

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7664	修改版本:	-
	HK-0723		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生銘亮	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A (HA1-HA8) TR/作用鋁板.	日期:	19/04/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤

急

完成上列要求日期: 30/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0723/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期別墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

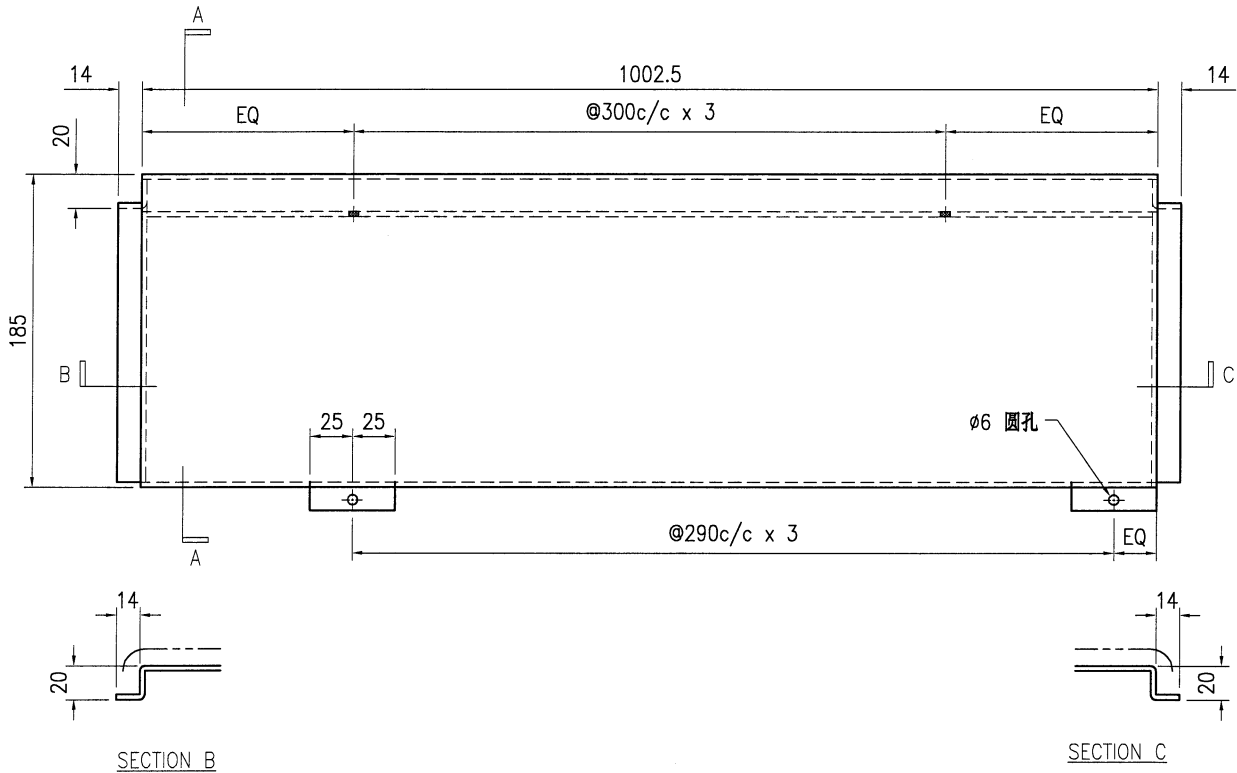
日期: 17-Apr-24

序号	部件图编号	总数量								备注	
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8			
1	J853-HAC-AC-071	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
2	J853-HAC-AC-072	1	1	1	1	1	1	1	1	7	
3	J853-HAC-AC-073	1	1	1	1	1				5	
4	J853-HAC-AC-074	1	1	1	1	1				5	
5	J853-HAC-AC-075						1		1	2	
6	J853-HAC-AC-076						1		1	2	
		4	4	4	4	4	4	4	4	28	



