

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7647	修改版本:	-
	HK-0697		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	RowA(HA1-HA8) 雙色 圖案鋁板生產. (紅色)	日期:	17/04/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產雙色鋁板, 送地盤
 - 請一併加工相關壓線型材, 送地盤
 HA2 請優先生產, 要求 3/4/2024 完成, 急 (附CAD檔)

完成上列要求日期: 15/5/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0697 / 24	項目經理簽署:	

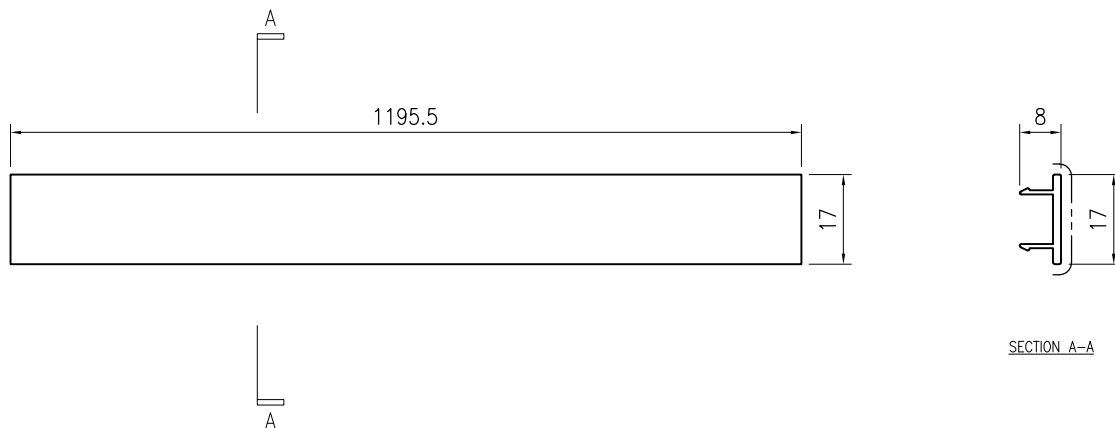
J853-香港延坪道(第二期别墅)-Hor. Alum. Cladding (HA)-双色喷涂花纹铝板型材分栋数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期： 10-Apr-24


序号	部件图编号																总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8										
1	J853-HAC-X86546-001	62	62	62	62	62	62	62									434	
2	J853-HAC-X86546-002A	4	4	4	4	4	4	4									28	
3	J853-HAC-X86546-002B	4	4	4	4	4	4	4									28	
4	J853-HAC-X86546-002C	4	4	4	4	4	4	4									28	
5	J853-HAC-X86546-002D	2	2	2	2	2	2	2									14	
6	J853-HAC-X86546-002E	2	2	2	2	2	2	2									14	
7	J853-HAC-X86546-002F	4	4	4	4	4	4	4									28	
8	J853-HAC-X86546-003A	2	2	2	2	2	2	2									14	
9	J853-HAC-X86546-003B	2	2	2	2	2	2	2									14	
10	J853-HAC-X86547-001	62	62	62	62	62	62	62									434	
11	J853-HAC-X86547-002A	4	4	4	4	4	4	4									28	
12	J853-HAC-X86547-002B	4	4	4	4	4	4	4									28	
13	J853-HAC-X86547-002C	4	4	4	4	4	4	4									28	
14	J853-HAC-X86547-002D	2	2	2	2	2	2	2									14	
15	J853-HAC-X86547-002E	2	2	2	2	2	2	2									14	
16	J853-HAC-X86547-002F	4	4	4	4	4	4	4									28	
17	J853-HAC-X86547-003A	2	2	2	2	2	2	2									14	
18	J853-HAC-X86547-003B	2	2	2	2	2	2	2									14	
		172	172	172	172	172	172	172	0	0	0	0	0	0	0	0	1204	

