

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7952	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lo	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row B (HB1-HB8) 增補 地盤用角碼 (黃色)	日期:	20/6/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件圖生產 GMS 鐵件, 送地盤
(此 EI 不需驗焊). 請分層包裝出貨

完成上列要求日期: 30/6/2024 ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號:

J-853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

計算: J. L.

日期:

20/6/2024

送呈: Joe

項目類別: Hor. Alum. Cladding (HB1~HB8)

核對:

日期:

副本:

地盤用鐵件B. M. 表

批准:

日期:


版本:

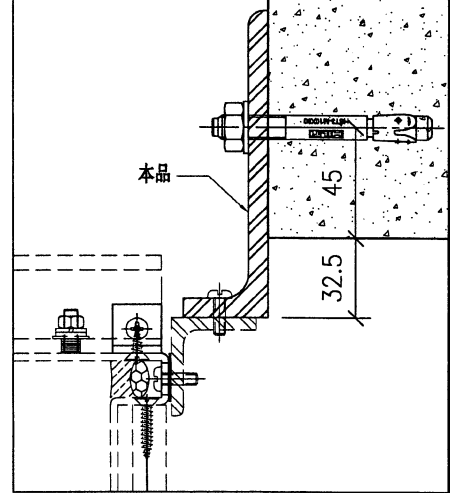
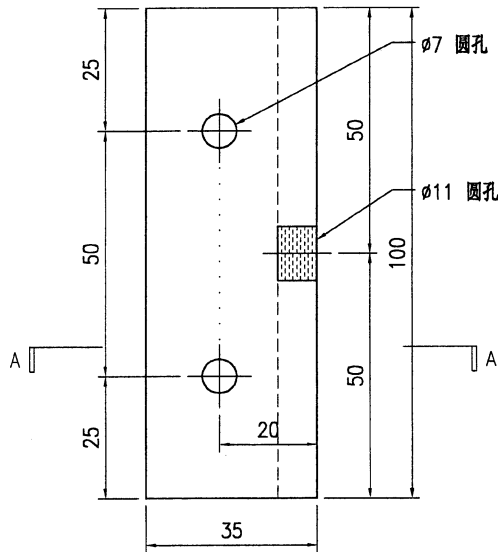
A/C Code:

總重量(Kg): 723.71

BM編號:

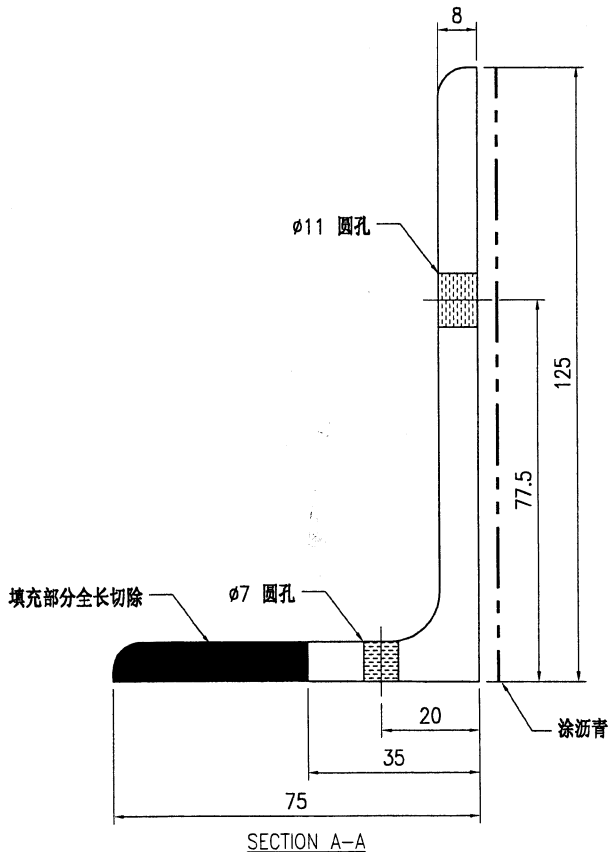
序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-HAC-ST-022	J853-HAC-ST-022	75x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	494		494	0.50	244.53	
2		J853-HAC-ST-023	J853-HAC-ST-023	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	494		494	0.97	479.18	
					總計:			988		723.71	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 125x75x8mm 铁角	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 0.97	14/12/23 物料号 J853-HAC-ST-023 图号 J853-HAC-ST-023 数量 长度 100 宽度 125			
版本	-	采用	工厂	地盘	√	日期	-	颜色	热浸锌



補 294 件.

每屋 42 件.



HB1	42
HB2	42
HB3	42
HB5	42
HB6	42
HB7	42
HB8	42

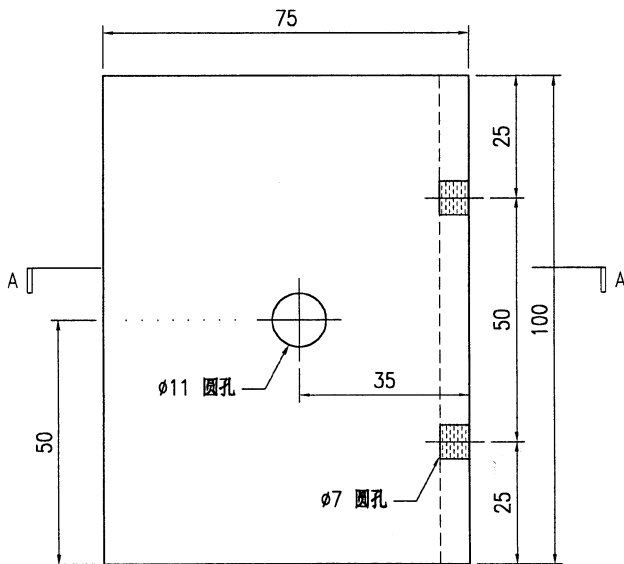
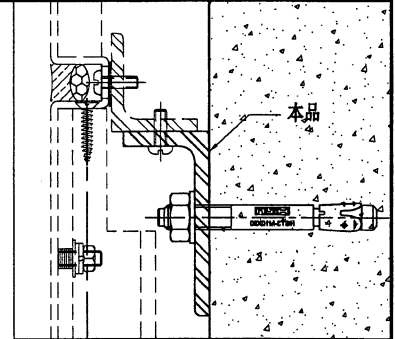
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

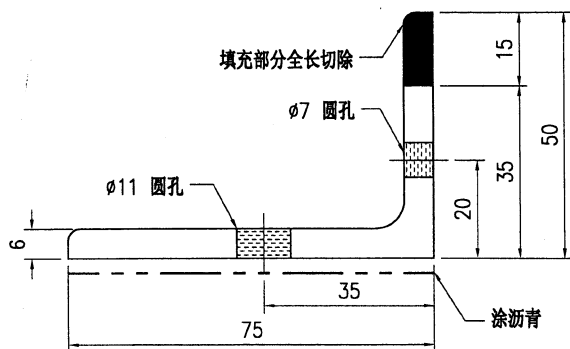


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-022
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-022
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	
材料	75x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	0.495	长度	100	宽度 75



補 294 件
每屋 42 件。



SECTION A-A

HB1	42
HB2	42
HB3	42
HB5	42
HB6	42
HB7	42
HB8	42

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

