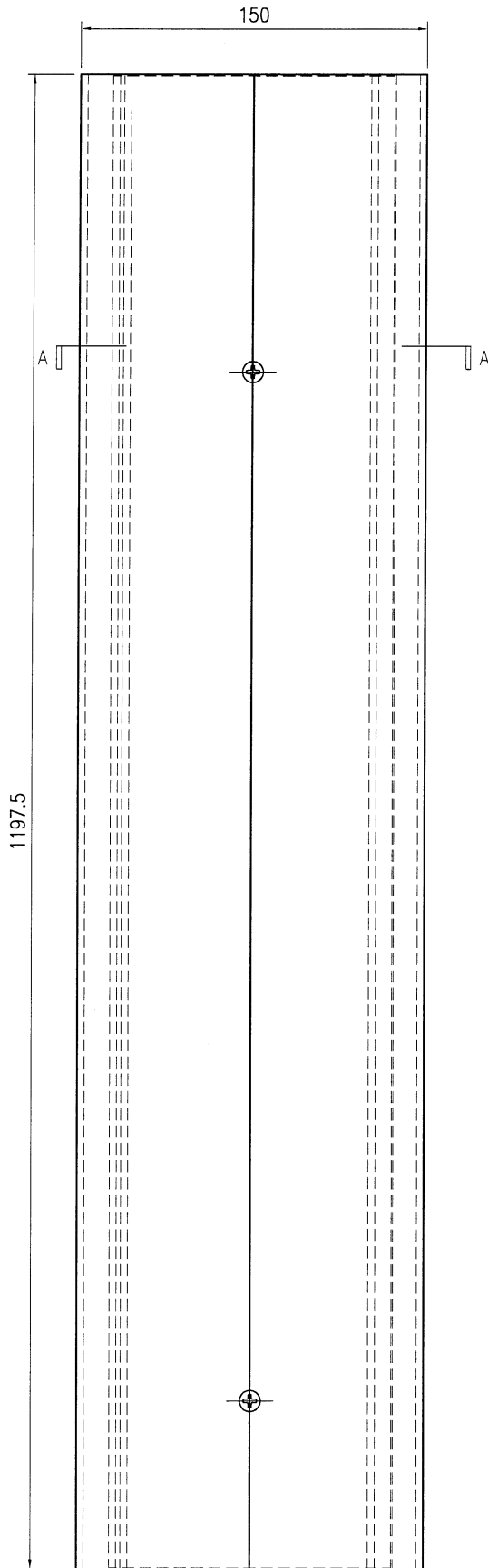
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600W	1304.5	1
2	J853-GB-X86453-600W	1303.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600X		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600X		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1197.5	宽度 150



SECTION A-A

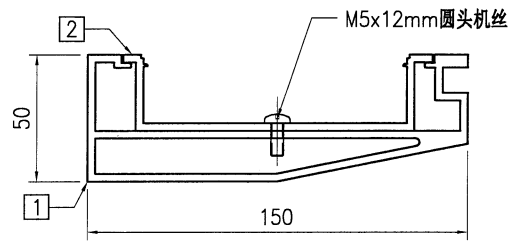
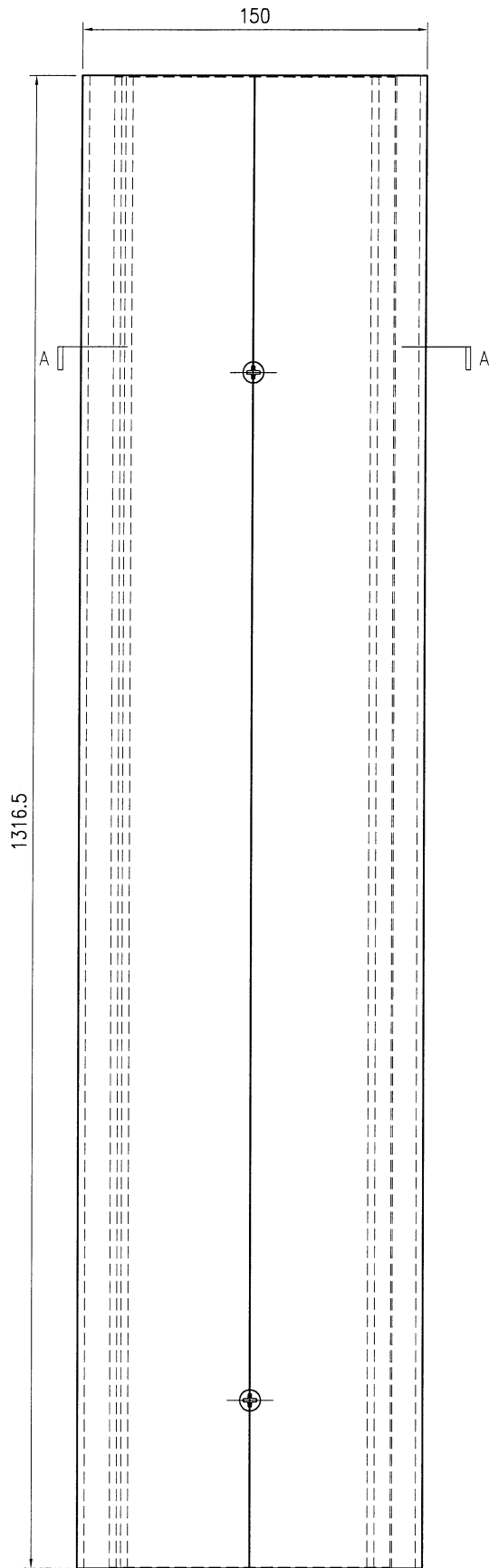
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600X	1197.5	1
2	J853-GB-X86453-600X	1196.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600Y		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600Y		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1316.5	宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

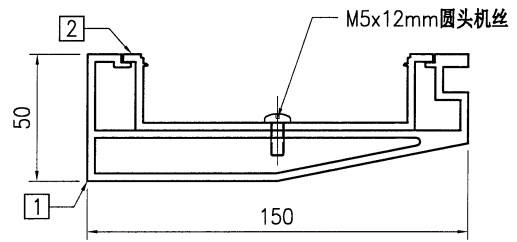
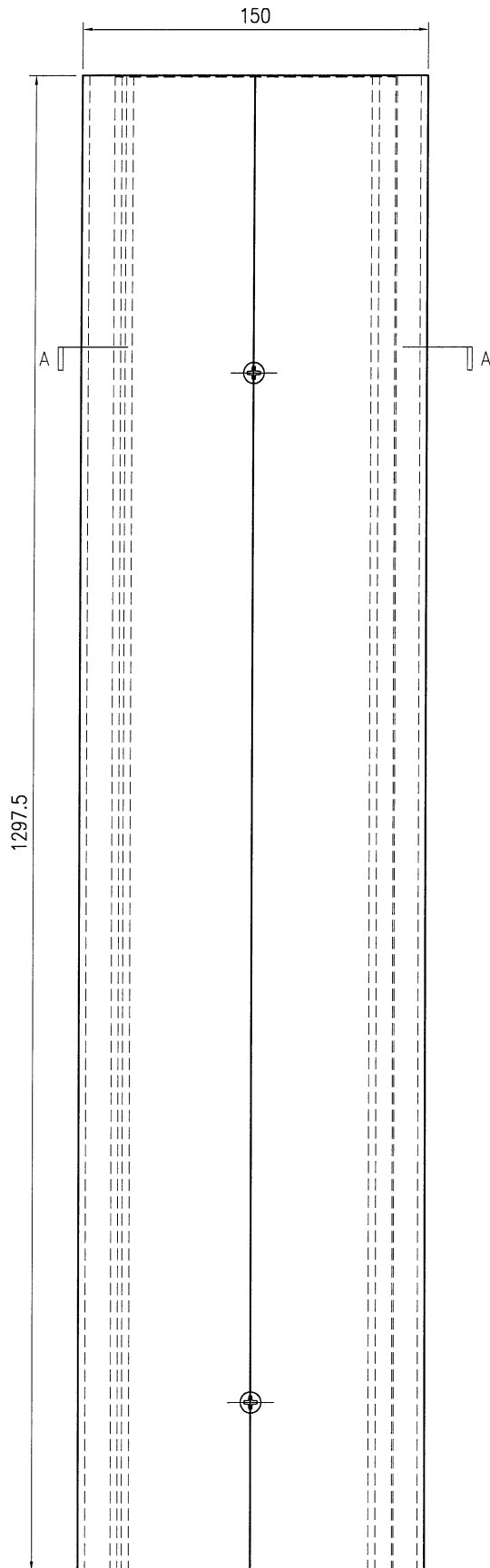
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600Y	1316.5	1
2	J853-GB-X86453-600Y	1315.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600Z		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600Z		
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1297.5	宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



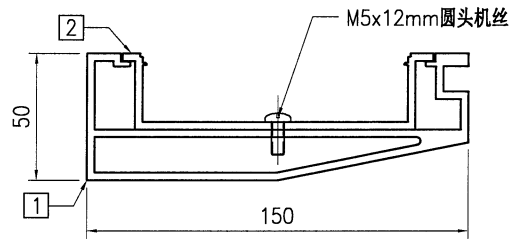
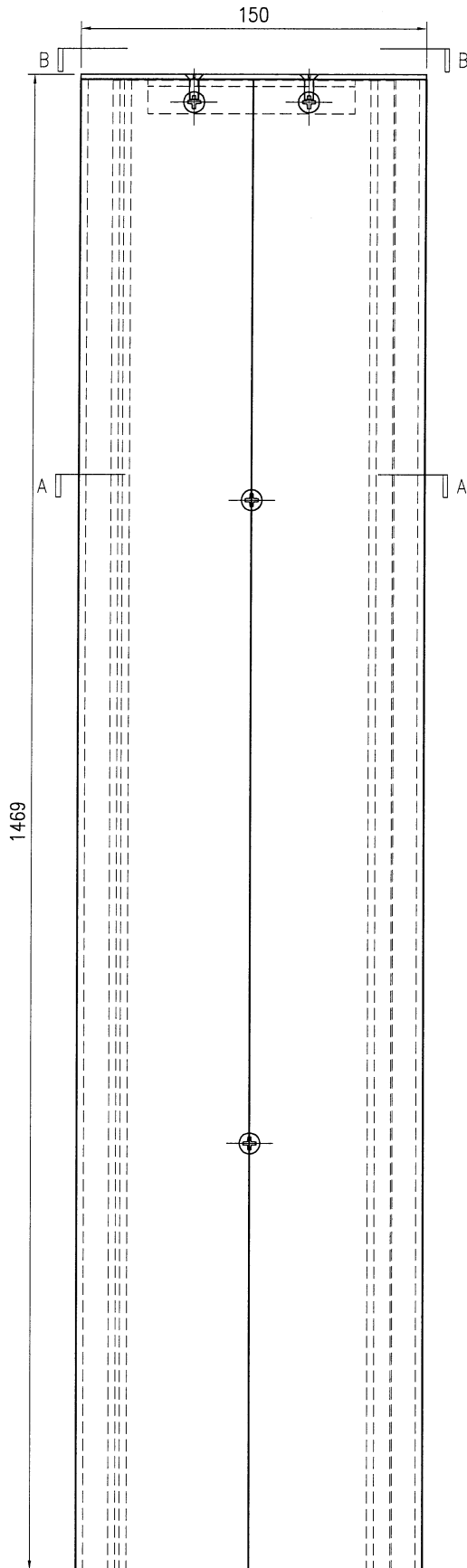
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600Z	1297.5	1
2	J853-GB-X86453-600Z	1296.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

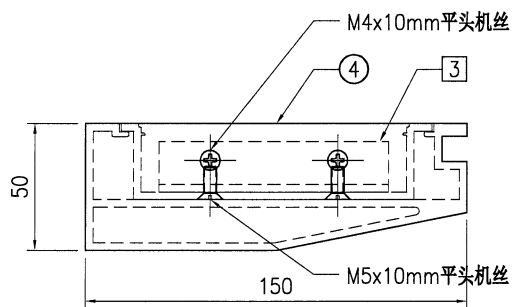


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-631
日期	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-631
版本	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期	材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1469	宽度 150



SECTION A-A



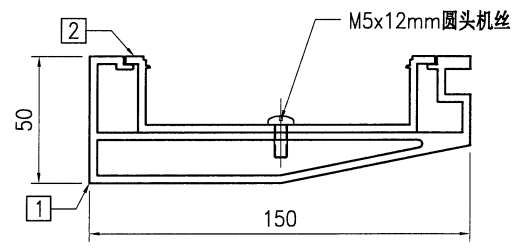
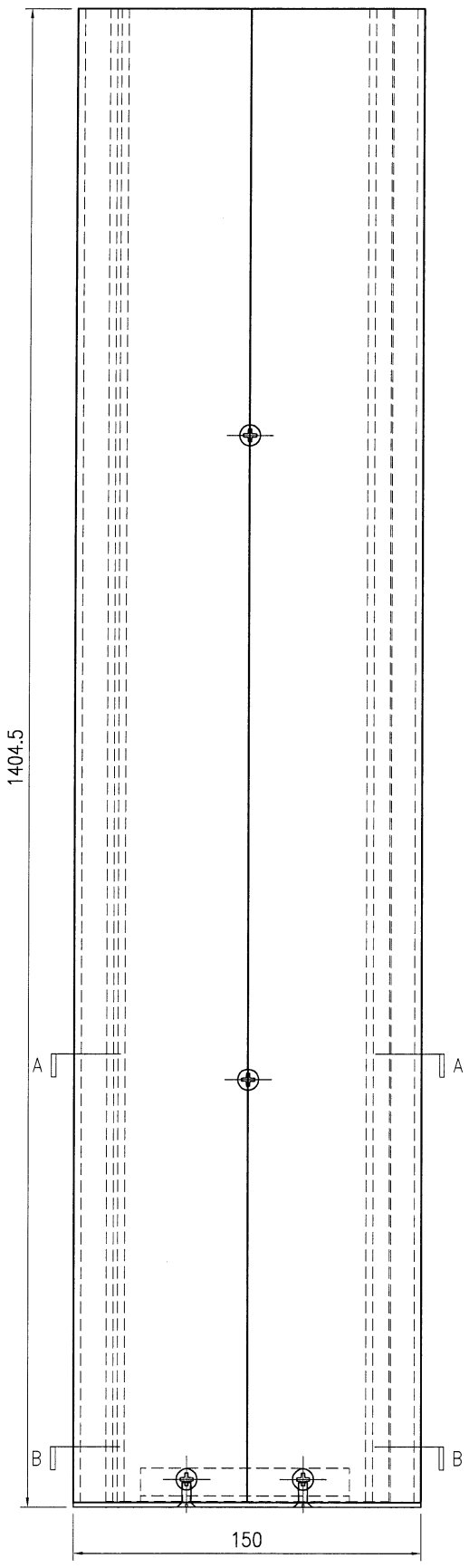
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-631	1467	1
2	J853-GB-X86453-631	1466	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

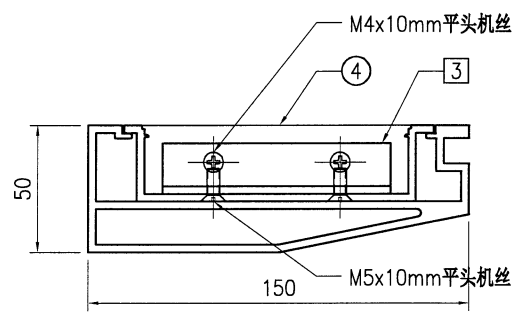


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-632		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-632		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1404.5	宽度 150



SECTION A-A



SECTION B-B

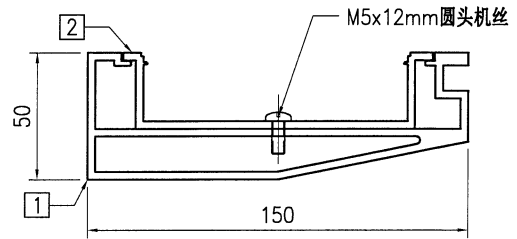
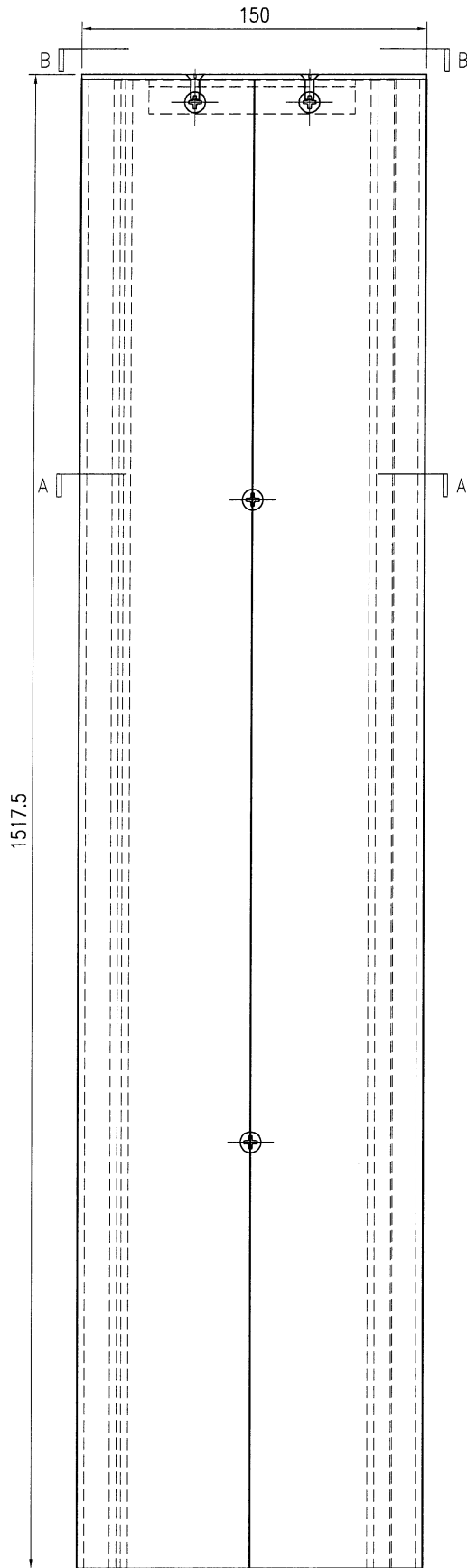
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-632	1402.5	1
2	J853-GB-X86453-632	1401.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



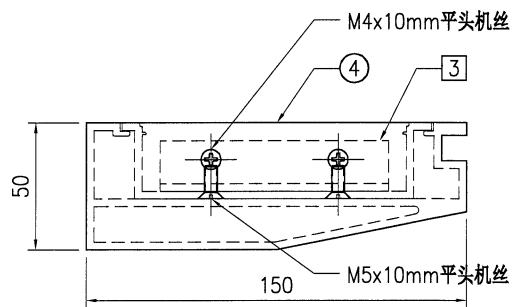
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-633
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-633
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1517.5
宽度	150					

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A



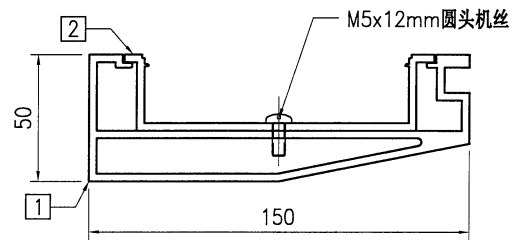
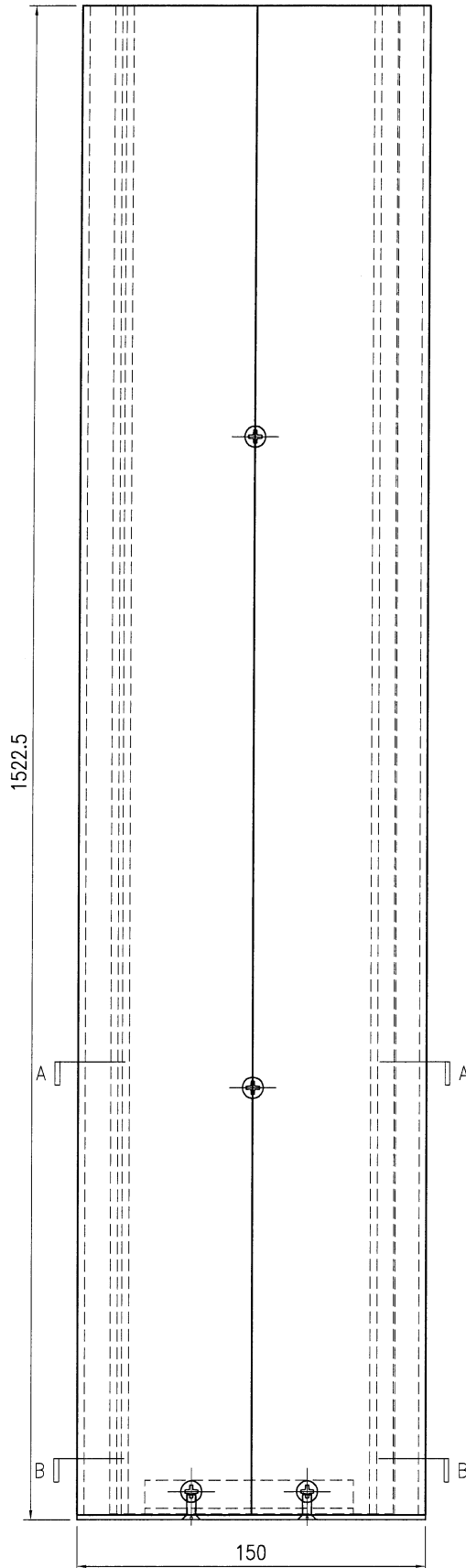
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-633	1515.5	1
2	J853-GB-X86453-633	1514.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

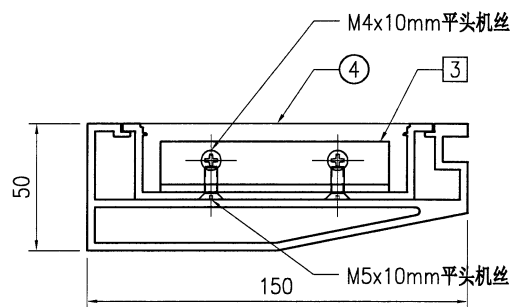


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-634		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-634		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1522.5	宽度 150



SECTION A-A



SECTION B-B

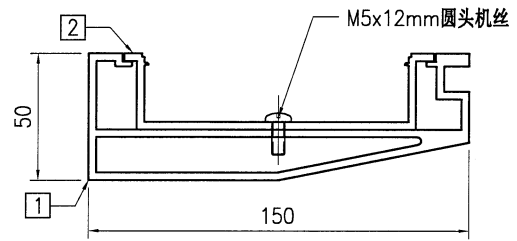
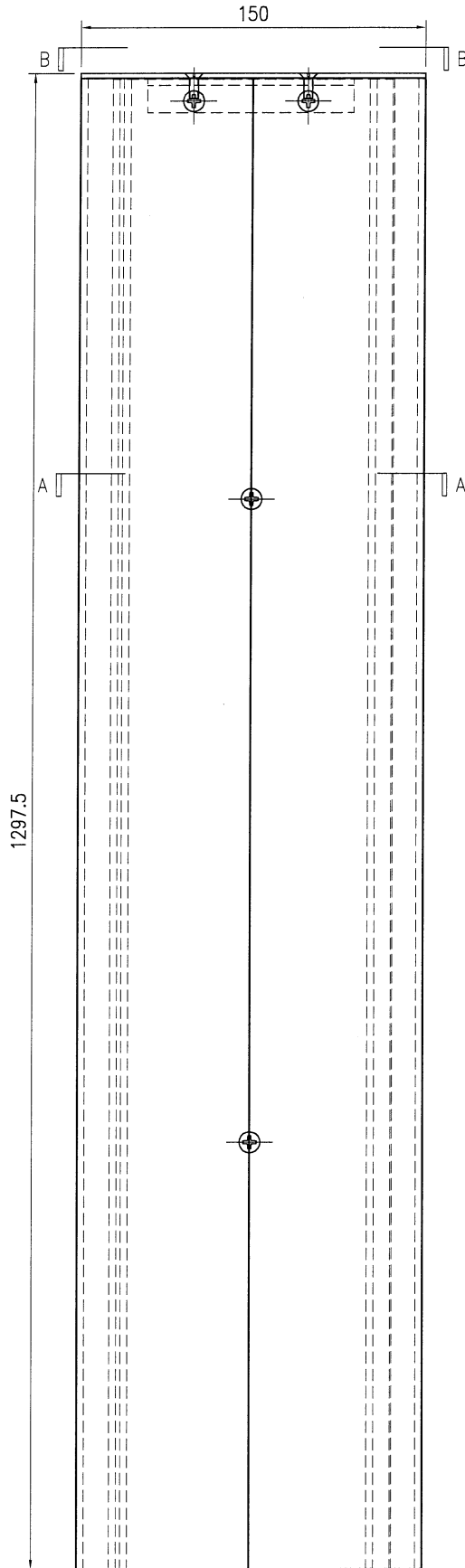
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-634	1520.5	1
2	J853-GB-X86453-634	1519.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



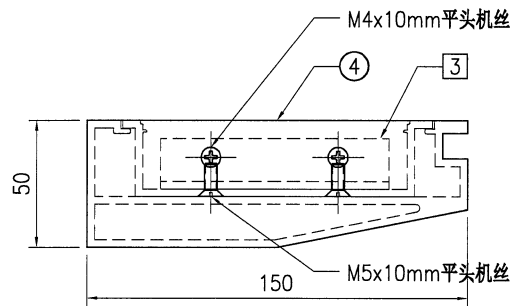
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-635
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-635
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1297.5
宽度	150					

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A



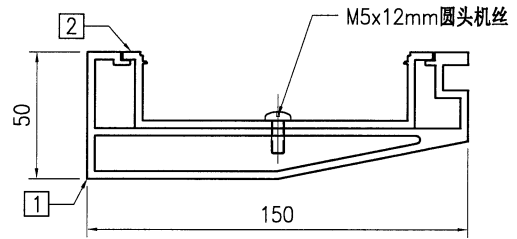
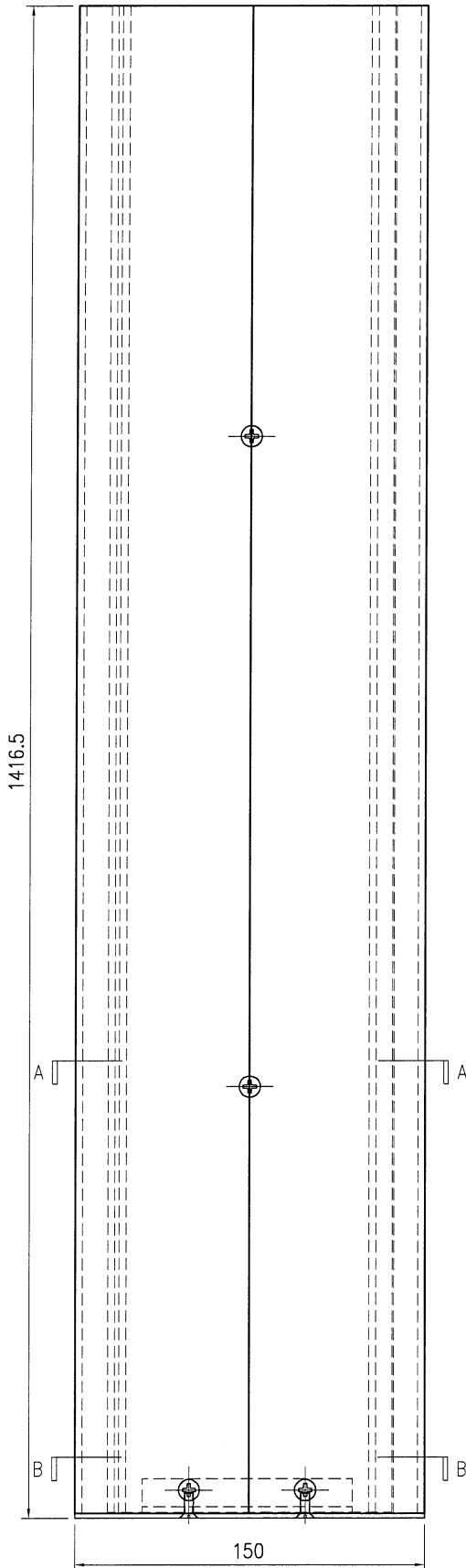
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-635	1295.5	1
2	J853-GB-X86453-635	1294.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

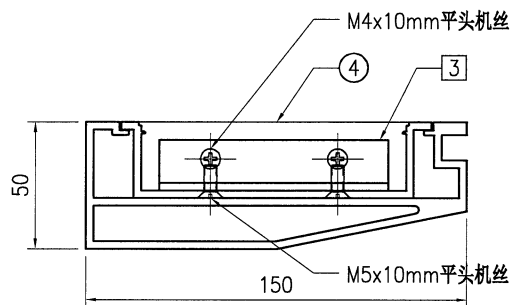


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-636			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-636			
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
版本		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1416.5	宽度	150
日期		颜色	-						



SECTION A-A



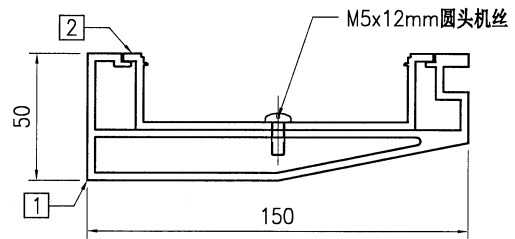
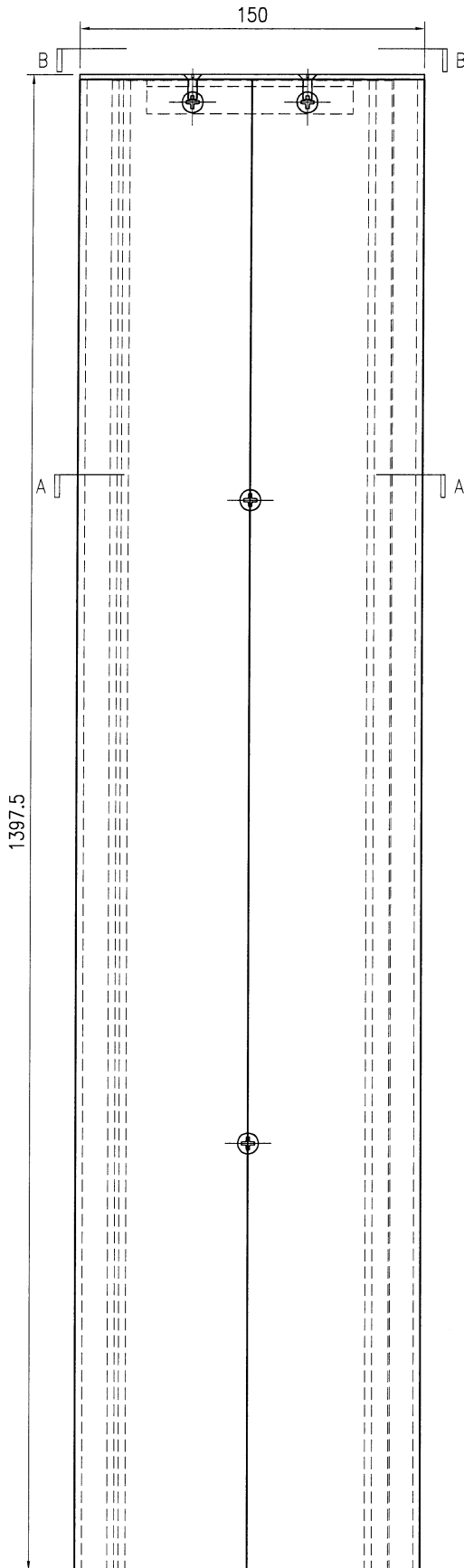
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-636	1414.5	1
2	J853-GB-X86453-636	1413.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

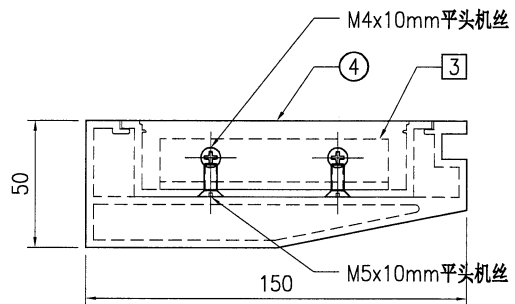


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-637
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-637
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1397.5
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-			



SECTION A-A



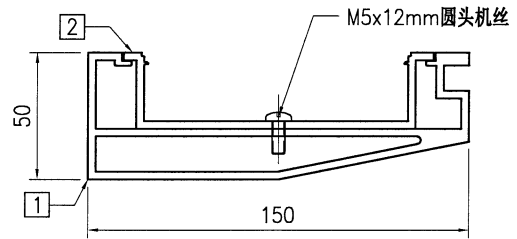
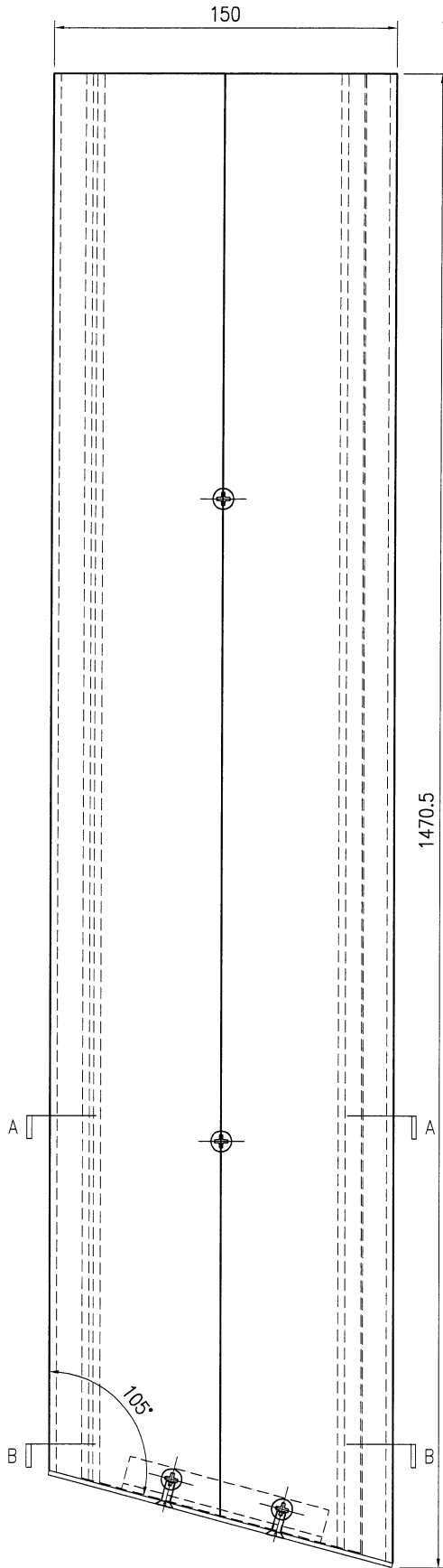
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-637	1395.5	1
2	J853-GB-X86453-637	1394.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

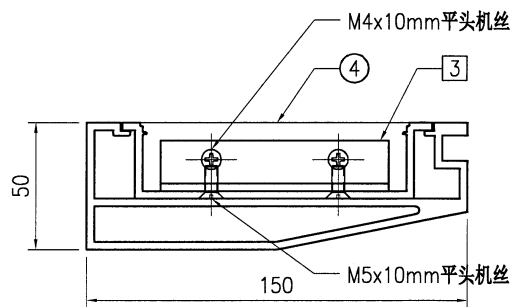


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-647
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-647
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1470.5
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

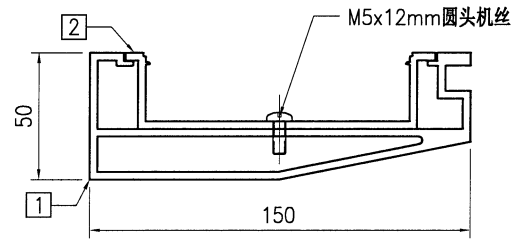
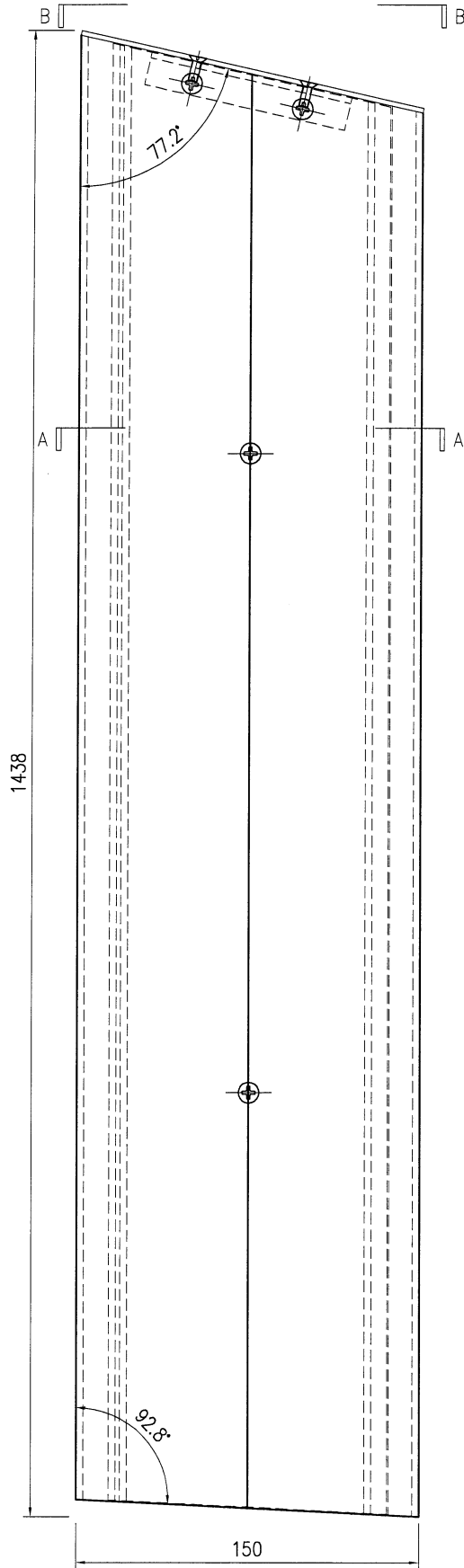
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-647	1469	1
2	J853-GB-X86453-647	1464	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-553	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



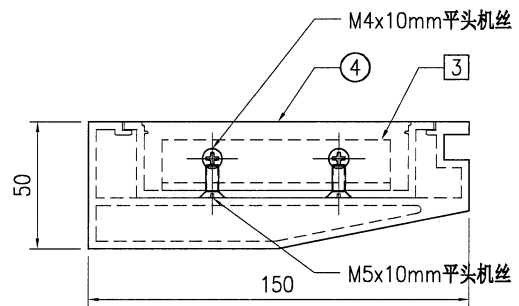
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-648
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-648
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1438
					宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A



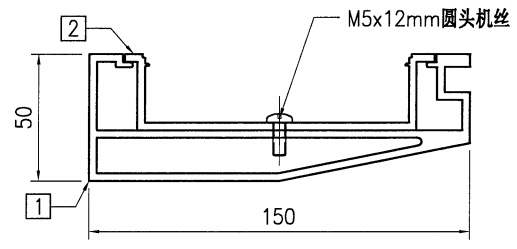
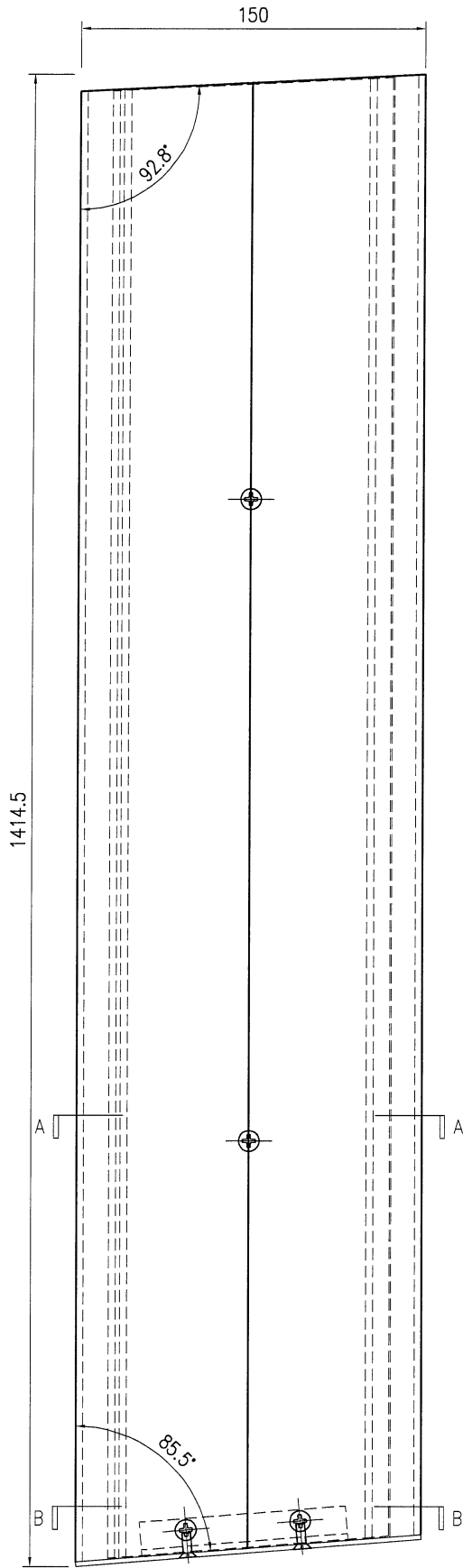
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-648	1436	1
2	J853-GB-X86453-648	1431	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-557	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

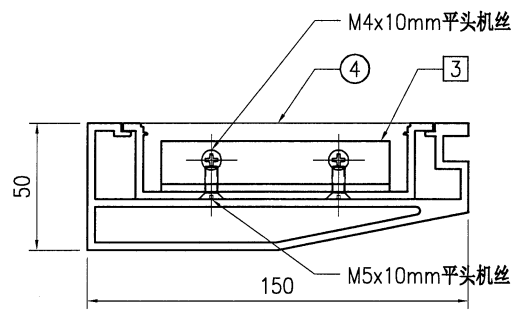


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-649
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-649
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1414.5
版本		日期			宽度	150



SECTION A-A



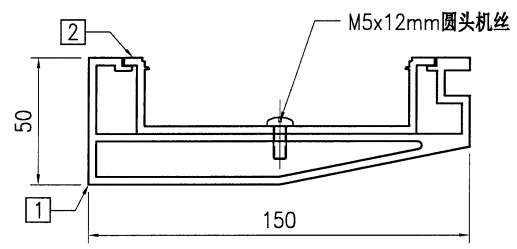
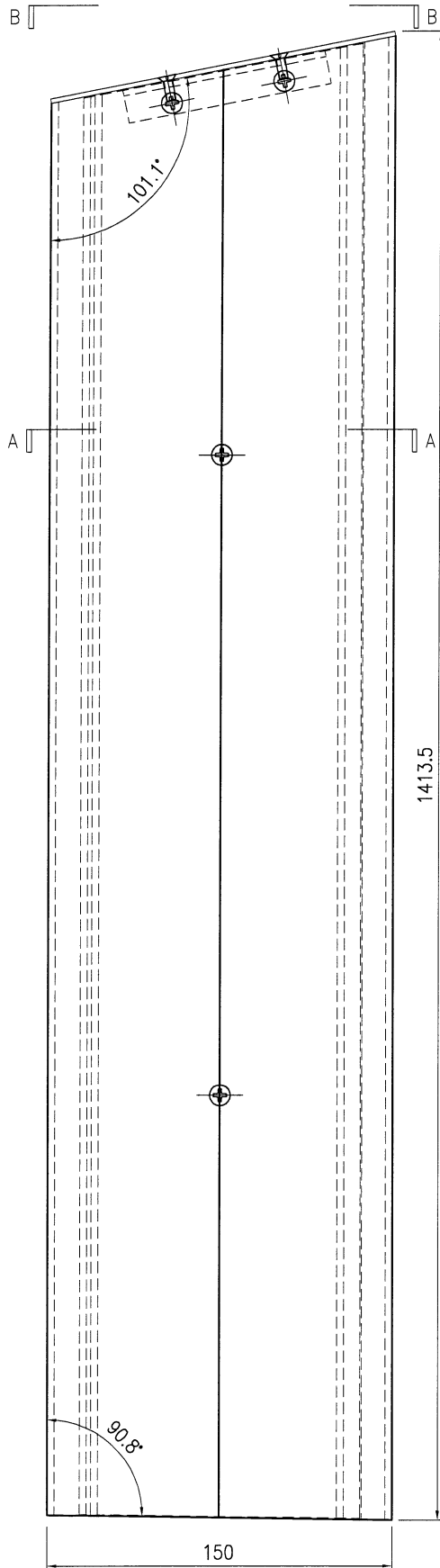
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-649	1412.5	1
2	J853-GB-X86453-649	1410	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