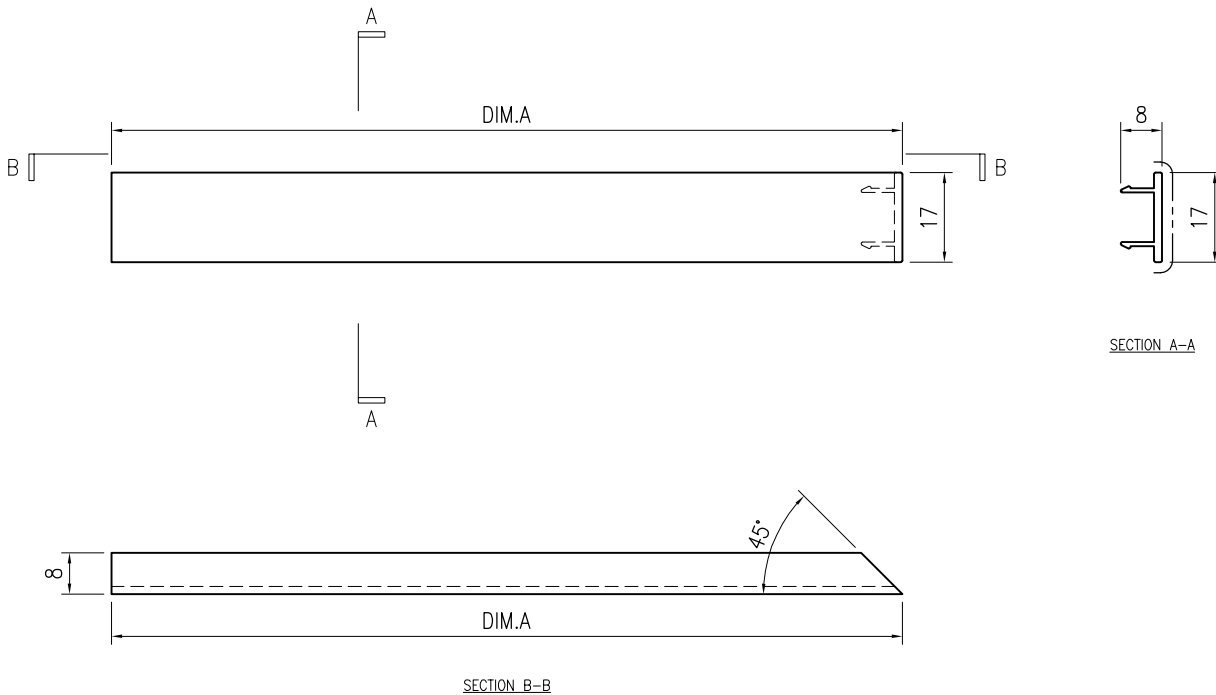
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	10/4/24	物料号	J853-HAC-X86546-001					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-X86546-001					
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	U槽盖加工图		批准	-	-	数量	434 (HA)		
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86546		单件重量(kg)	-	-	长度	1195.5	宽度	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "—————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/4/24 -	物料号 J853-HAC-X86546-002 图号 J853-HAC-X86546-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 U槽盖加工图 材料 X86546	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-X86546-002A	860					28	-
J853-HAC-X86546-002B	1162					28	-
J853-HAC-X86546-002C	814					28	-
J853-HAC-X86546-002D	1257					14	-
J853-HAC-X86546-002E	1016					14	-
J853-HAC-X86546-002F	760					28	-

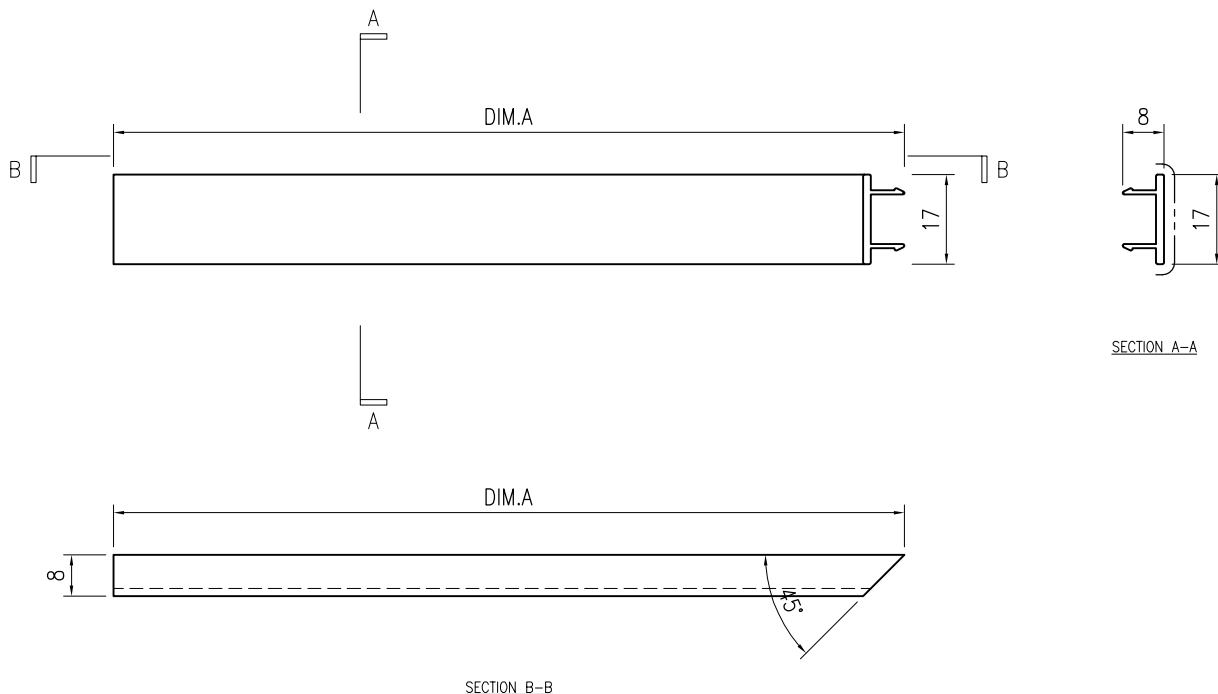


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/4/24 -	物料号 J853-HAC-X86546-003 图号 J853-HAC-X86546-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 U槽盖加工图 材料 X86546	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

