

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

| | | | |
|---------|------------------------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 7620 | 修改版本: | - |
| | HK-0658 | | |
| 工程編號: | J 853 | 工程名稱: | 延坪道 (第2期) |
| 收件人: | 生統 | 發件人: | Joe Chan |
| 工程項目: | Row C (HC1-HC6) 冷氣 柵格地盤用鋁板 (藍色) | 日期: | 11/04/2024 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料/指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.
- 請分層打包出貨

完成上列要求日期: 20/5/2024

國內

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

| | | | |
|---------|-----------|------------|--|
| *發件人簽署: | | *組別成員批核簽署: | |
| 傳遞編號: | HK0658/24 | 項目經理簽署: | |

J853-香港延坪道(第二期别墅)-AC Grilles-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 9-Apr-24

| 序号 | 部件图编号 | | | | | | 总数量 | 备注 |
|----|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | HC1 | HC2 | HC3 | HC5 | HC6 | | |
| 1 | J853-AG-AC-500L | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 2 | J853-AG-AC-500R | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 3 | J853-AG-AC-501L | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 25 | |
| 4 | J853-AG-AC-501R | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 20 | |
| 5 | J853-AG-AC-502R | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 6 | J853-AG-AC-503L | | | 1 | 1 | 1 | 3 | |
| 7 | J853-AG-AC-503R | 1 | 1 | | | | 2 | |
| 8 | J853-AG-AC-504L | 1 | 1 | | | | 2 | |
| 9 | J853-AG-AC-504R | | | 1 | 1 | 1 | 3 | |
| 10 | J853-AG-AC-505L | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 11 | J853-AG-AC-505R | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 12 | J853-AG-AC-506 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 10 | |
| 13 | J853-AG-AC-507L | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 14 | J853-AG-AC-507R | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 15 | J853-AG-AC-510A | | 2 | 2 | 2 | | 6 | |
| 16 | J853-AG-AC-510B | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 17 | J853-AG-AC-510C | | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | |
| 18 | J853-AG-AC-510D | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 19 | J853-AG-AC-510E | | | 1 | 1 | | 2 | |
| 20 | J853-AG-AC-510F | | 1 | | | | 1 | |
| 21 | J853-AG-AC-510G | | | | | 2 | 2 | |
| 22 | J853-AG-AC-510H | | | | | 1 | 1 | |
| 23 | J853-AG-AC-510J | | | | | 1 | 1 | |
| 24 | J853-AG-AC-510K | 2 | | | | | 2 | |
| 25 | J853-AG-AC-510L | 1 | | | | | 1 | |
| 26 | J853-AG-AC-510M | 1 | | | | | 1 | |
| 27 | J853-AG-AC-510N | 1 | | | | | 1 | |
| 28 | J853-AG-AC-511A | | | 1 | 1 | 1 | 3 | |
| 29 | J853-AG-AC-511B | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 30 | J853-AG-AC-511C | | 1 | | | | 1 | |
| 31 | J853-AG-AC-511D | | | | | 1 | 1 | |
| 32 | J853-AG-AC-511F | 1 | | | | | 1 | |
| 33 | J853-AG-AC-511G | 1 | | | | | 1 | |
| 34 | J853-AG-AC-512A | | 2 | 2 | 2 | | 6 | |
| 35 | J853-AG-AC-512B | | 2 | 2 | 2 | | 6 | |
| 36 | J853-AG-AC-512C | | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | |
| 37 | J853-AG-AC-512D | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 38 | J853-AG-AC-512E | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 39 | J853-AG-AC-512F | | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | |
| 40 | J853-AG-AC-512G | | | | | 2 | 2 | |
| 41 | J853-AG-AC-512H | | | | | 2 | 2 | |

J853-香港延坪道(第二期别墅)-AC Grilles-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 9-Apr-24


| 序号 | 部件图编号 | | | | | | 总数量 | 备注 |
|----|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | HC1 | HC2 | HC3 | HC5 | HC6 | | |
| 42 | J853-AG-AC-512J | | | | | 1 | 1 | |
| 43 | J853-AG-AC-512K | 2 | | | | | 2 | |
| 44 | J853-AG-AC-512L | 2 | | | | | 2 | |
| 45 | J853-AG-AC-512M | 1 | | | | | 1 | |
| 46 | J853-AG-AC-512N | 1 | | | | | 1 | |
| 47 | J853-AG-AC-512P | 1 | | | | | 1 | |
| 48 | J853-AG-AC-520A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 49 | J853-AG-AC-520B | | | | | 1 | 1 | |
| 50 | J853-AG-AC-520C | 1 | | | | | 1 | |
| 51 | J853-AG-AC-521A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 52 | J853-AG-AC-521B | | | | | 1 | 1 | |
| 53 | J853-AG-AC-521C | 1 | | | | | 1 | |
| 54 | J853-AG-AC-522A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 55 | J853-AG-AC-522B | | | | | 1 | 1 | |
| 56 | J853-AG-AC-522C | 1 | | | | | 1 | |
| 57 | J853-AG-AC-522D | | | 1 | 1 | | 2 | |
| 58 | J853-AG-AC-522E | | 1 | | | | 1 | |
| 59 | J853-AG-AC-522F | | | | | 1 | 1 | |
| 60 | J853-AG-AC-522G | 1 | | | | | 1 | |
| 61 | J853-AG-AC-523A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 62 | J853-AG-AC-523B | | | | | 1 | 1 | |
| 63 | J853-AG-AC-523C | 1 | | | | | 1 | |
| 64 | J853-AG-AC-523D | | 1 | | | | 1 | |
| 65 | J853-AG-AC-523E | | | 1 | 1 | 1 | 3 | |
| 66 | J853-AG-AC-523G | 1 | | | | | 1 | |
| 67 | J853-AG-AC-524A | | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | |
| 68 | J853-AG-AC-524B | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 69 | J853-AG-AC-524C | 1 | | | | | 1 | |
| 70 | J853-AG-AC-530A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 71 | J853-AG-AC-530B | | | | | 1 | 1 | |
| 72 | J853-AG-AC-530C | 1 | | | | | 1 | |
| 73 | J853-AG-AC-530D | | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | |
| 74 | J853-AG-AC-530E | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | |
| 75 | J853-AG-AC-530F | 1 | | | | | 1 | |
| 76 | J853-AG-AC-531A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 77 | J853-AG-AC-531B | | | | | 1 | 1 | |
| 78 | J853-AG-AC-531C | 1 | | | | | 1 | |
| 79 | J853-AG-AC-532A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 80 | J853-AG-AC-532B | | | | | 1 | 1 | |
| 81 | J853-AG-AC-532C | 1 | | | | | 1 | |
| 82 | J853-AG-AC-532D | | | 1 | 1 | | 2 | |

J853-香港延坪道(第二期别墅)-AC Grilles-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 9-Apr-24

| 序号 | 部件图编号 | | | | | | 总数量 | 备注 |
|----|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|----|
| | | HC1 | HC2 | HC3 | HC5 | HC6 | | |
| 83 | J853-AG-AC-532E | | 1 | | | | 1 | |
| 84 | J853-AG-AC-532F | | | | | 1 | 1 | |
| 85 | J853-AG-AC-532G | 1 | | | | | 1 | |
| 86 | J853-AG-AC-533A | | 1 | 1 | 1 | | 3 | |
| 87 | J853-AG-AC-533B | | | | | 1 | 1 | |
| 88 | J853-AG-AC-533C | 1 | | | | | 1 | |
| 89 | J853-AG-AC-533D | | 1 | | | | 1 | |
| 90 | J853-AG-AC-533E | | | 1 | 1 | 1 | 3 | |
| 91 | J853-AG-AC-533G | 1 | | | | | 1 | |
| | | | | | | | | |
| | | 52 | 52 | 52 | 52 | 52 | 260 | |

| | | | | | |
|--|--|--------------------------|---------------------------------|--------------|---------|
|  | | 工程號: J-853 | 計算: J. L. | 日期: 9/4/2024 | 送呈: Joe |
| MIDI Aluminum Fabricator Ltd. | | 地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅) | 核對: | 日期: | 副本: |
| 地盤用鋁板B.M.表 | | 項目類別: AC Grilles_HC1~HC6 | 批准: | 日期: | 版本: |
| A/C Code: | | 總重量(Kg): 363.28 | 總V.F.面積(m ²): 58.15 | | |

| 序號 | 修改標示 | 加工圖號 | 鋁板編號 | 鋁板名稱 | 顏色 | 數量(塊) | | 總重量 | 展開面積(m ²) | | V.F.面積(m ²) | | 備註 |
|----|------|-----------------|-----------------|--------------------|-------------------|-------|----|-------|-----------------------|-------|-------------------------|-------|----|
| | | | | | | 實用 | 後備 | | 單件 | 總面積 | 單件 | 總面積 | |
| 1 | | J853-AG-AC-500L | J853-AG-AC-500L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 16.67 | 0.41 | 2.05 | 0.41 | 2.05 | |
| 2 | | J853-AG-AC-500F | J853-AG-AC-500R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 10.84 | 0.40 | 2.00 | 0.40 | 2.00 | |
| 3 | | J853-AG-AC-501L | J853-AG-AC-501L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 25 | 25 | 55.56 | 0.41 | 10.25 | 0.41 | 10.25 | |
| 4 | | J853-AG-AC-501F | J853-AG-AC-501R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 20 | 20 | 43.36 | 0.40 | 8.00 | 0.40 | 8.00 | |
| 5 | | J853-AG-AC-502F | J853-AG-AC-502R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 11.11 | 0.41 | 2.05 | 0.41 | 2.05 | |
| 6 | | J853-AG-AC-503L | J853-AG-AC-503L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | 3 | 7.97 | 0.49 | 1.47 | 0.49 | 1.47 | |
| 7 | | J853-AG-AC-503F | J853-AG-AC-503R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 2 | 2 | 5.31 | 0.49 | 0.98 | 0.49 | 0.98 | |
| 8 | | J853-AG-AC-504L | J853-AG-AC-504L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 2 | 2 | 5.31 | 0.49 | 0.98 | 0.49 | 0.98 | |
| 9 | | J853-AG-AC-504F | J853-AG-AC-504R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | 3 | 7.97 | 0.49 | 1.47 | 0.49 | 1.47 | |
| 10 | | J853-AG-AC-505L | J853-AG-AC-505L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 6.78 | 0.25 | 1.25 | 0.25 | 1.25 | |
| 11 | | J853-AG-AC-505F | J853-AG-AC-505R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 6.78 | 0.25 | 1.25 | 0.25 | 1.25 | |
| 12 | | J853-AG-AC-506 | J853-AG-AC-506 | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 10 | 10 | 11.38 | 0.21 | 2.10 | 0.21 | 2.10 | |
| 13 | | J853-AG-AC-507L | J853-AG-AC-507L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 14.36 | 0.53 | 2.65 | 0.53 | 2.65 | |
| 14 | | J853-AG-AC-507F | J853-AG-AC-507R | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | 5 | 14.36 | 0.53 | 2.65 | 0.53 | 2.65 | |
| 15 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 6 | 6 | 2.60 | 0.08 | 0.48 | 0.08 | 0.48 | |
| 16 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 3 | 3 | 1.14 | 0.07 | 0.21 | 0.07 | 0.21 | |
| 17 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 4 | 4 | 1.73 | 0.08 | 0.32 | 0.08 | 0.32 | |
| 18 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 5 | 5 | 1.90 | 0.07 | 0.35 | 0.07 | 0.35 | |
| 19 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 2 | 2 | 1.19 | 0.11 | 0.22 | 0.11 | 0.22 | |
| 20 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510F | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.38 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | |
| 21 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 2 | 2 | 0.87 | 0.08 | 0.16 | 0.08 | 0.16 | |
| 22 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510H | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.38 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | |
| 23 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510J | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.54 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | |
| 24 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510K | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 2 | 2 | 0.76 | 0.07 | 0.14 | 0.07 | 0.14 | |
| 25 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.33 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| 26 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510M | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.43 | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.08 | |
| 27 | | J853-AG-AC-510 | J853-AG-AC-510N | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.54 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | |
| 28 | | J853-AG-AC-511 | J853-AG-AC-511A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 3 | 3 | 0.98 | 0.06 | 0.18 | 0.06 | 0.18 | |
| 29 | | J853-AG-AC-511 | J853-AG-AC-511B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 3 | 3 | 1.14 | 0.07 | 0.21 | 0.07 | 0.21 | |
| 30 | | J853-AG-AC-511 | J853-AG-AC-511C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.54 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | |
| 31 | | J853-AG-AC-511 | J853-AG-AC-511D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.38 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | |
| 32 | | J853-AG-AC-511 | J853-AG-AC-511F | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鍍化 | 1 | 1 | 0.38 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | |

| 美特鋁質有限公司 | | 工程號: | J-853 | 計算: | J. L. | 日期: | 9/4/2024 | 送呈: | Joe | | | | |
|--------------------------------|------|----------------|--------------------|--------------------|--|---------------------------|----------|-------|-----------------------|------|-------------------------|------|----|
| MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 地盤名稱: | 香港延坪道(第二期別墅) | 核對: | | 日期: | | 副本: | | | | | |
| 地盤用鋁板B.M.表 | | 項目類別: | AC Grilles_HC1~HC6 | 批准: | | 日期: | | 版本: | | | | | |
| BN編號: | | A/C Code: | | 總重量(Kg): | 363.28 <th colspan="2">總V.F.面積(m²):</th> <td colspan="2">58.15</td> | 總V.F.面積(m ²): | | 58.15 | | | | | |
| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鋁板編號 | 鋁板名稱 | 顏色 | 數量(塊) | | 總重量 | 展開面積(m ²) | | V.F.面積(m ²) | | 備註 |
| | | | | | | 實用 | 後備 | | 總數 | 單件 | 總面積 | 單件 | |
| 33 | | J853-AG-AC-511 | J853-AG-AC-511G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 1 | | 0.33 | 0.06 | 0.06 | 0.00 | 0.00 | |
| 34 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 6 | | 3.90 | 0.12 | 0.72 | 0.00 | 0.00 | |
| 35 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 6 | | 3.90 | 0.12 | 0.72 | 0.00 | 0.00 | |
| 36 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 4 | | 2.38 | 0.11 | 0.44 | 0.00 | 0.00 | |
| 37 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 5 | | 2.98 | 0.11 | 0.55 | 0.00 | 0.00 | |
| 38 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 3 | | 2.76 | 0.17 | 0.51 | 0.00 | 0.00 | |
| 39 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512F | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 4 | | 2.38 | 0.11 | 0.44 | 0.00 | 0.00 | |
| 40 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 2 | | 1.30 | 0.12 | 0.24 | 0.00 | 0.00 | |
| 41 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512H | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 2 | | 1.30 | 0.12 | 0.24 | 0.00 | 0.00 | |
| 42 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512J | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 1 | | 0.87 | 0.16 | 0.16 | 0.00 | 0.00 | |
| 43 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512K | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 2 | | 1.08 | 0.10 | 0.20 | 0.00 | 0.00 | |
| 44 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512L | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 2 | | 1.08 | 0.10 | 0.20 | 0.00 | 0.00 | |
| 45 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512M | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 1 | | 0.65 | 0.12 | 0.12 | 0.00 | 0.00 | |
| 46 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512N | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 1 | | 0.81 | 0.15 | 0.15 | 0.00 | 0.00 | |
| 47 | | J853-AG-AC-512 | J853-AG-AC-512P | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | 鉻化 | 1 | | 0.60 | 0.11 | 0.11 | 0.00 | 0.00 | |
| 48 | | J853-AG-AC-520 | J853-AG-AC-520A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 5.53 | 0.34 | 1.02 | 0.34 | 1.02 | |
| 49 | | J853-AG-AC-520 | J853-AG-AC-520B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.84 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | |
| 50 | | J853-AG-AC-520 | J853-AG-AC-520C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.63 | 0.30 | 0.30 | 0.30 | 0.30 | |
| 51 | | J853-AG-AC-521 | J853-AG-AC-521A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 5.53 | 0.34 | 1.02 | 0.34 | 1.02 | |
| 52 | | J853-AG-AC-521 | J853-AG-AC-521B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.84 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | |
| 53 | | J853-AG-AC-521 | J853-AG-AC-521C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.63 | 0.30 | 0.30 | 0.30 | 0.30 | |
| 54 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 4.55 | 0.28 | 0.84 | 0.28 | 0.84 | |
| 55 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.52 | 0.28 | 0.28 | 0.28 | 0.28 | |
| 56 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.30 | 0.24 | 0.24 | 0.24 | 0.24 | |
| 57 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 2 | | 4.44 | 0.41 | 0.82 | 0.41 | 0.82 | |
| 58 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.41 | 0.26 | 0.26 | 0.26 | 0.26 | |
| 59 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522F | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 2.06 | 0.38 | 0.38 | 0.38 | 0.38 | |
| 60 | | J853-AG-AC-522 | J853-AG-AC-522G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 2.01 | 0.37 | 0.37 | 0.37 | 0.37 | |
| 61 | | J853-AG-AC-523 | J853-AG-AC-523A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 4.55 | 0.28 | 0.84 | 0.28 | 0.84 | |
| 62 | | J853-AG-AC-523 | J853-AG-AC-523B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.52 | 0.28 | 0.28 | 0.28 | 0.28 | |
| 63 | | J853-AG-AC-523 | J853-AG-AC-523C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.30 | 0.24 | 0.24 | 0.24 | 0.24 | |
| 64 | | J853-AG-AC-523 | J853-AG-AC-523D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 2.22 | 0.41 | 0.41 | 0.41 | 0.41 | |

