美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8191	**修改版本:**	-
	HK-1492		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道
收件人:	生統	**發件人:**	Joe Chan
工程項目:	Row B 花園欄河橫企料加工組裝(黃色)	**日期:**	13/8/2024

☑ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料，加工組裝花園欄河橫企料，
途地盤.
-請分屋包裝出貨

(廠用鐵件: EI8013
廠用鋁板: EI8487)

附電子檔

完成上列要求日期: 25/8/2024 ASAP

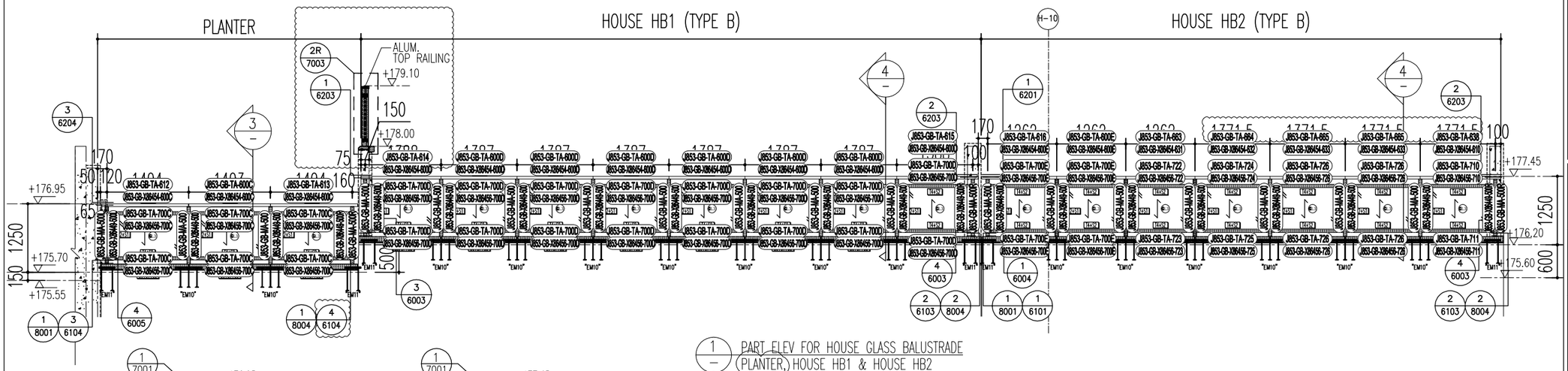
國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

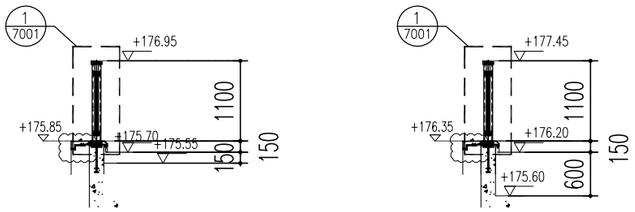
香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: 炳哥
傳遞編號: HK1492/24	項目經理簽署:

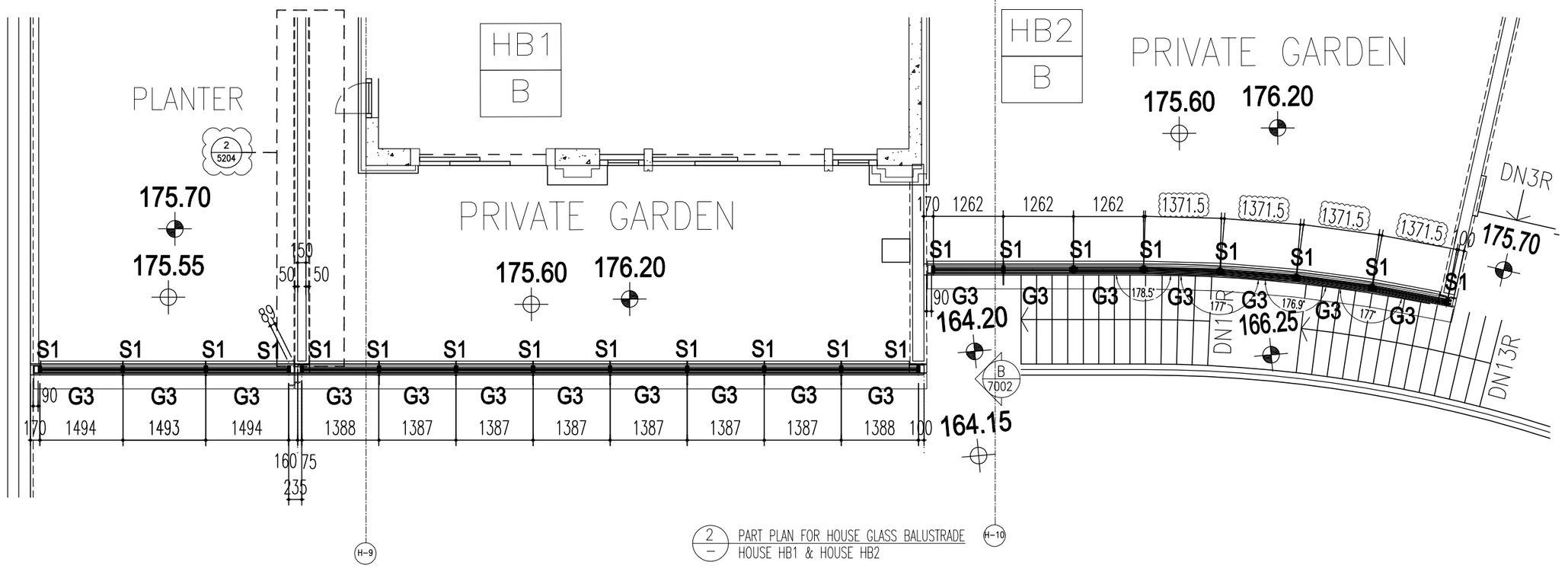


1 / – PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE PLANTER, HOUSE HB1 & HOUSE HB2



3 / – SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE PLANTER

4 / – SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE HOUSE HB1 & HOUSE HB2



2 / – PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE HOUSE HB1 & HOUSE HB2

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	30-04-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

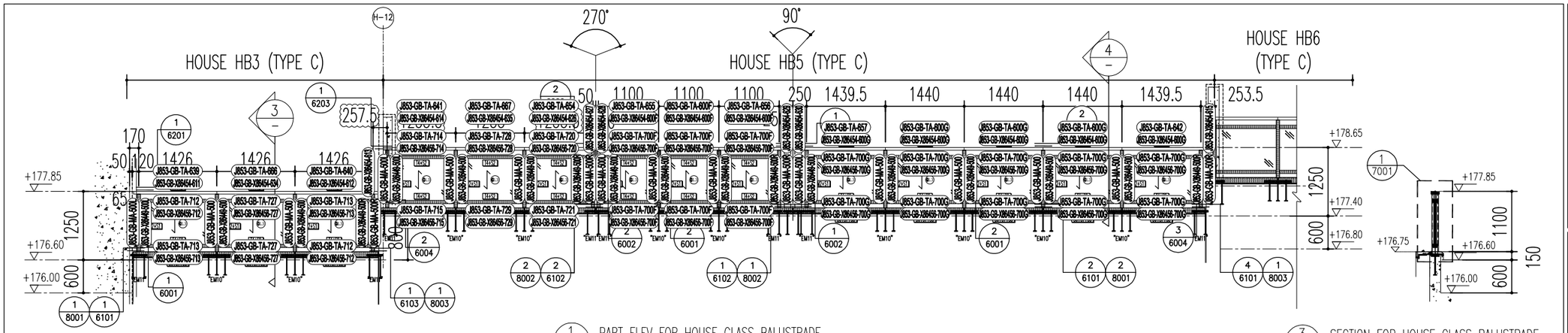
TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW B) (1) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

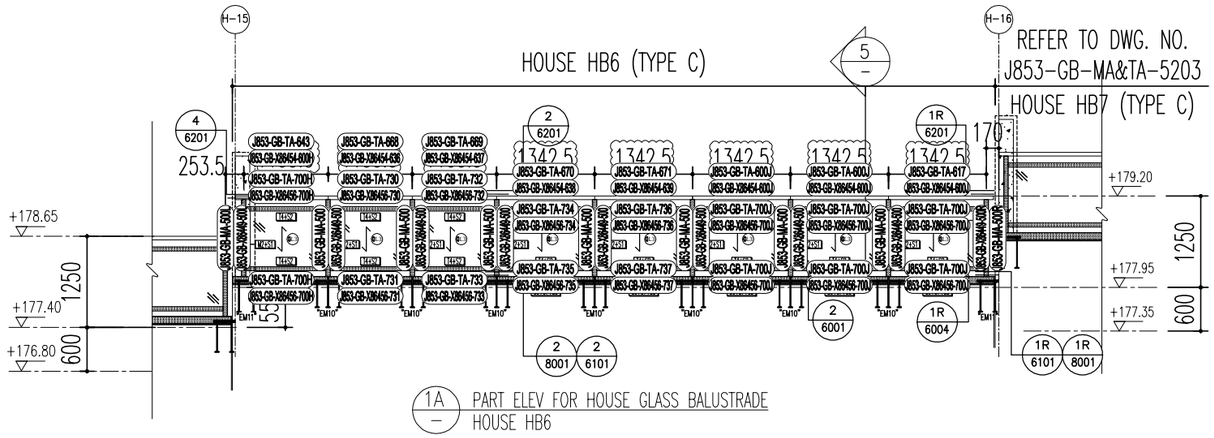
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-5201 | REV. : –



1 / — PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB3 & HOUSE HB5

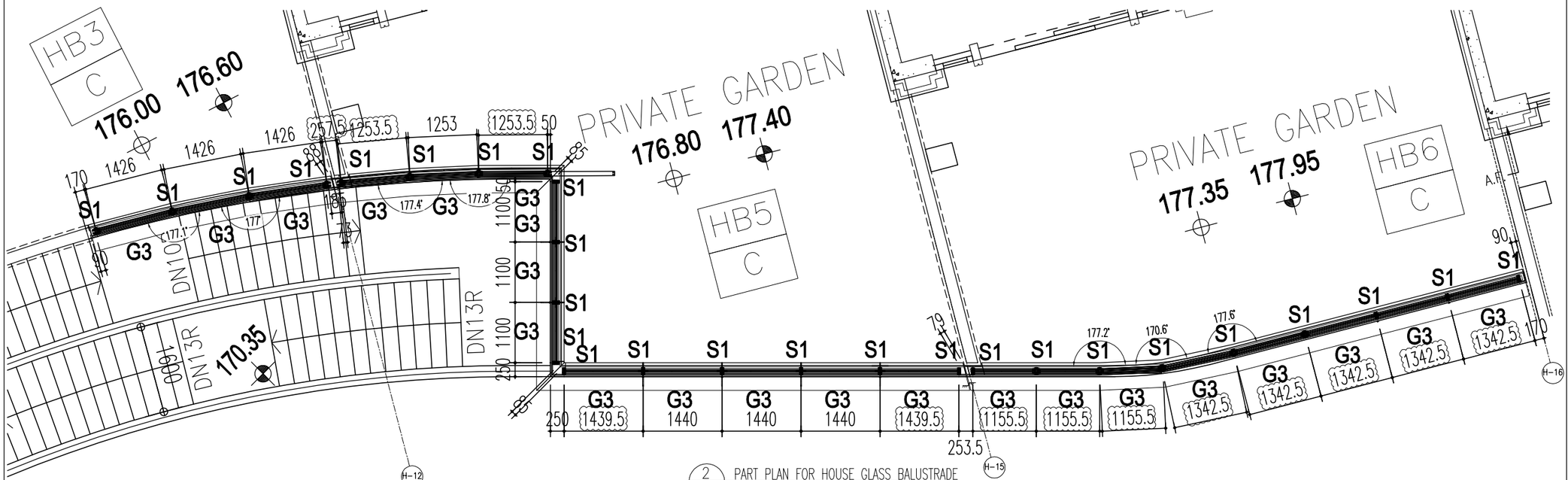
3 / — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB3



1A / — PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB6

4 / — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB5

5 / — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB6



2 / — PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB3, HOUSE HB5 & HOUSE HB6

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	30-04-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

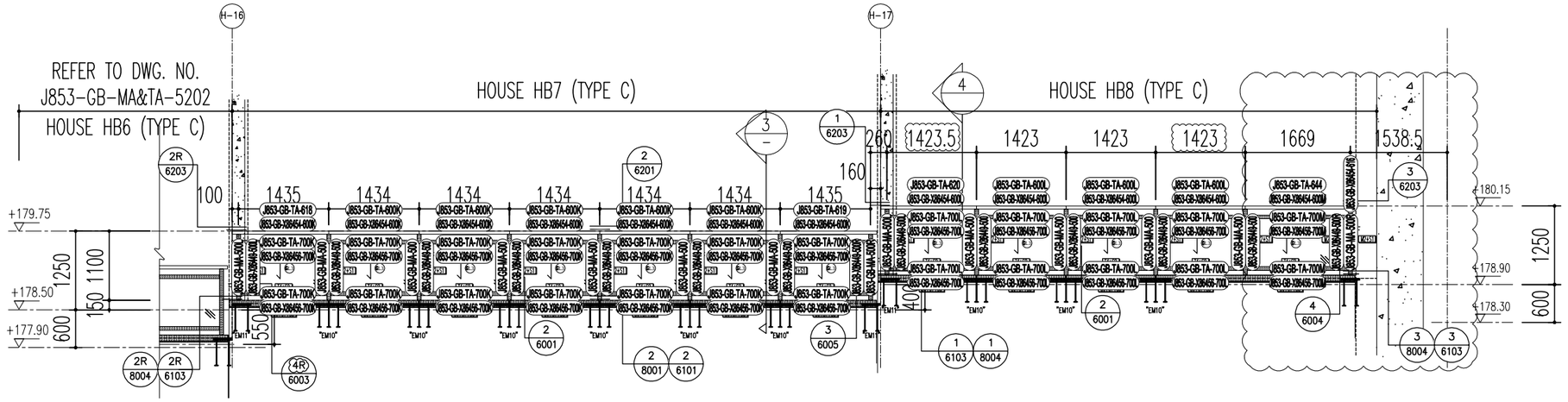
TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW B) (2) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

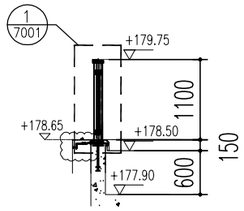
DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

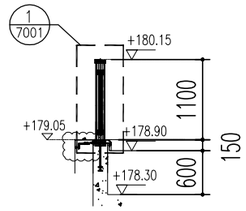
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-5202 | REV. : —



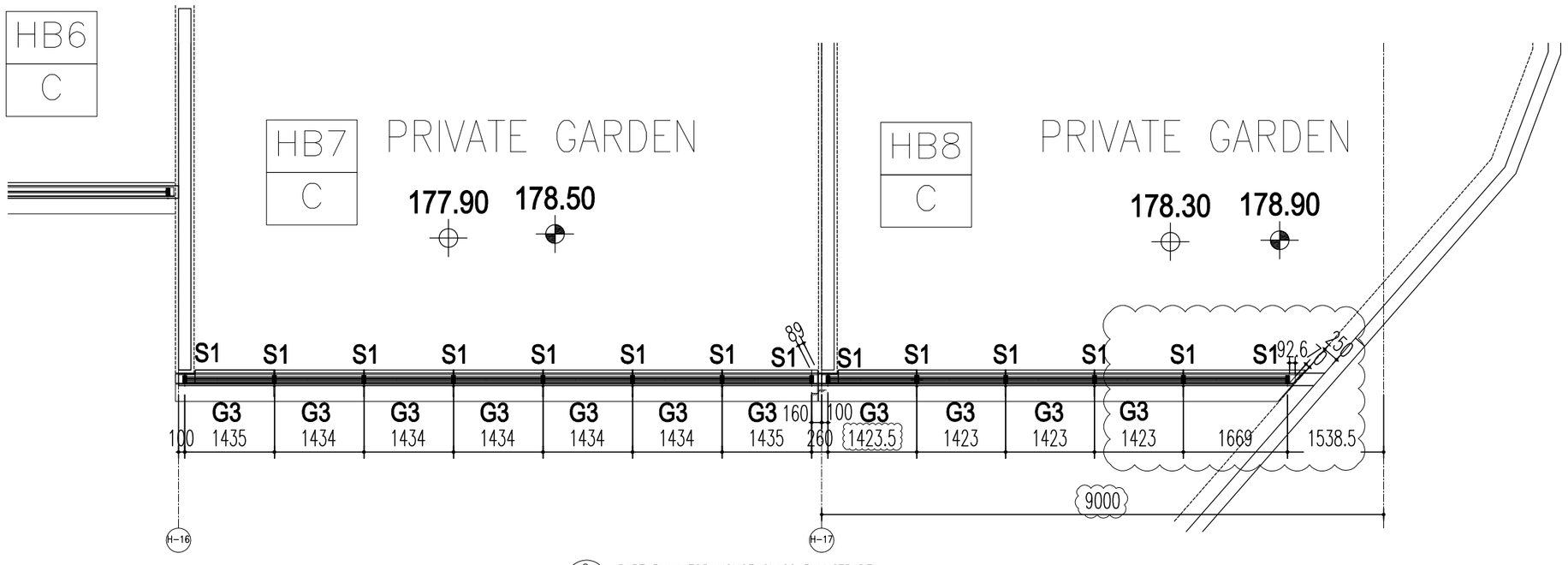
1 / – PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB7 & HOUSE HB8



3 / – SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB7



4 / – SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB8



2 / – PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HB7 & HOUSE HB8

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / XOO1 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	30-04-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

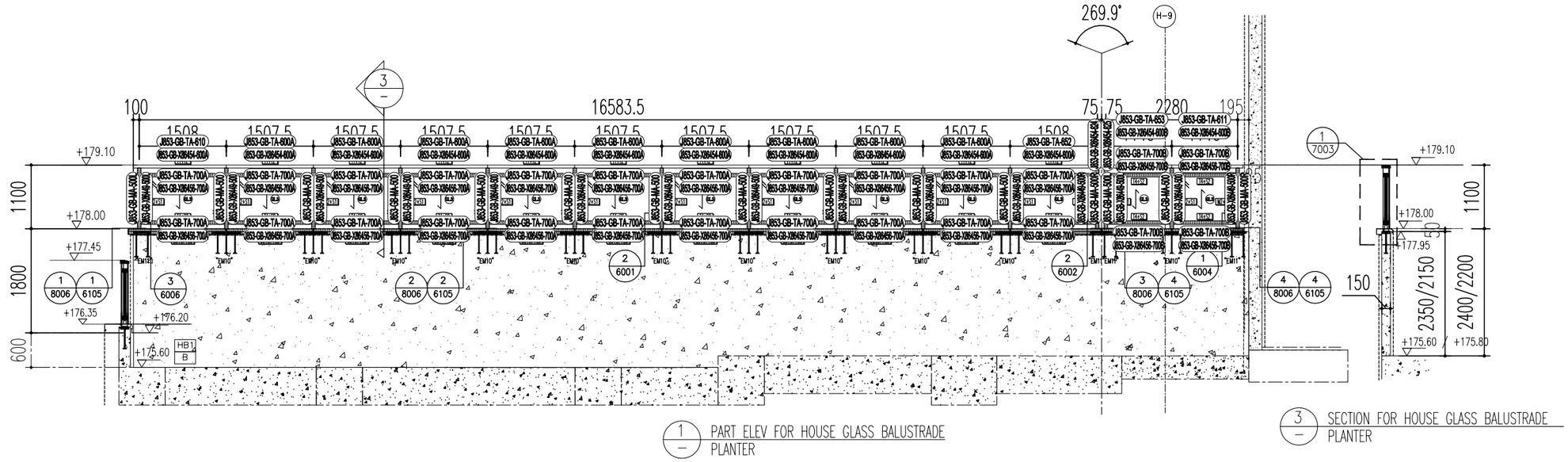
TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW B) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

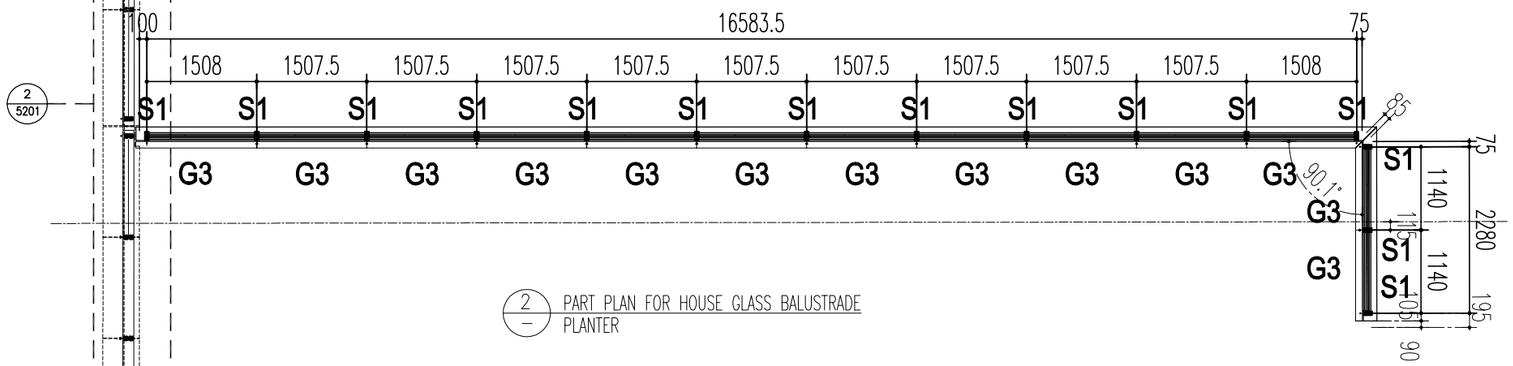
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-5203 | REV. : –



1 / – PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE PLANTER

3 / – SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE PLANTER



2 / – PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE PLANTER

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	30-04-2024	NEW DRAWING	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW B) (4)
MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-5204 | REV. : –

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号	HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8	总数量	备注
1	J853-GB-MA-500	20	6	2	8	7	6	4	**53**	
2	J853-GB-MA-500L	4	1	1	3	1	1	1	**12**	
3	J853-GB-MA-500R	4	1	1	3	1	1	1	**12**	
4	J853-GB-TA-600A	9							**9**	
5	J853-GB-TA-600C	1							**1**	
6	J853-GB-TA-600D	6							**6**	
7	J853-GB-TA-600E		1						**1**	
8	J853-GB-TA-600F				1				**1**	
9	J853-GB-TA-600G				3				**3**	
10	J853-GB-TA-600J					2			**2**	
11	J853-GB-TA-600K						5		**5**	
12	J853-GB-TA-600L							3	**3**	
13	J853-GB-TA-610	1							**1**	
14	J853-GB-TA-611	1							**1**	
15	J853-GB-TA-612	1							**1**	
16	J853-GB-TA-613	1							**1**	
17	J853-GB-TA-614	1							**1**	
18	J853-GB-TA-615	1							**1**	
19	J853-GB-TA-616		1						**1**	
20	J853-GB-TA-617					1			**1**	
21	J853-GB-TA-618						1		**1**	
22	J853-GB-TA-619						1		**1**	
23	J853-GB-TA-620							1	**1**	
24	J853-GB-TA-638		1						**1**	
25	J853-GB-TA-639			1					**1**	
26	J853-GB-TA-640			1					**1**	
27	J853-GB-TA-641				1				**1**	
28	J853-GB-TA-642				1				**1**	
29	J853-GB-TA-643					1			**1**	
30	J853-GB-TA-644							1	**1**	
31	J853-GB-TA-652	1							**1**	
32	J853-GB-TA-653	1							**1**	
33	J853-GB-TA-654				1				**1**	
34	J853-GB-TA-655				1				**1**	
35	J853-GB-TA-656				1				**1**	
36	J853-GB-TA-657				1				**1**	
37	J853-GB-TA-663		1						**1**	
38	J853-GB-TA-664		1						**1**	
39	J853-GB-TA-665		2						**2**	
40	J853-GB-TA-666			1					**1**	
41	J853-GB-TA-667				1				**1**	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表

工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期：12-Aug-24

序号	部件图编号	HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8	总数量	备注
42	J853-GB-TA-668					1			1	
43	J853-GB-TA-669					1			1	
44	J853-GB-TA-670					1			1	
45	J853-GB-TA-671					1			1	
46	J853-GB-TA-700A	22							22	
47	J853-GB-TA-700B	4							4	
48	J853-GB-TA-700C	6							6	
49	J853-GB-TA-700D	16							16	
50	J853-GB-TA-700E		4						4	
51	J853-GB-TA-700F				6				6	
52	J853-GB-TA-700G				10				10	
53	J853-GB-TA-700H					2			2	
54	J853-GB-TA-700J					6			6	
55	J853-GB-TA-700K						14		14	
56	J853-GB-TA-700L							8	8	
57	J853-GB-TA-700M							2	2	
58	J853-GB-TA-710		1						1	
59	J853-GB-TA-711		1						1	
60	J853-GB-TA-712			2					2	
61	J853-GB-TA-713			2					2	
62	J853-GB-TA-714				1				1	
63	J853-GB-TA-715				1				1	
64	J853-GB-TA-720				1				1	
65	J853-GB-TA-721				1				1	
66	J853-GB-TA-722		1						1	
67	J853-GB-TA-723		1						1	
68	J853-GB-TA-724		1						1	
69	J853-GB-TA-725		1						1	
70	J853-GB-TA-726		4						4	
71	J853-GB-TA-727			2					2	
72	J853-GB-TA-728				1				1	
73	J853-GB-TA-729				1				1	
74	J853-GB-TA-730					1			1	
75	J853-GB-TA-731					1			1	
76	J853-GB-TA-732					1			1	
77	J853-GB-TA-733					1			1	
78	J853-GB-TA-734					1			1	
79	J853-GB-TA-735					1			1	
80	J853-GB-TA-736					1			1	
81	J853-GB-TA-737					1			1	
82	J853-GB-X86449-500	20	6	2	8	7	6	4	53	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号	HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8	总数量	备注
83	J853-GB-X86449-500L	4	1	1	3	1	1	1	12	
84	J853-GB-X86449-500R	4	1	1	3	1	1	1	12	
85	J853-GB-X86454-600A	11							11	
86	J853-GB-X86454-600B	2							2	
87	J853-GB-X86454-600C	3							3	
88	J853-GB-X86454-600D	8							8	
89	J853-GB-X86454-600E		2						2	
90	J853-GB-X86454-600F				3				3	
91	J853-GB-X86454-600G				5				5	
92	J853-GB-X86454-600H					1			1	
93	J853-GB-X86454-600J					3			3	
94	J853-GB-X86454-600K						7		7	
95	J853-GB-X86454-600L							4	4	
96	J853-GB-X86454-600M							1	1	
97	J853-GB-X86454-610		1						1	
98	J853-GB-X86454-611			1					1	
99	J853-GB-X86454-612			1					1	
100	J853-GB-X86454-613			1					1	
101	J853-GB-X86454-614				1				1	
102	J853-GB-X86454-615				1				1	
103	J853-GB-X86454-616							1	1	
104	J853-GB-X86454-624	1							1	
105	J853-GB-X86454-625	1							1	
106	J853-GB-X86454-626				1				1	
107	J853-GB-X86454-627				1				1	
108	J853-GB-X86454-628				1				1	
109	J853-GB-X86454-629				1				1	
110	J853-GB-X86454-630				1				1	
111	J853-GB-X86454-631		1						1	
112	J853-GB-X86454-632		1						1	
113	J853-GB-X86454-633		2						2	
114	J853-GB-X86454-634			1					1	
115	J853-GB-X86454-635				1				1	
116	J853-GB-X86454-636					1			1	
117	J853-GB-X86454-637					1			1	
118	J853-GB-X86454-638					1			1	
119	J853-GB-X86454-639					1			1	
120	J853-GB-X86456-700A	22							22	
121	J853-GB-X86456-700B	4							4	
122	J853-GB-X86456-700C	6							6	
123	J853-GB-X86456-700D	16							16	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 12-Aug-24

序号	部件图编号	HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8	总数量	备注
124	J853-GB-X86456-700E		4						4	
125	J853-GB-X86456-700F				6				6	
126	J853-GB-X86456-700G				10				10	
127	J853-GB-X86456-700H					2			2	
128	J853-GB-X86456-700J					6			6	
129	J853-GB-X86456-700K						14		14	
130	J853-GB-X86456-700L							8	8	
131	J853-GB-X86456-700M							2	2	
132	J853-GB-X86456-710		1						1	
133	J853-GB-X86456-711		1						1	
134	J853-GB-X86456-712			2					2	
135	J853-GB-X86456-713			2					2	
136	J853-GB-X86456-714				1				1	
137	J853-GB-X86456-715				1				1	
138	J853-GB-X86456-720				1				1	
139	J853-GB-X86456-721				1				1	
140	J853-GB-X86456-722		1						1	
141	J853-GB-X86456-723		1						1	
142	J853-GB-X86456-724		1						1	
143	J853-GB-X86456-725		1						1	
144	J853-GB-X86456-726		4						4	
145	J853-GB-X86456-727			2					2	
146	J853-GB-X86456-728				1				1	
147	J853-GB-X86456-729				1				1	
148	J853-GB-X86456-730					1			1	
149	J853-GB-X86456-731					1			1	
150	J853-GB-X86456-732					1			1	
151	J853-GB-X86456-733					1			1	
152	J853-GB-X86456-734					1			1	
153	J853-GB-X86456-735					1			1	
154	J853-GB-X86456-736					1			1	
155	J853-GB-X86456-737					1			1	
		202	58	27	99	66	58	43	553	

型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次)：		RowB-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度（mm）	数量	单位	颜色	备注
1	JM1038	20x15x3mm铝角加工图	J853-GB-JM1038-500	J853-GB-JM1038-500	90	18	件	阳极氧化	
2	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500	J853-GB-X86449-500	1078	53	件	JMQ213457	
3	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500L	J853-GB-X86449-500L	1078	12	件	JMQ213457	
4	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-500R	J853-GB-X86449-500R	1078	12	件	JMQ213457	
5	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500	J853-GB-X86450-500	1078	53	件	JMQ213457	
6	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500L	J853-GB-X86450-500L	1078	12	件	JMQ213457	
7	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-500R	J853-GB-X86450-500R	1078	12	件	JMQ213457	
8	X86451	立柱卡扣型材加工图	J853-GB-X86451-500	J853-GB-X86451-500	1055	77	件	阳极氧化	
9	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600A	1507.5	9	件	JMQ213457	
10	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600C	1493	1	件	JMQ213457	
11	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600D	1387	6	件	JMQ213457	
12	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600E	1262	1	件	JMQ213457	
13	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600F	1100	1	件	JMQ213457	
14	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600G	1439.5	3	件	JMQ213457	
15	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600J	1342.5	2	件	JMQ213457	
16	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600K	1434	5	件	JMQ213457	
17	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-600	J853-GB-X86452-600L	1422.5	3	件	JMQ213457	
18	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-610	J853-GB-X86452-610	1606	1	件	JMQ213457	
19	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-611	J853-GB-X86452-611	1233	1	件	JMQ213457	
20	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-612	J853-GB-X86452-612	1587	1	件	JMQ213457	
21	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-613	J853-GB-X86452-613	1592	1	件	JMQ213457	
22	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-614	J853-GB-X86452-614	1461	1	件	JMQ213457	
23	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-615	J853-GB-X86452-615	1486	1	件	JMQ213457	
24	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-616	J853-GB-X86452-616	1355	1	件	JMQ213457	
25	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-617	J853-GB-X86452-617	1435.5	1	件	JMQ213457	
26	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-618	J853-GB-X86452-618	1533	1	件	JMQ213457	
27	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-619	J853-GB-X86452-619	1533	1	件	JMQ213457	
28	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-620	J853-GB-X86452-620	1521.5	1	件	JMQ213457	
29	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-638	J853-GB-X86452-638	1479.5	1	件	JMQ213457	
30	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-639	J853-GB-X86452-639	1529	1	件	JMQ213457	
31	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-640	J853-GB-X86452-640	1549.5	1	件	JMQ213457	
32	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-641	J853-GB-X86452-641	1357.5	1	件	JMQ213457	
33	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-642	J853-GB-X86452-642	1571	1	件	JMQ213457	
34	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-643	J853-GB-X86452-643	1250.5	1	件	JMQ213457	
35	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-644	J853-GB-X86452-644	1874	1	件	JMQ213457	
36	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-652	J853-GB-X86452-652	1733	1	件	JMQ213457	
37	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-653	J853-GB-X86452-653	1365	1	件	JMQ213457	
38	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-654	J853-GB-X86452-654	1483	1	件	JMQ213457	
39	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-655	J853-GB-X86452-655	1325	1	件	JMQ213457	
40	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-656	J853-GB-X86452-656	1325	1	件	JMQ213457	
41	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-657	J853-GB-X86452-657	1664.5	1	件	JMQ213457	
42	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-663	J853-GB-X86452-663	1264	1	件	JMQ213457	
43	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-664	J853-GB-X86452-664	1379	1	件	JMQ213457	
44	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-665	J853-GB-X86452-665	1381	2	件	JMQ213457	
45	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-666	J853-GB-X86452-666	1435	1	件	JMQ213457	
46	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-667	J853-GB-X86452-667	1260.5	1	件	JMQ213457	
47	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-668	J853-GB-X86452-668	1156	1	件	JMQ213457	
48	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-669	J853-GB-X86452-669	1152	1	件	JMQ213457	
49	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-670	J853-GB-X86452-670	1339	1	件	JMQ213457	
50	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-671	J853-GB-X86452-671	1343	1	件	JMQ213457	
51	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600A	1506.5	9	件	JMQ213457	
52	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600C	1492	1	件	JMQ213457	

型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次)：		RowB-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度（mm）	数量	单位	颜色	备注
53	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600D	1386	6	件	JMQ213457	
54	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600E	1261	1	件	JMQ213457	
55	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600F	1099	1	件	JMQ213457	
56	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600G	1438.5	3	件	JMQ213457	
57	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600J	1341.5	2	件	JMQ213457	
58	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600K	1433	5	件	JMQ213457	
59	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-600	J853-GB-X86453-600L	1421.5	3	件	JMQ213457	
60	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-610	J853-GB-X86453-610	1605	1	件	JMQ213457	
61	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-611	J853-GB-X86453-611	1232	1	件	JMQ213457	
62	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-612	J853-GB-X86453-612	1586	1	件	JMQ213457	
63	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-613	J853-GB-X86453-613	1591	1	件	JMQ213457	
64	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-614	J853-GB-X86453-614	1460	1	件	JMQ213457	
65	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-615	J853-GB-X86453-615	1485	1	件	JMQ213457	
66	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-616	J853-GB-X86453-616	1354	1	件	JMQ213457	
67	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-617	J853-GB-X86453-617	1434.5	1	件	JMQ213457	
68	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-618	J853-GB-X86453-618	1532	1	件	JMQ213457	
69	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-619	J853-GB-X86453-619	1532	1	件	JMQ213457	
70	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-620	J853-GB-X86453-620	1520.5	1	件	JMQ213457	
71	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-638	J853-GB-X86453-638	1478	1	件	JMQ213457	
72	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-639	J853-GB-X86453-639	1527.5	1	件	JMQ213457	
73	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-640	J853-GB-X86453-640	1546.5	1	件	JMQ213457	
74	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-641	J853-GB-X86453-641	1354	1	件	JMQ213457	
75	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-642	J853-GB-X86453-642	1566	1	件	JMQ213457	
76	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-643	J853-GB-X86453-643	1246	1	件	JMQ213457	
77	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-644	J853-GB-X86453-644	1860.5	1	件	JMQ213457	
78	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-652	J853-GB-X86453-652	1718	1	件	JMQ213457	
79	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-653	J853-GB-X86453-653	1350	1	件	JMQ213457	
80	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-654	J853-GB-X86453-654	1467.5	1	件	JMQ213457	
81	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-655	J853-GB-X86453-655	1310.5	1	件	JMQ213457	
82	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-656	J853-GB-X86453-656	1310	1	件	JMQ213457	
83	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-657	J853-GB-X86453-657	1649.5	1	件	JMQ213457	
84	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-663	J853-GB-X86453-663	1263	1	件	JMQ213457	
85	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-664	J853-GB-X86453-664	1377	1	件	JMQ213457	
86	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-665	J853-GB-X86453-665	1379	2	件	JMQ213457	
87	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-666	J853-GB-X86453-666	1433.5	1	件	JMQ213457	
88	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-667	J853-GB-X86453-667	1259	1	件	JMQ213457	
89	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-668	J853-GB-X86453-668	1155	1	件	JMQ213457	
90	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-669	J853-GB-X86453-669	1149.5	1	件	JMQ213457	
91	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-670	J853-GB-X86453-670	1336.5	1	件	JMQ213457	
92	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-671	J853-GB-X86453-671	1341.5	1	件	JMQ213457	
93	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600A	1444.5	11	件	JMQ213457	
94	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600B	1077	2	件	JMQ213457	
95	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600C	1430	3	件	JMQ213457	
96	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600D	1324	8	件	JMQ213457	
97	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600E	1199	2	件	JMQ213457	
98	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600F	1037	3	件	JMQ213457	
99	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600G	1376.5	5	件	JMQ213457	
100	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600H	1092.5	1	件	JMQ213457	
101	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600J	1279.5	3	件	JMQ213457	
102	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600K	1371	7	件	JMQ213457	
103	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600L	1359.5	4	件	JMQ213457	
104	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-600	J853-GB-X86454-600M	1606	1	件	JMQ213457	

型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次)：		RowB-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地：		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度（mm）	数量	单位	颜色	备注
105	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-610	J853-GB-X86454-610	1312.5	1	件	JMQ213457	
106	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-611	J853-GB-X86454-611	1367	1	件	JMQ213457	
107	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-612	J853-GB-X86454-612	1367	1	件	JMQ213457	
108	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-613	J853-GB-X86454-613	85	1	件	JMQ213457	
109	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-614	J853-GB-X86454-614	1194	1	件	JMQ213457	
110	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-615	J853-GB-X86454-615	94.5	1	件	JMQ213457	
111	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-616	J853-GB-X86454-616	152.5	1	件	JMQ213457	
112	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-624	J853-GB-X86454-624	169.5	1	件	JMQ213457	
113	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-625	J853-GB-X86454-625	169.5	1	件	JMQ213457	
114	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-626	J853-GB-X86454-626	1194	1	件	JMQ213457	
115	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-627	J853-GB-X86454-627	170	1	件	JMQ213457	
116	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-628	J853-GB-X86454-628	170	1	件	JMQ213457	
117	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-629	J853-GB-X86454-629	171.5	1	件	JMQ213457	
118	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-630	J853-GB-X86454-630	171.5	1	件	JMQ213457	
119	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-631	J853-GB-X86454-631	1201	1	件	JMQ213457	
120	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-632	J853-GB-X86454-632	1315	1	件	JMQ213457	
121	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-633	J853-GB-X86454-633	1316.5	2	件	JMQ213457	
122	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-634	J853-GB-X86454-634	1371	1	件	JMQ213457	
123	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-635	J853-GB-X86454-635	1196.5	1	件	JMQ213457	
124	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-636	J853-GB-X86454-636	1092.5	1	件	JMQ213457	
125	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-637	J853-GB-X86454-637	1086.5	1	件	JMQ213457	
126	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-638	J853-GB-X86454-638	1274	1	件	JMQ213457	
127	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-639	J853-GB-X86454-639	1279.5	1	件	JMQ213457	
128	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700A	1446.5	22	件	JMQ213457	
129	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700B	1079	4	件	JMQ213457	
130	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700C	1432	6	件	JMQ213457	
131	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700D	1326	16	件	JMQ213457	
132	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700E	1201	4	件	JMQ213457	
133	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700F	1039	6	件	JMQ213457	
134	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700G	1378.5	10	件	JMQ213457	
135	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700H	1094.5	2	件	JMQ213457	
136	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700J	1281.5	6	件	JMQ213457	
137	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700K	1373	14	件	JMQ213457	
138	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700L	1361.5	8	件	JMQ213457	
139	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-700	J853-GB-X86456-700M	1608	2	件	JMQ213457	
140	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-710	J853-GB-X86456-710	1314.5	1	件	JMQ213457	
141	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-711	J853-GB-X86456-711	1314.5	1	件	JMQ213457	
142	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-712	J853-GB-X86456-712	1368.5	2	件	JMQ213457	
143	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-713	J853-GB-X86456-713	1368.5	2	件	JMQ213457	
144	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-714	J853-GB-X86456-714	1196	1	件	JMQ213457	
145	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-715	J853-GB-X86456-715	1196	1	件	JMQ213457	
146	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-720	J853-GB-X86456-720	1195.5	1	件	JMQ213457	
147	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-721	J853-GB-X86456-721	1195.5	1	件	JMQ213457	
148	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-722	J853-GB-X86456-722	1203	1	件	JMQ213457	
149	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-723	J853-GB-X86456-723	1203	1	件	JMQ213457	
150	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-724	J853-GB-X86456-724	1316.5	1	件	JMQ213457	
151	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-725	J853-GB-X86456-725	1316.5	1	件	JMQ213457	
152	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-726	J853-GB-X86456-726	1318	4	件	JMQ213457	
153	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-727	J853-GB-X86456-727	1372.5	2	件	JMQ213457	
154	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-728	J853-GB-X86456-728	1198	1	件	JMQ213457	
155	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-729	J853-GB-X86456-729	1198	1	件	JMQ213457	
156	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-730	J853-GB-X86456-730	1094.5	1	件	JMQ213457	

型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分區(批次)：		RowB-立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地：		工厂	12/8/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度（mm）	数量	单位	颜色	备注
157	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-731	J853-GB-X86456-731	1094.5	1	件	JMQ213457	
158	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-732	J853-GB-X86456-732	1087.5	1	件	JMQ213457	
159	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-733	J853-GB-X86456-733	1087.5	1	件	JMQ213457	
160	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-734	J853-GB-X86456-734	1274.5	1	件	JMQ213457	
161	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-735	J853-GB-X86456-735	1274.5	1	件	JMQ213457	
162	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-736	J853-GB-X86456-736	1281	1	件	JMQ213457	
163	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-737	J853-GB-X86456-737	1281	1	件	JMQ213457	
164	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700A	1446.5	22	件	JMQ213457	
165	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700B	1079	4	件	JMQ213457	
166	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700C	1432	6	件	JMQ213457	
167	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700D	1326	16	件	JMQ213457	
168	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700E	1201	4	件	JMQ213457	
169	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700F	1039	6	件	JMQ213457	
170	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700G	1378.5	10	件	JMQ213457	
171	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700H	1094.5	2	件	JMQ213457	
172	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700J	1281.5	6	件	JMQ213457	
173	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700K	1373	14	件	JMQ213457	
174	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700L	1361.5	8	件	JMQ213457	
175	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-700	J853-GB-X86526-700M	1608	2	件	JMQ213457	
176	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-710	J853-GB-X86526-710	1314.5	1	件	JMQ213457	
177	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-711	J853-GB-X86526-711	1314.5	1	件	JMQ213457	
178	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-712	J853-GB-X86526-712	1368.5	2	件	JMQ213457	
179	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-713	J853-GB-X86526-713	1368.5	2	件	JMQ213457	
180	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-714	J853-GB-X86526-714	1196	1	件	JMQ213457	
181	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-715	J853-GB-X86526-715	1196	1	件	JMQ213457	
182	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-720	J853-GB-X86526-720	1195.5	1	件	JMQ213457	
183	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-721	J853-GB-X86526-721	1195.5	1	件	JMQ213457	
184	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-722	J853-GB-X86526-722	1203	1	件	JMQ213457	
185	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-723	J853-GB-X86526-723	1203	1	件	JMQ213457	
186	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-724	J853-GB-X86526-724	1316.5	1	件	JMQ213457	
187	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-725	J853-GB-X86526-725	1316.5	1	件	JMQ213457	
188	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-726	J853-GB-X86526-726	1318	4	件	JMQ213457	
189	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-727	J853-GB-X86526-727	1372.5	2	件	JMQ213457	
190	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-728	J853-GB-X86526-728	1198	1	件	JMQ213457	
191	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-729	J853-GB-X86526-729	1198	1	件	JMQ213457	
192	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-730	J853-GB-X86526-730	1094.5	1	件	JMQ213457	
193	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-731	J853-GB-X86526-731	1094.5	1	件	JMQ213457	
194	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-732	J853-GB-X86526-732	1087.5	1	件	JMQ213457	
195	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-733	J853-GB-X86526-733	1087.5	1	件	JMQ213457	
196	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-734	J853-GB-X86526-734	1275	1	件	JMQ213457	
197	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-735	J853-GB-X86526-735	1275	1	件	JMQ213457	
198	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-736	J853-GB-X86526-736	1281	1	件	JMQ213457	
199	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-737	J853-GB-X86526-737	1281	1	件	JMQ213457	

以下空白

说明：1:注意保护成品，严禁刻痕、划伤；

设计：　　校对：　　审核：

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	70.37
3	X86449	包钢型材	JMQ213457		6200	16	99200	15.05
4	X86450	包钢型材	JMQ213457		6200	16	99200	15.05
5	X86451	包钢底座	阳极氧		6200	16	99200	16.84
6	X86452	扶手面管	JMQ213457		6000	17	102000	7.48
7	X86453	扶手装饰盖	JMQ213457		6000	17	102000	7.66
8	X86454	扶手盖板	JMQ213457		6000	16	96000	7.95
9	X86456	玻璃卡槽盖板	JMQ213457		6000	32	192000	9.29
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ213457		6000	32	192000	9.29

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2024/7/20　打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6000，總長料支數:32，總開料支數:130
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):9.29

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-700M	1	1608.0	2	2	1	0	1@(2722)x1
J853-GB-X86526-700A	(餘料)1	1446.5	22	1	0	1	1@(1269.5)x1
J853-GB-X86526-700A	2-7	1446.5		21	6	0	2-6@(140)x5
J853-GB-X86526-700C	(餘料)7	1432.0	6	3	0	1	7@(183.5)x1
J853-GB-X86526-700C	8	1432.0		3	1	0	8@(1636)x1
J853-GB-X86526-700G	(餘料)8	1378.5	10	1	0	1	8@(251.5)x1
J853-GB-X86526-700G	9-11	1378.5		9	3	0	9-10@(412)x2
J853-GB-X86526-700K	(餘料)11	1373.0	14	3	0	1	11@(428.5)x1
J853-GB-X86526-700K	12-14	1373.0		11	3	0	12-13@(434)x2
J853-GB-X86526-727	(餘料)14	1372.5	2	1	0	1	14@(434.5)x1
J853-GB-X86526-727	15	1372.5		1	1	0	15@(4571.5)x1
J853-GB-X86526-712, J853-GB-X86526-713	(餘料)15, 15	1368.5	4	3	0	2	15@(1822.5)x1 15@(448)x1
J853-GB-X86526-713	16	1368.5		1	1	0	16@(4575.5)x1
J853-GB-X86526-700L	(餘料)16	1361.5	8	3	0	1	16@(473)x1
J853-GB-X86526-700L	17-18	1361.5		5	2	0	17@(480)x1 18@(4582.5)x1
J853-GB-X86526-700D	(餘料)18	1326.0	16	3	0	1	18@(586.5)x1
J853-GB-X86526-700D	19-22	1326.0		13	4	0	19-21@(622)x3 22@(4618)x1
J853-GB-X86526-726	(餘料)22	1318.0	4	3	0	1	22@(646)x1
J853-GB-X86526-726	23	1318.0		1	1	0	23@(4626)x1
J853-GB-X86526-724, J853-GB-X86526-725	(餘料)23, 23	1316.5	2	2	0	2	23@(3303.5)x1 23@(1981)x1
J853-GB-X86526-710	(餘料)23	1314.5	2	1	0	1	23@(660.5)x1
J853-GB-X86526-711	24	1314.5		1	1	0	24@(4629.5)x1
J853-GB-X86526-700J	(餘料)24	1281.5	6	3	0	1	24@(767)x1
J853-GB-X86526-700J	25	1281.5		3	1	0	25@(2087.5)x1
J853-GB-X86526-736	(餘料)25	1281.0	2	1	0	1	25@(800.5)x1
J853-GB-X86526-737	26	1281.0		1	1	0	26@(4663)x1
J853-GB-X86526-734, J853-GB-X86526-735	(餘料)26, 26	1275.0	2	2	0	2	26@(3382)x1 26@(2101)x1
J853-GB-X86526-722, J853-GB-X86526-723	(餘料)1, 26	1203.0	2	2	0	2	1@(60.5)x1 26@(892)x1
J853-GB-X86526-700E	27	1201.0	4	4	1	0	27@(1122)x1
J853-GB-X86526-729	(餘料)28	1198.0	2	1	0	1	28@(3542)x1
J853-GB-X86526-728	28	1198.0		1	1	0	28@(4746)x1
J853-GB-X86526-714, J853-GB-X86526-715	(餘料)28, 28	1196.0	2	2	0	2	28@(2340)x1 28@(1138)x1
J853-GB-X86526-721	(餘料)29	1195.5	2	1	0	1	29@(3547)x1
J853-GB-X86526-720	29	1195.5		1	1	0	29@(4748.5)x1
J853-GB-X86526-700H, J853-GB-X86526-730, J853-GB-X86526-731	(餘料)27-29, 29	1094.5	4	4	0	4	27@(21.5)x1 28@(37.5)x1 29@(2446.5)x1 29@(1346)x1
J853-GB-X86526-732	(餘料)29	1087.5	2	1	0	1	29@(252.5)x1
J853-GB-X86526-733	30	1087.5		1	1	0	30@(4856.5)x1
J853-GB-X86526-700B	(餘料)30	1079.0	4	4	0	1	30@(516.5)x1
J853-GB-X86526-700F	31-32	1039.0	6	6	2	0	31@(725)x1 32@(4905)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6000，總長料支數:32，總開料支數:130
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):9.29

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-700M	1	1608.0	2	2	1	0	1@(2722)x1
J853-GB-X86456-700A	(餘料)1	1446.5	22	1	0	1	1@(1269.5)x1
J853-GB-X86456-700A	2-7	1446.5		21	6	0	2-6@(140)x5
J853-GB-X86456-700C	(餘料)7	1432.0	6	3	0	1	7@(183.5)x1
J853-GB-X86456-700C	8	1432.0		3	1	0	8@(1636)x1
J853-GB-X86456-700G	(餘料)8	1378.5	10	1	0	1	8@(251.5)x1
J853-GB-X86456-700G	9-11	1378.5		9	3	0	9-10@(412)x2
J853-GB-X86456-700K	(餘料)11	1373.0	14	3	0	1	11@(428.5)x1
J853-GB-X86456-700K	12-14	1373.0		11	3	0	12-13@(434)x2
J853-GB-X86456-727	(餘料)14	1372.5	2	1	0	1	14@(434.5)x1
J853-GB-X86456-727	15	1372.5		1	1	0	15@(4571.5)x1
J853-GB-X86456-712, J853-GB-X86456-713	(餘料)15，15	1368.5	4	3	0	2	15@(1822.5)x1 15@(448)x1
J853-GB-X86456-713	16	1368.5		1	1	0	16@(4575.5)x1
J853-GB-X86456-700L	(餘料)16	1361.5	8	3	0	1	16@(473)x1
J853-GB-X86456-700L	17-18	1361.5		5	2	0	17@(480)x1 18@(4582.5)x1
J853-GB-X86456-700D	(餘料)18	1326.0	16	3	0	1	18@(586.5)x1
J853-GB-X86456-700D	19-22	1326.0		13	4	0	19-21@(622)x3 22@(4618)x1
J853-GB-X86456-726	(餘料)22	1318.0	4	3	0	1	22@(646)x1
J853-GB-X86456-726	23	1318.0		1	1	0	23@(4626)x1
J853-GB-X86456-724, J853-GB-X86456-725	(餘料)23，23	1316.5	2	2	0	2	23@(3303.5)x1 23@(1981)x1
J853-GB-X86456-710	(餘料)23	1314.5	2	1	0	1	23@(660.5)x1
J853-GB-X86456-711	24	1314.5		1	1	0	24@(4629.5)x1
J853-GB-X86456-700J	(餘料)24	1281.5	6	3	0	1	24@(767)x1
J853-GB-X86456-700J	25	1281.5		3	1	0	25@(2087.5)x1
J853-GB-X86456-736	(餘料)25	1281.0	2	1	0	1	25@(800.5)x1
J853-GB-X86456-737	26	1281.0		1	1	0	26@(4663)x1
J853-GB-X86456-734, J853-GB-X86456-735	(餘料)26，26	1274.5	2	2	0	2	26@(3382.5)x1 26@(2102)x1
J853-GB-X86456-722, J853-GB-X86456-723	(餘料)1，26	1203.0	2	2	0	2	1@(60.5)x1 26@(893)x1
J853-GB-X86456-700E	27	1201.0	4	4	1	0	27@(1122)x1
J853-GB-X86456-729	(餘料)28	1198.0	2	1	0	1	28@(3542)x1
J853-GB-X86456-728	28	1198.0		1	1	0	28@(4746)x1
J853-GB-X86456-714, J853-GB-X86456-715	(餘料)28，28	1196.0	2	2	0	2	28@(2340)x1 28@(1138)x1
J853-GB-X86456-721	(餘料)29	1195.5	2	1	0	1	29@(3547)x1
J853-GB-X86456-720	29	1195.5		1	1	0	29@(4748.5)x1
J853-GB-X86456-700H, J853-GB-X86456-730, J853-GB-X86456-731	(餘料)27-29，29	1094.5	4	4	0	4	27@(21.5)x1 28@(37.5)x1 29@(2446.5)x1 29@(1346)x1
J853-GB-X86456-732	(餘料)29	1087.5	2	1	0	1	29@(252.5)x1
J853-GB-X86456-733	30	1087.5		1	1	0	30@(4856.5)x1
J853-GB-X86456-700B	(餘料)30	1079.0	4	4	0	1	30@(516.5)x1
J853-GB-X86456-700F	31-32	1039.0	6	6	2	0	31@(725)x1 32@(4905)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6000，總長料支數:16，總開料支數:74
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):7.95

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-600M	1	1606.0	1	1	1	0	1@(4338)x1
J853-GB-X86454-600A	(餘料)1	1444.5	11	2	0	1	1@(1437)x1
J853-GB-X86454-600A	2-4	1444.5		9	3	0	2-3@(148)x2
J853-GB-X86454-600C	(餘料)1, 4	1430.0	3	3	0	2	1@(1)x1 4@(1627.5)x1
J853-GB-X86454-600G	(餘料)4	1376.5	5	1	0	1	4@(245)x1
J853-GB-X86454-600G	5	1376.5		4	1	0	5@(420)x1
J853-GB-X86454-634	(餘料)7	1371.0	8	1	0	1	7@(442)x1
J853-GB-X86454-600K	6-7	1371.0		7	2	0	6@(442)x1
J853-GB-X86454-612	(餘料)8	1367.0	2	1	0	1	8@(3204)x1
J853-GB-X86454-611	8	1367.0		1	1	0	8@(4577)x1
J853-GB-X86454-600L	(餘料)8	1359.5	4	2	0	1	8@(473)x1
J853-GB-X86454-600L	9	1359.5		2	1	0	9@(3219)x1
J853-GB-X86454-600D	(餘料)9	1324.0	8	2	0	1	9@(559)x1
J853-GB-X86454-600D	10-11	1324.0		6	2	0	10@(630)x1
J853-GB-X86454-633	(餘料)11	1316.5	2	2	0	1	11@(645)x1
J853-GB-X86454-632	12	1315.0	1	1	1	0	12@(4629)x1
J853-GB-X86454-610	(餘料)12	1312.5	1	1	0	1	12@(3310.5)x1
J853-GB-X86454-600J, J853-GB-X86454-639	(餘料)12-13	1279.5	4	3	0	2	12@(739.5)x1 13@(3379)x1
J853-GB-X86454-600J	13	1279.5		1	1	0	13@(4664.5)x1
J853-GB-X86454-638	(餘料)13	1274.0	1	1	0	1	13@(2099)x1
J853-GB-X86454-631	(餘料)13	1201.0	1	1	0	1	13@(892)x1
J853-GB-X86454-600E	14	1199.0	2	2	1	0	14@(3540)x1
J853-GB-X86454-635	(餘料)14	1196.5	1	1	0	1	14@(2337.5)x1
J853-GB-X86454-614	(餘料)14	1194.0	2	1	0	1	14@(1137.5)x1
J853-GB-X86454-626	15	1194.0		1	1	0	15@(4750)x1
J853-GB-X86454-600H, J853-GB-X86454-636	(餘料)14-15	1092.5	2	2	0	2	14@(39)x1 15@(3651.5)x1
J853-GB-X86454-637	(餘料)15	1086.5	1	1	0	1	15@(2559)x1
J853-GB-X86454-600B	(餘料)15	1077.0	2	2	0	1	15@(393)x1
J853-GB-X86454-600F	16	1037.0	3	3	1	0	16@(2821)x1
J853-GB-X86454-629, J853-GB-X86454-630	(餘料)4-5	171.5	2	2	0	2	4@(67.5)x1 5@(242.5)x1
J853-GB-X86454-627, J853-GB-X86454-628	(餘料)5-6	170.0	2	2	0	2	5@(66.5)x1 6@(266)x1
J853-GB-X86454-624, J853-GB-X86454-625	(餘料)6-7	169.5	2	2	0	2	6@(90.5)x1 7@(266.5)x1
J853-GB-X86454-616	(餘料)7	152.5	1	1	0	1	7@(108)x1
J853-GB-X86454-615	(餘料)2	94.5	1	1	0	1	2@(47.5)x1
J853-GB-X86454-613	(餘料)3	85.0	1	1	0	1	3@(57)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6000，總長料支數:17，總開料支數:65
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):7.66

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-644	1	1860.5	1	1	1	0	1@(4083.5)x1
J853-GB-X86453-652	(餘料)1	1718.0	1	1	0	1	1@(2359.5)x1
J853-GB-X86453-657	(餘料)1	1649.5	1	1	0	1	1@(704)x1
J853-GB-X86453-610	2	1605.0	1	1	1	0	2@(4339)x1
J853-GB-X86453-613	(餘料)2	1591.0	1	1	0	1	2@(2742)x1
J853-GB-X86453-612	(餘料)2	1586.0	1	1	0	1	2@(1150)x1
J853-GB-X86453-642	3	1566.0	1	1	1	0	3@(4378)x1
J853-GB-X86453-640	(餘料)3	1546.5	1	1	0	1	3@(2825.5)x1
J853-GB-X86453-618	(餘料)3	1532.0	2	1	0	1	3@(1287.5)x1
J853-GB-X86453-619	4	1532.0		1	1	0	4@(4412)x1
J853-GB-X86453-639	(餘料)4	1527.5	1	1	0	1	4@(2878.5)x1
J853-GB-X86453-620	(餘料)4	1520.5	1	1	0	1	4@(1352)x1
J853-GB-X86453-600A	5-7	1506.5	9	9	3	0	5-7@(1412.5)x3
J853-GB-X86453-600C	8	1492.0	1	1	1	0	8@(4452)x1
J853-GB-X86453-615	(餘料)8	1485.0	1	1	0	1	8@(2961)x1
J853-GB-X86453-638	(餘料)8	1478.0	1	1	0	1	8@(1477)x1
J853-GB-X86453-654	(餘料)8	1467.5	1	1	0	1	8@(3.5)x1
J853-GB-X86453-614	9	1460.0	1	1	1	0	9@(4484)x1
J853-GB-X86453-600G	(餘料)9	1438.5	3	3	0	1	9@(150.5)x1
J853-GB-X86453-617	10	1434.5	1	1	1	0	10@(4509.5)x1
J853-GB-X86453-666	(餘料)10	1433.5	1	1	0	1	10@(3070)x1
J853-GB-X86453-600K	(餘料)10	1433.0	5	2	0	1	10@(192)x1
J853-GB-X86453-600K	11	1433.0		3	1	0	11@(1633)x1
J853-GB-X86453-600L	(餘料)11	1421.5	3	1	0	1	11@(205.5)x1
J853-GB-X86453-600L	12	1421.5		2	1	0	12@(3095)x1
J853-GB-X86453-600D	(餘料)5-7，12	1386.0	6	5	0	4	5-7@(20.5)x3 12@(311)x1
J853-GB-X86453-600D	13	1386.0		1	1	0	13@(4558)x1
J853-GB-X86453-665	(餘料)13	1379.0	2	2	0	1	13@(1788)x1
J853-GB-X86453-664	(餘料)13	1377.0	1	1	0	1	13@(405)x1
J853-GB-X86453-641	(餘料)14	1354.0	2	1	0	1	14@(3230)x1
J853-GB-X86453-616	14	1354.0		1	1	0	14@(4590)x1
J853-GB-X86453-653	(餘料)14	1350.0	1	1	0	1	14@(1874)x1
J853-GB-X86453-600J	(餘料)4，14	1341.5	3	2	0	2	4@(4.5)x1 14@(526.5)x1
J853-GB-X86453-671	15	1341.5		1	1	0	15@(4602.5)x1
J853-GB-X86453-670	(餘料)15	1336.5	1	1	0	1	15@(3260)x1
J853-GB-X86453-655	(餘料)15	1310.5	1	1	0	1	15@(1943.5)x1
J853-GB-X86453-656	(餘料)15	1310.0	1	1	0	1	15@(627.5)x1
J853-GB-X86453-663	(餘料)3	1263.0	1	1	0	1	3@(18.5)x1
J853-GB-X86453-600E	16	1261.0	1	1	1	0	16@(4683)x1
J853-GB-X86453-667	(餘料)16	1259.0	1	1	0	1	16@(3418)x1
J853-GB-X86453-643	(餘料)16	1246.0	1	1	0	1	16@(2166)x1
J853-GB-X86453-611	(餘料)16	1232.0	1	1	0	1	16@(928)x1
J853-GB-X86453-668	17	1155.0	1	1	1	0	17@(4789)x1
J853-GB-X86453-669	(餘料)17	1149.5	1	1	0	1	17@(3633.5)x1
J853-GB-X86453-600F	(餘料)2	1099.0	1	1	0	1	2@(45)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6000，總長料支數:17，總開料支數:65
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):7.48

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-644	1	1874.0	1	1	1	0	1@(4070)x1
J853-GB-X86452-652	(餘料)1	1733.0	1	1	0	1	1@(2331)x1
J853-GB-X86452-657	(餘料)1	1664.5	1	1	0	1	1@(660.5)x1
J853-GB-X86452-610	2	1606.0	1	1	1	0	2@(4338)x1
J853-GB-X86452-613	(餘料)2	1592.0	1	1	0	1	2@(2740)x1
J853-GB-X86452-612	(餘料)2	1587.0	1	1	0	1	2@(1147)x1
J853-GB-X86452-642	3	1571.0	1	1	1	0	3@(4373)x1
J853-GB-X86452-640	(餘料)3	1549.5	1	1	0	1	3@(2817.5)x1
J853-GB-X86452-618	(餘料)3	1533.0	2	1	0	1	3@(1278.5)x1
J853-GB-X86452-619	4	1533.0		1	1	0	4@(4411)x1
J853-GB-X86452-639	(餘料)4	1529.0	1	1	0	1	4@(2876)x1
J853-GB-X86452-620	(餘料)4	1521.5	1	1	0	1	4@(1348.5)x1
J853-GB-X86452-600A	5-7	1507.5	9	9	3	0	5-7@(1409.5)x3
J853-GB-X86452-600C	8	1493.0	1	1	1	0	8@(4451)x1
J853-GB-X86452-615	(餘料)8	1486.0	1	1	0	1	8@(2959)x1
J853-GB-X86452-654	(餘料)8	1483.0	1	1	0	1	8@(1470)x1
J853-GB-X86452-638	9	1479.5	1	1	1	0	9@(4464.5)x1
J853-GB-X86452-614	(餘料)8	1461.0	1	1	0	1	8@(3)x1
J853-GB-X86452-600G	(餘料)9	1439.5	3	3	0	1	9@(128)x1
J853-GB-X86452-617	10	1435.5	1	1	1	0	10@(4508.5)x1
J853-GB-X86452-666	(餘料)10	1435.0	1	1	0	1	10@(3067.5)x1
J853-GB-X86452-600K	(餘料)10	1434.0	5	2	0	1	10@(187.5)x1
J853-GB-X86452-600K	11	1434.0		3	1	0	11@(1630)x1
J853-GB-X86452-600L	(餘料)11	1422.5	3	1	0	1	11@(201.5)x1
J853-GB-X86452-600L	12	1422.5		2	1	0	12@(3093)x1
J853-GB-X86452-600D	(餘料)5-7, 12	1387.0	6	5	0	4	5-7@(16.5)x3 12@(307)x1
J853-GB-X86452-600D	13	1387.0		1	1	0	13@(4557)x1
J853-GB-X86452-665	(餘料)13	1381.0	2	2	0	1	13@(1783)x1
J853-GB-X86452-664	(餘料)13	1379.0	1	1	0	1	13@(398)x1
J853-GB-X86452-653	14	1365.0	1	1	1	0	14@(4579)x1
J853-GB-X86452-641	(餘料)14	1357.5	1	1	0	1	14@(3215.5)x1
J853-GB-X86452-616	(餘料)14	1355.0	1	1	0	1	14@(1854.5)x1
J853-GB-X86452-671	(餘料)14	1343.0	1	1	0	1	14@(505.5)x1
J853-GB-X86452-600J	(餘料)4	1342.5	2	1	0	1	4@(0)x1
J853-GB-X86452-600J	15	1342.5		1	1	0	15@(4601.5)x1
J853-GB-X86452-670	(餘料)15	1339.0	1	1	0	1	15@(3256.5)x1
J853-GB-X86452-655, J853-GB-X86452-656	(餘料)15, 15	1325.0	2	2	0	2	15@(1925.5)x1 15@(594.5)x1
J853-GB-X86452-663	(餘料)3	1264.0	1	1	0	1	3@(8.5)x1
J853-GB-X86452-600E	16	1262.0	1	1	1	0	16@(4682)x1
J853-GB-X86452-667	(餘料)16	1260.5	1	1	0	1	16@(3415.5)x1
J853-GB-X86452-643	(餘料)16	1250.5	1	1	0	1	16@(2159)x1
J853-GB-X86452-611	(餘料)16	1233.0	1	1	0	1	16@(920)x1
J853-GB-X86452-668	17	1156.0	1	1	1	0	17@(4788)x1
J853-GB-X86452-669	(餘料)17	1152.0	1	1	0	1	17@(3630)x1
J853-GB-X86452-600F	(餘料)2	1100.0	1	1	0	1	2@(41)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6200，總長料支數:16，總開料支數:77
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):16.84

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-500	1-16	1055.0	77	77	16	0	1-15@(845)x15 16@(4028)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6200，總長料支數:16，總開料支數:77
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):15.05

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-500L, J853-GB-X86450-500, J853-GB-X86450-500L, J853-GB-X86450-500R	(餘料)11，1-16	1078.0	77	77	16	1	11@(730)x1 1-10@(730)x10 11@(2898)x1 12-15@(730)x4 16@(3982)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853，工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6200，總長料支數:16，總開料支數:77
鋸片厚度(mm):6，料頭尾總切除(mm):50，浪費率(%):15.05

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-500L, J853-GB-X86449-500, J853-GB-X86449-500L, J853-GB-X86449-500R	(餘料)11，1-16	1078.0	77	77	16	1	11@(730)x1 1-10@(730)x10 11@(2898)x1 12-15@(730)x4 16@(3982)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowB立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:18
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):70.37

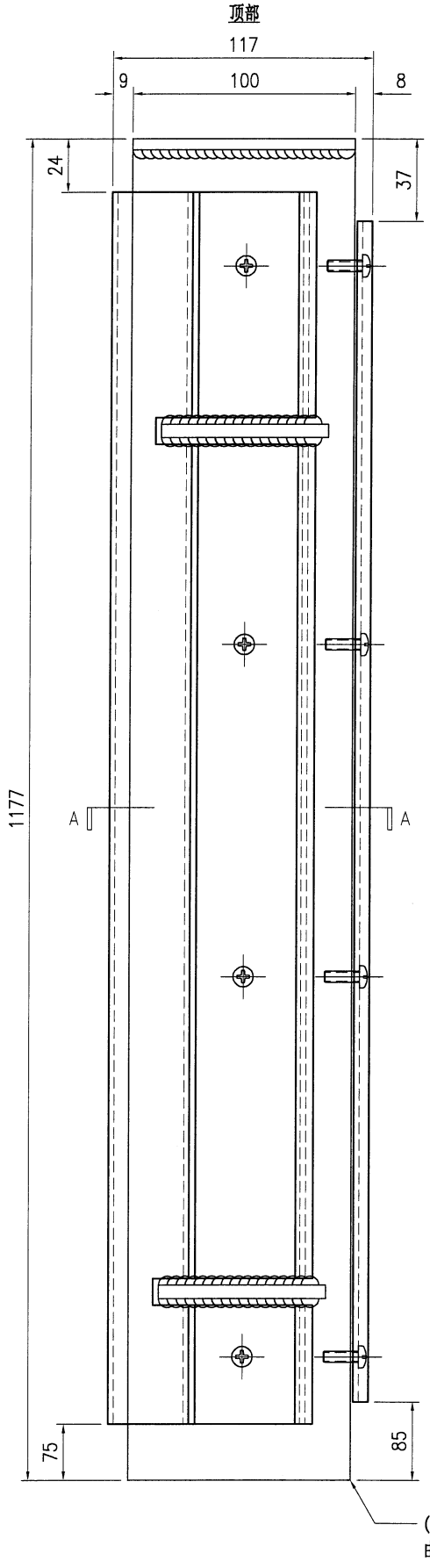
鋁材開料清單 JM1038

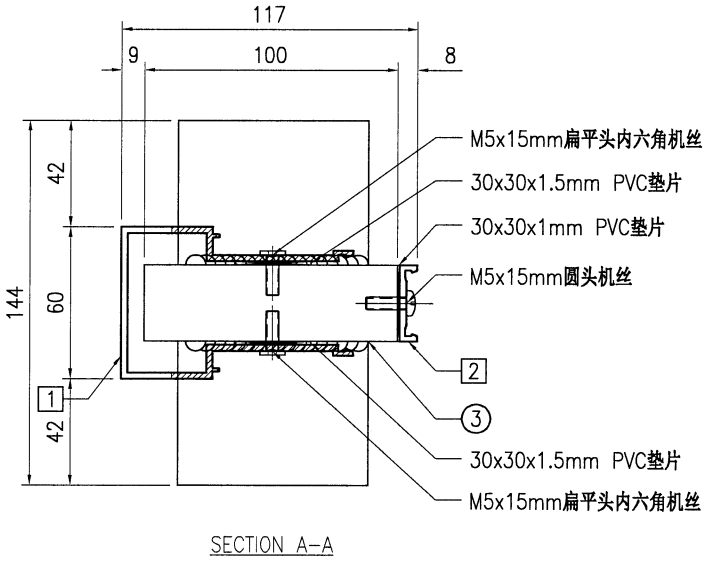
窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-500	1	90.0	18	18	1	0	1@(4222)x1

制表者：_____

打印日期：2024/7/20 打印時間：10:57

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

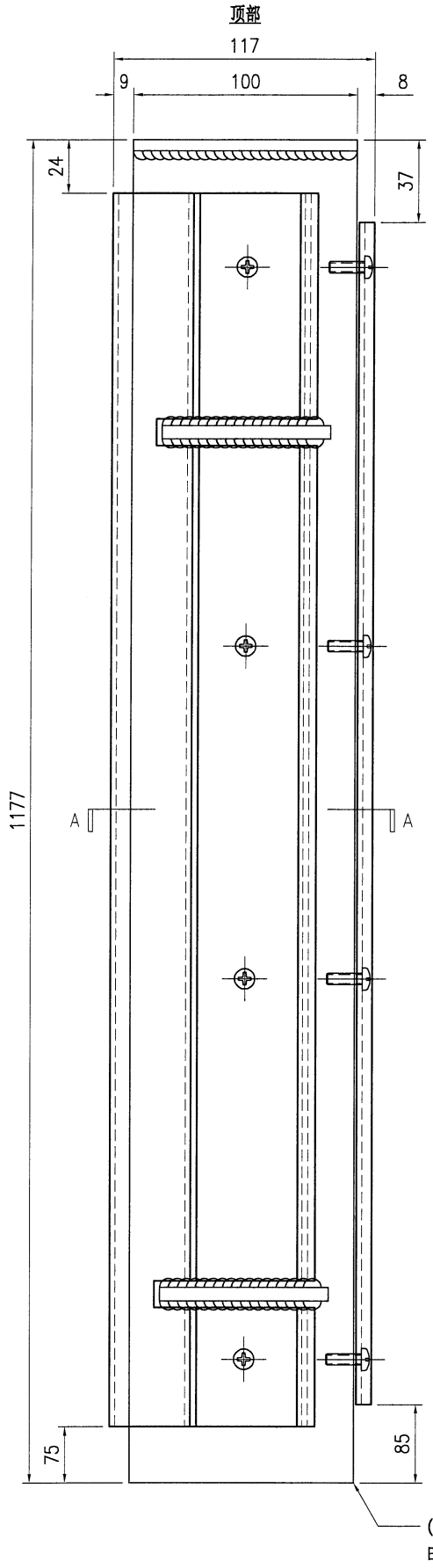




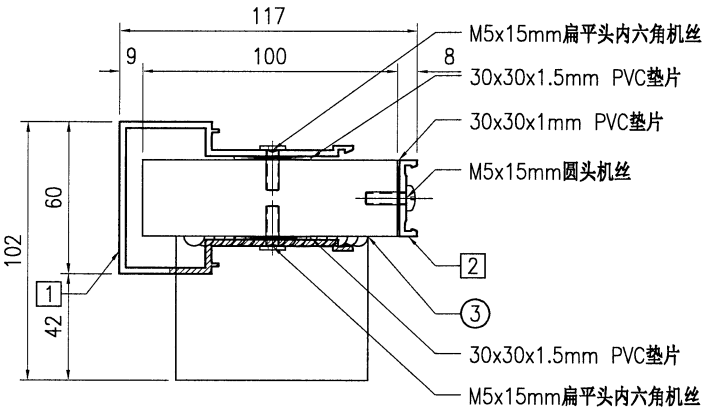
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117



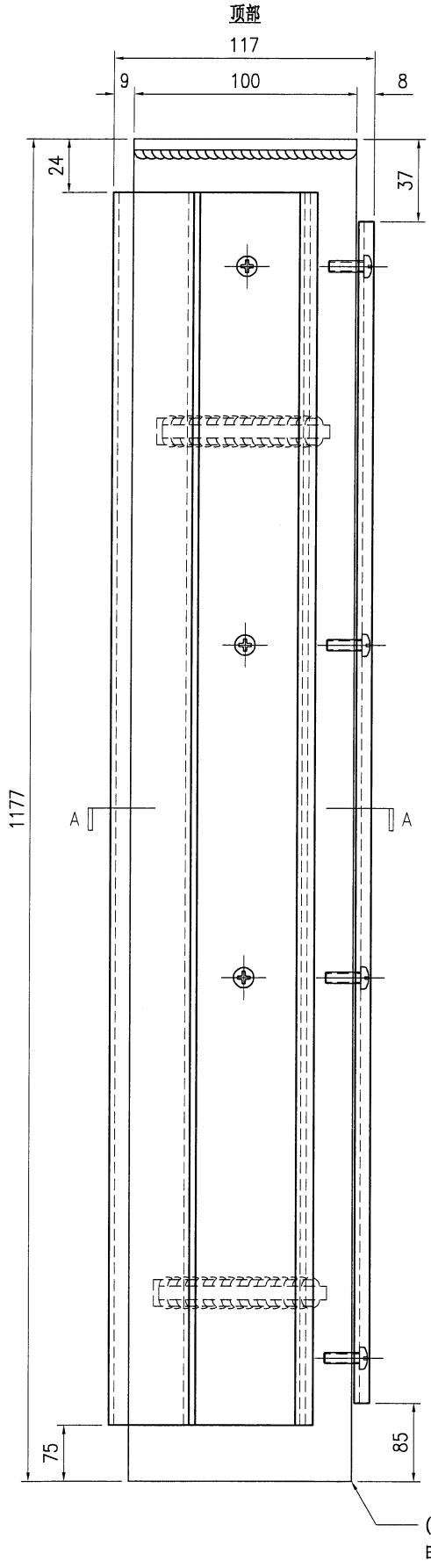
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

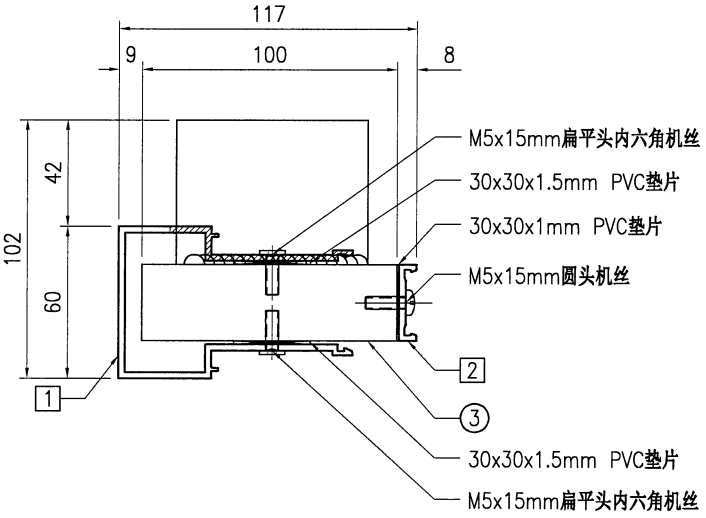


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500L	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117
工程号	J853								制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-MA-500R				
地盘	香港延坪路								复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500R				

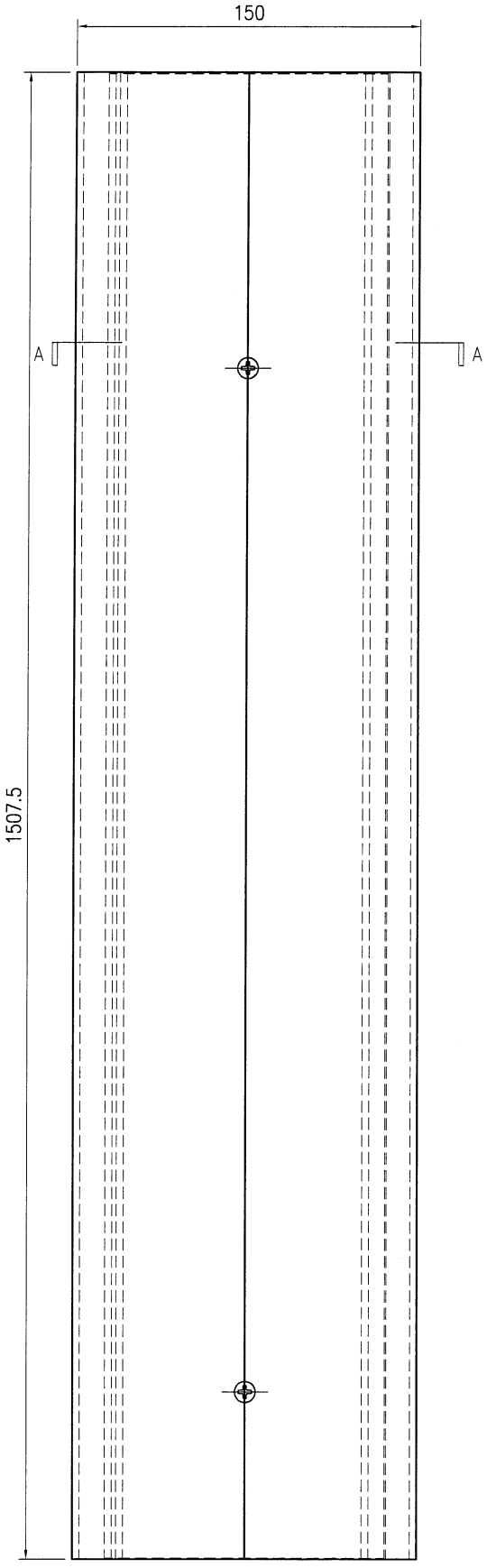


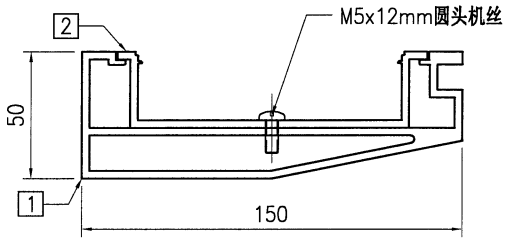


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500R	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600A		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600A		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1507.5	宽度	150

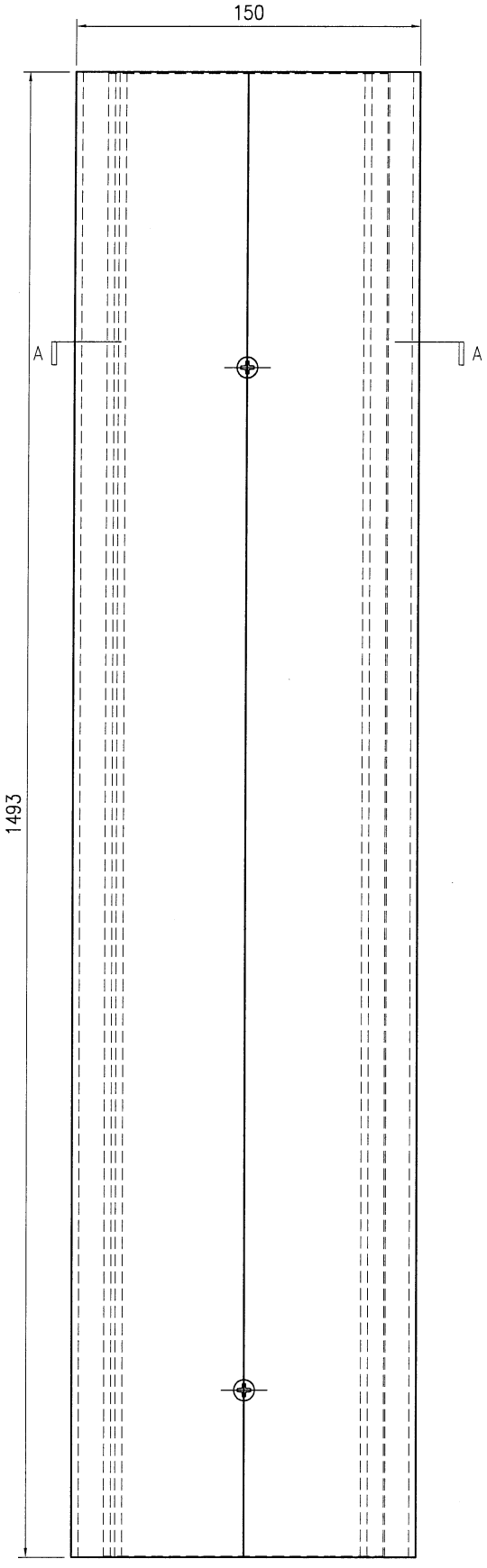


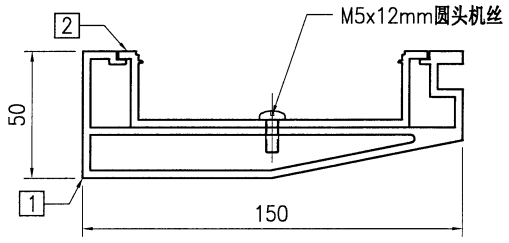


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600A	1507.5	1
2	J853-GB-X86453-600A	1506.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600C		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600C		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1493	宽度	150

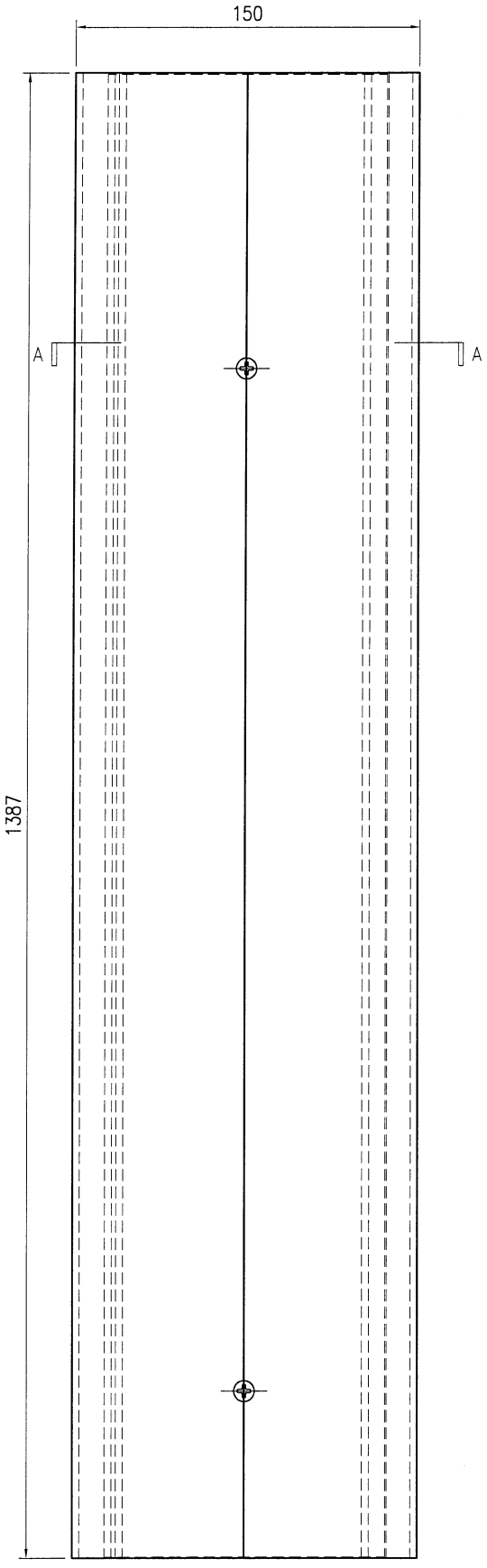


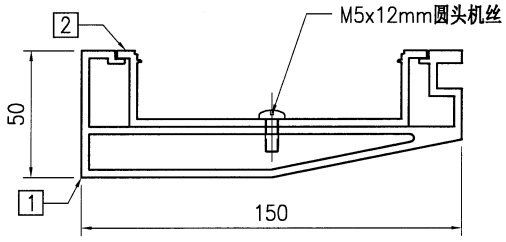


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600C	1493	1
2	J853-GB-X86453-600C	1492	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600D		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600D		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1387	宽度	150

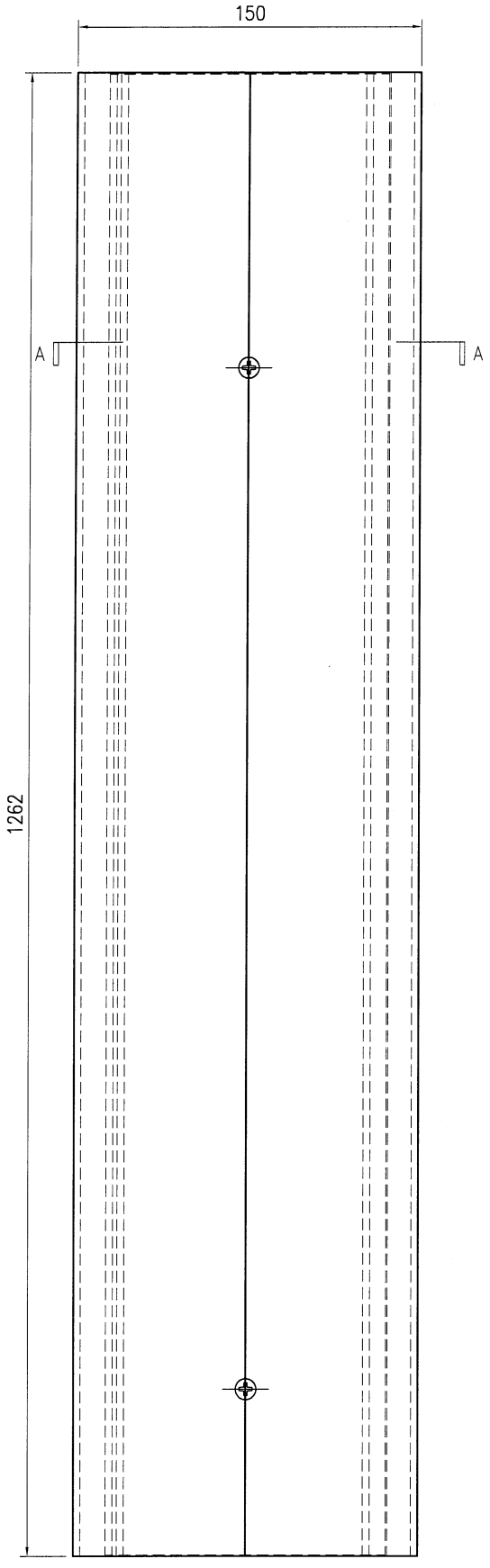


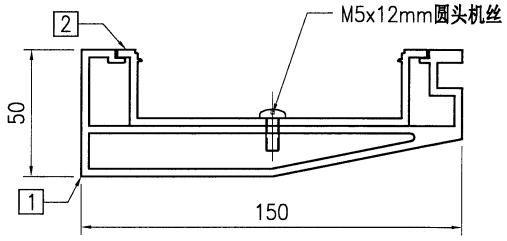


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600D	1387	1
2	J853-GB-X86453-600D	1386	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600E		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600E		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1262	宽度	150

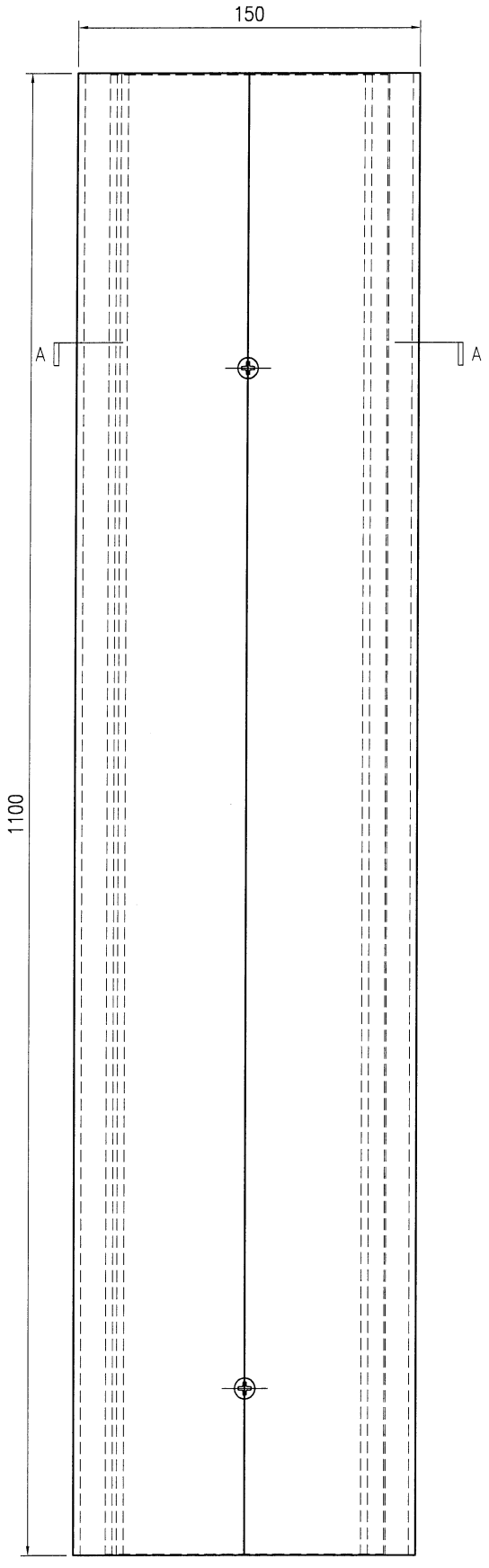


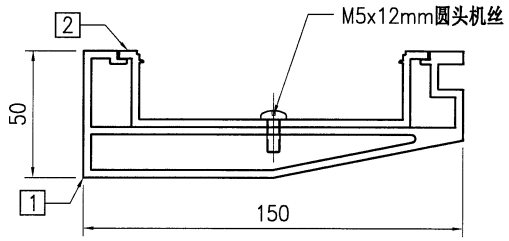


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600E	1262	1
2	J853-GB-X86453-600E	1261	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600F		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1100	宽度	150

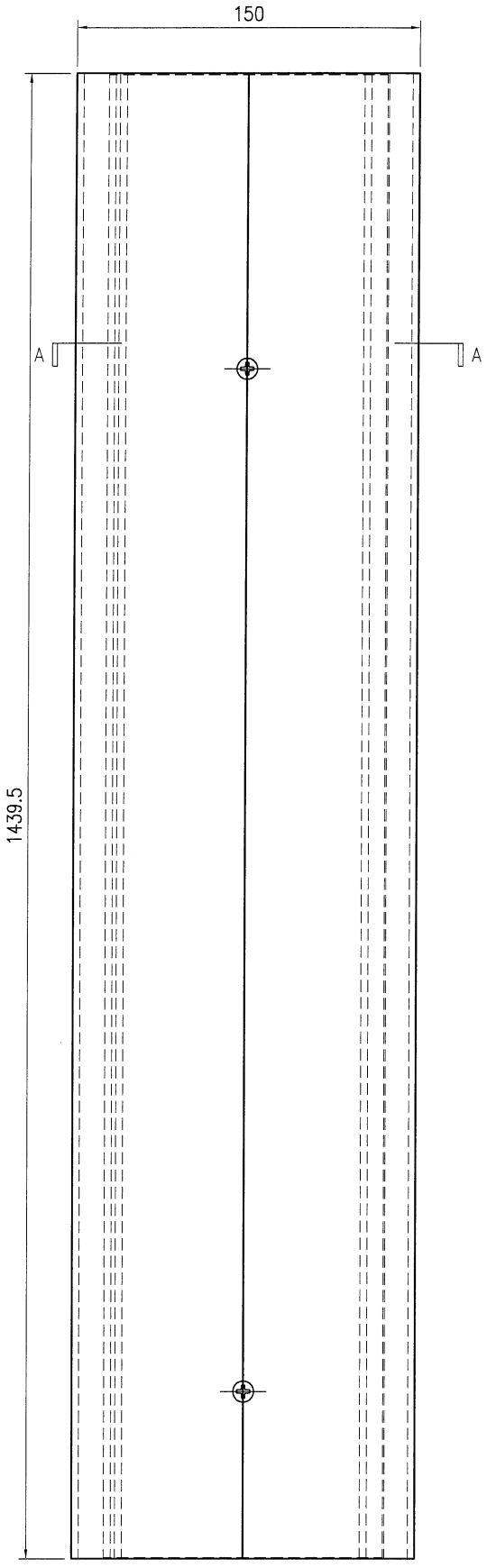


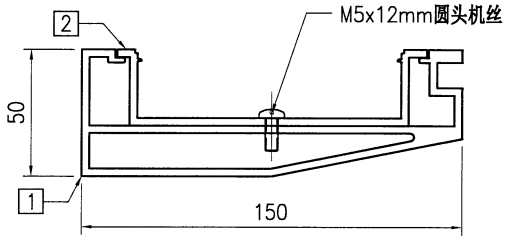


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600F	1100	1
2	J853-GB-X86453-600F	1099	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600G		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600G		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1439.5	宽度	150

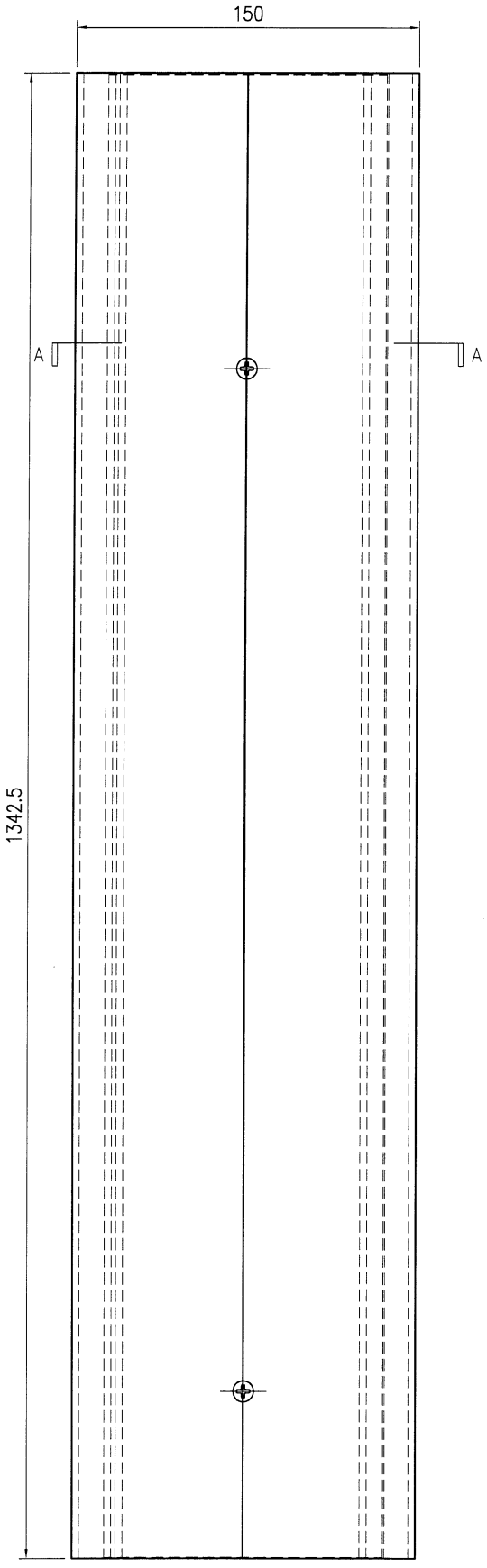


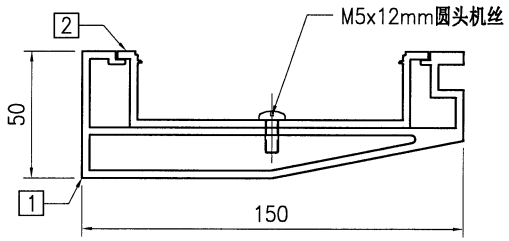


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600G	1439.5	1
2	J853-GB-X86453-600G	1438.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600J		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600J		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1342.5	宽度	150