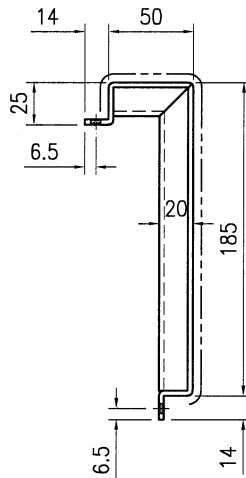
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/2/24	物料号	J853-HAC-AC-071						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-071						
版本		采用	工厂		名称	铝板加工图	批准	-	数量	7		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.32	长度	1002.5	宽度	185

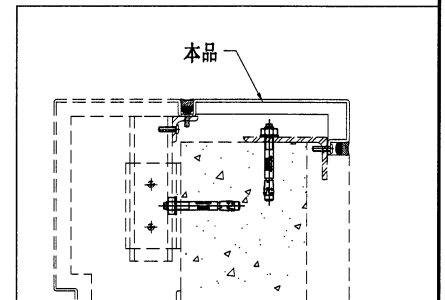


SECTION B

SECTION C



SECTION A-A



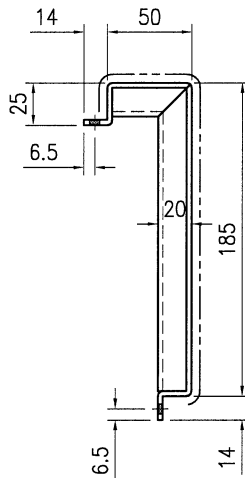
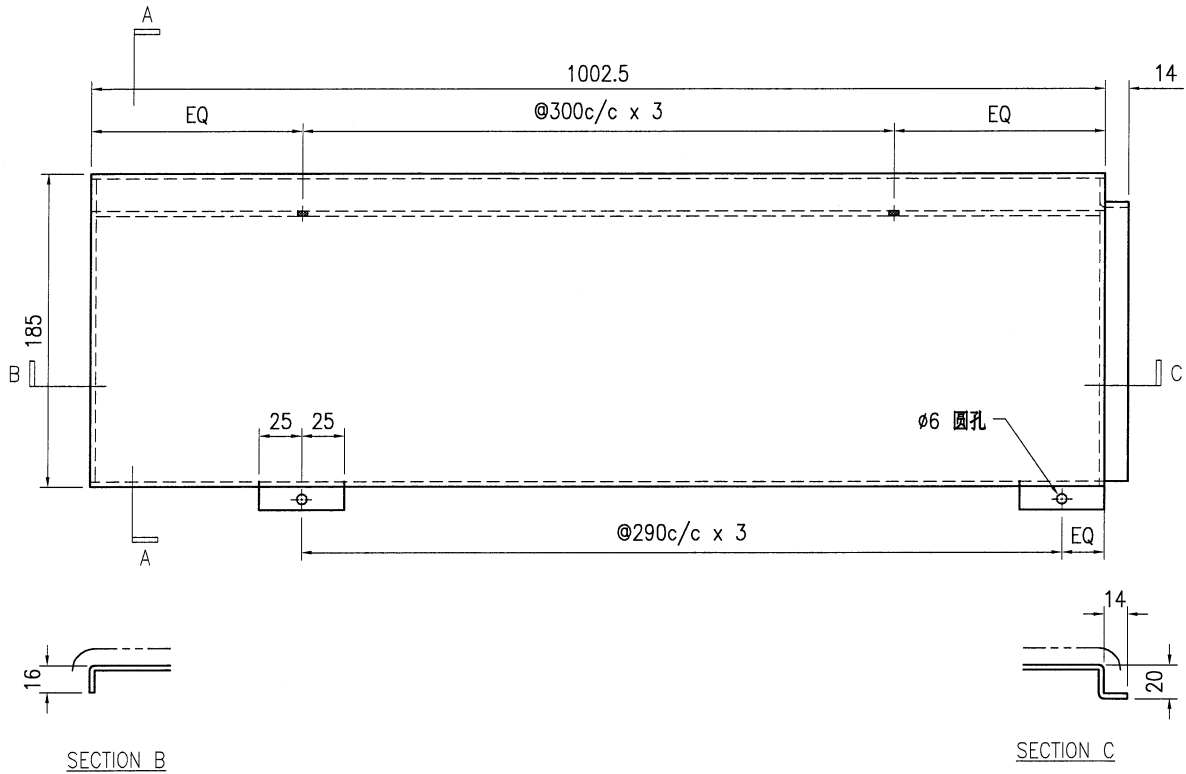
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