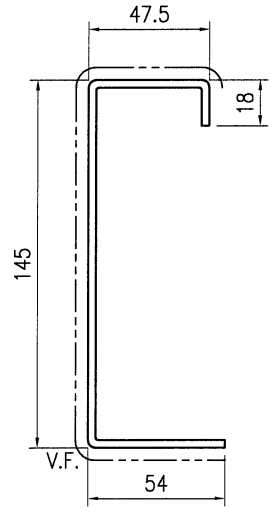
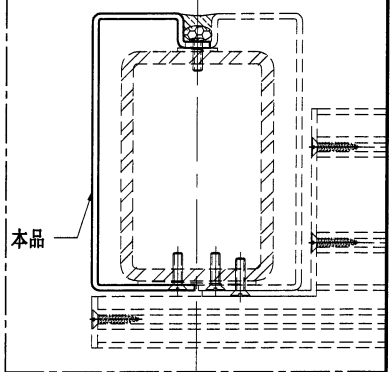
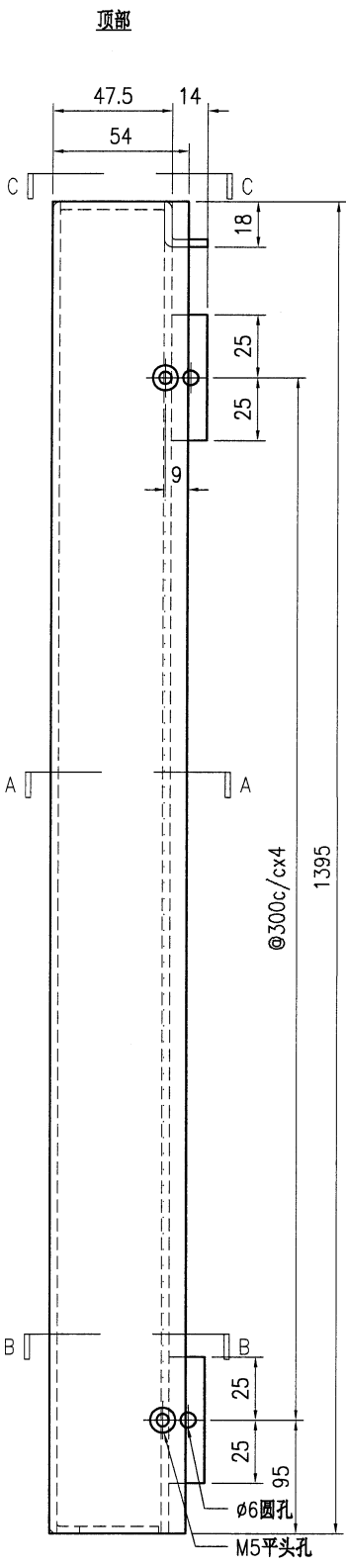
| 美特鋁質有限公司 | | 工程號: J-853 | 計算: J. L. | 日期: 9/4/2024 | 送呈: Joe | | | | | | | | |
|--------------------------------|------|--------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-------|----|--------|----------|-------|------------|-------|----|
| MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅) | 核對: | 日期: | 副本: | | | | | | | | |
| 地盤用鋁板B.M.表 | | 項目類別: AC Grilles_HC1~HC6 | 批准: | 日期: | 版本: | | | | | | | | |
| BN編號: | | A/C Code: | 總重量(Kg): 363.28 | 總V.F.面積(m²): 58.15 | | | | | | | | | |
| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鋁板編號 | 鋁板名稱 | 顏色 | 數量(塊) | | 總重量 | 展開面積(m²) | | V.F.面積(m²) | | 備註 |
| | | | | | | 實用 | 後備 | | 總數 | 單件 | 總面積 | 單件 | |
| 65 | | J853-AG-AC-523 | J853-AG-AC-523E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 4.23 | 0.26 | 0.78 | 0.26 | 0.78 | |
| 66 | | J853-AG-AC-523 | J853-AG-AC-523G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.46 | 0.27 | 0.27 | 0.27 | 0.27 | |
| 67 | | J853-AG-AC-524 | J853-AG-AC-524A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 4 | | 6.50 | 0.30 | 1.20 | 0.30 | 1.20 | |
| 68 | | J853-AG-AC-524 | J853-AG-AC-524B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | | 8.13 | 0.30 | 1.50 | 0.30 | 1.50 | |
| 69 | | J853-AG-AC-524 | J853-AG-AC-524C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.68 | 0.31 | 0.31 | 0.31 | 0.31 | |
| 70 | | J853-AG-AC-530 | J853-AG-AC-530A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 2.76 | 0.17 | 0.51 | 0.17 | 0.51 | |
| 71 | | J853-AG-AC-530 | J853-AG-AC-530B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.92 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | |
| 72 | | J853-AG-AC-530 | J853-AG-AC-530C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.81 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | |
| 73 | | J853-AG-AC-530 | J853-AG-AC-530D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 4 | | 3.25 | 0.15 | 0.60 | 0.15 | 0.60 | |
| 74 | | J853-AG-AC-530 | J853-AG-AC-530E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 5 | | 4.07 | 0.15 | 0.75 | 0.15 | 0.75 | |
| 75 | | J853-AG-AC-530 | J853-AG-AC-530F | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.87 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | |
| 76 | | J853-AG-AC-531 | J853-AG-AC-531A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 2.76 | 0.17 | 0.51 | 0.17 | 0.51 | |
| 77 | | J853-AG-AC-531 | J853-AG-AC-531B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.92 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | |
| 78 | | J853-AG-AC-531 | J853-AG-AC-531C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.81 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | |
| 79 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 2.60 | 0.16 | 0.48 | 0.16 | 0.48 | |
| 80 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.92 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | |
| 81 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.76 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | |
| 82 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 2 | | 2.49 | 0.23 | 0.46 | 0.23 | 0.46 | |
| 83 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.87 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | |
| 84 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532F | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.14 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | |
| 85 | | J853-AG-AC-532 | J853-AG-AC-532G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.14 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | |
| 86 | | J853-AG-AC-533 | J853-AG-AC-533A | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 2.60 | 0.16 | 0.48 | 0.16 | 0.48 | |
| 87 | | J853-AG-AC-533 | J853-AG-AC-533B | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.92 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | |
| 88 | | J853-AG-AC-533 | J853-AG-AC-533C | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.76 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | |
| 89 | | J853-AG-AC-533 | J853-AG-AC-533D | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 1.25 | 0.23 | 0.23 | 0.23 | 0.23 | |
| 90 | | J853-AG-AC-533 | J853-AG-AC-533E | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 3 | | 2.60 | 0.16 | 0.48 | 0.16 | 0.48 | |
| 91 | | J853-AG-AC-533 | J853-AG-AC-533G | 3mm 厚鋁板 (3003 H14) | EC-DG-D334232-ZD1 | 1 | | 0.87 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | |
| | | | | | 總計: | | | 363.28 | | 66.00 | | 58.15 | |



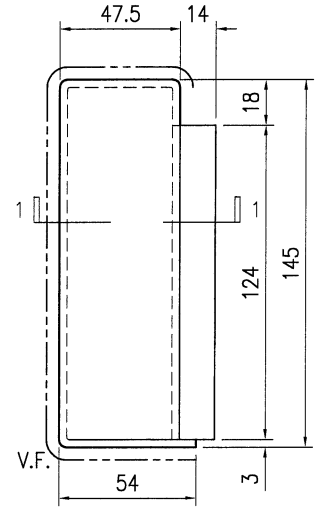
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|--------------------|---------|------|-----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-500L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-500L | |
| 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 5 | |
| 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(㎡) | 0.41 | 长度 | - | 宽度 | - |

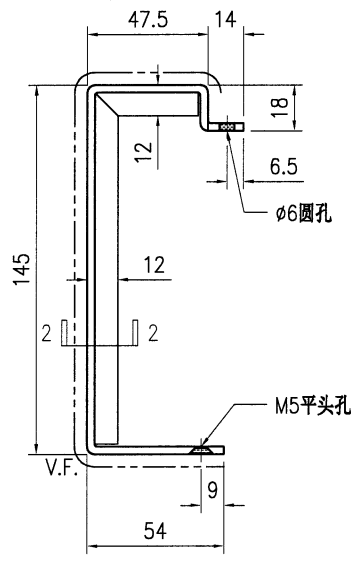
| | | | | | |
|----|--|----|-------------------|----|---|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | |



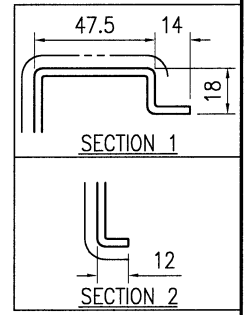
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION B-B



SECTION 1

SECTION 2

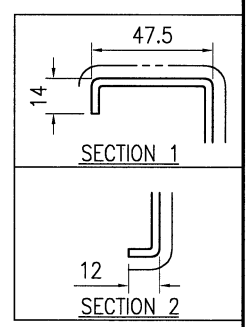
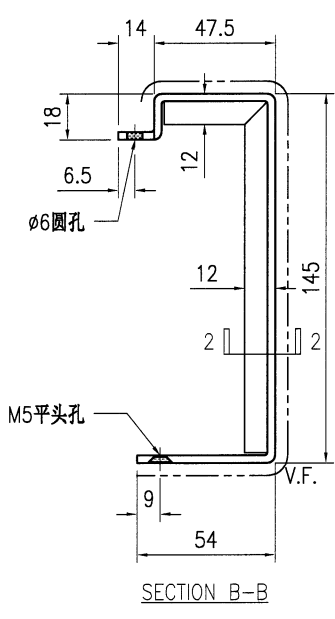
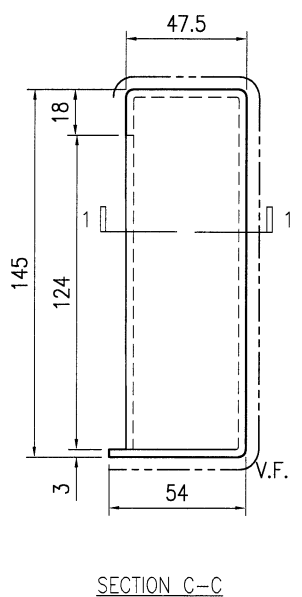
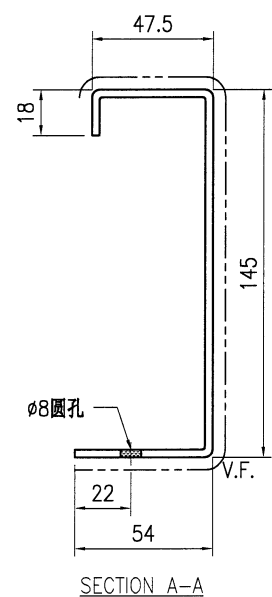
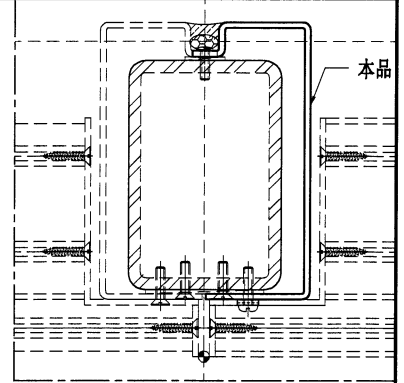
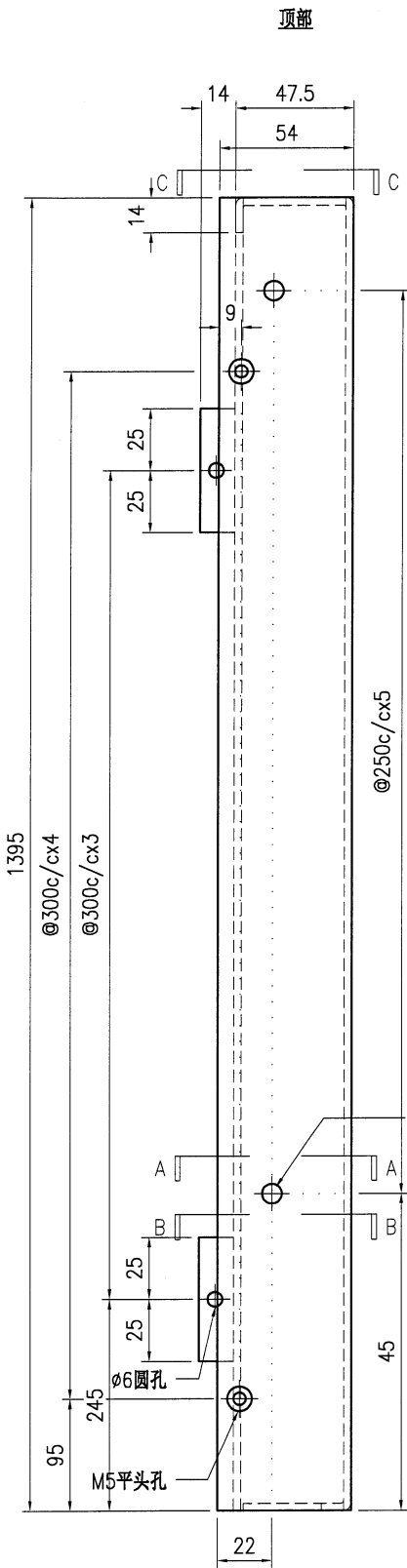
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------------|-----------|--------------------|-----------------------|-------|----|---|----|-----------------|
| 版本号 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 20 |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | 0.4 | 长度 | - | 宽度 | - |
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-501R | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-501R |
| 地盘 | 香港延坪路 | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 20 | 长度 | - | 宽度 | - |



技术说明:

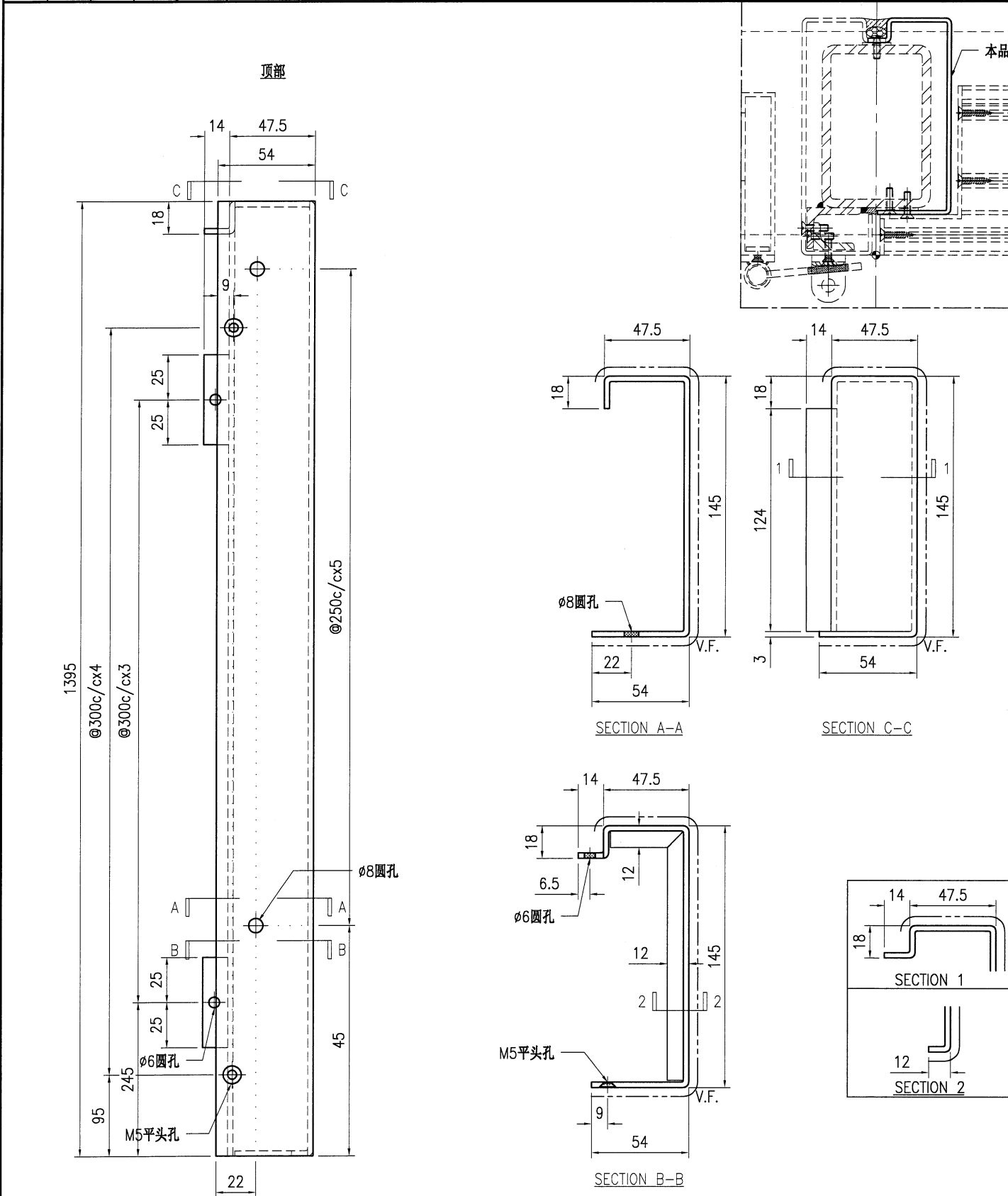
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | |
|-----|--------------------|-----------------------|----------------|-----|-----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-502R |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | 图号 | J853-AG-AC-502R |
| 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 5 |
| 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | 0.41 | 长度 | - |
| 版本 | | 日期 | | 宽度 | - |

| | | | |
|----|-------------------|----|---|
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | |



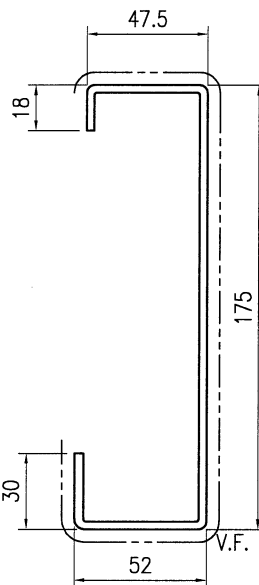
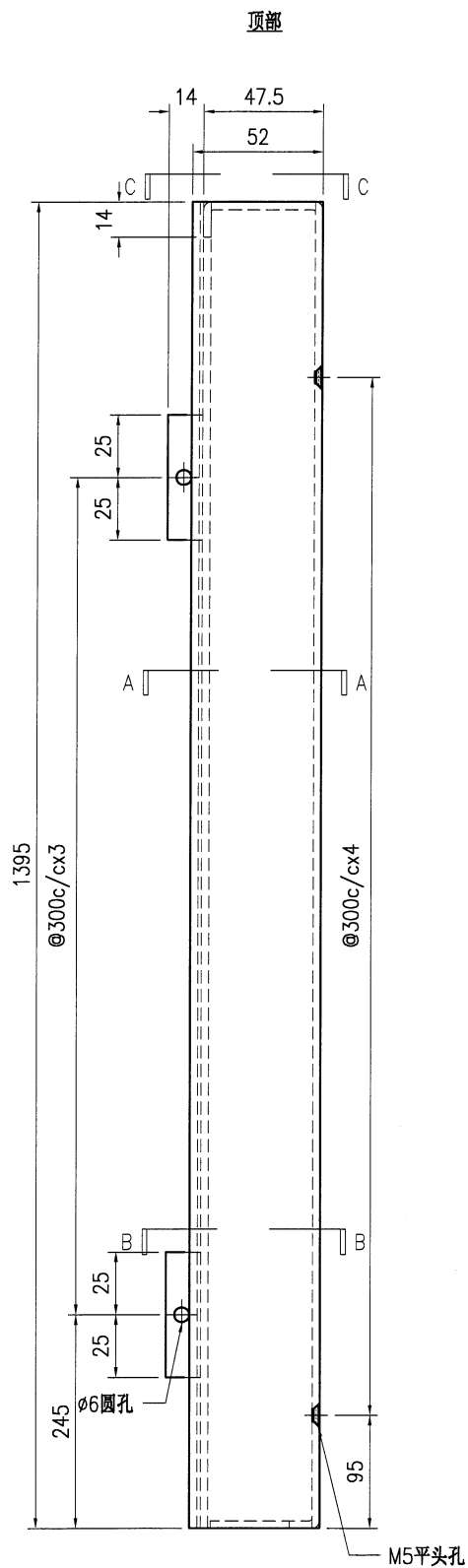
技术说明:
 1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



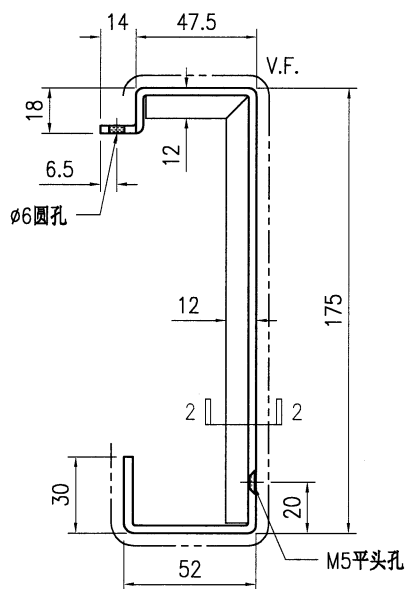
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|--------------------|---------|------|-----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-503R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-503R | |
| 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | - | 数量 | 2 | |
| 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(㎡) | 0.49 | 长度 | - | 宽度 | - |

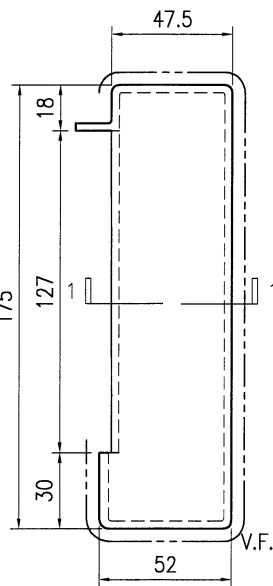
| | | | | | |
|----|--|----|-------------------|----|---|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | |



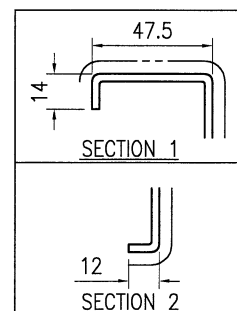
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION 1

SECTION 2

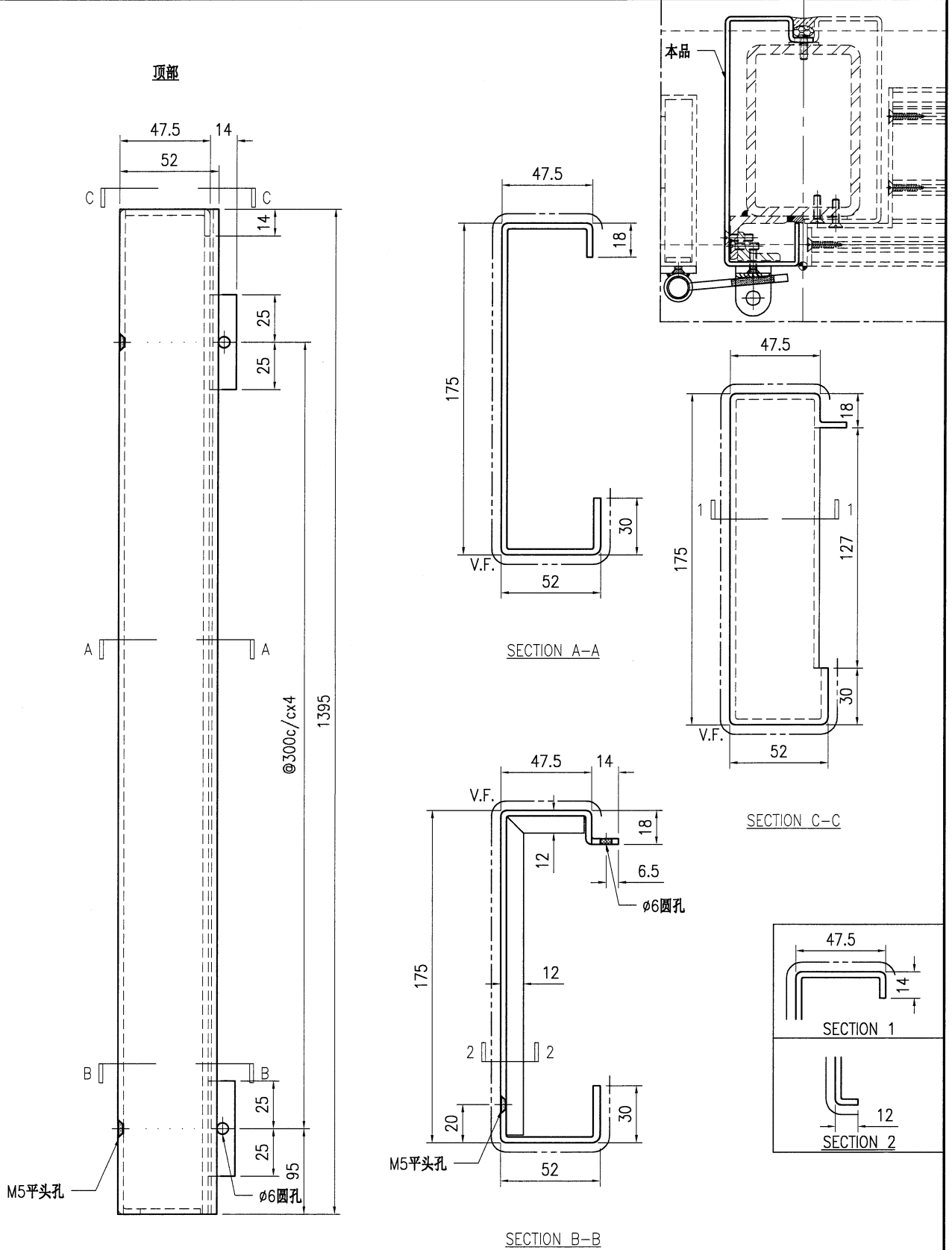
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------------|-----------|------|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-504L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-504L | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 2 |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(㎡) | 0.49 | 长度 | - |
| | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | 宽度 | - |



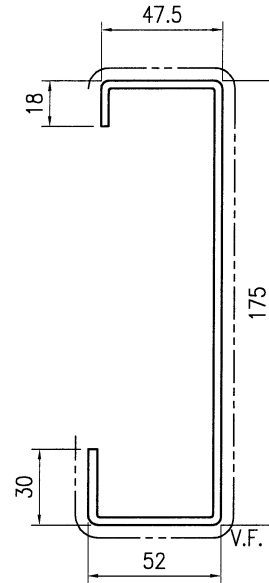
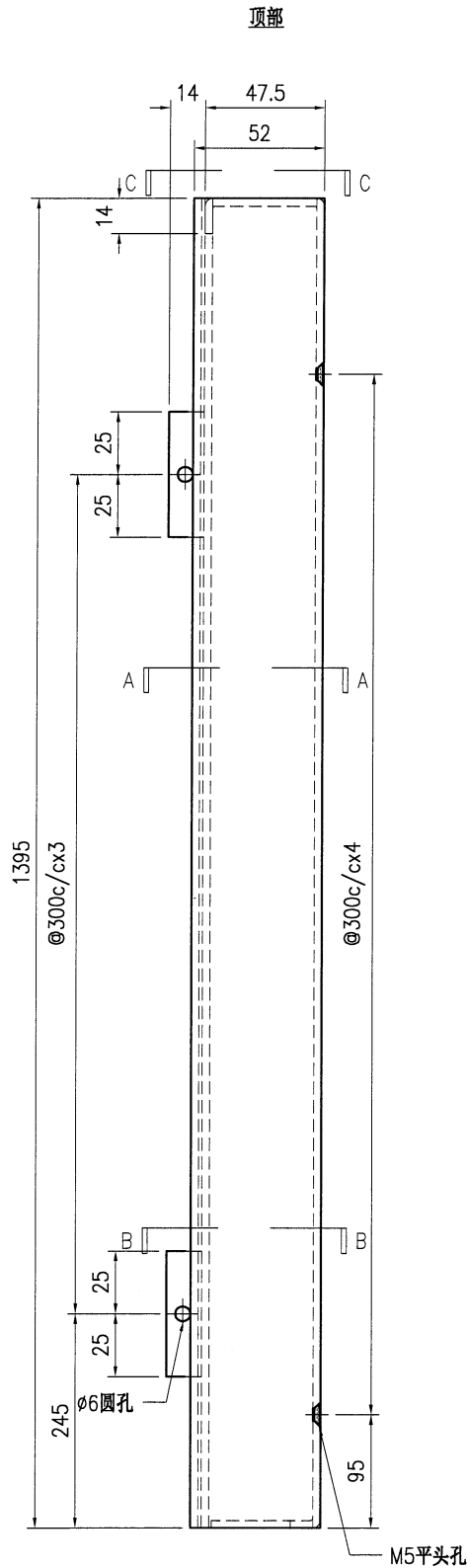
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

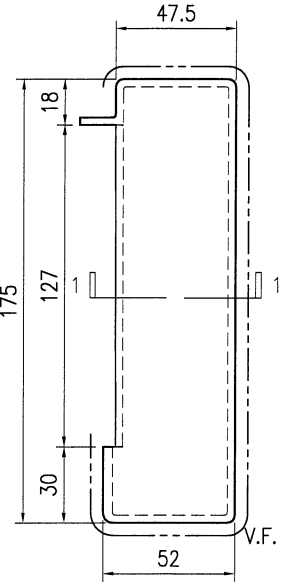


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

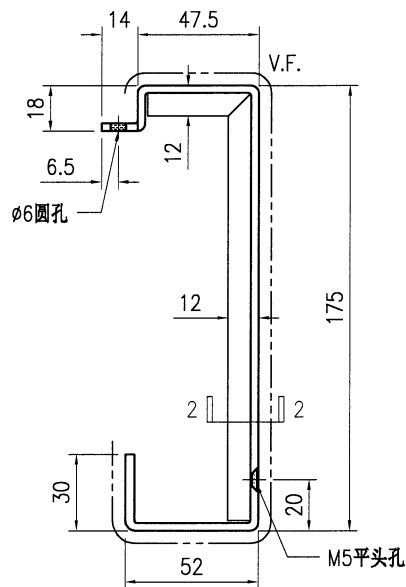
| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------------|-----------|------|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-504R | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-504R | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 3 |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(㎡) | 0.49 | 长度 | - |
| | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | 宽度 | - |



