

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-8006	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	Maggie Lo	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row E 大屋 冷氣柵格 地盤用鐵件 (紫色)	日期:	6/07/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

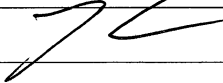
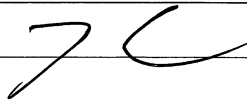

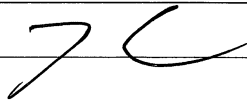
內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤.  
廠驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測.  
報告名: Superstructure - Aluminium Grille at House.  
完成上列要求日期: 20/7/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

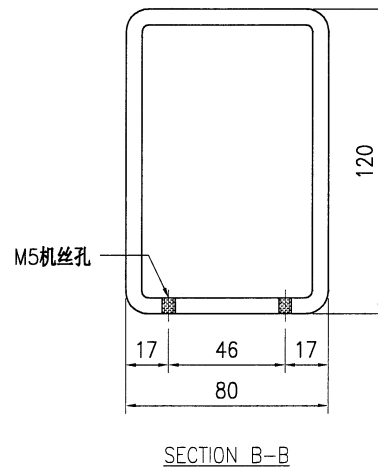
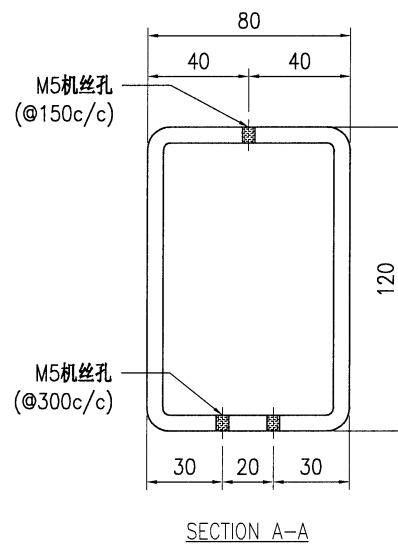
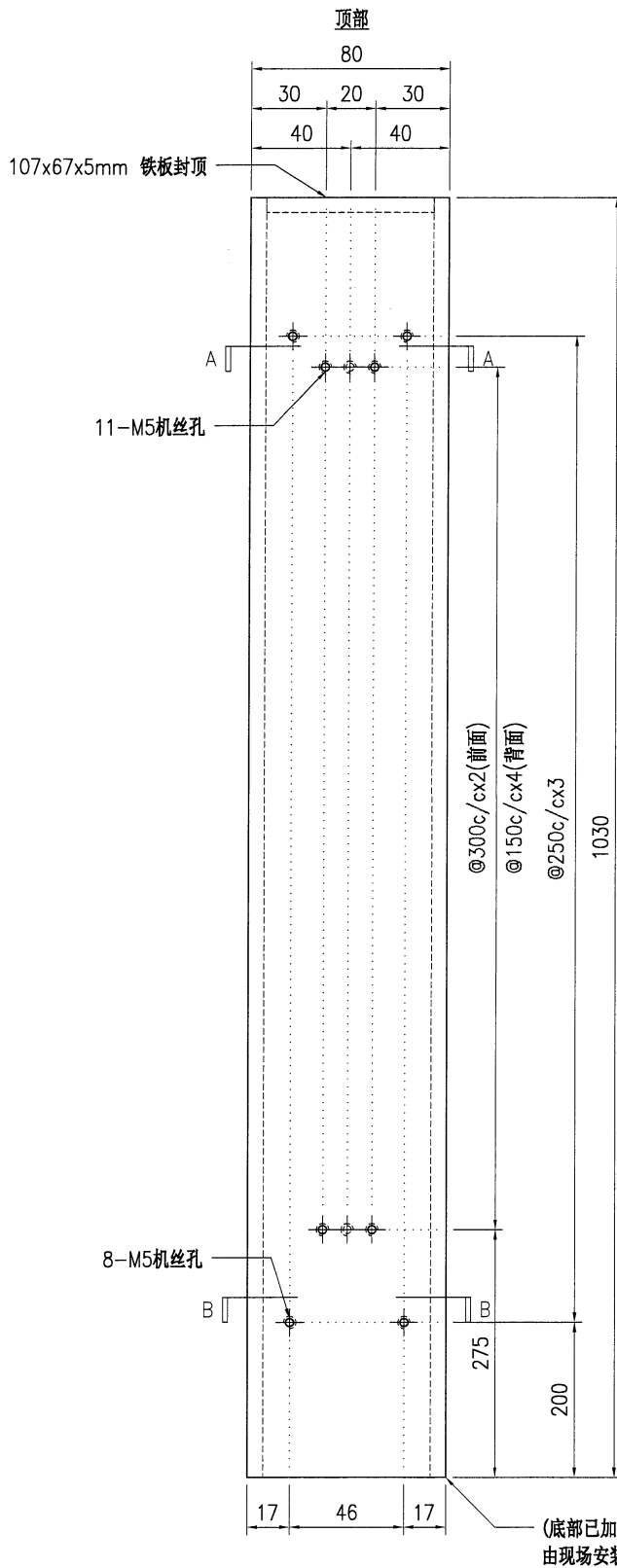
\*發件人簽署:  \*組別成員批核簽署:   
傳遞編號:  項目經理簽署: 

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	5/7/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:		香港延坪道(第二期別墅)		核對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B. M. 表		項目類別:		AC Grillies_HouseA		批准:		日期:		版本:	
