



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8055	修改版本:	-
	HK- 1313		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統/	發件人:	Jingo
工程項目:	House A 後裝地盤門 鋁料拆圖加工圖 地盤用 ROWE 紫色	日期:	15/7/2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:

完成上列要求日期: 30/7/2024

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☒ 地盤管理	☒ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

圖則登記表 DRAWING REGISTER											
工程名稱 Project Title:		延坪道二期 HOUSE A地彈門 鋁料拆圖		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)							
工程編號 Project No:		J-853		年							
				月							
				日							
分發予 Distributed To				發出日期 Issued Date							
				年	24						
				月	7						
				日	11						
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
WF.16F		鋁窗組裝圖		1	-						
Q01-1		門玉企料加工圖		2	-						
Q02-1		門玉企料加工圖		3	-						
Q03-1		門玉企料加工圖		4	-						
Q04-1		門玉企料加工圖		5	-						
T03-01		門玉橫料加工圖		6	-						
T03R-01		門玉橫料加工圖		7	-						
B03-01		門玉橫料加工圖		8	-						
B03R-01		門玉橫料加工圖		9	-						
BL-M01		玻璃骨加工圖		10	-						
AG01-1		鋁角加工圖		11	-						
AG01-3		鋁角加工圖		12	-						
J853-SD-HIW-2607		組合窗鋁料安裝位置圖		13	-						



技术说明:

1. 門頂安裝:DORMA:牌可調頂軸8062
2. 門底安裝:DORMA:牌回轉軸桿7421
3. 門企裝毛條;
4. 玻璃門安裝拉手待定;
5. 玻璃線橫碰企;
6. 左門玉裝55128L門鎖按香港提供資料;
已取消門玉企兩邊收口蓋板;
7. 天地插鎖關閉狀態2頭凸出25mm.

大圖修改號	本圖修改			窗 號	如圖數量	加工圖號
	日 期			—	1 幅	WF.16F

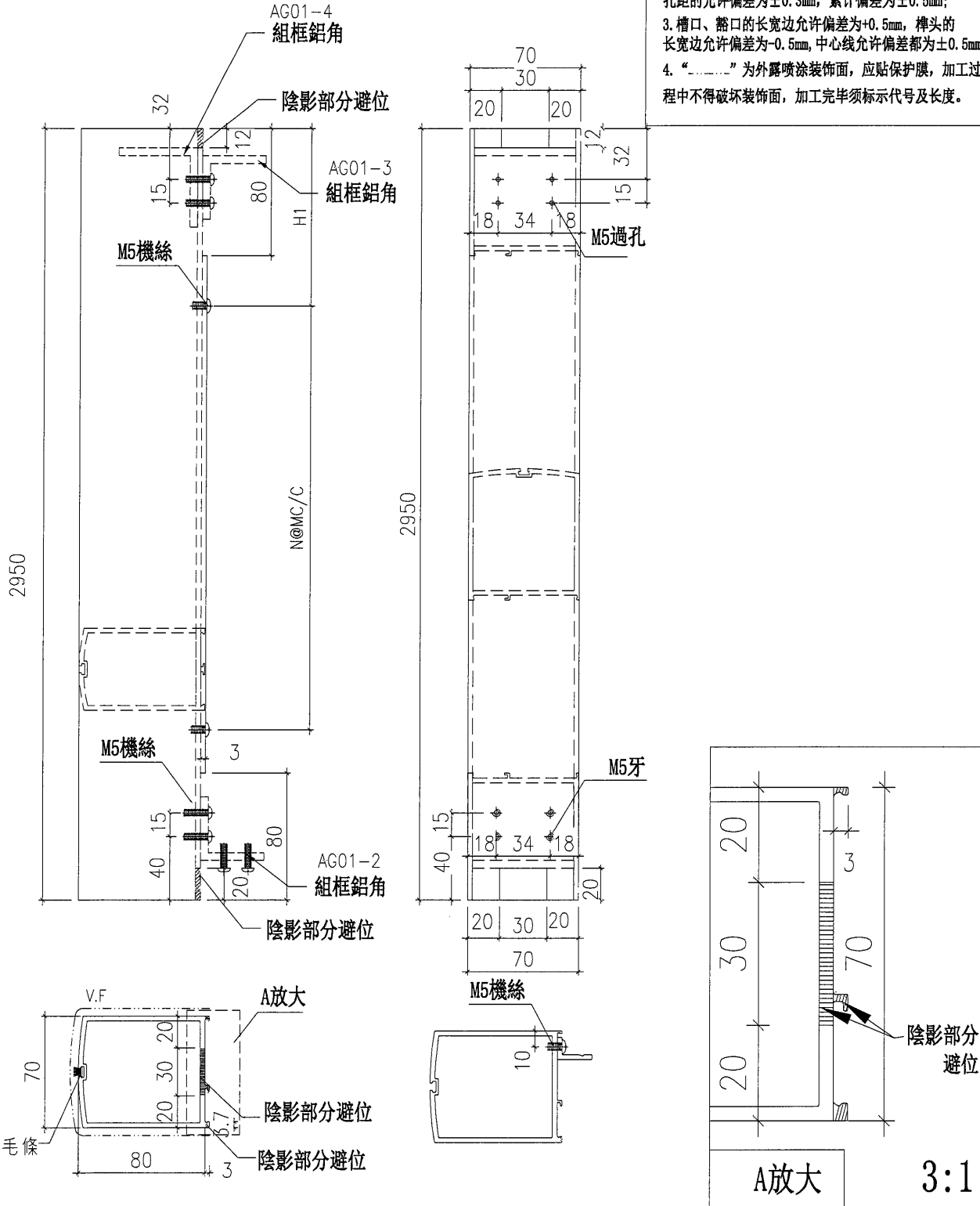


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-853	拆圖	謝永林	2024/07/08
地盤	延坪道二期	復核		
名稱	(X86532)企料加工圖	顏色	JMQ213457(古銅)	批准

