

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7958	修改版本:	-
	HK-1203		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C & Row D (TYPED,E) 樓梯位窗廠用鋁板	日期:	24/6/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產廠用鋁板  
(用於 EI 7961 組裝)

完成上列要求日期: 10/7/2024 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK1203/24	項目經理簽署:	




序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	15.37	0.63	1.89	1.89	5.67	
2		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	36.83	1.51	4.53	1.51	4.53	
3		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	51.71	2.12	6.36	2.12	6.36	
4		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.53	0.68	0.68	0.68	0.68	
5		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	13.33	1.64	1.64	1.64	1.64	
6		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	18.62	2.29	2.29	2.29	2.29	
7		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UC1542049SC-3	3		3	10.49	0.43	1.29	0.43	1.29	
8		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UC1542049SC-3	3		3	28.29	1.16	3.48	1.16	3.48	
9		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UC1542049SC-3	3		3	40.49	1.66	4.98	1.66	4.98	
10		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UC1542049SC-3	1		1	3.90	0.48	0.48	0.48	0.48	
11		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UC1542049SC-3	1		1	10.41	1.28	1.28	1.28	1.28	
12		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UC1542049SC-3	1		1	14.88	1.83	1.83	1.83	1.83	
總計:								24	249.83		30.73		34.51	

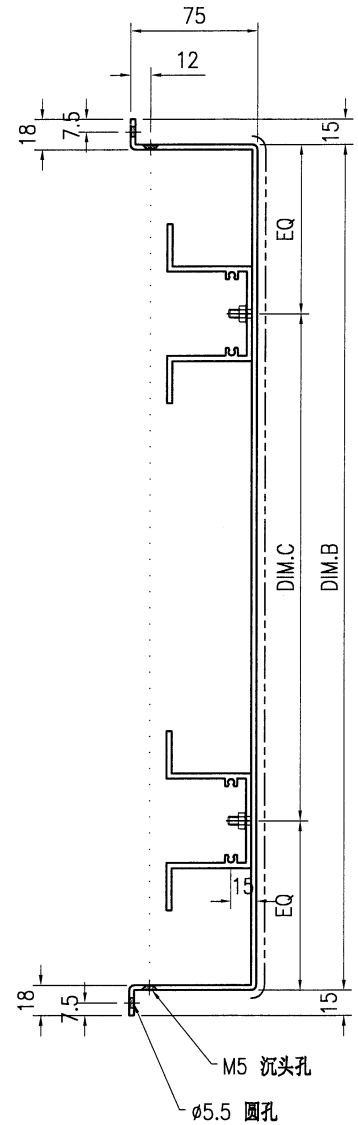
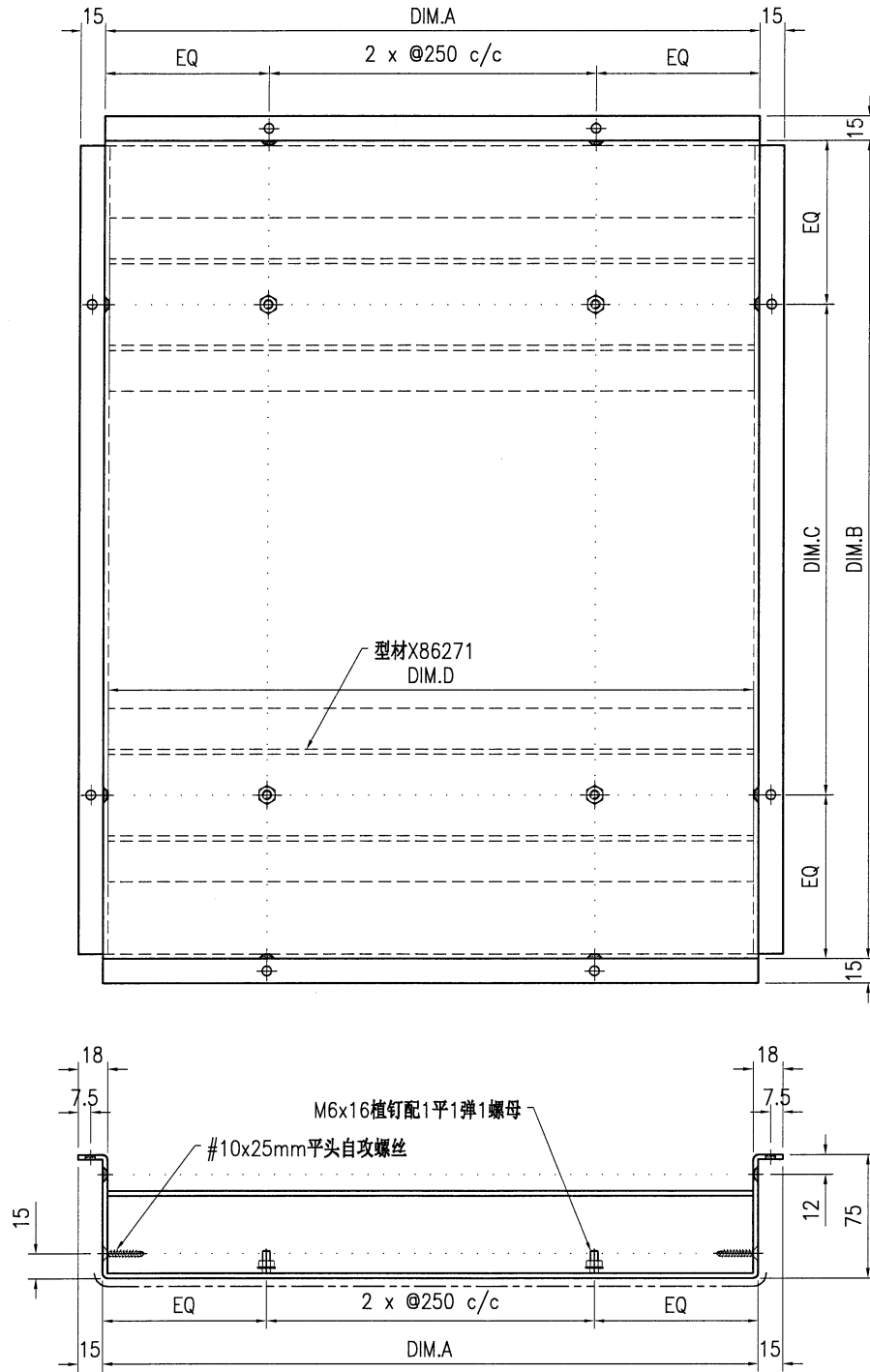
Row C 廠用背板 BM表