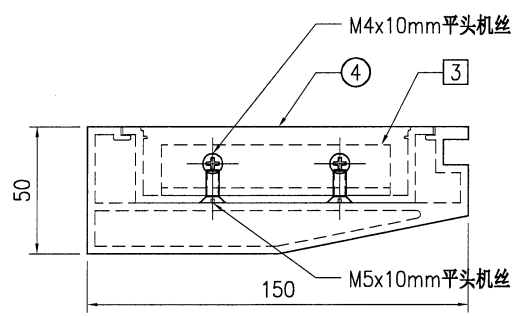


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-650	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-650	
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1413.5
采用	工厂	地盘	√	宽度	150		
颜色	-						



SECTION A-A



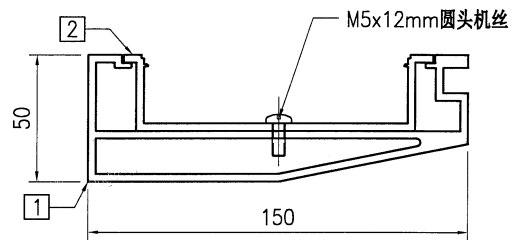
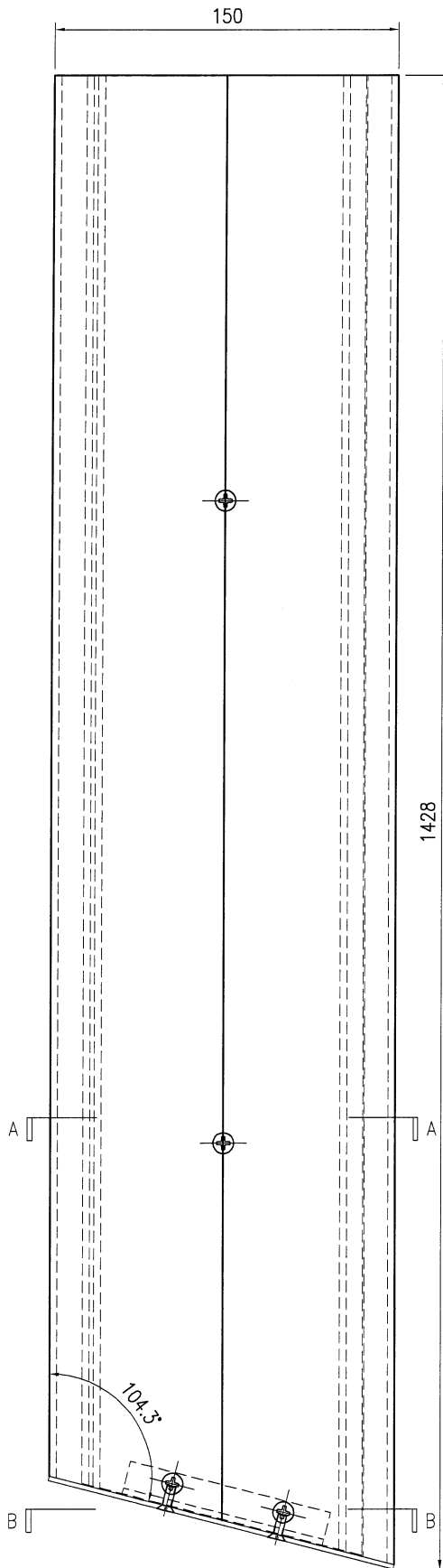
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-650	1411.5	1
2	J853-GB-X86453-650	1408	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-558	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

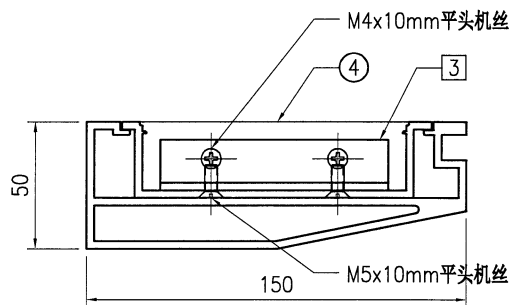


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-651		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-651		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1428	宽度 150



SECTION A-A



SECTION B-B

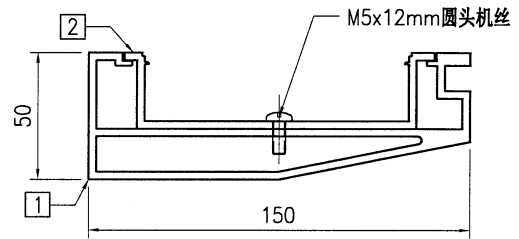
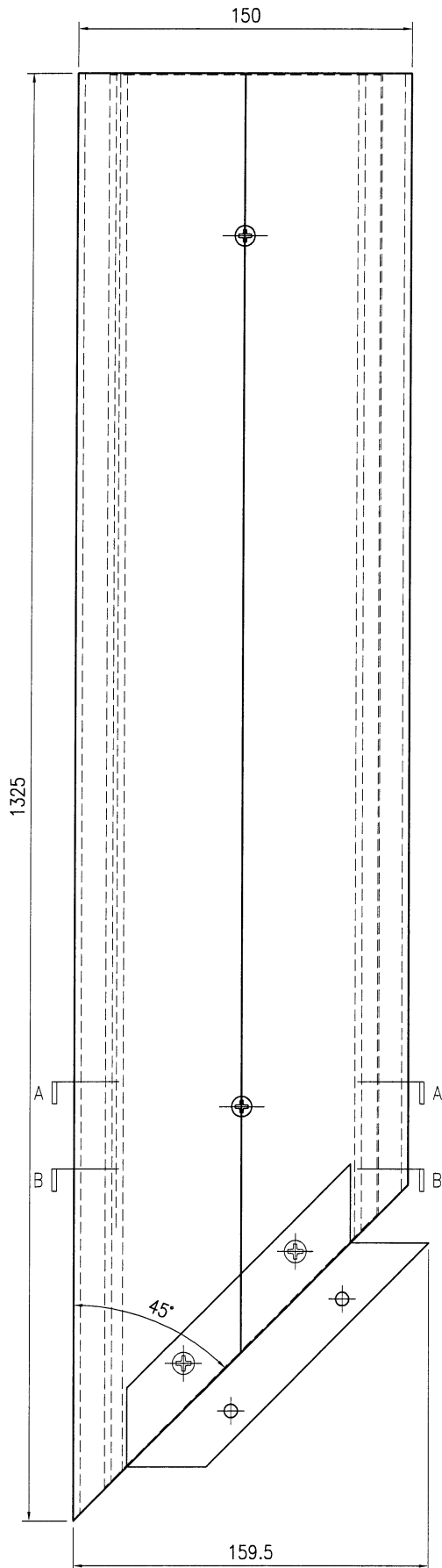
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-651	1426	1
2	J853-GB-X86453-651	1421.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-553	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



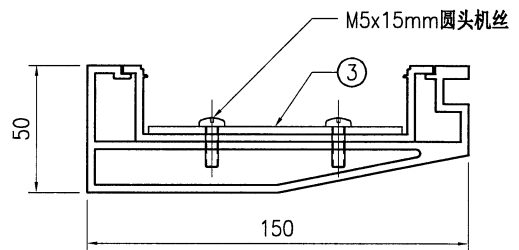
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-656
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-656
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1325
					宽度	158.5

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A



SECTION B-B

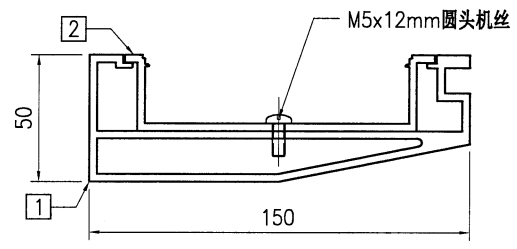
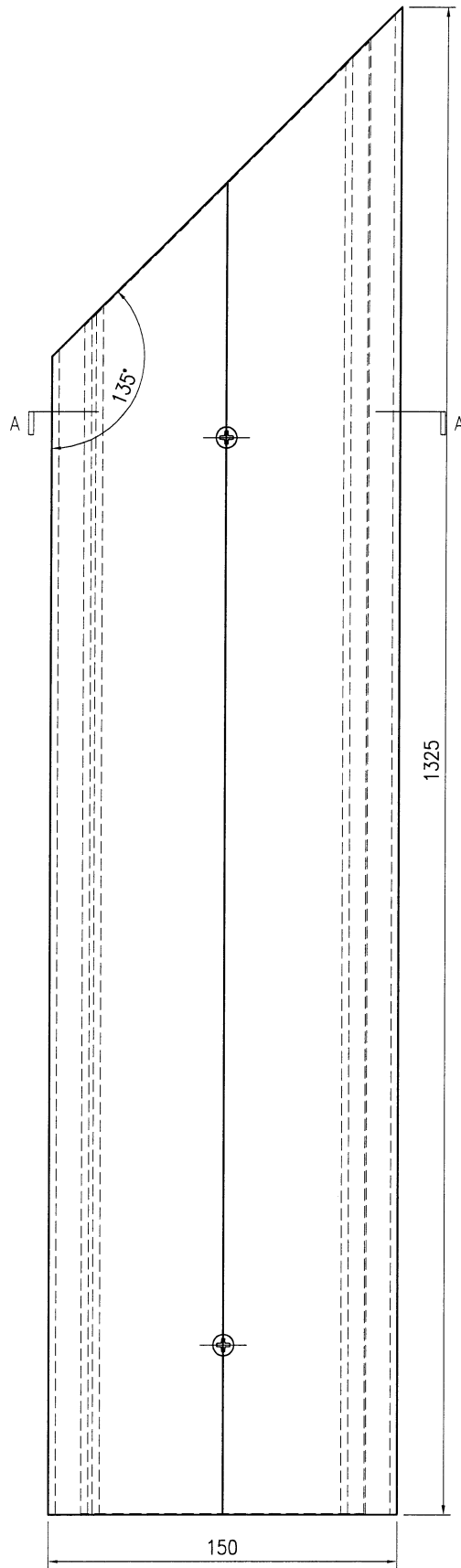
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-656	1325	1
2	J853-GB-X86453-656	1310	1
3	J853-GB-AC-561	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-659
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-659
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1325
					宽度	150

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



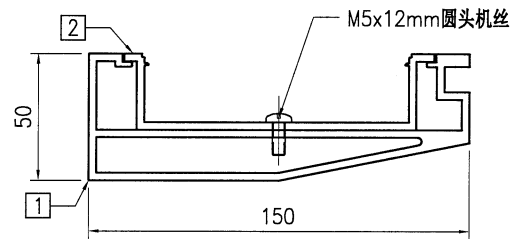
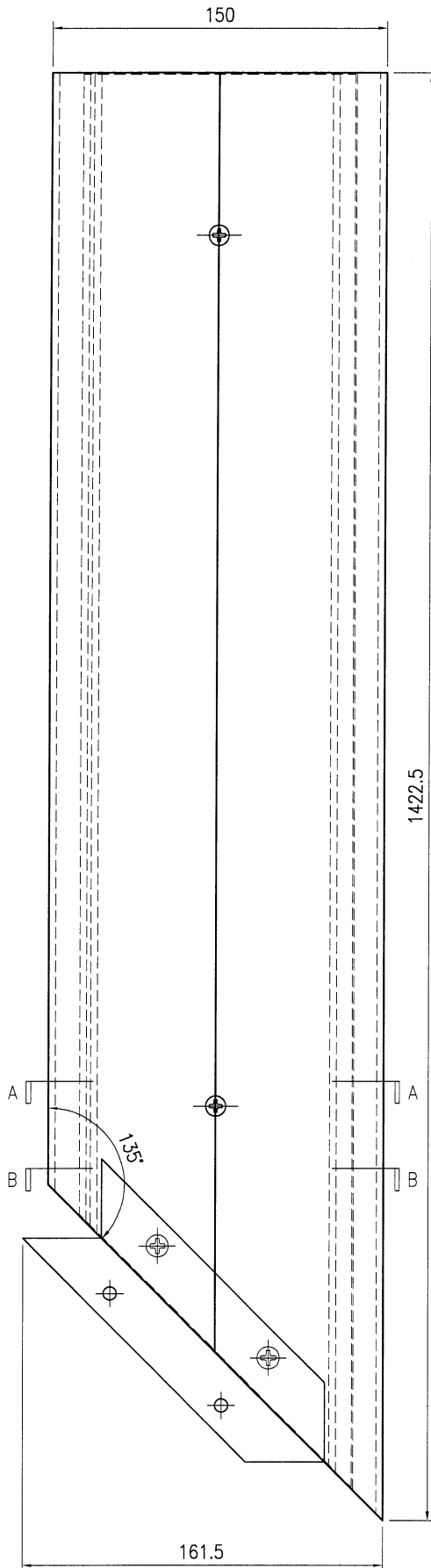
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-659	1325	1
2	J853-GB-X86453-659	1310	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

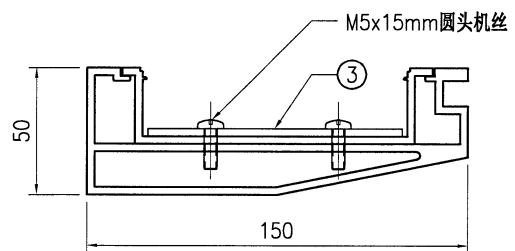


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-661
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-661
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1422.5
版本		采用	工厂		宽度	158.5
日期		颜色	-	-		



SECTION A-A



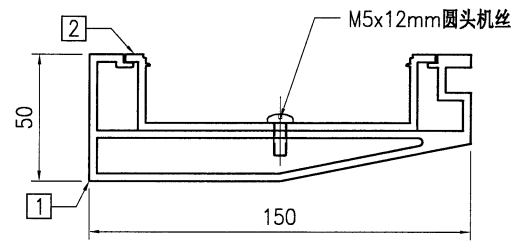
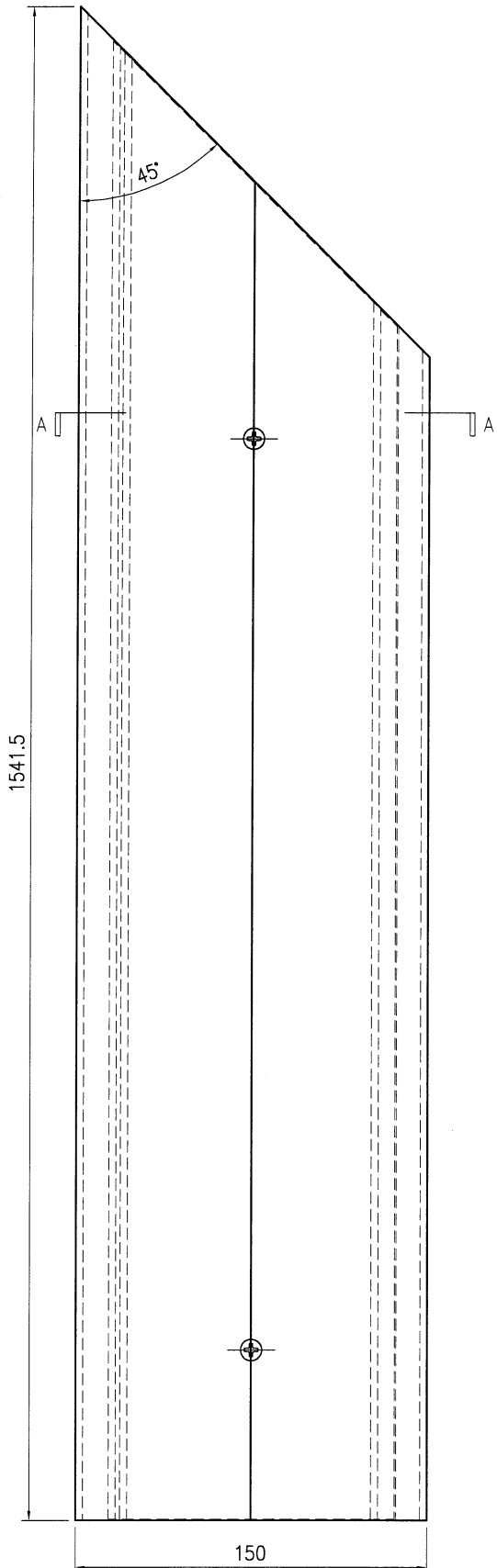
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-661	1422.5	1
2	J853-GB-X86453-661	1407.5	1
3	J853-GB-AC-561	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-662
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-662
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1541.5
版本		采用	工厂		宽度	150
日期		颜色	-			



SECTION A-A

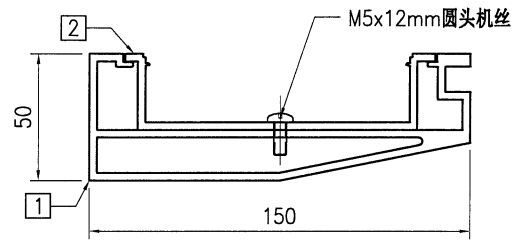
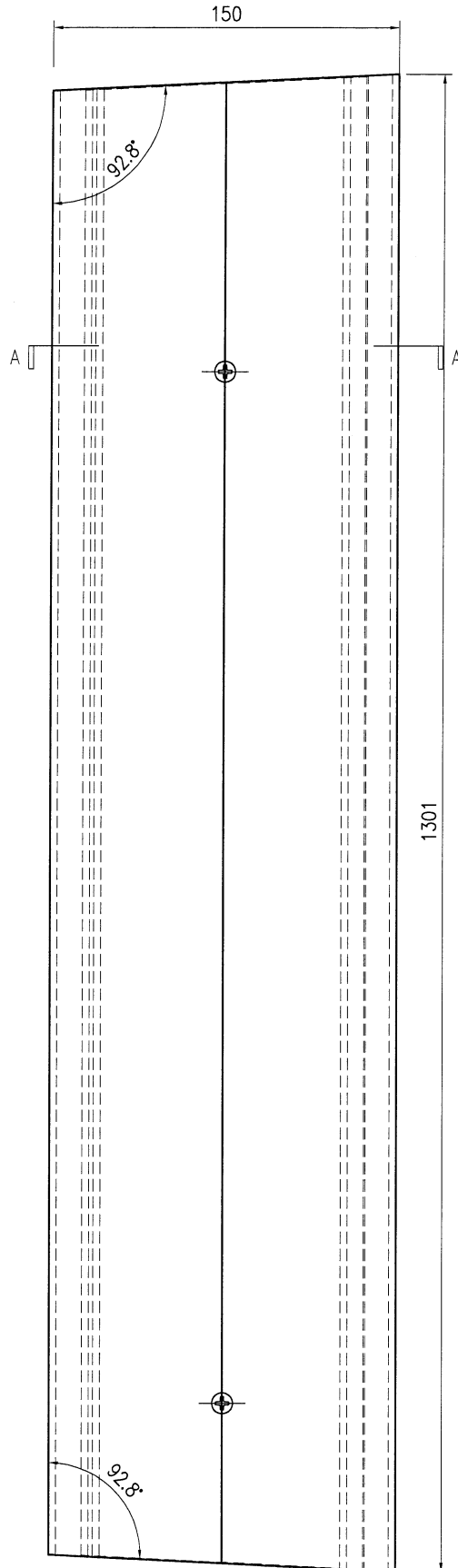
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-662	1541.5	1
2	J853-GB-X86453-662	1526.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-672
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-672
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1301
					宽度	150

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



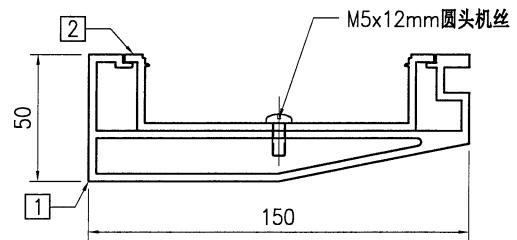
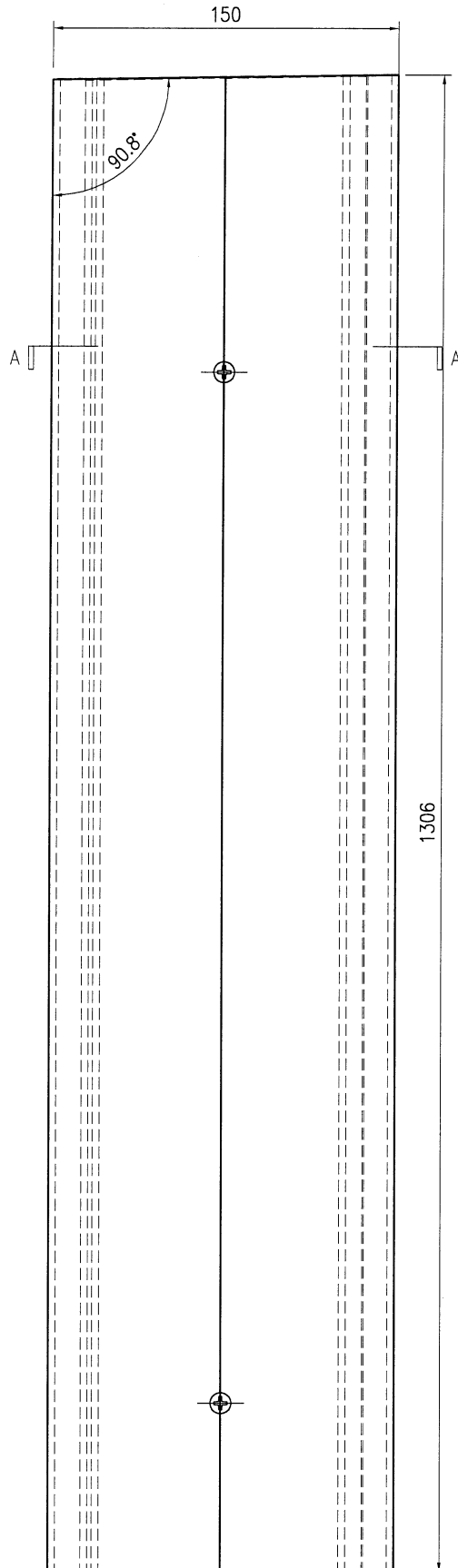
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-672	1301	1
2	J853-GB-X86453-672	1298.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-673		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-673		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1306	宽度 150



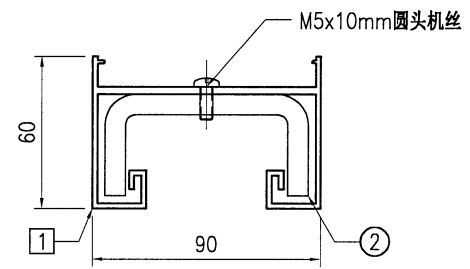
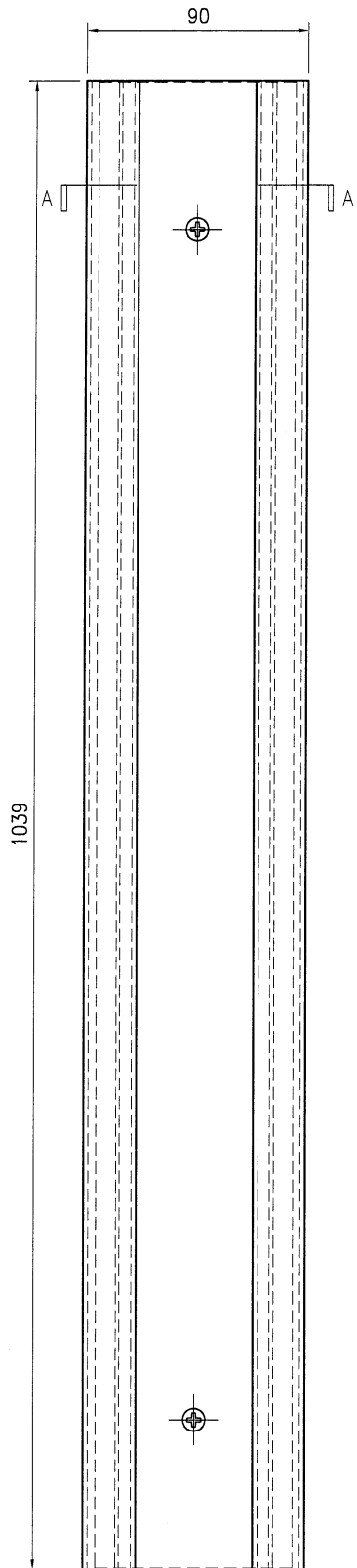
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-673	1306	1
2	J853-GB-X86453-673	1305	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700F		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700F		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1039	宽度 90



SECTION A-A

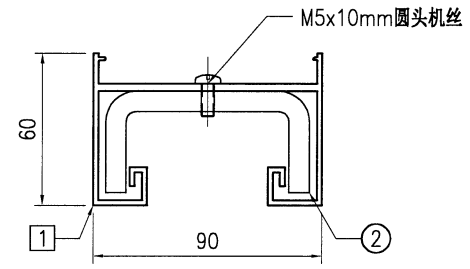
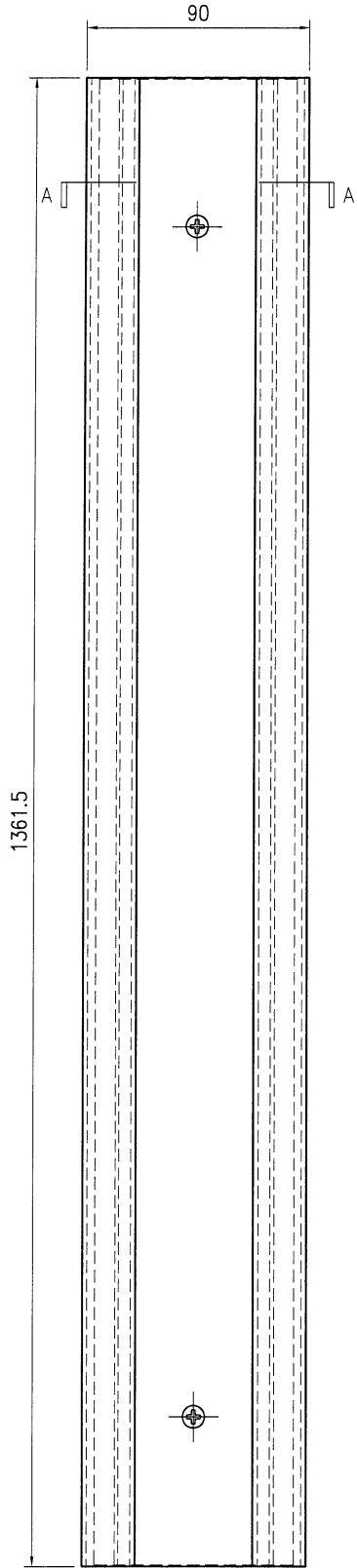
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700F	1039	1
2	J853-GB-ST-650F	1038	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700L		
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1361.5	宽度	90

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A

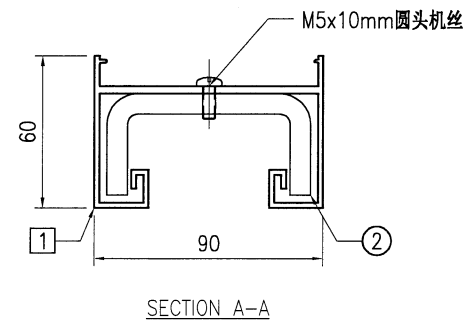
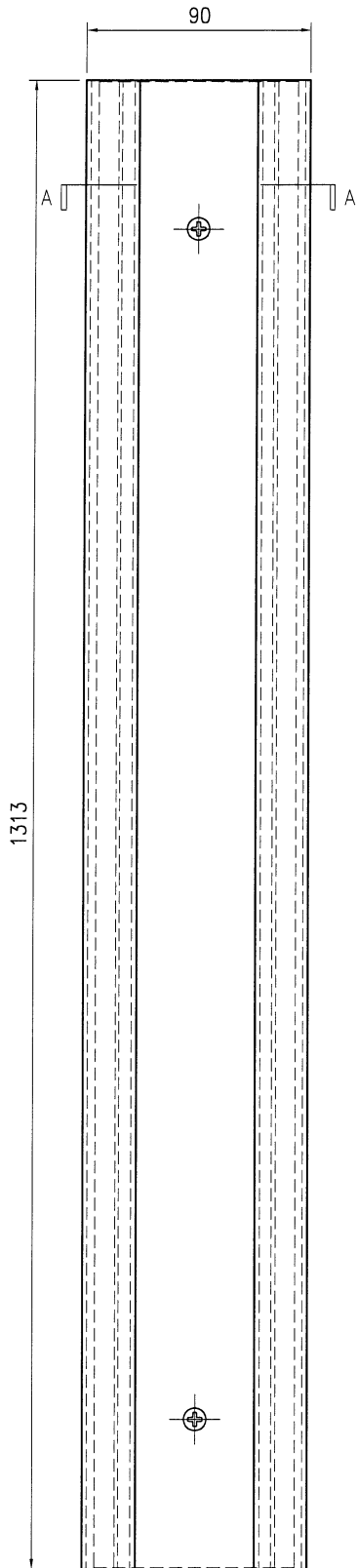
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700L	1361.5	1
2	J853-GB-ST-650L	1360.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700V		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700V		
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1313	宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



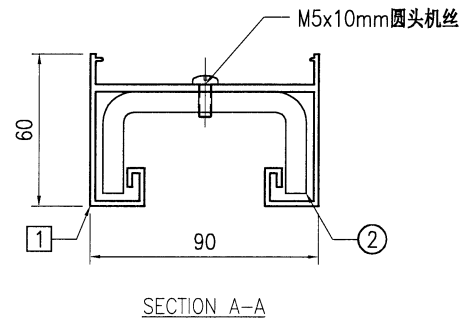
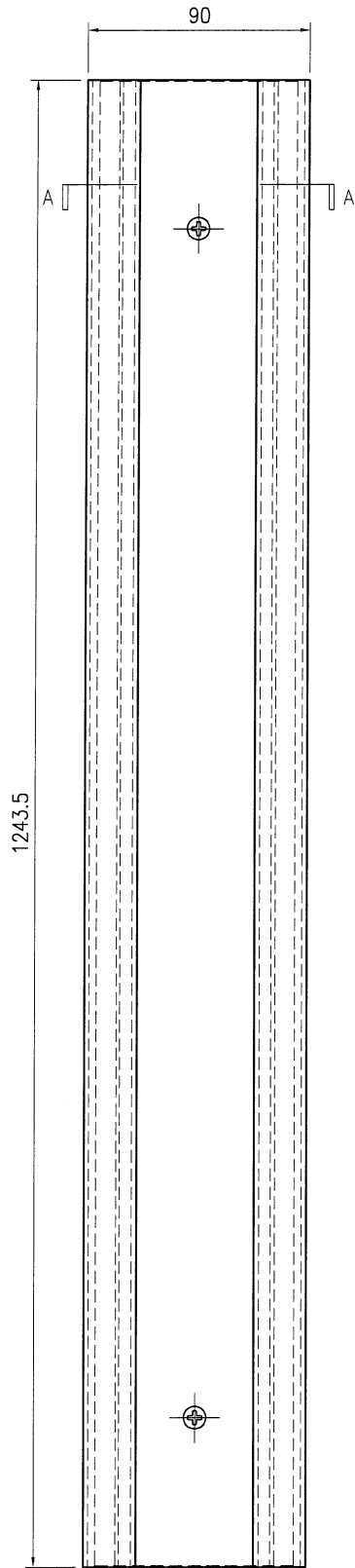
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700V	1313	1
2	J853-GB-ST-650V	1312	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700W
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700W
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1243.5
					宽度	90

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



SECTION A-A

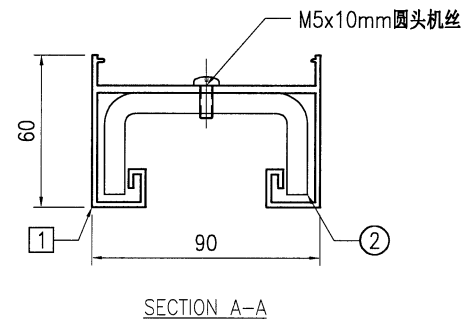
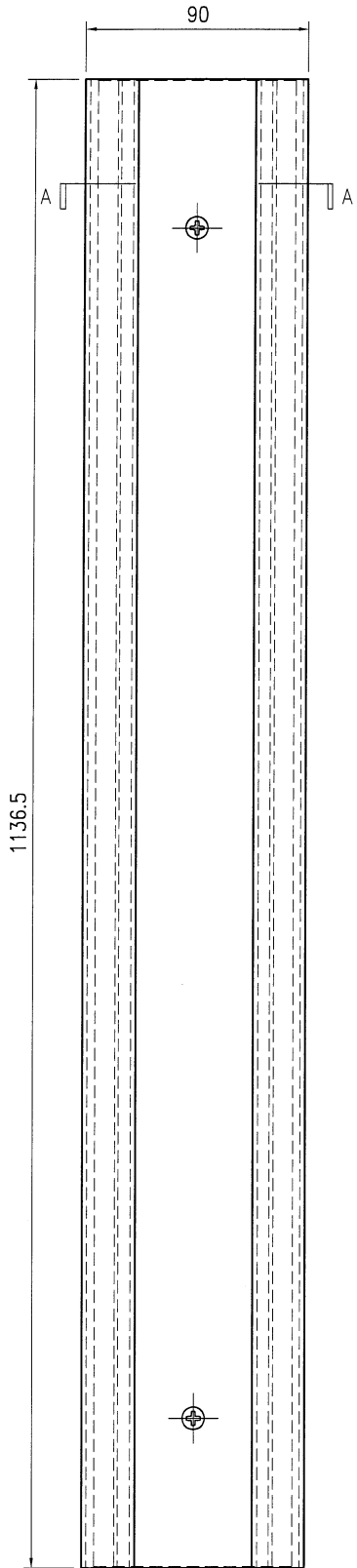
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700W	1243.5	1
2	J853-GB-ST-650W	1242.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700X
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700X
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1136.5
宽度	90					

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



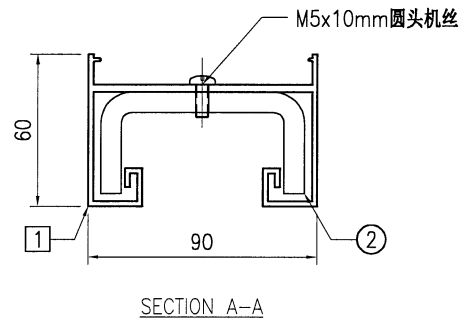
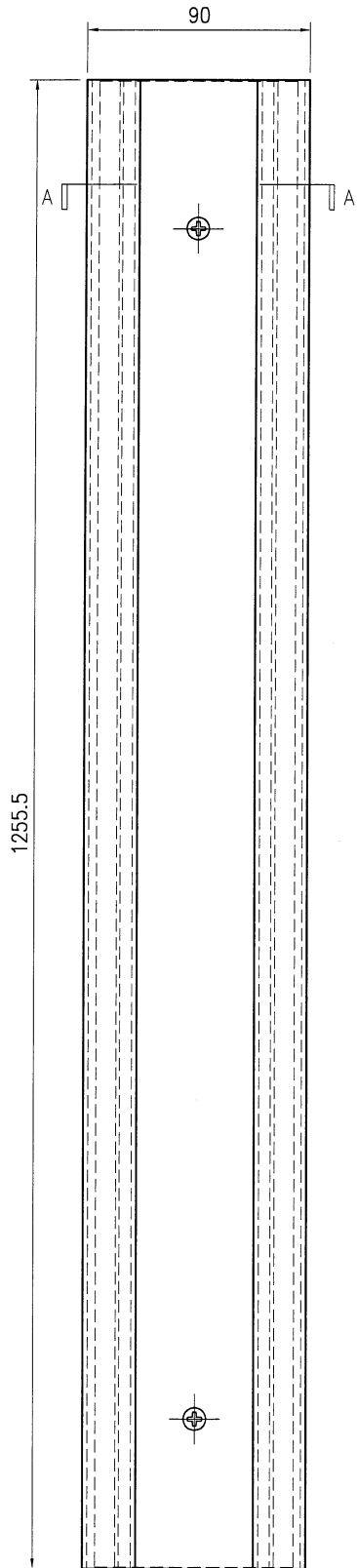
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700X	1136.5	1
2	J853-GB-ST-650X	1135.5	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700Y		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700Y		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1255.5	宽度 90



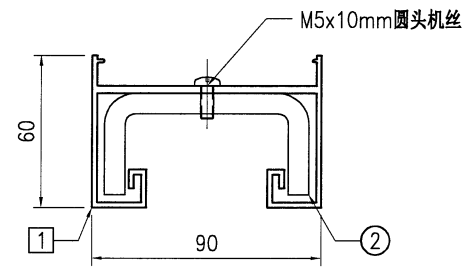
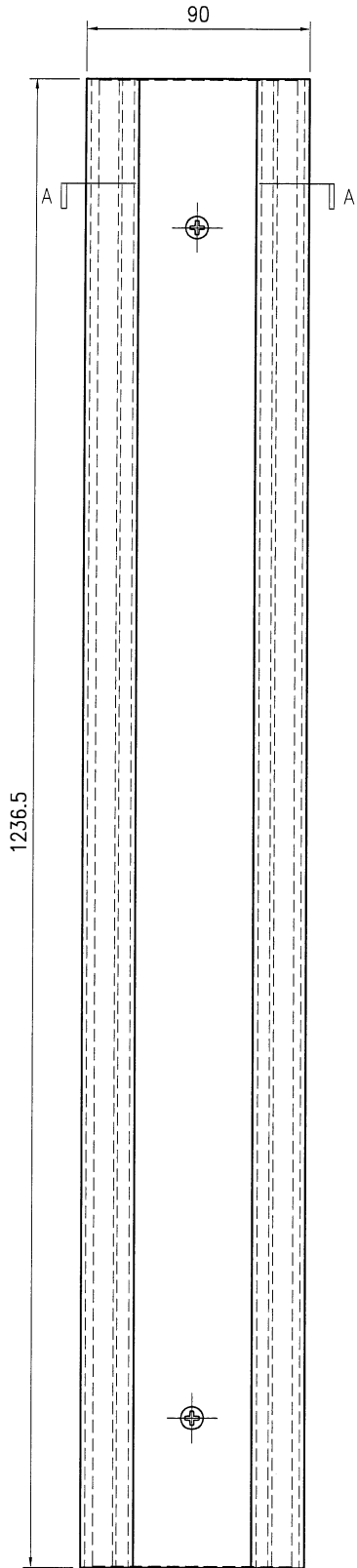
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700Y	1255.5	1
2	J853-GB-ST-650Y	1254.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700Z		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700Z		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1236.5	宽度 90



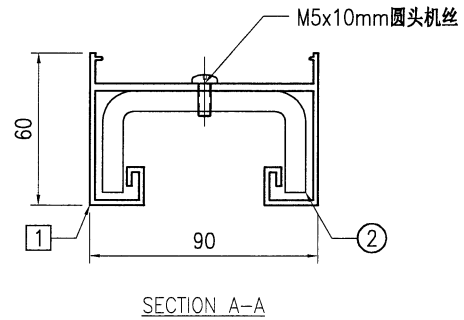
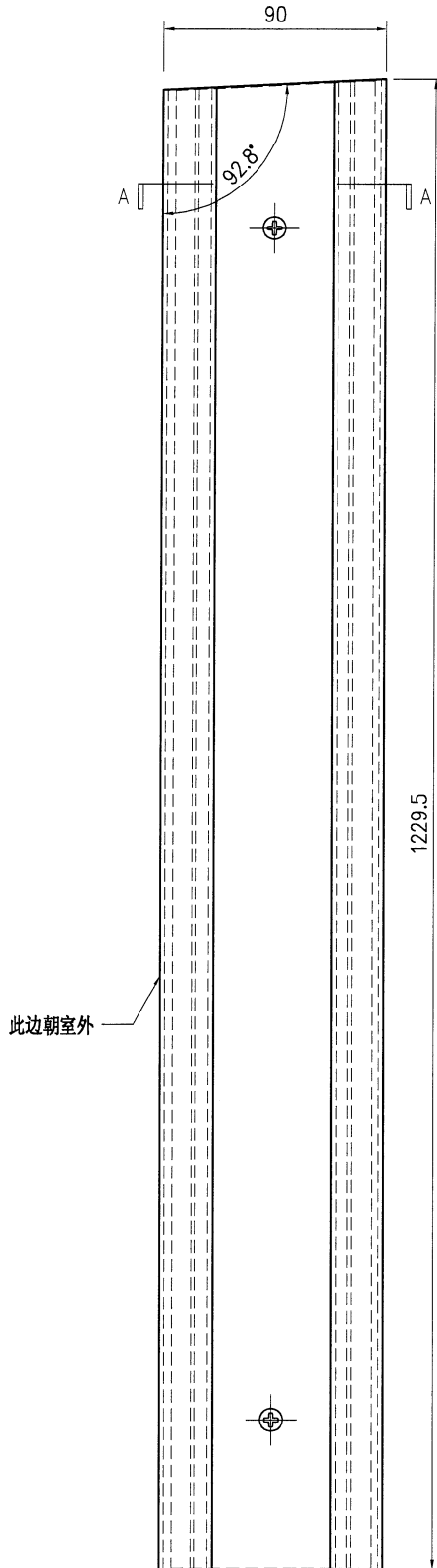
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700Z	1236.5	1
2	J853-GB-ST-650Z	1235.5	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-716		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-716		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1229.5	宽度 90



SECTION A-A

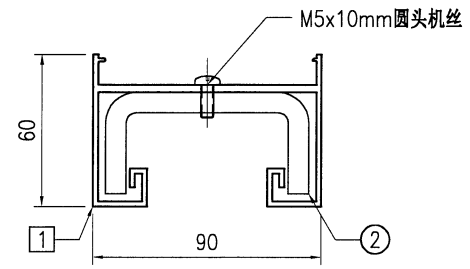
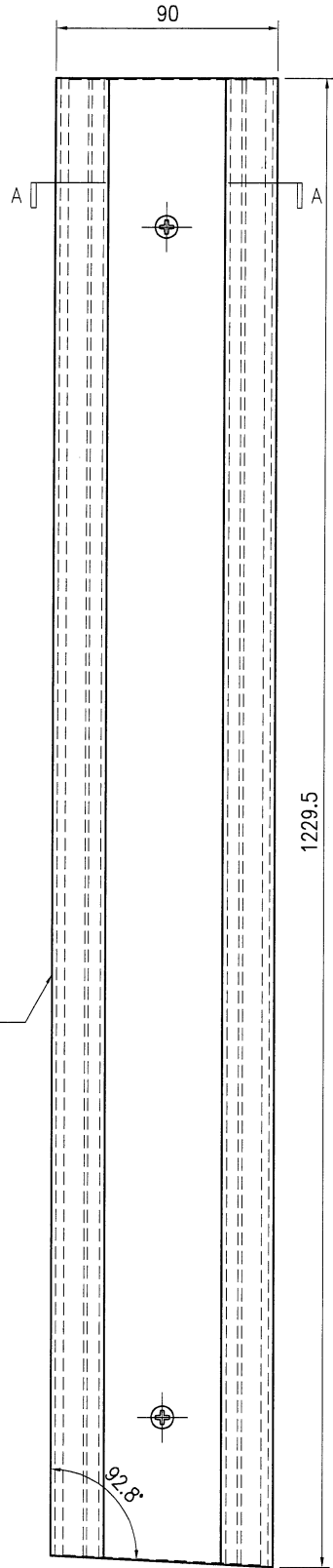
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-716	1229.5	1
2	J853-GB-ST-676A	1228.5	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-717	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-717	
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-	
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1229.5	宽度 90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

