

美特鋁質有限公司

MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 8012	修改版本:	-
	HK-1262		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A 花園欄河企 向鋁板.	日期:	6/07/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.  
- 請分層包裝出貨.

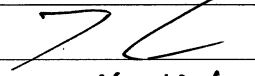
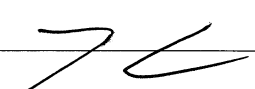
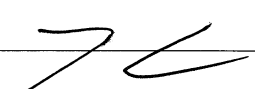
完成上列要求日期: 25/7/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

\*發件人簽署:  \*組別成員批核簽署:   
 傳遞編號: HK1262/24 項目經理簽署: 

# J853-香港延坪道(第二期別墅)-Glass Balustrade-地盘用铝板分栋数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期： 25-Jun-24

序号	部件图编号	HA1 HA2 HA3 HA5 HA6 HA7 HA8								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8			
1	J853-GB-AC-687	1							1	5/7/2024	
2	J853-GB-AC-688	1							1	5/7/2024	
3	J853-GB-AC-689	1							1	5/7/2024	
4	J853-GB-AC-690		1						1	5/7/2024	
5	J853-GB-AC-691		1						1	5/7/2024	
6	J853-GB-AC-692		1						1	5/7/2024	
7	J853-GB-AC-693A				1				1	5/7/2024	
8	J853-GB-AC-693B					1			1	5/7/2024	
9	J853-GB-AC-694A				1				1	5/7/2024	
10	J853-GB-AC-694B					1			1	5/7/2024	
11	J853-GB-AC-695A				1				1	5/7/2024	
12	J853-GB-AC-695B					1			1	5/7/2024	
13											
		3	3	0	3	0	3	0	12		

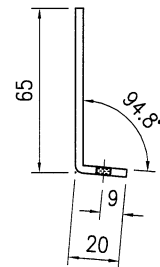
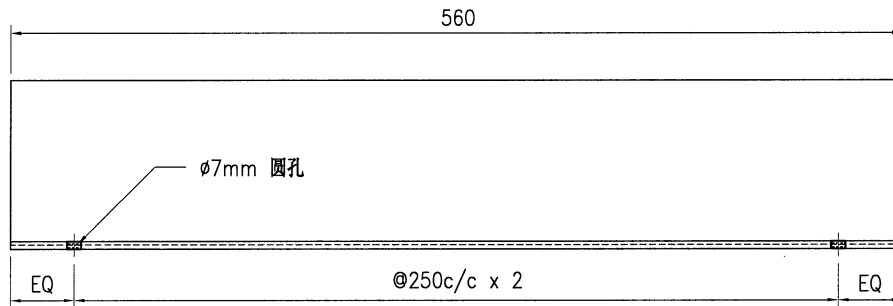
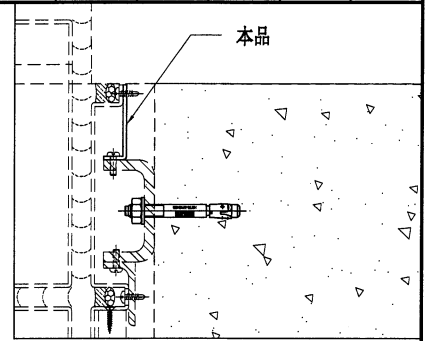
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853	計算: J.L.	日期: 5/7/2024	送呈: Joe								
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)		核對:		日期:	副本:								
項目類別: 地盤用鋁板B. M. 表		批准:		日期:	版本:								
A/C Code:		總重量 (Kg): 20.16		總V.F.面積 (m²): 2.25									
序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		展開面積 (m²)		V.F.面積 (m²)		備註	
						實用	後備	總數	總重量	單件	總面積		單件
1		J853-GB-AC-687	J853-GB-AC-687	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鉻化	1		1	0.05	0.05	0.00	0.00	
2		J853-GB-AC-688	J853-GB-AC-688	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.15	0.15	0.15	0.15	
3		J853-GB-AC-689	J853-GB-AC-689	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.30	0.30	0.30	0.30	
4		J853-GB-AC-690	J853-GB-AC-690	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鉻化	1		1	0.07	0.07	0.00	0.00	
5		J853-GB-AC-691	J853-GB-AC-691	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.22	0.22	0.22	0.22	
6		J853-GB-AC-692	J853-GB-AC-692	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.49	0.49	0.49	0.49	
7		J853-GB-AC-693	J853-GB-AC-693A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鉻化	1		1	0.05	0.05	0.00	0.00	
8		J853-GB-AC-693	J853-GB-AC-693B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鉻化	1		1	0.06	0.06	0.00	0.00	
9		J853-GB-AC-694	J853-GB-AC-694A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.16	0.16	0.16	0.16	
10		J853-GB-AC-694	J853-GB-AC-694B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.21	0.21	0.21	0.21	
11		J853-GB-AC-695	J853-GB-AC-695A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.31	0.31	0.31	0.31	
12		J853-GB-AC-695	J853-GB-AC-695B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.41	0.41	0.41	0.41	
13													
14													
15													
					總計:	12			2.48			2.25	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/5/24	物料号	J853-GB-AC-687			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-687			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1	
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	0.05	长度	560	宽度	-