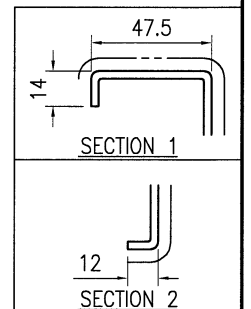
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION B-B



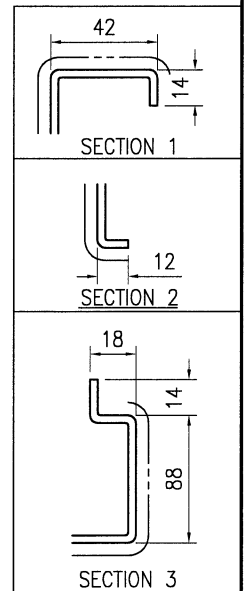
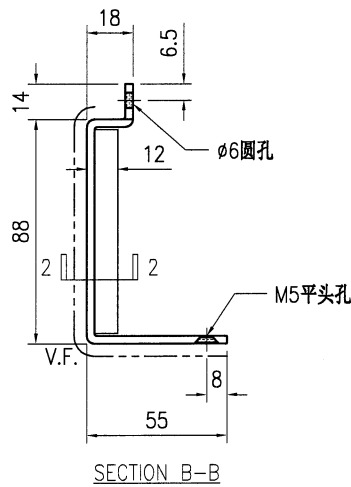
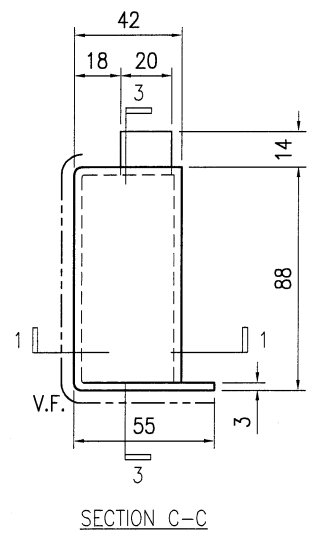
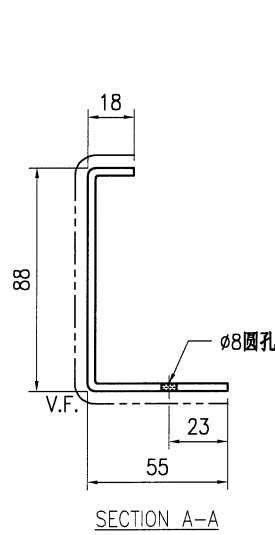
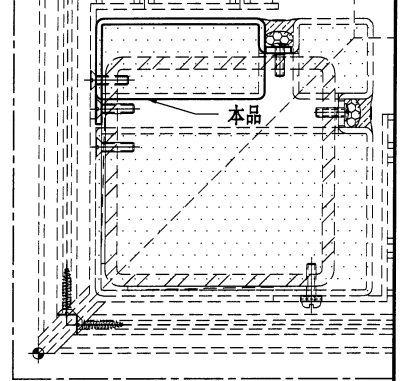
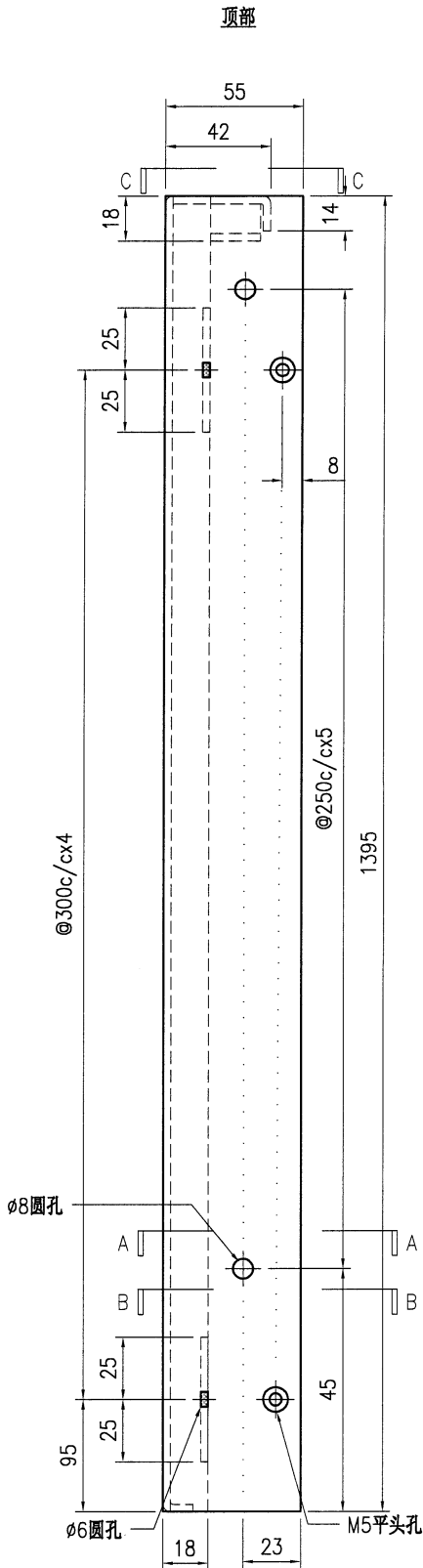
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------------|----|--------------------|-----------------------|------|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-505L | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-505L | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 5 |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | 0.25 | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 宽度 | - | | |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | | | | |



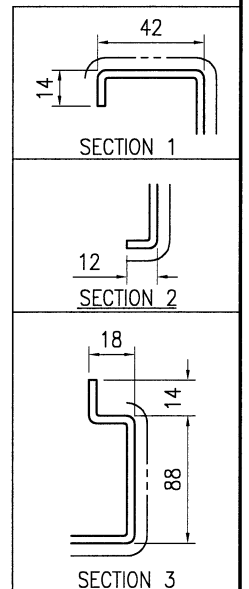
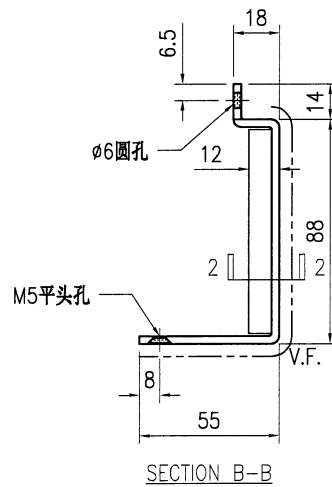
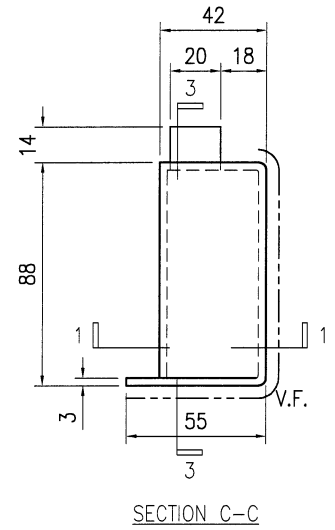
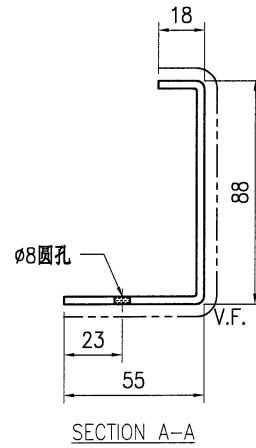
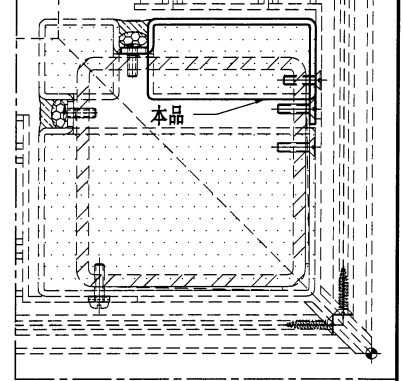
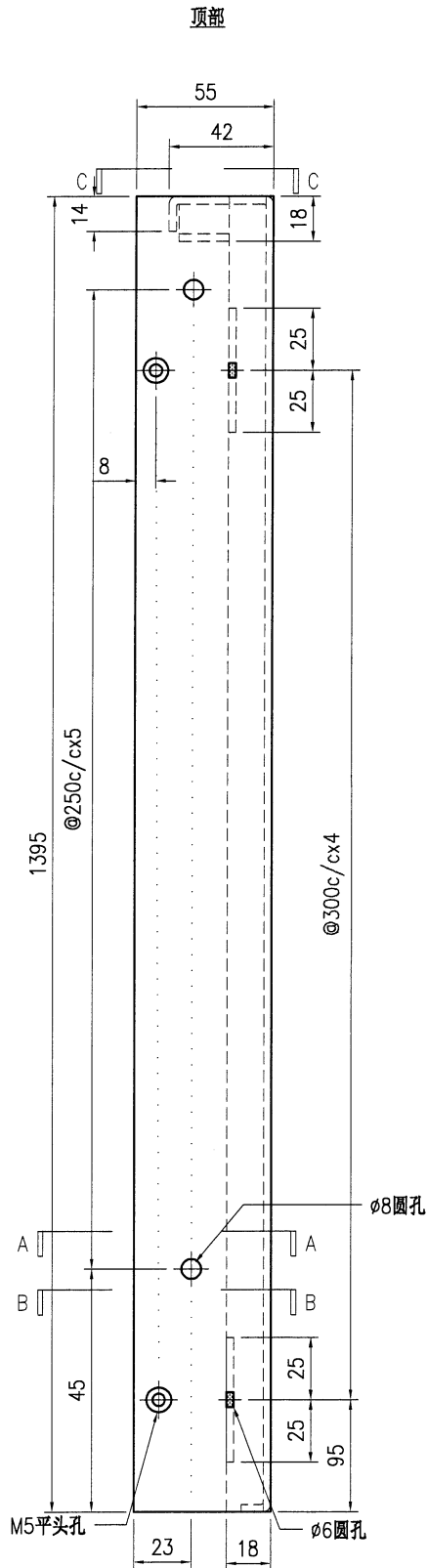
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|----|-------------------|-----------|--------------------|-----------------------|-------|-------|----|----|----|-----------------|
| 版本号 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 5 | |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | 0.25 | 长度 | - | 宽度 | - | |
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-505R | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | 图号 | J853-AG-AC-505R |



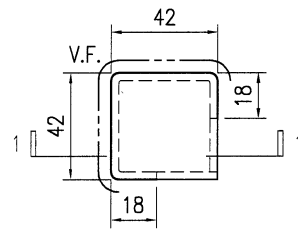
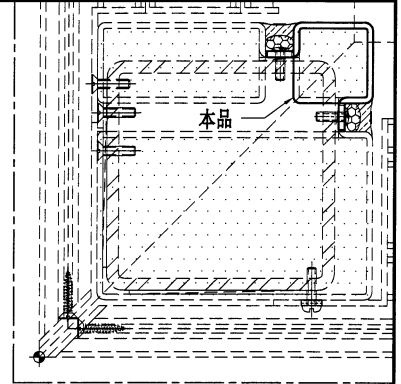
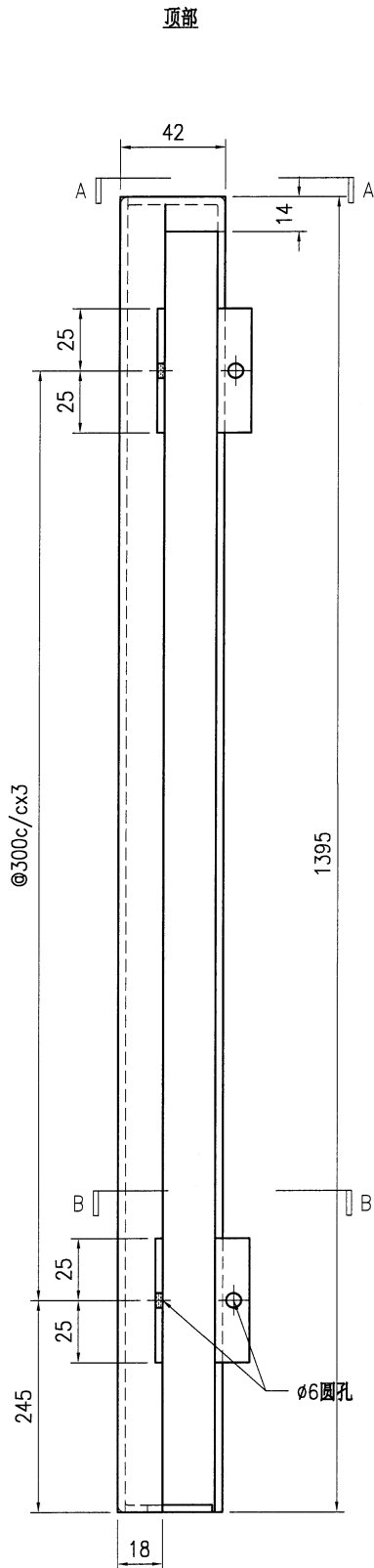
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

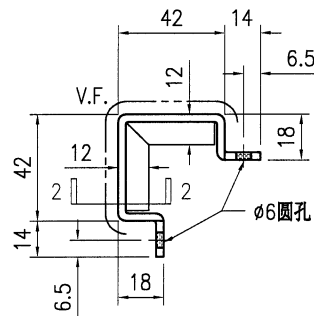


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

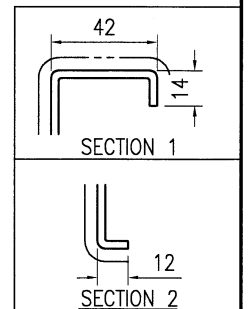
| | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------------|-----------|--------------------|-----------------------|-------|----|---|----|----------------|
| 版本号 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 10 |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | 0.21 | 长度 | - | 宽度 | - |
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-506 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-506 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 批准 | - | - | 数量 | 10 | | | | | |



SECTION A-A



SECTION B-B



技术说明:

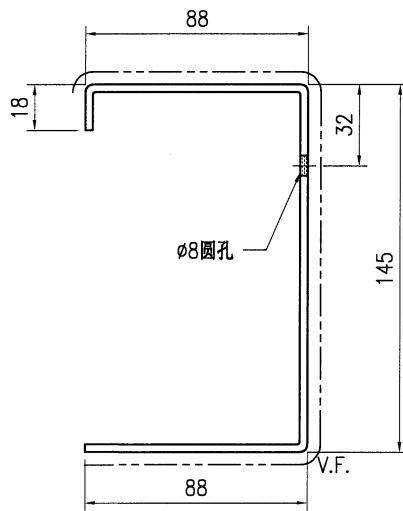
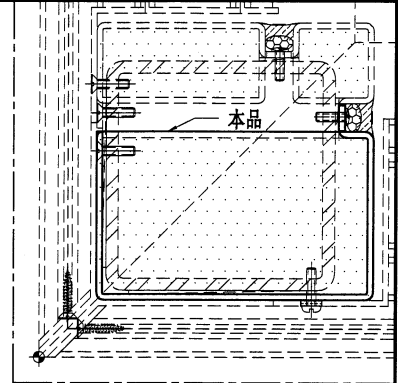
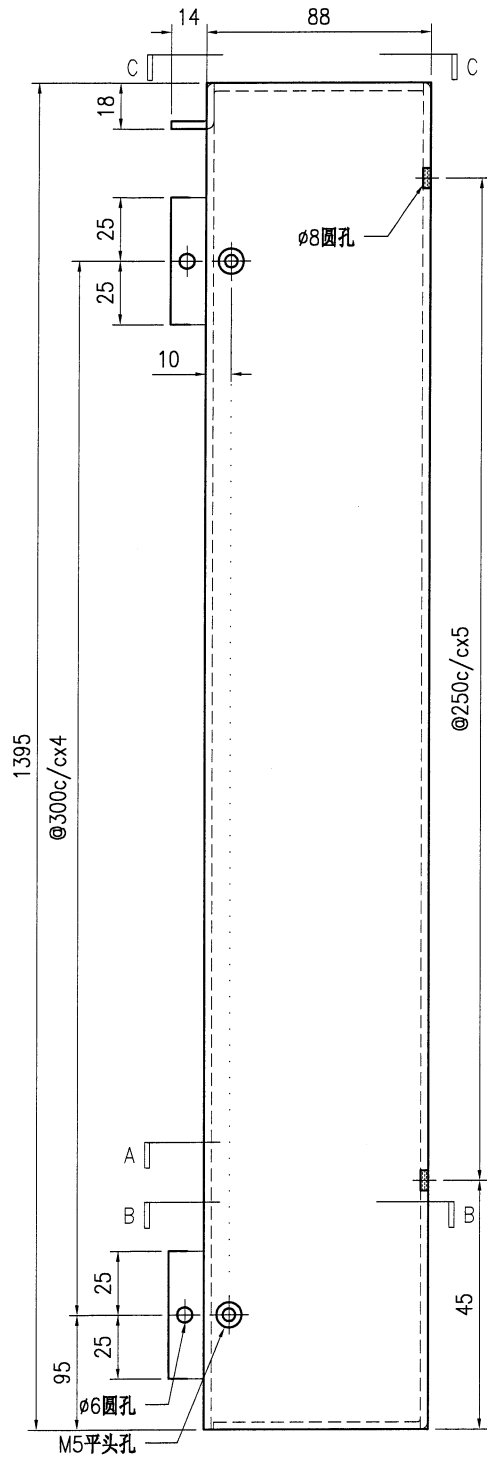
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



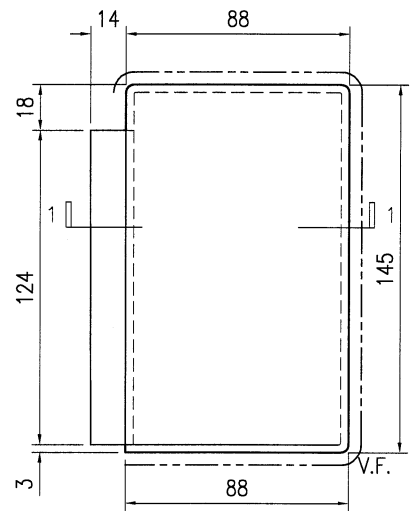
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | |
|-----|-------------------|----|--------------------|-----------------------|-----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-507L |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | 图号 | J853-AG-AC-507L |
| 版本 | | 批准 | - | 数量 | 5 |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | 0.53 |
| 采用 | 工厂 | 名称 | 铝板加工图 | 长度 | - |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 宽度 | - |

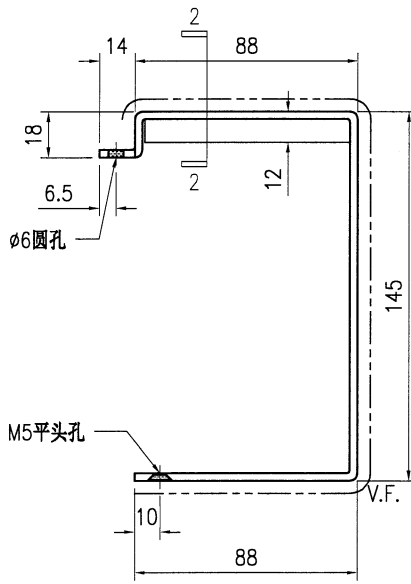
顶部



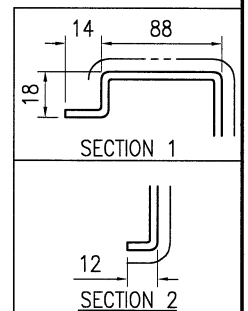
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION B-B



技术说明:

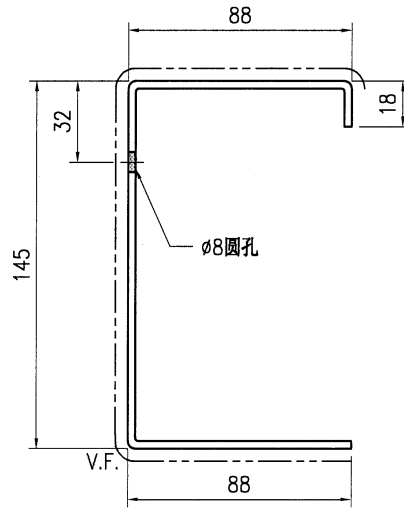
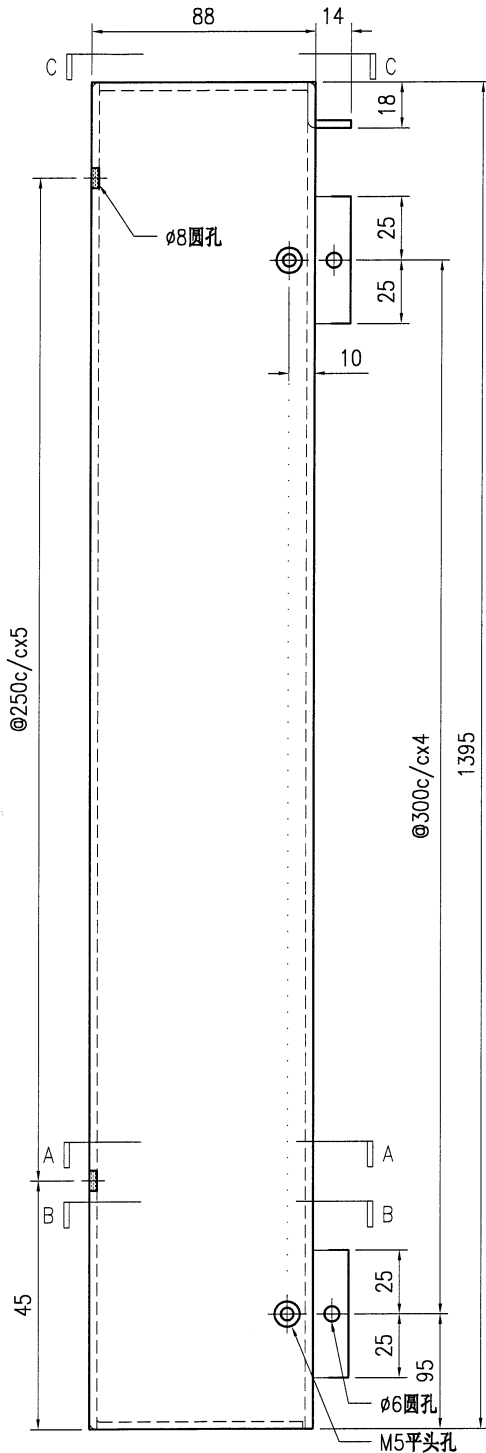
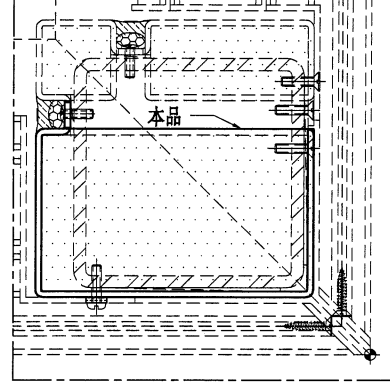
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



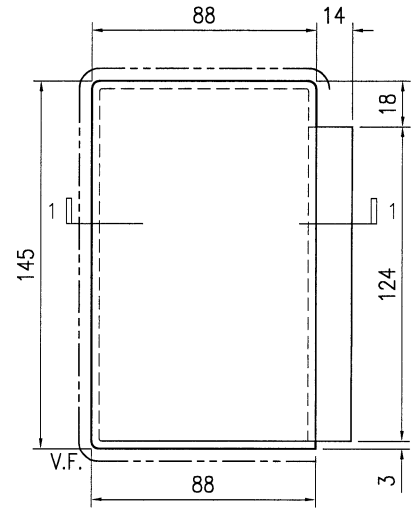
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|----|-------------------|-----------|--------------------|-----------------|-------|-------|----|----|----|-----------------|
| 版本号 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | 5 | |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(㎡) | 0.53 | 长度 | - | 宽度 | - | |
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 2009/4/24 | 物料号 | J853-AG-AC-507R | 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | 图号 | J853-AG-AC-507R |

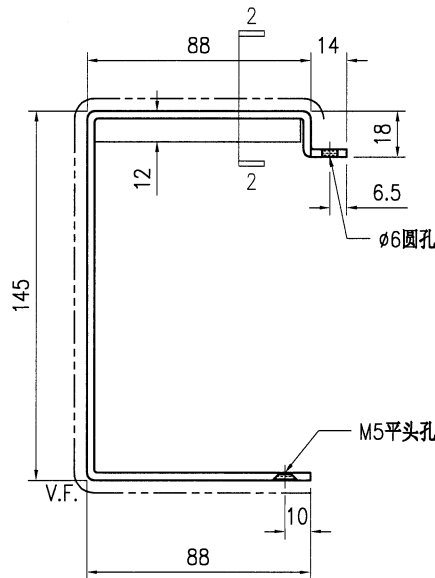
顶部



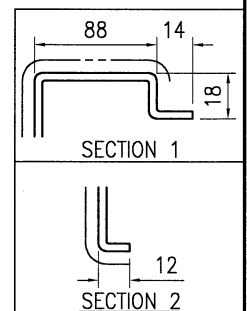
SECTION A-A



SECTION C-C



SECTION B-B




SECTION 1

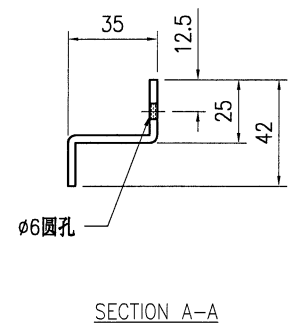
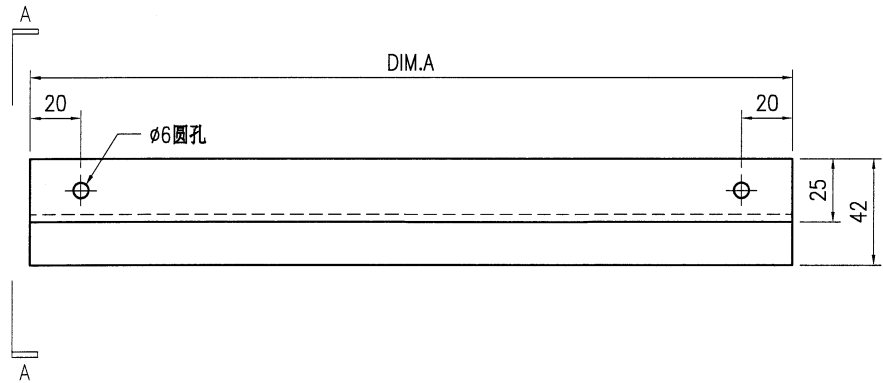
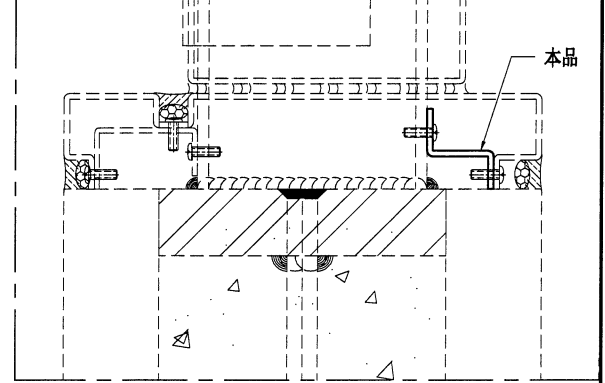
SECTION 2

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|---|--------------------------|--|--|-----------------------|------------|----------|-----------------------|
|  美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 | 制图 J.L. | 09/04/24 | 物料号 J853-AG-AC-510 |
| 采用 工厂 地盘 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | 地盘 香港延坪路 | 复核 - | - | 图号 J853-AG-AC-510 |
| 版本 | 颜色 铬化 | | | 名称 铝板加工图 | 批准 - | - | 数量 - |
| 日期 | 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14) | | | 单件面积(m ²) | - | 长度 - | 宽度 - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|-------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-510A | 1077.5 | | | | | 6 | 0.08 |
| J853-AG-AC-510B | 975 | | | | | 3 | 0.07 |
| J853-AG-AC-510C | 1030 | | | | | 4 | 0.08 |
| J853-AG-AC-510D | 1005 | | | | | 5 | 0.07 |
| J853-AG-AC-510E | 1430 | | | | | 2 | 0.11 |
| J853-AG-AC-510F | 915 | | | | | 1 | 0.07 |
| J853-AG-AC-510G | 1090 | | | | | 2 | 0.08 |
| J853-AG-AC-510H | 987.5 | | | | | 1 | 0.07 |
| J853-AG-AC-510J | 1330 | | | | | 1 | 0.1 |
| J853-AG-AC-510K | 940 | | | | | 2 | 0.07 |
| J853-AG-AC-510L | 837.5 | | | | | 1 | 0.06 |
| J853-AG-AC-510M | 1062.5 | | | | | 1 | 0.08 |
| J853-AG-AC-510N | 1315 | | | | | 1 | 0.1 |



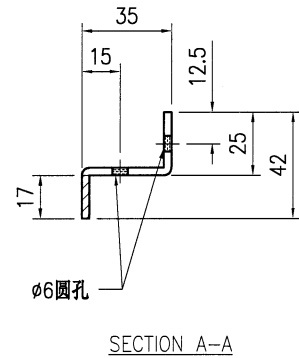
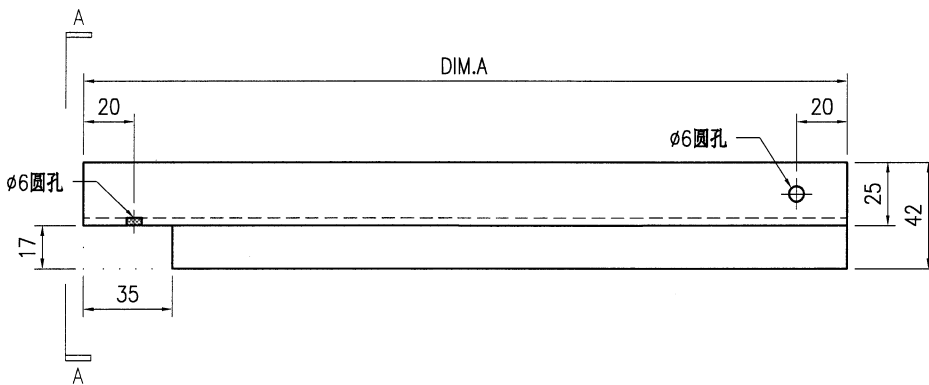
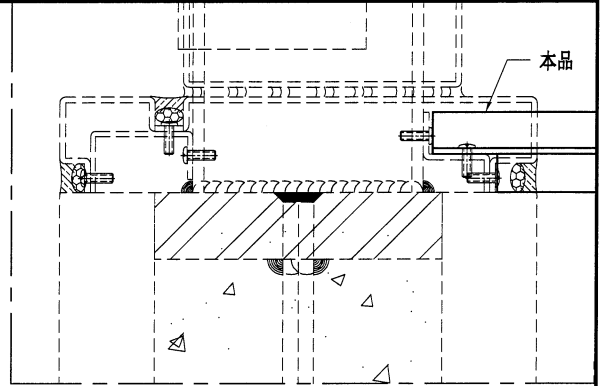
- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------------|-----------------------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-511 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-511 | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 | - |
| | | | | | | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|-------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-511A | 872.5 | | | | | 3 | 0.06 |
| J853-AG-AC-511B | 932.5 | | | | | 3 | 0.07 |
| J853-AG-AC-511C | 1387.5 | | | | | 1 | 0.1 |
| J853-AG-AC-511D | 945 | | | | | 1 | 0.07 |
| J853-AG-AC-511E | 1287.5 | | | | | 1 | 0.1 |
| J853-AG-AC-511F | 905 | | | | | 1 | 0.07 |
| J853-AG-AC-511G | 795 | | | | | 1 | 0.06 |