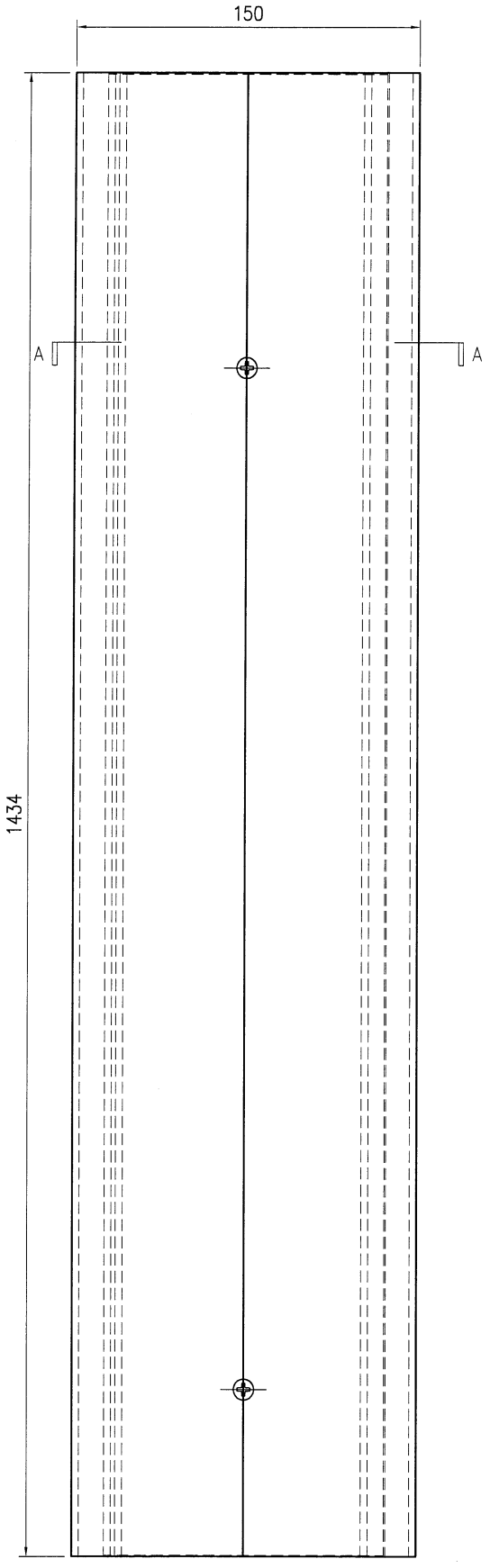


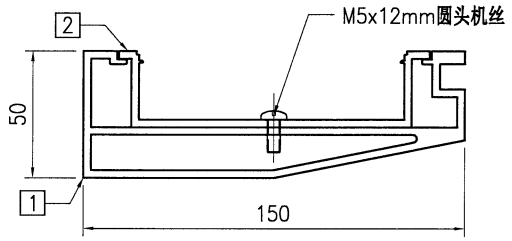


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600J	1342.5	1
2	J853-GB-X86453-600J	1341.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600K		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600K		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1434	宽度	150

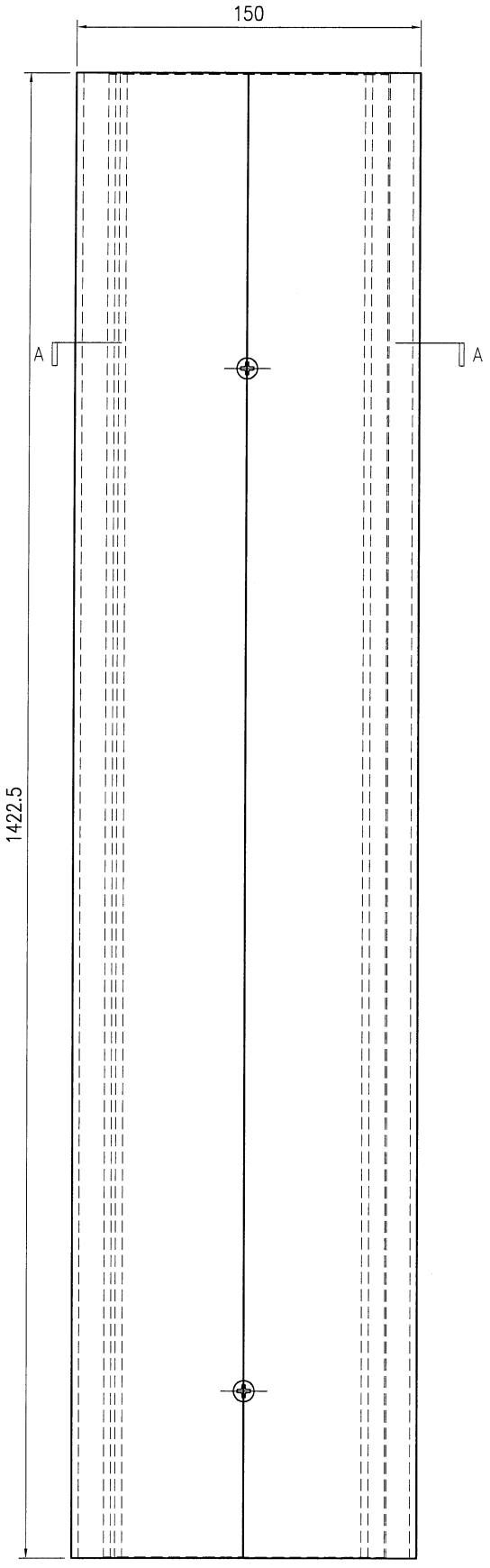


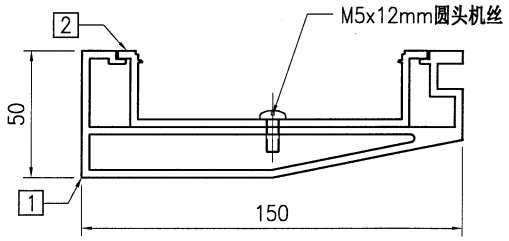


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600K	1434	1
2	J853-GB-X86453-600K	1433	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-600L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1422.5	宽度	150

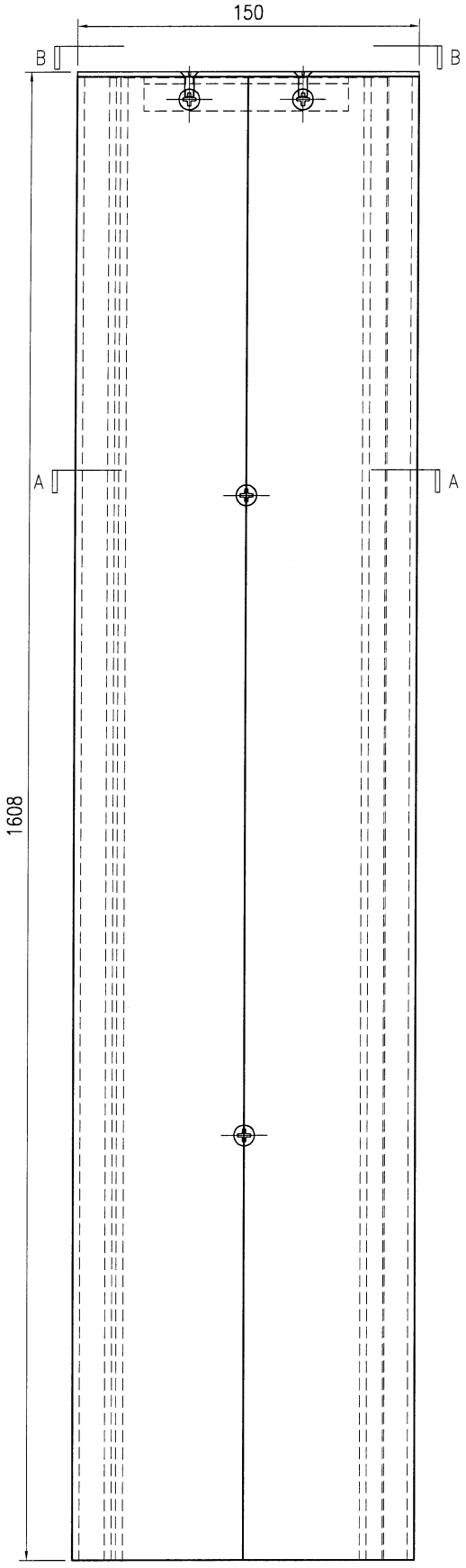


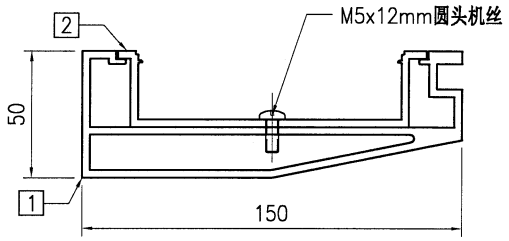


SECTION A–A

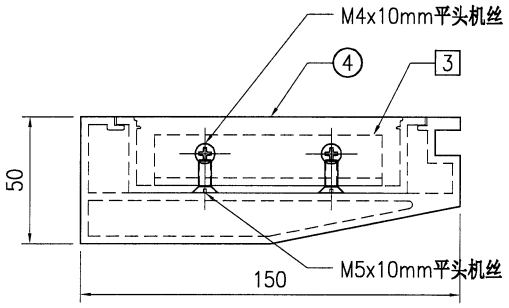
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-600L	1422.5	1
2	J853-GB-X86453-600L	1421.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-610		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-610		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1608	宽度	150





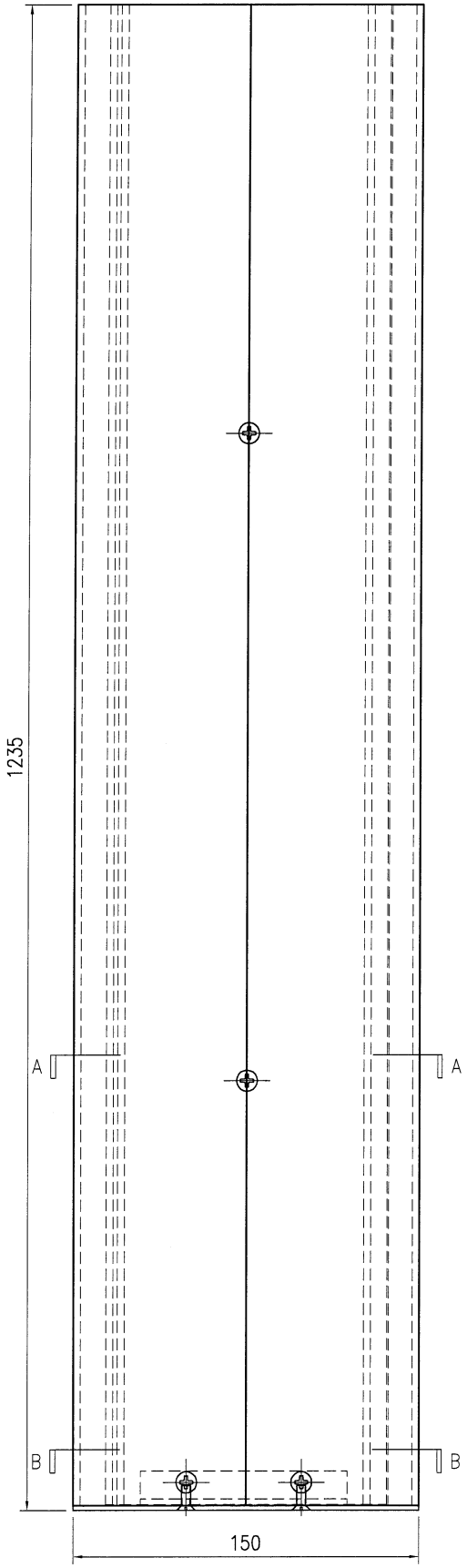
SECTION A–A

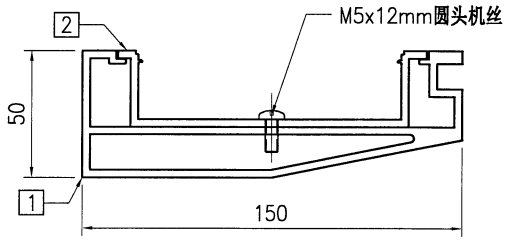


SECTION B–B

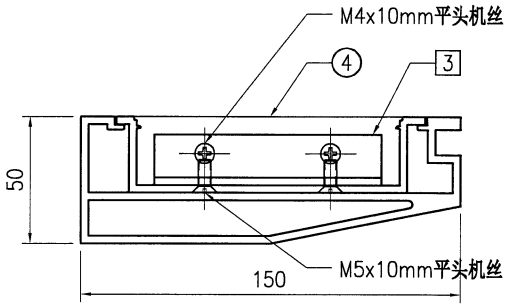
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-610	1606	1
2	J853-GB-X86453-610	1605	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-611		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-611		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1235	宽度	150





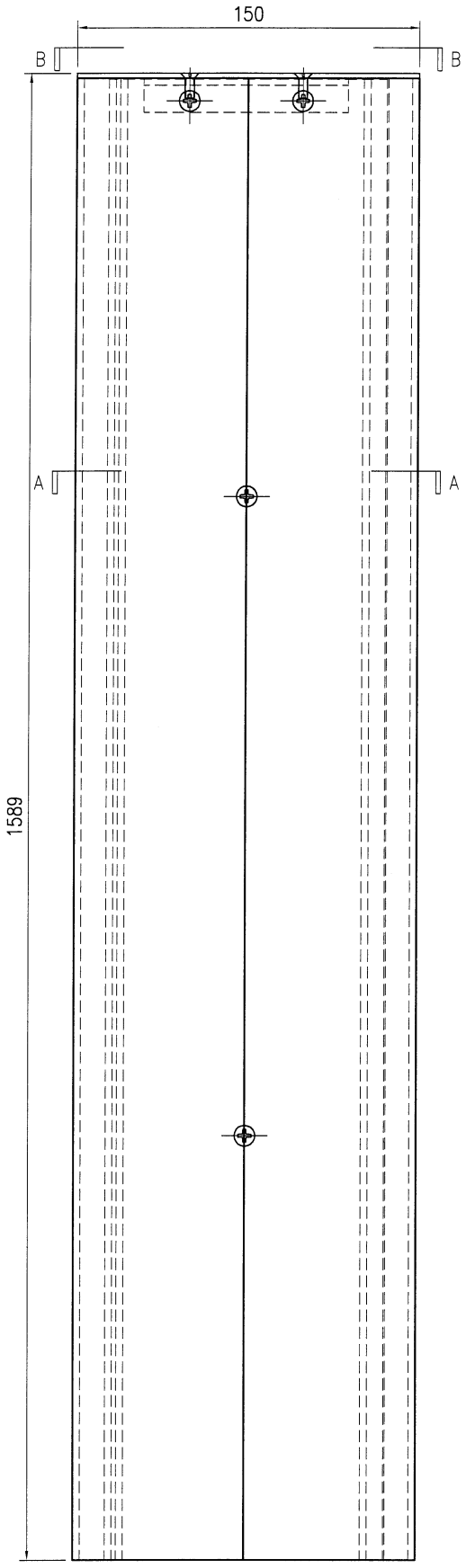
SECTION A–A

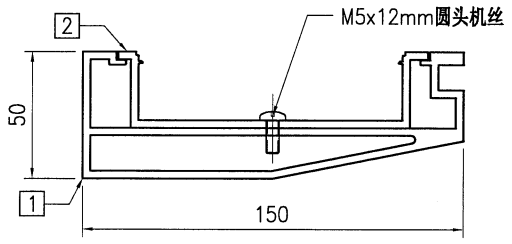


SECTION B–B

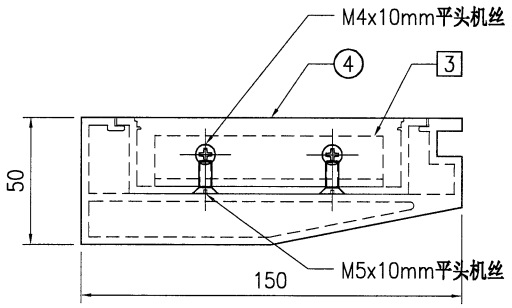
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-611	1233	1
2	J853-GB-X86453-611	1232	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-612		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-612		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1589	宽度	150





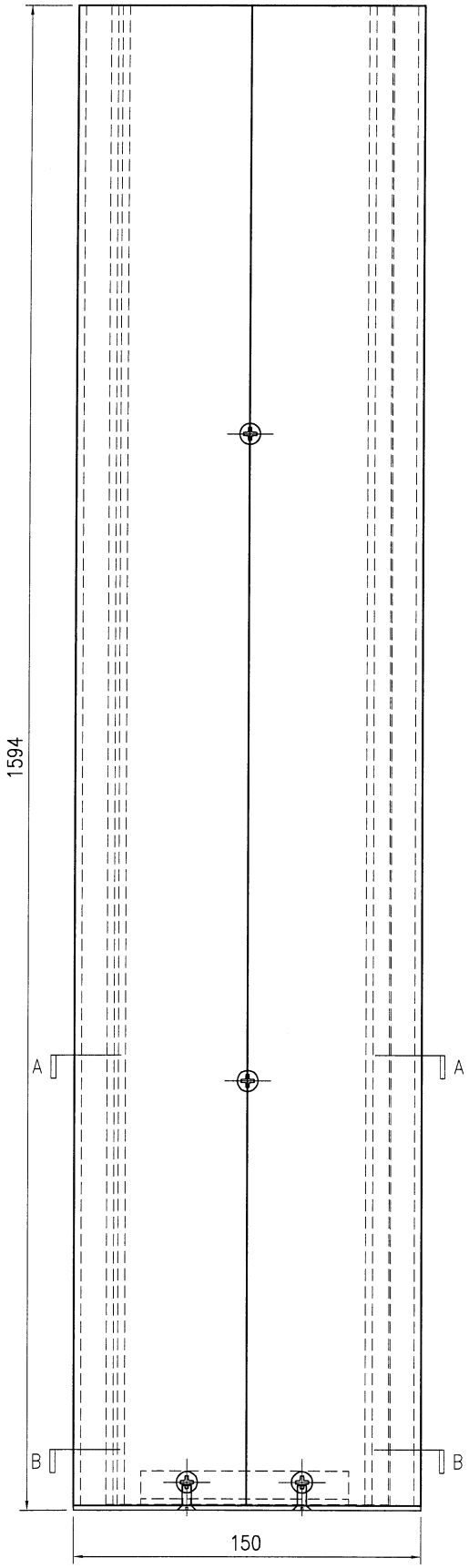
SECTION A–A

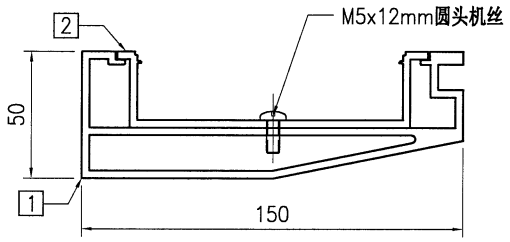


SECTION B–B

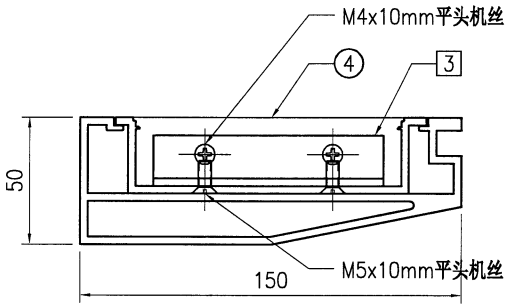
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-612	1587	1
2	J853-GB-X86453-612	1586	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-613		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-613		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1594	宽度	150





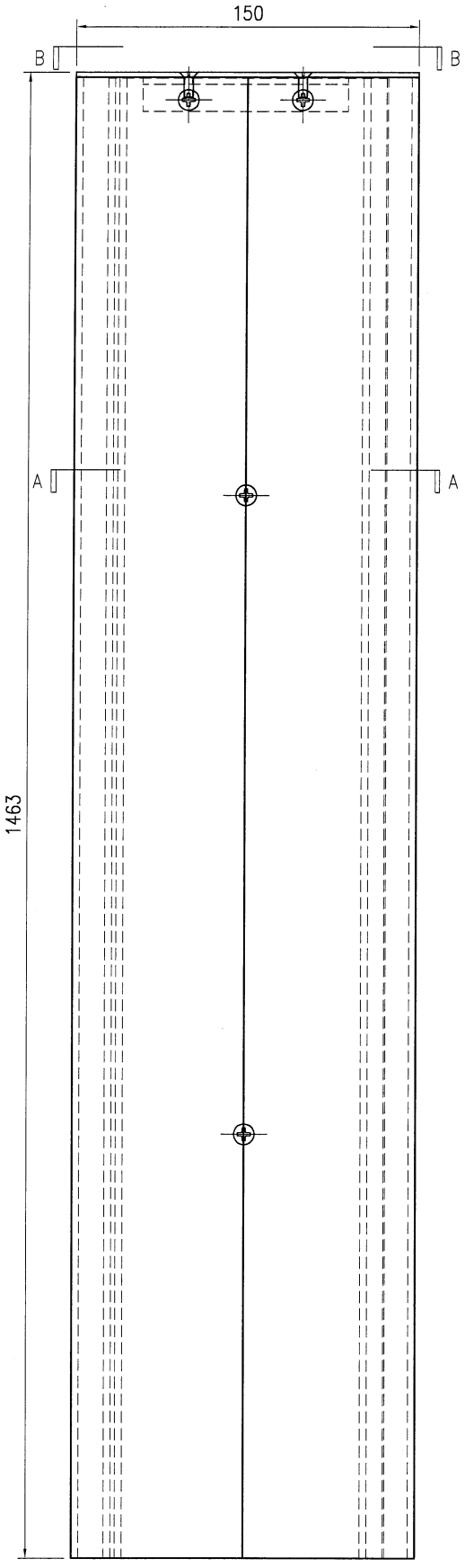
SECTION A–A

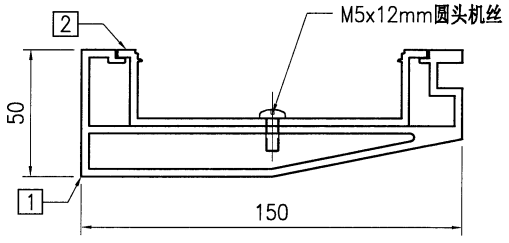


SECTION B–B

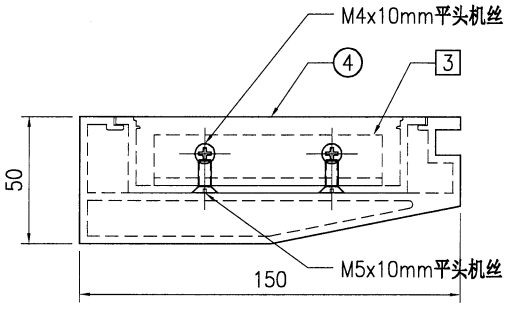
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-613	1592	1
2	J853-GB-X86453-613	1591	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-614		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-614		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1463	宽度	150





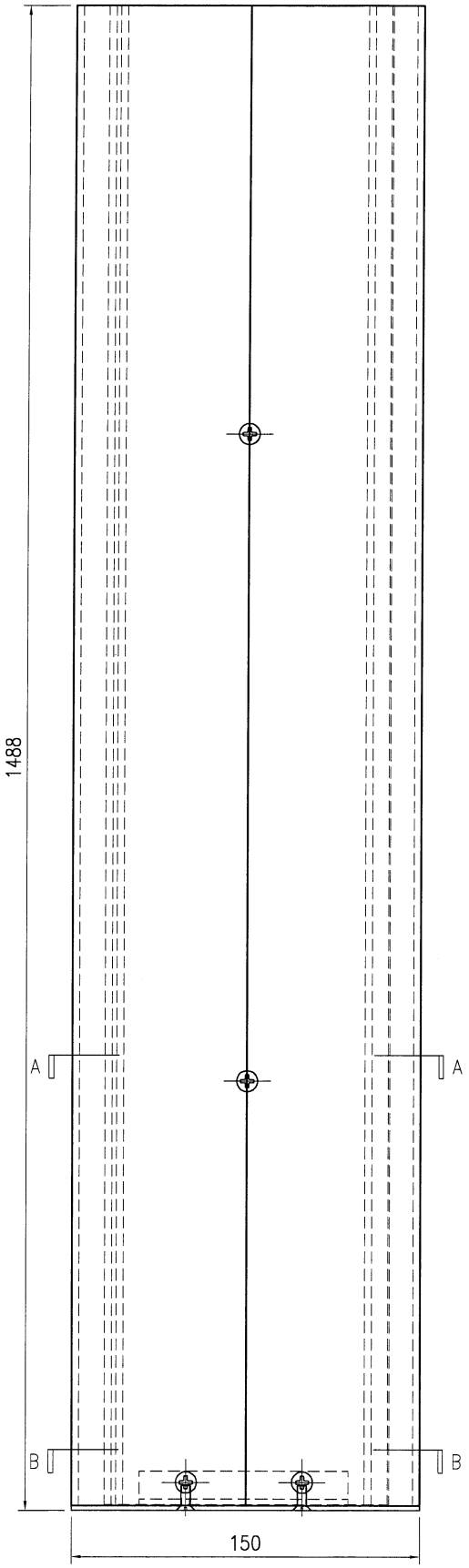
SECTION A–A

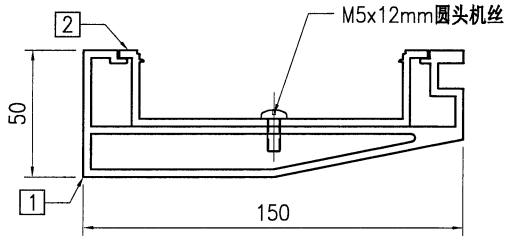


SECTION B–B

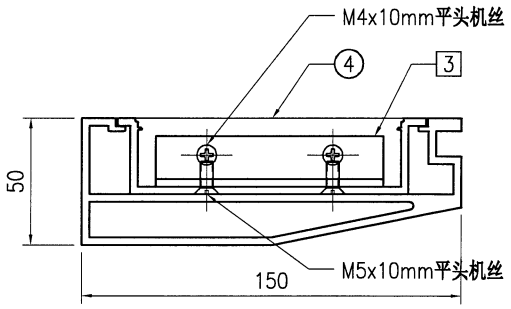
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-614	1461	1
2	J853-GB-X86453-614	1460	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-615		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-615		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1488	宽度	150





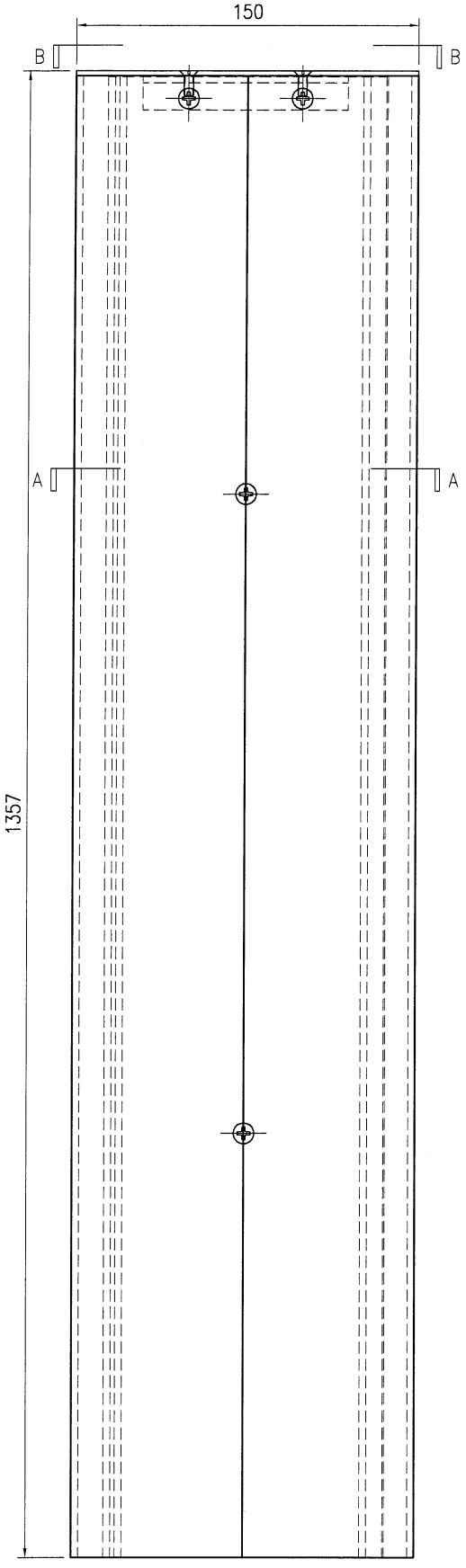
SECTION A–A

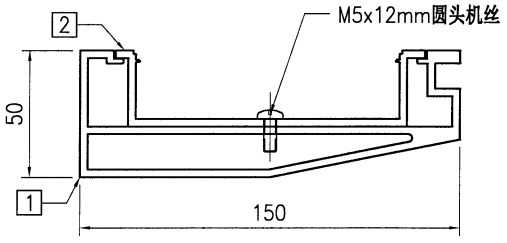


SECTION B–B

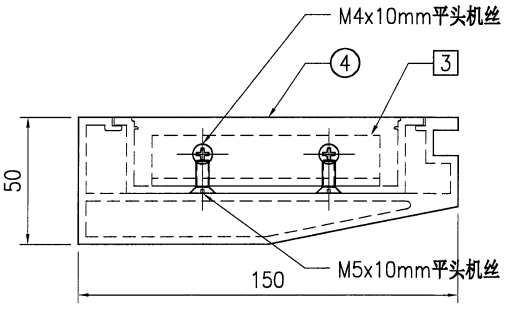
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-615	1486	1
2	J853-GB-X86453-615	1485	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-616		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-616		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1357	宽度	150





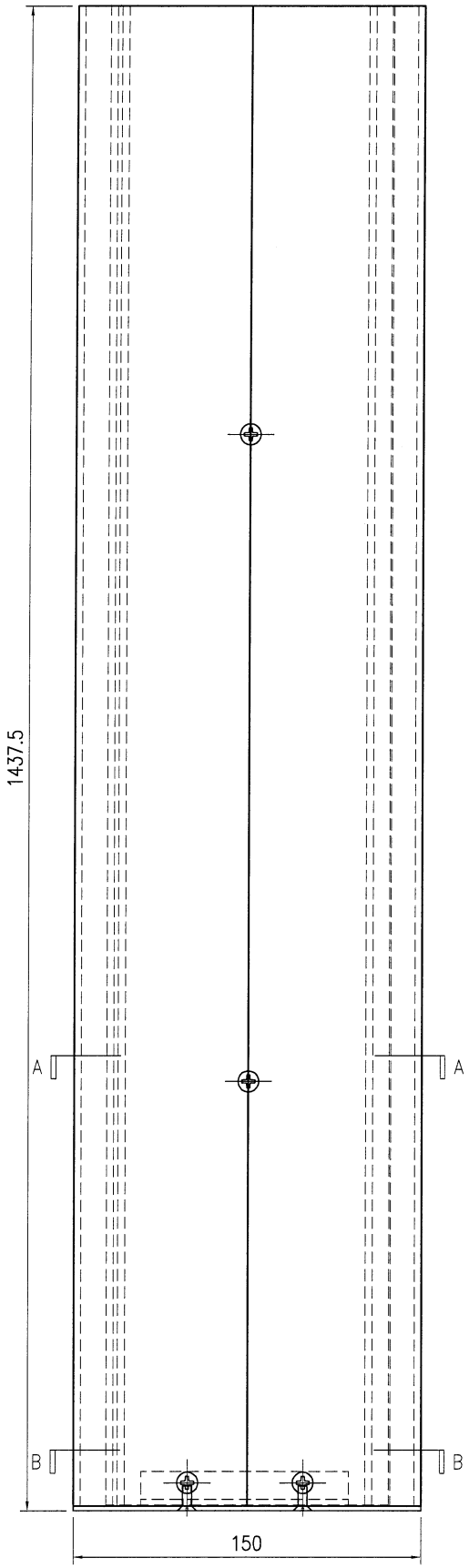
SECTION A–A

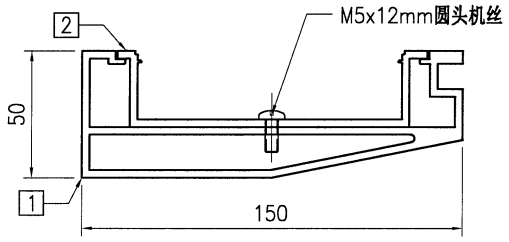


SECTION B–B

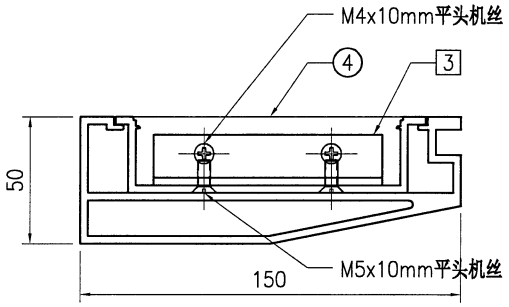
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-616	1355	1
2	J853-GB-X86453-616	1354	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-617		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-617		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1437.5	宽度	150





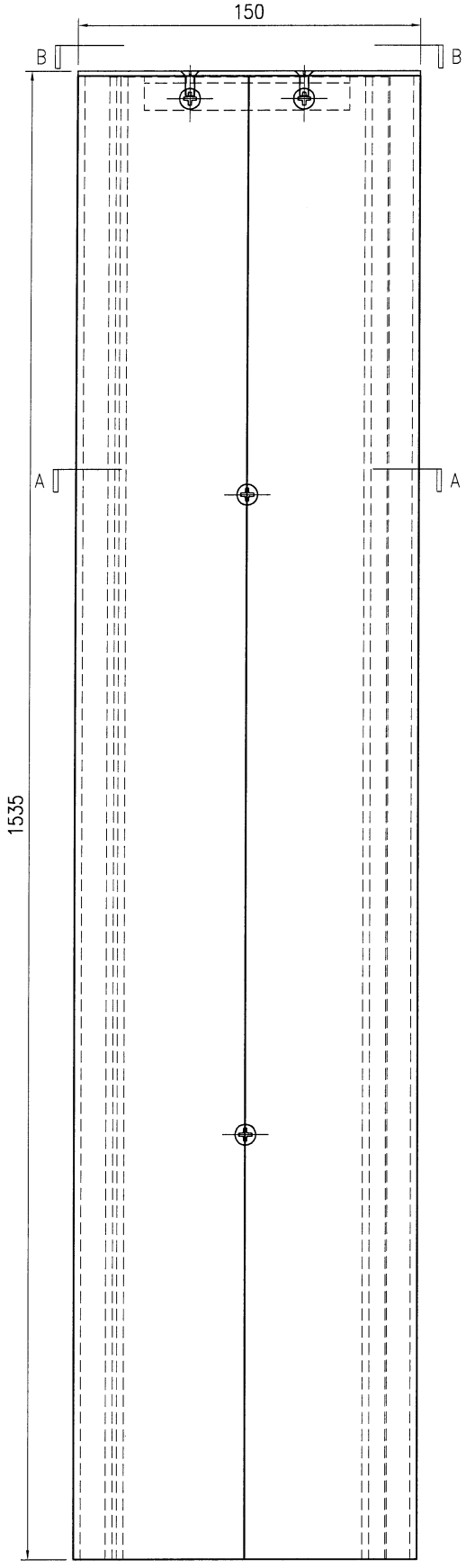
SECTION A–A

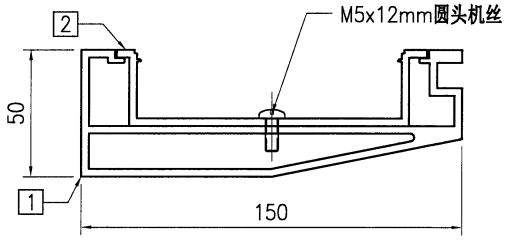


SECTION B–B

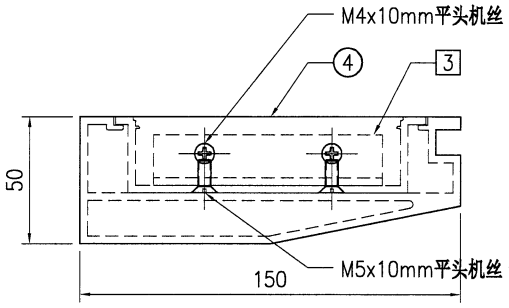
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-617	1435.5	1
2	J853-GB-X86453-617	1434.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-618		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-618		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1535	宽度	150





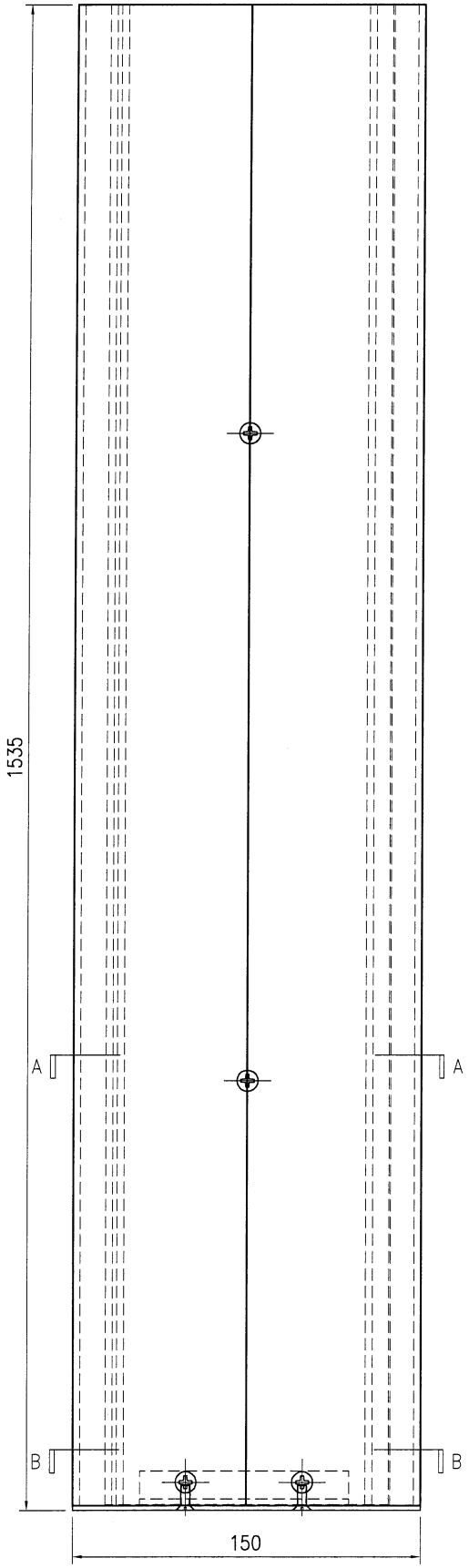
SECTION A–A

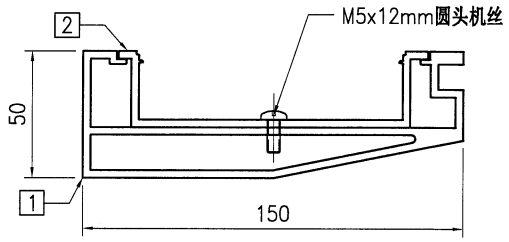


SECTION B–B

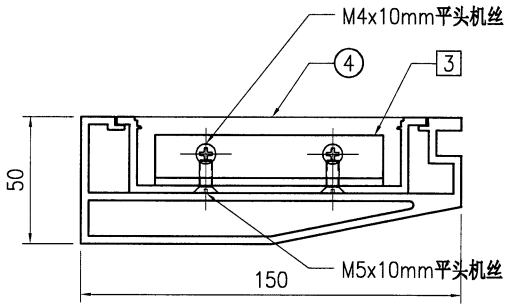
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-618	1533	1
2	J853-GB-X86453-618	1532	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-619		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-619		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1535	宽度	150





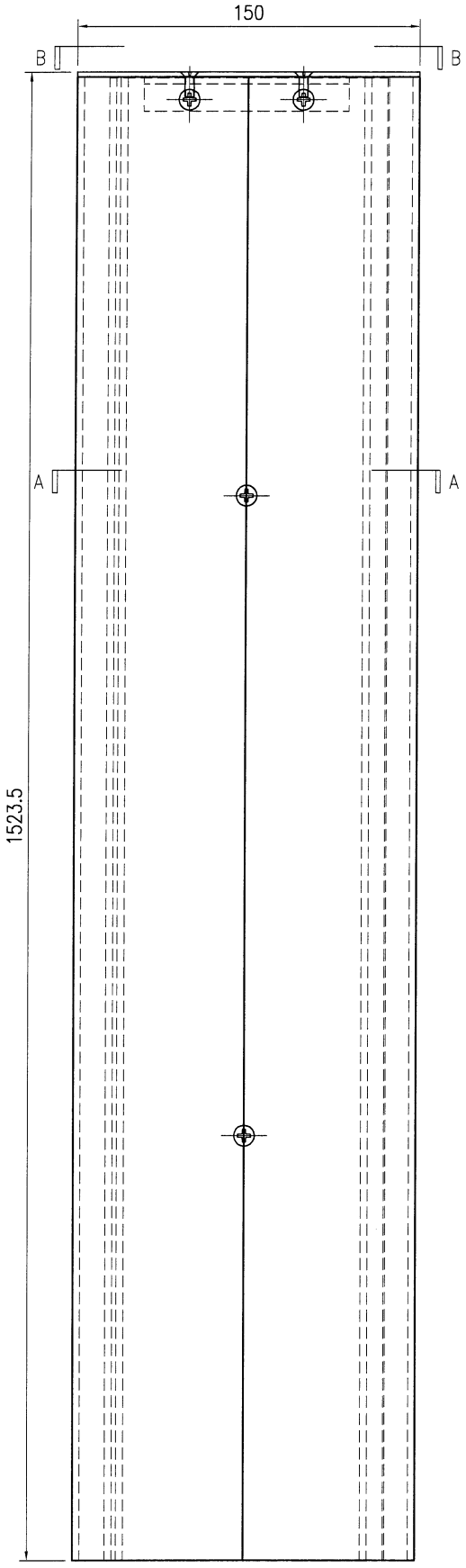
SECTION A–A

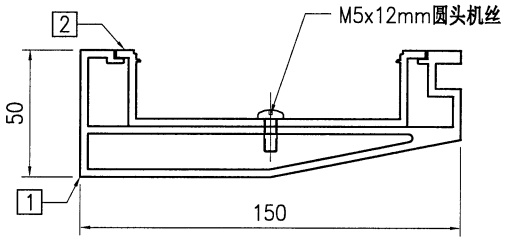


SECTION B–B

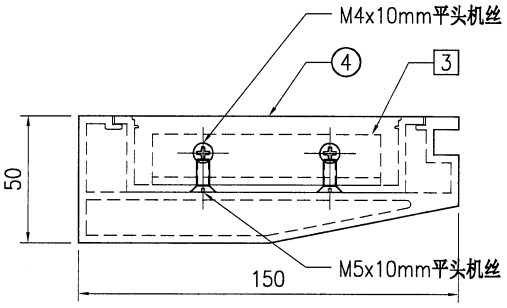
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-619	1533	1
2	J853-GB-X86453-619	1532	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-620		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-620		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1523.5	宽度	150





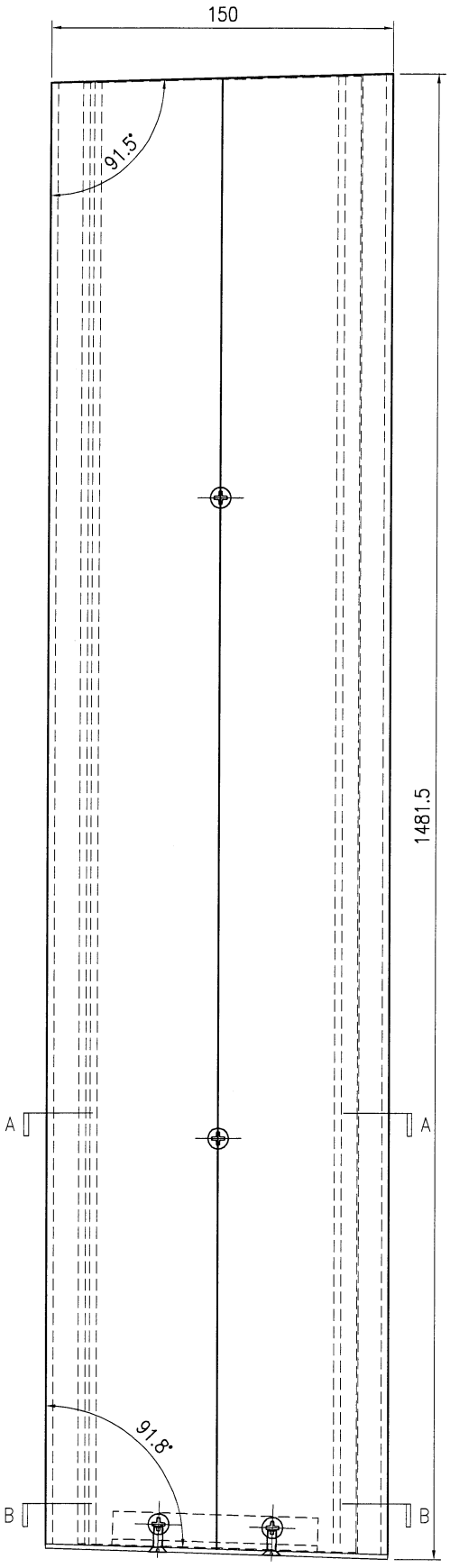
SECTION A–A

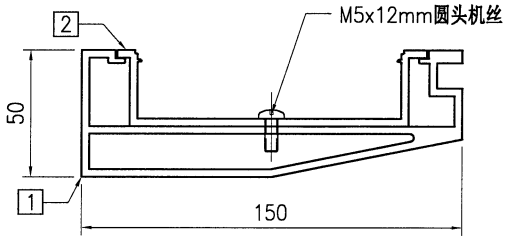


SECTION B–B

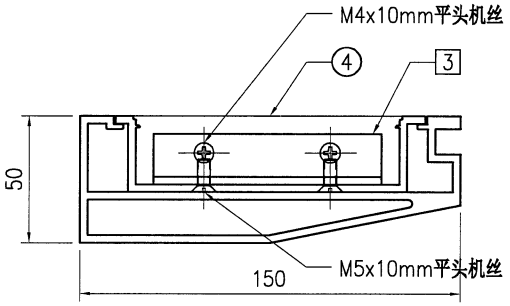
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-620	1521.5	1
2	J853-GB-X86453-620	1520.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-638		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-638		
									名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1481.5	宽度	150





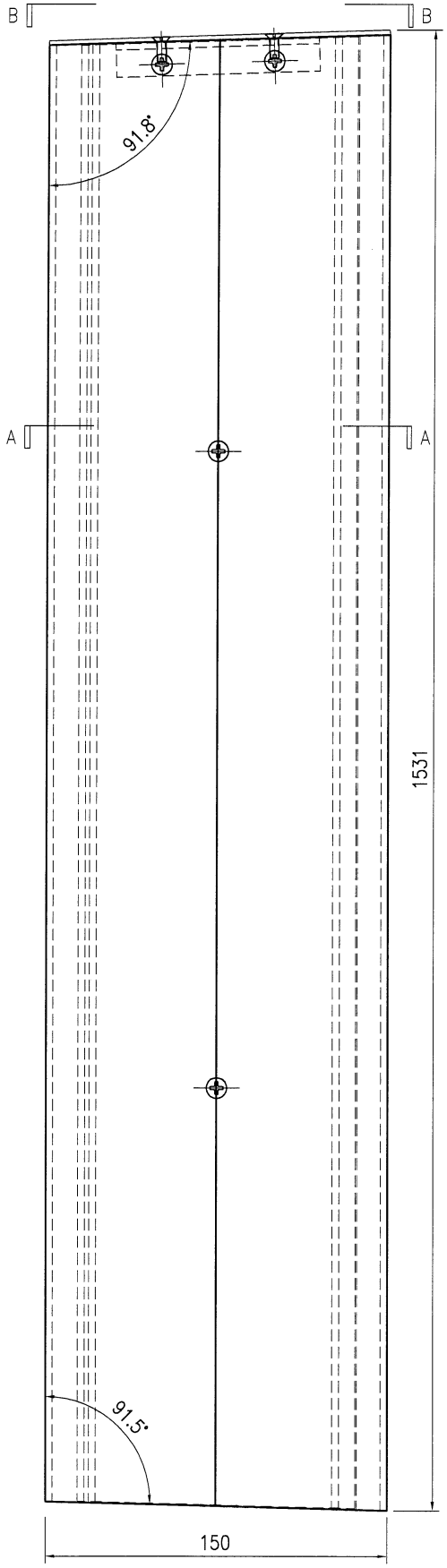
SECTION A–A

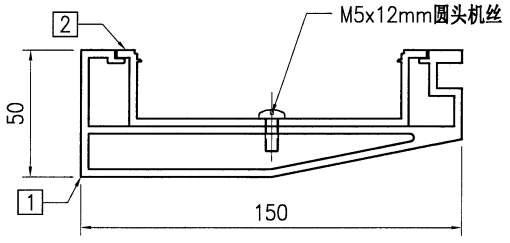


SECTION B–B

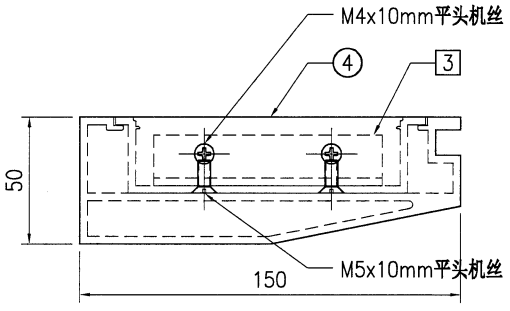
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-638	1479.5	1
2	J853-GB-X86453-638	1478	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-639		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-639		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1531	宽度	150





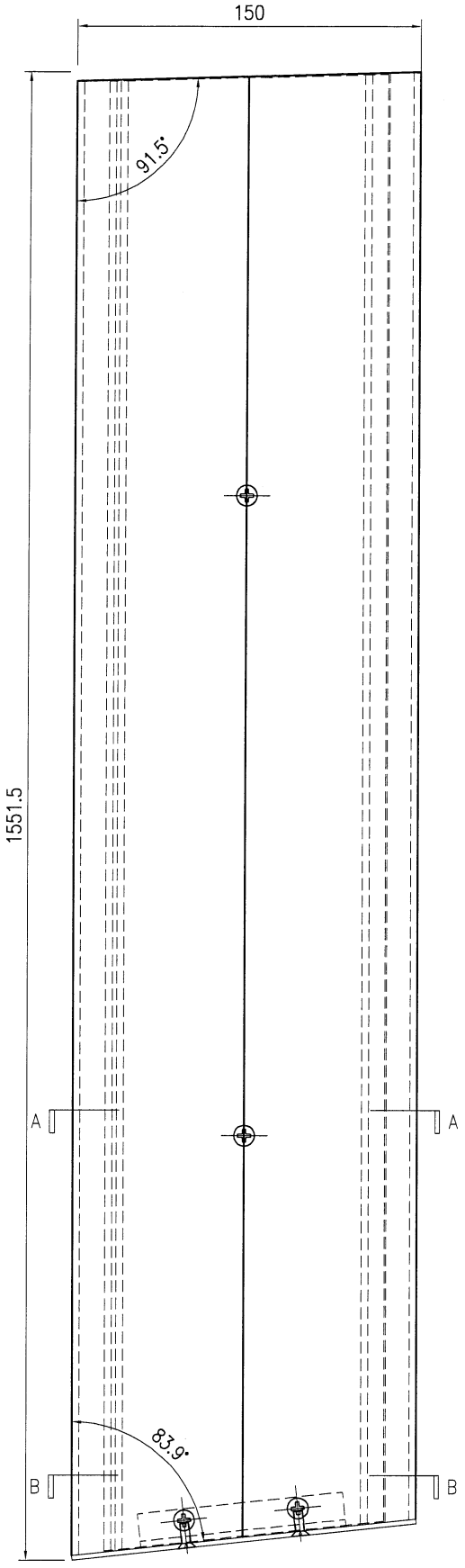
SECTION A–A

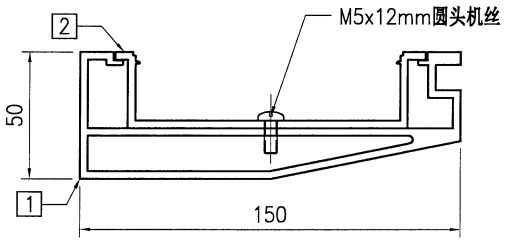


SECTION B–B

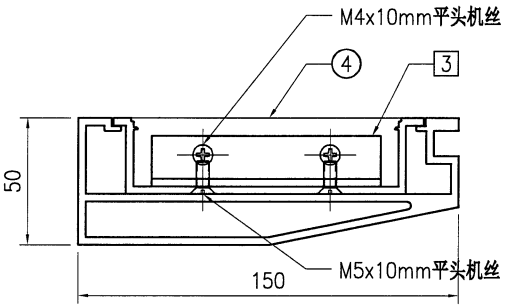
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-639	1529	1
2	J853-GB-X86453-639	1527.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-640		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-640		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1551.5	宽度	150





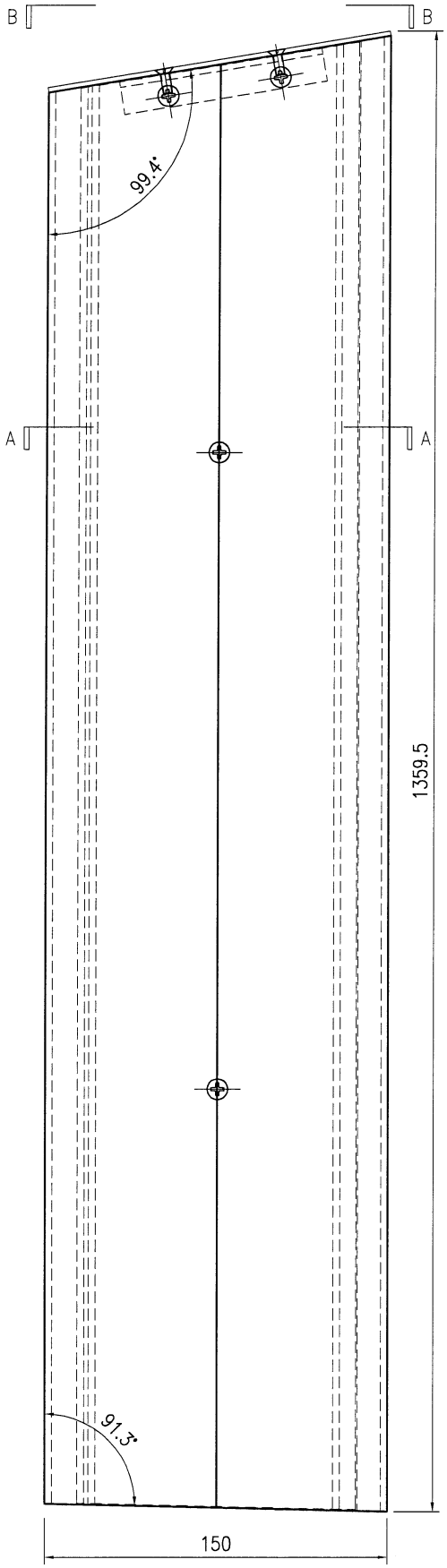
SECTION A–A

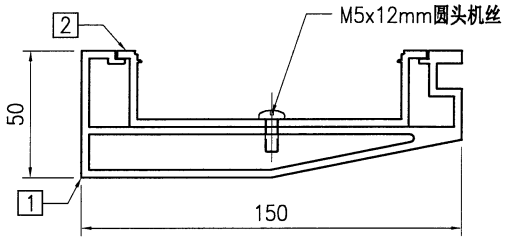


SECTION B–B

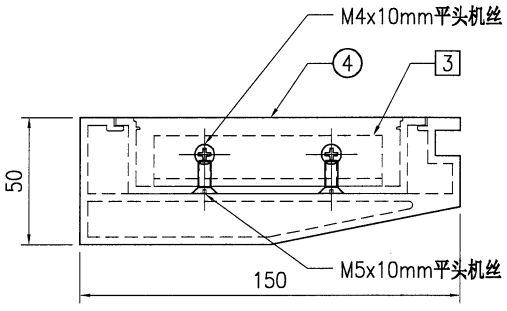
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-640	1549.5	1
2	J853-GB-X86453-640	1546.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-551	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-641		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-641		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1359.5	宽度	150





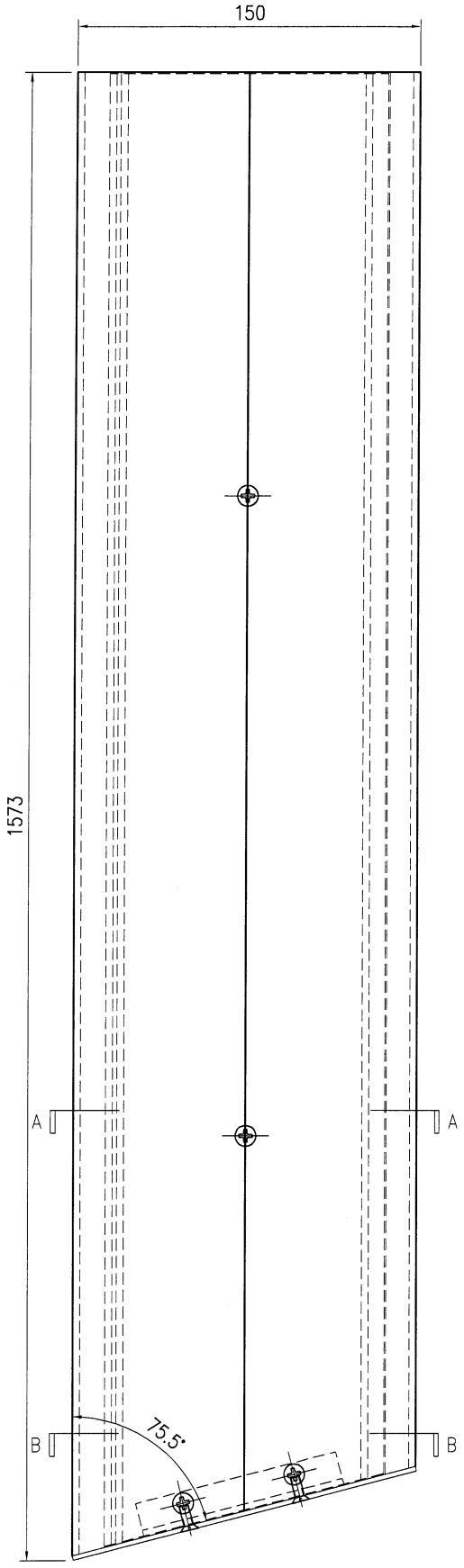
SECTION A–A

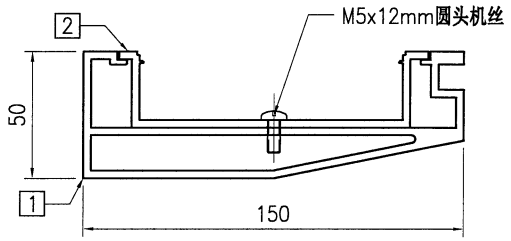


SECTION B–B

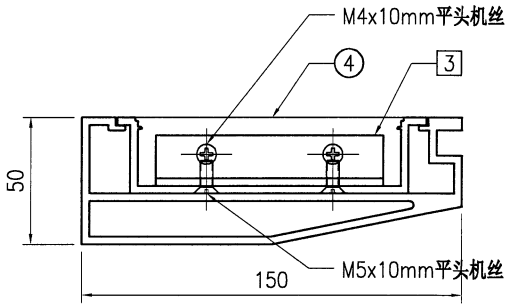
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-641	1357.5	1
2	J853-GB-X86453-641	1354	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-552	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-642		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-642		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1573	宽度	150





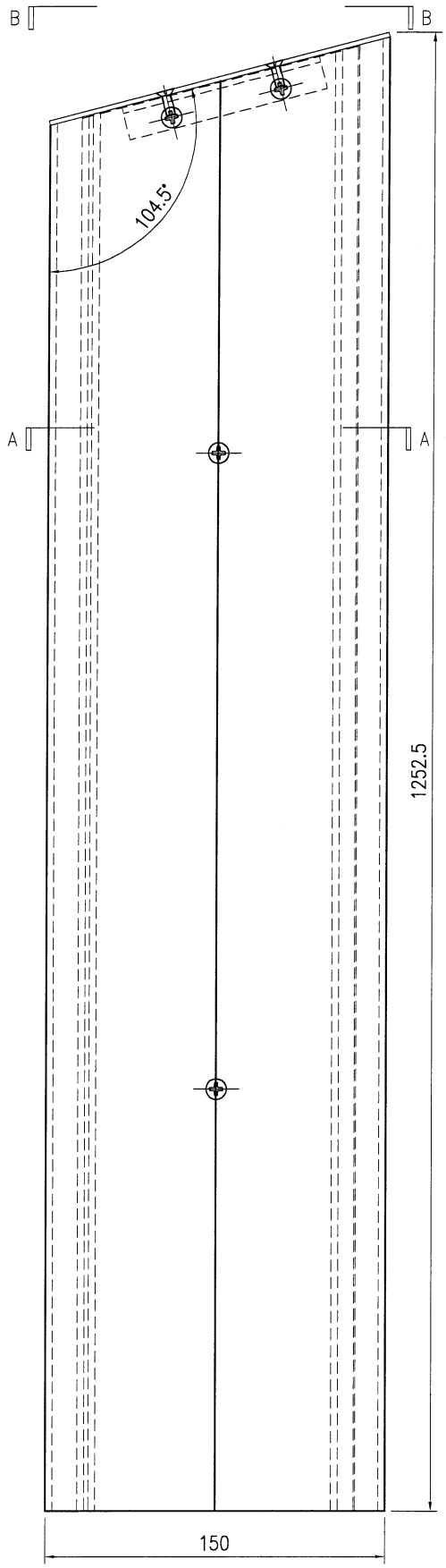
SECTION A–A

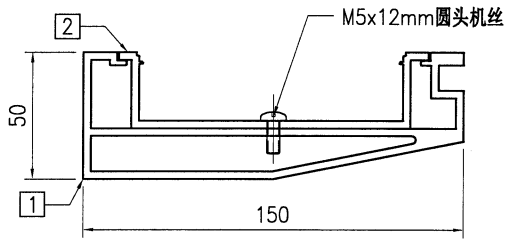


SECTION B–B

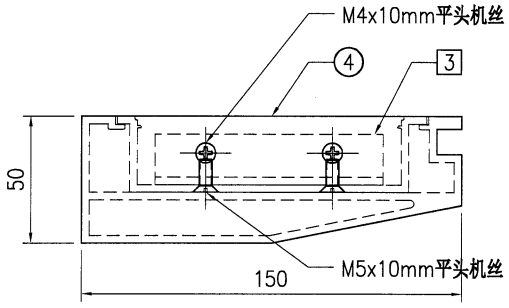
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-642	1571	1
2	J853-GB-X86453-642	1566	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-553	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-643		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-643		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1252.5	宽度	150





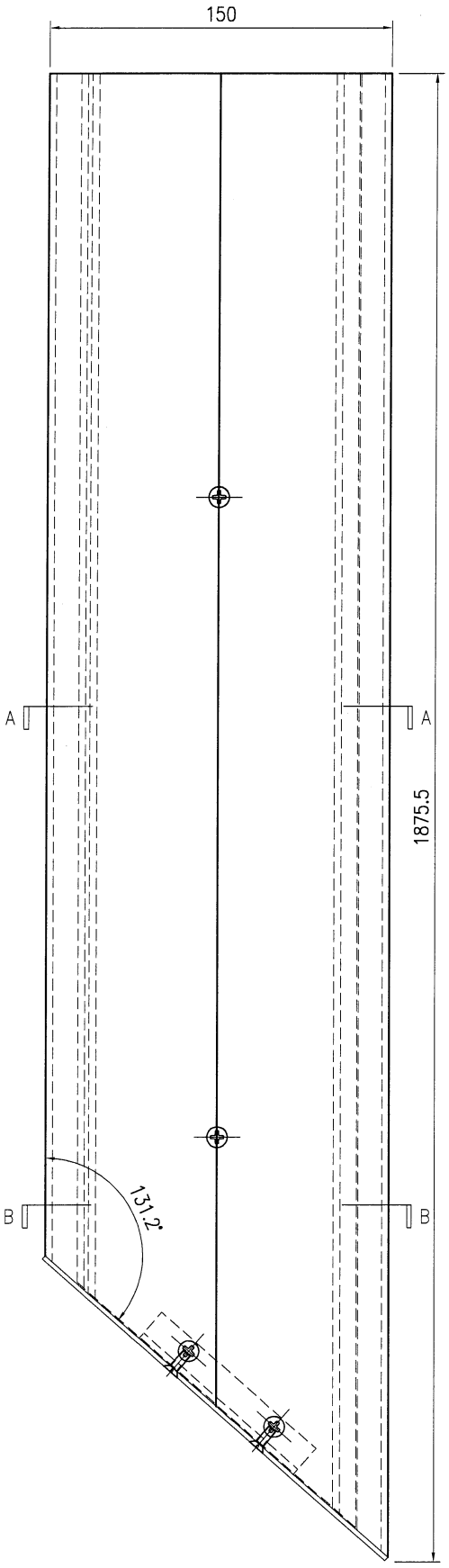
SECTION A–A

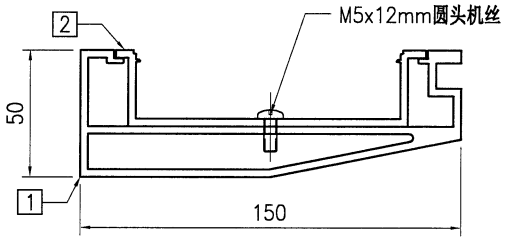


SECTION B–B

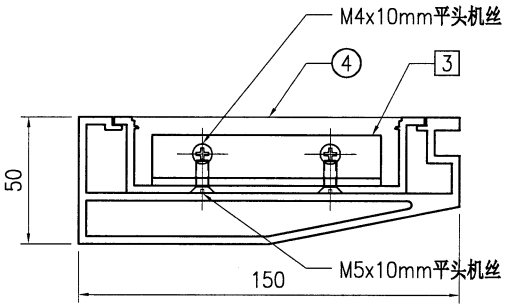
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-643	1250.5	1
2	J853-GB-X86453-643	1246	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-554	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-644		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-644		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1875.5	宽度	150





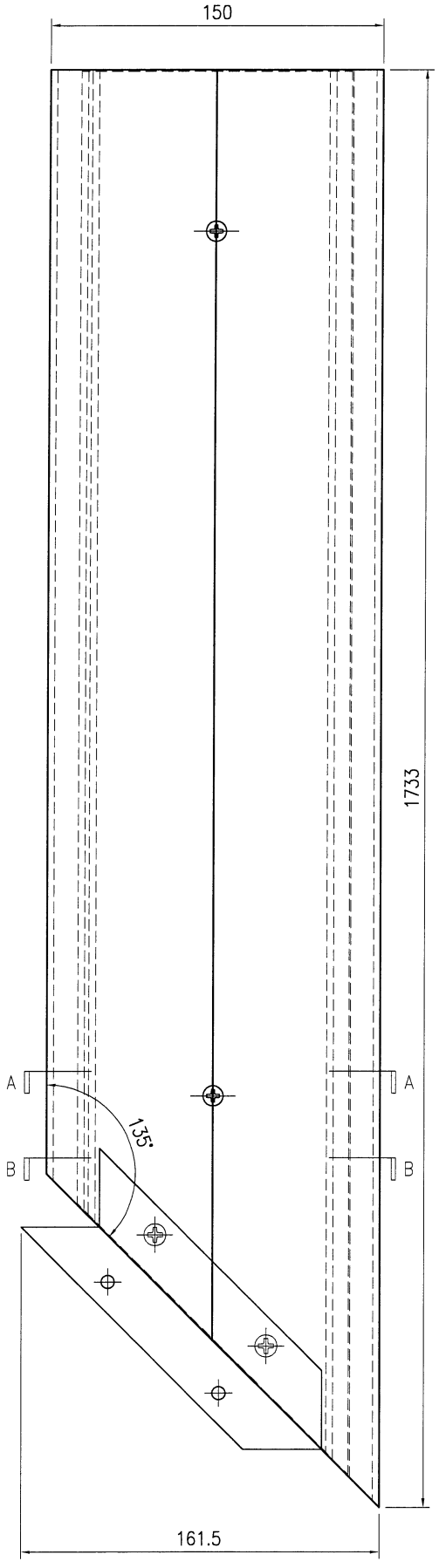
SECTION A–A

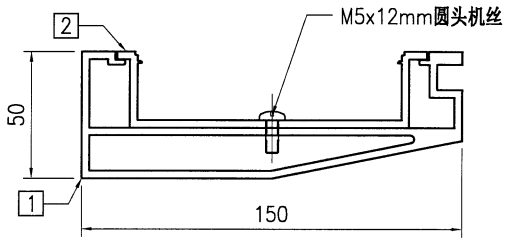


SECTION B–B

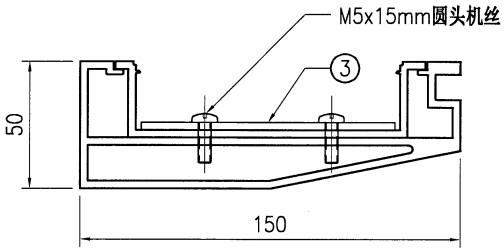
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-644	1874	1
2	J853-GB-X86453-644	1860.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-555	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-652		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-652		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1733	宽度	158.5





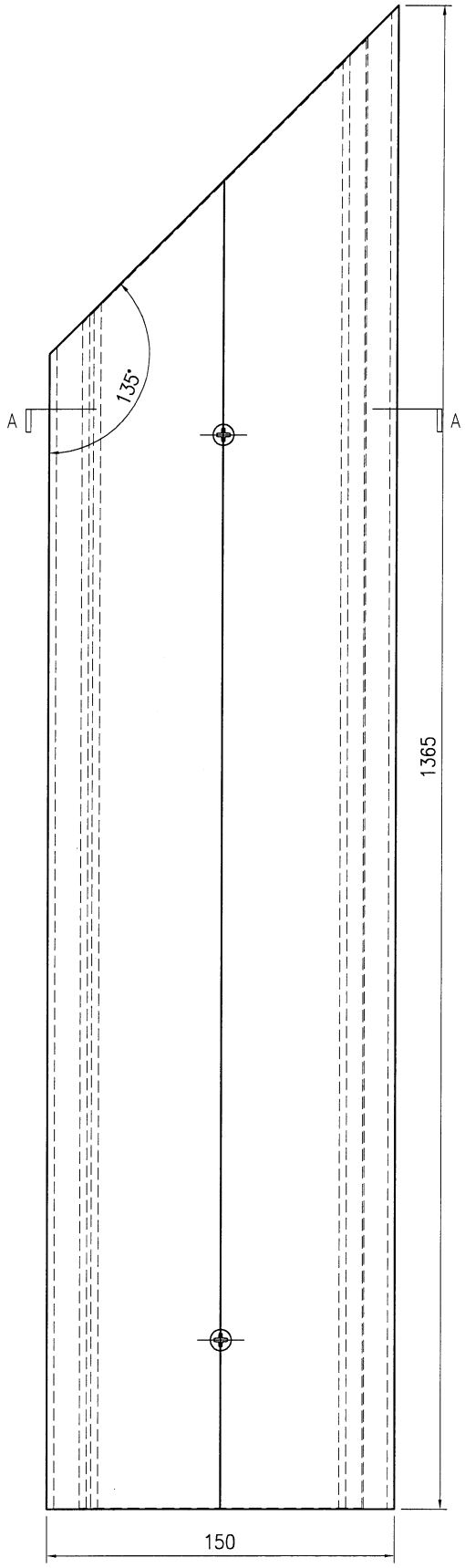
SECTION A–A

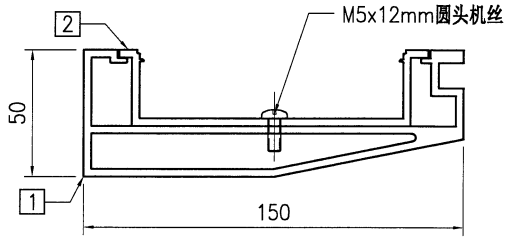


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-652	1733	1
2	J853-GB-X86453-652	1718	1
3	J853-GB-AC-561	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-653		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-653		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1365	宽度	150

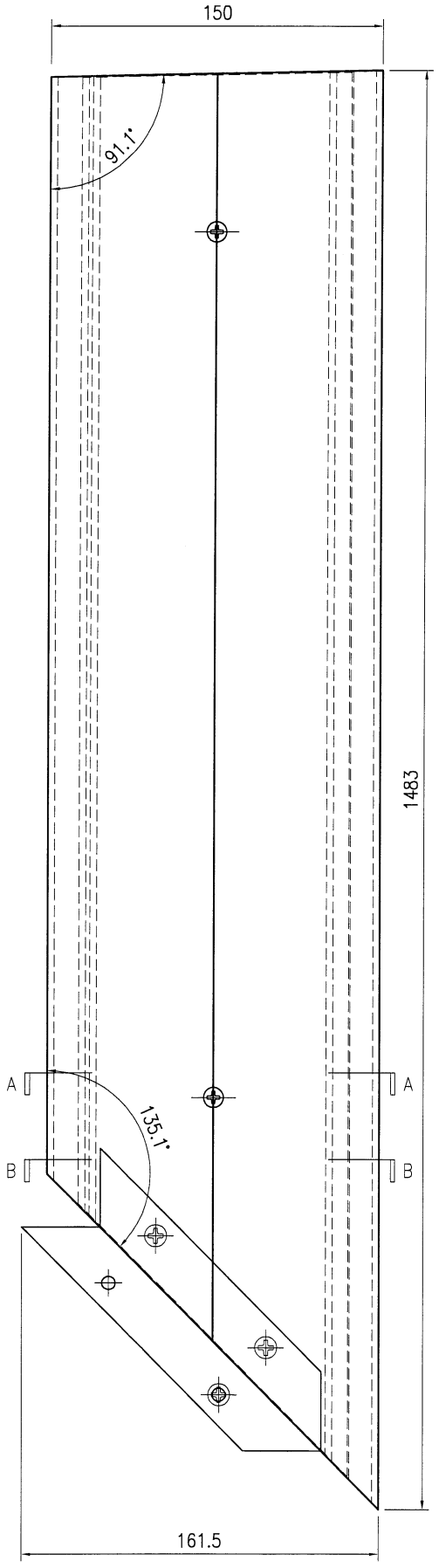


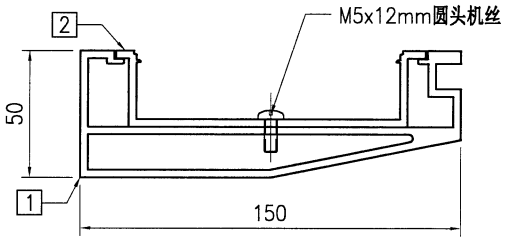


SECTION A-A

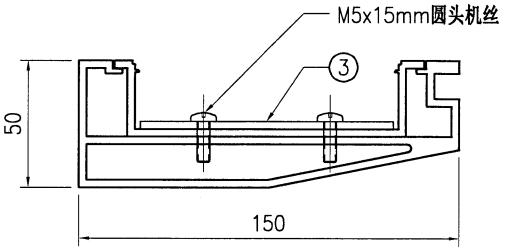
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-653	1365	1
2	J853-GB-X86453-653	1350	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-654		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-654		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1483	宽度	158.5





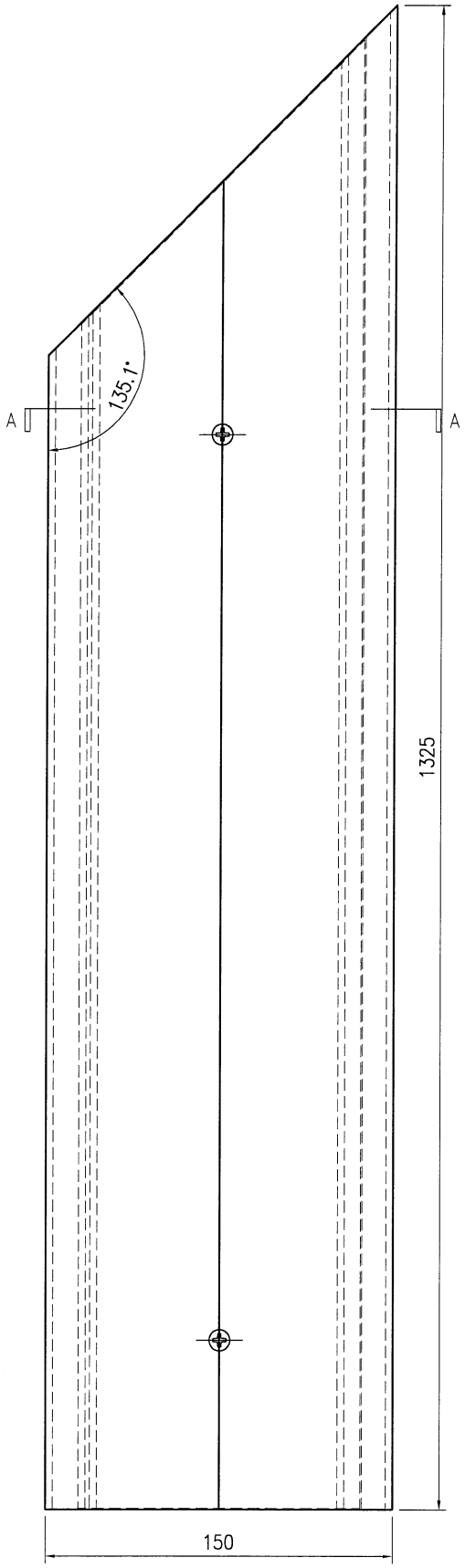
SECTION A–A

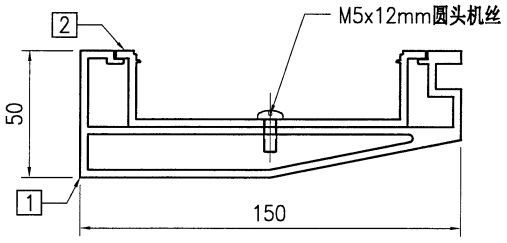


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-654	1483	1
2	J853-GB-X86453-654	1467.5	1
3	J853-GB-AC-562	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-655		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-655		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1325	宽度	150

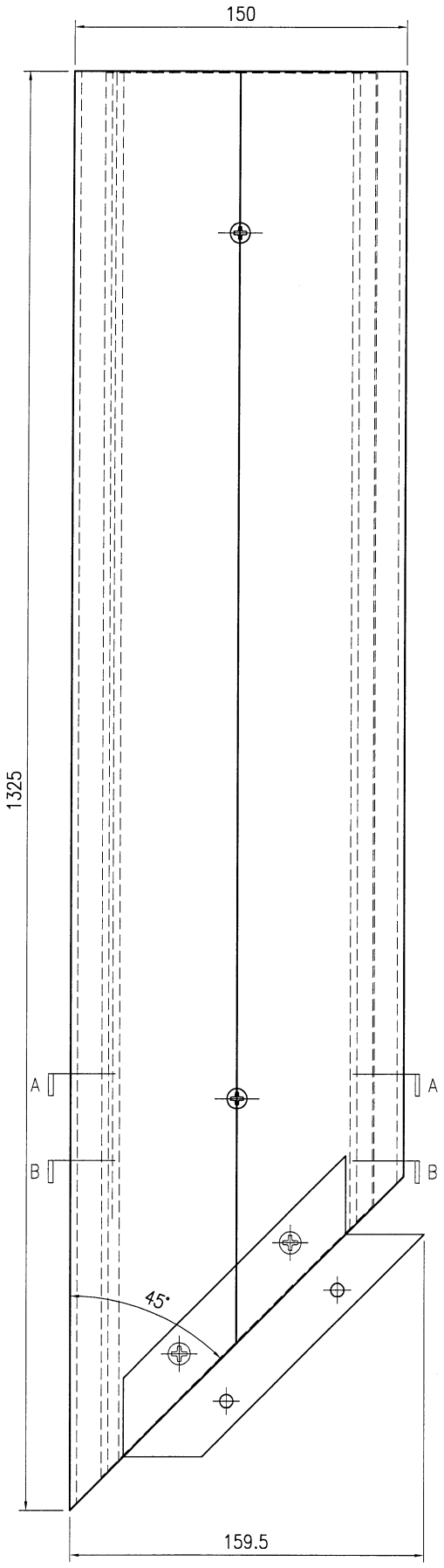


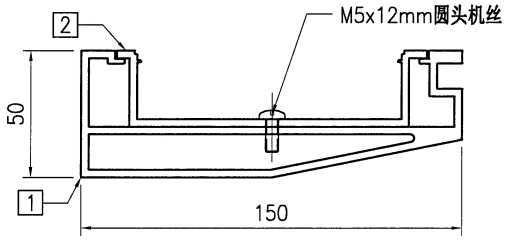


SECTION A–A

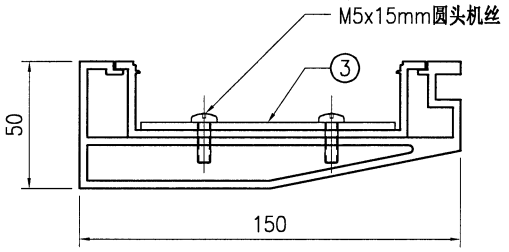
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-655	1325	1
2	J853-GB-X86453-655	1310.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-656		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-656		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1325	宽度	158.5





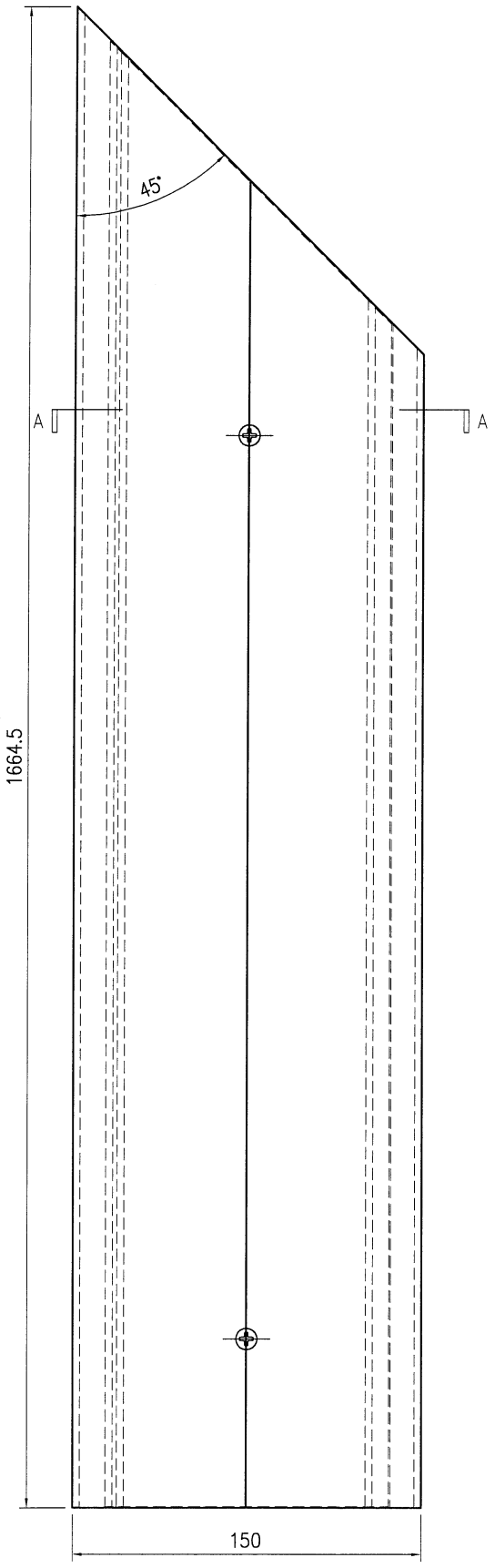
SECTION A–A

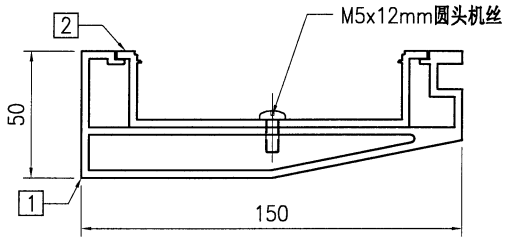


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-656	1325	1
2	J853-GB-X86453-656	1310	1
3	J853-GB-AC-561	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-657		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-657		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1664.5	宽度	150

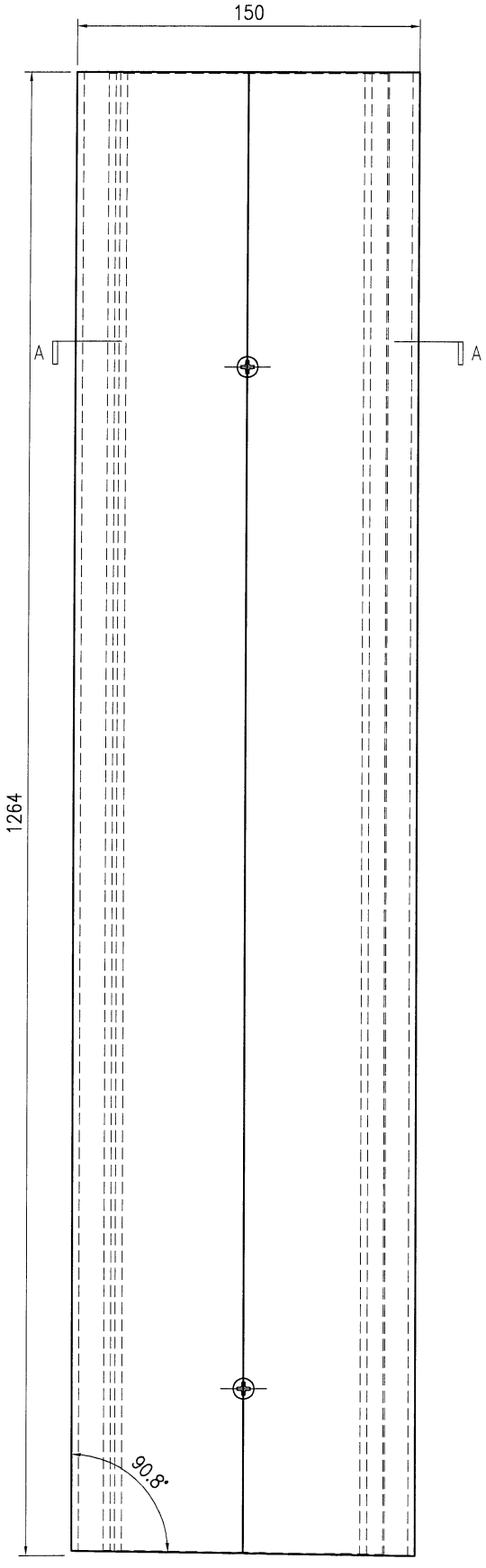


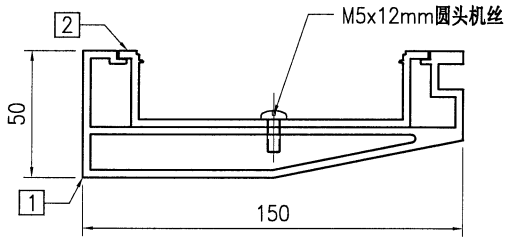


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-657	1664.5	1
2	J853-GB-X86453-657	1649.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-663		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-663		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1264	宽度	150

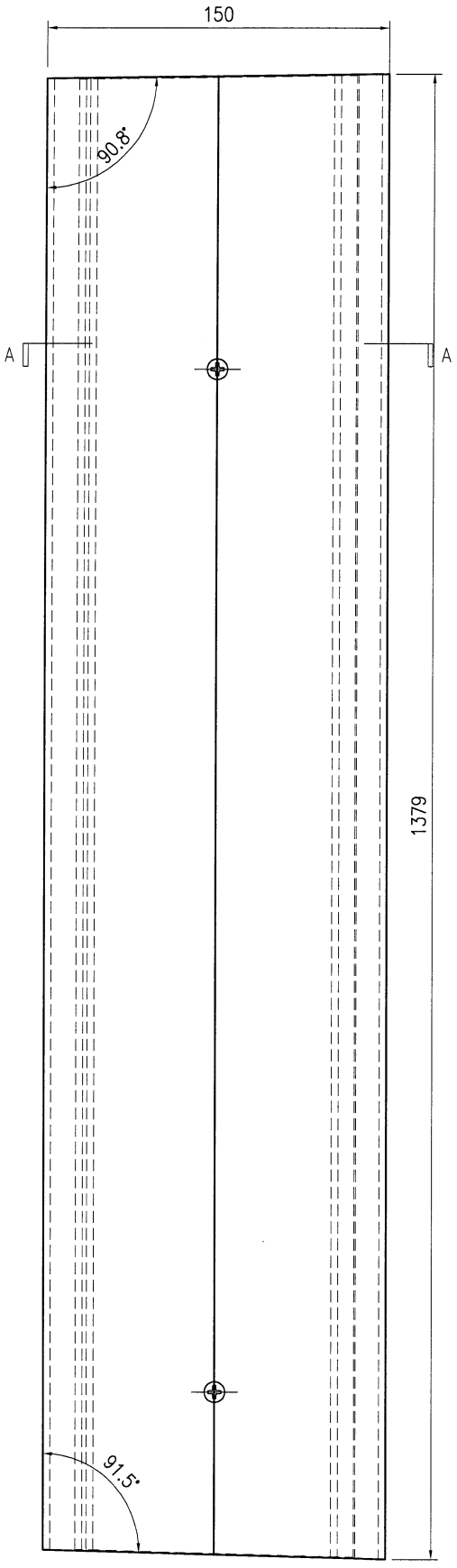


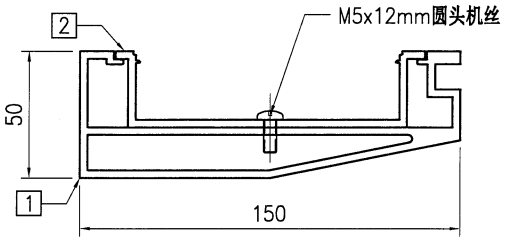


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-663	1264	1
2	J853-GB-X86453-663	1263	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-664		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-664		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1379	宽度	150

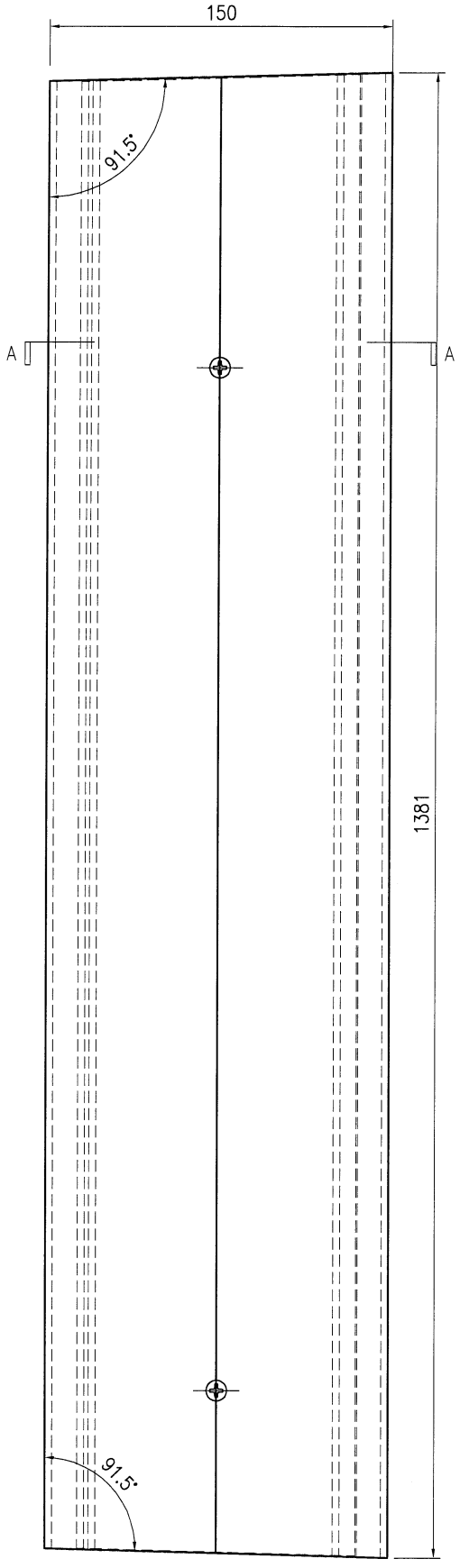


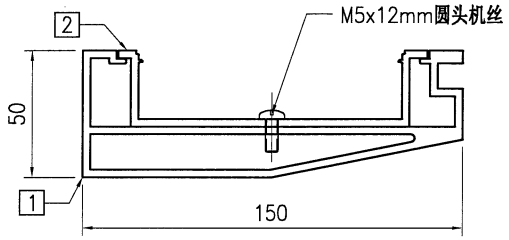


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-664	1379	1
2	J853-GB-X86453-664	1377	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-665		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-665		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1381	宽度	150

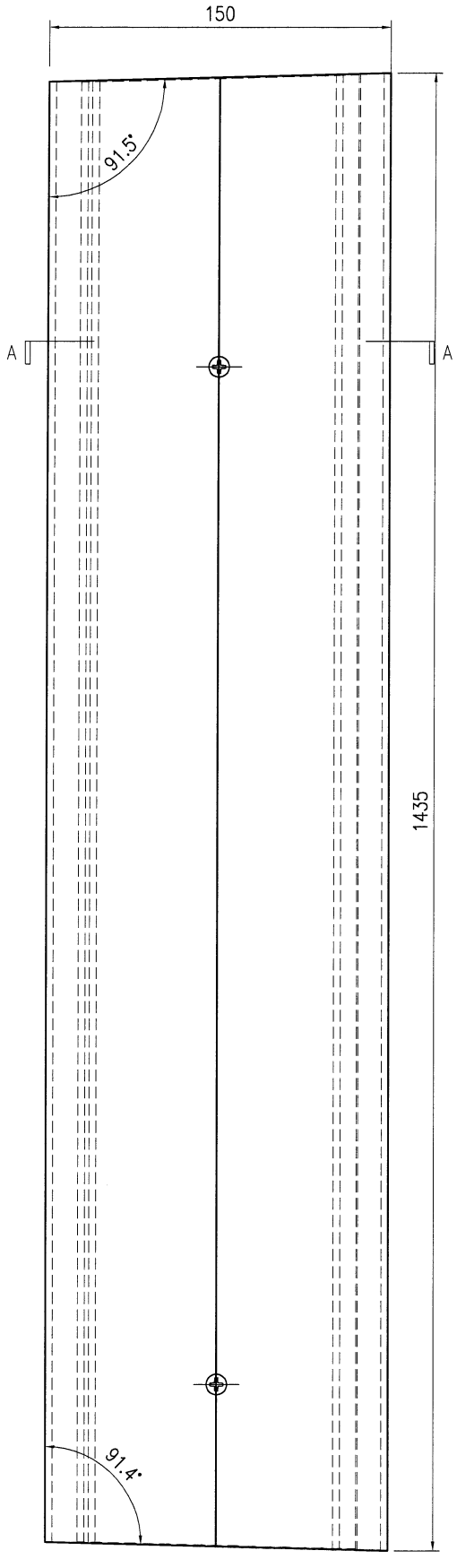


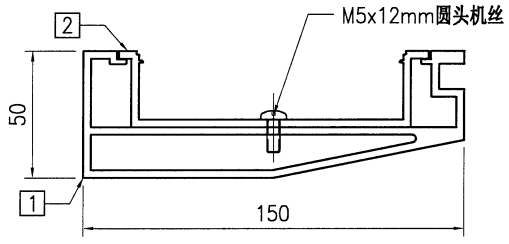


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-665	1381	1
2	J853-GB-X86453-665	1379	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-666		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-666		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1435	宽度	150