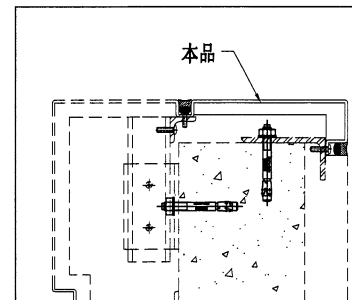


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/2/24	物料号	J853-HAC-AC-072	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-072	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	7
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.32
						长度	1002.5
						宽度	185



SECTION A-A



技术说明:

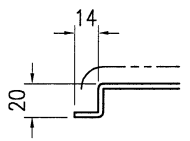
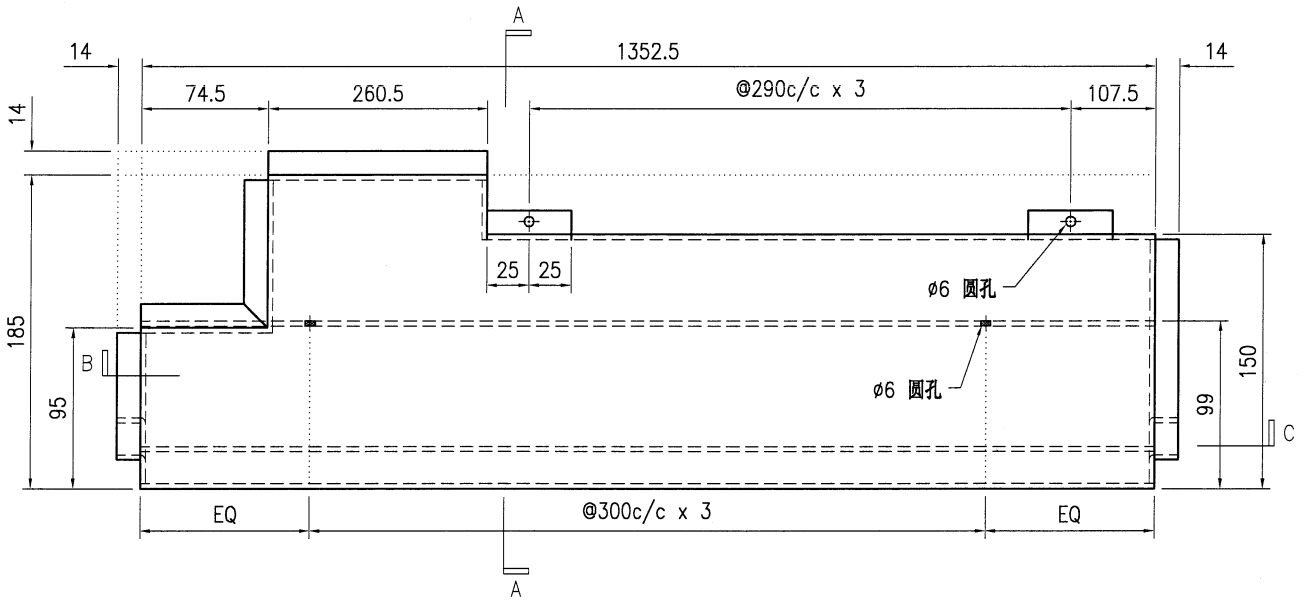
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



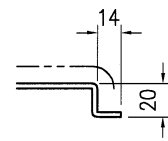
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/2/24	物料号	J853-HAC-AC-073	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-073	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.88	长度	1352.5	宽度	300