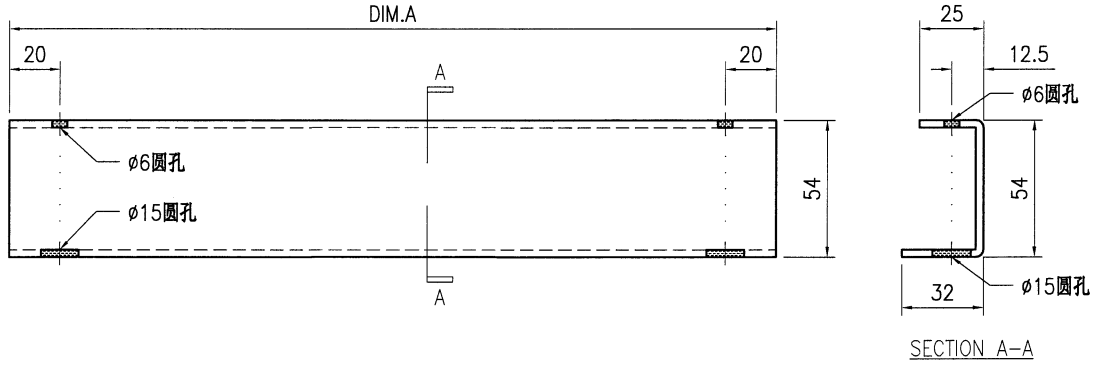
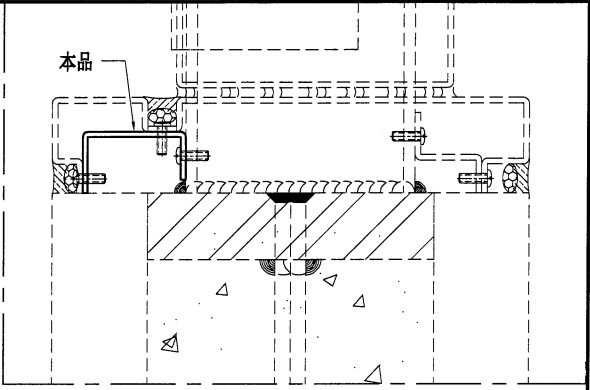


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----|----|----------------------|-------------------------|--------------------|---|---------|---|----|---|----|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - 批准 - | 09/04/24 - - | 物料号 J853-AG-AC-512 图号 J853-AG-AC-512 数量 - | | | | | | |
| 版本 | | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 名称 | 铝板加工图 | 单件面积(㎡) | - | 长度 | - | 宽度 | - |
| 日期 | | 颜色 | 铬化 | | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|-------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-512A | 1077.5 | | | | | 6 | 0.12 |
| J853-AG-AC-512B | 1052.5 | | | | | 6 | 0.12 |
| J853-AG-AC-512C | 1030 | | | | | 4 | 0.11 |
| J853-AG-AC-512D | 1005 | | | | | 5 | 0.11 |
| J853-AG-AC-512E | 1507.5 | | | | | 3 | 0.17 |
| J853-AG-AC-512F | 992.5 | | | | | 4 | 0.11 |
| J853-AG-AC-512G | 1090 | | | | | 2 | 0.12 |
| J853-AG-AC-512H | 1065 | | | | | 2 | 0.12 |
| J853-AG-AC-512J | 1407.5 | | | | | 1 | 0.16 |
| J853-AG-AC-512K | 940 | | | | | 2 | 0.1 |
| J853-AG-AC-512L | 915 | | | | | 2 | 0.1 |
| J853-AG-AC-512M | 1062.5 | | | | | 1 | 0.12 |
| J853-AG-AC-512N | 1392.5 | | | | | 1 | 0.15 |
| J853-AG-AC-512P | 1025 | | | | | 1 | 0.11 |



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

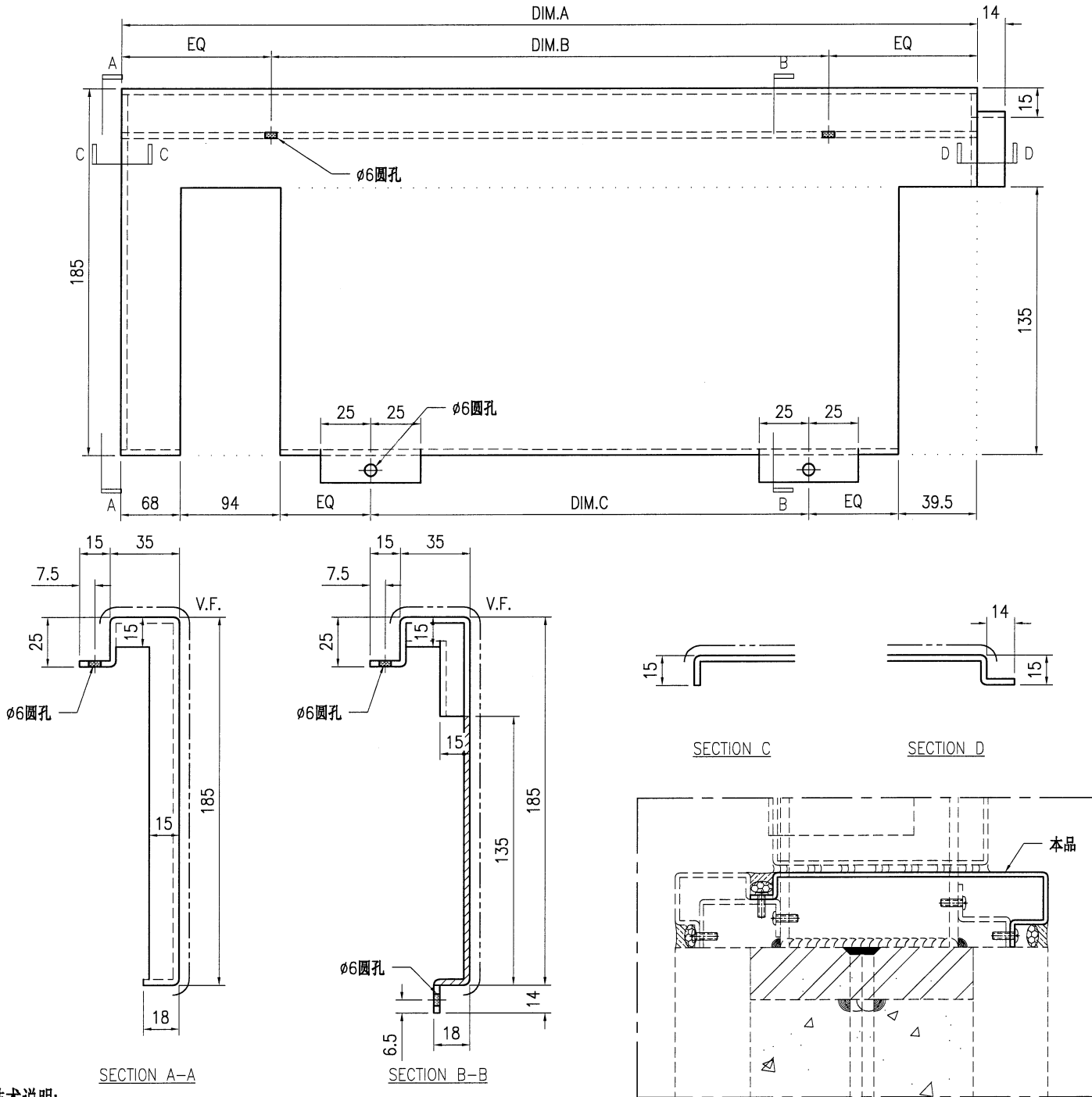


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | |
|-----|--------------------|-----------------------|------|----------|-----|----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-520 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-520 |
| 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - |
| 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | - | 长度 | - |
| 宽度 | - | | | | | |

| | | | | | | |
|----|--|----|-------------------|--|----|---|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|--------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-520A | 1147.5 | @300x3 | @250x3 | | | 3 | 0.34 |
| J853-AG-AC-520B | 1160 | @300x3 | @250x3 | | | 1 | 0.34 |
| J853-AG-AC-520C | 1010 | @300x3 | @250x3 | | | 1 | 0.3 |



技术说明:

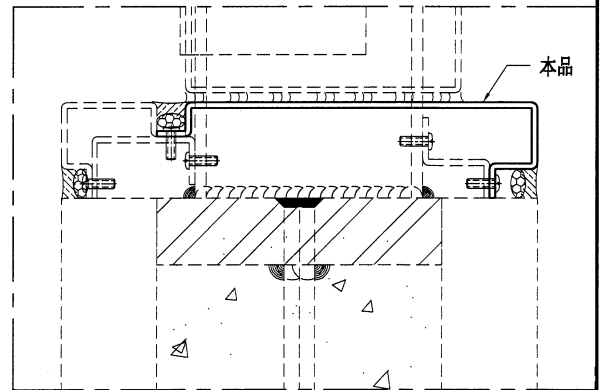
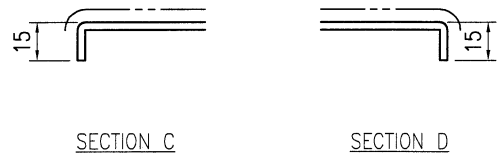
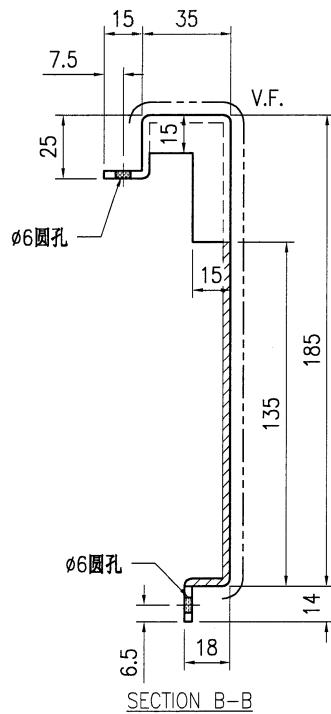
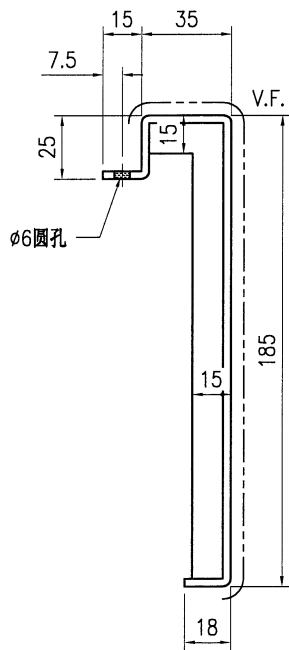
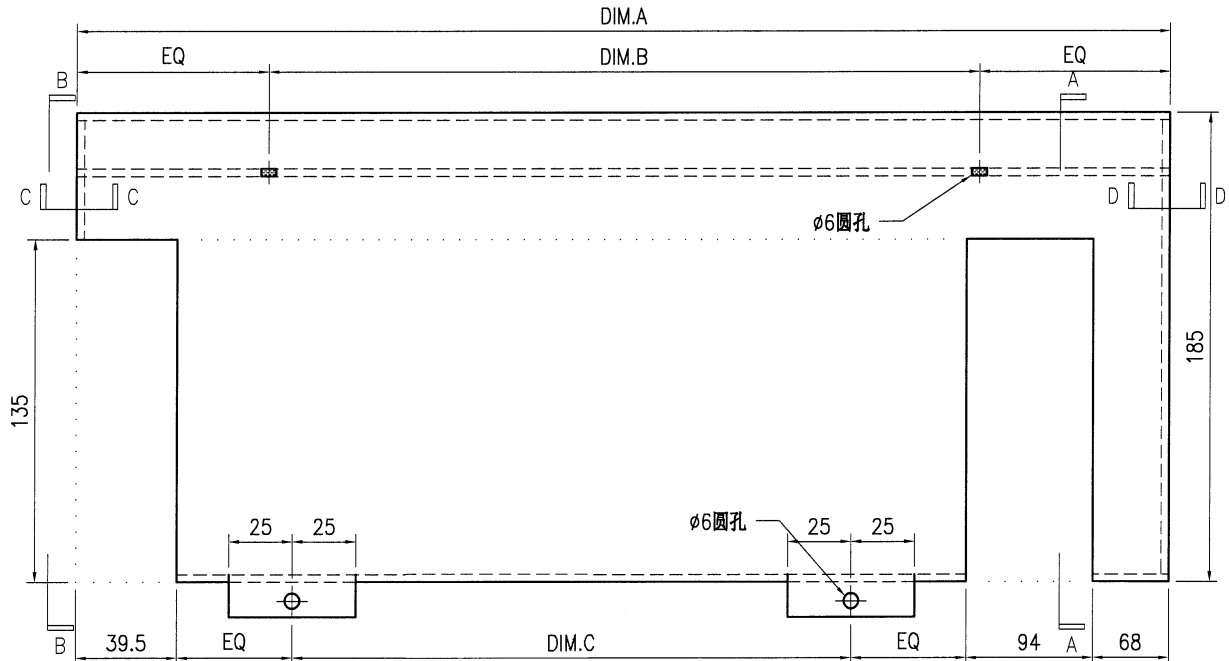
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------------|----|--------------------|-----------------------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-521 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-521 | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 宽度 | - | | |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|--------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-521A | 1147.5 | @300x3 | @250x3 | | | 3 | 0.34 |
| J853-AG-AC-521B | 1160 | @300x3 | @250x3 | | | 1 | 0.34 |
| J853-AG-AC-521C | 1010 | @300x3 | @250x3 | | | 1 | 0.3 |



