



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 8034	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C (HC1-HC6) 橫向鋁板用鐵件 (藍色)	日期:	9/7/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 拆圖漏板之鐵件, 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤.
廠驗牌: 10% 磁粉, 100% 目測
報告名: Superstructure - Aluminium Cladding and Aluminium Ceiling and Aluminium Gtille for Houses
完成上列要求日期: 20/7/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盤用鐵件B. M. 表

工程號:

J-853

地盤名稱:

香港延坪道(第二期別墅)

計算: JOE

日期:

9/7/2024

送呈:

核對:

日期:

副本:

版本:

項目類別:

Hor. Alum. Cladding (HC1, 2,3, 5, 6)

批准:

日期:

A/C Code:

總重量 (Kg): 86.05

總重量 (Kg): 86.05

BM編號:

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-HAC-ST-017	J853-HAC-ST-017	铁架	热浸锌	10		10	7.15	71.50	
2		J853-HAC-ST-023	J853-HAC-ST-023	125x75x8mm 铁角	热浸锌	15		15	0.97	14.55	
3											
4											
5											
6											
7											
8											
					總計:			25		86.05	

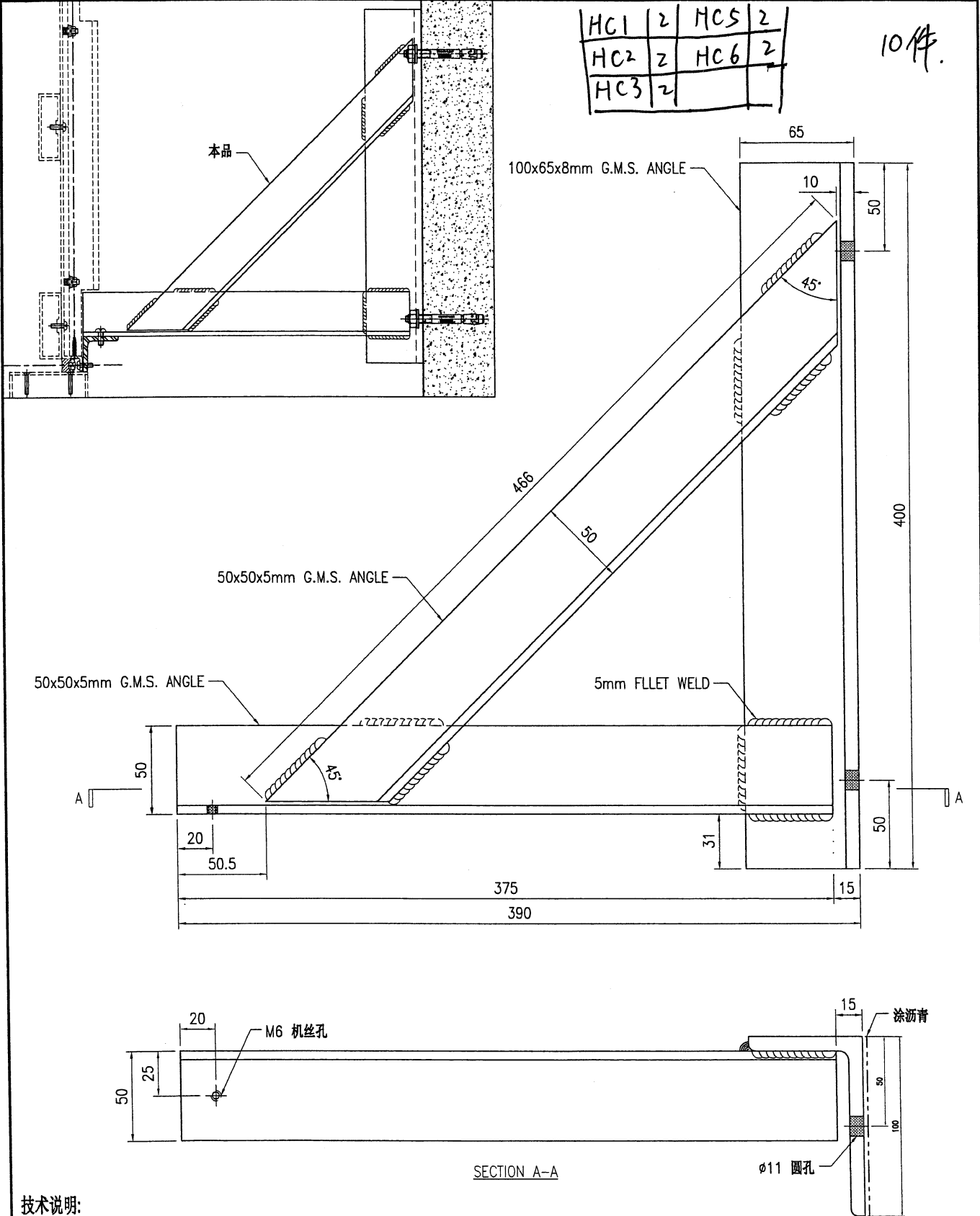


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-017	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-017	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角/100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	7.15	长度	390
						宽度	400

HC1	2	HC5	2
HC2	2	HC6	2
HC3	2		

10件.



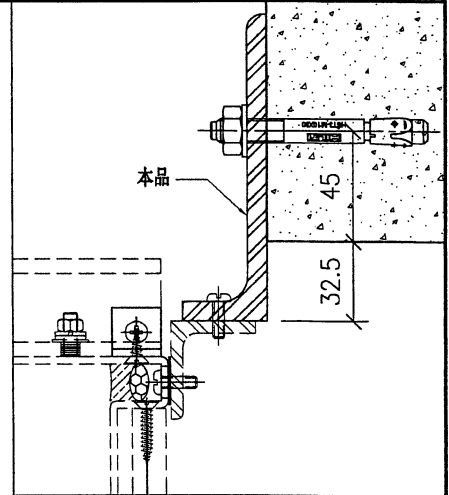
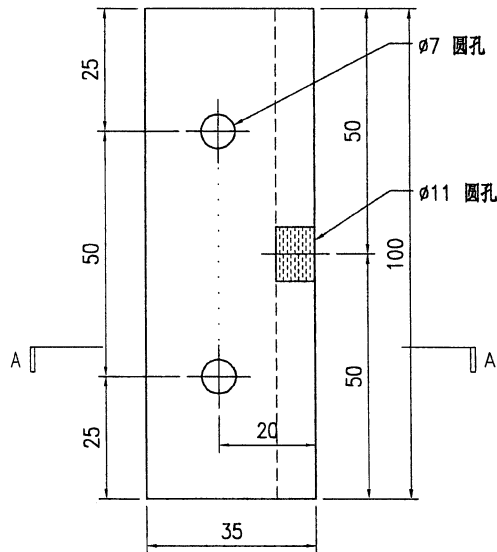
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



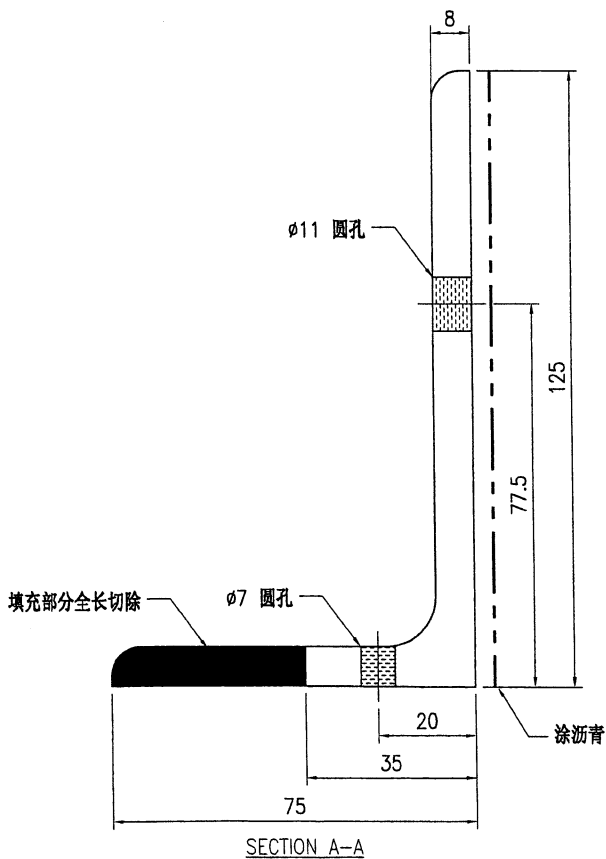
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-023						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-023						
版本	-	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图					
日期	-	颜色	热浸锌		材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.97	长度	100	宽度	125



HC1	3
HC2	3
HC3	3
HC5	3
HC6	3

15 件



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