采用	工厂	地盘	√
颜色	铬化		



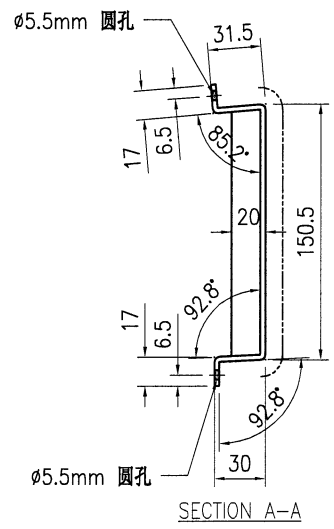
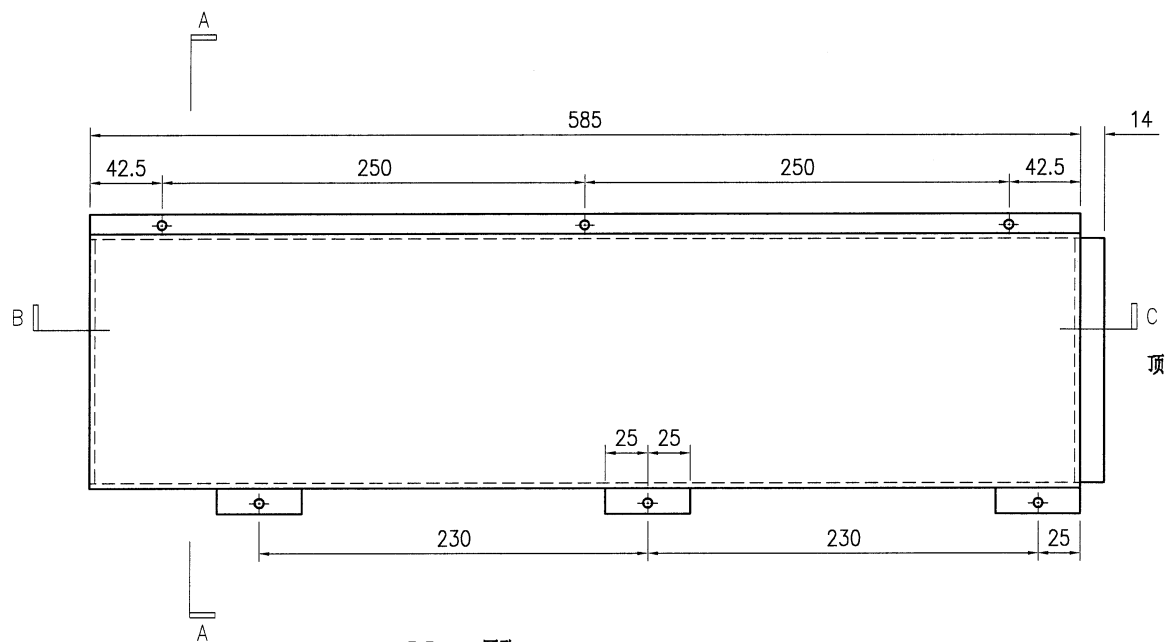
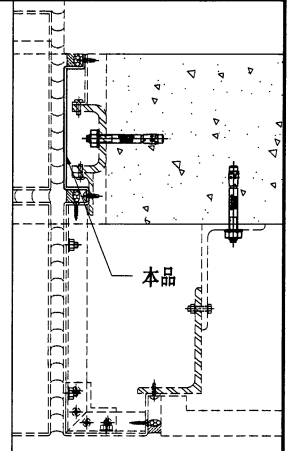
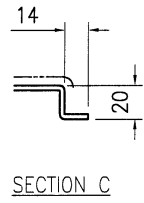
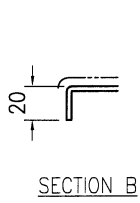
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/7/24	物料号	J853-GB-AC-688			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-688			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1	
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.15	长度	585	宽度	-



