



“以此為準”



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7944	修改版本:	-
	HK- 1169		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統/ Maggie Lee	發件人:	Jingo
工程項目:	Feature wall 飾線 訂鋁料	日期:	18/6/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附件採購鋁料回廠

完成上列要求日期: 28/6/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

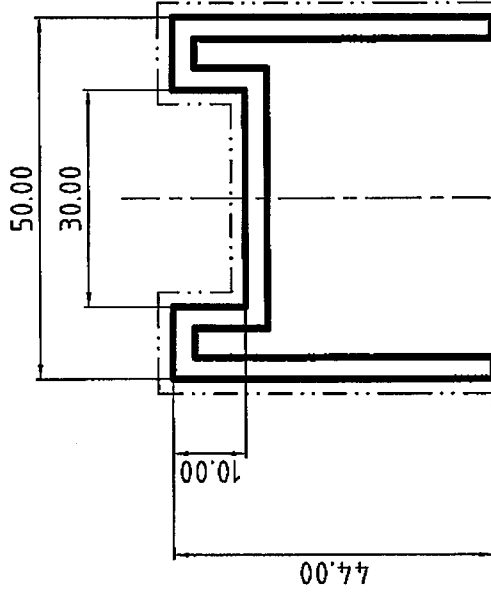
<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: jingo
傳遞編號:	項目經理簽署:

更改号	改图日期	说明	签名	更新日期

If client stops ordering this profile for more than two years, JMA will have the right to scrap this mould. 如果客户2年时间停止订料, 坚美有权报废模具
注: 此图如有改动, 请勿签名确认!

型号: CKHK20063
SECTION NO.



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	23-5-24

表面处理: 氟碳喷涂
Surface Treatment: PVF2

氟碳/喷涂周长为(B): 186mm

PVDF/Coating Perimeter:

*表示重要装配尺寸; 以实配为准

*"Indicates Critical Dimensions,

Actual assembly prevail

----- 表示装饰面

----- Exposed Surface

所有尺寸都以毫米为标准。

Unit of Measure:mm

检查标准按: BS EN 755-9 高精级

Test Standard: BS EN 755-9 高精级

未注圆角为: R0.50

Unspec. Corners

未注实体公称壁厚: 3.00±0.15

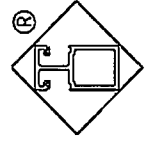
Unspec. Solid Wall Thickness

未注空腔公称壁厚:

Unspec. Hollow Wall Thickness

所有图中FR表示满圆

All FR Denote Round.



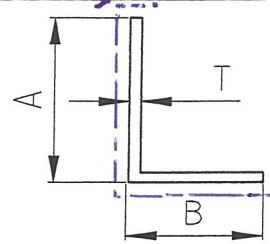
Guangdong JMA Aluminium
Profile Factory (Group) Co., Ltd.

合金状态 ALLOY	6063-T5	称重方式 Weighing method	理论 Nominal width
比 SCALE	1 : 1	面积 AREA. (mm ²)	456.00
需求号 REF. NO.	BQ422588A	外周长 OUT PERIM. (mm)	310.00
外接圆 OUTRAD. NO.	φ67	线密度 EST. WT. (kg/m)	1.236

设计 DESIGN	董辅荣	2024.03.07	型材类型 ALL. TYPE	幕墙料
绘图 DRAWING	何永全	2024.05.07	型材名称 ALL. NAME	
审核 AUDITING			客户名称 CLIENT NAME	美特
批准 APPROVED			客户编号: CLIENT NO.	X86549

☆ 噴塗面

通用型材 不等角铝
UNEQUAL ANGLES



型材编号 Sections No.	A (mm)	B (mm)	T (mm)	重量 (kg/m)
JMA0553	50	43	5.0	1.287
JM1051	50.8	25.4	3.4	0.725
JMA0482	53	16	3.0	0.580
JMA0003	55	20	3.0	0.632
JMA0483	55	22	2.0	0.440
JMA0510	55	30	2.0	0.486
JM1029	56	50	6.0	1.756
JM1078	60	25	3.0	0.720
JMA0014	60	20	2.0	0.457
JMA0443	60	40	3.0	0.852
JMA0590	60	56	12.0	3.653
JMA0560	60.5	13.9	3.0	0.627
JMA0500	62	41	3.0	0.878
JM1067	63.5	12.7	1.2	0.264
JMA0012	70	35	3.0	0.895
JM1034	75	65	6.0	2.353
JMA0010	76.2	50.8	3.18	1.150
JMA0538	80	60	4.0	1.592
JMA0582	85	30	3.0	0.984

