



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8067	修改版本:	A
	HK-1		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C (HC2,3,5,6) 樓梯 窗地盤用玻璃 (藍色)	日期:	25/7/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 因應設計修改, 此 EI 取消,
- 確認新設計後, 重新出 EI.

完成上列要求日期: _____

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	1	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	13/7/2024	送呈:	Joe
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Staircase Alum Window-RowC	批准:		日期:		版本:	
BIM編號:		A/C Code:		總數量:	20	總面積 (m²):	20.03

序號	修改標示	加工圖号	玻璃编号	玻璃名稱	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	面積 (m²)		備註
						寬度W (mm)	高度H (mm)		單件	總面積	
1		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-001	GL6: 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)	34.00	582	1193	3	0.69	2.08	
2		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-002			582	604	3	0.35	1.05	
3		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-003			582	2348	3	1.37	4.10	
4		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-004			582	1728	3	1.01	3.02	
5		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-005			582	2499	3	1.45	4.36	
6		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-006			647	1193	1	0.77	0.77	
7		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-007			647	604	1	0.39	0.39	
8		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-008			647	2348	1	1.52	1.52	
9		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-009			647	1728	1	1.12	1.12	
10		J853-SAW-GL6-01	J853-SAW-GL6-01-010			647	2499	1	1.62	1.62	
						總合計:	20			20.03	

- 加工注意事項:
- 1). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm.
 - 2). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角.
 - 3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角, 攔河玻璃頂底要精磨邊, 而所有玻璃之入爐方向需保持一致.
 - 4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工.
 - 5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST.
 - 6). 本表中所有玻璃均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別.

取通生處