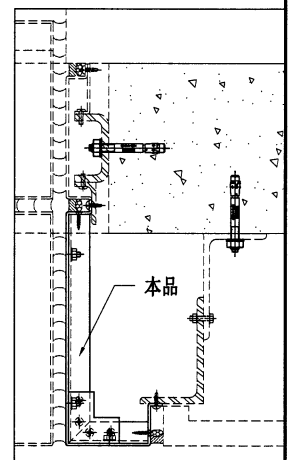
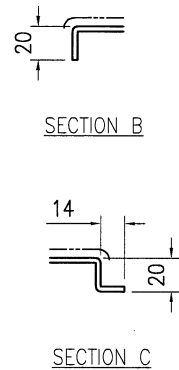
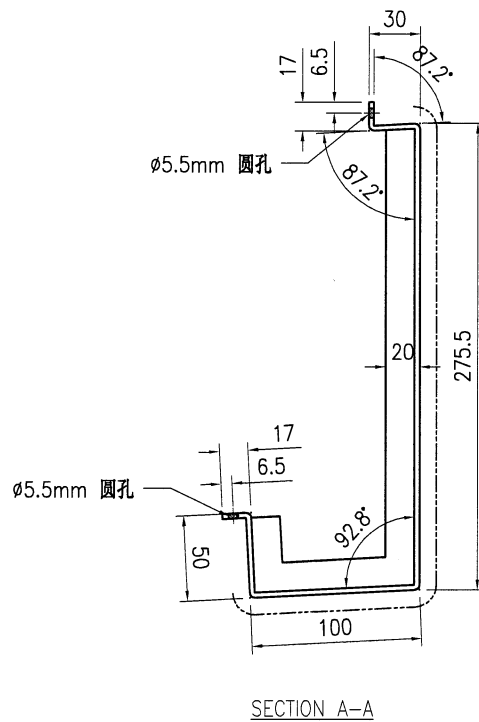
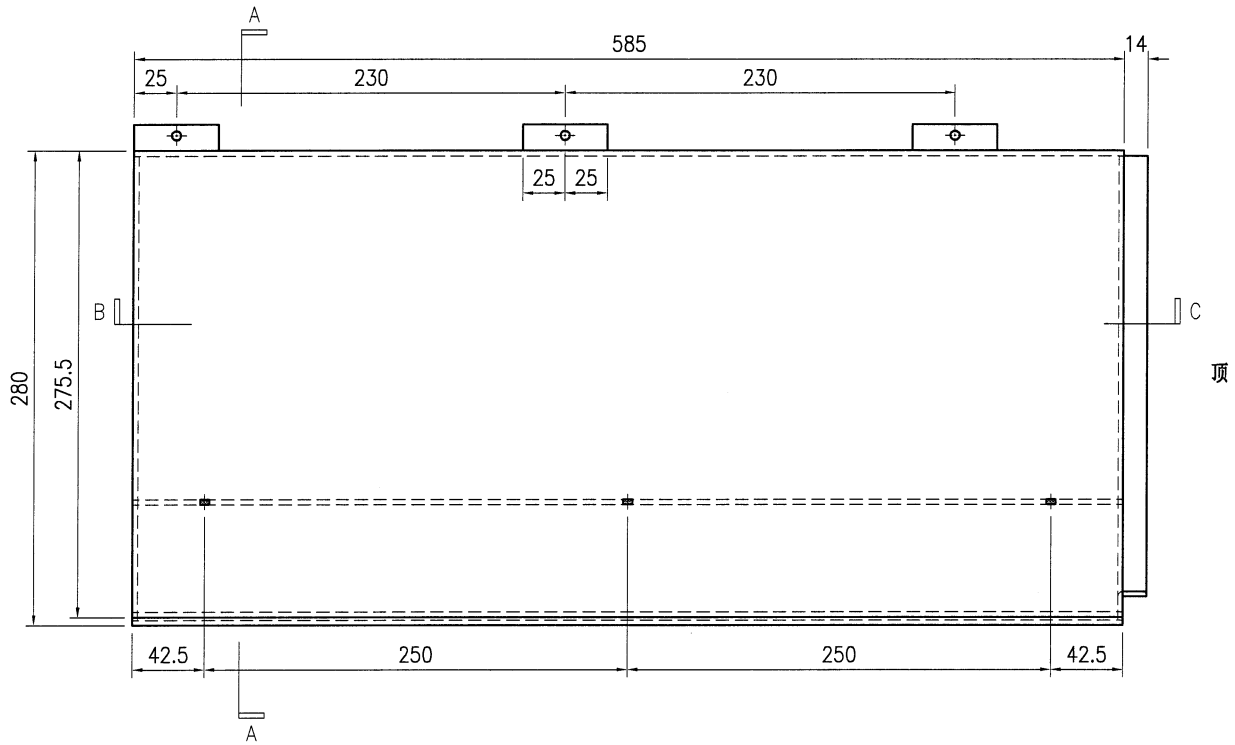
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/7/24	物料号	J853-GB-AC-689		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-689		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.3	长度 585 宽度 -