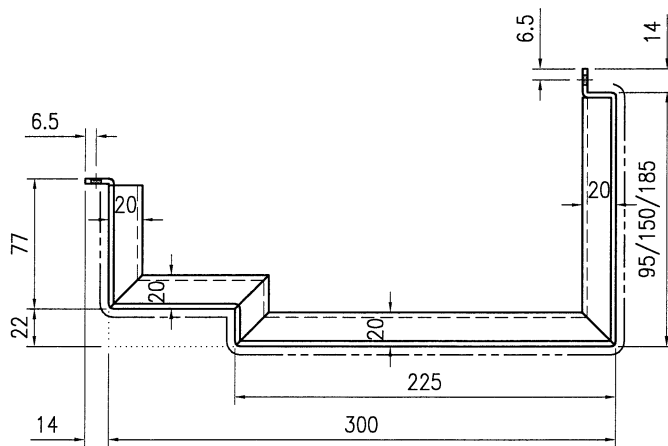
版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			



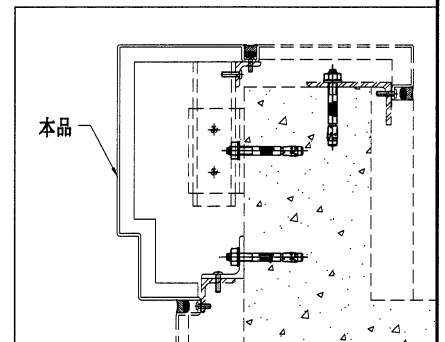
SECTION B



SECTION C



SECTION A-A



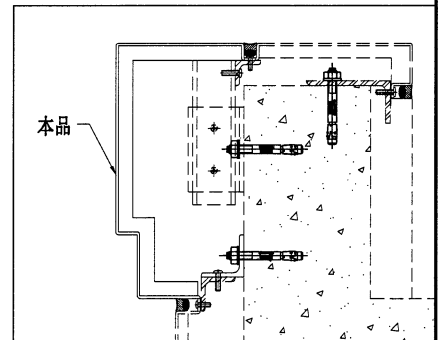
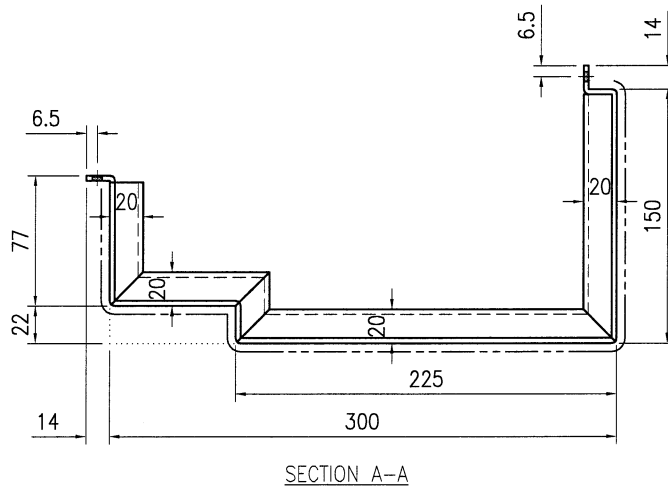
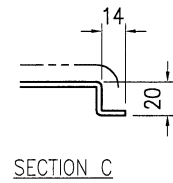
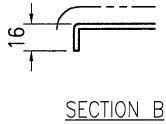
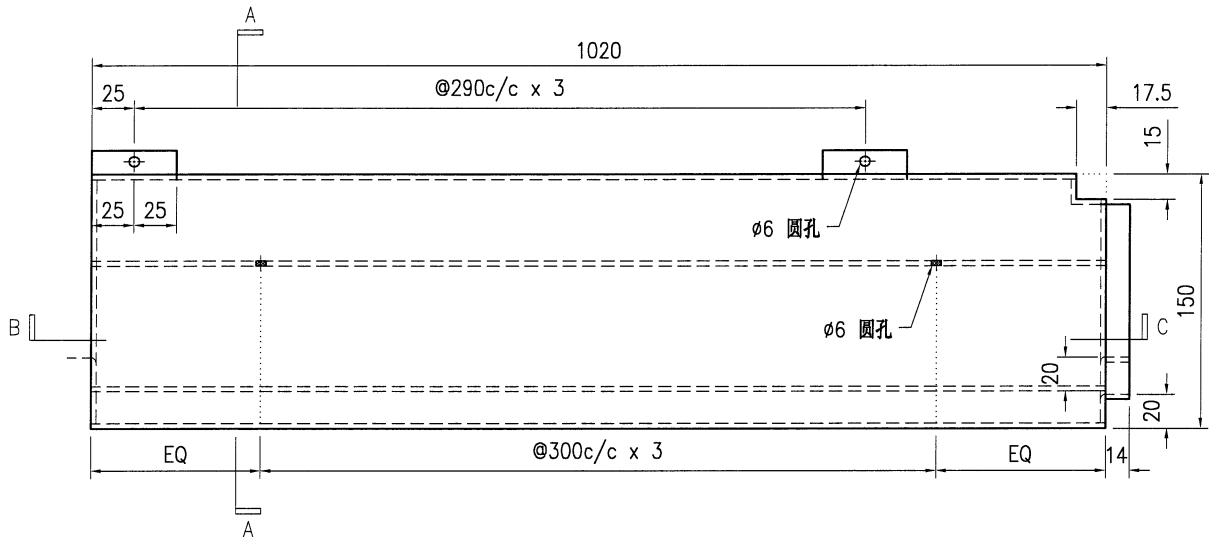
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/2/24	物料号	J853-HAC-AC-074		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-074		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.64	长度 1020 宽度 300