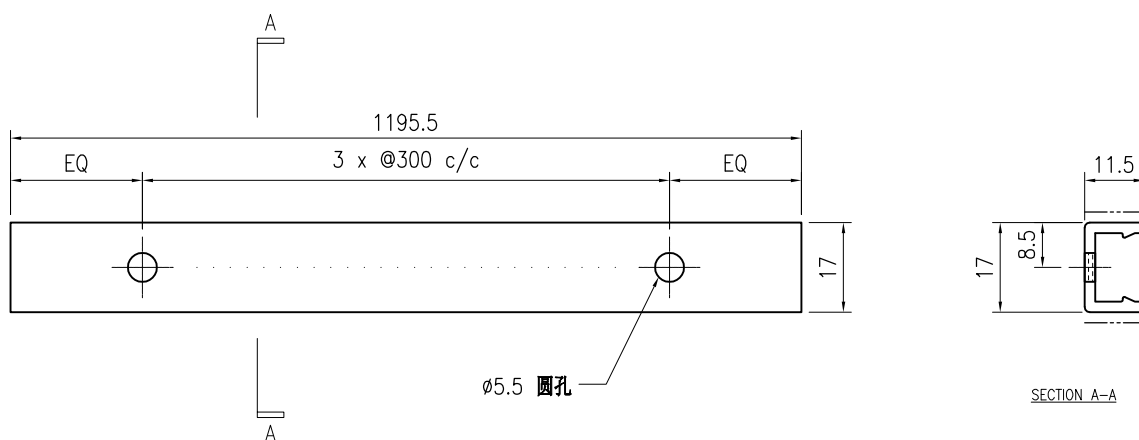
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-X86546-003A	1234					14	-
J853-HAC-X86546-003B	992					14	-



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

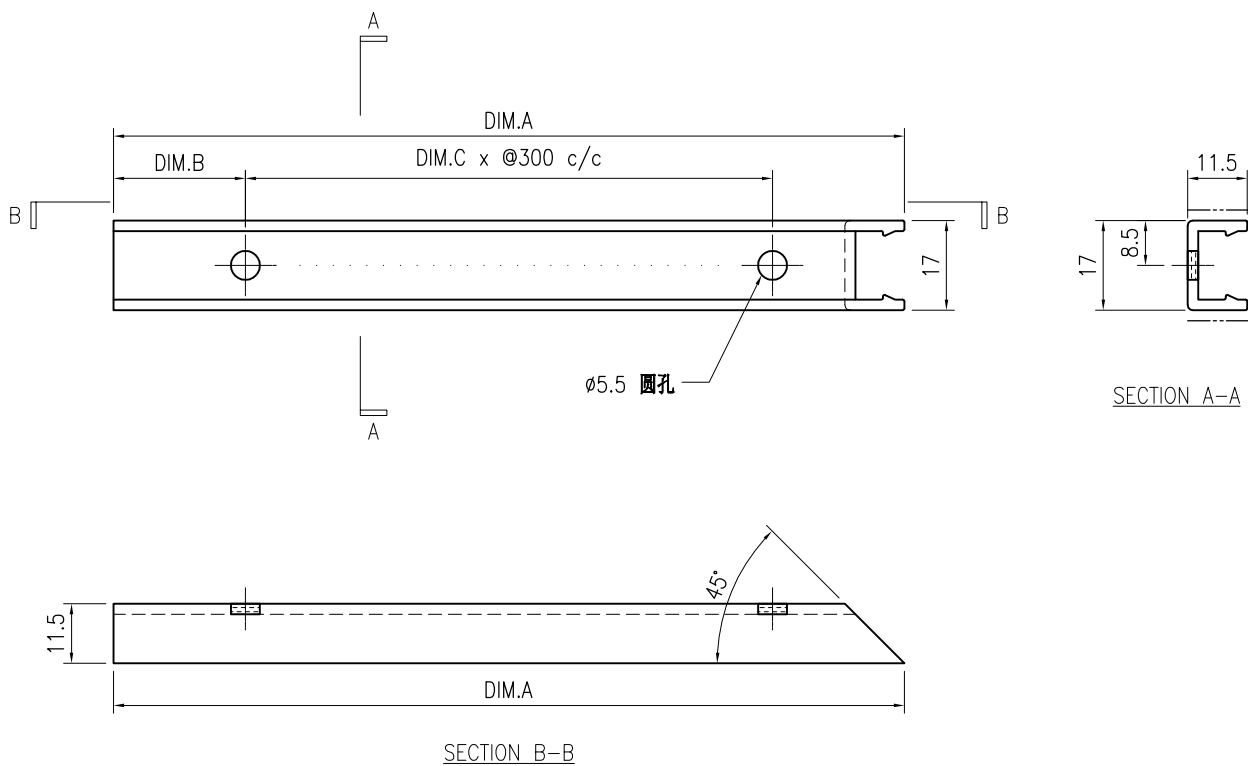
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/4/24 -	物料号 J853-HAC-X86547-001 图号 J853-HAC-X86547-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 U槽加工图 材料 X86547	批准 -	- -	数量 434 (HA) 长度 1195.5 宽度 -
				单件重量(kg)	-		