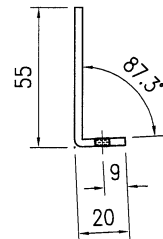
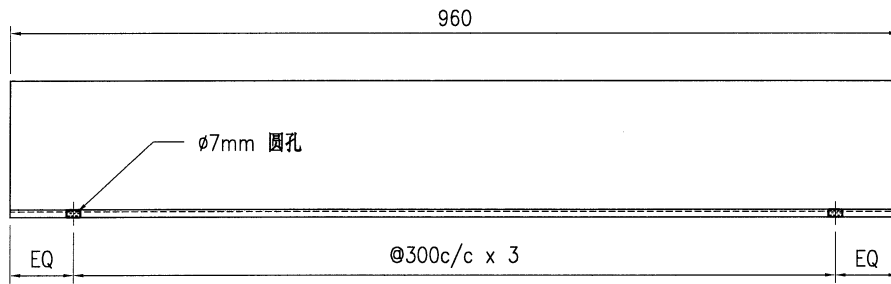
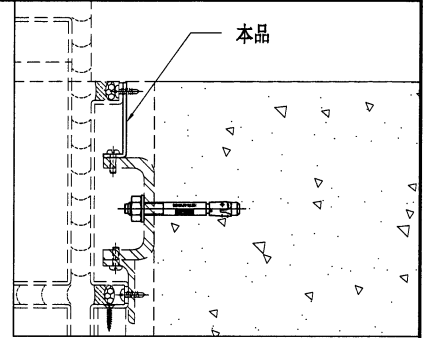
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/5/24	物料号	J853-GB-AC-690			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-690			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1	
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	0.07	长度	960	宽度	-



技术说明:

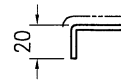
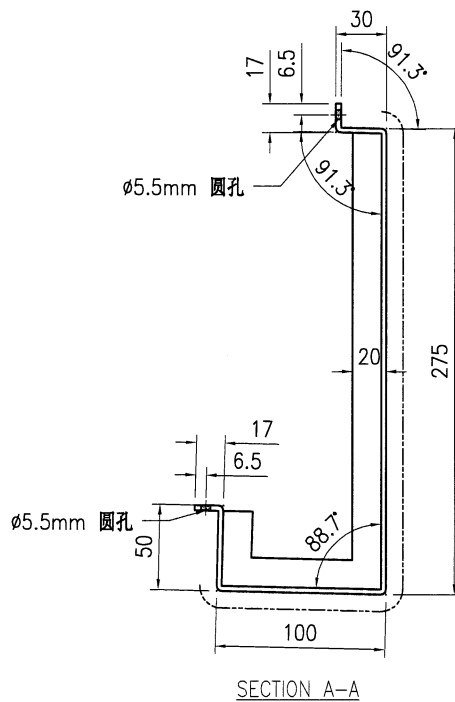
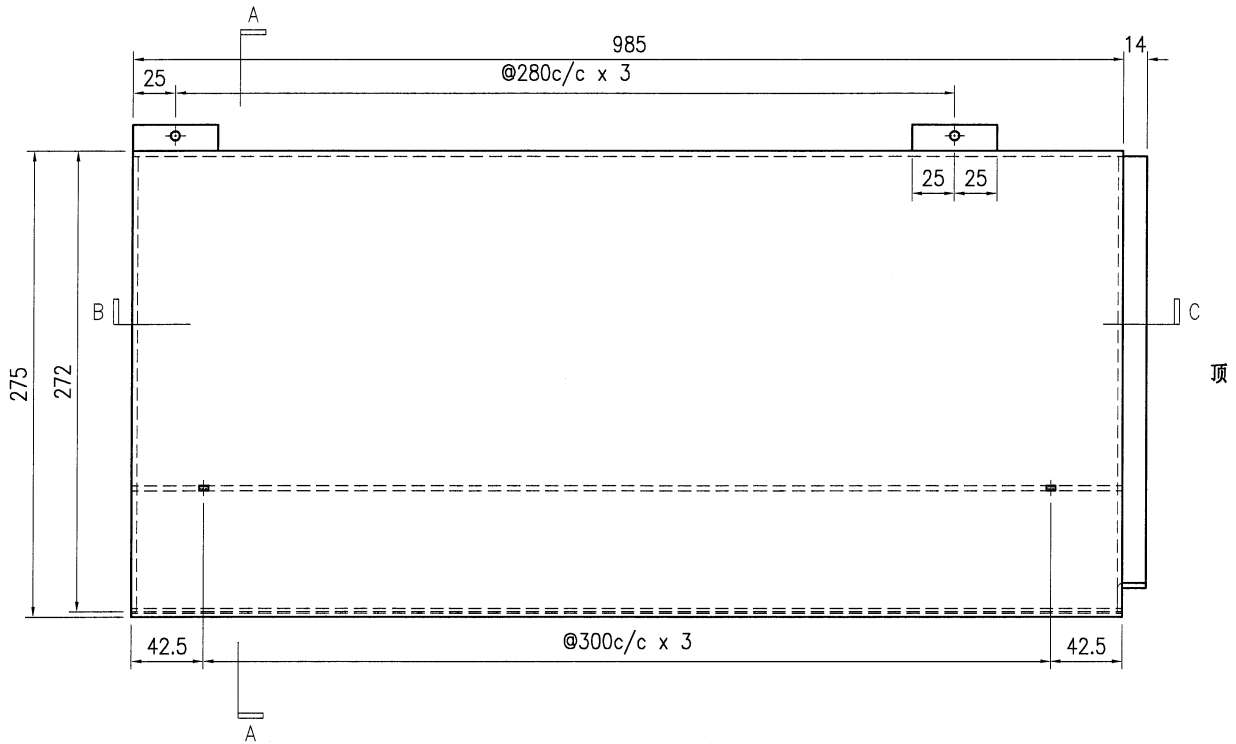
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