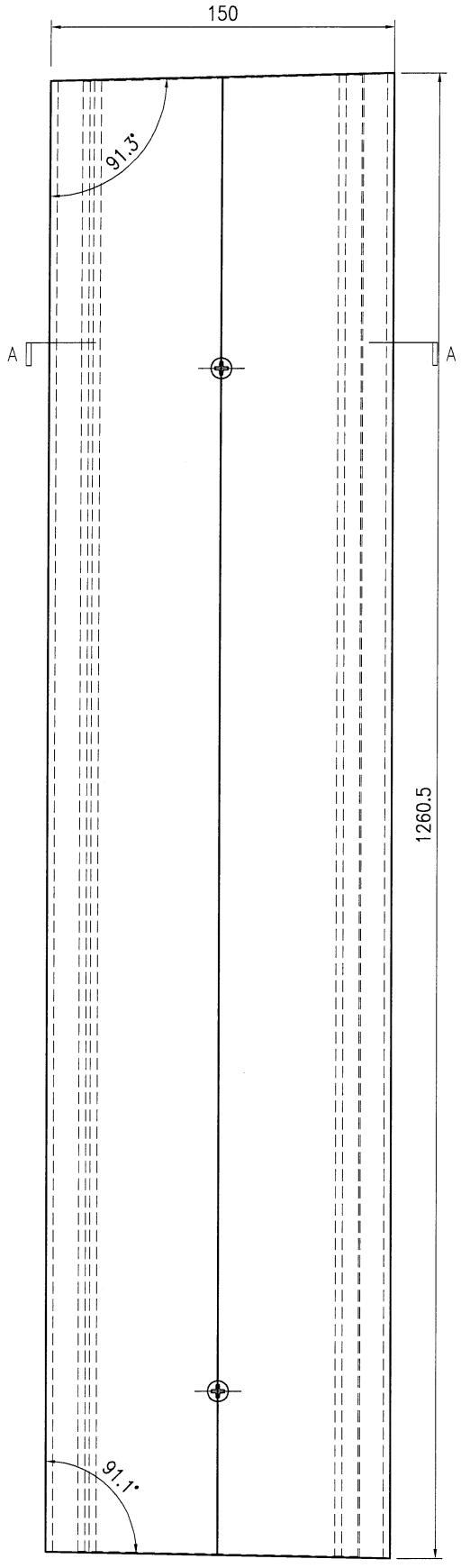


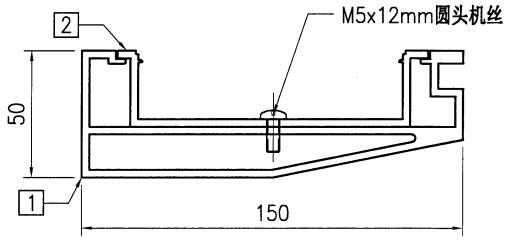


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-666	1435	1
2	J853-GB-X86453-666	1433.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-667		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-667		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1260.5	宽度	150

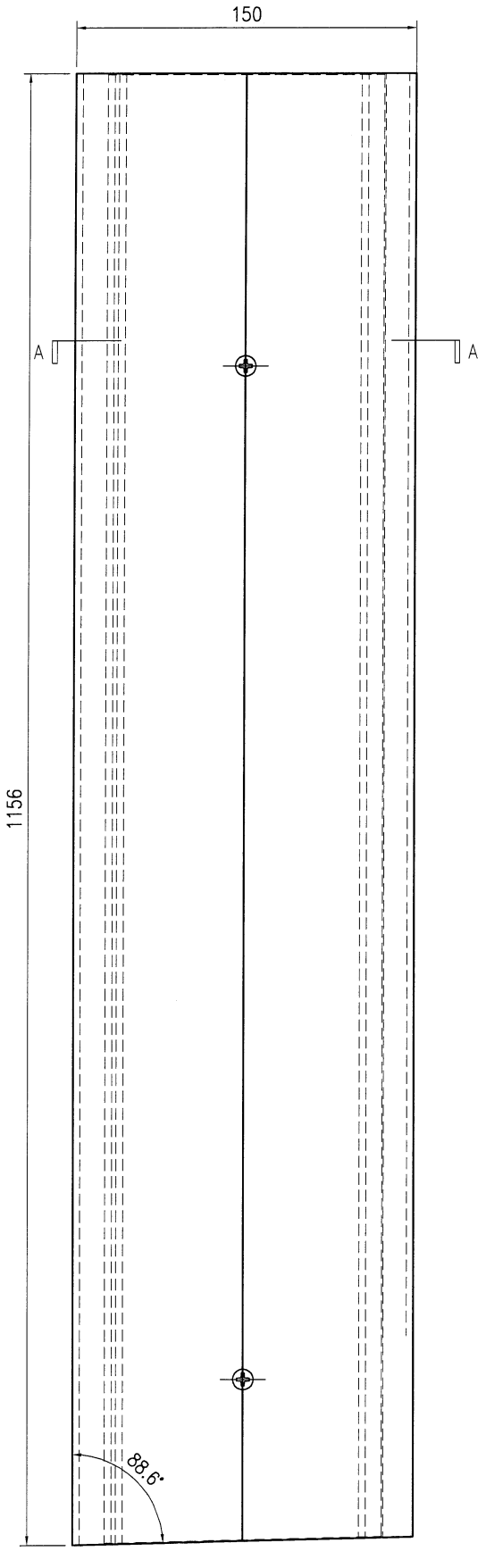


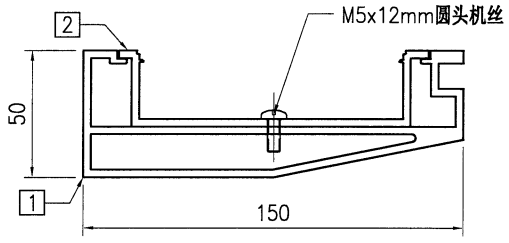


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-667	1260.5	1
2	J853-GB-X86453-667	1259	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-668		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-668		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1156	宽度	150

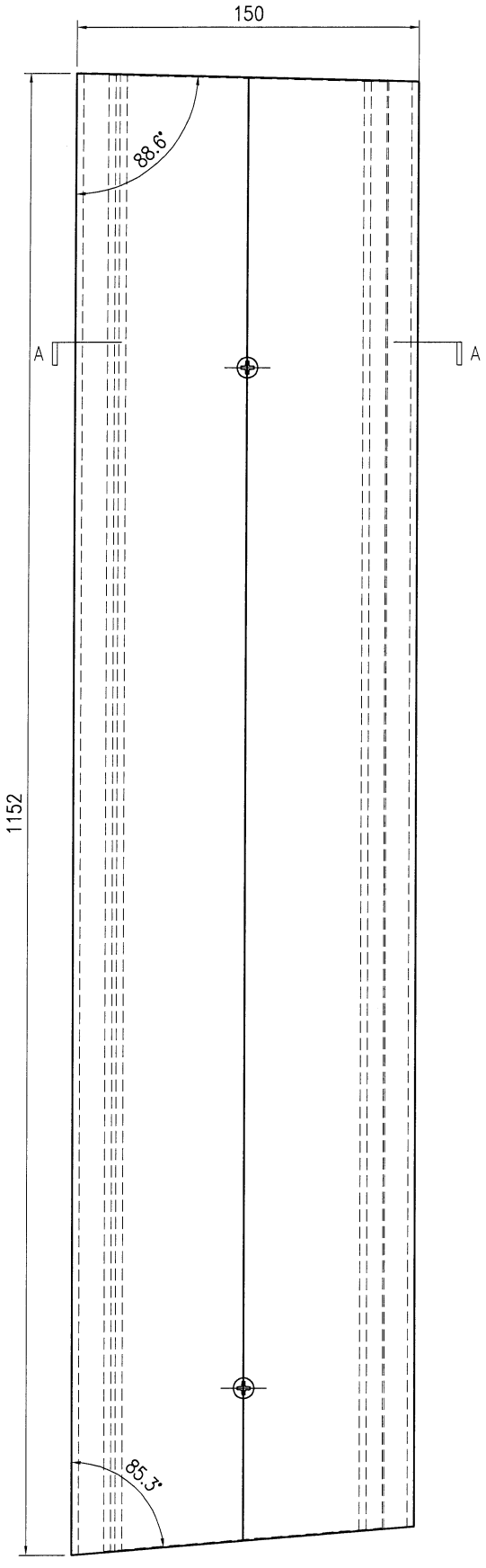


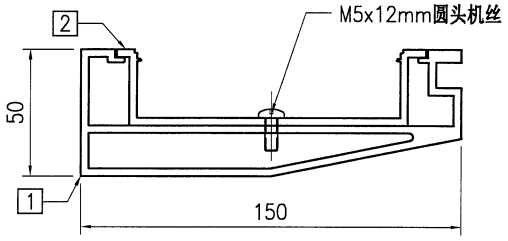


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-668	1156	1
2	J853-GB-X86453-668	1155	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-669		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-669		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1152	宽度	150

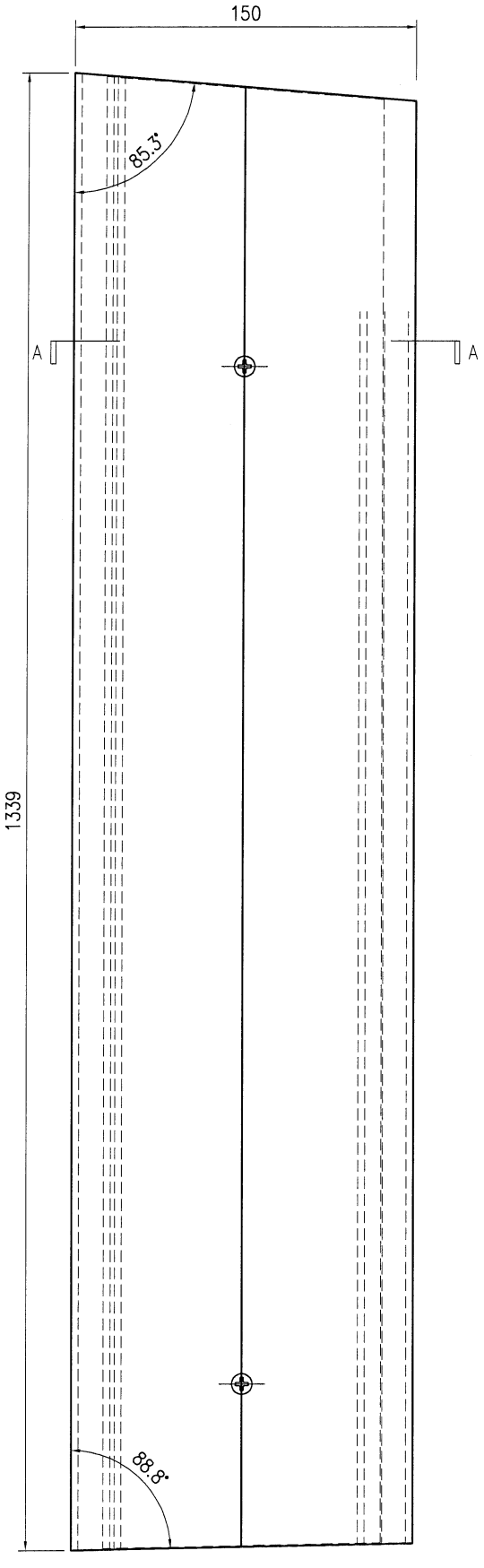


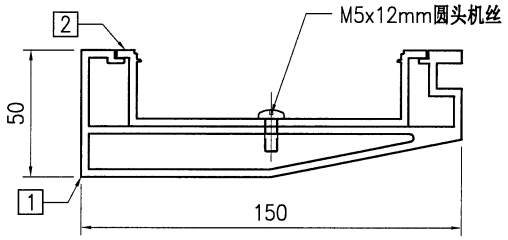


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-669	1152	1
2	J853-GB-X86453-669	1149.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-670		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-670		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1339	宽度	150

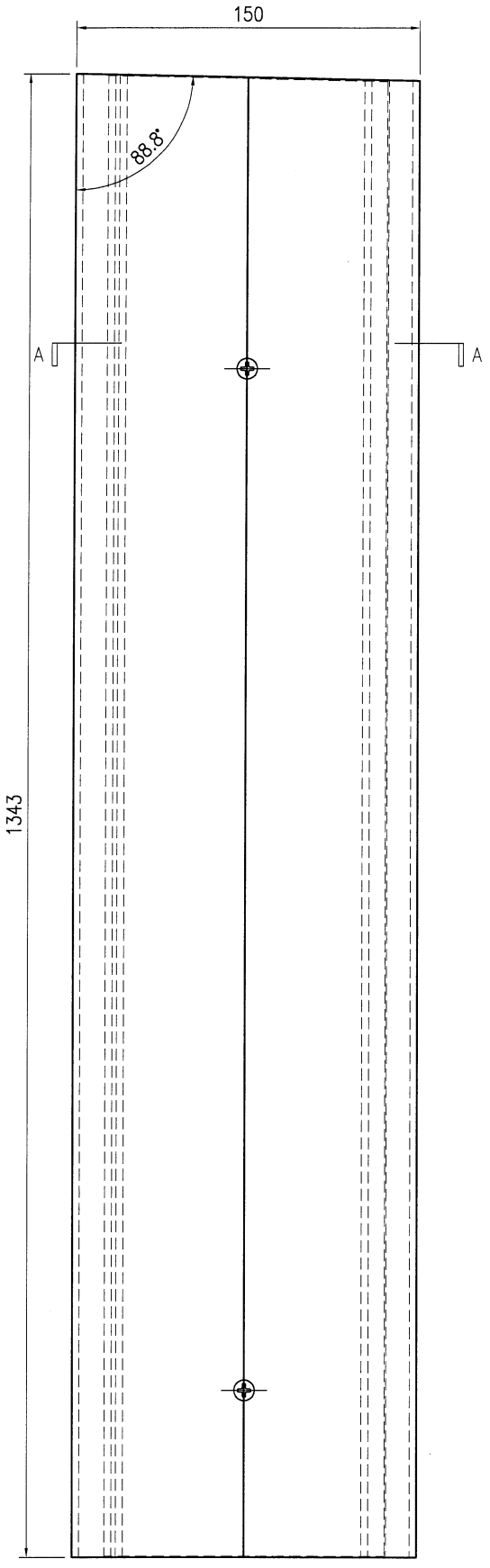


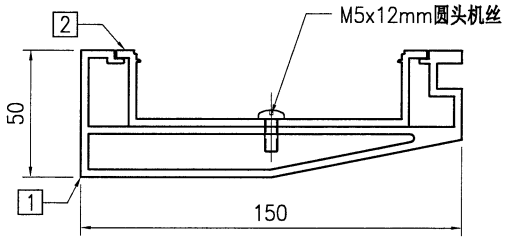


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-670	1339	1
2	J853-GB-X86453-670	1336.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-671		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-671		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1343	宽度	150

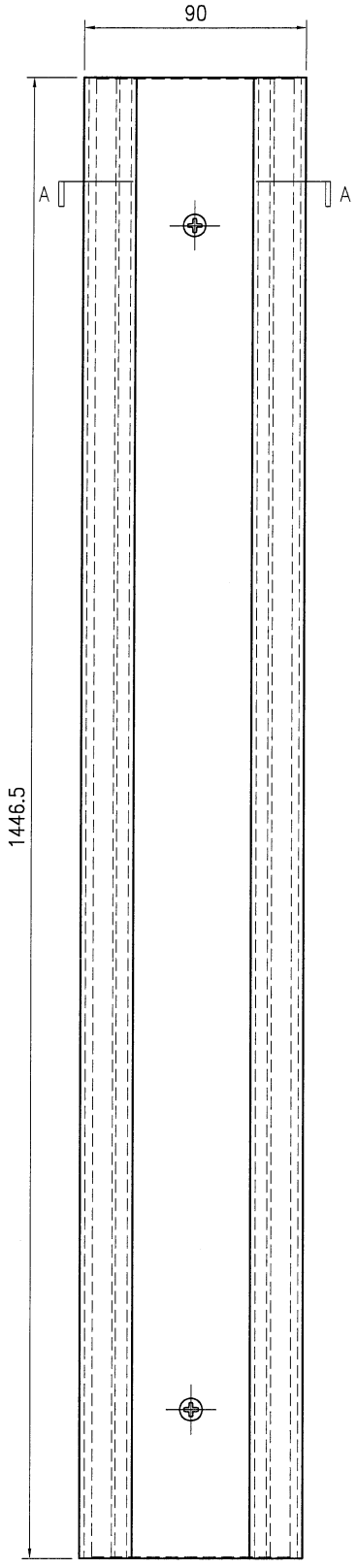


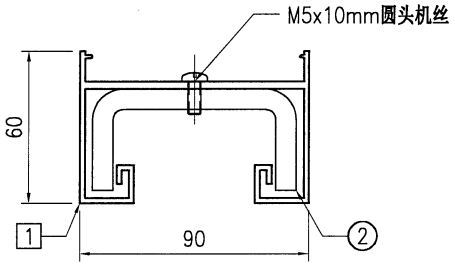


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-671	1343	1
2	J853-GB-X86453-671	1341.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700A		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700A		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1446.5	宽度	90

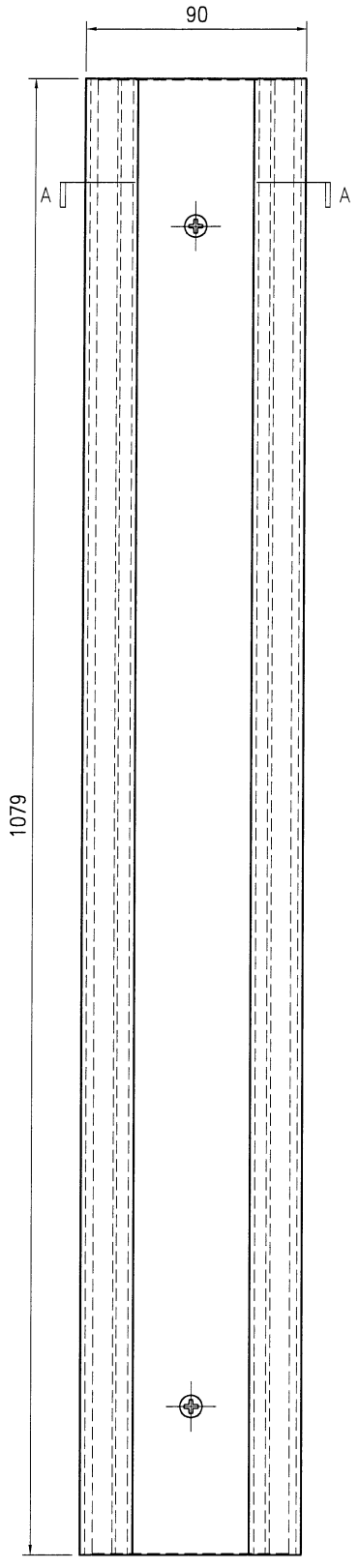


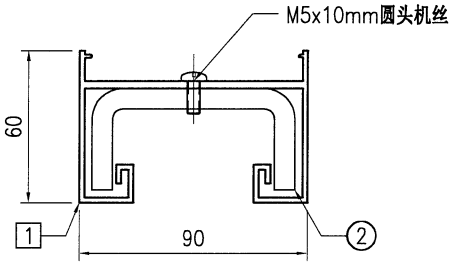


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700A	1446.5	1
2	J853-GB-ST-650A	1445.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700B		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700B		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1079	宽度	90

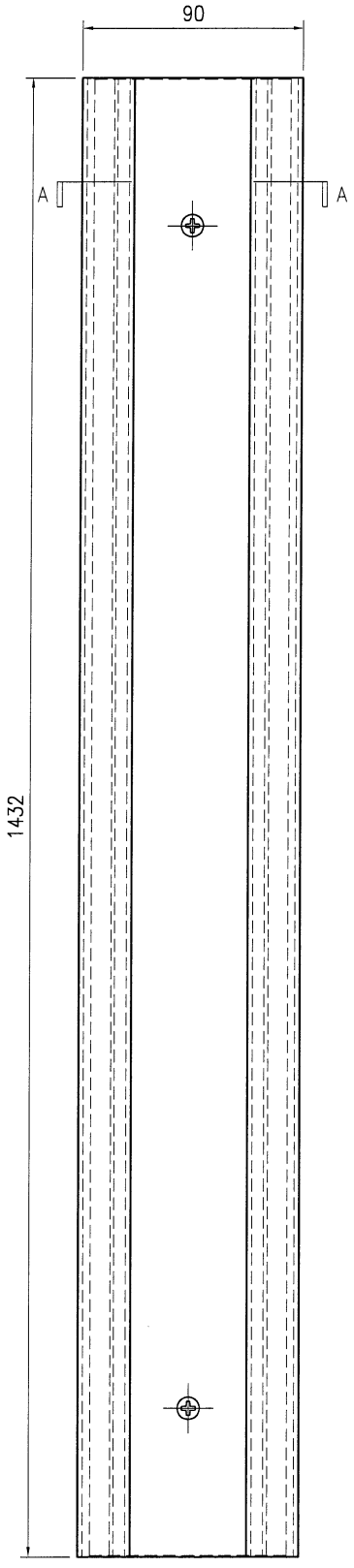


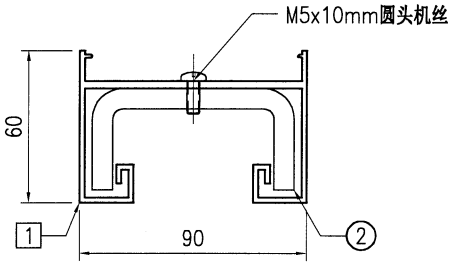


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700B	1079	1
2	J853-GB-ST-650B	1078	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700C		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700C		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1432	宽度	90

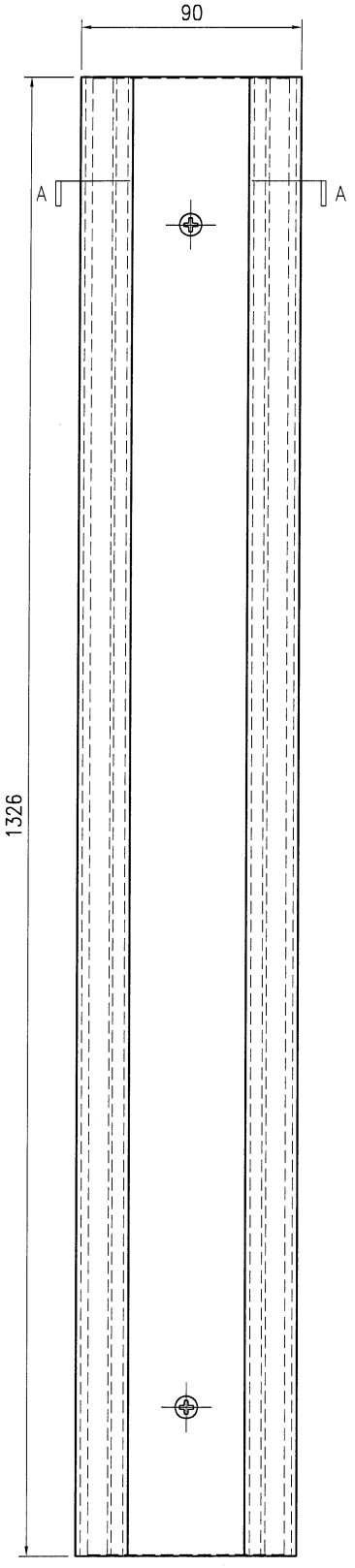


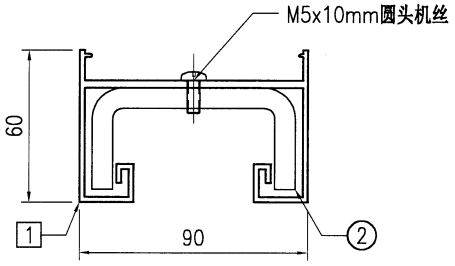


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700C	1432	1
2	J853-GB-ST-650C	1431	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700D		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700D		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1326	宽度	90

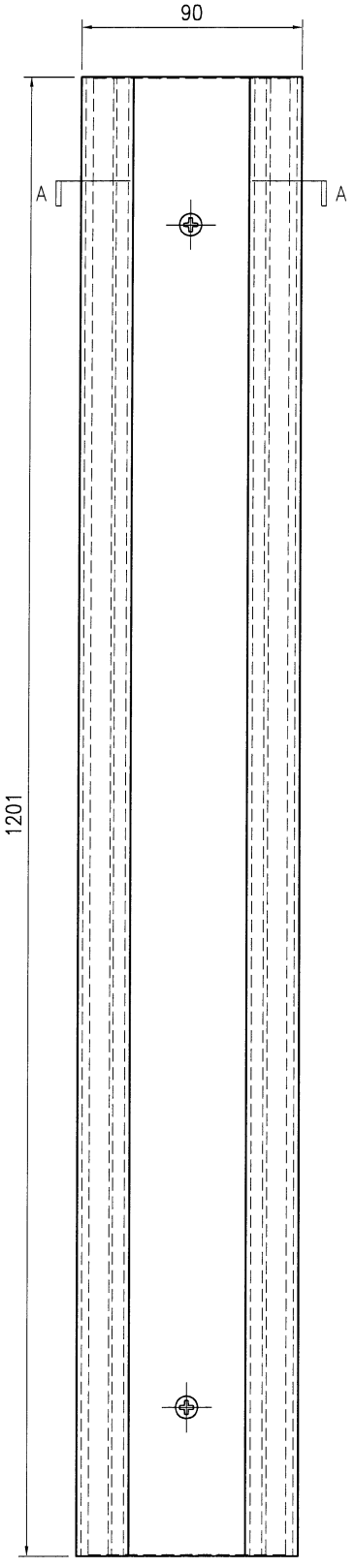


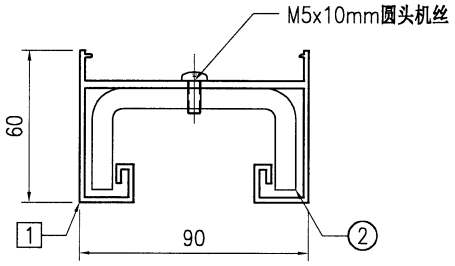


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700D	1326	1
2	J853-GB-ST-650D	1325	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700E		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700E		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1201	宽度	90

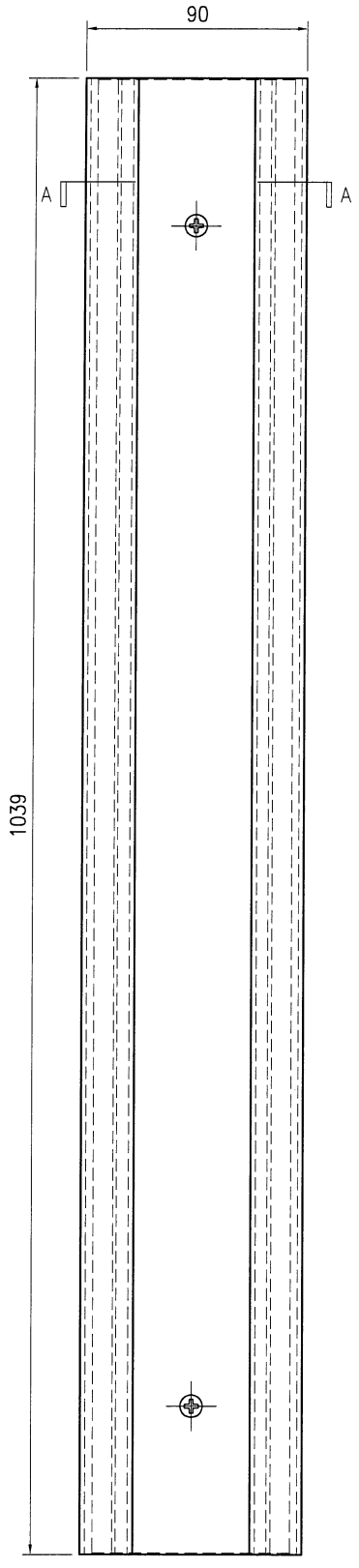


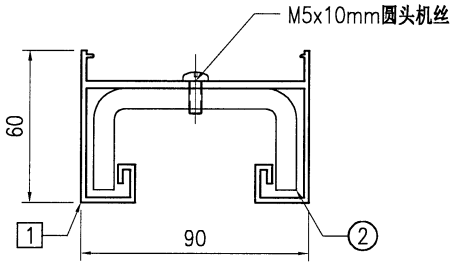


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700E	1201	1
2	J853-GB-ST-650E	1200	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700F		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1039	宽度	90

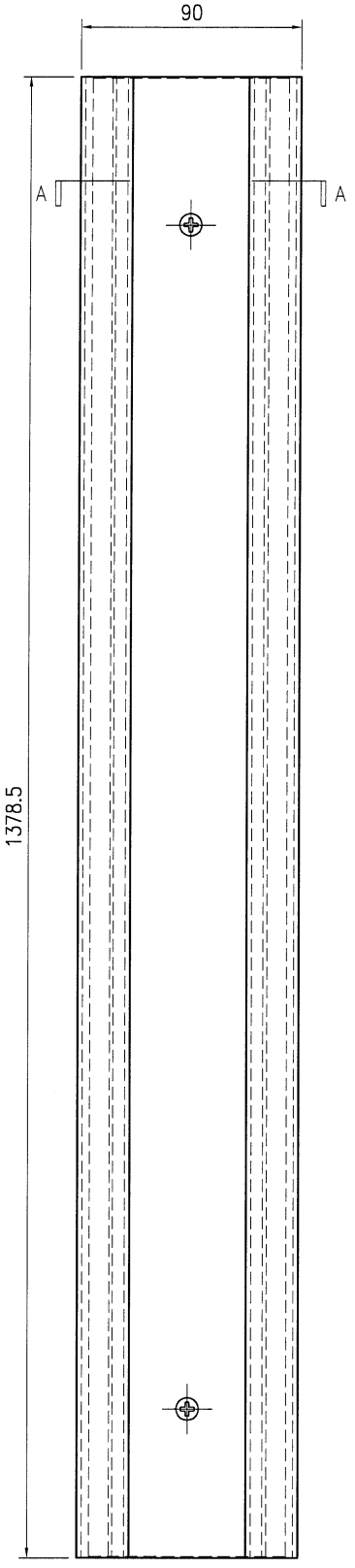


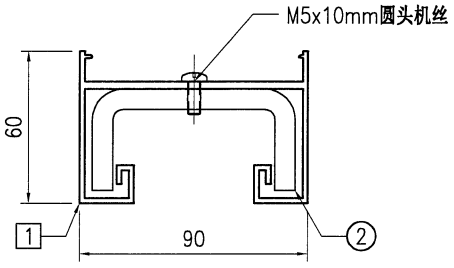


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700F	1039	1
2	J853-GB-ST-650F	1038	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700G		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700G		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1378.5	宽度	90

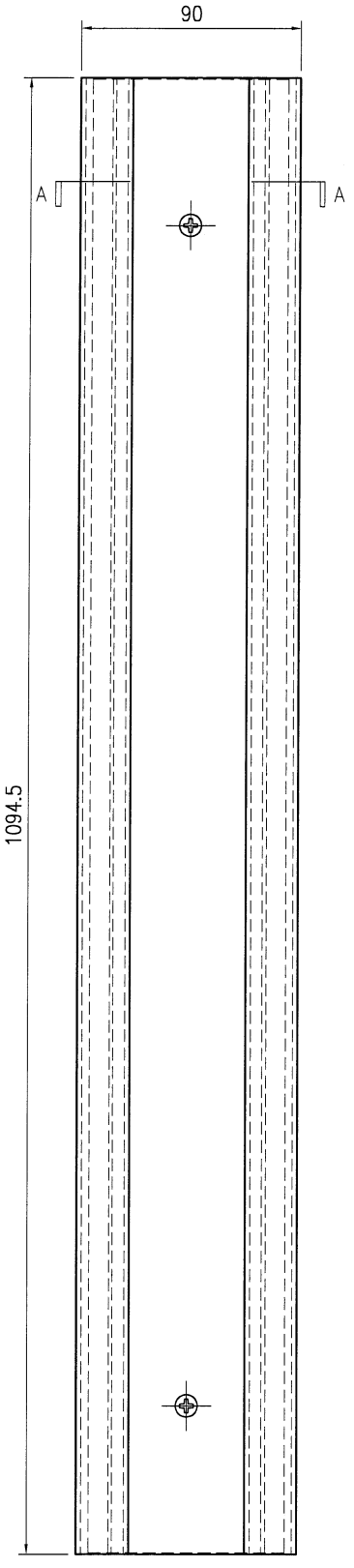


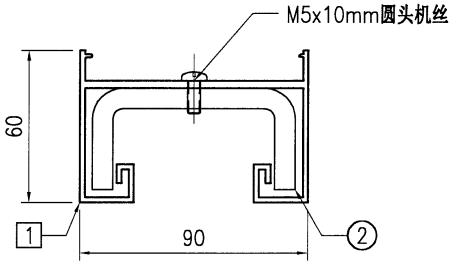


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700G	1378.5	1
2	J853-GB-ST-650G	1377.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094.5	宽度	90	
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700H			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700H			

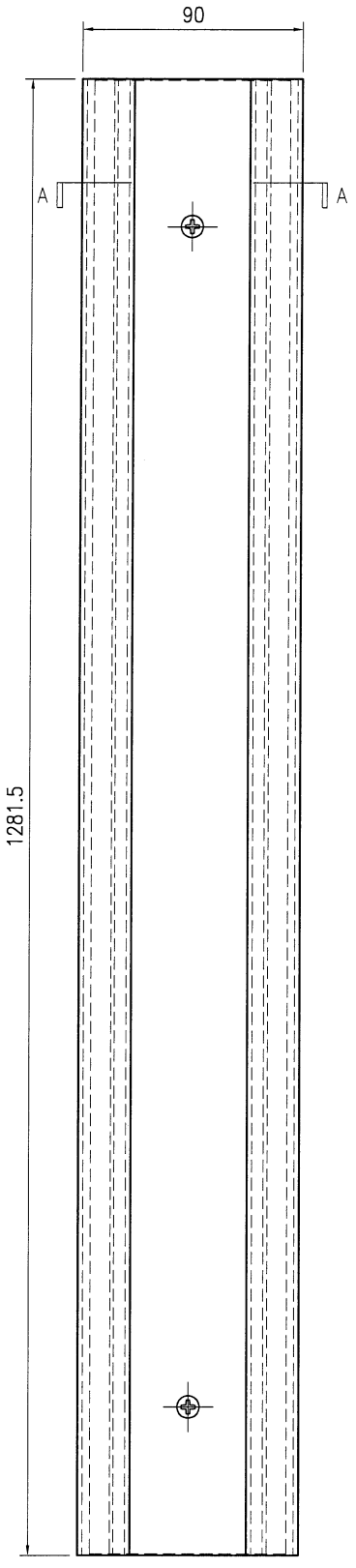


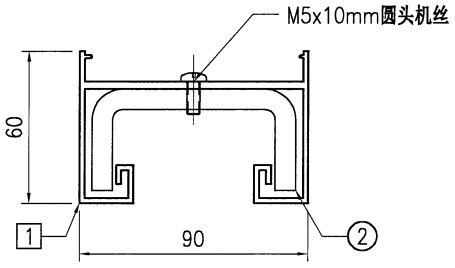


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700H	1094.5	1
2	J853-GB-ST-650H	1093.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700J		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700J		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1281.5	宽度	90

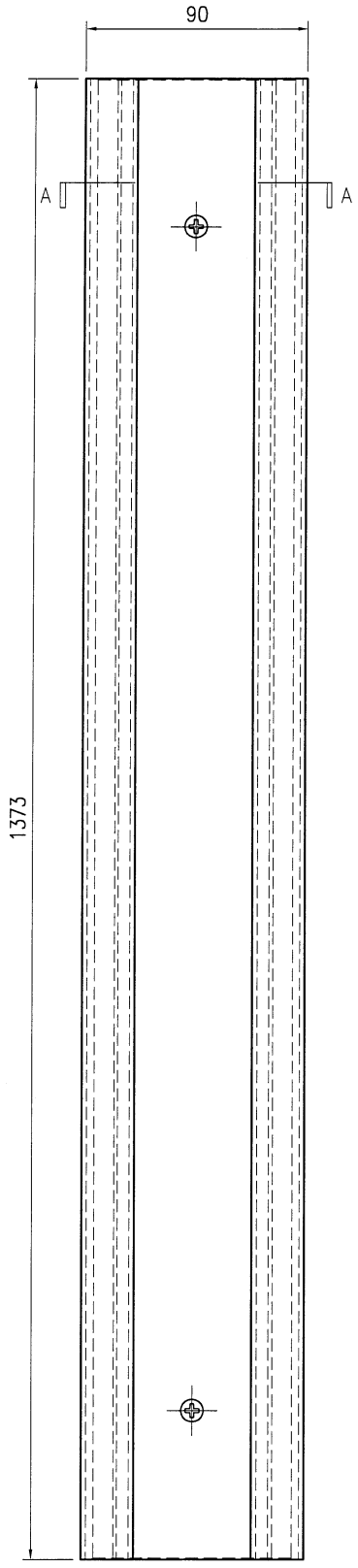


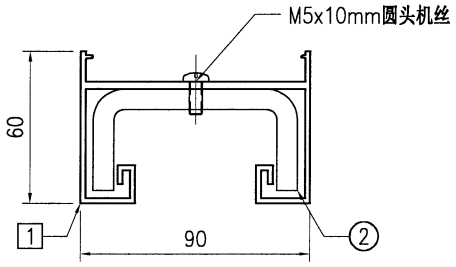


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700J	1281.5	1
2	J853-GB-ST-650J	1280.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700K		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700K		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1373	宽度	90

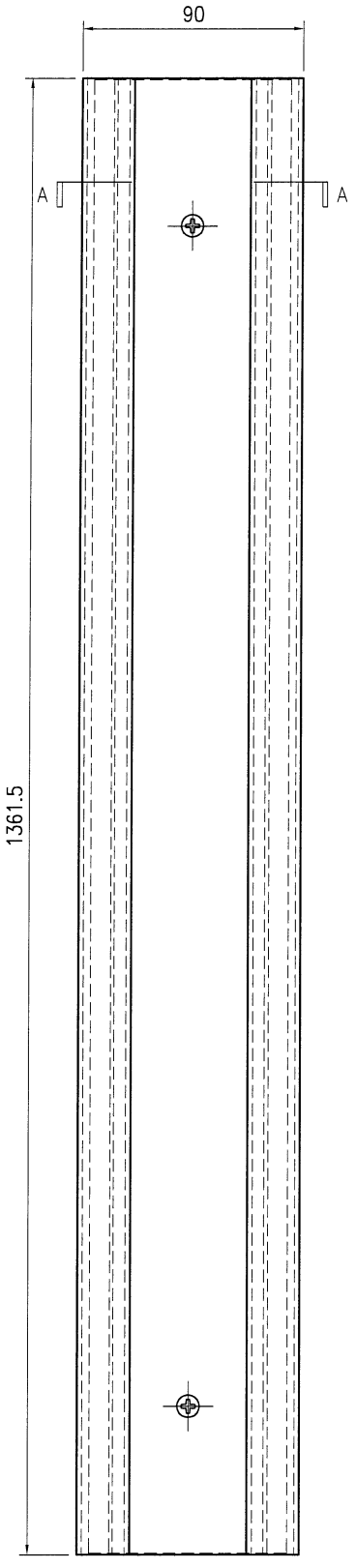


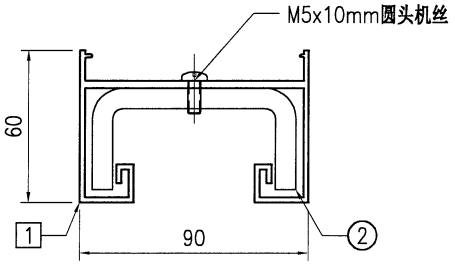


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700K	1373	1
2	J853-GB-ST-650K	1372	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1361.5	宽度	90

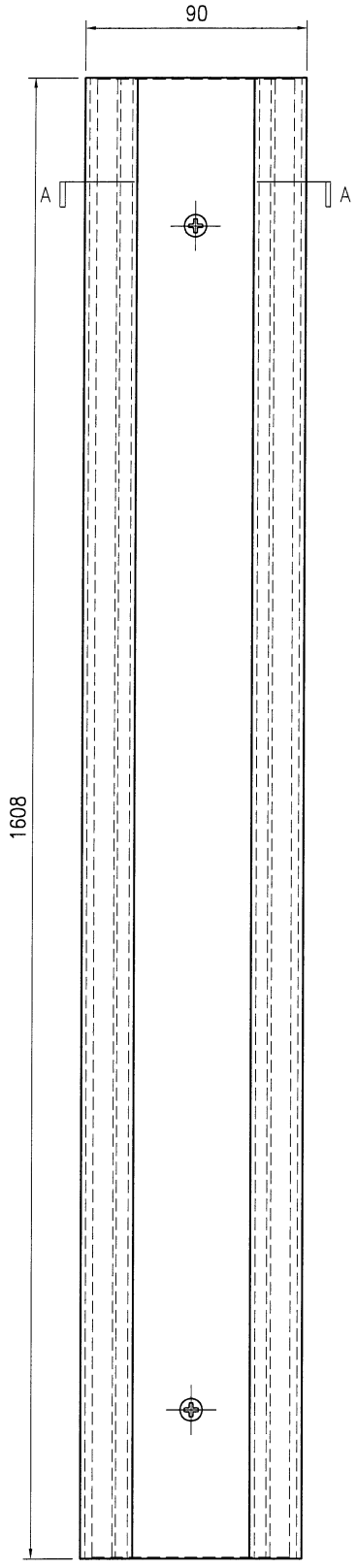


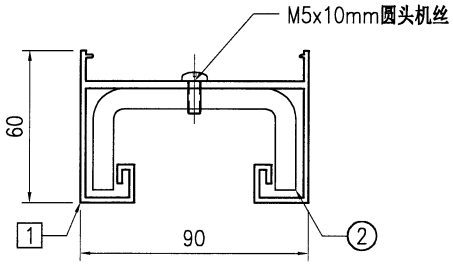


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700L	1361.5	1
2	J853-GB-ST-650L	1360.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-700M		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-700M		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1608	宽度	90

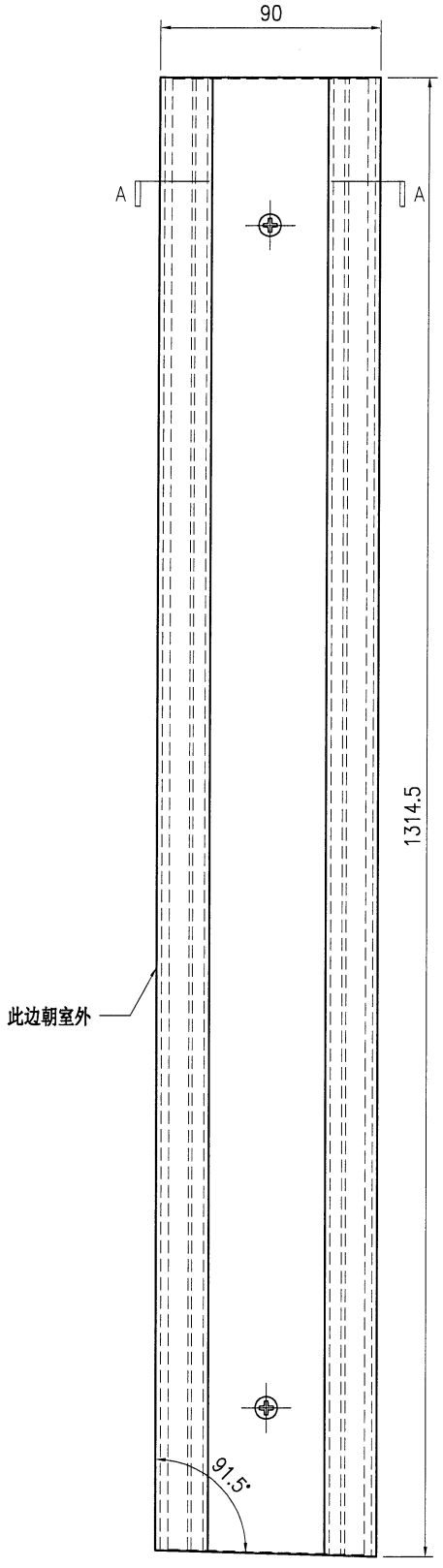


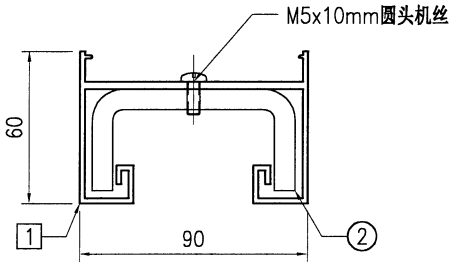


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-700M	1608	1
2	J853-GB-ST-650M	1607	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-710		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-710		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1314.5	宽度	90

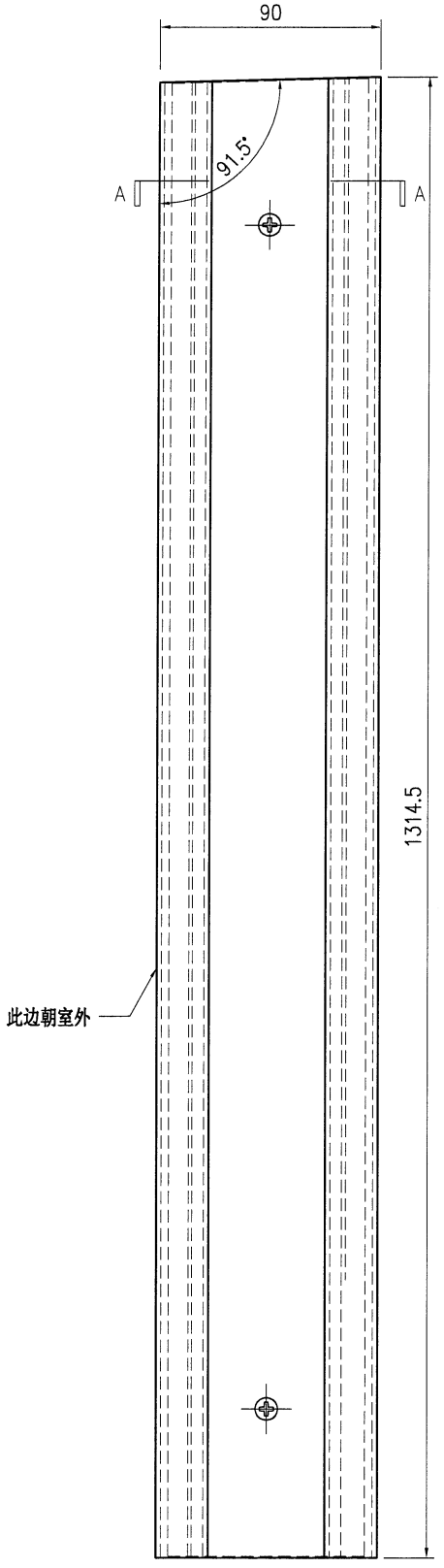


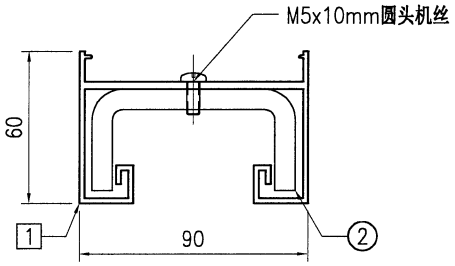


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-710	1314.5	1
2	J853-GB-ST-657A	1313.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-711		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-711		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1314.5	宽度	90

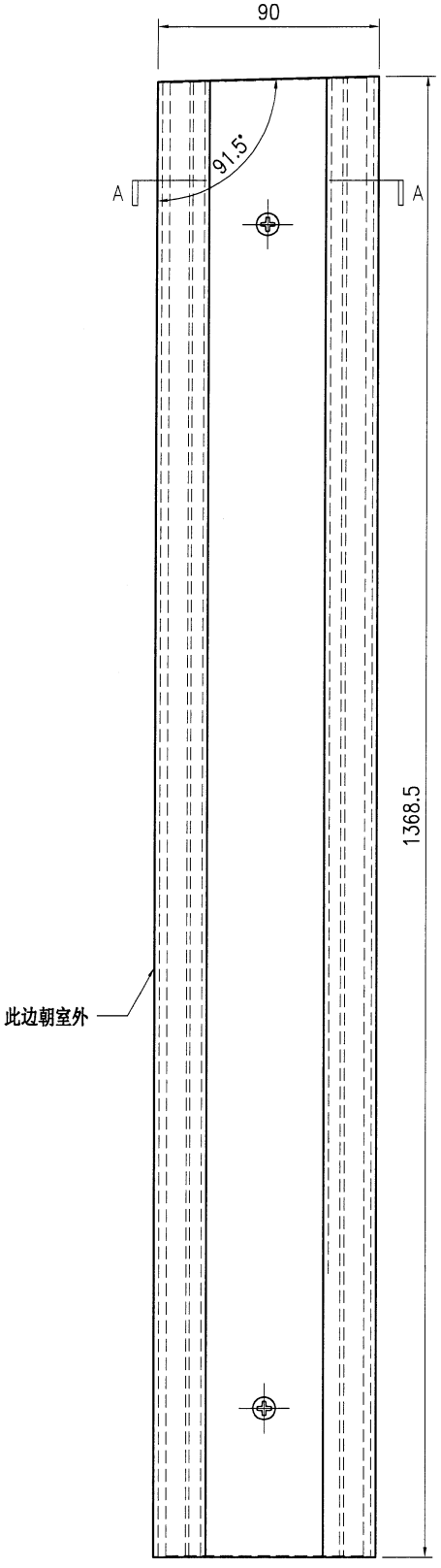


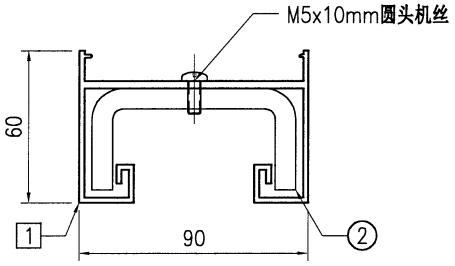


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-711	1314.5	1
2	J853-GB-ST-656A	1313.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-712		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-712		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1368.5	宽度	90

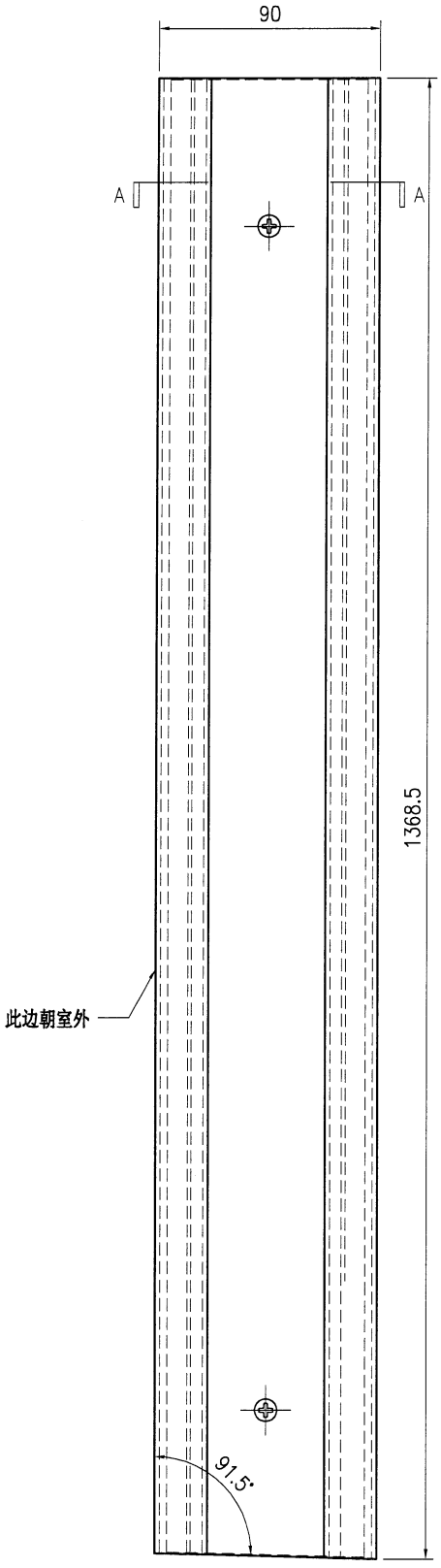


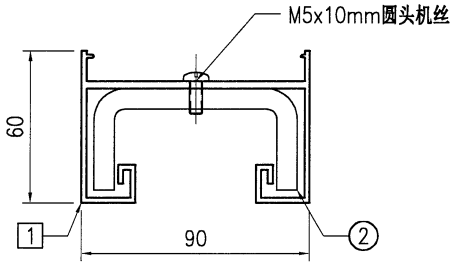


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-712	1368.5	1
2	J853-GB-ST-659A	1367.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-713		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-713		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1368.5	宽度	90

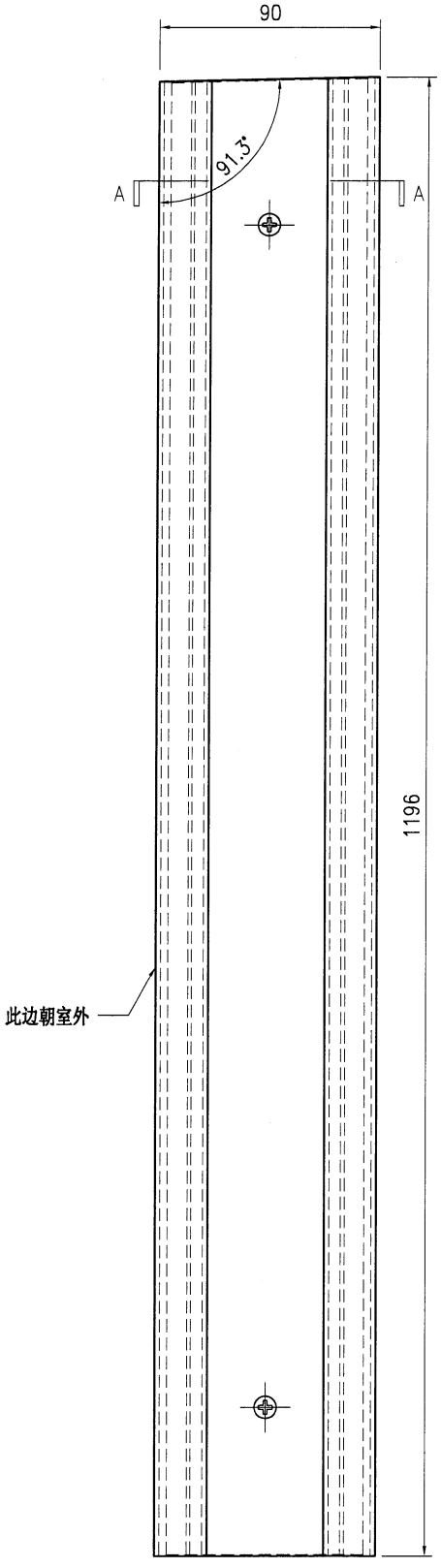


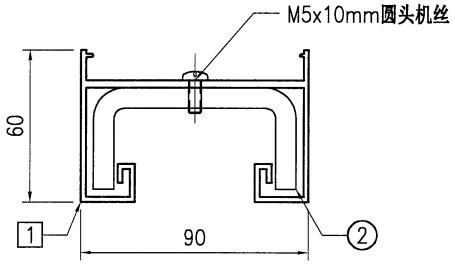


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-713	1368.5	1
2	J853-GB-ST-658A	1367.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-714		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-714		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1196	宽度	90

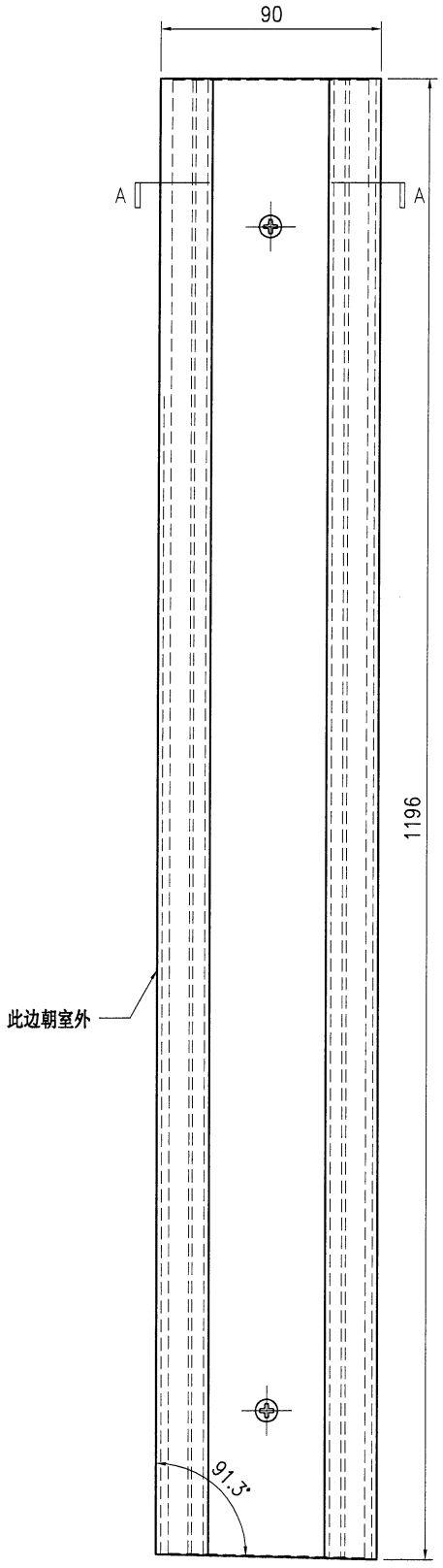


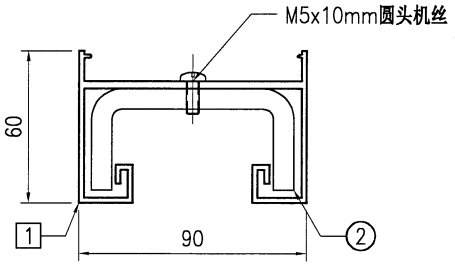


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-714	1196	1
2	J853-GB-ST-662A	1195	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-715		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-715		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1196	宽度	90

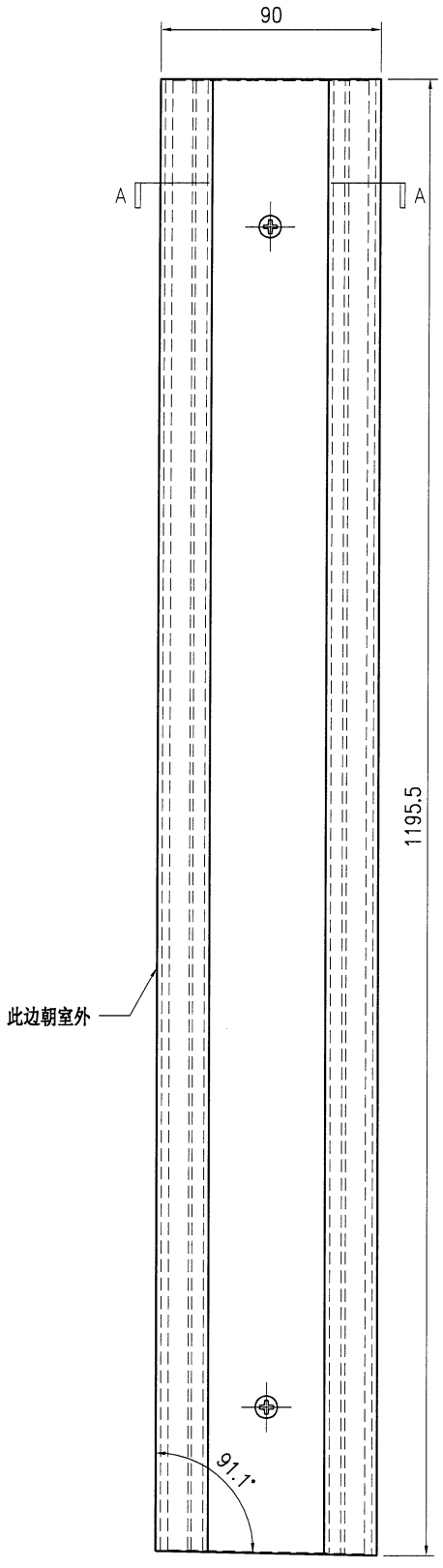


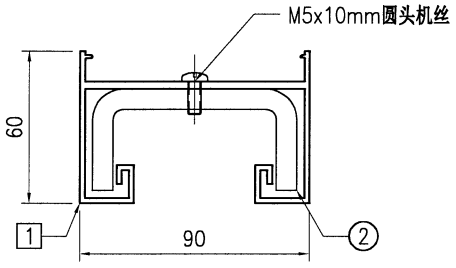


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-715	1196	1
2	J853-GB-ST-661A	1195	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-720		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-720		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1195.5	宽度	90

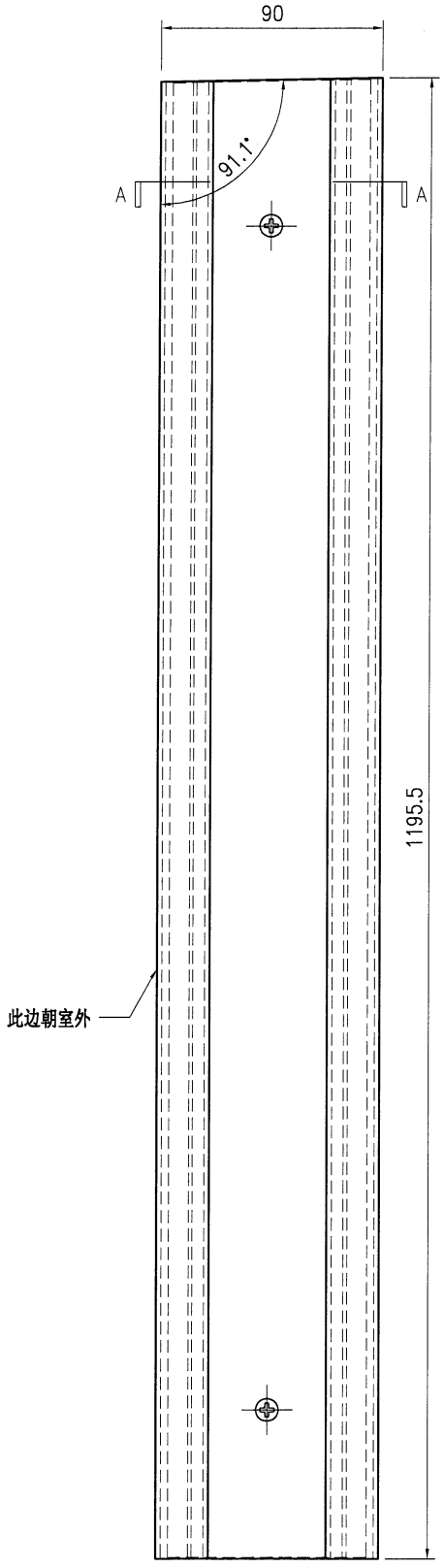


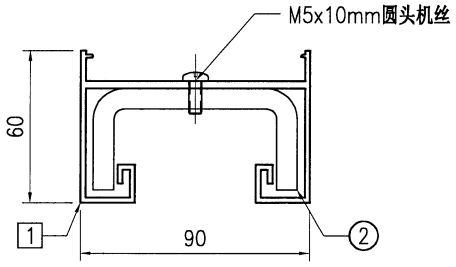


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-720	1195.5	1
2	J853-GB-ST-666A	1194.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-721		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-721		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1195.5	宽度	90

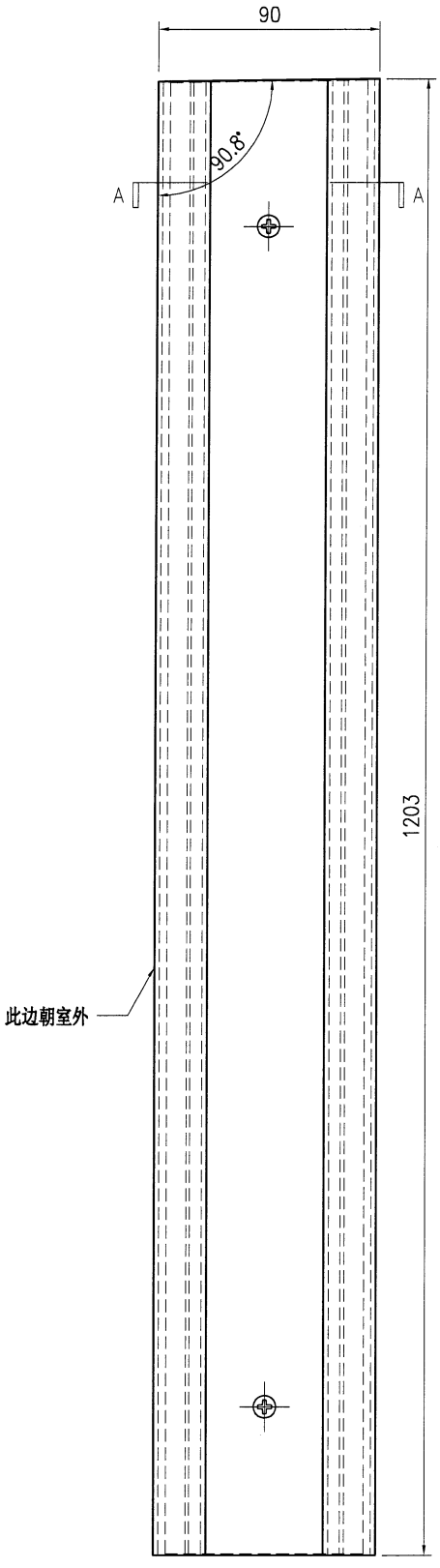


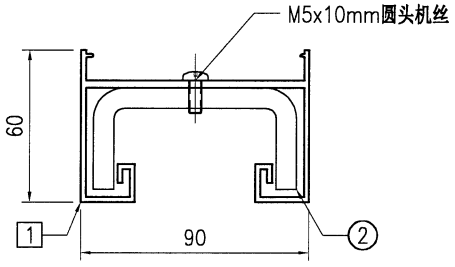


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-721	1195.5	1
2	J853-GB-ST-665A	1194.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-722		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-722		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1203	宽度	90

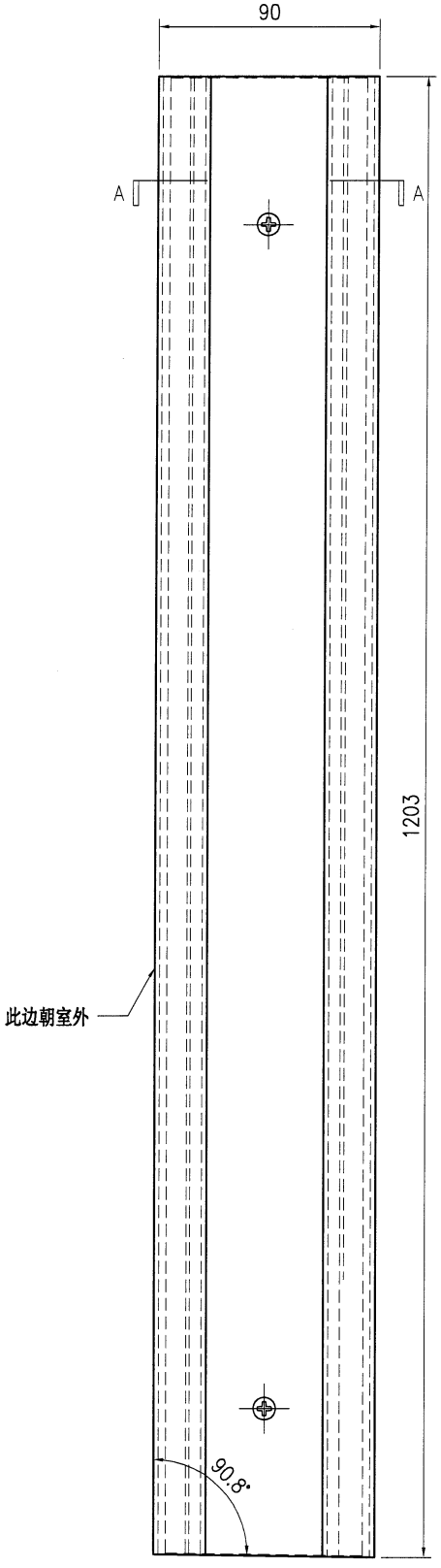


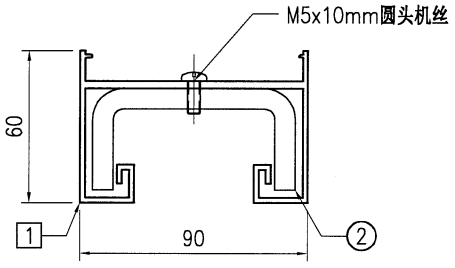


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-722	1203	1
2	J853-GB-ST-652A	1201.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-723		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-723		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1203	宽度	90

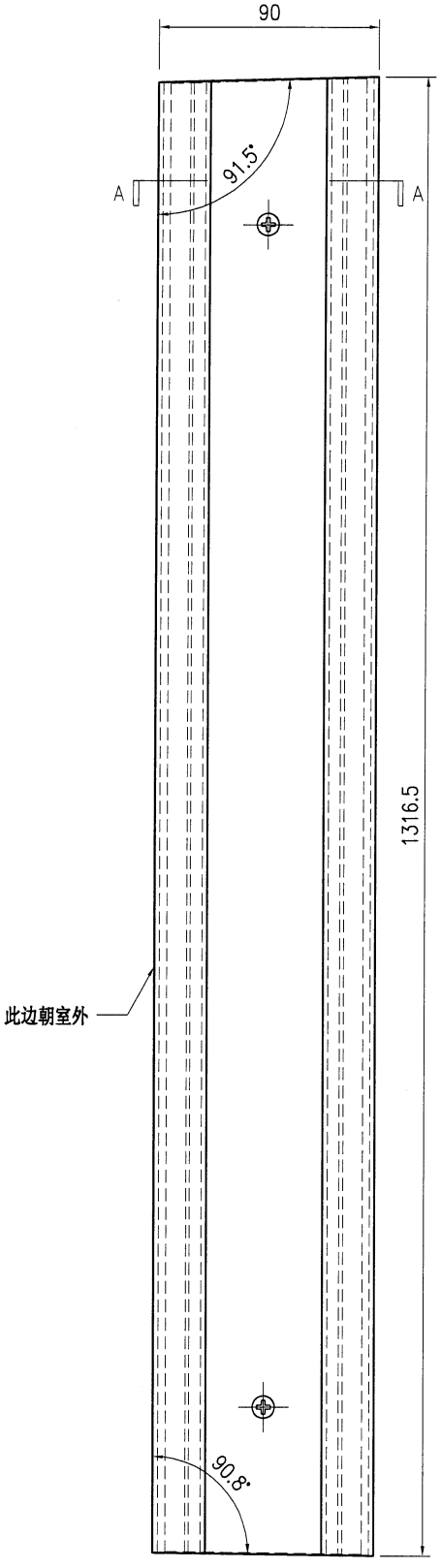


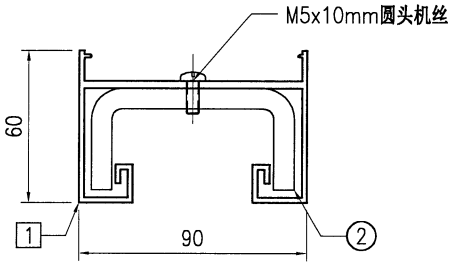


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-723	1203	1
2	J853-GB-ST-651A	1201.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-724		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-724		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1316.5	宽度	90

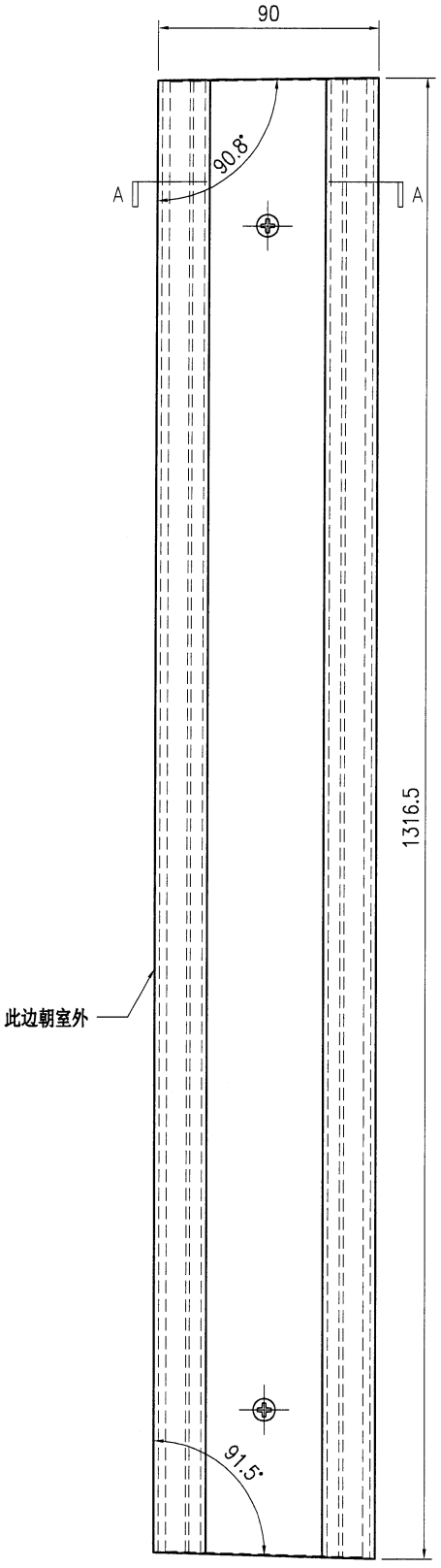


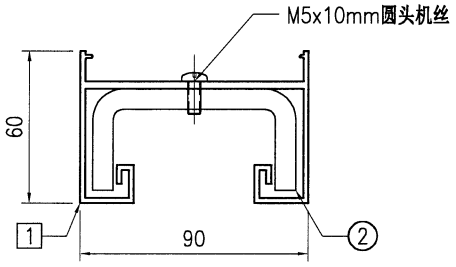


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-724	1316.5	1
2	J853-GB-ST-654A	1315.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-725		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-725		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1316.5	宽度	90

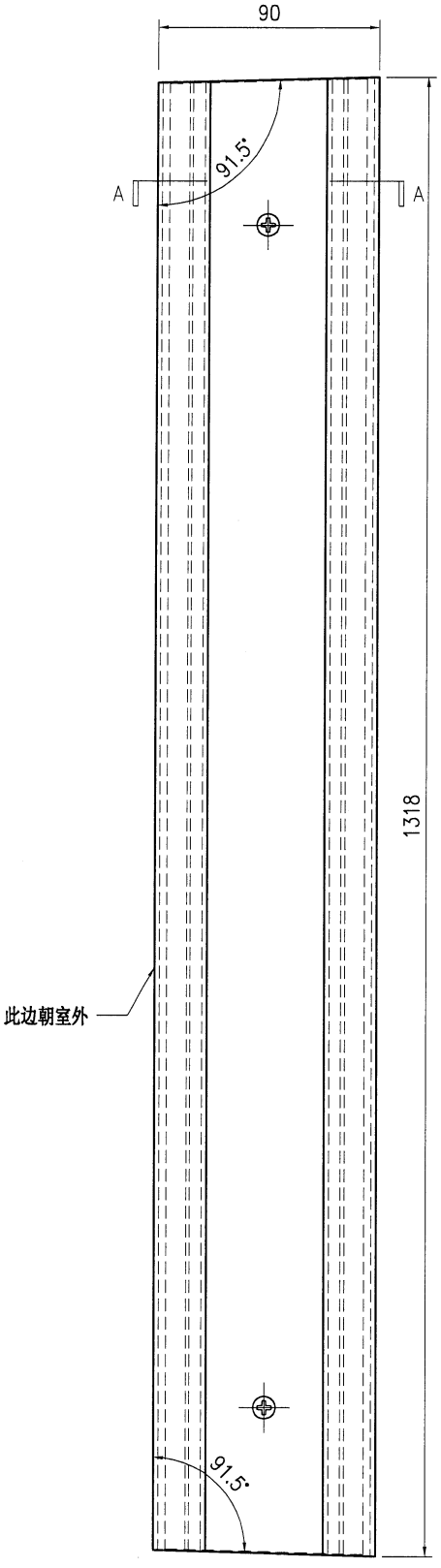


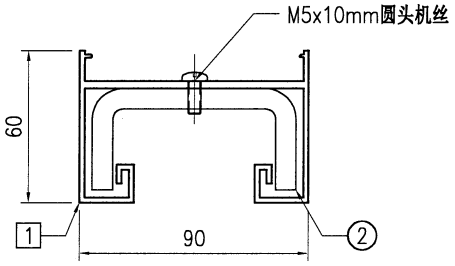


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-725	1316.5	1
2	J853-GB-ST-653A	1315.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-726		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-726		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1318	宽度	90

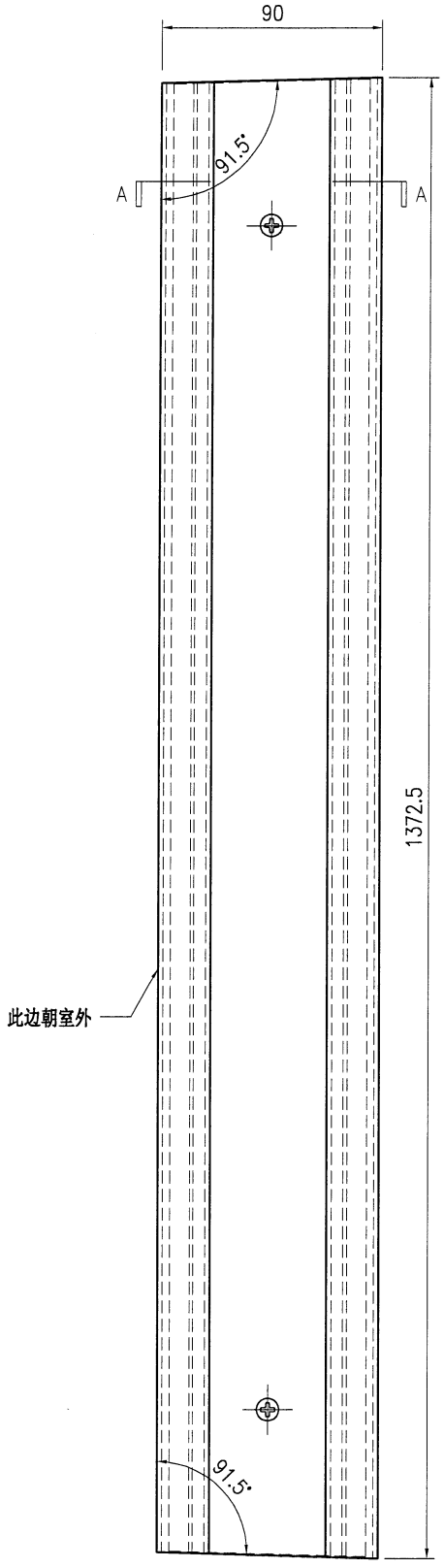


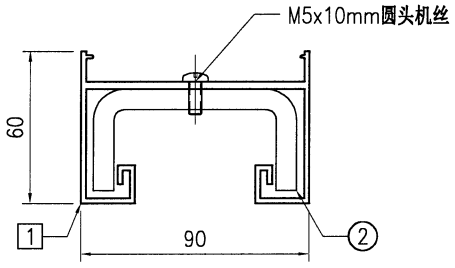


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-726	1318	1
2	J853-GB-ST-655A	1317	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-727		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-727		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1372.5	宽度	90

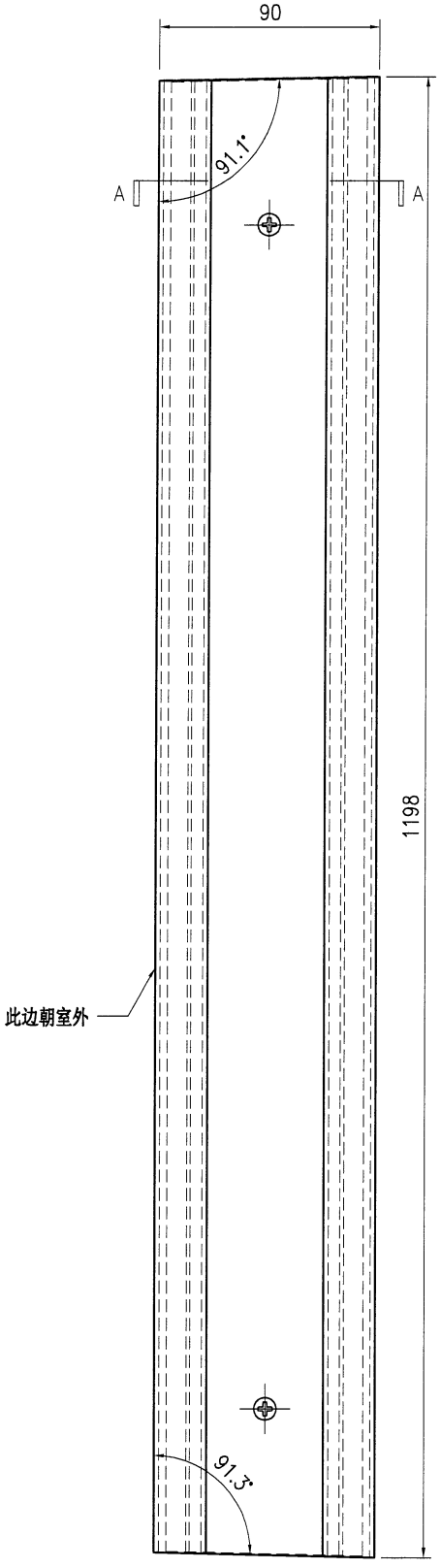


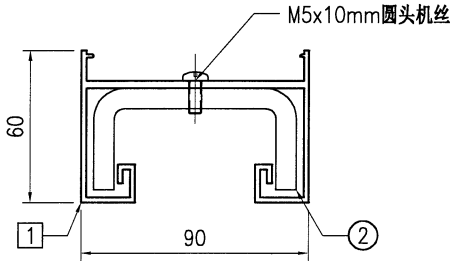


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-727	1372.5	1
2	J853-GB-ST-660A	1371	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-728		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-728		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1198	宽度	90

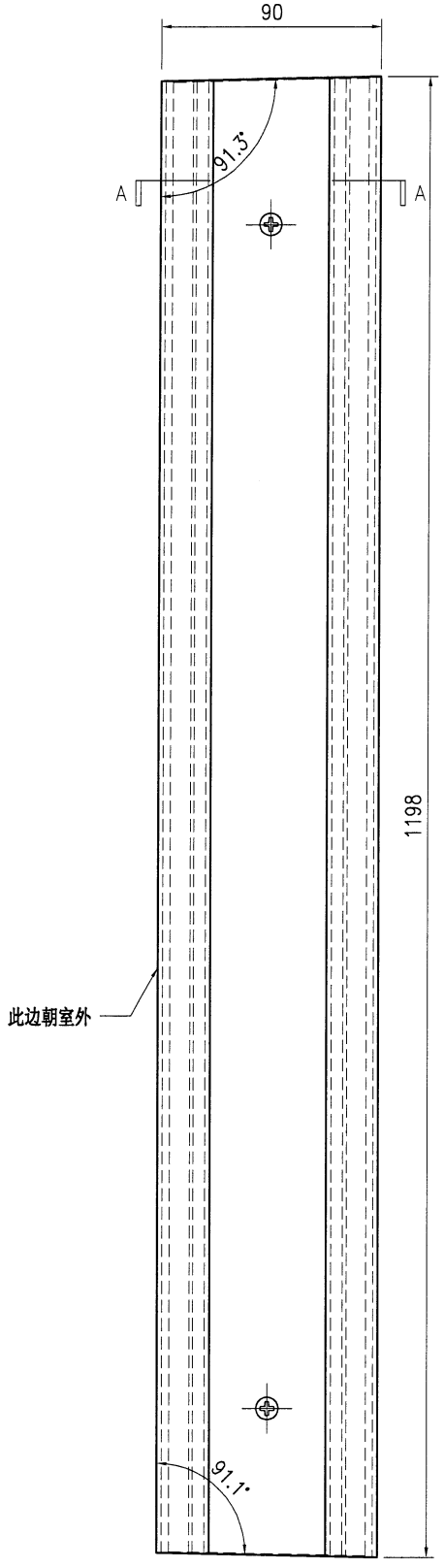


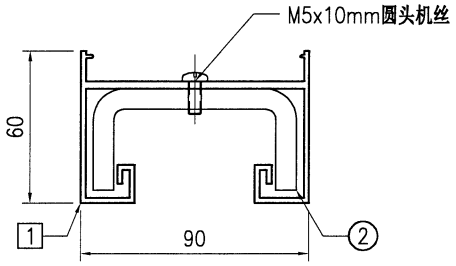


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-728	1198	1
2	J853-GB-ST-664A	1197	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-729		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-729		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1198	宽度	90

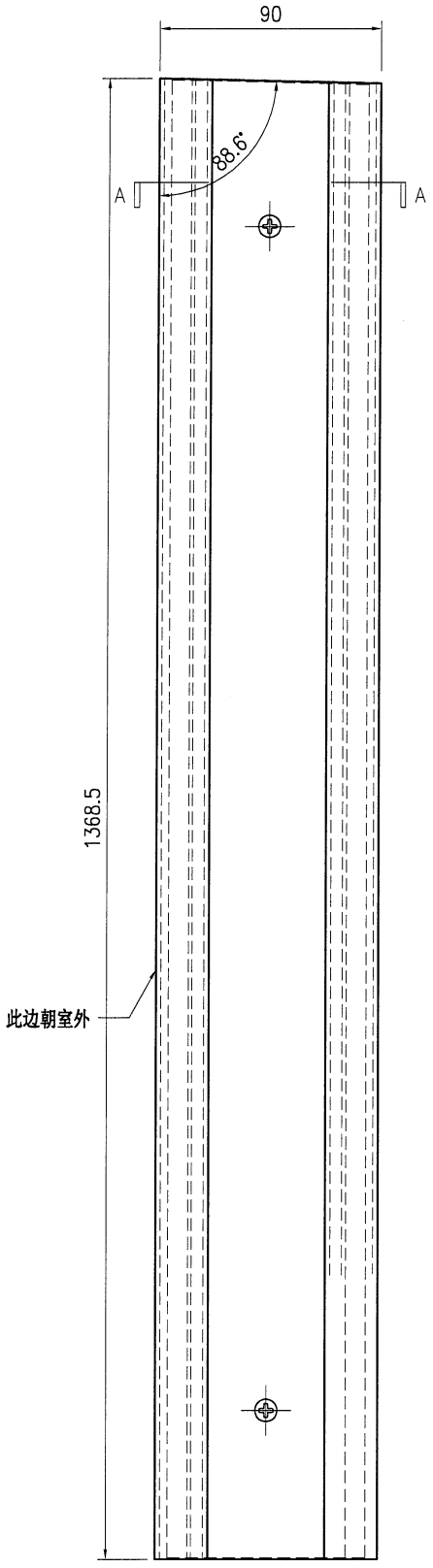


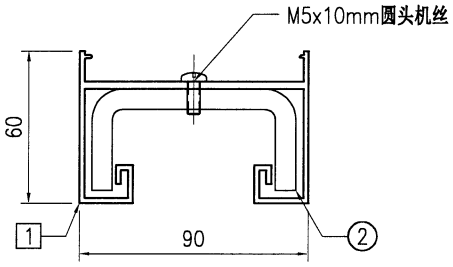


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-729	1198	1
2	J853-GB-ST-663A	1197	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-730		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-730		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094.5	宽度	90

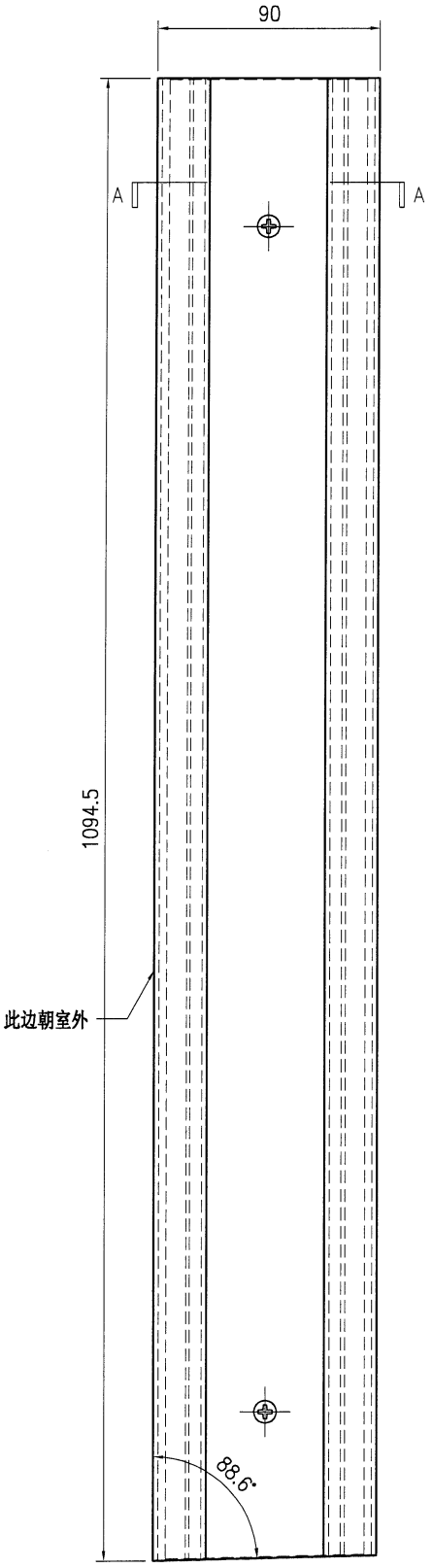


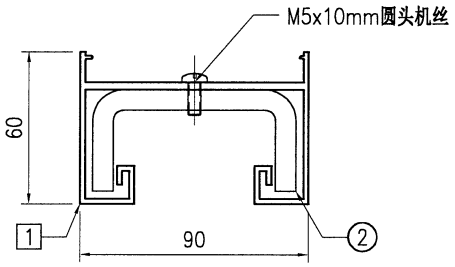


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-730	1094.5	1
2	J853-GB-ST-668A	1093.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-731		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-731		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094.5	宽度	90

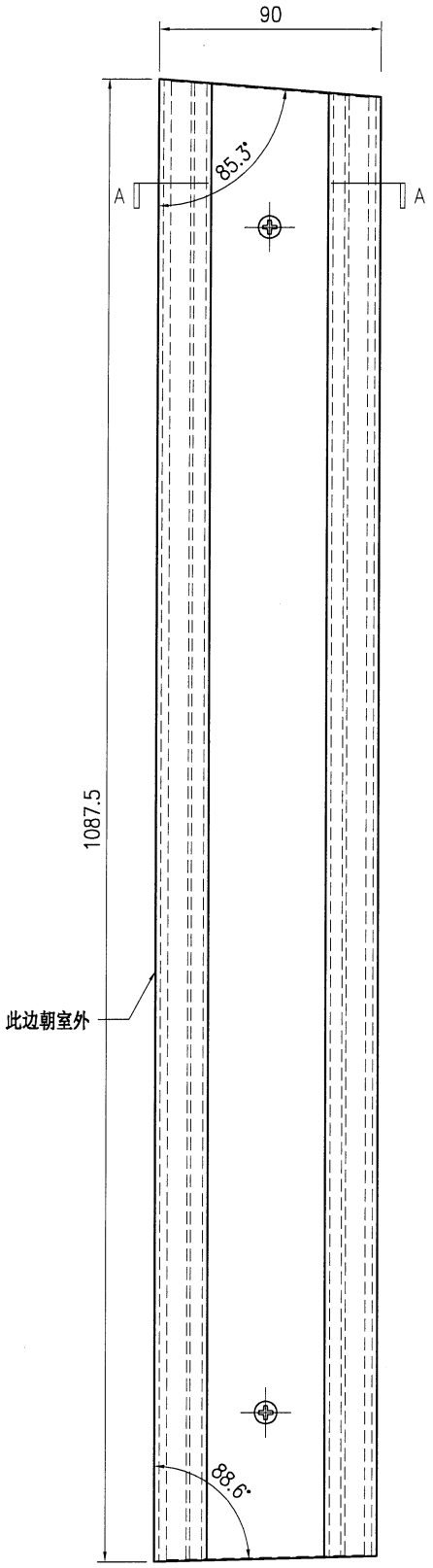


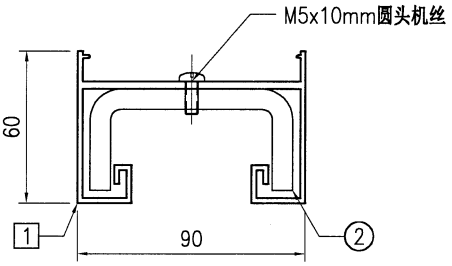


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-731	1094.5	1
2	J853-GB-ST-667A	1093.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-732		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-732		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1087.5	宽度	90

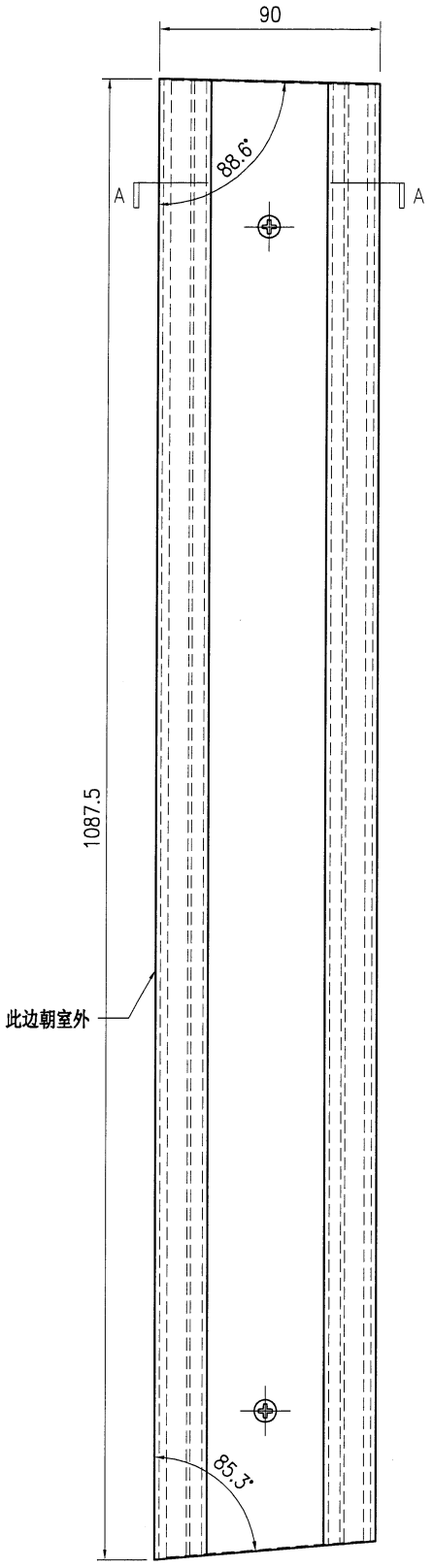


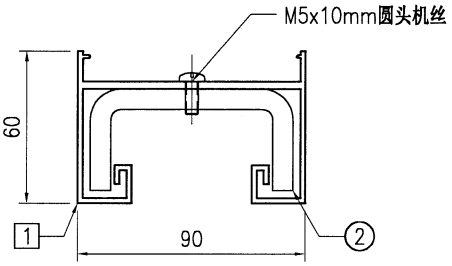


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-732	1087.5	1
2	J853-GB-ST-670A	1086	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-733		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-733		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1087.5	宽度	90

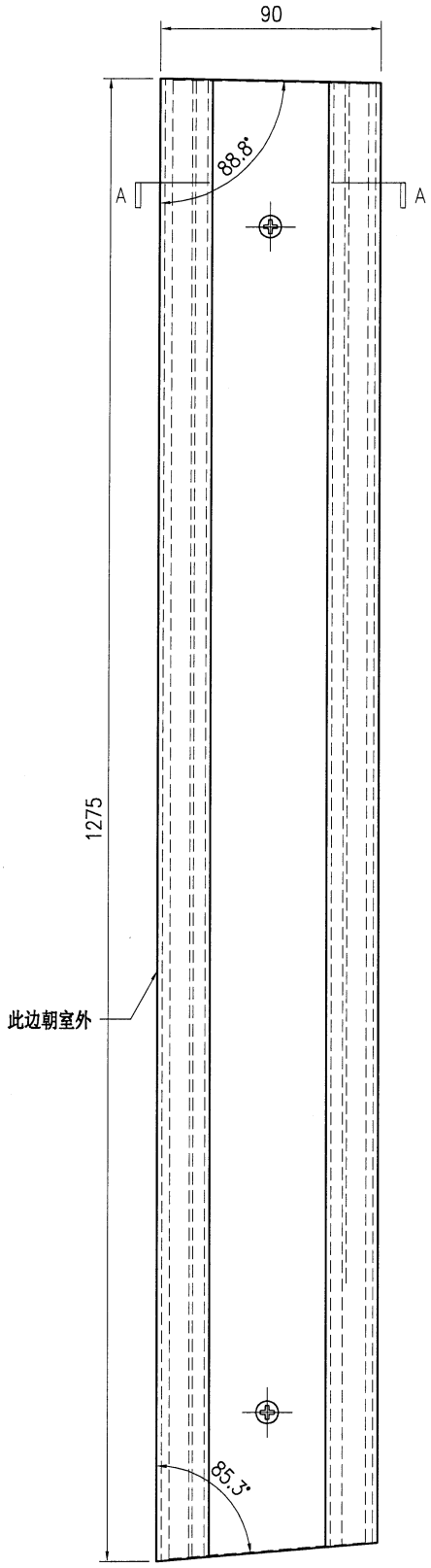


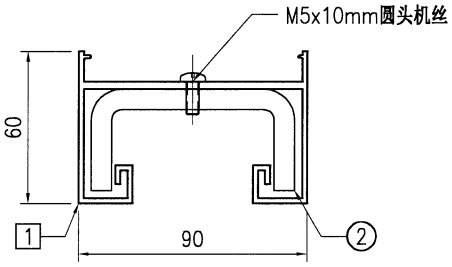


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-733	1087.5	1
2	J853-GB-ST-669A	1086	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-734		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-734		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1275	宽度	90