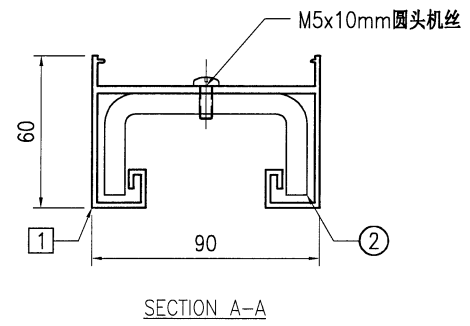
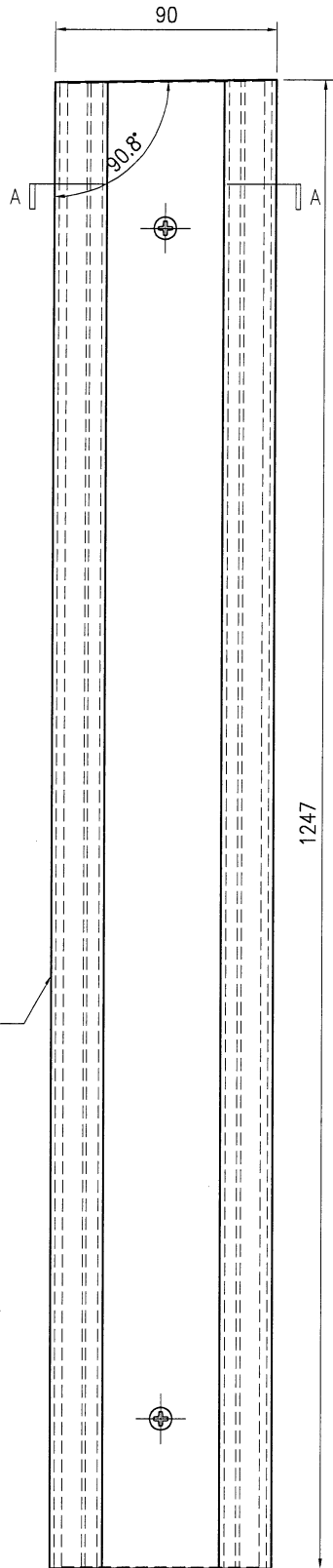
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-717	1229.5	1
2	J853-GB-ST-675A	1228.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-718
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-718
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1247
宽度	90					

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

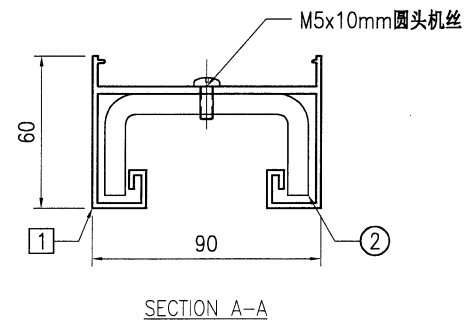
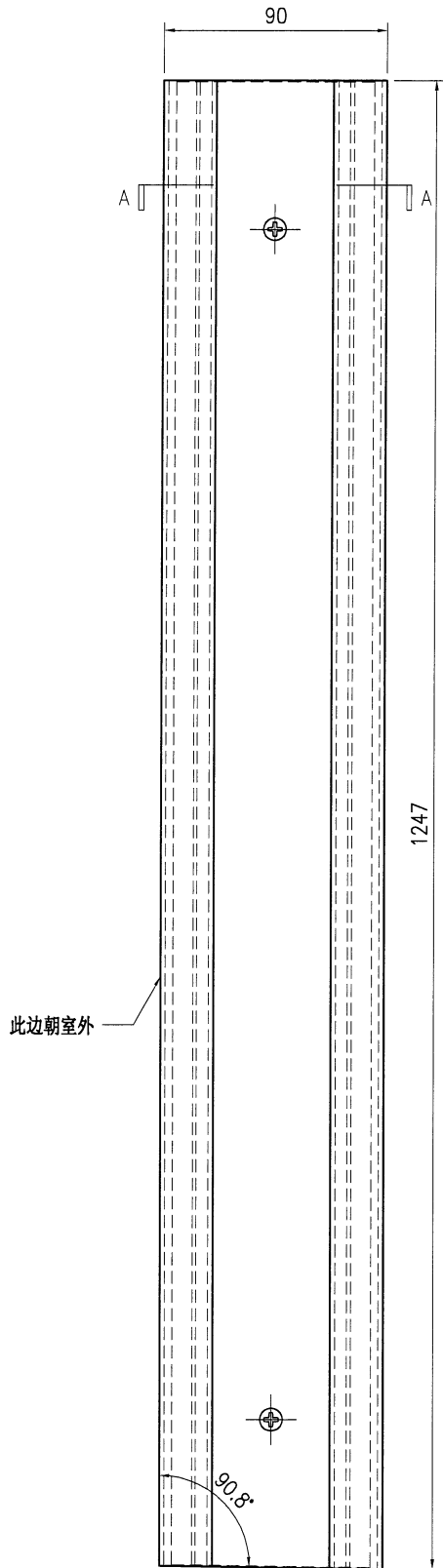
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-718	1247	1
2	J853-GB-ST-679A	1246	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-719
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-719
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1247
					宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



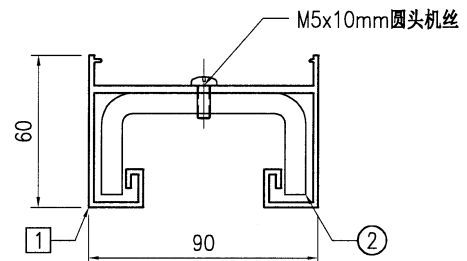
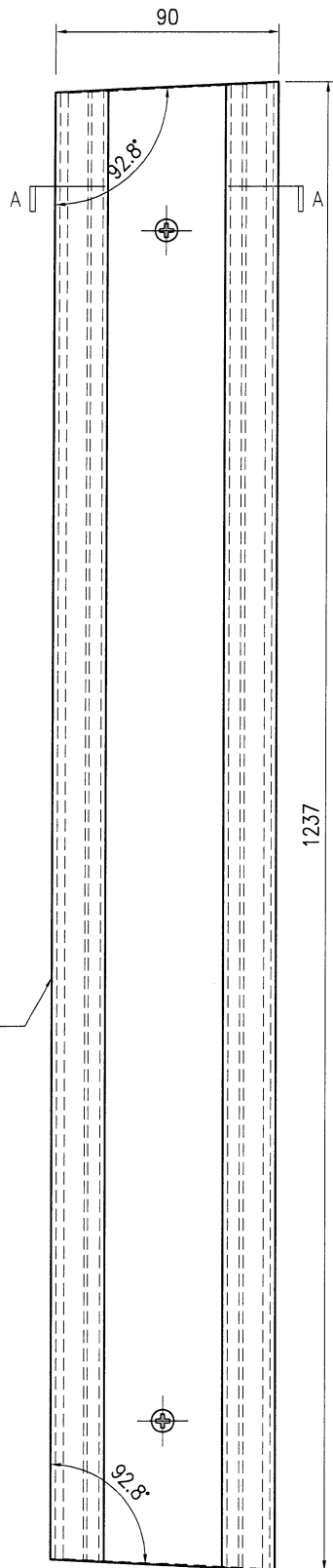
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-719	1247	1
2	J853-GB-ST-678A	1246	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-738		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-738		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1237	宽度 90



SECTION A-A

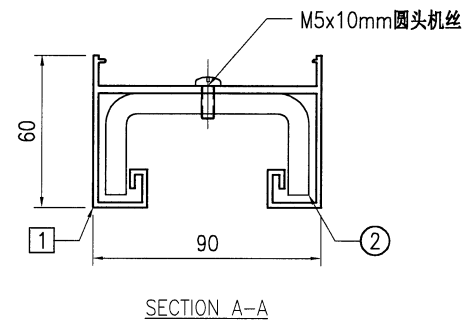
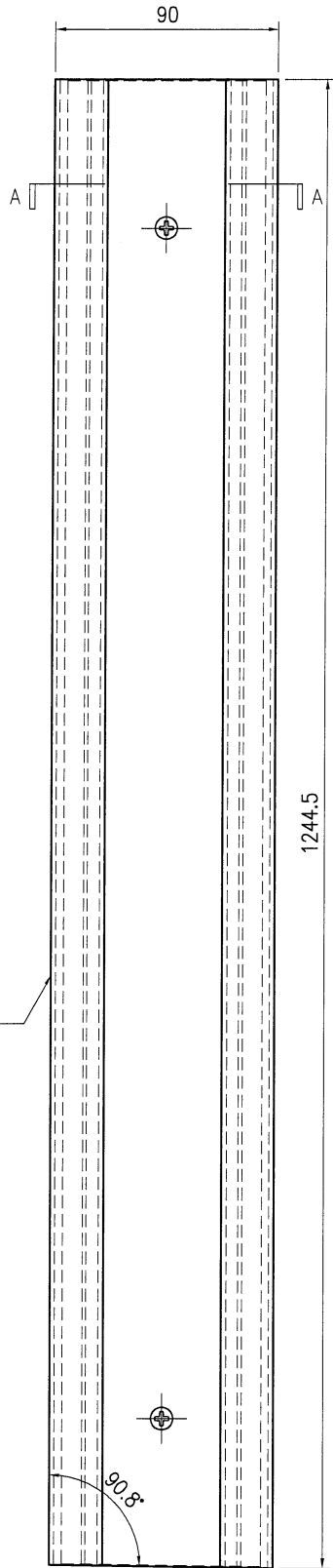
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-738	1237	1
2	J853-GB-ST-677A	1235.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-739		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-739		
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1244.5	宽度	90

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

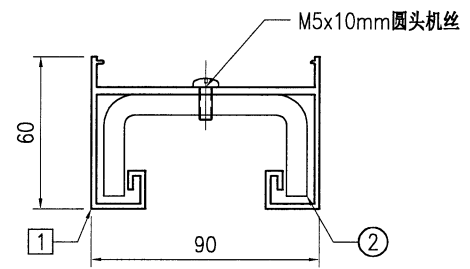
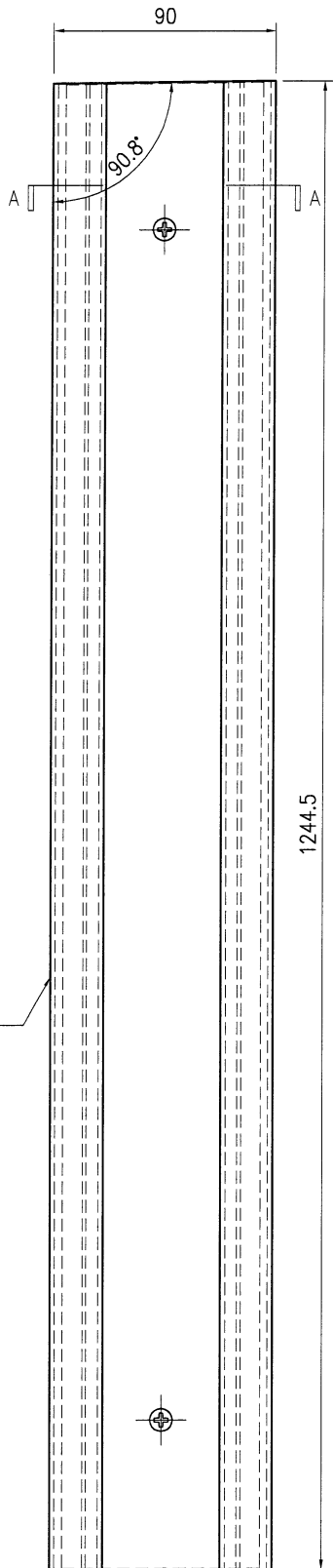
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-739	1244.5	1
2	J853-GB-ST-681A	1243.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-740
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-740
名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1244.5
					宽度	90

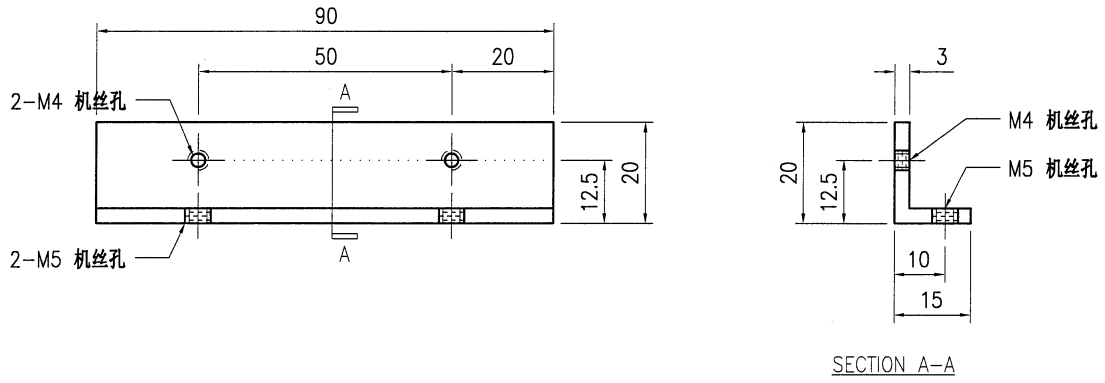
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



SECTION A-A

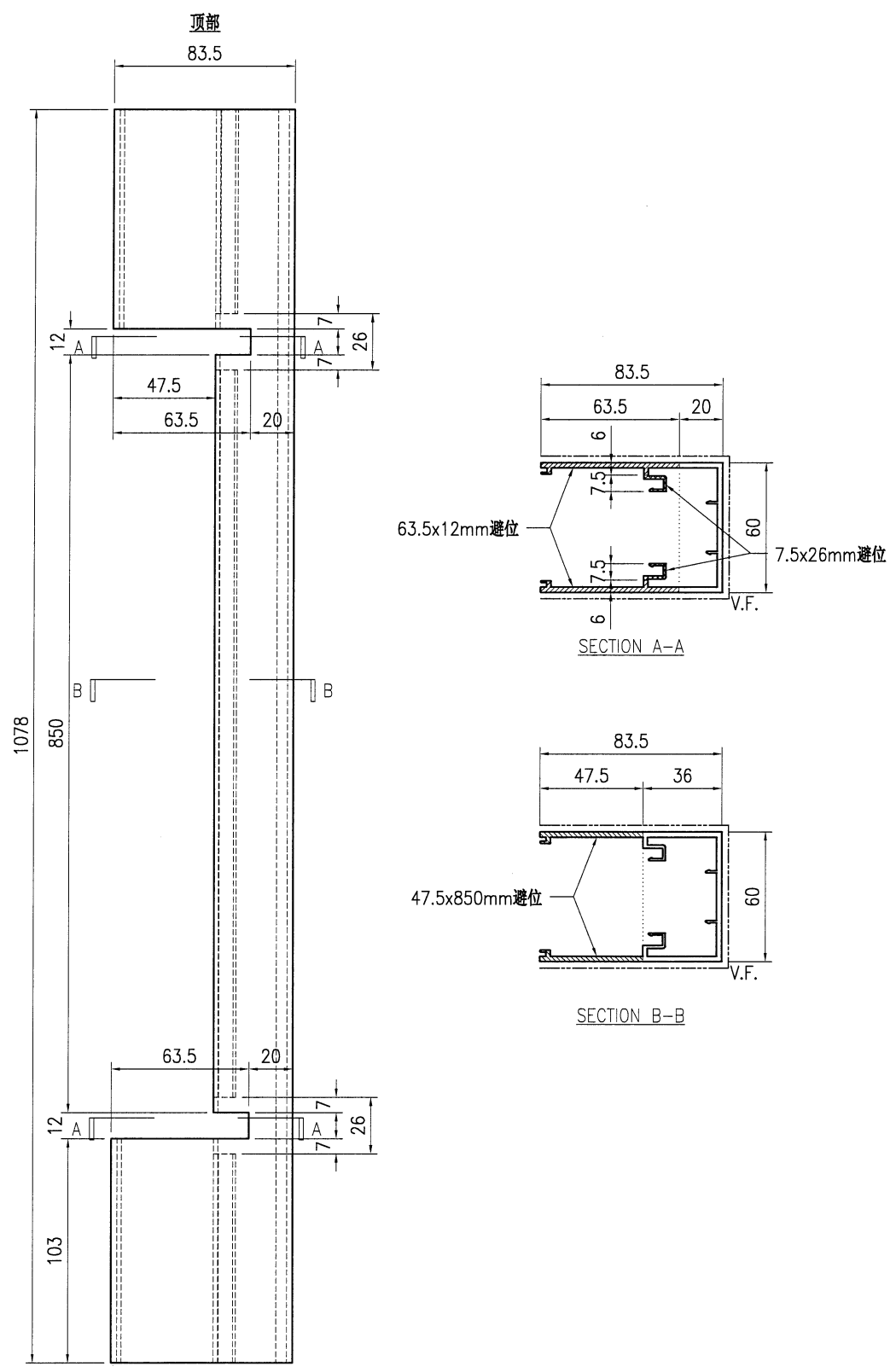
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-740	1244.5	1
2	J853-GB-ST-680A	1243.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-JM1038-500	
						地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1038-500	
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	20x15x3mm铝角加工图		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	阳极氧化		材料	JM1038		单件重量(kg)	-	长度	90	宽度	-



- 技术说明:
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  - 2.加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
  - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  - 4."-----"为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

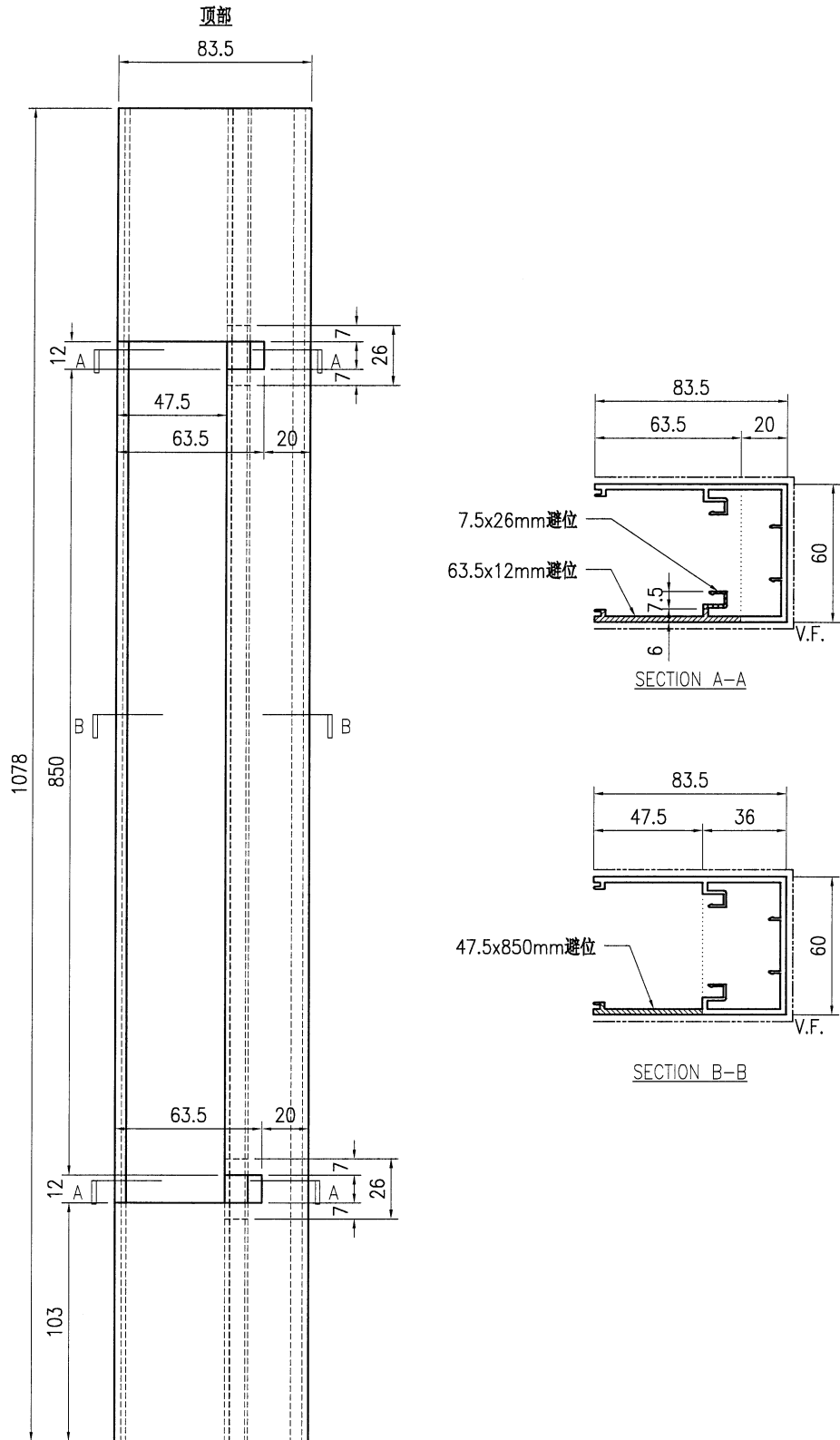
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 颜色 JM213457	物料号 J853-GB-X86449-500 图号 J853-GB-X86449-500 数量 -	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	单件重量(kg) 长度 1078 宽度 83.5
---	--	--	--	----------------------	-------------------------	-------------------	---	---------------------------	--------------------------------



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

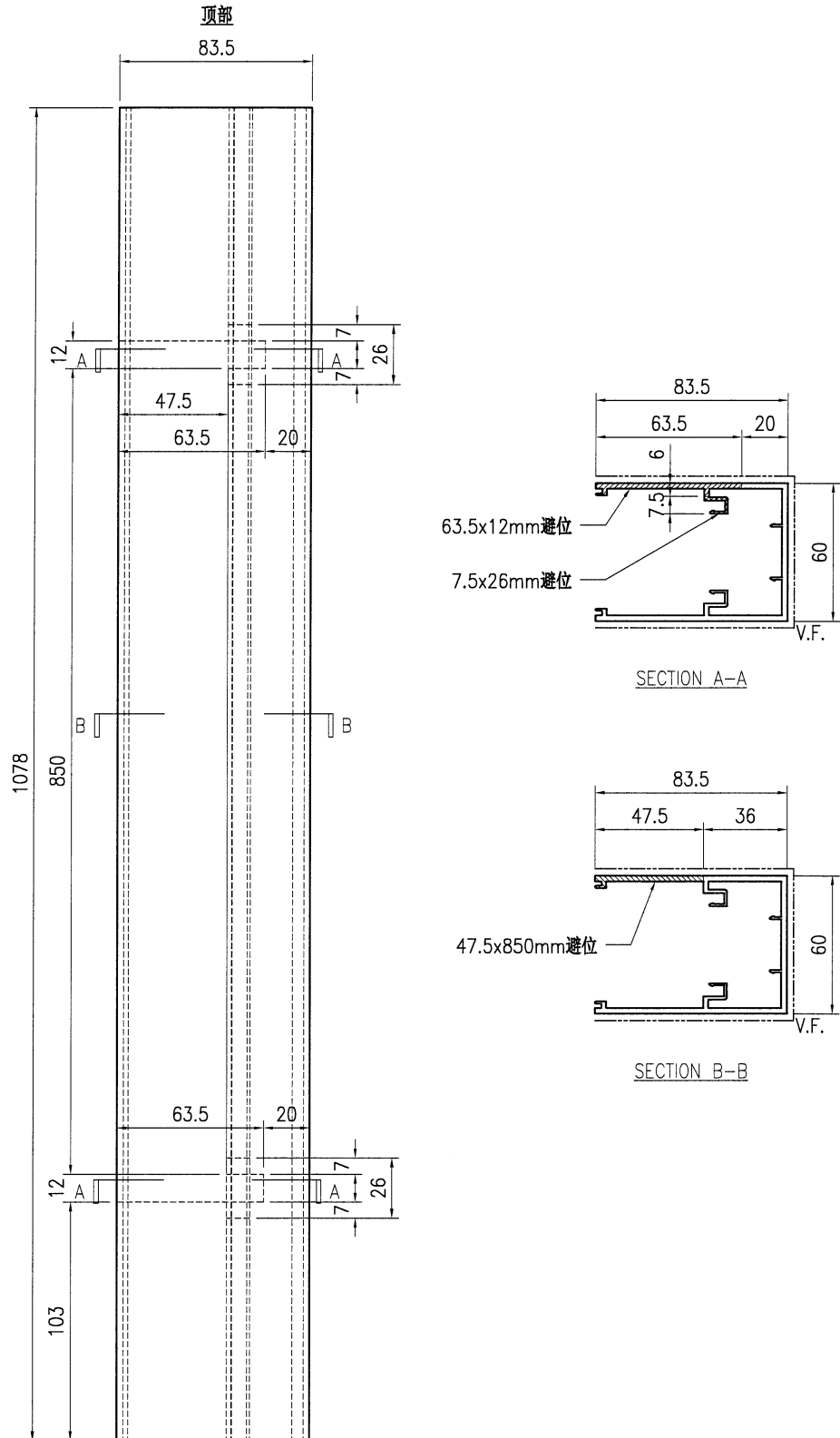
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 09/7/24 复核 - -	物料号 J853-GB-X86449-500L 图号 J853-GB-X86449-500L	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图	批准 - -	数量 -	
				材料 X86449	单件重量(kg) -	长度 1078	宽度 83.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

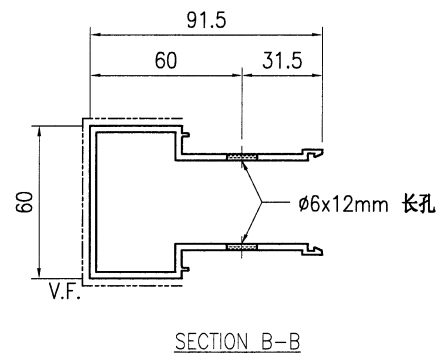
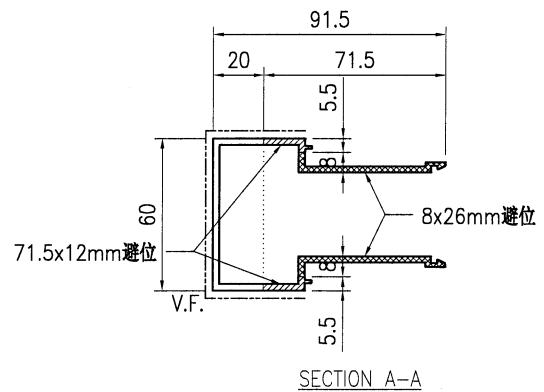
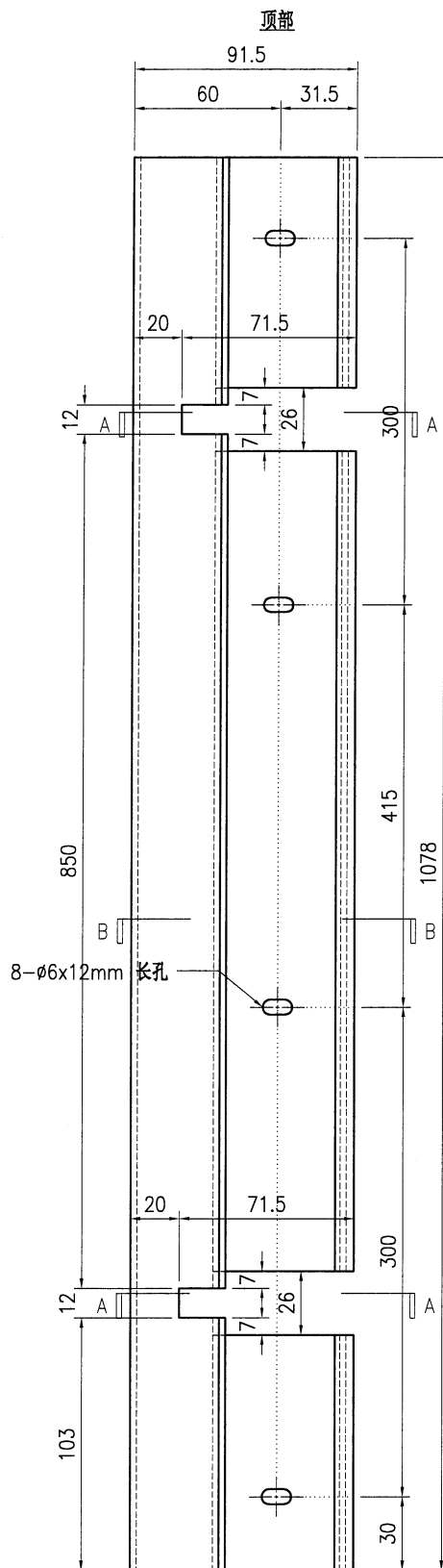
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	09/7/24 - - -	物料号 J853-GB-X86449-500F 图号 J853-GB-X86449-500F 数量 - 长度 1078 宽度 83.5
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	JMQ213457				



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

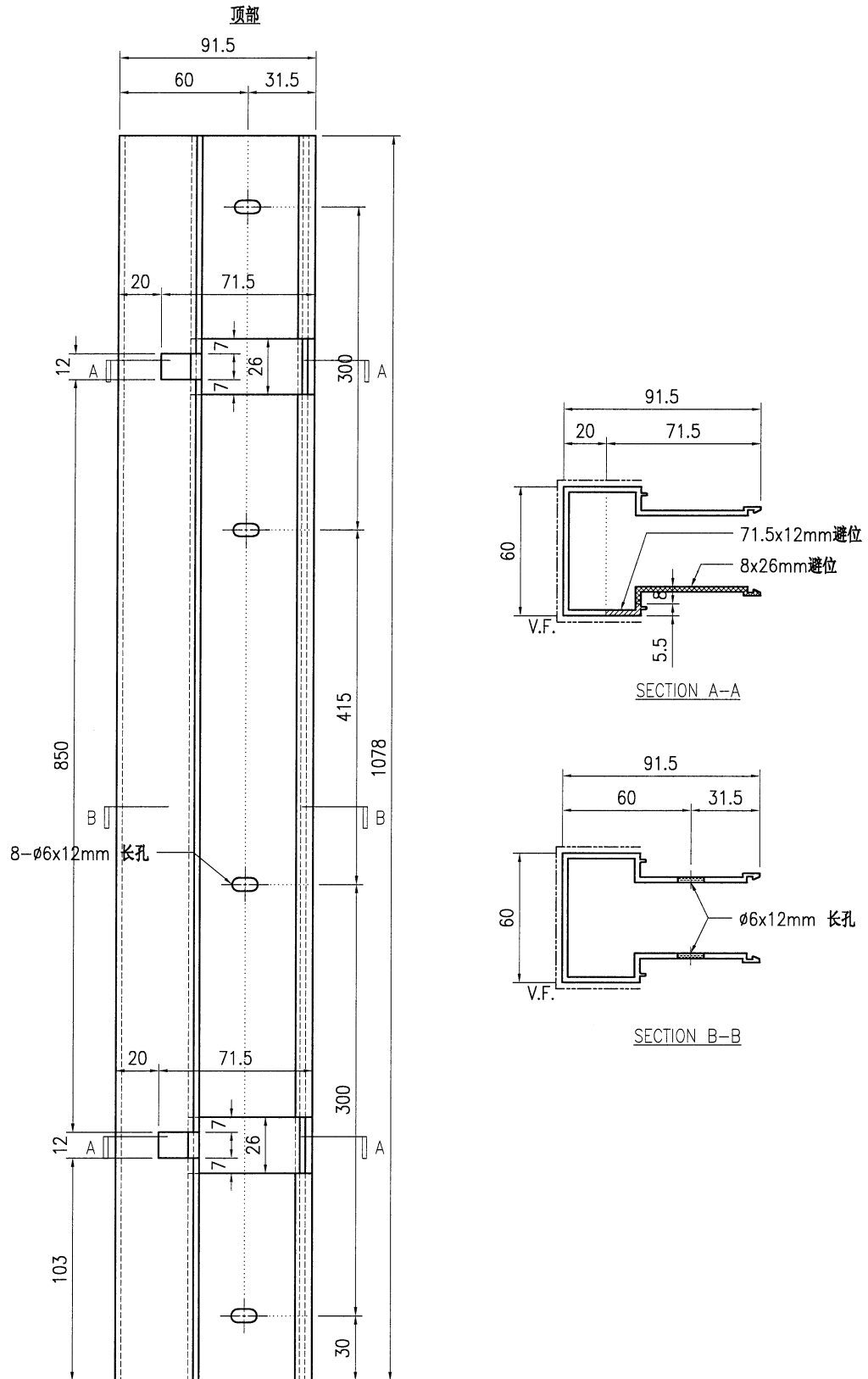
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86450-500 图号 J853-GB-X86450-500		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图	材料 X86450	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1078	宽度 -



**技术说明:**


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

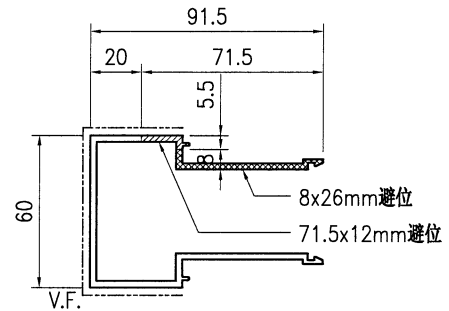
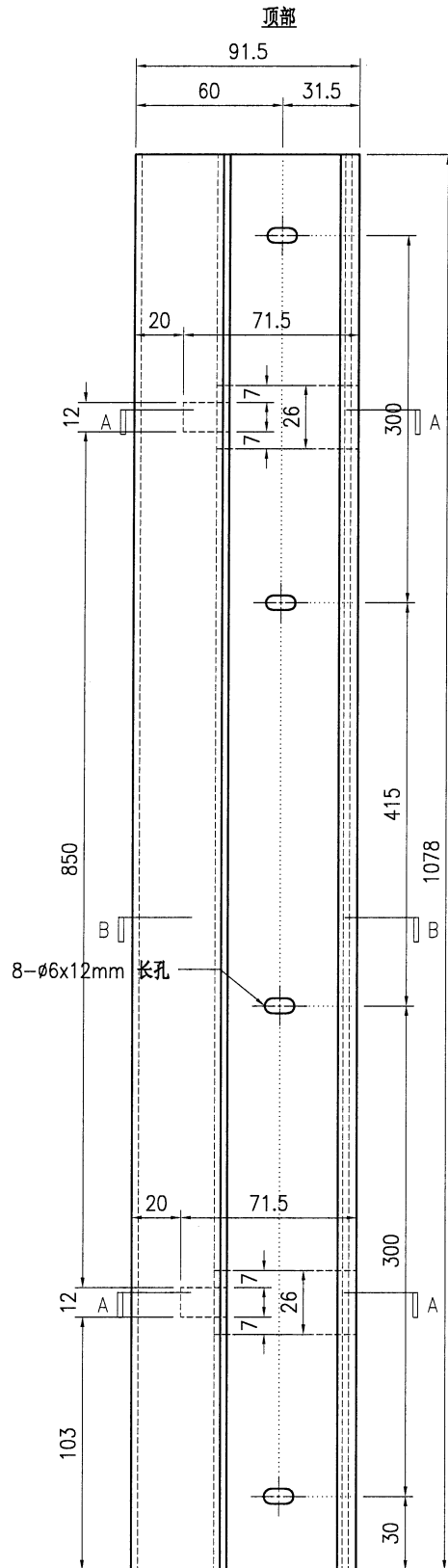
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> - <b>批准</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>图号</b> J853-GB-X86450-500L <b>数量</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86450-500L <b>长度</b> 1078 <b>宽度</b> -
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> √ <b>JMQ213457</b>	<b>名称</b> 包钢立柱型材加工图 <b>材料</b> X86450	<b>单件重量(kg)</b> -			



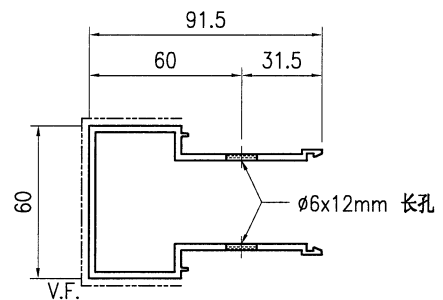
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86450-500F 图号 J853-GB-X86450-500F		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盤 名称	包钢立柱型材加工图 材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1078	宽度 -




SECTION A-A

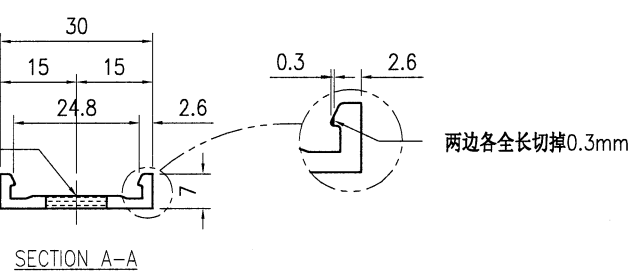
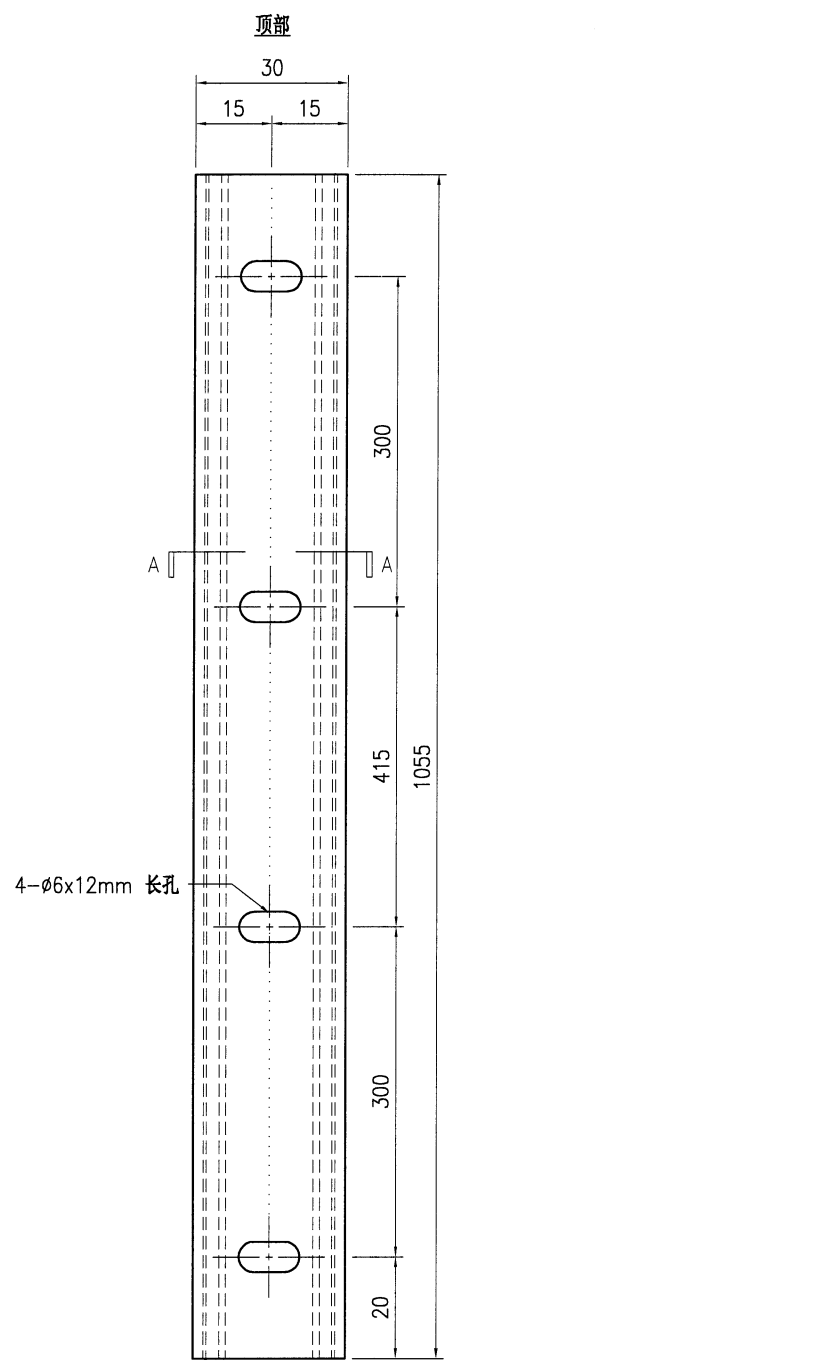


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

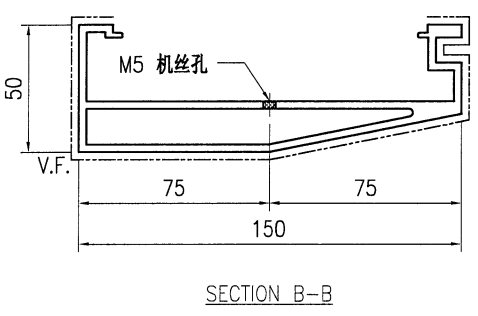
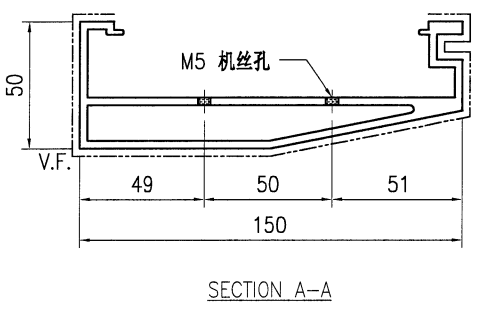
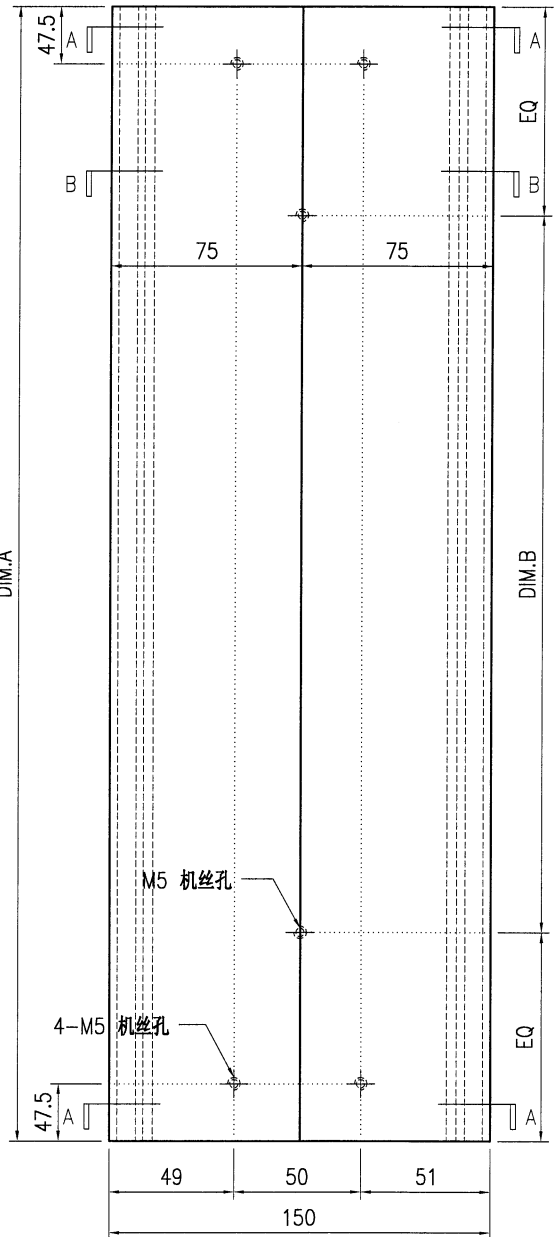
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 09/7/24 图号 J853-GB-X86451-500 数量 -	物料号 J853-GB-X86451-500 长度 1055 宽度 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 立柱卡扣型材加工图 材料 X86451	单件重量(kg) -		



- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86452-600	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JM0213457	名称 扶手型材加工图	批准 材料 X86452	单件重量(kg) -	数量 -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86452-600A	1507.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600C	1493	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600D	1387	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600E	1262	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600F	1100	@450x2				-	-
J853-GB-X86452-600G	1439.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600J	1342.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600K	1434	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600L	1422.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600N	1467.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600P	1547.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600Q	1452.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600R	1520	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600T	1276	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600U	1457	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600V	1374	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600W	1304.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600X	1197.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600Y	1316.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600Z	1297.5	@500x2				-	-



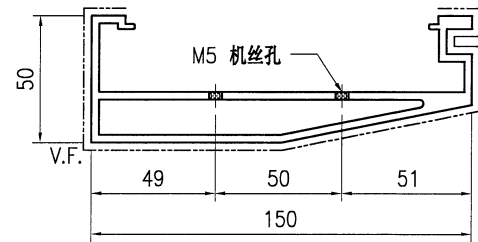
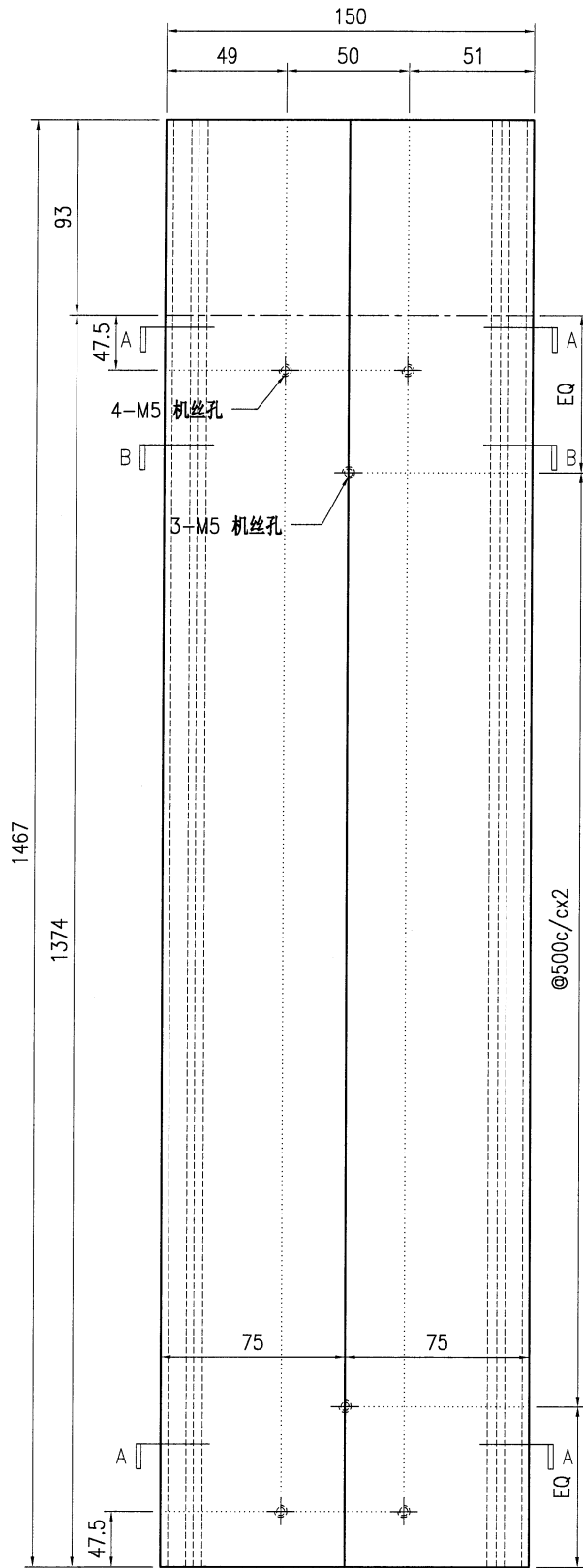
技术说明:

- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

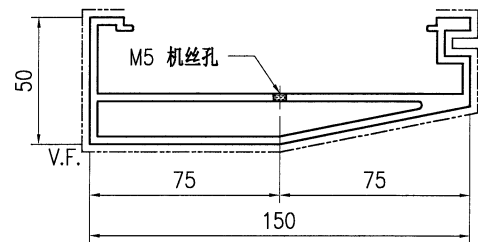


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-631
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-631
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1467
版本		日期			宽度	-




SECTION A-A

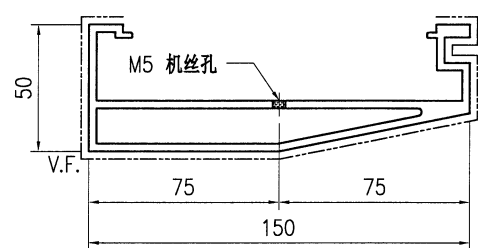
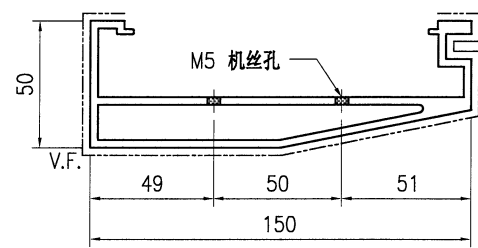
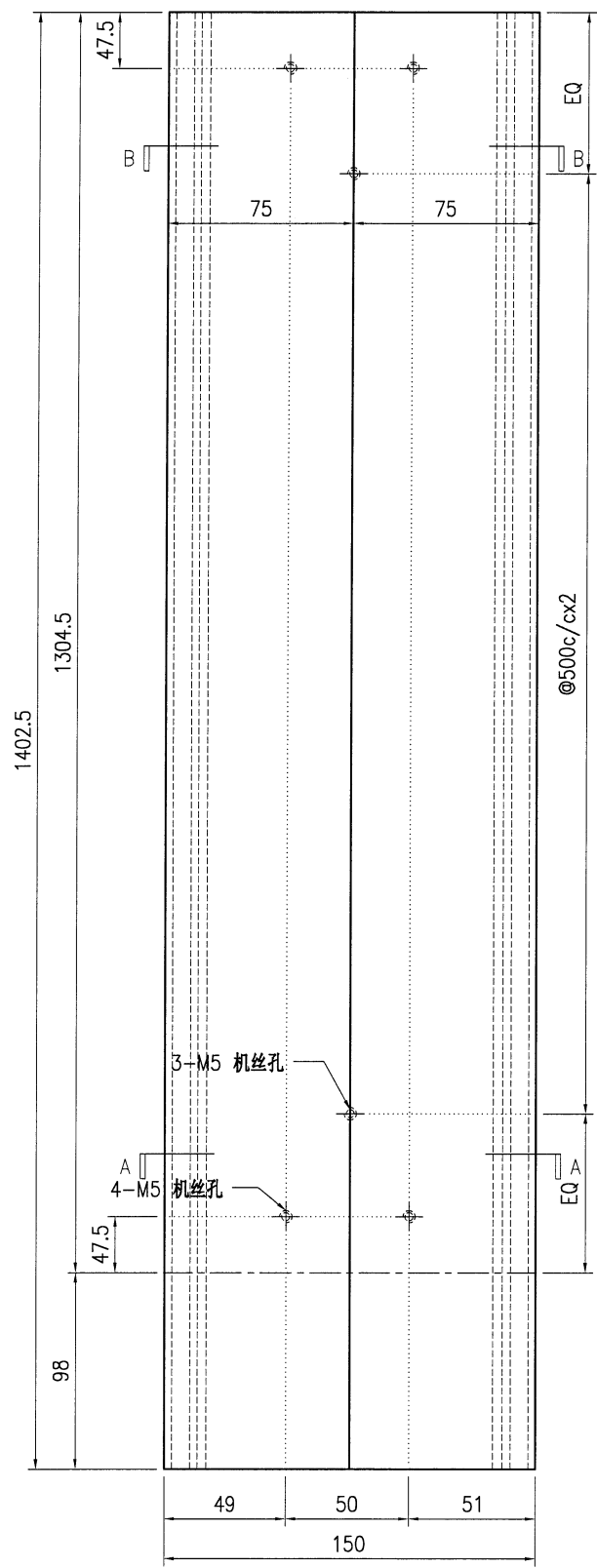


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-632 图号 J853-GB-X86452-632
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1402.5 宽度 -



**技术说明:**

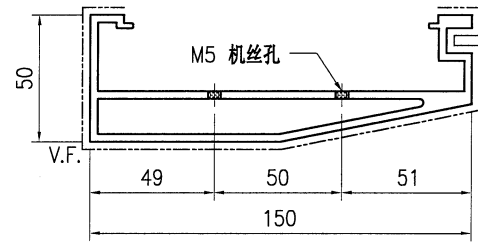
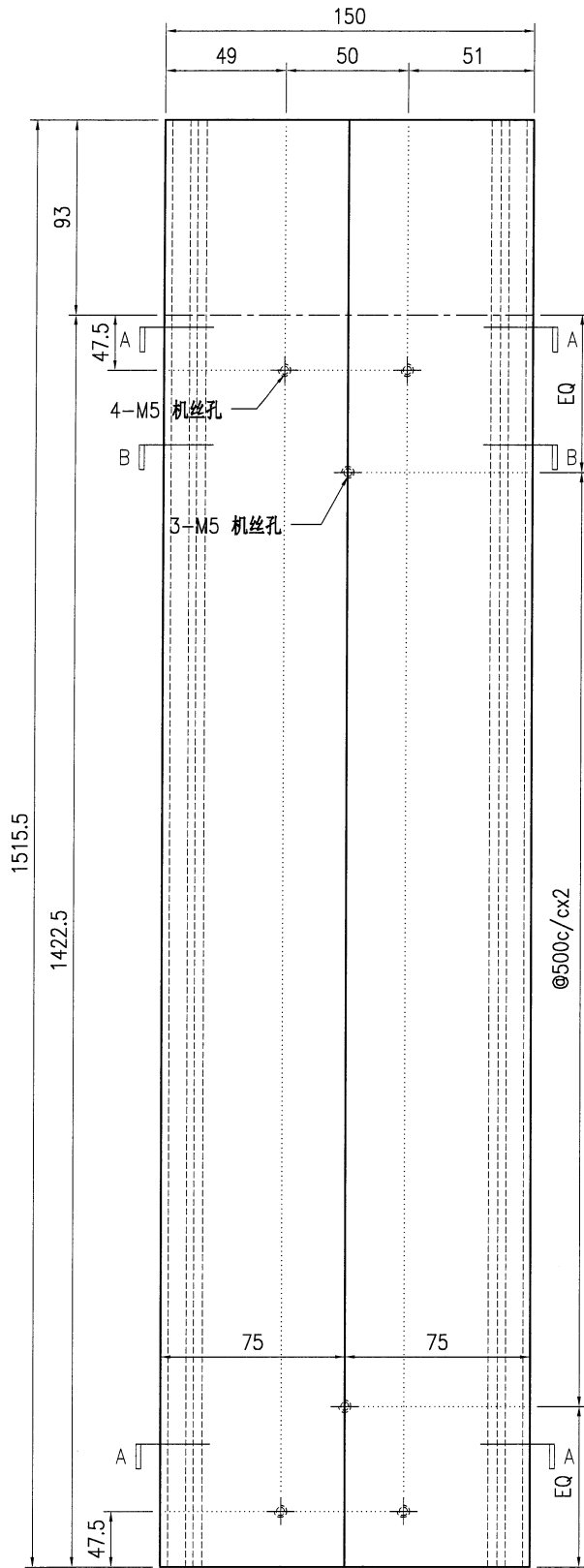
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



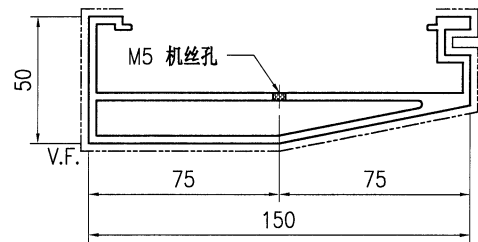
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-633	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-633	
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1515.5	宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

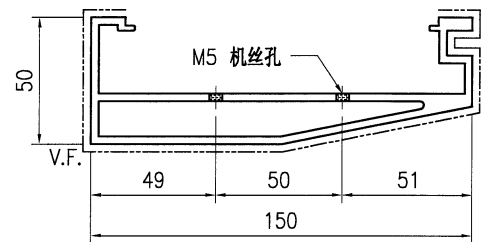
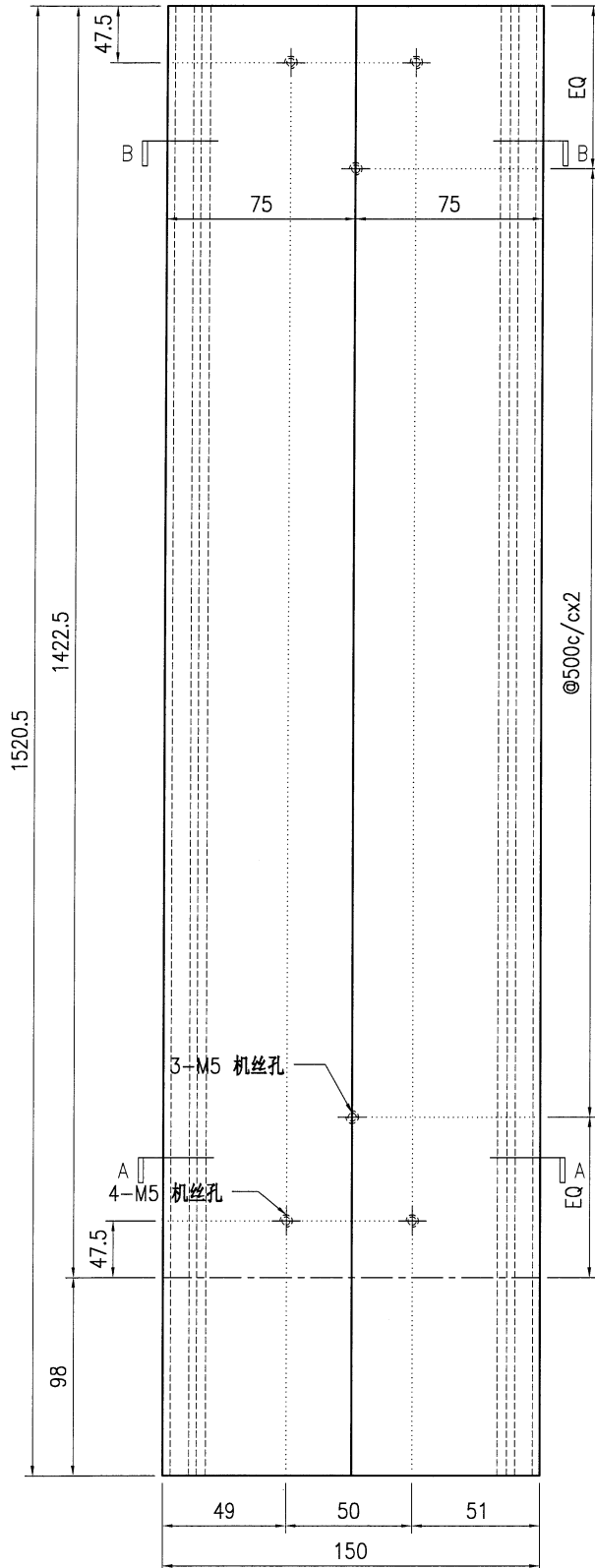
技术说明:

1. 铝合金型材材料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

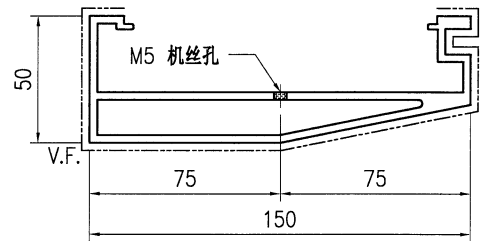


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-634	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-634	
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86452	单件重量(kg)	-
						长度	1520.5
						宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

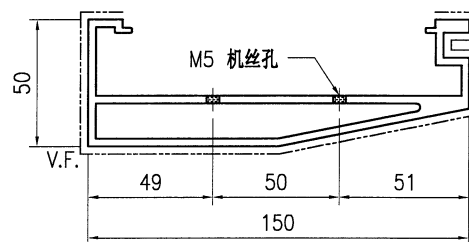
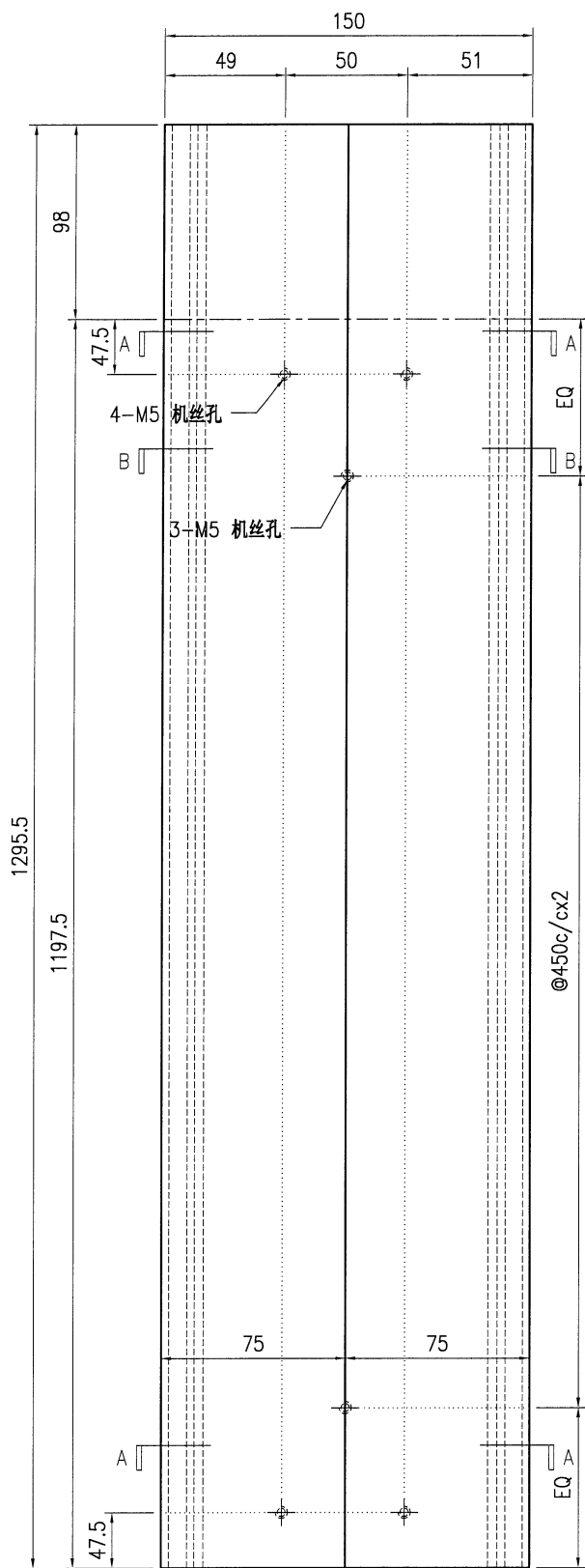
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



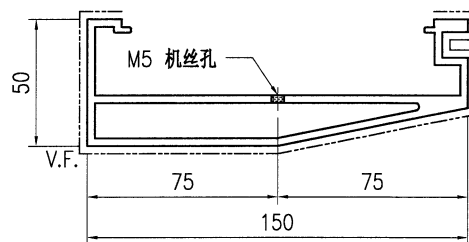
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-635
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-635
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 1295.5 宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

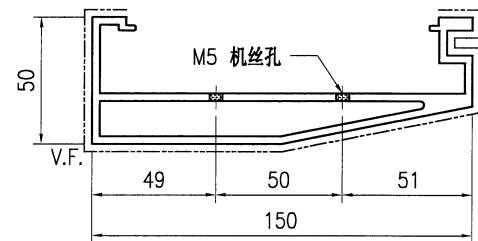
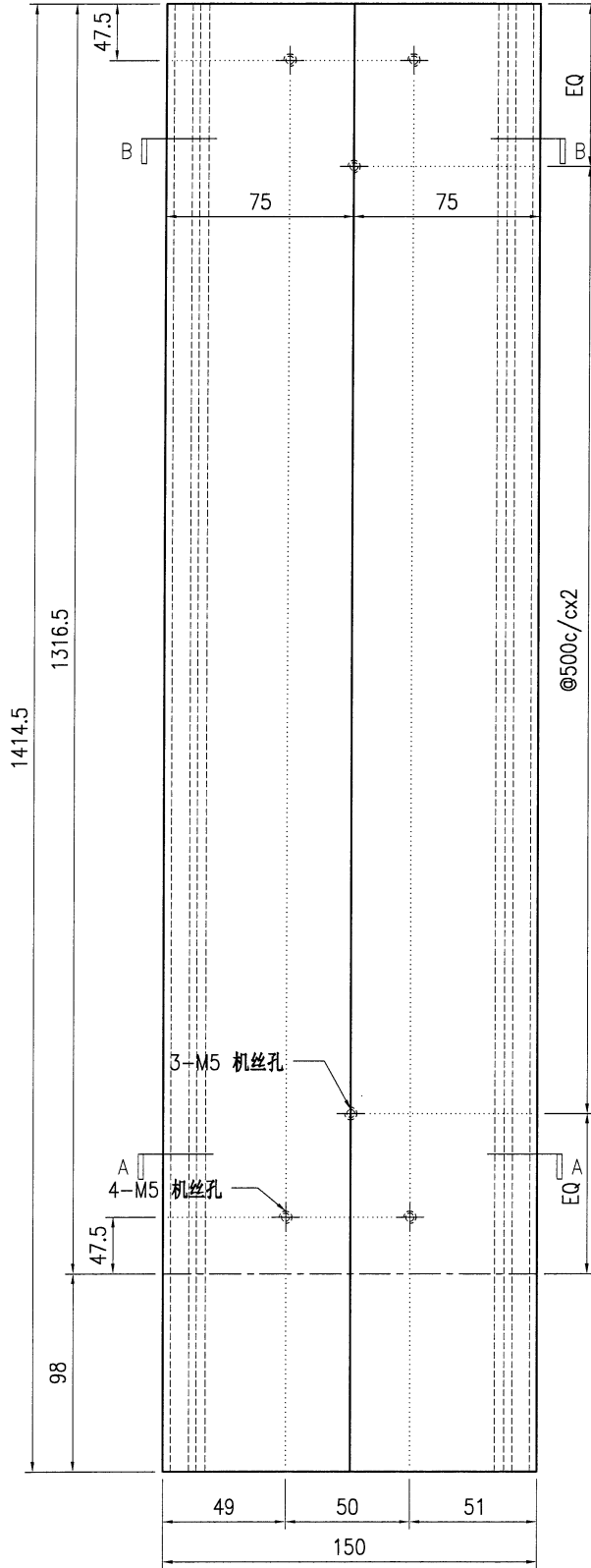


SECTION B-B

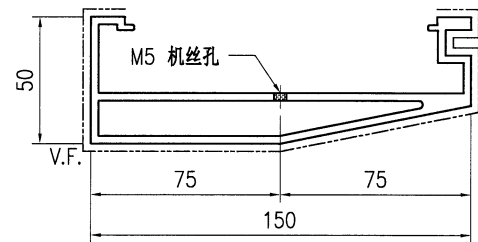
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>09/7/24</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86452-636 <b>图号</b> J853-GB-X86452-636
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> √ <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> <b>名称</b> 扶手型材加工图 <b>材料</b> X86452	<b>批准</b> - <b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1414.5	<b>宽度</b> -	



SECTION A-A



SECTION B-B

**技术说明:**

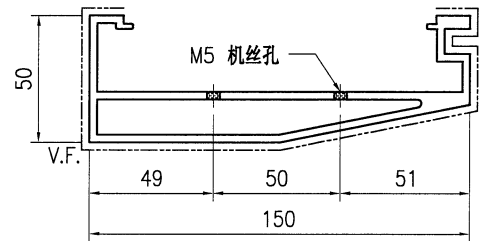
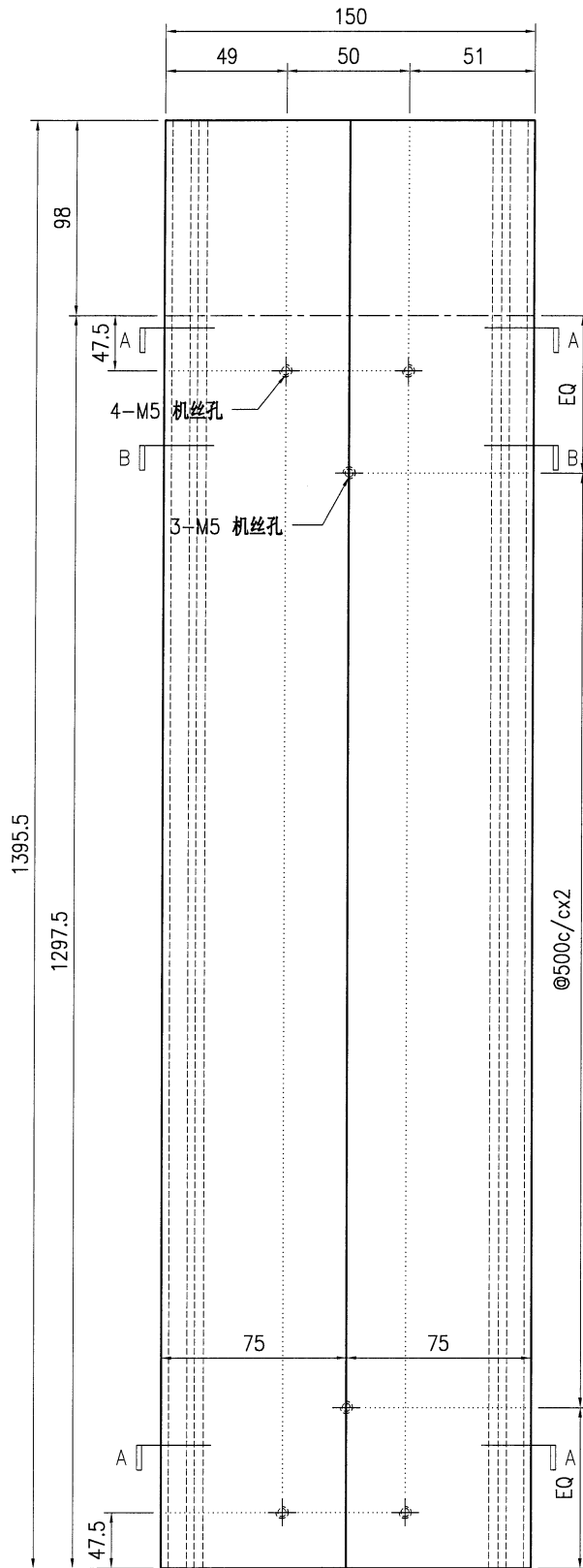
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



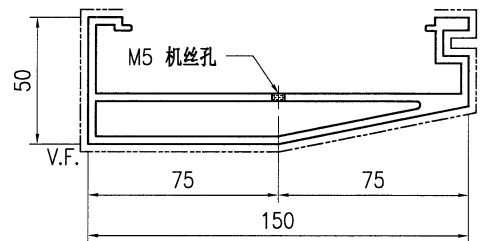
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-637
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-637
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 1395.5 宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

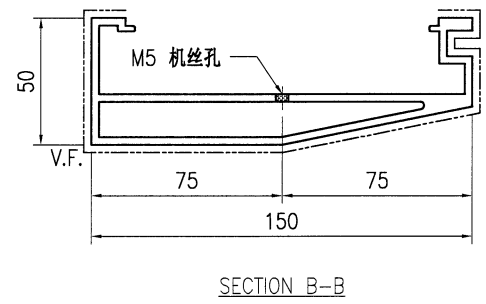
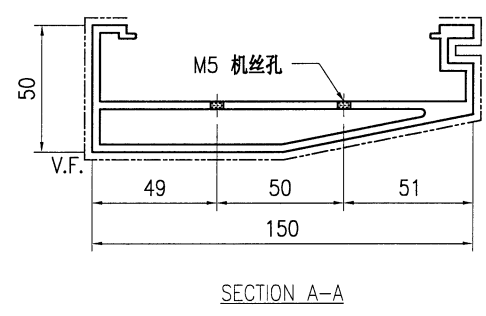
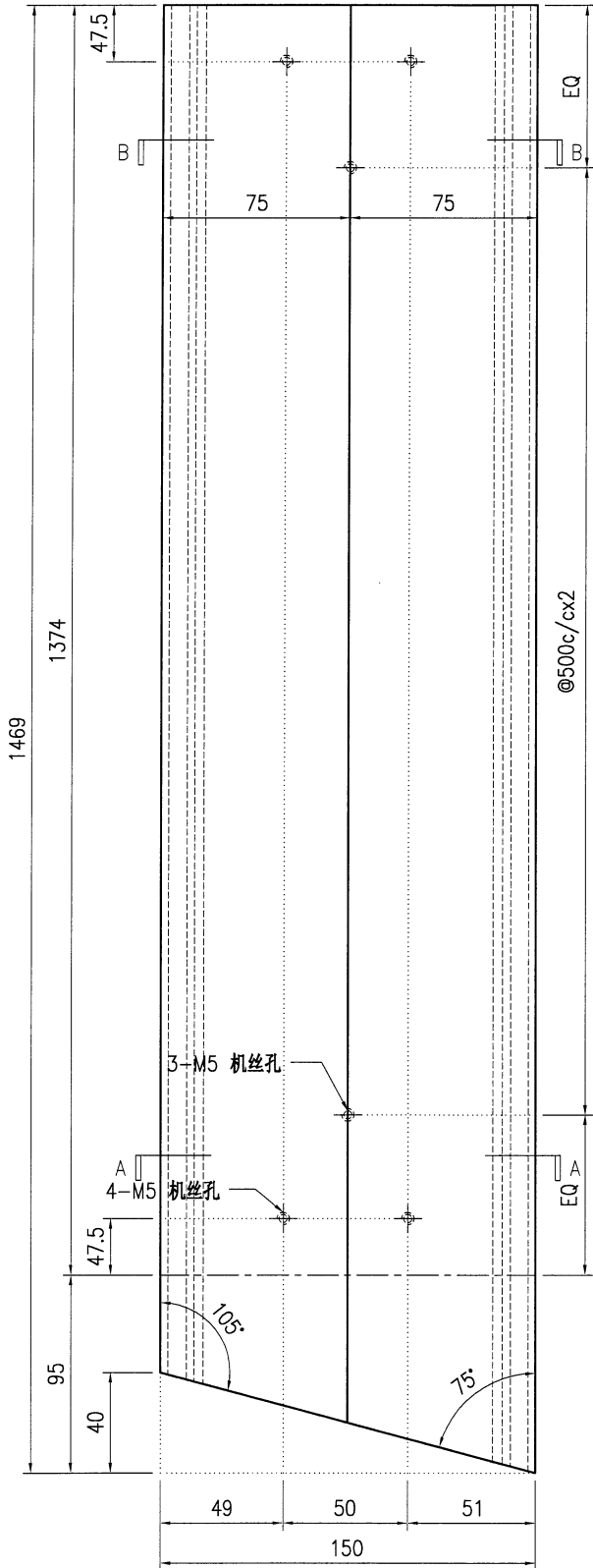


SECTION B-B


技术说明:

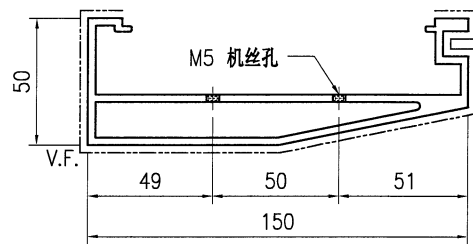
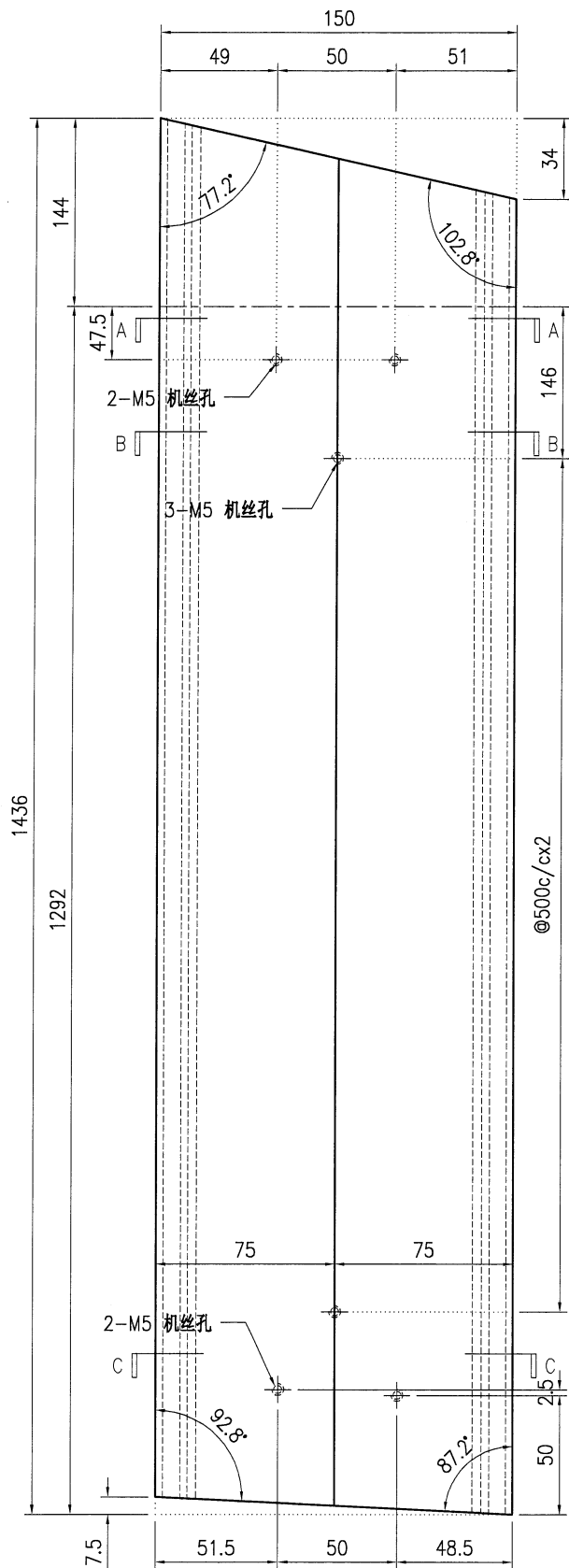
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-647			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-647			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1469	宽度	-

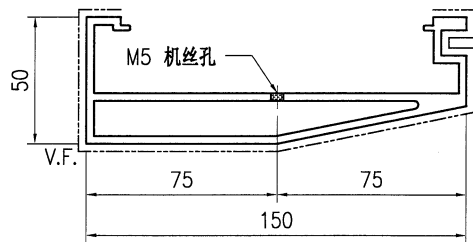


- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

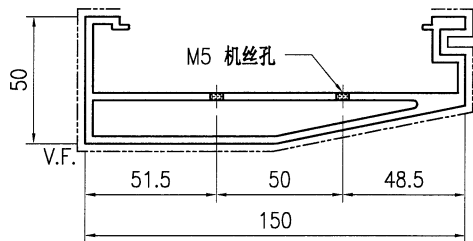
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-648 图号 J853-GB-X86452-648		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盤 ✓	名称 扶手型材加工图	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1436	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

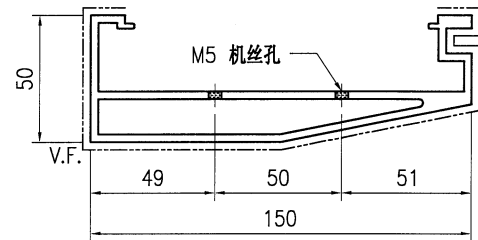
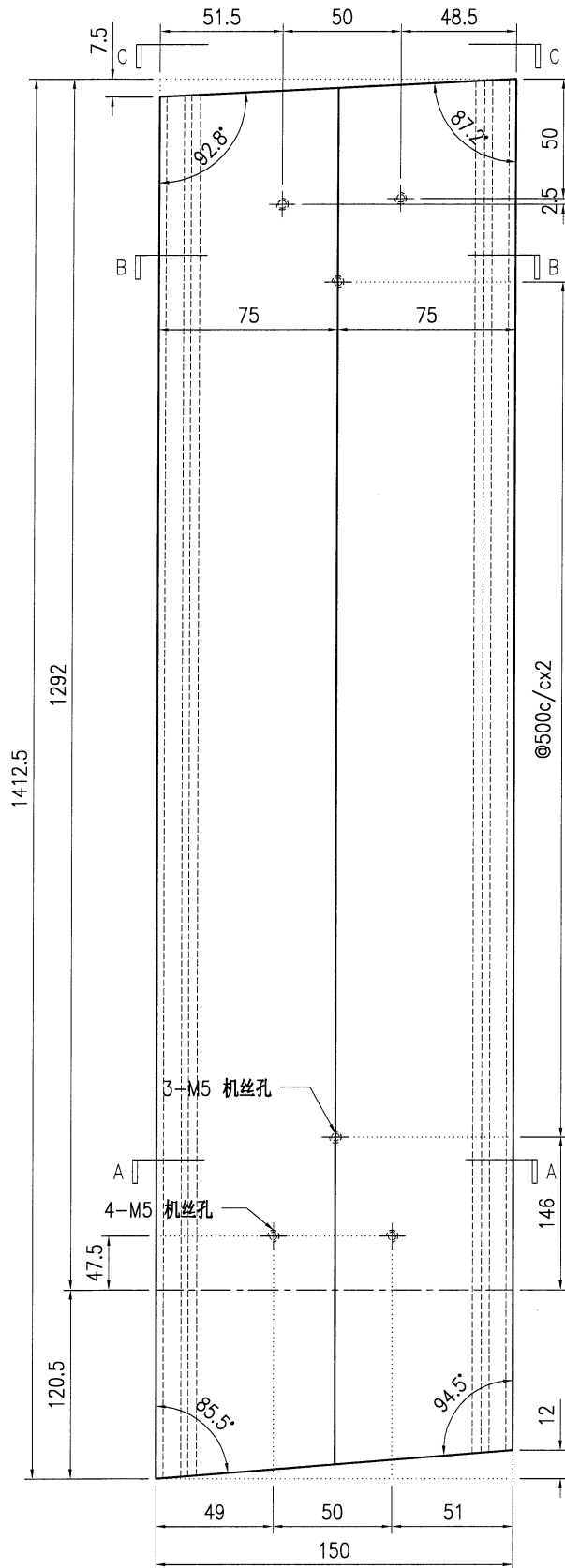
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

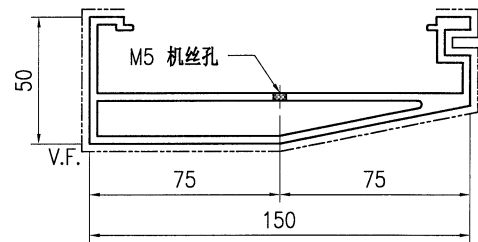


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

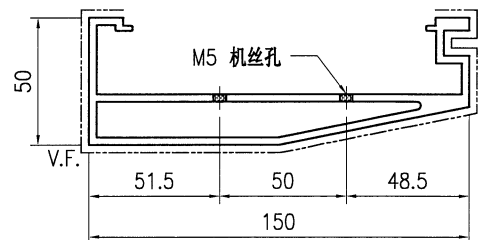
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-649	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-649	
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1412.5
		颜色	JMQ213457			宽度	-



SECTION A-A




SECTION B-B

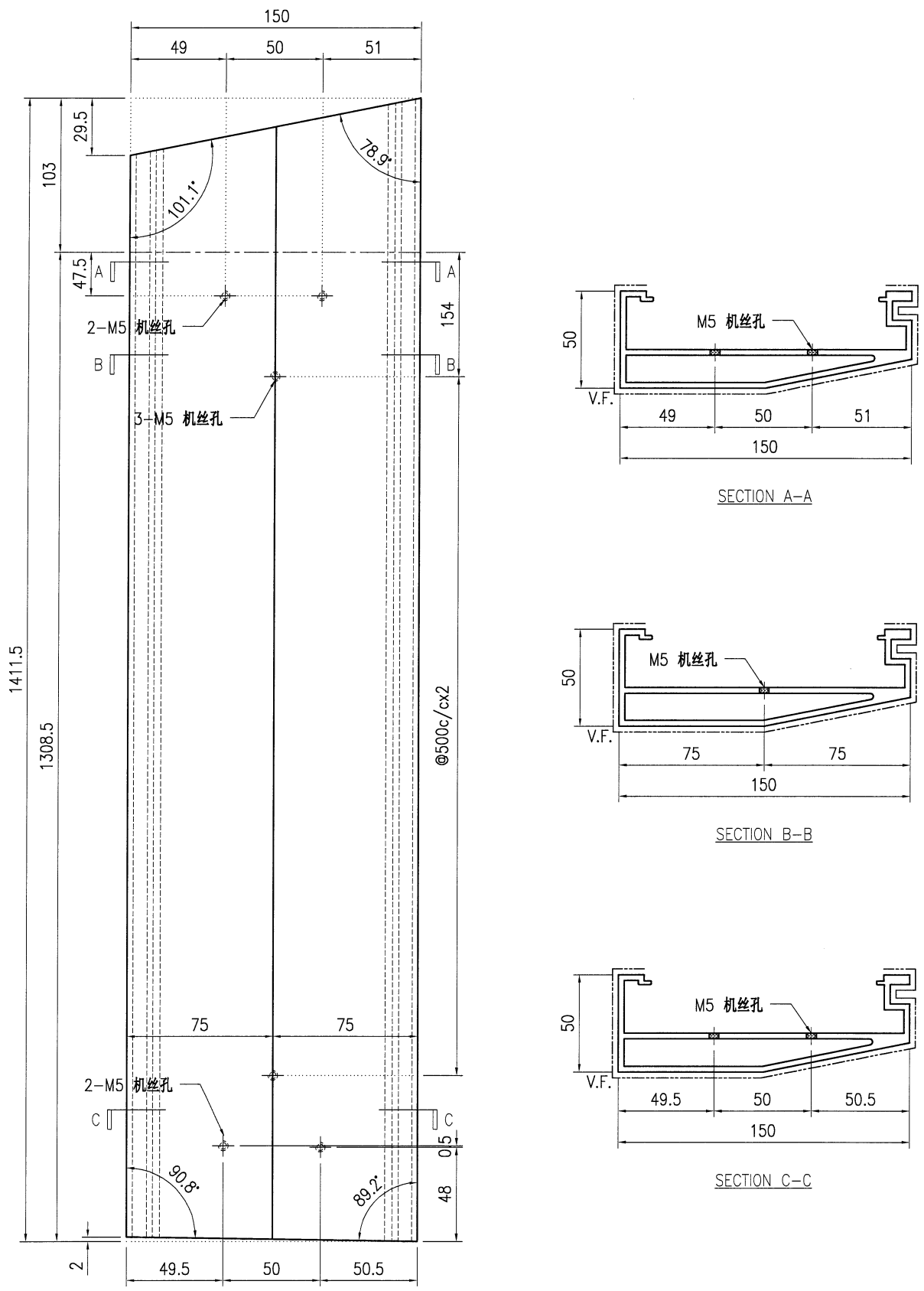


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-650 图号 J853-GB-X86452-650		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图	材料 X86452	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1411.5	宽度 -



