

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7599	修改版本:	-
	HK-0628		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D (HDI-HDT) UP 2 GB 欄河地盤用鋁板 (綠色)	日期:	8/4/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤.

- 請分層包裝出貨
- 要求 20/5/2024 完成

完成上列要求日期: 20/5/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0628/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-地盘用铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 6-Apr-24

Row D

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
1	J853-GB-AC-110A	9	9	9	9	9	9	54	
2	J853-GB-AC-111A	9	9	9	9	9	9	54	
3	J853-GB-AC-112A	2	2	2	2	2	2	12	
4	J853-GB-AC-112B	5	5	5	5	5	5	30	
5	J853-GB-AC-112C		2	2	2	2		8	
6	J853-GB-AC-112D		2	2	2	2		8	
7	J853-GB-AC-112E	2					2	4	
8	J853-GB-AC-112F	2					2	4	
9	J853-GB-AC-112G	1	1	1	1	1	1	6	
10	J853-GB-AC-113A	1	1	1	2	2	2	9	
11	J853-GB-AC-113B	1	1	1				3	
12	J853-GB-AC-114A	2	2	2	1	1	1	9	
13	J853-GB-AC-114B				1	1	1	3	
14	J853-GB-AC-115A	1	1	1	1	1	1	6	
15	J853-GB-AC-116A	1	1	1	1	1	1	6	
16	J853-GB-AC-117A		1	1				2	
17	J853-GB-AC-117B	1						1	
18	J853-GB-AC-118A				1	1		2	
19	J853-GB-AC-118B						1	1	
20	J853-GB-AC-119A				1	1	1	3	
21	J853-GB-AC-120A	1	1	1				3	
22	J853-GB-AC-121A				1	1	1	3	
23	J853-GB-AC-122A	1	1	1				3	
24	J853-GB-AC-123A				1	1	1	3	
25	J853-GB-AC-124A	1	1	1				3	
26	J853-GB-AC-125A	1	1	1	1	1	1	6	UP拦河
27	J853-GB-AC-126B				1	1	1	3	UP拦河
28	J853-GB-AC-126C	1	1	1				3	UP拦河
29	J853-GB-AC-127B	1	1	1				3	UP拦河
30	J853-GB-AC-127C				1	1	1	3	UP拦河
31	J853-GB-AC-128A	1	1	1	1	1	1	6	UP拦河
32	J853-GB-AC-128B	1	1	1	1	1	1	6	UP拦河
33	J853-GB-AC-128C	1	1	1	1	1	1	6	UP拦河
34	J853-GB-AC-160A	3	3	3	3	3	3	18	
35	J853-GB-AC-160B		2	2	2	2		8	
36	J853-GB-AC-160C	2					2	4	
37	J853-GB-AC-160D	2	2	2	2	2	2	12	
38	J853-GB-AC-160E	1	1	1	1	1	1	6	
39	J853-GB-AC-161A	1	1	1	1	1	1	6	
40	J853-GB-AC-161B	1	1	1	1	1	1	6	
41	J853-GB-AC-161C				1	1		2	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Glass Balustrade-HD1~HD7(包含UP栏杆)
A/G Code: 總重量(Kg): 487.85 總V.F.面積(m²): 64.28

計算: J.L.
日期: 6/4/2024
核對: 日期:
批准: 日期:
送呈: Joe
副本: 副本:
版本: 版本:

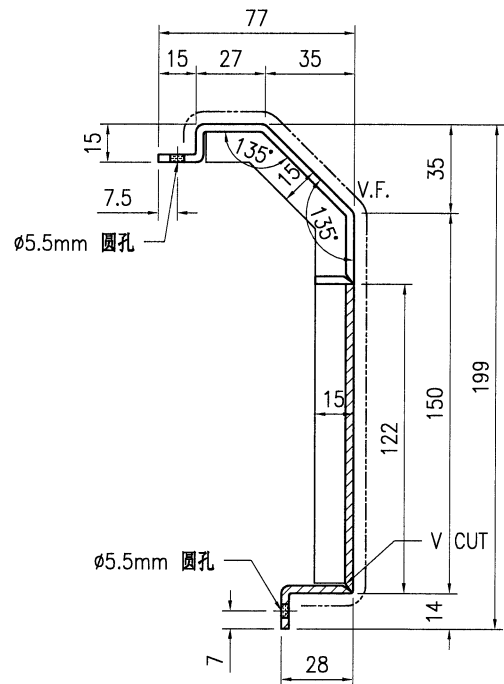
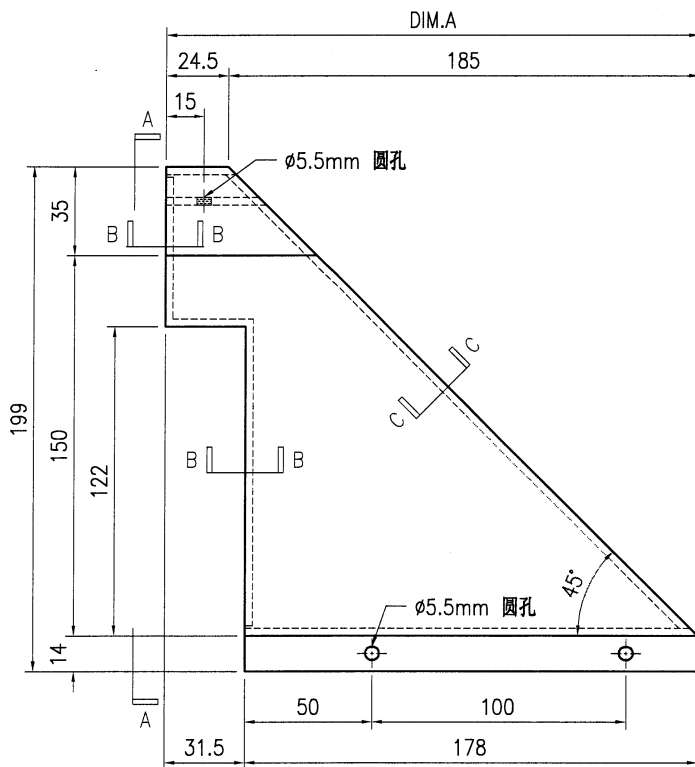
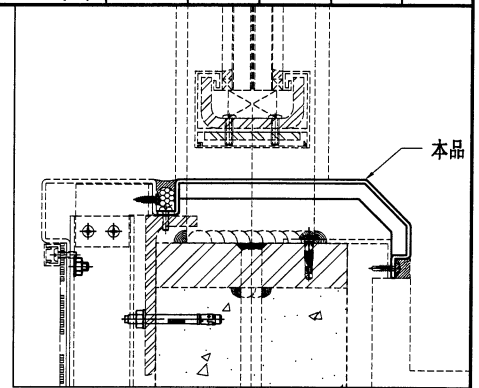
序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
35		J853-GB-AC-160	J853-GB-AC-160B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	8		8	8.24	0.19	1.52	0.00	0.00	
36		J853-GB-AC-160	J853-GB-AC-160C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		4	4.12	0.19	0.76	0.00	0.00	
37		J853-GB-AC-160	J853-GB-AC-160D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	12		12	11.71	0.18	2.16	0.00	0.00	
38		J853-GB-AC-160	J853-GB-AC-160E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	5.53	0.17	1.02	0.00	0.00	
39		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	5.53	0.17	1.02	0.00	0.00	
40		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	5.53	0.17	1.02	0.00	0.00	
41		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		2	2.17	0.20	0.40	0.00	0.00	
42		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		4	2.60	0.12	0.48	0.00	0.00	
43		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	1		1	1.08	0.20	0.20	0.00	0.00	
44		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		2	1.19	0.11	0.22	0.00	0.00	
45		J853-GB-AC-161	J853-GB-AC-161G	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	3.09	0.19	0.57	0.00	0.00	
46		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	5.53	0.17	1.02	0.00	0.00	
47		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	5.53	0.17	1.02	0.00	0.00	
48		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		2	2.17	0.20	0.40	0.00	0.00	
49		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		4	2.60	0.12	0.48	0.00	0.00	
50		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	1		1	1.08	0.20	0.20	0.00	0.00	
51		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	2		2	1.19	0.11	0.22	0.00	0.00	
52		J853-GB-AC-162	J853-GB-AC-162G	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	3.09	0.19	0.57	0.00	0.00	
53		J853-GB-AC-163	J853-GB-AC-163A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	4.55	0.14	0.84	0.00	0.00	
54		J853-GB-AC-163	J853-GB-AC-163B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	9		9	5.37	0.11	0.99	0.00	0.00	
55		J853-GB-AC-163	J853-GB-AC-163C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	2.28	0.14	0.42	0.00	0.00	
56		J853-GB-AC-164	J853-GB-AC-164A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	4.55	0.14	0.84	0.00	0.00	
57		J853-GB-AC-164	J853-GB-AC-164B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	9		9	5.37	0.11	0.99	0.00	0.00	
58		J853-GB-AC-164	J853-GB-AC-164C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	2.28	0.14	0.42	0.00	0.00	
59		J853-GB-AC-165	J853-GB-AC-165A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	3.58	0.11	0.66	0.00	0.00	
60		J853-GB-AC-165	J853-GB-AC-165B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	3.25	0.10	0.60	0.00	0.00	
61		J853-GB-AC-166	J853-GB-AC-166A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		6	3.90	0.12	0.72	0.00	0.00	UP栏杆
62		J853-GB-AC-166	J853-GB-AC-166D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	1.63	0.10	0.30	0.00	0.00	UP栏杆
63		J853-GB-AC-166	J853-GB-AC-166E	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	1.63	0.10	0.30	0.00	0.00	UP栏杆
64		J853-GB-AC-166	J853-GB-AC-166F	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	1.14	0.07	0.21	0.00	0.00	UP栏杆
65		J853-GB-AC-166	J853-GB-AC-166G	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		3	1.14	0.07	0.21	0.00	0.00	UP栏杆
總計:								438	487.85		88.12		64.28	



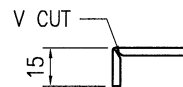
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-110	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

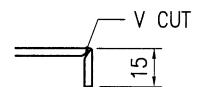
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-110A	209.5					54	0.07



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

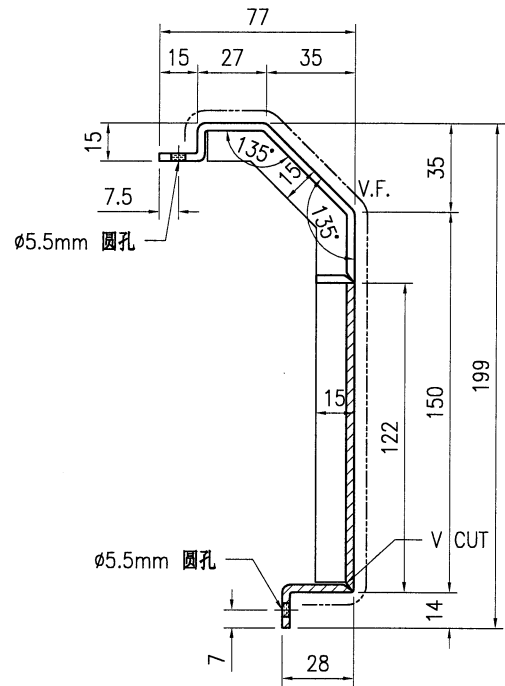
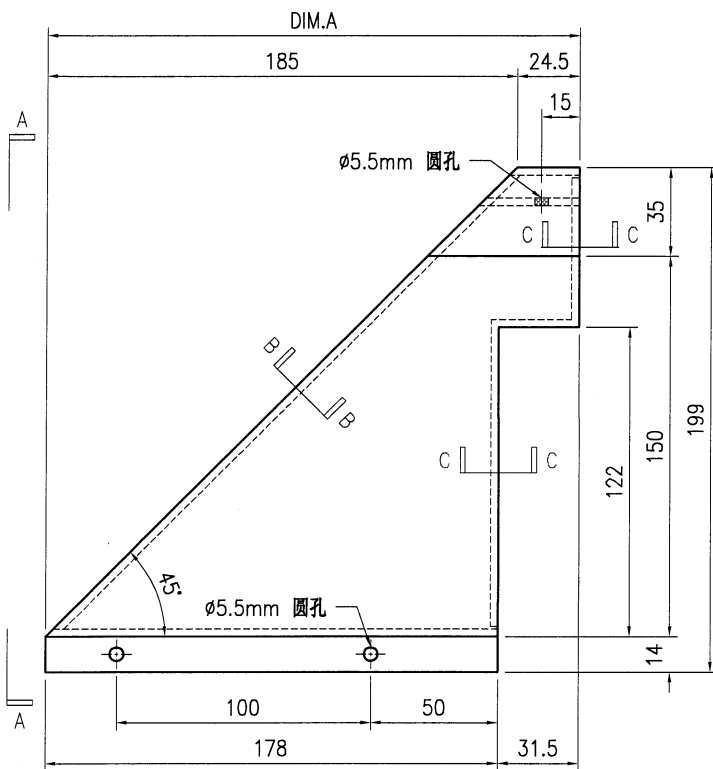
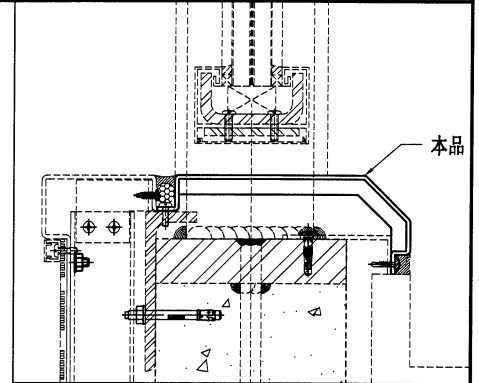


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

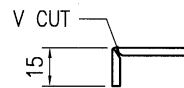
工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-111	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

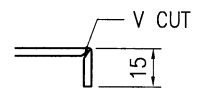
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-111A	209.5					54	0.07



SECTION A-A



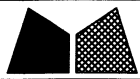
SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

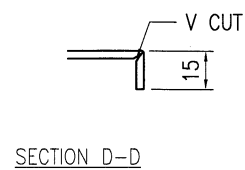
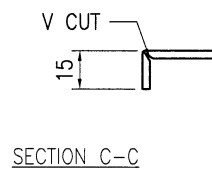
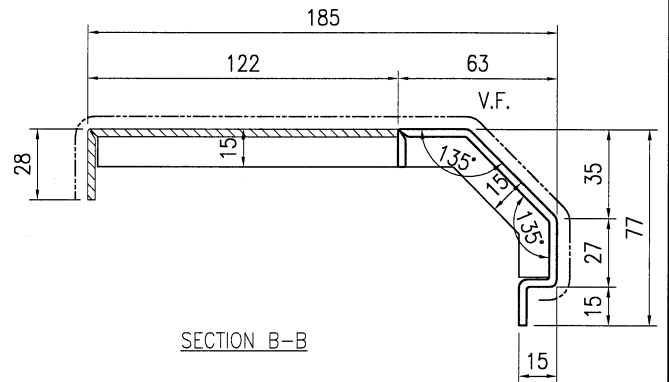
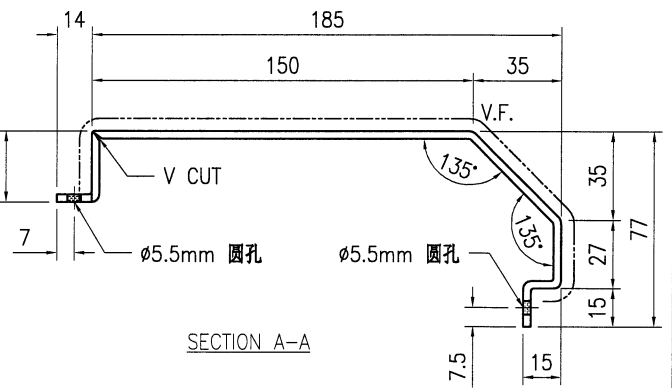
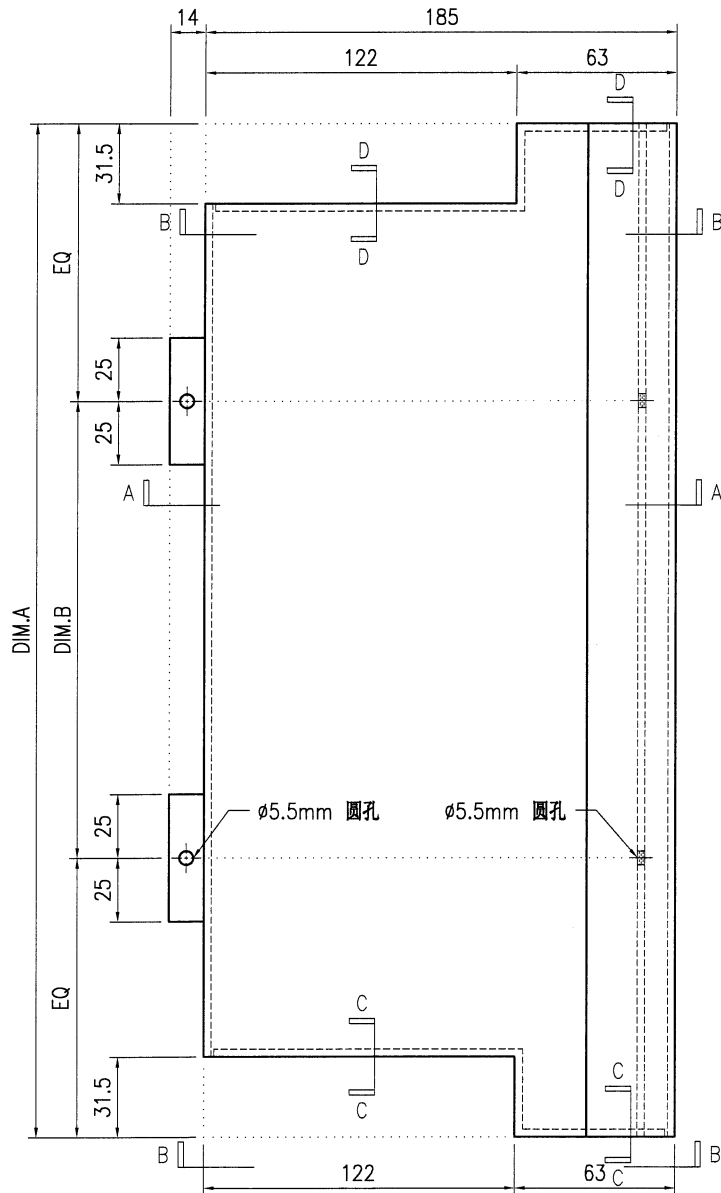
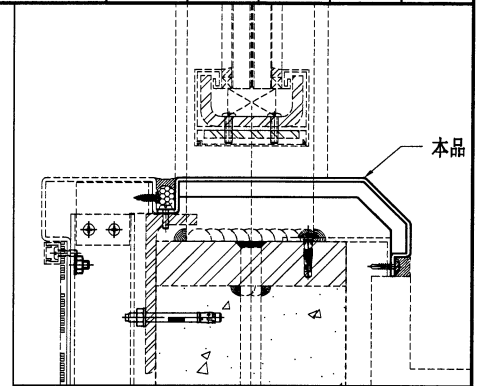
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-112
版本		批准	-	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-112A	1481.5	@300x4				12	0.43
J853-GB-AC-112B	1509	@300x4				30	0.44
J853-GB-AC-112C	1730.5	@300x5				8	0.51
J853-GB-AC-112D	1011.5	@300x3				8	0.30
J853-GB-AC-112E	1747	@300x5				4	0.51
J853-GB-AC-112F	986.5	@300x3				4	0.29
J853-GB-AC-112G	1659	@300x5				6	0.49