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

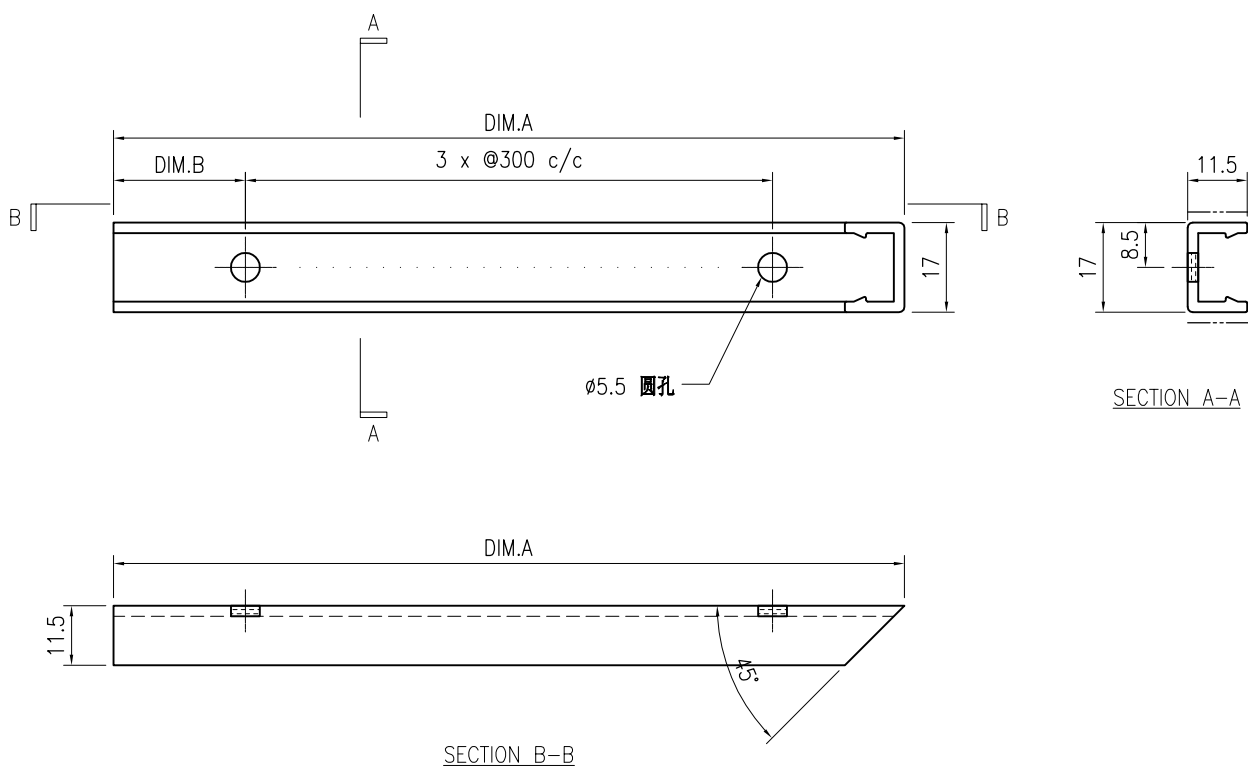
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/4/24 -	物料号 J853-HAC-X86547-002 图号 J853-HAC-X86547-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 U槽加工图 材料 X86547	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-X86547-002A	858	120	2			28	-
J853-HAC-X86547-002B	1160	125	3			28	-
J853-HAC-X86547-002C	812	98	2			28	-
J853-HAC-X86547-002D	1255	20	4			14	-
J853-HAC-X86547-002E	1013	51	3			14	-
J853-HAC-X86547-002F	758	74	2			28	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	10/4/24 -	物料号 J853-HAC-X86547-003 图号 J853-HAC-X86547-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 U槽加工图 材料 X86547	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-X86547-003A	1239	20	4			14	-
J853-HAC-X86547-003B	997	51	3			14	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用双色喷涂花纹铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 10-Apr-24