BM編號:		A/C Code:						總重量(Kg):		162.77	
序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-AG-ST-030	J853-AG-ST-030	120x80x6.3mm 鉄通	热浸锌	2		2	18.58	37.16	
2		J853-AG-ST-030L	J853-AG-ST-030L	120x80x6.3mm 鉄通	热浸锌	1		1	18.58	18.58	
3		J853-AG-ST-030R	J853-AG-ST-030R	120x80x6.3mm 鉄通	热浸锌	1		1	18.58	18.58	
4		J853-AG-ST-031R	J853-AG-ST-031R	120x80x6.3mm 鉄通	热浸锌	1		1	21.17	21.17	
5		J853-AG-ST-032L	J853-AG-ST-032L	120x80x6.3mm 鉄通	热浸锌	1		1	20.99	20.99	
6		J853-AG-ST-033	J853-AG-ST-033	120x120x6.3mm 鉄通	热浸锌	2		2	22.66	45.32	
7		J853-AG-ST-100	J853-AG-ST-100	40x40x5mm 鉄通	热浸锌	1		1	0.97	0.97	
					總計:			9		162.77	



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	03/06/24	物料号	J853-AG-ST-030	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-030	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	18.58	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



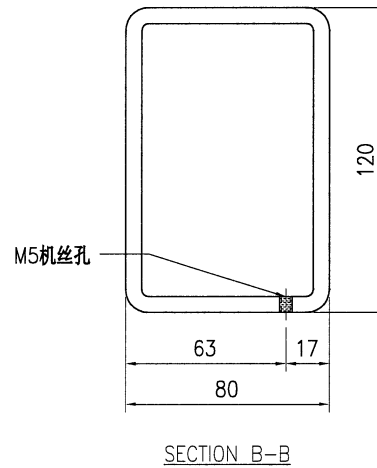
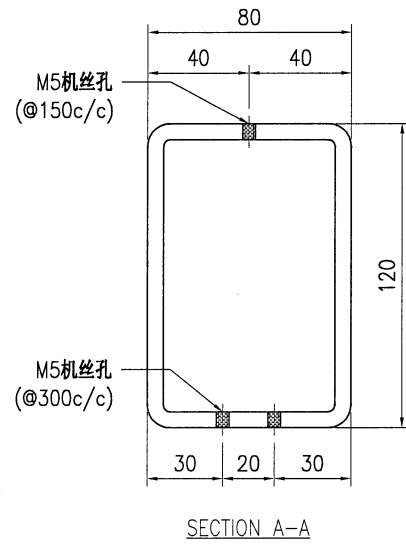
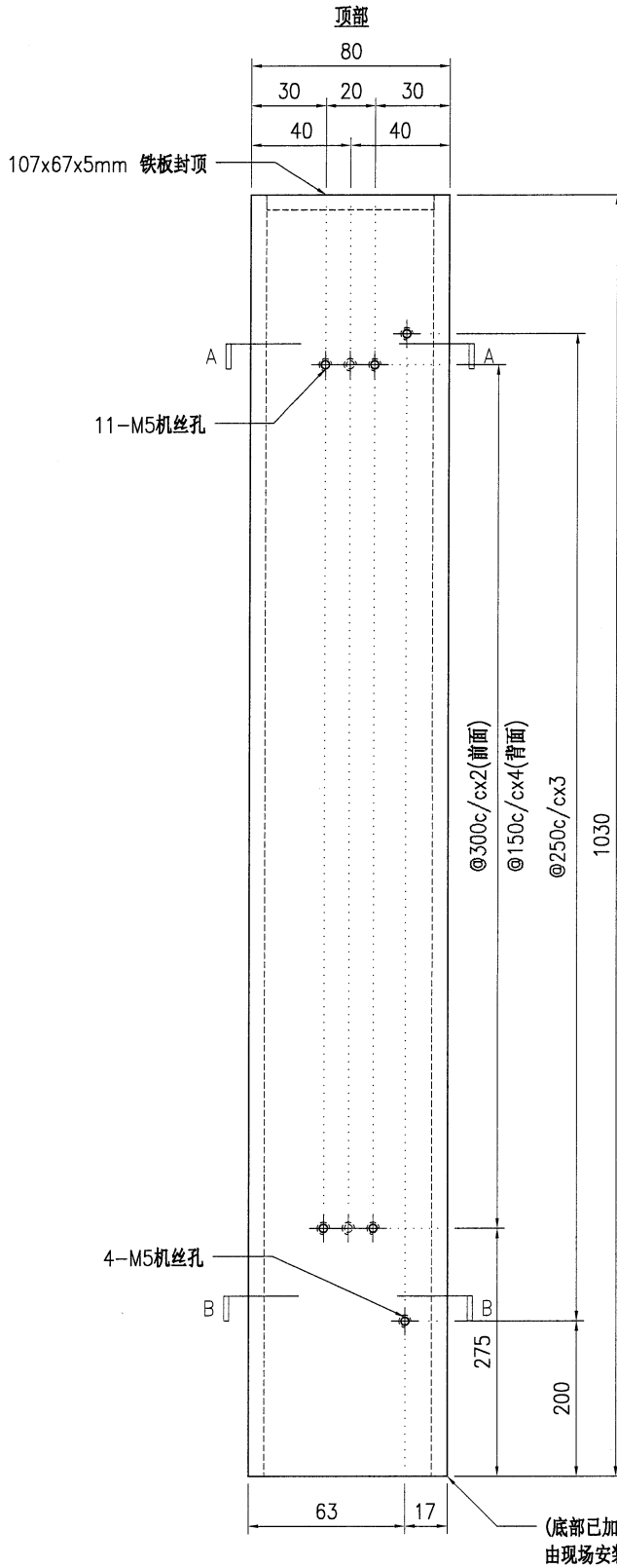
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	03/06/24	物料号	J853-AG-ST-030L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-030L	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	18.58	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



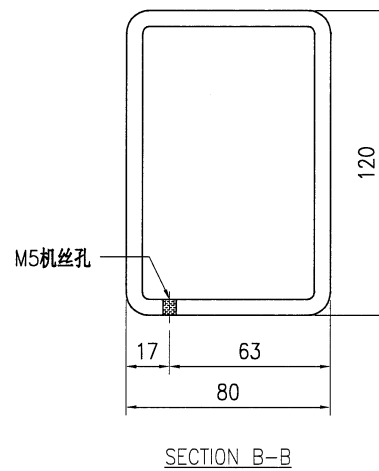
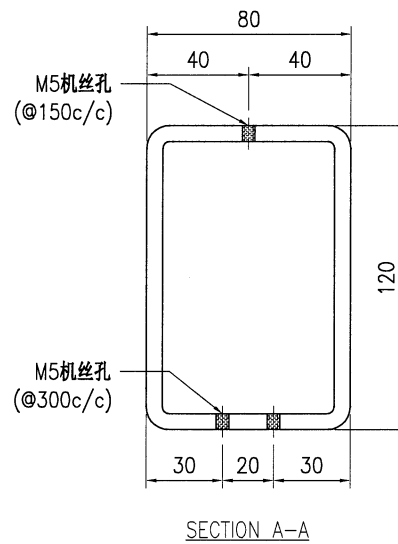
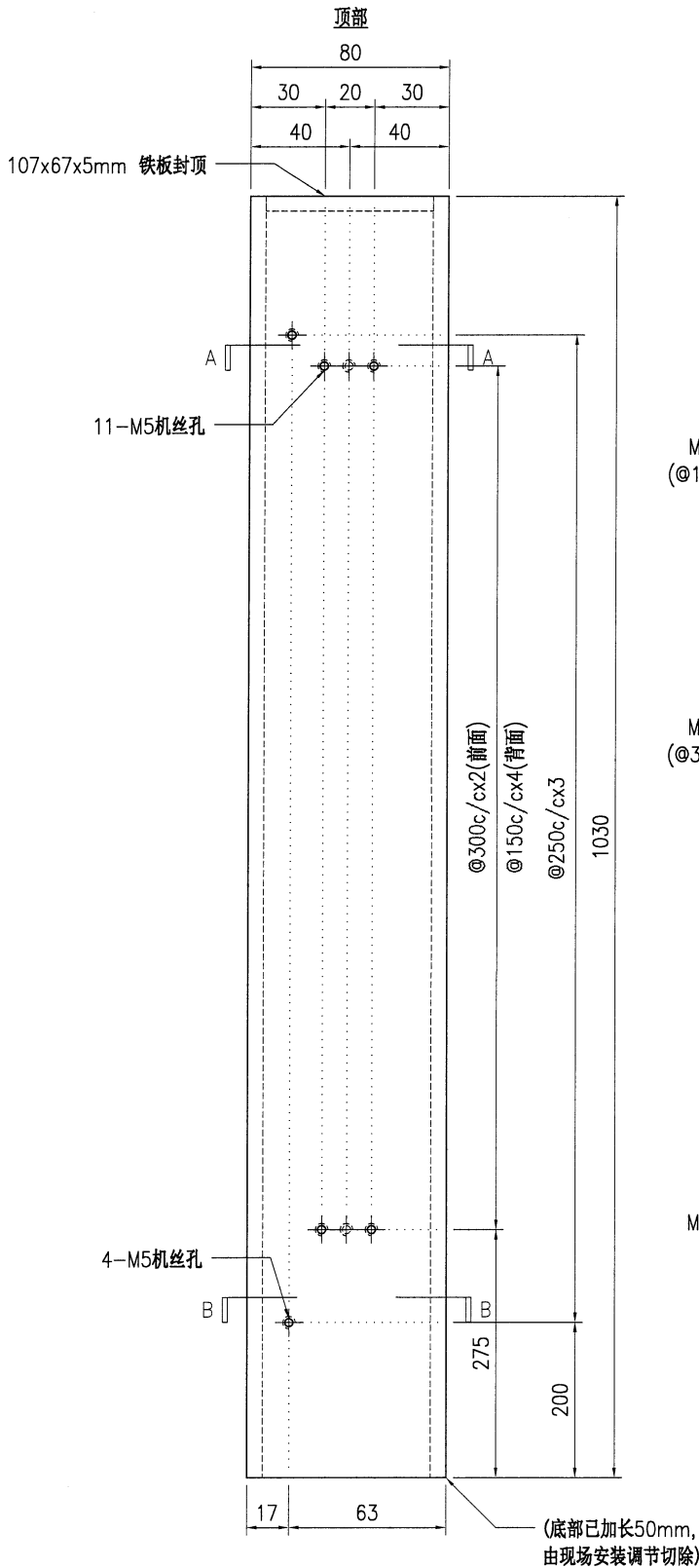