圖號	數量	H	H1	N	M
Q01-1	1	2950	125	9	300

技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “.....” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

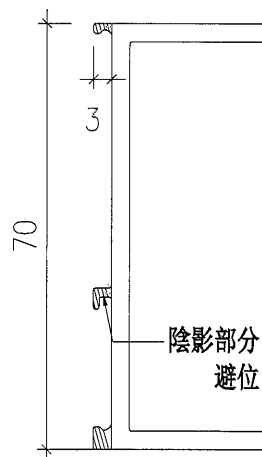


大圖修改號	本圖修改			窗號	如圖數量	加工圖號
	日期			-	幅	Q01-1

拆圖	謝永林	2024/07/08
復核		
批准		

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



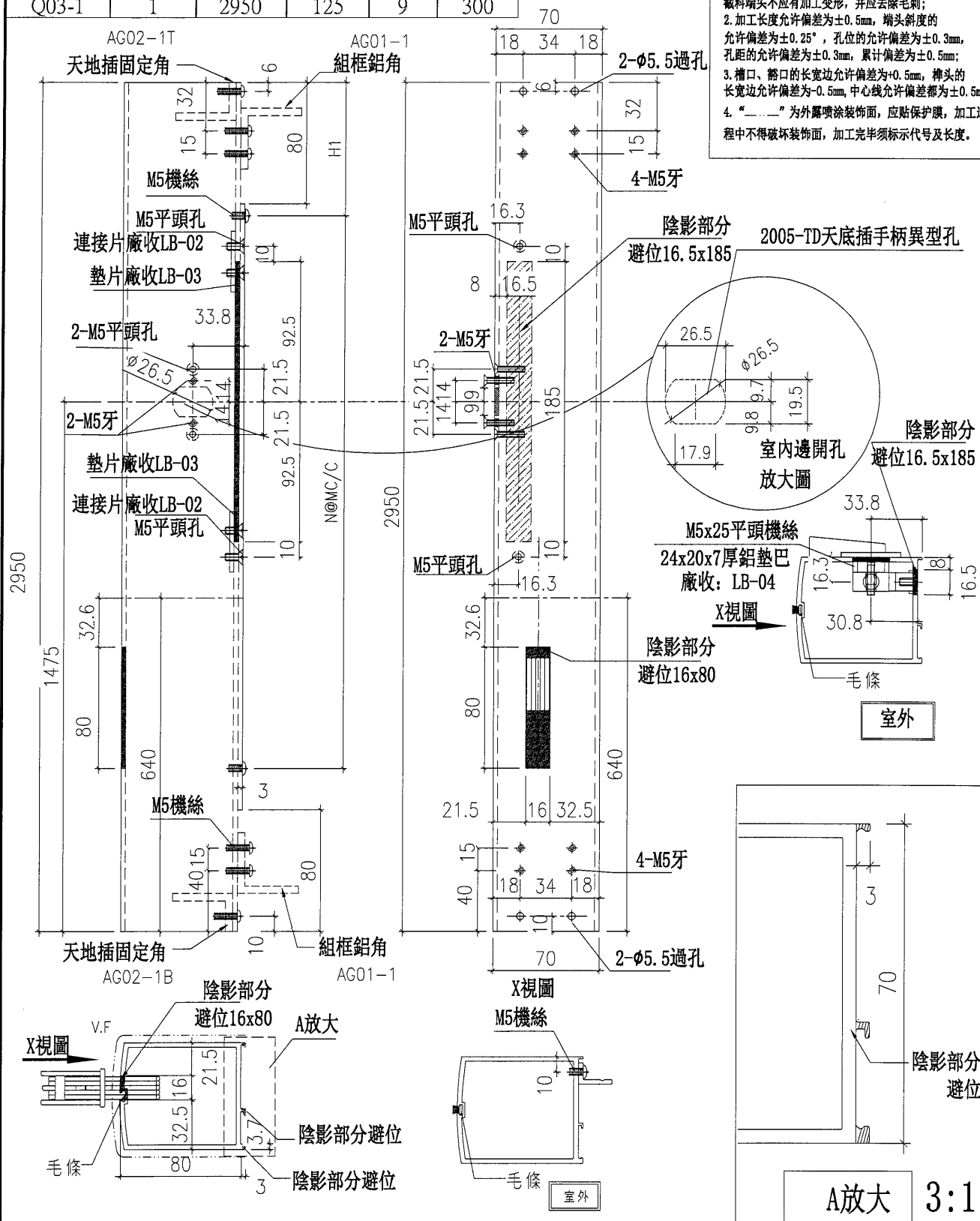
大圖修改號	本圖修改				窗 號	如圖數量	加工圖號
	日 期				—	幅	Q02-1

