美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7597	**修改版本:**	-
	HK-0630		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	**發件人:**	Joe Chan
工程項目:	ROWA 花園欄河 橫企料組裝 (紅色)	**日期:**	08/04/2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料，加工組裝欄河橫企料，連地盤.
(廠用鐵件：EI 7473)
(廠用鋁板：EI 7596)

完成上列要求日期: 30/4/2024

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署：	*組別成員批核簽署： 炳哥
傳遞編號： HK0630/24	項目經理簽署：

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	73.57
3	X86449	包钢型材	JMQ213457		6200	17	105400	15.89
4	X86450	包钢型材	JMQ213457		6200	17	105400	15.89
5	X86451	包钢底座	阳极氧		6200	17	105400	17.66
6	X86452	扶手面管	JMQ213457		6000	18	108000	6.95
7	X86453	扶手装饰盖	JMQ213457		6000	18	108000	7.13
8	X86454	扶手盖板	JMQ213457		6000	17	102000	7.72
9	X86456	玻璃卡槽盖板	JMQ213457		6000	34	204000	8.48
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ213457		6000	34	204000	8.47

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2024/3/28　打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:34, 總開料支數:140
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.47

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-600H	1	1439.0	4	4	1	0	1@(170)x1
J853-GB-X86526-633	(餘料)2	1438.0	2	1	0	1	2@(3062)x1
J853-GB-X86526-632	2	1438.0		1	1	0	2@(4506)x1
J853-GB-X86526-600G	(餘料)2	1427.0	4	2	0	1	2@(196)x1
J853-GB-X86526-600G	3	1427.0		2	1	0	3@(3084)x1
J853-GB-X86526-625, J853-GB-X86526-626	(餘料)3, 3	1426.0	2	2	0	2	3@(1652)x1 3@(220)x1
J853-GB-X86526-617	4-5	1410.0	6	6	2	0	4@(286)x1 5@(3118)x1
J853-GB-X86526-615	(餘料)5	1406.5	4	2	0	1	5@(293)x1
J853-GB-X86526-616	6	1406.5		2	1	0	6@(3125)x1
J853-GB-X86526-602	(餘料)6	1405.0	4	2	0	1	6@(303)x1
J853-GB-X86526-603	7	1405.0		2	1	0	7@(3128)x1
J853-GB-X86526-601	(餘料)7	1402.5	14	2	0	1	7@(311)x1
J853-GB-X86526-601	8-10	1402.5		12	3	0	8-10@(316)x3
J853-GB-X86526-600A	11-14	1394.0	16	16	4	0	11-14@(350)x4
J853-GB-X86526-624	(餘料)15	1347.5	2	1	0	1	15@(3243)x1
J853-GB-X86526-623	15	1347.5		1	1	0	15@(4596.5)x1
J853-GB-X86526-600C	(餘料)15	1346.0	10	2	0	1	15@(539)x1
J853-GB-X86526-600C	16-17	1346.0		8	2	0	16-17@(542)x2
J853-GB-X86526-600F	18-21	1342.0	16	16	4	0	18-21@(558)x4
J853-GB-X86526-600D	22-26	1295.0	18	18	5	0	22-25@(746)x4 26@(3348)x1
J853-GB-X86526-627, J853-GB-X86526-628, J853-GB-X86526-631	(餘料)26, 26-27	1248.5	4	3	0	3	26@(2093.5)x1 26@(839)x1 27@(3441)x1
J853-GB-X86526-630	27	1248.5		1	1	0	27@(4695.5)x1
J853-GB-X86526-629	(餘料)27	1248.0	2	2	0	1	27@(933)x1
J853-GB-X86526-614	28	1231.5	4	4	1	0	28@(1000)x1
J853-GB-X86526-613	(餘料)29	1227.5	4	2	0	1	29@(1016)x1
J853-GB-X86526-612	29	1227.5		2	1	0	29@(3483)x1
J853-GB-X86526-611	(餘料)30	1192.0	2	1	0	1	30@(3554)x1
J853-GB-X86526-610	30	1192.0		1	1	0	30@(4752)x1
J853-GB-X86526-608, J853-GB-X86526-609	(餘料)30, 30	1190.5	2	2	0	2	30@(2357.5)x1 30@(1161)x1
J853-GB-X86526-605	(餘料)31	1187.5	2	1	0	1	31@(3563)x1
J853-GB-X86526-604	31	1187.5		1	1	0	31@(4756.5)x1
J853-GB-X86526-606, J853-GB-X86526-607	(餘料)31, 31	1186.0	2	2	0	2	31@(2371)x1 31@(1179)x1
J853-GB-X86526-620	(餘料)31	1164.0	2	1	0	1	31@(9)x1
J853-GB-X86526-620	32	1164.0		1	1	0	32@(4780)x1
J853-GB-X86526-621, J853-GB-X86526-622	(餘料)32, 32	1162.5	2	2	0	2	32@(3611.5)x1 32@(2443)x1
J853-GB-X86526-618, J853-GB-X86526-619	(餘料)32, 32	1160.5	2	2	0	2	32@(1276.5)x1 32@(110)x1
J853-GB-X86526-600E	(餘料)30	1088.0	4	1	0	1	30@(67)x1
J853-GB-X86526-600E	33	1088.0		3	1	0	33@(2668)x1
J853-GB-X86526-600B	(餘料)33	1039.0	6	2	0	1	33@(578)x1
J853-GB-X86526-600B	34	1039.0		4	1	0	34@(1770)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:34, 總開料支數:140
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.48

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-600H	1	1439.0	4	4	1	0	1@(170)x1
J853-GB-X86456-633	(餘料)2	1438.0	2	1	0	1	2@(3062)x1
J853-GB-X86456-632	2	1438.0		1	1	0	2@(4506)x1
J853-GB-X86456-600G	(餘料)2	1427.0	4	2	0	1	2@(196)x1
J853-GB-X86456-600G	3	1427.0		2	1	0	3@(3084)x1
J853-GB-X86456-625, J853-GB-X86456-626	(餘料)3, 3	1426.0	2	2	0	2	3@(1652)x1 3@(220)x1
J853-GB-X86456-617	4-5	1410.0	6	6	2	0	4@(286)x1 5@(3118)x1
J853-GB-X86456-615	(餘料)5	1406.5	4	2	0	1	5@(293)x1
J853-GB-X86456-616	6	1406.5		2	1	0	6@(3125)x1
J853-GB-X86456-602	(餘料)6	1405.0	4	2	0	1	6@(303)x1
J853-GB-X86456-603	7	1405.0		2	1	0	7@(3128)x1
J853-GB-X86456-601	(餘料)7	1402.0	14	2	0	1	7@(312)x1
J853-GB-X86456-601	8-10	1402.0		12	3	0	8-10@(318)x3
J853-GB-X86456-600A	11-14	1394.0	16	16	4	0	11-14@(350)x4
J853-GB-X86456-624	(餘料)15	1347.5	2	1	0	1	15@(3243)x1
J853-GB-X86456-623	15	1347.5		1	1	0	15@(4596.5)x1
J853-GB-X86456-600C	(餘料)15	1346.0	10	2	0	1	15@(539)x1
J853-GB-X86456-600C	16-17	1346.0		8	2	0	16-17@(542)x2
J853-GB-X86456-600F	18-21	1342.0	16	16	4	0	18-21@(558)x4
J853-GB-X86456-600D	22-26	1295.0	18	18	5	0	22-25@(746)x4 26@(3348)x1
J853-GB-X86456-630, J853-GB-X86456-631	(餘料)26, 26	1248.5	2	2	0	2	26@(2093.5)x1 26@(839)x1
J853-GB-X86456-628	(餘料)27	1248.0	2	1	0	1	27@(3442)x1
J853-GB-X86456-627	27	1248.0		1	1	0	27@(4696)x1
J853-GB-X86456-629	(餘料)27	1247.5	2	2	0	1	27@(935)x1
J853-GB-X86456-614	28	1231.0	4	4	1	0	28@(1002)x1
J853-GB-X86456-613	(餘料)29	1227.5	4	2	0	1	29@(1016)x1
J853-GB-X86456-612	29	1227.5		2	1	0	29@(3483)x1
J853-GB-X86456-611	(餘料)30	1192.0	2	1	0	1	30@(3554)x1
J853-GB-X86456-610	30	1192.0		1	1	0	30@(4752)x1
J853-GB-X86456-608, J853-GB-X86456-609	(餘料)30, 30	1190.0	2	2	0	2	30@(2358)x1 30@(1162)x1
J853-GB-X86456-605	(餘料)31	1187.5	2	1	0	1	31@(3563)x1
J853-GB-X86456-604	31	1187.5		1	1	0	31@(4756.5)x1
J853-GB-X86456-606, J853-GB-X86456-607	(餘料)31, 31	1186.0	2	2	0	2	31@(2371)x1 31@(1179)x1
J853-GB-X86456-620	(餘料)31	1164.0	2	1	0	1	31@(9)x1
J853-GB-X86456-620	32	1164.0		1	1	0	32@(4780)x1
J853-GB-X86456-621, J853-GB-X86456-622	(餘料)32, 32	1162.5	2	2	0	2	32@(3611.5)x1 32@(2443)x1
J853-GB-X86456-618, J853-GB-X86456-619	(餘料)32, 32	1160.5	2	2	0	2	32@(1276.5)x1 32@(110)x1
J853-GB-X86456-600E	(餘料)30	1088.0	4	1	0	1	30@(68)x1
J853-GB-X86456-600E	33	1088.0		3	1	0	33@(2668)x1
J853-GB-X86456-600B	(餘料)33	1039.0	6	2	0	1	33@(578)x1
J853-GB-X86456-600B	34	1039.0		4	1	0	34@(1770)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:17, 總開料支數:76
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.72