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	03/06/24	物料号	J853-AG-ST-030R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-030R	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	18.58	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



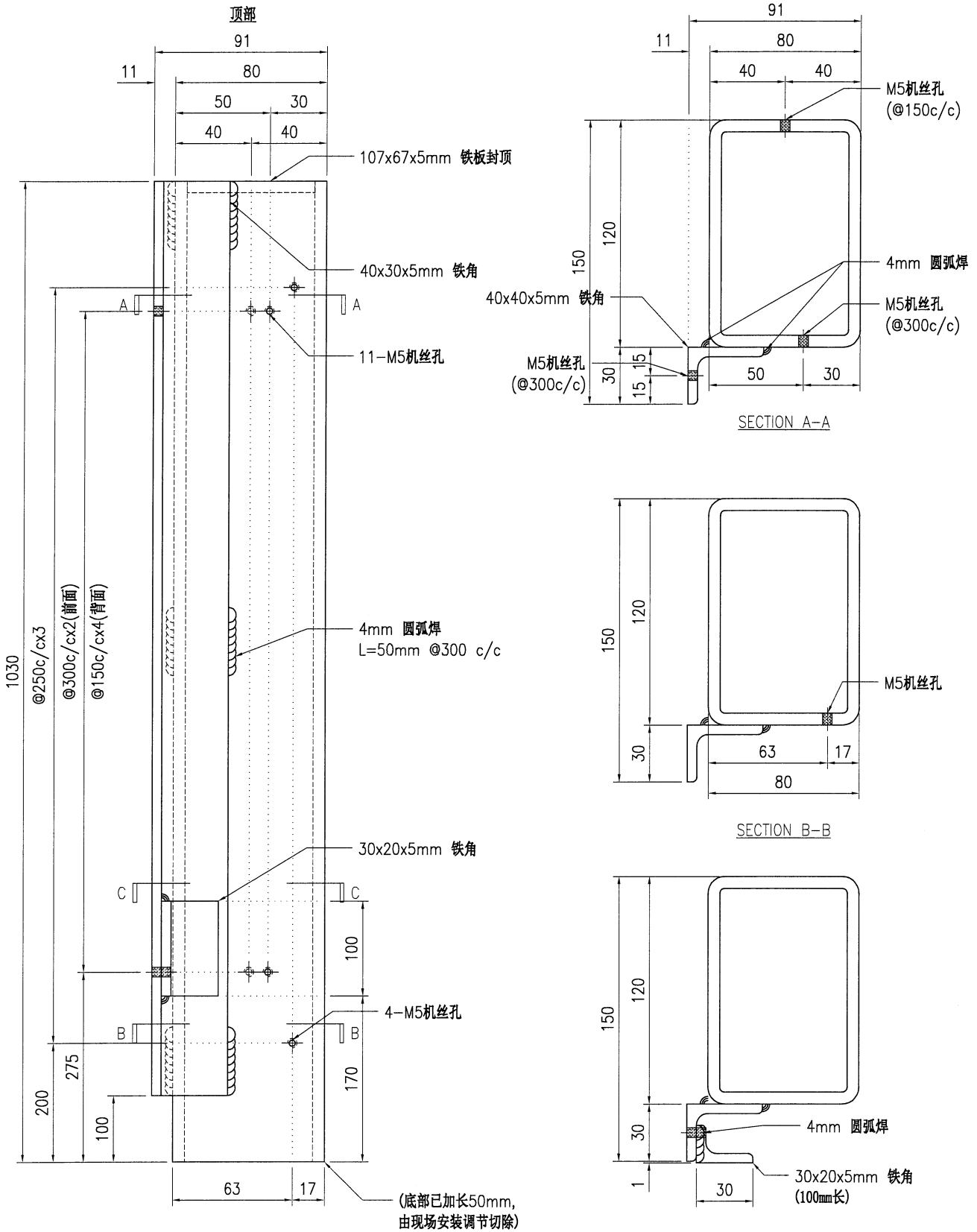
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	03/06/24	物料号	J853-AG-ST-031R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-031R	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	