

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

| | | | |
|---------|------------------------|-------|-----------|
| 工程指示編號: | EI- 8007 | 修改版本: | - |
| | HK-1261 | | |
| 工程編號: | J 853 | 工程名稱: | 延坪道 |
| 收件人: | Maggie Lor | 發件人: | Joe Chan |
| 工程項目: | Row E大屋欄河廠用 鐵件.(紫色) | 日期: | 6/07/2024 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送東莞美特廠.
廠驗牌: 10%磁粉, 100%目測.
報告名: Superstructure - Glass Balustrade for Houses.

完成上列要求日期: 20/7/2024

國內

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | | | |
|---------|-------------|------------|--|
| *發件人簽署: | | *組別成員批核簽署: | |
| 傳遞編號: | HK1261 / 24 | 項目經理簽署: | |

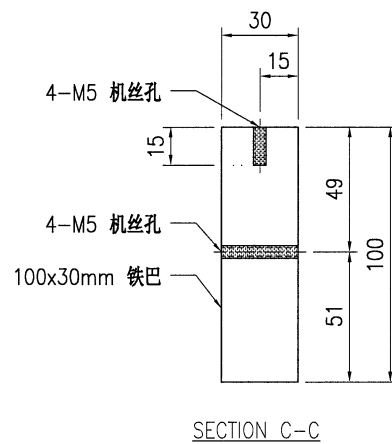
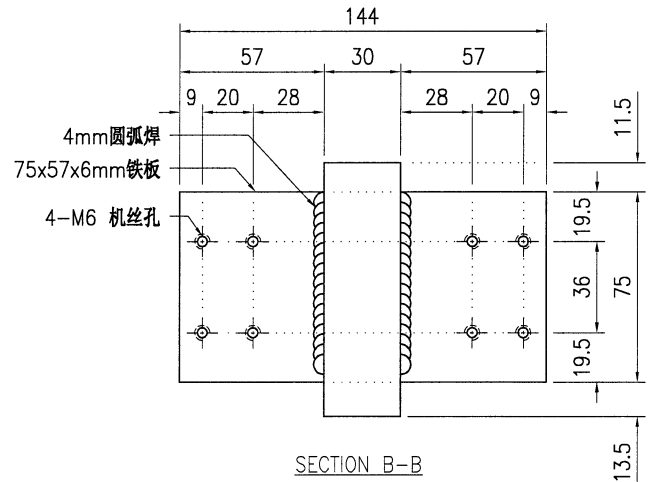
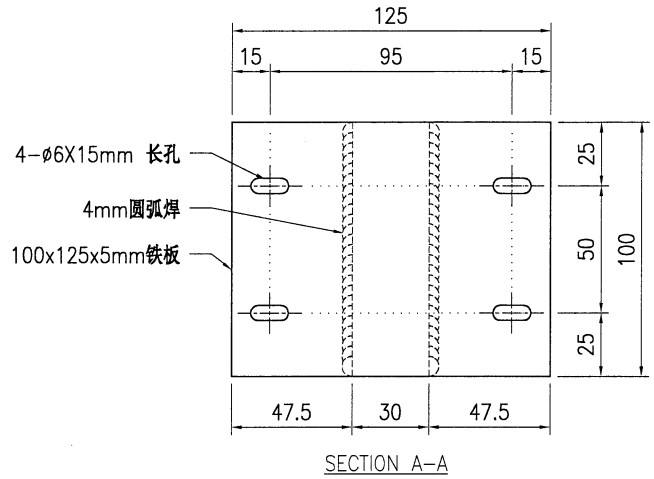
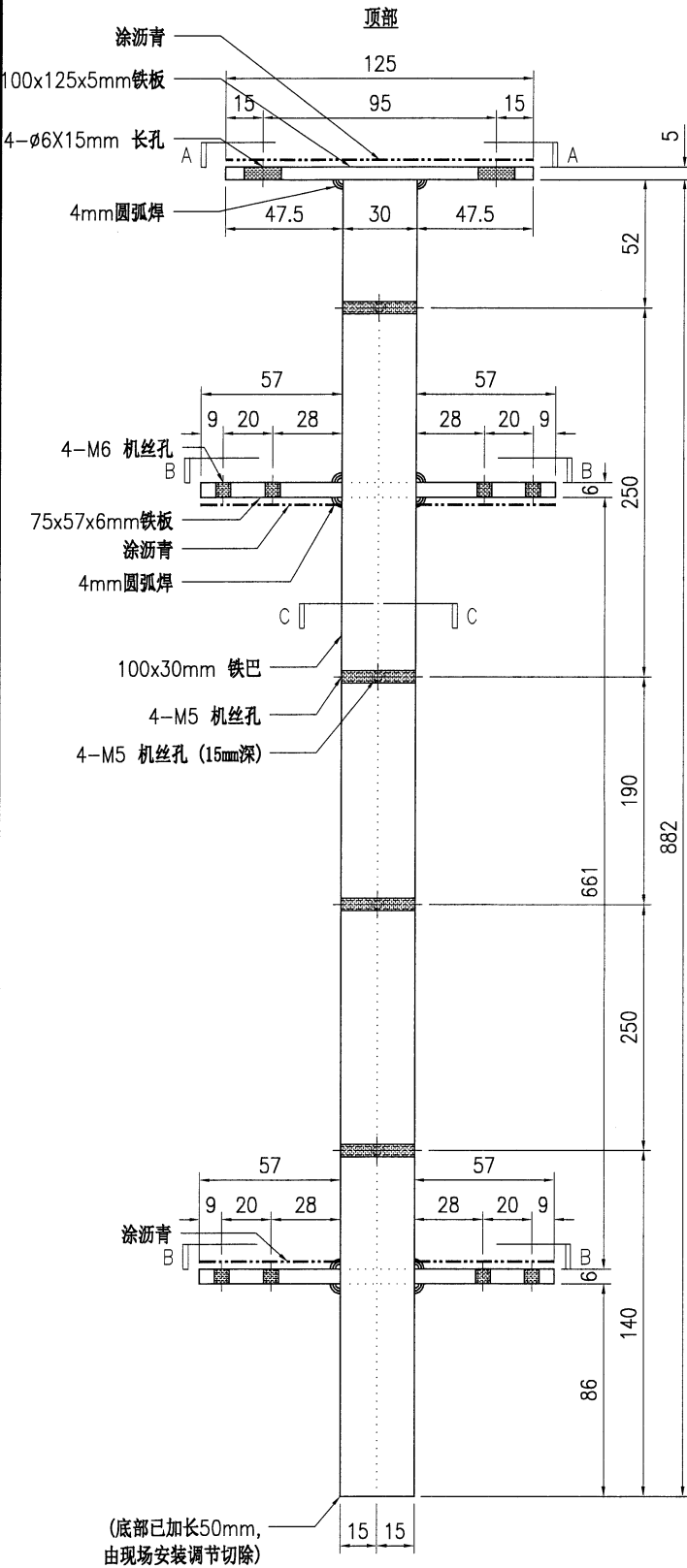
| | | | | | | | |
|-----------|----------------------------|-----|-------|----------|----------|-----|-----|
| 工程號: | J-853 | 計算: | J. L. | 日期: | 5/7/2024 | 送呈: | Joe |
| 地盤名稱: | 香港延坪道(第二期別墅) | 核對: | | 日期: | | 副本: | |
| 項目類別: | Glass Balustrade-HOUSE A屋仔 | 批准: | | 日期: | | 版本: | |
| A/C Code: | | | | 總重量(Kg): | 1346.71 | | |

| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鐵件编号 | 鐵件名稱 | 顏色 | 數量(件) | | 重量(Kg) | | 備註 | |
|-----|------|-----------------|-----------------|--------------|-----|-------|----|--------|-------|---------|-----|
| | | | | | | 實用 | 後備 | 總數 | 單件 | | 總重量 |
| 1 | | J853-GB-ST-020 | J853-GB-ST-020 | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 12 | | 12 | 22.06 | 264.72 | |
| 2 | | J853-GB-ST-020L | J853-GB-ST-020L | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 7 | | 7 | 21.66 | 151.62 | |
| 3 | | J853-GB-ST-020R | J853-GB-ST-020R | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 7 | | 7 | 21.66 | 151.62 | |
| 4 | | J853-GB-ST-021L | J853-GB-ST-021L | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 3 | | 3 | 21.50 | 64.50 | |
| 5 | | J853-GB-ST-021R | J853-GB-ST-021R | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 3 | | 3 | 21.50 | 64.50 | |
| 6 | | J853-GB-ST-022L | J853-GB-ST-022L | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 2 | | 2 | 21.10 | 42.20 | |
| 7 | | J853-GB-ST-022R | J853-GB-ST-022R | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 2 | | 2 | 21.10 | 42.20 | |
| 8 | | J853-GB-ST-023 | J853-GB-ST-023 | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 1 | | 1 | 27.71 | 27.71 | |
| 9 | | J853-GB-ST-023L | J853-GB-ST-023L | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 2 | | 2 | 27.31 | 54.62 | |
| 10 | | J853-GB-ST-023R | J853-GB-ST-023R | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 2 | | 2 | 27.31 | 54.62 | |
| 11 | | J853-GB-ST-024L | J853-GB-ST-024L | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 1 | | 1 | 27.15 | 27.15 | |
| 12 | | J853-GB-ST-024R | J853-GB-ST-024R | 100x30mm 铁巴 | 热浸锌 | 1 | | 1 | 27.15 | 27.15 | |
| 13 | | J853-GB-ST-110 | J853-GB-ST-110A | 80x40x8mm 铁槽 | 热浸锌 | 12 | | 12 | 12.60 | 151.20 | |
| 14 | | J853-GB-ST-110 | J853-GB-ST-110B | 80x40x8mm 铁槽 | 热浸锌 | 4 | | 4 | 13.03 | 52.12 | |
| 15 | | J853-GB-ST-110 | J853-GB-ST-110C | 80x40x8mm 铁槽 | 热浸锌 | 2 | | 2 | 12.51 | 25.02 | |
| 16 | | J853-GB-ST-110 | J853-GB-ST-110D | 80x40x8mm 铁槽 | 热浸锌 | 4 | | 4 | 8.79 | 35.16 | |
| 17 | | J853-GB-ST-110 | J853-GB-ST-110E | 80x40x8mm 铁槽 | 热浸锌 | 4 | | 4 | 23.10 | 92.40 | |
| 18 | | J853-GB-ST-110 | J853-GB-ST-110F | 80x40x8mm 铁槽 | 热浸锌 | 4 | | 4 | 4.55 | 18.20 | |
| 總計: | | | | | | | | 73 | | 1346.71 | |