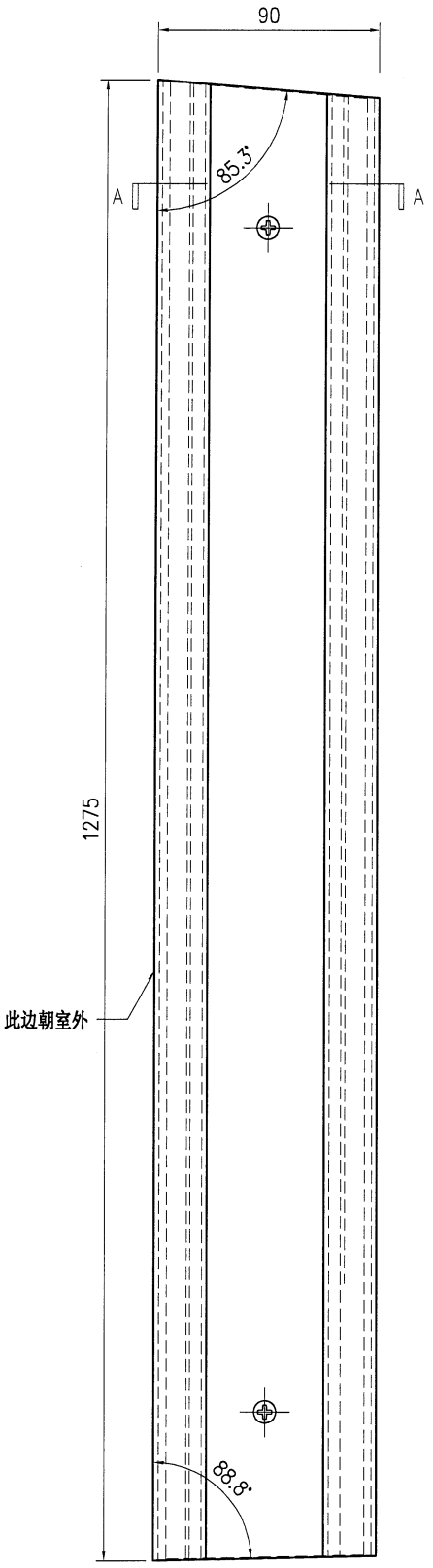


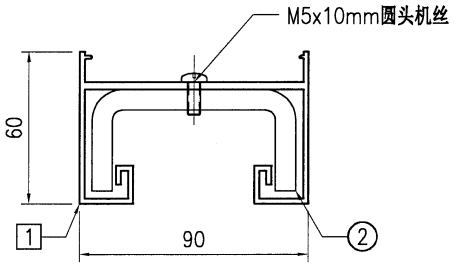


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-734	1275	1
2	J853-GB-ST-672A	1273.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-735		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-735		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1275	宽度	90

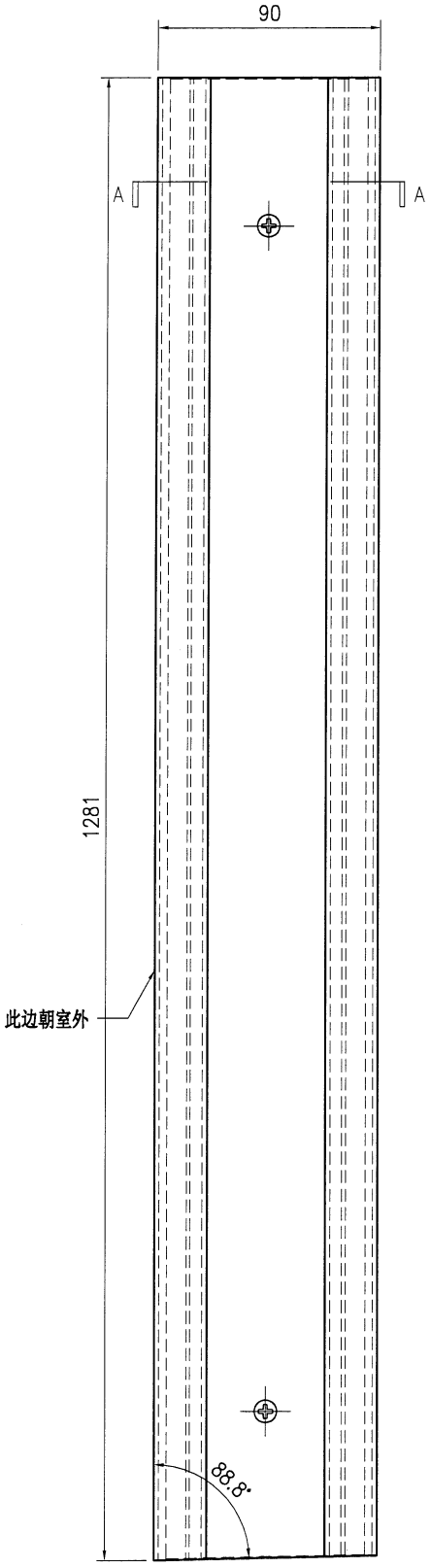


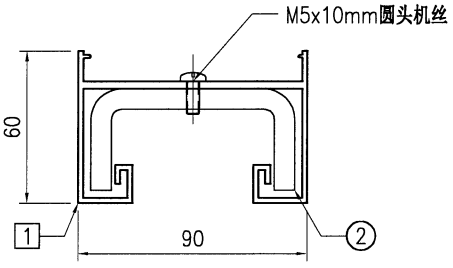


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-735	1275	1
2	J853-GB-ST-671A	1273.5	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-736		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-736		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1281	宽度	90

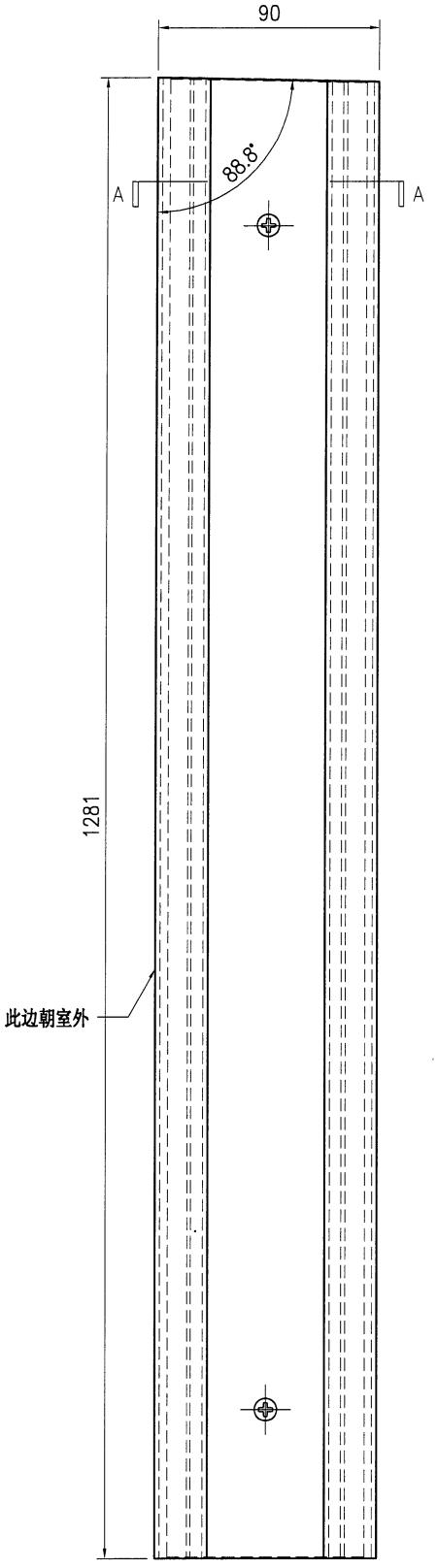


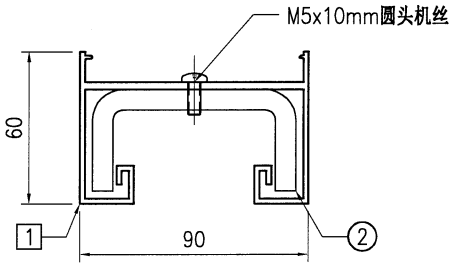


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-736	1281	1
2	J853-GB-ST-674A	1280	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/7/24	物料号	J853-GB-TA-737		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-737		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1281	宽度	90

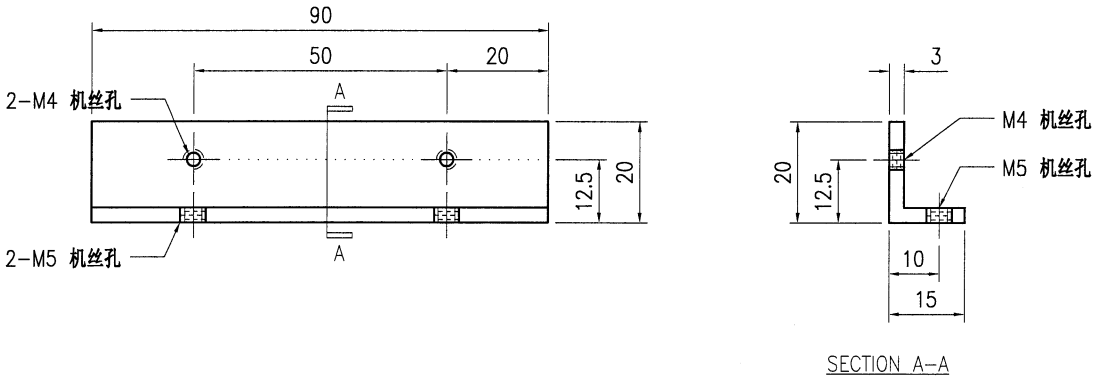




SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-737	1281	1
2	J853-GB-ST-673A	1280	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-JM1038-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1038-500		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x15x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1038	单件重量(kg)		-	长度	90	宽度	-



SECTION A-A

技术说明:

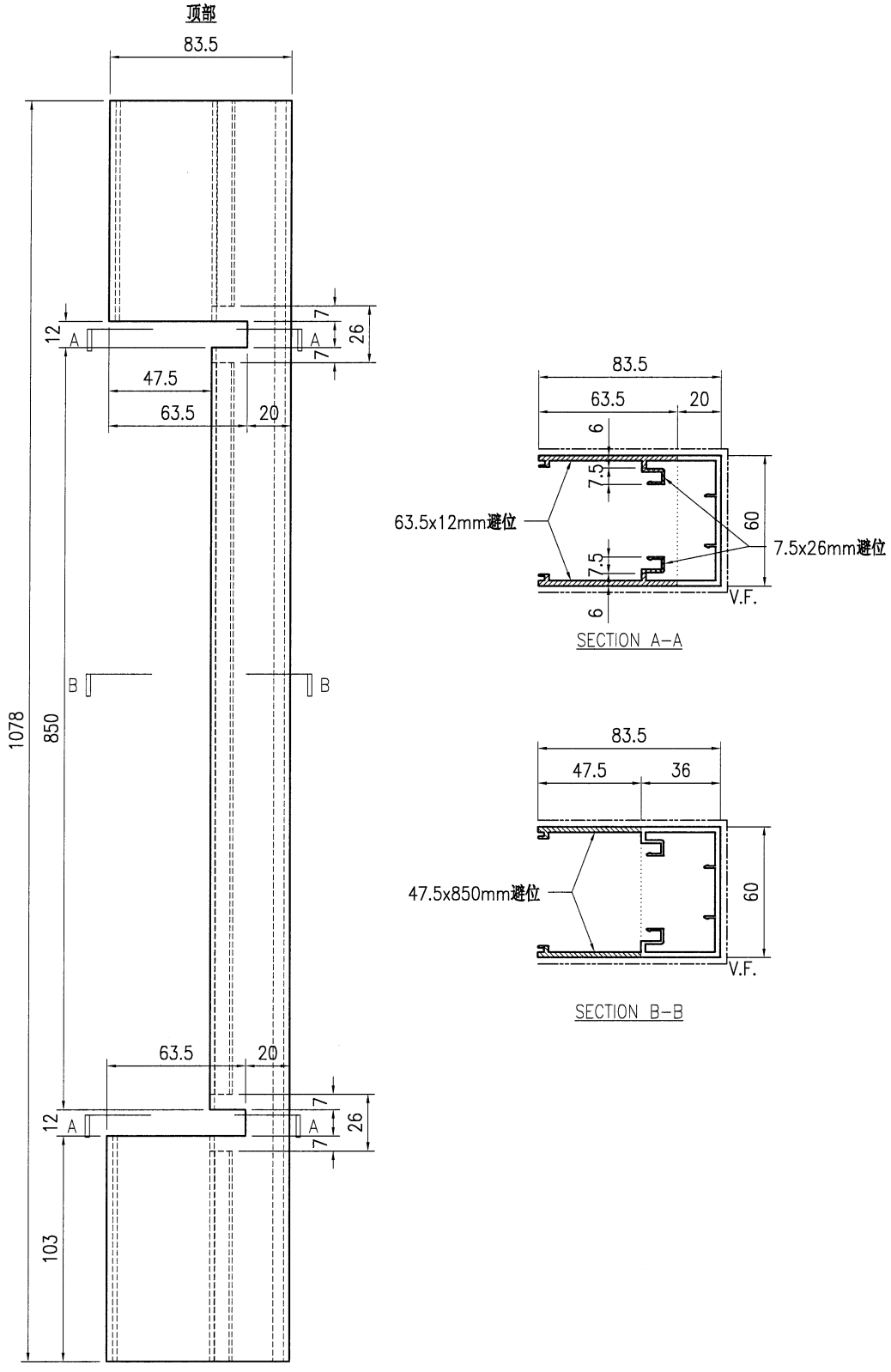
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —--— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86449-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-500		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

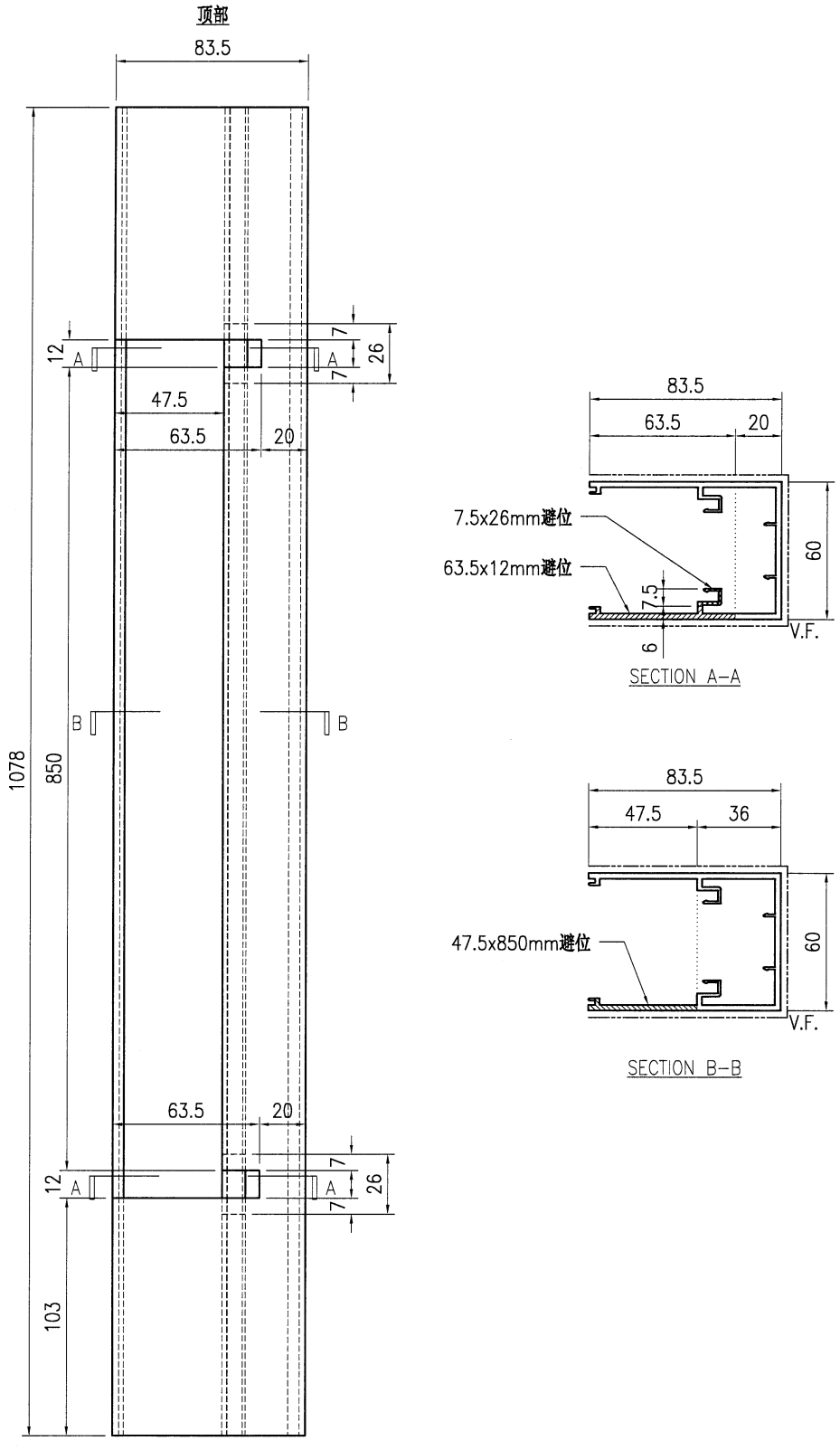
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86449-500L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-500L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)	-		长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

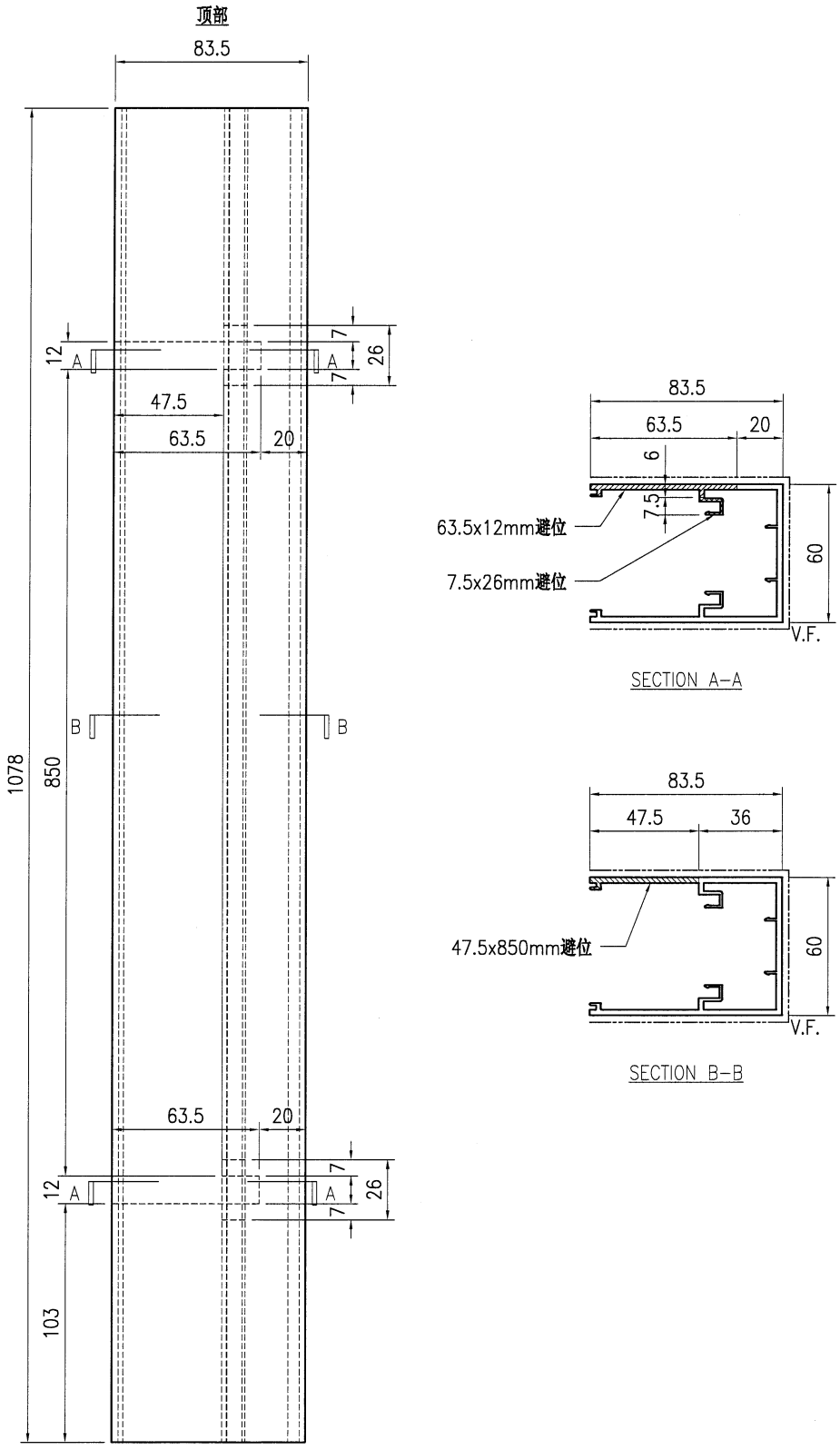
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86449-500F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-500F		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

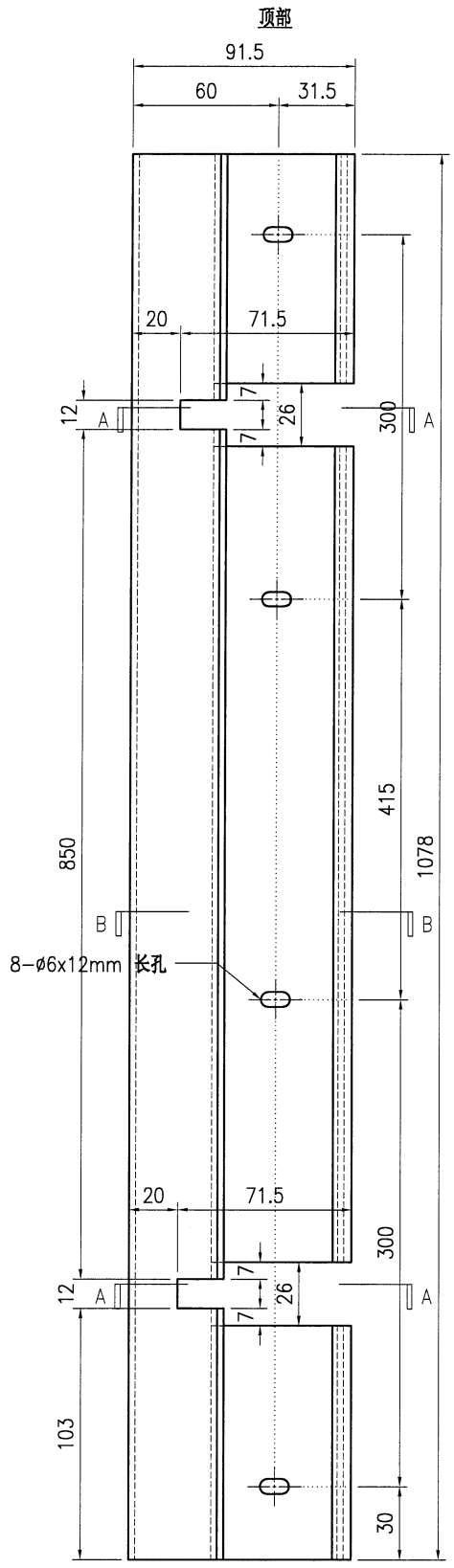
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

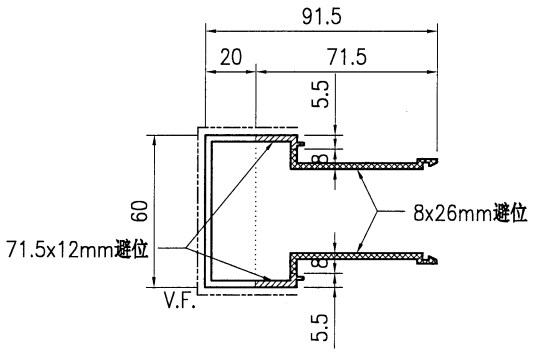
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

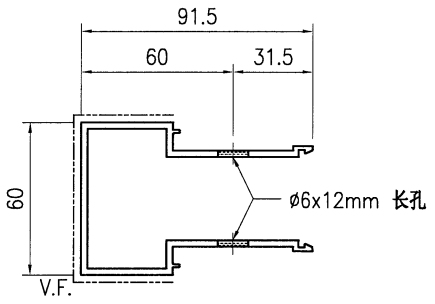
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86450-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

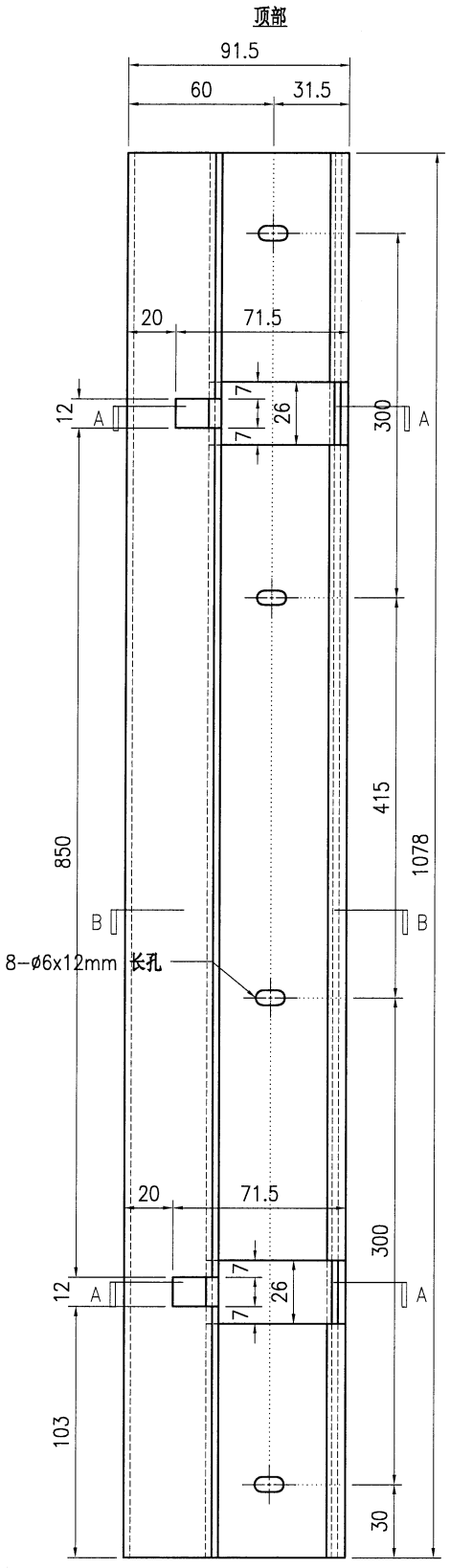
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

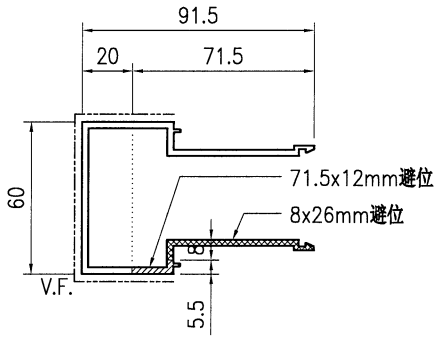
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

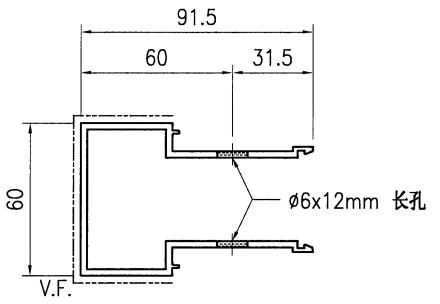
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86450-500L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

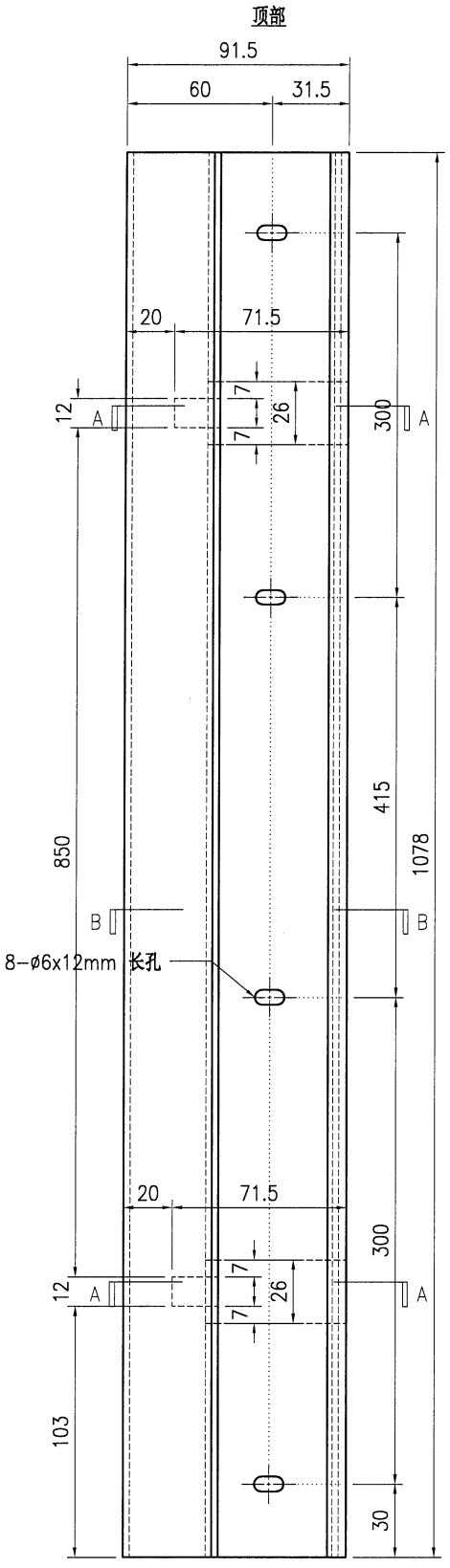
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

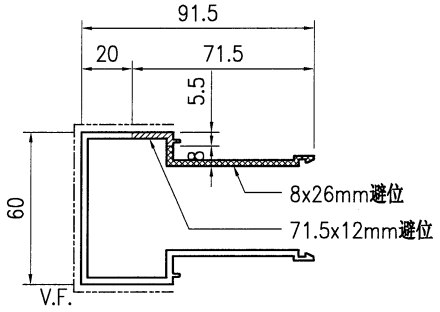
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

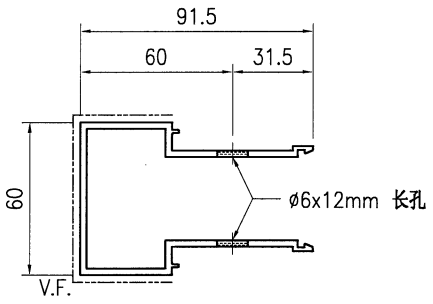
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86450-500F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

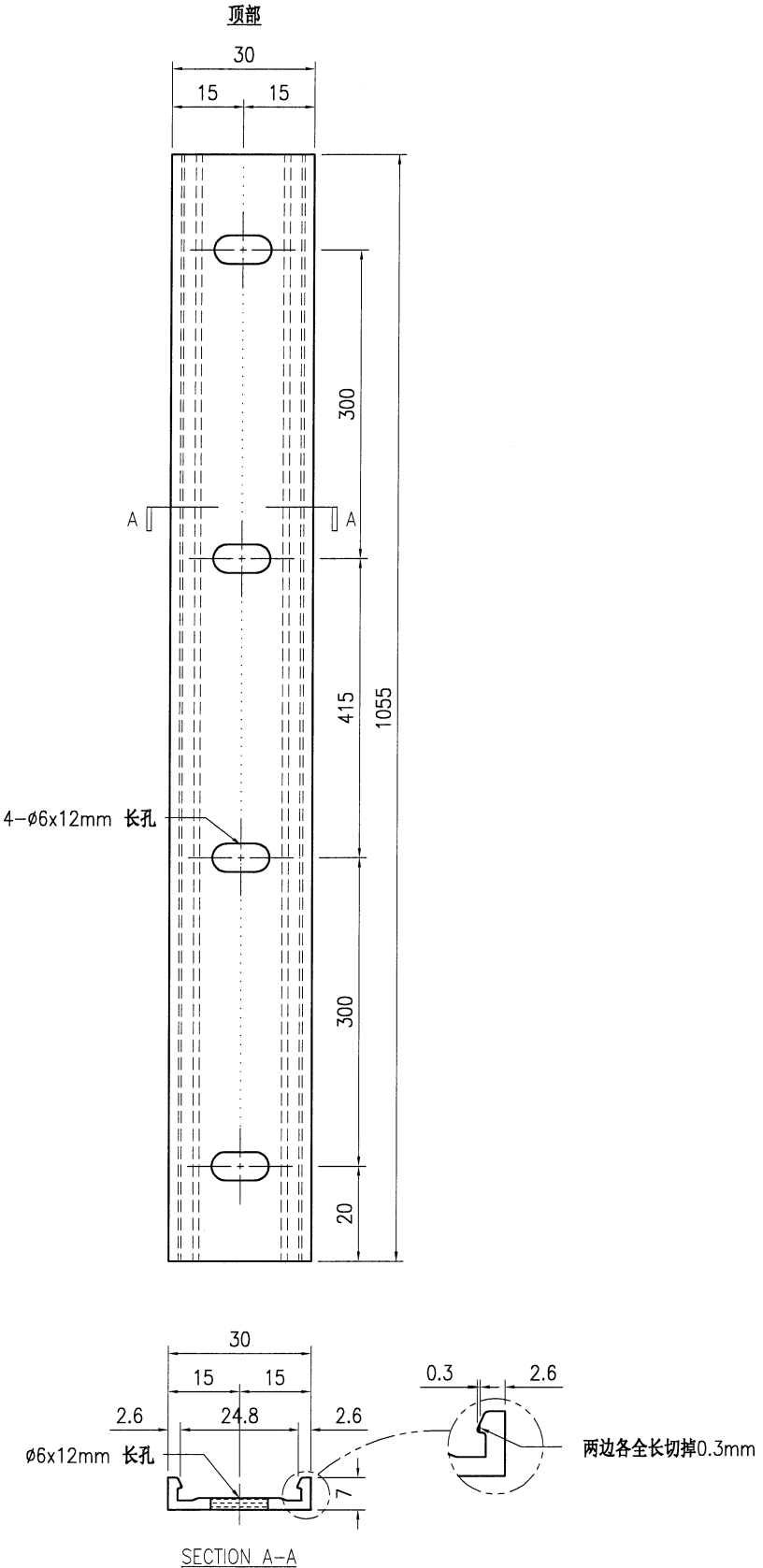
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86451-500	
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-500	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)	-		长度	1055	宽度 -



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

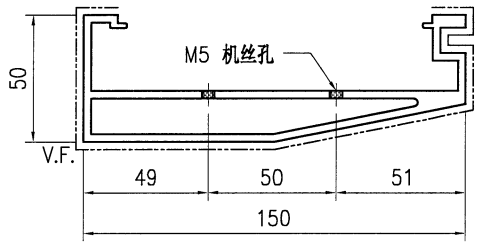
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

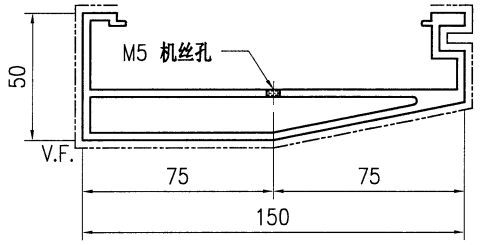
4." —---— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-600		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

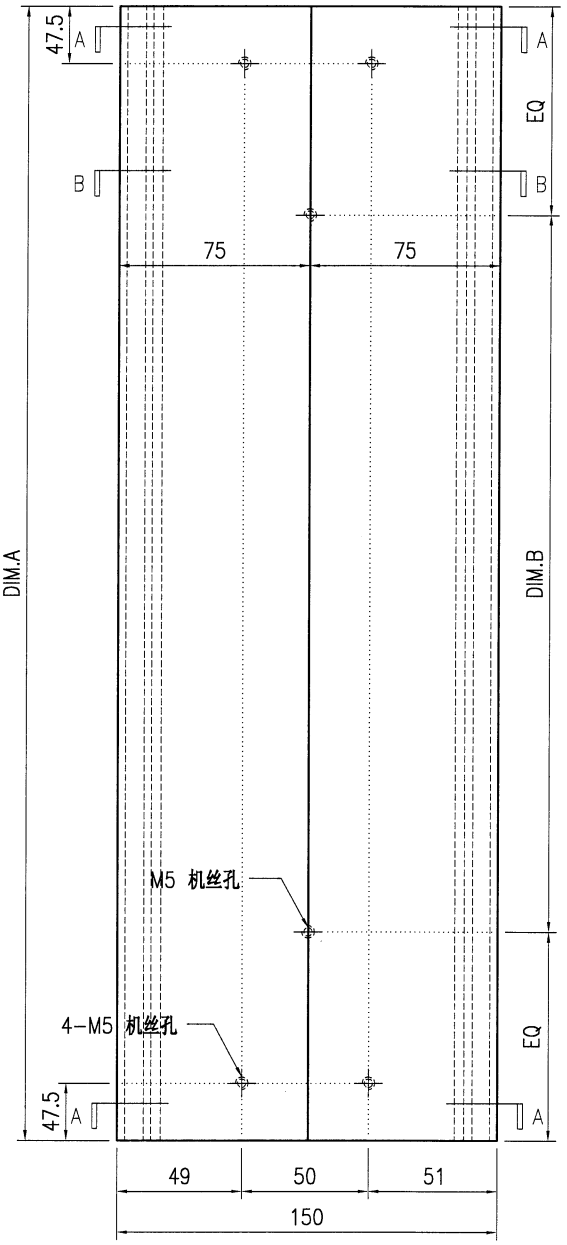
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86452-600A	1507.5	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600C	1493	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600D	1387	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600E	1262	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600F	1100	@450x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600G	1439.5	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600J	1342.5	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600K	1434	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600L	1422.5	@500x2	⁄			-	-
J853-GB-X86452-600N	1467.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600P	1547.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600Q	1452.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600R	1520	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600T	1276	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600U	1457	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600V	1374	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600W	1304.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600X	1197.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600Y	1316.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-600Z	1297.5	@500x2				-	-



SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

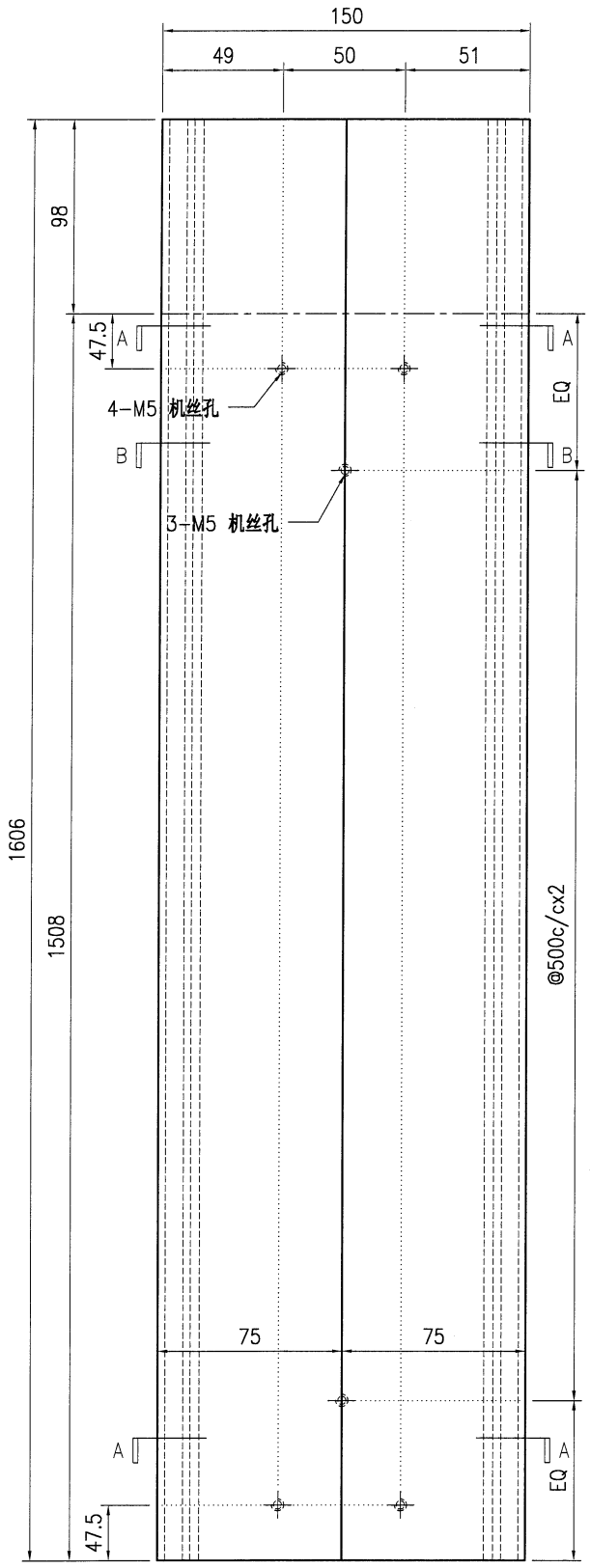
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

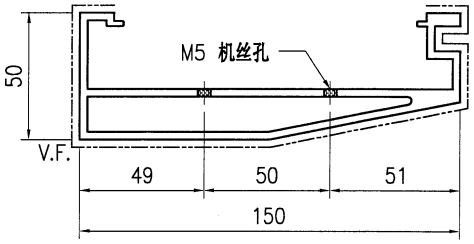
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

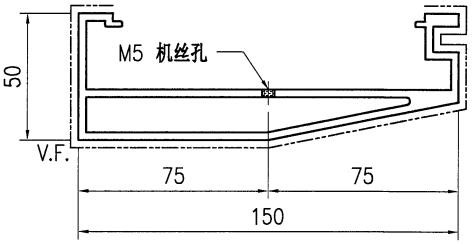
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-610	
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-610	
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1606	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

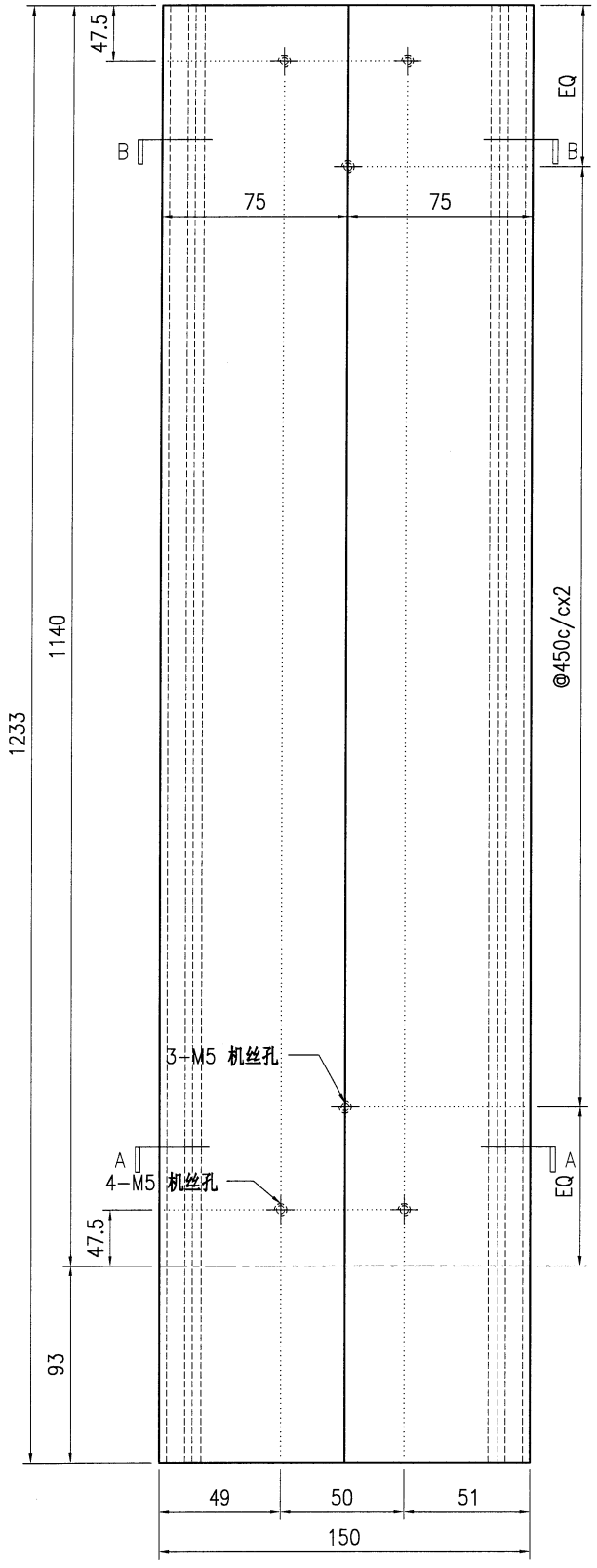
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

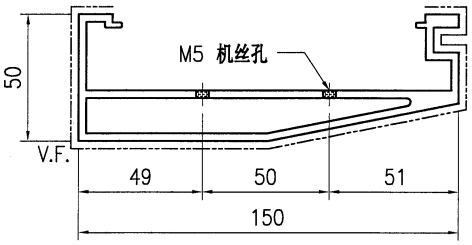
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

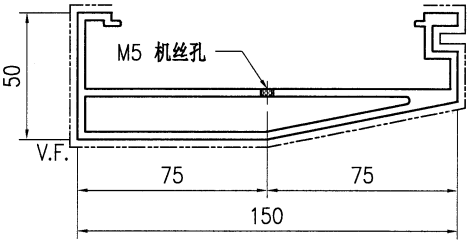
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-611		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-611		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1233	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

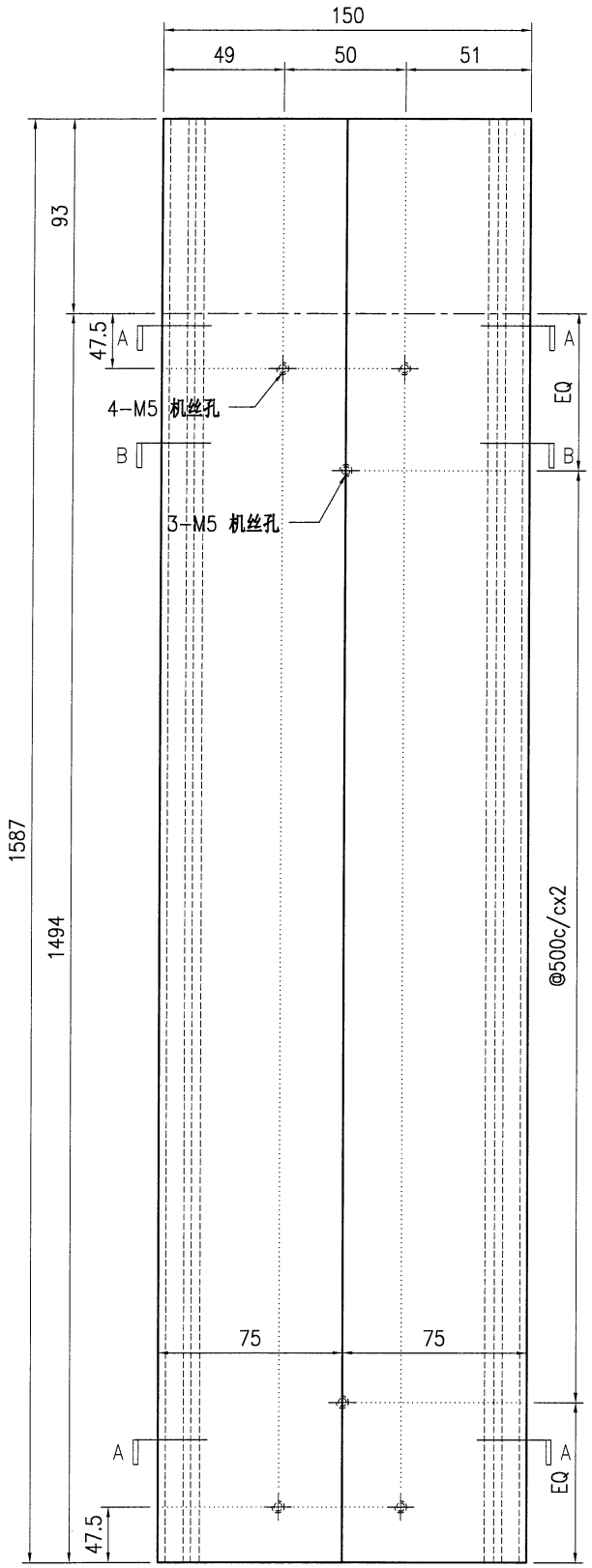
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

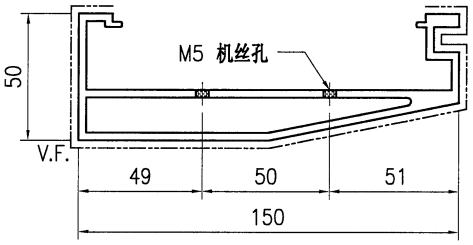
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

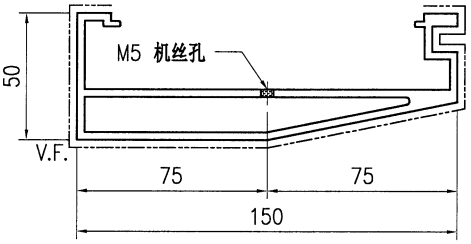
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-612
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-612
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1587	宽度 -





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

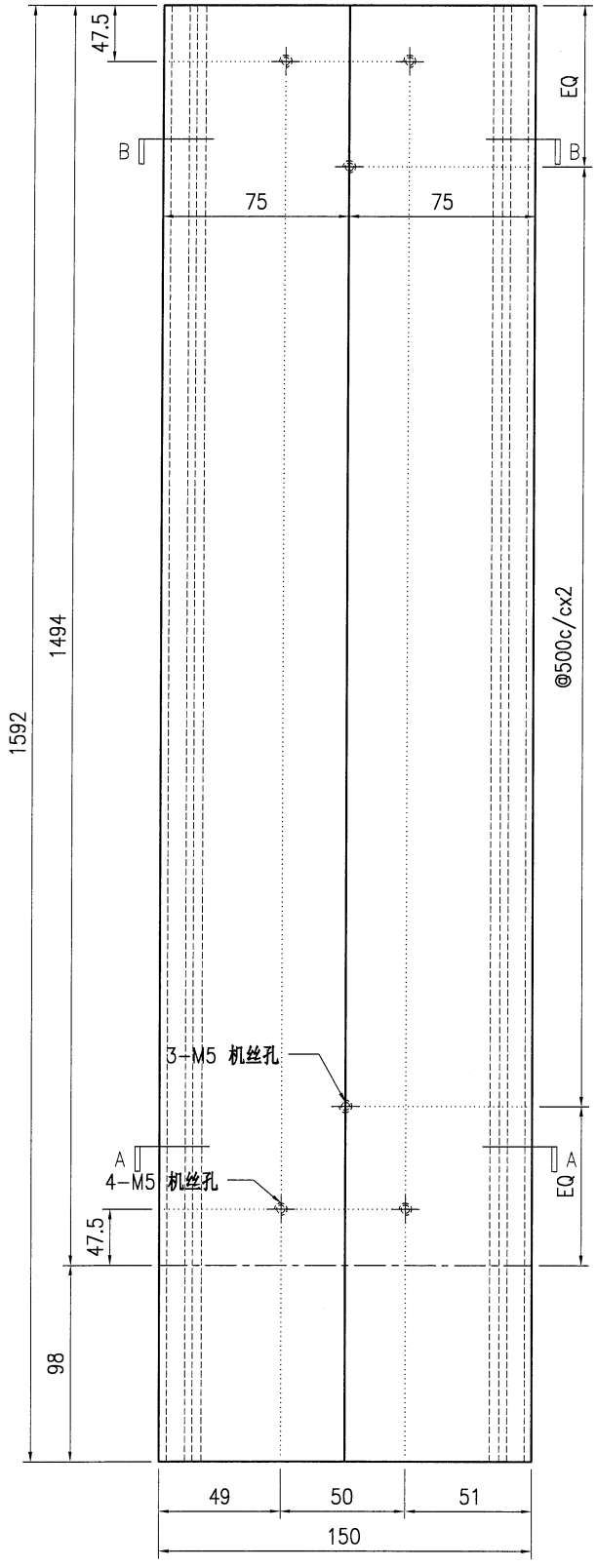
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

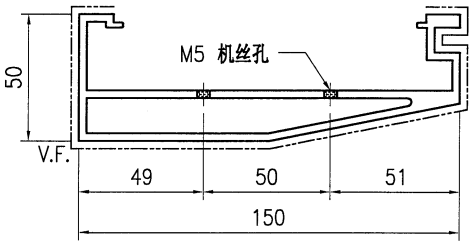
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

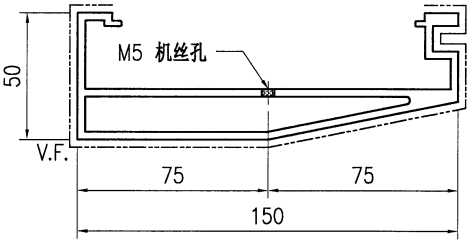
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-613
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-613
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	1592 宽度 -





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

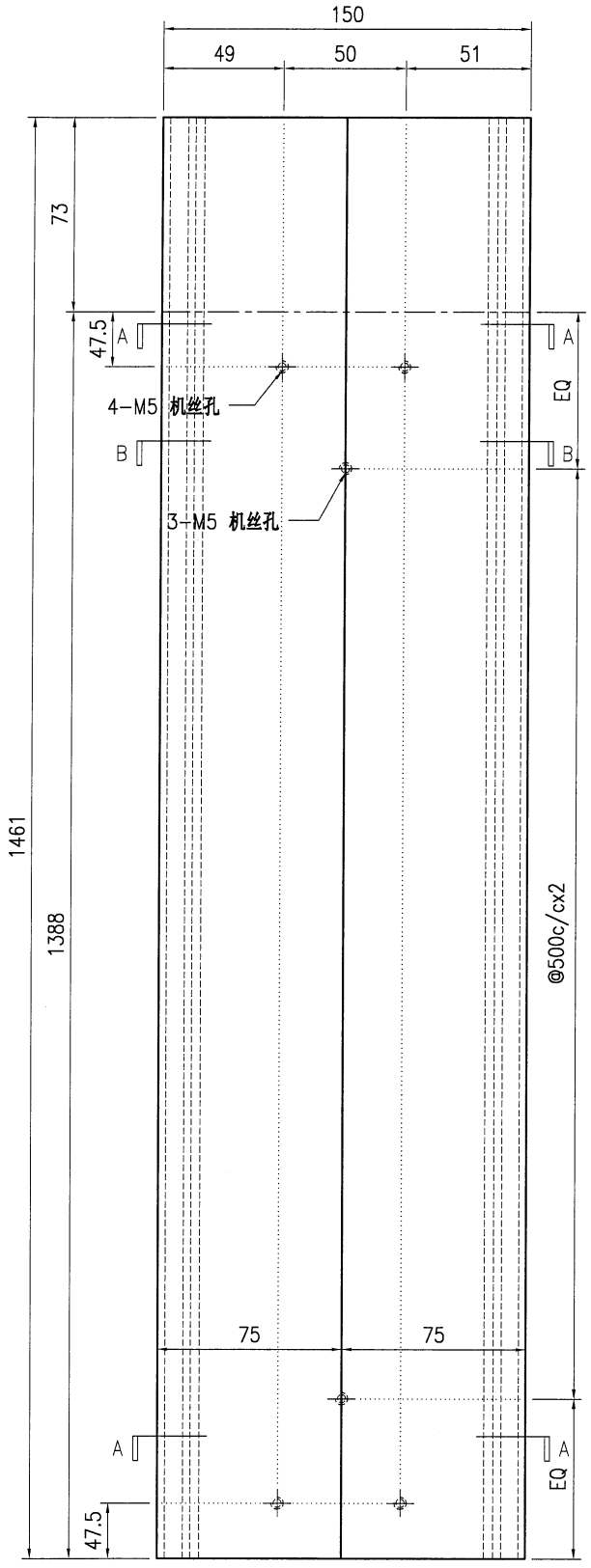
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

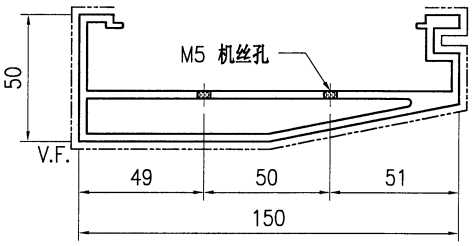
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

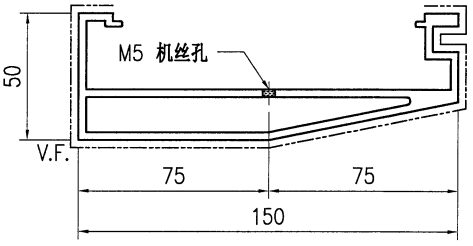
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-614
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-614
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1461 宽度 -





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

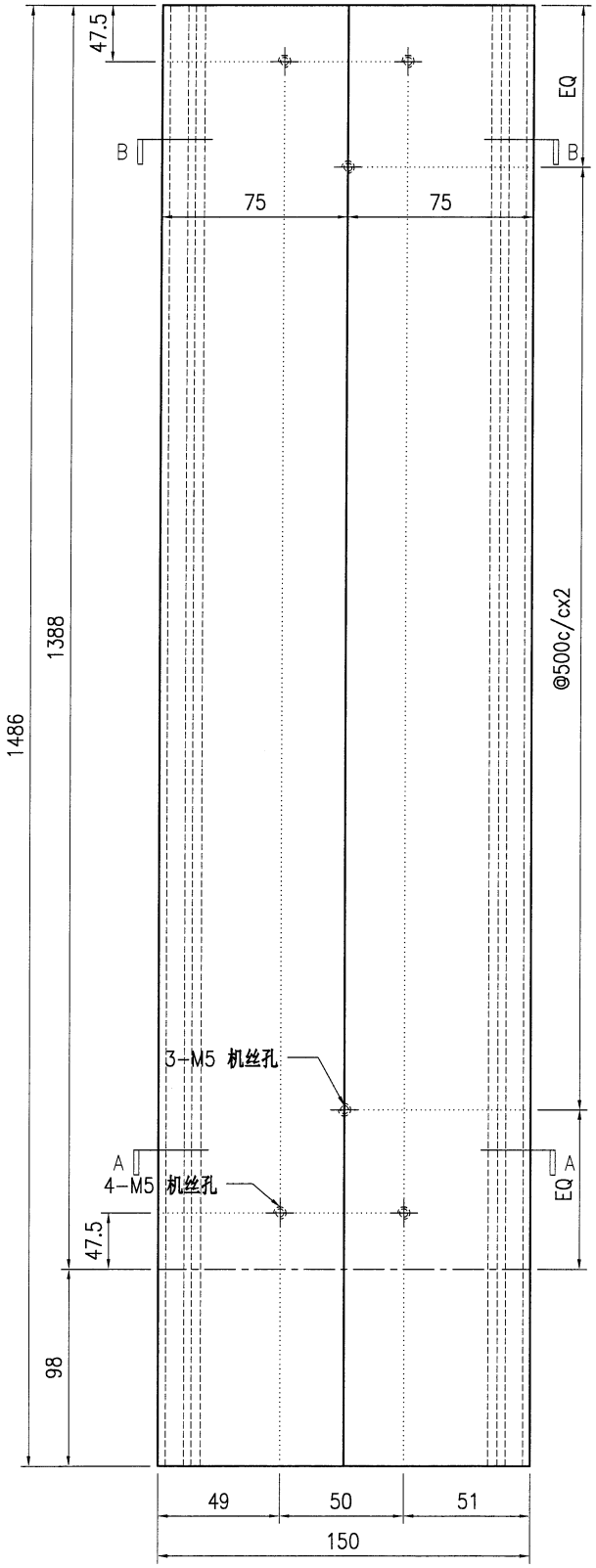
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

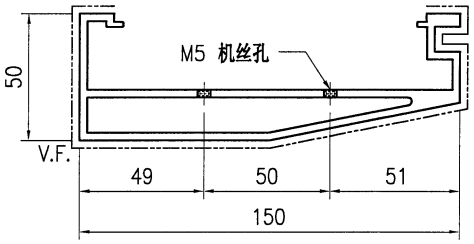
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

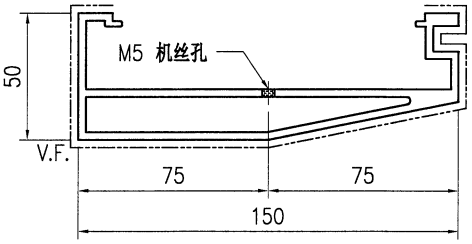
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-615		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-615		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1486	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

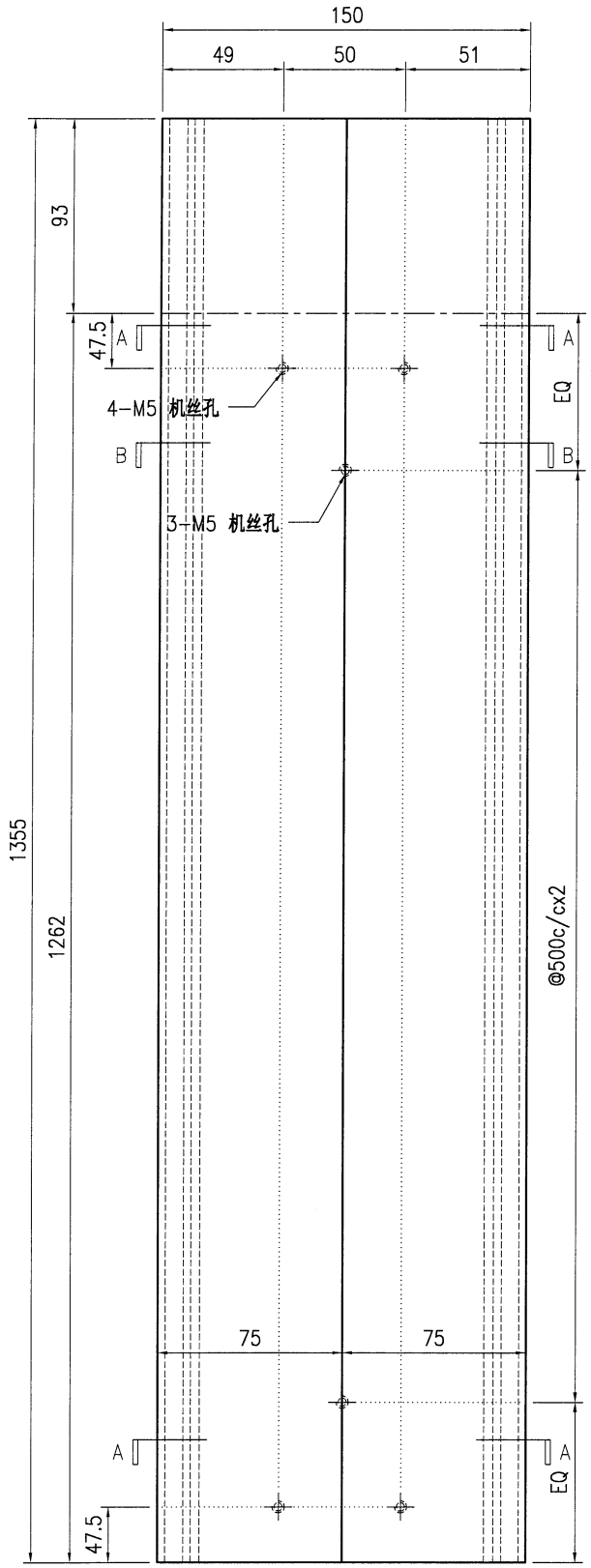
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

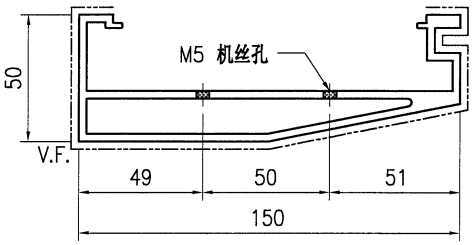
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

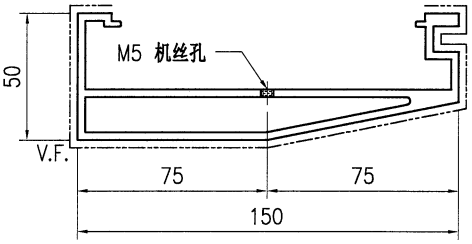
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-616
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-616
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	1355 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

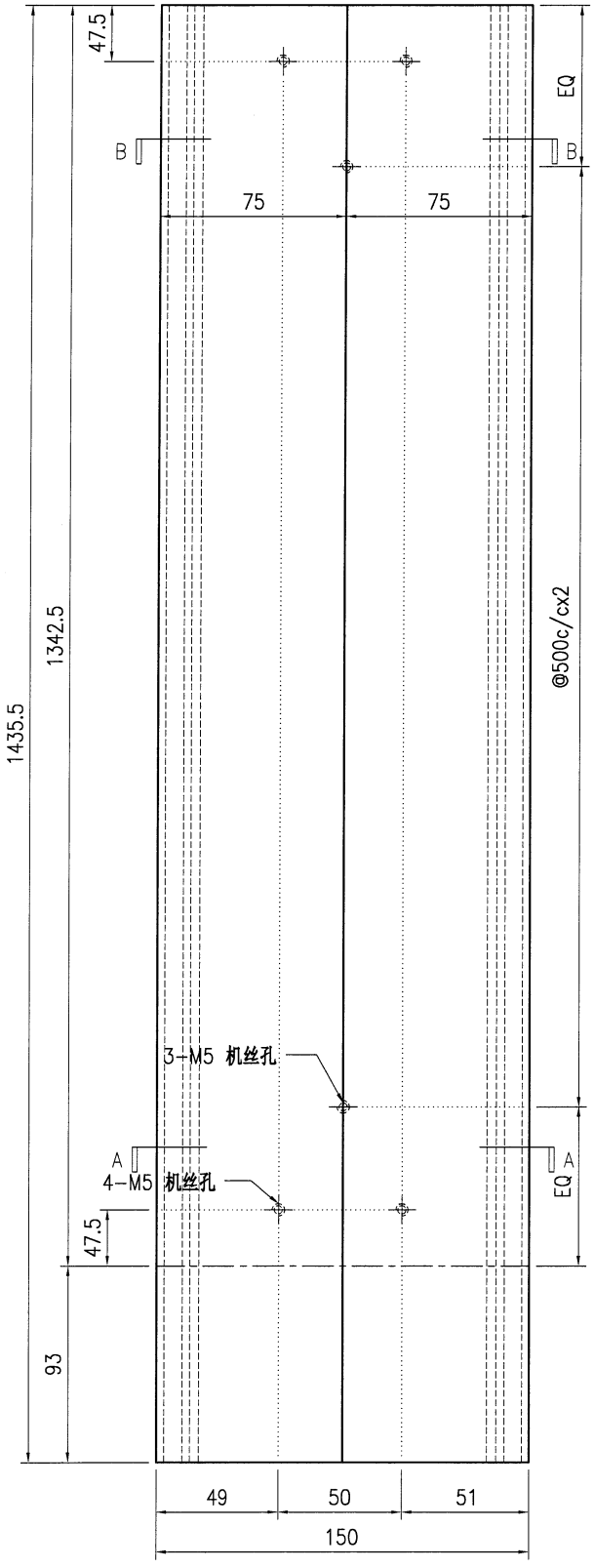
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

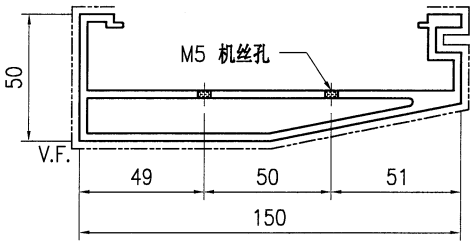
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

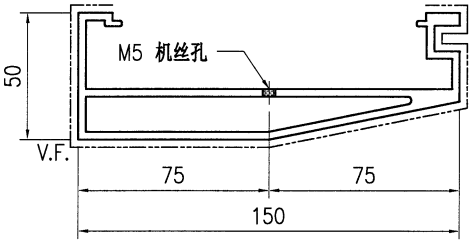
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-617
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-617
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1435.5 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

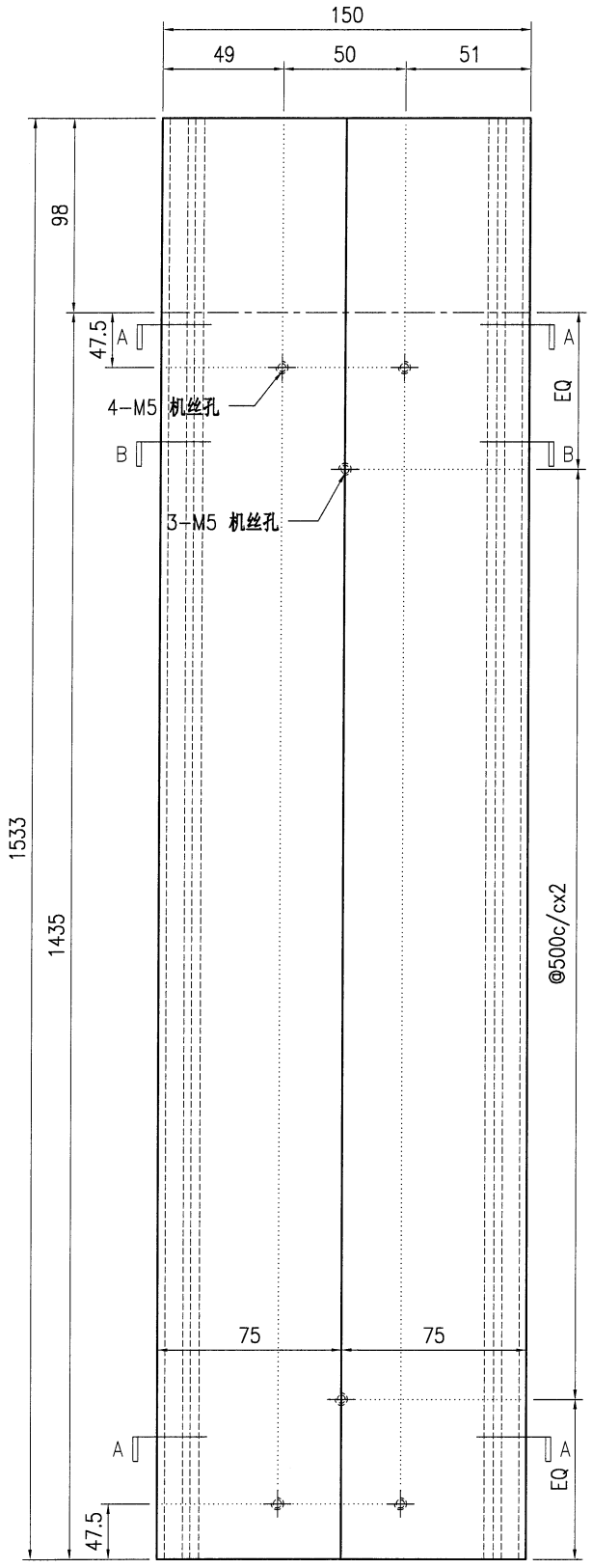
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

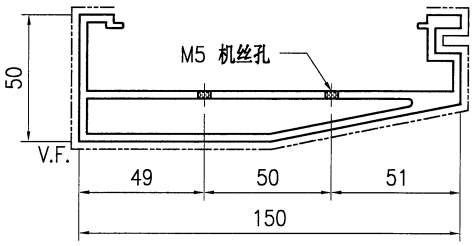
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

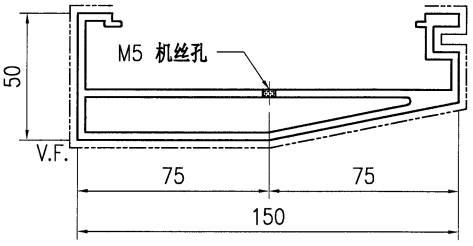
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-618				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-618				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1533	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

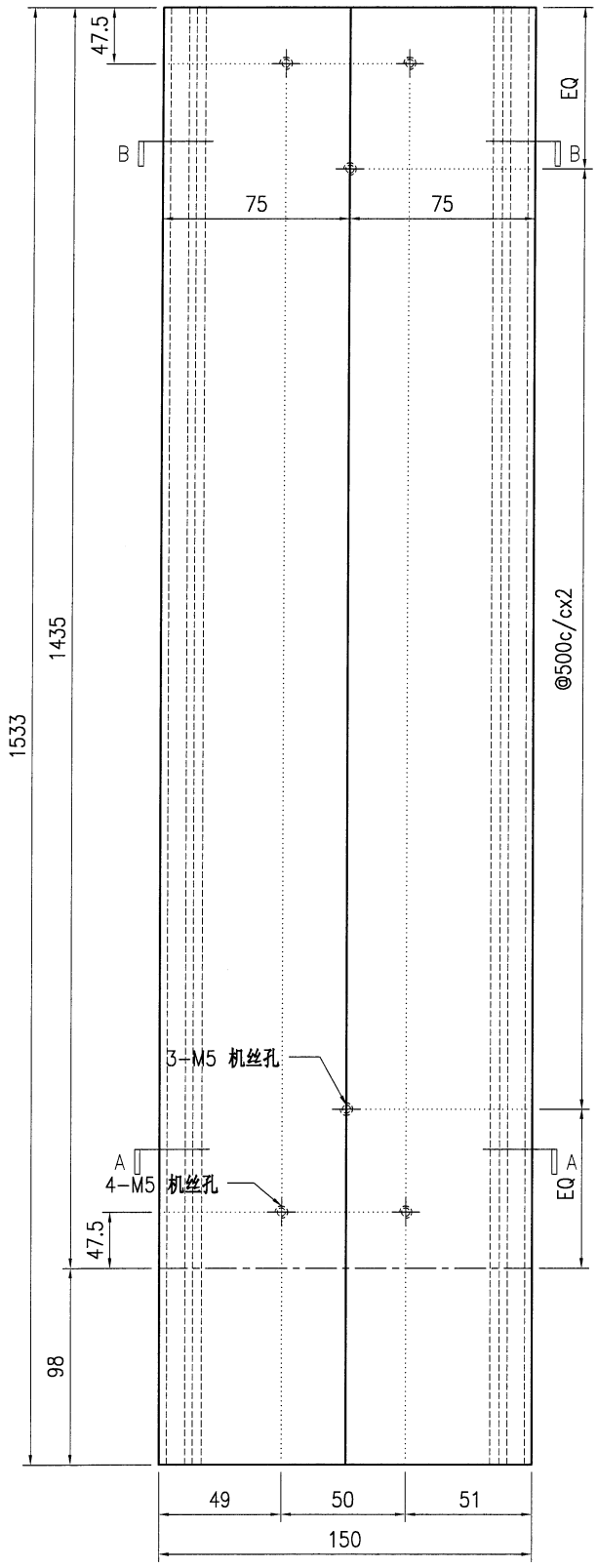
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

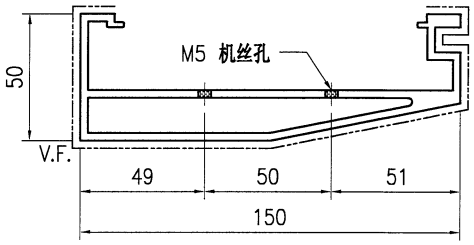
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

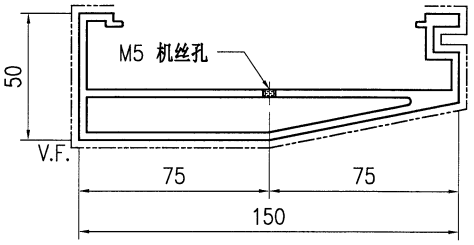
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-619
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-619
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1533 宽度 -





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

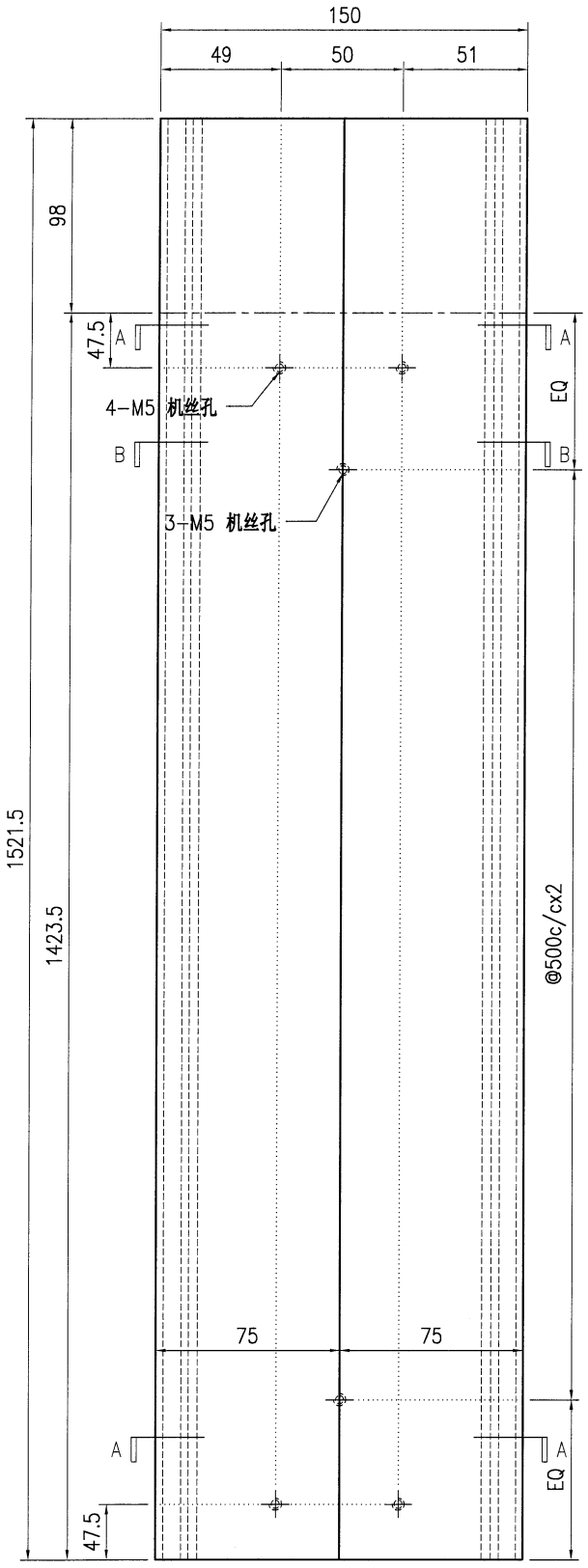
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

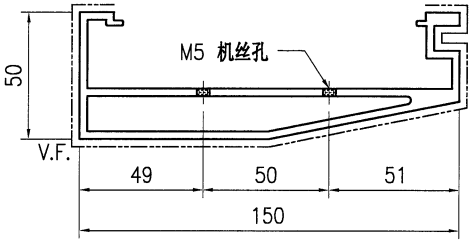
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

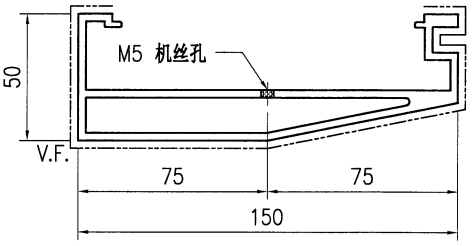
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-620
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-620
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1521.5 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

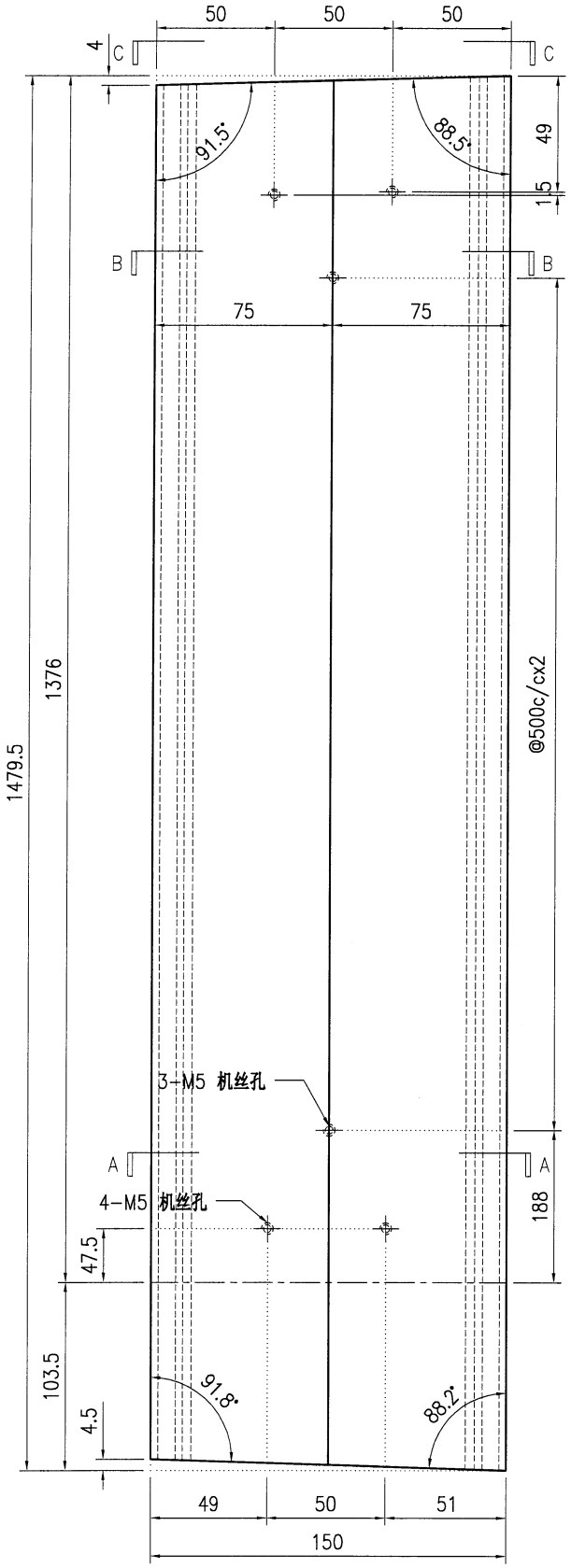
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

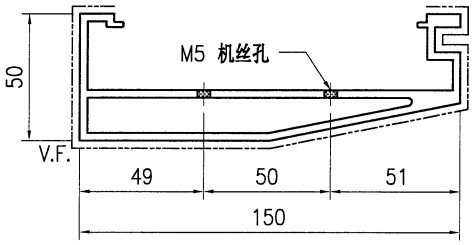
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

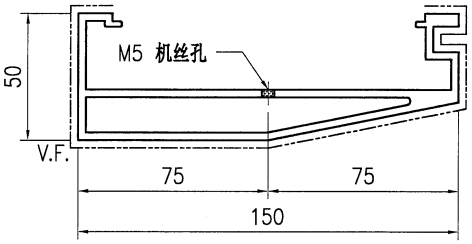
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-638			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-638			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1479.5	宽度	-	

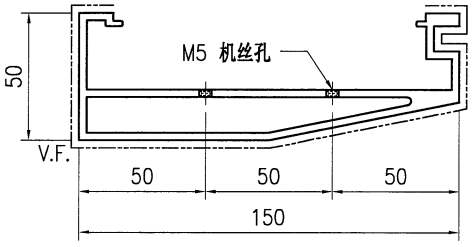




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION A-A

技术说明:

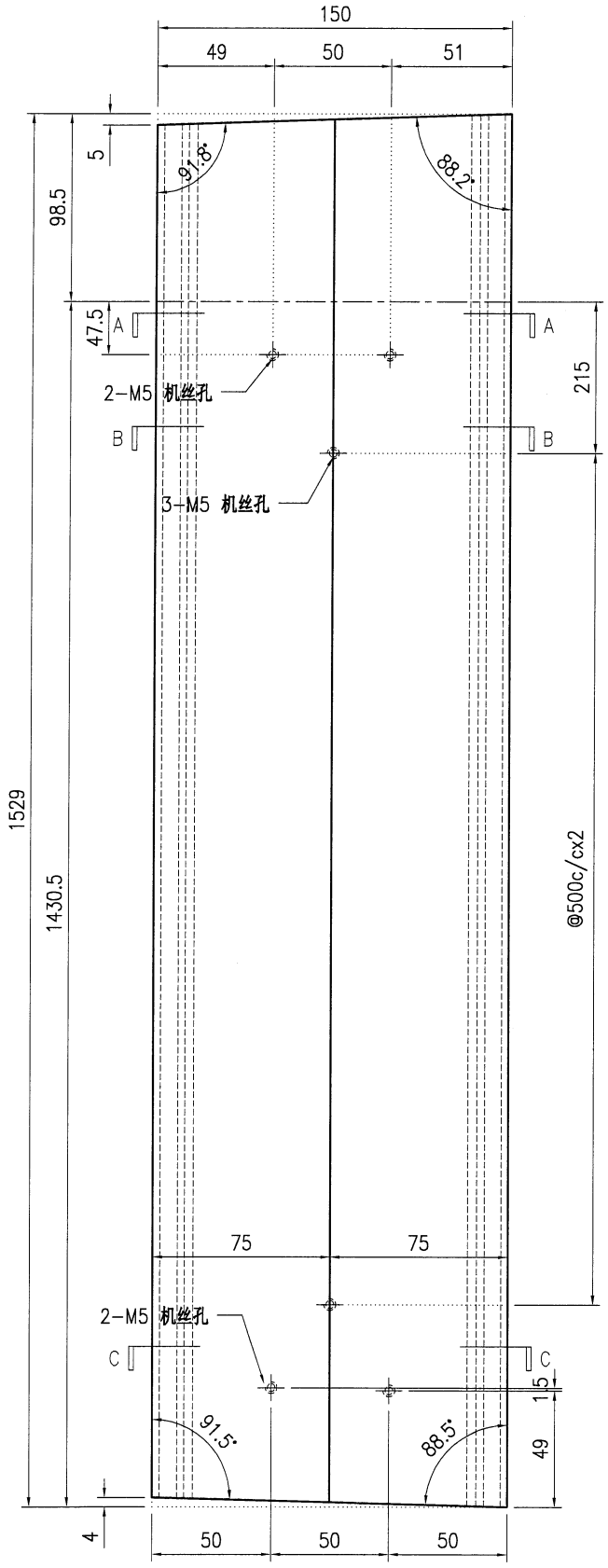
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

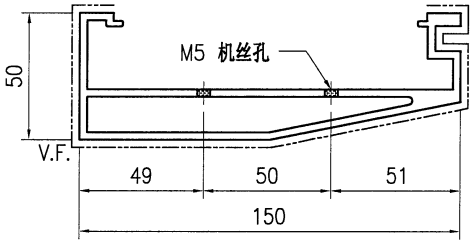
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

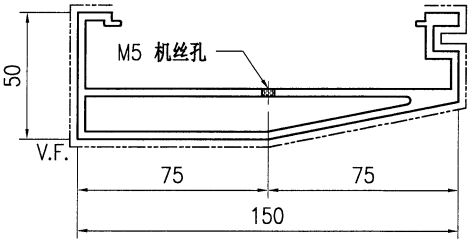
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-639		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-639		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1529	宽度	-

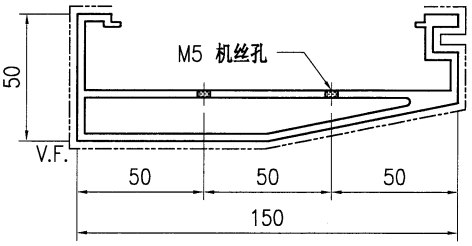




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

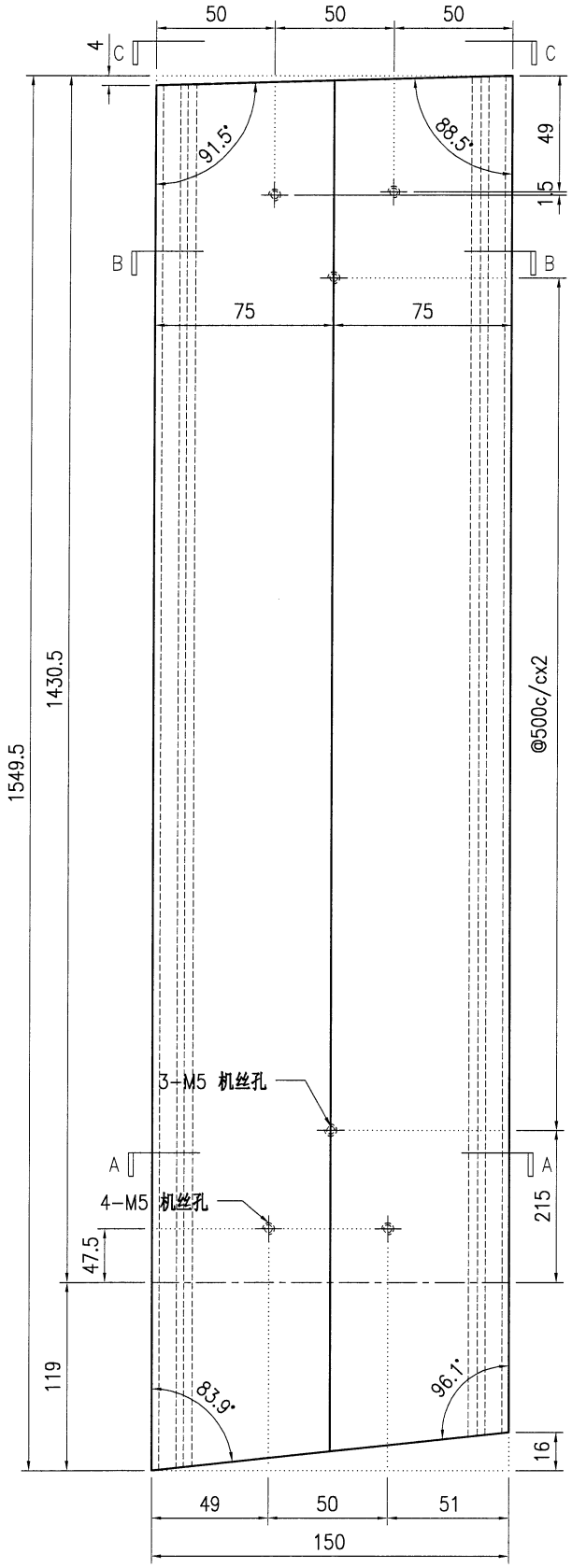
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

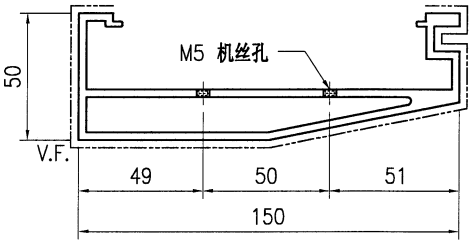
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

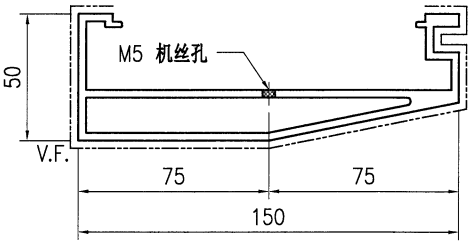
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-640		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-640		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1549.5	宽度	-

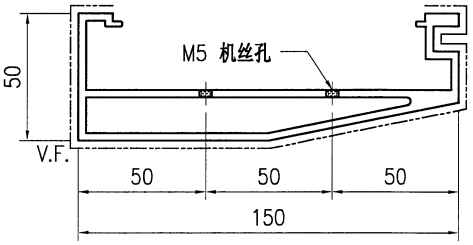




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION A-A

技术说明:

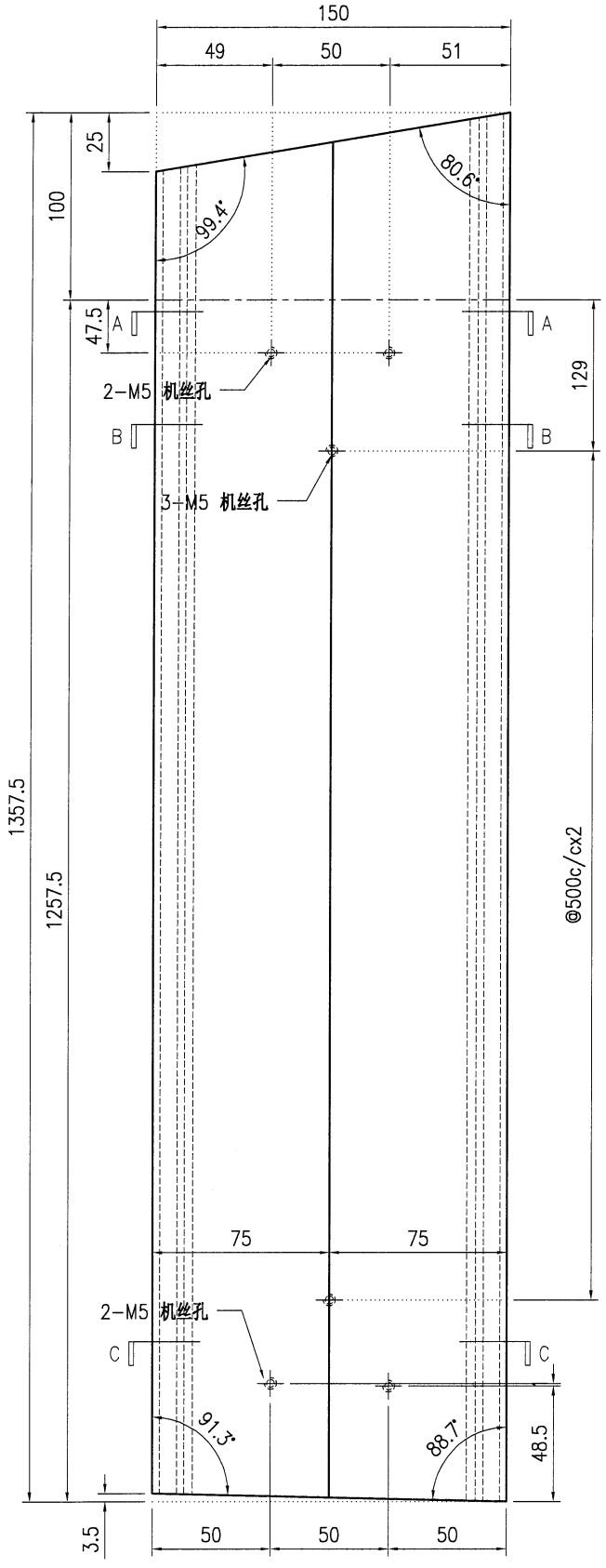
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

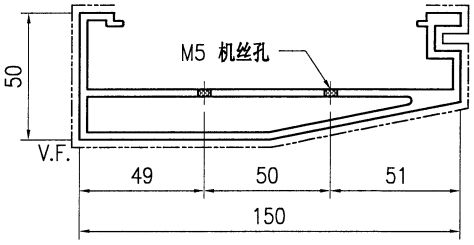
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

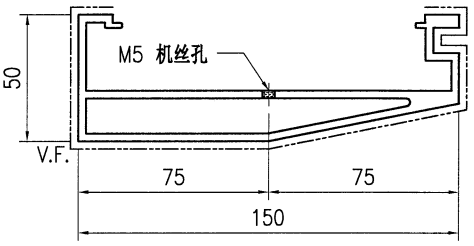
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-641
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-641
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	1357.5 宽度 -

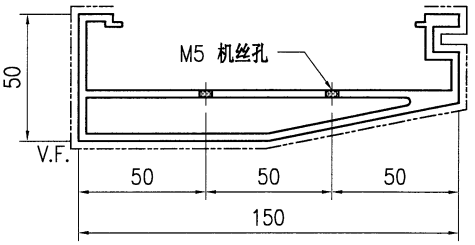




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

技术说明:

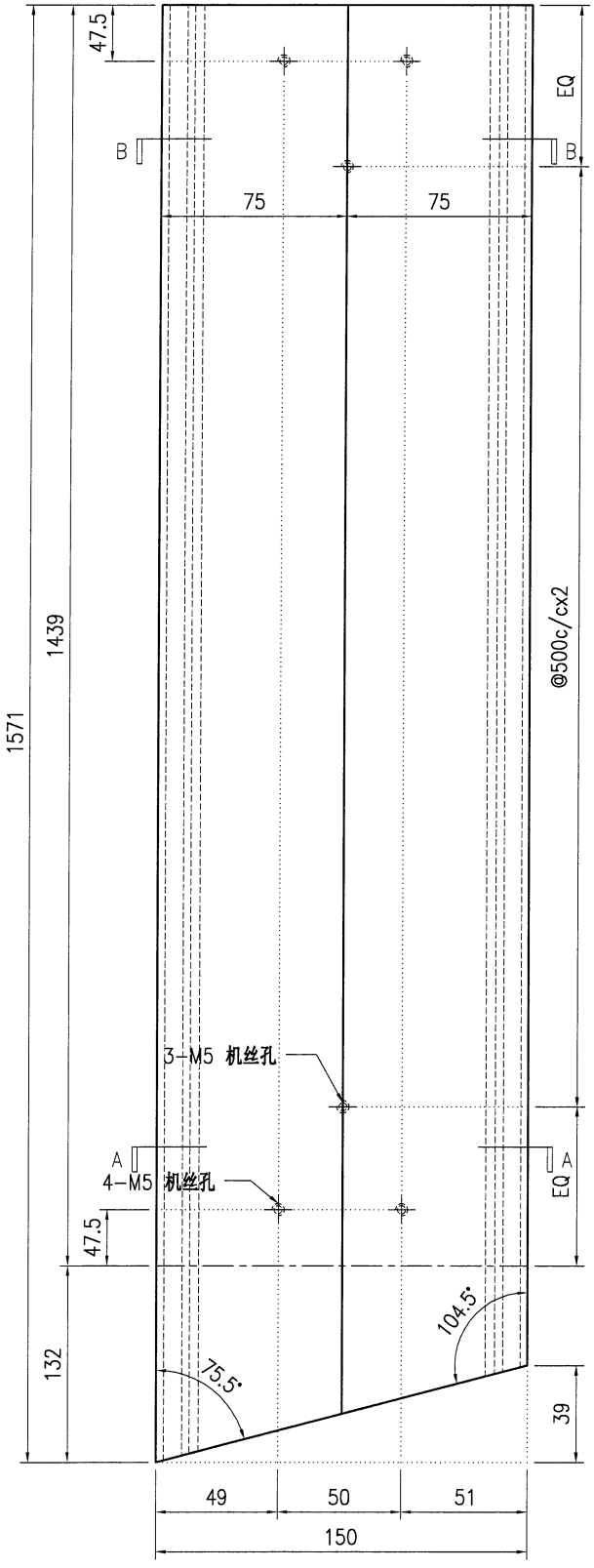
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

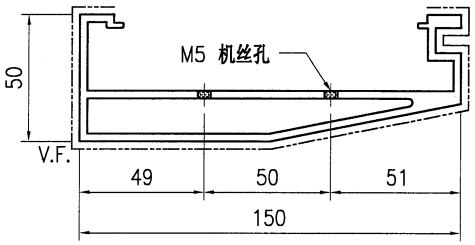
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

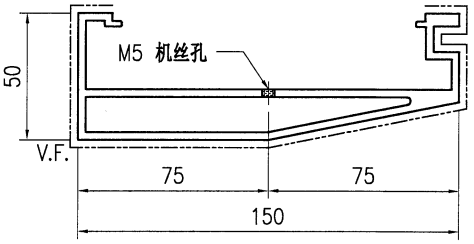
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-642				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-642				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1571	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

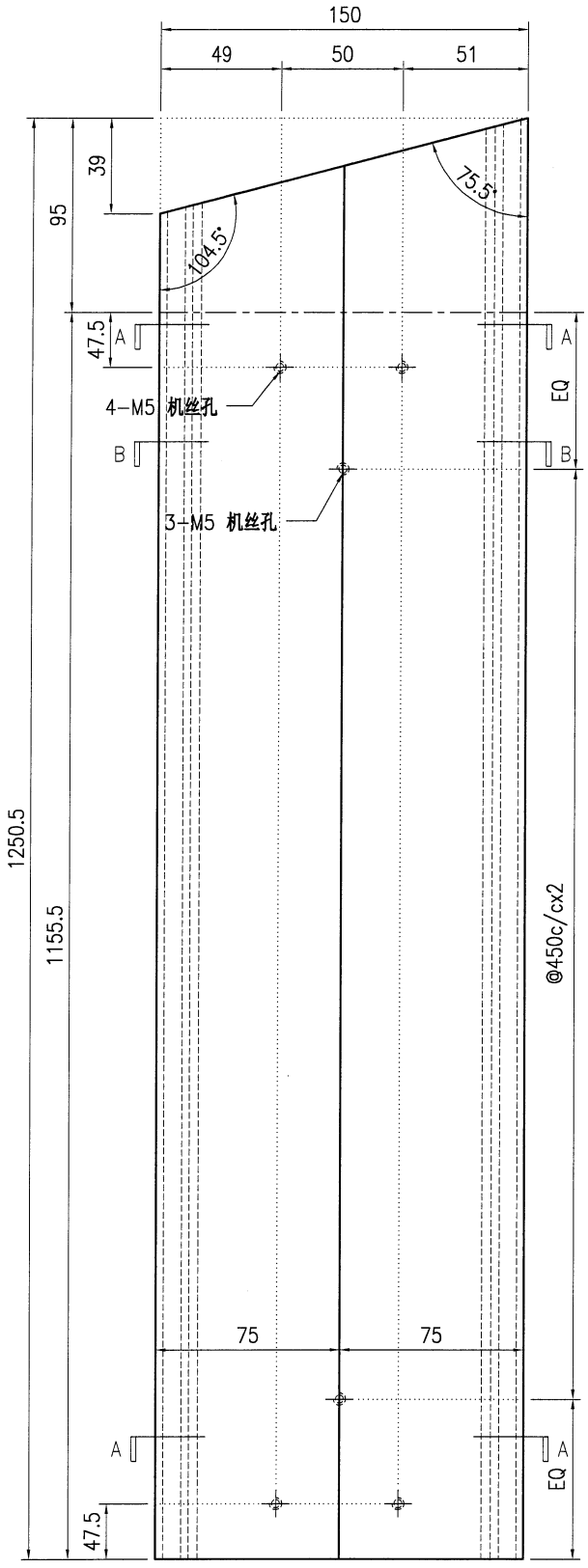
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

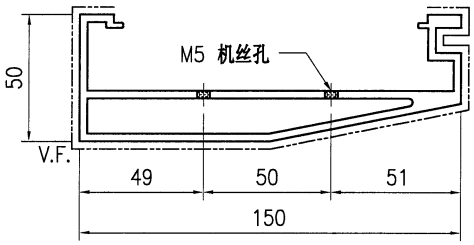
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

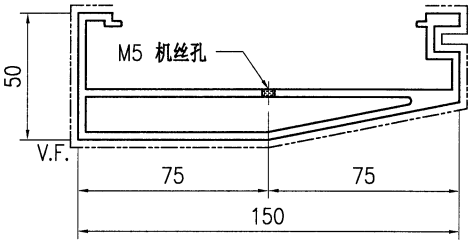
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-643				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-643				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1250.5	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

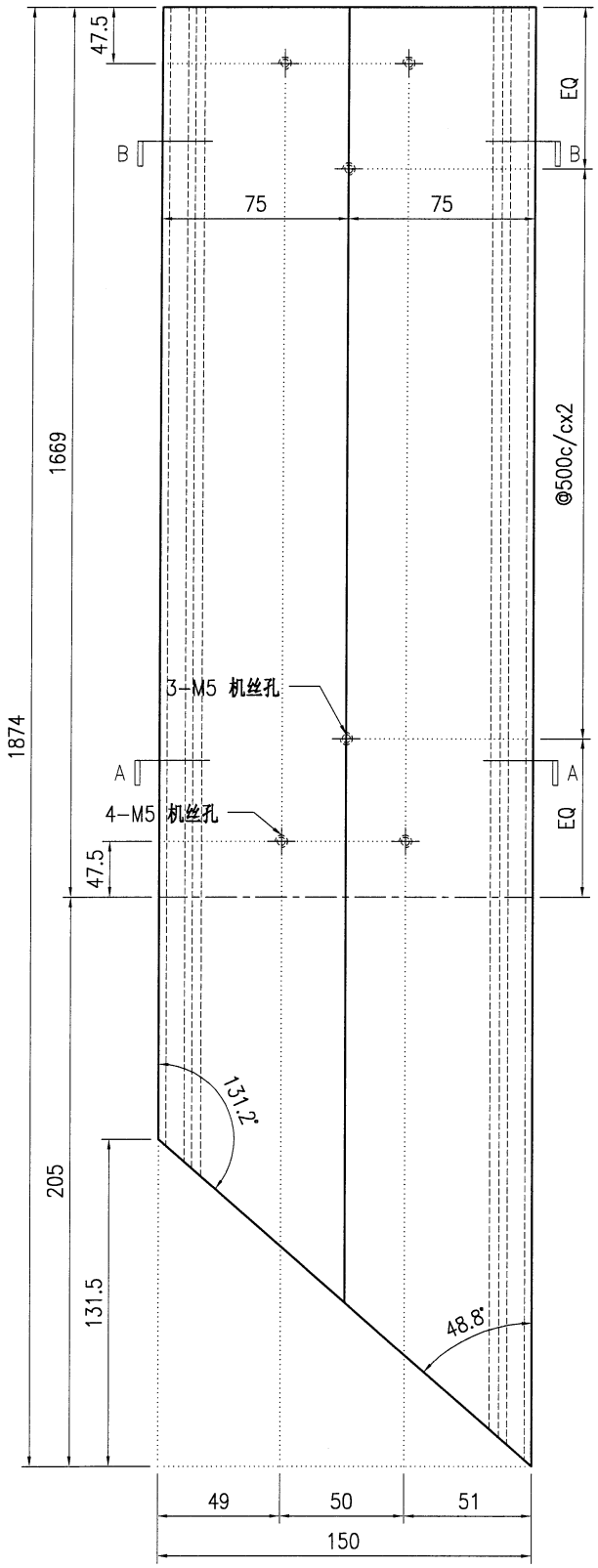
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

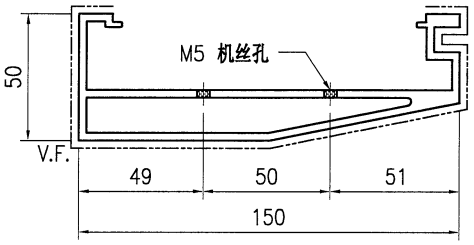
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

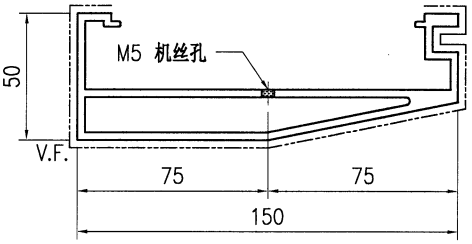
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-644
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-644
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	1874 宽度 -





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

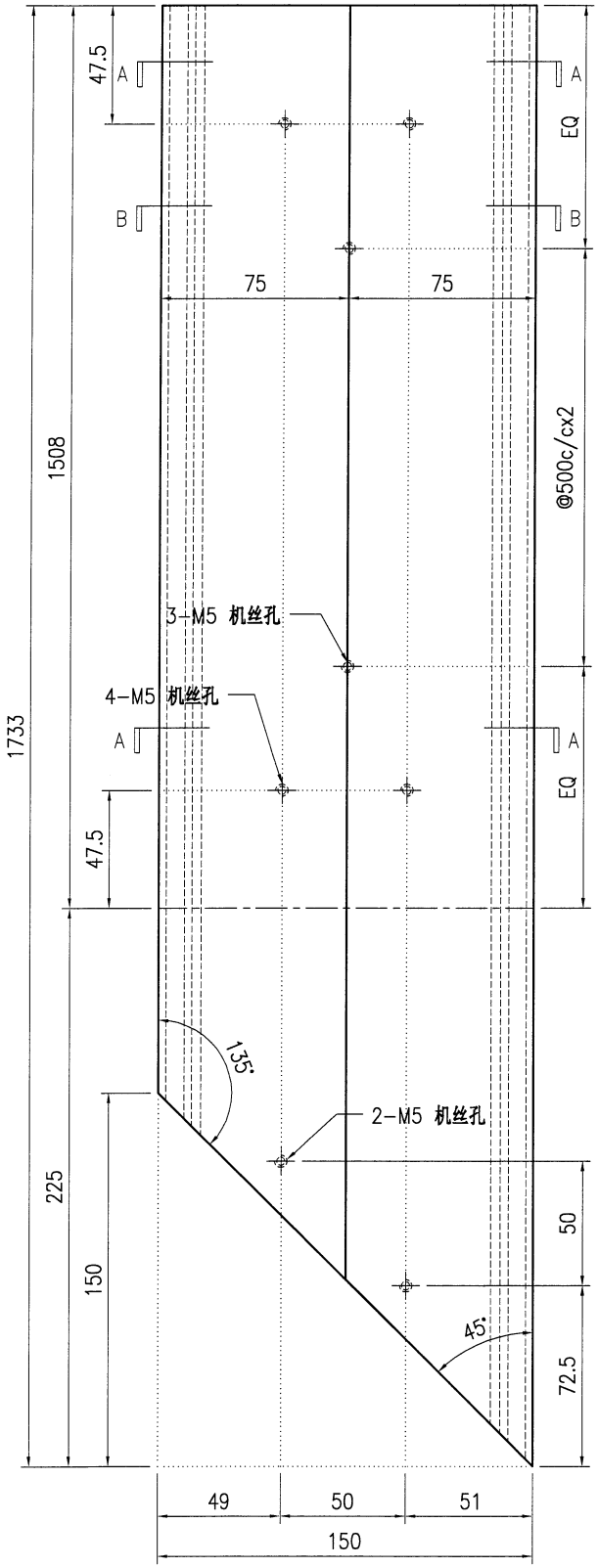
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

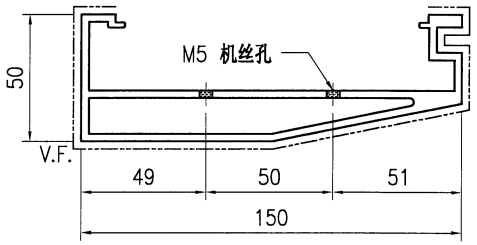
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

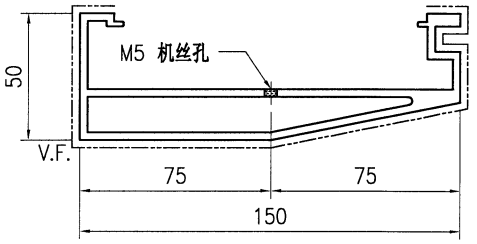
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-652		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-652		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1733	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

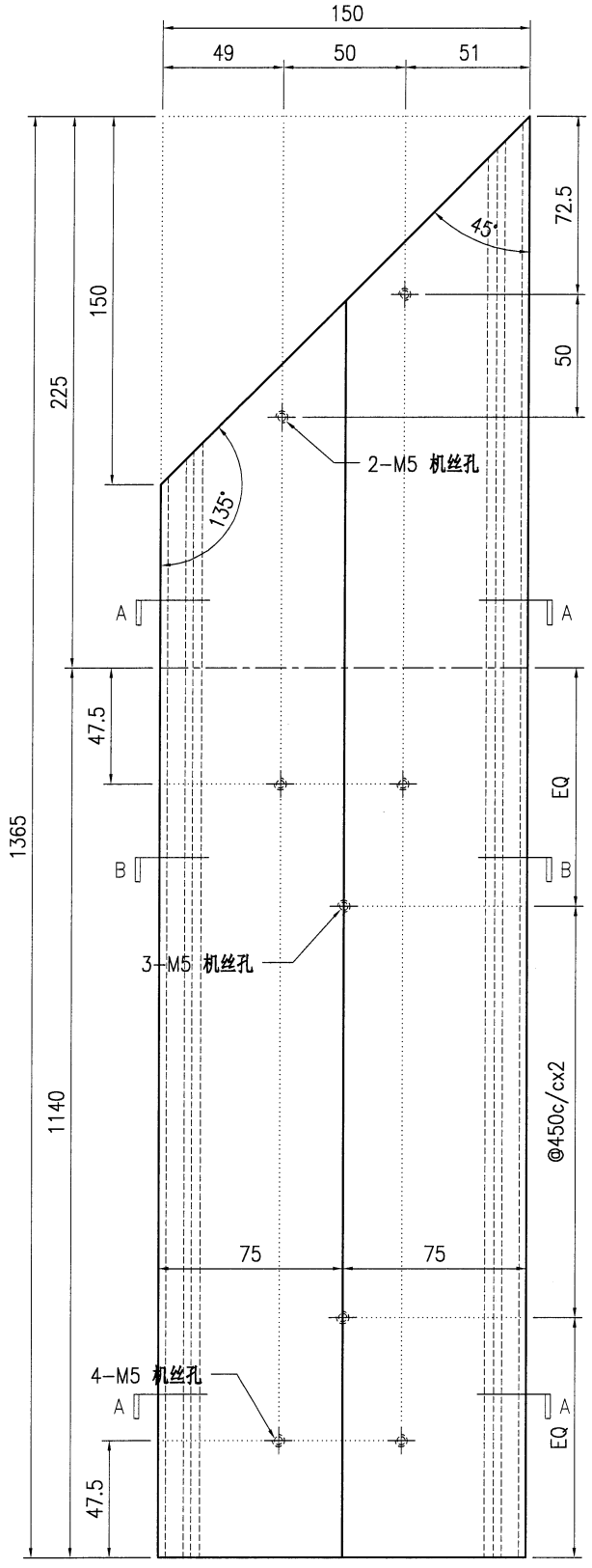
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

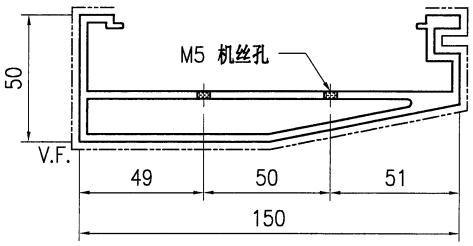
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

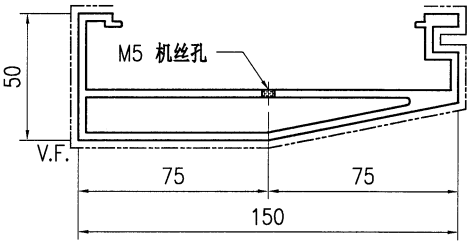
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-653
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-653
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	1365 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

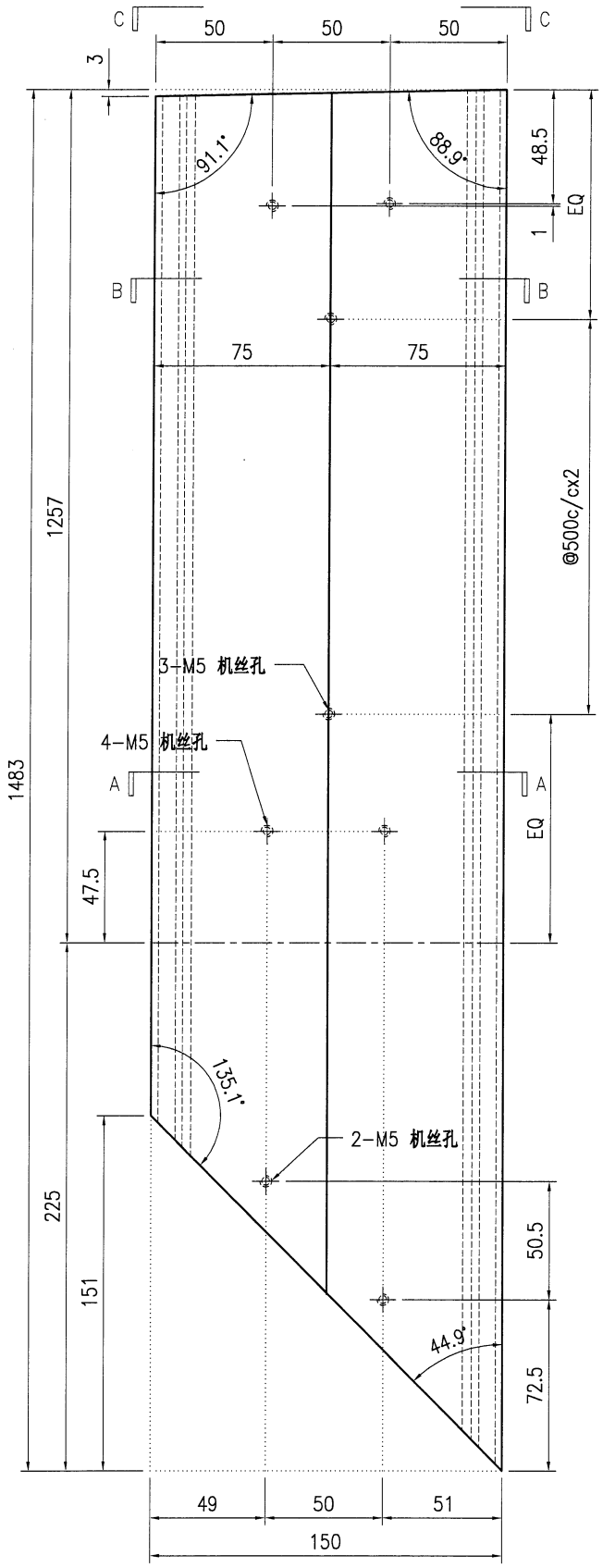
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

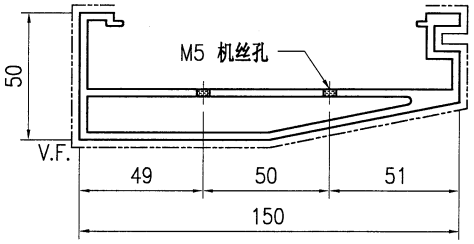
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

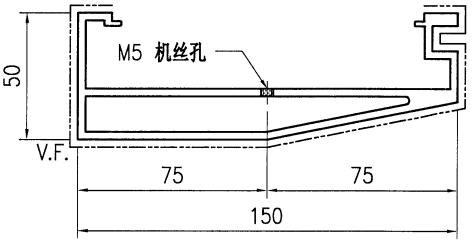
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-654
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-654
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1483 宽度 -

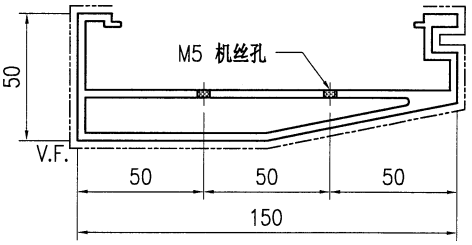




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

技术说明:

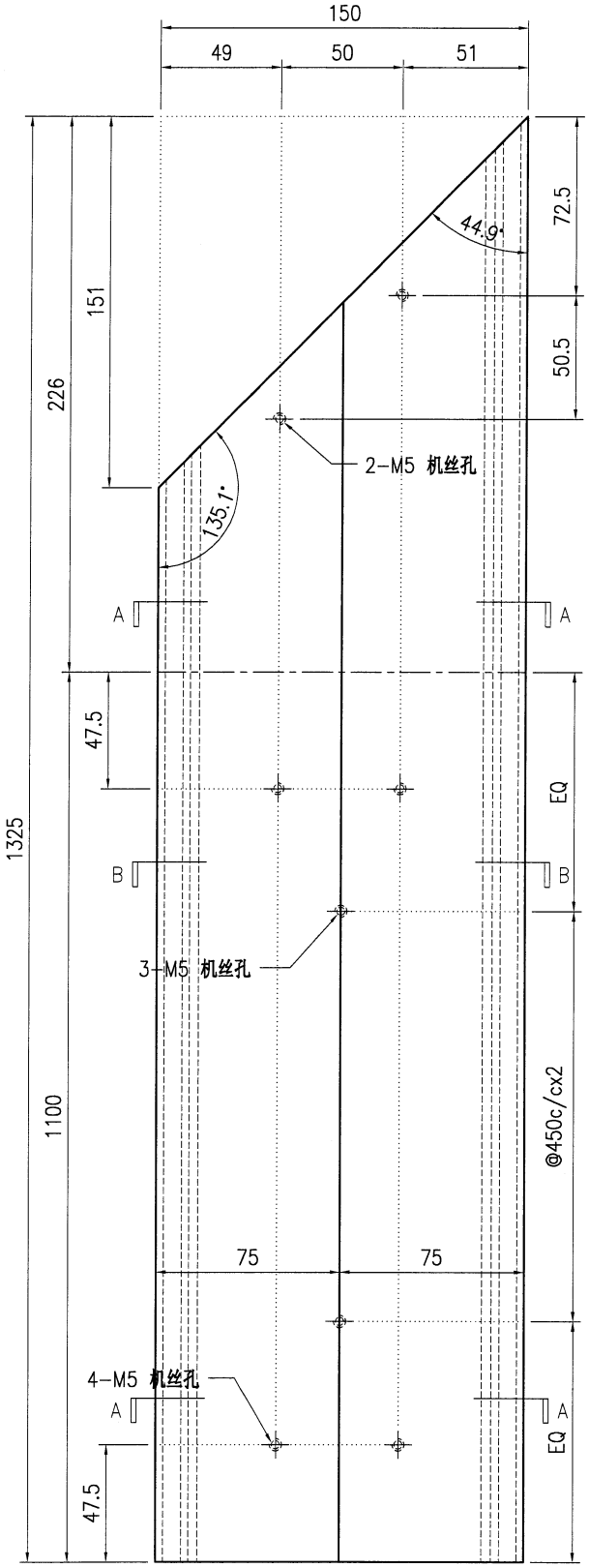
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

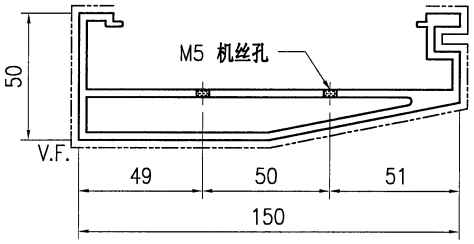
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

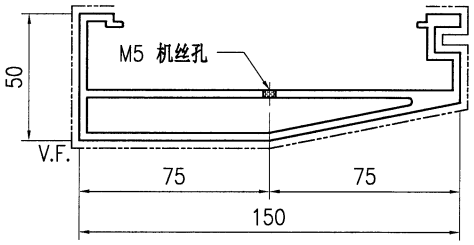
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-655		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-655		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1325	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

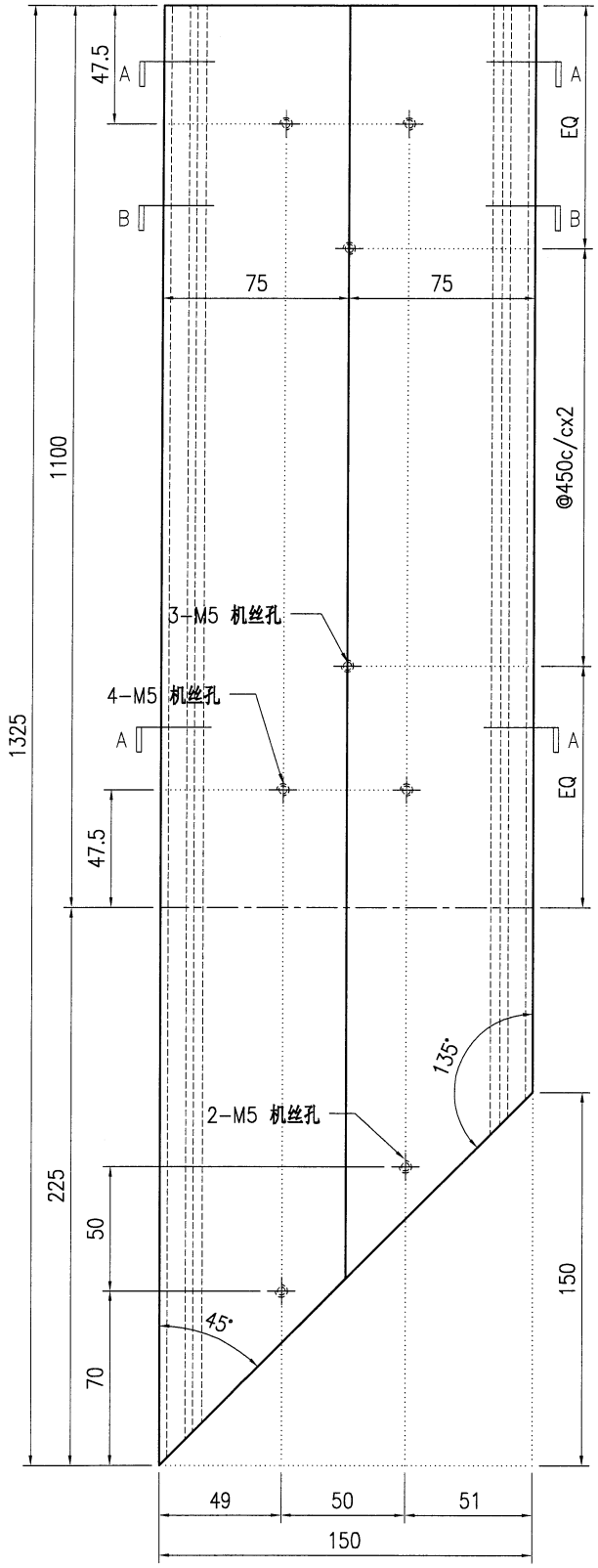
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

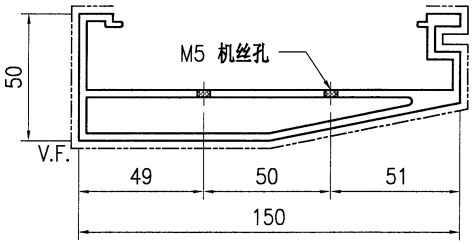
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

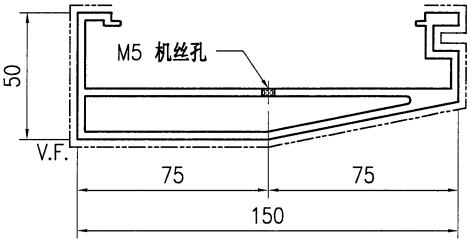
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-656
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-656
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1325 宽度 -





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

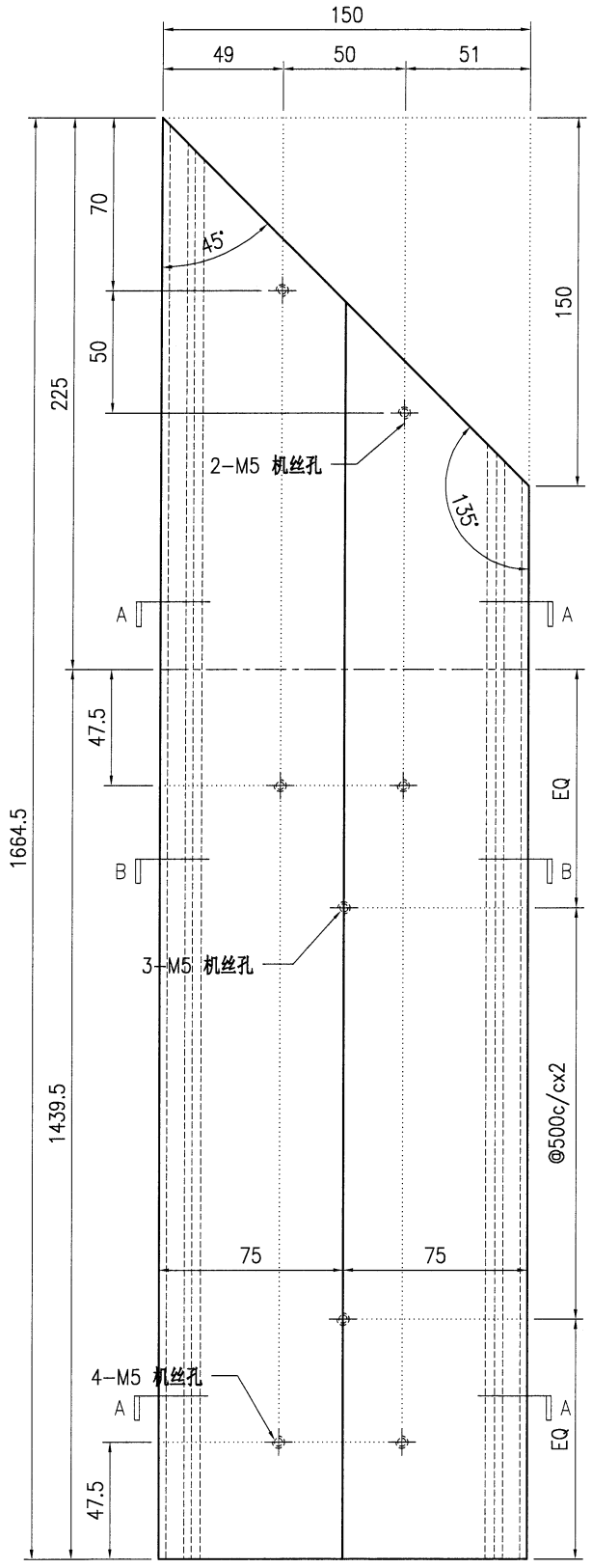
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

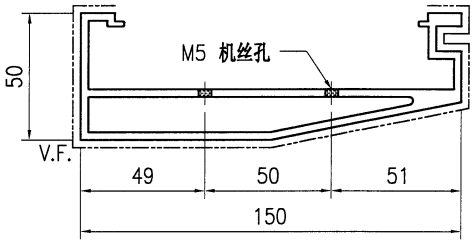
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

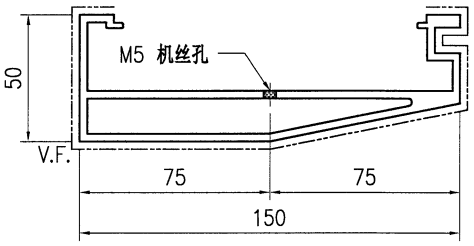
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-657
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-657
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1664.5 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

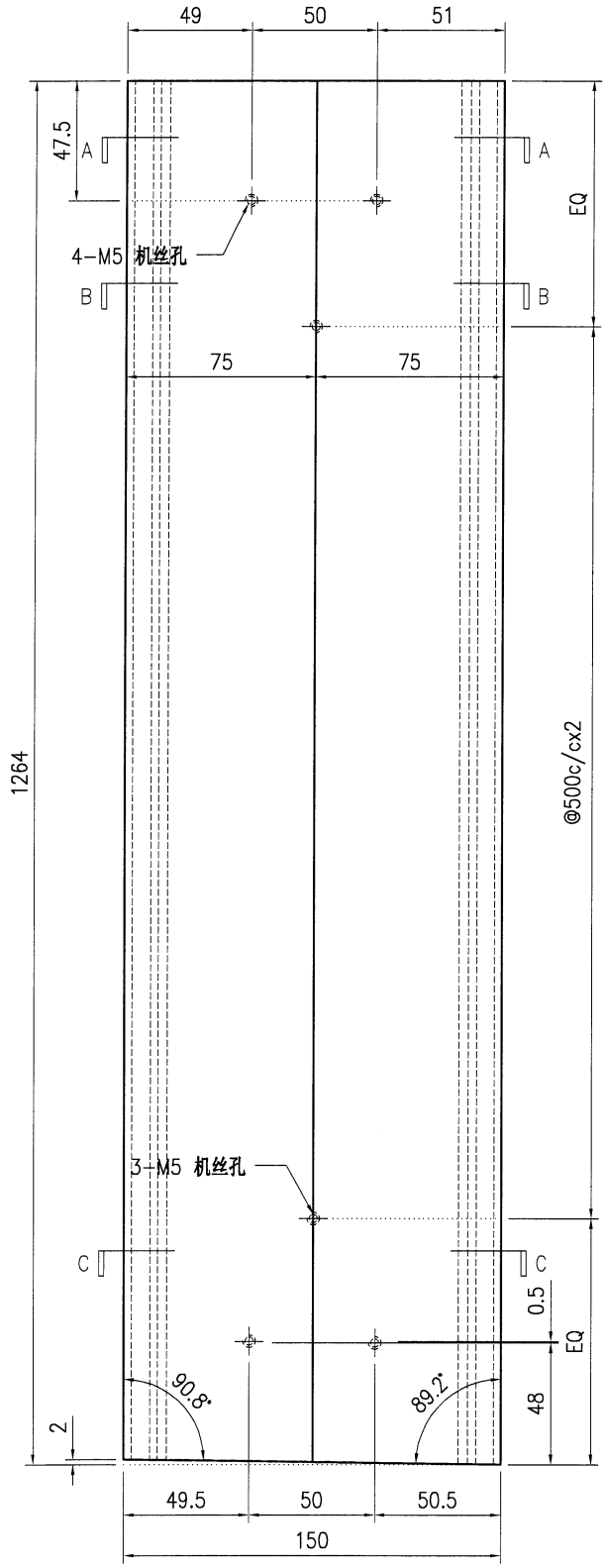
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

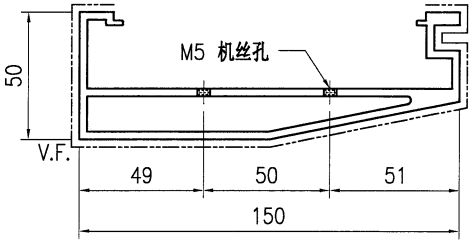
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

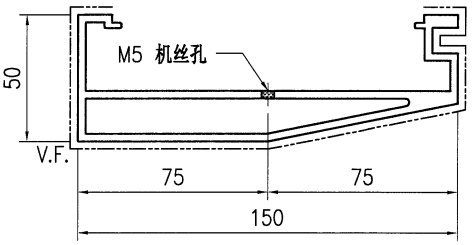
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-663		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-663		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1264	宽度	-

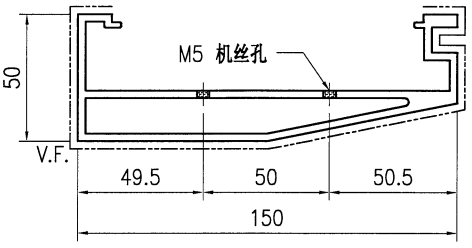




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

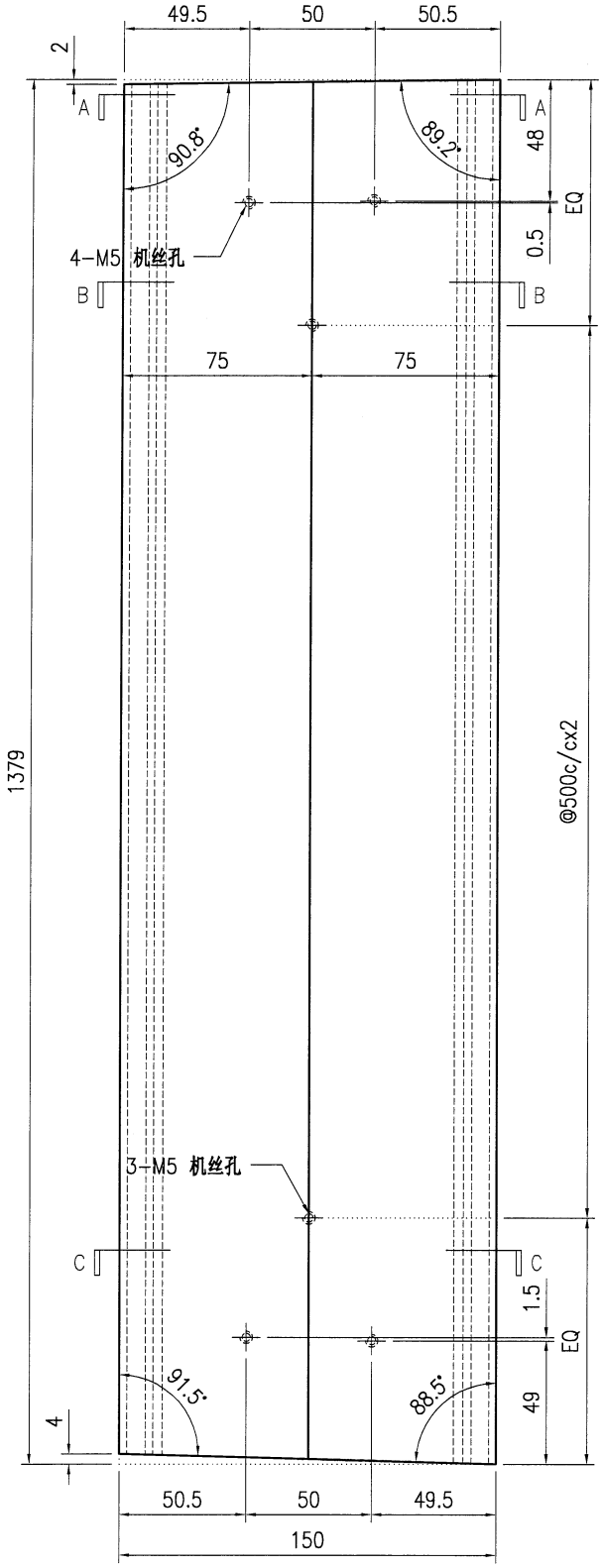
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

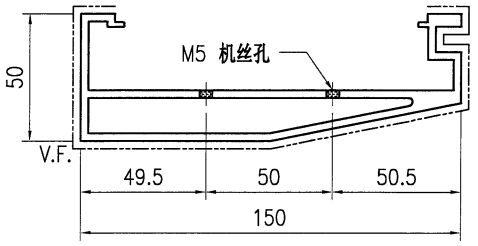
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

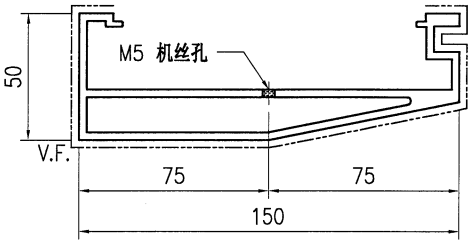
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-664		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-664		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1379	宽度	-

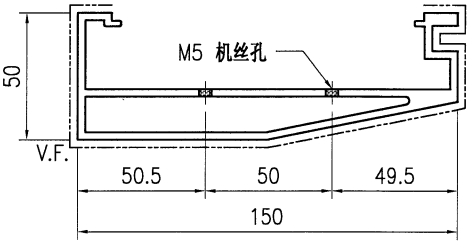




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

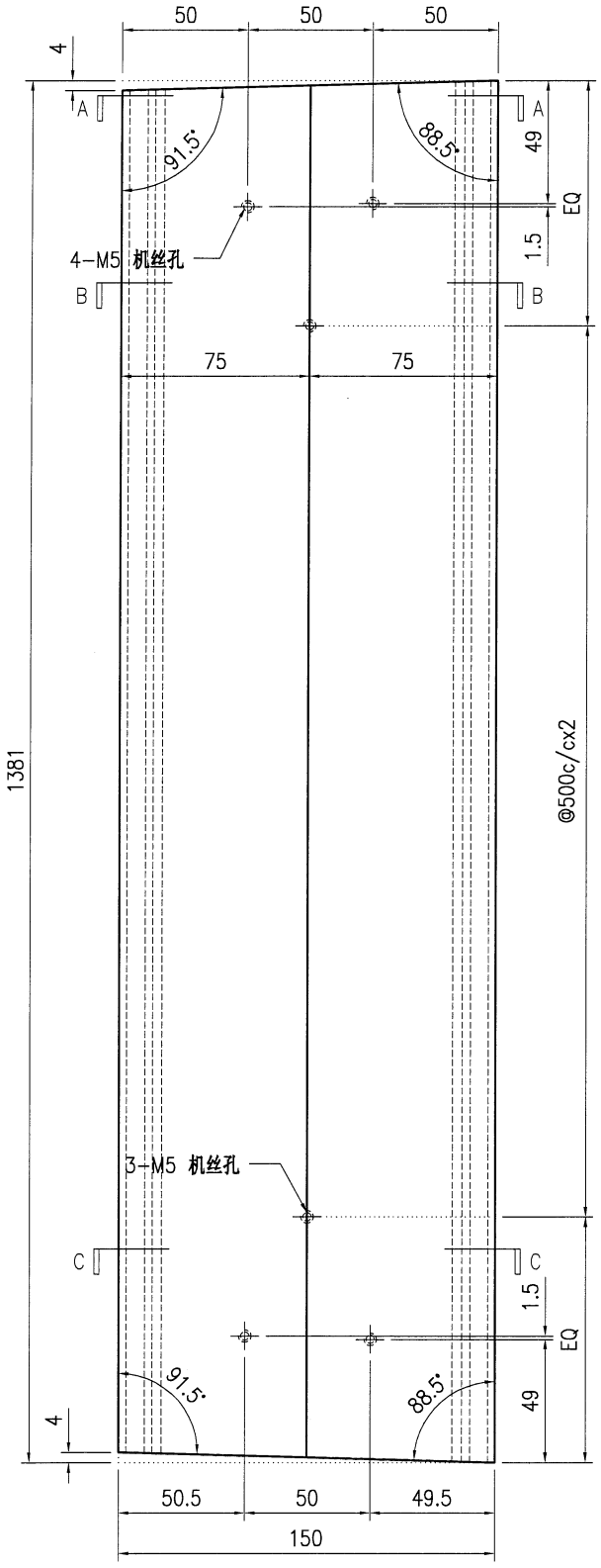
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

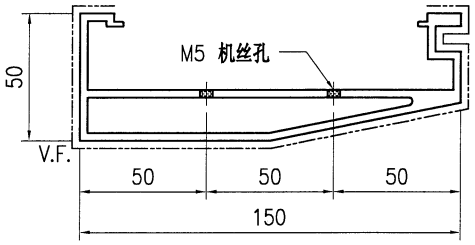
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

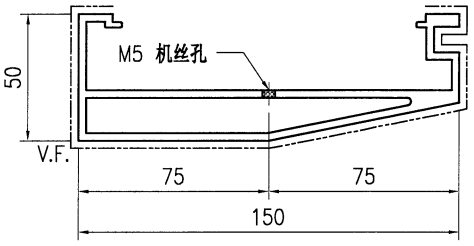
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-665	
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-665	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1381	宽度 -

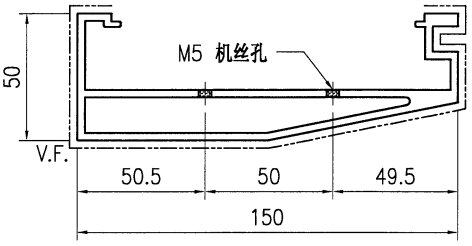




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

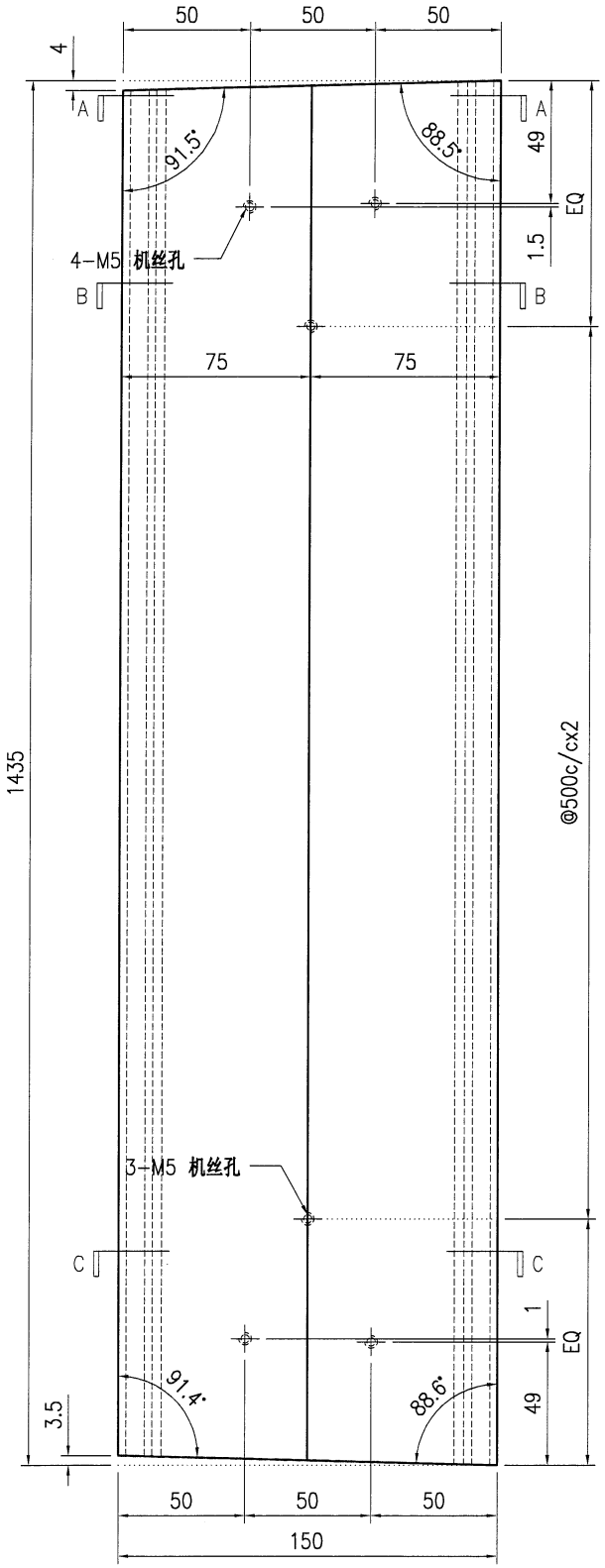
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

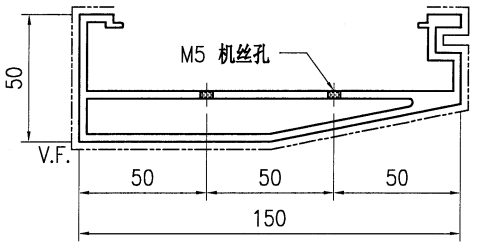
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

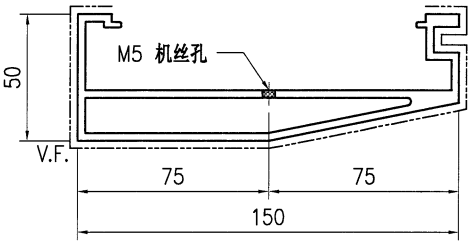
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-666		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-666		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1435	宽度	-

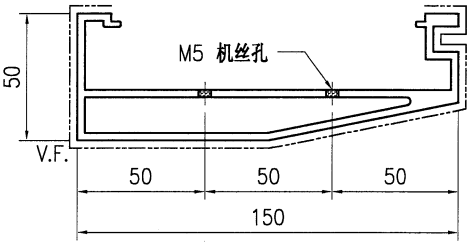




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

技术说明:

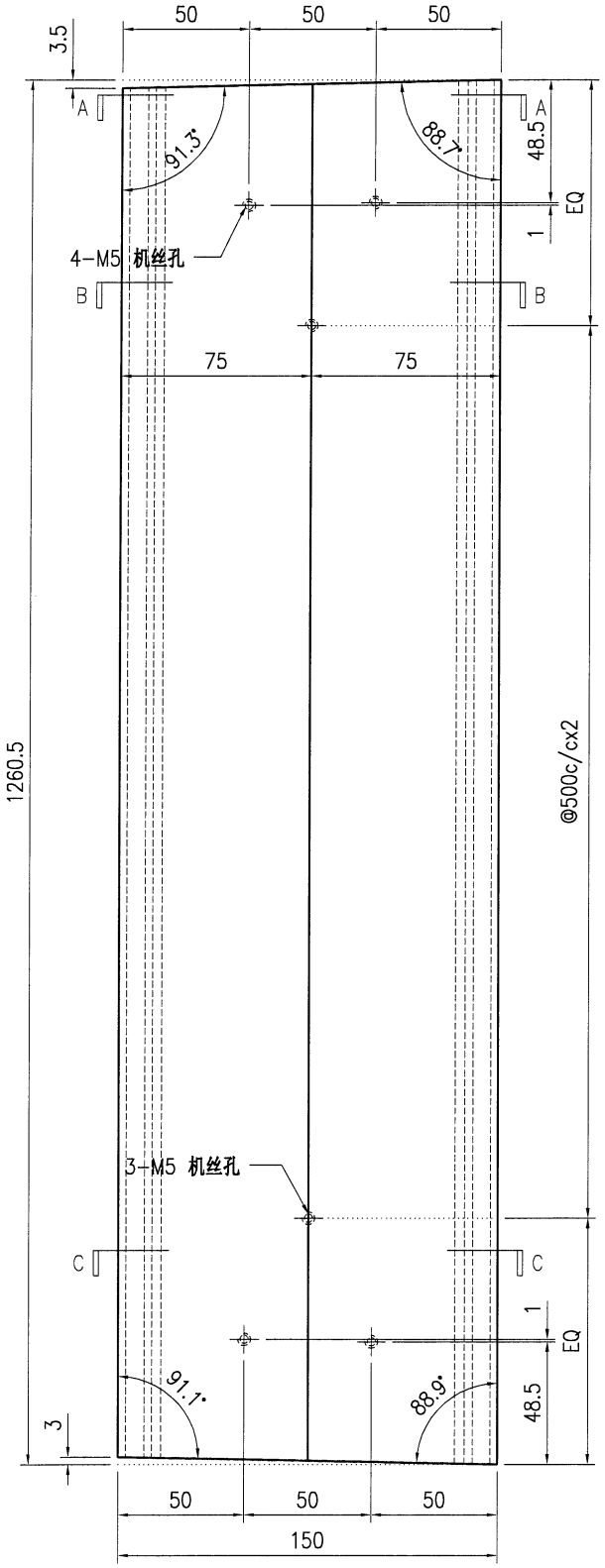
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

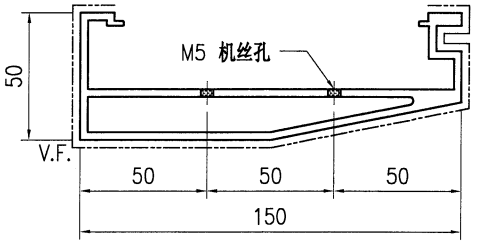
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

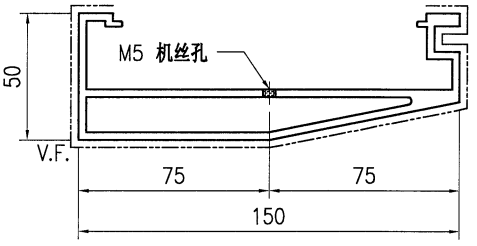
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-667
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-667
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1260.5 宽度 -

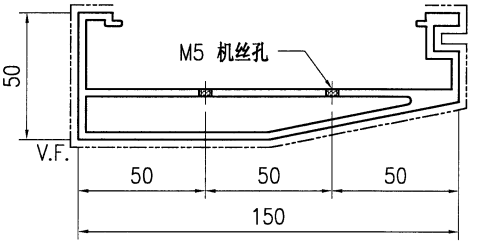




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

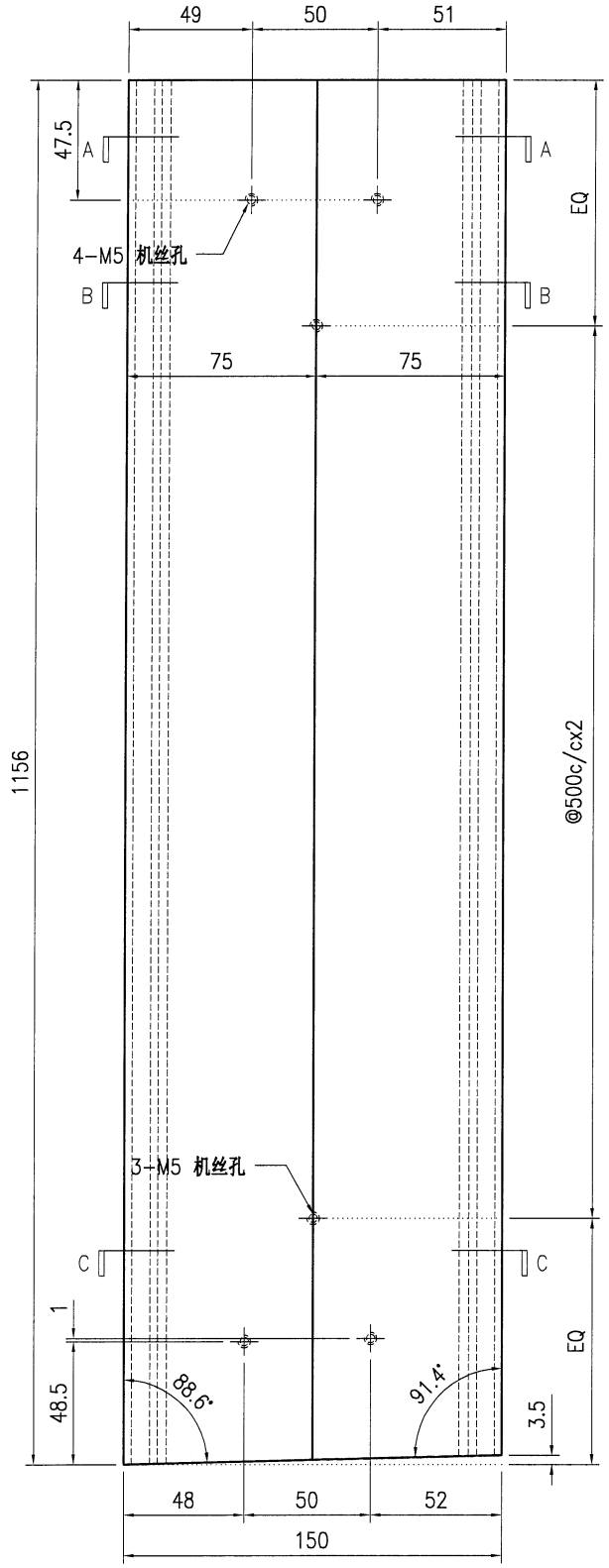
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

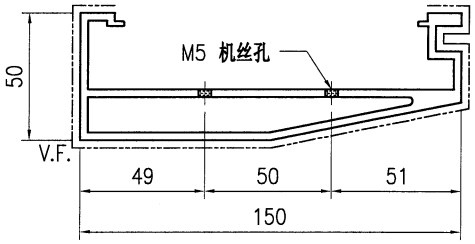
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

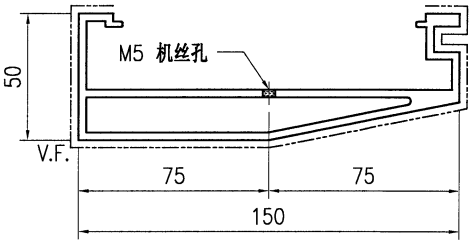
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-668		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-668		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1156	宽度	-

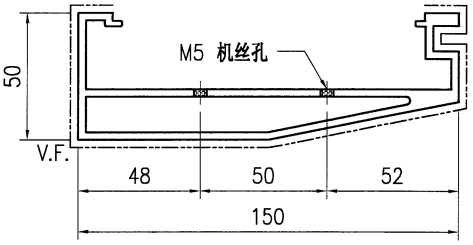




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

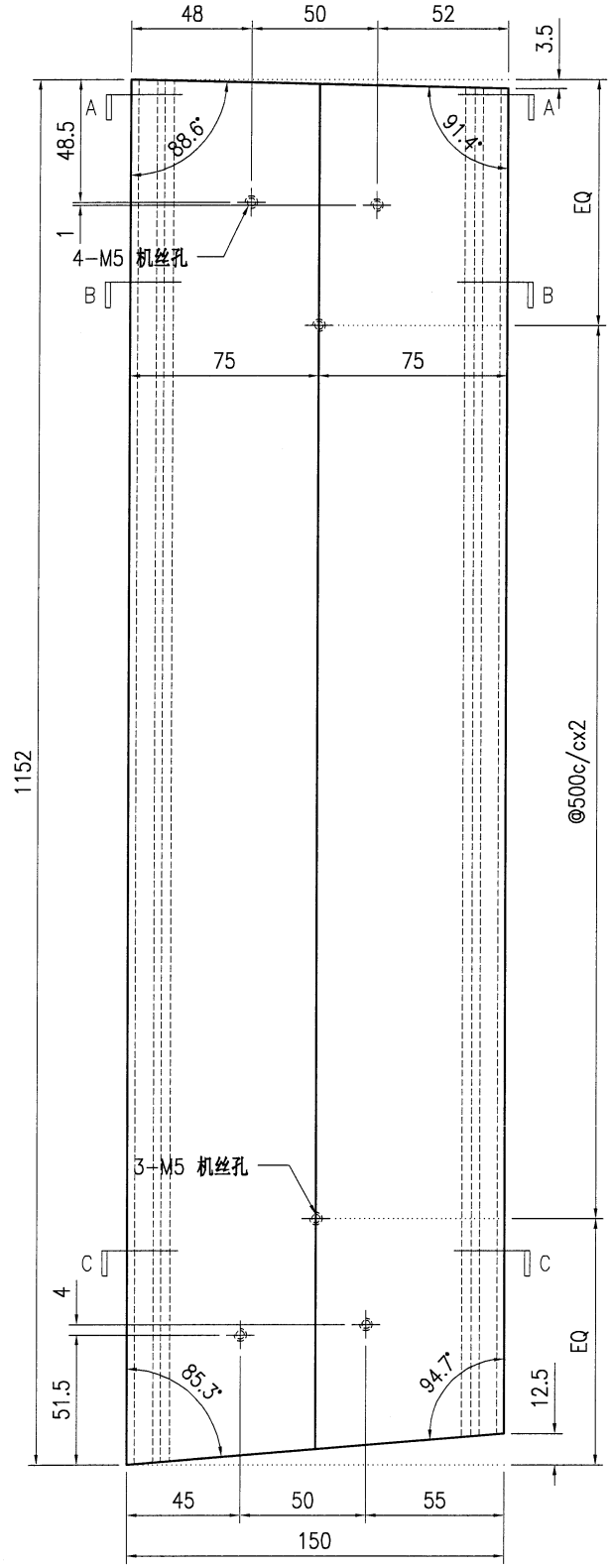
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

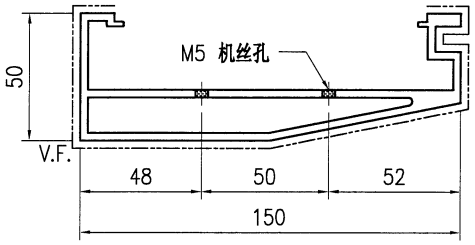
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

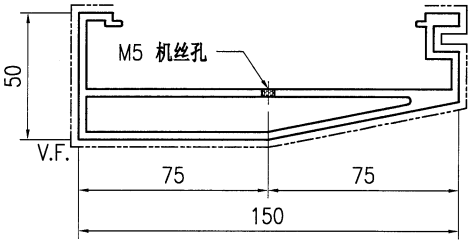
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-669		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-669		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1152	宽度	-

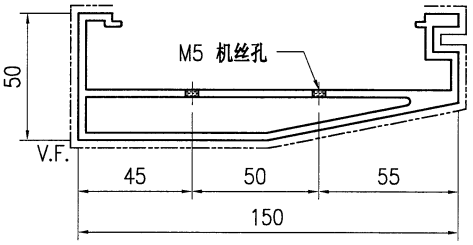




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

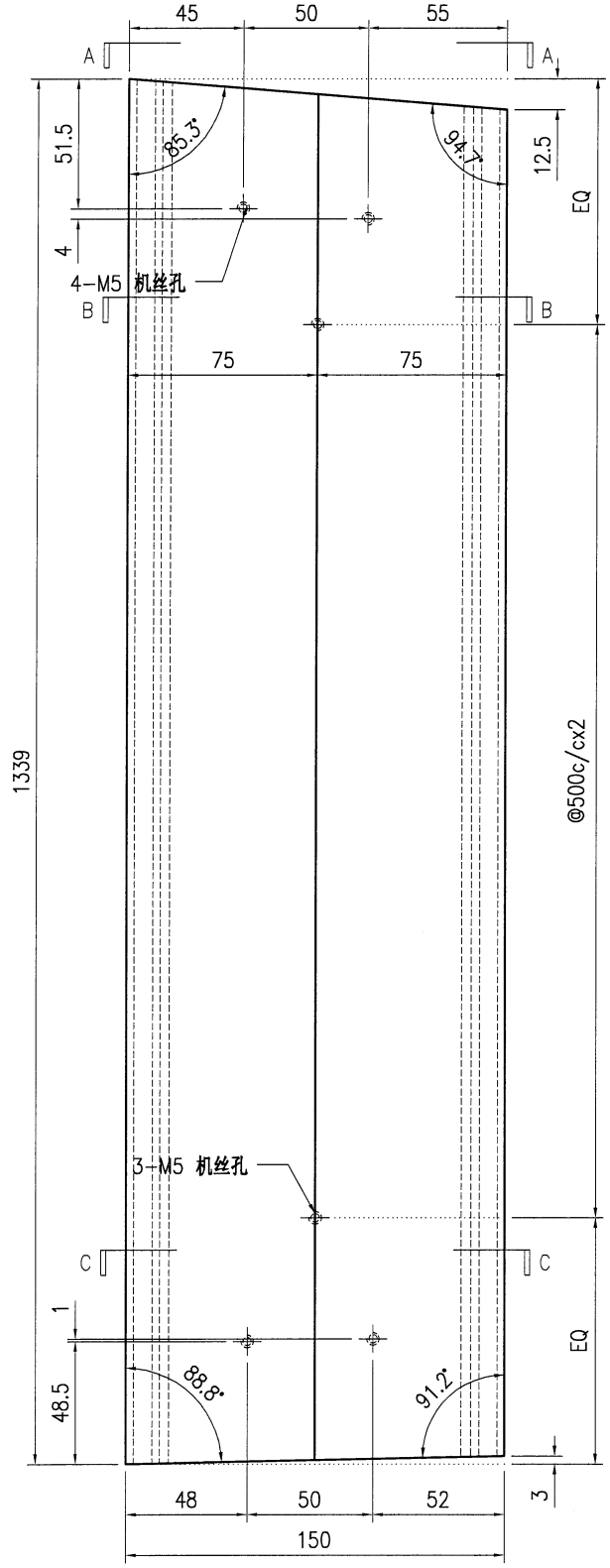
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

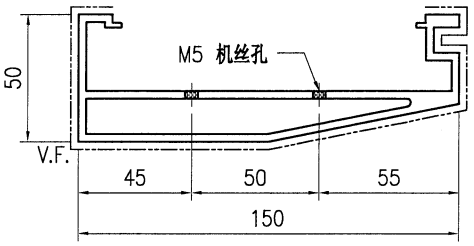
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

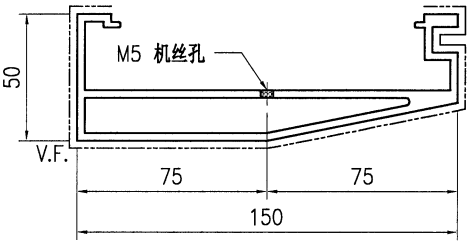
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-670		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-670		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-		长度	1339	宽度	-

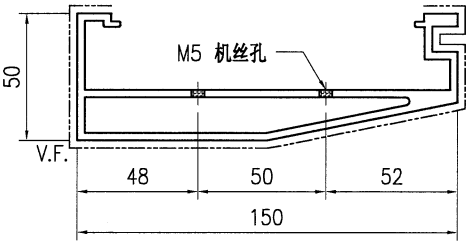




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

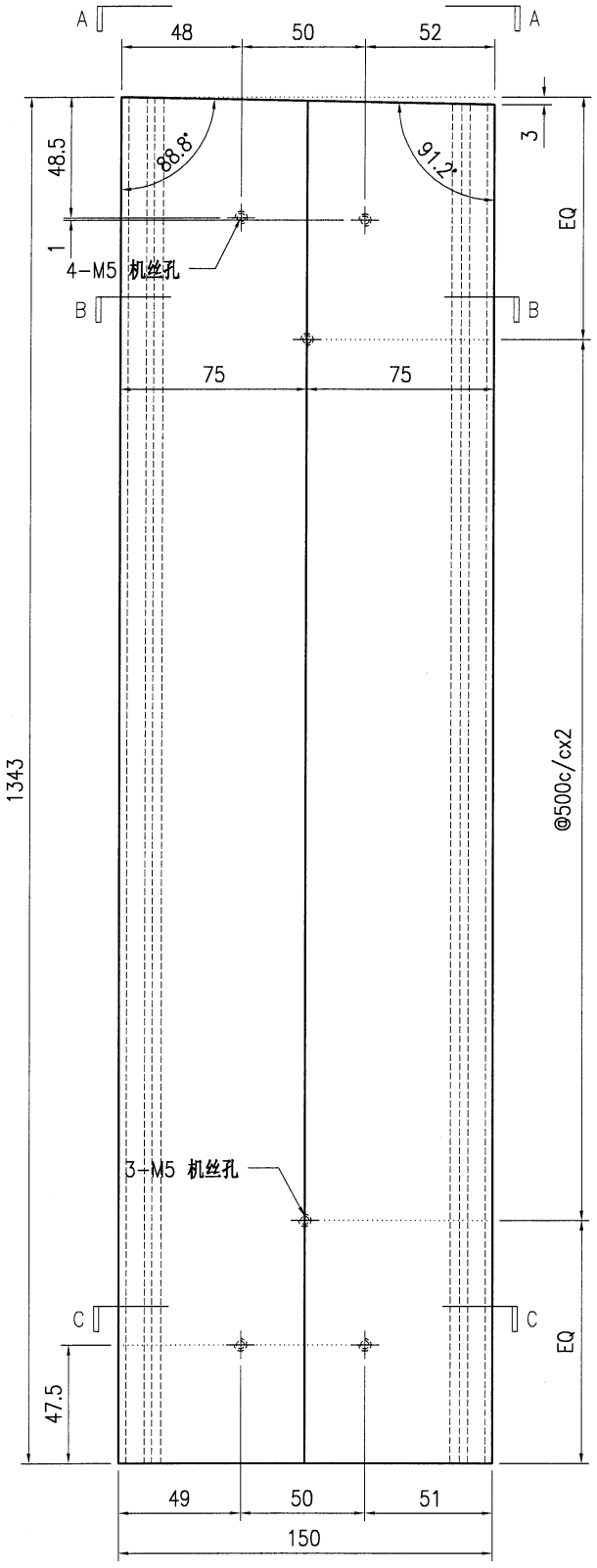
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

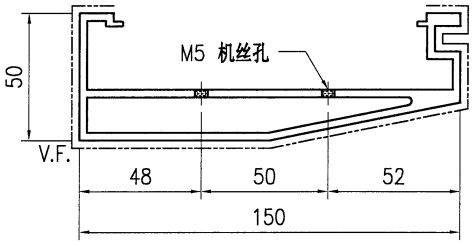
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

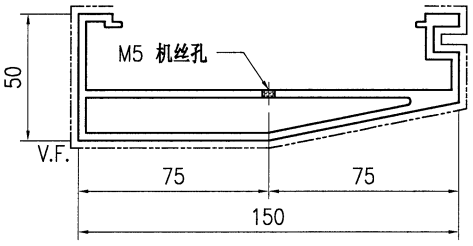
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86452-671		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-671		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1343	宽度	-

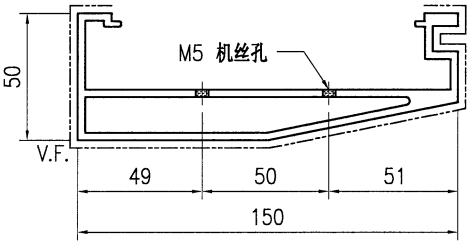




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

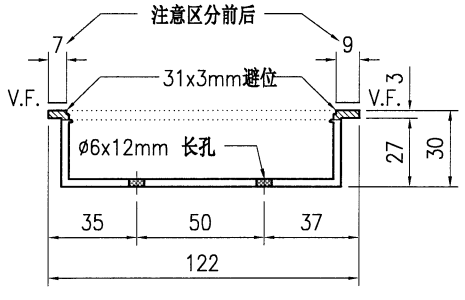
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

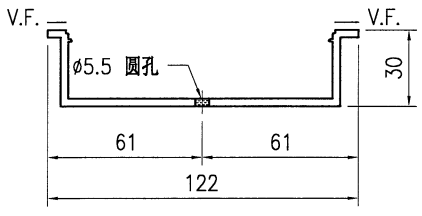
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-600			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	

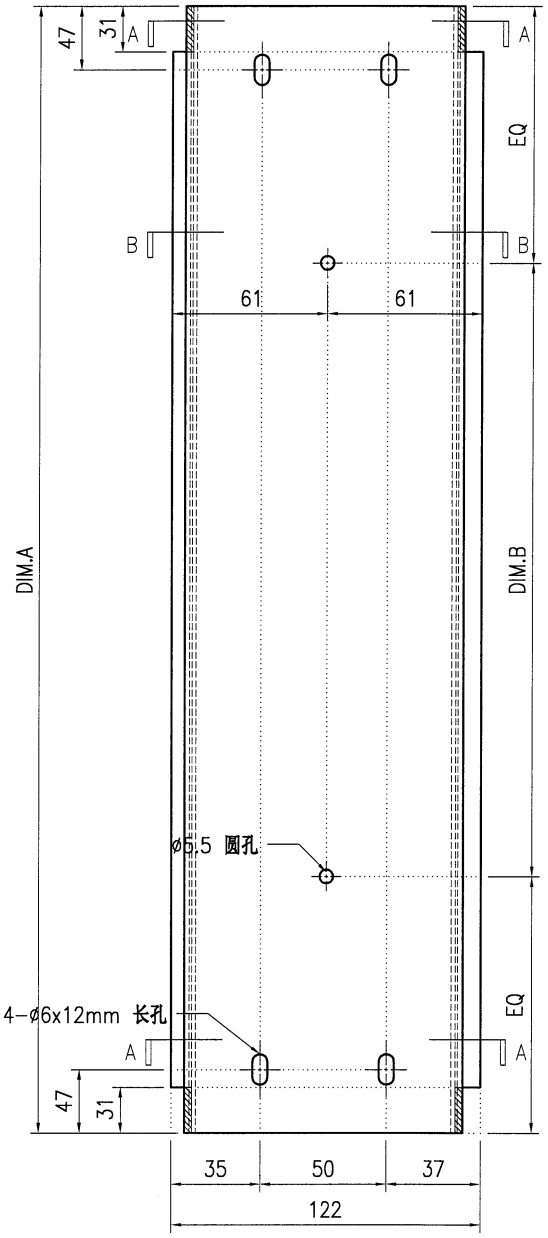
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86453-600A	1506.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600C	1492	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600D	1386	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600E	1261	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600F	1099	@450x2				-	-
J853-GB-X86453-600G	1438.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600J	1341.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600K	1433	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600L	1421.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600N	1466.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600P	1546.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600Q	1451.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600R	1519	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600T	1275	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600U	1456	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600V	1373	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600W	1303.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600X	1196.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600Y	1315.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-600Z	1296.5	@500x2				-	-



SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

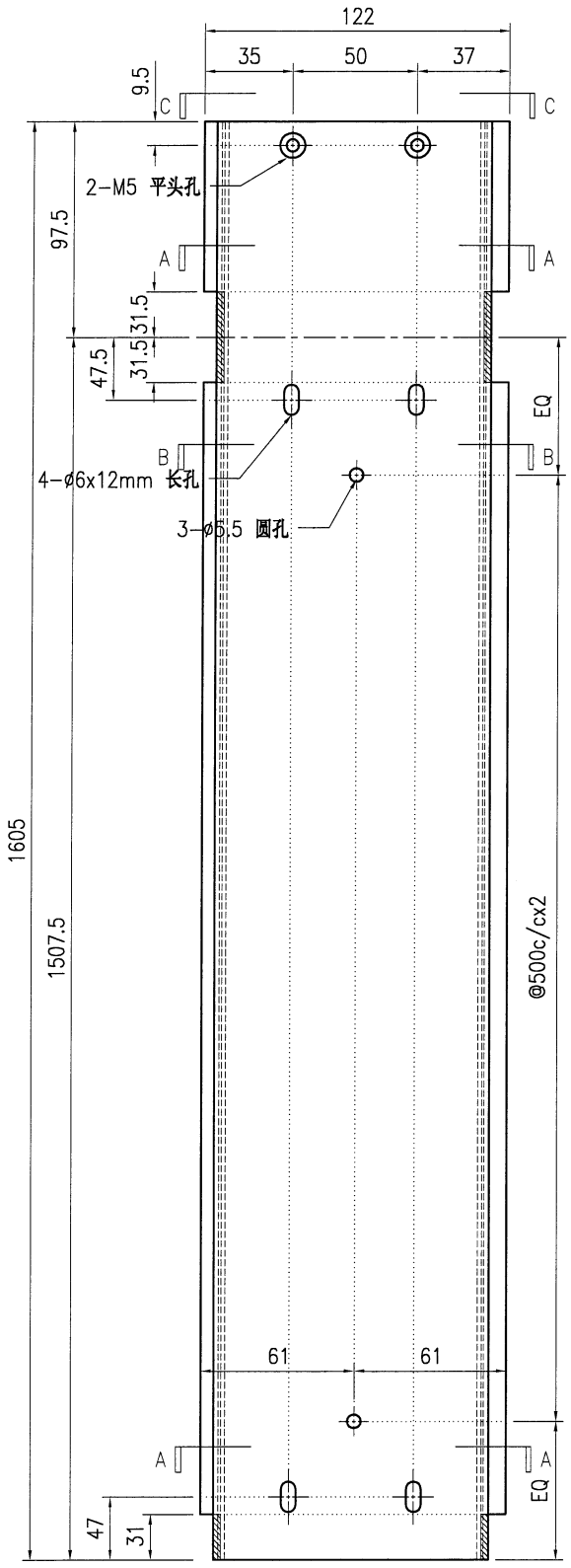
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

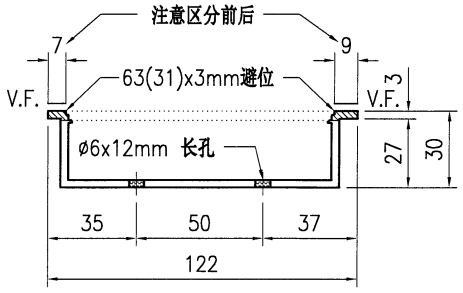
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

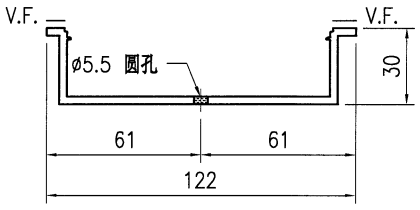
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-610		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-610		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1605	宽度	-

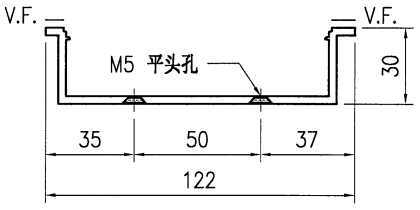




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

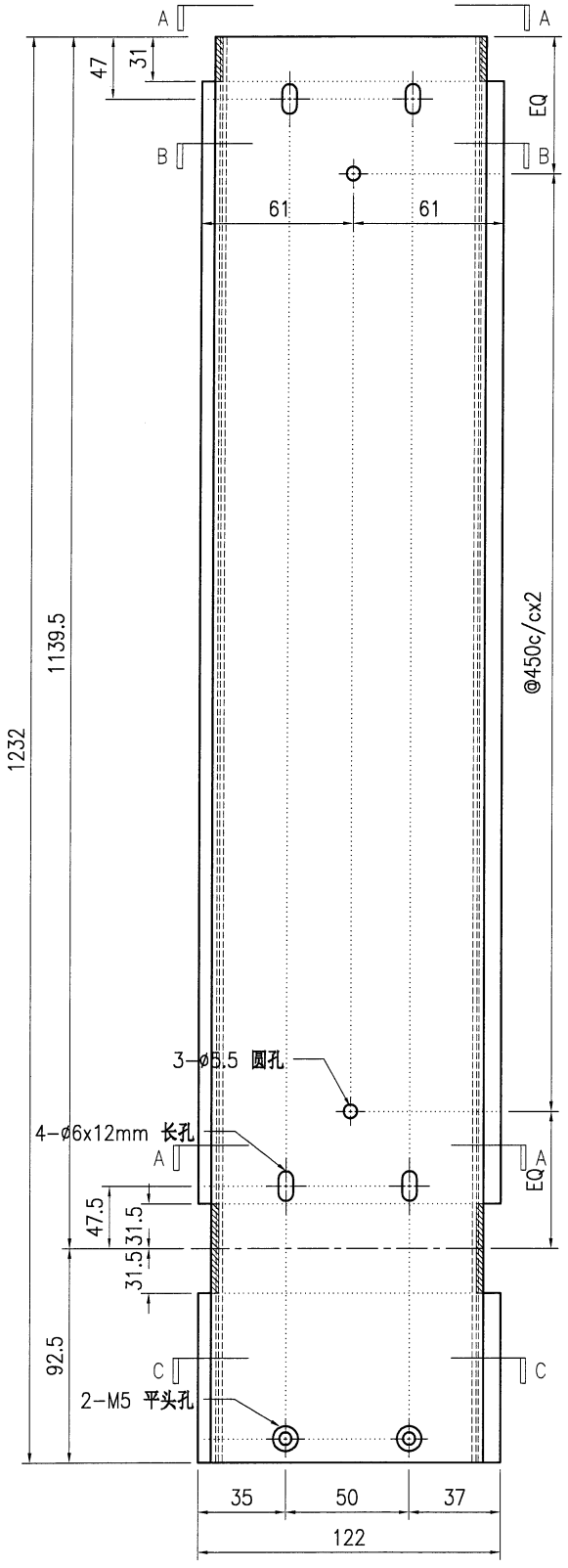
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

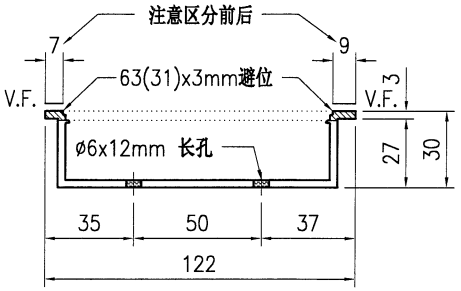
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

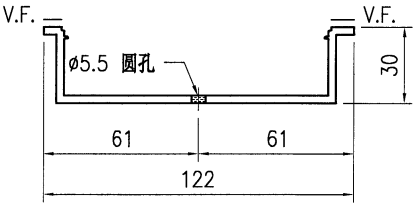
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-611
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-611
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1232 宽度 -

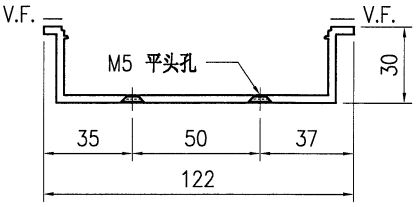




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

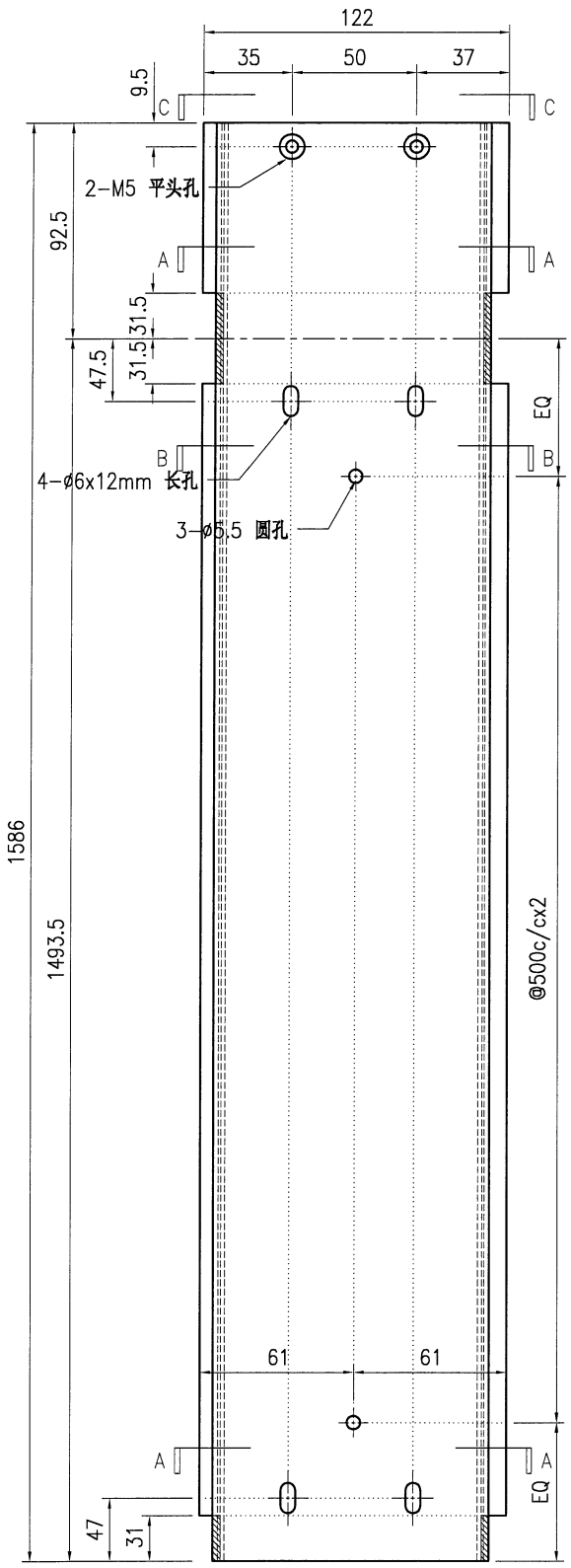
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

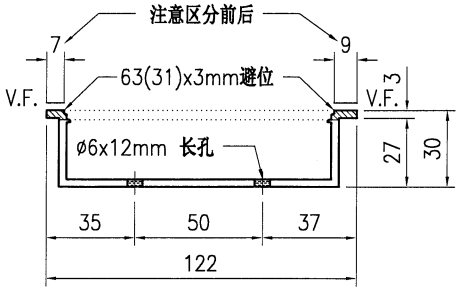
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

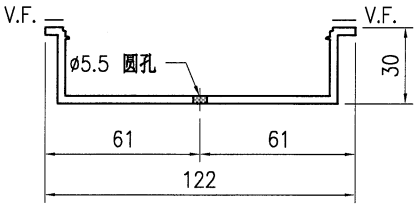
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-612		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-612		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1586	宽度	-

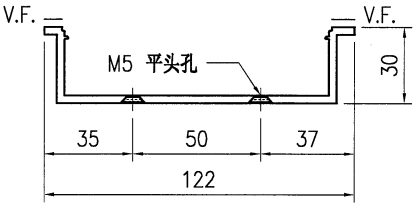




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

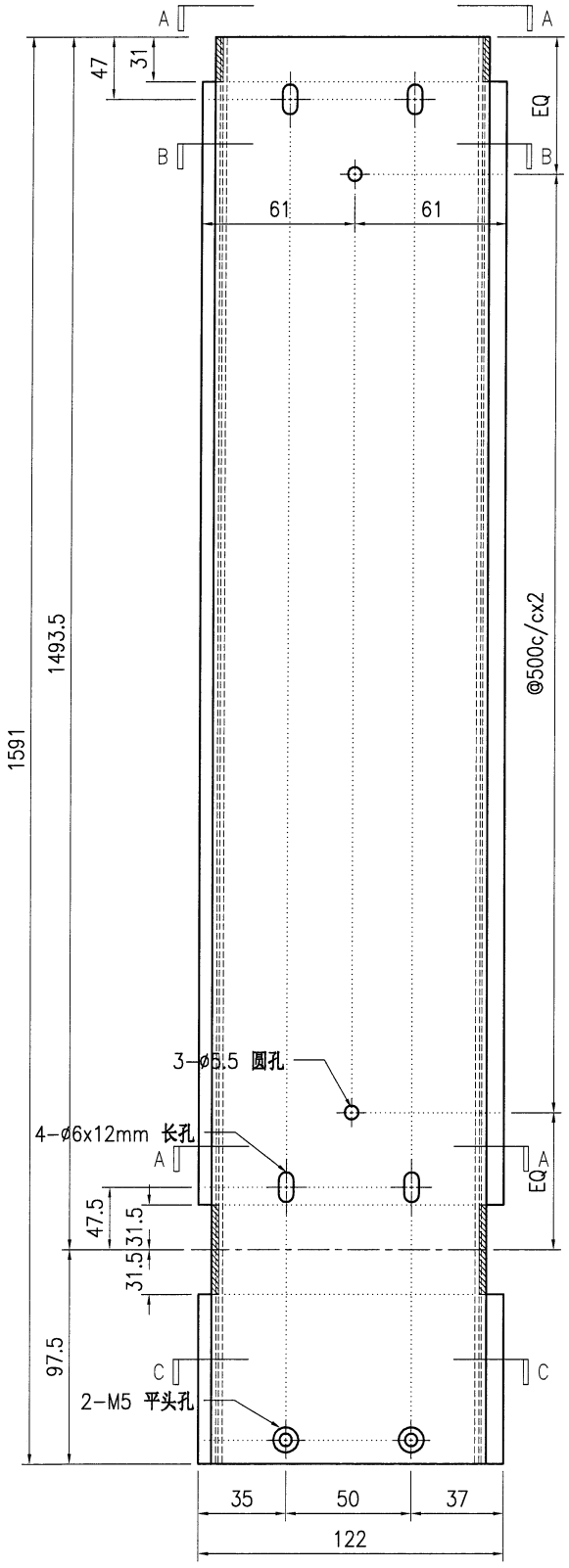
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

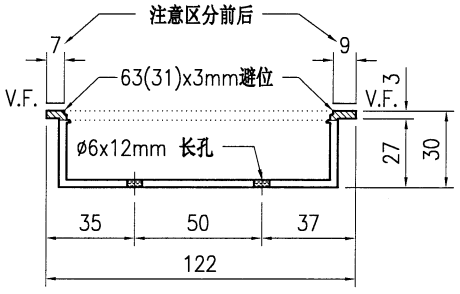
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

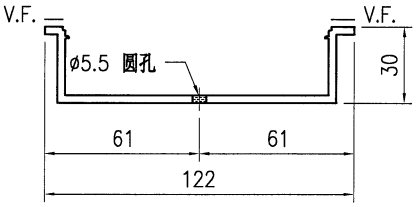
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-613		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-613		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1591	宽度	-

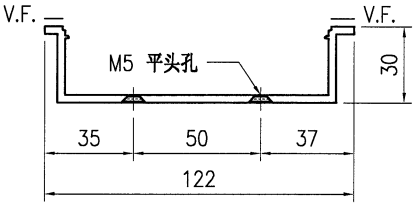




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

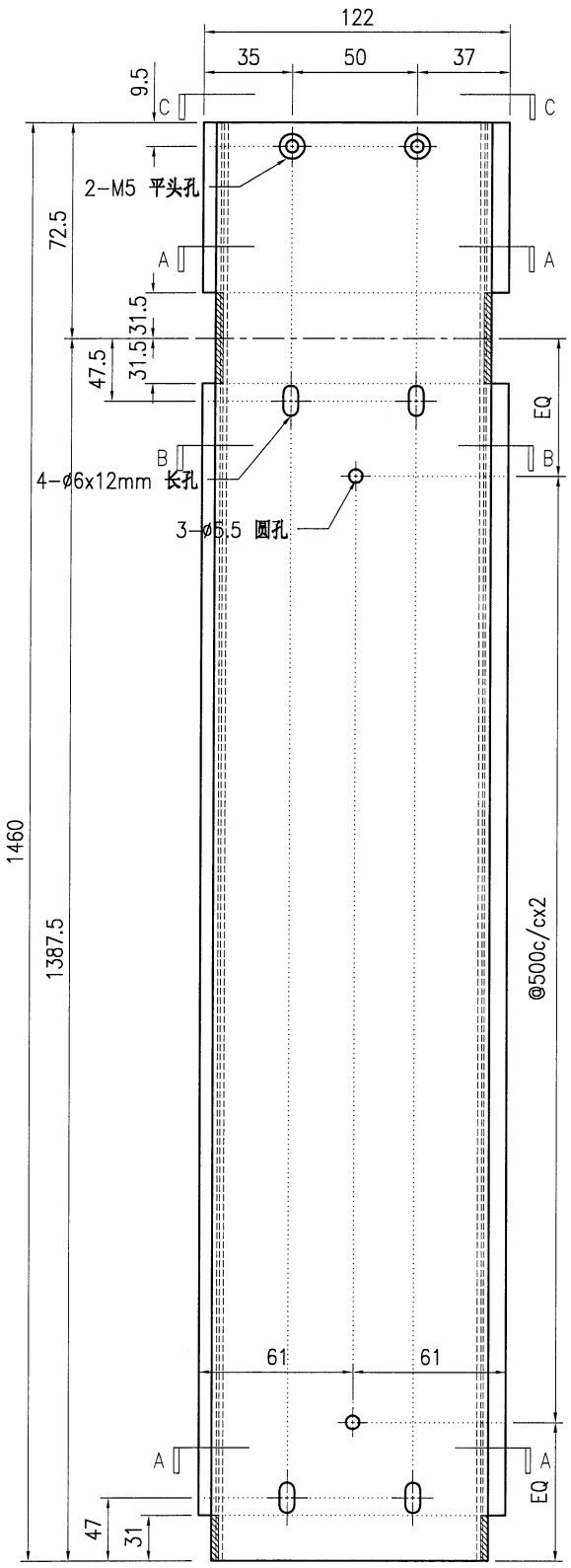
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

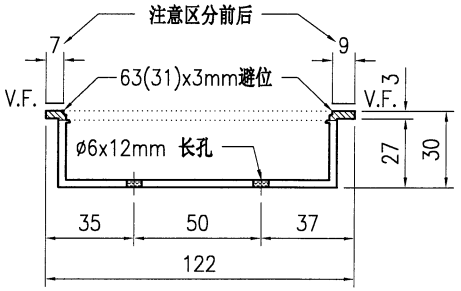
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

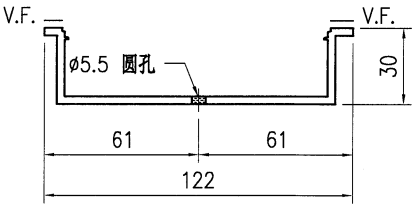
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-614
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-614
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1460 宽度 -

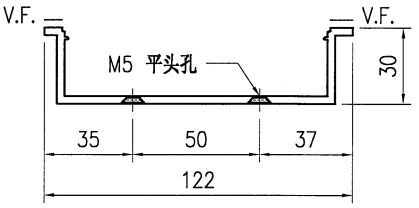




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

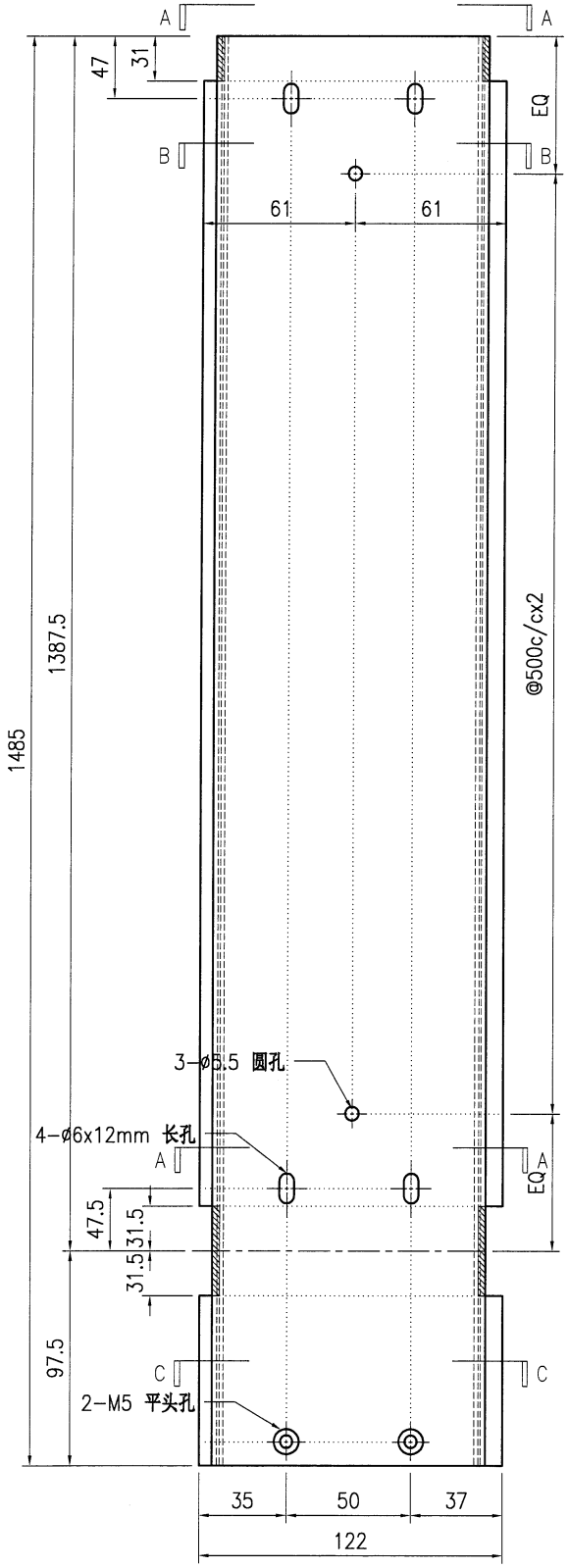
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