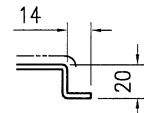


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

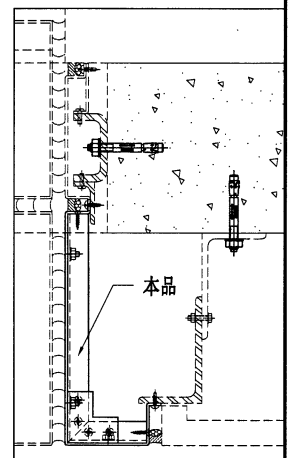
工程号	J853	制图	J.L.	04/7/24	物料号	J853-GB-AC-692		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-692		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	0.49	长度 985 宽度 -



SECTION B



SECTION C



技术说明:

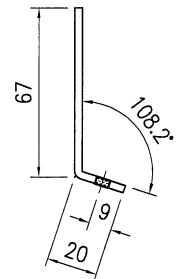
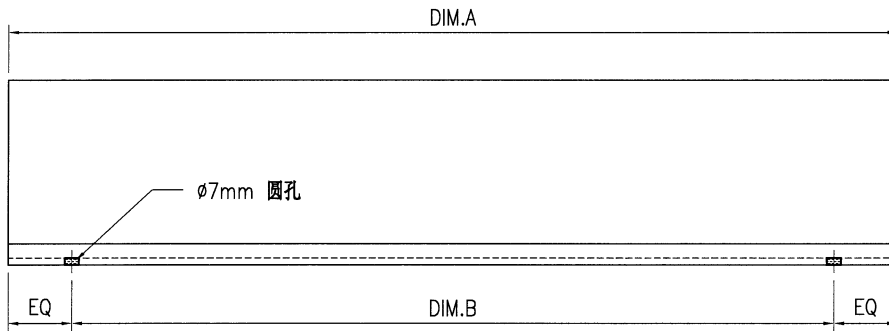
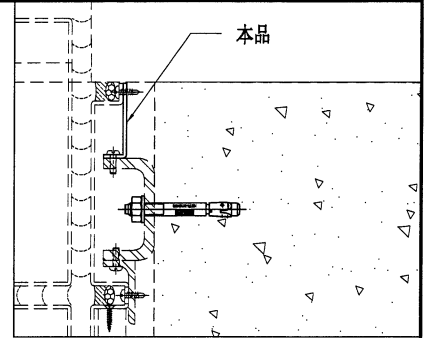
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	31/5/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-693	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	-
						宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m <sup>2</sup> )
J853-GB-AC-693A	560	@250x2				1	0.05
J853-GB-AC-693B	760	@300x2				1	0.06



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

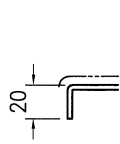


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

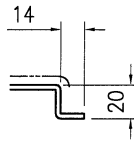
工程号	J853	制图	J.L.	04/7/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-694	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