拆圖	謝永林	2024/07/08
復核		
批准		

圖號	數量	H	H1	N	M
Q03-1	1	2950	125	9	300

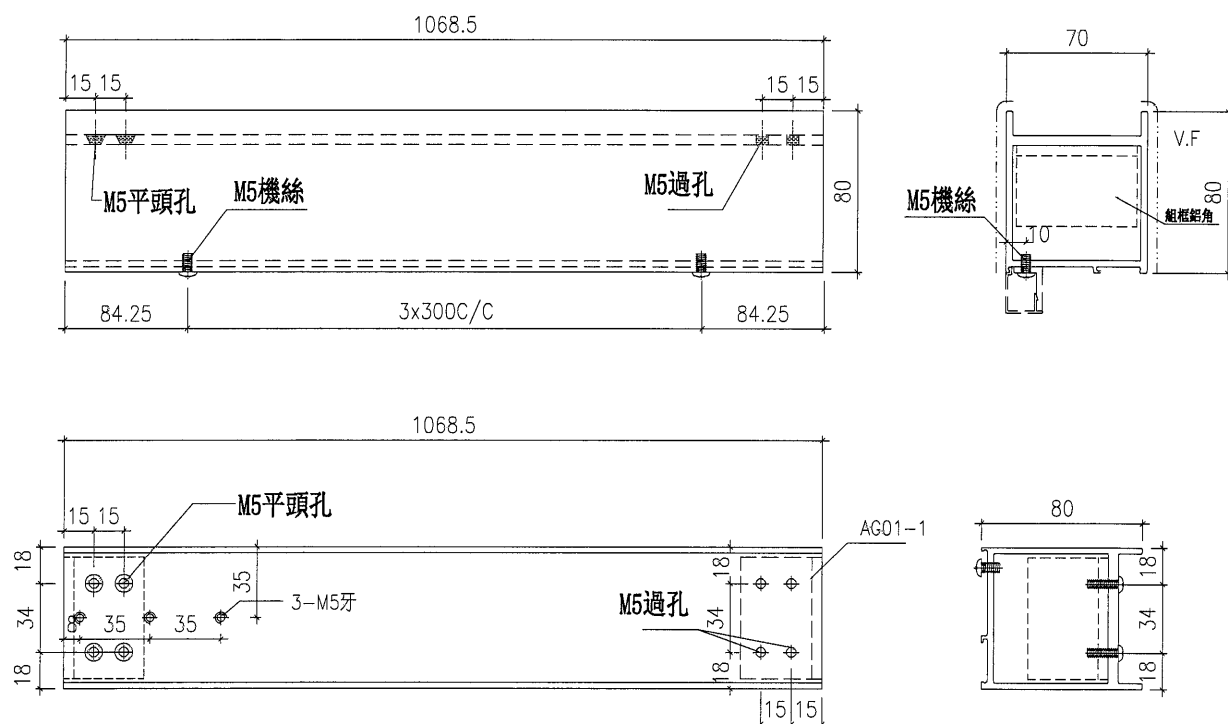
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整;
2. 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
3. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
5. “ $\sim$ ”为外覆喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



大圖修改號	本圖修改				窗 號	如圖數量	加工圖號
	日 期				—	幅	Q03-1

圖號	數量	L	EQ	N	M
T03-1	1	1068.5	84.25	3	300



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “”为外喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

大圖修改號	本圖修改				窗 號	如圖數量	加工圖號
	日 期				—	幅	T03-01



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-853

拆圖

謝永林

2024/07/08

地盤

延坪道二期

復核

名稱

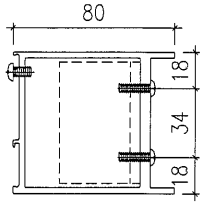
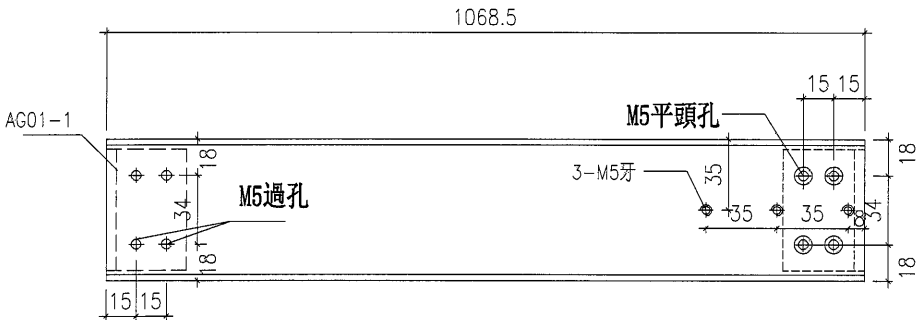
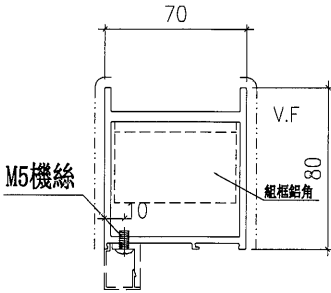
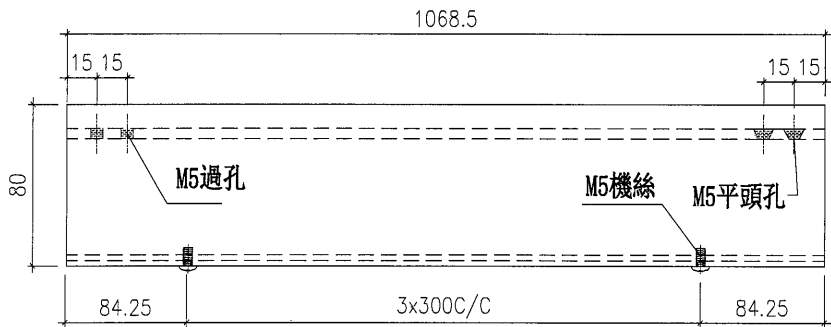
(X86534)門玉頂橫料加工圖