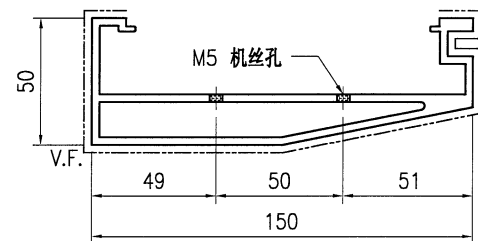
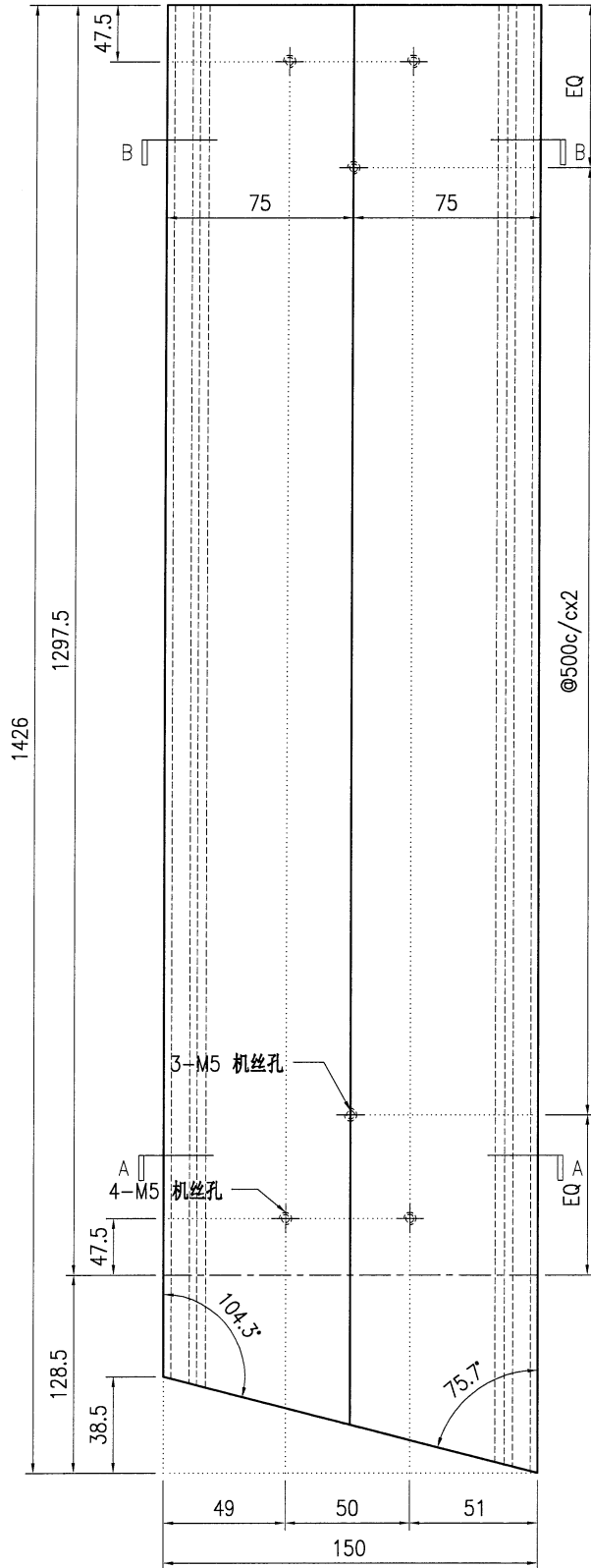
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

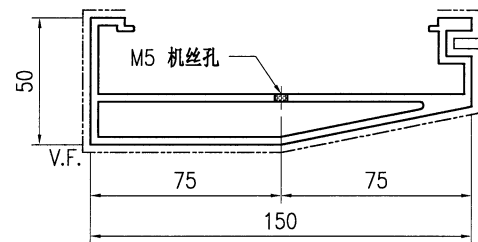


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-651			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-651			
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1426	宽度	-




SECTION A-A

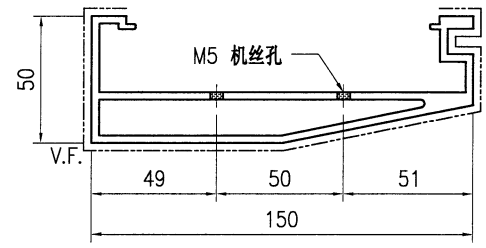
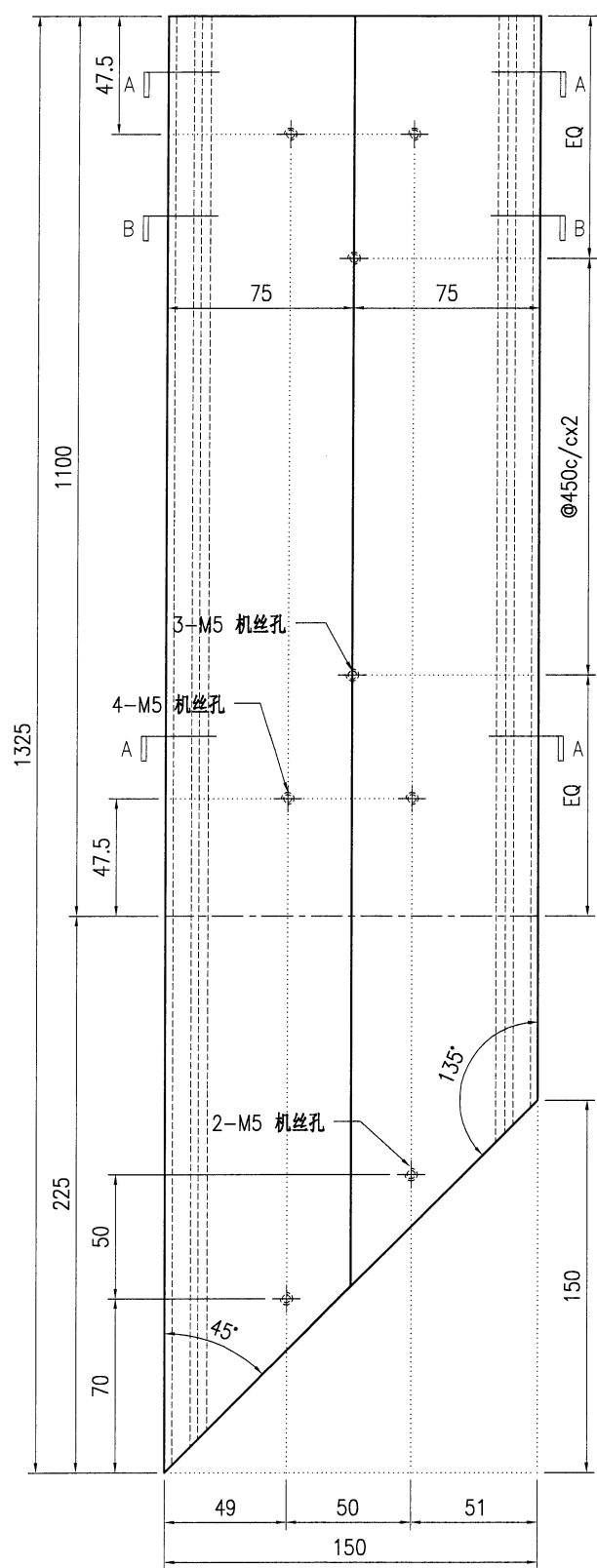


SECTION B-B

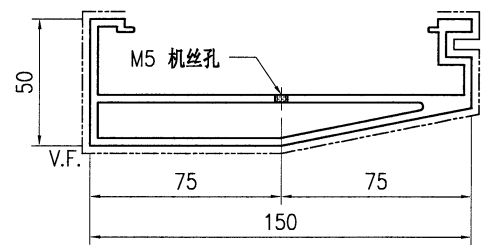
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-656 图号 J853-GB-X86452-656
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 材料	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 1325 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

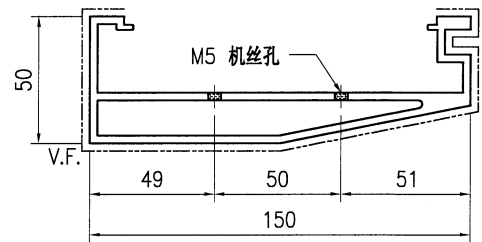
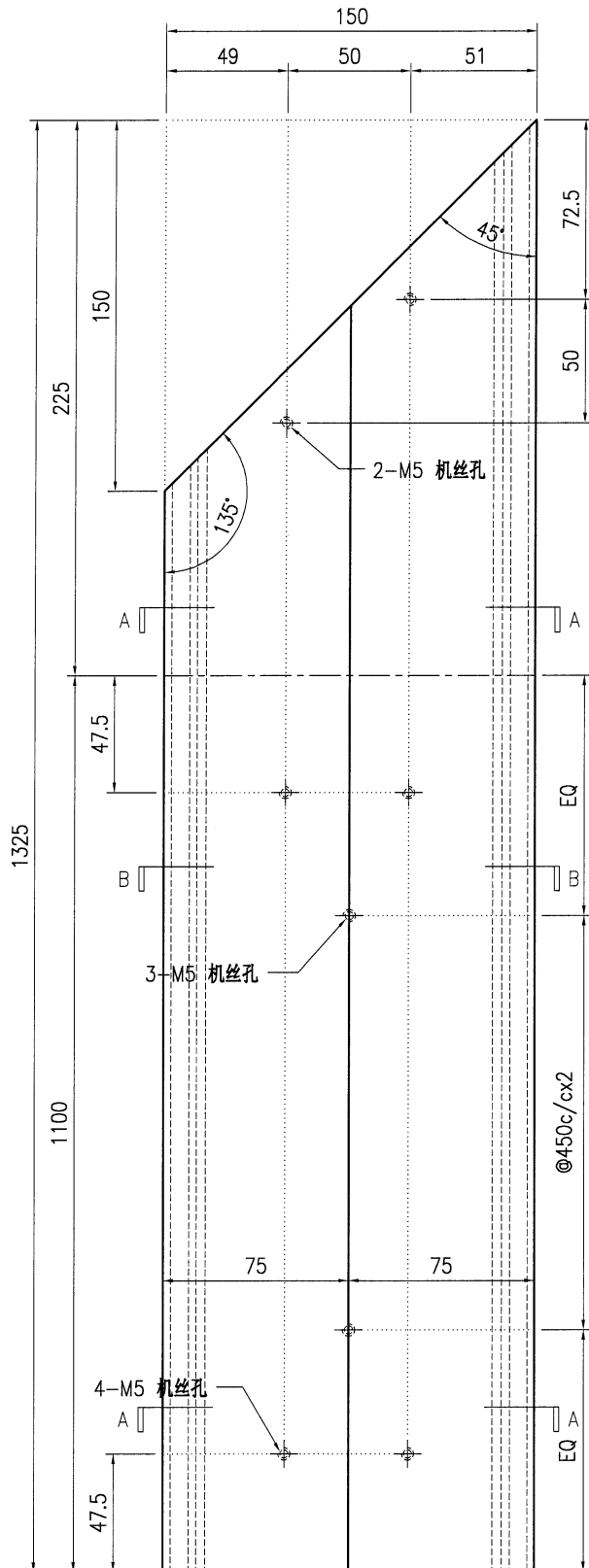
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

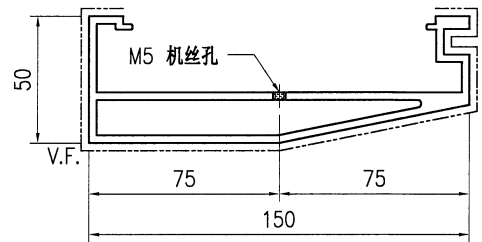


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-659	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-659	
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86452	单件重量(kg)	-
						长度	1325
						宽度	-



SECTION A-A

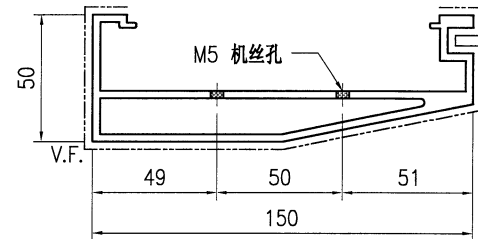
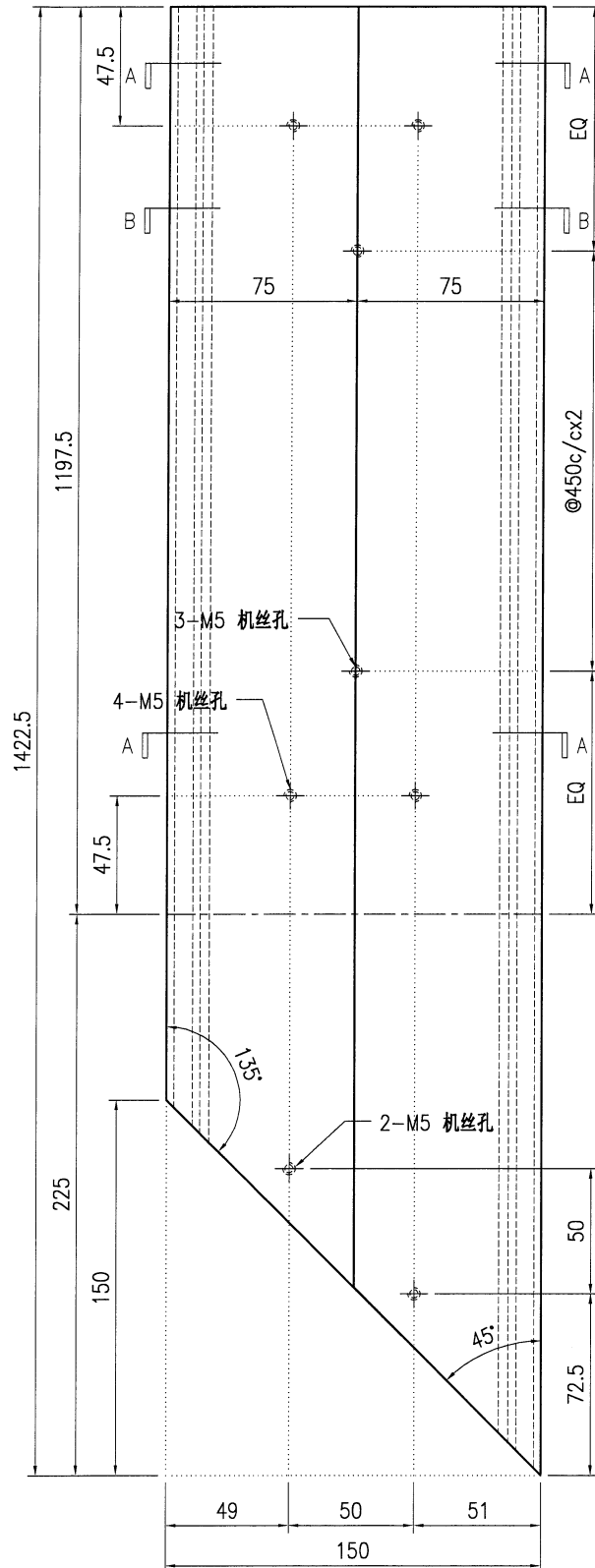


SECTION B-B

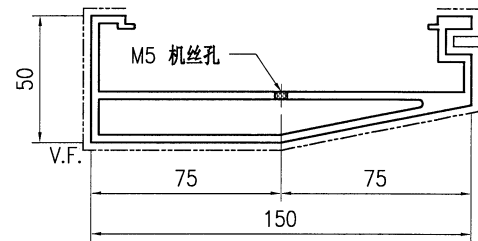
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86452-661 图号 J853-GB-X86452-661	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 材料	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1422.5 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

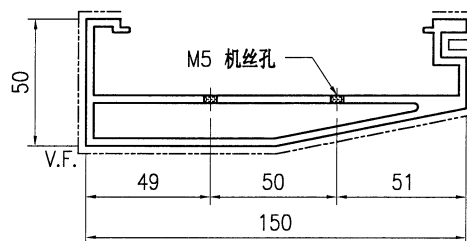
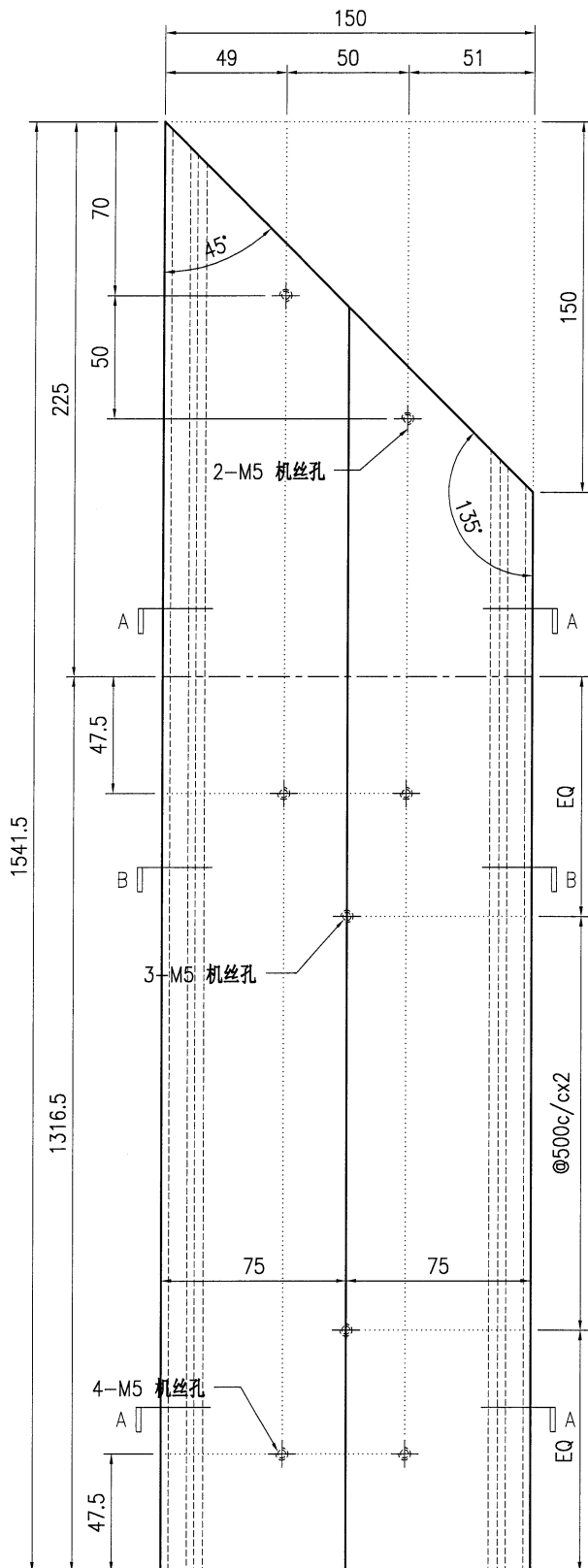
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



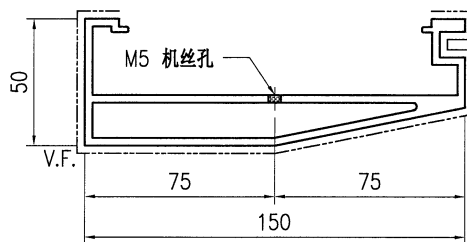
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-662
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-662
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1541.5
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

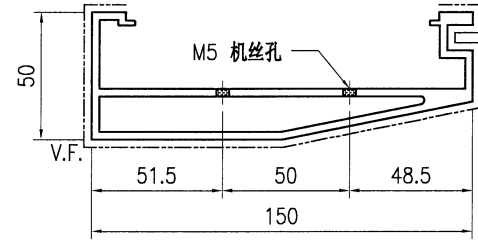
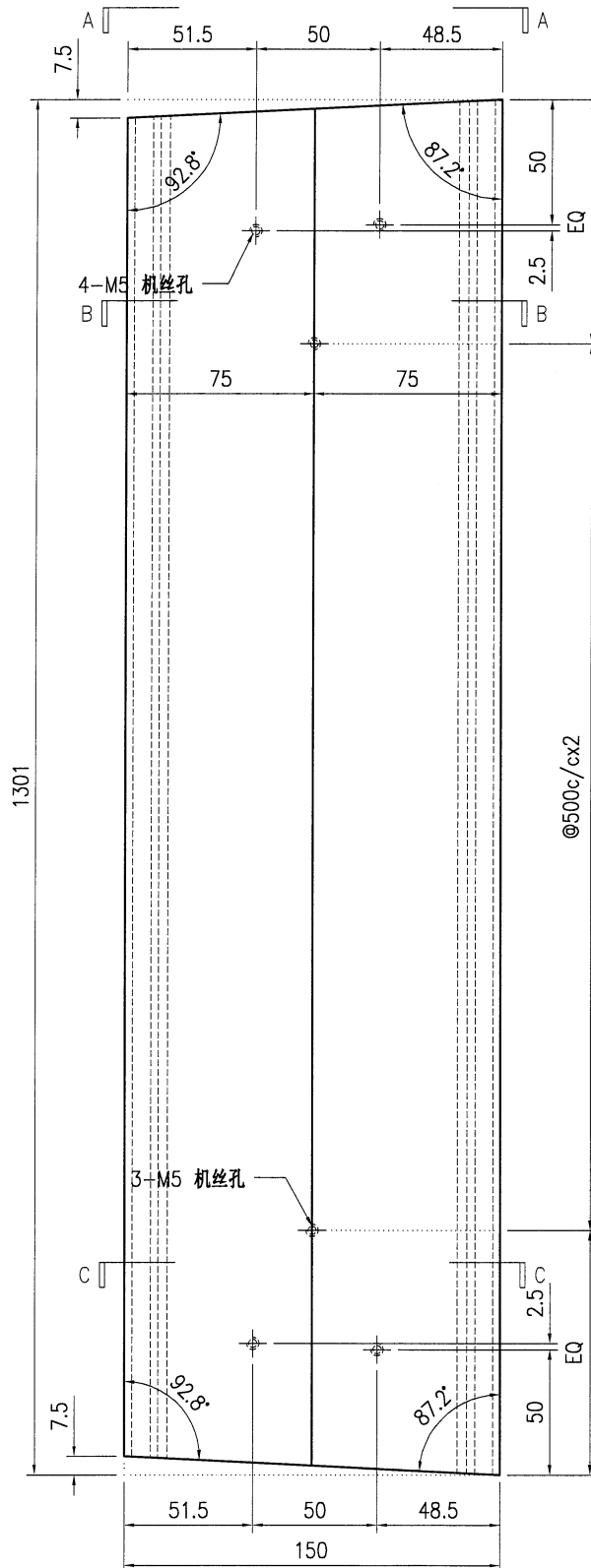
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

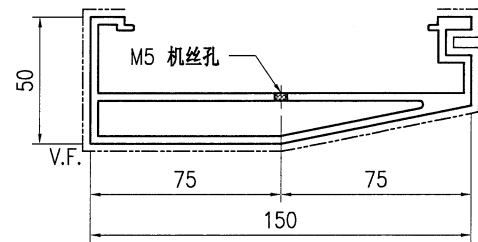


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

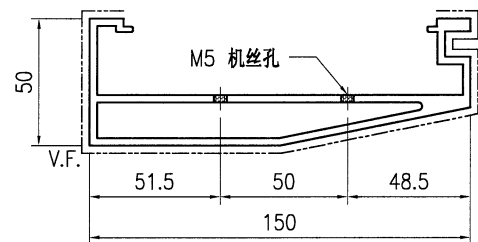
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-672		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-672		
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 1301 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

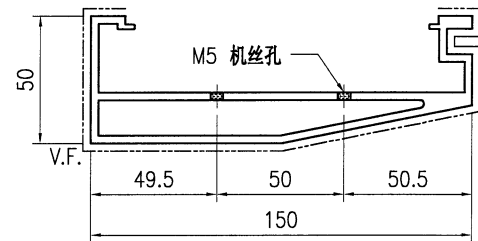
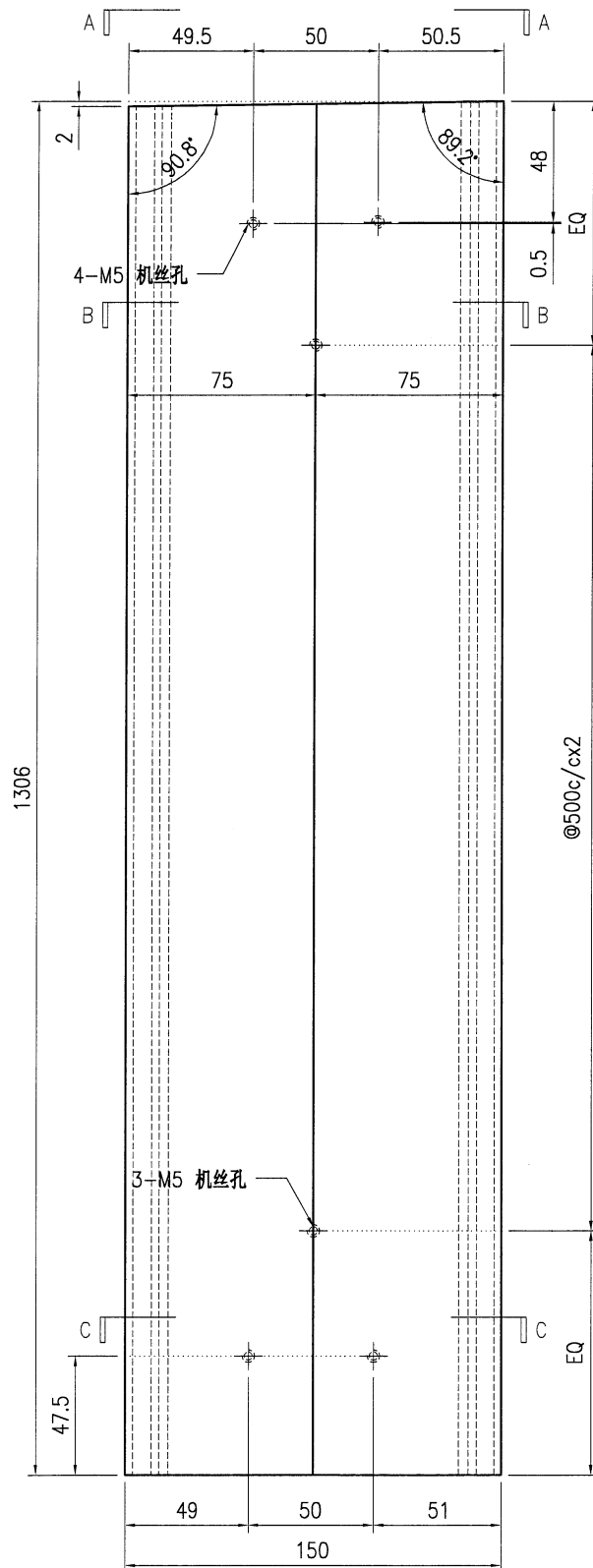
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

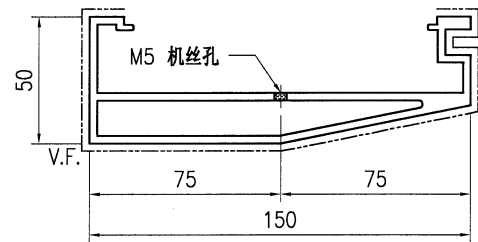


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

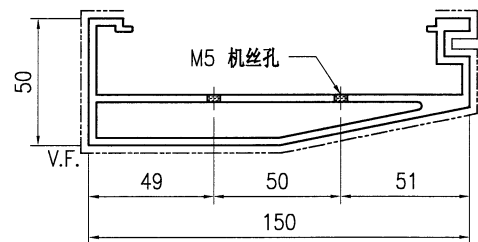
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-673		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-673		
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 1306 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



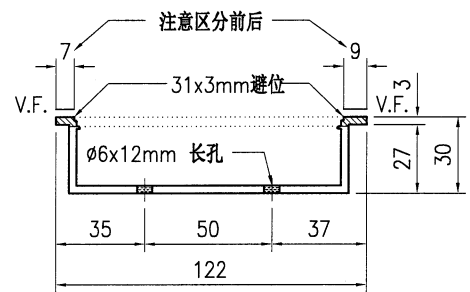
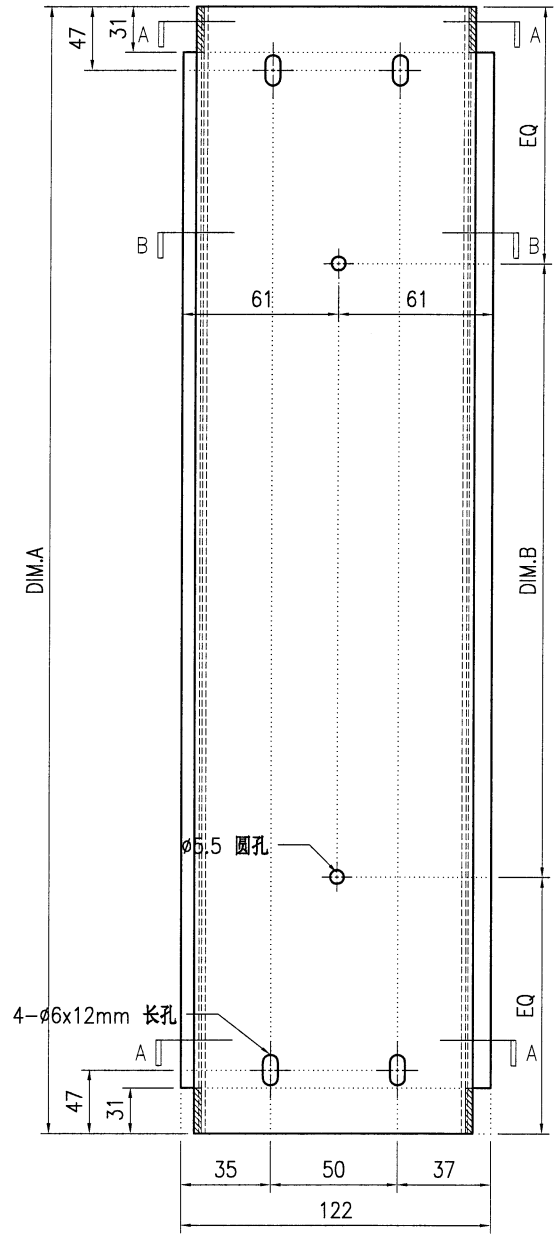
SECTION C-C

技术说明:

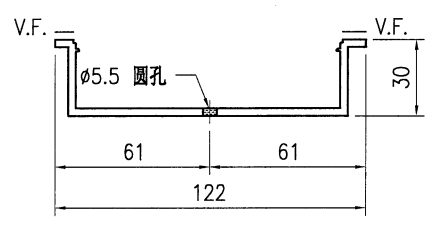
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	-			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-600			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	JM0213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86453-600A	1506.5	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600C	1492	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600D	1386	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600E	1261	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600F	1099	@450x2	✓			-	-
J853-GB-X86453-600G	1438.5	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600J	1341.5	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600K	1433	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600L	1421.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86453-600N	1466.5	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600P	1546.5	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600Q	1451.5	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600R	1519	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600T	1275	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600U	1456	@500x2	-			-	-
J853-GB-X86453-600V	1373	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86453-600W	1303.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86453-600X	1196.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86453-600Y	1315.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86453-600Z	1296.5	@500x2	✓			-	-



SECTION A-A



SECTION B-B

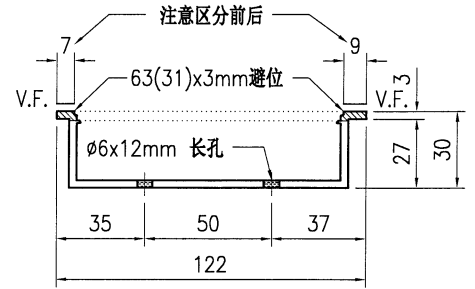
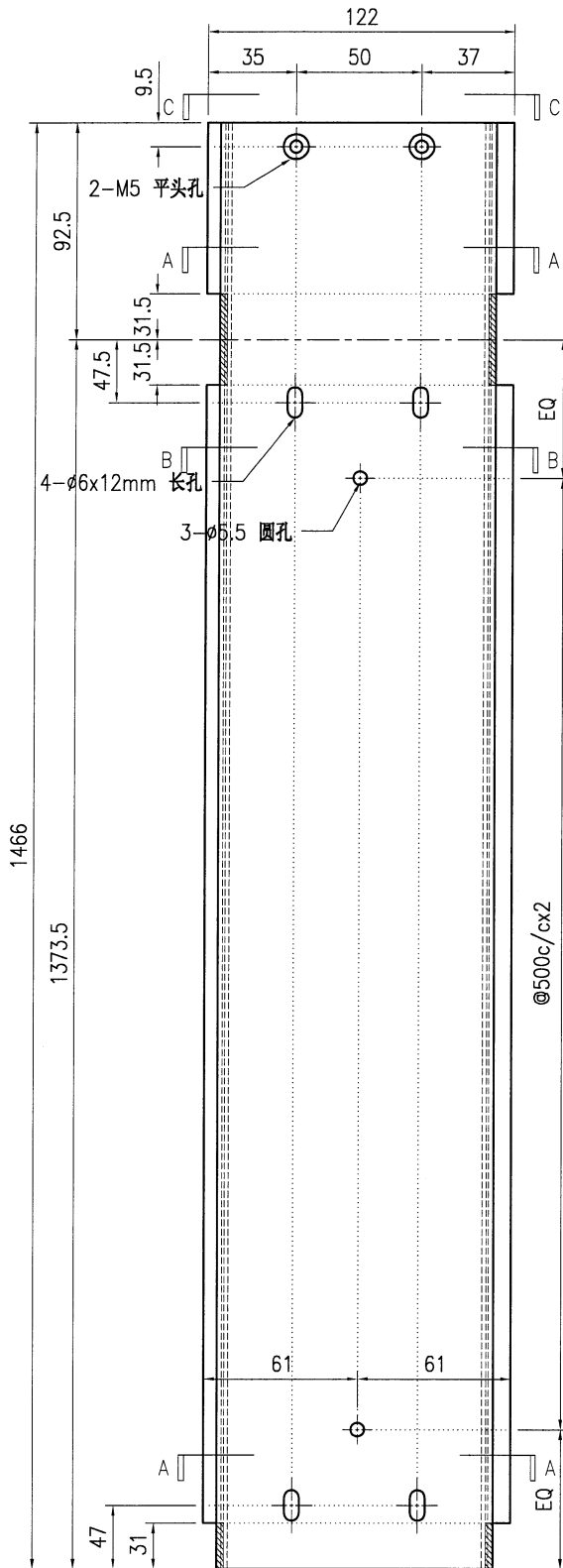
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

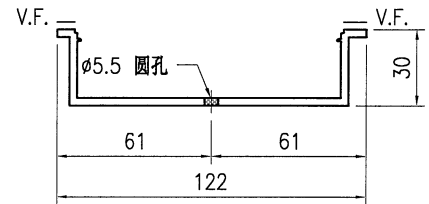


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

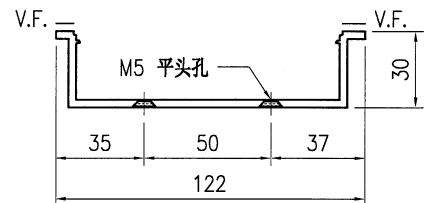
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-631		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-631		
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度 1466 宽度 -



SECTION A-A




SECTION B-B

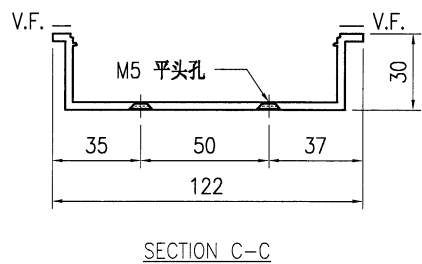
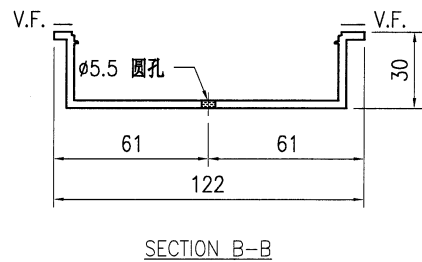
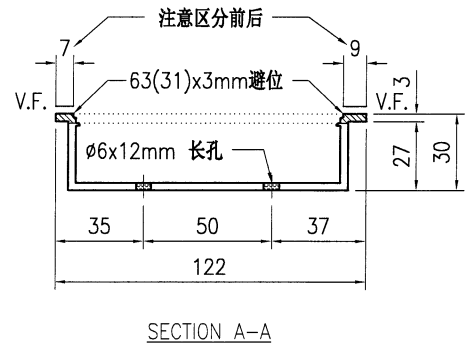
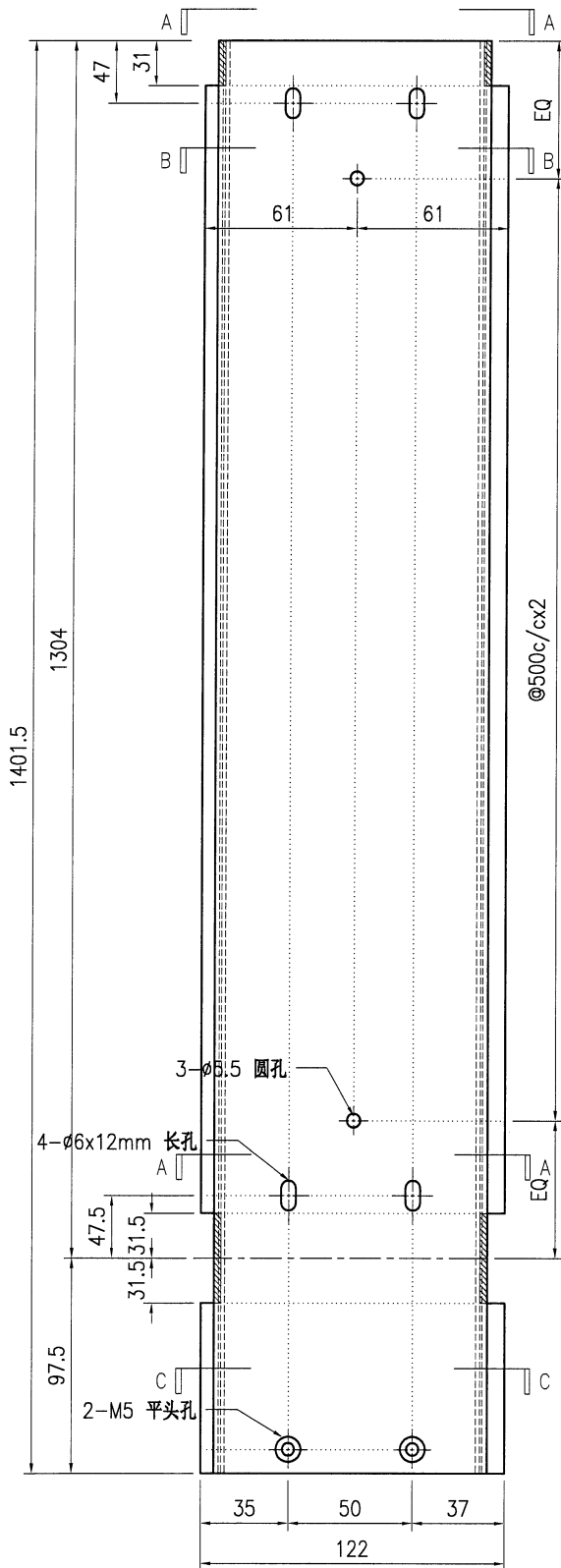


SECTION C-C

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86453-632 图号 J853-GB-X86453-632
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盤 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1401.5 宽度 -



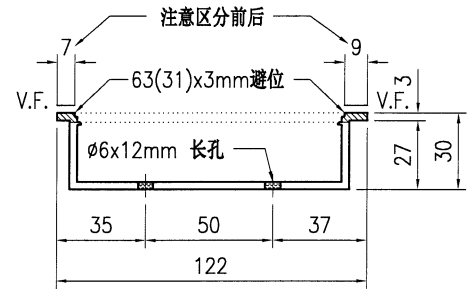
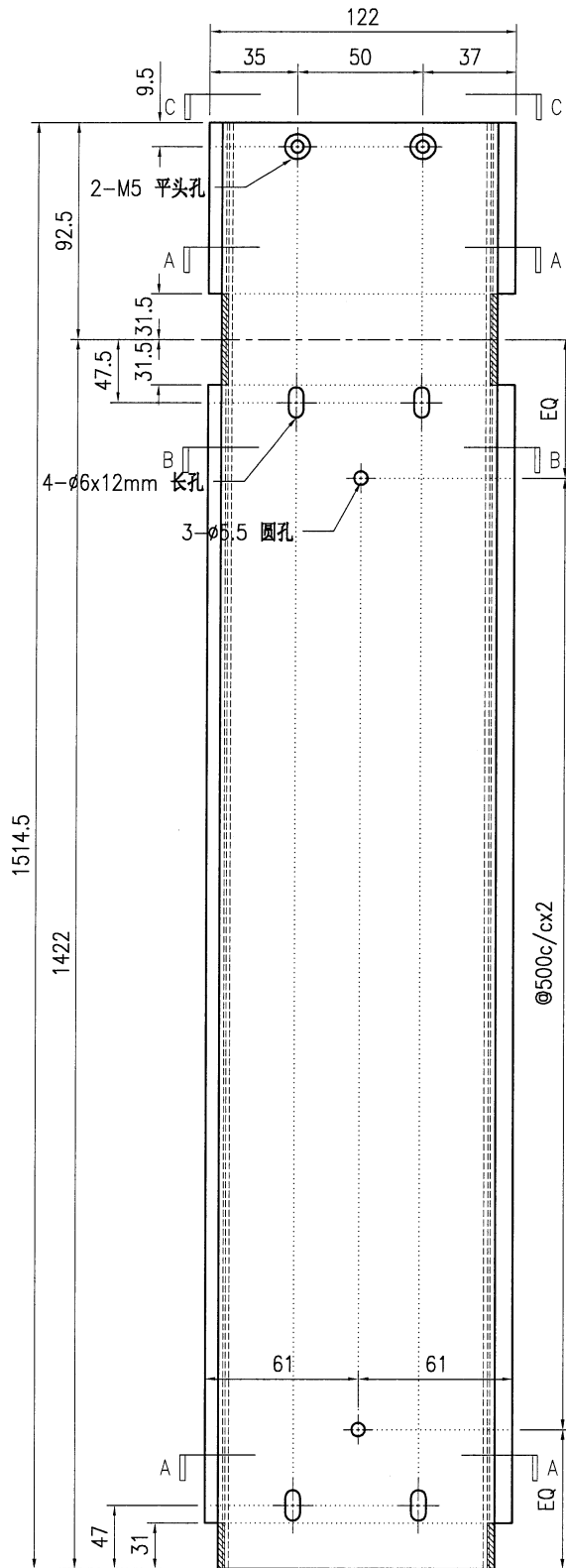
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

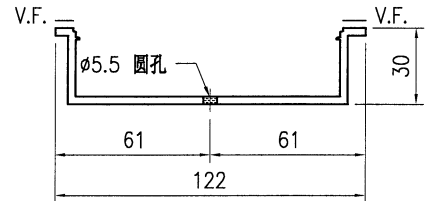


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

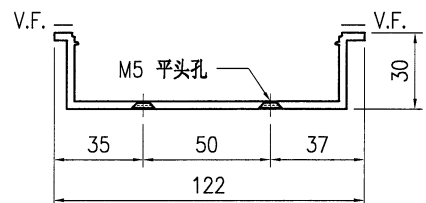
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-633	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-633	
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1514.5
		颜色	JMQ213457			宽度	-