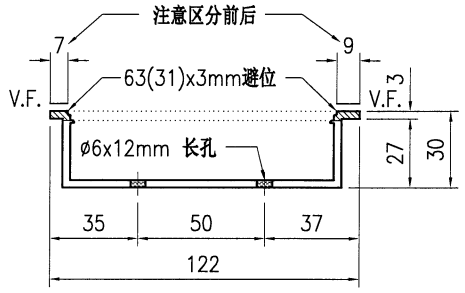
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

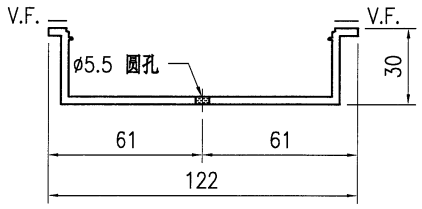
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-615
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-615
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1485	宽度 -

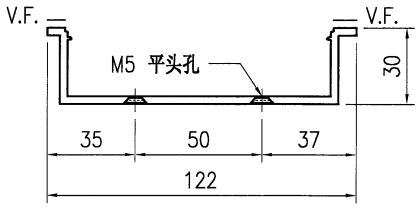




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

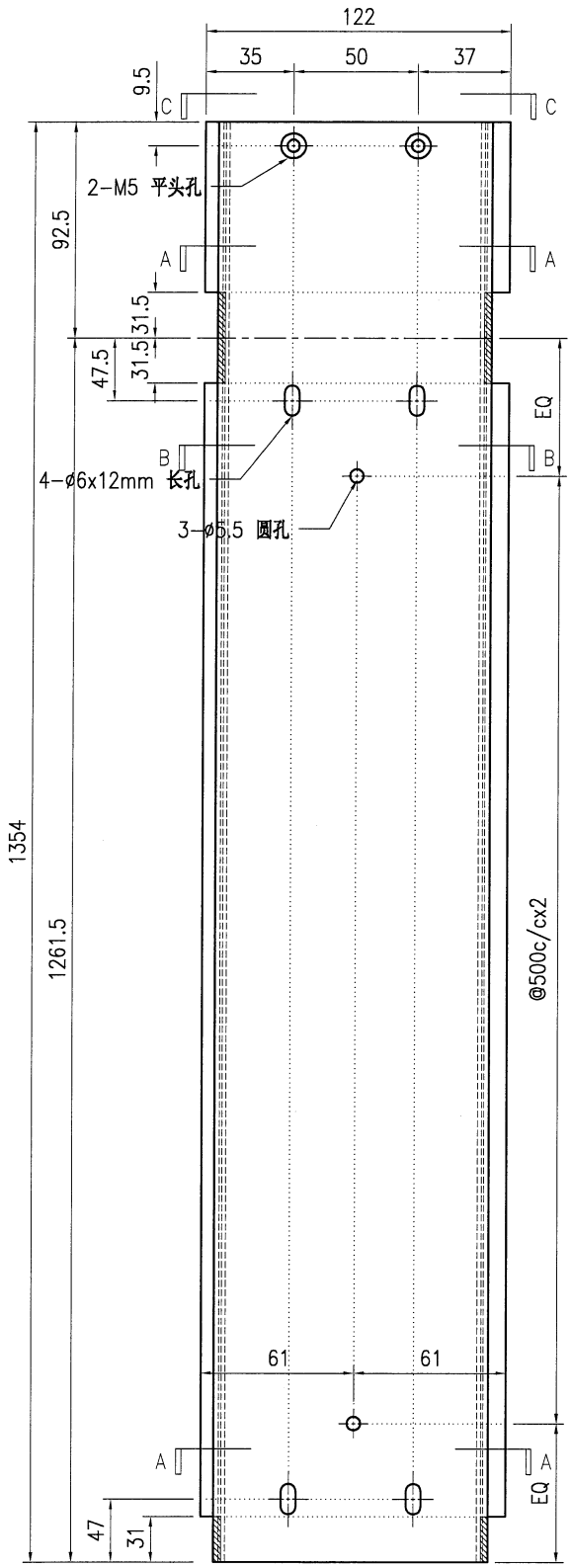
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

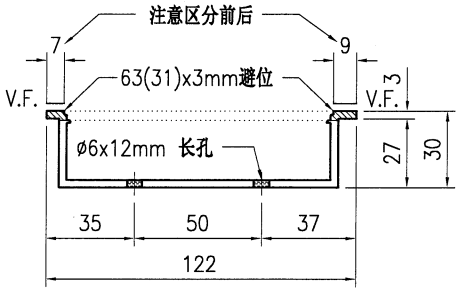
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

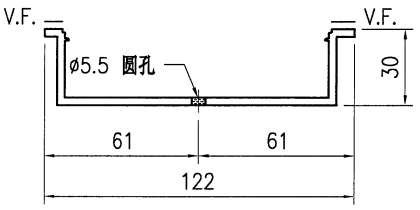
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.		09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-616		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-	图号	J853-GB-X86453-616		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-		-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-		长度	1354	宽度	-

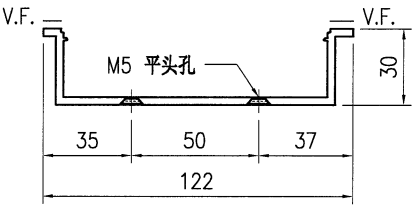




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

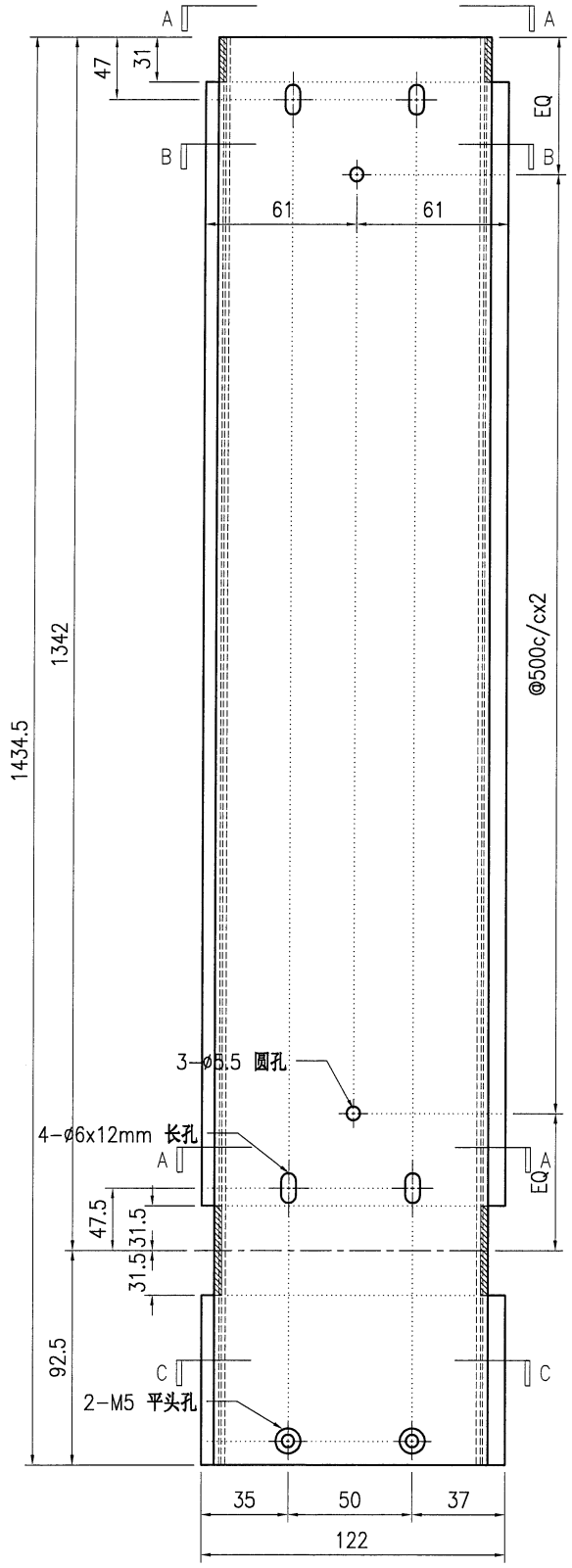
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

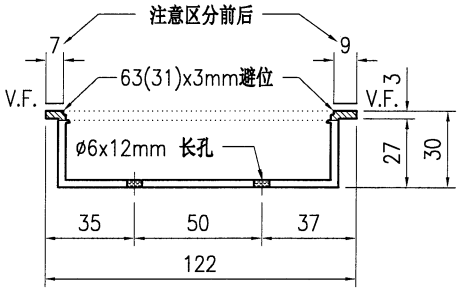
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

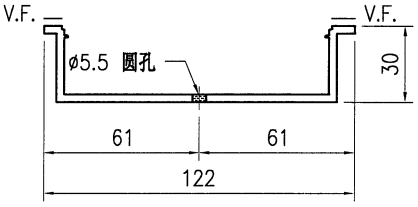
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-617
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-617
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1434.5 宽度 -

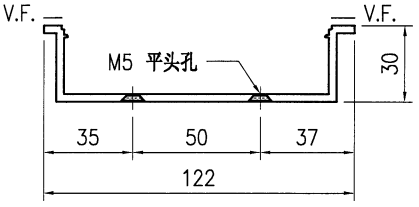




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

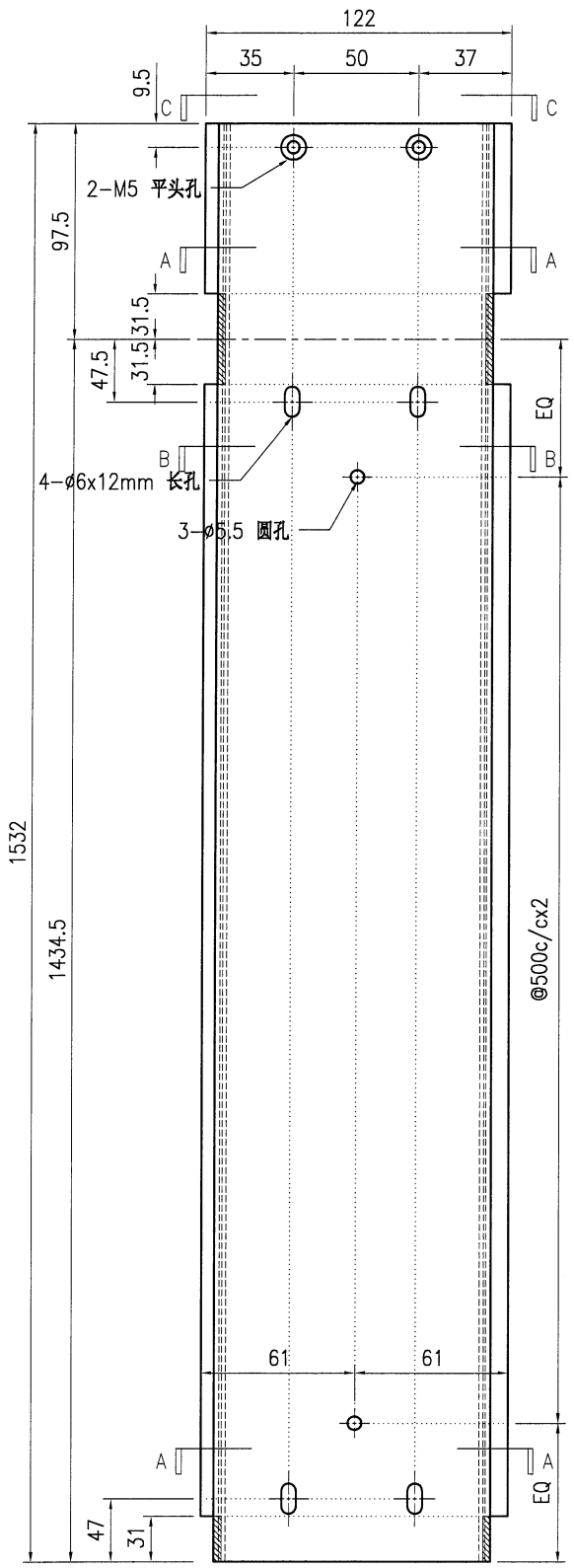
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

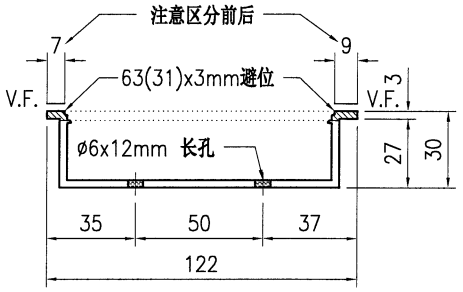
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

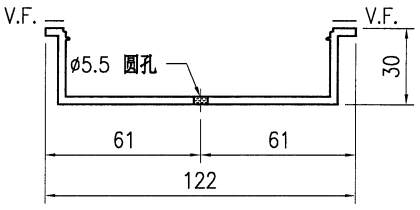
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.		09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-618		
									地盘	香港延坪路		复核	-		-	图号	J853-GB-X86453-618		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-		-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-		长度	1532	宽度	-

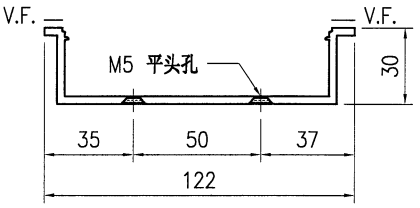




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

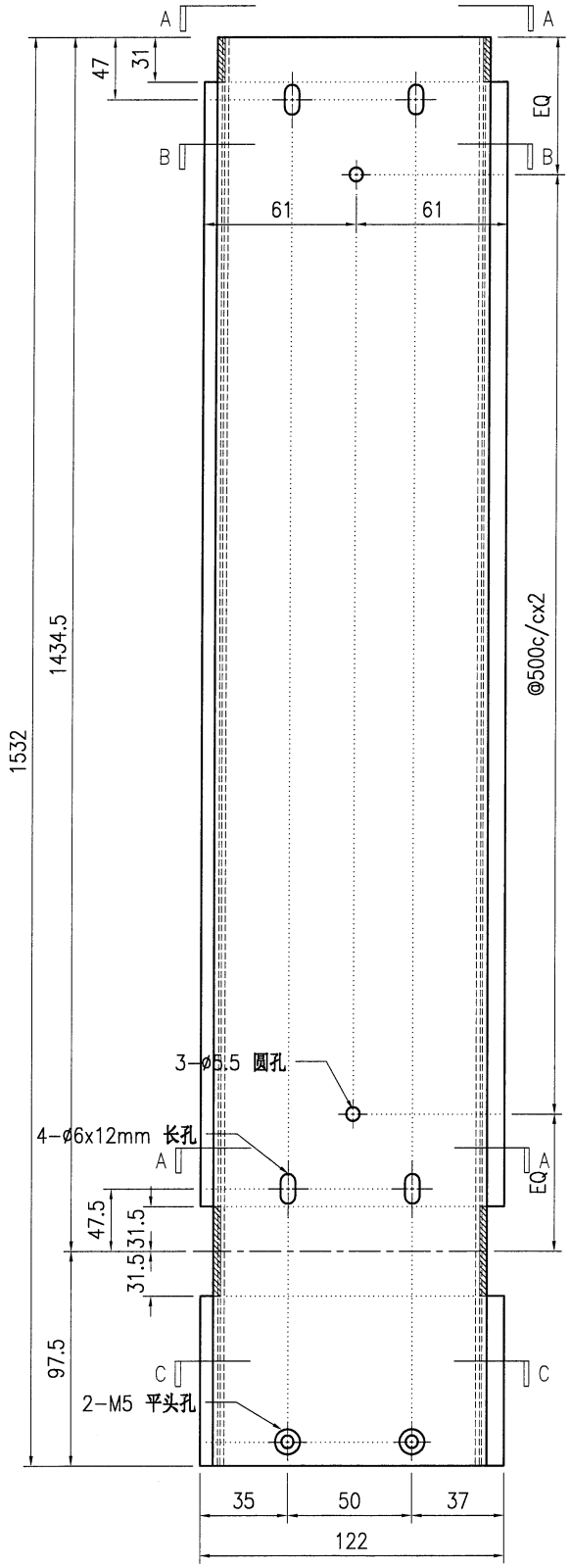
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

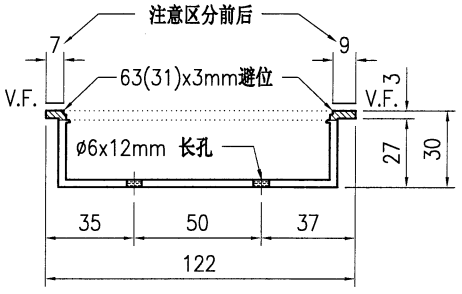
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

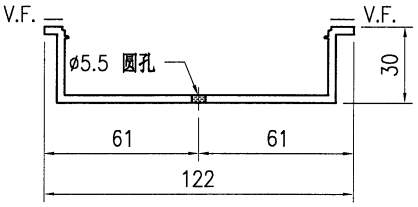
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-619	
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-619	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1532	宽度 -

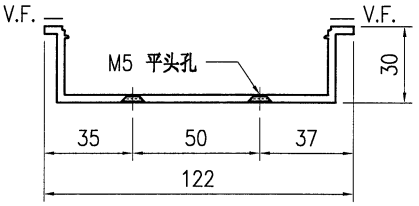




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

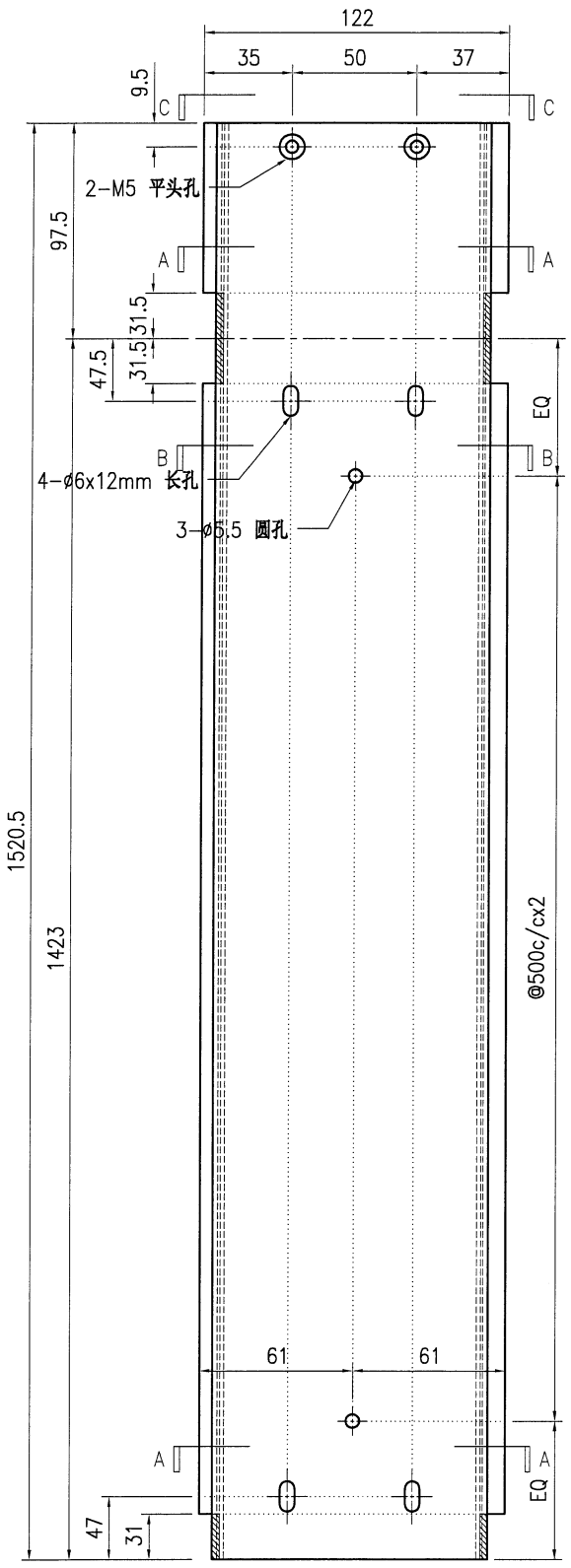
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

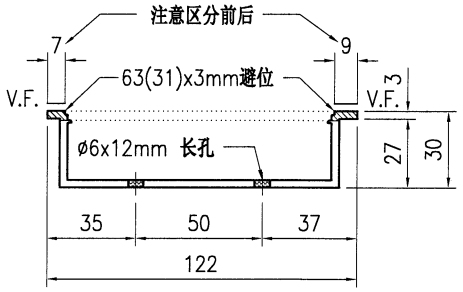
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

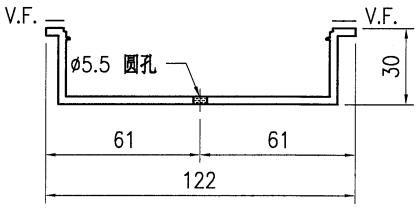
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-620		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-620		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1520.5	宽度	-

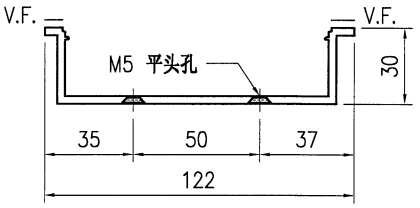




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

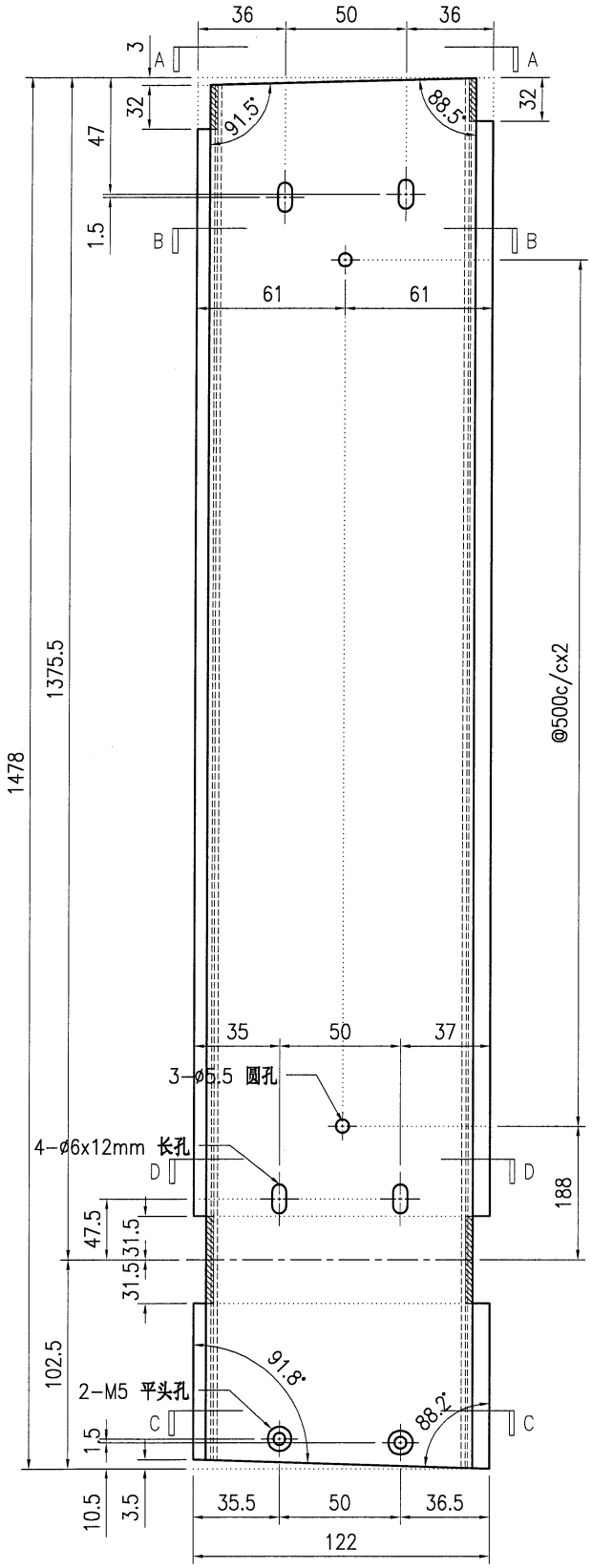
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

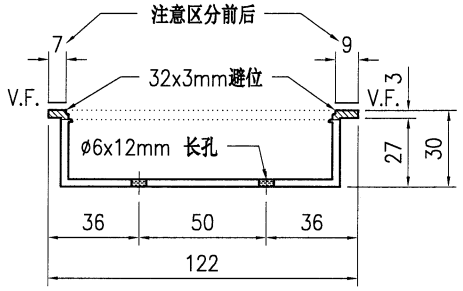
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

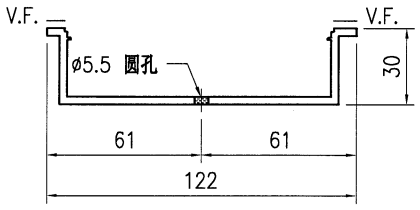
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-638		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-638		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1478	宽度	-

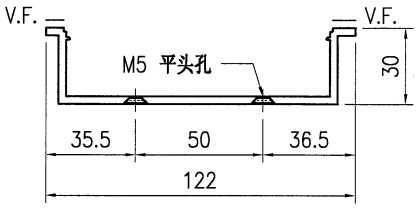




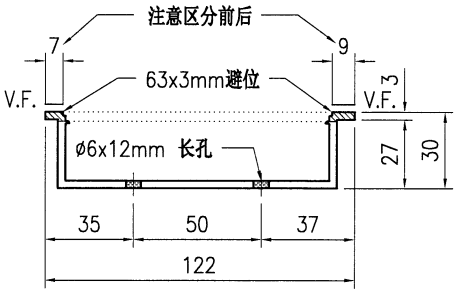
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C



SECTION D–D

技术说明:

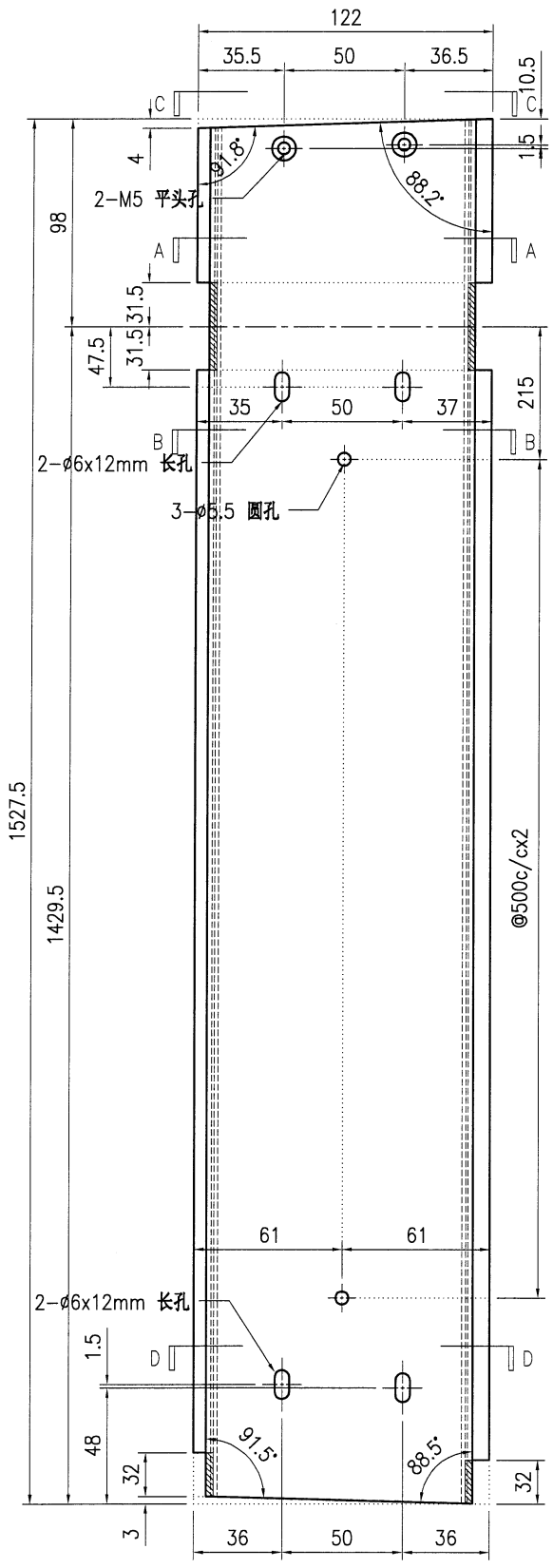
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

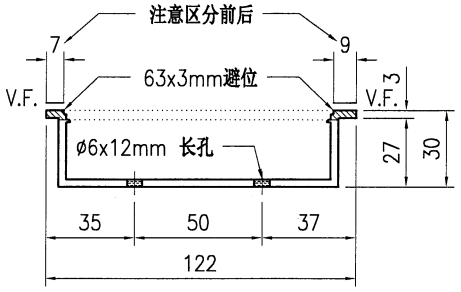
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

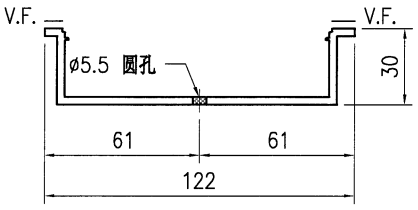
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
										工程号	J853			制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-639	
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-639	
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	扶手套芯型材加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86453			单件重量(kg)		-	长度	1527.5	宽度	-

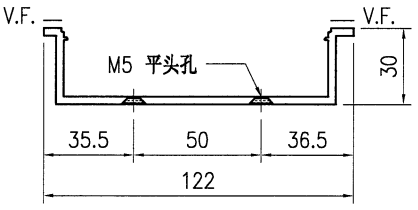




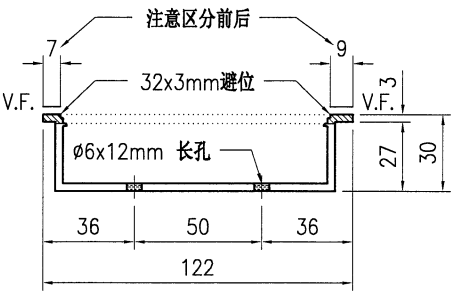
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

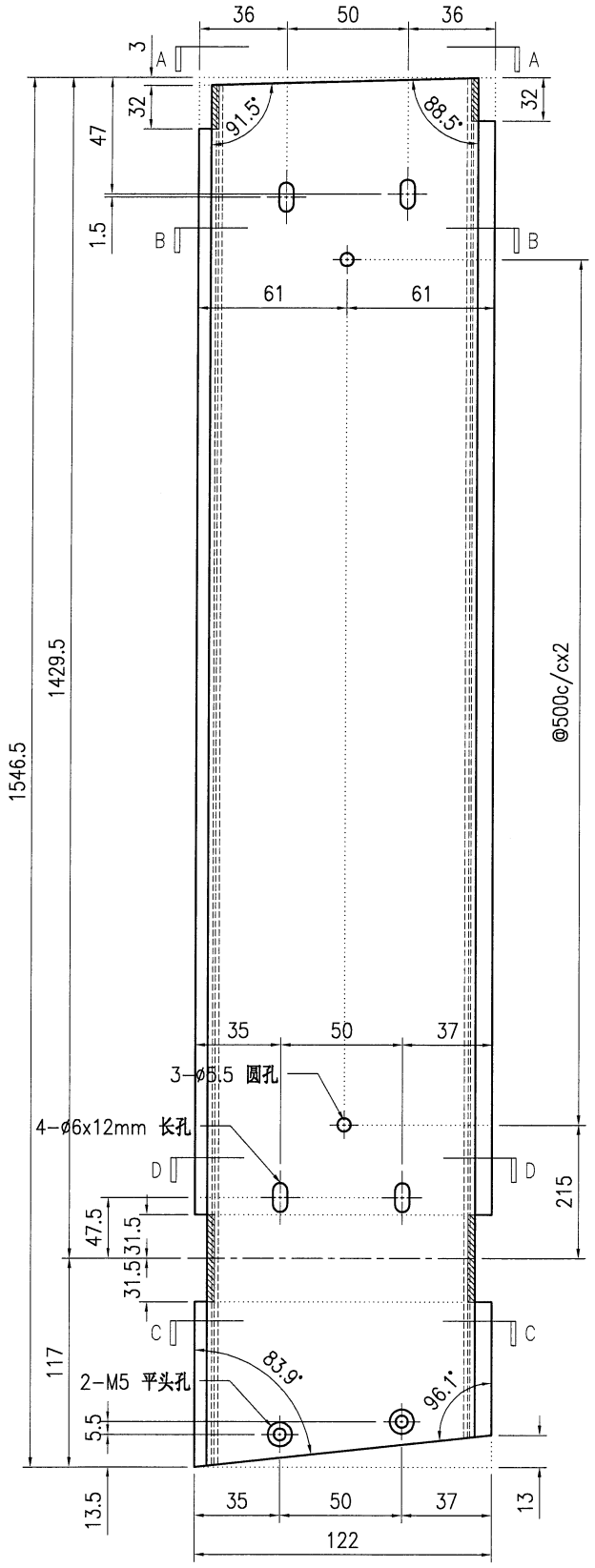
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

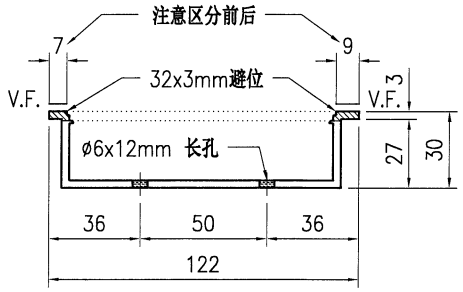
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

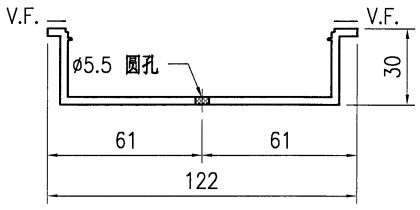
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-640
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-640
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1546.5 宽度 -

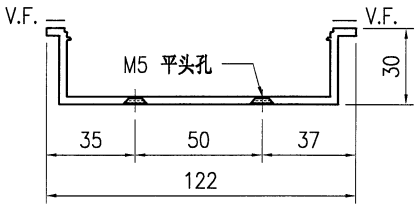




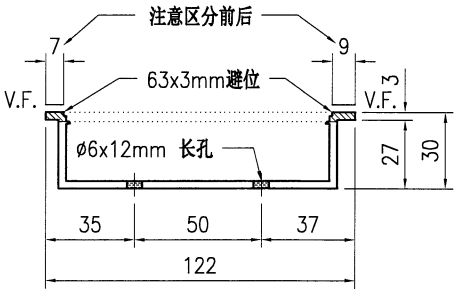
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C



SECTION D–D

技术说明:

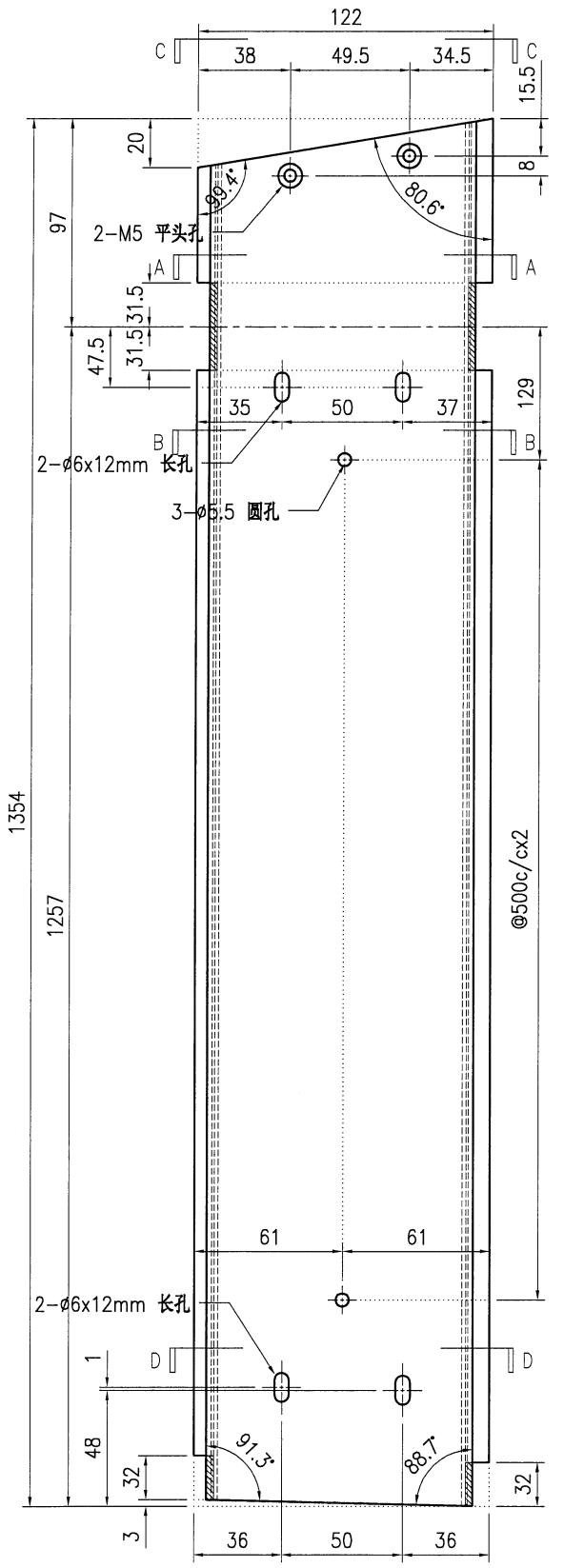
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

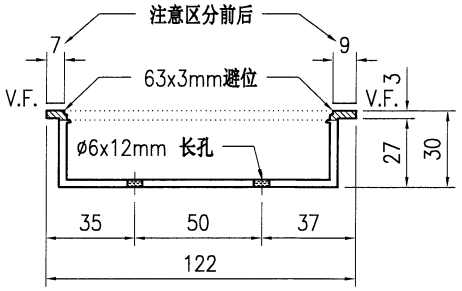
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

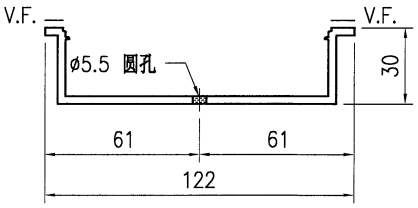
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-641
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-641
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1354 宽度 -

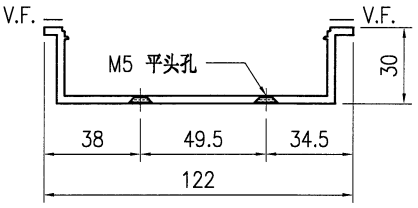




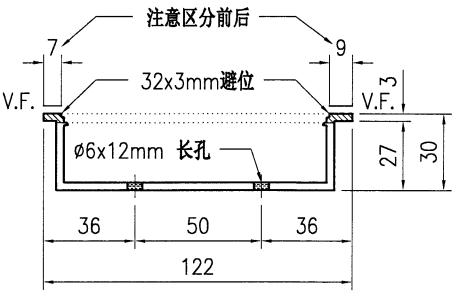
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

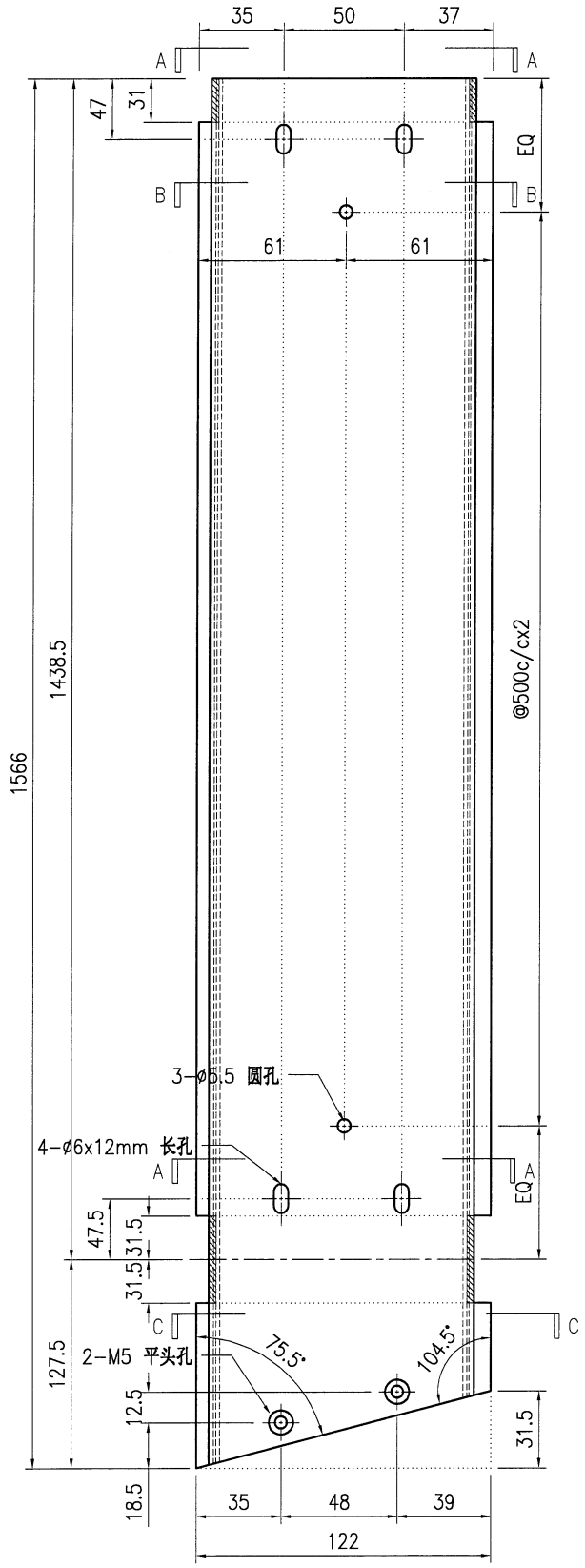
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

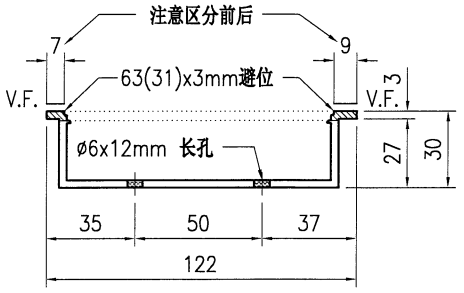
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

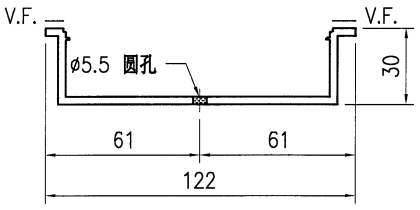
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-642				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-642				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1566	宽度	-		

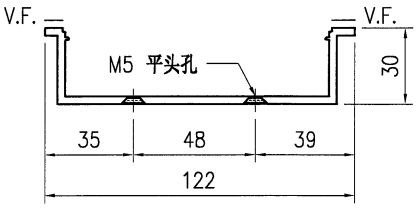




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

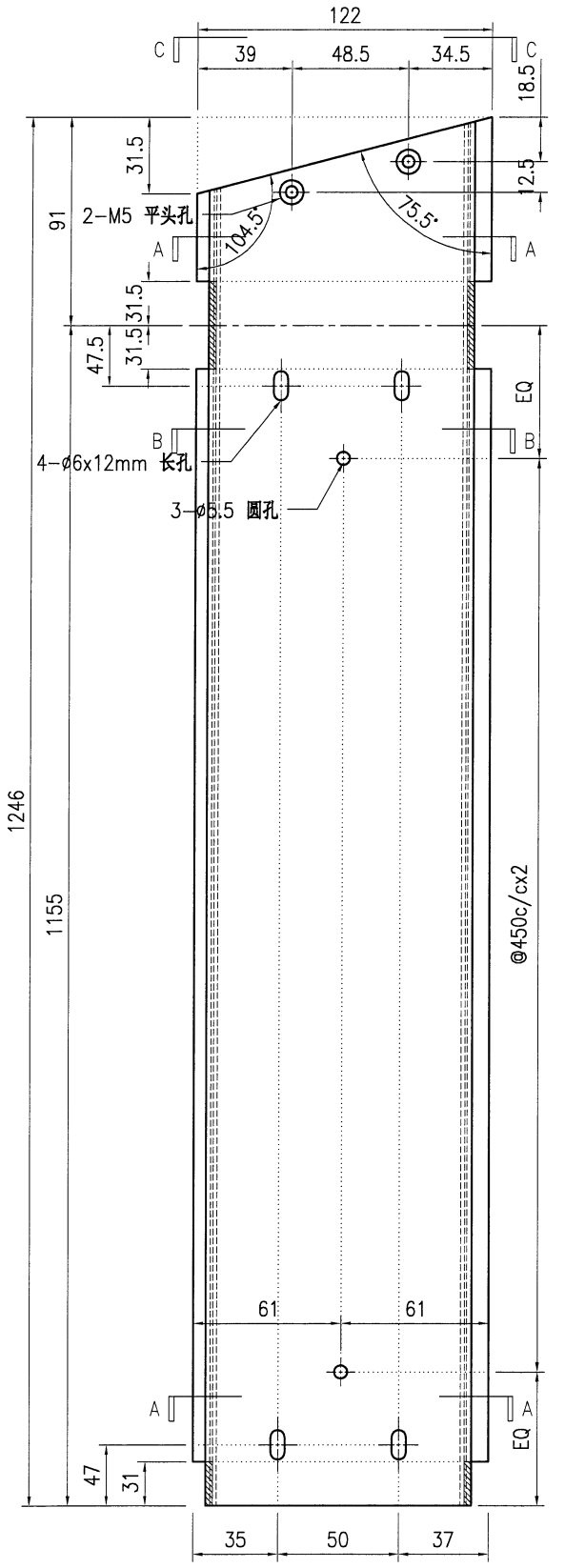
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

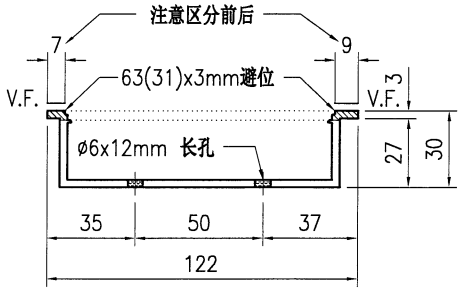
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

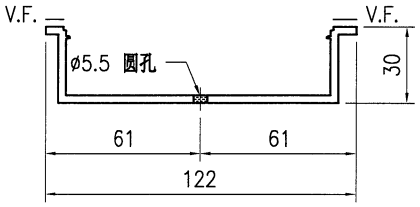
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-643	
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-643	
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1246	宽度	-

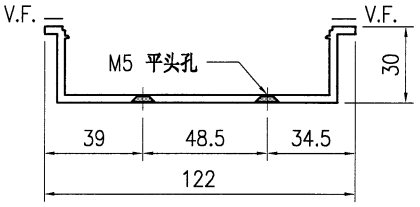




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

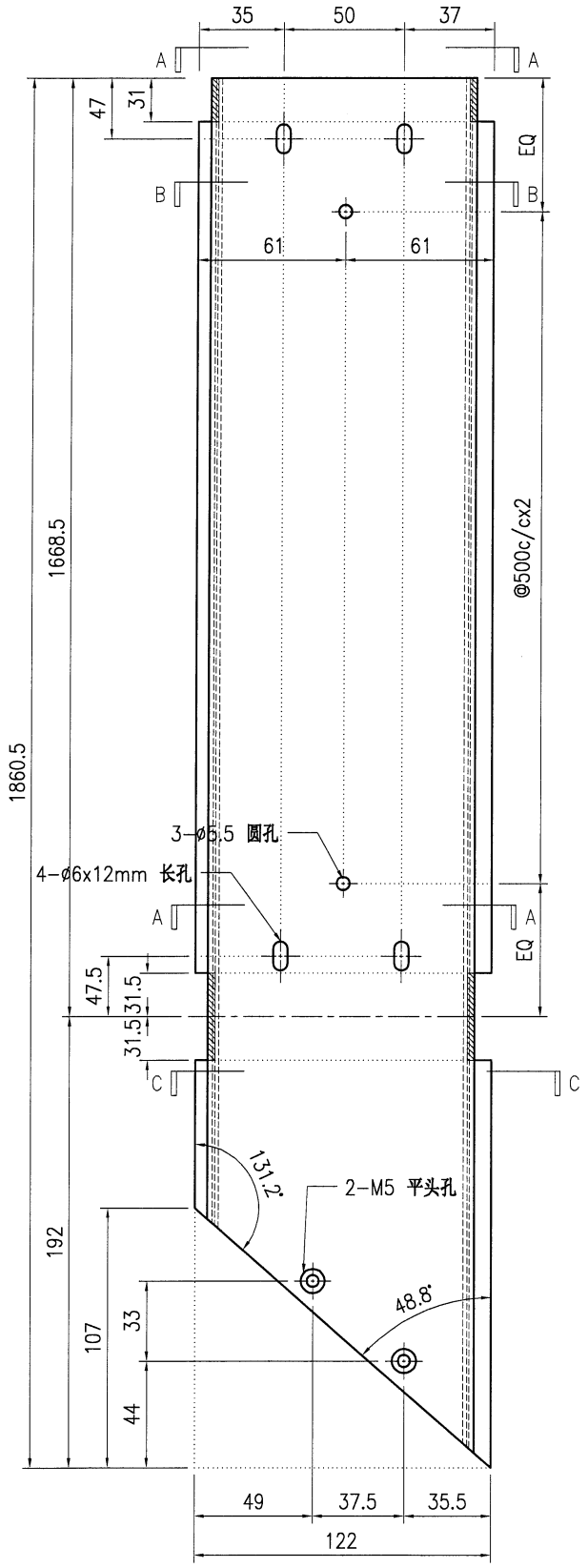
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

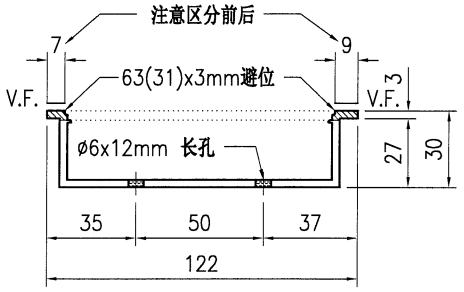
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

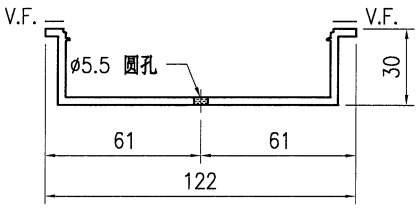
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-644
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-644
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1860.5 宽度 -

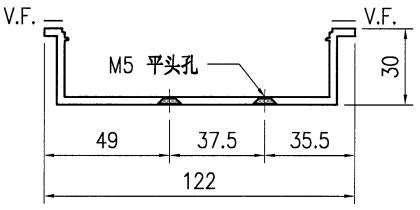




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

技术说明:

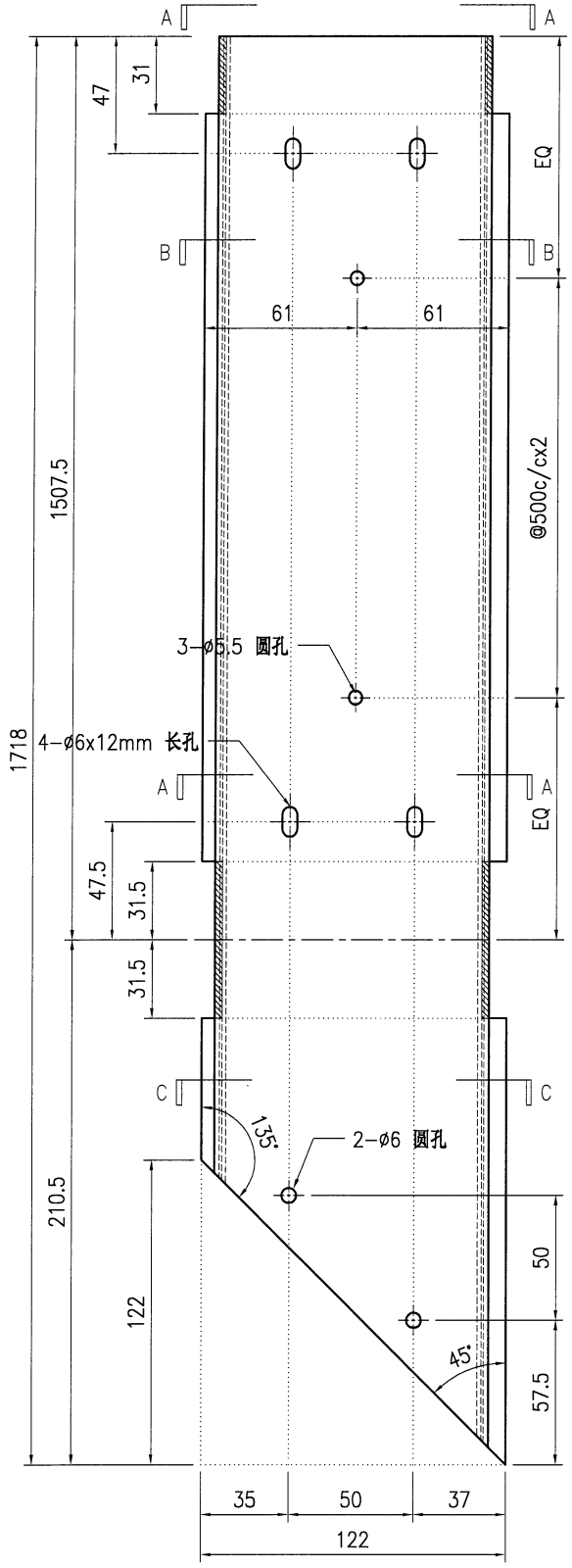
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

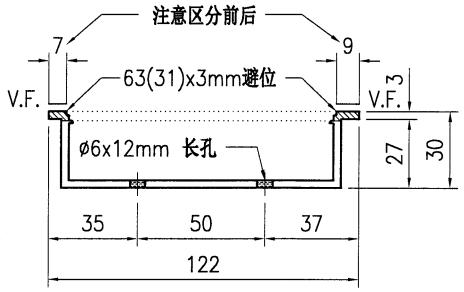
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

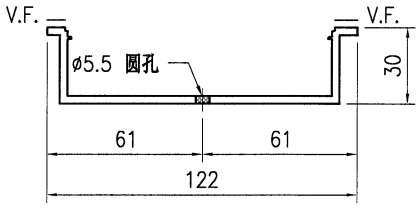
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-652
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-652
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1718 宽度 -

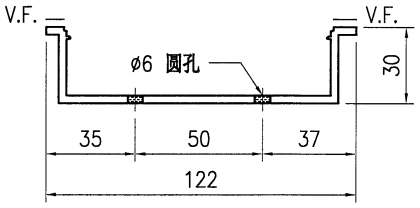




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

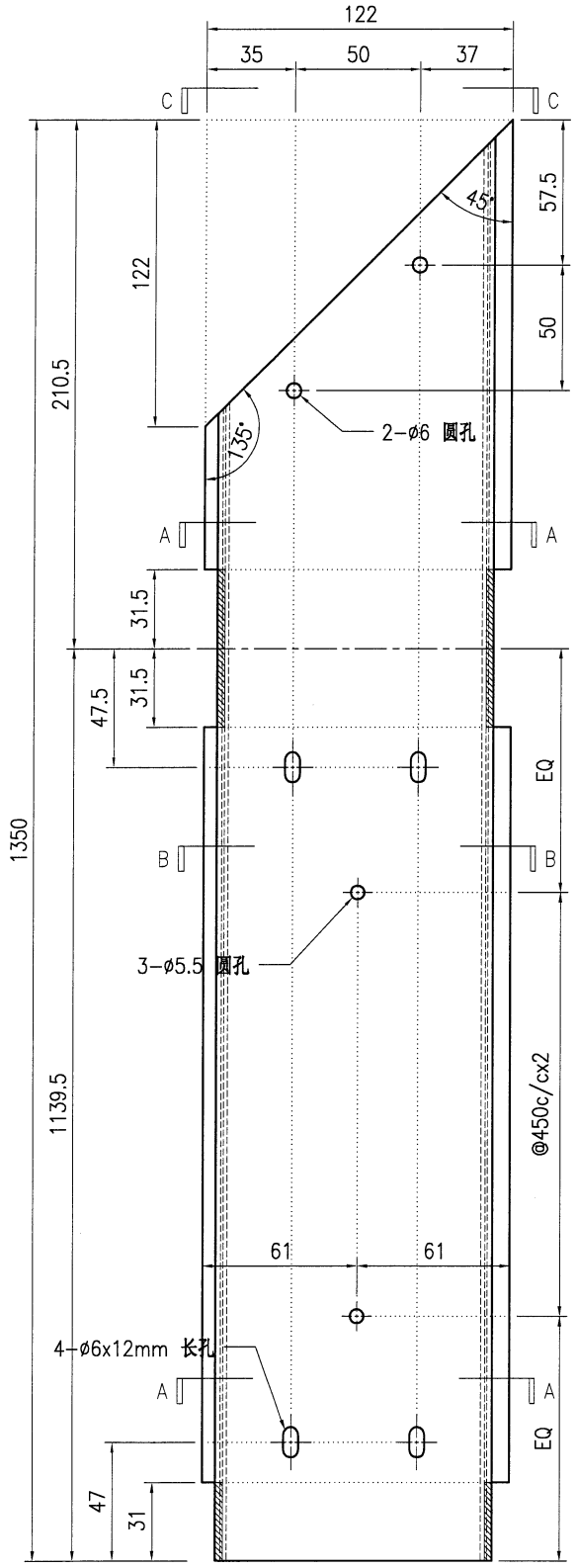
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

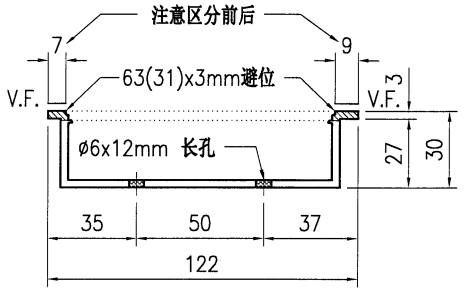
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

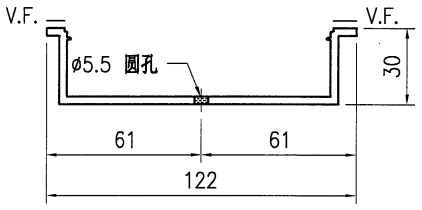
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-653
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-653
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1350 宽度 -

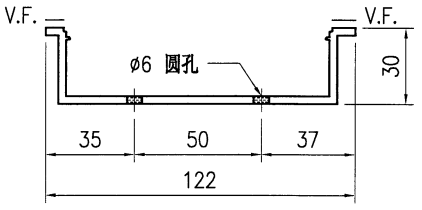




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

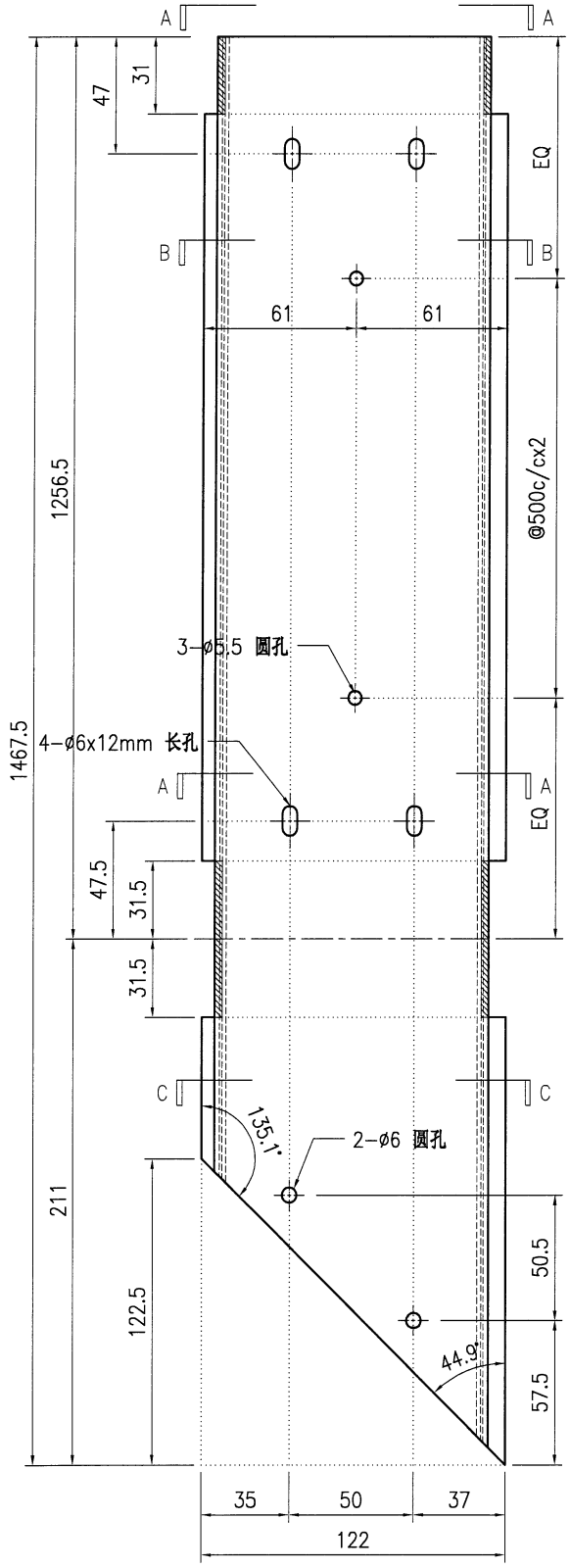
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

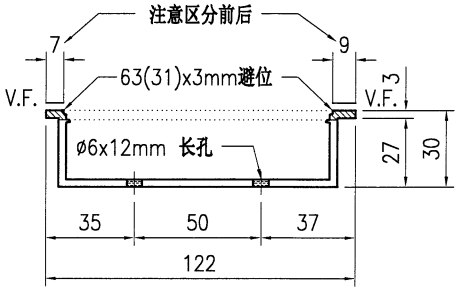
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

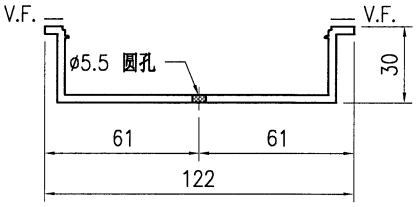
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-654
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-654
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1467.5 宽度 -

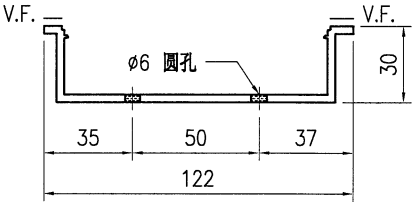




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

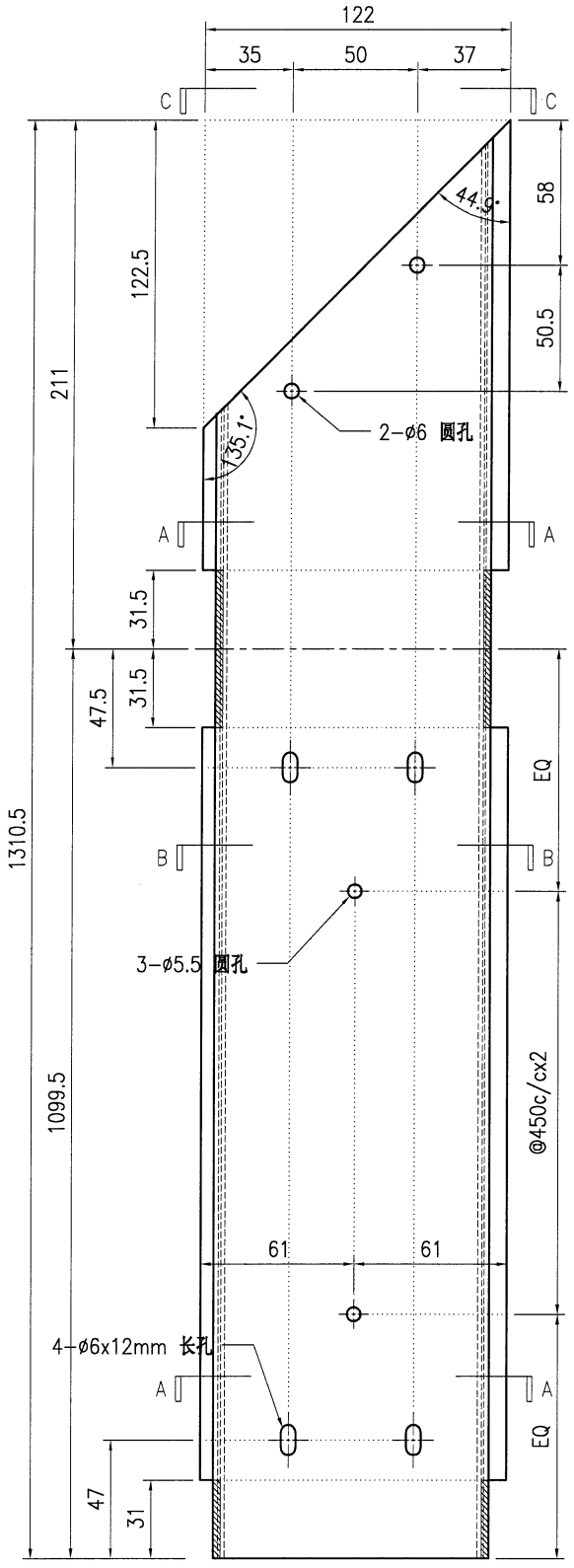
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

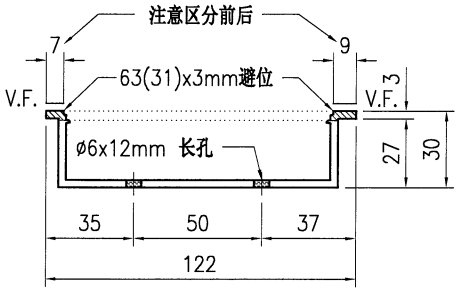
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

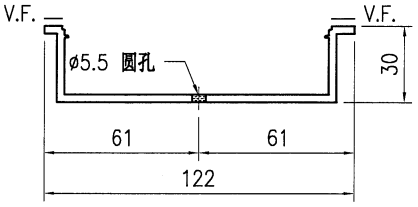
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-655		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-655		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1310.5	宽度	-

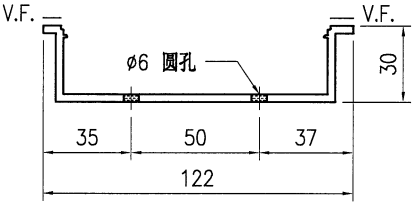




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

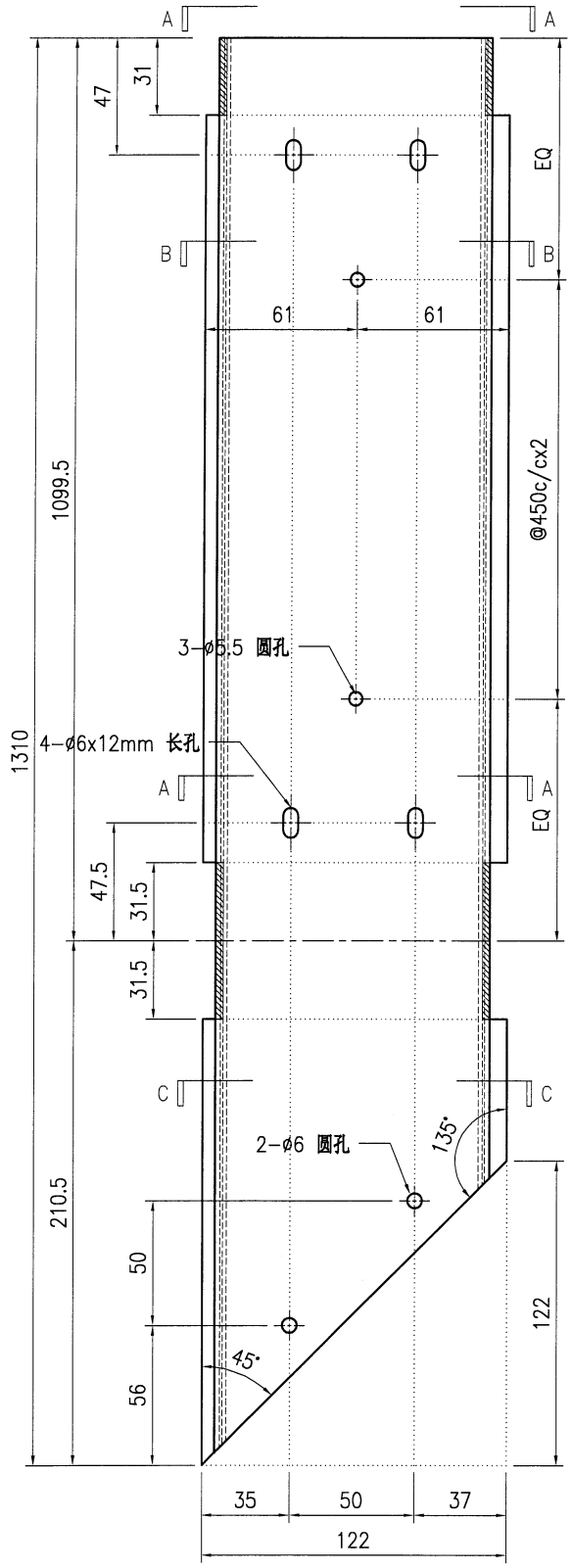
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

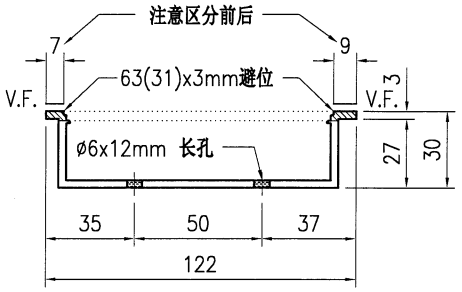
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

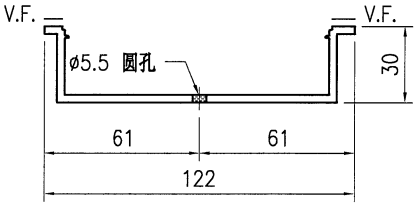
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-656		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-656		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1310	宽度	-

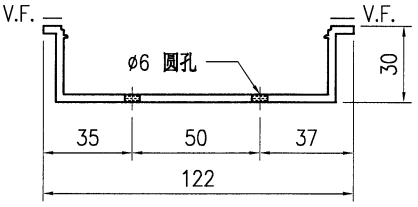




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

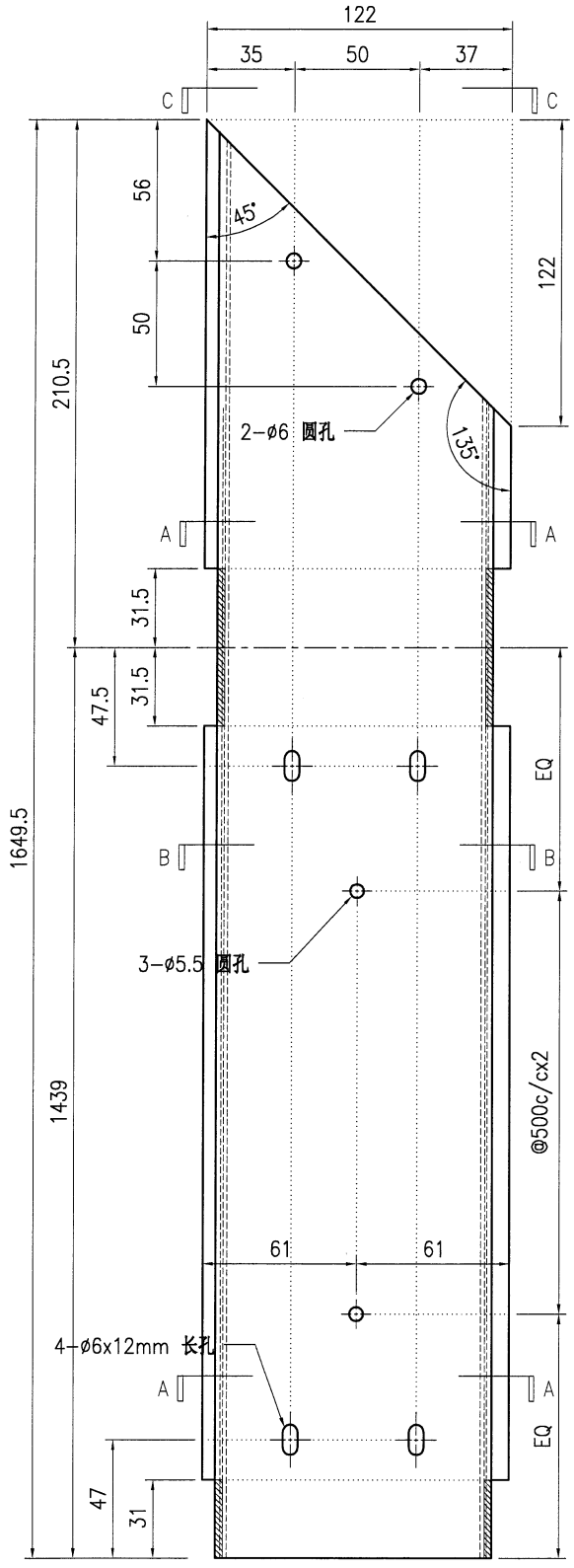
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

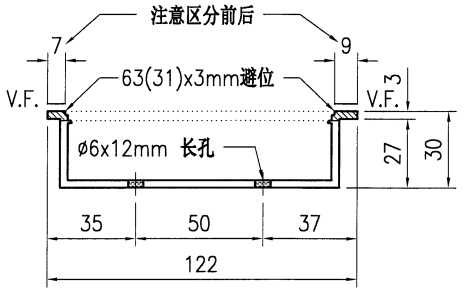
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

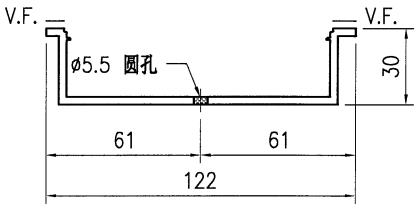
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-657
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-657
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1649.5 宽度 -

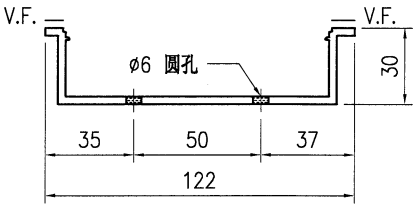




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

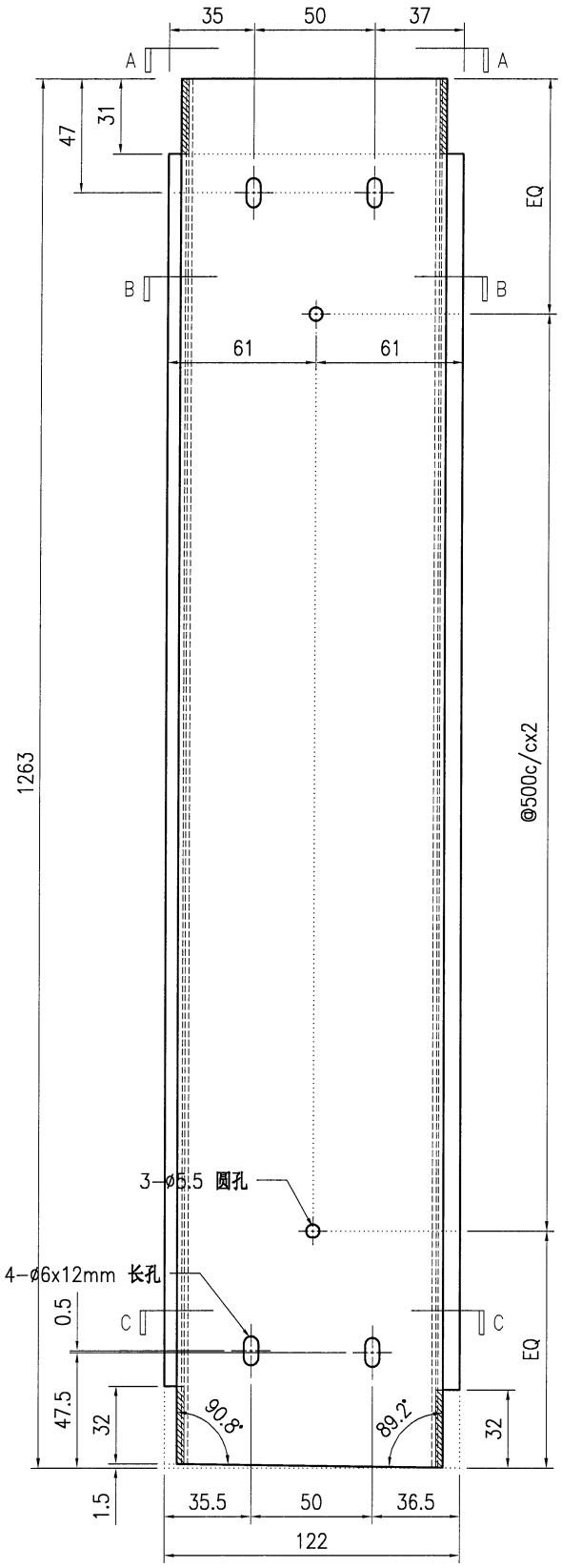
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

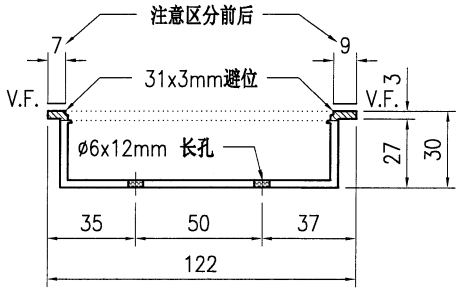
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

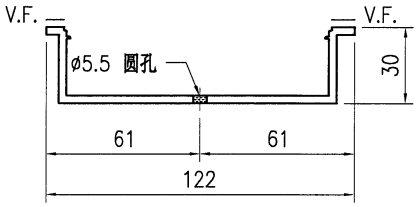
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-663	
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-663	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1263	宽度 -

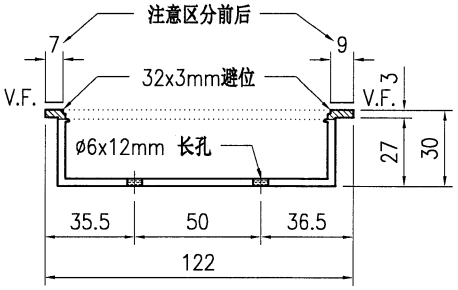




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

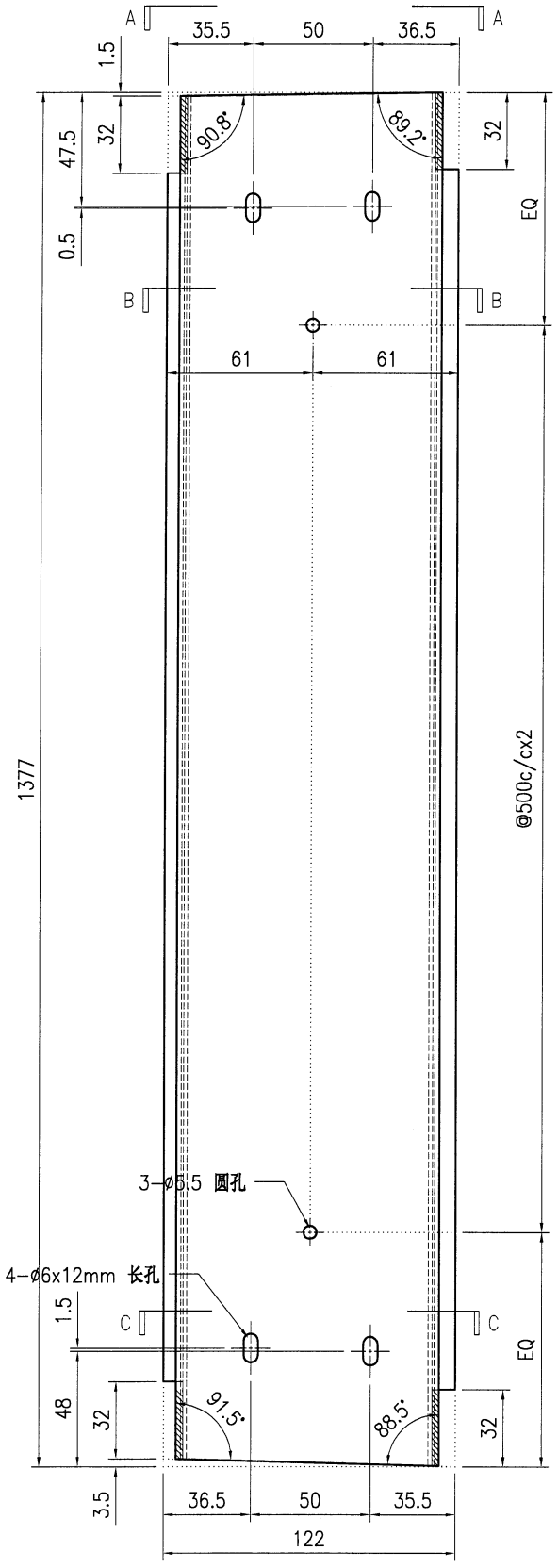
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

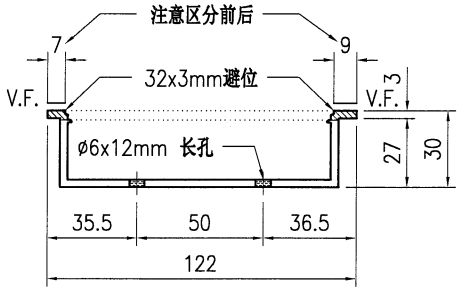
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

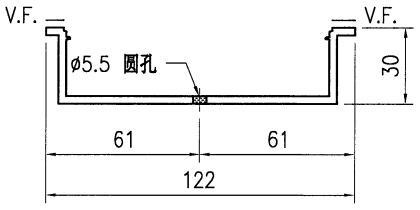
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-664	
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-664	
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1377	宽度	-

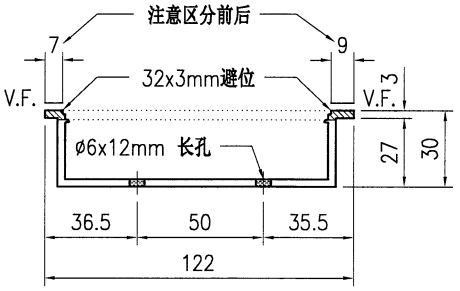




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

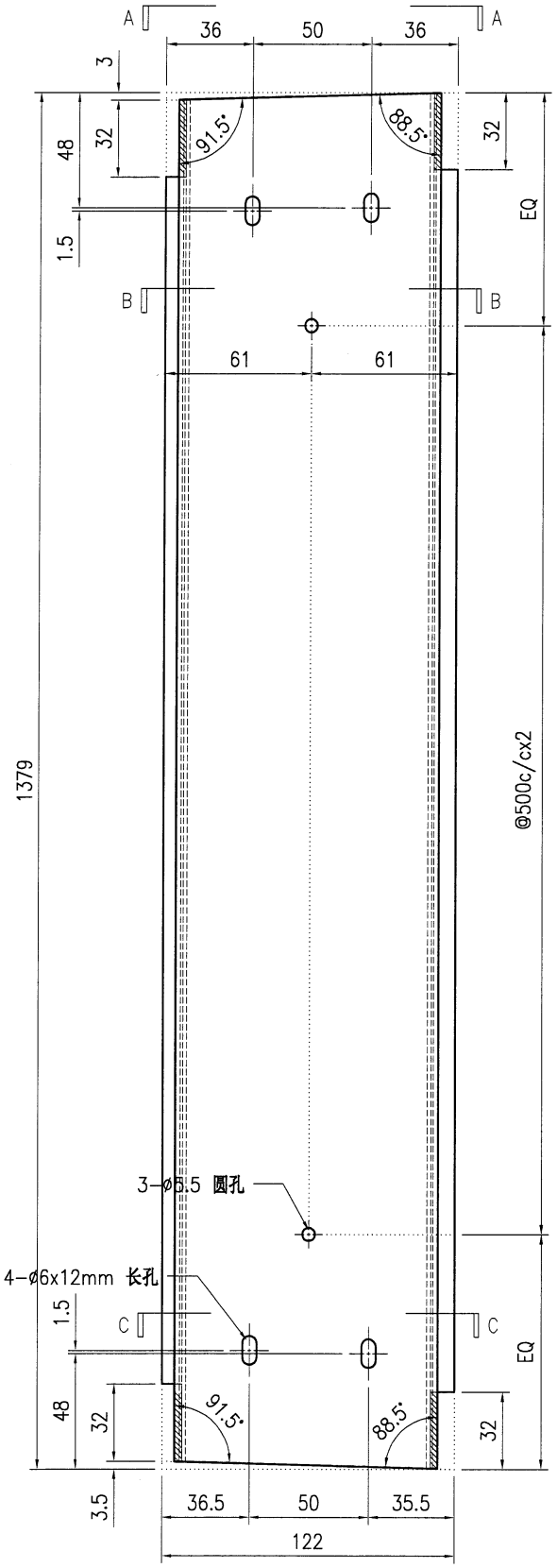
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

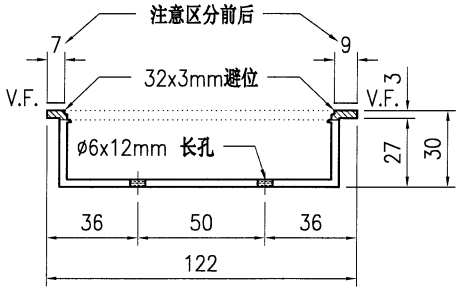
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

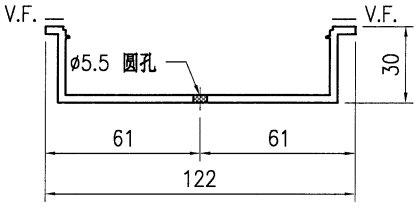
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-665		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-665		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1379	宽度	-

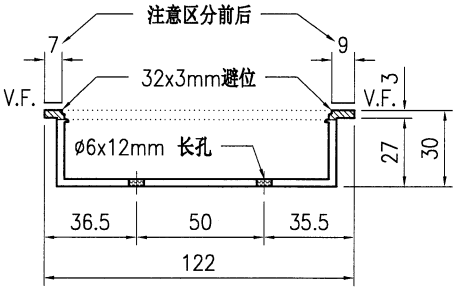




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

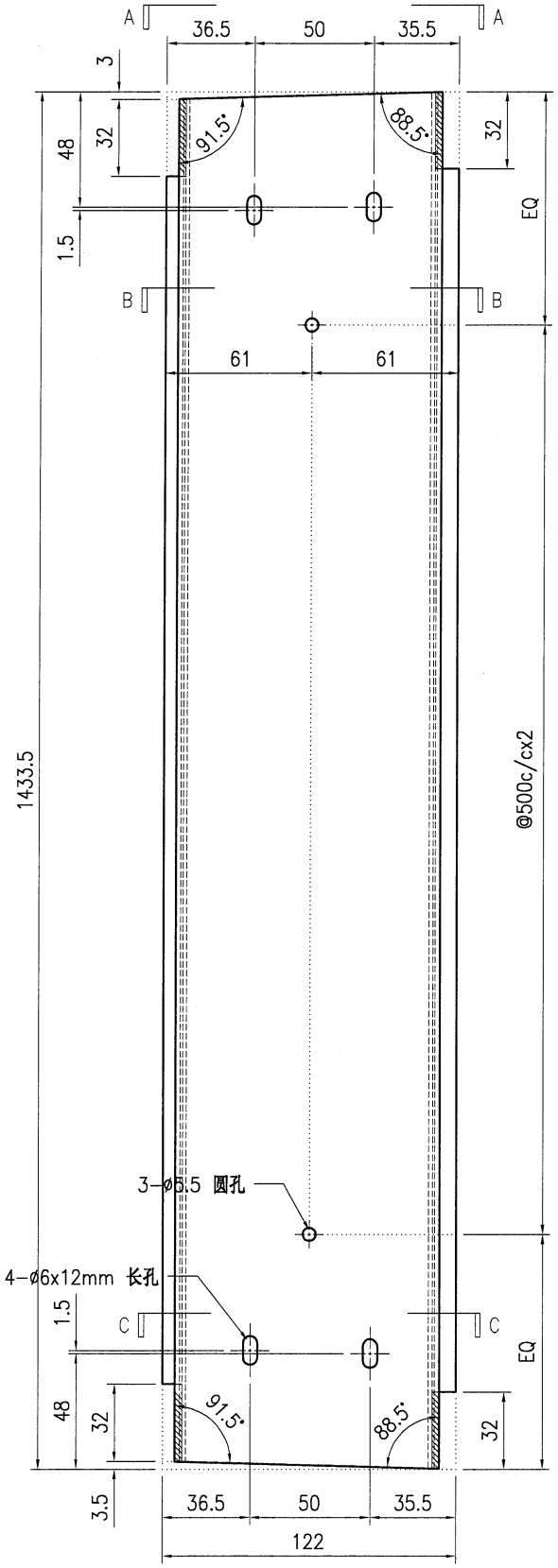
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

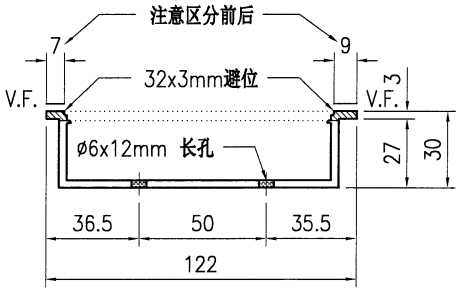
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

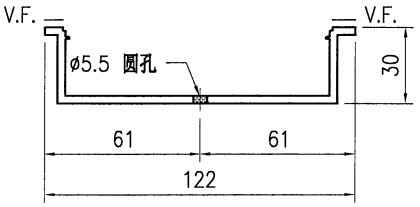
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-666
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-666
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1433.5 宽度 -

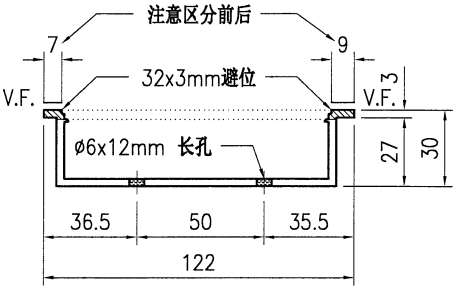




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

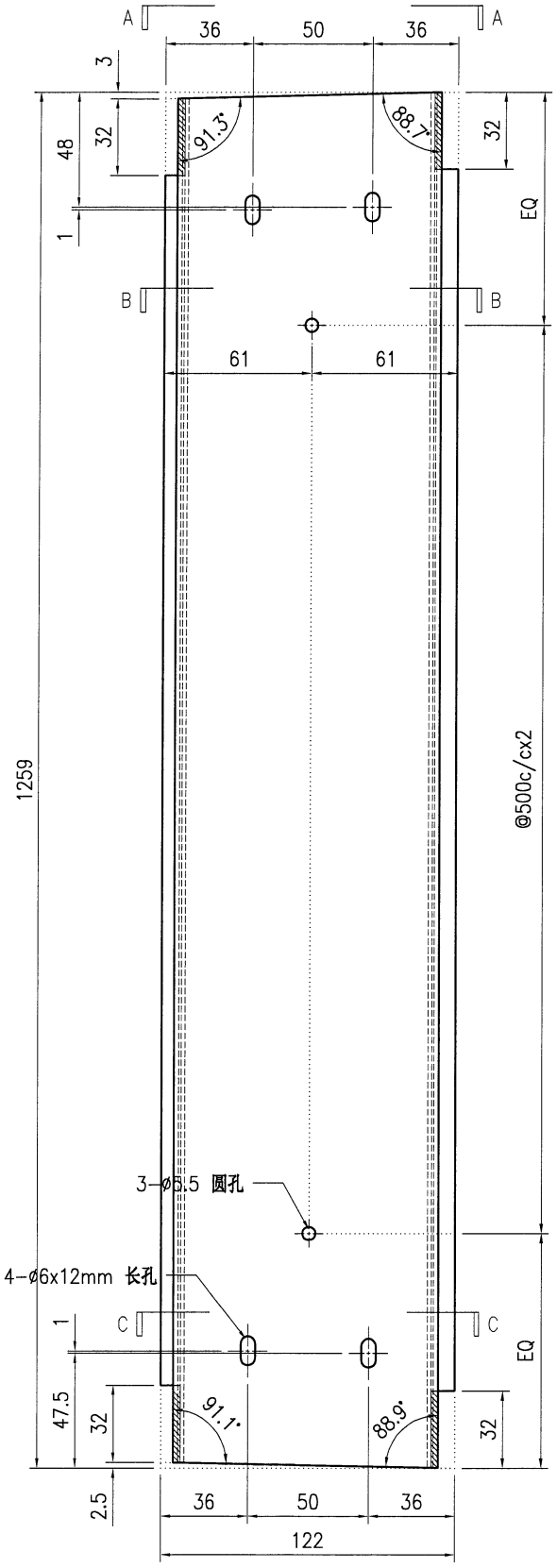
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

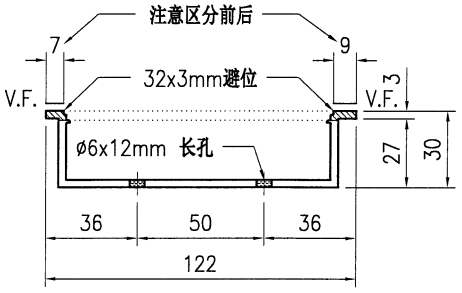
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

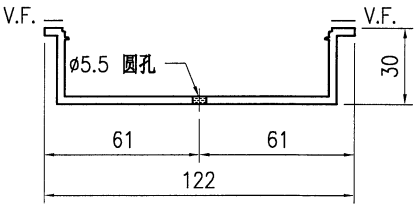
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-667
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-667
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1259 宽度 -

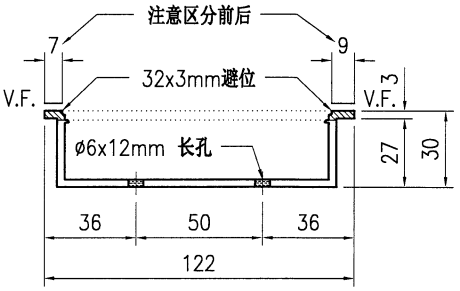




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

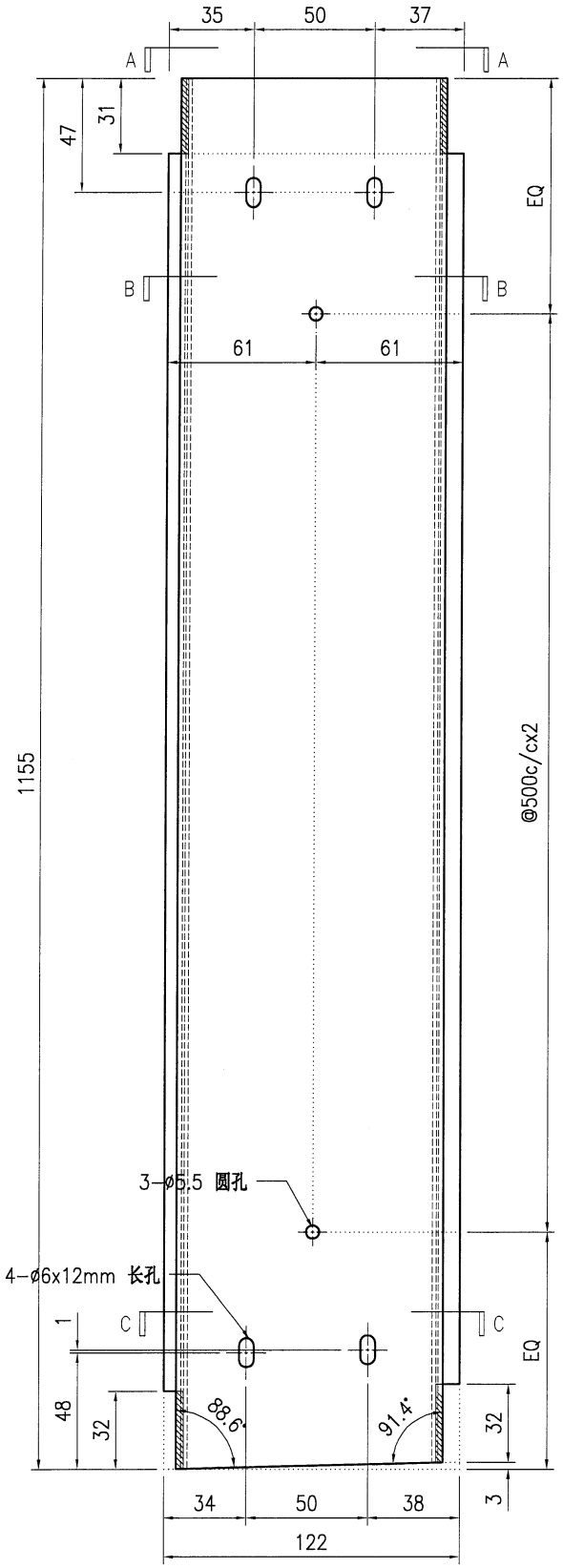
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