顏色

JMQ213457(古銅)

批准

圖號	數量	L	EQ	N	M
T03R-1	1	1068.5	84.25	3	300



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. “————” 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

大圖修改號	本圖修改	窗號	如圖數量	加工圖號
	日期	—	幅	T03R-01

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-853

拆圖

謝永林

2024/07/08

地盤

延坪道二期

復核

名稱

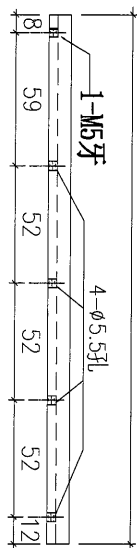
(X86533)門玉底橫料加工圖

顏色

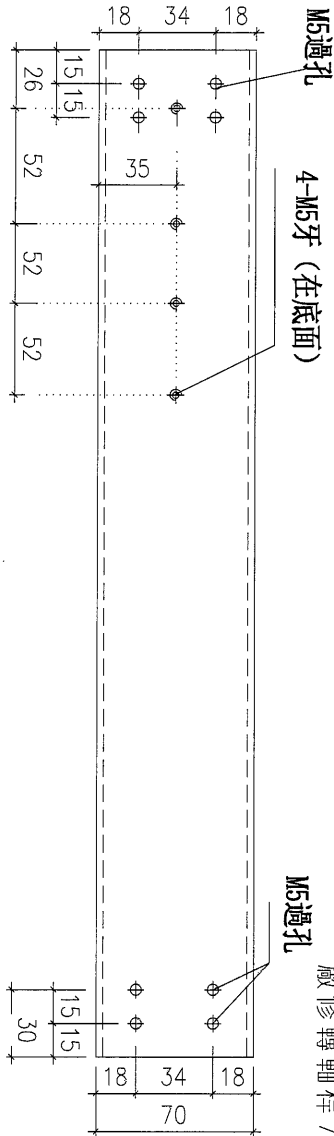
JM0213457(古銅)

批准

圖號	數量	L	EQ	N	M
B03-1	1	1068.5	84.25	3	300



853-C-1
數量: 12



技術說明:

1. 鋁合金型材截料之前應進行校直調整, 截料端頭不應有加工變形, 並應去除毛刺;
2. 加工長度允許偏差為±0.5mm, 端頭斜度的允許偏差為±0.25°, 孔位的允許偏差為±0.3mm, 孔距的允許偏差為±0.3mm, 累計偏差為±0.5mm;
3. 槽口、豁口的長寬邊允許偏差為+0.5mm, 榫頭的長寬邊允許偏差為-0.5mm, 中心線允許偏差都為±0.5mm;
4. “ ”為外露噴塗裝飾面, 應貼保護膜, 加工過程中不得破壞裝飾面, 加工完畢須標示代號及長度。