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-500H	1	1437.0	2	2	1	0	1@(3064)x1
J853-GB-X86454-541	(餘料)1	1436.0	1	1	0	1	1@(1622)x1
J853-GB-X86454-500G	(餘料)1	1425.0	2	1	0	1	1@(191)x1
J853-GB-X86454-500G	2	1425.0		1	1	0	2@(4519)x1
J853-GB-X86454-537	(餘料)2	1424.0	1	1	0	1	2@(3089)x1
J853-GB-X86454-531	(餘料)2	1408.5	3	2	0	1	2@(260)x1
J853-GB-X86454-531	3	1408.5		1	1	0	3@(4535.5)x1
J853-GB-X86454-530, J853-GB-X86454-532	(餘料)3, 3	1404.5	2	2	0	2	3@(3125)x1 3@(1714.5)x1
J853-GB-X86454-520	(餘料)3	1403.0	2	1	0	1	3@(305.5)x1
J853-GB-X86454-522	4	1403.0		1	1	0	4@(4541)x1
J853-GB-X86454-521	(餘料)4	1401.0	7	3	0	1	4@(320)x1
J853-GB-X86454-521	5	1401.0		4	1	0	5@(322)x1
J853-GB-X86454-500A	6-7	1392.0	8	8	2	0	6-7@(358)x2
J853-GB-X86454-536	8	1345.5	1	1	1	0	8@(4598.5)x1
J853-GB-X86454-500C	(餘料)8	1344.0	5	3	0	1	8@(548.5)x1
J853-GB-X86454-500C	9	1344.0		2	1	0	9@(3250)x1
J853-GB-X86454-500F	(餘料)9	1340.0	8	2	0	1	9@(558)x1
J853-GB-X86454-500F	10-11	1340.0		6	2	0	10@(566)x1
J853-GB-X86454-500D	(餘料)11	1293.0	9	2	0	1	11@(660)x1
J853-GB-X86454-500D	12-13	1293.0		7	2	0	12@(754)x1
J853-GB-X86454-538, J853-GB-X86454-540	(餘料)13-14	1247.0	3	2	0	2	13@(800)x1 14@(3444)x1
J853-GB-X86454-539	14	1247.0		1	1	0	14@(4697)x1
J853-GB-X86454-528	(餘料)14	1229.5	2	2	0	1	14@(973)x1
J853-GB-X86454-529	(餘料)15	1226.0	2	1	0	1	15@(3486)x1
J853-GB-X86454-527	15	1226.0		1	1	0	15@(4718)x1
J853-GB-X86454-526	(餘料)15	1190.0	1	1	0	1	15@(2290)x1
J853-GB-X86454-525	(餘料)15	1188.5	1	1	0	1	15@(1095.5)x1
J853-GB-X86454-523	16	1185.5	1	1	1	0	16@(4758.5)x1
J853-GB-X86454-524	(餘料)16	1184.5	1	1	0	1	16@(3568)x1
J853-GB-X86454-534	(餘料)16	1162.5	1	1	0	1	16@(2399.5)x1
J853-GB-X86454-535	(餘料)16	1160.5	1	1	0	1	16@(1233)x1
J853-GB-X86454-533	(餘料)16	1159.0	1	1	0	1	16@(68)x1
J853-GB-X86454-500E	(餘料)15	1086.0	2	1	0	1	15@(3.5)x1
J853-GB-X86454-500E	17	1086.0		1	1	0	17@(4858)x1
J853-GB-X86454-500B	(餘料)17	1037.0	3	3	0	1	17@(1729)x1
J853-GB-X86454-514	(餘料)1	174.5	1	1	0	1	1@(10.5)x1
J853-GB-X86454-512, J853-GB-X86454-515	(餘料)2-3	173.5	2	2	0	2	2@(80.5)x1 3@(126)x1
J853-GB-X86454-513	(餘料)4	165.5	1	1	0	1	4@(148.5)x1
J853-GB-X86454-510	(餘料)3	97.5	1	1	0	1	3@(22.5)x1
J853-GB-X86454-511	(餘料)4	82.5	1	1	0	1	4@(60)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:18, 總開料支數:70
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.13