SECTION A-A




SECTION B-B

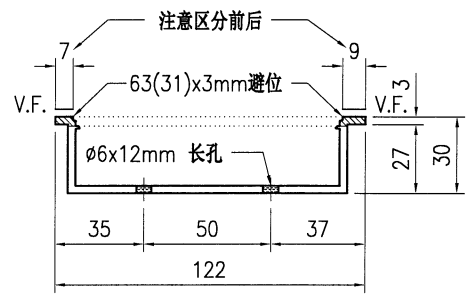
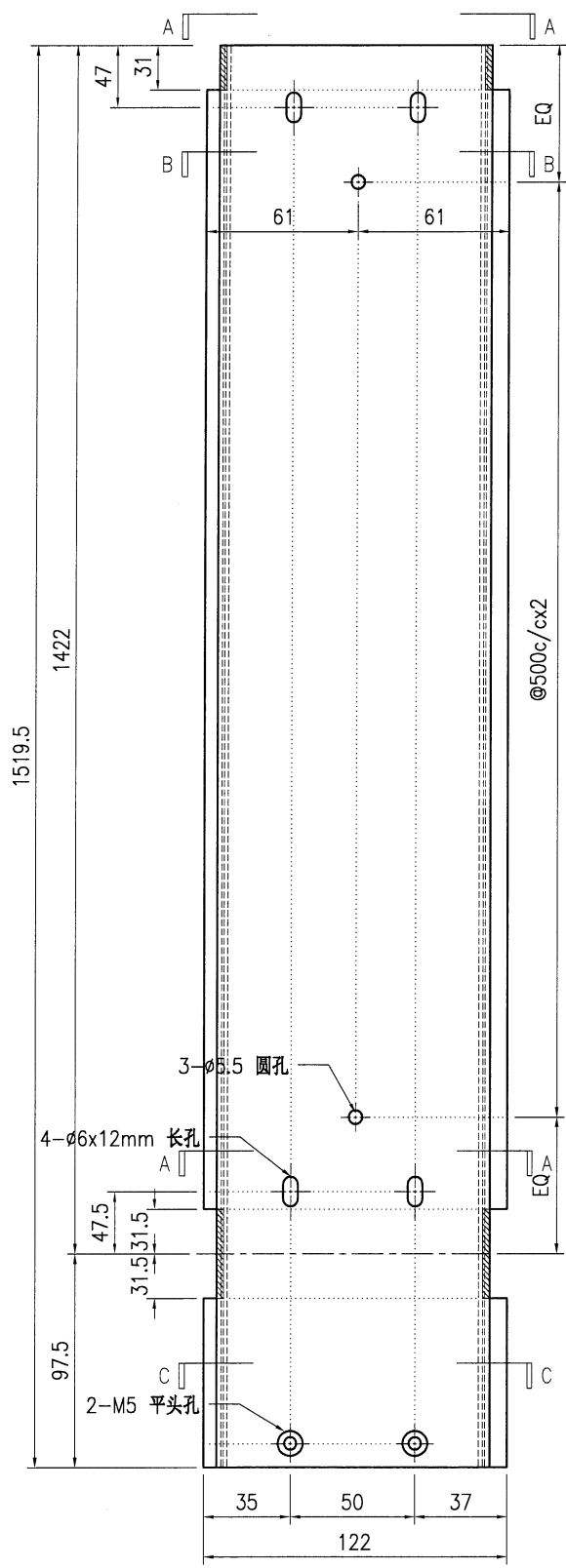


SECTION C-C

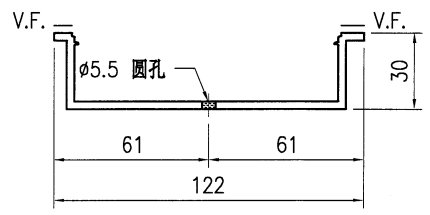
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

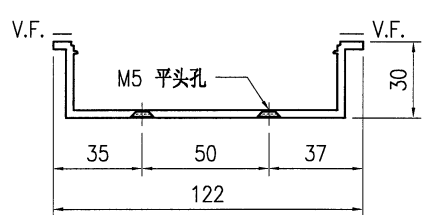
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86453-634 图号 J853-GB-X86453-634
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 1519.5	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

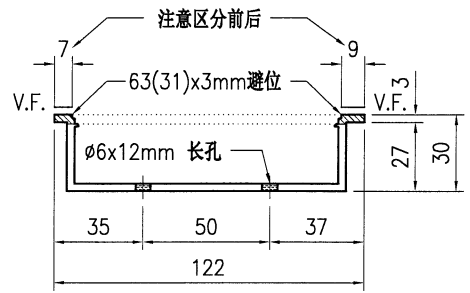
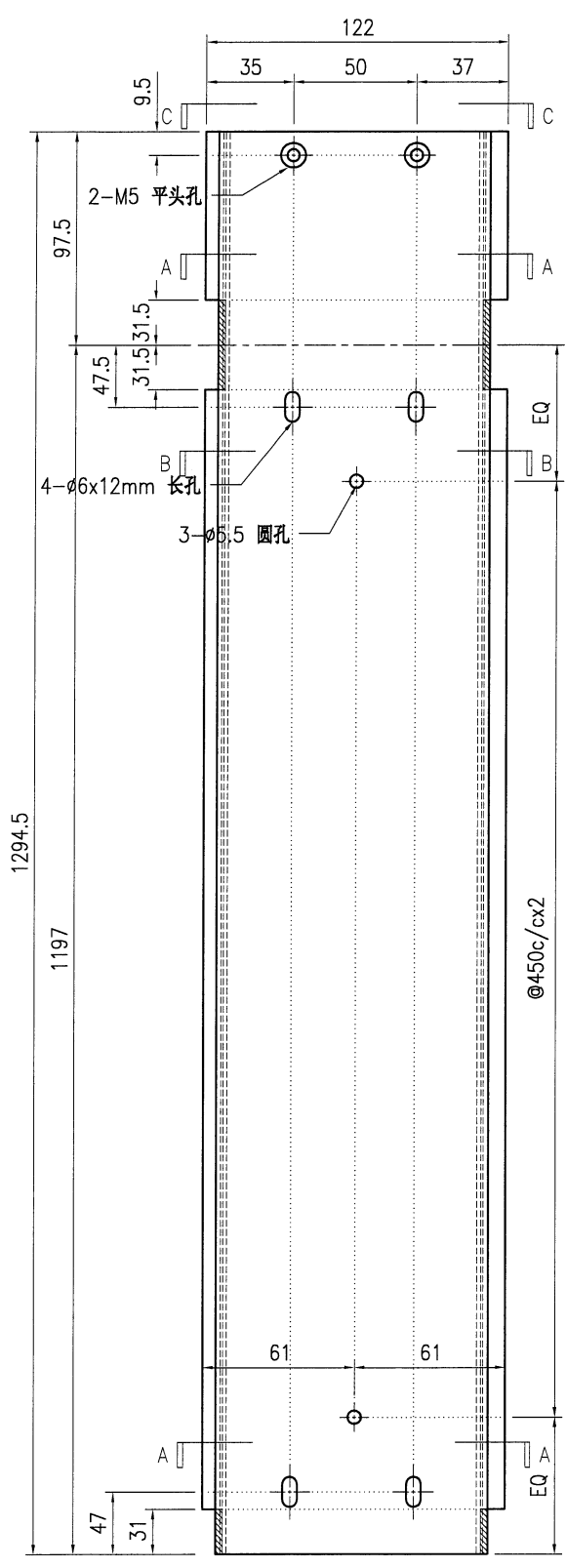


SECTION C-C

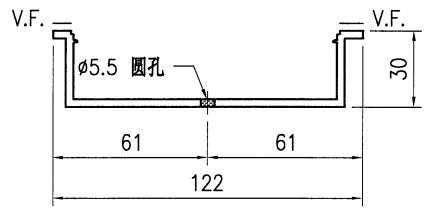
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

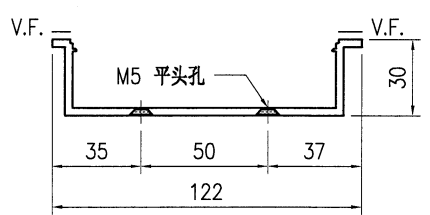
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86453-635 图号 J853-GB-X86453-635		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图	材料 X86453	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1294.5	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

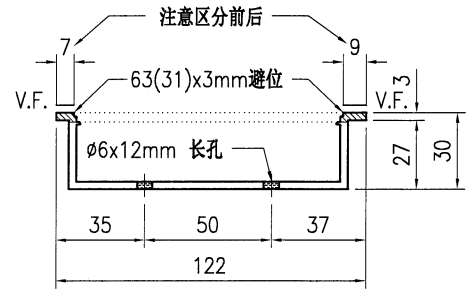
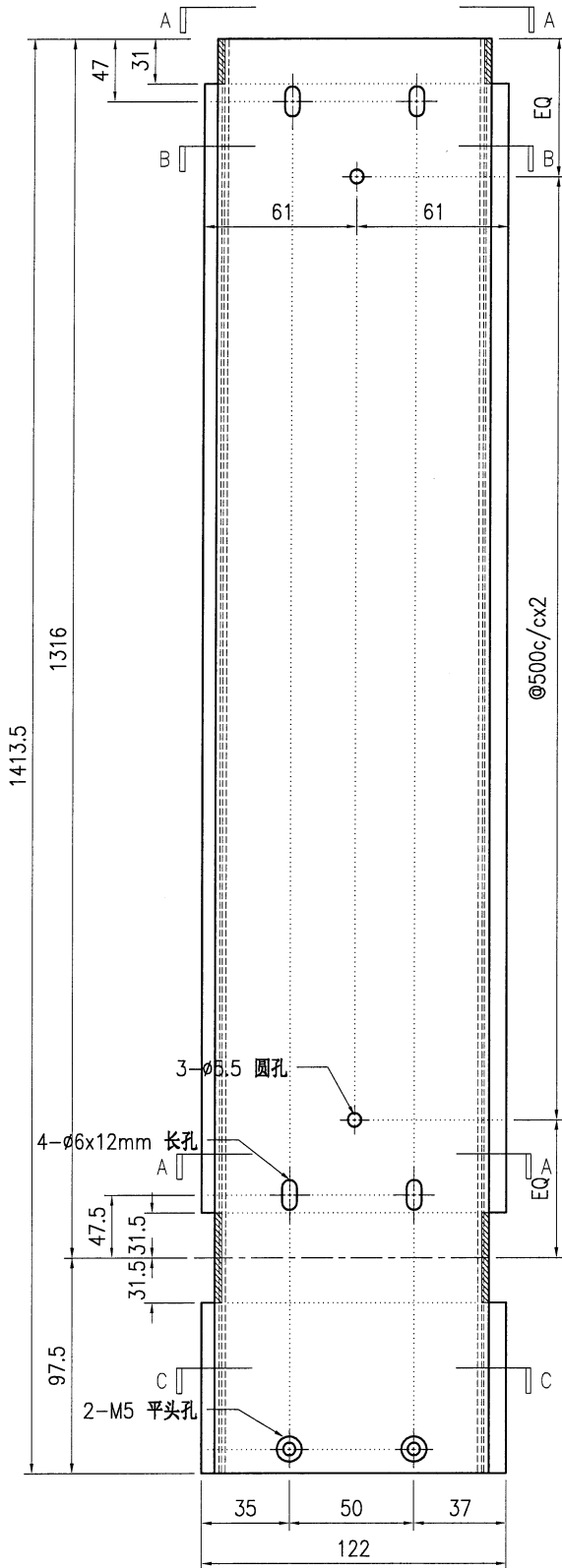
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

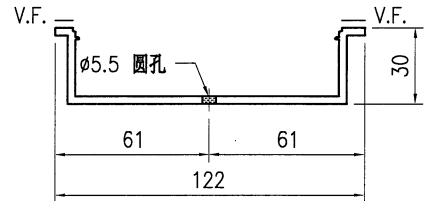


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

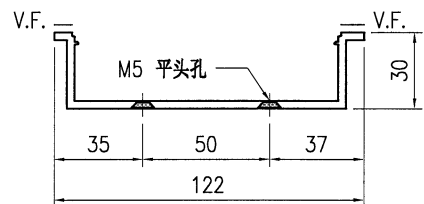
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-636		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-636		
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1413.5	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

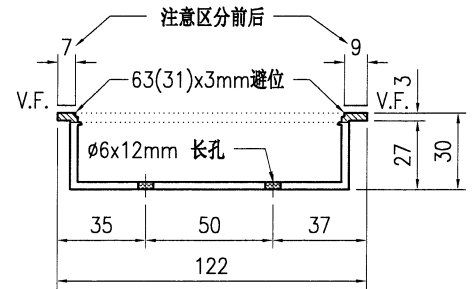
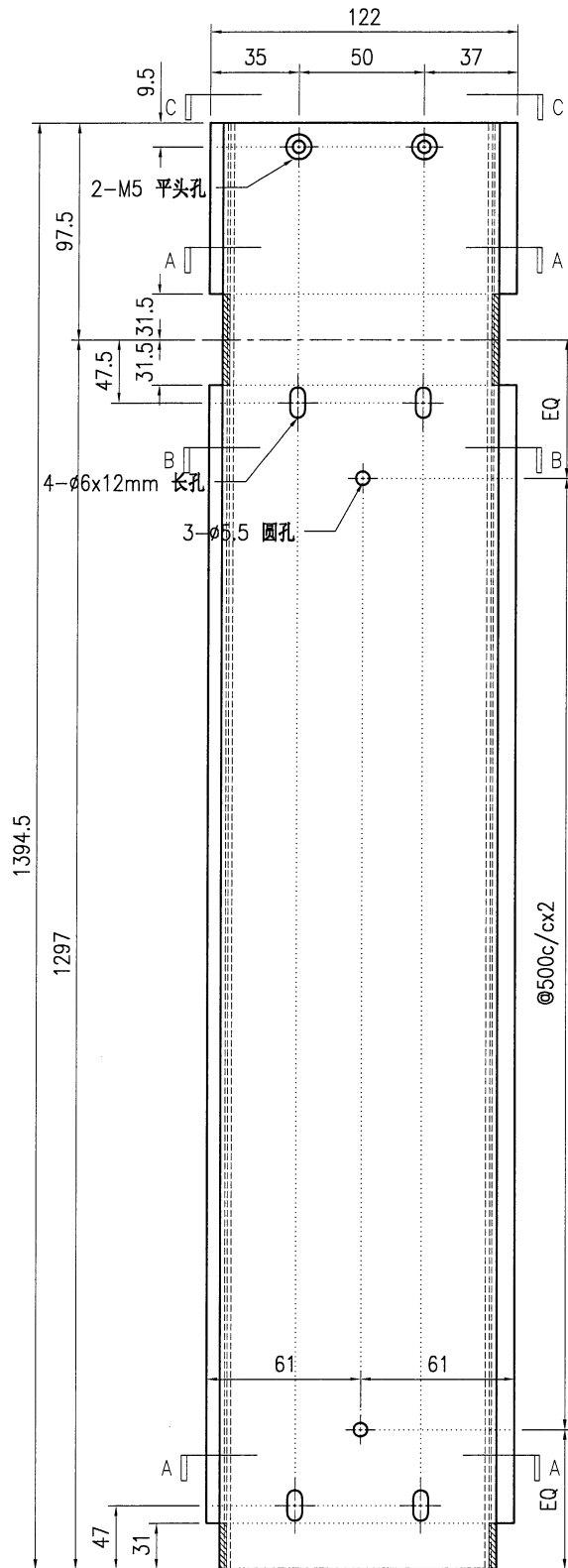
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

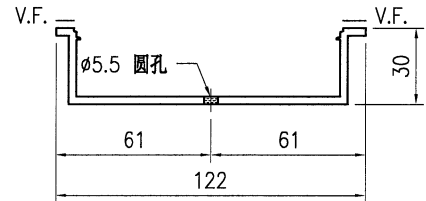


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

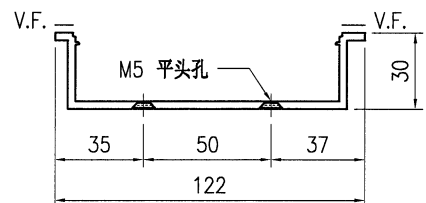
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-637	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-637	
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	单件重量(kg)	-
						长度	1394.5
						宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

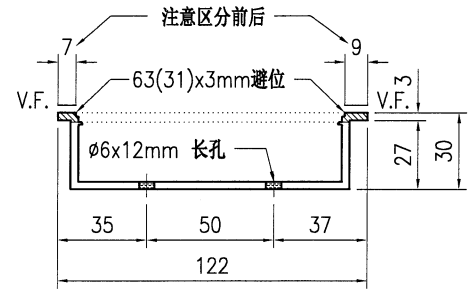
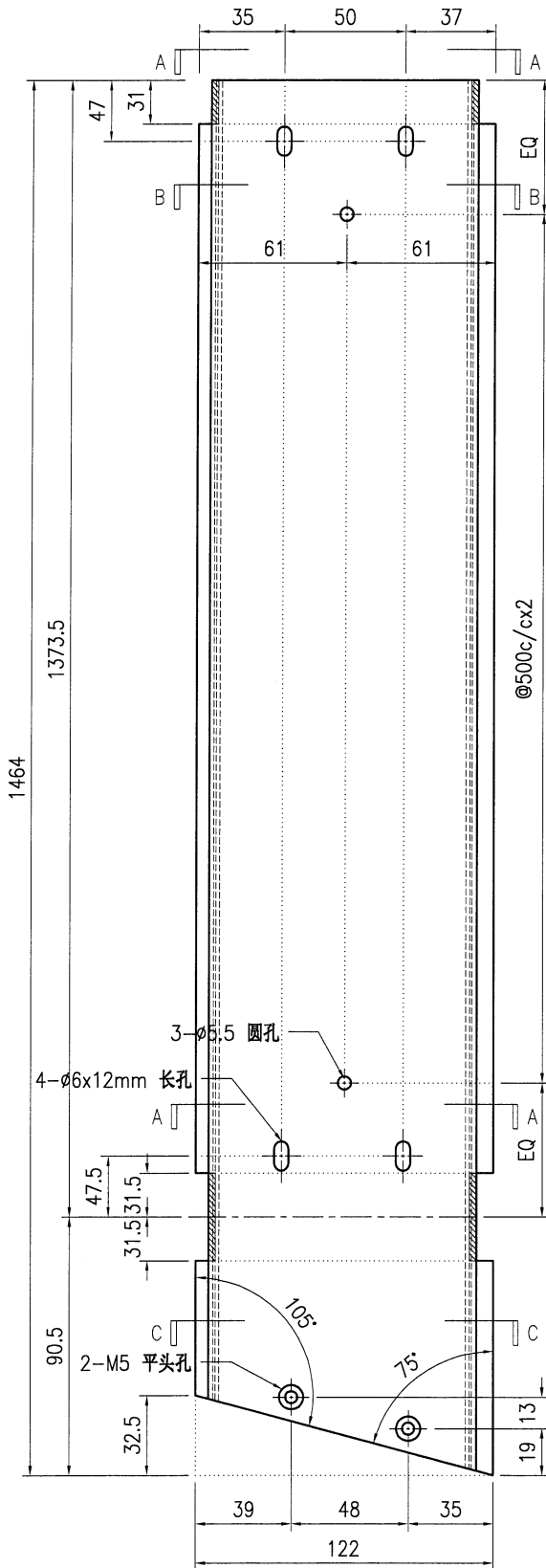
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

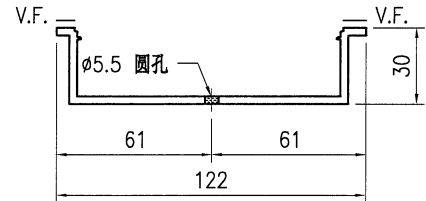


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

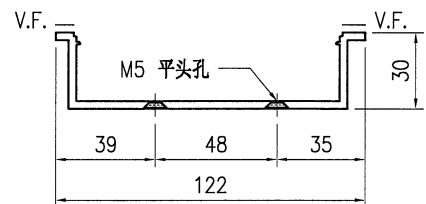
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-647		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-647		
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1464	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

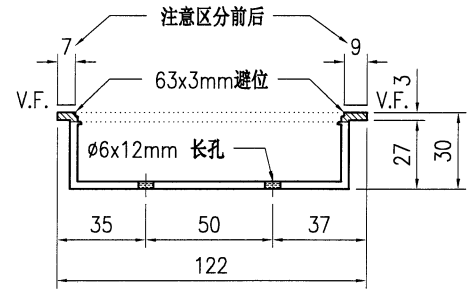
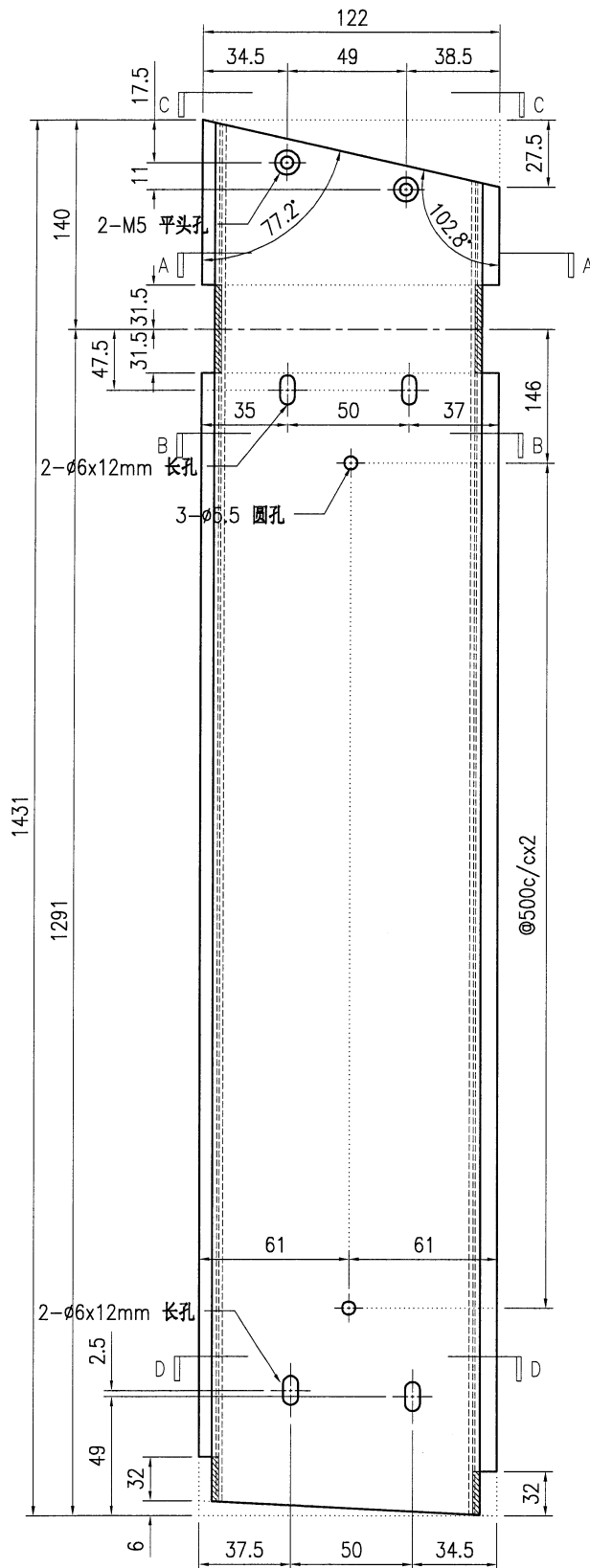
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



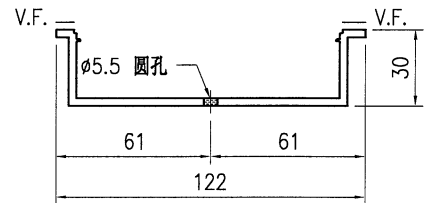
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-648
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-648
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1431
					宽度	-

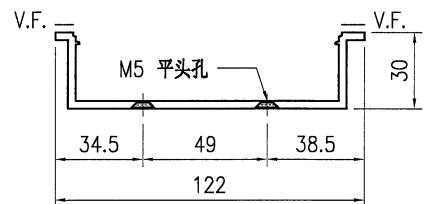
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



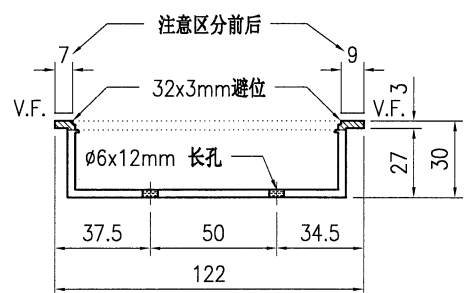
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

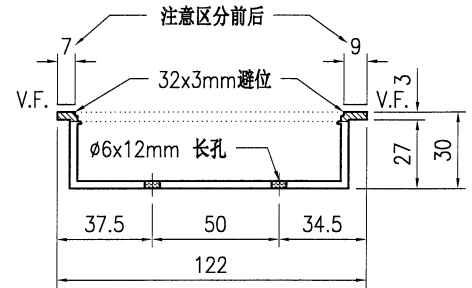
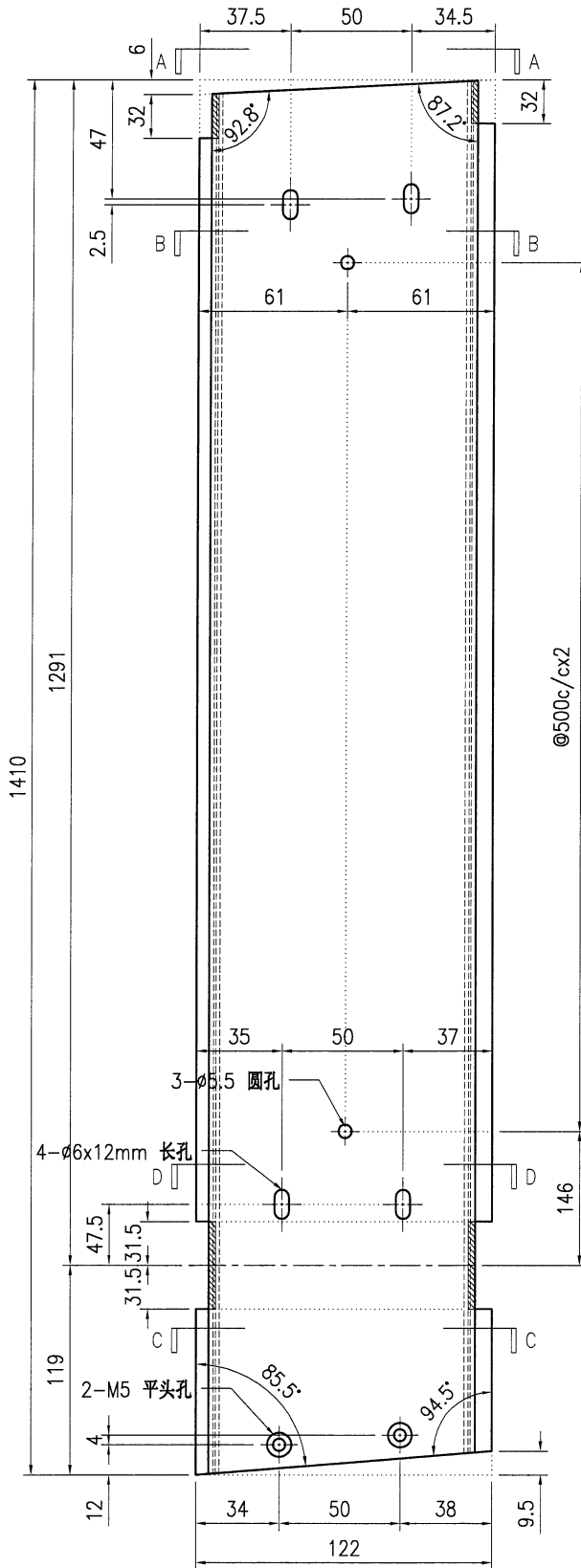
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

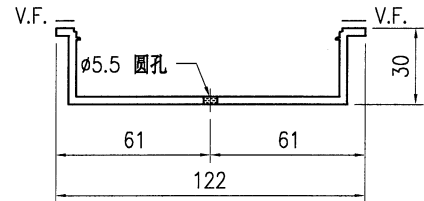


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

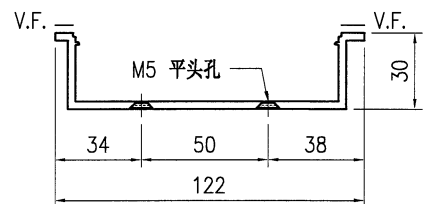
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-649		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-649		
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度 1410 宽度 -



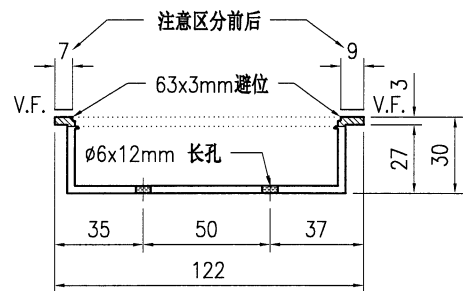
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

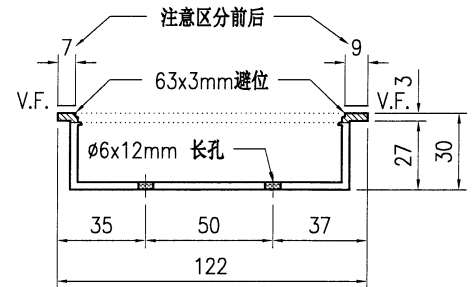
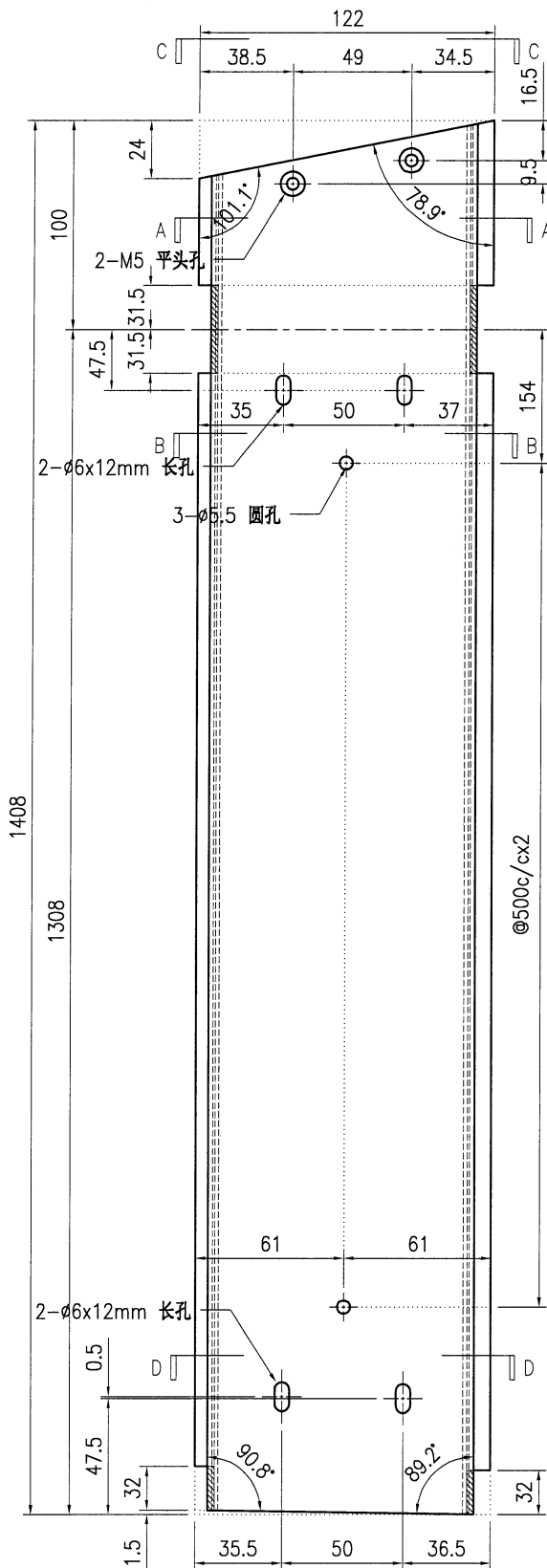
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

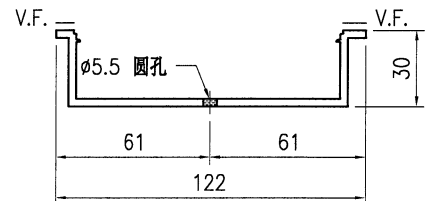


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

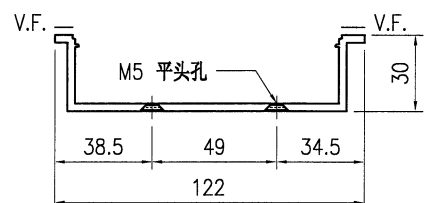
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-650	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-650	
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86453	单件重量(kg)	-
						长度	1408
						宽度	-



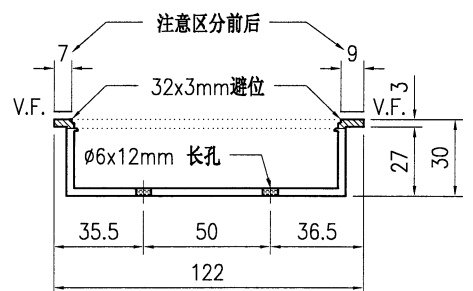
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

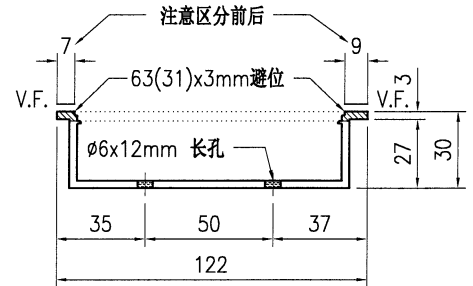
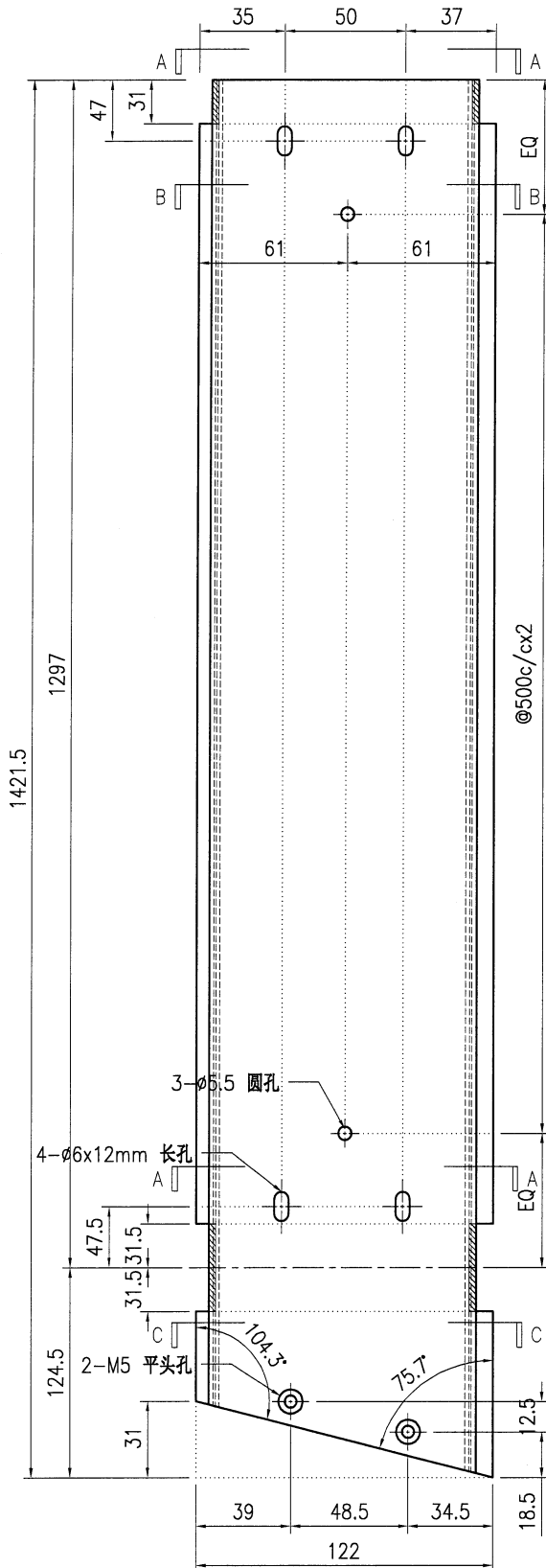
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

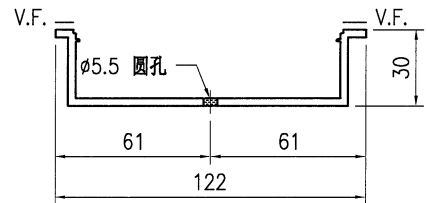


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

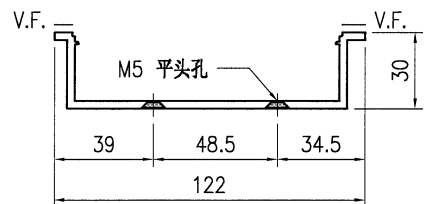
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-651
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-651
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1421.5
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

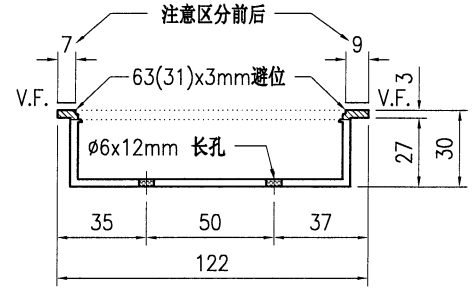
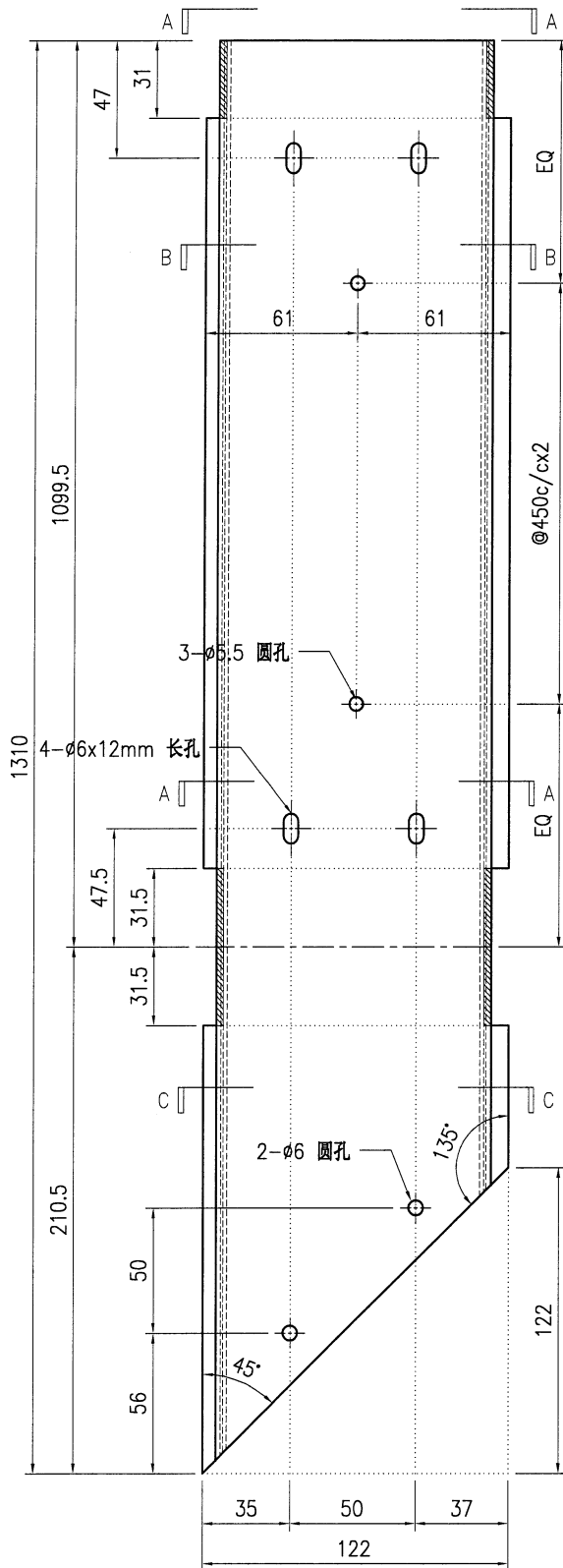
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



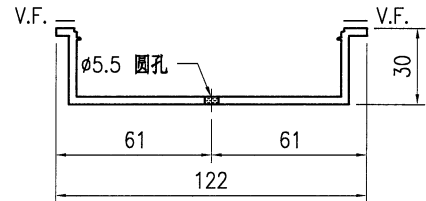
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-656	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-656	
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1310	宽度	-

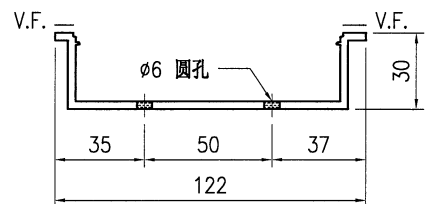
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A




SECTION B-B

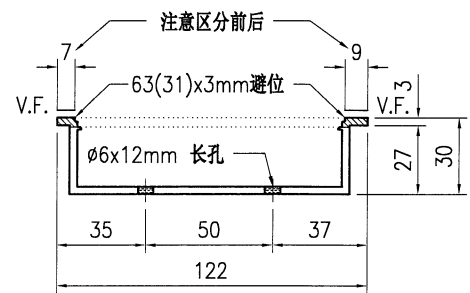
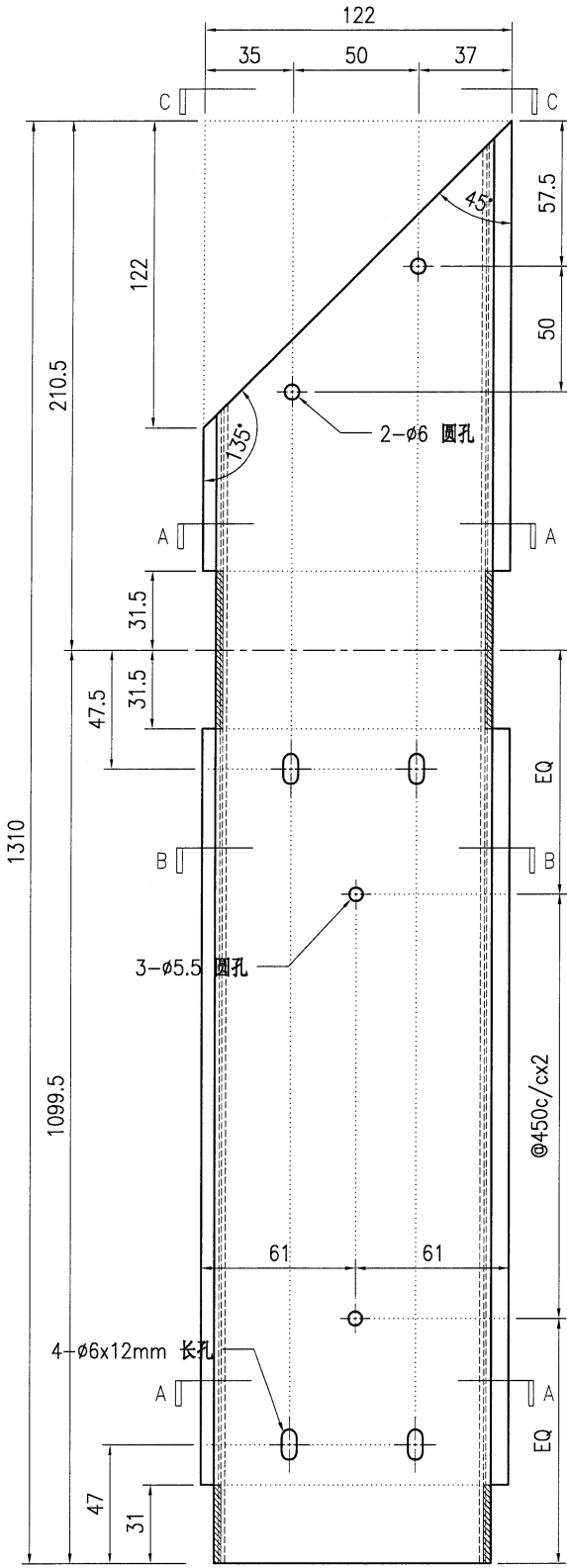