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

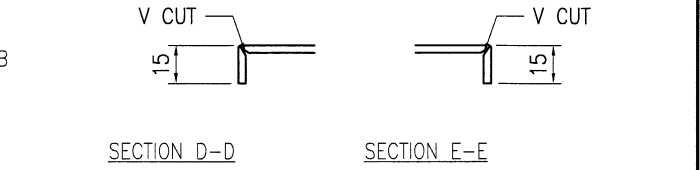
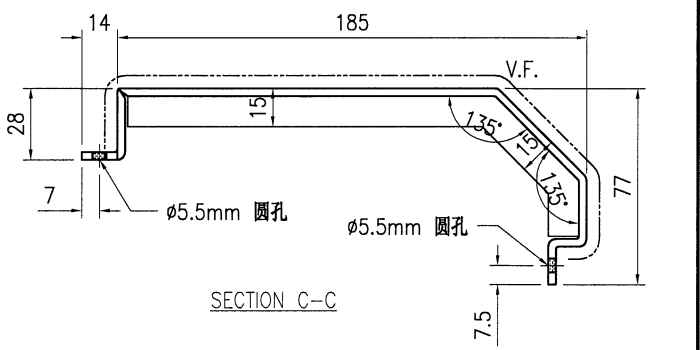
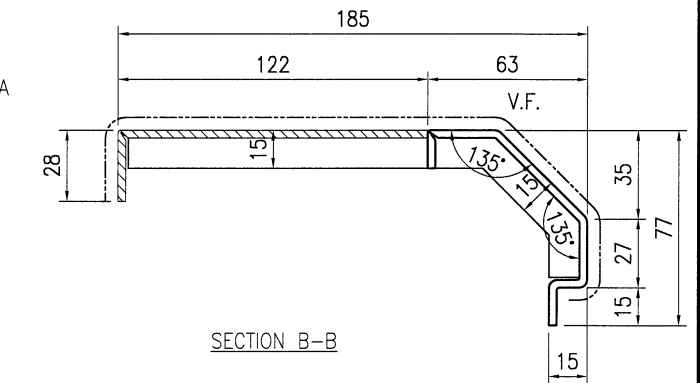
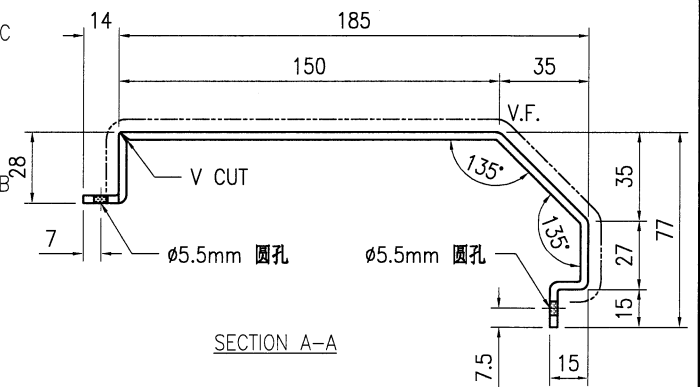
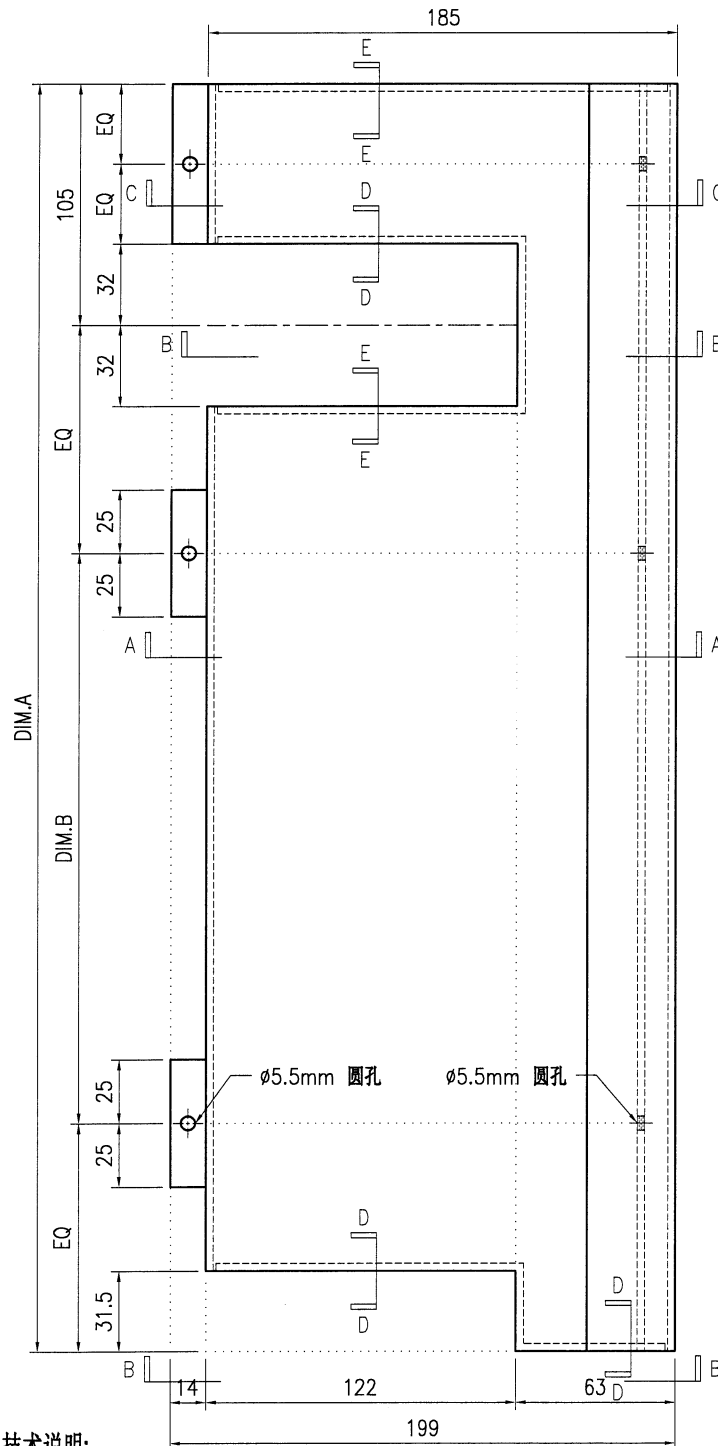
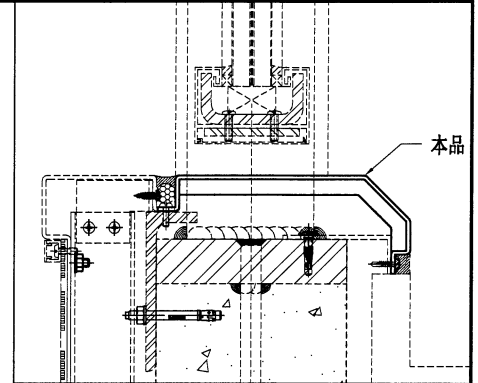


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-113
版本		批准	-	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度 - 宽度 -

采用	工厂	地盘	√
颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-113A	959.5	@300x2				9	0.28
J853-GB-AC-113B	1159.5	@300x3				3	0.34



技术说明:

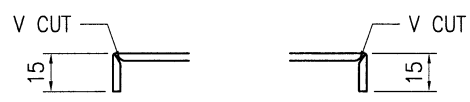
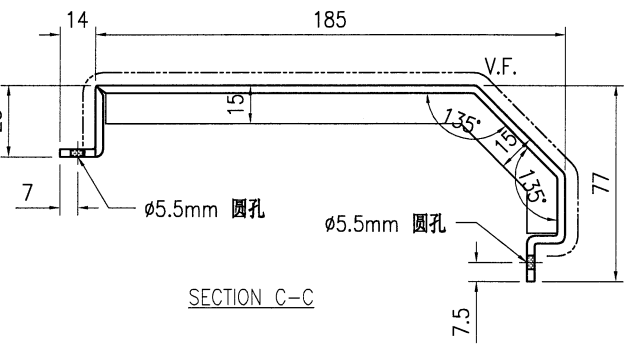
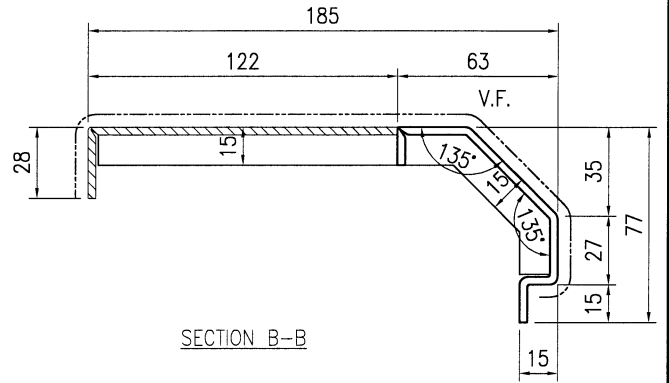
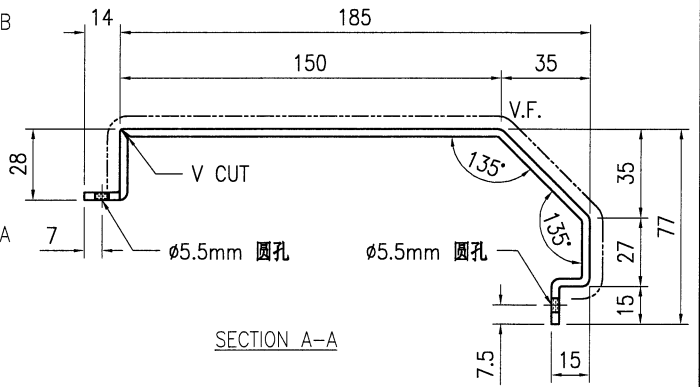
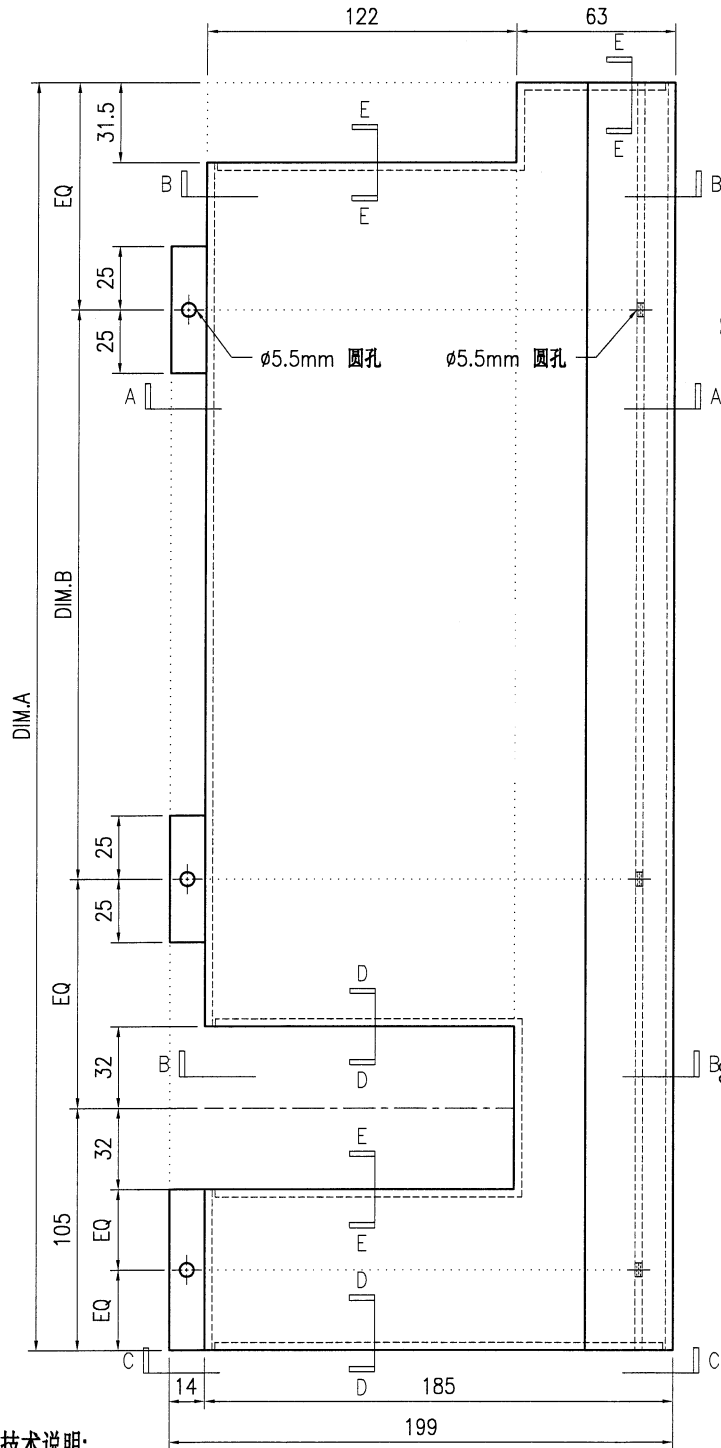
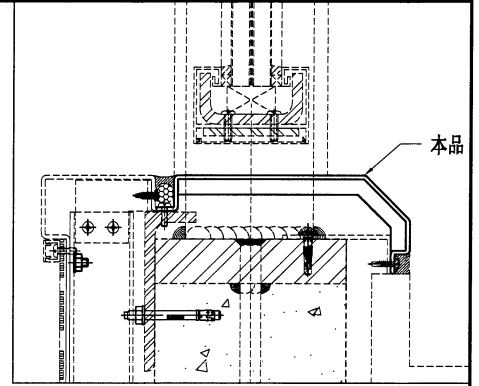
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-114	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-114A	959.5	@300x2				9	0.28
J853-GB-AC-114B	1159.5	@300x3				3	0.34



技术说明:

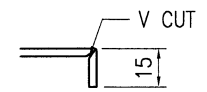
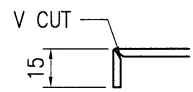
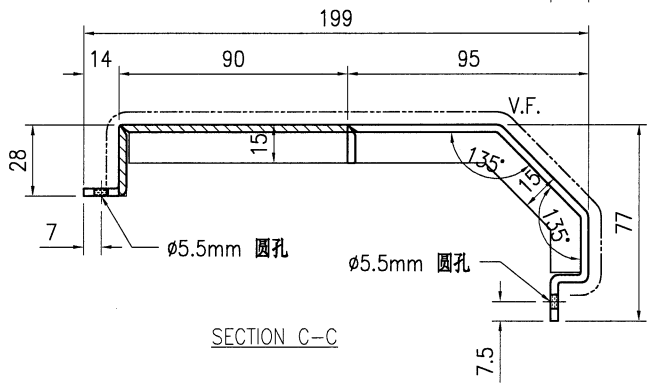
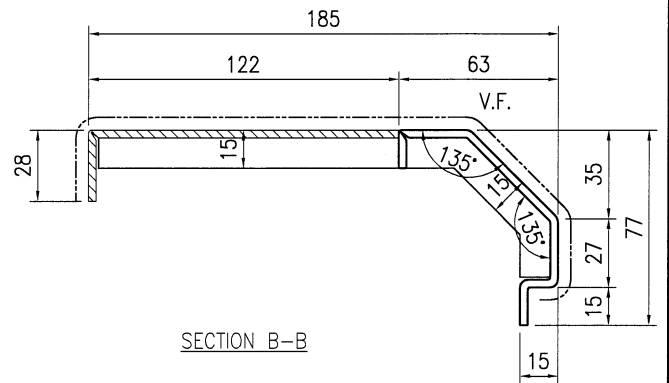
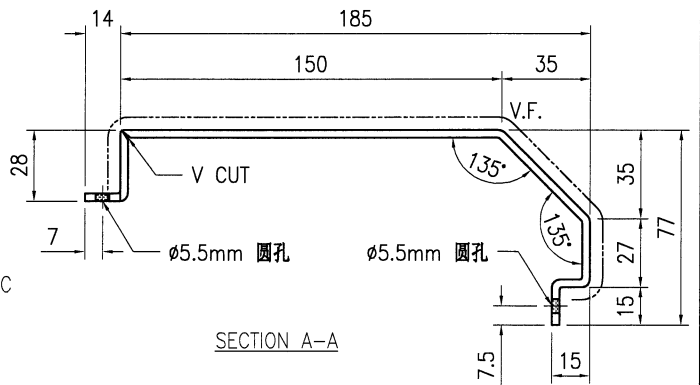
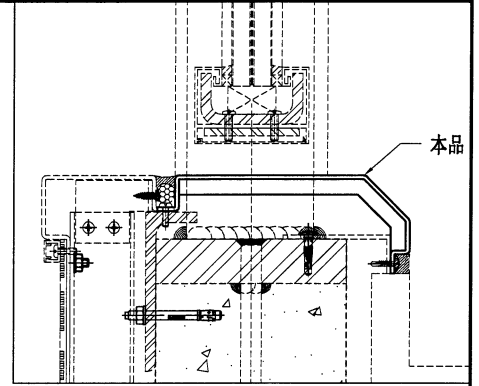
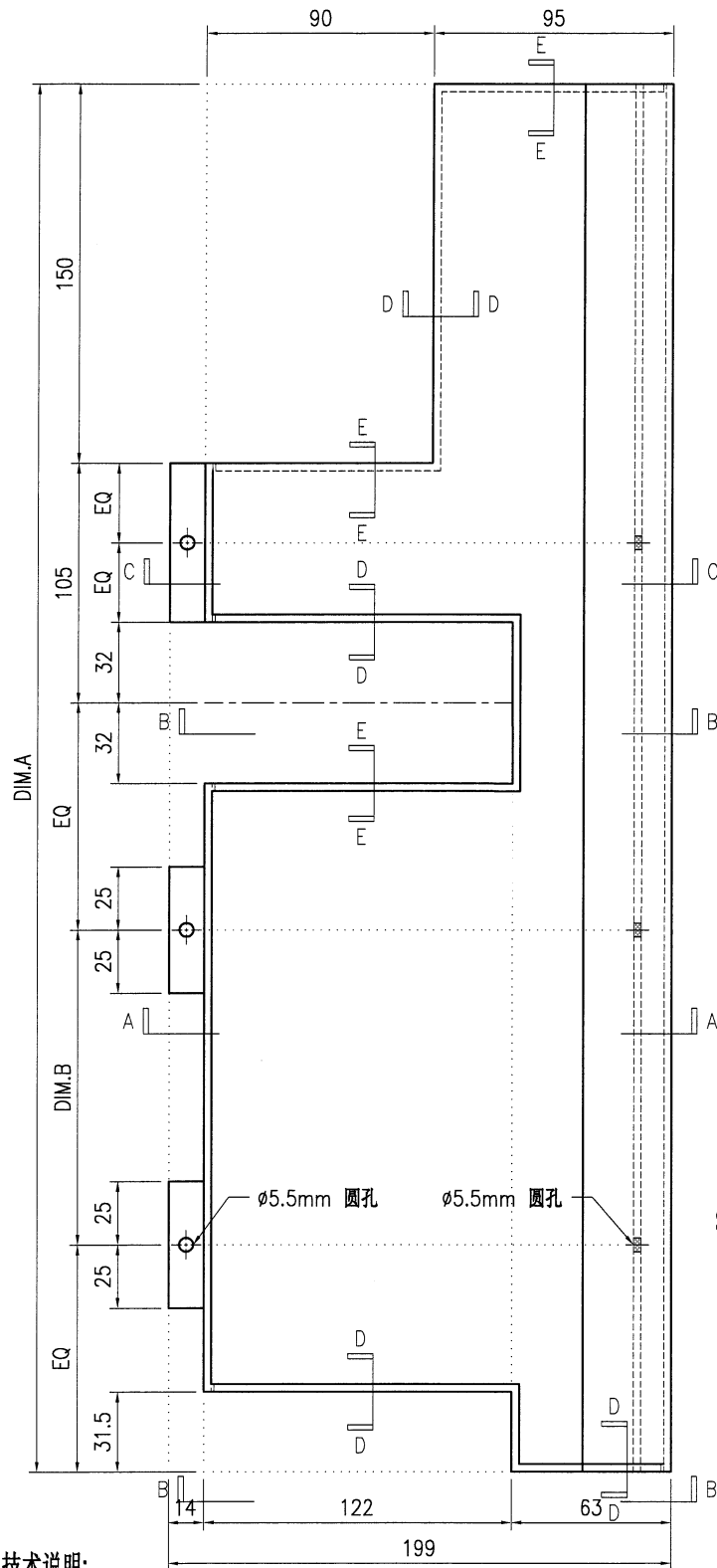
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-115	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-115A	1369.5	@300x3				6	0.40



技术说明:

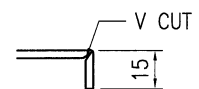
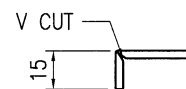
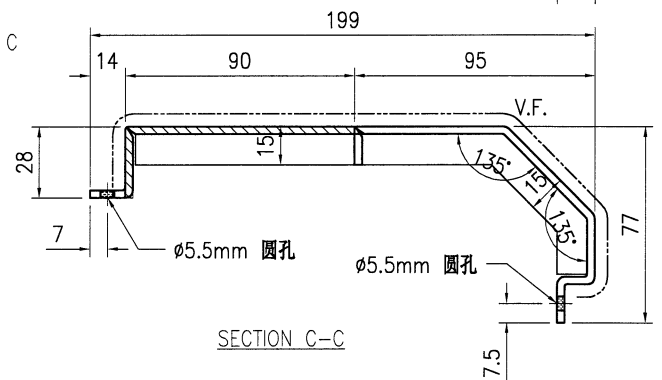
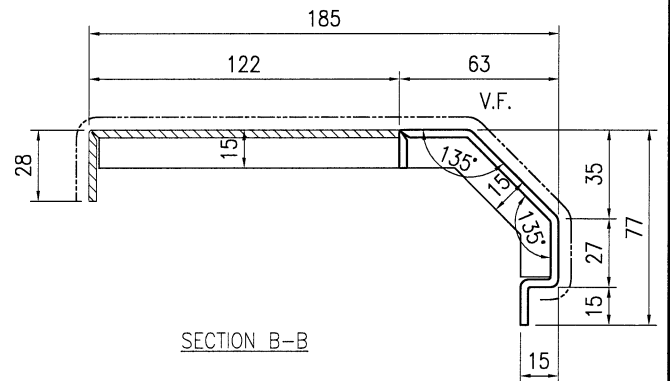
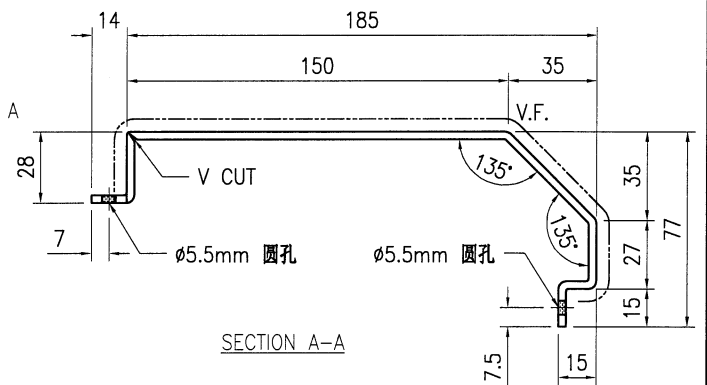
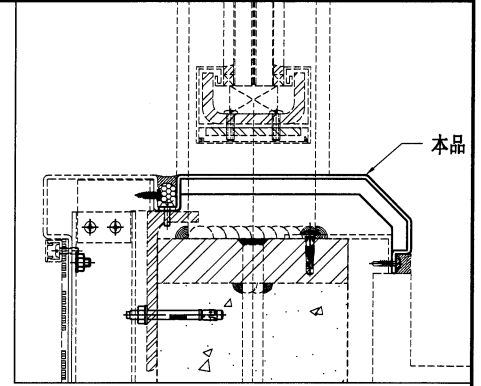
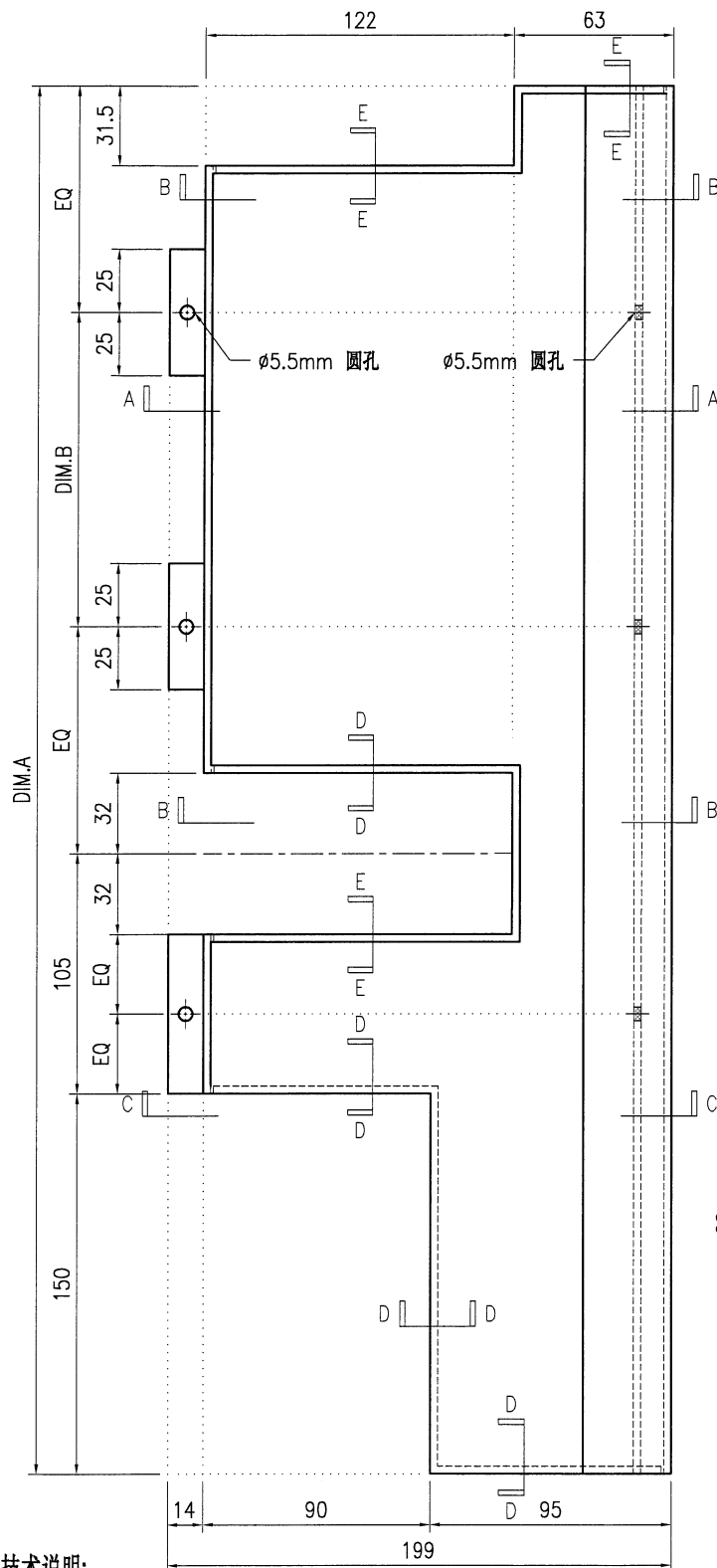
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-116	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-116A	1369.5	@300x3				6	0.40



SECTION D-D

SECTION E-E

技术说明:

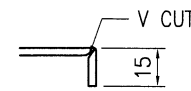
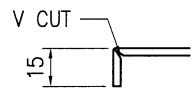
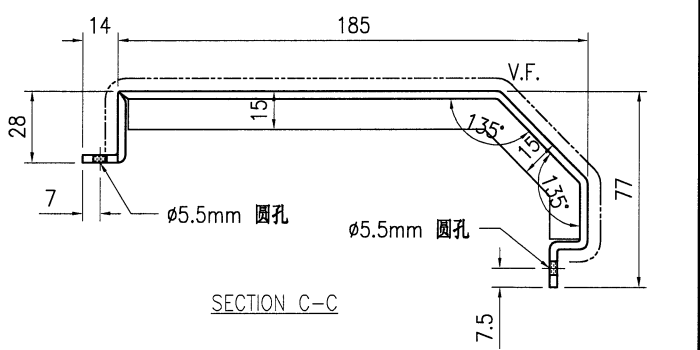
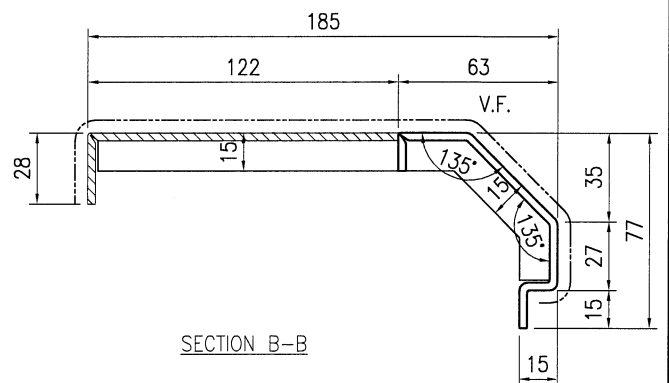
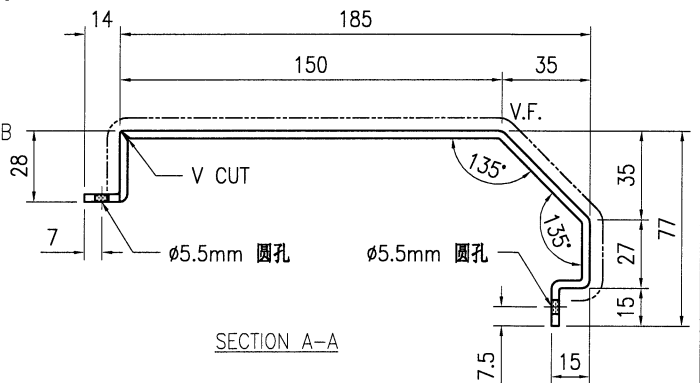
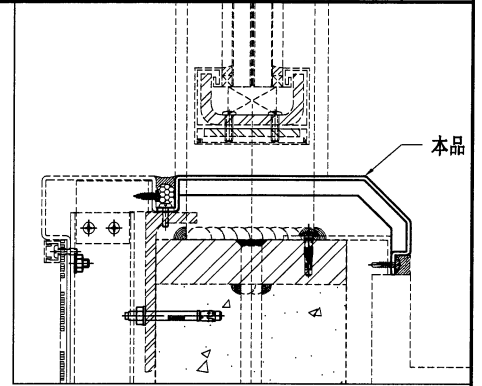
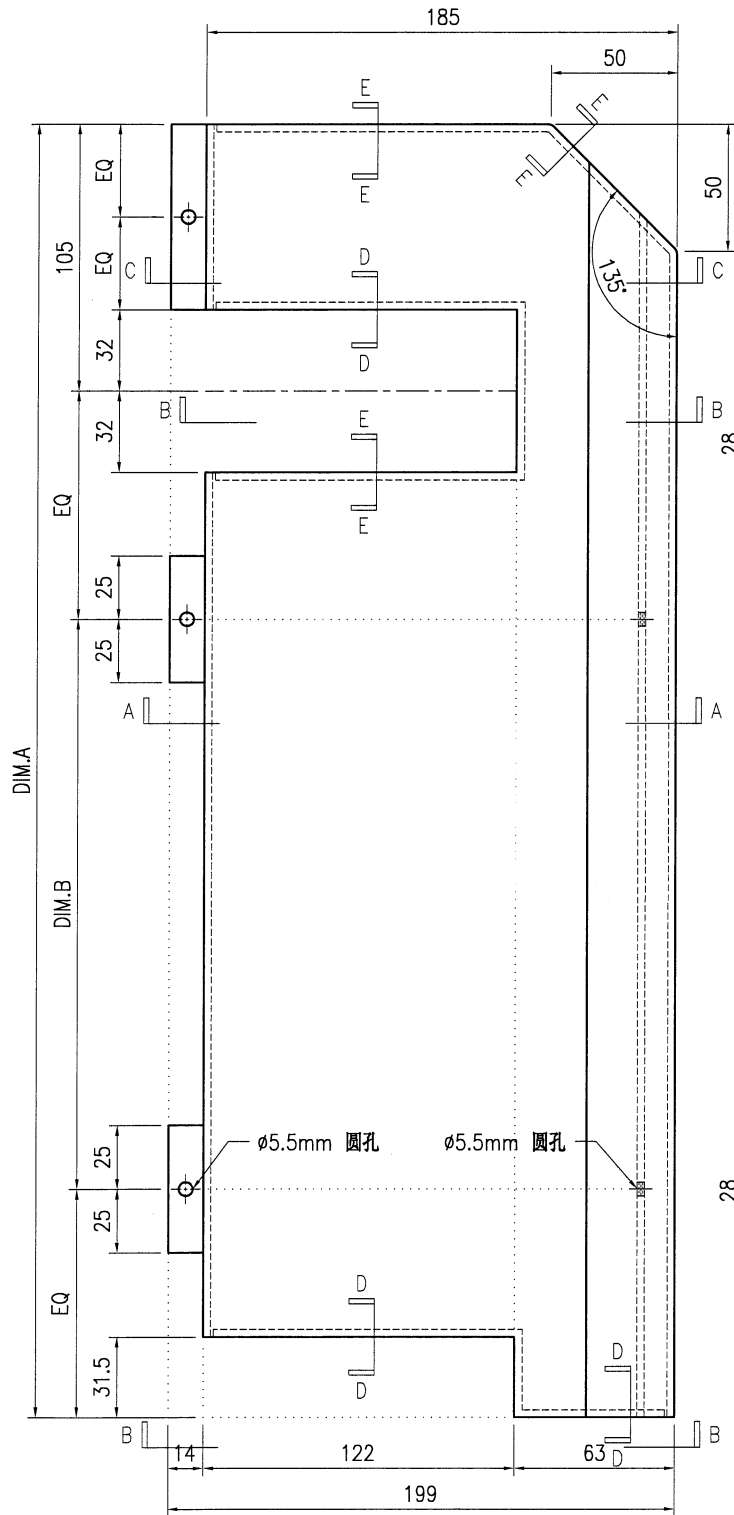
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-117	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-117A	1836	@300x5				2	0.54
J853-GB-AC-117B	1852.5	@300x5				1	0.54



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

SECTION D-D

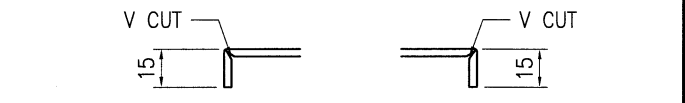
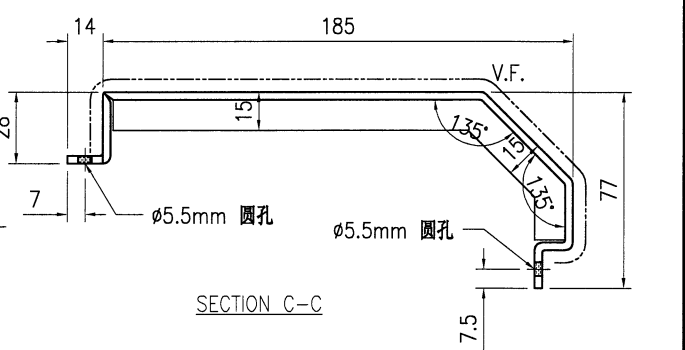
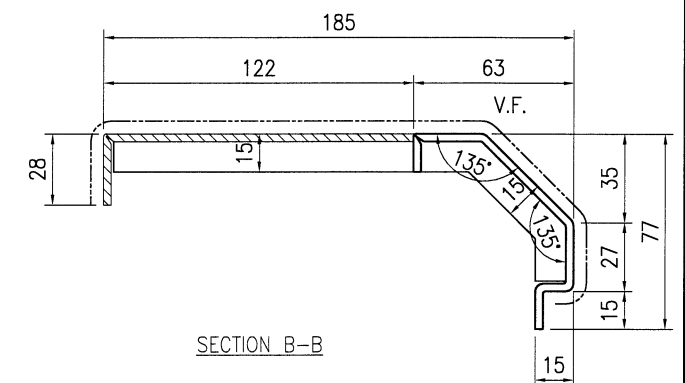
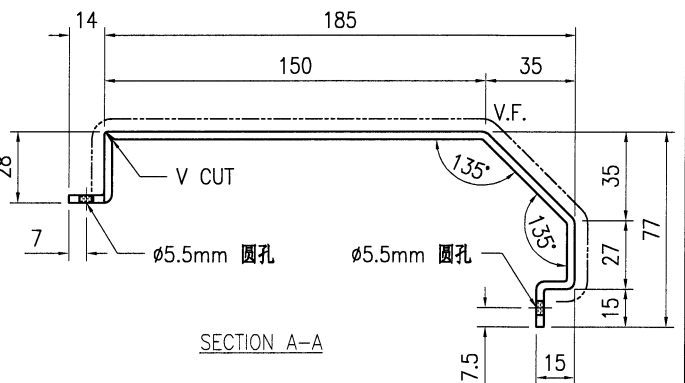
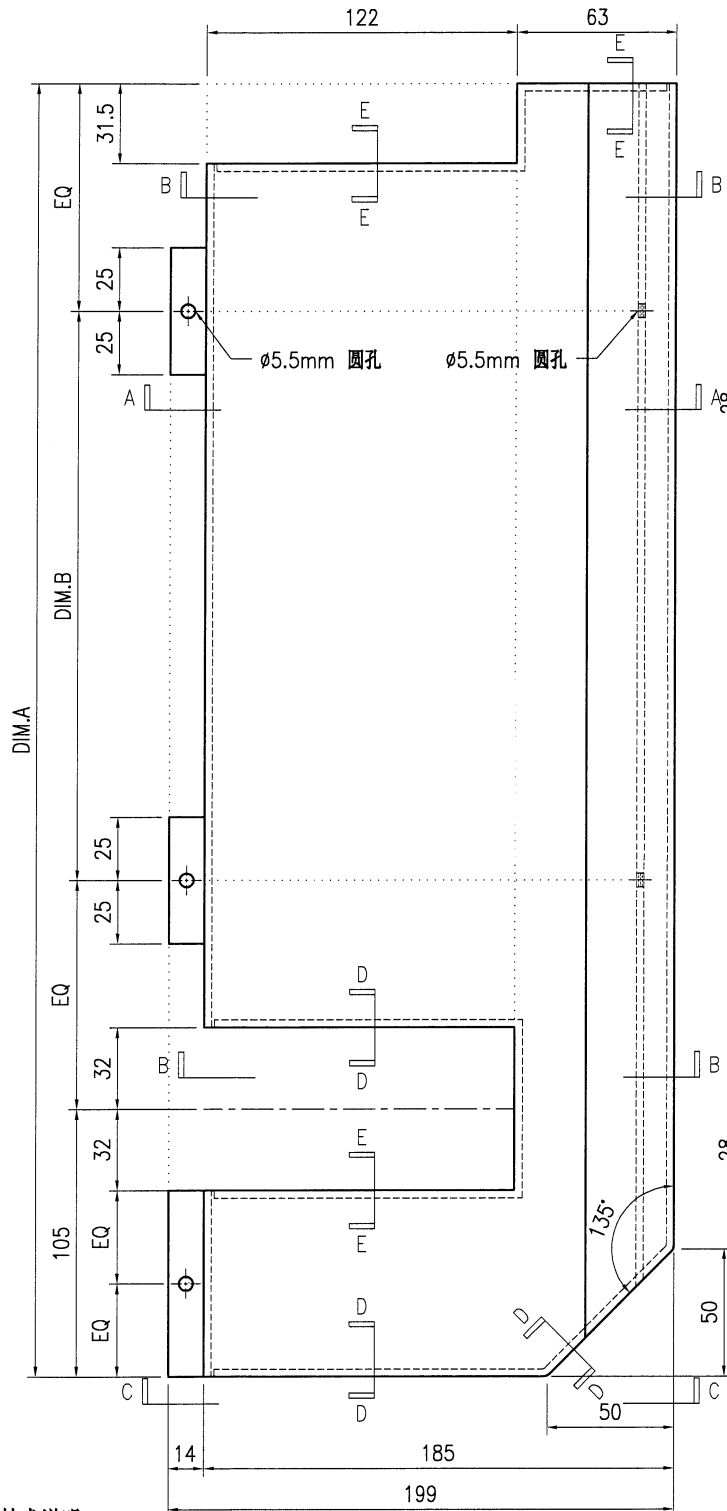
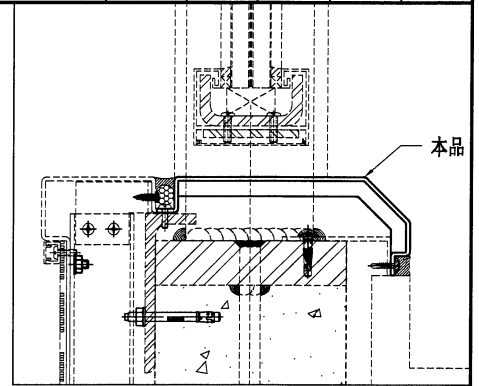
SECTION E-E



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-118	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-118A	1836	@300x5				2	0.54
J853-GB-AC-118B	1852.5	@300x5				1	0.54



技术说明:

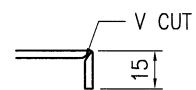
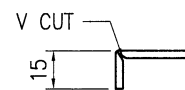
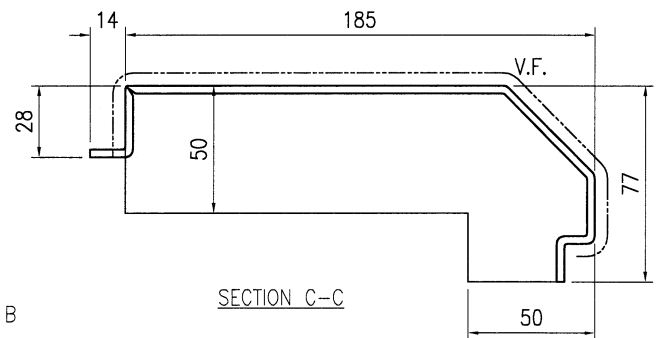
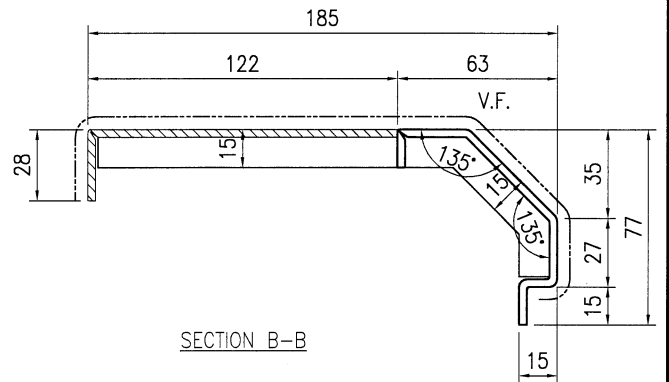
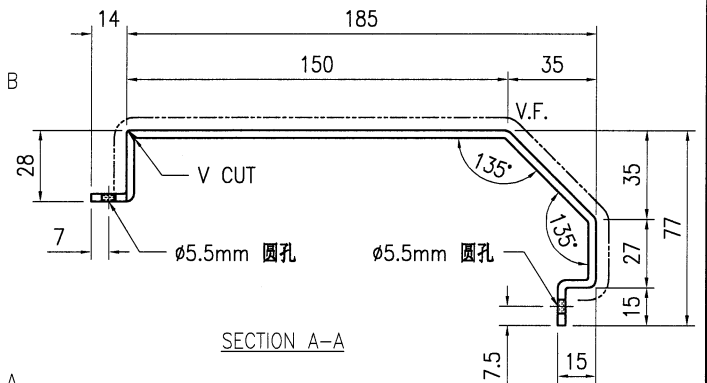
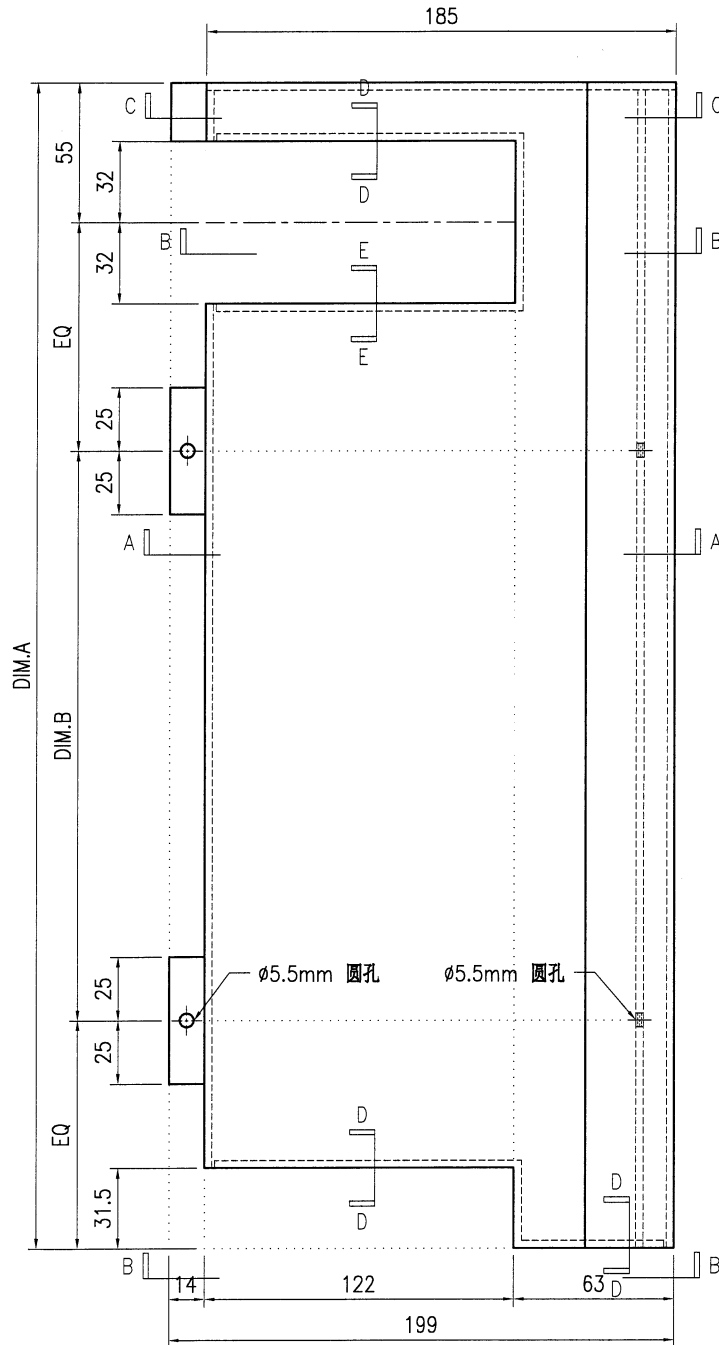
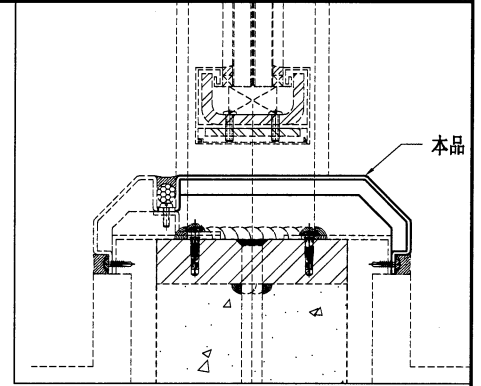
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-119	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-119A	1714.5	@300x5				3	0.50



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

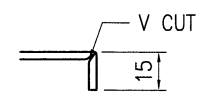
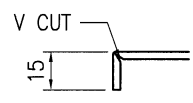
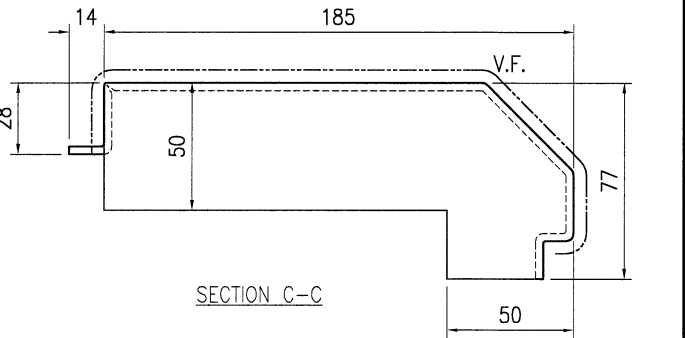
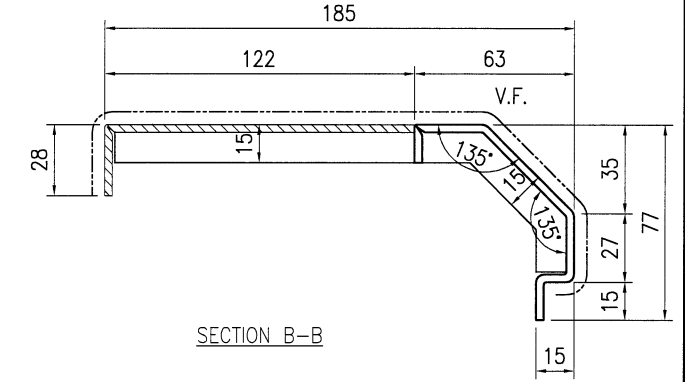
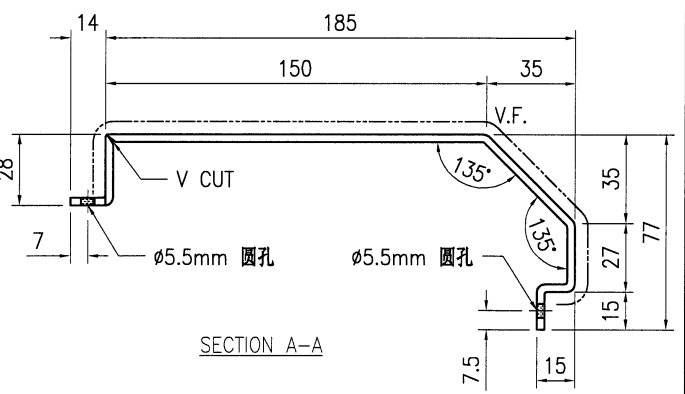
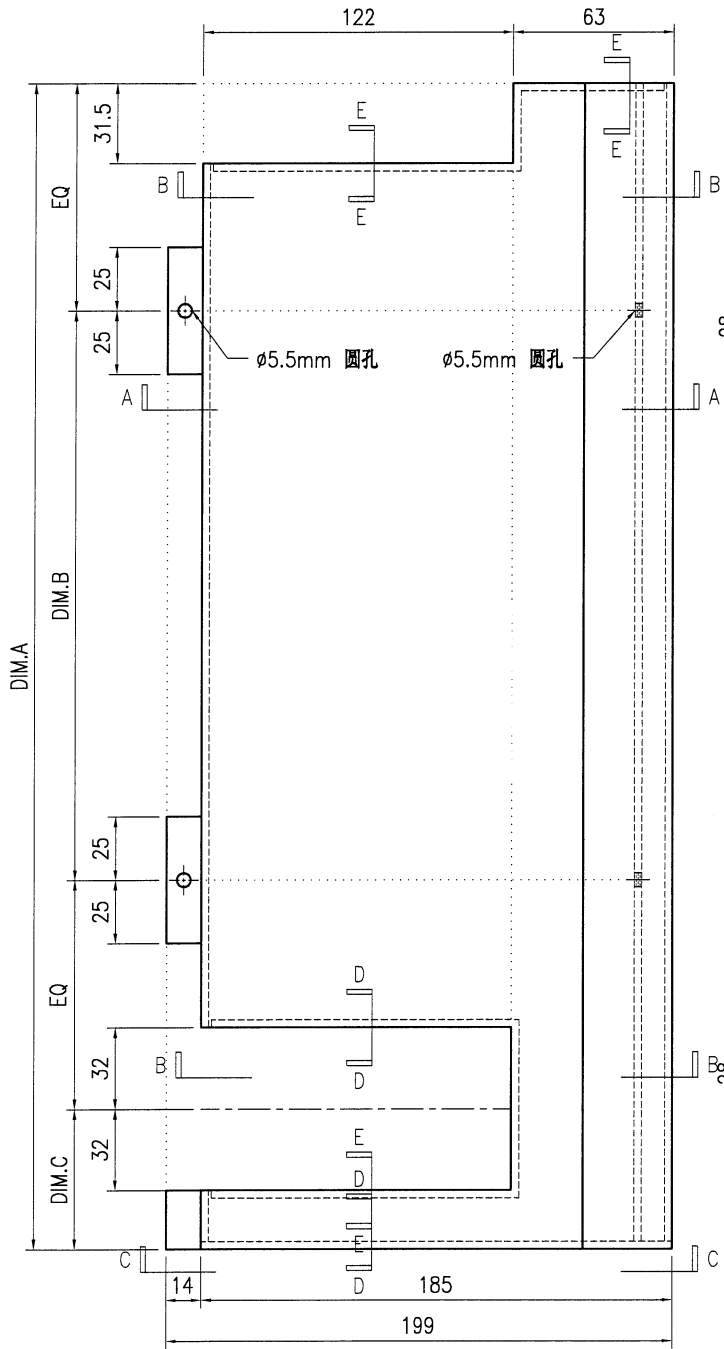
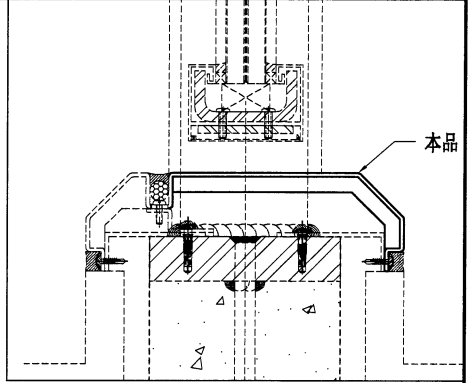


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-120
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	-	长度	-
					宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-120A	1714.5	@300x5				3	0.50



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

SECTION D-D

SECTION E-E

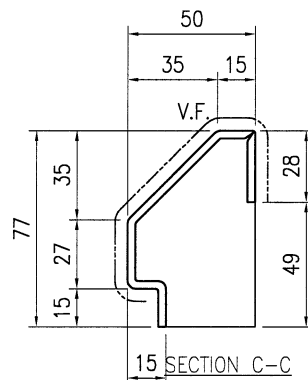
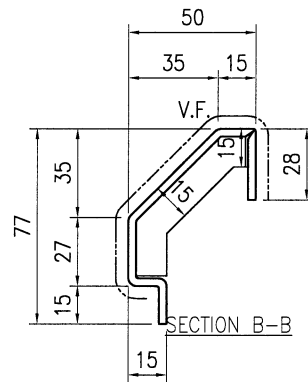
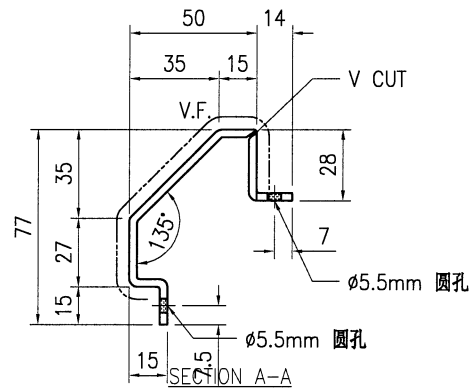
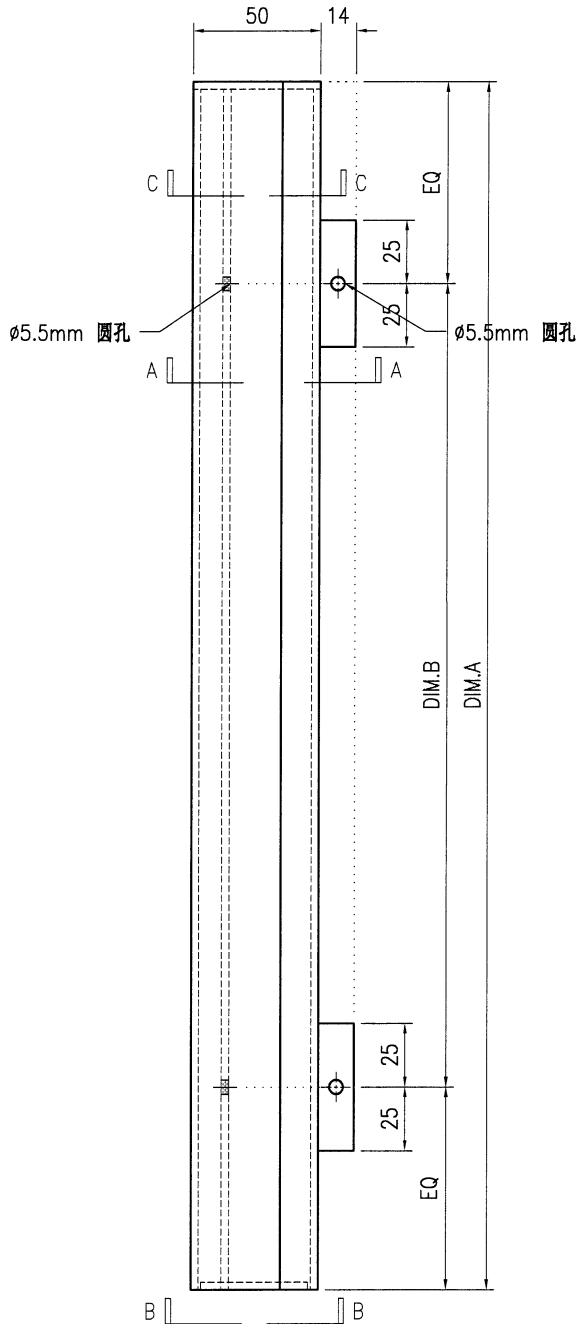
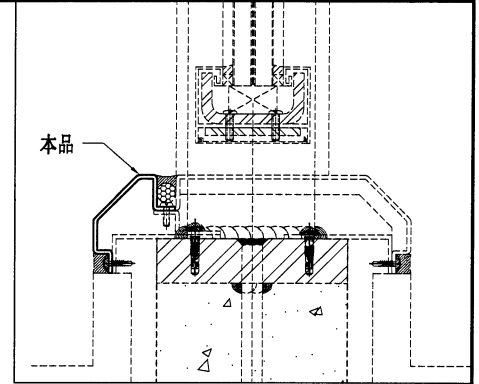


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-121	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-121A	1714.5	@300x4				3	0.27



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

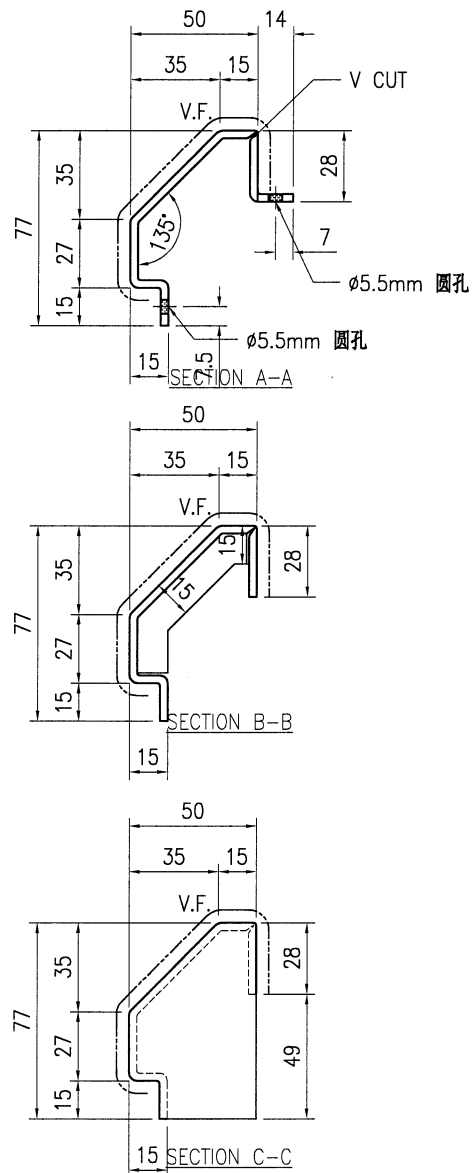
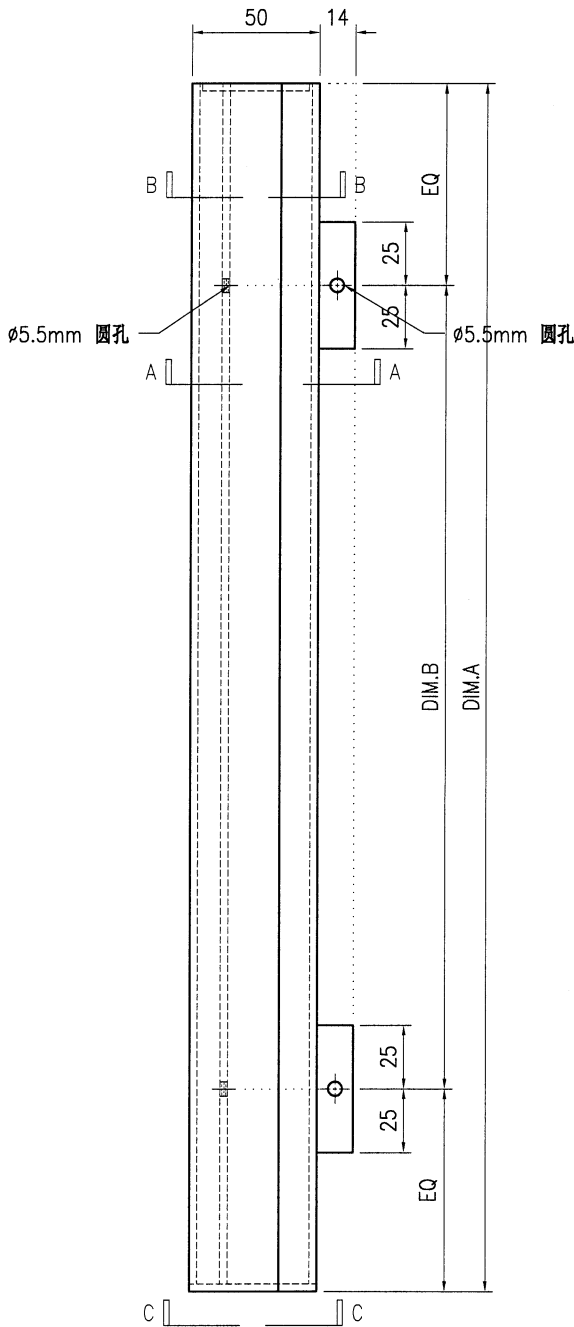
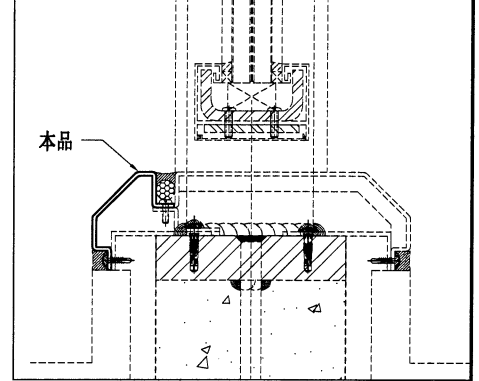


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-122	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-122A	1714.5	@300x4				3	0.27



技术说明:

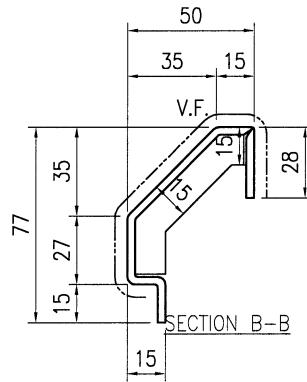
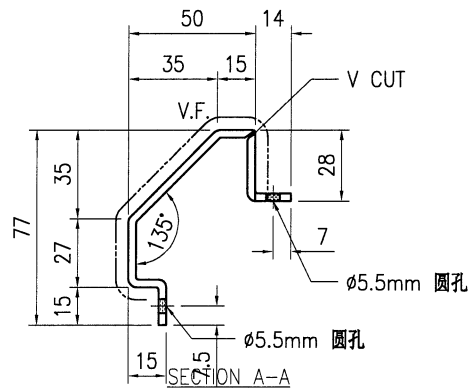
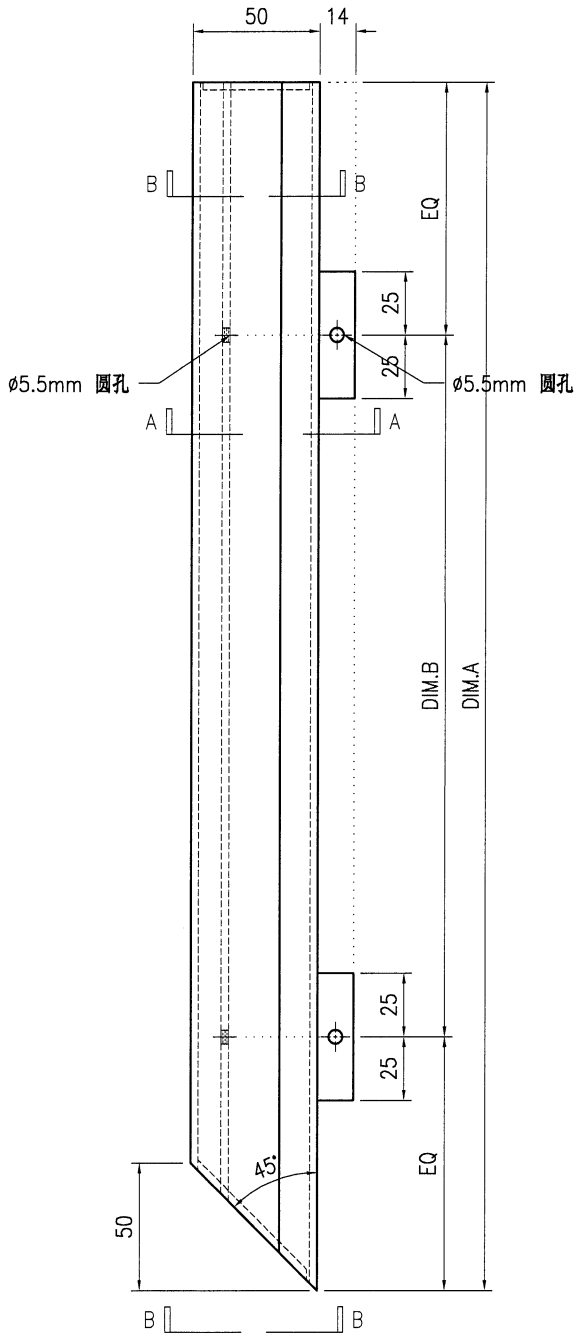
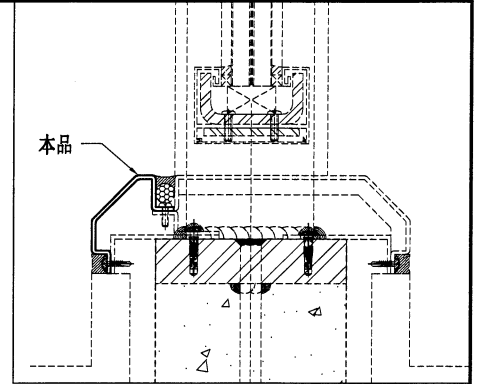
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-123	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
						宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-123A	1534.5	@300x4				3	0.24



技术说明:

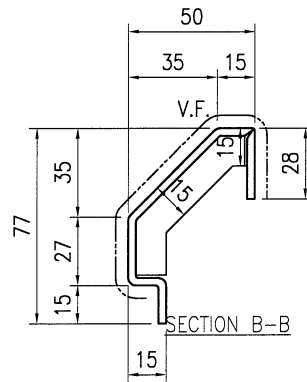
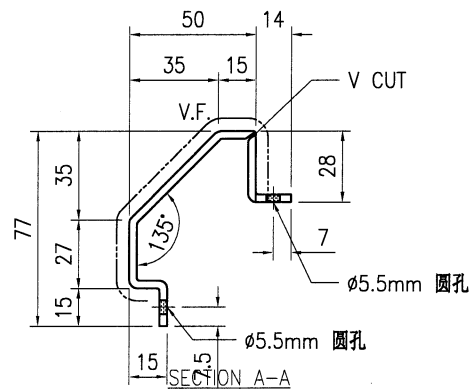
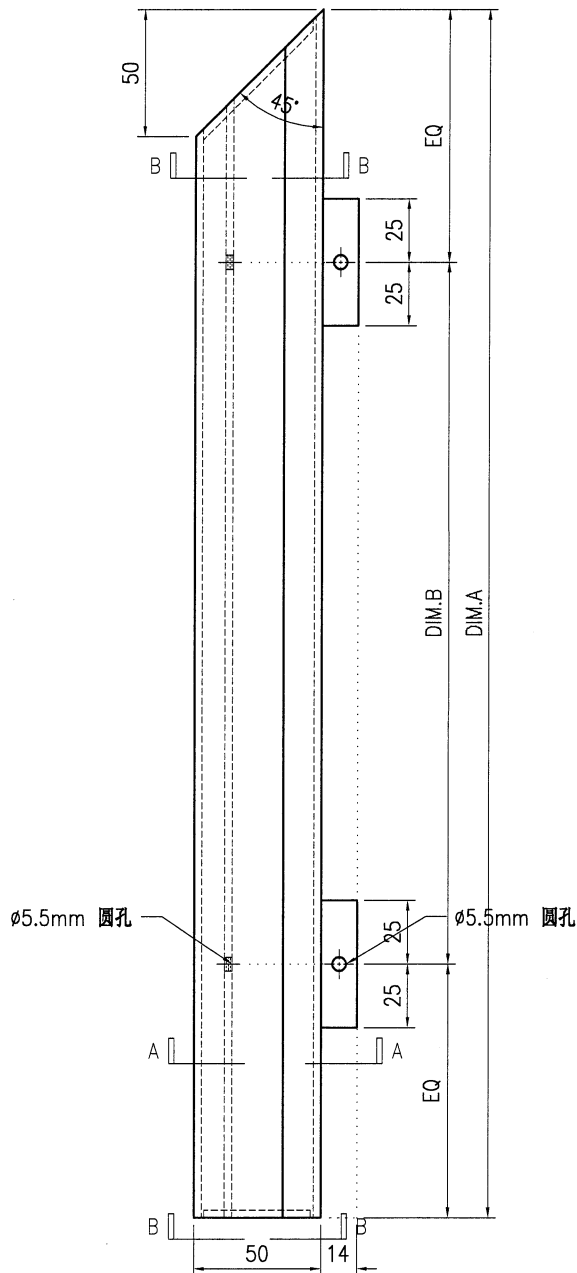
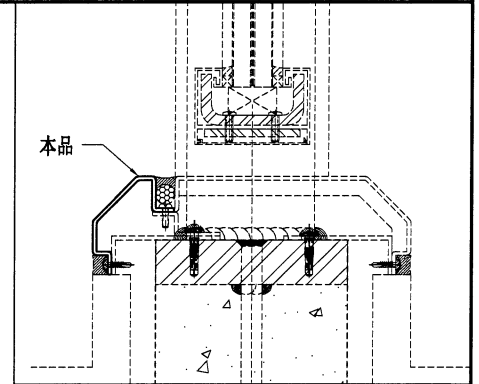
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-124
版本		批准	-	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-124A	1534.5	@300x4				3	0.24



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

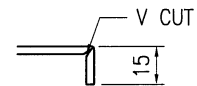
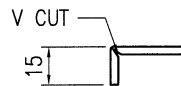
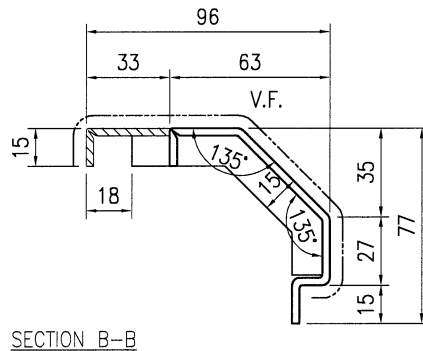
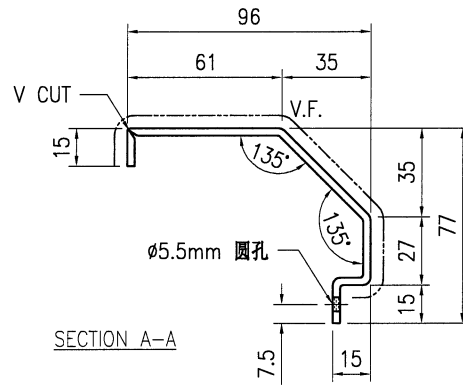
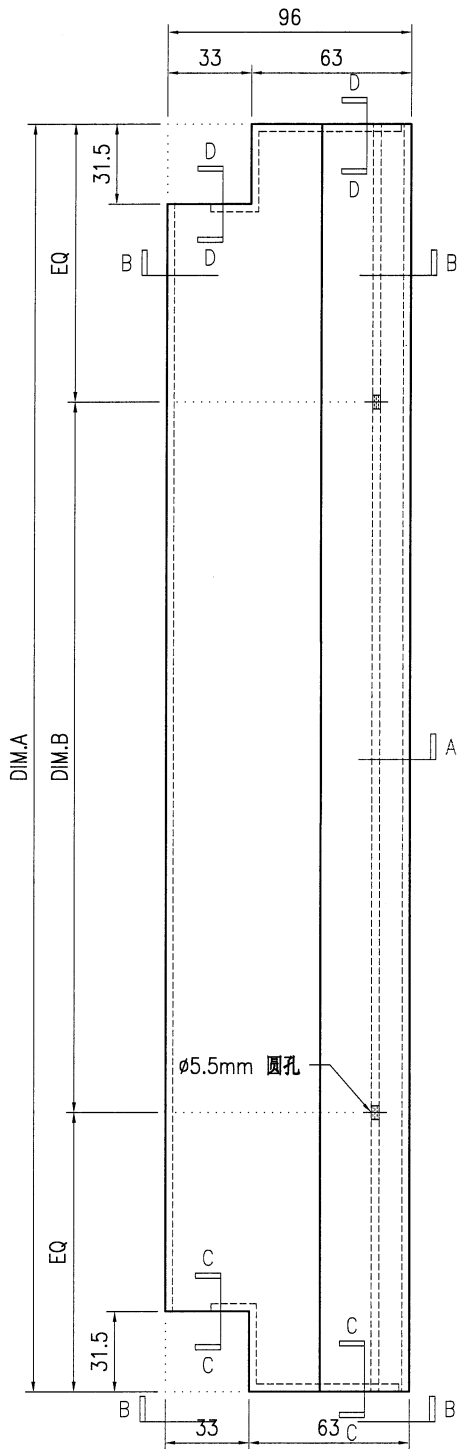
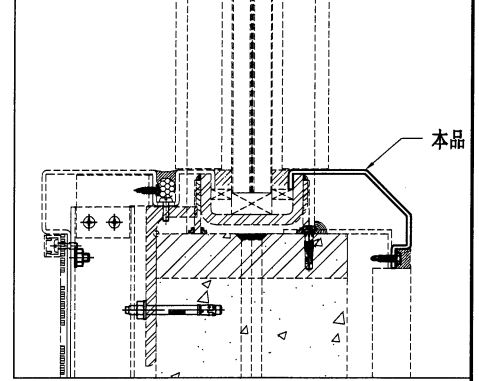


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-125	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-125A	964	@300x3				6	0.17



SECTION C-C

SECTION D-D

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

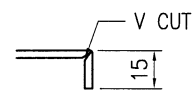
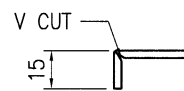
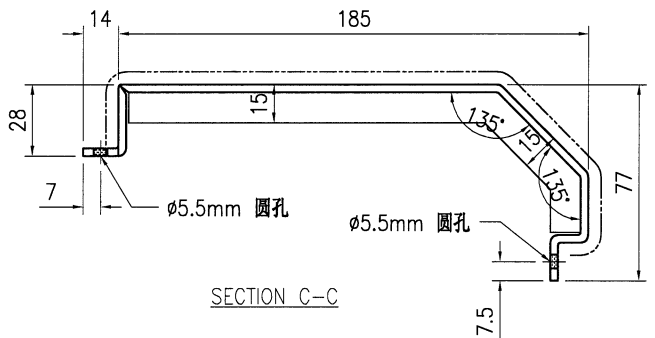
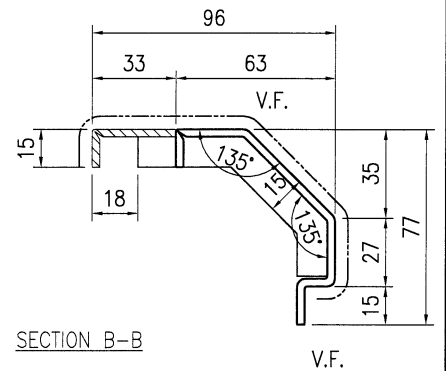
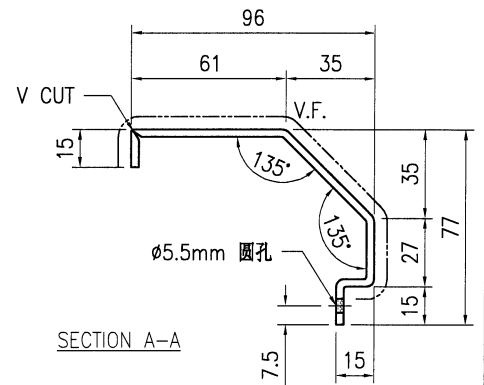
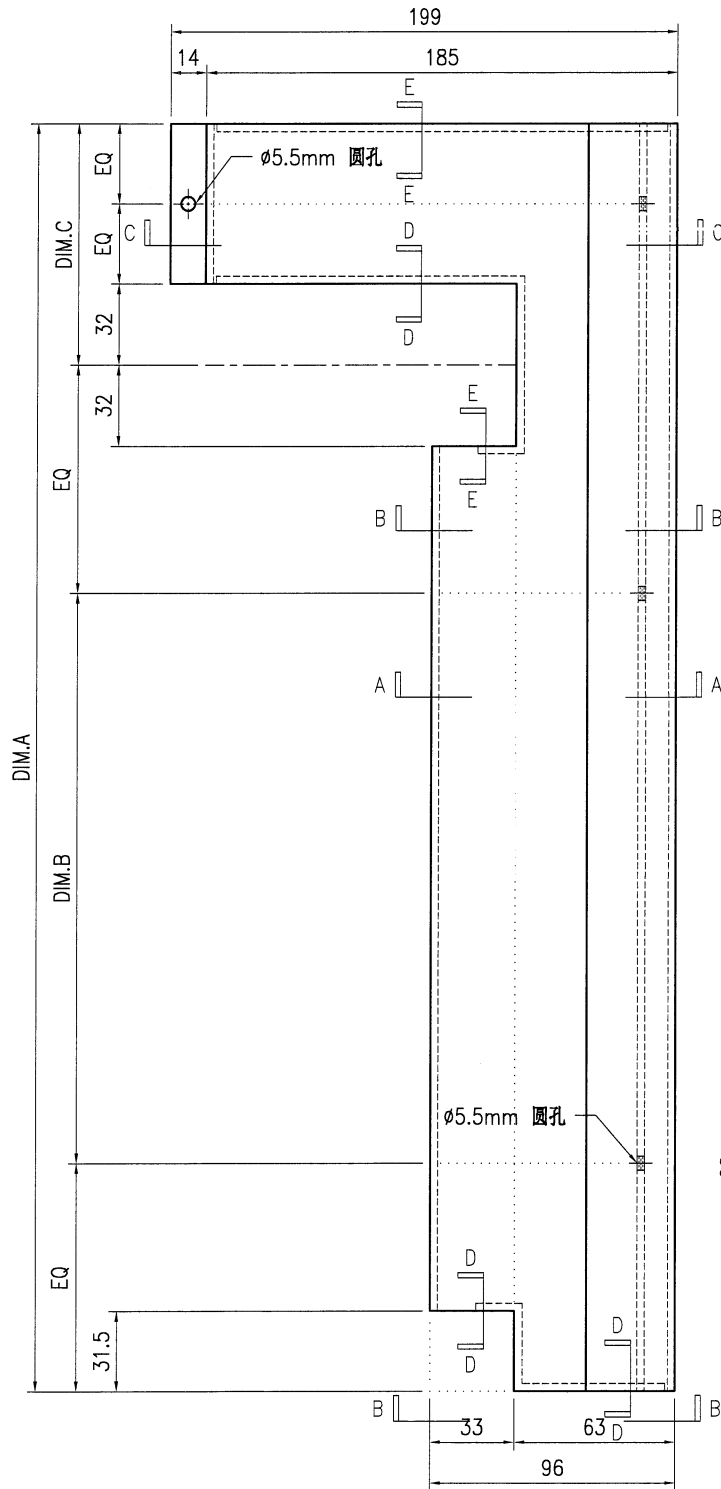
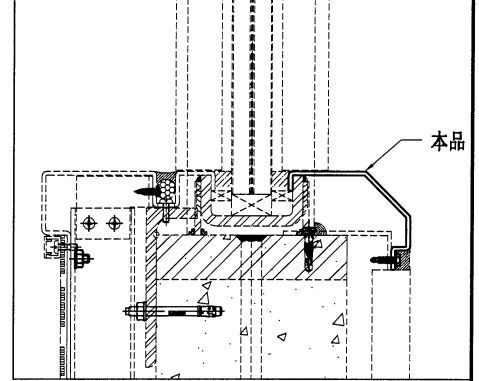


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-126	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-126B	819.5	@300x2	195			3	0.24
J853-GB-AC-126C	619.5	@200x2	105			3	0.18



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

SECTION D-D

SECTION E-E

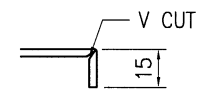
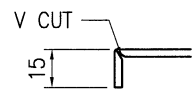
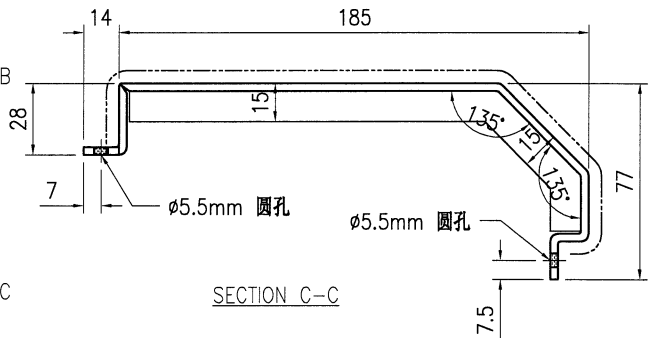
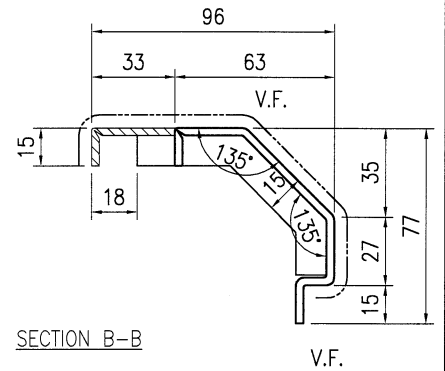
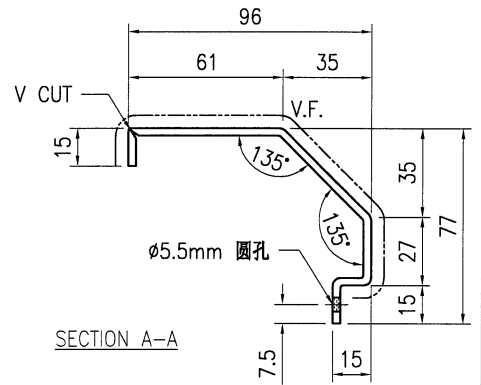
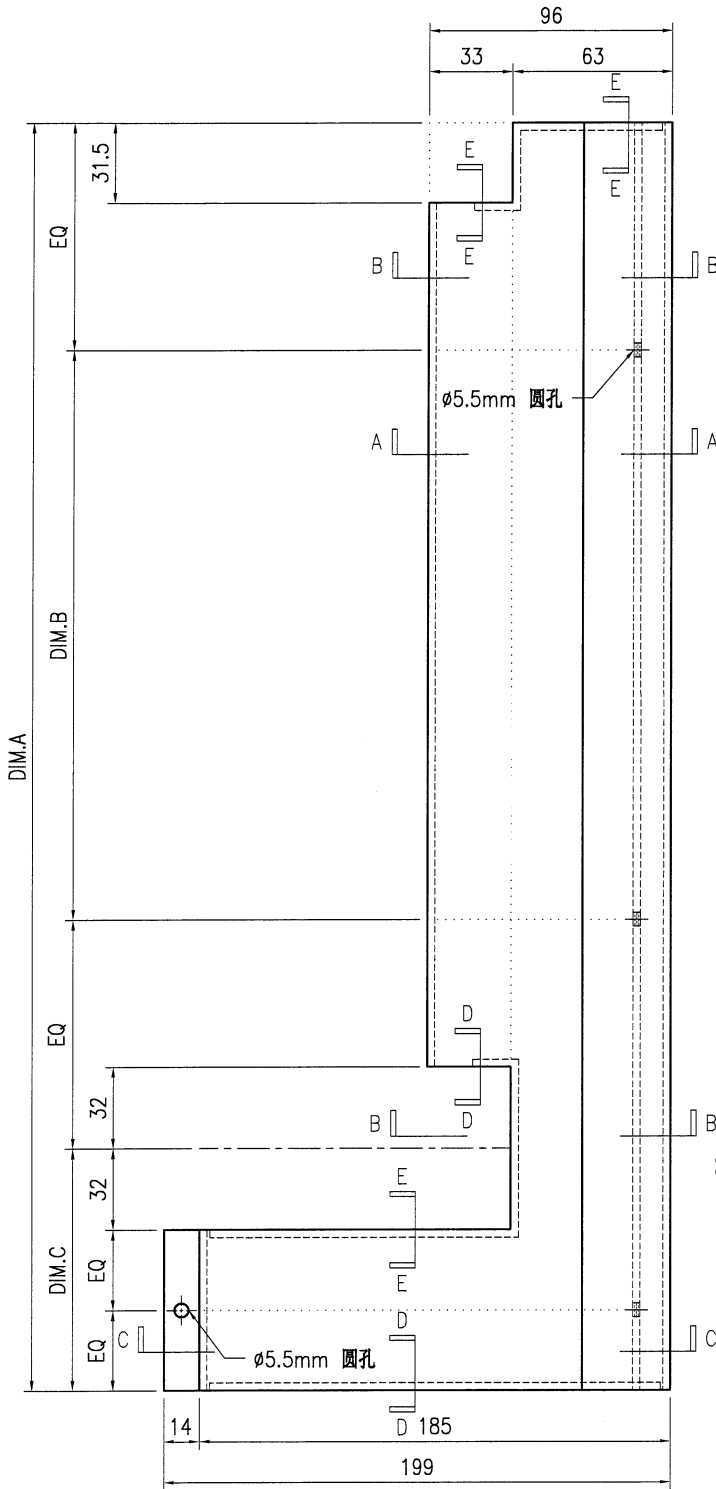
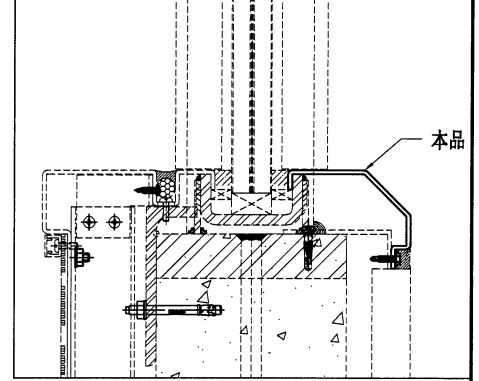