大圖修改號

本圖修改

圖號

如圖數量

加工圖號

日期

-

幅

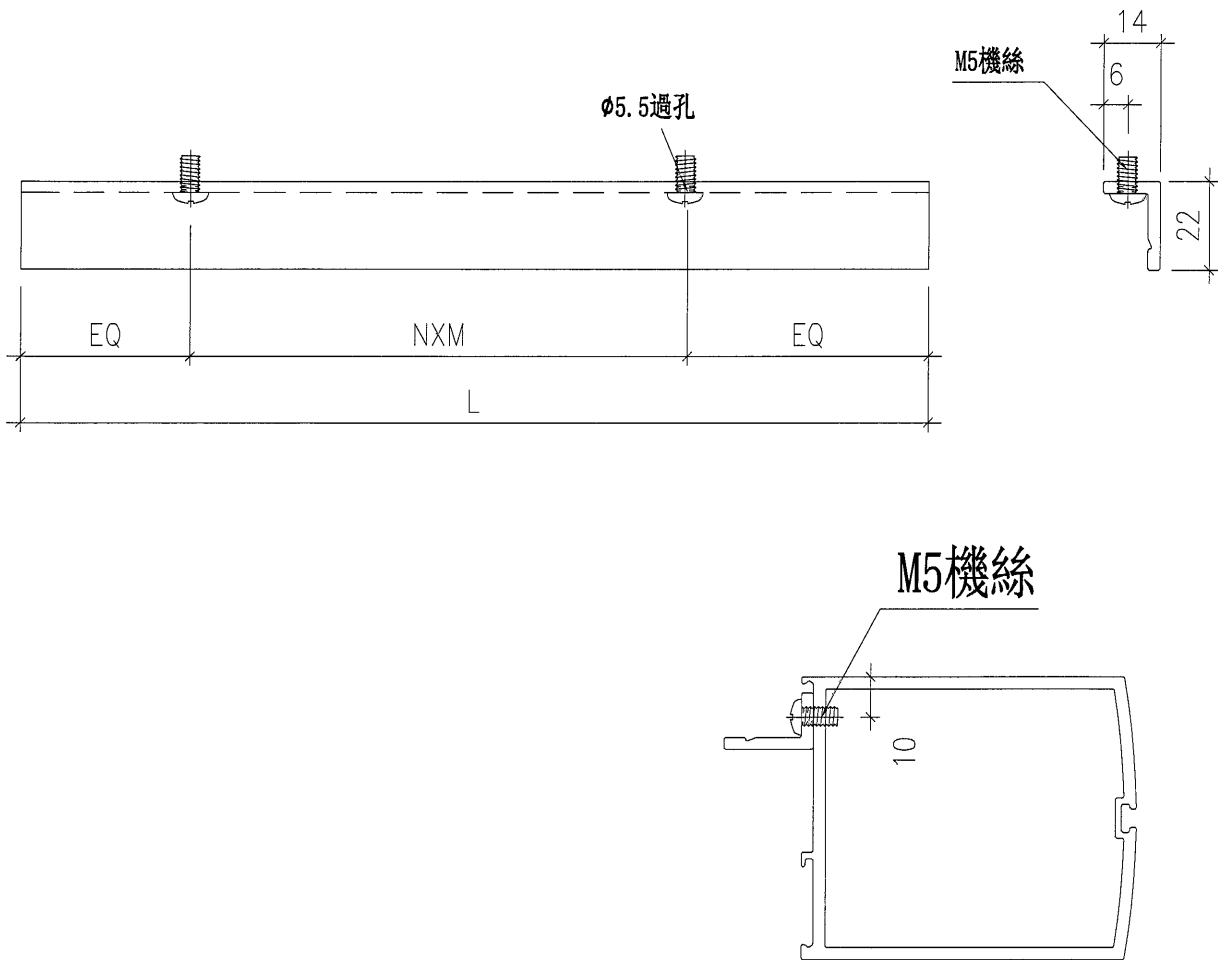
B03-01



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-853	拆圖	謝永林	2024/07/08
地盤	延坪道二期	復核		
名稱	(X86535)門玻璃骨加工圖	顏色	鋁化	批准

物料編號	數量	L	EQ	N	X	M
BL-M01	4	2790	45	9	X	300
BL-T03	4	1016.5	58.25	3	X	300



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;

2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;

3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;

4. “——”为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

大圖修改號	本圖修改				窗號	如圖數量	加工圖號
	日期				—	幅	BL-M01

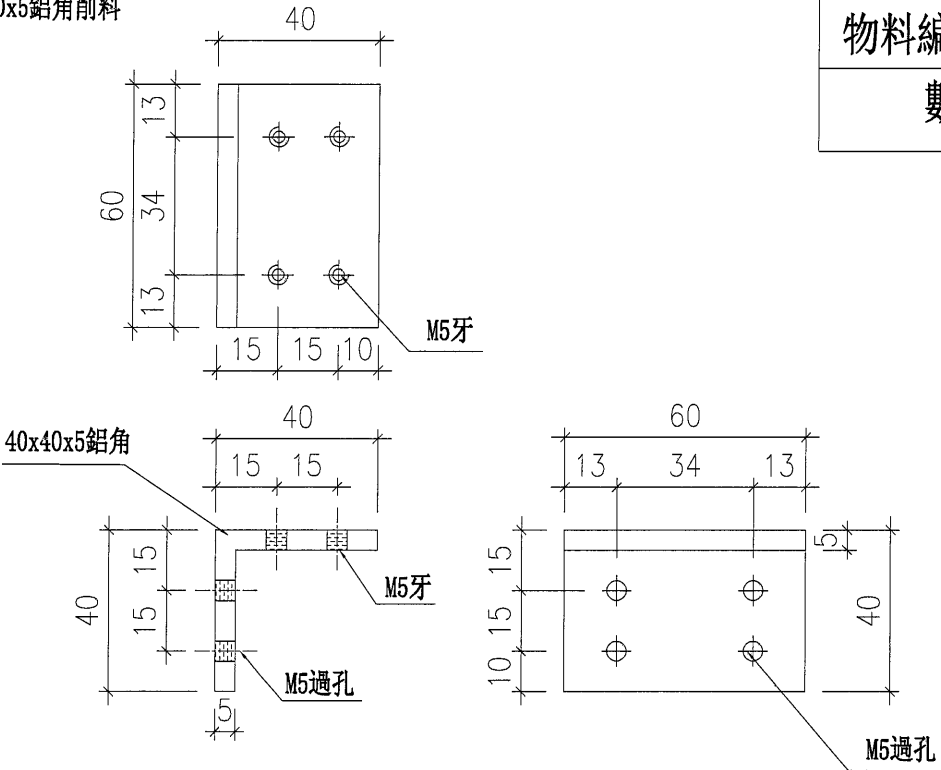


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-853	拆圖	謝永林	2024/07/08
地盤	延坪道二期	復核		
顏色	鍍鋅	批准		