SECTION C-C

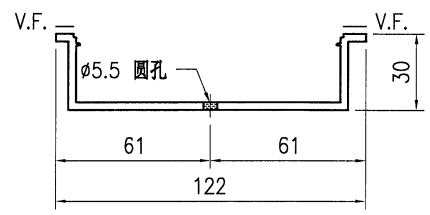
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

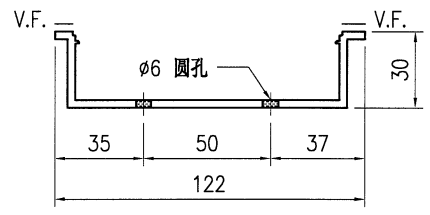
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86453-659 图号 J853-GB-X86453-659	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1310 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

**技术说明:**

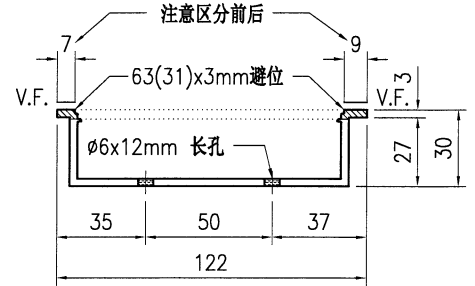
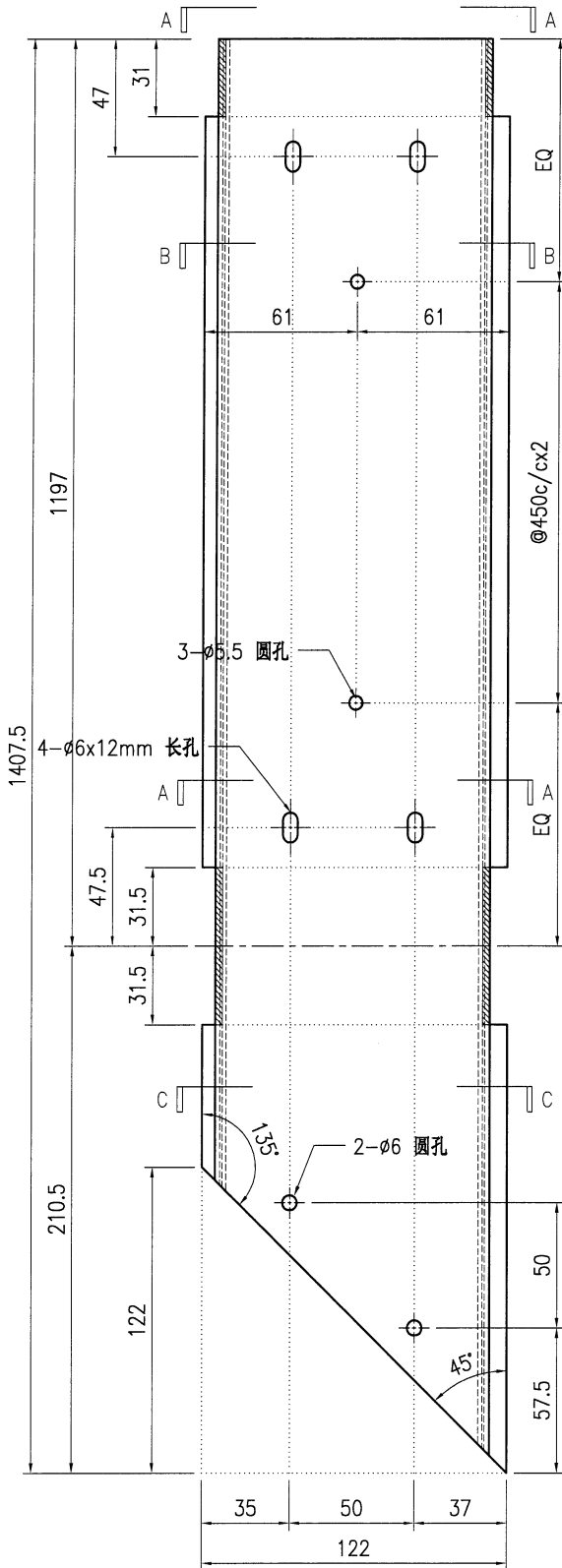
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



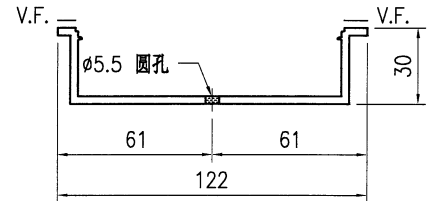
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-661	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-661	
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1407.5	宽度	-

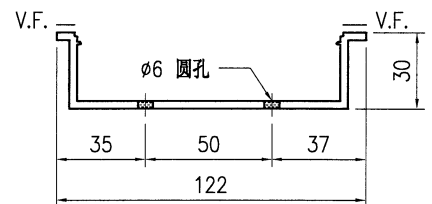
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

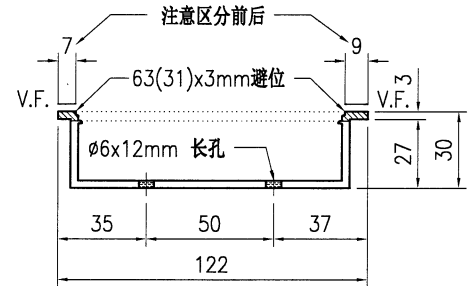
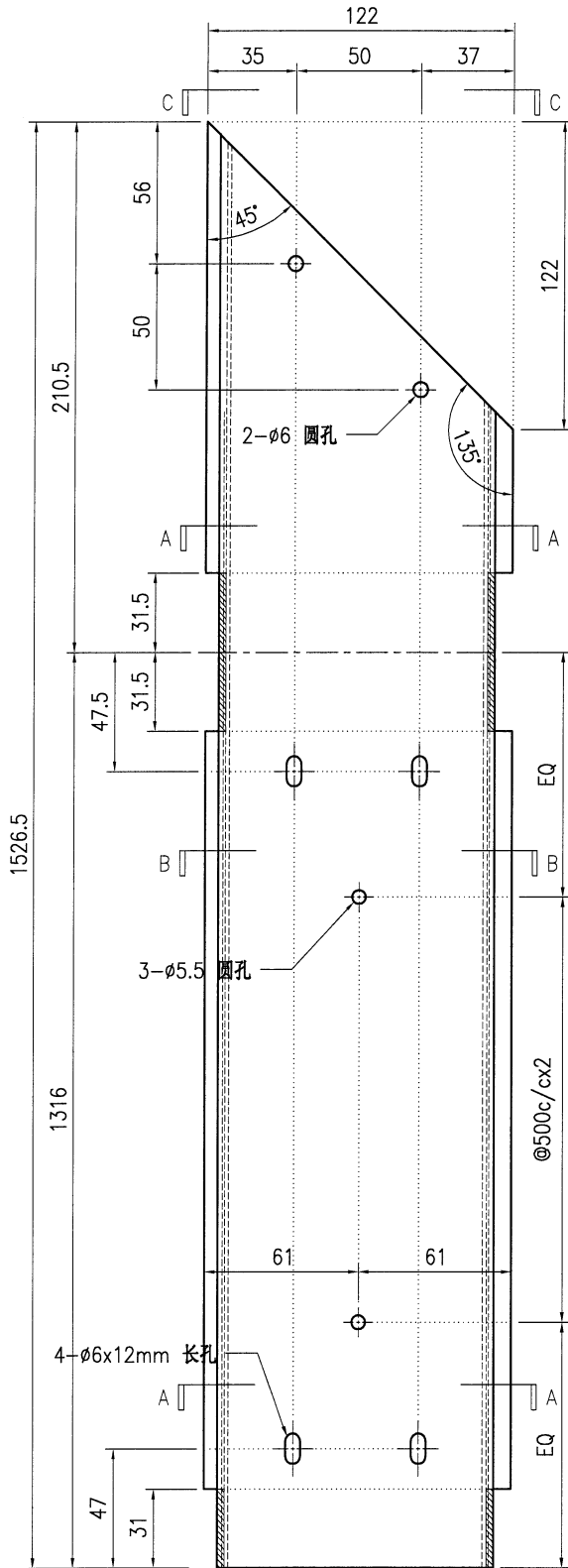
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

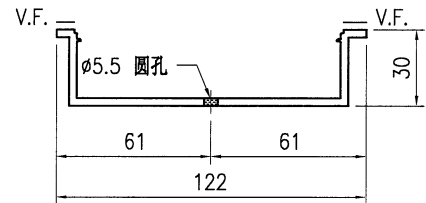


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

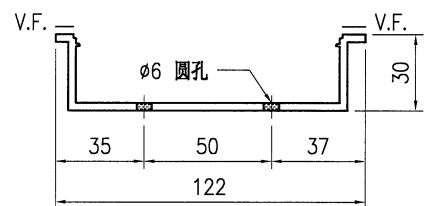
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-662
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-662
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1526.5
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

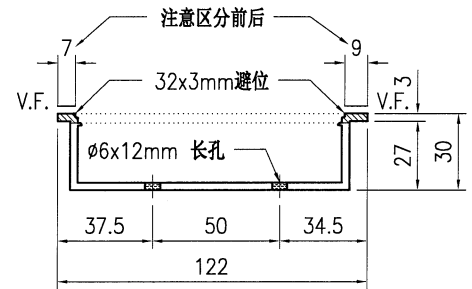
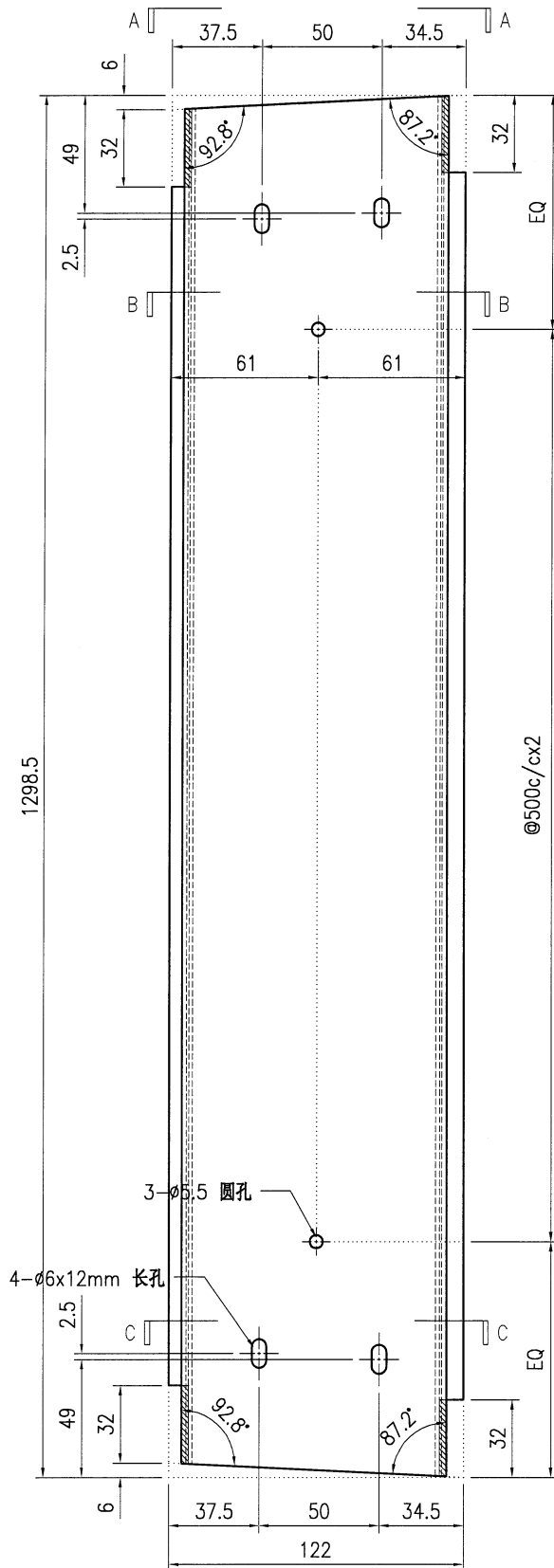
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

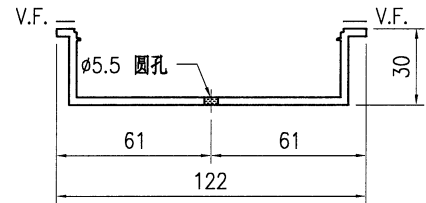


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

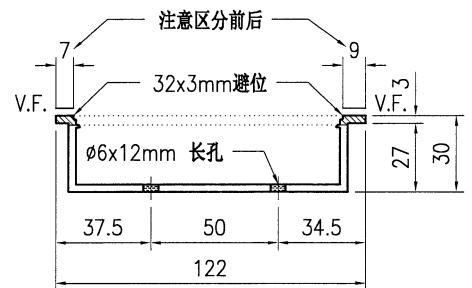
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-672	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-672	
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1298.5
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	JMQ213457						



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

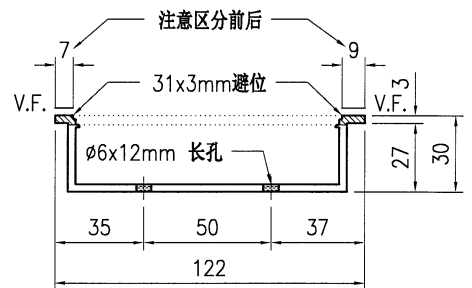
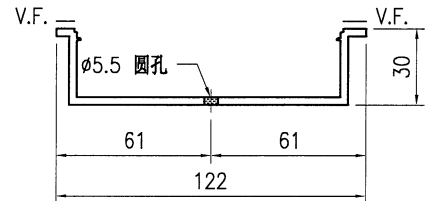
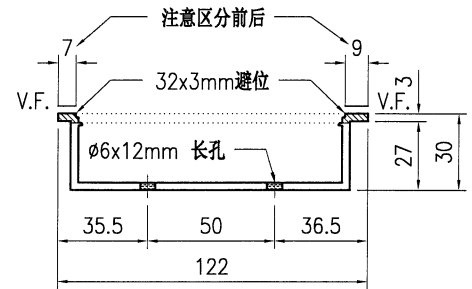
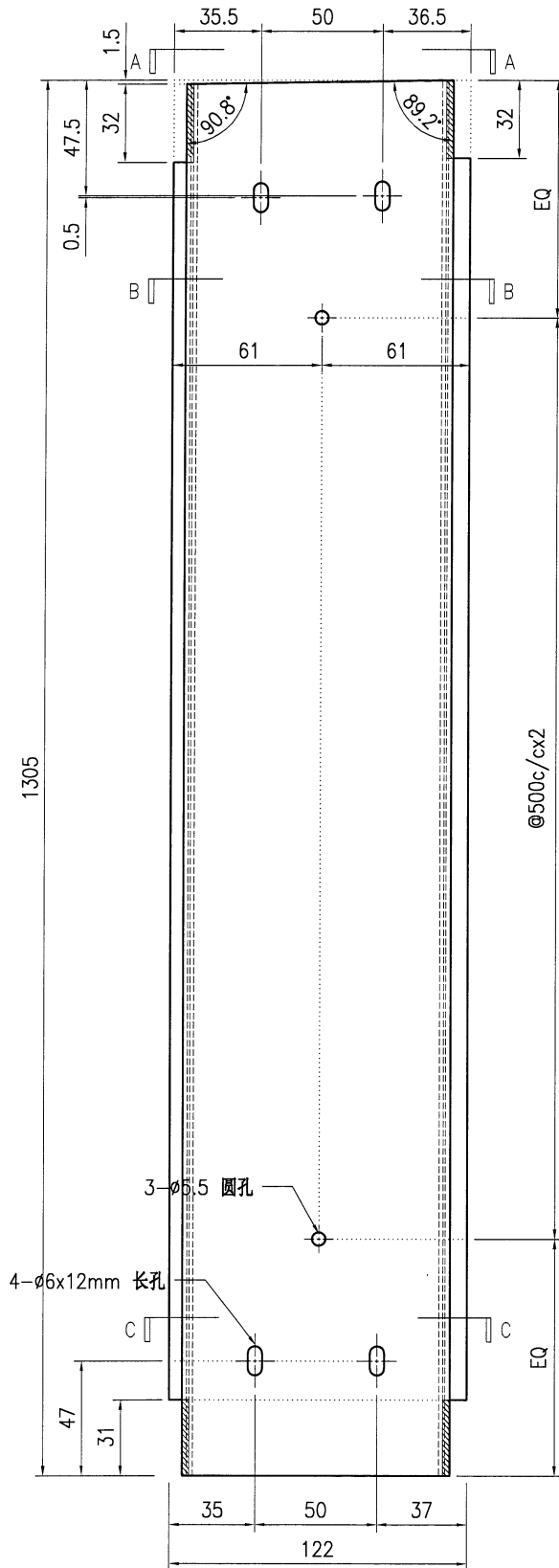
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-673			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-673			
版本		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1305	宽度	-

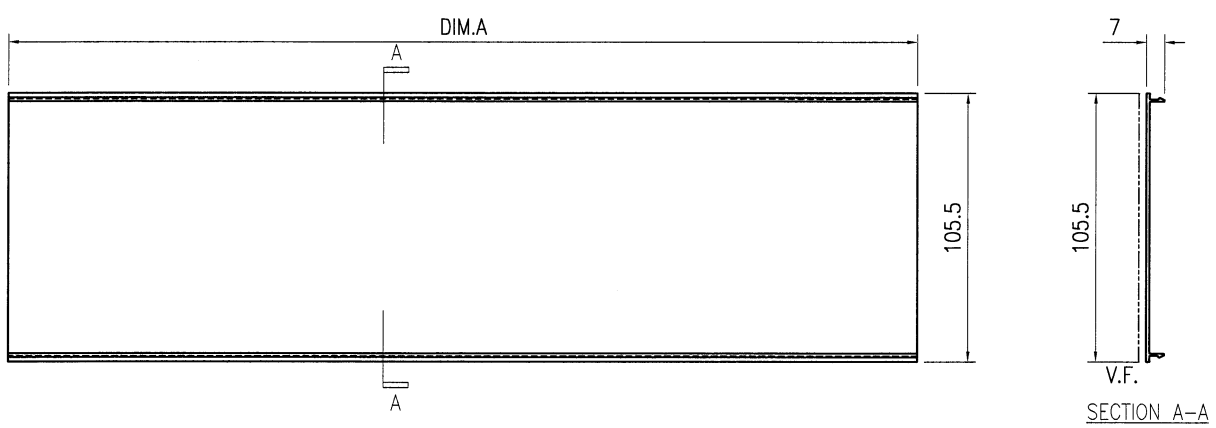


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86454-600
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	-	数量 -
				材料 X86454	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

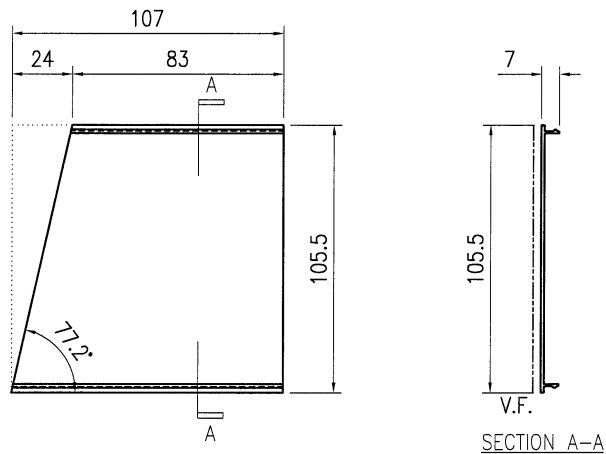
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-600A	1444.5					-	-
J853-GB-X86454-600B	1077					-	-
J853-GB-X86454-600C	1430					-	-
J853-GB-X86454-600D	1324					-	-
J853-GB-X86454-600E	1199					-	-
J853-GB-X86454-600F	1037	✓				-	-
J853-GB-X86454-600G	1376.5					-	-
J853-GB-X86454-600H	1092.5					-	-
J853-GB-X86454-600J	1279.5					-	-
J853-GB-X86454-600K	1371					-	-
J853-GB-X86454-600L	1359.5	✓				-	-
J853-GB-X86454-600M	1606					-	-
J853-GB-X86454-600N	1404.5					-	-
J853-GB-X86454-600P	1484.5					-	-
J853-GB-X86454-600Q	1389.5					-	-
J853-GB-X86454-600R	1457					-	-
J853-GB-X86454-600S	1117					-	-
J853-GB-X86454-600T	1213					-	-
J853-GB-X86454-600U	1394					-	-
J853-GB-X86454-600V	1311	✓				-	-
J853-GB-X86454-600W	1241.5	✓				-	-
J853-GB-X86454-600X	1134.5	✓				-	-
J853-GB-X86454-600Y	1253.5	✓				-	-
J853-GB-X86454-600Z	1234.5	✓				-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

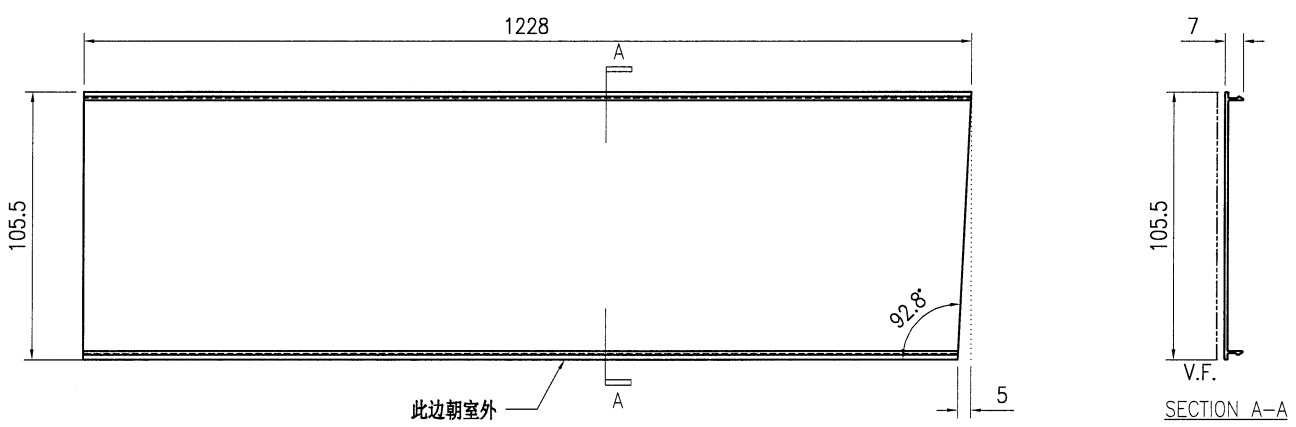
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-618				
				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-618			
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86454		单件重量(kg)	-	长度	107	宽度	105.5	



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	09/7/24	物料号 J853-GB-X86454-619	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86454-619	
版本 日期		采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	-	数量 -	
				材料 X86454	单件重量(kg)	-	长度 1228	宽度 105.5



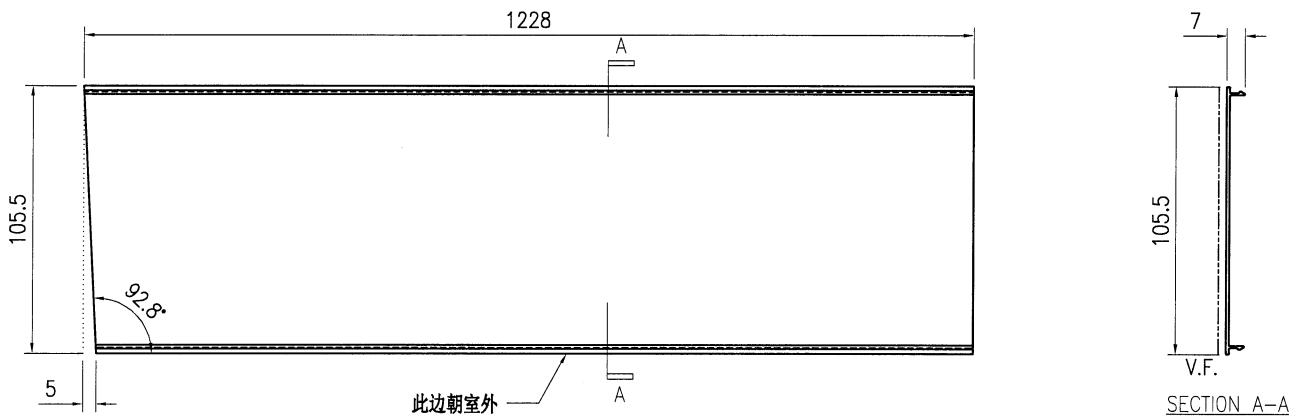
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

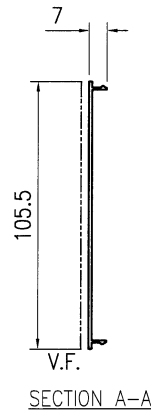
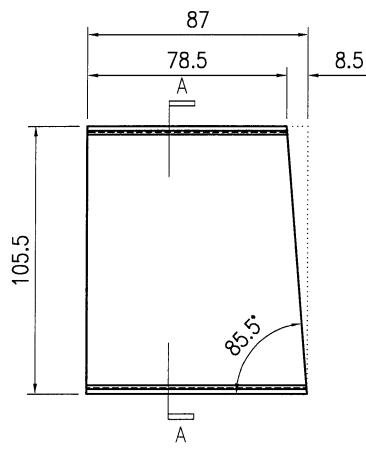
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-620						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-620						
版本		采用	工厂		名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86454	单件重量(kg)	-	长度	1228	宽度	105.5



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

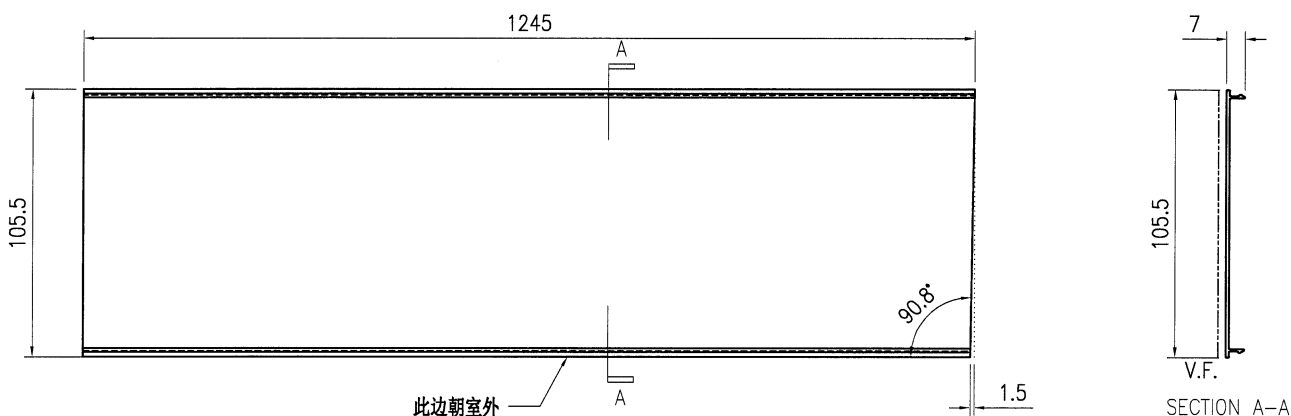
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-621 <b>图号</b> J853-GB-X86454-621
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 87 <b>宽度</b> 105.5	<b>数量</b> -



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

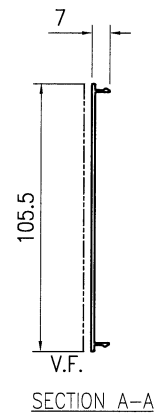
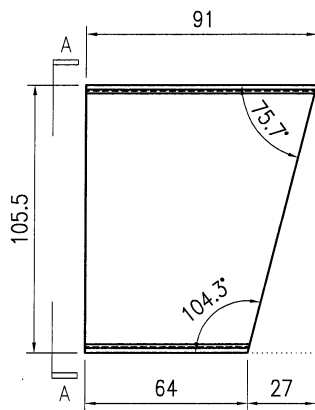
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-622 <b>图号</b> J853-GB-X86454-622
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> -	<b>长度</b> 1245 <b>宽度</b> 105.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

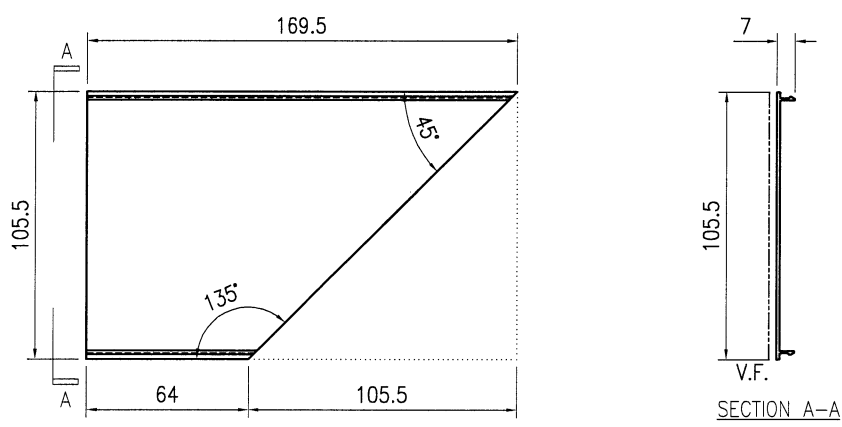
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-623				
				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-623			
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86454		单件重量(kg)	-	长度	91	宽度	105.5	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

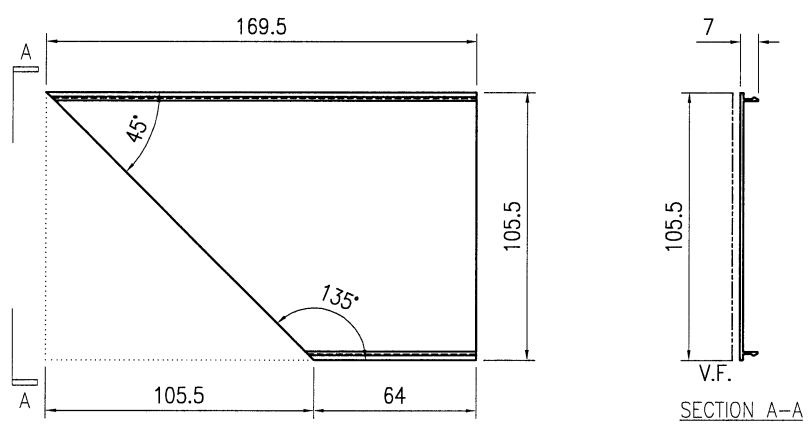
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-624			
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-624			
版本			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期			颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)	-	-	长度	169.5	宽度	105.5




技术说明:

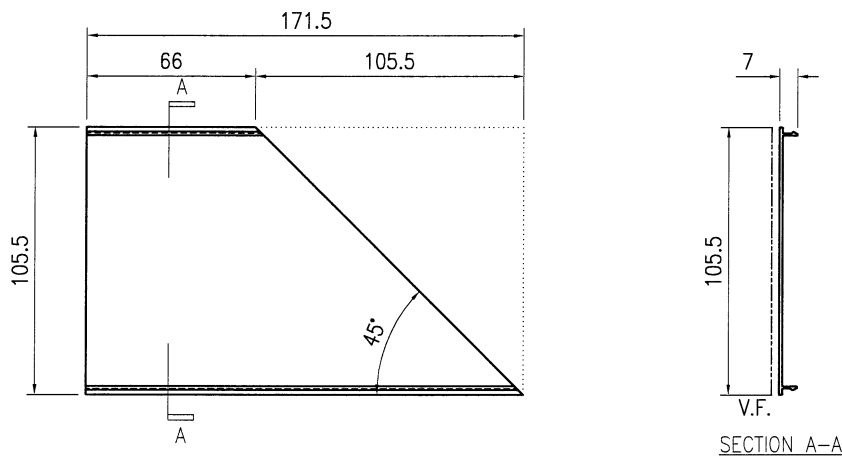
- 1.铝合金型材截料之前应进行校直调整,截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;
- 2.加工长度允许偏差为±0.5mm,端头斜度的允许偏差为±0.25°,孔位的允许偏差为±0.3mm,孔距的允许偏差为±0.3mm,累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm,榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm,中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."-----"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-625 <b>图号</b> J853-GB-X86454-625
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 169.5 <b>宽度</b> 105.5	<b>数量</b> - <b>长度</b> 169.5 <b>宽度</b> 105.5




- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

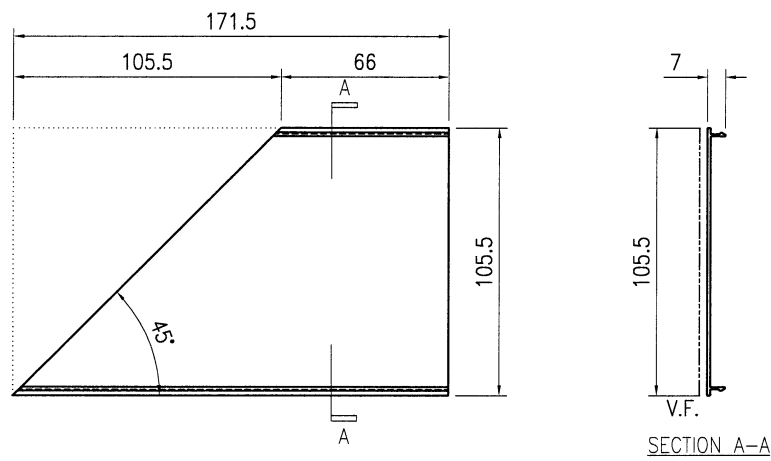
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-629 <b>图号</b> J853-GB-X86454-629
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 171.5 <b>宽度</b> 105.5	<b>数量</b> -



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

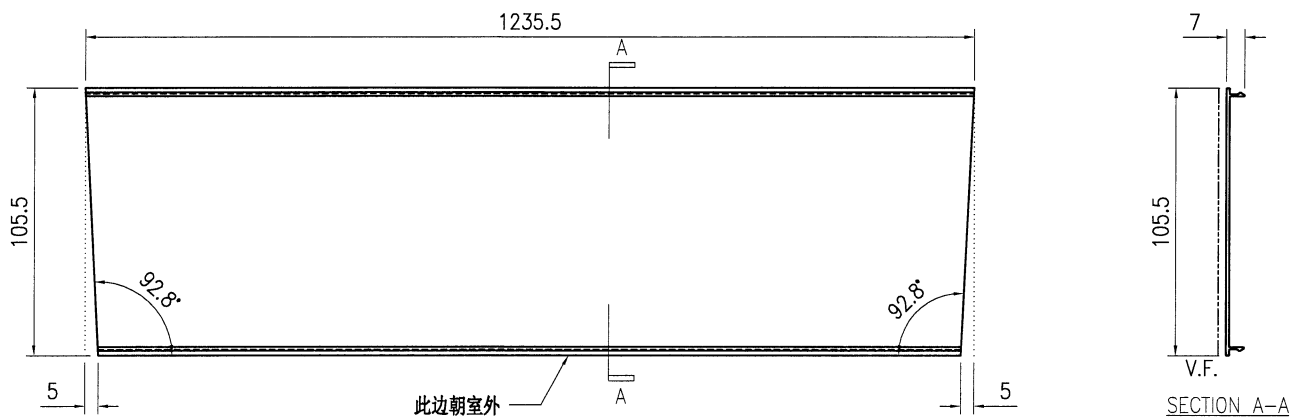
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-630			
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-630			
版本			采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期			颜色	JM213457				材料	X86454	单件重量(kg)	-	-	长度	171.5	宽度	105.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

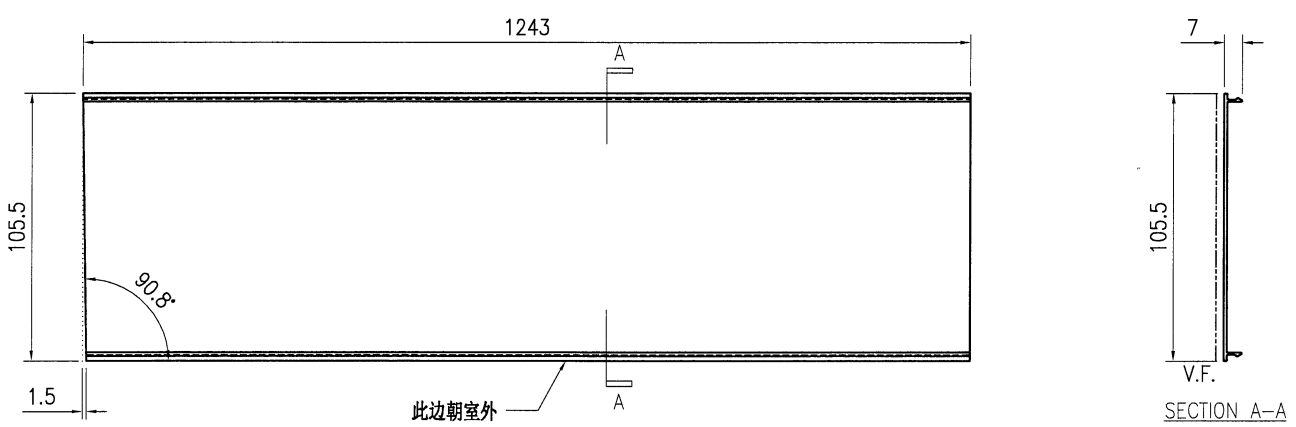
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	09/7/24	物料号 J853-GB-X86454-640
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86454-640
版本 	采用 	工厂 	地盘 	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	-	数量 -
日期 	颜色 JMQ213457			材料 X86454	单件重量(kg) -	-	长度 1235.5    宽度 105.5



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86454-641 <b>图号</b> J853-GB-X86454-641
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86454	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1243 <b>宽度</b> 105.5	

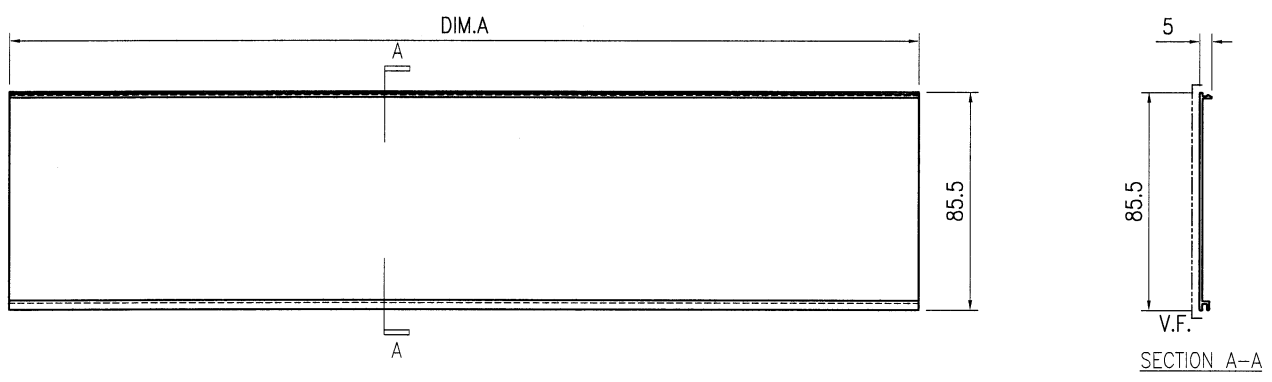


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86456-700		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 横梁拍盖型材加工图	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-700A	1446.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700B	1070	—				-	-
J853-GB-X86456-700C	1432	—				-	-
J853-GB-X86456-700D	1326	—				-	-
J853-GB-X86456-700E	1201	—				-	-
J853-GB-X86456-700F	1039	✓				-	-
J853-GB-X86456-700G	1378.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700H	1094.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700J	1281.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700K	1373	—				-	-
J853-GB-X86456-700L	1361.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700M	1608	—				-	-
J853-GB-X86456-700N	1406.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700P	1486.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700Q	1391.5	—				-	-
J853-GB-X86456-700R	1459	—				-	-
J853-GB-X86456-700S	1119	—				-	-
J853-GB-X86456-700T	1215	—				-	-
J853-GB-X86456-700U	1396	—				-	-
J853-GB-X86456-700V	1313	✓				-	-
J853-GB-X86456-700W	1243.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700X	1136.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700Y	1255.5	✓				-	-
J853-GB-X86456-700Z	1236.5	✓				-	-



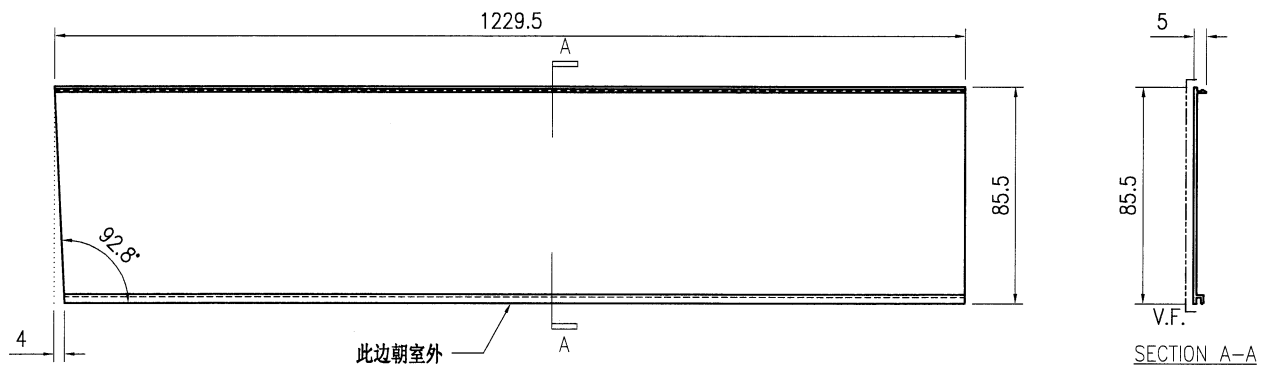
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

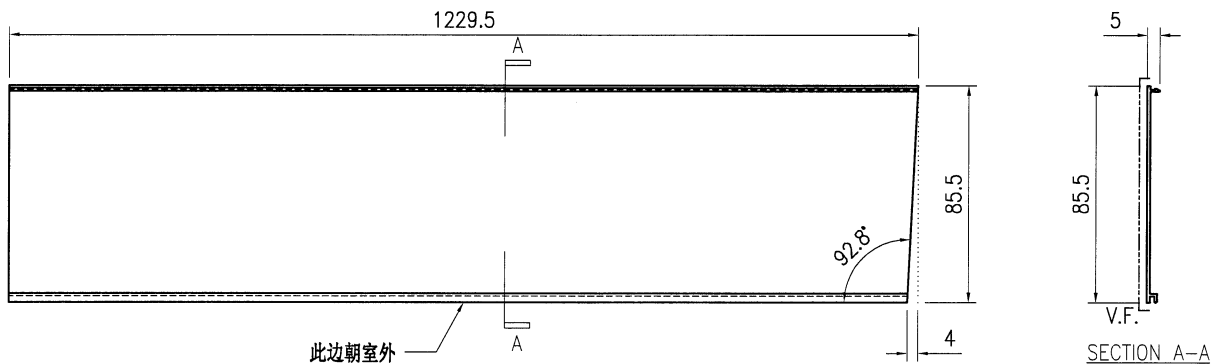
工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-716						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-716						
版本		采用	工厂		名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86456	单件重量(kg)	-	长度	1229.5	宽度	85.5