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-127	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-127B	819.5	@300x2	195			3	0.24
J853-GB-AC-127C	619.5	@200x2	105			3	0.18



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

SECTION D-D

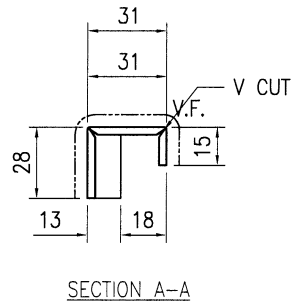
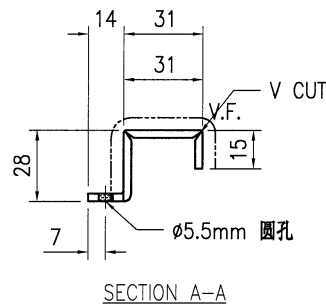
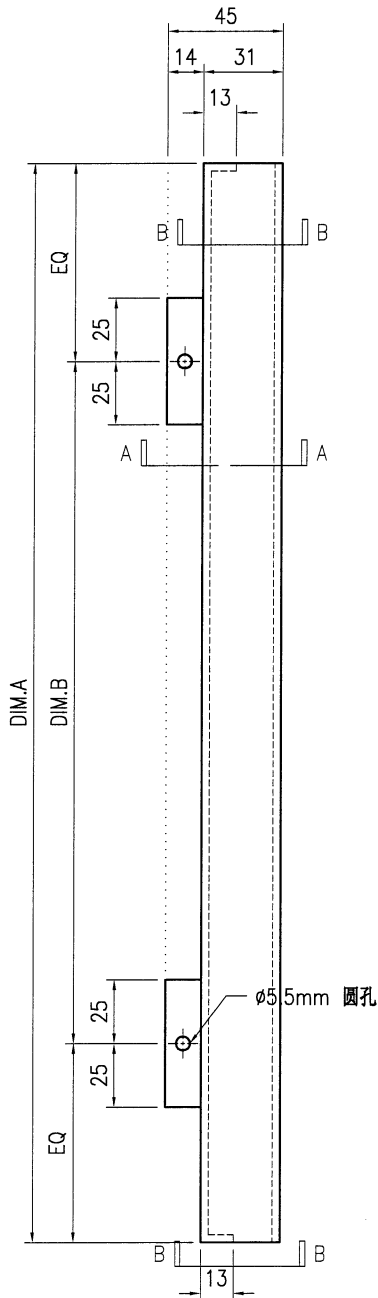
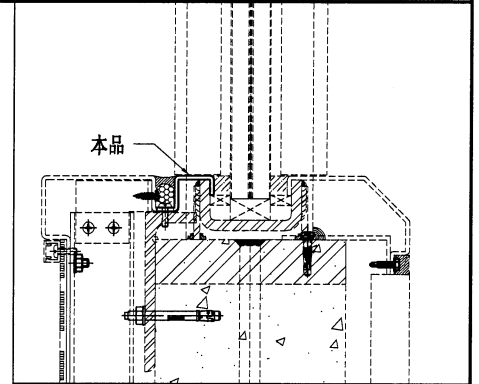
SECTION E-E



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-128	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-
		颜色	EC-DG-D334232-ZD1			宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-128A	901	@300x2				6	0.08
J853-GB-AC-128B	561	@200x2				6	0.05
J853-GB-AC-128C	451	300				6	0.04



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

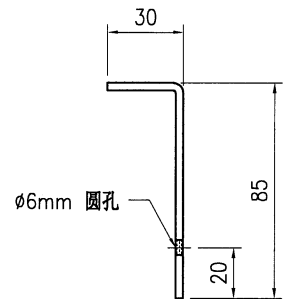
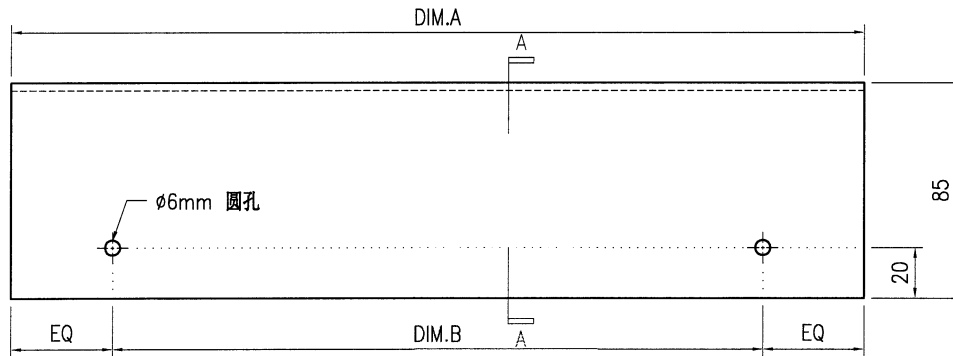


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

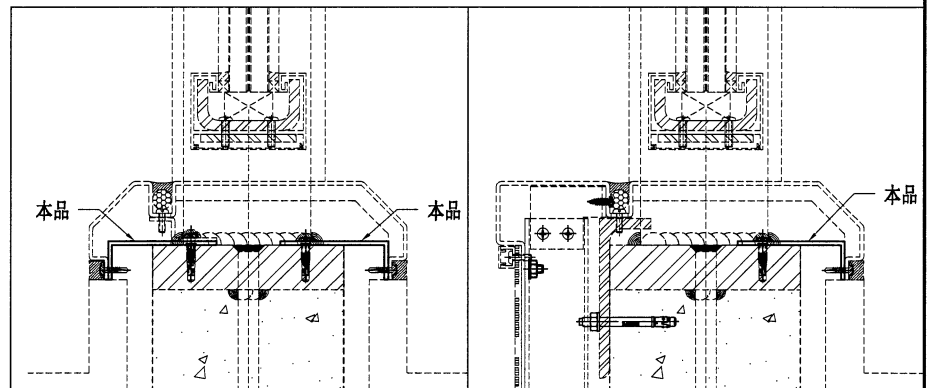
工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-160	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-160A	1440	@300x4				18	0.17
J853-GB-AC-160B	1661.5	@300x5				8	0.19
J853-GB-AC-160C	1678	@300x5				4	0.19
J853-GB-AC-160D	1590	@300x5				12	0.18
J853-GB-AC-160E	1445	@300x4				6	0.17




SECTION A-A

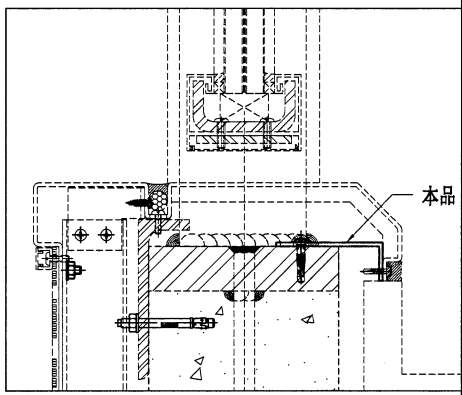
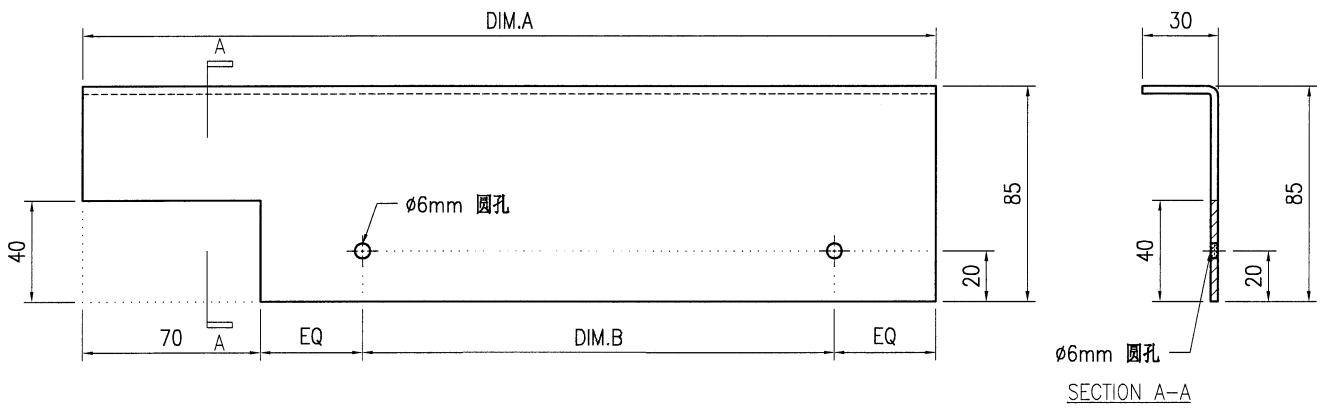


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	06/04/24	物料号 -	
地盘 香港延坪路				名称 铝板加工图	复核 -	图号 J853-GB-AC-161	数量 -	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 -	单件面积(m ²) -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 -	铬化 -						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-161A	1482.5	@300x4				6	0.17
J853-GB-AC-161B	1510	@300x4				6	0.17
J853-GB-AC-161C	1731.5	@300x5				2	0.20
J853-GB-AC-161D	1012.5	@300x3				4	0.12
J853-GB-AC-161E	1748	@300x5				1	0.20
J853-GB-AC-161F	987.5	@300x3				2	0.11
J853-GB-AC-161G	1660	@300x5				3	0.19



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

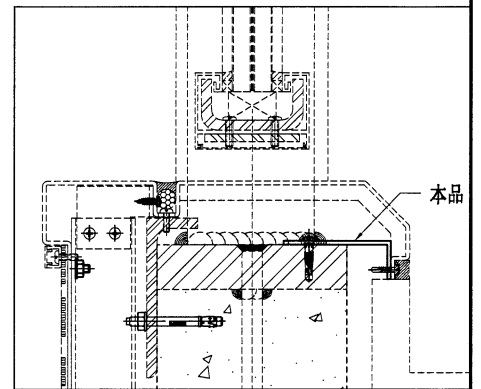
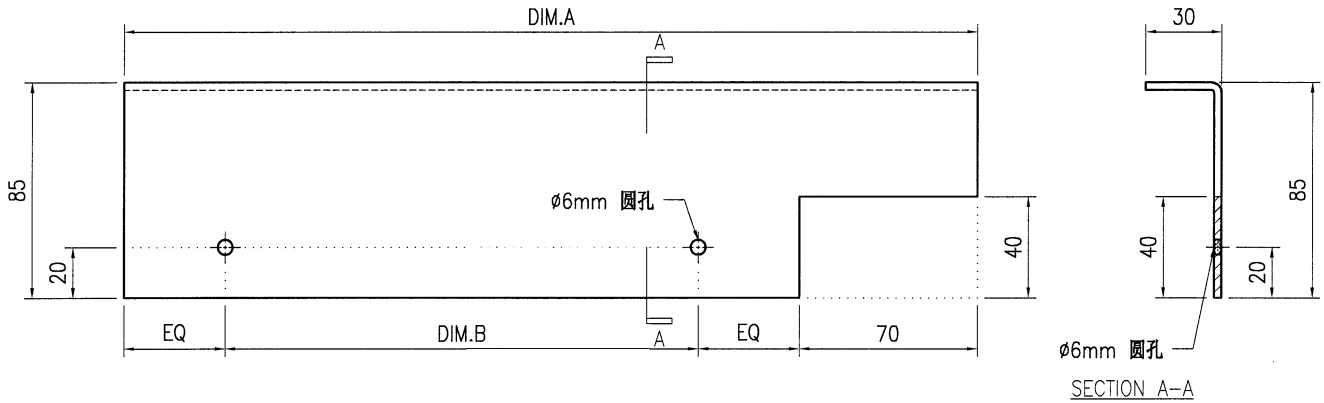


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-162	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-162A	1482.5	@300x4				6	0.17
J853-GB-AC-162B	1510	@300x4				6	0.17
J853-GB-AC-162C	1731.5	@300x5				2	0.20
J853-GB-AC-162D	1012.5	@300x3				4	0.12
J853-GB-AC-162E	1748	@300x5				1	0.20
J853-GB-AC-162F	987.5	@300x3				2	0.11
J853-GB-AC-162G	1660	@300x5				3	0.19



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

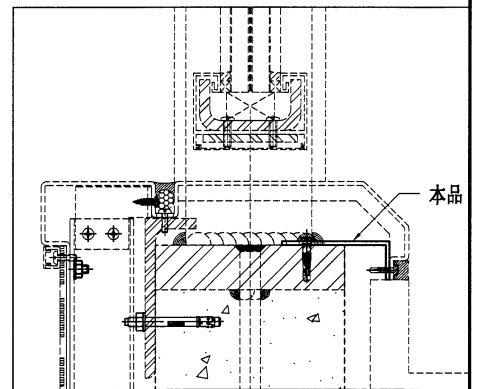
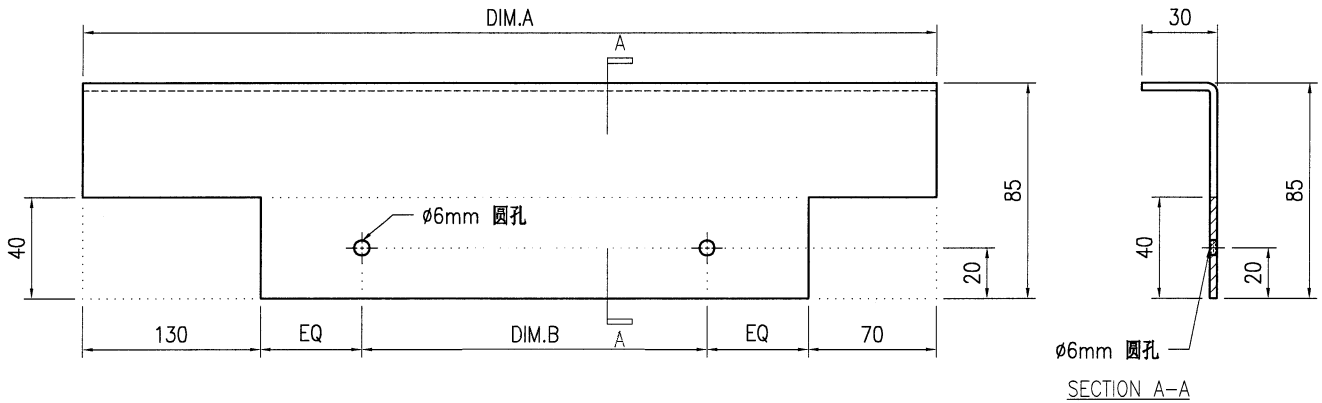


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-163
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	铬化		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-163A	1245	@300x3				6	0.14
J853-GB-AC-163B	985	@300x2				9	0.11
J853-GB-AC-163C	1185	@300x3				3	0.14



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

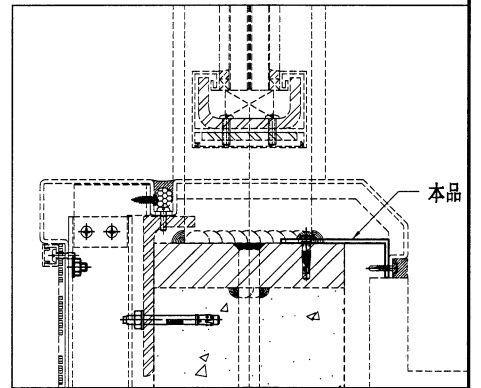
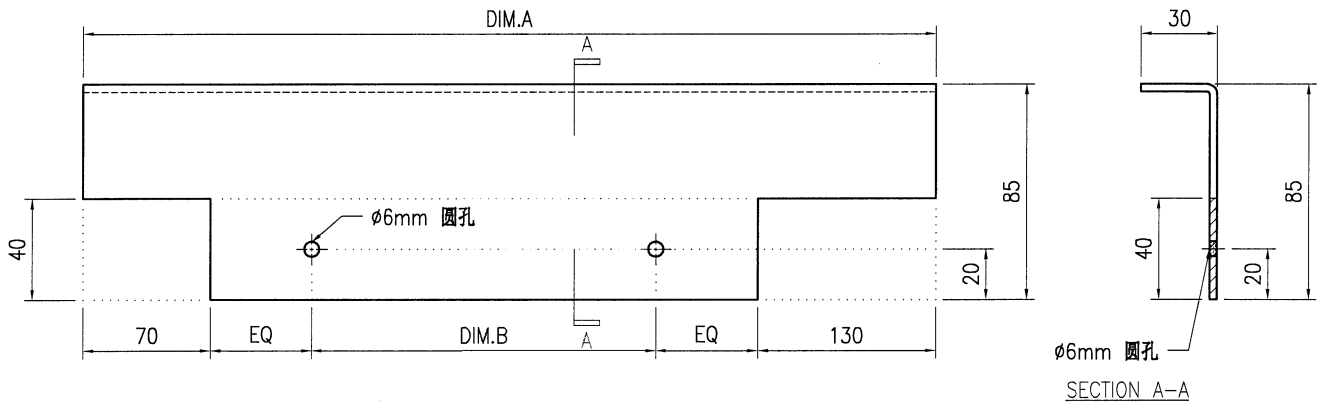


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-164
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	-	长度	-
					宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	铬化		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-164A	1245	@300x3				6	0.14
J853-GB-AC-164B	985	@300x2				9	0.11
J853-GB-AC-164C	1185	@300x3				3	0.14