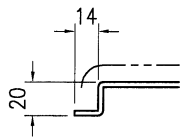
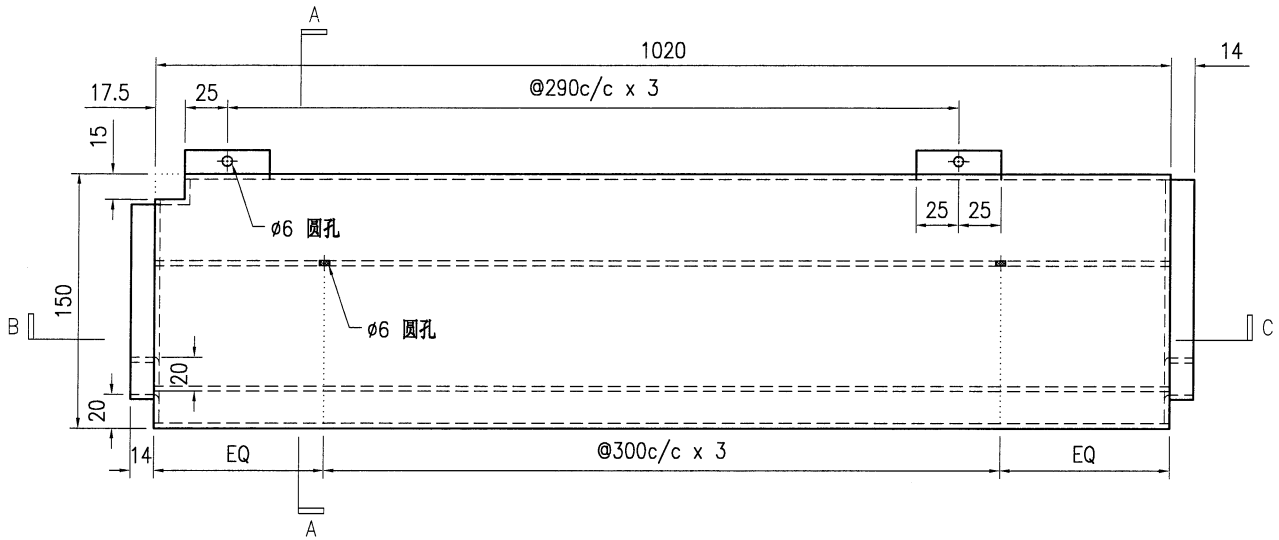
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