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

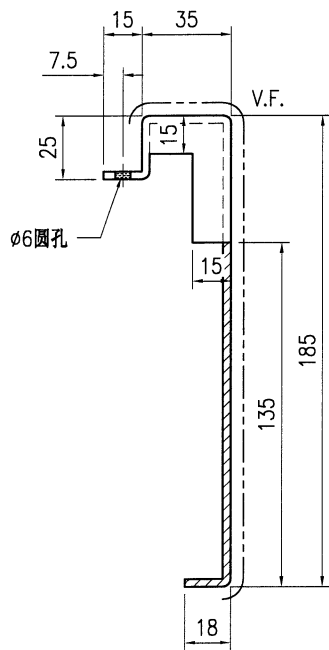
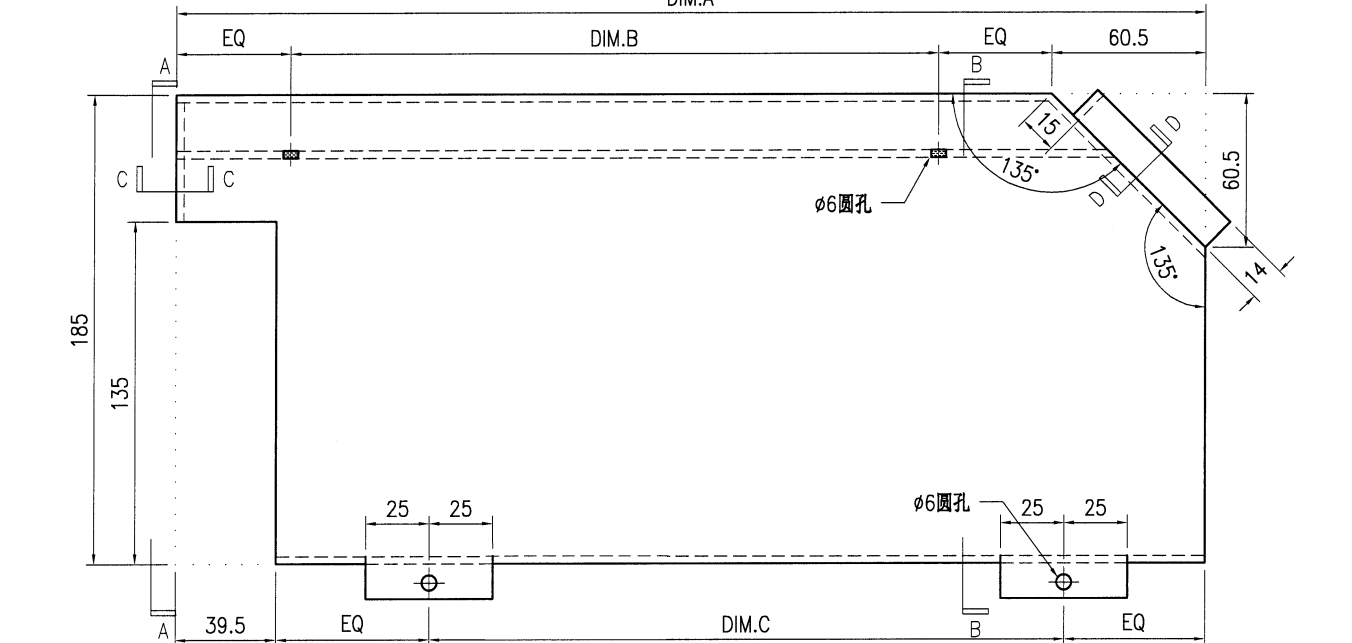


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

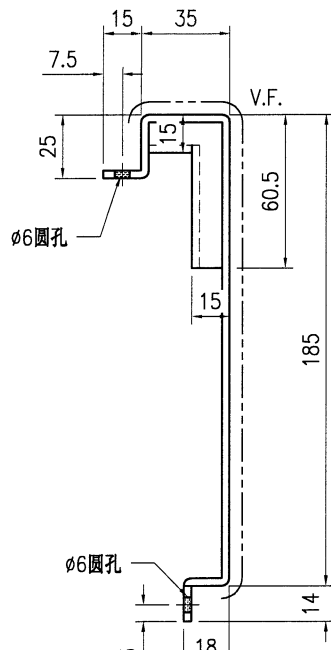
| | | | | | | | |
|-----|-------------------|----|--------------------|-----------------------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-522 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-522 | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | | | 宽度 | - |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|--------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-522A | 922.5 | @250x3 | @250x3 | | | 3 | 0.28 |
| J853-AG-AC-522B | 935 | @250x3 | @250x3 | | | 1 | 0.28 |
| J853-AG-AC-522C | 785 | @300x2 | @300x2 | | | 1 | 0.24 |
| J853-AG-AC-522D | 1377.5 | @300x4 | @300x4 | | | 2 | 0.41 |
| J853-AG-AC-522E | 862.5 | @250x3 | @250x3 | | | 1 | 0.26 |
| J853-AG-AC-522F | 1277.5 | @300x3 | @300x3 | | | 1 | 0.38 |
| J853-AG-AC-522G | 1262.5 | @300x3 | @300x3 | | | 1 | 0.37 |

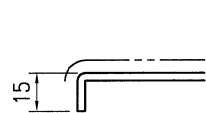
DIM.A



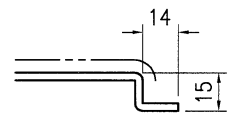
SECTION A-A



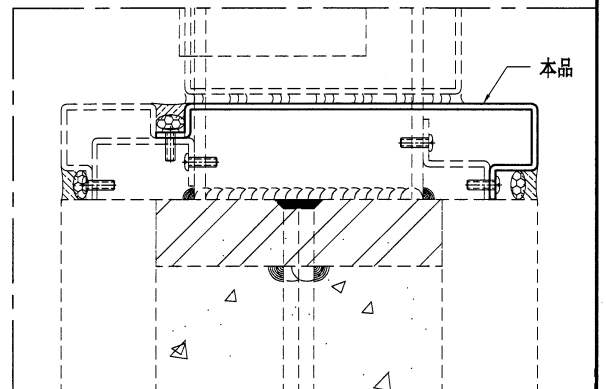
SECTION B-B



SECTION C



SECTION D



技术说明:

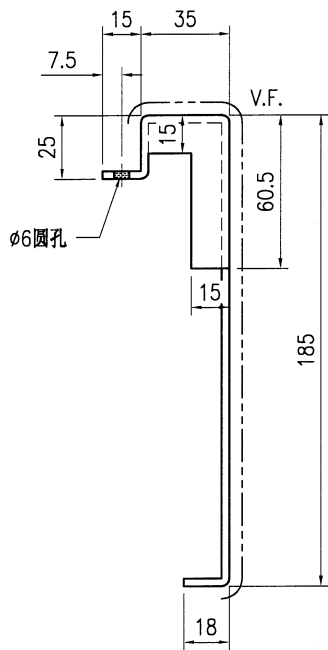
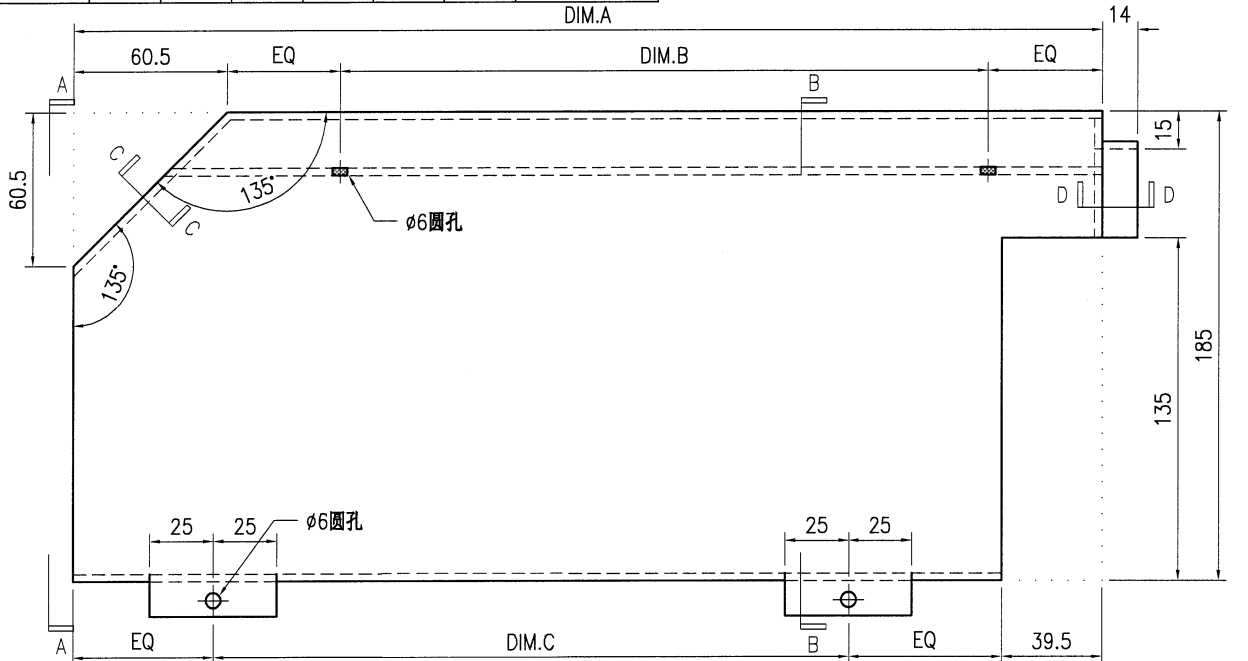
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



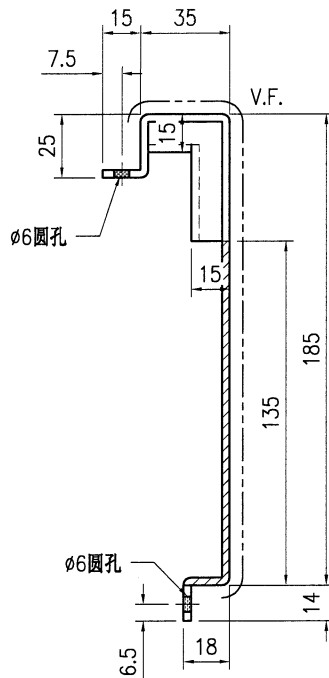
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------------------|----|--------------------|-----------------------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-523 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-523 | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 宽度 | - | | |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | | | | |

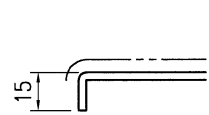
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|--------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-523A | 922.5 | @250x3 | @250x3 | | | 3 | 0.28 |
| J853-AG-AC-523B | 935 | @250x3 | @250x3 | | | 1 | 0.28 |
| J853-AG-AC-523C | 785 | @300x2 | @300x2 | | | 1 | 0.24 |
| J853-AG-AC-523D | 1377.5 | @300x4 | @300x4 | | | 1 | 0.41 |
| J853-AG-AC-523E | 862.5 | @250x3 | @250x3 | | | 3 | 0.26 |
| J853-AG-AC-523F | 1277.5 | @300x3 | @300x3 | | | | 0.38 |
| J853-AG-AC-523G | 895 | @250x3 | @250x3 | | | 1 | 0.27 |



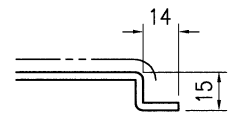
SECTION A-A



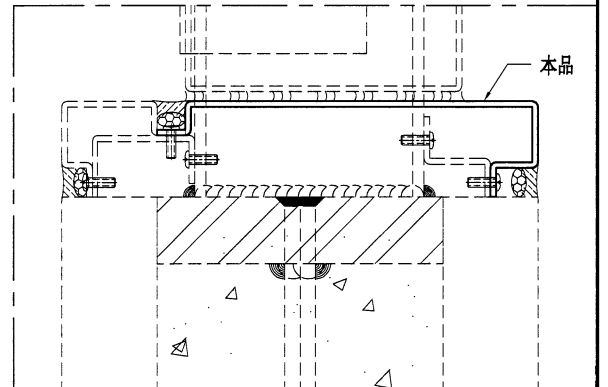
SECTION B-B



SECTION C



SECTION D



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

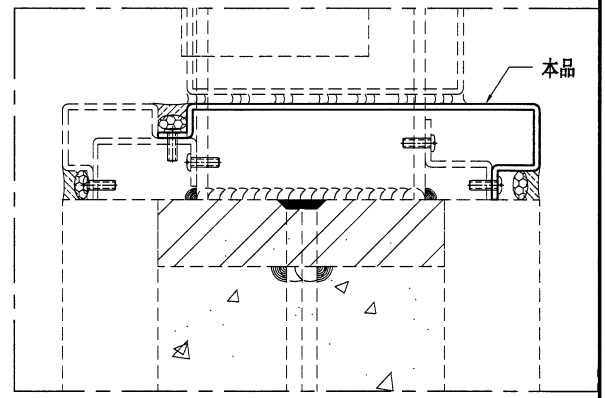
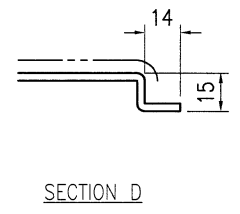
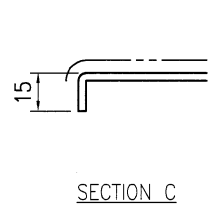
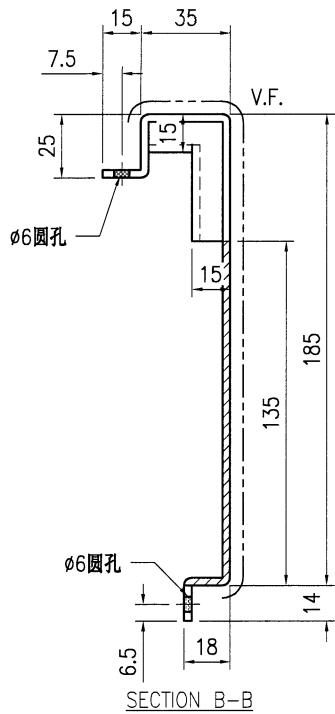
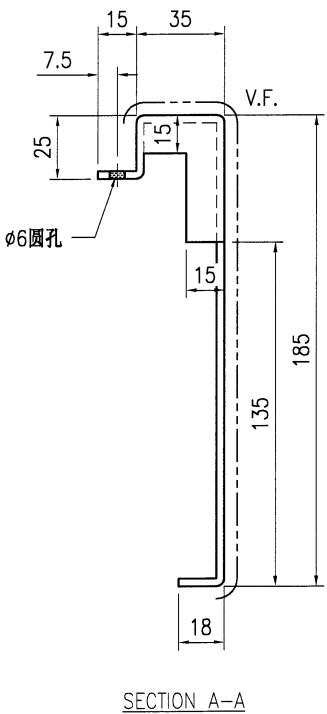
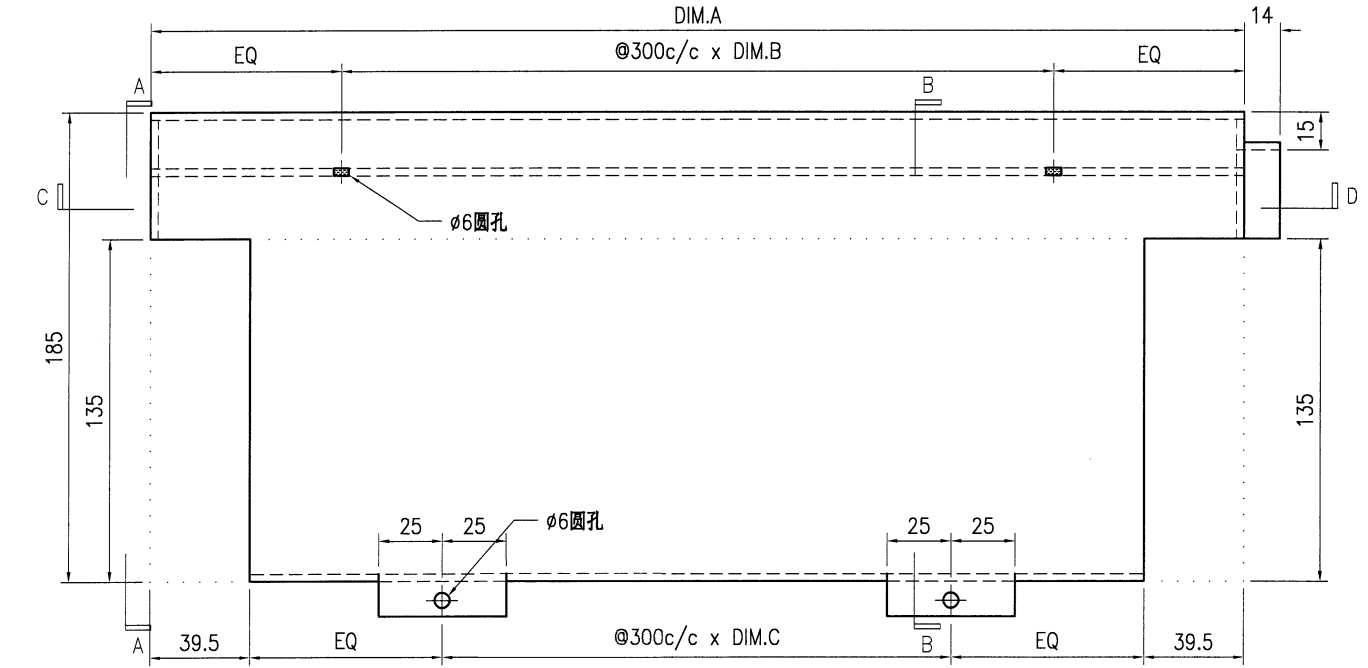