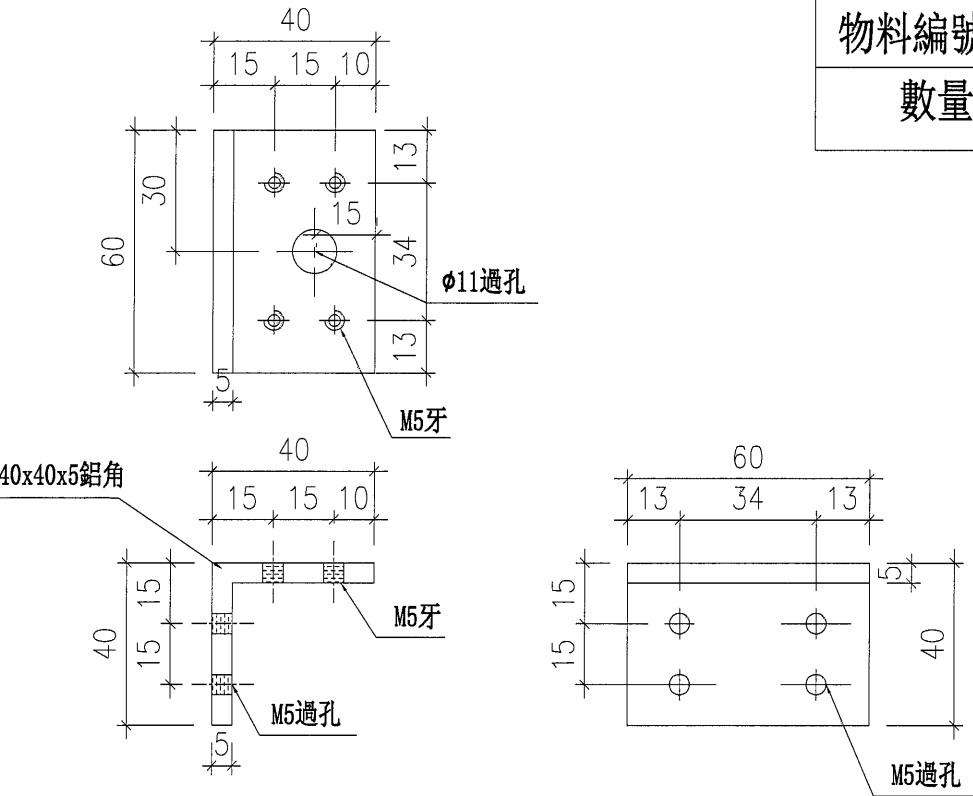
名稱 40x40x5鋁角加工圖

50x50x5鋁角削料



物料編號: AG01-1

數量: 4



物料編號: AG01-2

數量: 2

大圖修改號	本圖修改				窗號	如圖數量	加工圖號
	日期				-	幅	AG01-1



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-853

拆圖

謝永林

2024/07/08

地盤

延坪道二期

復核

名稱

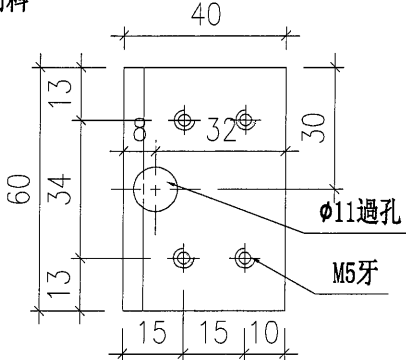
50x50x5鋁角削料 40x40x5

顏色

鋁

批准

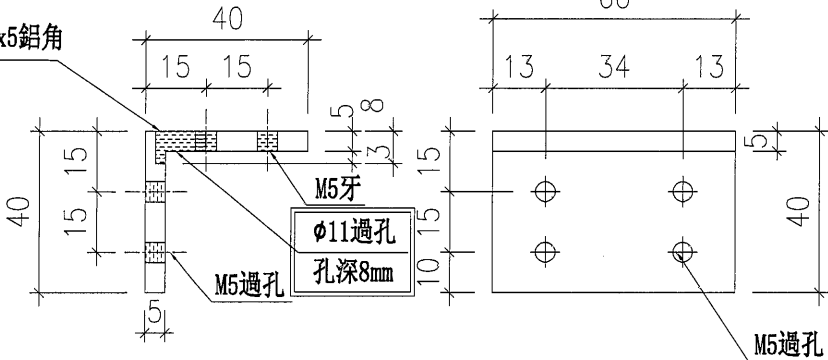
50x50x5鋁角削料



物料編號: AG01-3

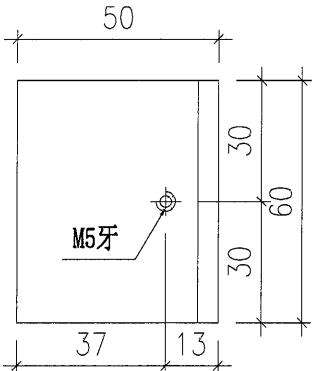
數量: 2

40x40x5鋁角

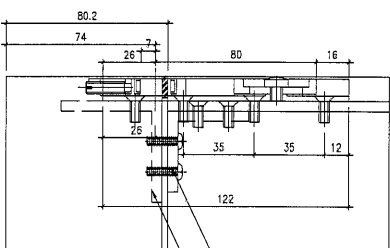
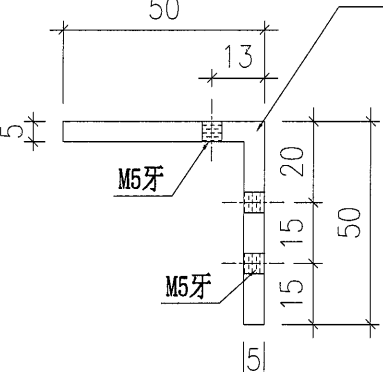
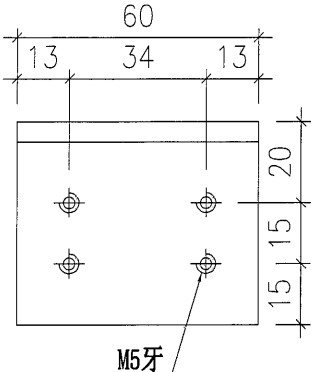