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-513	1	1592.0	1	1	1	0	1@(4352)x1
J853-GB-X86453-530	(餘料)1	1586.5	1	1	0	1	1@(2759.5)x1
J853-GB-X86453-531	(餘料)1	1583.0	1	1	0	1	1@(1170.5)x1
J853-GB-X86453-519	2	1577.5	1	1	1	0	2@(4366.5)x1
J853-GB-X86453-523	(餘料)2	1573.5	1	1	0	1	2@(2787)x1
J853-GB-X86453-524	(餘料)2	1559.5	1	1	0	1	2@(1221.5)x1
J853-GB-X86453-520	3	1548.5	1	1	1	0	3@(4395.5)x1
J853-GB-X86453-510	(餘料)3	1547.0	1	1	0	1	3@(2842.5)x1
J853-GB-X86453-514	(餘料)3	1516.5	1	1	0	1	3@(1320)x1
J853-GB-X86453-518	4	1513.5	1	1	1	0	4@(4430.5)x1
J853-GB-X86453-511	(餘料)4	1511.0	1	1	0	1	4@(2913.5)x1
J853-GB-X86453-535	(餘料)4	1502.5	1	1	0	1	4@(1405)x1
J853-GB-X86453-500H	5	1499.0	1	1	1	0	5@(4445)x1
J853-GB-X86453-552	(餘料)5	1498.0	1	1	0	1	5@(2941)x1
J853-GB-X86453-500G	(餘料)5	1487.0	1	1	0	1	5@(1448)x1
J853-GB-X86453-548	6	1486.5	1	1	1	0	6@(4457.5)x1
J853-GB-X86453-544	(餘料)6	1471.0	3	3	0	1	6@(26.5)x1
J853-GB-X86453-516	7	1465.5	1	1	1	0	7@(4478.5)x1
J853-GB-X86453-532	(餘料)7	1464.5	1	1	0	1	7@(3008)x1
J853-GB-X86453-540	(餘料)7	1464.0	7	2	0	1	7@(68)x1
J853-GB-X86453-540	8-9	1464.0		5	2	0	8@(70)x1
J853-GB-X86453-500A	(餘料)9	1454.0	6	3	0	1	9@(100)x1
J853-GB-X86453-500A	10	1454.0		3	1	0	10@(1570)x1
J853-GB-X86453-515	(餘料)10	1445.5	1	1	0	1	10@(118.5)x1
J853-GB-X86453-547	(餘料)5	1408.0	1	1	0	1	5@(34)x1
J853-GB-X86453-500C	11	1406.0	4	4	1	0	11@(302)x1
J853-GB-X86453-500F	12-13	1402.0	6	6	2	0	12@(318)x1 13@(3134)x1
J853-GB-X86453-522	(餘料)4	1397.5	1	1	0	1	4@(1.5)x1
J853-GB-X86453-500D	(餘料)13	1355.0	7	2	0	1	13@(412)x1
J853-GB-X86453-500D	14-15	1355.0		5	2	0	14@(506)x1
J853-GB-X86453-521	(餘料)15	1337.5	1	1	0	1	15@(3245.5)x1
J853-GB-X86453-525	(餘料)15	1317.0	1	1	0	1	15@(1922.5)x1
J853-GB-X86453-534	(餘料)15	1314.5	1	1	0	1	15@(602)x1
J853-GB-X86453-549	(餘料)3	1310.0	2	1	0	1	3@(4)x1
J853-GB-X86453-551	16	1310.0		1	1	0	16@(4634)x1
J853-GB-X86453-550	(餘料)16	1309.5	1	1	0	1	16@(3318.5)x1
J853-GB-X86453-533	(餘料)16	1303.5	1	1	0	1	16@(2009)x1
J853-GB-X86453-543	(餘料)16	1292.0	2	1	0	1	16@(711)x1
J853-GB-X86453-543	17	1292.0		1	1	0	17@(4652)x1
J853-GB-X86453-542	(餘料)17	1251.0	1	1	0	1	17@(3395)x1
J853-GB-X86453-541	(餘料)17	1247.0	1	1	0	1	17@(2142)x1
J853-GB-X86453-512	(餘料)17	1246.0	1	1	0	1	17@(890)x1
J853-GB-X86453-517	18	1238.5	1	1	1	0	18@(4705.5)x1
J853-GB-X86453-545	(餘料)18	1225.0	1	1	0	1	18@(3474.5)x1
J853-GB-X86453-546	(餘料)18	1223.0	1	1	0	1	18@(2245.5)x1
J853-GB-X86453-500B	(餘料)1	1099.0	1	1	0	1	1@(65.5)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:18, 總開料支數:70
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.95

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-530	1	1593.5	1	1	1	0	1@(4350.5)x1
J853-GB-X86452-513	(餘料)1	1593.0	1	1	0	1	1@(2751.5)x1
J853-GB-X86452-531	(餘料)1	1590.5	1	1	0	1	1@(1155)x1
J853-GB-X86452-519	2	1583.0	1	1	1	0	2@(4361)x1
J853-GB-X86452-523	(餘料)2	1575.0	1	1	0	1	2@(2780)x1
J853-GB-X86452-524	(餘料)2	1561.0	1	1	0	1	2@(1213)x1
J853-GB-X86452-520	3	1552.0	1	1	1	0	3@(4392)x1
J853-GB-X86452-510	(餘料)3	1548.0	1	1	0	1	3@(2838)x1
J853-GB-X86452-514	(餘料)3	1522.0	1	1	0	1	3@(1310)x1
J853-GB-X86452-518	4	1519.0	1	1	1	0	4@(4425)x1
J853-GB-X86452-535	(餘料)4	1518.5	1	1	0	1	4@(2900.5)x1
J853-GB-X86452-511	(餘料)4	1512.0	1	1	0	1	4@(1382.5)x1
J853-GB-X86452-500H	5	1500.0	1	1	1	0	5@(4444)x1
J853-GB-X86452-552	(餘料)5	1499.5	1	1	0	1	5@(2938.5)x1
J853-GB-X86452-500G	(餘料)5	1488.0	2	1	0	1	5@(1444.5)x1
J853-GB-X86452-548	6	1488.0		1	1	0	6@(4456)x1
J853-GB-X86452-532	(餘料)6	1479.5	1	1	0	1	6@(2970.5)x1
J853-GB-X86452-544	(餘料)6	1472.5	3	2	0	1	6@(13.5)x1
J853-GB-X86452-544	7	1472.5		1	1	0	7@(4471.5)x1
J853-GB-X86452-516	(餘料)7	1471.0	1	1	0	1	7@(2994.5)x1
J853-GB-X86452-540	(餘料)7	1466.0	7	2	0	1	7@(50.5)x1
J853-GB-X86452-540	8-9	1466.0		5	2	0	8@(62)x1
J853-GB-X86452-500A	(餘料)9	1455.0	6	3	0	1	9@(95)x1
J853-GB-X86452-500A	10	1455.0		3	1	0	10@(1567)x1
J853-GB-X86452-515	(餘料)10	1451.0	1	1	0	1	10@(110)x1
J853-GB-X86452-547	(餘料)5	1409.0	1	1	0	1	5@(29.5)x1
J853-GB-X86452-500C	11	1407.0	4	4	1	0	11@(298)x1
J853-GB-X86452-500F	12-13	1403.0	6	6	2	0	12@(314)x1 13@(3132)x1
J853-GB-X86452-522	(餘料)13	1400.0	1	1	0	1	13@(1726)x1
J853-GB-X86452-500D	(餘料)4, 13	1356.0	7	2	0	2	4@(20.5)x1 13@(364)x1
J853-GB-X86452-500D	14-15	1356.0		5	2	0	14@(502)x1
J853-GB-X86452-521	(餘料)15	1339.5	1	1	0	1	15@(3242.5)x1
J853-GB-X86452-534	(餘料)15	1330.0	1	1	0	1	15@(1906.5)x1
J853-GB-X86452-525	(餘料)15	1321.0	1	1	0	1	15@(579.5)x1
J853-GB-X86452-533	16	1318.0	1	1	1	0	16@(4626)x1
J853-GB-X86452-549, J853-GB-X86452-550, J853-GB-X86452-551	(餘料)16, 16, 16	1312.0	3	3	0	3	16@(3308)x1 16@(1990)x1 16@(672)x1
J853-GB-X86452-543	(餘料)3	1293.5	2	1	0	1	3@(10.5)x1
J853-GB-X86452-543	17	1293.5		1	1	0	17@(4650.5)x1
J853-GB-X86452-542	(餘料)17	1252.5	1	1	0	1	17@(3392)x1
J853-GB-X86452-541	(餘料)17	1249.0	1	1	0	1	17@(2137)x1
J853-GB-X86452-512	(餘料)17	1247.0	1	1	0	1	17@(884)x1
J853-GB-X86452-517	18	1244.0	1	1	1	0	18@(4700)x1
J853-GB-X86452-545	(餘料)18	1226.5	1	1	0	1	18@(3467.5)x1
J853-GB-X86452-546	(餘料)18	1224.5	1	1	0	1	18@(2237)x1
J853-GB-X86452-500B	(餘料)1	1100.0	1	1	0	1	1@(49)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:17, 總開料支數:81
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.66