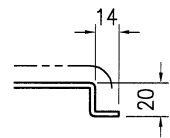


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

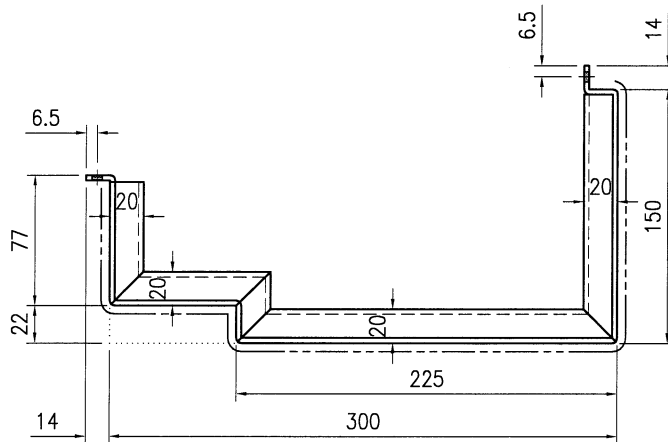
工程号	J853	制图	J.L.	27/2/24	物料号	J853-HAC-AC-075		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-075		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.64	长度 1020 宽度 300



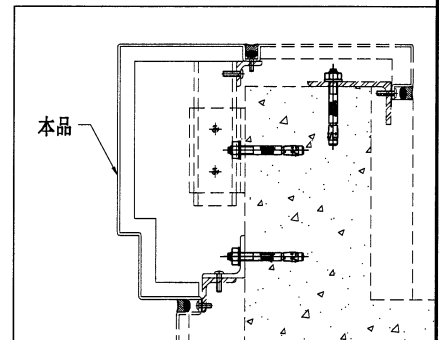
SECTION B



SECTION C



SECTION A-A



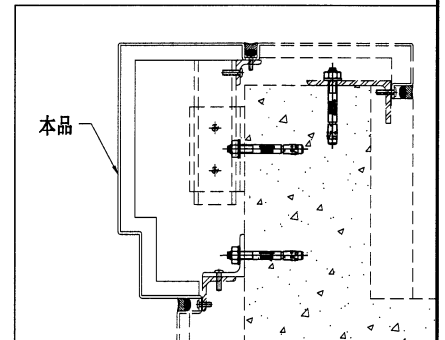
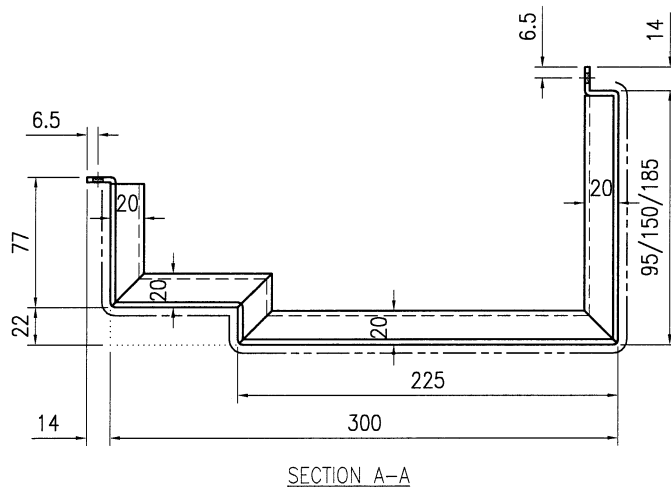
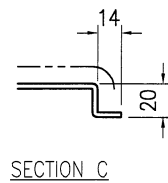
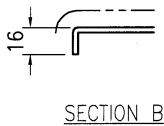
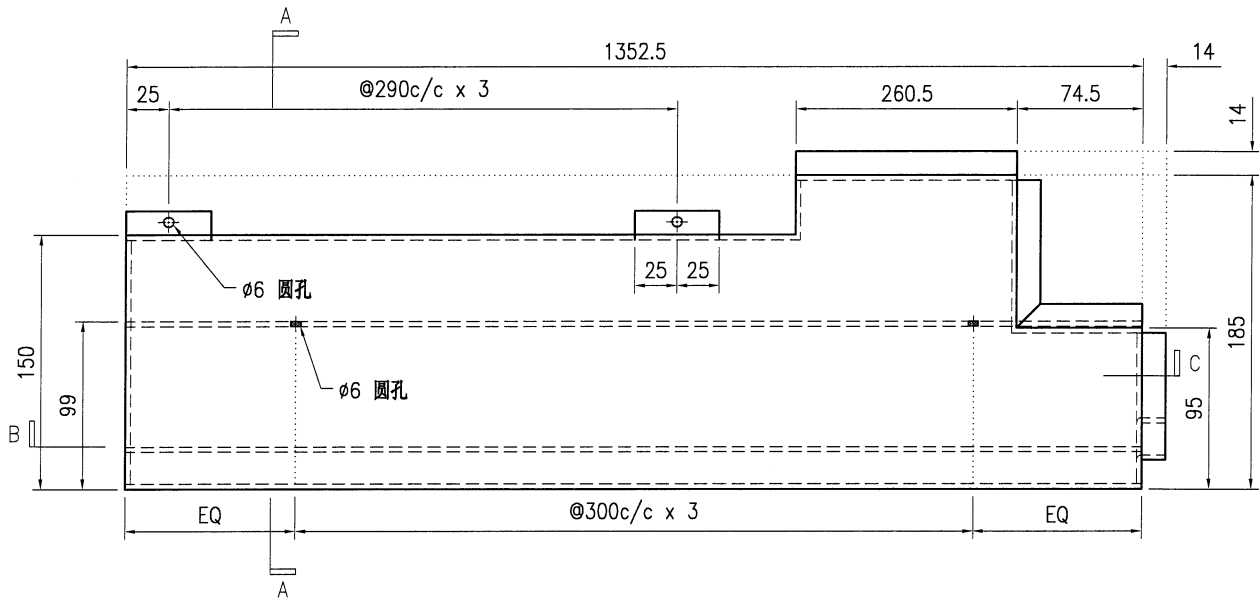
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/2/24	物料号	J853-HAC-AC-076	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-076	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.88	长度	1352.5	宽度	300



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

B.A. REF :
 CLIENT :
 SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
 STRUCTURAL ENGINEER : C.M WONG & ASSOCIATES LTD
 FRACSE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.
 BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (S) — RETAIL MARK NO.
 (R) — REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. () — REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/1/2023	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
NA	DATE	REVISION
BY		