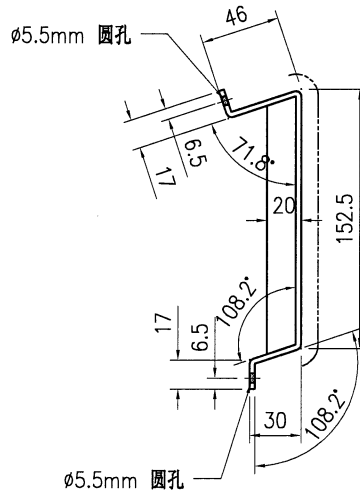
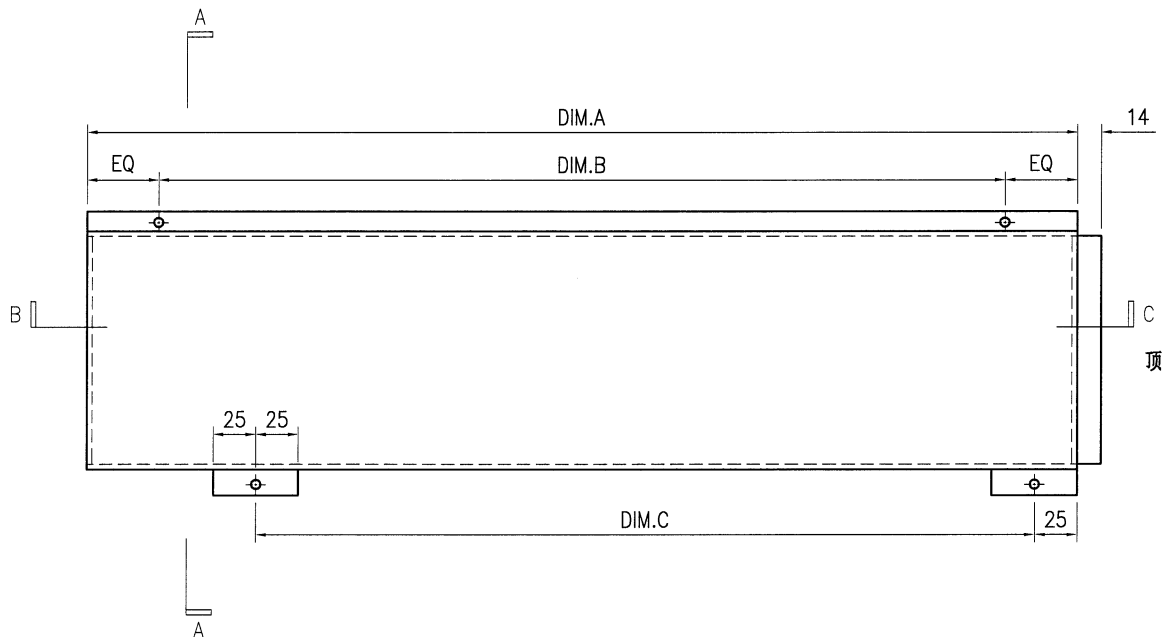
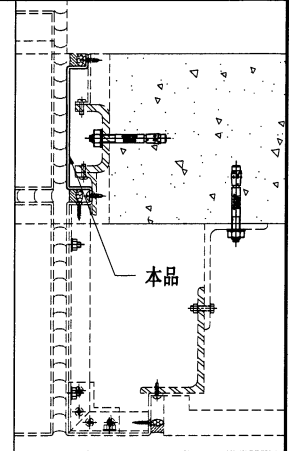
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m <sup>2</sup> )
J853-GB-AC-694A	585	@250x2	@230x2			1	0.16
J853-GB-AC-694B	785	@300x2	@300x2			1	0.21



SECTION B



SECTION C



SECTION A-A

技术说明:

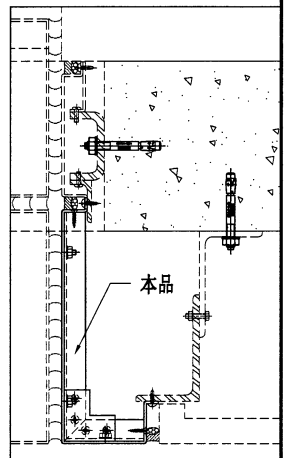
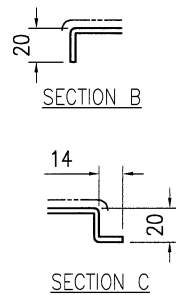
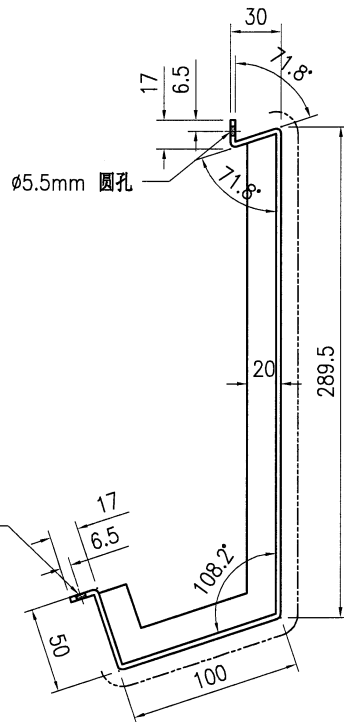
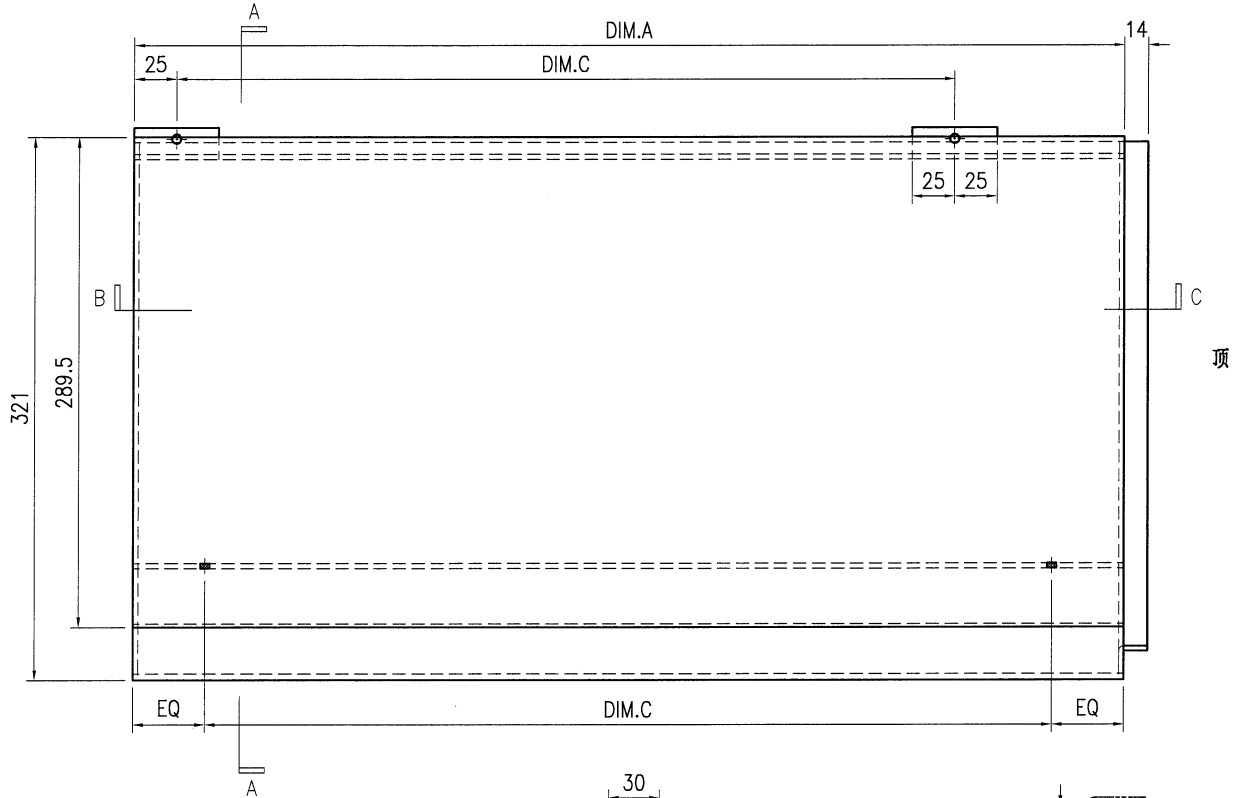
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " ————— "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/7/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-695	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√	数量	单件面积(m <sup>2</sup> )
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				1	0.31
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m <sup>2</sup> )
J853-GB-AC-695A		585	@250x2	@230x2			1	0.31
J853-GB-AC-695B		785	@300x2	@300x2			1	0.41