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-500	1-17	1055.0	81	81	17	0	1-16@(845)x16 17@(5089)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:17, 總開料支數:81
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):15.89

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-500L, J853-GB-X86450-500, J853-GB-X86450-500L, J853-GB-X86450-500R	(餘料)12, 1-17	1078.0	81	81	17	1	12@(730)x1 1-11@(730)x11 12@(1814)x1 13-16@(730)x4 17@(5066)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:17, 總開料支數:81
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):15.89

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-500L, J853-GB-X86449-500, J853-GB-X86449-500L, J853-GB-X86449-500R	(餘料)12, 1-17	1078.0	81	81	17	1	12@(730)x1 1-11@(730)x11 12@(1814)x1 13-16@(730)x4 17@(5066)x1

制表者：_____
打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-RowA立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:16
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):73.57

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-500	1	90.0	16	16	1	0	1@(4414)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/28 打印時間：10:29

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	發出日期 Issued Date
	年 24
	月 03
	日 28

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客 修訂編號 Revision No.
J853-GB-MA&TA-5101	立柱横梁位置图	1	-
J853-GB-MA&TA-5102	立柱横梁位置图	2	-
J853-GB-MA&TA-5103	立柱横梁位置图	3	-
J853-GB-MA&TA-5104	立柱横梁位置图	4	-
J853-GB-MA-500	立柱组装图	5	-
J853-GB-MA-500L	立柱组装图	6	-
J853-GB-MA-500R	立柱组装图	7	-
J853-GB-TA-500	扶手组装图	8	-
J853-GB-TA-501	扶手组装图	9	-
J853-GB-TA-502	扶手组装图	10	-
J853-GB-TA-503	扶手组装图	11	-
J853-GB-TA-505	扶手组装图	12	-
J853-GB-TA-506	扶手组装图	13	-
J853-GB-TA-507	扶手组装图	14	-
J853-GB-TA-510	扶手组装图	15	-
J853-GB-TA-511	扶手组装图	16	-
J853-GB-TA-512	扶手组装图	17	-
J853-GB-TA-513	扶手组装图	18	-
J853-GB-TA-514	扶手组装图	19	-
J853-GB-TA-515	扶手组装图	20	-
J853-GB-TA-516	扶手组装图	21	-
J853-GB-TA-517	扶手组装图	22	-
J853-GB-TA-518	扶手组装图	23	-
J853-GB-TA-519	扶手组装图	24	-
J853-GB-TA-520	扶手组装图	25	-
J853-GB-TA-521	扶手组装图	26	-
J853-GB-TA-522	扶手组装图	27	-

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-GB-TA-523	扶手组装图
J853-GB-TA-524	扶手组装图
J853-GB-TA-525	扶手组装图
J853-GB-TA-530	扶手组装图
J853-GB-TA-531	扶手组装图
J853-GB-TA-532	扶手组装图
J853-GB-TA-533	扶手组装图
J853-GB-TA-534	扶手组装图
J853-GB-TA-535	扶手组装图
J853-GB-TA-540	扶手组装图
J853-GB-TA-541	扶手组装图
J853-GB-TA-542	扶手组装图
J853-GB-TA-543	扶手组装图
J853-GB-TA-544	扶手组装图
J853-GB-TA-545	扶手组装图
J853-GB-TA-546	扶手组装图
J853-GB-TA-547	扶手组装图
J853-GB-TA-548	扶手组装图
J853-GB-TA-549	扶手组装图
J853-GB-TA-550	扶手组装图
J853-GB-TA-551	扶手组装图
J853-GB-TA-552	扶手组装图
J853-GB-TA-600A	横梁组装图
J853-GB-TA-600B	横梁组装图
J853-GB-TA-600C	横梁组装图
J853-GB-TA-600D	横梁组装图
J853-GB-TA-600E	横梁组装图
J853-GB-TA-600F	横梁组装图

接收日期 Receiving Date (適用於客								
年								
月								
日								

發出日期 Issued Date								
年	24							
月	03							
日	28							

	修訂編號 Revision No.							
28	-							
29	-							
30	-							
31	-							
32	-							
33	-							
34	-							
35	-							
36	-							
37	-							
38	-							
39	-							
40	-							
41	-							
42	-							
43	-							
44	-							
45	-							
46	-							
47	-							
48	-							
49	-							
50	-							
51	-							
52	-							
53	-							
54	-							
55	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	03							
日	28							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-600G	横梁组装图	56	-							
J853-GB-TA-600H	横梁组装图	57	-							
J853-GB-TA-601	横梁组装图	58	-							
J853-GB-TA-602	横梁组装图	59	-							
J853-GB-TA-603	横梁组装图	60	-							
J853-GB-TA-604	横梁组装图	61	-							
J853-GB-TA-605	横梁组装图	62	-							
J853-GB-TA-606	横梁组装图	63	-							
J853-GB-TA-607	横梁组装图	64	-							
J853-GB-TA-608	横梁组装图	65	-							
J853-GB-TA-609	横梁组装图	66	-							
J853-GB-TA-610	横梁组装图	67	-							
J853-GB-TA-611	横梁组装图	68	-							
J853-GB-TA-612	横梁组装图	69	-							
J853-GB-TA-613	横梁组装图	70	-							
J853-GB-TA-614	横梁组装图	71	-							
J853-GB-TA-615	横梁组装图	72	-							
J853-GB-TA-616	横梁组装图	73	-							
J853-GB-TA-617	横梁组装图	74	-							
J853-GB-TA-618	横梁组装图	75	-							
J853-GB-TA-619	横梁组装图	76	-							
J853-GB-TA-620	横梁组装图	77	-							
J853-GB-TA-621	横梁组装图	78	-							
J853-GB-TA-622	横梁组装图	79	-							
J853-GB-TA-623	横梁组装图	80	-							
J853-GB-TA-624	横梁组装图	81	-							
J853-GB-TA-625	横梁组装图	82	-							
J853-GB-TA-626	横梁组装图	83	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	發出日期 Issued Date
	年 24
	月 03
	日 28

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客) 修訂編號 Revision No.
J853-GB-TA-627	横梁组装图	84	-
J853-GB-TA-628	横梁组装图	85	-
J853-GB-TA-629	横梁组装图	86	-
J853-GB-TA-630	横梁组装图	87	-
J853-GB-TA-631	横梁组装图	88	-
J853-GB-TA-632	横梁组装图	89	-
J853-GB-TA-633	横梁组装图	90	-
J853-GB-JM1038-500	型材加工图	91	-
J853-GB-X86449-500	型材加工图	92	-
J853-GB-X86449-500L	型材加工图	93	-
J853-GB-X86449-500R	型材加工图	94	-
J853-GB-X86450-500	型材加工图	95	-
J853-GB-X86450-500L	型材加工图	96	-
J853-GB-X86450-500R	型材加工图	97	-
J853-GB-X86451-500	型材加工图	98	-
J853-GB-X86452-500	型材加工图	99	-
J853-GB-X86452-510	型材加工图	100	-
J853-GB-X86452-511	型材加工图	101	-
J853-GB-X86452-512	型材加工图	102	-
J853-GB-X86452-513	型材加工图	103	-
J853-GB-X86452-514	型材加工图	104	-
J853-GB-X86452-515	型材加工图	105	-
J853-GB-X86452-516	型材加工图	106	-
J853-GB-X86452-517	型材加工图	107	-
J853-GB-X86452-518	型材加工图	108	-
J853-GB-X86452-519	型材加工图	109	-
J853-GB-X86452-520	型材加工图	110	-