物料編號: AG01-4

數量: 2



50x50x5鋁角



40x40x5鋁角
AG01-3
50x50x5鋁角
AG01-4

頂部鋁角安裝示意圖

大圖修改號

本圖修改

窗號

如圖數量

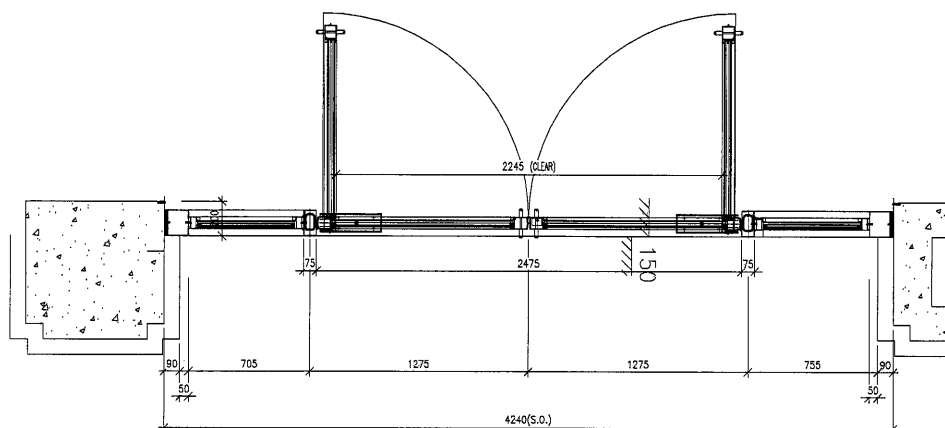
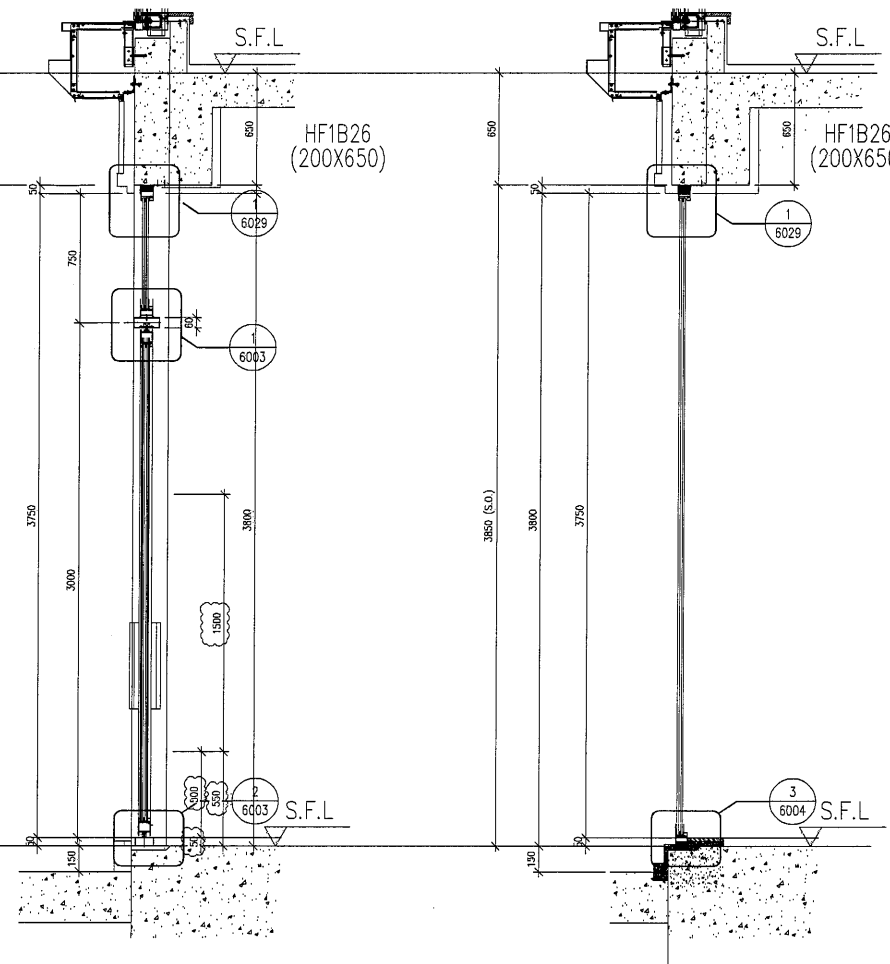
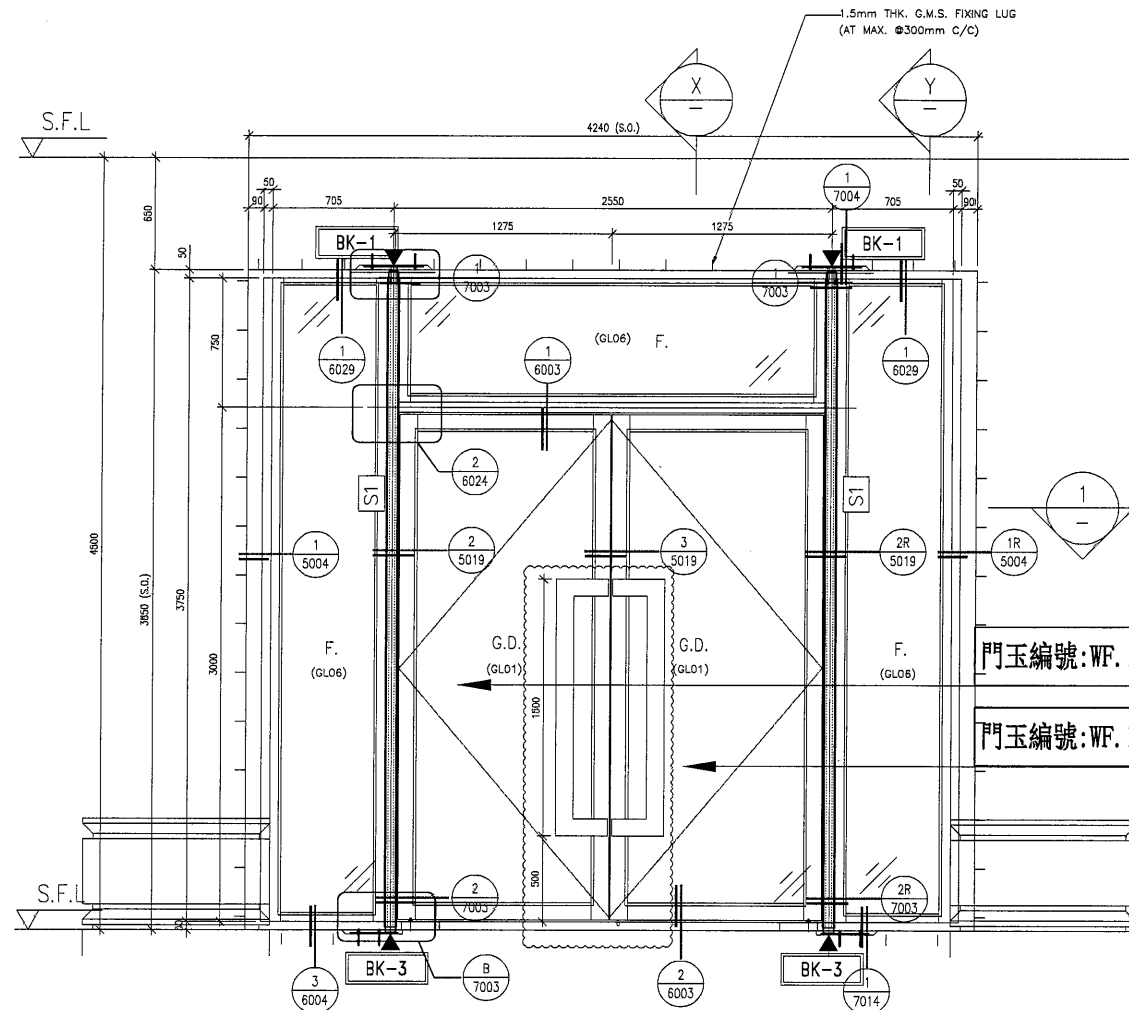
加工圖號