JOB NO. : J-853

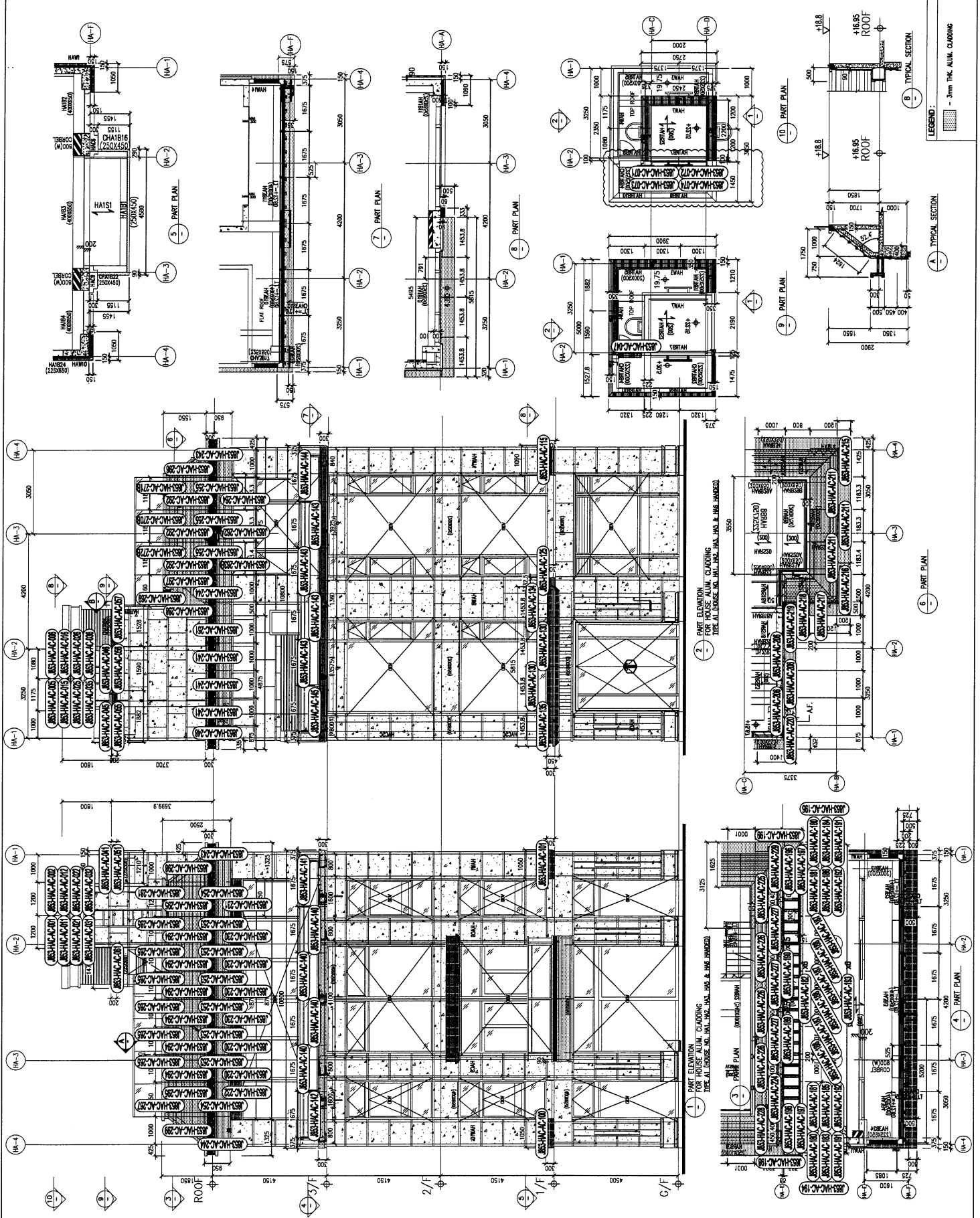
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING FOR HOUSE TYPE A & A1 ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Ailing

CHECKED BY :
 葉特鋁質有限公司
 MIDDI Aluminium Fabrication Ltd.
 Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
 810 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel: 24889211-4 Fax: (852) 27778866
 DWG NO. : 853-HAC-3001A REV. : A



B.O. REF :
 CLIENT :
 ARCHITECT :
 MAIN CONTRACTOR :
 STRUCTURAL ENGINEER :
 FACADE CONSULTANT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 HING HING CONSTRUCTION CO LTD
 C M WONG & ASSOCIATES LTD
 MEINHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
 LEGEND :
 (X) - DETAIL MARK NO.
 (REF) - REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) - REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	DESCRIPTION
C	24/11/2023	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
NO.	DATE	DESCRIPTION
JOB NO. :	J-853	

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NKILL 6542 TIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE TYPE Q-1A1 ALUM. CLADDING MARKING DRAWING
 DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)
 DRAWN BY : Aiming CHECKED BY :
 MIDDI Architecture
 Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
 810 Chee Kwo Road, Kowloon
 Tel: 24288211-4 Fax: (852) 2777666
 DWG NO. : J853-HAC-3001 REV. : A