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|--------------------|-----------------------|------|----------|-----|----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-524 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-524 | |
| 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | |
| 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| | | | | | | |
|----|--|----|-------------------|--|----|---|
| 版本 | | 采用 | 工厂 | | 地盘 | √ |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|--------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-524A | 1020 | @300x3 | @250x3 | | | 4 | 0.3 |
| J853-AG-AC-524B | 995 | @300x3 | @250x3 | | | 5 | 0.3 |
| J853-AG-AC-524C | 1052.5 | @300x3 | @250x3 | | | 1 | 0.31 |



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

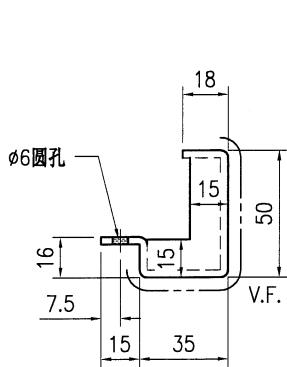
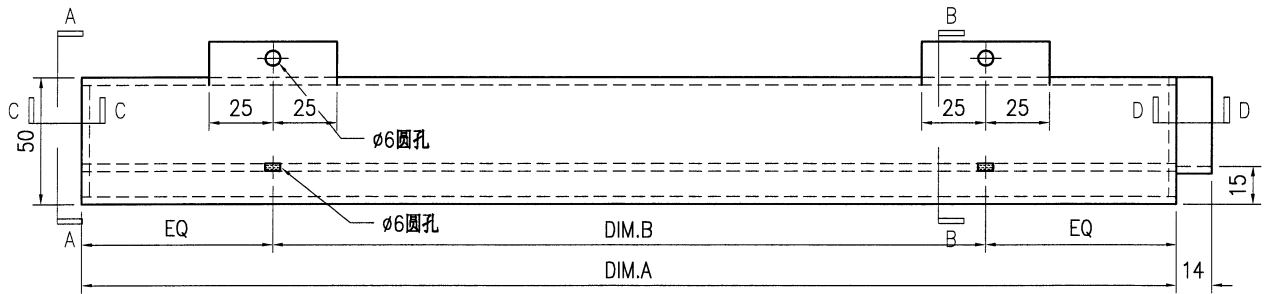
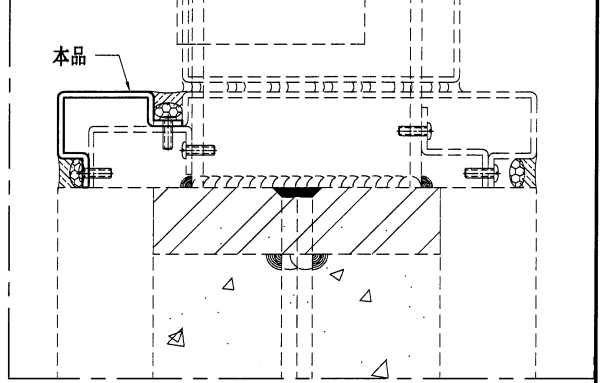


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

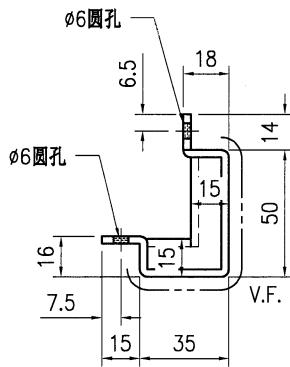
| | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------------|-----------------------|-----|----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-530 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-530 |
| 版本 | | 批准 | - | - | 数量 | - |
| 日期 | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 - 宽度 - |

| | | | | | |
|----|-------------------|----|---|----|--------------------|
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 名称 | 铝板加工图 |
| 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | | | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) |

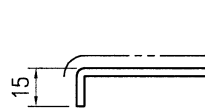
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-530A | 1147.5 | @250x3 | | | | 3 | 0.17 |
| J853-AG-AC-530B | 1160 | @250x3 | | | | 1 | 0.17 |
| J853-AG-AC-530C | 1010 | @250x3 | | | | 1 | 0.15 |
| J853-AG-AC-530D | 1020 | @300x2 | | | | 4 | 0.15 |
| J853-AG-AC-530E | 995 | @300x2 | | | | 5 | 0.15 |
| J853-AG-AC-530F | 1052.5 | @300x2 | | | | 1 | 0.16 |



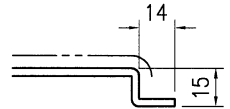
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C



SECTION D

技术说明:

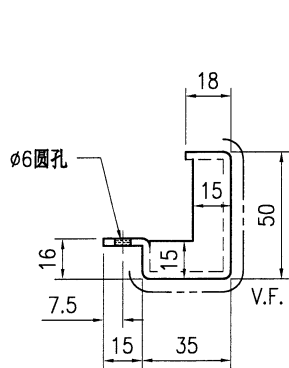
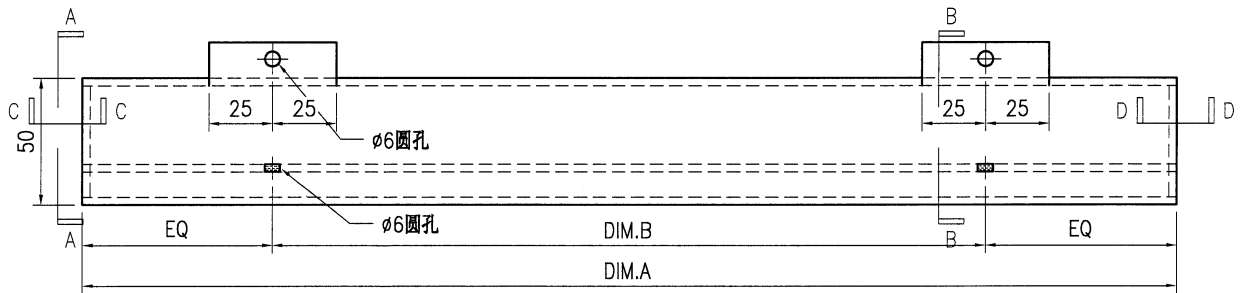
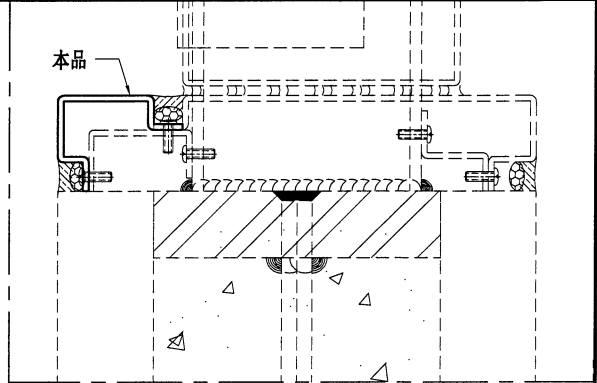
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



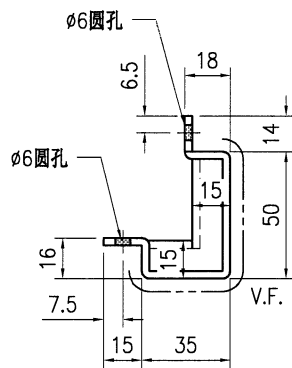
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------------|----------|--------------------|-----------------------|---|----|---|----|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-531 | | | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-531 | | | | | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - | | | | |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - | 长度 | - | 宽度 | - |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-531A | 1147.5 | @250x3 | | | | 3 | 0.17 |
| J853-AG-AC-531B | 1160 | @250x3 | | | | 1 | 0.17 |
| J853-AG-AC-531C | 1010 | @250x3 | | | | 1 | 0.15 |



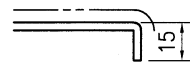
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C



SECTION D

技术说明:

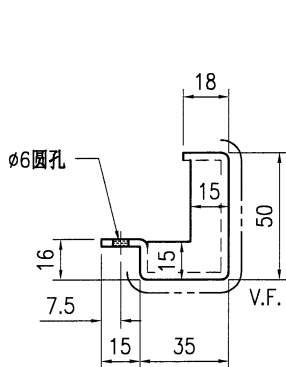
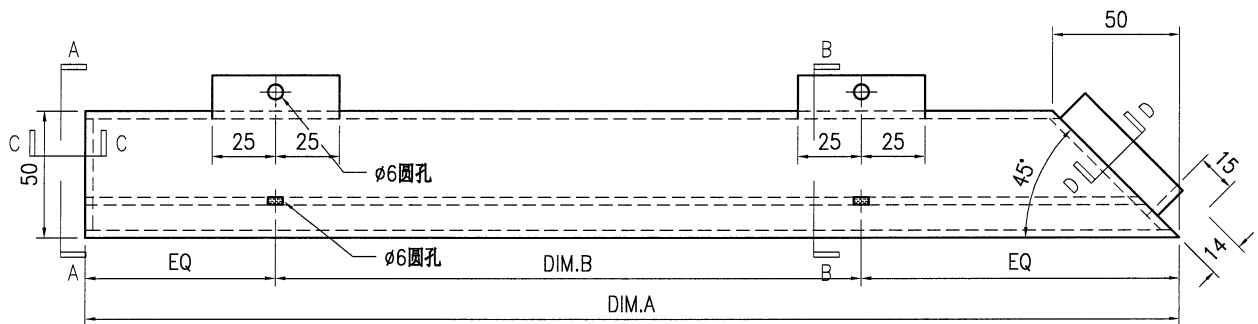
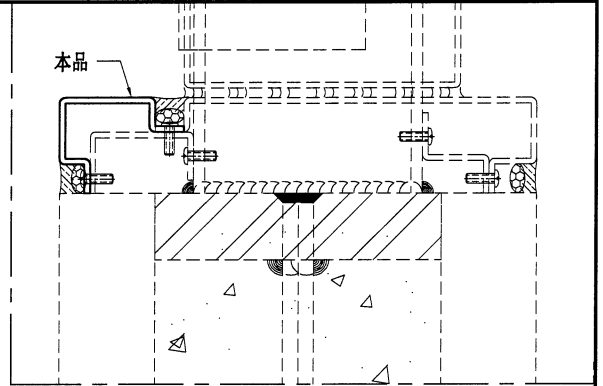
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " ——— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



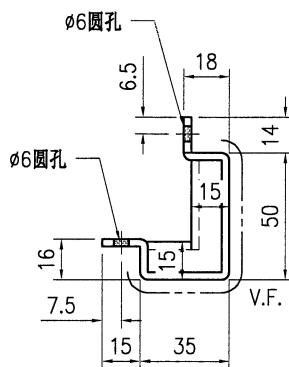
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------------|----------|--------------------|-----------------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-532 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-532 | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - |
| | | | | | | 长度 | - |
| | | | | | | 宽度 | - |

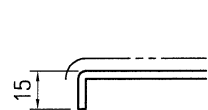
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-532A | 1112 | @250x3 | | | | 3 | 0.16 |
| J853-AG-AC-532B | 1124.5 | @250x3 | | | | 1 | 0.17 |
| J853-AG-AC-532C | 974.5 | @300x2 | | | | 1 | 0.14 |
| J853-AG-AC-532D | 1567 | @300x4 | | | | 2 | 0.23 |
| J853-AG-AC-532E | 1052 | @250x3 | | | | 1 | 0.16 |
| J853-AG-AC-532F | 1467 | @300x4 | | | | 1 | 0.21 |
| J853-AG-AC-532G | 1452 | @300x4 | | | | 1 | 0.21 |



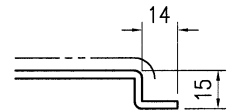
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C



SECTION D

技术说明:

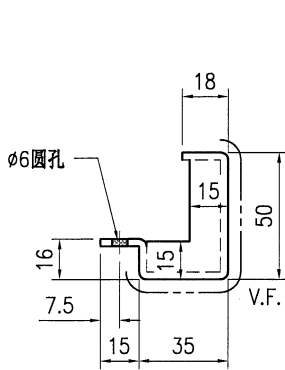
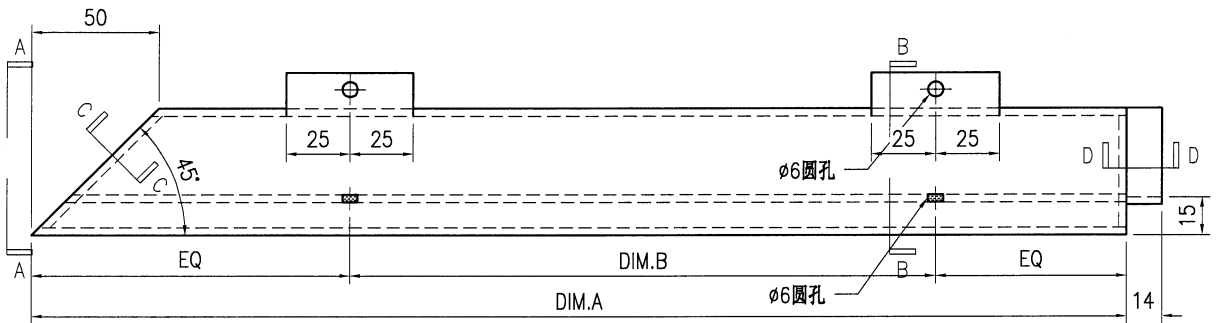
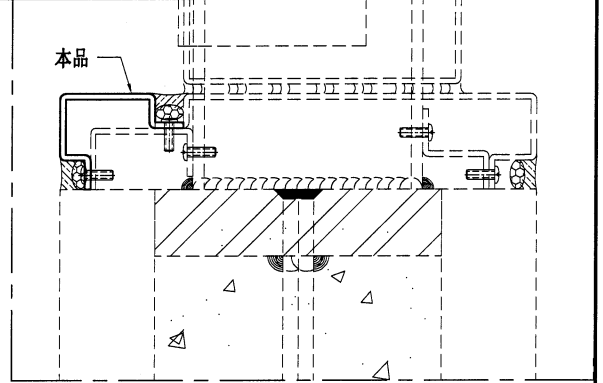
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



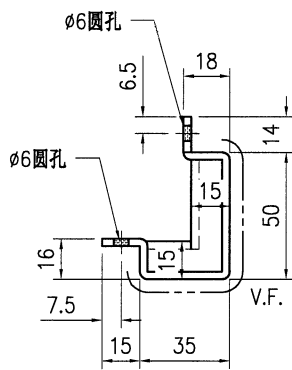
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------------|----------|--------------------|-----------------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 09/04/24 | 物料号 | J853-AG-AC-533 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-AG-AC-533 | |
| 版本 | | 名称 | 铝板加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | | 颜色 | EC-DG-D334232-ZD1 | 材料 | 3mm 厚铝板 (3003 H14) | 单件面积(m ²) | - |
| | | | | | | 长度 | - |
| | | | | | | 宽度 | - |

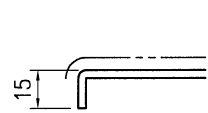
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) |
|-----------------|--------|--------|-------|-------|-------|----|----------|
| J853-AG-AC-533A | 1112 | @250x3 | | | | 3 | 0.16 |
| J853-AG-AC-533B | 1124.5 | @250x3 | | | | 1 | 0.17 |
| J853-AG-AC-533C | 974.5 | @300x2 | | | | 1 | 0.14 |
| J853-AG-AC-533D | 1567 | @300x4 | | | | 1 | 0.23 |
| J853-AG-AC-533E | 1052 | @250x3 | | | | 3 | 0.16 |
| J853-AG-AC-533F | 1467 | @300x4 | | | | | 0.21 |
| J853-AG-AC-533G | 1084.5 | @250x3 | | | | 1 | 0.16 |



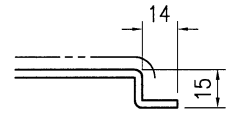
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C



SECTION D

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。