日期

-

幅

AG01-3



STONE CLADDING FINISH

LEGEND :		
	3mm THK. ALUM. CLADDING	
	350x200x10mm THK. G.M.S. PLATE /W 2nos "H.L.T." HST3-R M10 ANCHOR BOLTS	
	350x215x10mm THK. G.M.S. PLATE /W 2nos "H.L.T." HST3-R M10 ANCHOR BOLTS	
	280x200x10mm THK. G.M.S. PLATE /W 2nos "H.L.T." HST3-R M10 ANCHOR BOLTS	
	250x200x10mm THK. G.M.S. PLATE /W 2nos "H.L.T." HST3-R M10 ANCHOR BOLTS	
	250x150x10mm THK. G.M.S. PLATE /W 2nos "H.L.T." HST3-R M10 ANCHOR BOLTS	
PROVIDED		
GLAZING AREA	11.04	m ²
OPENABLE AREA	6.66	m ²
FREE AREA	—	%

B.D. REF :			
CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED			
ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS			
MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD			
STRUCTURAL ENGINEER : ICMA C.M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司			
FACADE CONSULTANT: MEIN-HARDT			
NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.			
LEGEND : X1 --- DETAIL MARK NO. X001 --- REFER SHEET NO. 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. --- REVERSED DETAIL 4. --- FIXING LOCATION 5. GLASS LEGEND 6. GL01 --- 10mm HS. +12mm AR GAP+10mm TP THK. LG.L. GL04 --- 12mm CLEAR TEMPERED GLASS GL06 --- 10mm HS. +12mm AR GAP+12mm TP THK. LG.L. PD01 --- 10mm T.P.+12mm AR GAP+8mm T.P. 7. S1 120x60x8mm THK. G.M.S. R.H.S. S2 120x120x8mm THK. G.M.S. S.H.S. S3 300x100x8mm THK. G.M.S. R.H.S. 8. AL1---P/F2 COATED ALUMINIUM SPRAY TRINAR (4 COAT SYSTEM) CODE: EC-DG-3334232 COLOR : 00YY 07/093 METALLIC			
D	16/05/2024	REVISION SUBJECT TO ARCH'S COMMENT Y1	
C	15/03/2024	REVISION SUBJECT TO ARCH'S COMMENT Y1	
B	13/11/2023	GENERAL REVISED	
A	08/09/2023	GENERAL REVISED	
NO.	DATE	REVISED	BY
JOB NO. : J-853			
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON			
TITLE : IN-SITU ALUM. WINDOW SCHEDULE FOR HOUSE TYPE F			
DATE : 30-MAR-23		SCALE : 1:40 (A3)	
DRAWN BY : Ailing		CHECKED BY :	
美特鋁質有限公司 MIDAL ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F 810 Che Kwo Ling Road, Kowloon Tel:23499211-4 Fax:(853)2727666			
DWG NO. : J853-SD-HIW-2607		REV. : D	

ELEVATION
(VIEWED FROM
THE OUTSIDE)

WINDOW MARK	WF.16 F
LOCATION	HOUSE TYPE F - G/F FOYER
MATERIALS	AL1
GLAZING	GL06, GL01
QUANTITY	1 No. (HOUSE NO. HOUSE A)
HANDLES	2 NOS. OF IR3