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	24							
		月	03							
		日	28							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86452-521	型材加工图	111	-							
J853-GB-X86452-522	型材加工图	112	-							
J853-GB-X86452-523	型材加工图	113	-							
J853-GB-X86452-524	型材加工图	114	-							
J853-GB-X86452-525	型材加工图	115	-							
J853-GB-X86452-530	型材加工图	116	-							
J853-GB-X86452-531	型材加工图	117	-							
J853-GB-X86452-532	型材加工图	118	-							
J853-GB-X86452-533	型材加工图	119	-							
J853-GB-X86452-534	型材加工图	120	-							
J853-GB-X86452-535	型材加工图	121	-							
J853-GB-X86452-540	型材加工图	122	-							
J853-GB-X86452-541	型材加工图	123	-							
J853-GB-X86452-542	型材加工图	124	-							
J853-GB-X86452-543	型材加工图	125	-							
J853-GB-X86452-544	型材加工图	126	-							
J853-GB-X86452-545	型材加工图	127	-							
J853-GB-X86452-546	型材加工图	128	-							
J853-GB-X86452-547	型材加工图	129	-							
J853-GB-X86452-548	型材加工图	130	-							
J853-GB-X86452-549	型材加工图	131	-							
J853-GB-X86452-550	型材加工图	132	-							
J853-GB-X86452-551	型材加工图	133	-							
J853-GB-X86452-552	型材加工图	134	-							
J853-GB-X86453-500	型材加工图	135	-							
J853-GB-X86453-510	型材加工图	136	-							
J853-GB-X86453-511	型材加工图	137	-							
J853-GB-X86453-512	型材加工图	138	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	24							
		月	03							
		日	28							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86453-513	型材加工图	139	-							
J853-GB-X86453-514	型材加工图	140	-							
J853-GB-X86453-515	型材加工图	141	-							
J853-GB-X86453-516	型材加工图	142	-							
J853-GB-X86453-517	型材加工图	143	-							
J853-GB-X86453-518	型材加工图	144	-							
J853-GB-X86453-519	型材加工图	145	-							
J853-GB-X86453-520	型材加工图	146	-							
J853-GB-X86453-521	型材加工图	147	-							
J853-GB-X86453-522	型材加工图	148	-							
J853-GB-X86453-523	型材加工图	149	-							
J853-GB-X86453-524	型材加工图	150	-							
J853-GB-X86453-525	型材加工图	151	-							
J853-GB-X86453-530	型材加工图	152	-							
J853-GB-X86453-531	型材加工图	153	-							
J853-GB-X86453-532	型材加工图	154	-							
J853-GB-X86453-533	型材加工图	155	-							
J853-GB-X86453-534	型材加工图	156	-							
J853-GB-X86453-535	型材加工图	157	-							
J853-GB-X86453-540	型材加工图	158	-							
J853-GB-X86453-541	型材加工图	159	-							
J853-GB-X86453-542	型材加工图	160	-							
J853-GB-X86453-543	型材加工图	161	-							
J853-GB-X86453-544	型材加工图	162	-							
J853-GB-X86453-545	型材加工图	163	-							
J853-GB-X86453-546	型材加工图	164	-							
J853-GB-X86453-547	型材加工图	165	-							
J853-GB-X86453-548	型材加工图	166	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

接收日期 Receiving Date (適用於客							
年							
月							
日							

發出日期 Issued Date							
年	24						
月	03						
日	28						

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86453-549	型材加工图	167	-							
J853-GB-X86453-550	型材加工图	168	-							
J853-GB-X86453-551	型材加工图	169	-							
J853-GB-X86453-552	型材加工图	170	-							
J853-GB-X86454-500	型材加工图	171	-							
J853-GB-X86454-510	型材加工图	172	-							
J853-GB-X86454-511	型材加工图	173	-							
J853-GB-X86454-512	型材加工图	174	-							
J853-GB-X86454-513	型材加工图	175	-							
J853-GB-X86454-514	型材加工图	176	-							
J853-GB-X86454-515	型材加工图	177	-							
J853-GB-X86454-520	型材加工图	178	-							
J853-GB-X86454-521	型材加工图	179	-							
J853-GB-X86454-522	型材加工图	180	-							
J853-GB-X86454-523	型材加工图	181	-							
J853-GB-X86454-524	型材加工图	182	-							
J853-GB-X86454-525	型材加工图	183	-							
J853-GB-X86454-526	型材加工图	184	-							
J853-GB-X86454-527	型材加工图	185	-							
J853-GB-X86454-528	型材加工图	186	-							
J853-GB-X86454-529	型材加工图	187	-							
J853-GB-X86454-530	型材加工图	188	-							
J853-GB-X86454-531	型材加工图	189	-							
J853-GB-X86454-532	型材加工图	190	-							
J853-GB-X86454-533	型材加工图	191	-							
J853-GB-X86454-534	型材加工图	192	-							
J853-GB-X86454-535	型材加工图	193	-							
J853-GB-X86454-536	型材加工图	194	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	03							
日	28							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86454-537	型材加工图	195	-							
J853-GB-X86454-538	型材加工图	196	-							
J853-GB-X86454-539	型材加工图	197	-							
J853-GB-X86454-540	型材加工图	198	-							
J853-GB-X86454-541	型材加工图	199	-							
J853-GB-X86456-600	型材加工图	200	-							
J853-GB-X86456-601	型材加工图	201	-							
J853-GB-X86456-602	型材加工图	202	-							
J853-GB-X86456-603	型材加工图	203	-							
J853-GB-X86456-604	型材加工图	204	-							
J853-GB-X86456-605	型材加工图	205	-							
J853-GB-X86456-606	型材加工图	206	-							
J853-GB-X86456-607	型材加工图	207	-							
J853-GB-X86456-608	型材加工图	208	-							
J853-GB-X86456-609	型材加工图	209	-							
J853-GB-X86456-610	型材加工图	210	-							
J853-GB-X86456-611	型材加工图	211	-							
J853-GB-X86456-612	型材加工图	212	-							
J853-GB-X86456-613	型材加工图	213	-							
J853-GB-X86456-614	型材加工图	214	-							
J853-GB-X86456-615	型材加工图	215	-							
J853-GB-X86456-616	型材加工图	216	-							
J853-GB-X86456-617	型材加工图	217	-							
J853-GB-X86456-618	型材加工图	218	-							
J853-GB-X86456-619	型材加工图	219	-							
J853-GB-X86456-620	型材加工图	220	-							
J853-GB-X86456-621	型材加工图	221	-							
J853-GB-X86456-622	型材加工图	222	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	發出日期 Issued Date
	年 24
	月 03
	日 28

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客) 修訂編號 Revision No.
J853-GB-X86456-623	型材加工图	223	-
J853-GB-X86456-624	型材加工图	224	-
J853-GB-X86456-625	型材加工图	225	-
J853-GB-X86456-626	型材加工图	226	-
J853-GB-X86456-627	型材加工图	227	-
J853-GB-X86456-628	型材加工图	228	-
J853-GB-X86456-629	型材加工图	229	-
J853-GB-X86456-630	型材加工图	230	-
J853-GB-X86456-631	型材加工图	231	-
J853-GB-X86456-632	型材加工图	232	-
J853-GB-X86456-633	型材加工图	233	-
J853-GB-X86526-600	型材加工图	234	-
J853-GB-X86526-601	型材加工图	235	-
J853-GB-X86526-602	型材加工图	236	-
J853-GB-X86526-603	型材加工图	237	-
J853-GB-X86526-604	型材加工图	238	-
J853-GB-X86526-605	型材加工图	239	-
J853-GB-X86526-606	型材加工图	240	-
J853-GB-X86526-607	型材加工图	241	-
J853-GB-X86526-608	型材加工图	242	-
J853-GB-X86526-609	型材加工图	243	-
J853-GB-X86526-610	型材加工图	244	-
J853-GB-X86526-611	型材加工图	245	-
J853-GB-X86526-612	型材加工图	246	-
J853-GB-X86526-613	型材加工图	247	-
J853-GB-X86526-614	型材加工图	248	-
J853-GB-X86526-615	型材加工图	249	-
J853-GB-X86526-616	型材加工图	250	-