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

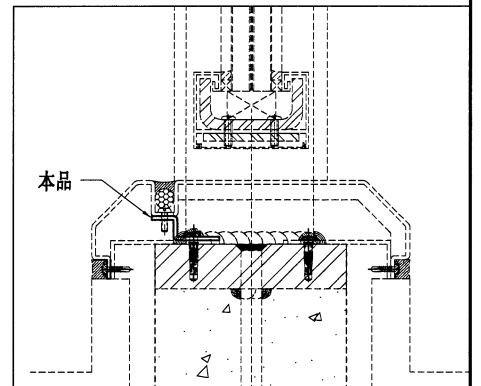
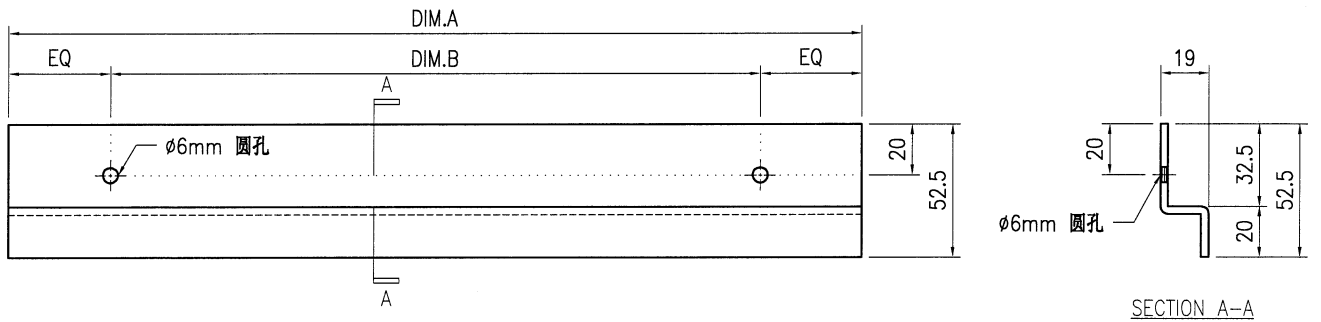


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-165	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(m ²)
J853-GB-AC-165A	1590	@300x5				6	0.11
J853-GB-AC-165B	1445	@300x4				6	0.10



技术说明:

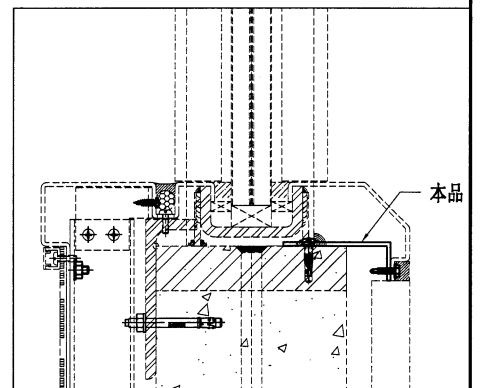
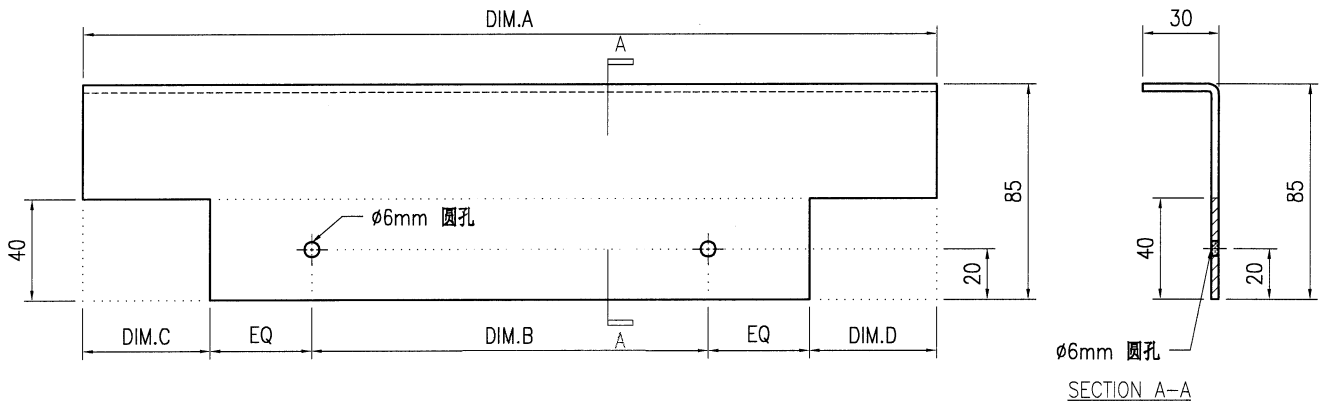
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

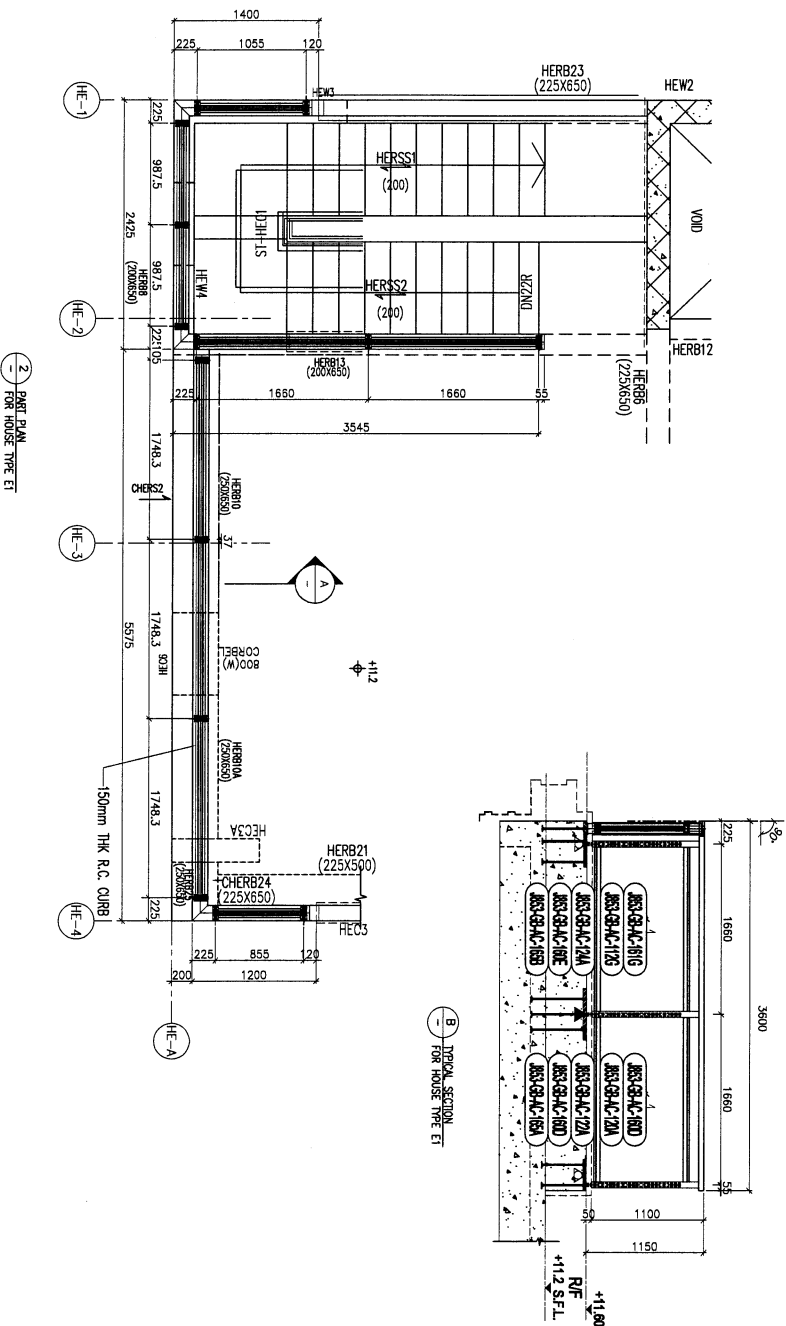
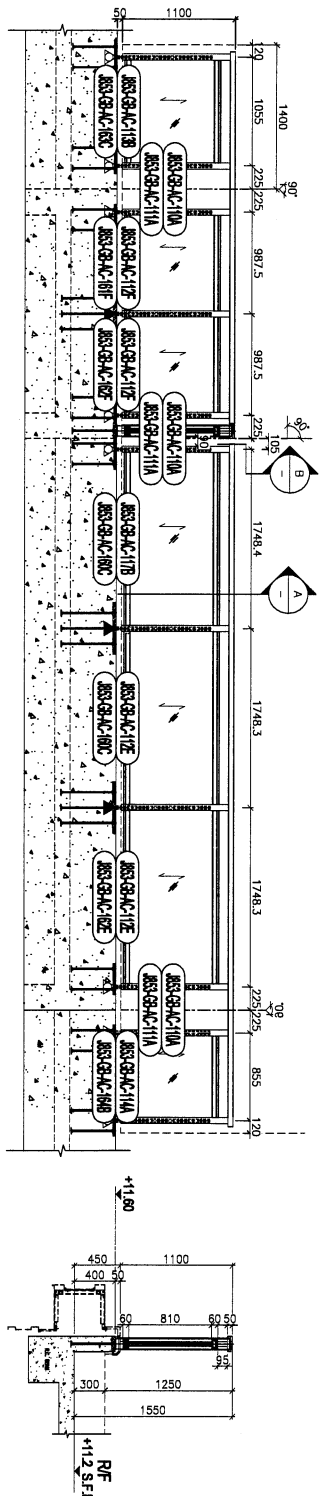
工程号	J853	制图	J.L.	06/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-AC-166	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-GB-AC-166A	1035	@250x2	225	225		6	0.12
J853-GB-AC-166D	845	200	325	225		3	0.10
J853-GB-AC-166E	845	200	225	325		3	0.10
J853-GB-AC-166F	645	120	235	225		3	0.07
J853-GB-AC-166G	645	120	225	235		3	0.07

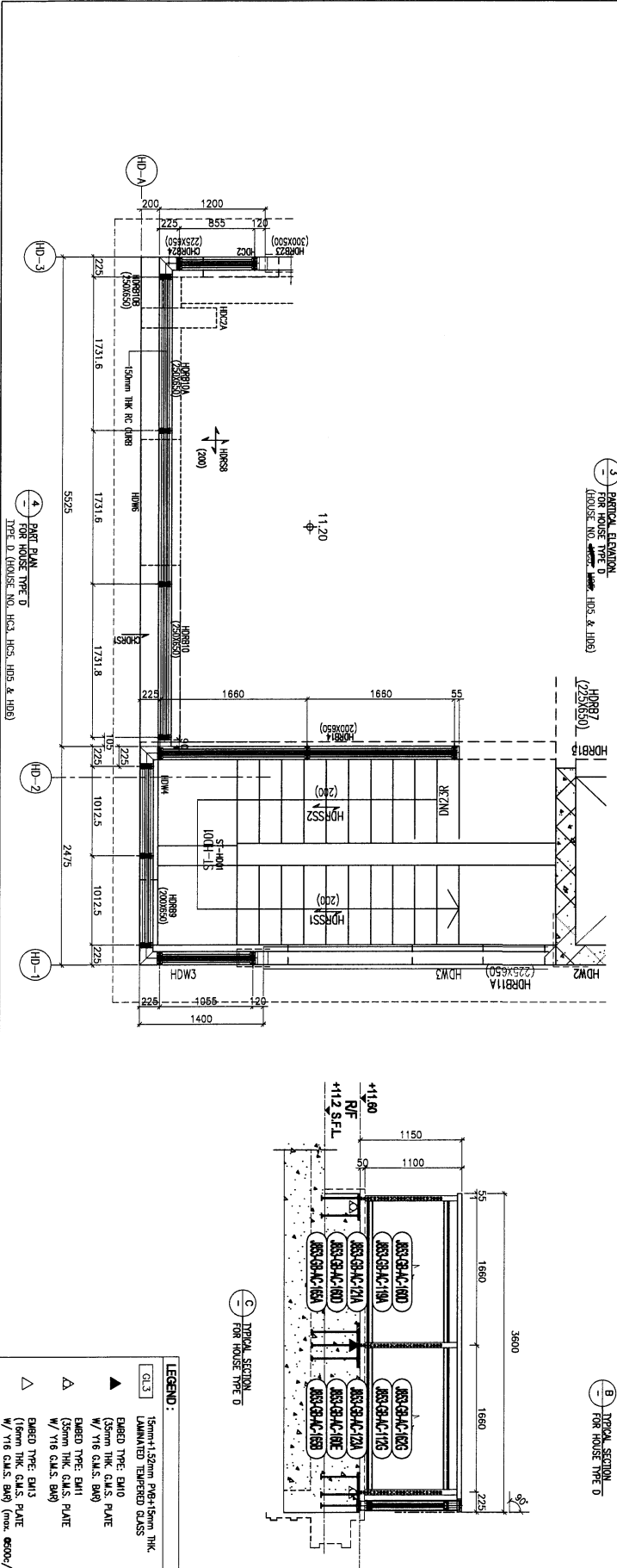
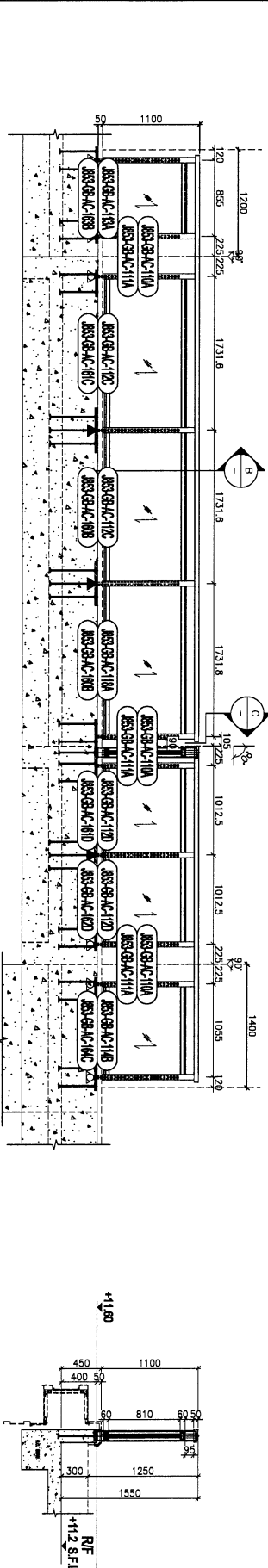
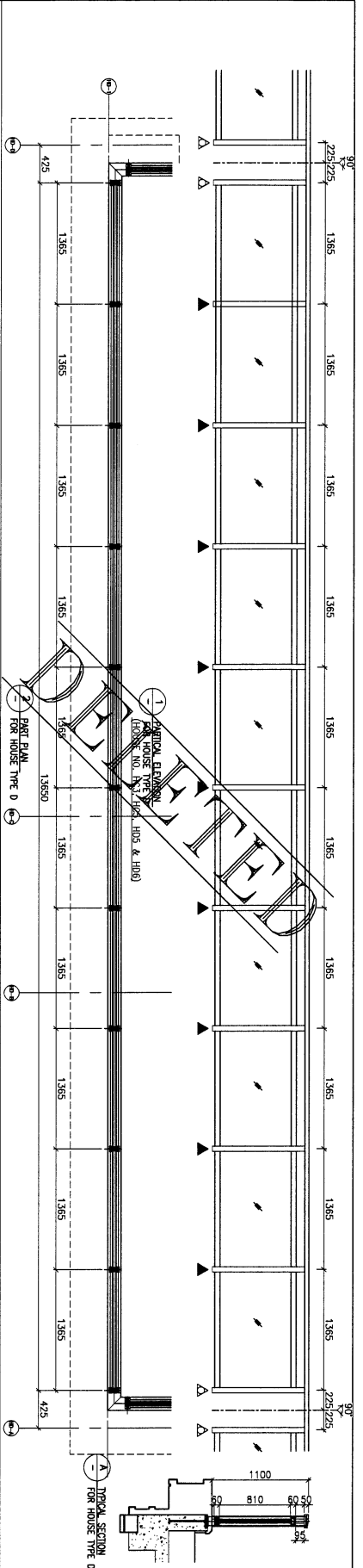


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



BLD. REF. :	
CLIENT :	SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
ARCHITECT :	WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
MAIN CONTRACTOR :	德興建築有限公司 HHP HING CONSTRUCTION CO LTD
STRUCTURAL ENGINEER :	C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志朝建築工程師有限公司
FOUNDER CONSULTANT :	WENHARDT
NOTE :	1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. ALL DIMENSIONS ARE MEASURED FROM OUTSIDE BEFORE FINISHWORK. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FINISHWORK.
LEGEND :	(X) DETAIL MARK NO. (X20) REFER SHEET NO.
R.C. STRUCTURAL ELEMENT	1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) -- REVERSED DETAIL
CONTRACTOR'S SUBMISSION	(S) (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
DATE :	22/12/2023
REVISION :	GENERAL REVISED
DATE :	2/12/2023
DATE :	2/12/2023
JOB NO. :	J-853
PROJECT :	PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
TITLE :	PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE ALUM. CLADDING MARKING DWG
DATE :	08-Dec-22
SCALE :	1:25 (A1)
DRAWN BY :	Asiang
CHECKED BY :	
COMPANY :	美特銘實有限公司 MIDY Architecture & Interiors Ltd. 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon Tel: (852) 27777666 Fax: (852) 27777666
DWG NO. :	853-09-04-3020a
REV. :	-



<p>DATE: 08-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRADE CONSULTANT: MENYARD</p> <p>DATE: 08-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRADE CONSULTANT: MENYARD</p>	<p>DATE: 08-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRADE CONSULTANT: MENYARD</p>	<p>DATE: 08-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRADE CONSULTANT: MENYARD</p>	<p>DATE: 08-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRADE CONSULTANT: MENYARD</p>	<p>DATE: 08-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRADE CONSULTANT: MENYARD</p>
---	--	--	--	--

NOTE:

- ALL DIMENSIONS ARE IN MM
- ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE
- REMOVE DIMENSIONS TO BE FORMED ON SITE BEFORE FABRICATION

LEGEND:

① DETAIL MARK NO.

② REFER SHEET NO.

③ 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL

④ 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL

⑤ 3. R.C. -- REINFORCED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT

COL. / BEAM / SLAB

S (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

LEGEND:

GL3

15mm+15mm PVB+15mm THK EMBED TYPE: EM10 LAMINATED TEMPERED GLASS

15mm THK. GLASS PLATE W/ Y16 GLASS BAY

EMBED TYPE: EM11 (5mm THK. GLASS PLATE W/ Y16 GLASS BAY)

EMBED TYPE: EM13 (15mm THK. GLASS PLATE W/ Y16 GLASS BAY) (max. 6500-6)

NO.	DATE	DESCRIPTION
E	22/12/2023	GENERAL REVISION
D	21/12/2023	GENERAL REVISION
C	16/12/2023	GENERAL REVISION
B	10/12/2023	GENERAL REVISION
A	3/12/2023	GENERAL REVISION
1	08/12/2022	ISSUED

DATE: 08-Dec-22

SCALE: 1:25 (A1)

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD

TRADE CONSULTANT: MENYARD

DATE: 08-Dec-22

SCALE: 1:25 (A1)

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD

TRADE CONSULTANT: MENYARD

DATE: 08-Dec-22

SCALE: 1:25 (A1)

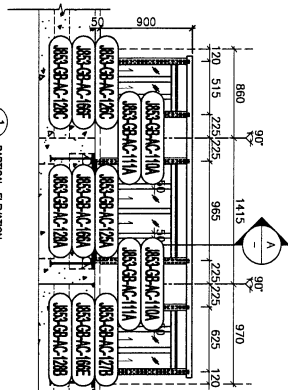
PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

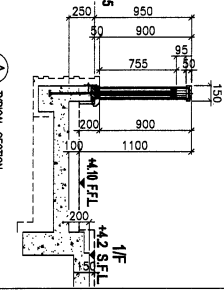
ARCHITECT: HING TING & PARTNERS LIMITED

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD

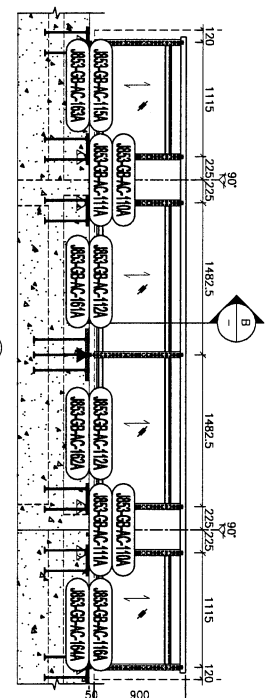
TRADE CONSULTANT: MENYARD



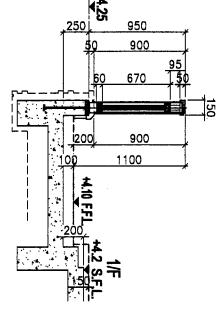
1 PARTIAL ELEVATION
(HOUSE NO. HD2, HD3)
(HOUSE NO. HD1)



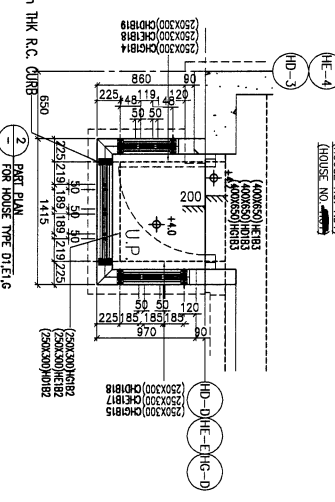
A TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE D1 E1, E