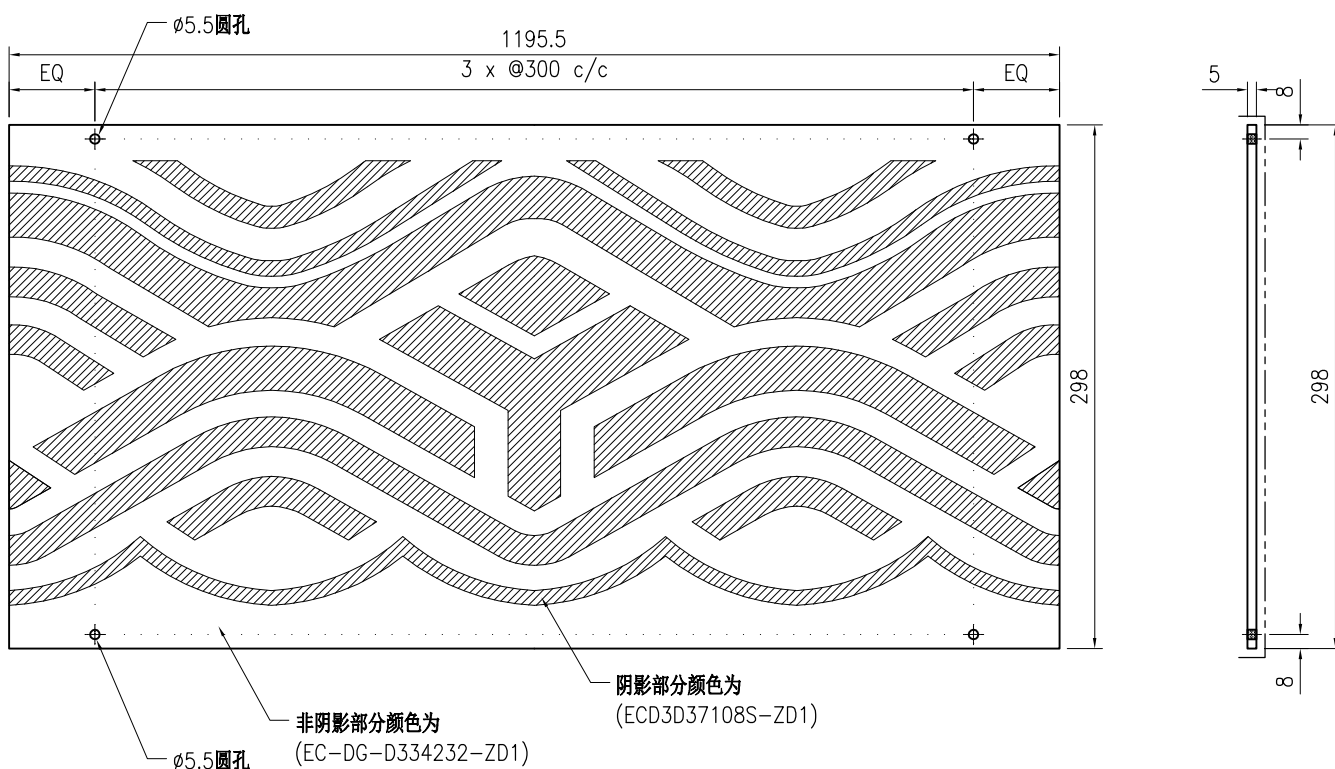
序号	部件图编号										总数量	备注	
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8					
1	J853-HAC-ACS-001	31	31	31	31	31	31	31			217		
2	J853-HAC-ACS-002A	1	1	1	1	1	1	1			7		
3	J853-HAC-ACS-002B	1	1	1	1	1	1	1			7		
4	J853-HAC-ACS-002C	1	1	1	1	1	1	1			7		
5	J853-HAC-ACS-002D	1	1	1	1	1	1	1			7		
6	J853-HAC-ACS-002E	1	1	1	1	1	1	1			7		
7	J853-HAC-ACS-002F	1	1	1	1	1	1	1			7		
8	J853-HAC-ACS-003A	1	1	1	1	1	1	1			7		
9	J853-HAC-ACS-003B	1	1	1	1	1	1	1			7		
10	J853-HAC-ACS-003C	1	1	1	1	1	1	1			7		
11	J853-HAC-ACS-003D	1	1	1	1	1	1	1			7		
12	J853-HAC-ACS-003E	1	1	1	1	1	1	1			7		
13	J853-HAC-ACS-003F	1	1	1	1	1	1	1			7		
14											0		
15											0		
		43	43	43	43	43	43	43	43	0	0	301	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-853	計算: J. L.	日期: 10/4/2024	送呈: Joe
地盤用鋁板B. M. 表		地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)	核對:	日期:	副本:
BM編號:		項目類別: Hor. Alum. Cladding_HA	批准:	日期:	版本:
A/C Code:		總重量(Kg): 1355.41		總V. F. 面積 (m²): 100.03	