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

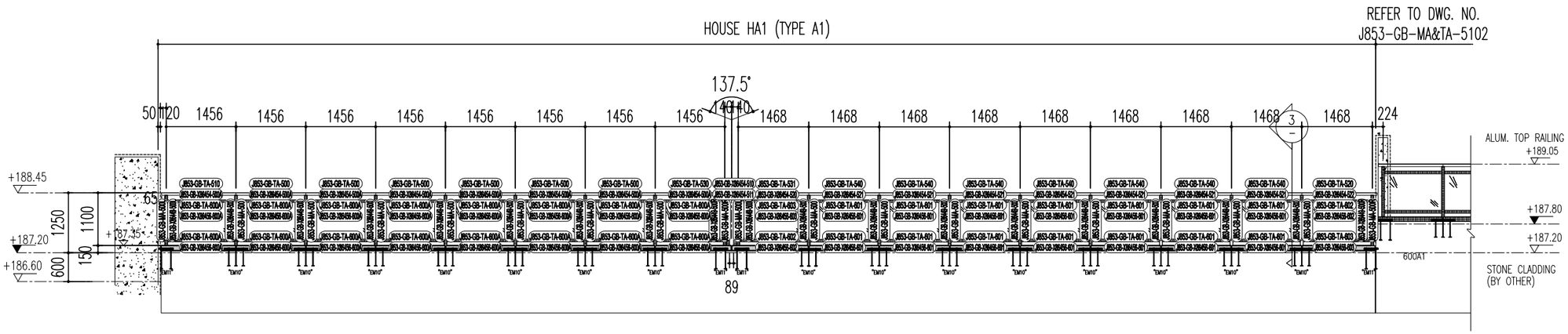
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-花园拦河立柱横梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

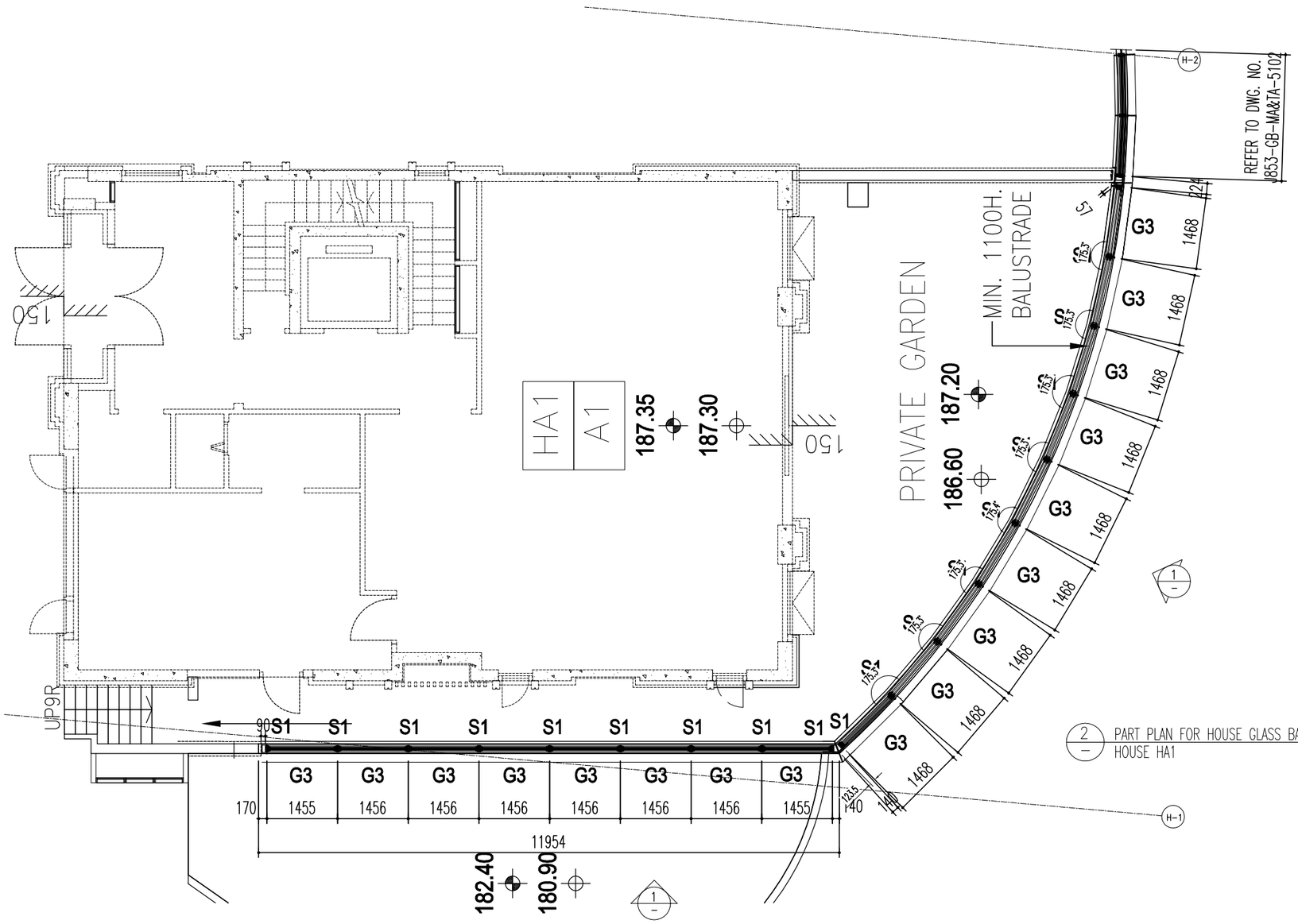
	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	03							
日	28							

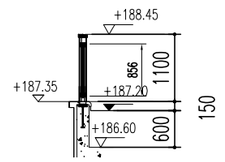
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.
J853-GB-X86526-617	型材加工图	251	-
J853-GB-X86526-618	型材加工图	252	-
J853-GB-X86526-619	型材加工图	253	-
J853-GB-X86526-620	型材加工图	254	-
J853-GB-X86526-621	型材加工图	255	-
J853-GB-X86526-622	型材加工图	256	-
J853-GB-X86526-623	型材加工图	257	-
J853-GB-X86526-624	型材加工图	258	-
J853-GB-X86526-625	型材加工图	259	-
J853-GB-X86526-626	型材加工图	260	-
J853-GB-X86526-627	型材加工图	261	-
J853-GB-X86526-628	型材加工图	262	-
J853-GB-X86526-629	型材加工图	263	-
J853-GB-X86526-630	型材加工图	264	-
J853-GB-X86526-631	型材加工图	265	-
J853-GB-X86526-632	型材加工图	266	-
J853-GB-X86526-633	型材加工图	267	-