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------|----------|-------|----------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-020 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-020 | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 12 | |
| 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 22.06 | 长度 | - | 宽度 | - |



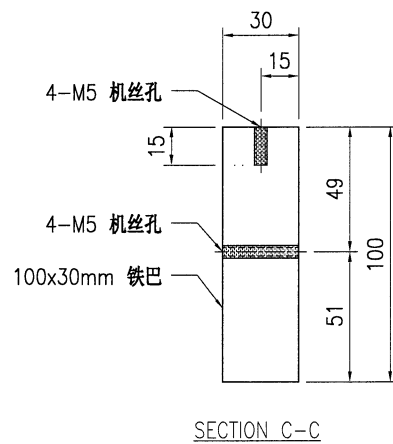
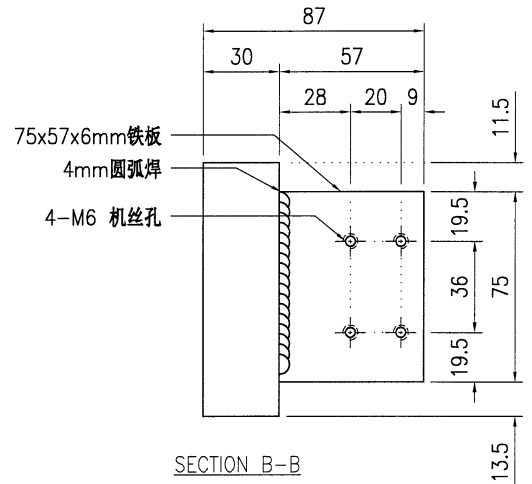
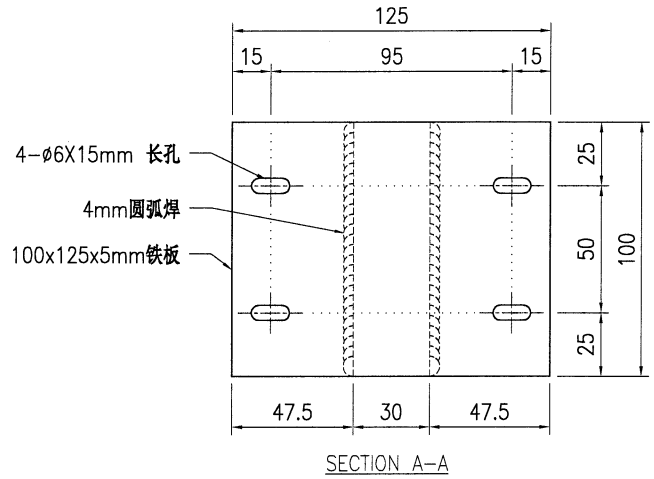
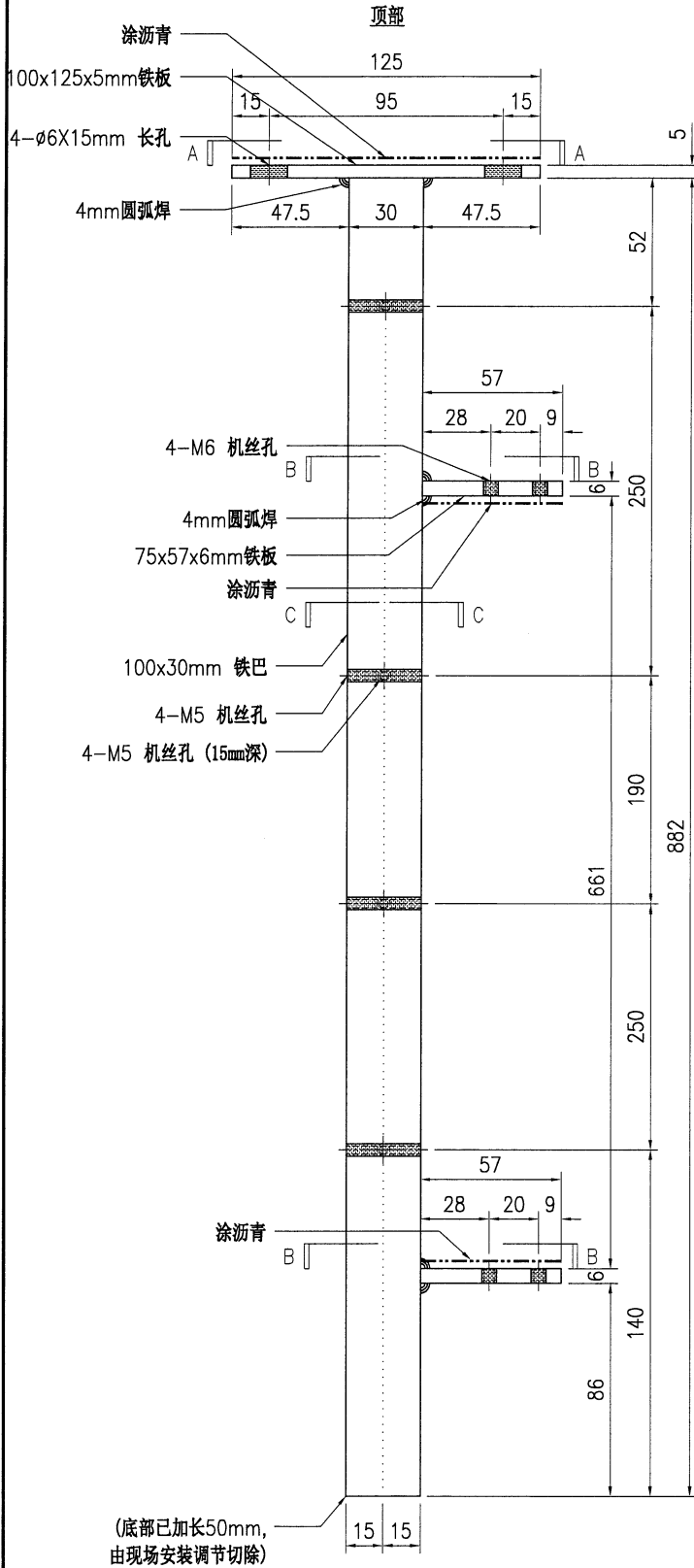
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------|----------|-------|-----------------|----|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-020L | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-020L | | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 7 | |
| 日期 | | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 21.66 | 长度 | - | |
| | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 宽度 | - |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | | | |