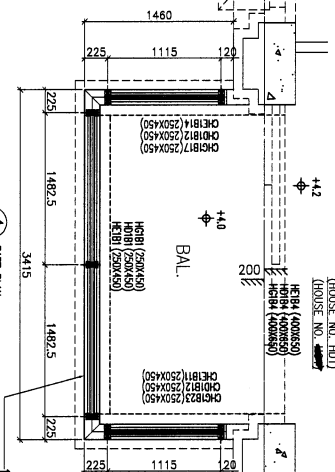
3 PARTIAL ELEVATION (HOUSE NO. HD1)
(HOUSE NO. HD2, HD3)



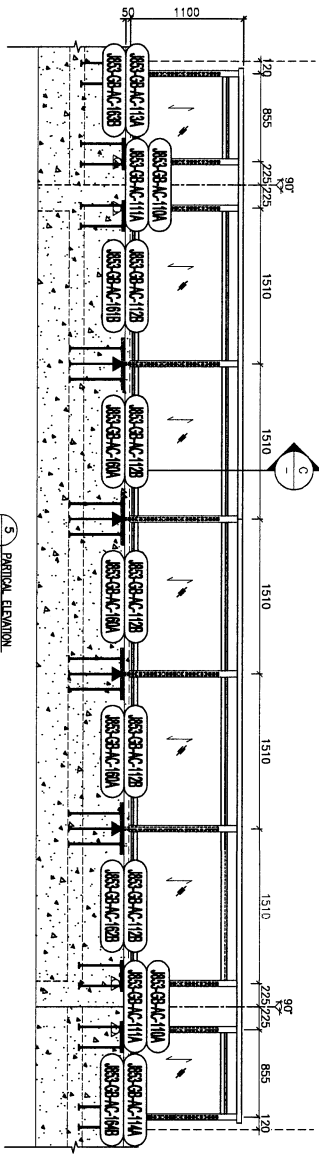
B TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE D1 E1, C



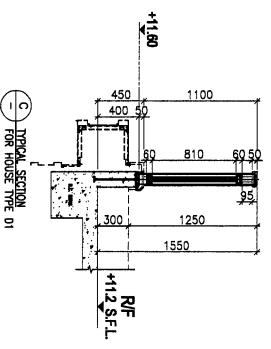
2 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE D1 E1, G



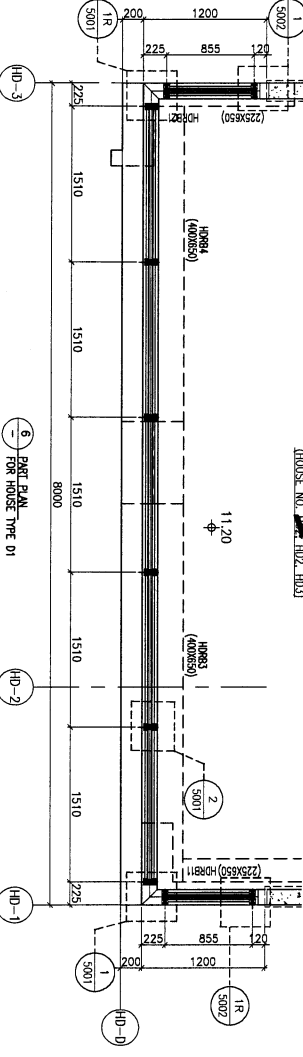
4 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE D1 E1, G



5 GENERAL ELEVATION
(HOUSE NO. HD2, HD3)



C TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE D1



6 GENERAL ELEVATION
(HOUSE NO. HD1)

LEGEND:

GL3	15mm+15mm PVB+15mm THK UNANNKED REINFORCED GLASS
▲	EDGED TYPE: EM0 (50mm THK GLASS, PAINE W/ Y16 GLASS, BAY)
△	EDGED TYPE: EM1 (50mm THK GLASS, PAINE W/ Y16 GLASS, BAY)
▽	EDGED TYPE: EM3 (FROM THK GLASS, PAINE W/ Y16 GLASS, BAY) (FROM: 650x6/9)

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: 協興建築有限公司 HYP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

TRADE CONSULTANT: MENYARD

NOTE: DIMENSIONS ARE IN MM. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. ALL DIMENSIONS TO BE ROUNDED UP SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.
- 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
- 3. R -- REVERSED DETAIL.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- C.C.L. / B.E.M. / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION
E	22/12/2023	GENERAL RENSD
D	2/12/2023	GENERAL RENSD
C	8/6/2023	GENERAL RENSD
B	10/5/2023	GENERAL RENSD
A	3/1/2023	GENERAL RENSD

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD, KOWLOON

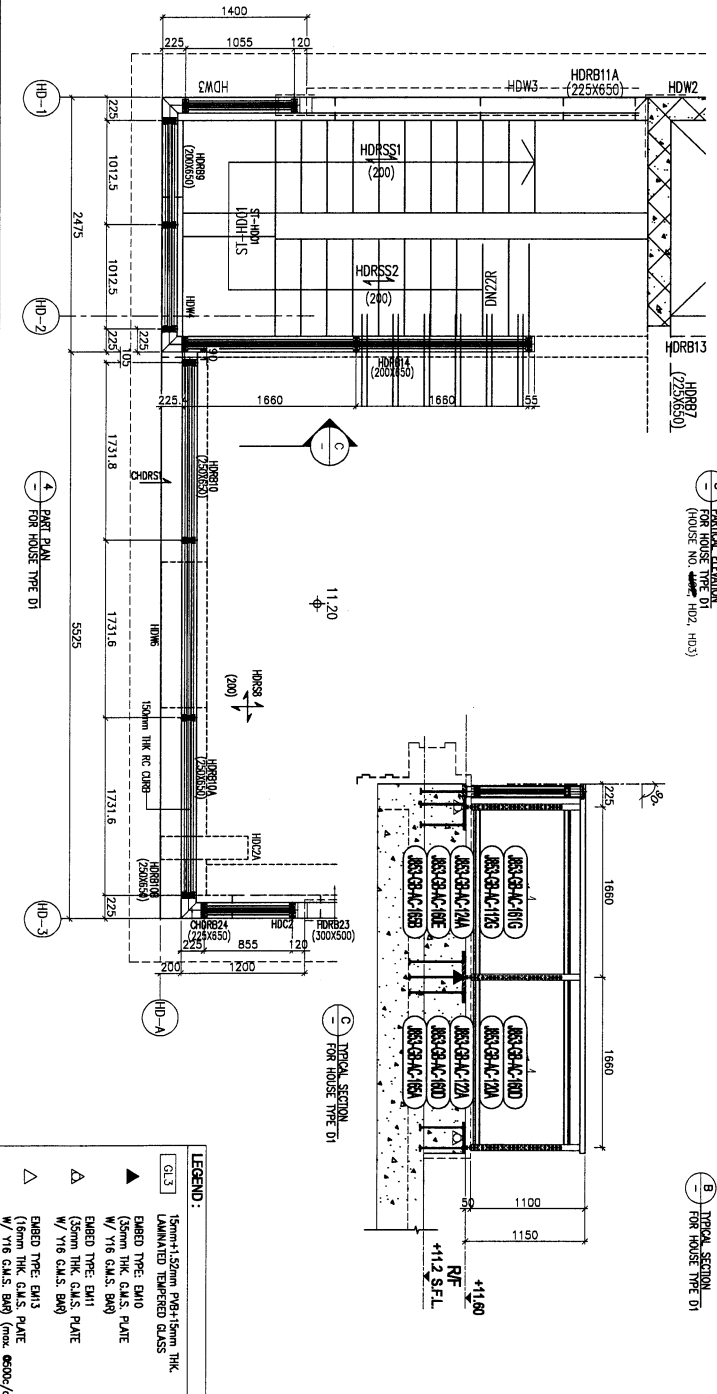
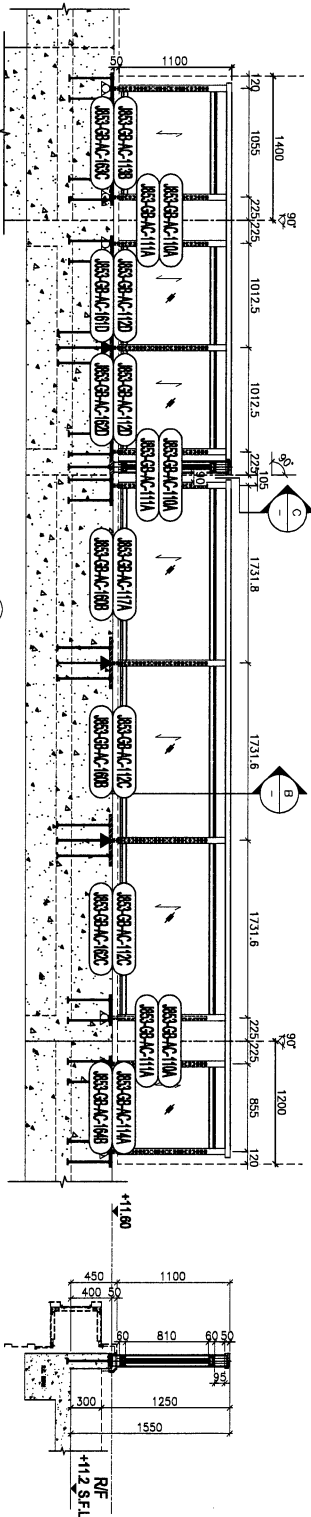
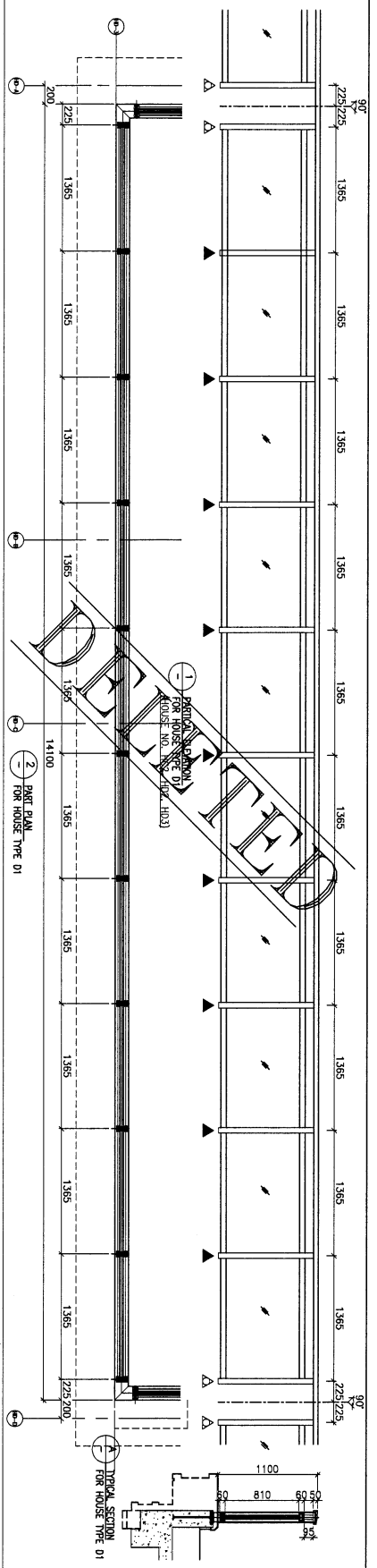
TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE ALUMI CLADDING MARKING DWG

DATE: 08-Dec-22 **SCALE:** 1:25 (A1)

DRAWN BY: JASHING **CHECKED BY:** [Signature]

COMPANY: 美特銘實業有限公司 MTDI Architectural Management Ltd. 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon (T) 24348971-4 Fax: (852) 27277866

JOB NO.: J-853 **REQ.:** -



LEGEND:

- GL3 15mm+1.52mm PVB+15mm THK EMBED TYPE: EM10 (55mm THK. G.M.S. PLATE W/ 7/16 G.M.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM1 (55mm THK. G.M.S. PLATE W/ 7/16 G.M.S. BAR)
- EMBED TYPE: EM3 (15mm THK. G.M.S. PLATE W/ 7/16 G.M.S. BAR) (max. 6500x6)

JOB NO.: J-853

PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 65452 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

DATE: 08-Dec-22 **SCALE:** 1:25 (A1)

DRAWN BY: Jshing **CHECKED BY:**

ARCHITECT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HPH HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD

FACE CONSULTANT: MENYROT

LEGEND:

- 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. --- REVERSED DETAIL

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
4. BEFORE FABRICATION.

REVISIONS:

NO.	DATE	DESCRIPTION
E	22/12/2023	GENERAL REVISION
D	21/12/2023	GENERAL REVISION
C	19/12/2023	GENERAL REVISION
B	15/12/2023	GENERAL REVISION
A	5/12/2023	GENERAL REVISION

PREPARED BY: [Signature]

DATE: 08-Dec-22

SCALE: 1:25 (A1)

DRAWN BY: Jshing **CHECKED BY:**

ARCHITECT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HPH HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD

FACE CONSULTANT: MENYROT

LEGEND:

- 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. --- REVERSED DETAIL

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
4. BEFORE FABRICATION.

REVISIONS:

NO.	DATE	DESCRIPTION
E	22/12/2023	GENERAL REVISION
D	21/12/2023	GENERAL REVISION
C	19/12/2023	GENERAL REVISION
B	15/12/2023	GENERAL REVISION
A	5/12/2023	GENERAL REVISION

PREPARED BY: [Signature]

DATE: 08-Dec-22

SCALE: 1:25 (A1)

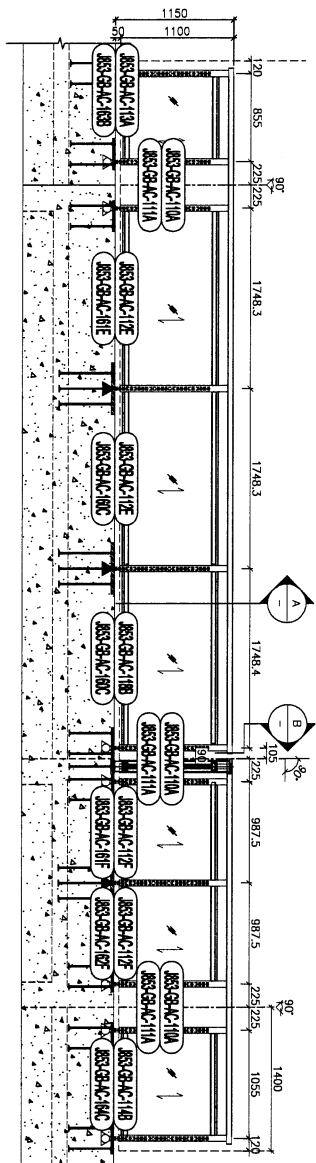
DRAWN BY: Jshing **CHECKED BY:**

ARCHITECT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

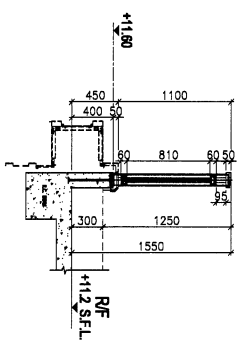
MAIN CONTRACTOR: HPH HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD

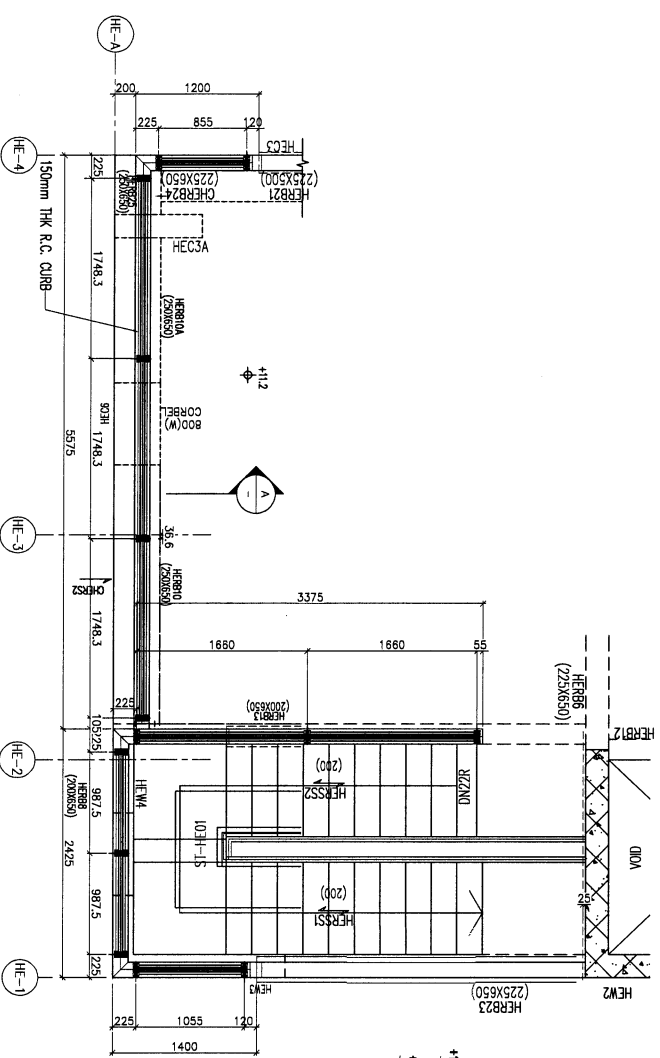
FACE CONSULTANT: MENYROT



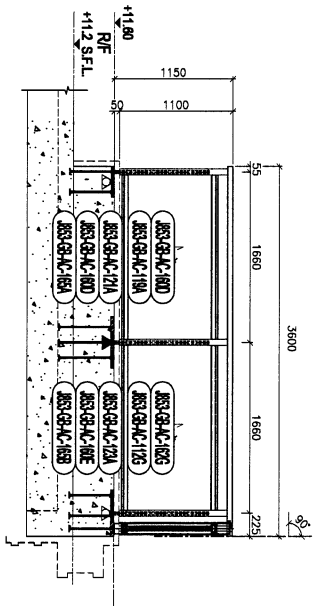
1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE E (HOUSE NO. 1007 & 1077)



2 TYPICAL SECTION A-A FOR HOUSE TYPE E



2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE E



3 TYPICAL SECTION B-B FOR HOUSE TYPE E

LEGEND:

- GL3 150mm+152mm PVB+15mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS
- ▲ EMBED TYPE: EM10 (35mm THK G.A.S. BAY W/ Y16 G.A.S. BAY)
- ▲ EMBED TYPE: EM11 (35mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAY)
- △ EMBED TYPE: EM13 (15mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAY) (max. 6000x/3)

<p>DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY: Ashing</p> <p>CHECKED BY:</p>		<p>DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE TYPE E</p>		<p>DATE: 22/12/2023 GENERAL REVISION D</p> <p>DATE: 21/12/2023 GENERAL REVISION C</p> <p>DATE: 06/06/2023 GENERAL REVISION B</p> <p>DATE: 10/05/2023 GENERAL REVISION A</p> <p>DATE: 31/1/2023 GENERAL REVISION</p>		<p>JOB NO.: J-853</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>		<p>DATE: 22/12/2023 GENERAL REVISION E</p> <p>DATE: 21/12/2023 GENERAL REVISION D</p> <p>DATE: 06/06/2023 GENERAL REVISION C</p> <p>DATE: 10/05/2023 GENERAL REVISION B</p> <p>DATE: 31/1/2023 GENERAL REVISION A</p>		<p>DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>		<p>DATE: 22/12/2023 GENERAL REVISION E</p> <p>DATE: 21/12/2023 GENERAL REVISION D</p> <p>DATE: 06/06/2023 GENERAL REVISION C</p> <p>DATE: 10/05/2023 GENERAL REVISION B</p> <p>DATE: 31/1/2023 GENERAL REVISION A</p>		<p>DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>		<p>DATE: 22/12/2023 GENERAL REVISION E</p> <p>DATE: 21/12/2023 GENERAL REVISION D</p> <p>DATE: 06/06/2023 GENERAL REVISION C</p> <p>DATE: 10/05/2023 GENERAL REVISION B</p> <p>DATE: 31/1/2023 GENERAL REVISION A</p>			
<p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p>		<p>ARCHITECT: HOK TUNG & PARTNERS LIMITED</p>		<p>STRUCTURAL ENGINEER: C.M. WONG & ASSOCIATES LTD</p>		<p>CONTRACTOR: HHP HING CONSTRUCTION CO LTD</p>		<p>HOUSE CONSULTANT: MENYARD</p>		<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> ALL DIMENSIONS ARE IN MM ALL ELEMENTS ARE FINISHED FROM OUTSIDE ALL DIMENSIONS TO BE TOLERED ON SITE BEFORE FABRICATION 		<p>LEGEND:</p> <p>○ DETAIL MARK NO.</p> <p>○ REFER SHEET NO.</p> <p>1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL</p> <p>2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL</p> <p>3. ⊕ — REVERSED DETAIL</p>		<p>R.C. STRUCTURAL ELEMENT</p> <p>COL. / BEAM / SLAB</p> <p>S (UNDER SEPARATED SUBMISSION)</p>		<p>DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p>		<p>DATE: 22/12/2023 GENERAL REVISION E</p> <p>DATE: 21/12/2023 GENERAL REVISION D</p> <p>DATE: 06/06/2023 GENERAL REVISION C</p> <p>DATE: 10/05/2023 GENERAL REVISION B</p> <p>DATE: 31/1/2023 GENERAL REVISION A</p>	