



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7962	修改版本:	- A
	HK- 1215		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統/	發件人:	Jingo
工程項目:	飾線 Feature wall 樣板, 工廠用鋁板	日期:	26/6/2024

補新增封口片 (Part 2)

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容
補新增封口片

完成上列要求日期: 6/7/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

PROJECT: YIN PING ROAD KOWLOON FEATURE WALL (PHASE 2)

MATERIAL: 2mm 铝封口片

COATING: PVF2

COLOUR: TUC106699FXLJBA-3(SS-03)

MARK. NO.:

QTY.:

ASSEMBLE ON PARTS

Inv. Code

QTY. 250

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

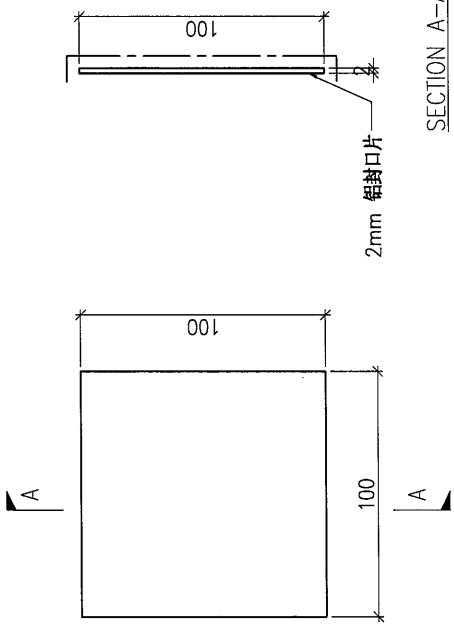
Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

Dim. A Dim. B Dim. C Dim. D Dim. E Dim. F Dim. G Dim. H

注: 工厂用



DWG. NO.	E17962-FKP-M04	REV.	-	SCALE	-	DATE	22-03-2023	DRAWN BY	-	APPROVED BY	-
----------	----------------	------	---	-------	---	------	------------	----------	---	-------------	---