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

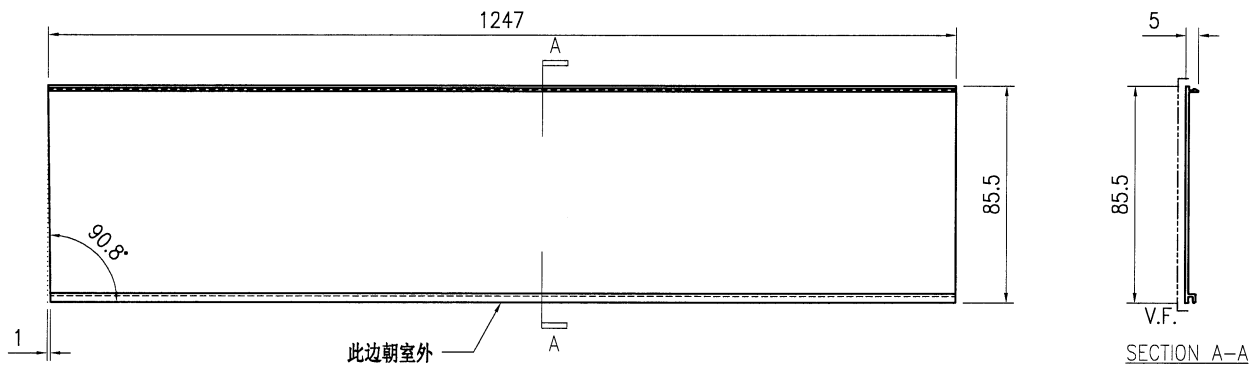
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-717				
						地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-717				
版本			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图			批准	-	-	数量	-
日期			颜色	JMQ213457			材料	X86456			单件重量(kg)	-	长度	1229.5	宽度	85.5



**技术说明:**


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

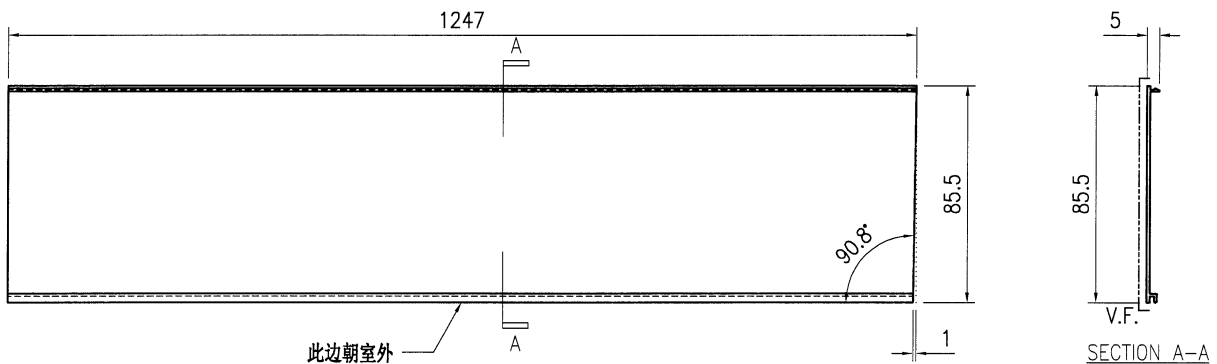
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	09/7/24	物料号 J853-GB-X86456-718	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86456-718	
版本 日期		采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 横梁拍盖型材加工图	批准 -	-	数量 -
				材料 X86456	单件重量(kg) -	-	长度 1247	宽度 85.5



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

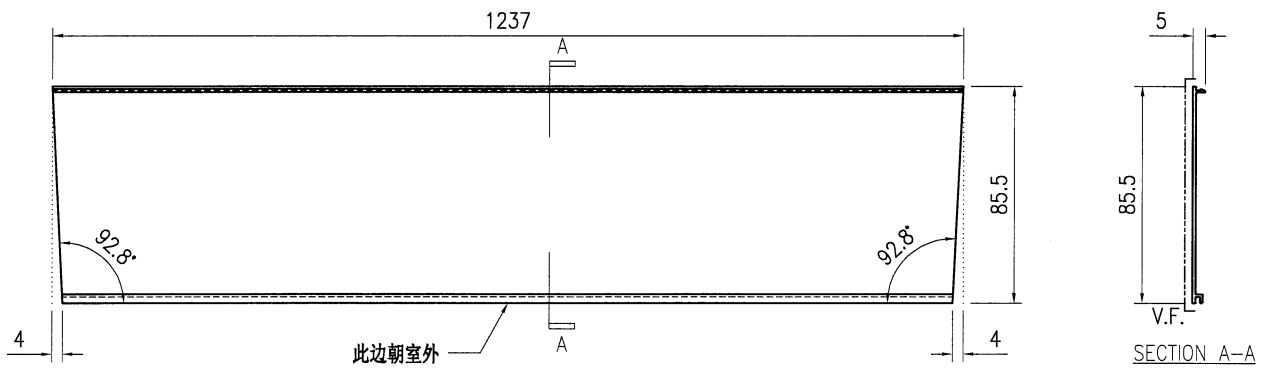
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-719			
						地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-719			
版本			采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-
日期			颜色	JMQ213457		材料	X86456	单件重量(kg)	-	-	长度	1247	宽度	85.5	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

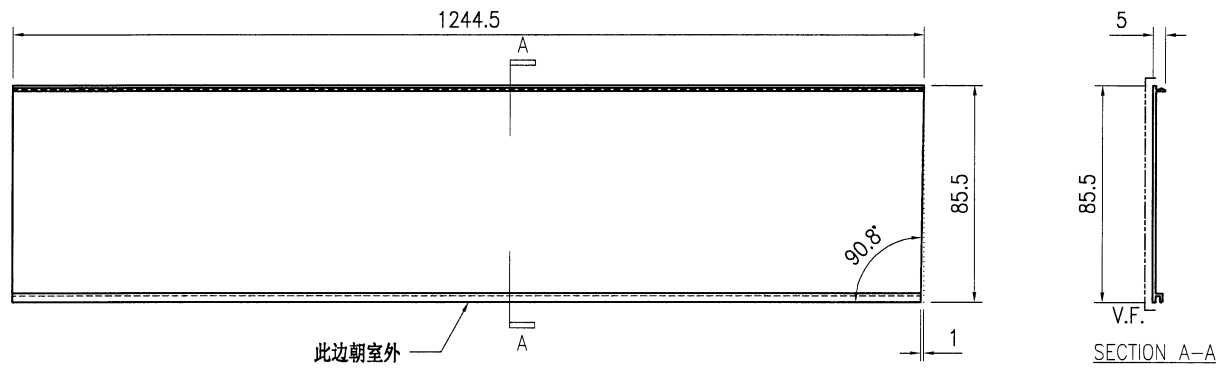
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	09/7/24	物料号 <b>J853-GB-X86456-738</b>		
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 <b>J853-GB-X86456-738</b>		
版本 		采用 	工厂 	地盘 ✓	名称 <b>横梁拍盖型材加工图</b>	批准 -	-	数量 -	
日期 		颜色 <b>JMQ213457</b>			材料 <b>X86456</b>	单件重量(kg) -	-	长度 <b>1237</b>	宽度 <b>85.5</b>



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

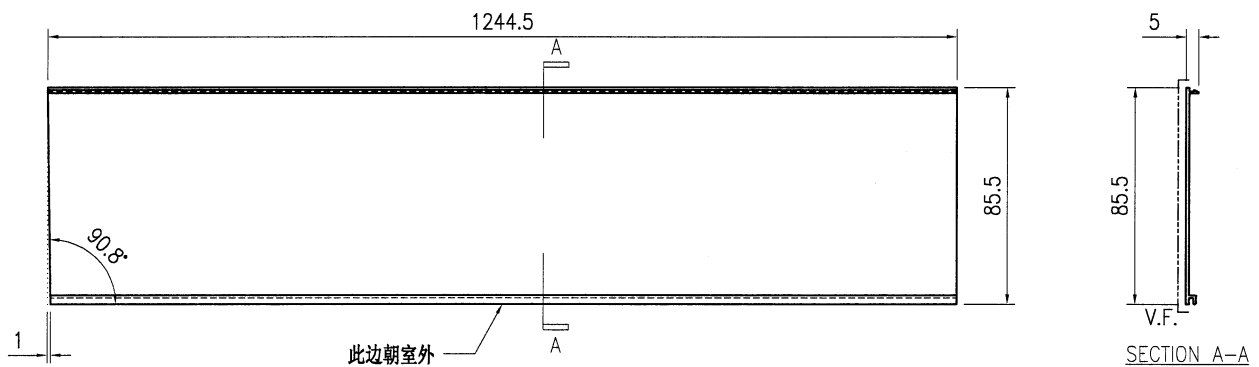
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86456-739 <b>图号</b> J853-GB-X86456-739
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> ✓	<b>名称</b> 横梁拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86456	<b>单件重量(kg)</b>	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1244.5 <b>宽度</b> 85.5	<b>数量</b> -



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>日期</b> 09/7/24 <b>批准</b> -	<b>物料号</b> J853-GB-X86456-740 <b>图号</b> J853-GB-X86456-740
<b>版本</b> <b>日期</b>	<b>采用</b> <b>颜色</b>	<b>工厂</b> <b>JMQ213457</b>	<b>地盘</b> <input checked="" type="checkbox"/>	<b>名称</b> 横梁拍盖型材加工图 <b>材料</b> X86456	<b>单件重量(kg)</b> -	<b>数量</b> - <b>长度</b> 1244.5 <b>宽度</b> 85.5	

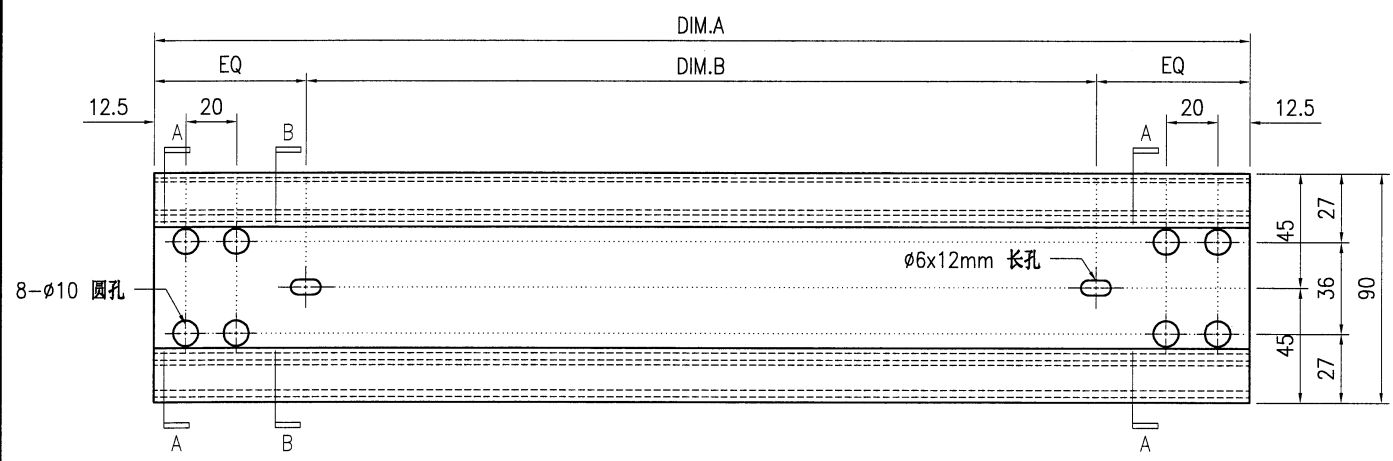
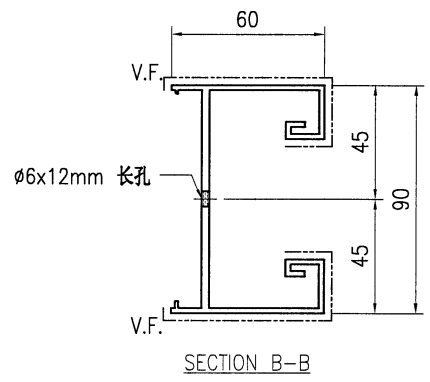
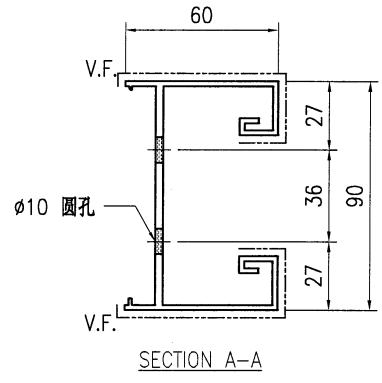


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86526-700		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 横梁型材加工图	材料 X86526	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -

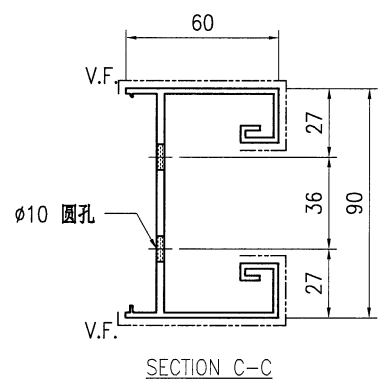
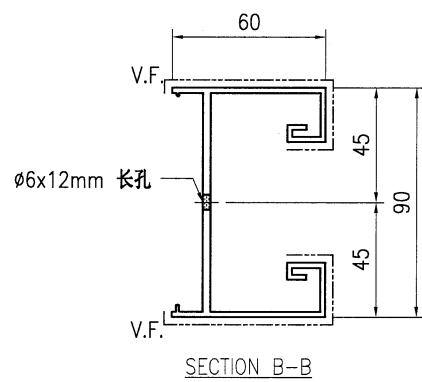
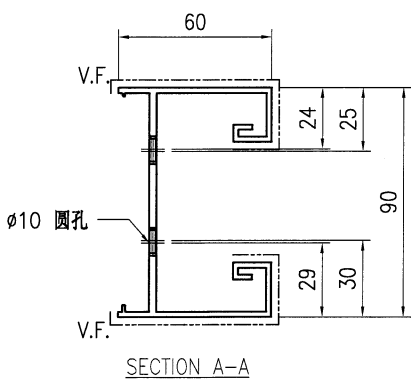
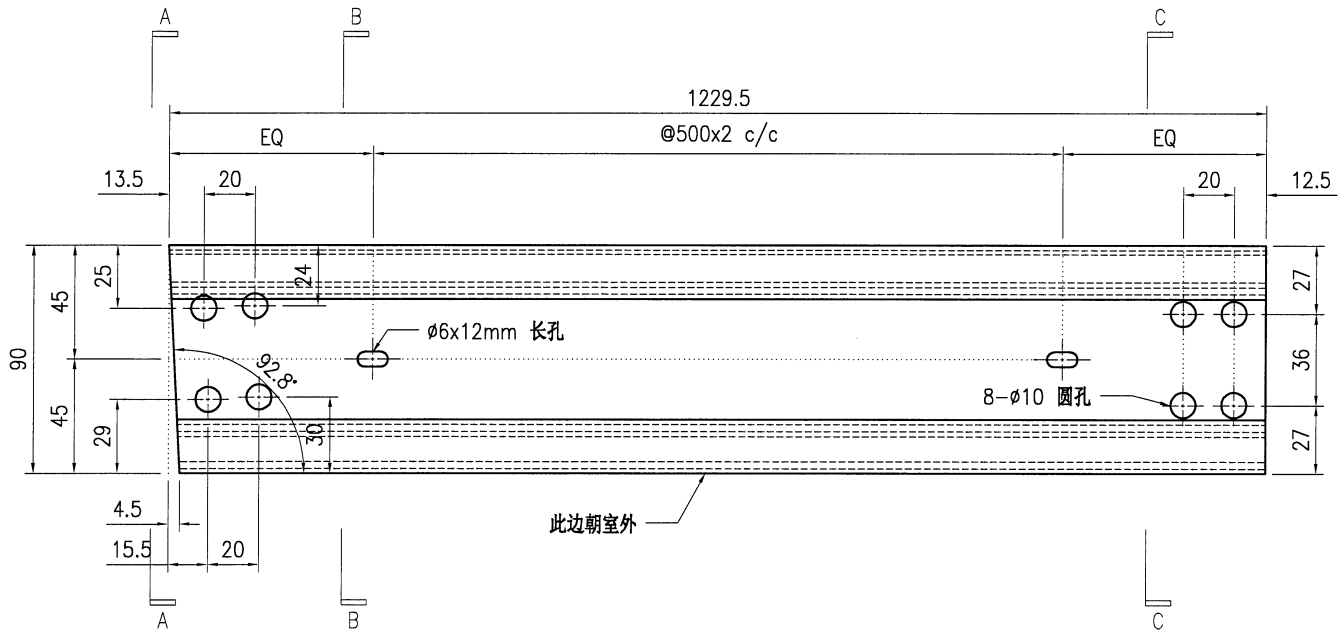
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-700A	1446.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700B	1079	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-700C	1432	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700D	1326	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700E	1201	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700F	1039	@450x2	✓			-	-
J853-GB-X86526-700G	1378.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700H	1094.5	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-700J	1281.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700K	1373	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700L	1361.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86526-700M	1608	@500x3				-	-
J853-GB-X86526-700N	1406.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700P	1486.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700Q	1391.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700R	1459	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700S	1119	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700T	1215	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700U	1396	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700V	1313	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86526-700W	1243.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86526-700X	1136.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86526-700Y	1255.5	@500x2	✓			-	-
J853-GB-X86526-700Z	1236.5	@500x2	✓			-	-



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

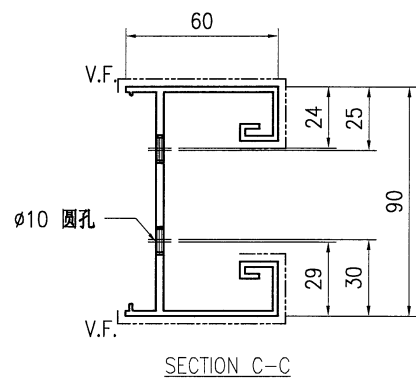
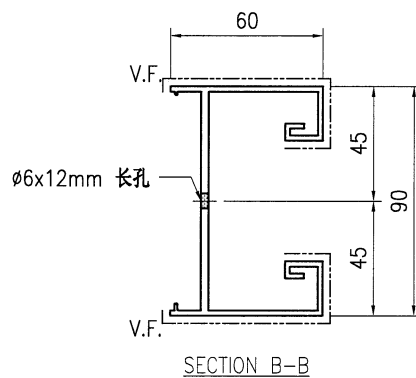
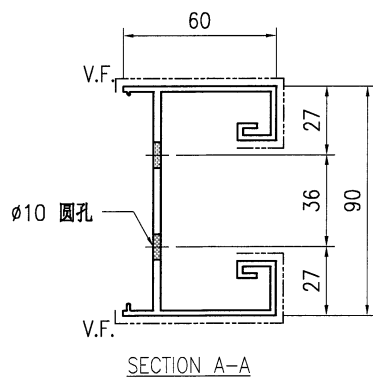
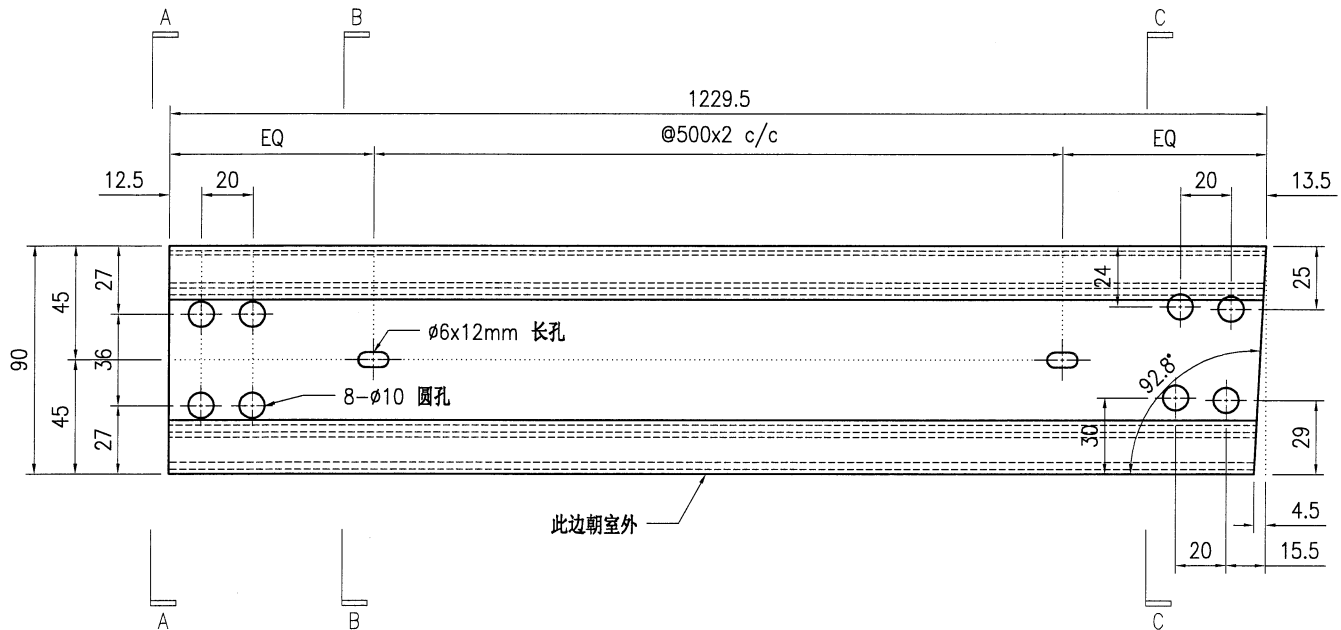
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86526-716 图号 J853-GB-X86526-716
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盤 名称 横梁型材加工图	材料 X86526	批准 单件重量(kg)	数量 长度	1229.5 宽度 -



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

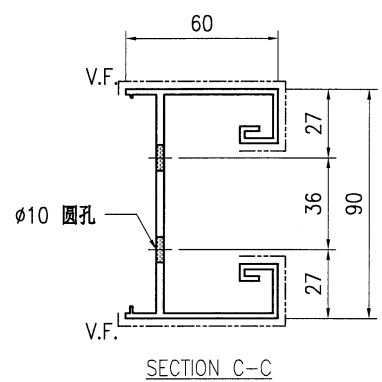
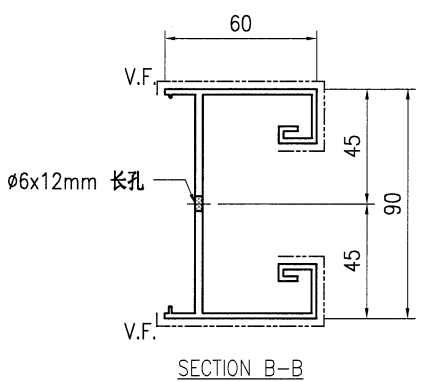
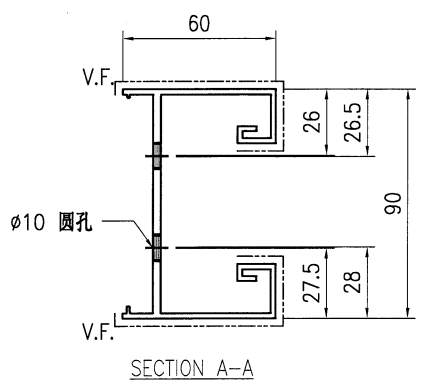
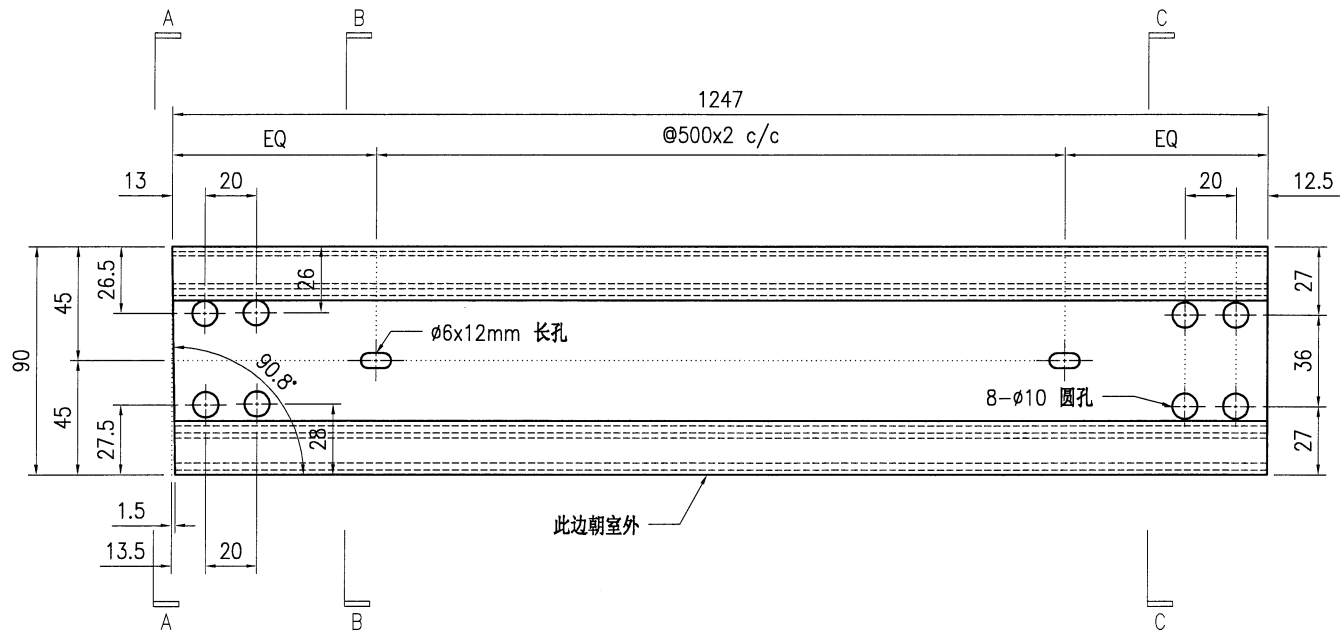
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 09/7/24 物料号 J853-GB-X86526-717 图号 J853-GB-X86526-717		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 材料	名称 X86526 横梁型材加工图	单件重量(kg) -	数量 -	长度 1229.5	宽度 -



**技术说明:**

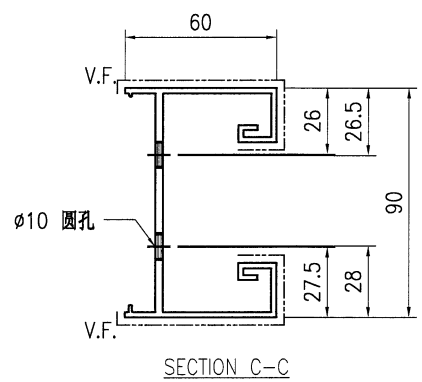
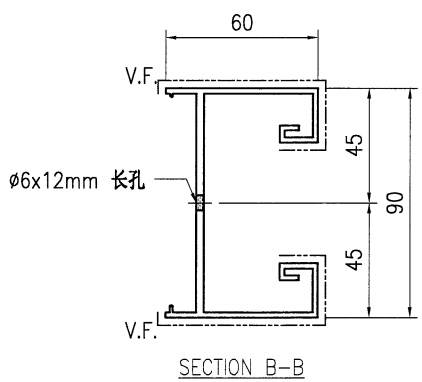
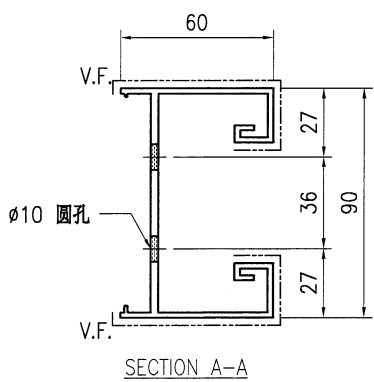
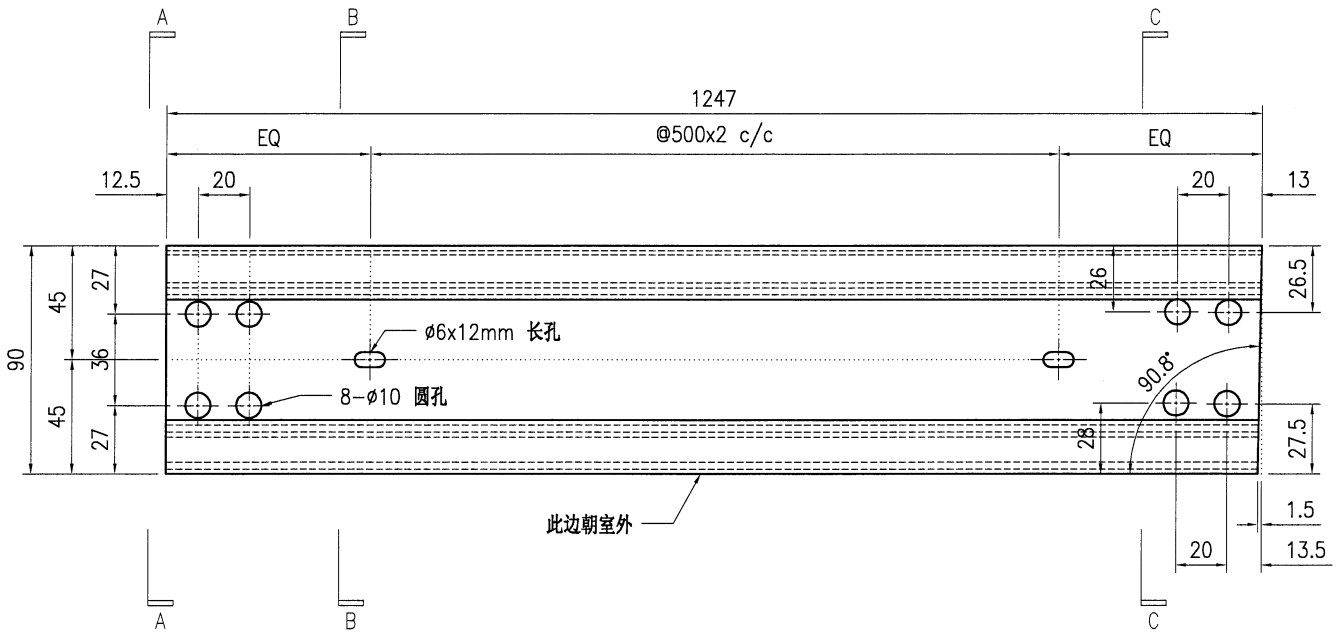
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-718			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-718			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JM213457		材料	X86526		单件重量(kg)	-	长度	1247	宽度	-




- 技术说明:
- 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  - 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
  - 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
  - "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

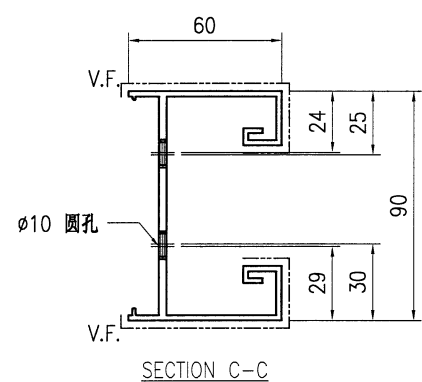
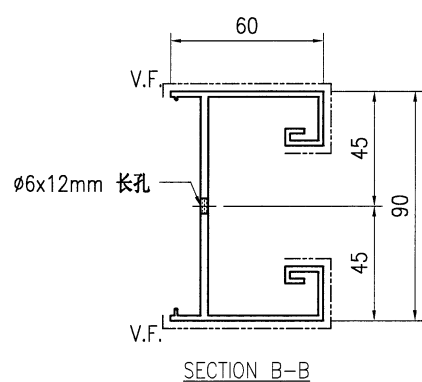
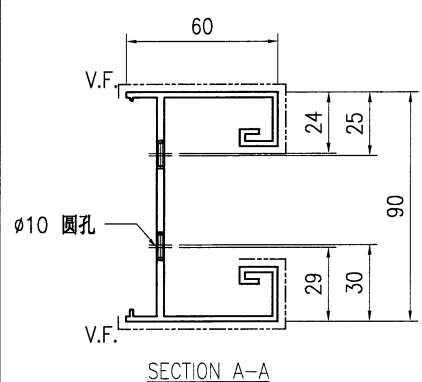
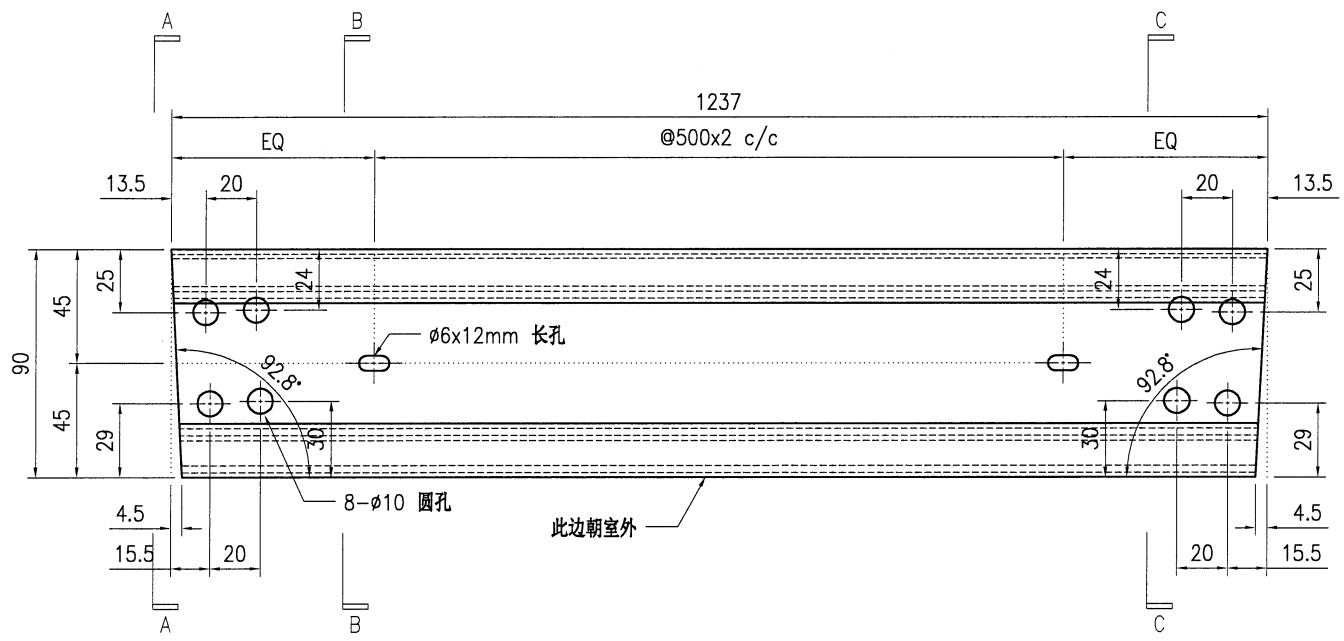
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86526-719 图号 J853-GB-X86526-719
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盤 名称 横梁型材加工图	材料 X86526	批准 单件重量(kg)	数量 长度	1247 宽度



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm，累计偏差为 $\pm 0.5$ mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

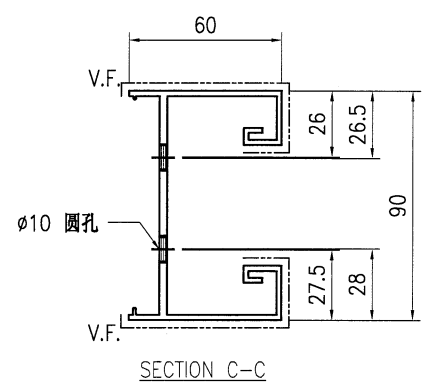
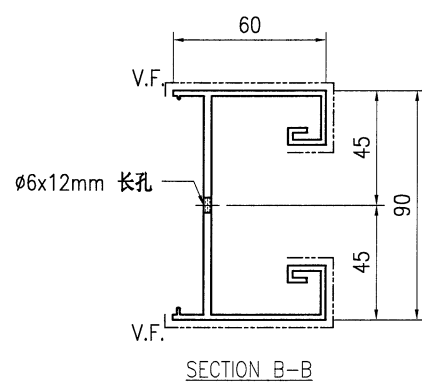
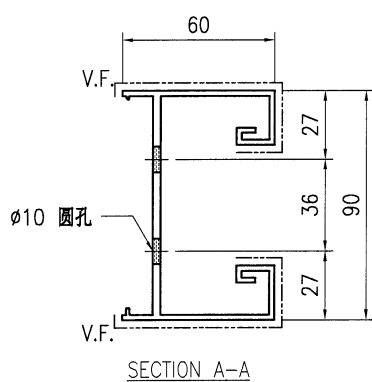
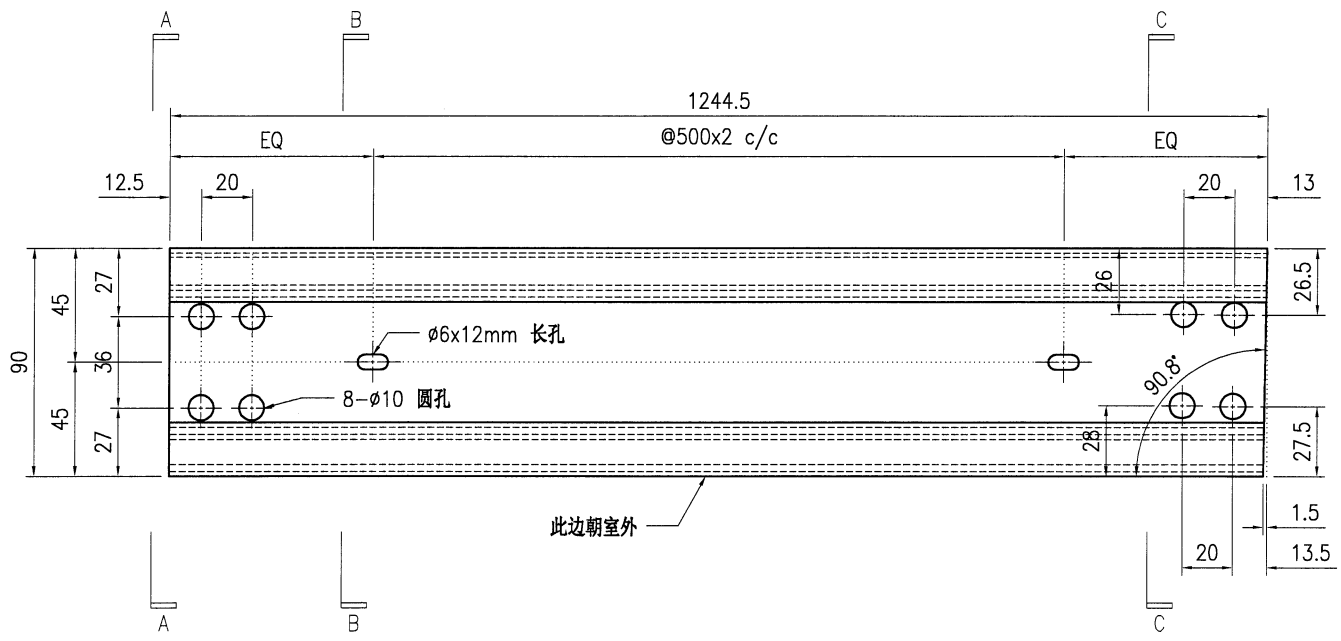
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86526-738 图号 J853-GB-X86526-738
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 材料 X86526	名称 横梁型材加工图	批准 单件重量(kg)	数量 长度	宽度



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/7/24 -	物料号 J853-GB-X86526-739 图号 J853-GB-X86526-739		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 横梁型材加工图	材料 X86526	批准 -	数量 -	单件重量(kg) -	长度 1244.5	宽度 -



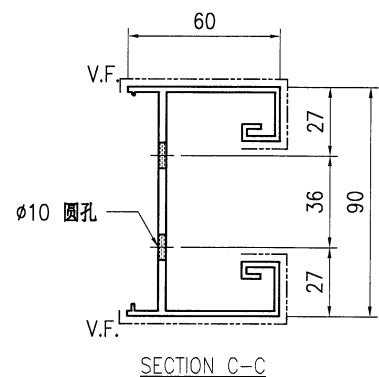
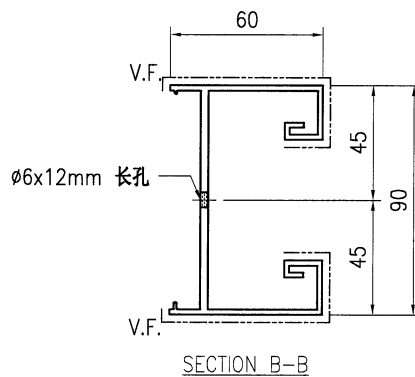
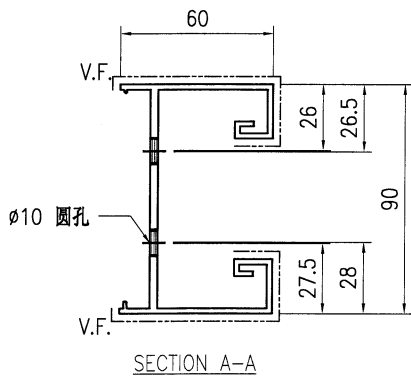
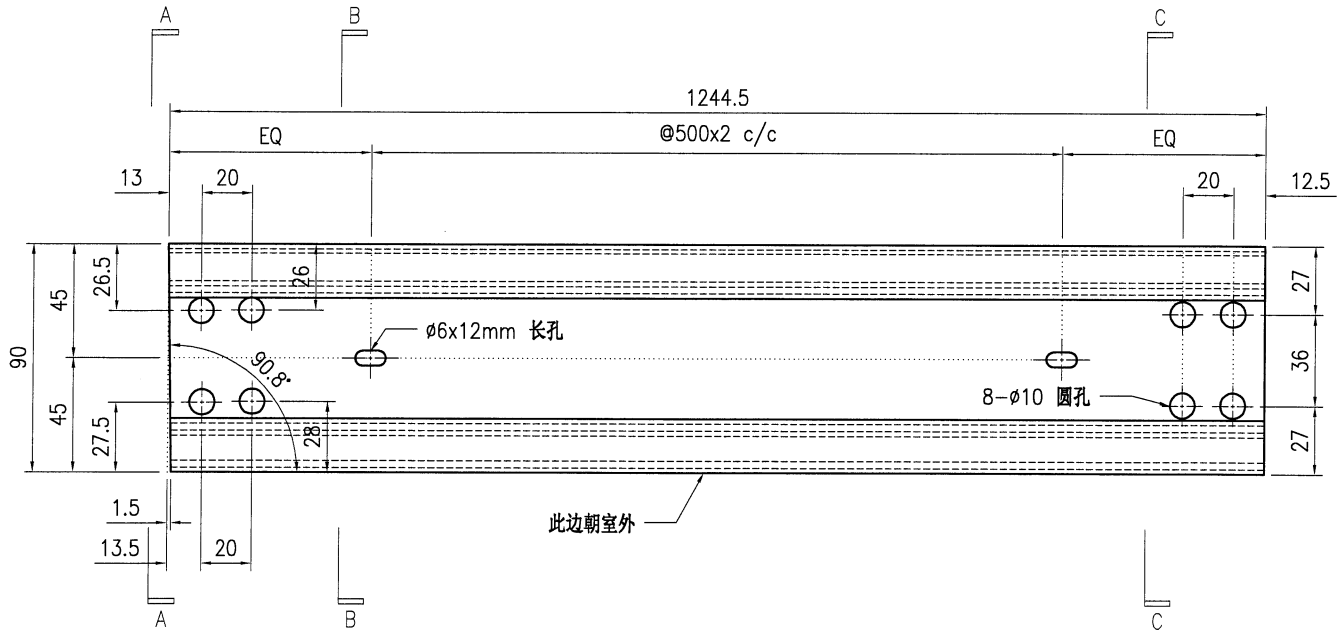
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-740
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-740
名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86526	单件重量(kg)	-	-	长度	1244.5
宽度	-					



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。