1 / – PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA1



2 / – PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA1



3 / – SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA1

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

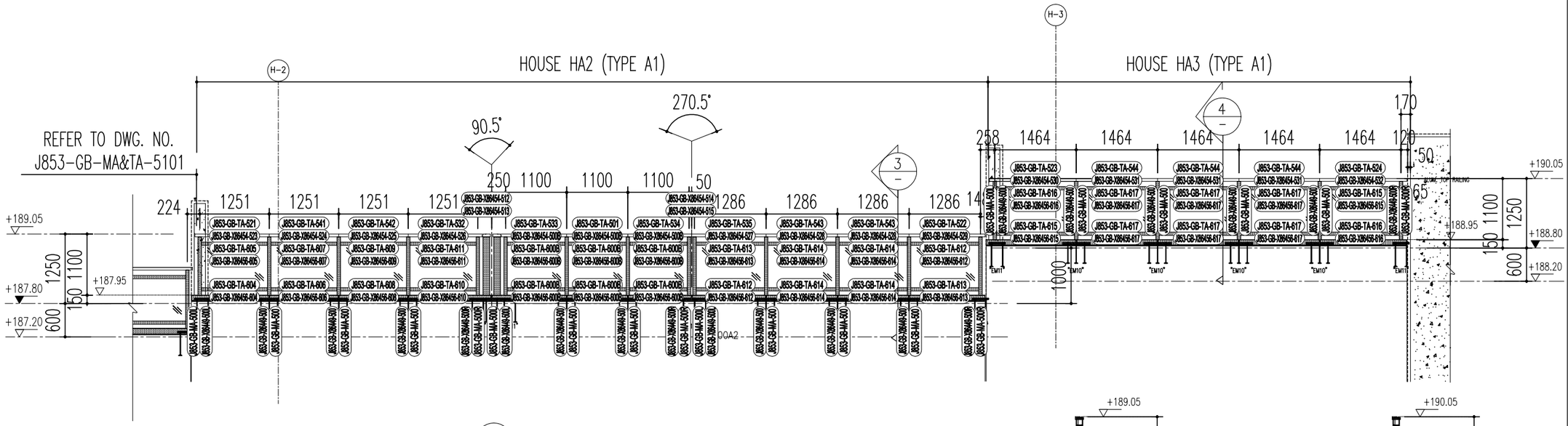
TITLE :
PART ELEV AND PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW A) (1)
MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:100 (A3)

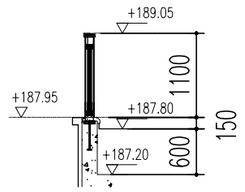
DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

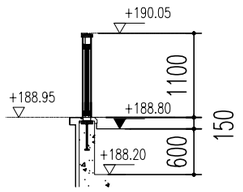
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-510 | REV. : –



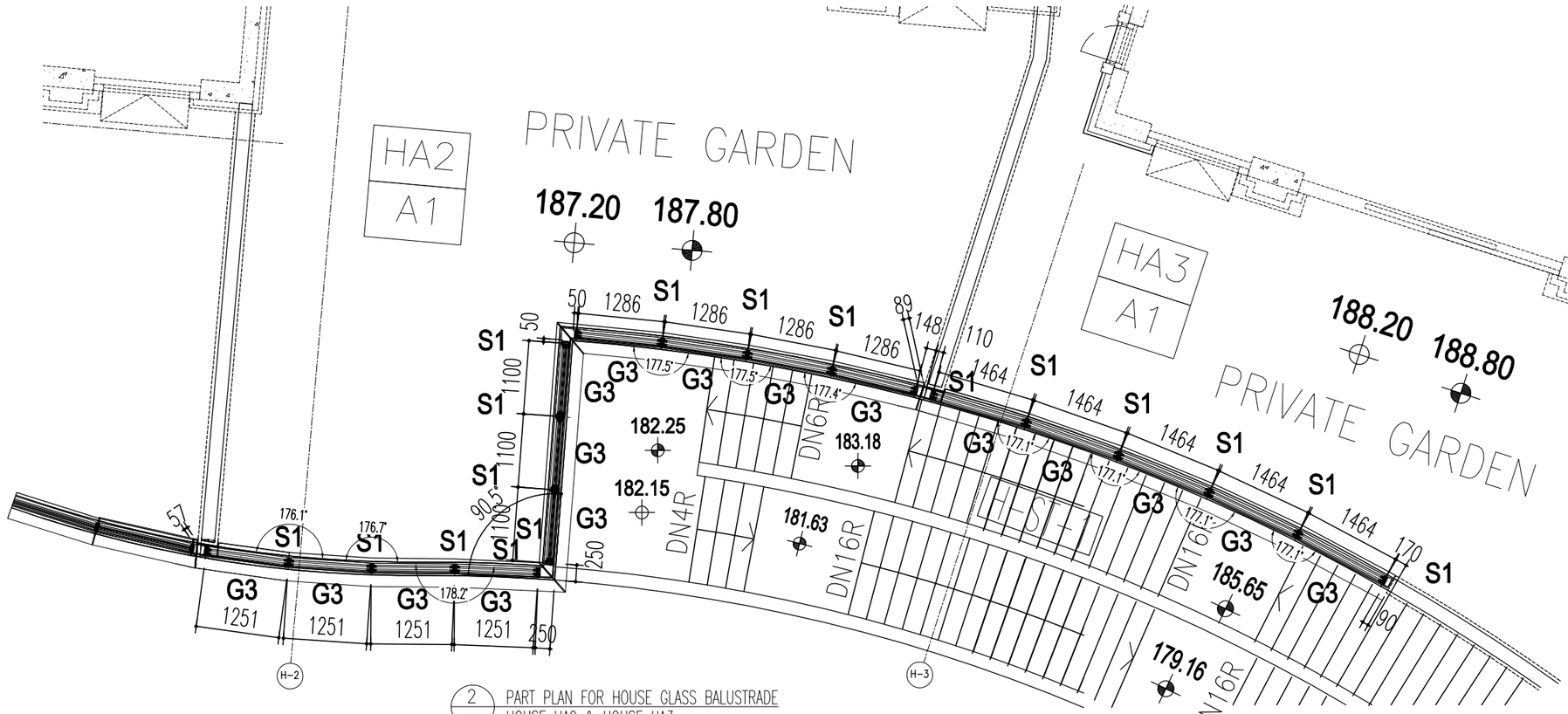
1 — PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA2 & HOUSE HA3



3 — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA2



4 — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA3



2 — PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA2 & HOUSE HA3

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

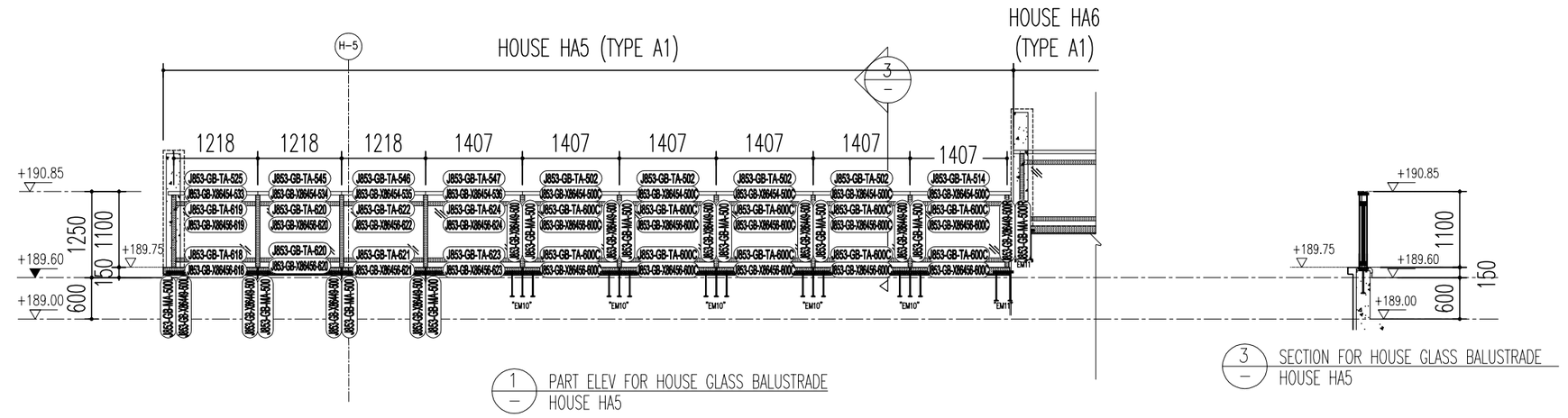
TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW A) (2) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