序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V. F. 面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-HAC-ACS-001	J853-HAC-ACS-001	5mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	217		217	1029.12	0.35	75.95	0.35	75.95	
2		J853-HAC-ACS-002	J853-HAC-ACS-002A	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	23.71	0.25	1.75	0.25	1.75	
3		J853-HAC-ACS-002	J853-HAC-ACS-002B	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	32.25	0.34	2.38	0.34	2.38	
4		J853-HAC-ACS-002	J853-HAC-ACS-002C	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	22.76	0.24	1.68	0.24	1.68	
5		J853-HAC-ACS-002	J853-HAC-ACS-002D	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	35.09	0.37	2.59	0.37	2.59	
6		J853-HAC-ACS-002	J853-HAC-ACS-002E	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	28.46	0.30	2.10	0.30	2.10	
7		J853-HAC-ACS-002	J853-HAC-ACS-002F	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	20.87	0.22	1.54	0.22	1.54	
8		J853-HAC-ACS-003	J853-HAC-ACS-003A	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	23.71	0.25	1.75	0.25	1.75	
9		J853-HAC-ACS-003	J853-HAC-ACS-003B	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	32.25	0.34	2.38	0.34	2.38	
10		J853-HAC-ACS-003	J853-HAC-ACS-003C	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	22.76	0.24	1.68	0.24	1.68	
11		J853-HAC-ACS-003	J853-HAC-ACS-003D	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	35.09	0.37	2.59	0.37	2.59	
12		J853-HAC-ACS-003	J853-HAC-ACS-003E	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	28.46	0.30	2.10	0.30	2.10	
13		J853-HAC-ACS-003	J853-HAC-ACS-003F	5mm 厚鋁板 (3003 H14)		7		7	20.87	0.22	1.54	0.22	1.54	
14														
15														
16														
總計:						301		301	1355.41		100.03		100.03	

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/4/24 -	物料号 J853-HAC-ACS-001 图号 J853-HAC-ACS-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	地盘 ✓	名称 铝板加工图	批准 -	- -	数量 217 (HA)
				材料 5mm 厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²) 0.35	长度 1195.5	宽度 298

顶



图案以1:1 CAD文件分布

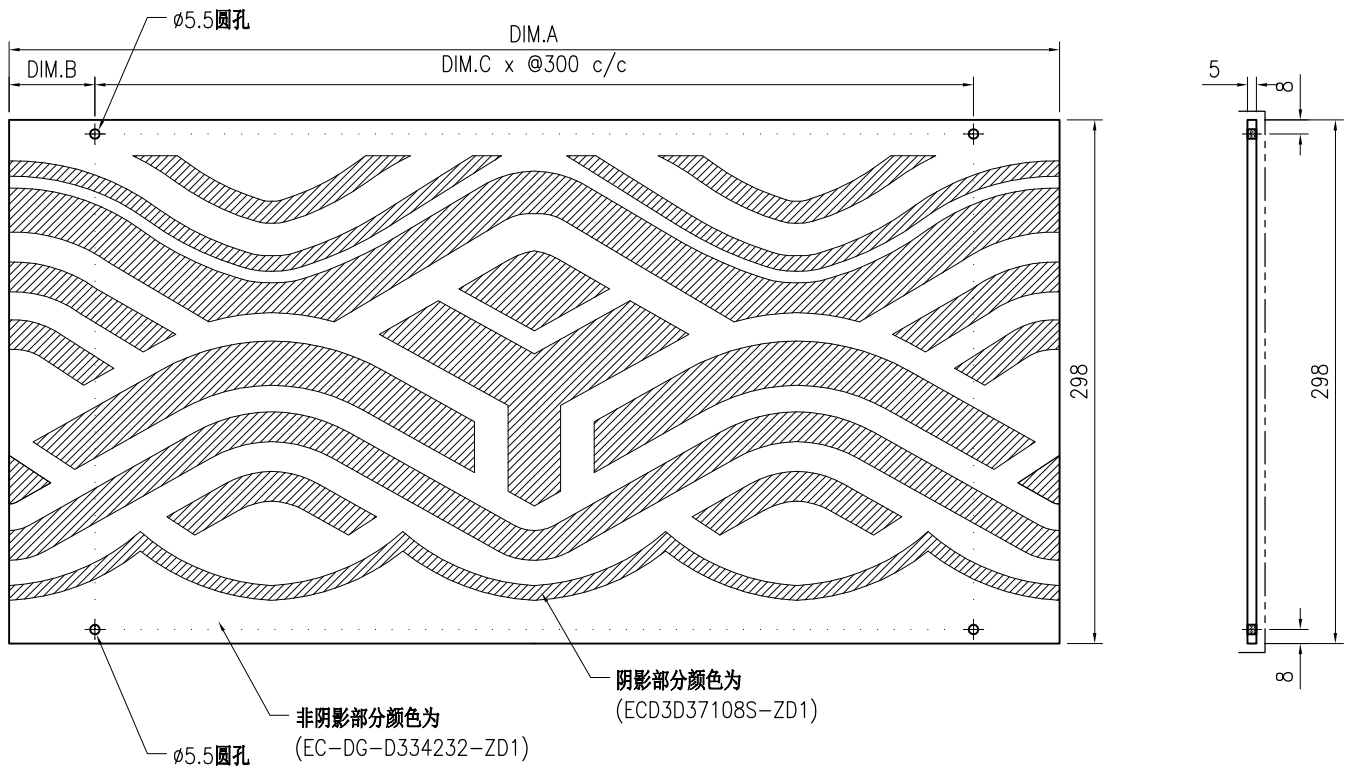
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	09/4/24 -	物料号 J853-HAC-ACS-002 图号 J853-HAC-ACS-002
版本 日期	采用 颜色 EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	工厂 EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1	地盘 名称 铝板加工图	批准 材料 5mm 厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²) -	数量 长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-HAC-ACS-002A	842.5	120	2			7	0.25
J853-HAC-ACS-002B	1149.5	125	3			7	0.34
J853-HAC-ACS-002C	796	98	2			7	0.24
J853-HAC-ACS-002D	1239.5	20	4			7	0.37
J853-HAC-ACS-002E	1002.5	51	3			7	0.3
J853-HAC-ACS-002F	747.5	74	2			7	0.22