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	4		4	20.49	0.63	2.52	2.52	10.08	
2		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	4		4	49.11	1.51	6.04	1.51	6.04	
3		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	4		4	68.94	2.12	8.48	2.12	8.48	
4		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	2		2	11.06	0.68	1.36	0.68	1.36	
5		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	2		2	26.67	1.64	3.28	1.64	3.28	
6		J853-SW-AC-001	J853-SW-AC-001F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	2		2	37.24	2.29	4.58	2.29	4.58	
7		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UGT542049SG-3	4		4	13.98	0.43	1.72	0.43	1.72	
8		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UGT542049SG-3	4		4	37.72	1.16	4.64	1.16	4.64	
9		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UGT542049SG-3	4		4	53.98	1.66	6.64	1.66	6.64	
10		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UGT542049SG-3	2		2	7.80	0.48	0.96	0.48	0.96	
11		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UGT542049SG-3	2		2	20.81	1.28	2.56	1.28	2.56	
12		J853-SW-AC-002	J853-SW-AC-002F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	UGT542049SG-3	2		2	29.76	1.83	3.66	1.83	3.66	
總計:								36	377.56		46.44		54.00	

Row D 廠用背板 BM.


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	14/6/24 - -	物料号 J853-SW-AC-001 图号 J853-SW-AC-001 数量 -
版本 日期	采用 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 EC-DG-D334232-ZD1	名称 铝板加工图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-SW-AC-001A	610	632	300	604		-	-	3	4
J853-SW-AC-001B	610	1756	5x@300c/c	604		-	-	3	4
J853-SW-AC-001C	610	2527.5	8x@300c/c	604		-	-	3	4
J853-SW-AC-001D	675	632	300	669		-	-	1	2
J853-SW-AC-001E	675	1756	5x@300c/c	669		-	-	1	2
J853-SW-AC-001F	675	2527.5	8x@300c/c	669		-	-	1	2