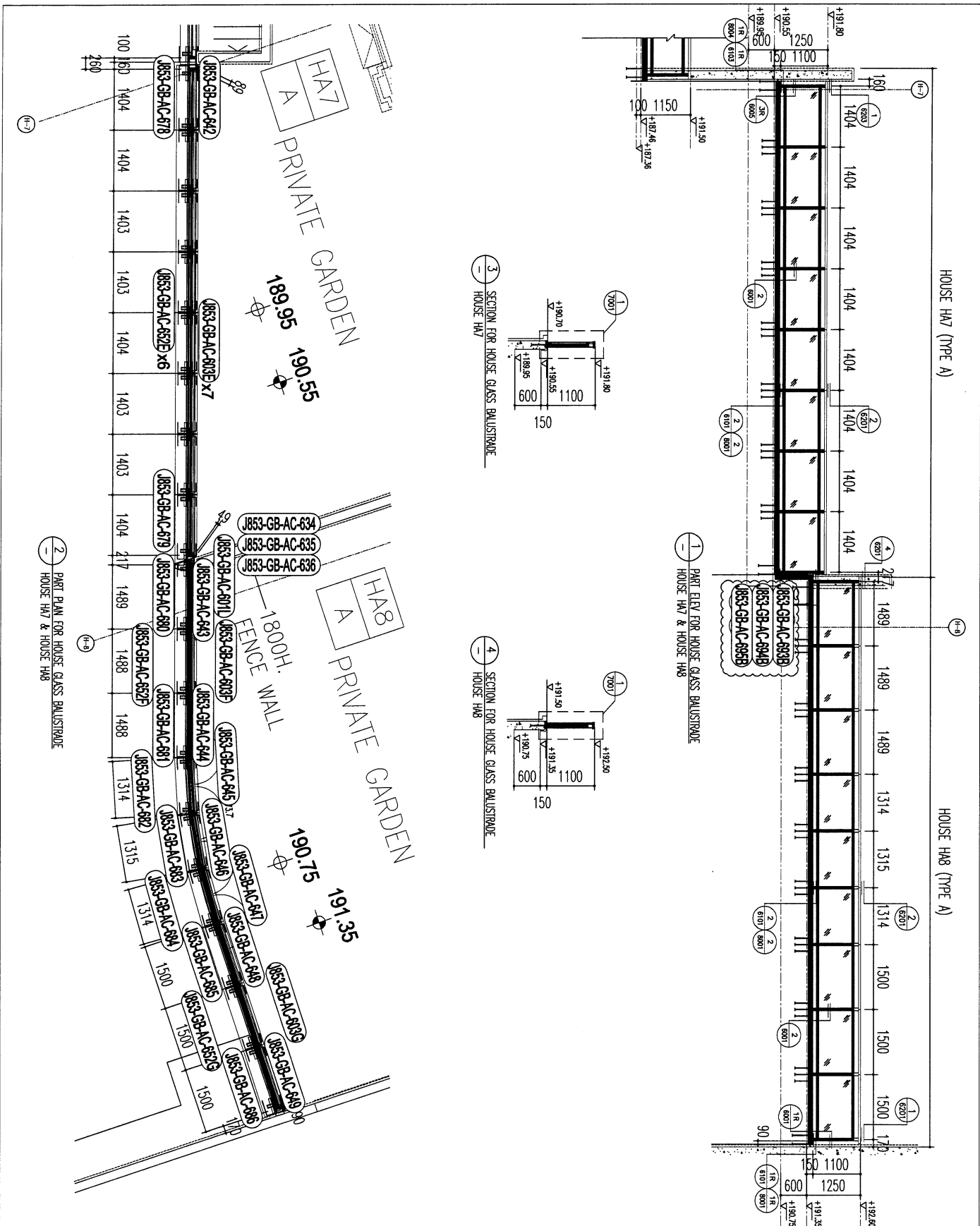
SECTION A-A

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。







HOUSE HA7 (TYPE A)

HOUSE HA8 (TYPE A)

SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE HOUSE HA7

SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE HOUSE HA8

PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE HOUSE HA7 & HOUSE HA8

BD. REF. :

CLIENT :

**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT : **WTF**  
WORKING TIME & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : **協興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER : **GMA**  
**C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
黃志明建築工程師有限公司

FRAME CONSULTANT : **MEYERHARDT**

NOTE:  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM INSIDE.  
4. BEFORE FABRICATION.  
LEGEND:  
A1 DETAIL MARK NO.  
RATED WETER SHEET NO.  
1. F.F.L.--FINISHED FLOOR LEVEL  
2. S.F.L.--STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
3. ---REVERSED DETAIL.

GLA: TEMPERE THE CLEAR TEMPERED GLASS  
+150mm +150mm THK CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS  
S1 : 100x30mm THK GAL.S FLAT BAR  
S2 : 40x20x3mm THK GAL.S CHANNEL (R.H.S)  
S3 : 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE (OUT FROM 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE)  
S4 : 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE (OUT FROM 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE)  
S5 : 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE (OUT FROM 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE)  
S6 : 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE (OUT FROM 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE)  
S7 : 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE (OUT FROM 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE)  
S8 : 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE (OUT FROM 40x20x3mm THK GAL.S ANGLE)

NO.	DATE	REVISION	BY	CHECKED BY
1	11-01-2020	ISSUE SUBJECT TO MAIN CONTRACT	YI	
2	01-09-2020	REVISION SUBJECT TO MAIN CONTRACT	YI	
3		REVISION		

JOB NO. : J-553  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT YAN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEV AND PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW A) (4)

DATE : 20-MAY-23 SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : YI CHECKED BY :

**美特堅實有限公司**  
MEYERHARDT  
110A-118, Summer Street, Kowloon  
610 Kwo Lee Tung Road, Kowloon  
Tel: (852) 2777656 Fax: (852) 2777656  
DWG NO. : J853-GB-AC-5104 REV. : -