顶



图案以1:1 CAD文件分布

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

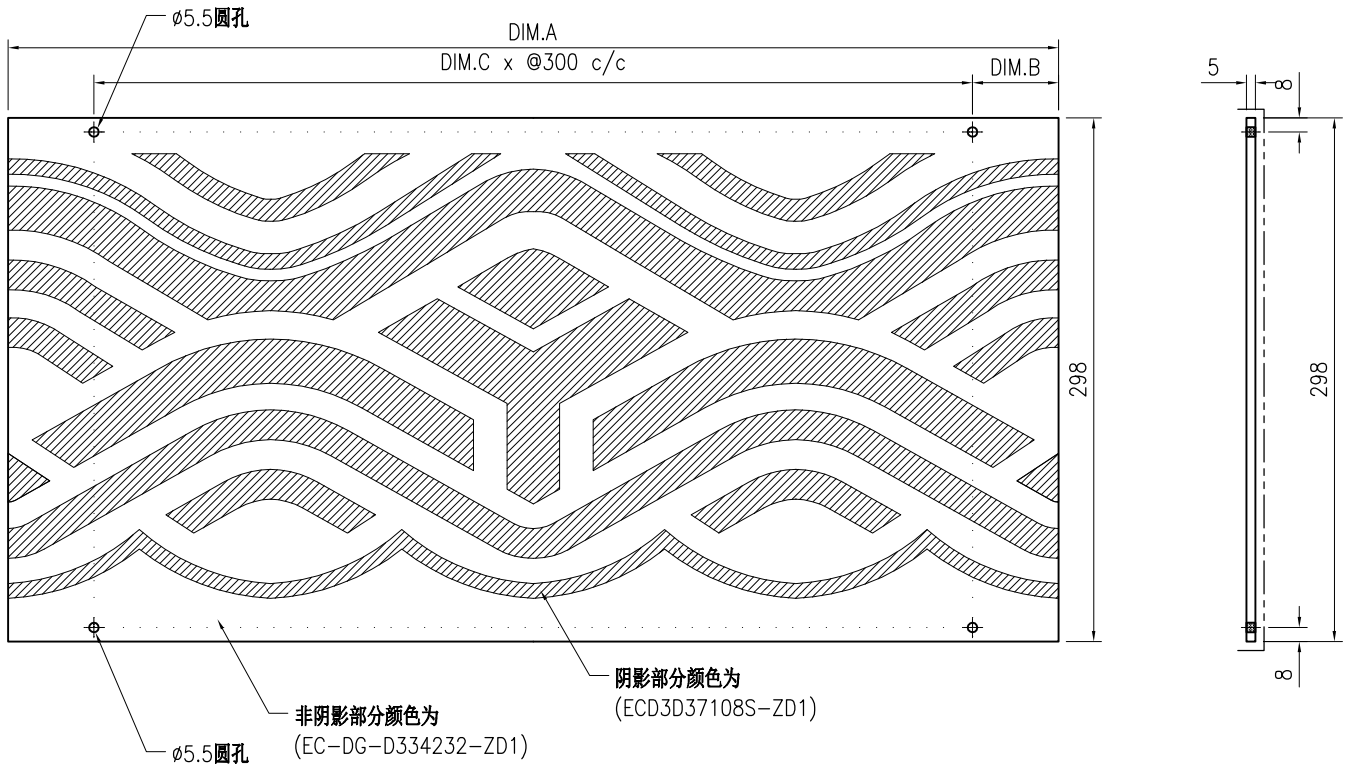


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	09/4/24	物料号	J853-HAC-ACS-003	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ACS-003	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	5mm 厚双色喷涂花纹铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√			宽度	-
颜色	EC-DG-D334232-ZD1 / ECD3D37108S-ZD1						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-HAC-ACS-003A	842.5	120	2			7	0.25
J853-HAC-ACS-003B	1149.5	125	3			7	0.34
J853-HAC-ACS-003C	796	98	2			7	0.24
J853-HAC-ACS-003D	1239.5	20	4			7	0.37
J853-HAC-ACS-003E	1002.5	51	3			7	0.3
J853-HAC-ACS-003F	747.5	74	2			7	0.22