21.17	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



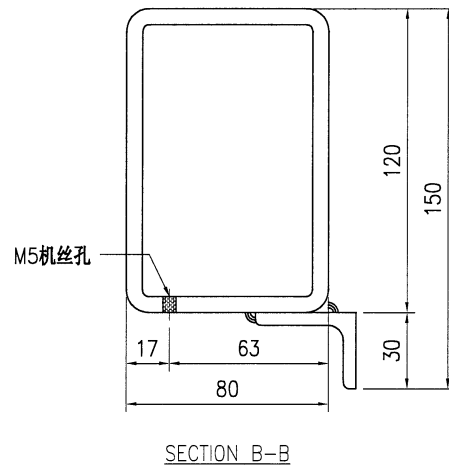
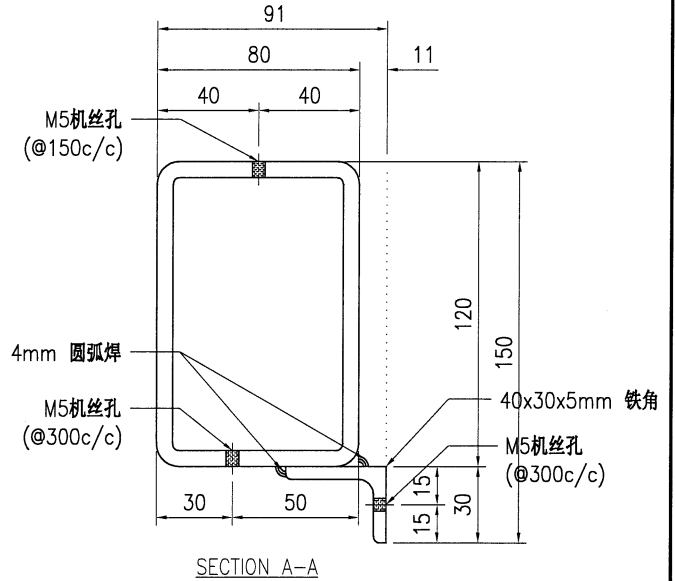
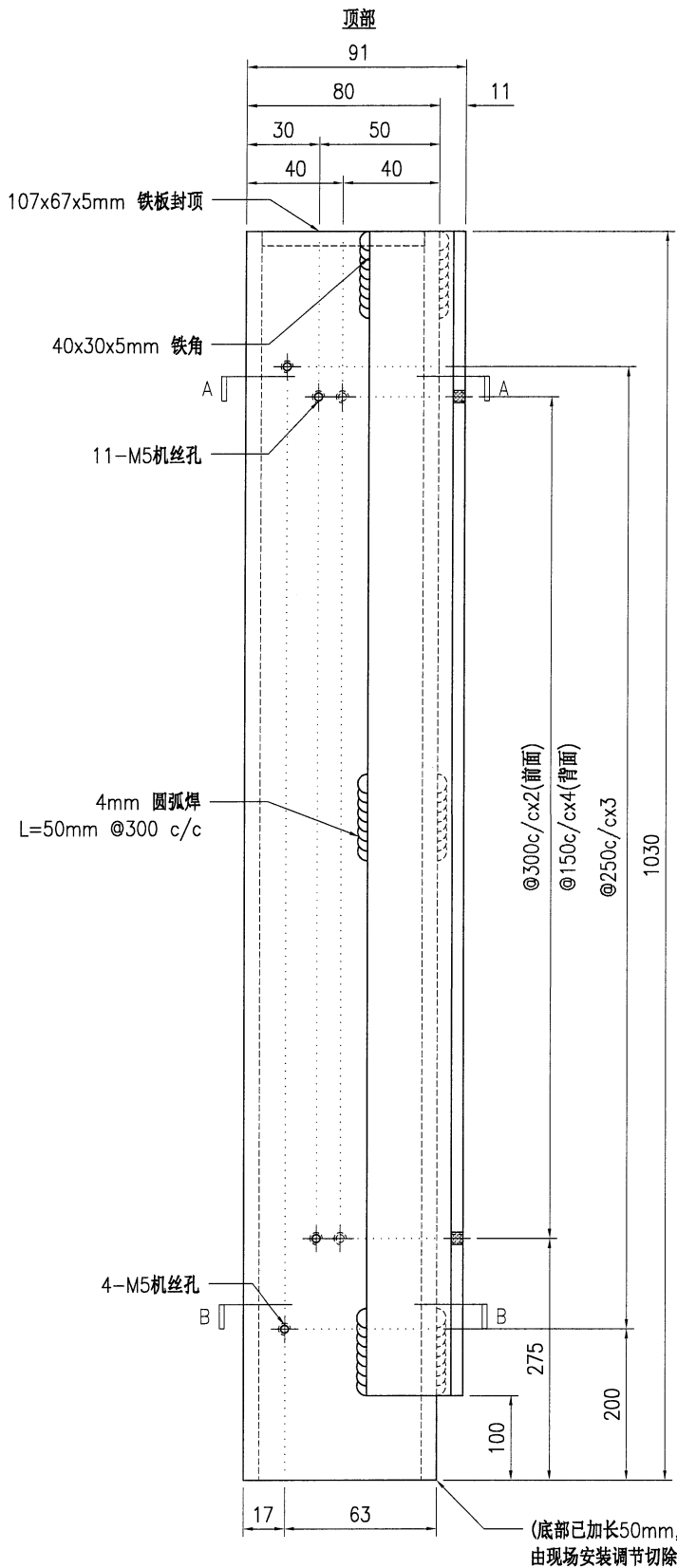
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	03/06/24	物料号	J853-AG-ST-032L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-032L	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	20.99	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