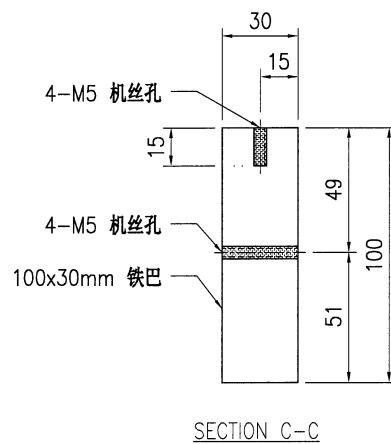
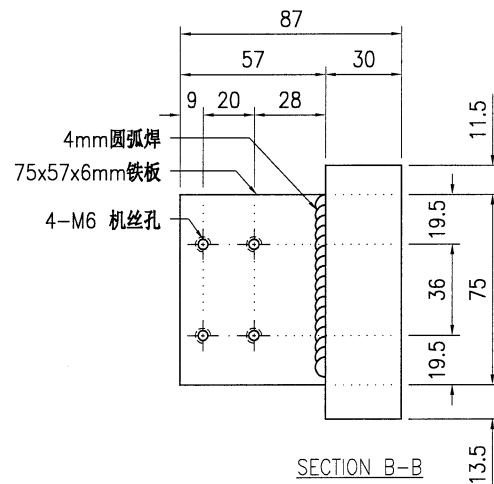
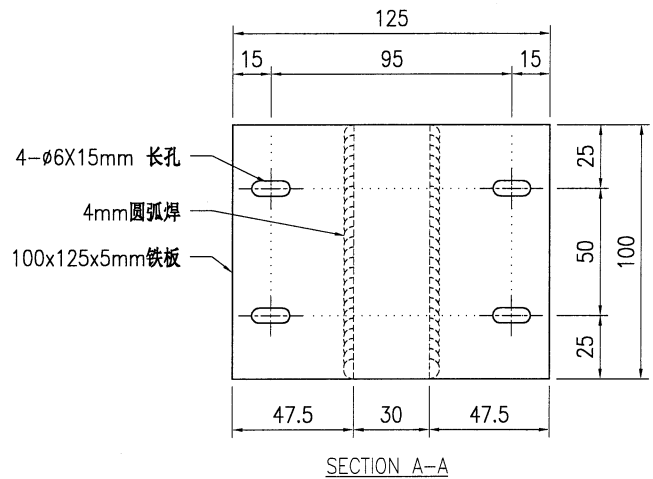
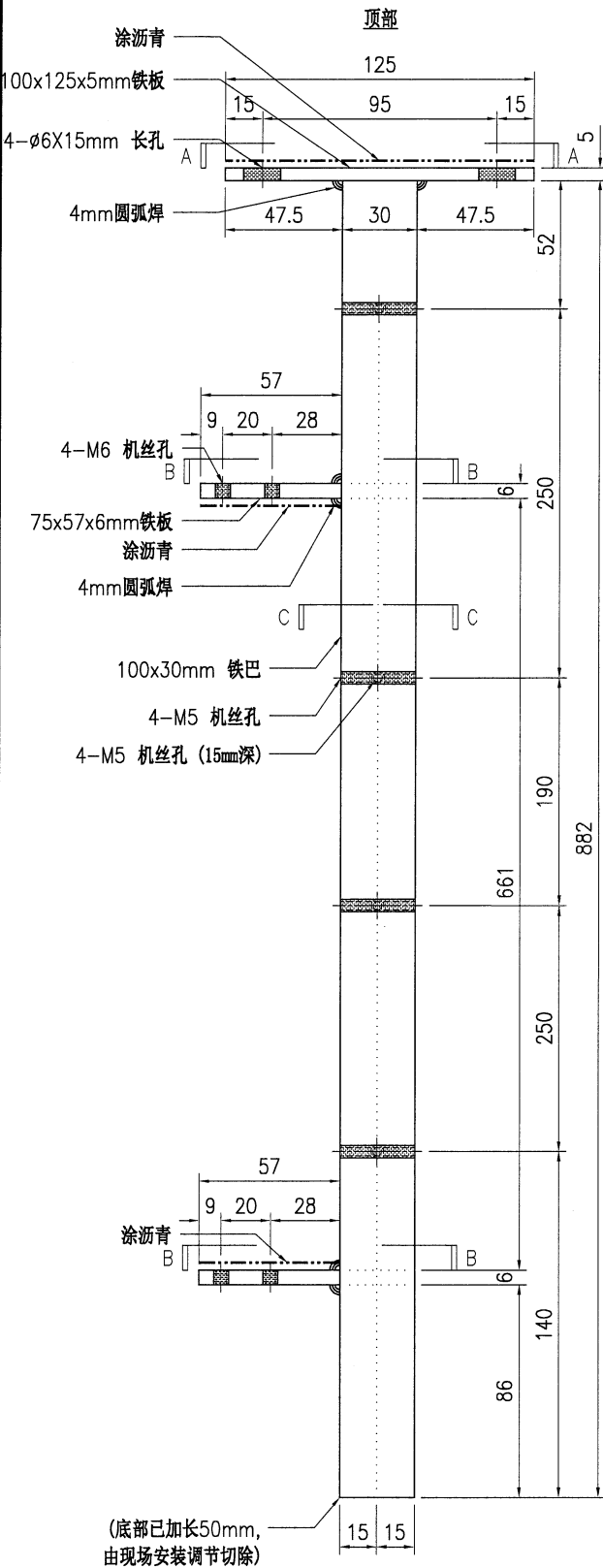
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------|----------|-------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-020R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-020R | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 7 | |
| 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 21.66 | 长度 | - | 宽度 | - |



技术说明:

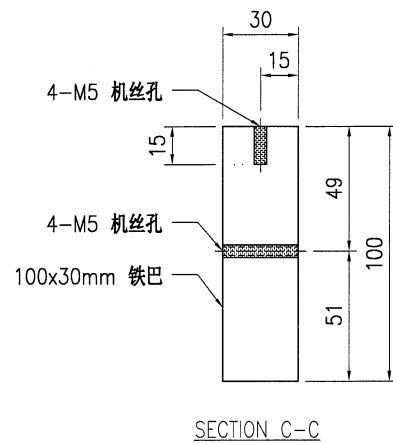
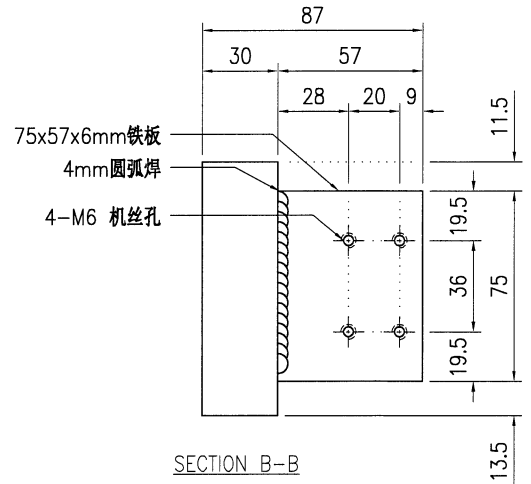
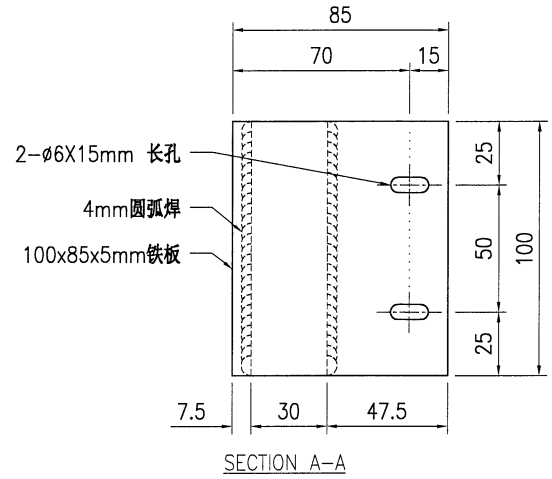
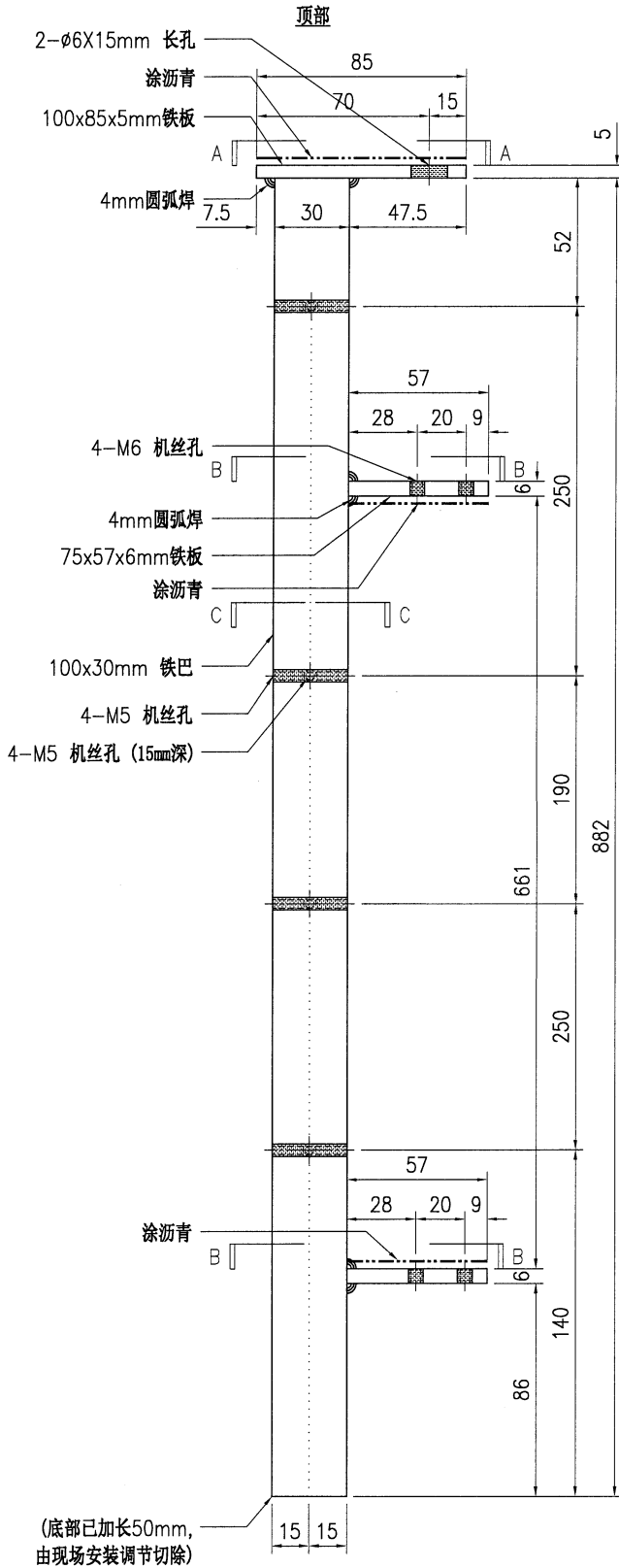
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------|----------|------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-021L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-021L | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 3 | |
| 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 21.5 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | | |
|----|--|----|-----|---|----|--|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | | | |



技术说明:

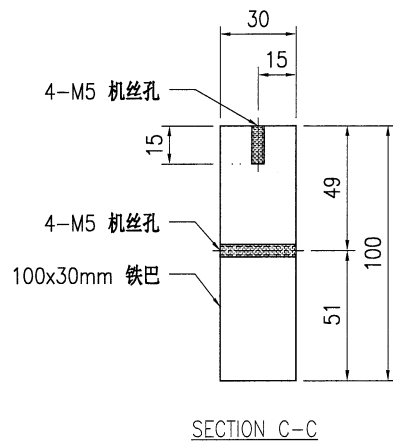
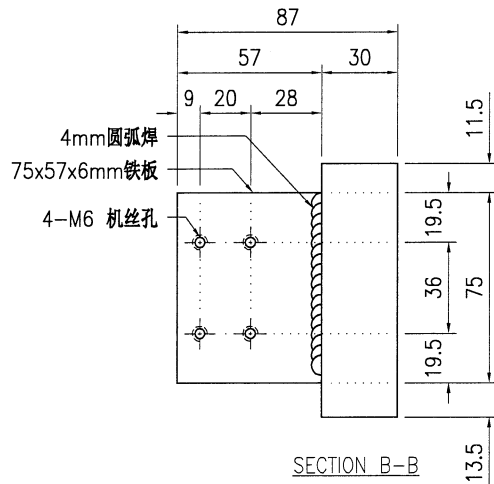
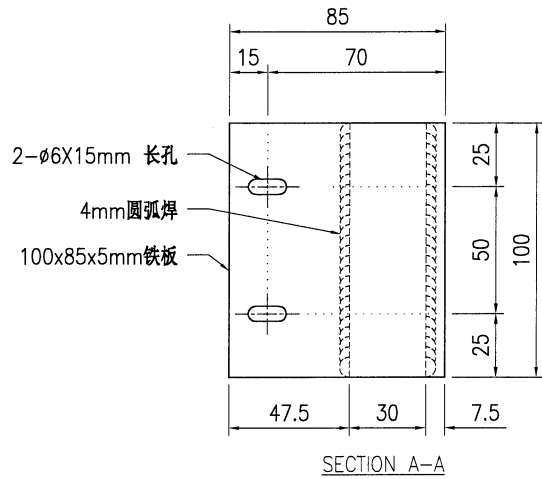
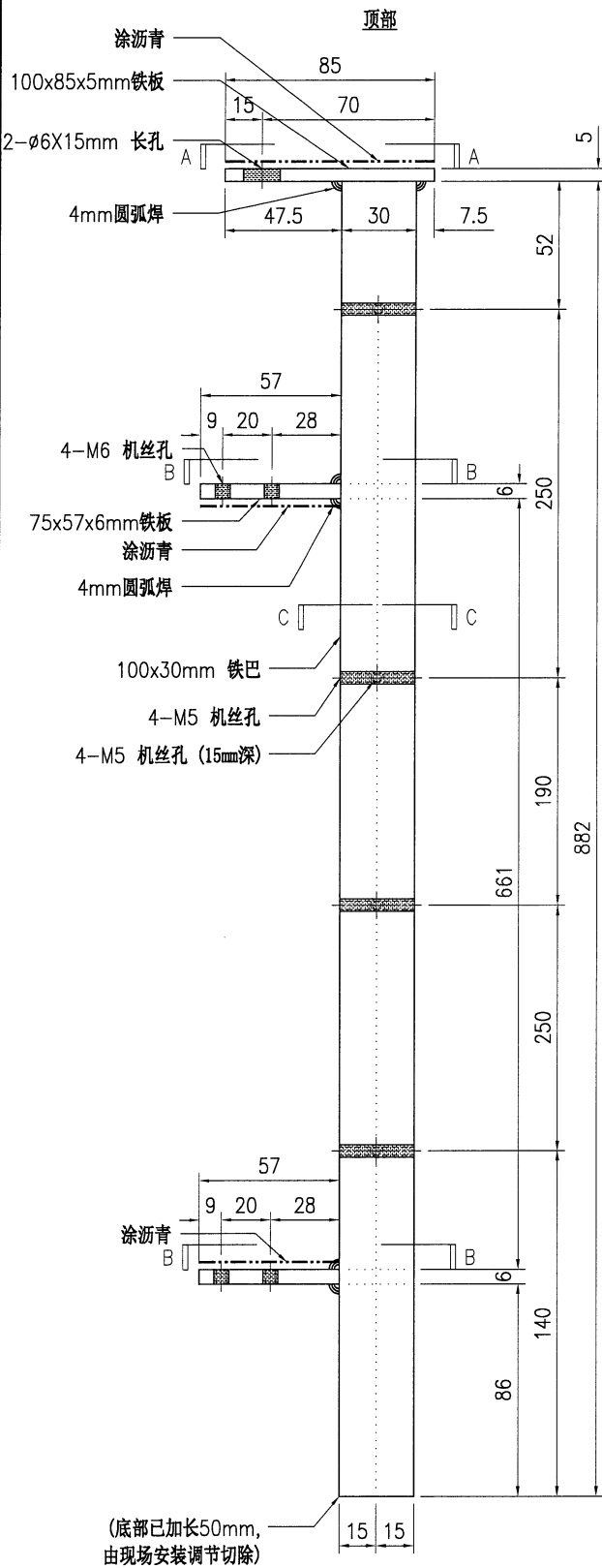
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------|----------|------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-021R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-021R | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 3 | |
| 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 21.5 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | | |
|----|--|----|-----|---|----|--|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | | | |



技术说明:

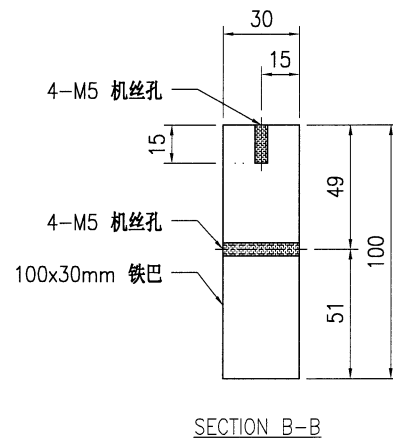
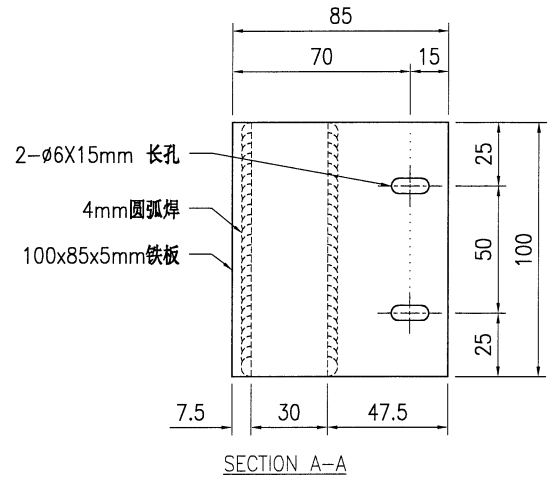
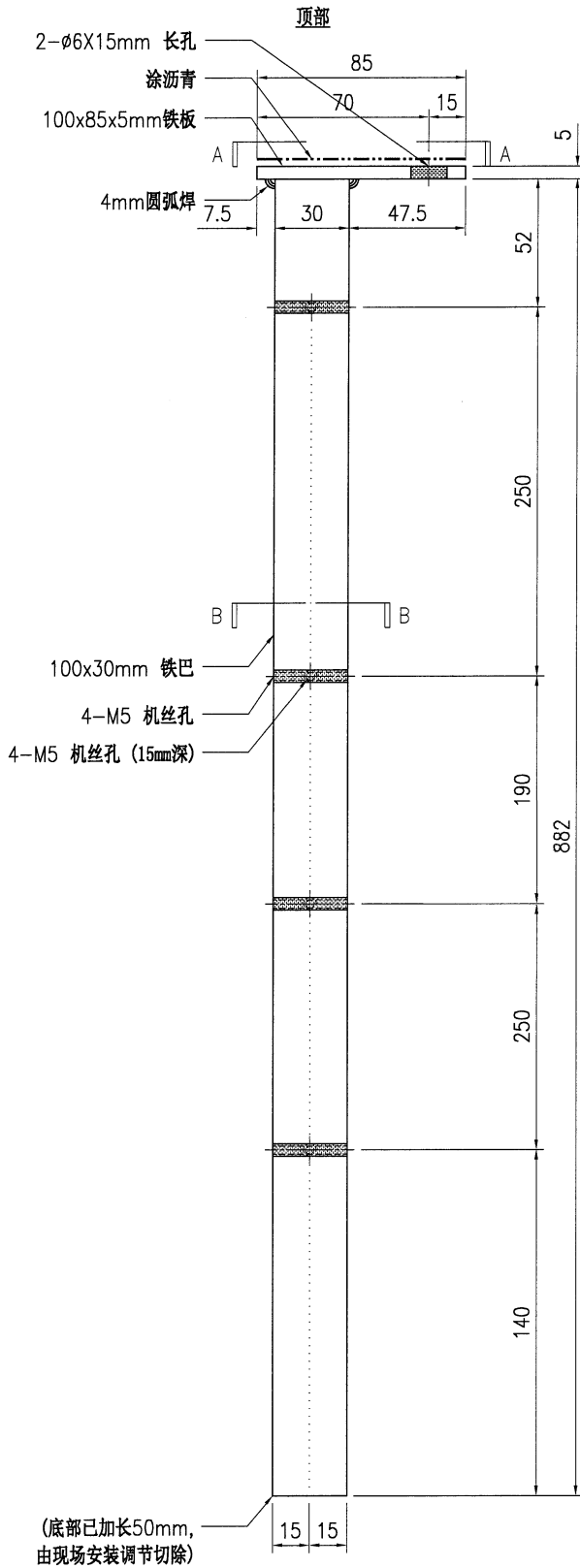
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------|----------|------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-022L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-022L | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 21.1 | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | | |
|----|--|----|-----|---|----|--|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | | | |



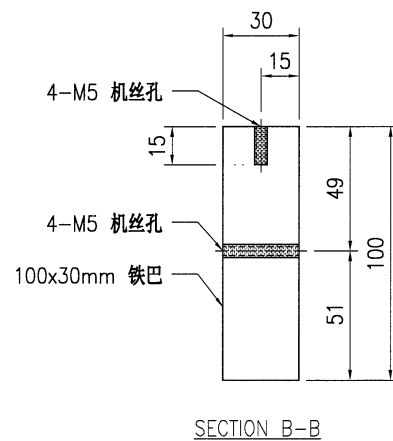
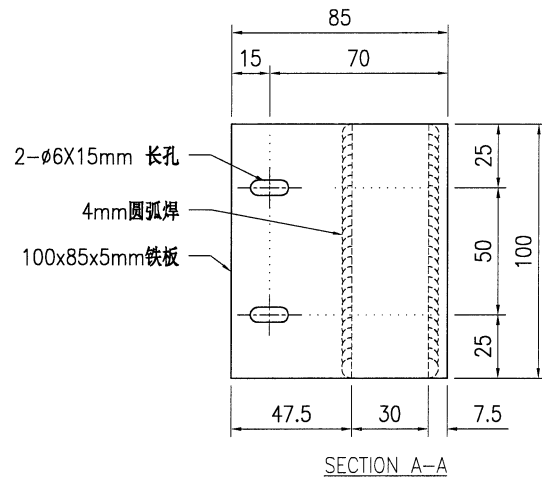
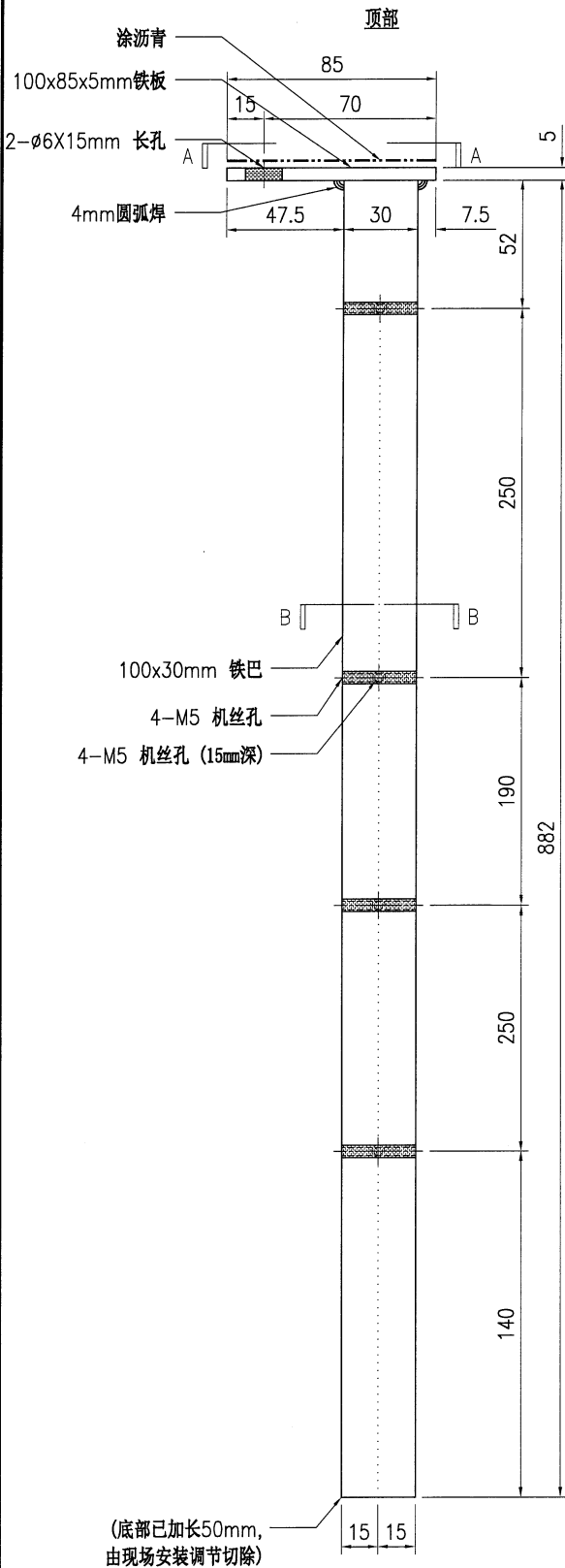
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------|----------|------|-----------------|----|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-022R | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-022R | | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 2 | |
| 日期 | | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 21.1 | 长度 | - | |
| | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | | 宽度 | - |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | | | |



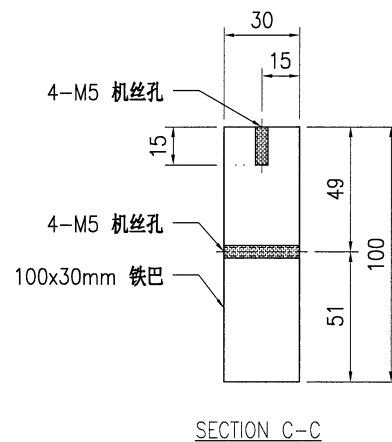
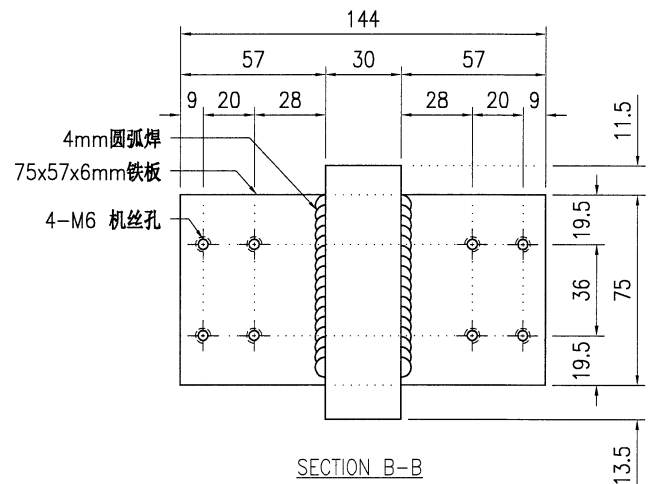
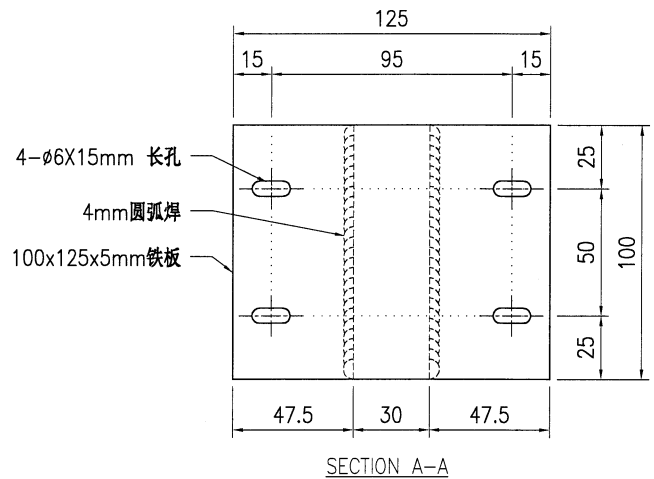
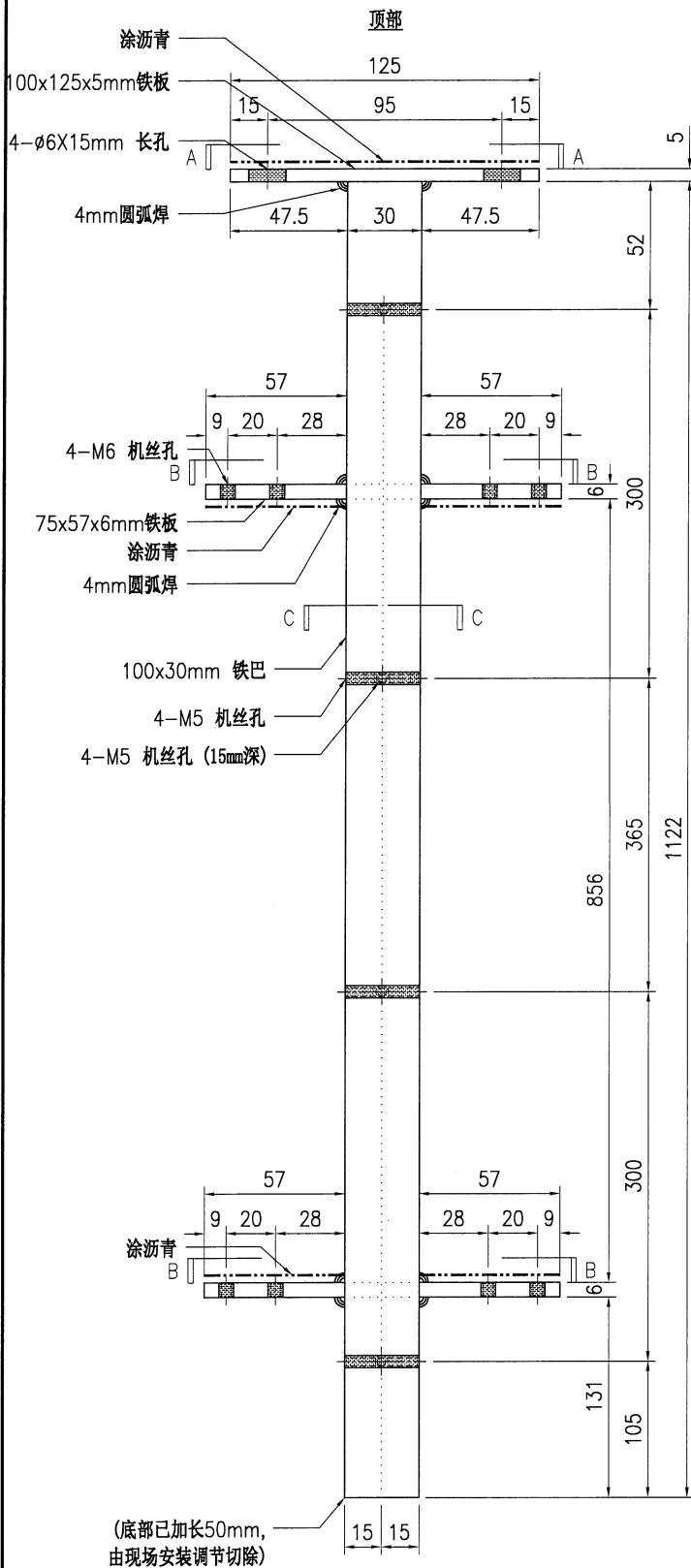
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------|----------|-------|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-023 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-023 | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 27.71 | 长度 | - |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |



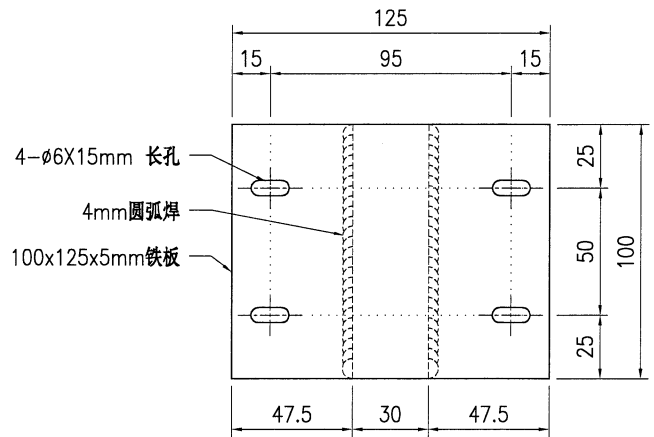
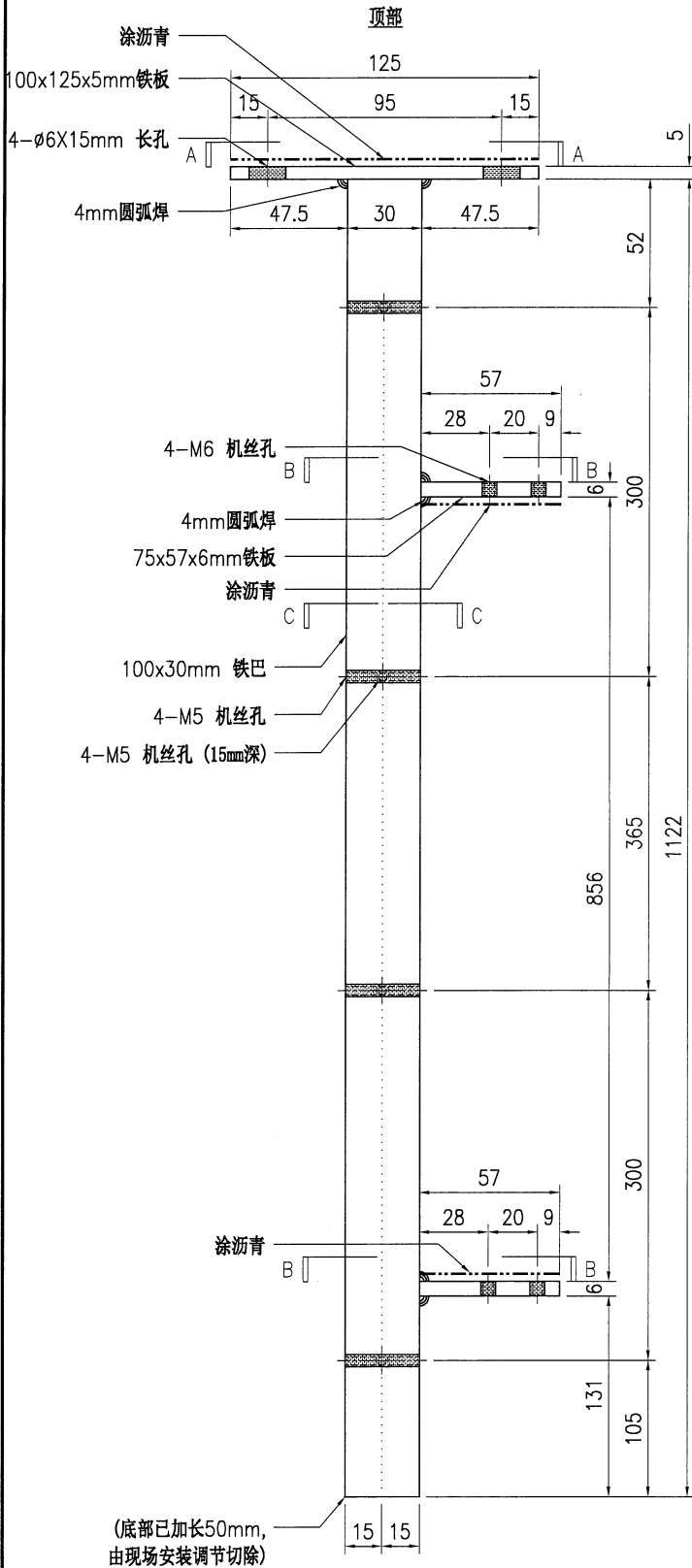
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

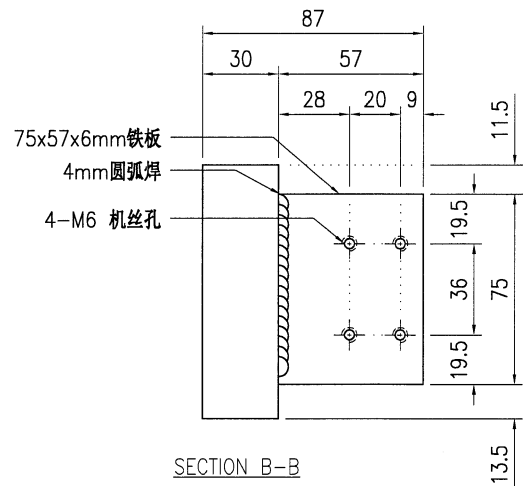


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

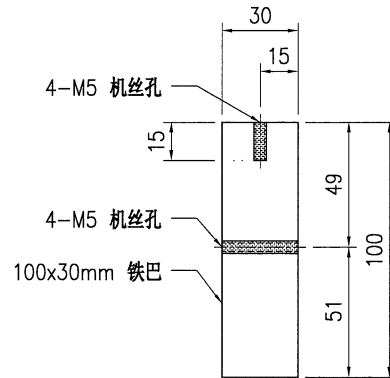
| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------|----------|-------|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-023L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-023L | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 2 |
| 日期 | | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 27.31 | 长度 | - |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