顶



图案以1:1 CAD文件分布

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

B.D. REF. :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :

協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :

MEMHARDT

- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- (X1) --- DETAIL MARK NO.
 - (X001) --- REFER SHEET NO.
 - 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 - 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 - 3. (R) --- REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

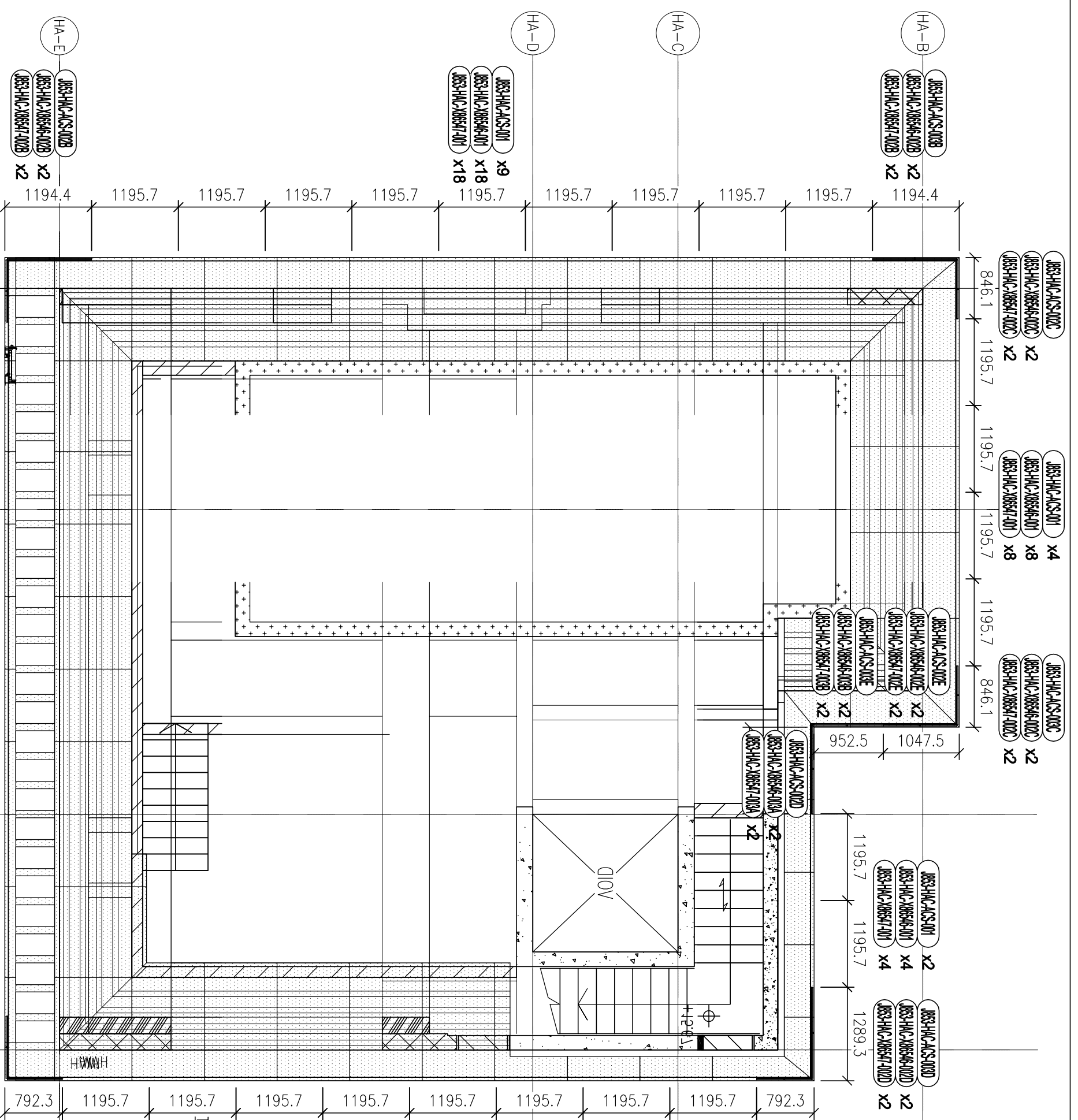
JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT NK11.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE TYPE A1

5mm ALUM. CUT-OUT MARKING DRAWING
DATE : 10-08-23 SCALE : 1:30 (A1)
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
DWG NO. : J853-HAC-ACS-3001a REV. : -



TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA2, HA3, HA5 & HA6)

LEGEND :
5mm THK ALUM. CLADDING