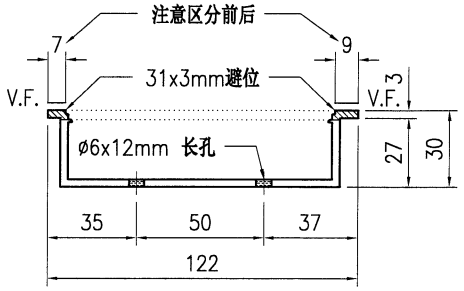
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

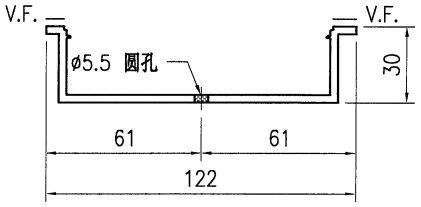
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-668		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-668		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1155	宽度	-

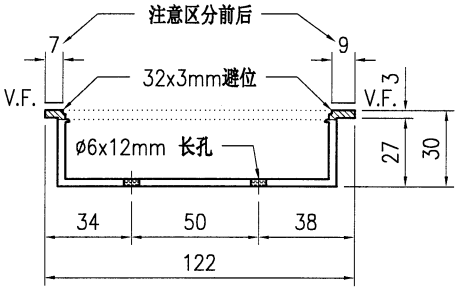




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

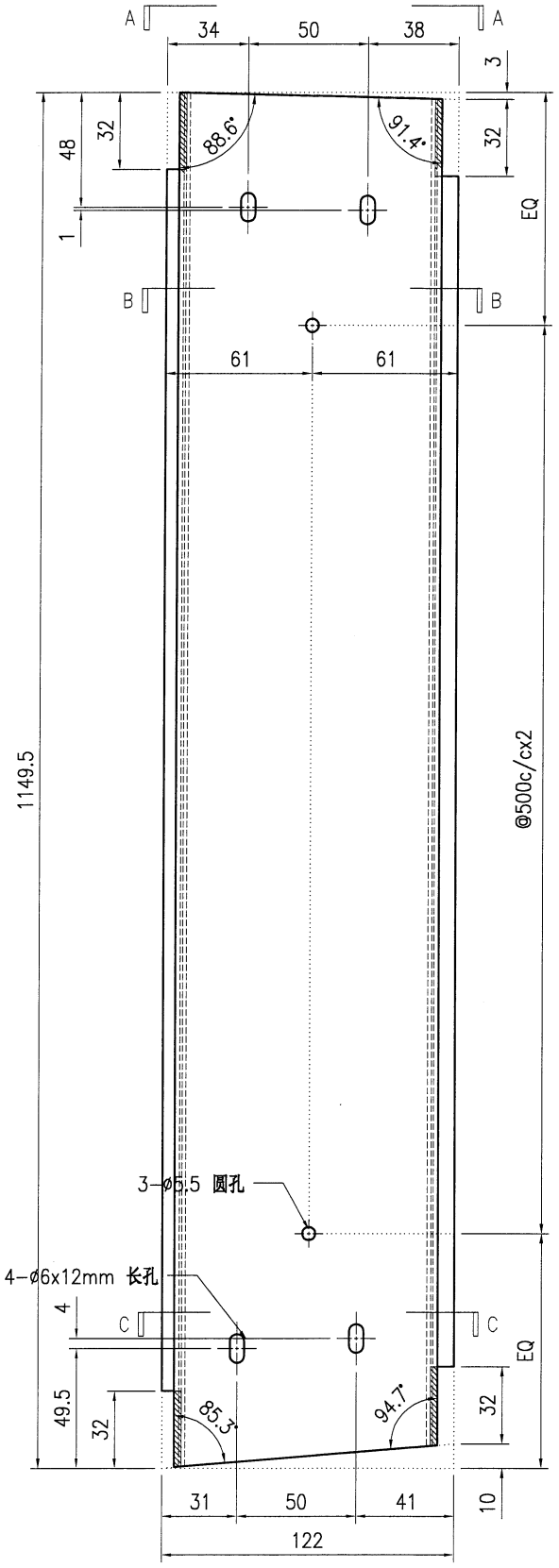
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

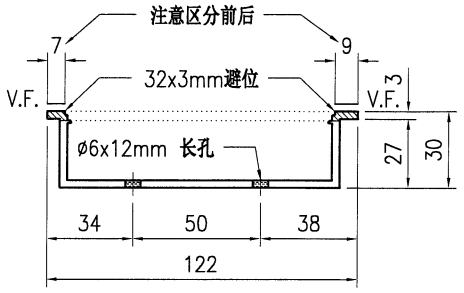
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

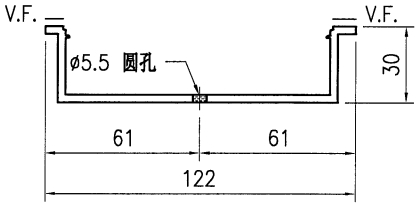
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-669
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-669
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)	-		长度	1149.5 宽度 -

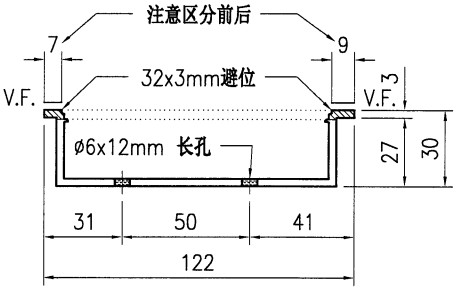




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

技术说明:

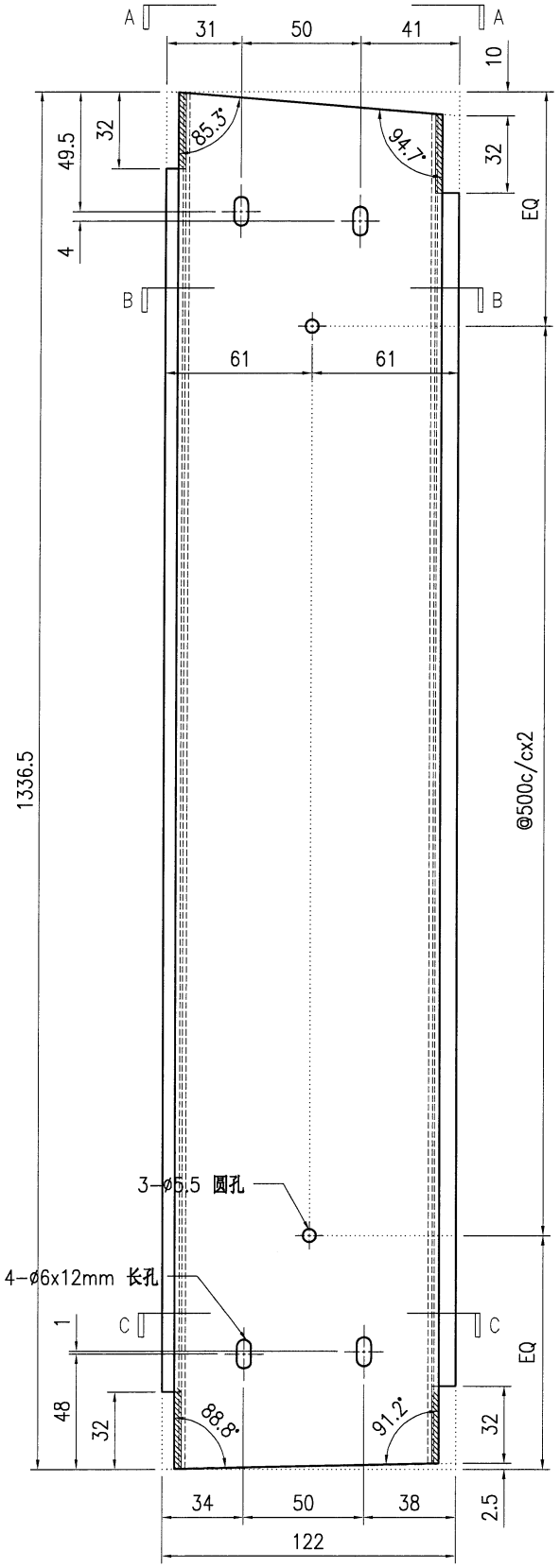
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

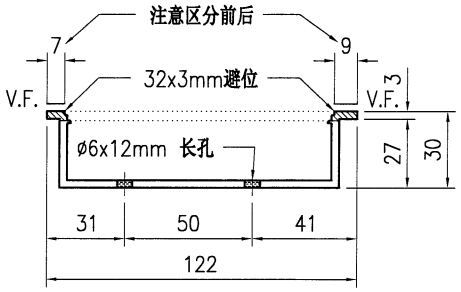
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

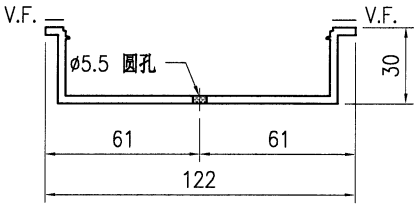
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-670
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-670
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1336.5 宽度 -

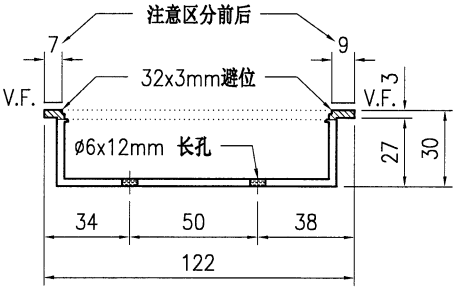




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

技术说明:

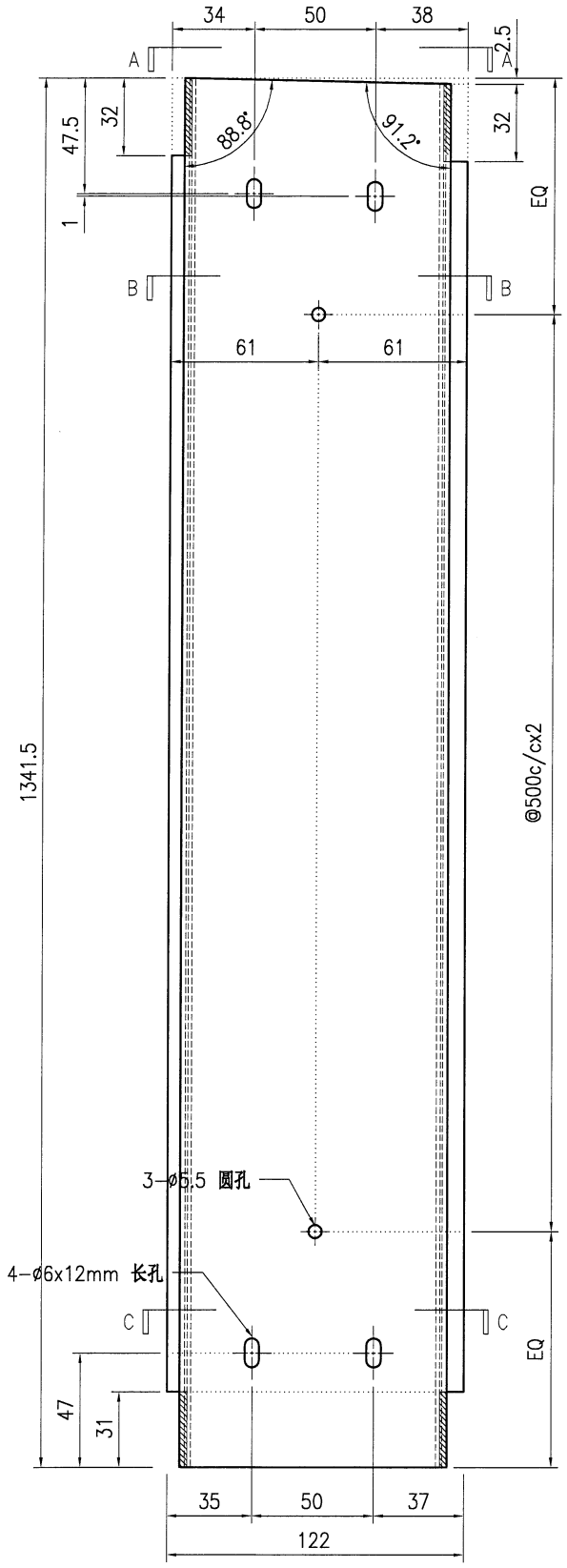
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

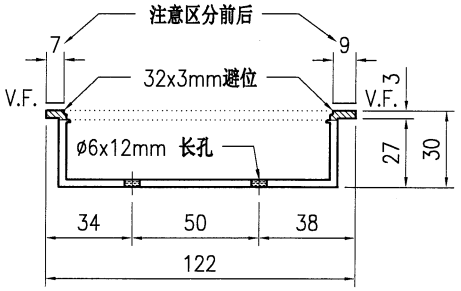
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

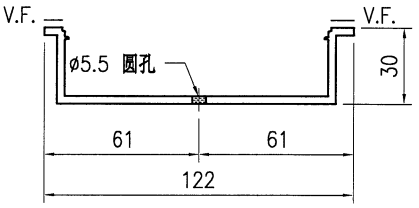
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86453-671
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-671
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1341.5 宽度 -

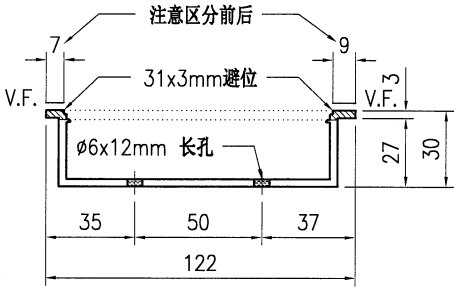




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

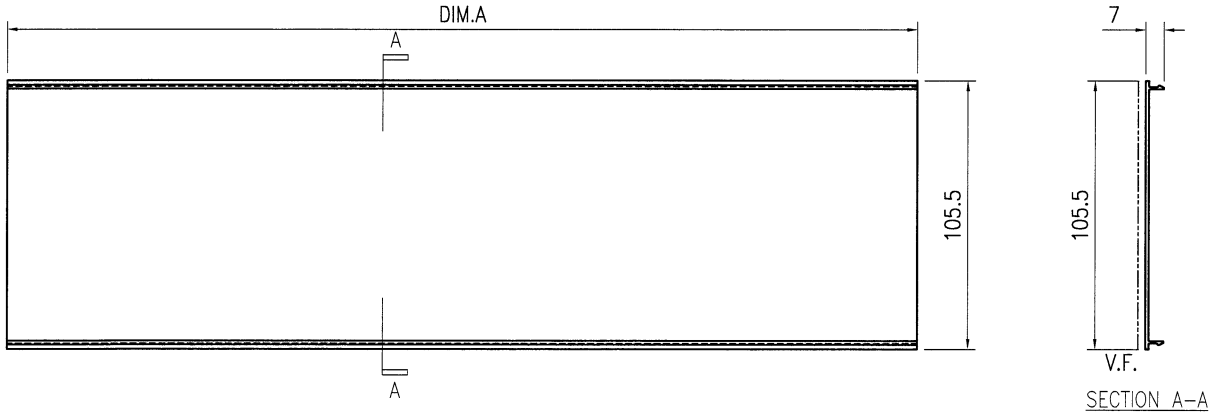
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	-	
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-600	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-600A	1444.5	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600B	1077	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600C	1430	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600D	1324	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600E	1199	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600F	1037	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600G	1376.5	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600H	1092.5	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600J	1279.5	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600K	1371	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600L	1359.5	⟋				-	-
J853-GB-X86454-600M	1606	⟋				-	-
~~J853-GB-X86454-600N~~	~~1404.5~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600P~~	~~1484.5~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600Q~~	~~1389.5~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600R~~	~~1457~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600S~~	~~1117~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600T~~	~~1213~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600U~~	~~1394~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600V~~	~~1311~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600W~~	~~1241.5~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600X~~	~~1134.5~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600Y~~	~~1253.5~~					-	-
~~J853-GB-X86454-600Z~~	~~1234.5~~					-	-



技术说明:

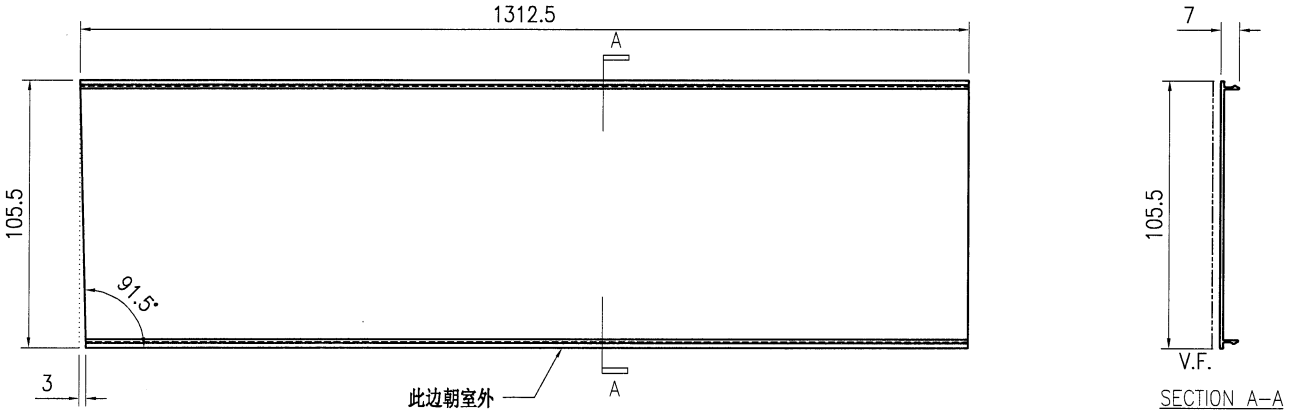
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-610		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-610		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1312.5	宽度	105.5



技术说明:

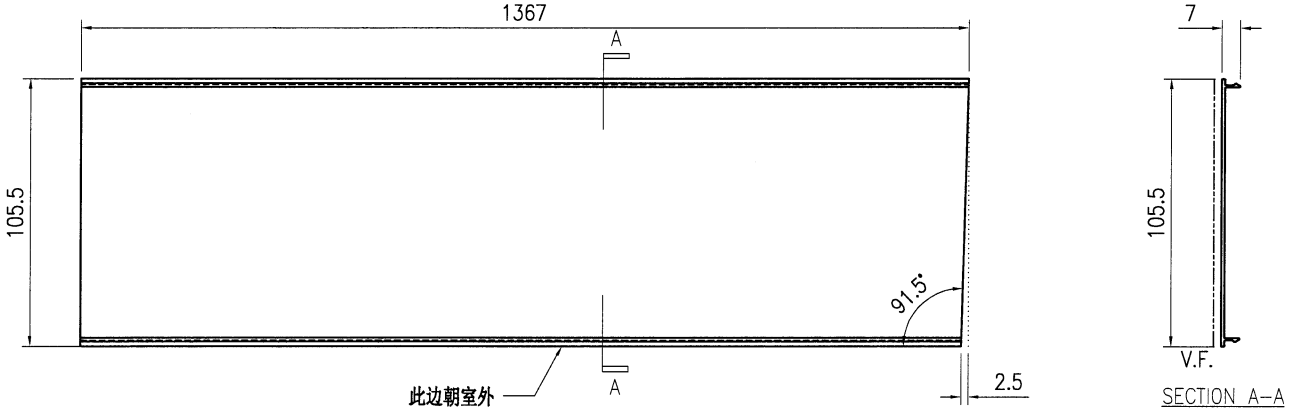
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-611		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-611		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1367	宽度	105.5



技术说明:

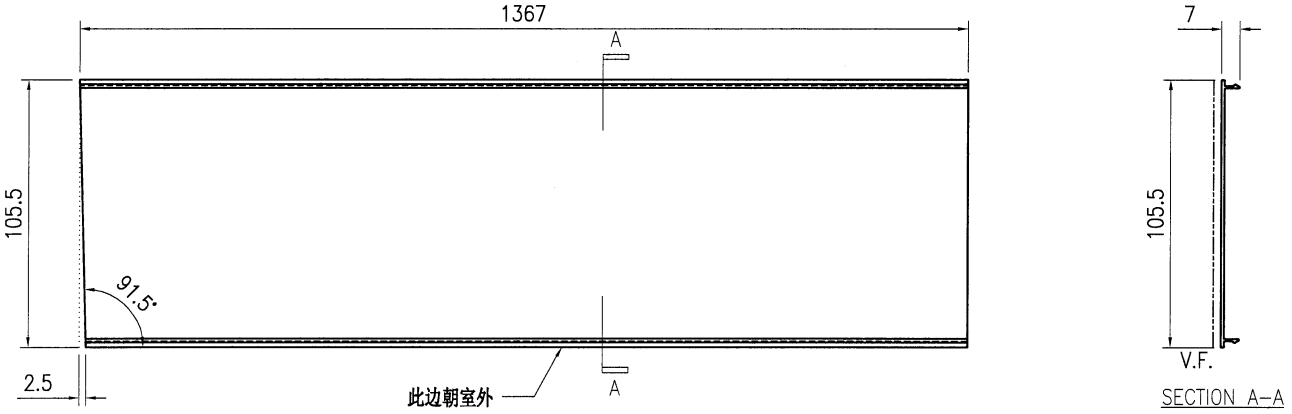
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-612		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-612		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1367	宽度	105.5



技术说明:

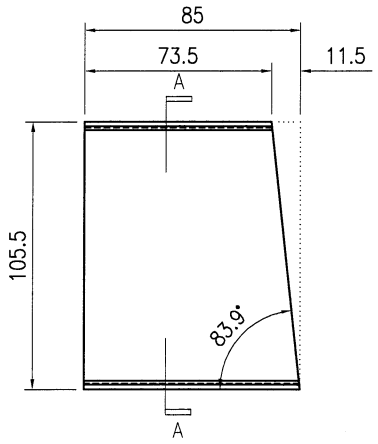
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

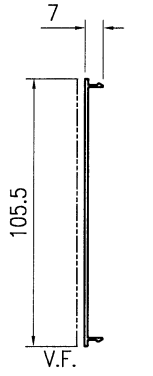
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-613		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-613		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	85	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

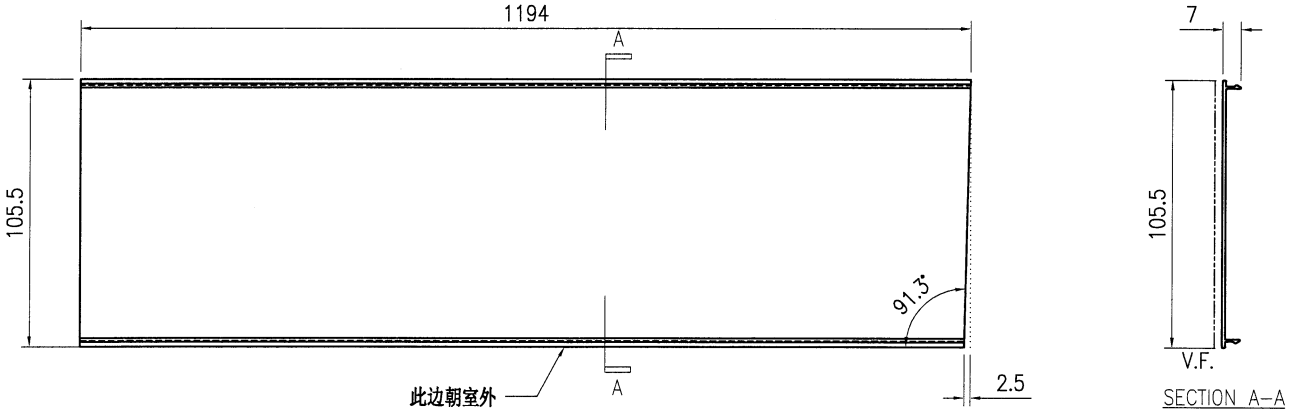
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-614		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-614		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1194	宽度	105.5



技术说明:

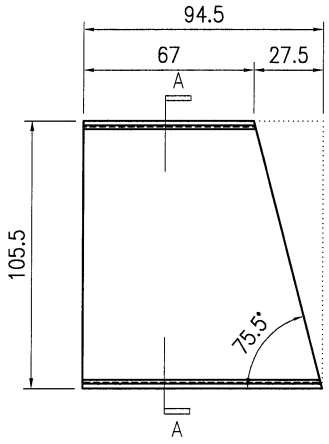
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

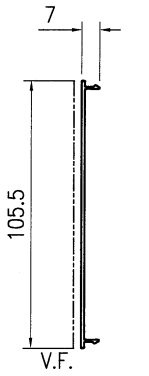
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-615		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-615		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	94.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

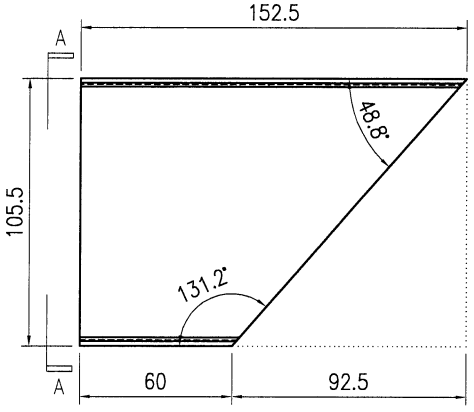
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

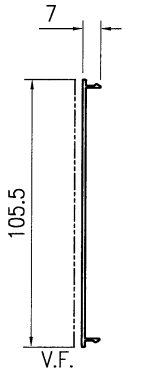
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-616		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-616		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	152.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

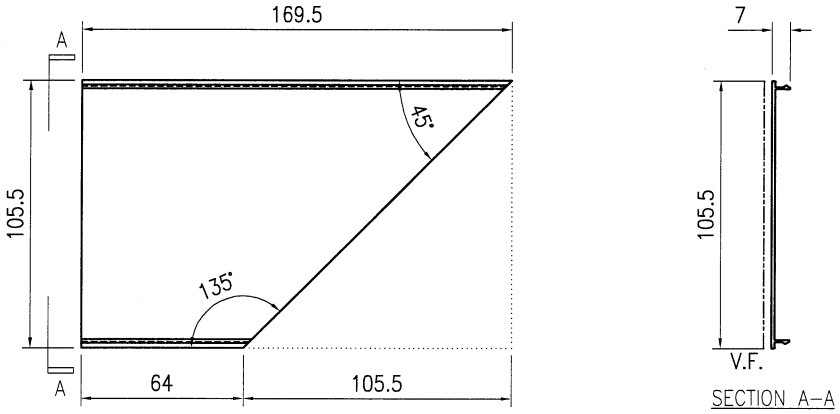
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-624		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-624		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	169.5	宽度	105.5



技术说明:

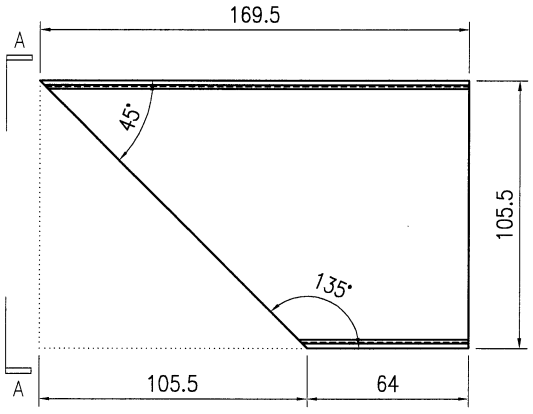
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

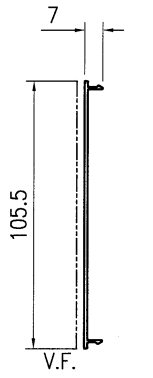
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-625		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-625		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	169.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

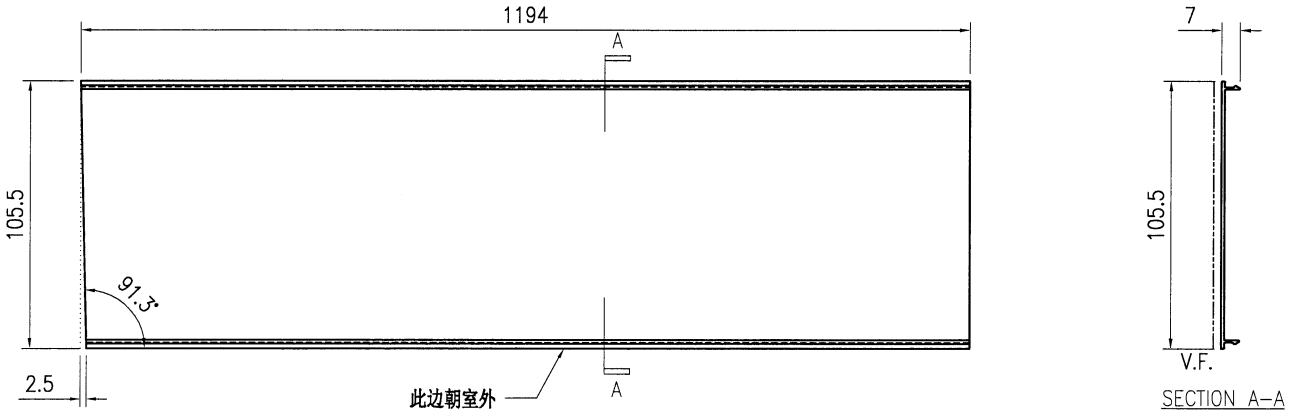
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-626		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-626		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1194	宽度	105.5



技术说明:

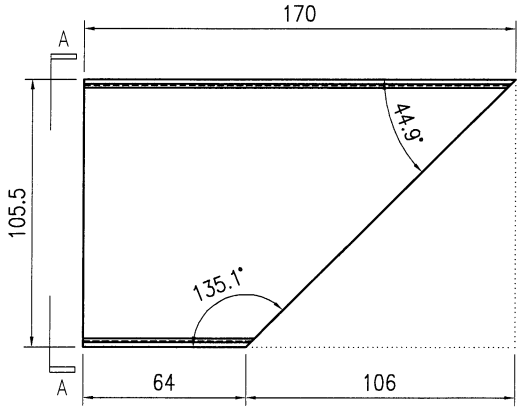
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

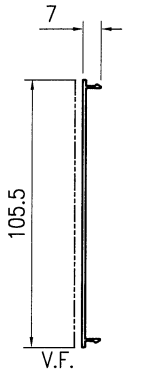
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-627		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-627		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	170	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

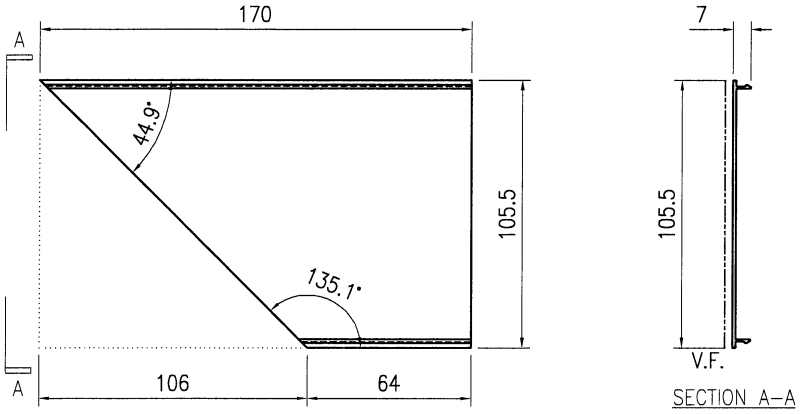
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺;

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm;

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm;

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-628		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-628		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	170	宽度	105.5



技术说明:

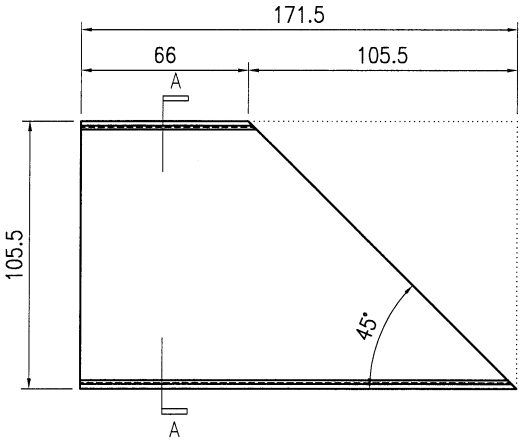
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

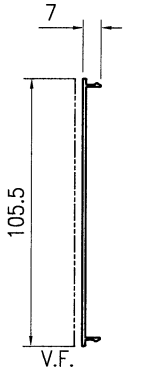
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-629		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-629		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

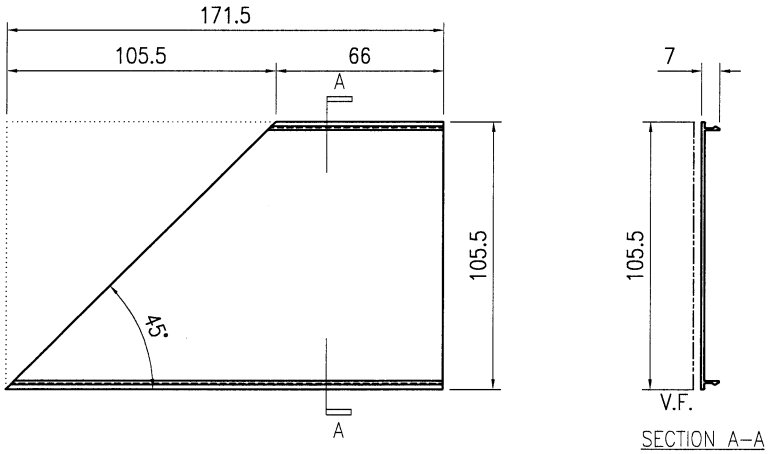
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-630		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-630		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5



技术说明:

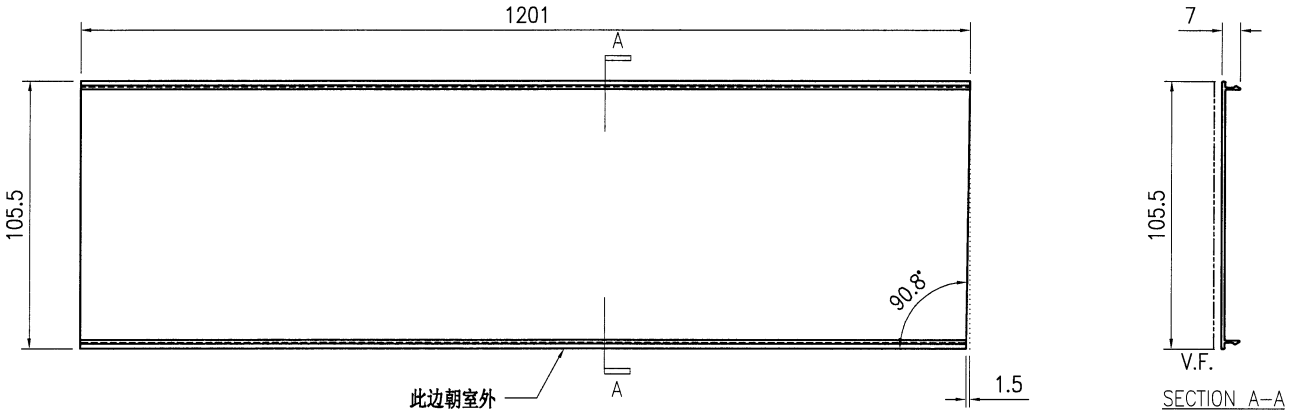
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-631		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-631		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1201	宽度	105.5



技术说明:

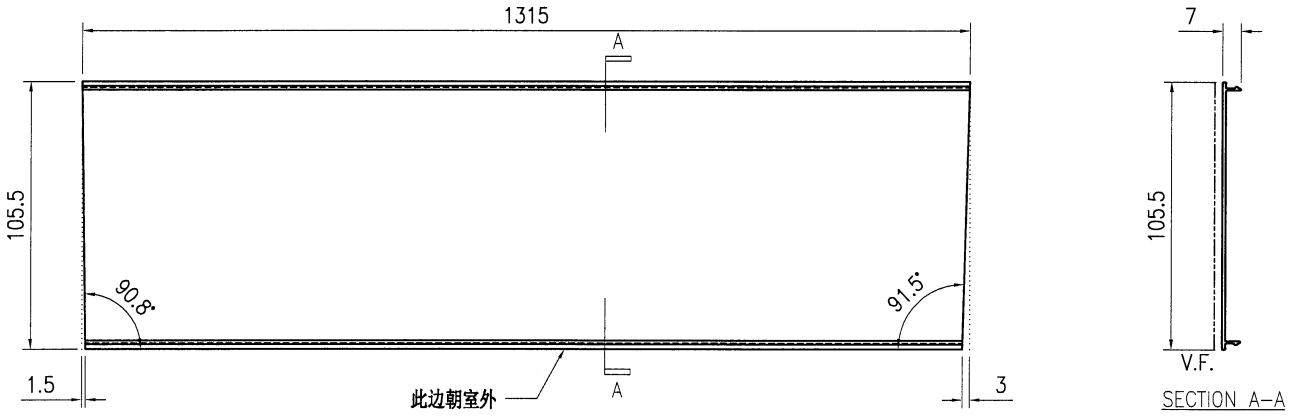
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-632		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-632		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1315	宽度	105.5



技术说明:

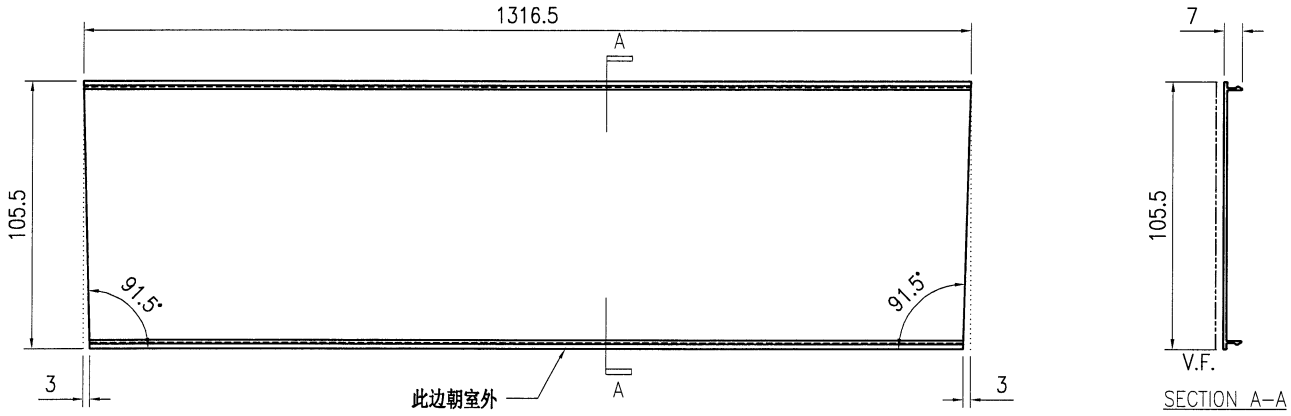
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-633		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-633		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1316.5	宽度	105.5



技术说明:

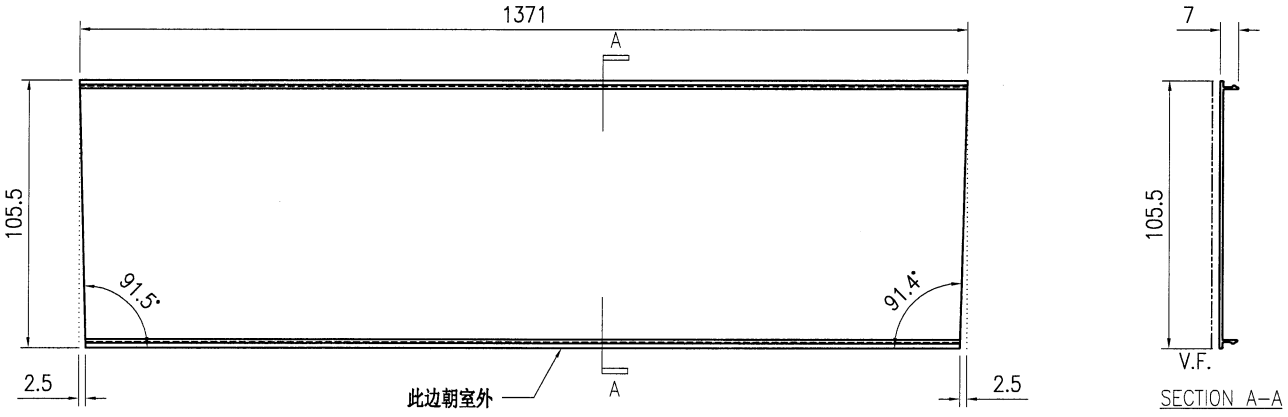
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ---------- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-634		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-634		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1371	宽度	105.5



技术说明:

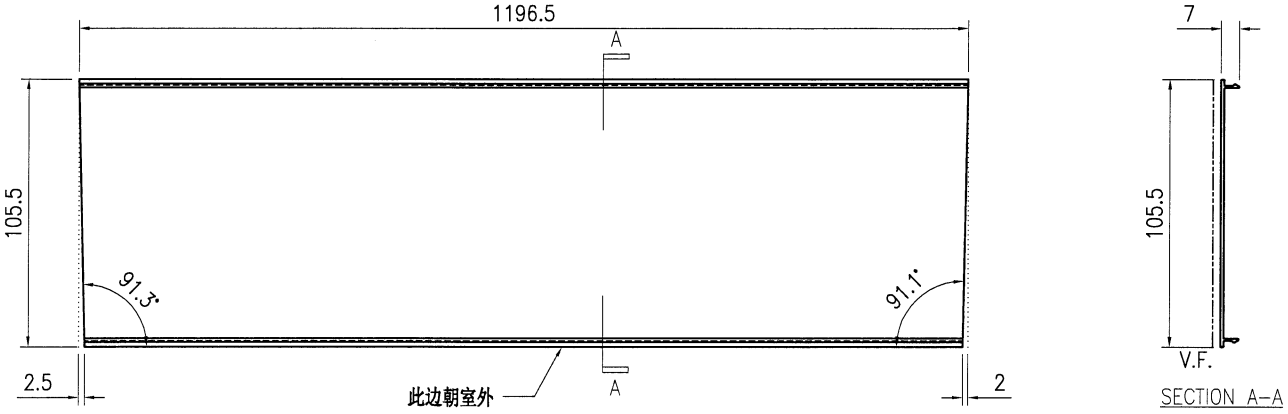
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-635		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-635		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1196.5	宽度	105.5



技术说明:

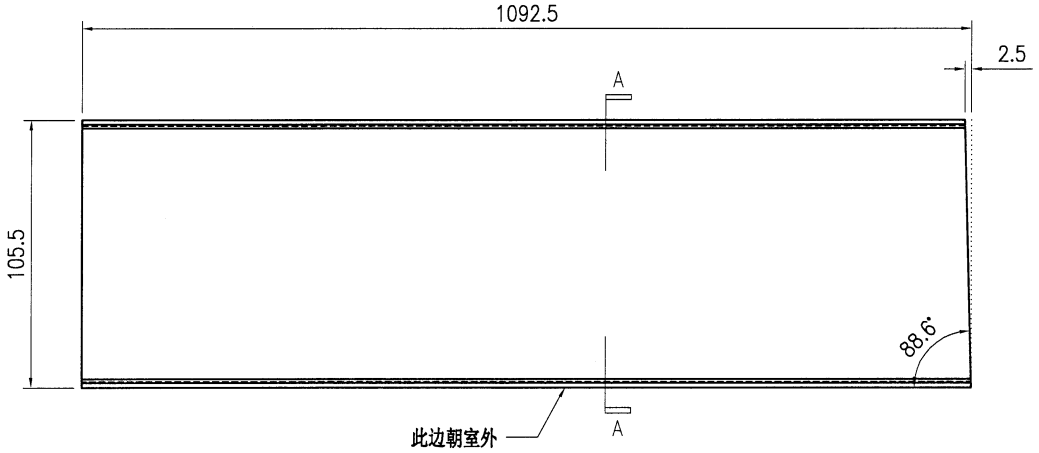
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

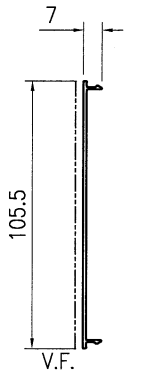
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-636		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-636		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1092.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

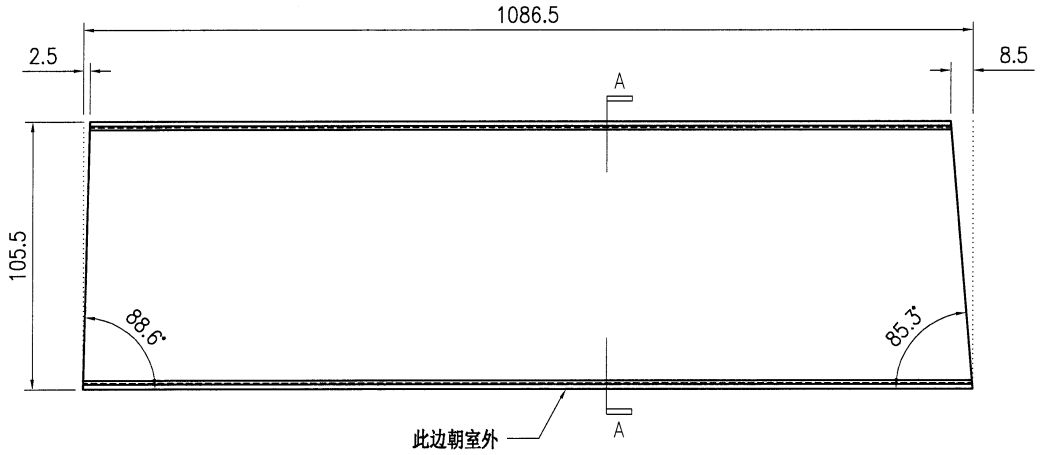
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

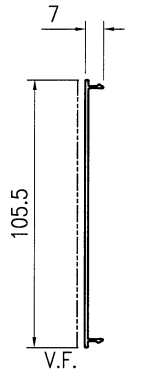
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-637		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-637		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1086.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

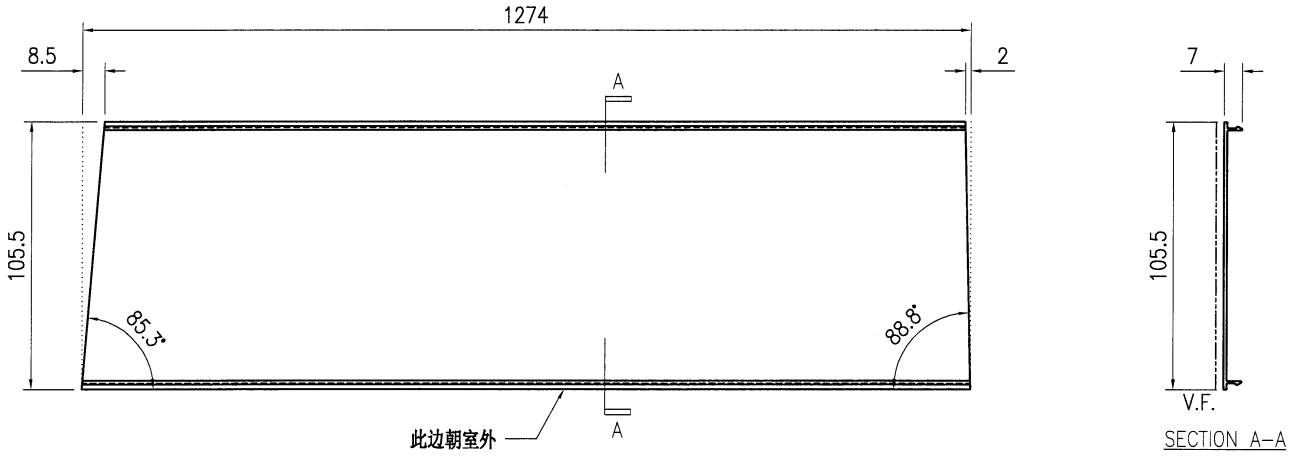
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-638		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-638		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1274	宽度	105.5



技术说明:

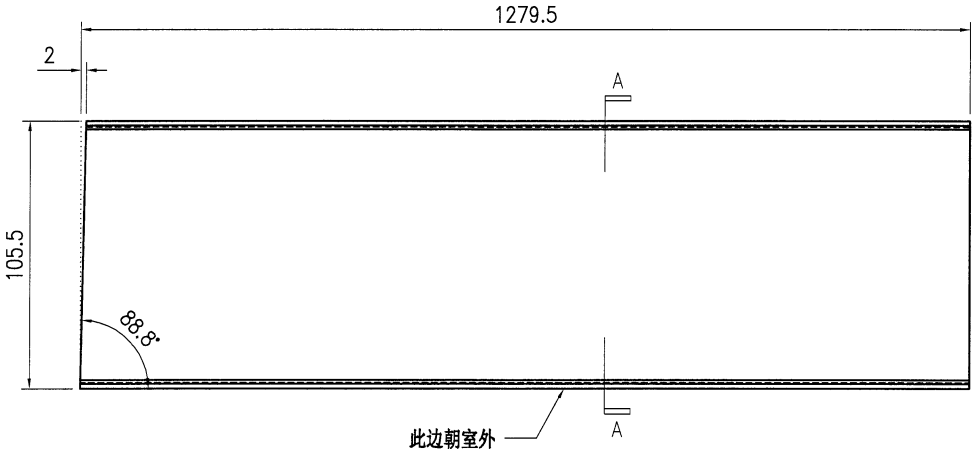
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

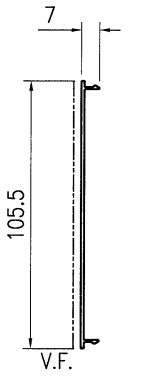
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86454-639		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-639		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1279.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

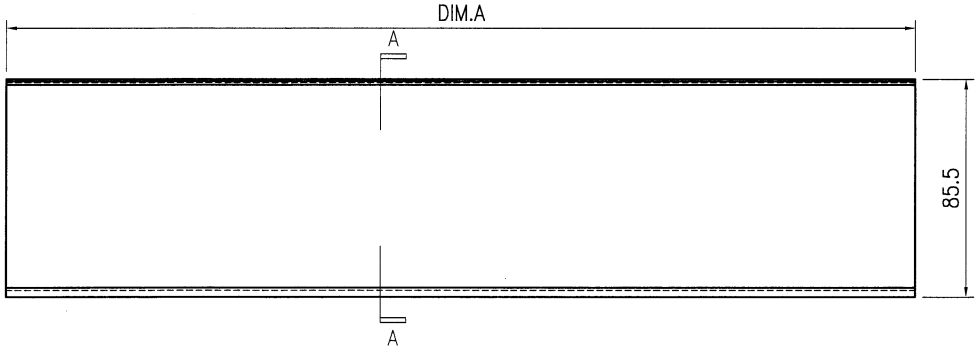
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

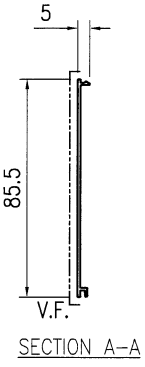
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-700		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-700A	1446.5					-	-
J853-GB-X86456-700B	1079					-	-
J853-GB-X86456-700C	1432					-	-
J853-GB-X86456-700D	1326					-	-
J853-GB-X86456-700E	1201					-	-
J853-GB-X86456-700F	1039					-	-
J853-GB-X86456-700G	1378.5					-	-
J853-GB-X86456-700H	1094.5					-	-
J853-GB-X86456-700J	1281.5					-	-
J853-GB-X86456-700K	1373					-	-
J853-GB-X86456-700L	1361.5					-	-
J853-GB-X86456-700M	1608					-	-
~~J853-GB-X86456-700N~~	~~1406.5~~					-	-
~~J853-GB-X86456-700P~~	~~1486.5~~					-	-
~~J853-GB-X86456-700Q~~	~~1391.5~~					-	-
~~J853-GB-X86456-700R~~	~~1459~~					-	-
~~J853-GB-X86456-700S~~	~~1119~~					-	-
~~J853-GB-X86456-700T~~	~~1215~~					-	-
J853-GB-X86456-700U	1396					-	-
J853-GB-X86456-700V	1313					-	-
~~J853-GB-X86456-700W~~	~~1243.5~~					-	-
J853-GB-X86456-700X	1136.5					-	-
~~J853-GB-X86456-700Y~~	~~1255.5~~					-	-
~~J853-GB-X86456-700Z~~	~~1236.5~~					-	-





SECTION A–A

技术说明:

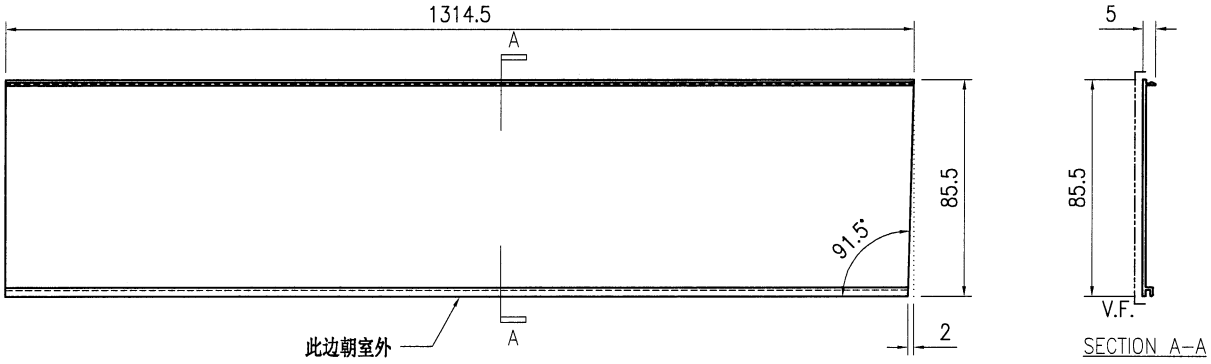
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-710		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-710		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1314.5	宽度	85.5



技术说明:

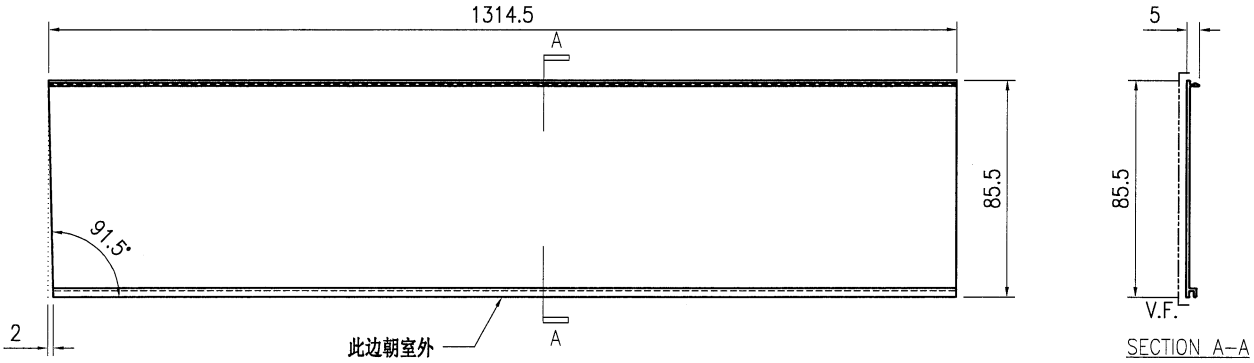
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-711		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-711		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1314.5	宽度	85.5



技术说明:

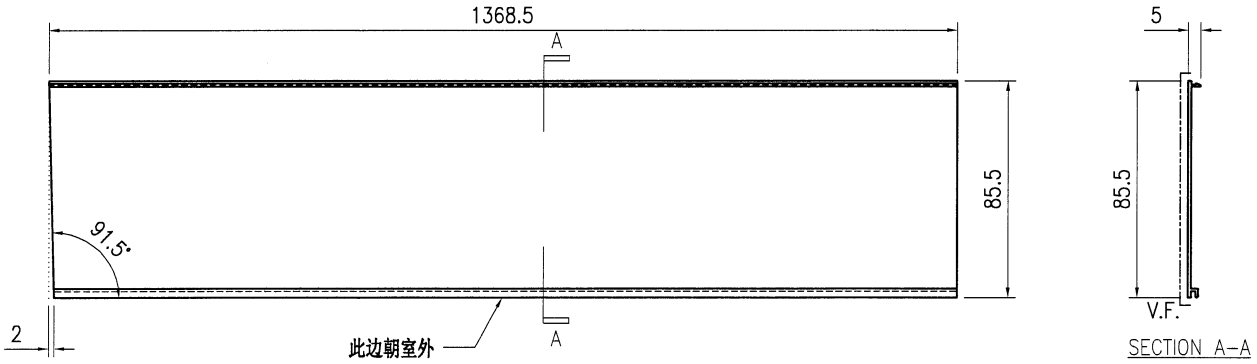
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-712		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-712		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1368.5	宽度	85.5



技术说明:

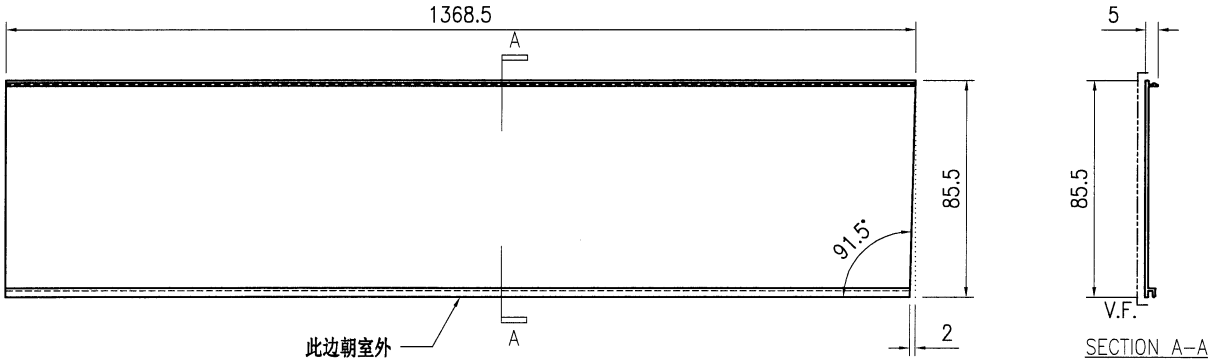
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-713		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-713		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1368.5	宽度	85.5



技术说明:

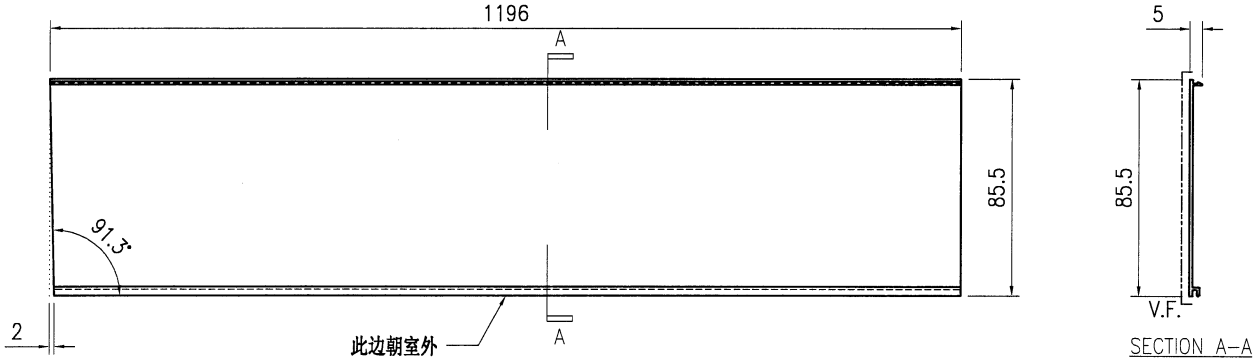
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-714		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-714		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1196	宽度	85.5



技术说明:

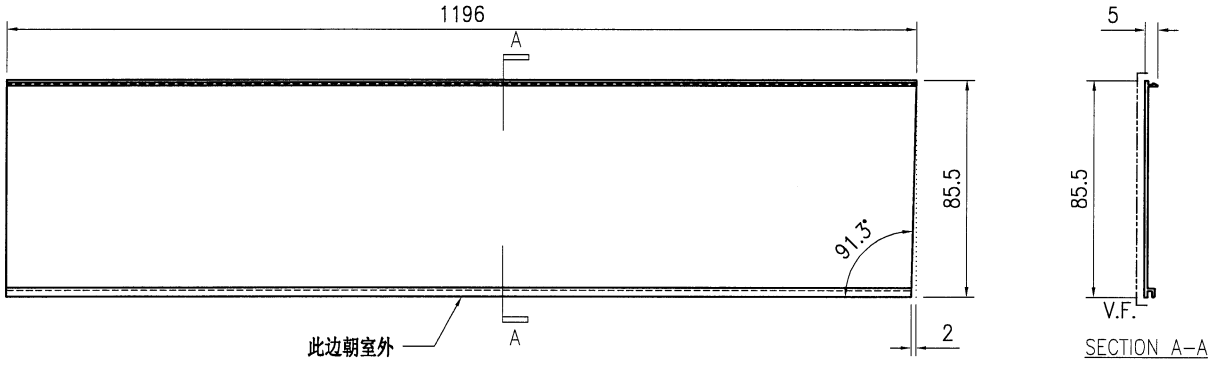
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-715		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-715		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1196	宽度	85.5



技术说明:

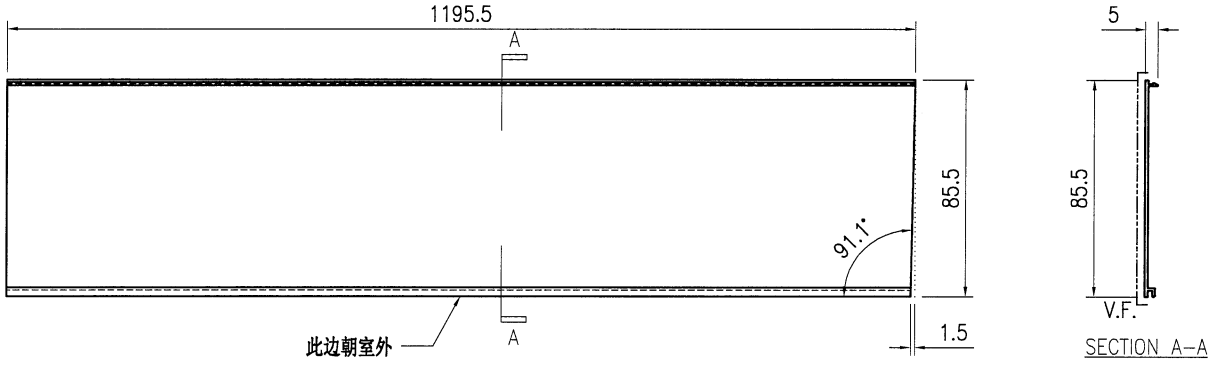
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-720		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-720		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1195.5	宽度	85.5



技术说明:

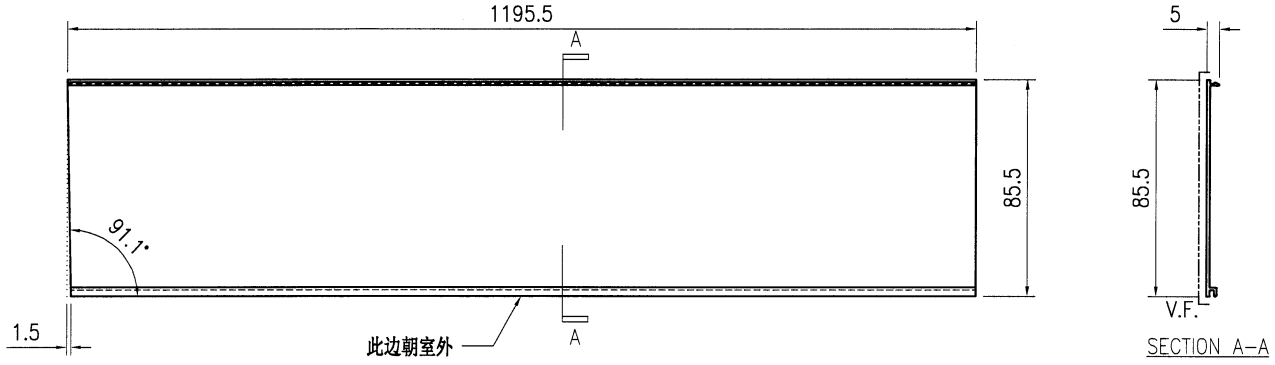
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-721		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-721		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1195.5	宽度	85.5



技术说明:

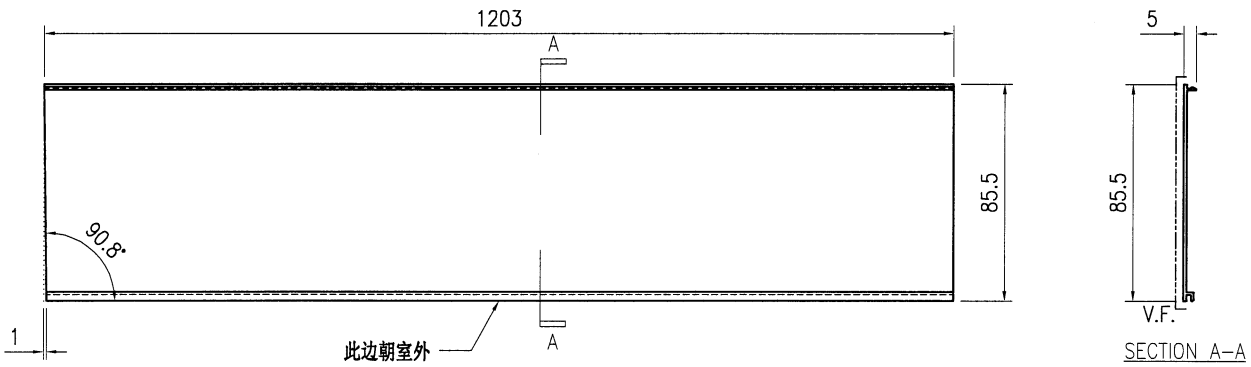
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-722		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-722		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1203	宽度	85.5



技术说明:

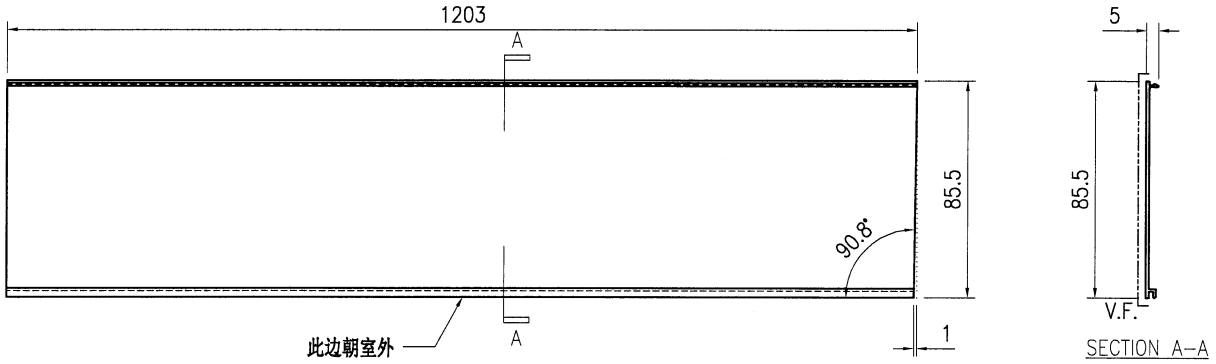
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-723		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-723		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1203	宽度	85.5



技术说明:

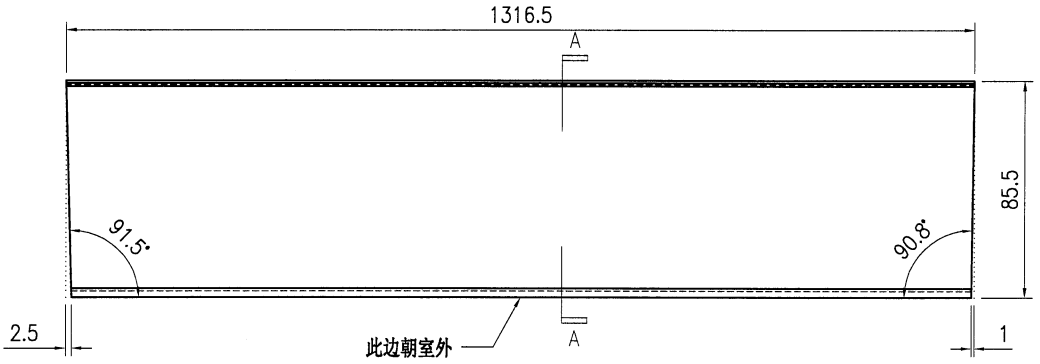
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-724		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-724		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1316.5	宽度	85.5



技术说明:

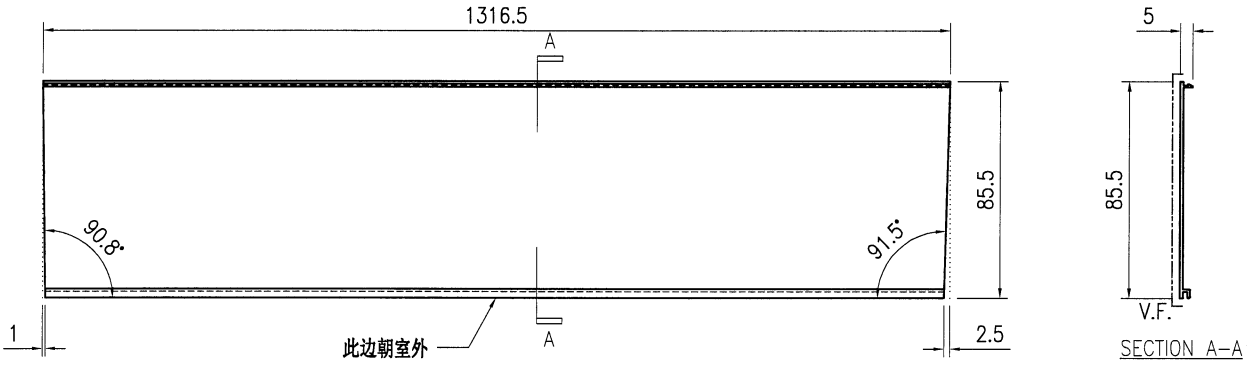
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-725		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-725		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1316.5	宽度	85.5



技术说明:

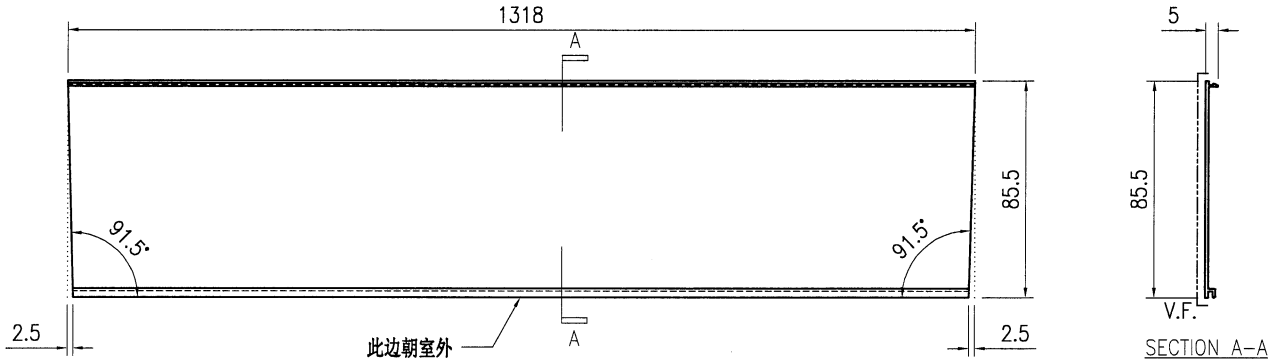
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-726		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-726		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1318	宽度	85.5



技术说明:

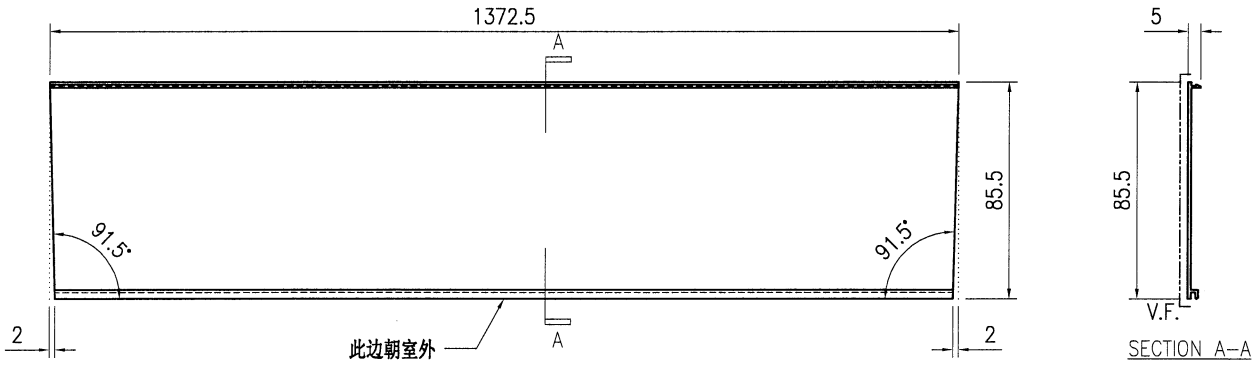
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-727		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-727		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1372.5	宽度	85.5



技术说明:

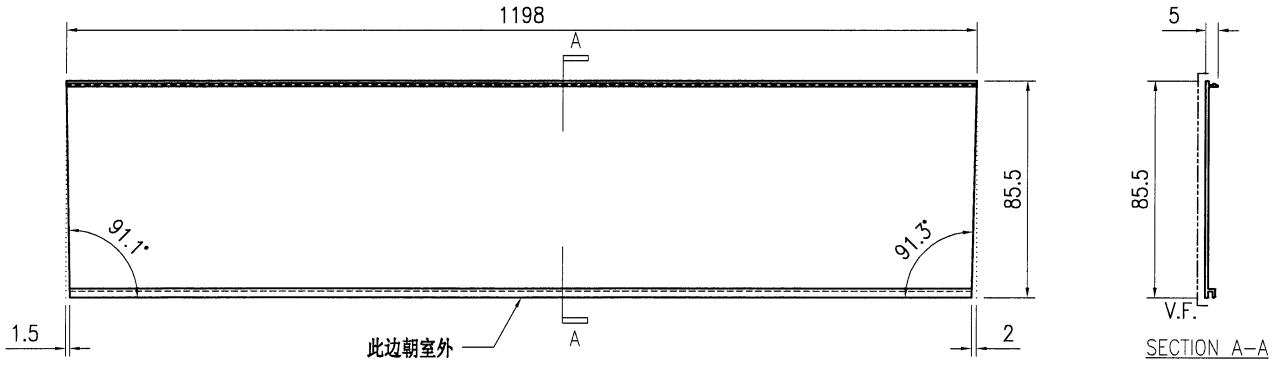
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-728		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-728		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1198	宽度	85.5



技术说明:

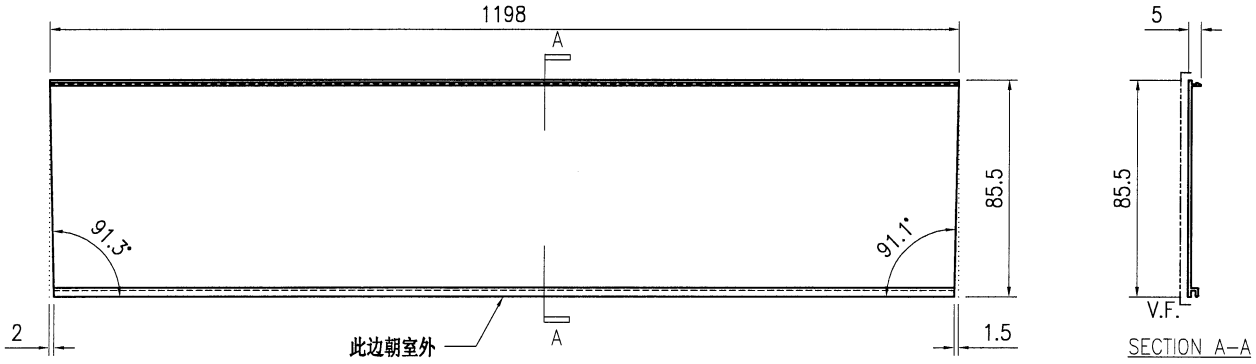
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-729		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-729		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1198	宽度	85.5



技术说明:

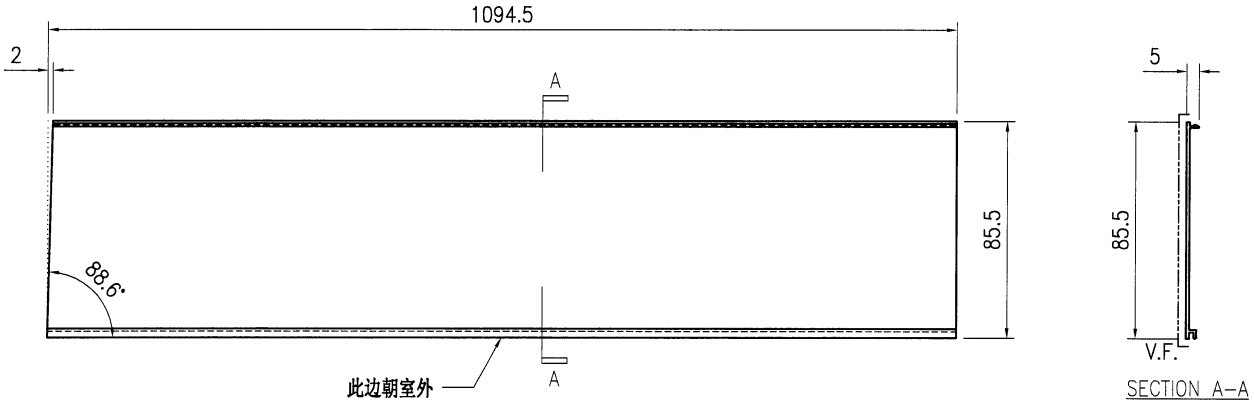
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-730		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-730		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1094.5	宽度	85.5



技术说明:

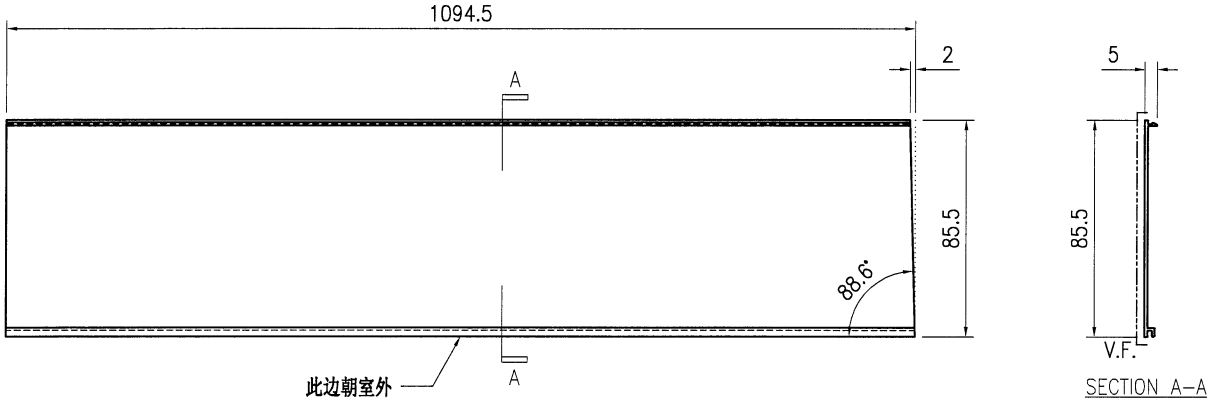
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-731		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-731		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1094.5	宽度	85.5



技术说明:

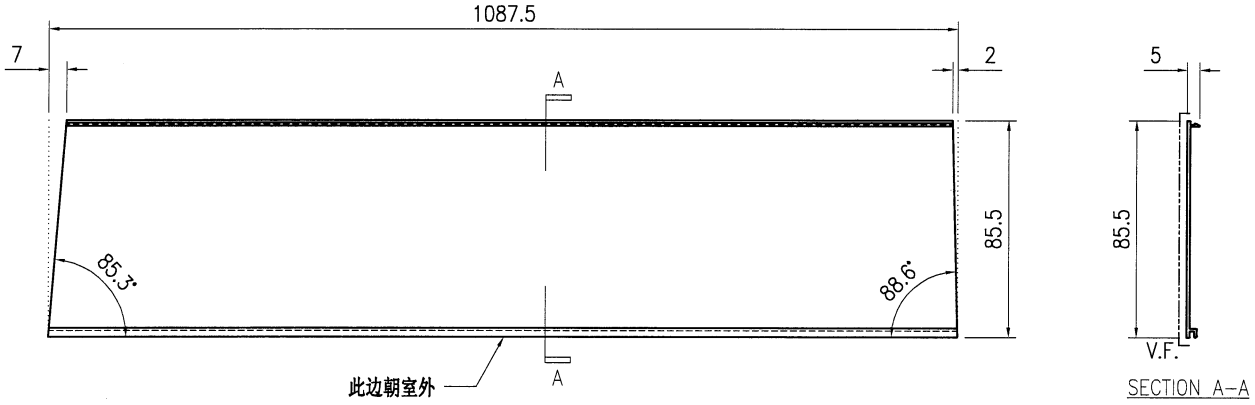
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-732		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-732		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1087.5	宽度	85.5



技术说明:

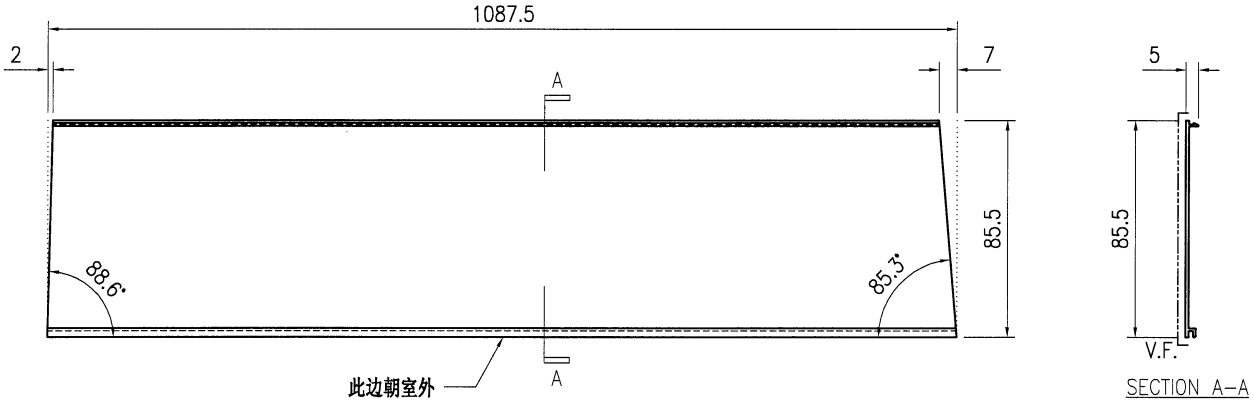
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-733		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-733		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1087.5	宽度	85.5



技术说明:

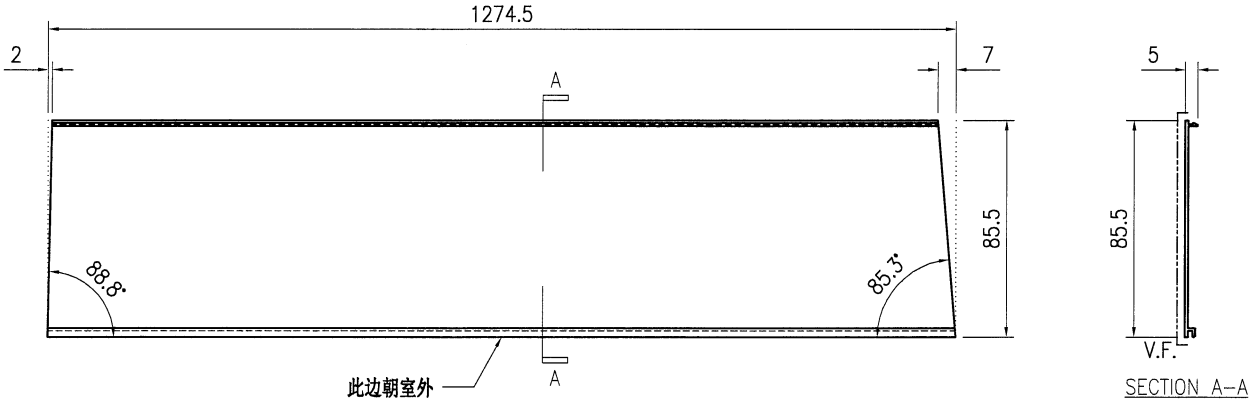
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-734		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-734		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1274.5	宽度	85.5



技术说明:

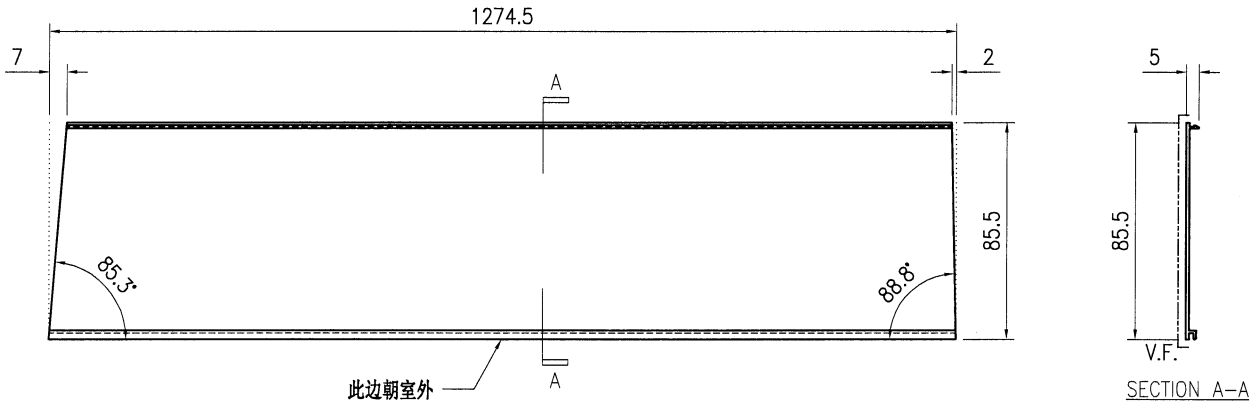
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-735		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-735		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1274.5	宽度	85.5



技术说明:

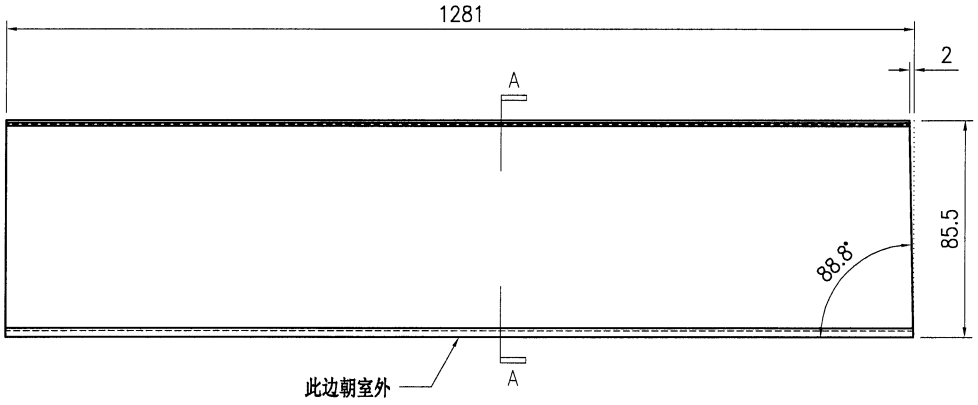
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-736		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-736		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1281	宽度	85.5



技术说明:

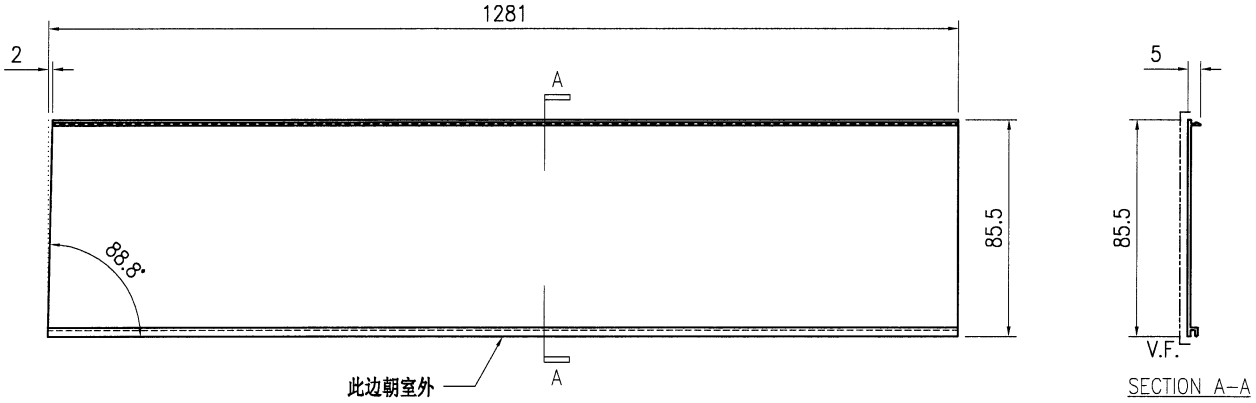
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86456-737		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-737		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1281	宽度	85.5



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

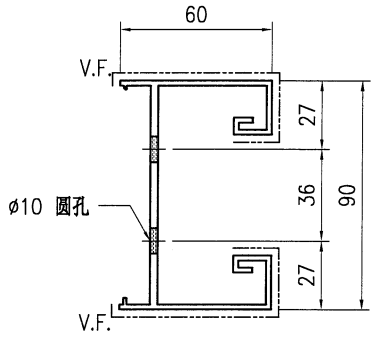
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

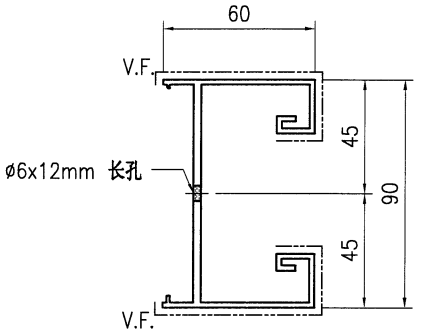
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-700		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

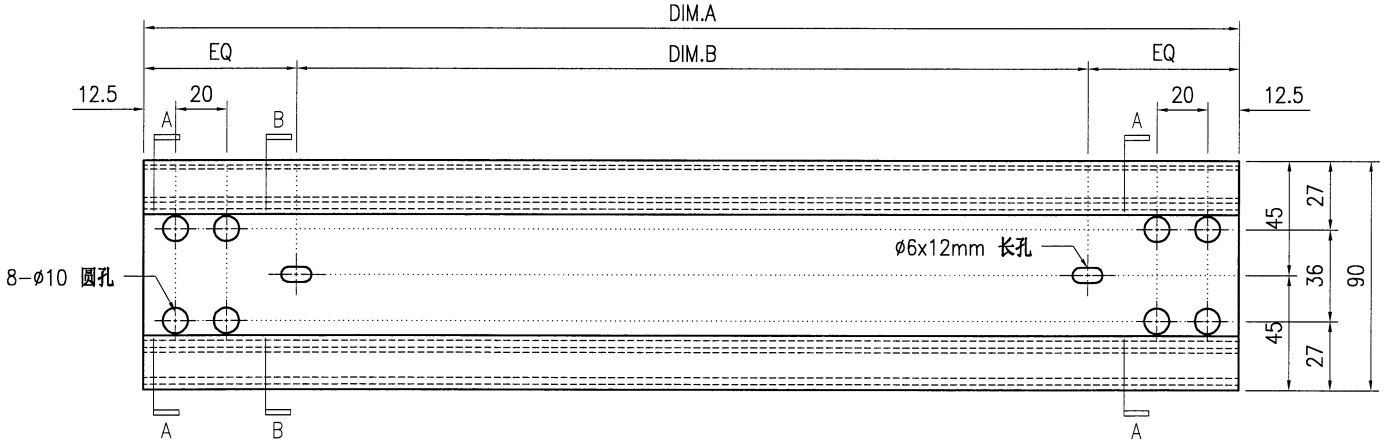
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-700A	1446.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700B	1079	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-700C	1432	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700D	1326	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700E	1201	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700F	1039	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-700G	1378.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700H	1094.5	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-700J	1281.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700K	1373	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700L	1361.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700M	1608	@500x3				-	-
J853-GB-X86526-700N	1406.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700P	1486.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700Q	1391.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700R	1459	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700S	1119	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700T	1215	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700U	1396	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700V	1313	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700W	1243.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700X	1136.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700Y	1255.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-700Z	1236.5	@500x2				-	-



SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

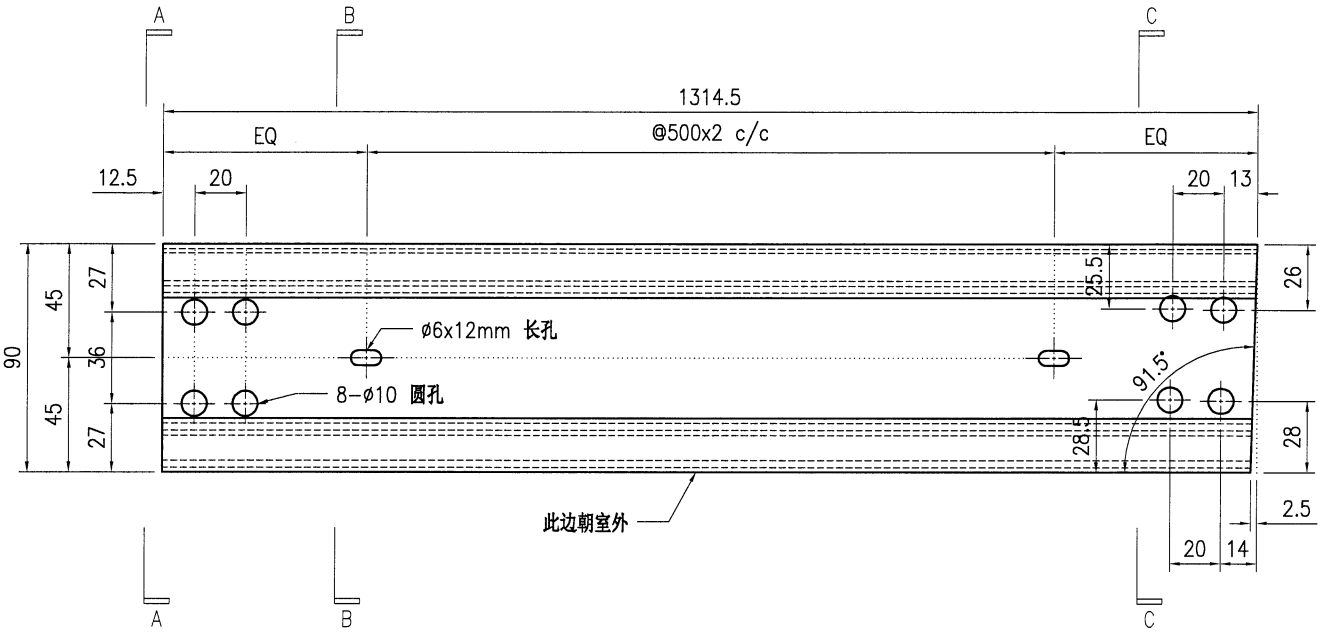
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

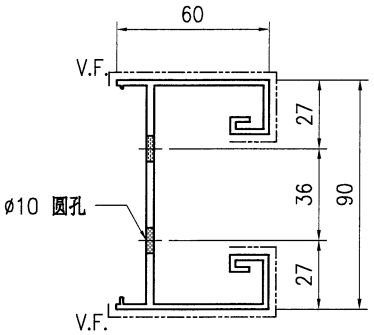
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

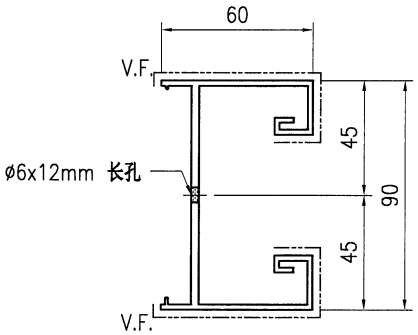
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853			制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-710		
									地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-710		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526			单件重量(kg)		-	长度	1314.5	宽度	-