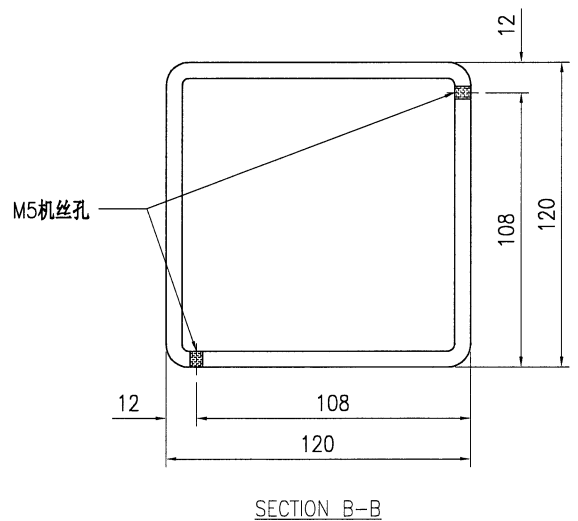
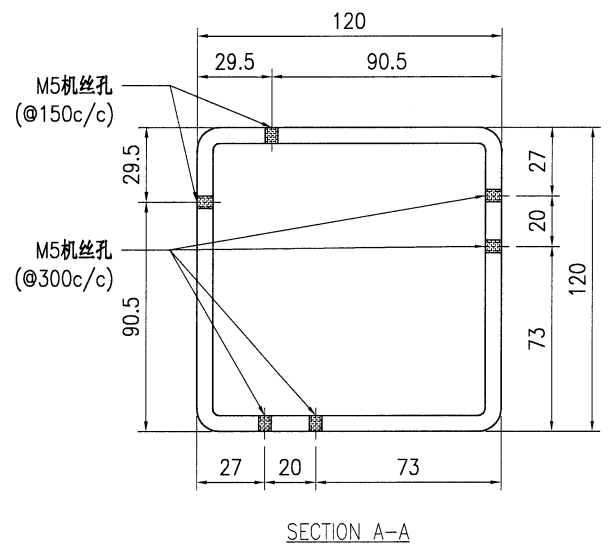
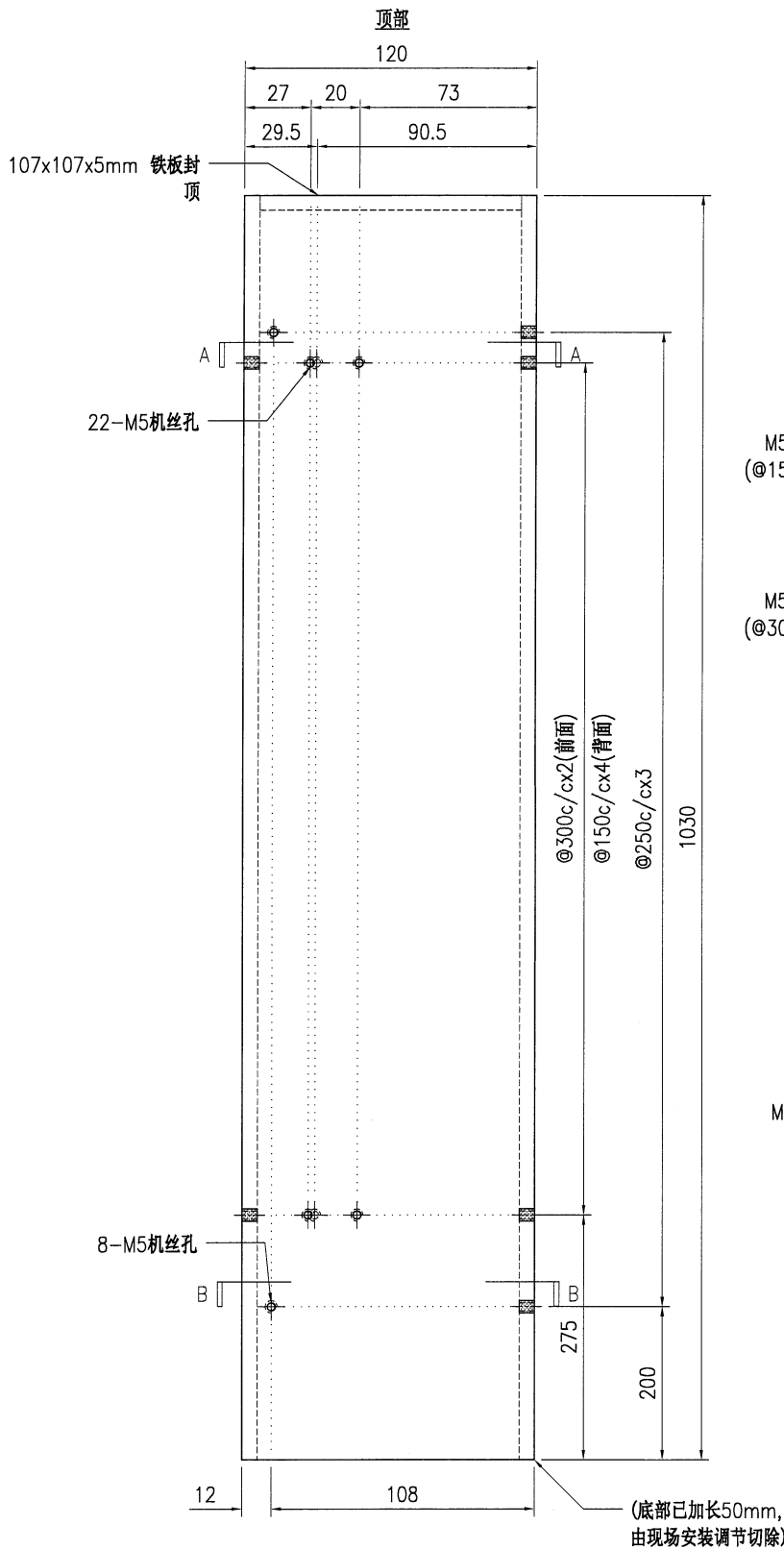
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	03/06/24	物料号	J853-AG-ST-033	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-033	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	120x120x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	22.66	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



(底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