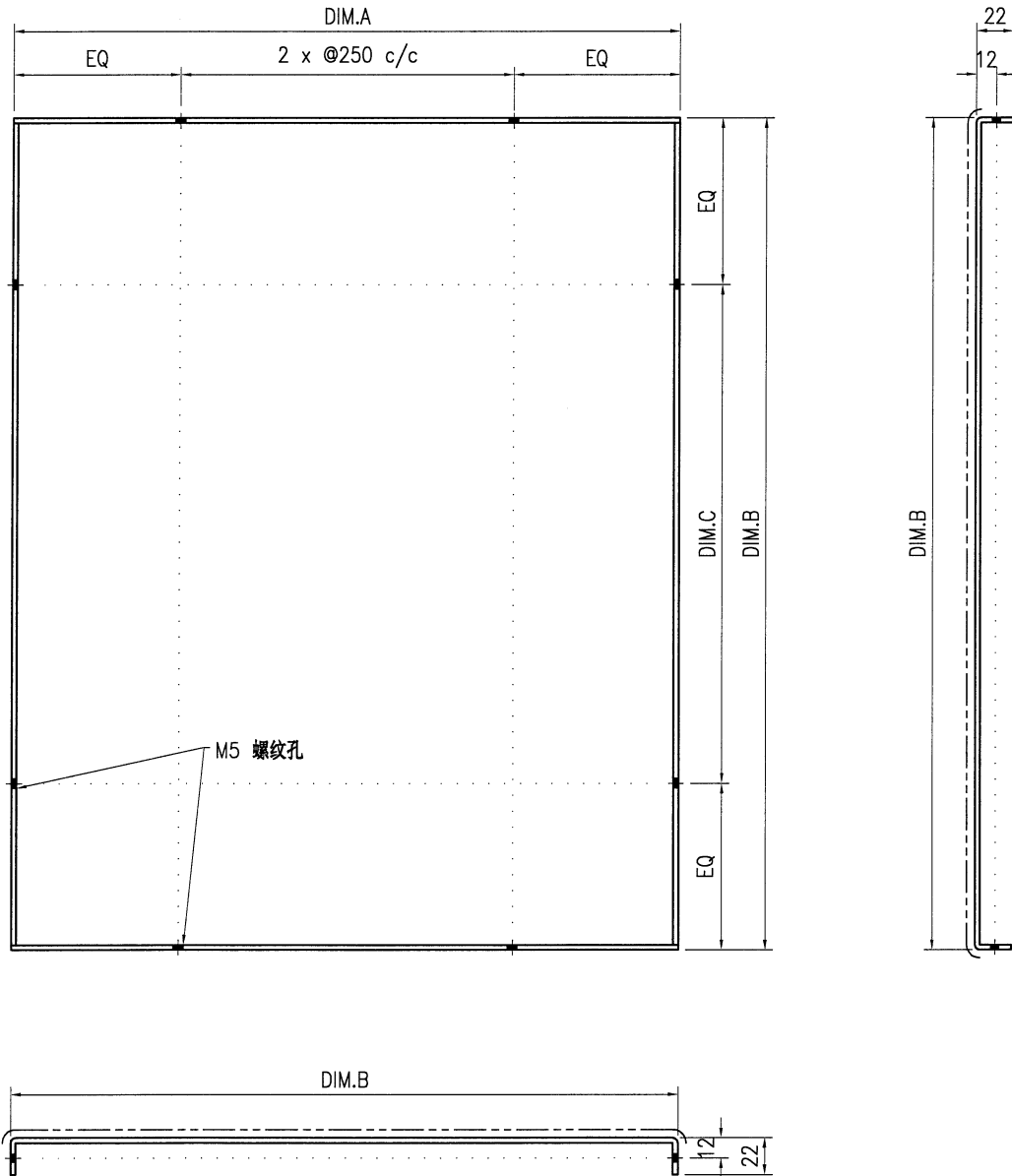


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	14/6/24	物料号 <b>J853-SW-AC-002</b>	
地盘 香港延坪路				名称 铝板加工图	复核 -	图号 <b>J853-SW-AC-002</b>	数量 -	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 -	材料 <b>3mm 厚铝板 (3003 H14)</b>	批准 -	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 <b>UCT542049SC-3</b>			材料 <b>3mm 厚铝板 (3003 H14)</b>	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	长度 -	宽度 -	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-SW-AC-002A	603	625	300			-	-	3	4
J853-SW-AC-002B	603	1749	5x@300c/c			-	-	3	4
J853-SW-AC-002C	603	2520.5	8x@300c/c			-	-	3	4
J853-SW-AC-002D	668	625	300			-	-	1	2
J853-SW-AC-002E	668	1749	5x@300c/c			-	-	1	2
J853-SW-AC-002F	668	2520.5	8x@300c/c			-	-	1	2



**技术说明:**

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。