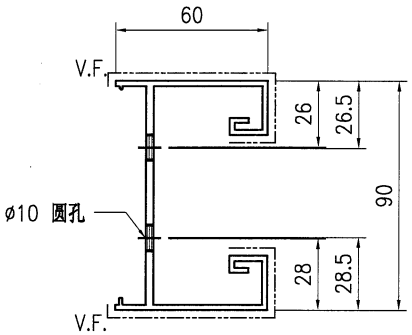




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

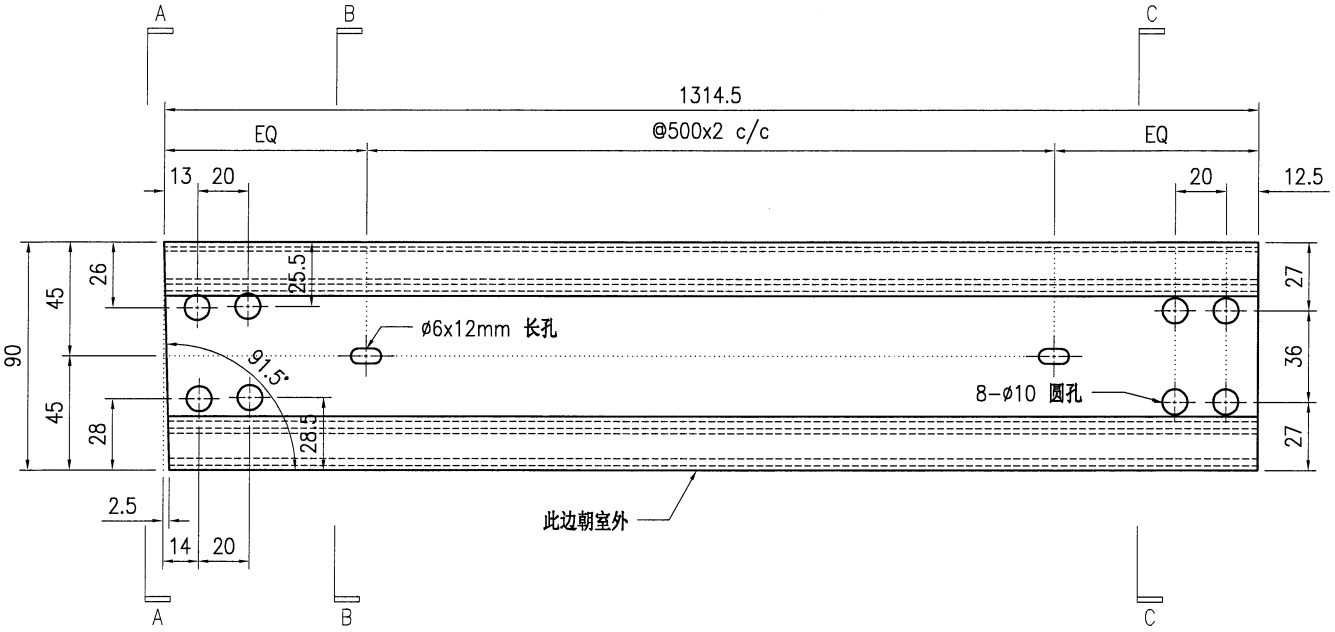
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

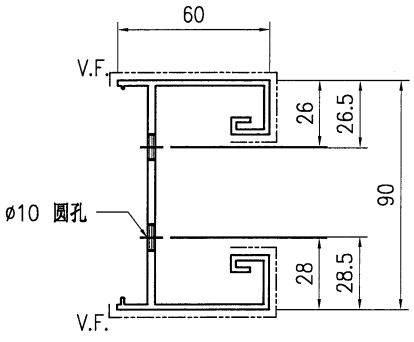
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

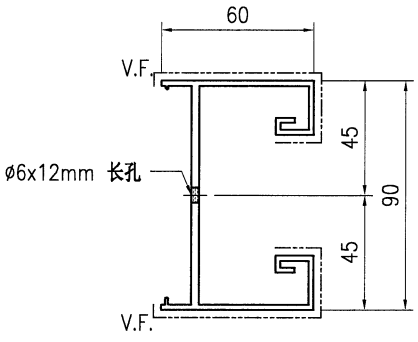
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-711		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-711		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1314.5	宽度	-

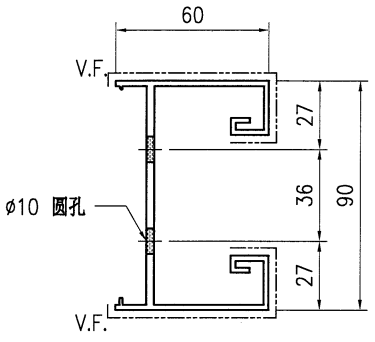




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

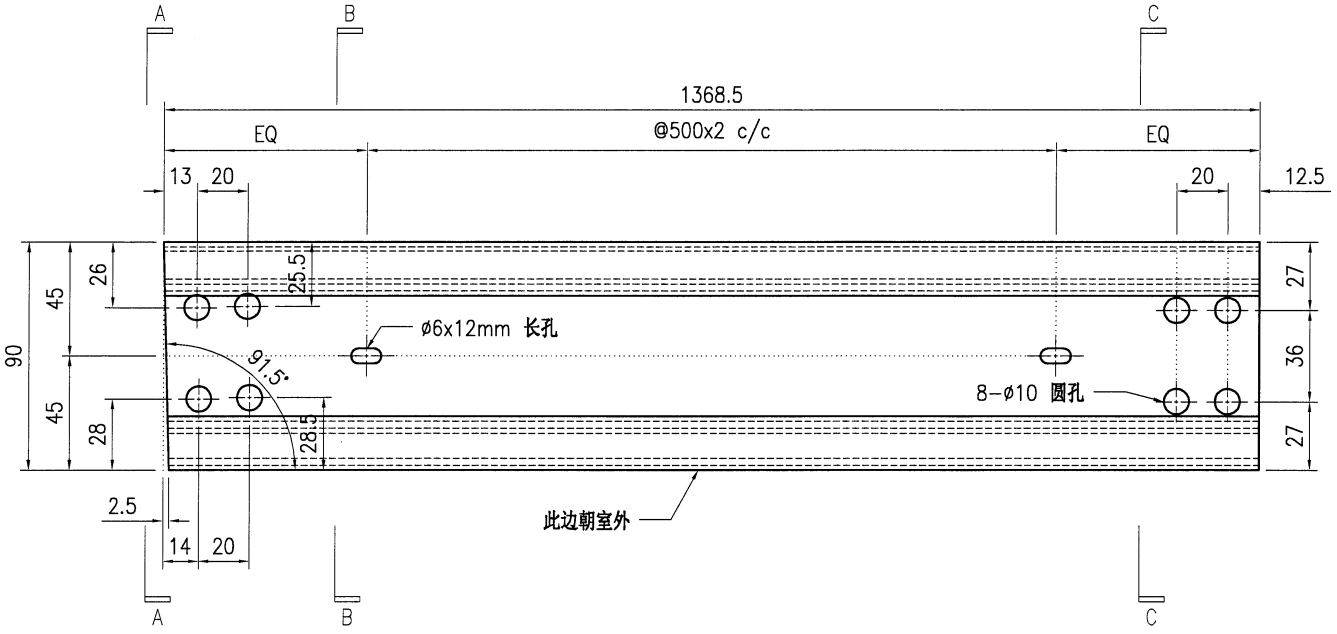
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

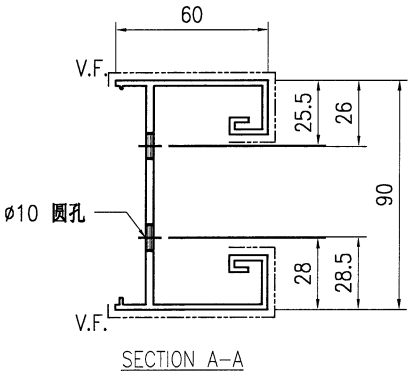
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

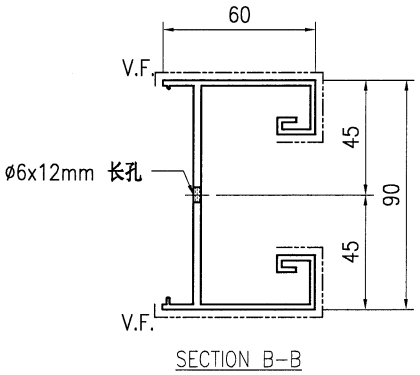
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-712
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-712
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1368.5 宽度 -

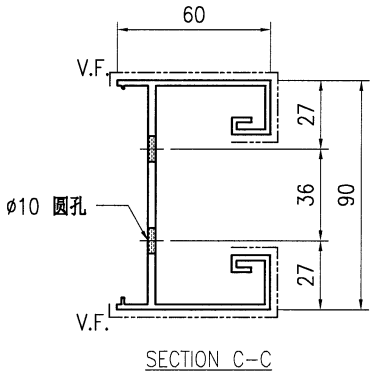




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

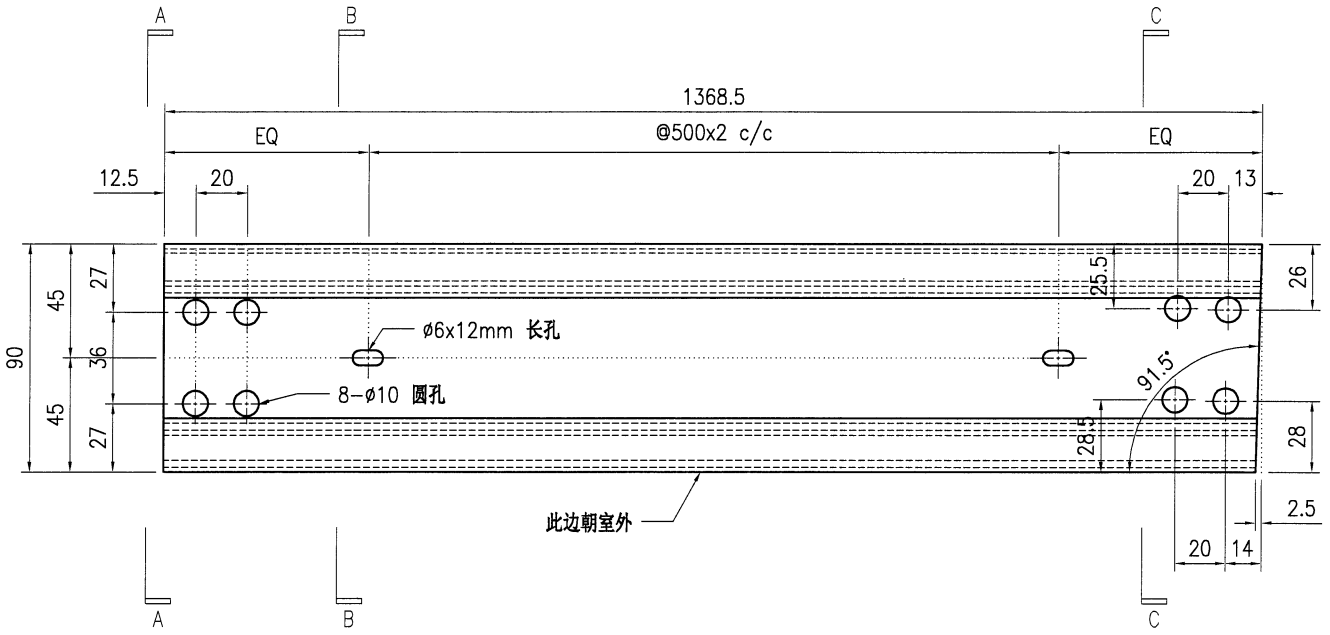
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

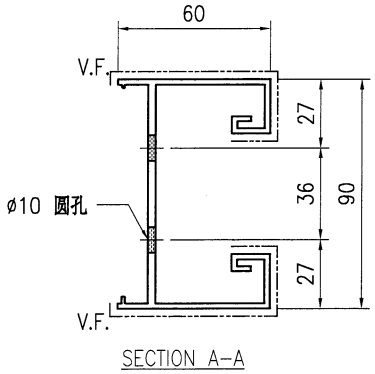
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

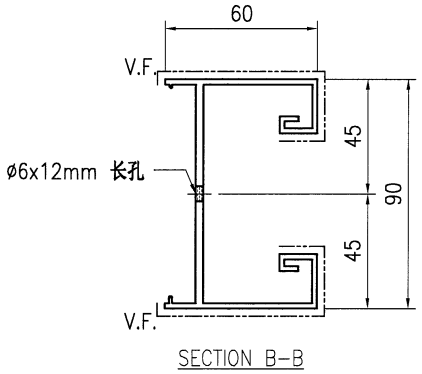
4." —————— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-713
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-713
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1368.5 宽度 -

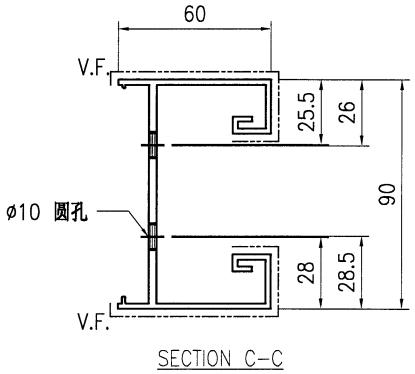




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

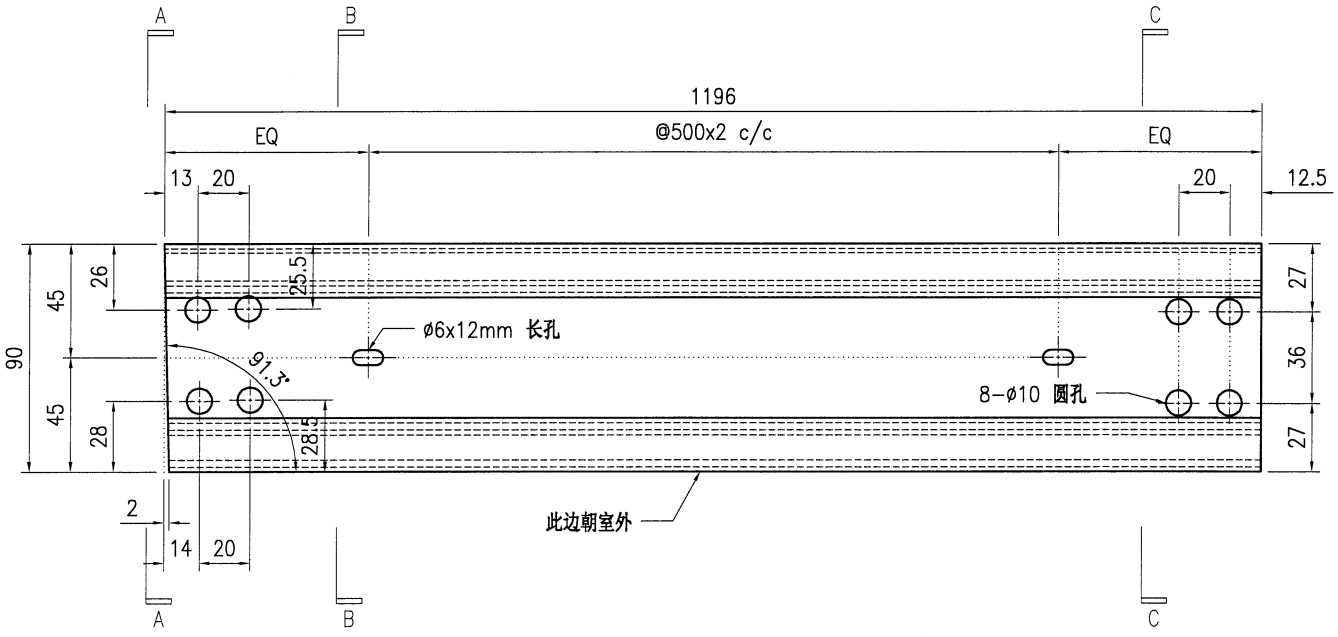
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

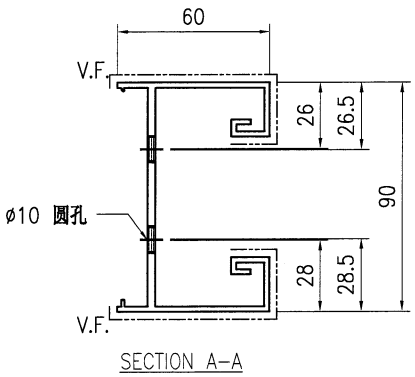
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

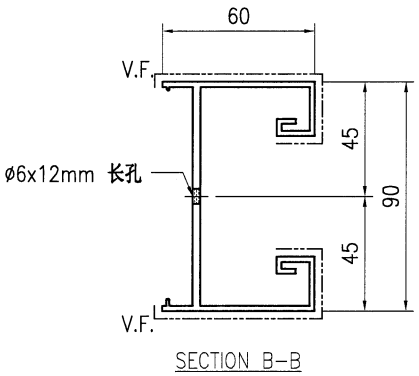
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-714		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-714		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1196	宽度	-

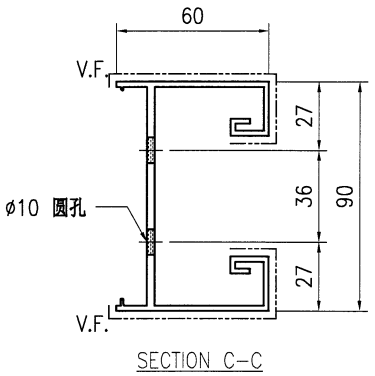




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

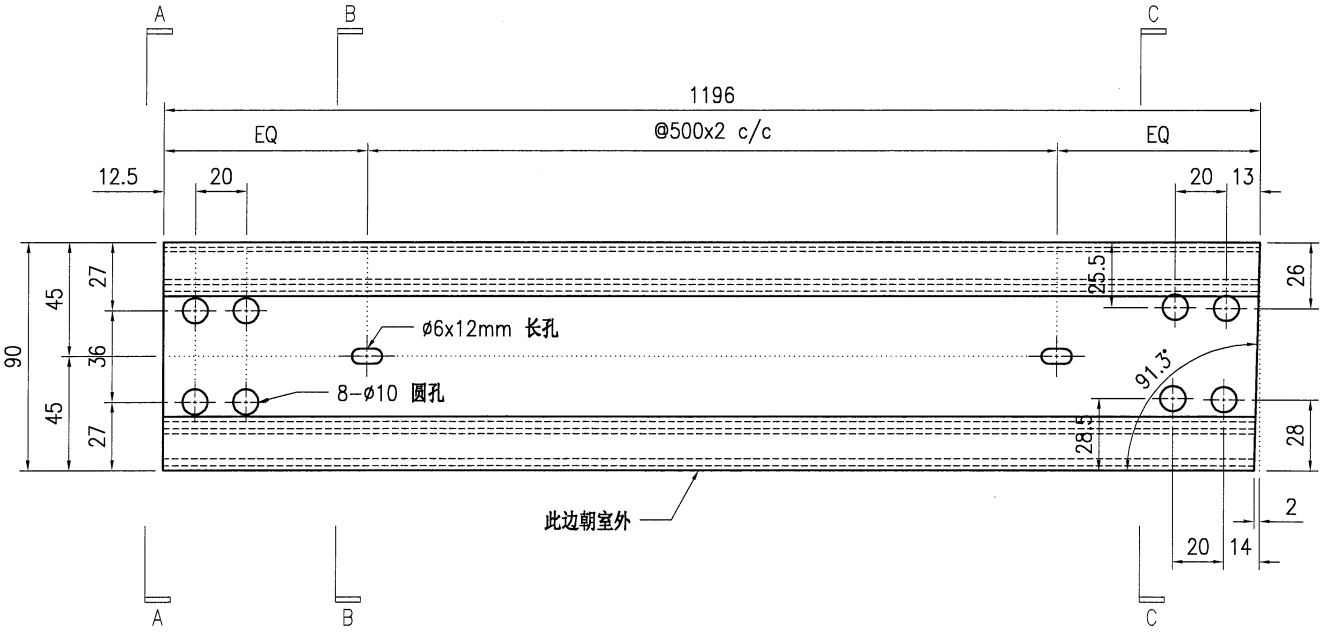
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

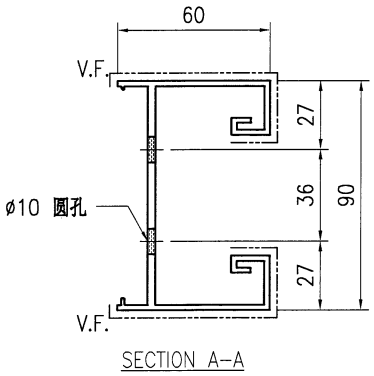
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

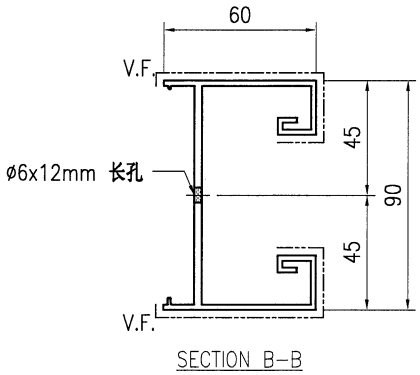
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-715
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-715
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1196 宽度 -

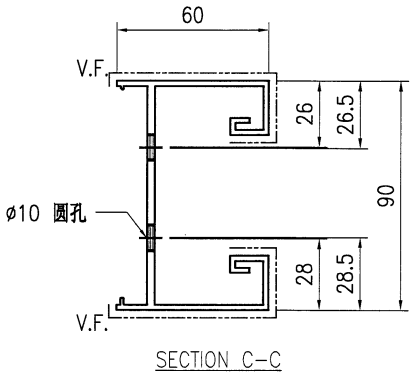




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-	**修改版本:**	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道
收件人:		**發件人:**	Joe Chan
工程項目:		**日期:**	

☑ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:
完成上列要求日期: ASAP

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ 生產統籌部	☐ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署：	*組別成員批核簽署：
傳遞編號：	項目經理簽署：

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-	**修改版本:**	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道
收件人:		**發件人:**	Joe Chan
工程項目:		**日期:**	

☑ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:
完成上列要求日期: ASAP

國內

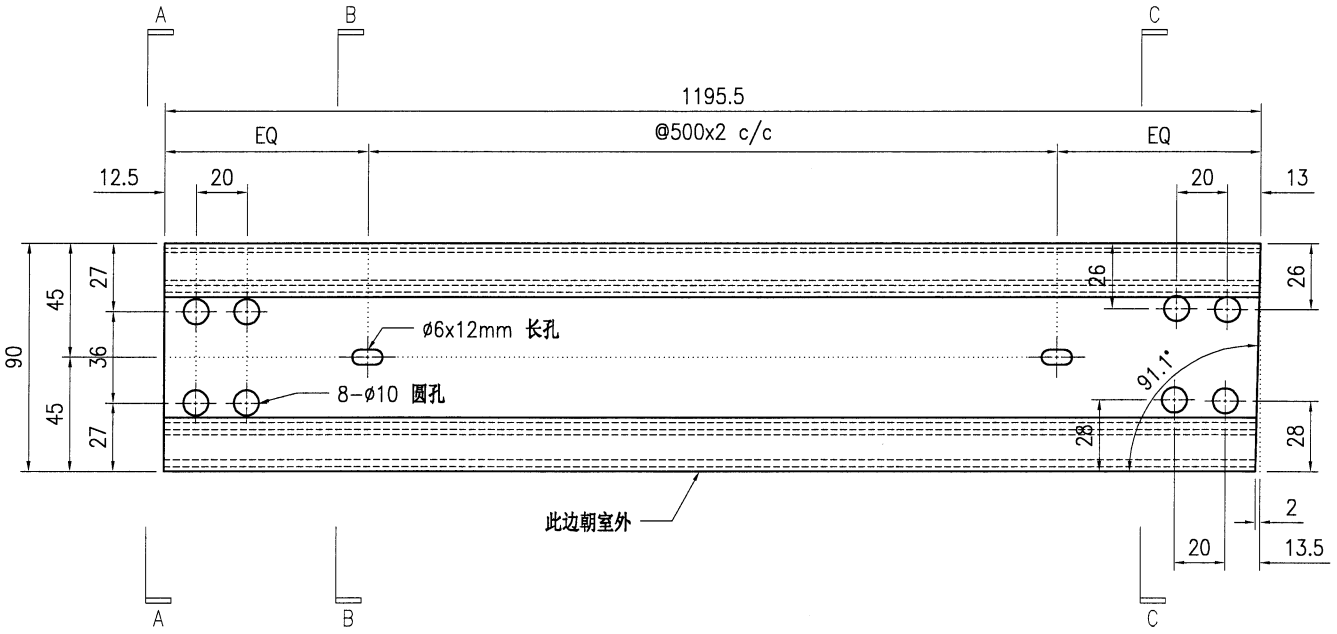
☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ 生產統籌部	☐ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

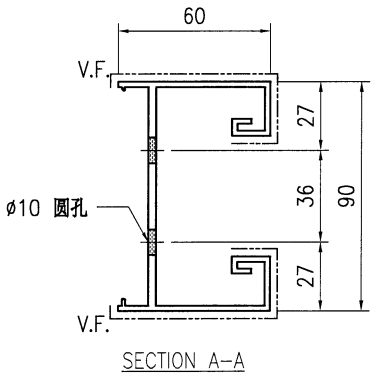
香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

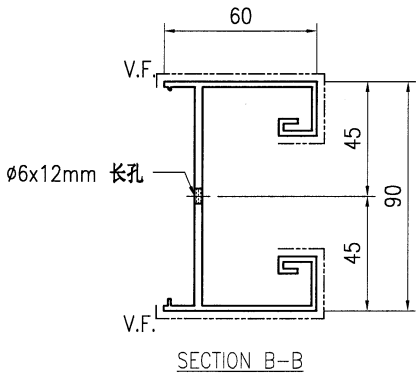
*發件人簽署：	*組別成員批核簽署：
傳遞編號：	項目經理簽署：

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-720
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-720
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1195.5 宽度 -

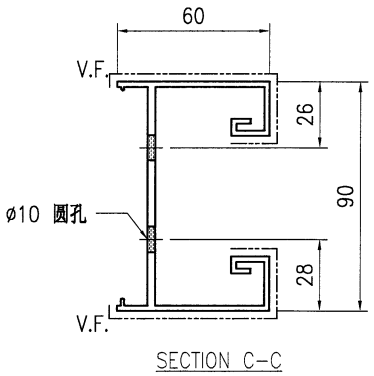




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

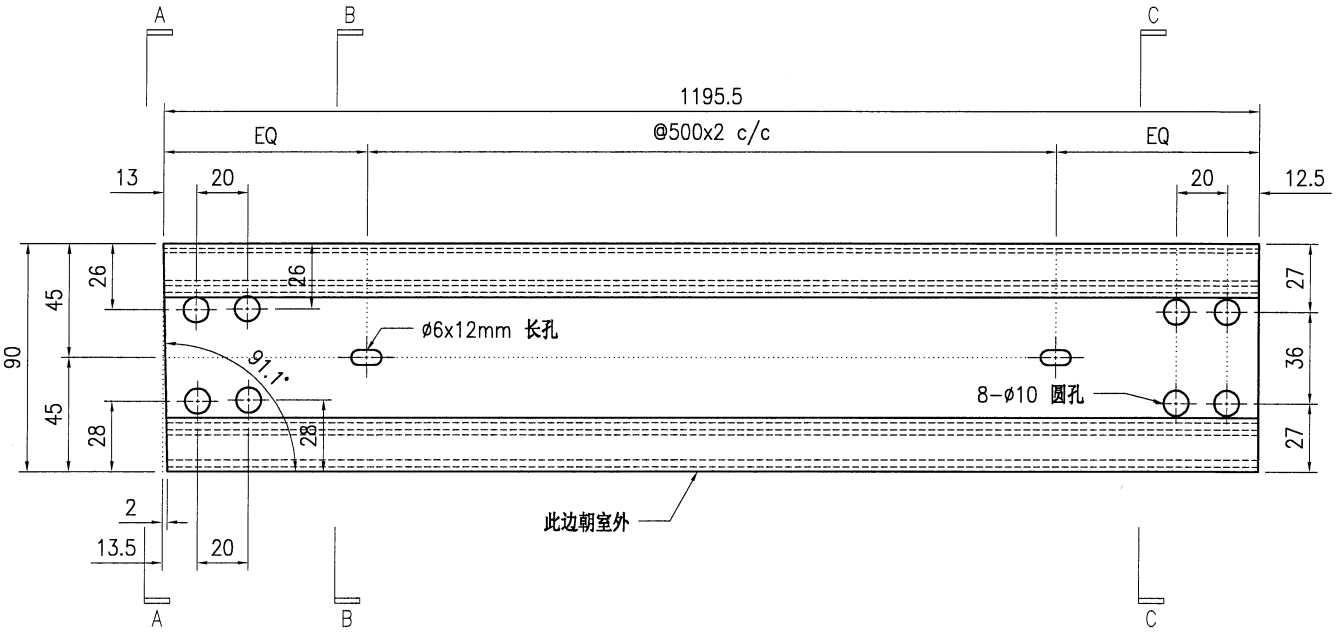
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

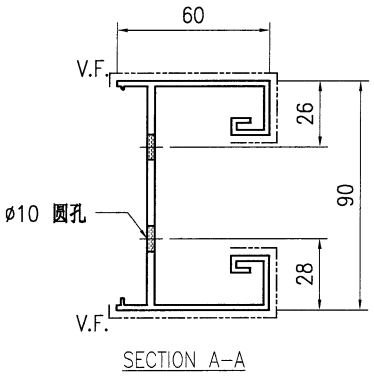
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

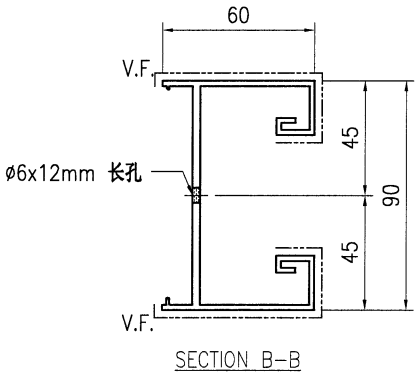
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-721	
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-721	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526		单件重量(kg)		-	长度	1195.5	宽度 -

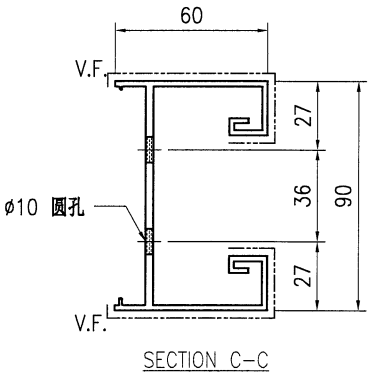




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

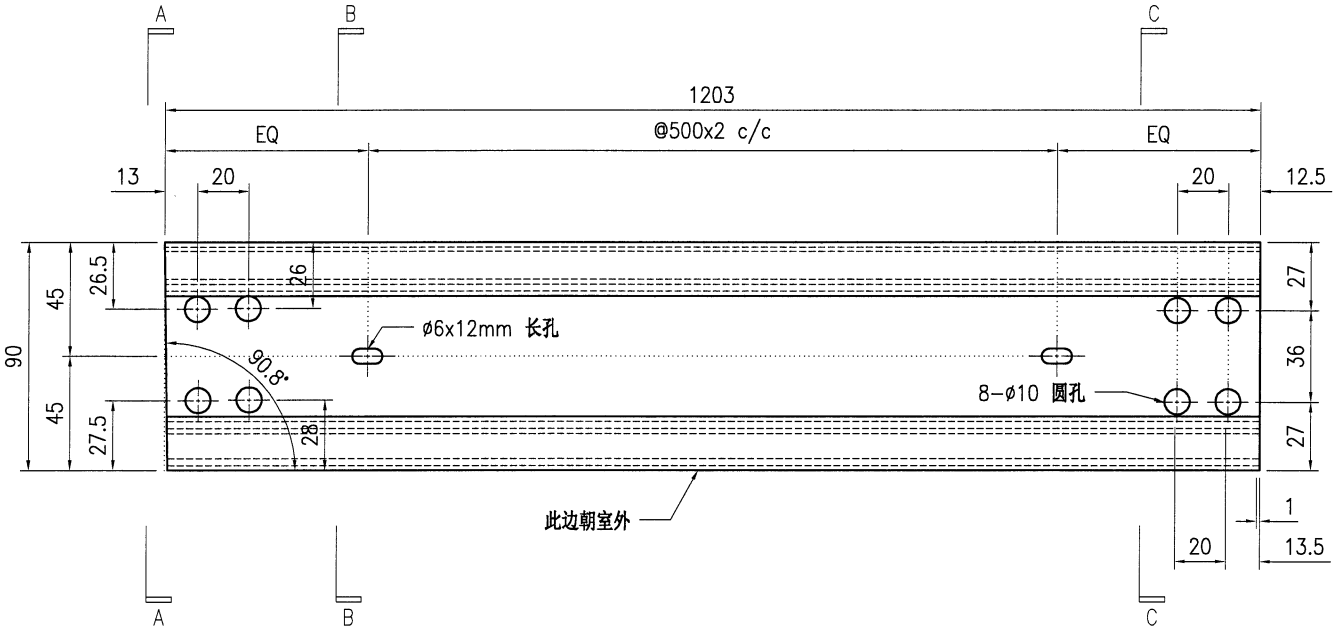
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

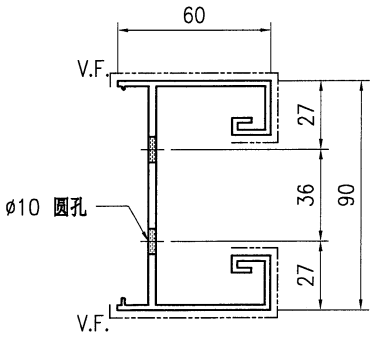
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

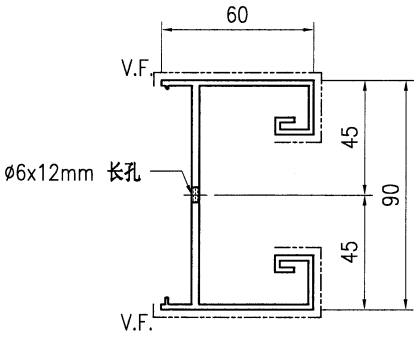
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-722		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-722		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526		单件重量(kg)		-	长度	1203	宽度	-

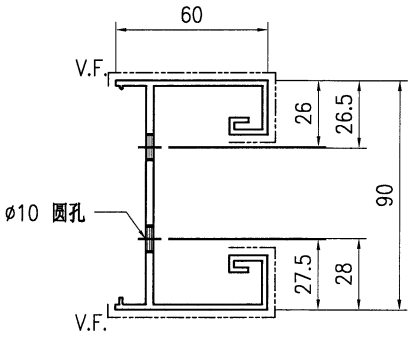




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

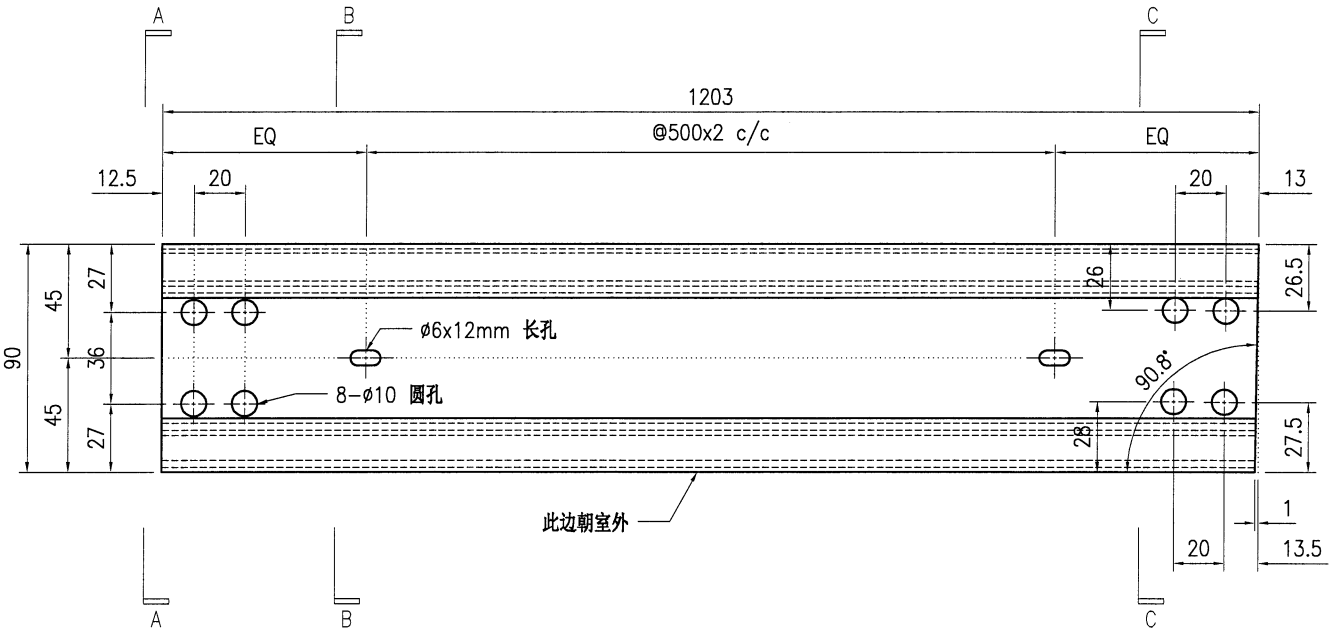
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

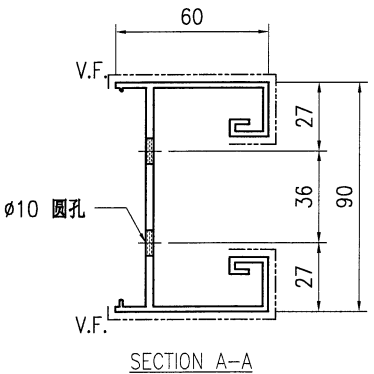
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

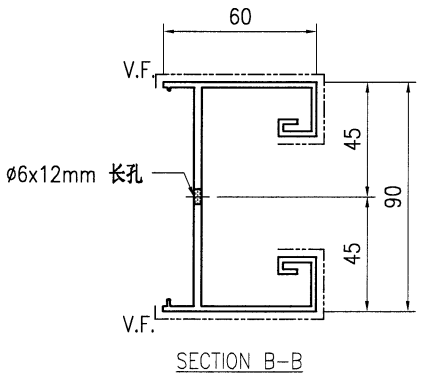
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-723		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-723		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1203	宽度	-

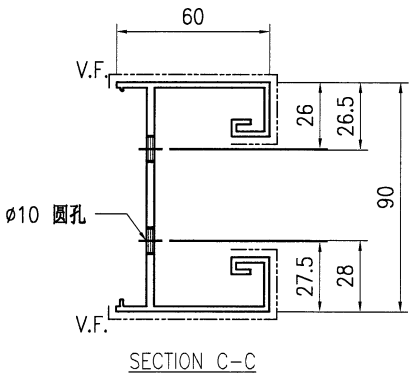




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

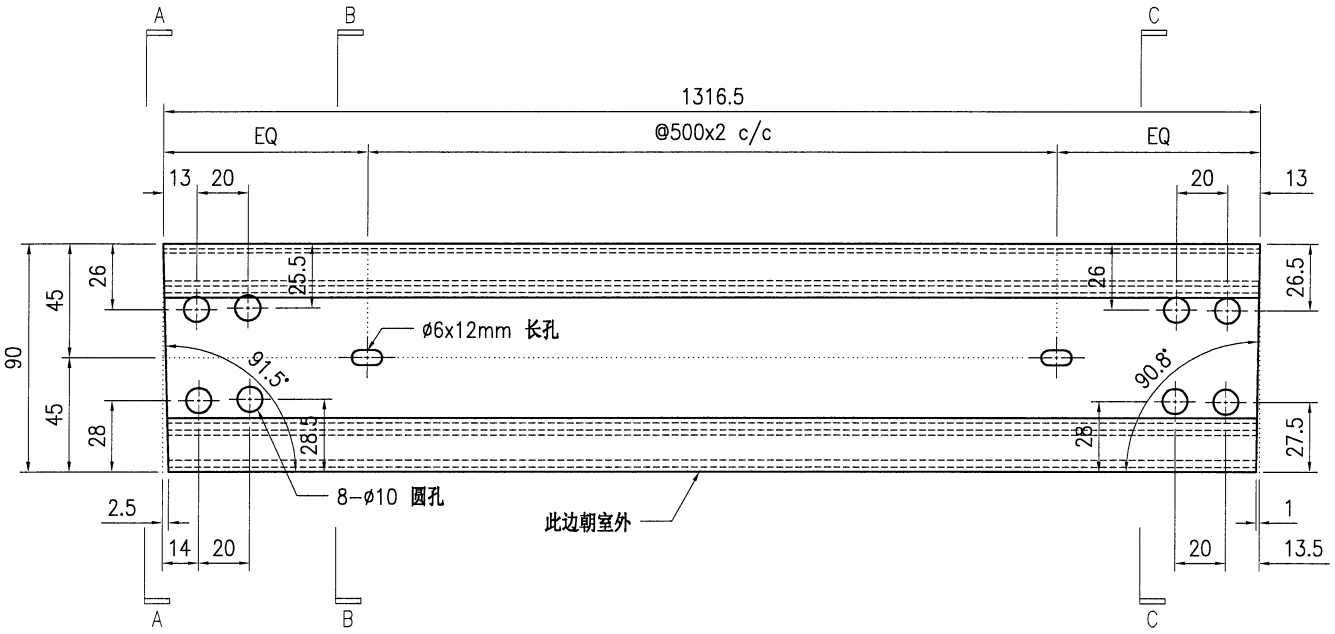
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

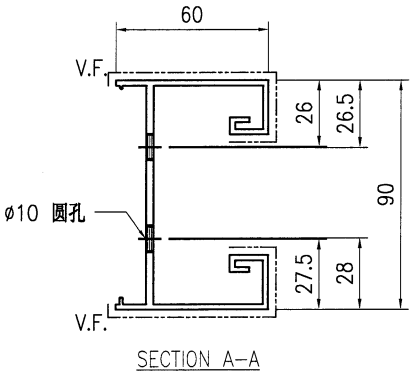
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

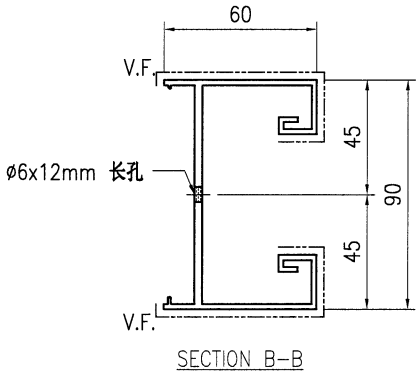
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-724
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-724
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1316.5 宽度 -

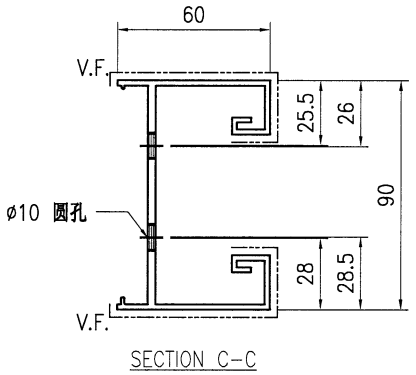




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

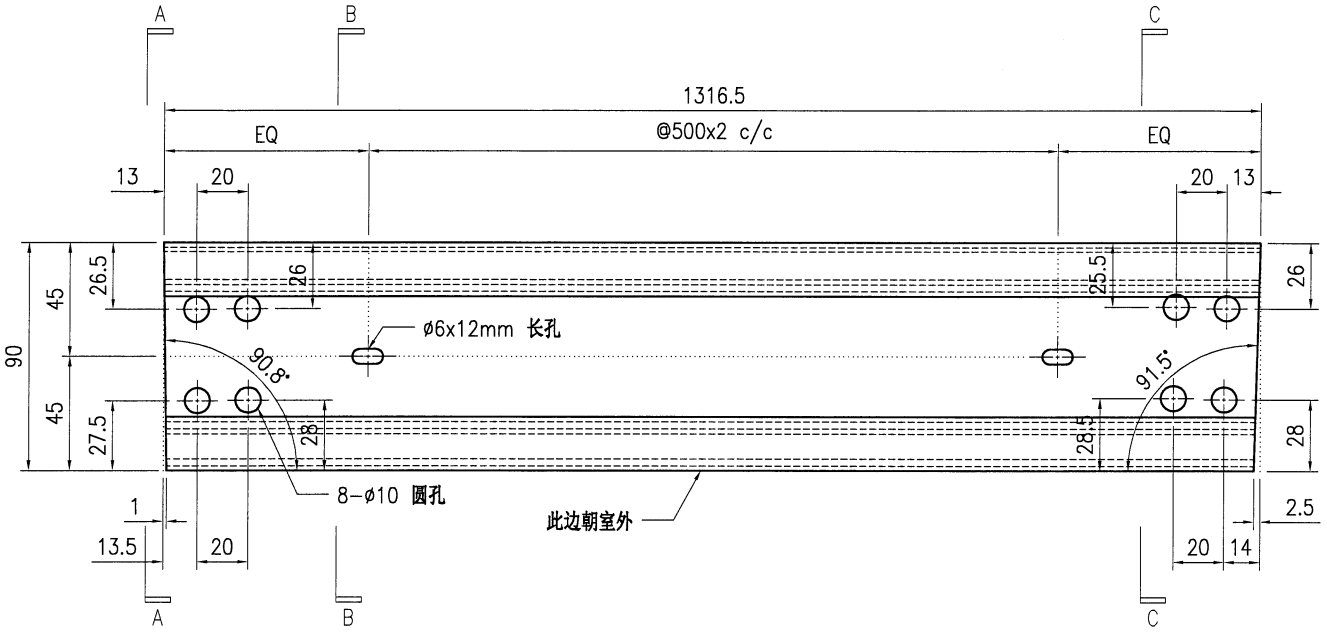
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

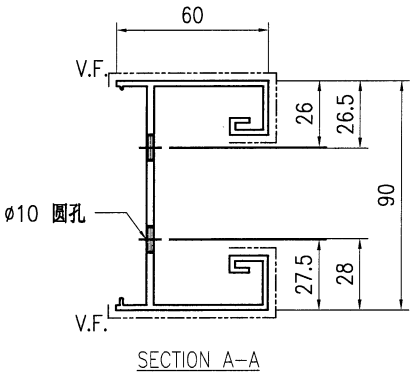
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

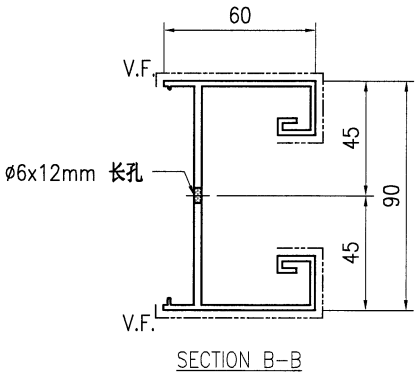
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-725
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-725
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)	-	-	长度	1316.5 宽度 -

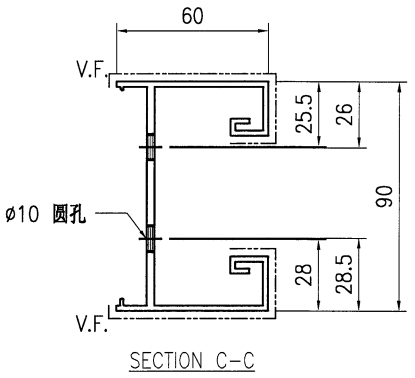




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

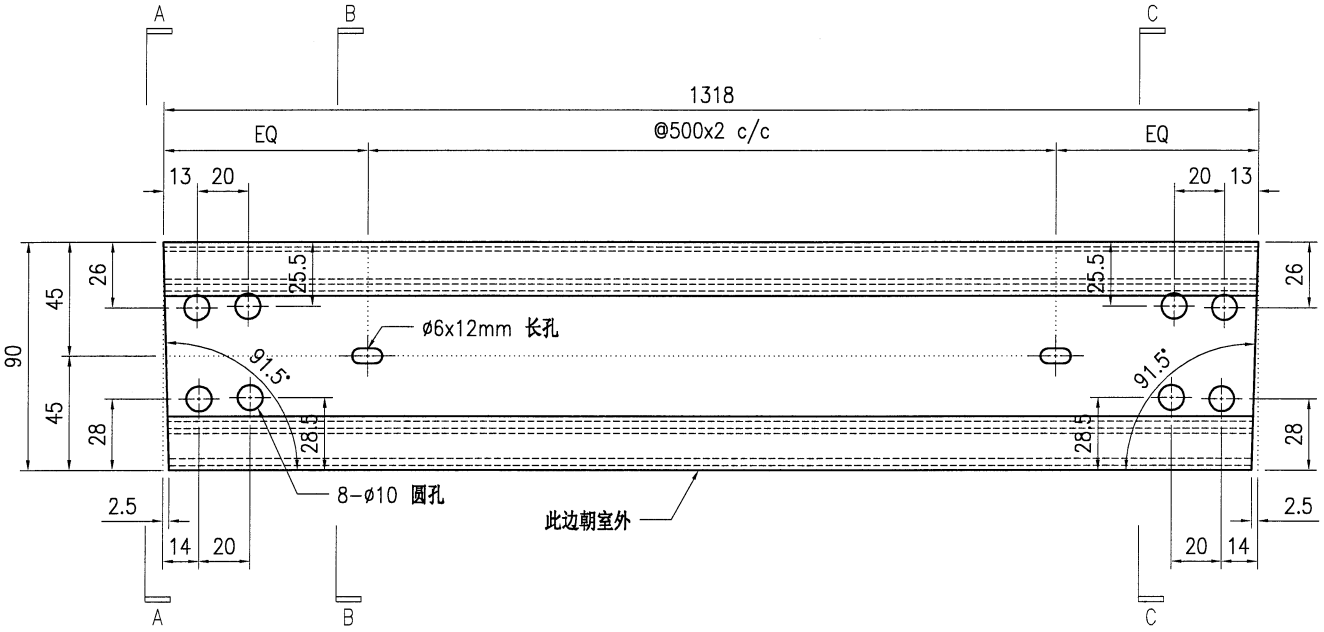
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

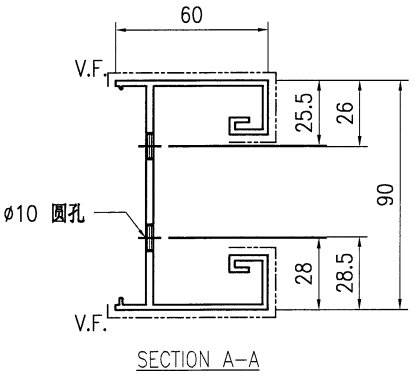
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

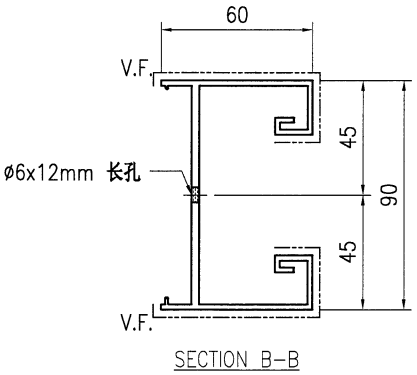
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-726		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-726		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1318	宽度	-

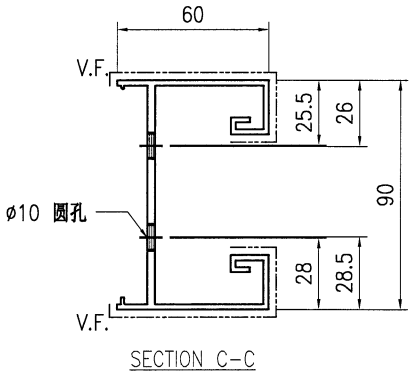




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

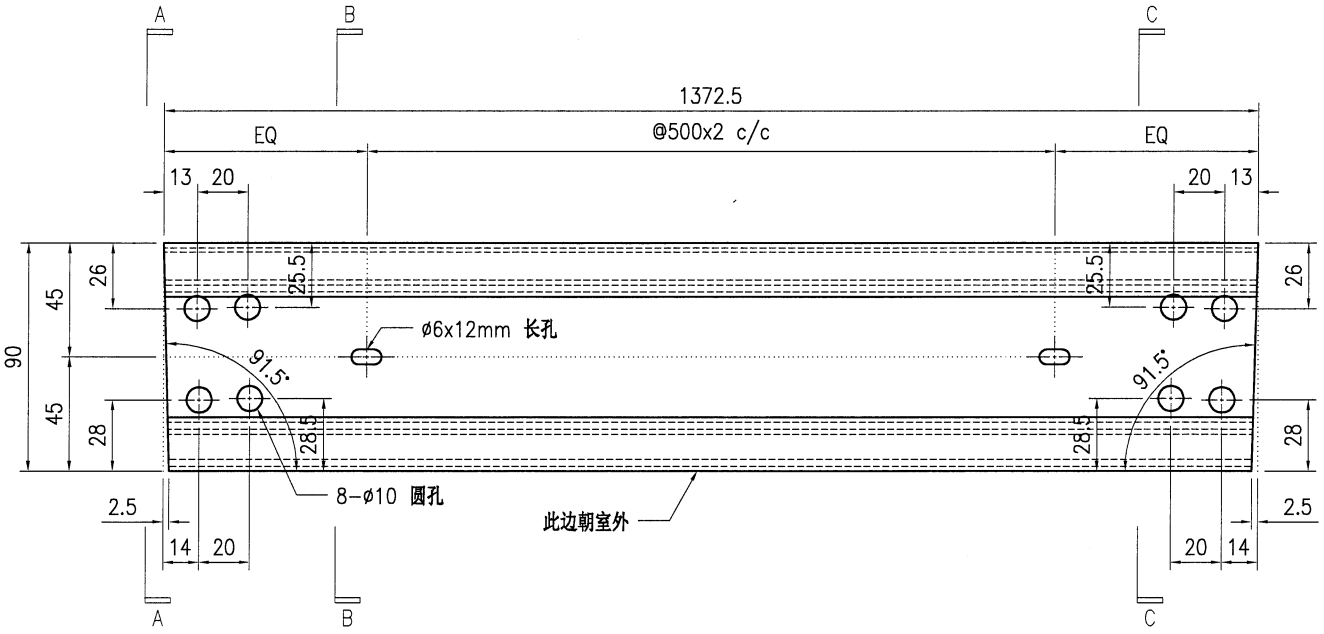
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

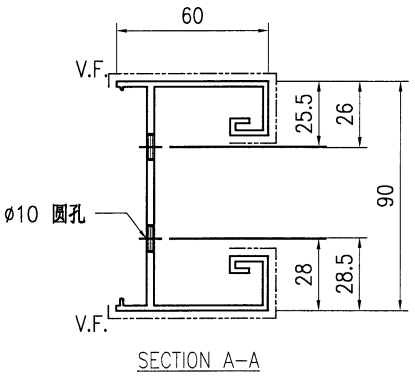
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

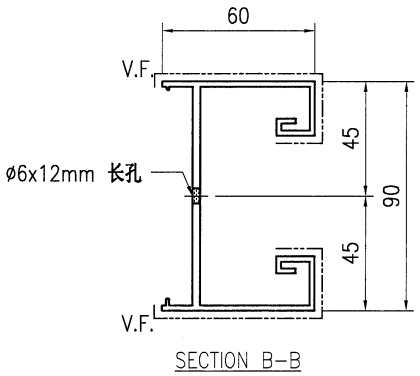
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-727
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-727
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1372.5 宽度 -

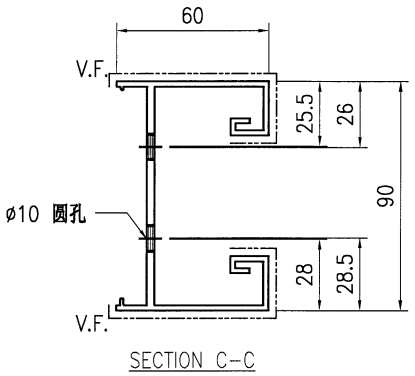




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

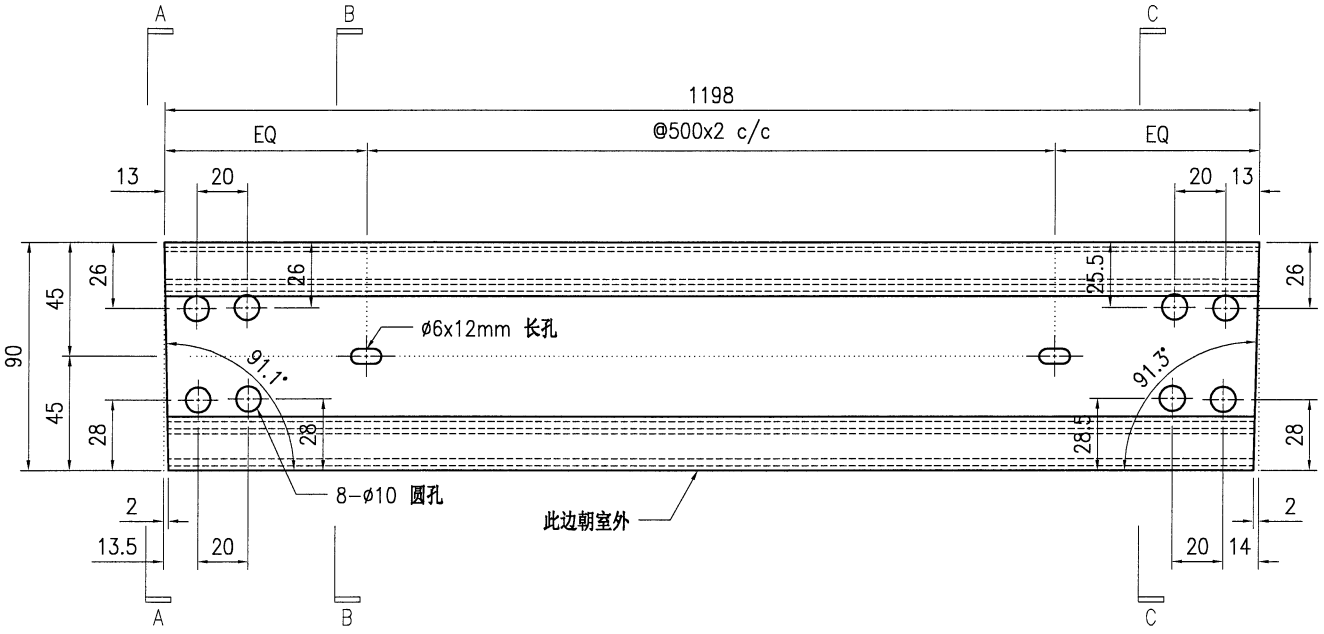
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

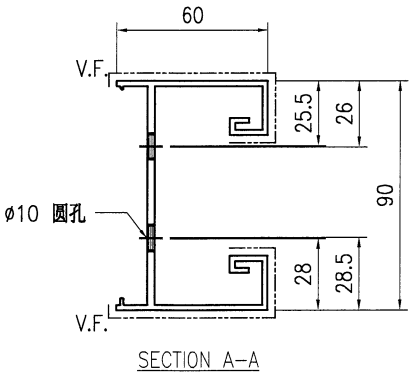
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

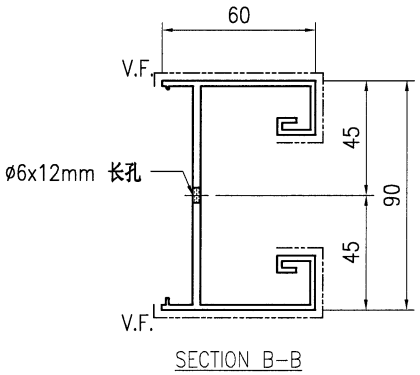
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-728		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-728		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1198	宽度	-

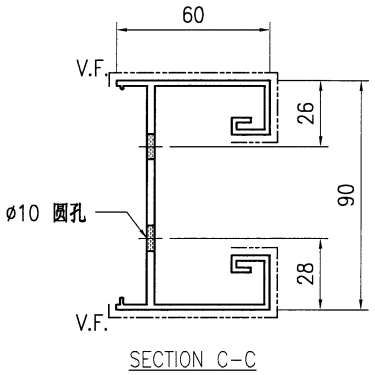




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

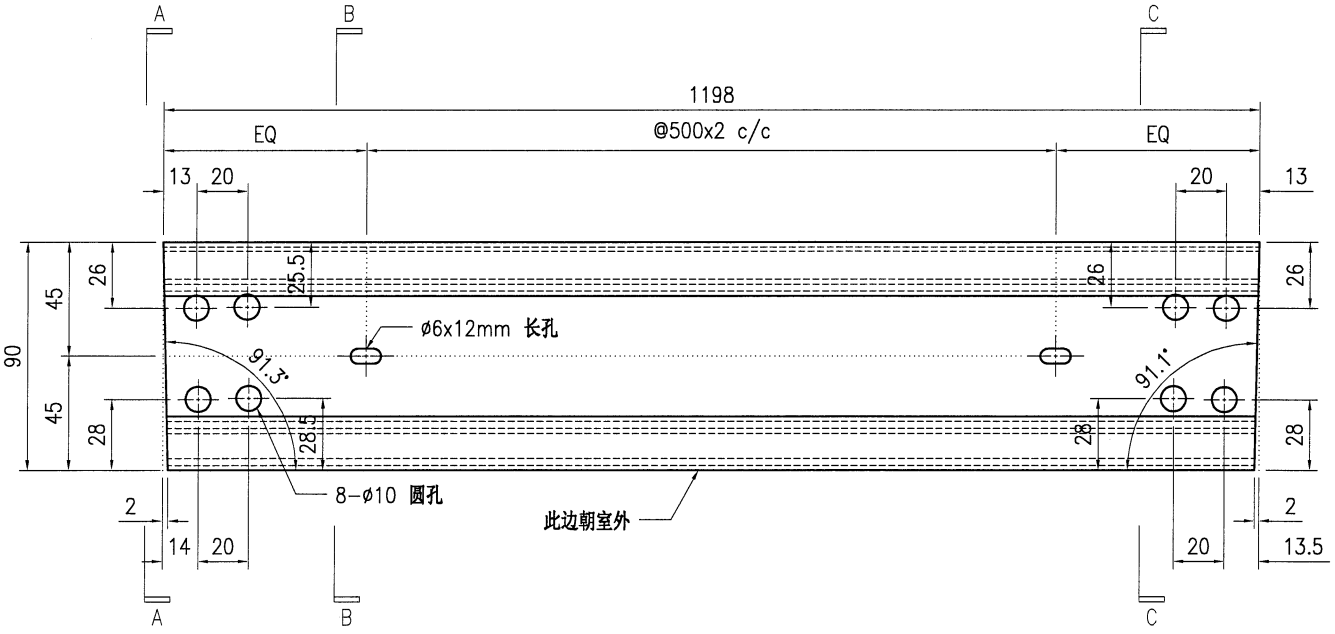
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

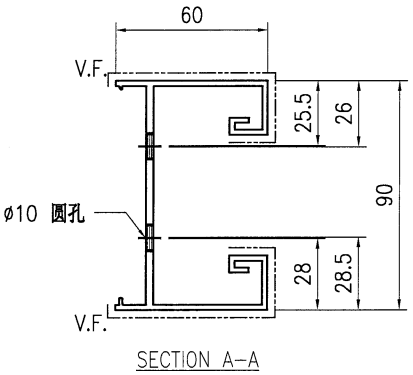
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

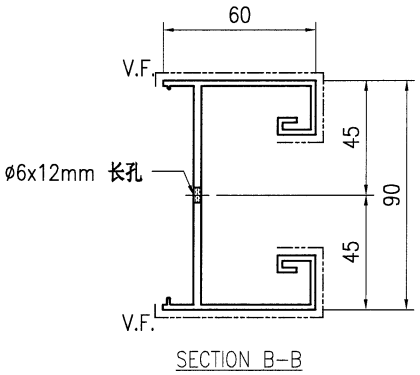
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-729
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-729
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1198 宽度 -

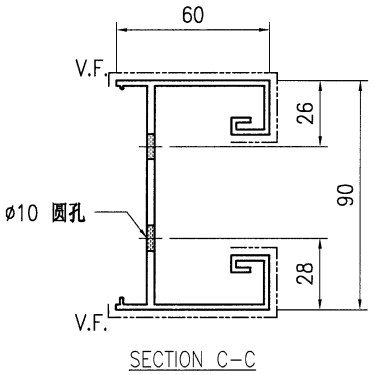




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

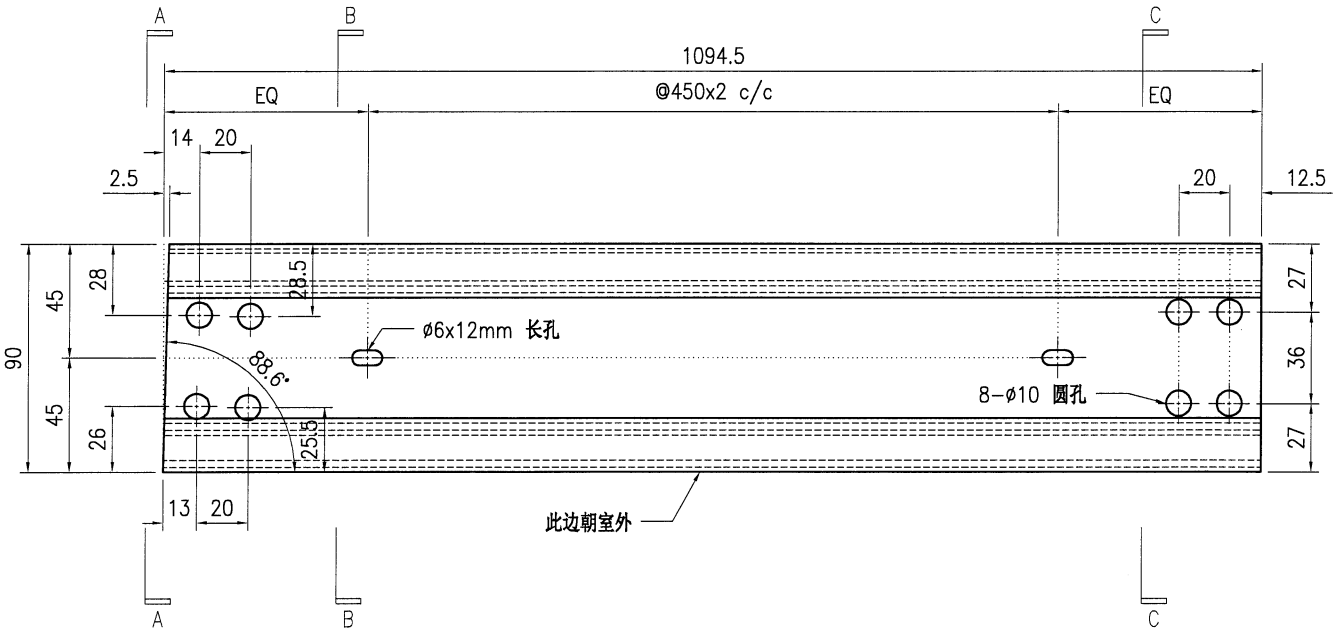
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

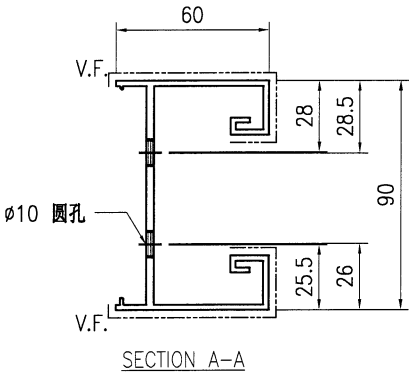
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

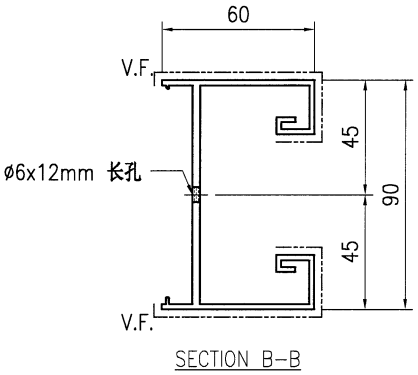
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853			制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-730		
									地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-730		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526			单件重量(kg)		-	长度	1094.5	宽度	-

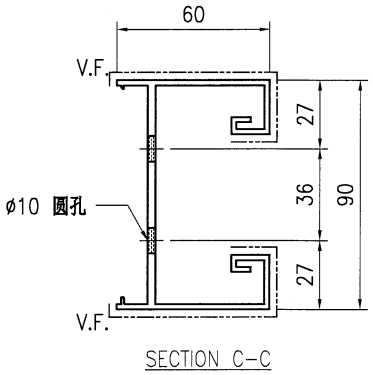




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

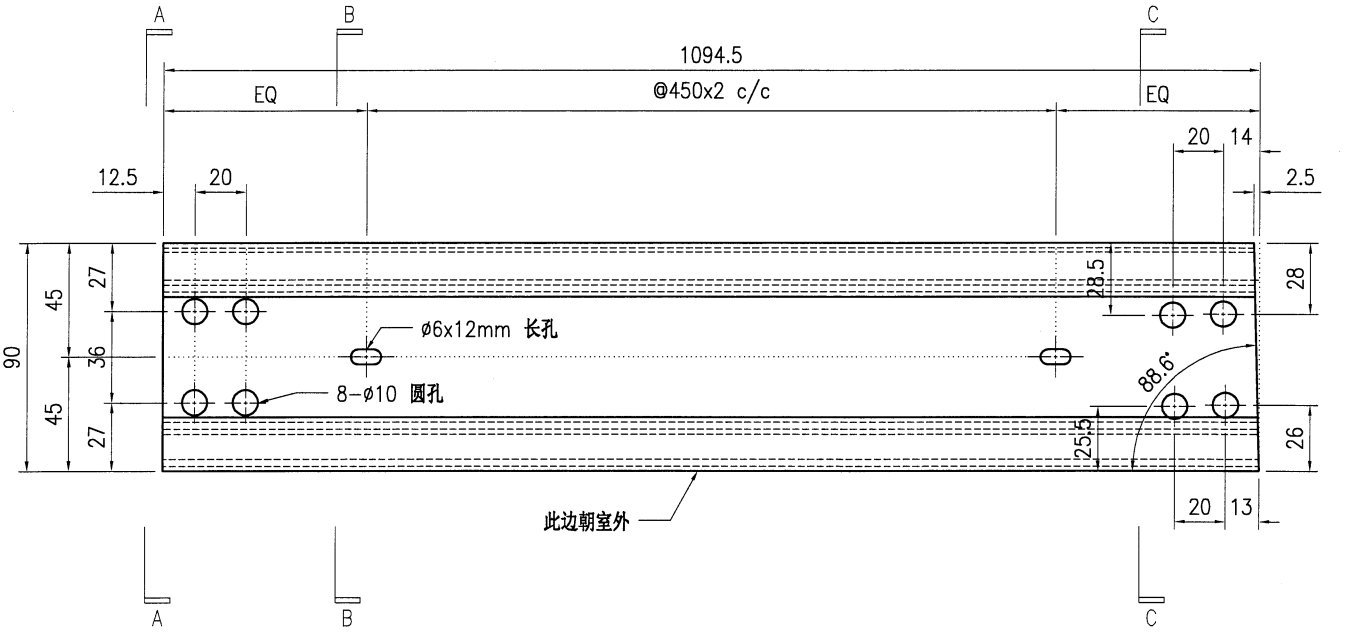
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

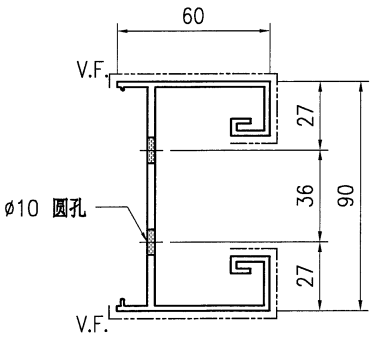
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

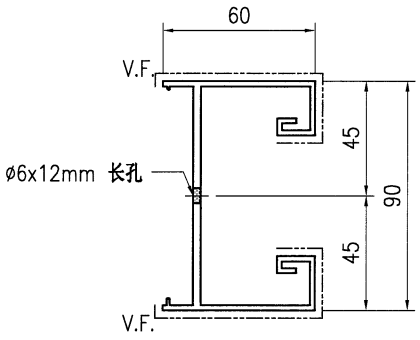
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-731
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-731
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1094.5 宽度 -

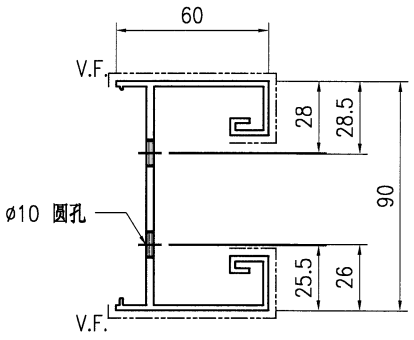




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

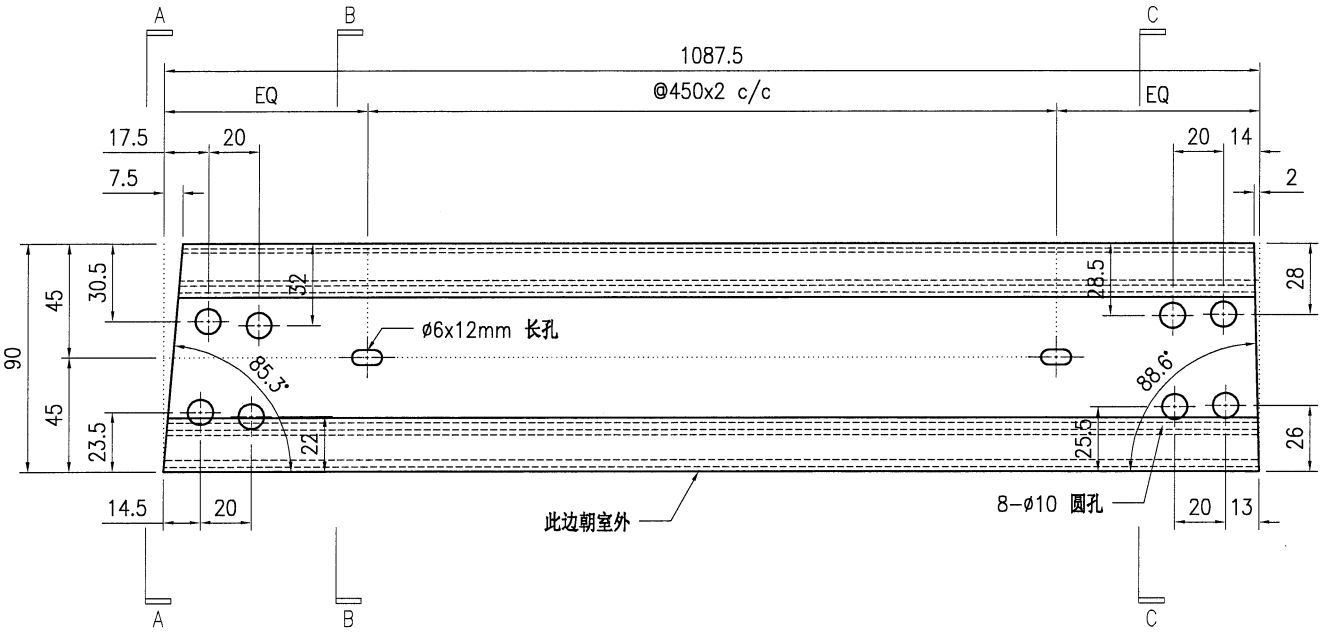
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

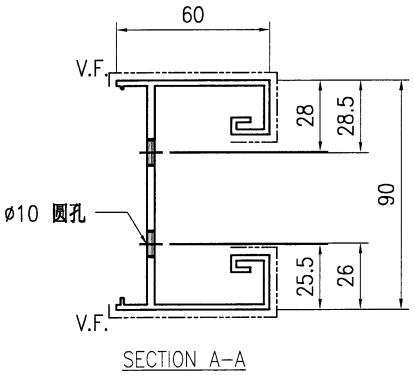
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

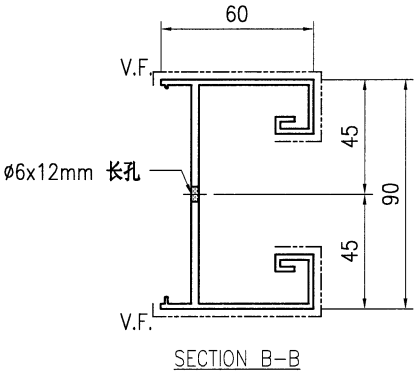
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-732
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-732
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)	-		长度	1087.5 宽度 -

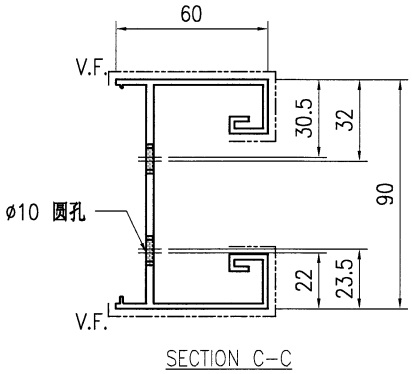




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

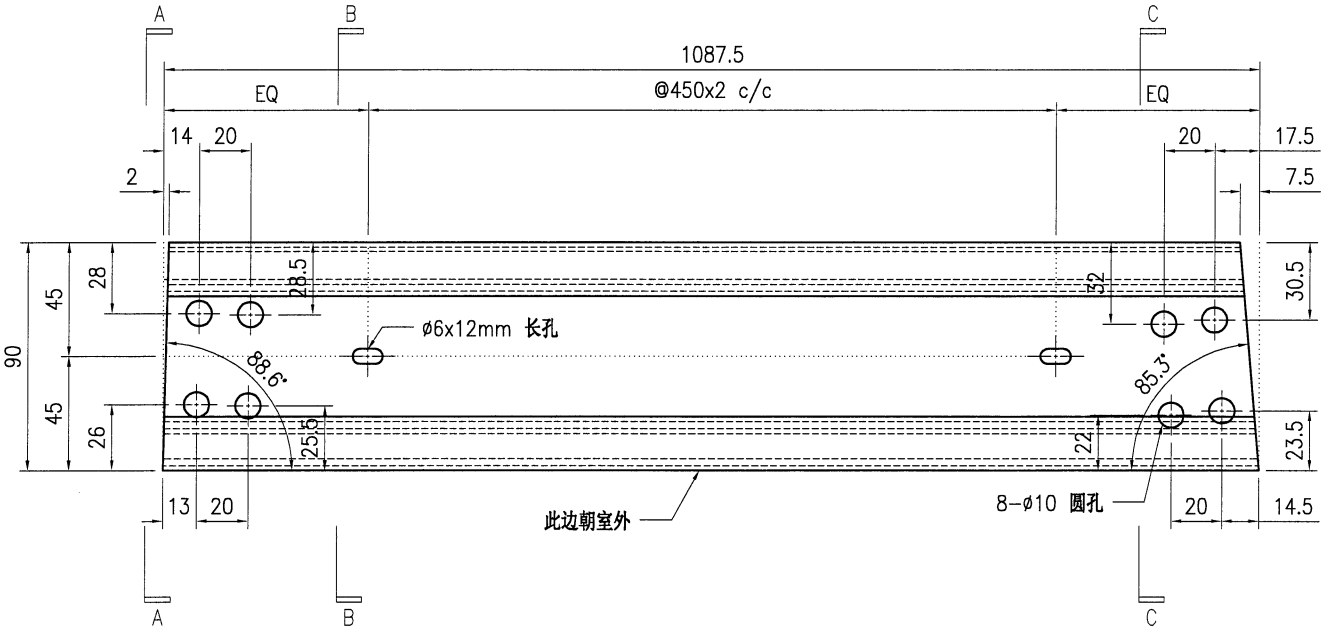
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

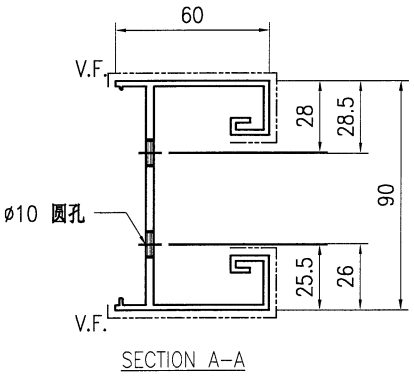
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

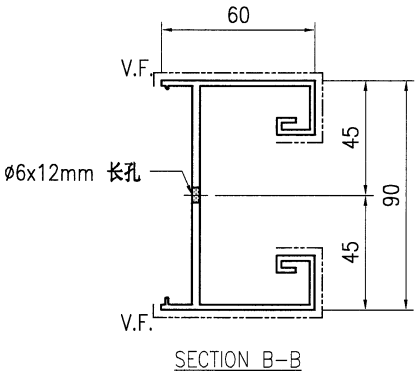
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-733
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-733
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1087.5 宽度 -

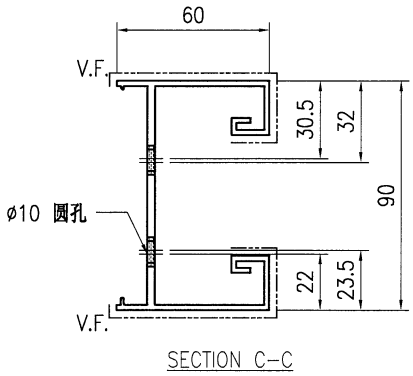




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

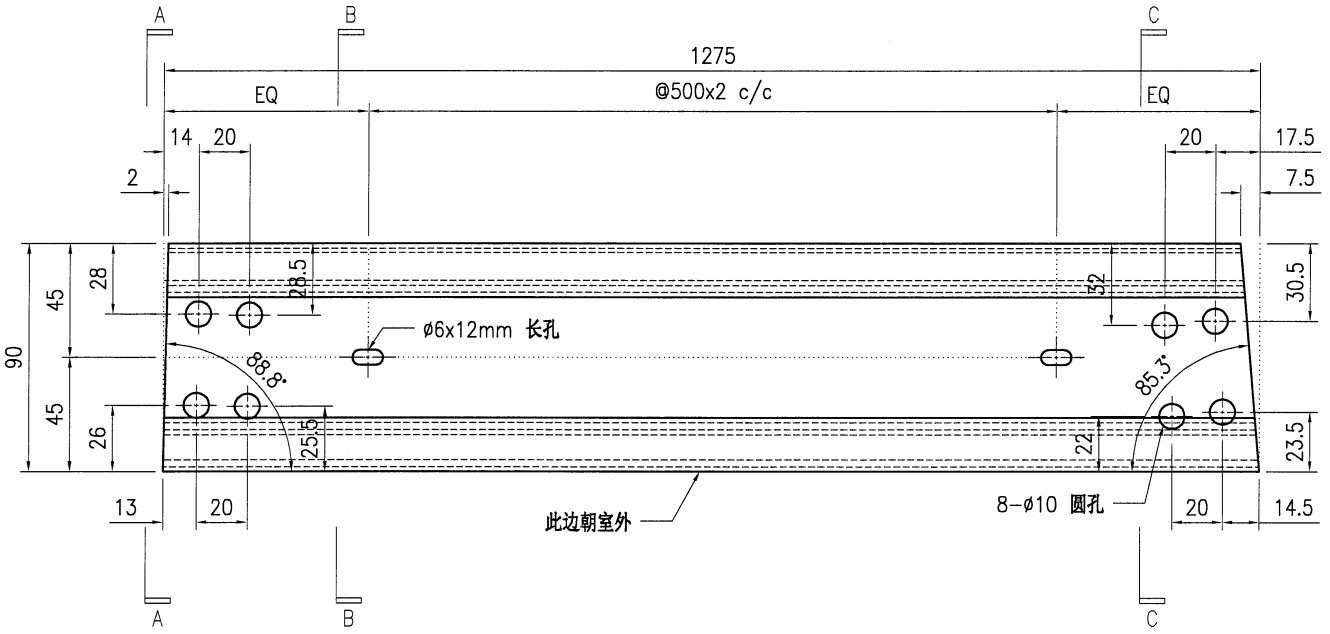
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

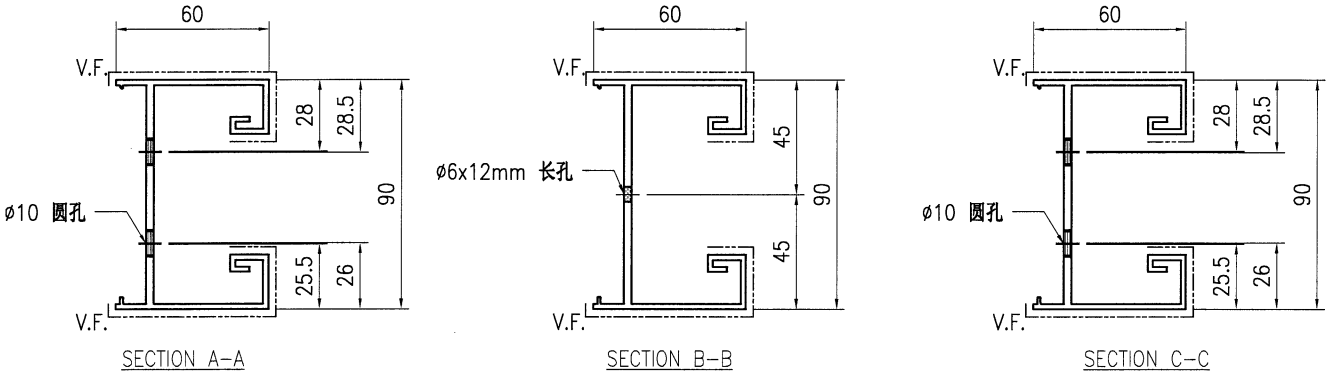
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-734
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-734
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1275 宽度 -





技术说明:

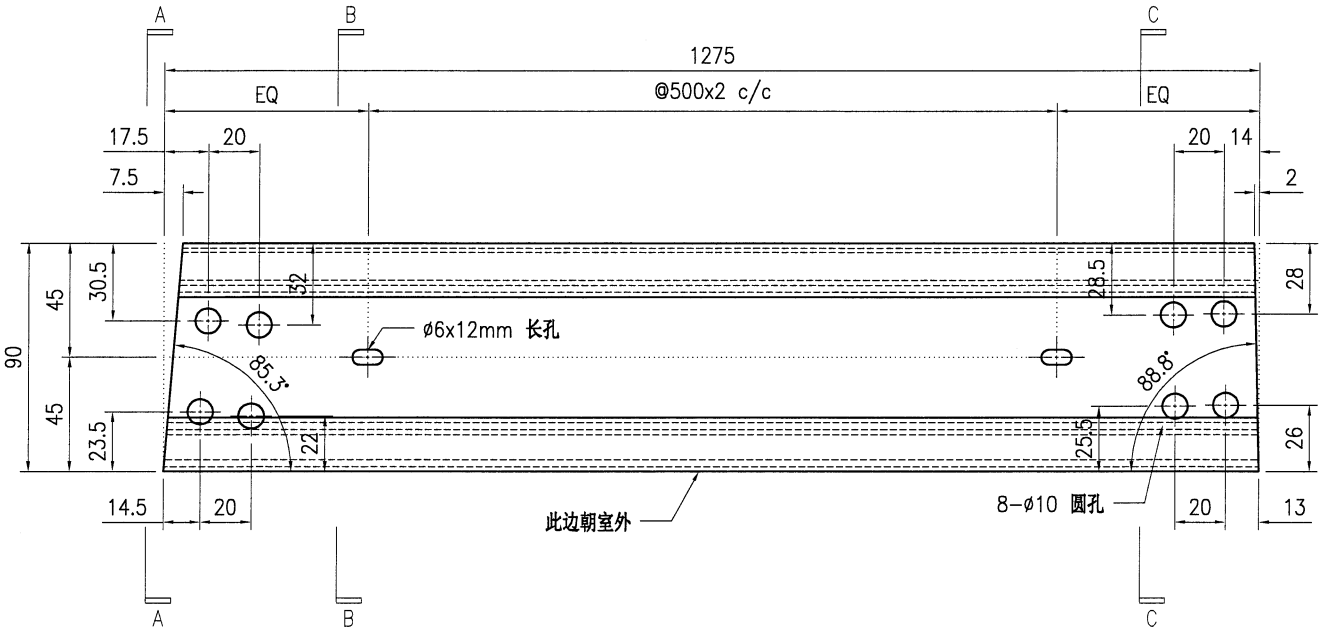
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

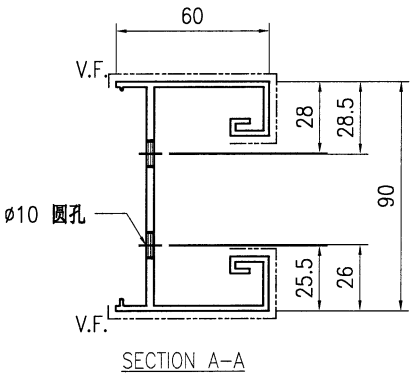
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

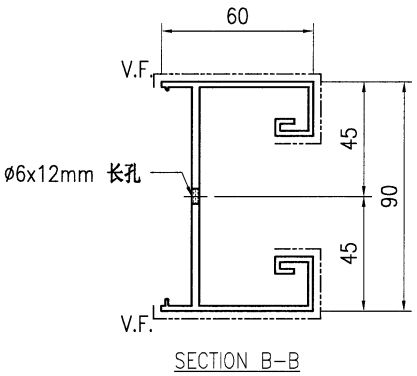
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853			制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-735		
									地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-735		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526			单件重量(kg)		-	长度	1275	宽度	-

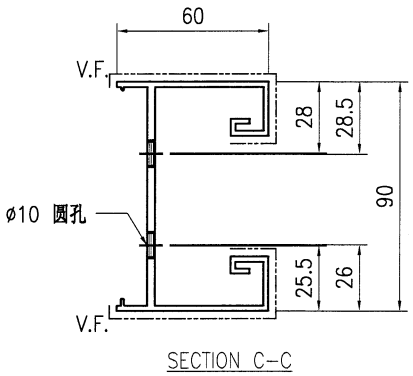




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

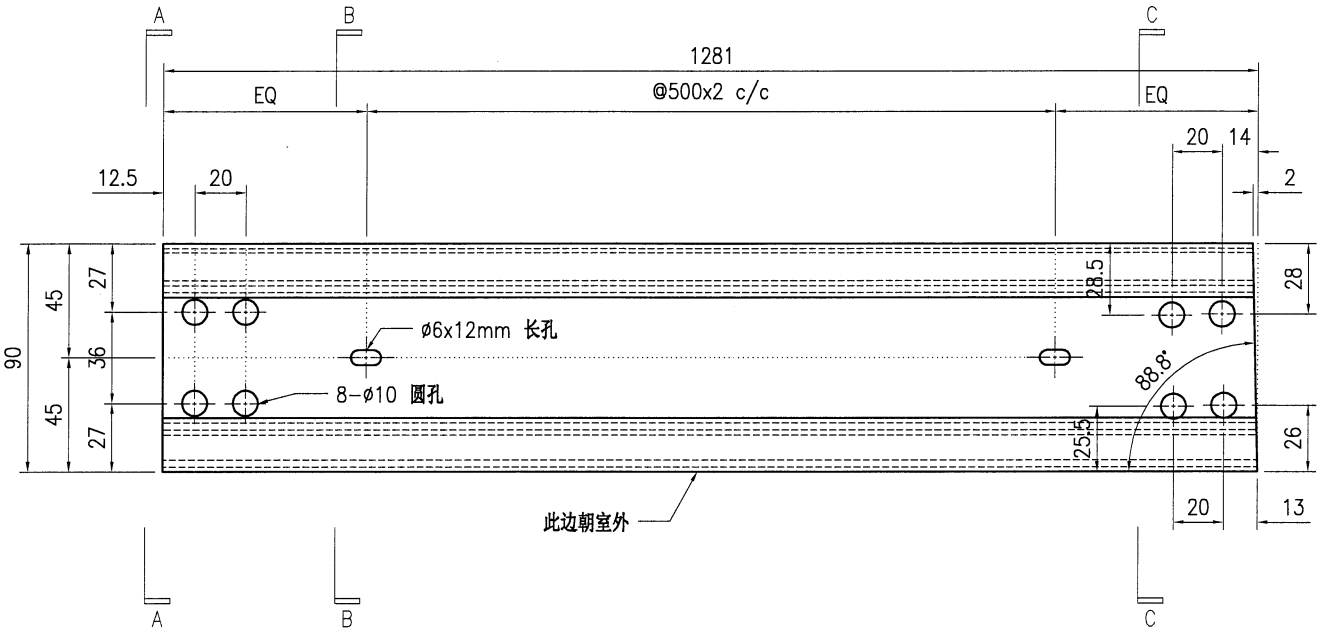
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

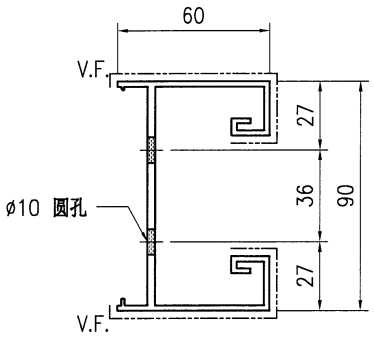
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

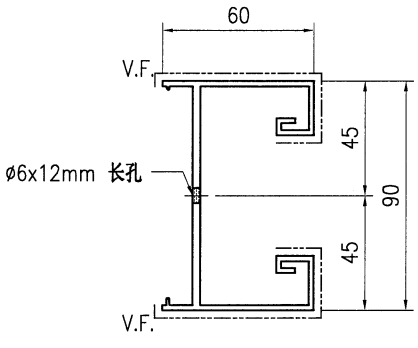
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-736		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-736		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1281	宽度	-

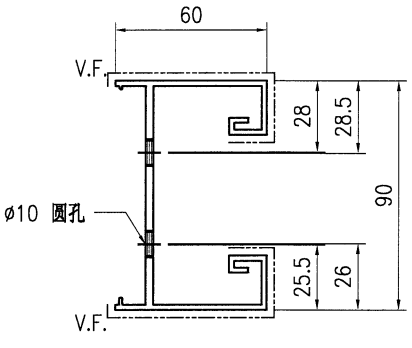




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

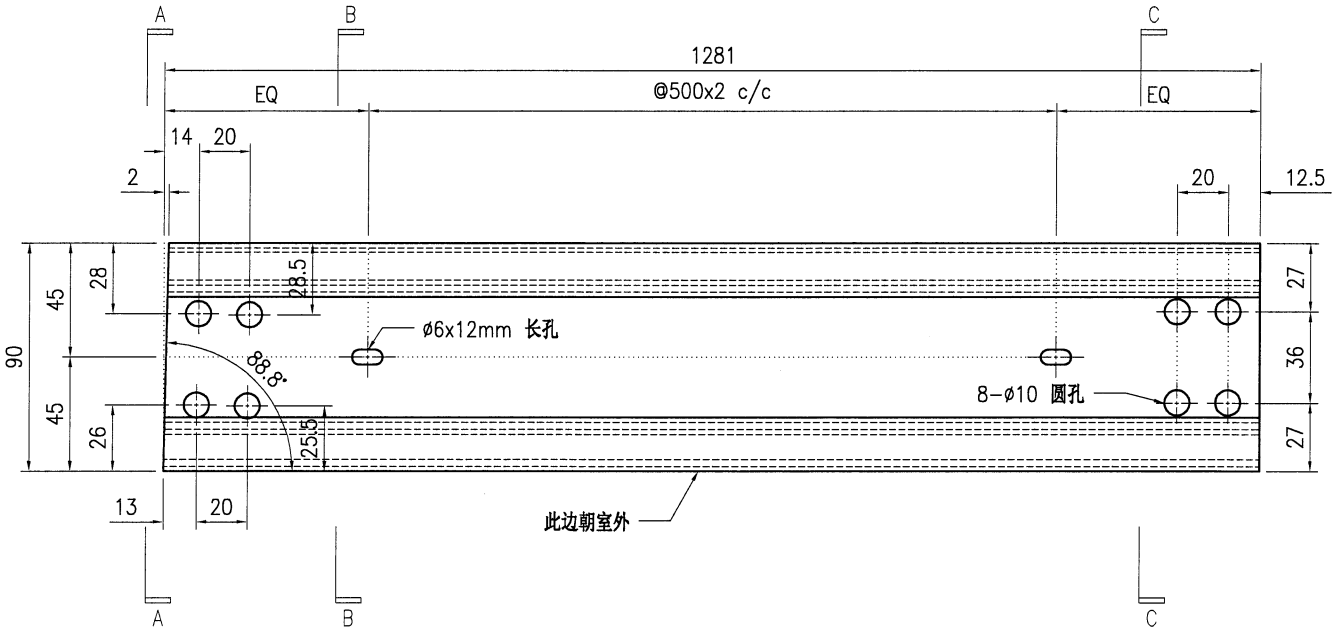
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

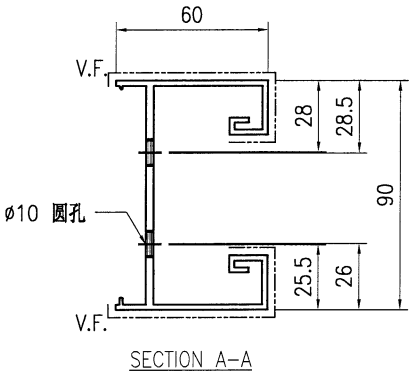
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

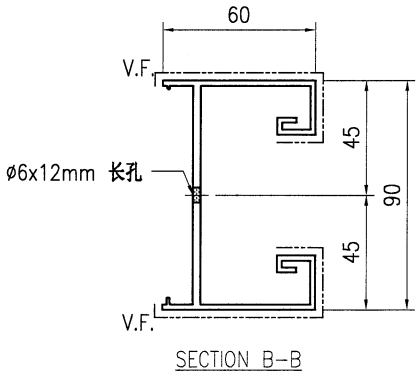
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	09/7/24	物料号	J853-GB-X86526-737		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-737		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1281	宽度	-

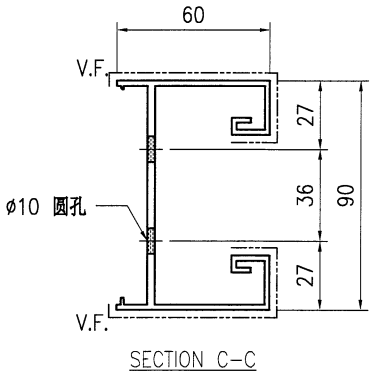




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。