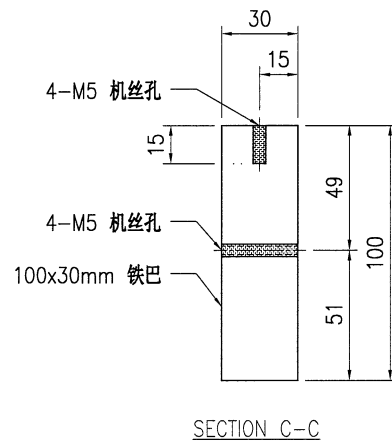
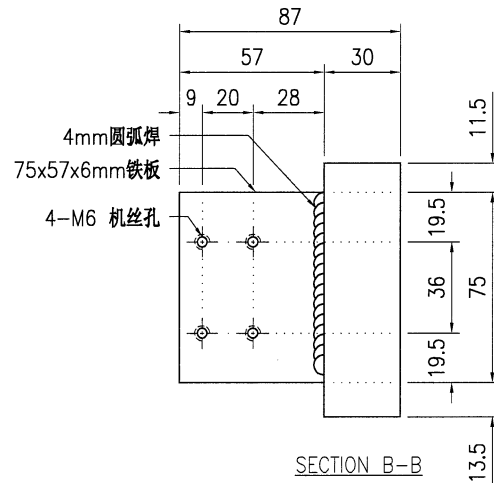
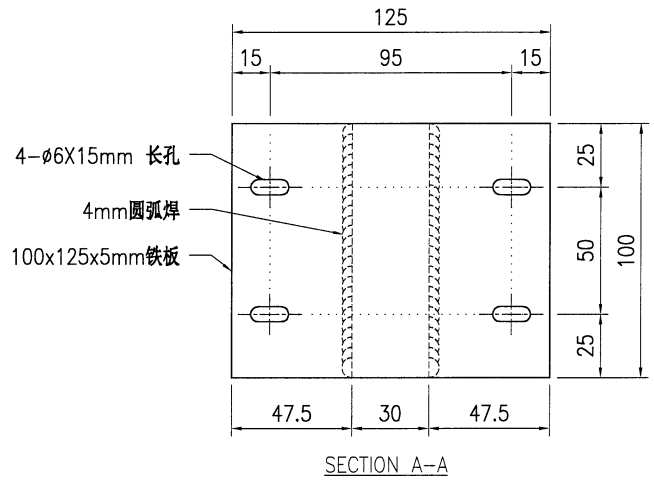
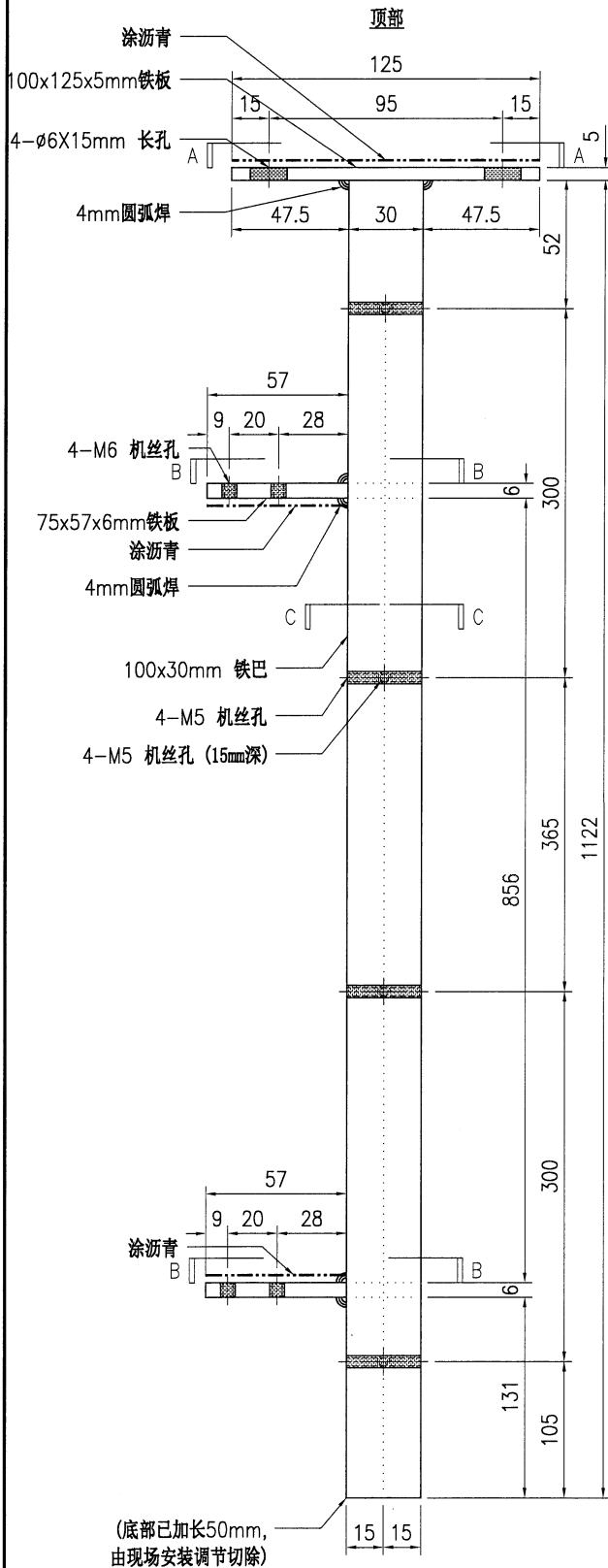
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------|----------|-------|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-023R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-023R | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 2 |
| 日期 | | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 27.31 | 长度 | - |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |



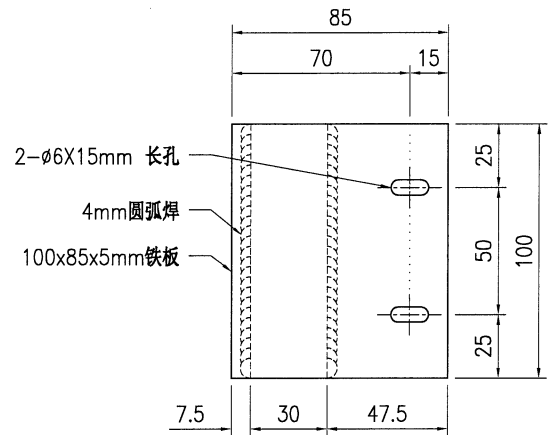
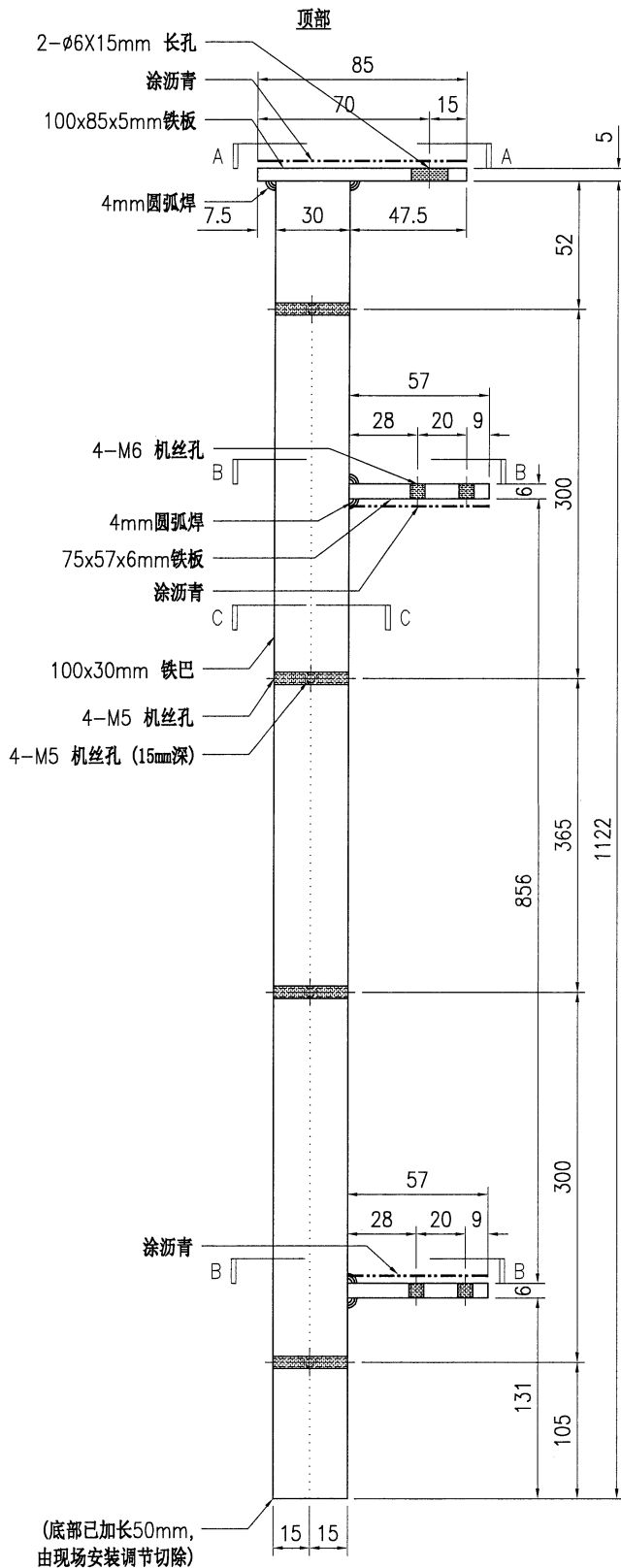
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

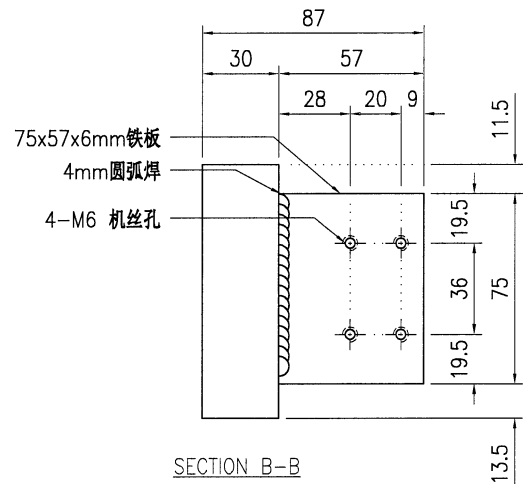


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

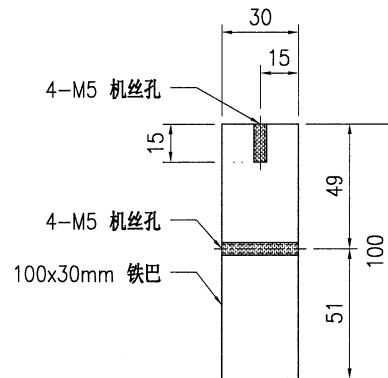
| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------|----------|-------|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-024L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-024L | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 27.15 | 长度 | - |
| | | 颜色 | 热浸锌 | | | 宽度 | - |



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

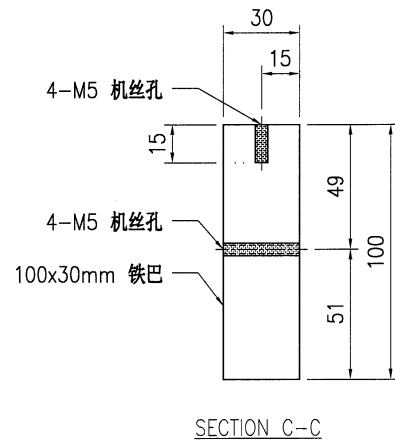
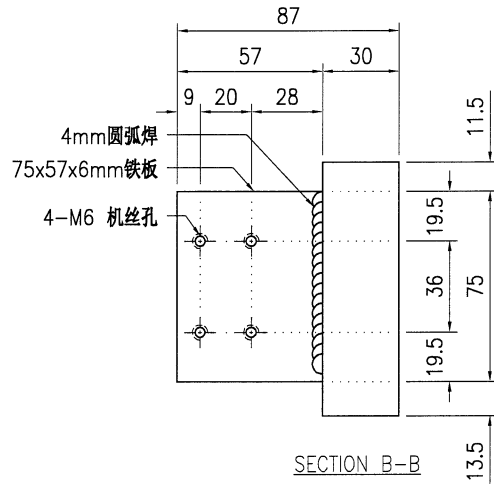
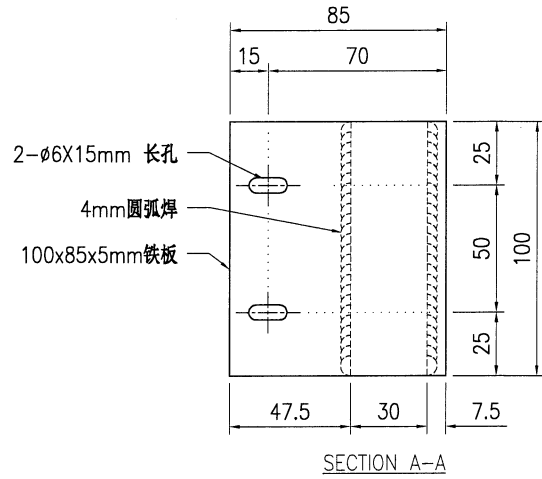
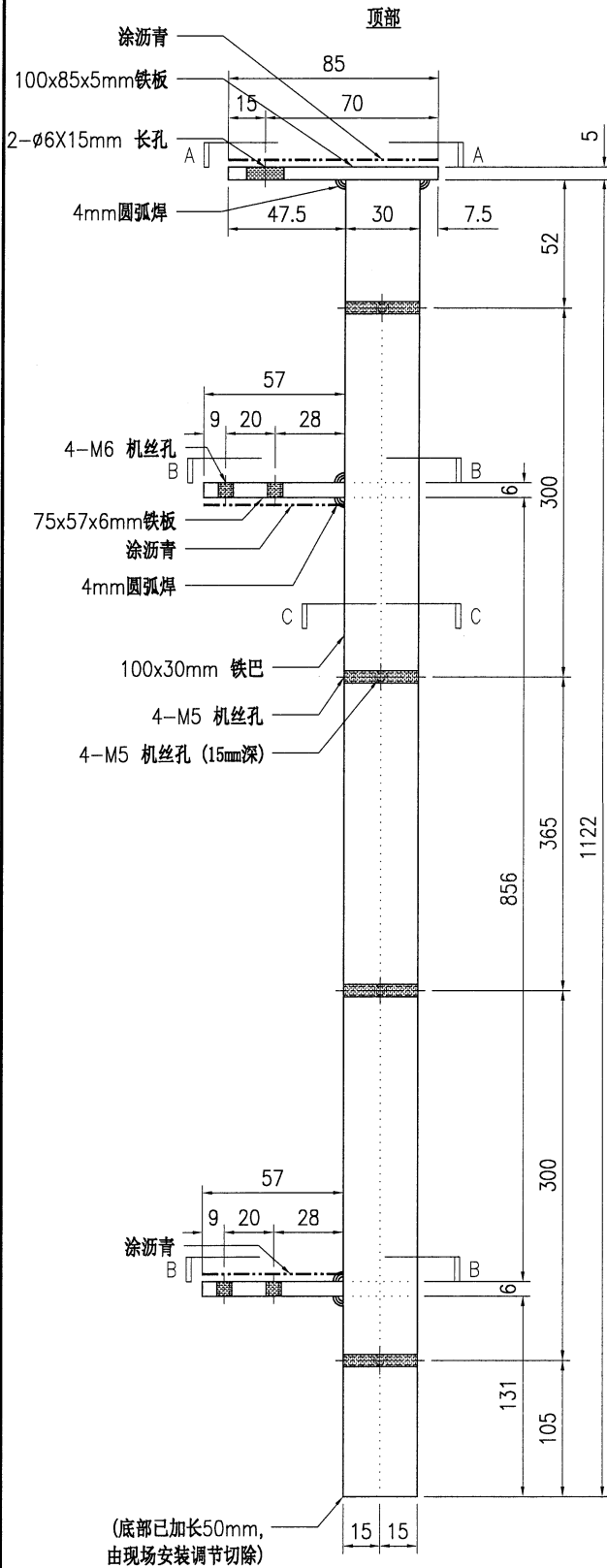
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------|----------|-------------|-----------------|-------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | J853-GB-ST-024R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-024R | |
| 版本 | | 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | 数量 | 1 |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | 材料 | 100x30mm 铁巴 | 单件重量(kg) | 27.15 |
| | | | | | | 长度 | - |
| | | | | | | 宽度 | - |



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

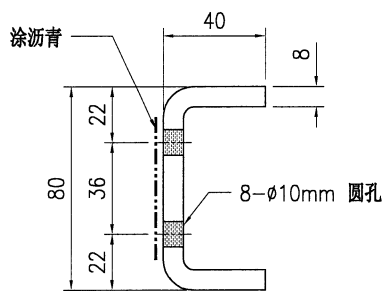
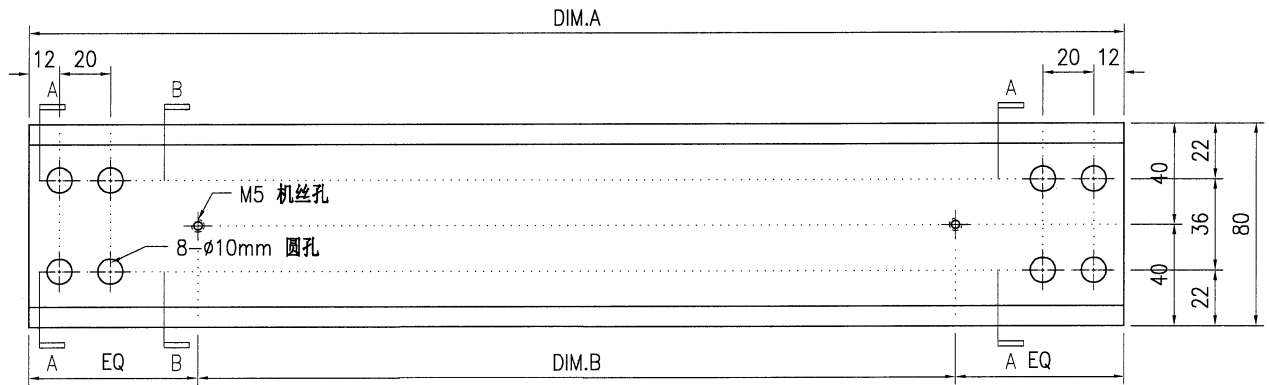


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

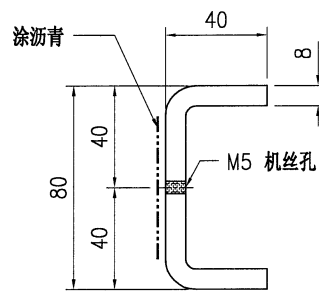
| | | | | | | | |
|-----|--------------|----------|------|----------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 20/05/24 | 物料号 | - | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-GB-ST-110 | |
| 名称 | 铁件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | |
| 材料 | 80x40x8mm 铁槽 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | | |
|----|--|----|-----|---|----|--|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | √ | 地盘 | |
| 日期 | | 颜色 | 热浸锌 | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|-------|--------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-GB-ST-110A | 1463 | @500x2 | | | | 12 | 12.6 |
| J853-GB-ST-110B | 1513 | @500x2 | | | | 4 | 13.03 |
| J853-GB-ST-110C | 1453 | @500x2 | | | | 2 | 12.51 |
| J853-GB-ST-110D | 1021 | @450x2 | | | | 4 | 8.79 |
| J853-GB-ST-110E | 2683 | @500x5 | | | | 4 | 23.1 |
| J853-GB-ST-110F | 528 | 400 | | | | 4 | 4.55 |



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。