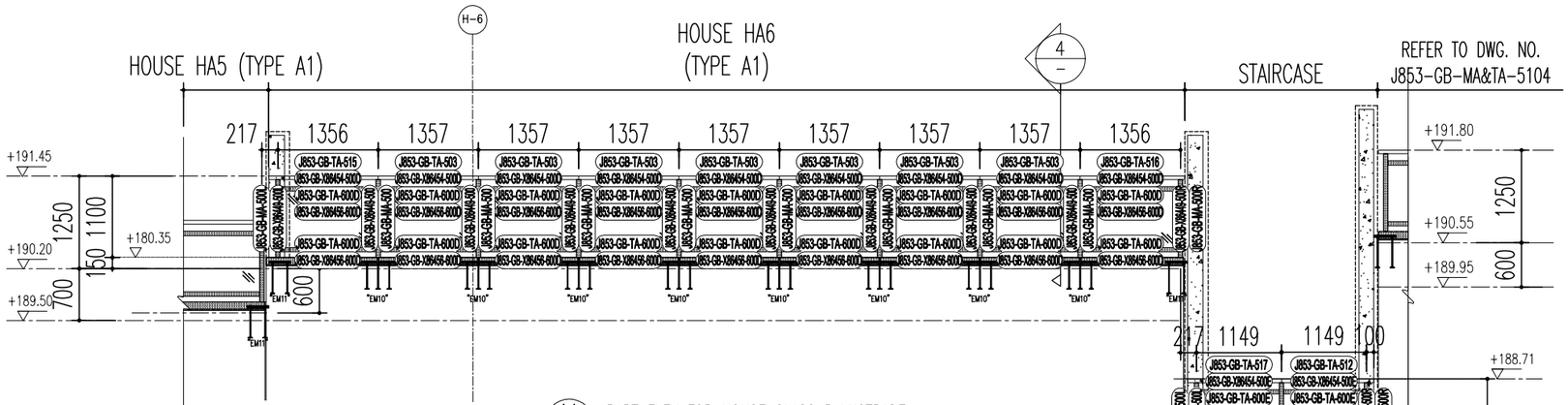
美特鋁製有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-5102 | REV. : -

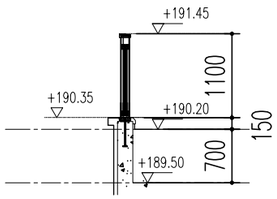


1 — PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA5

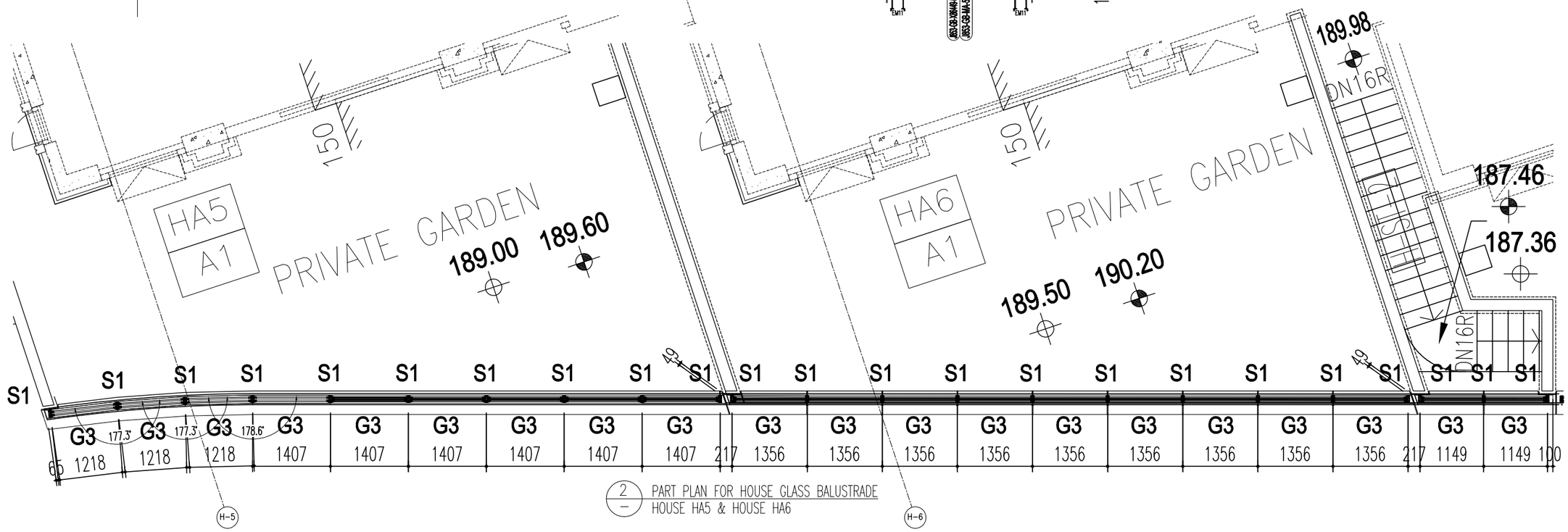
3 — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA5



1A — PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA6 & STAIRCASE



4 — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA6



2 — PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA5 & HOUSE HA6

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

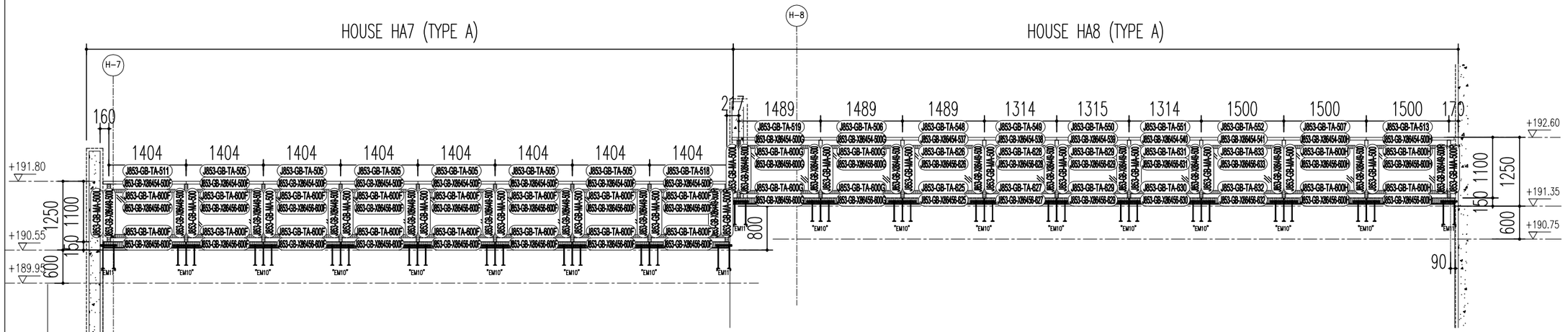
TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW A) (3) MA&TA MARKING DWG

DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

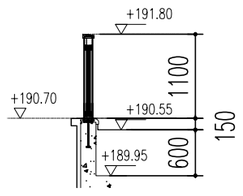
DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

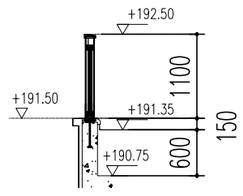
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-5103 REV. : -



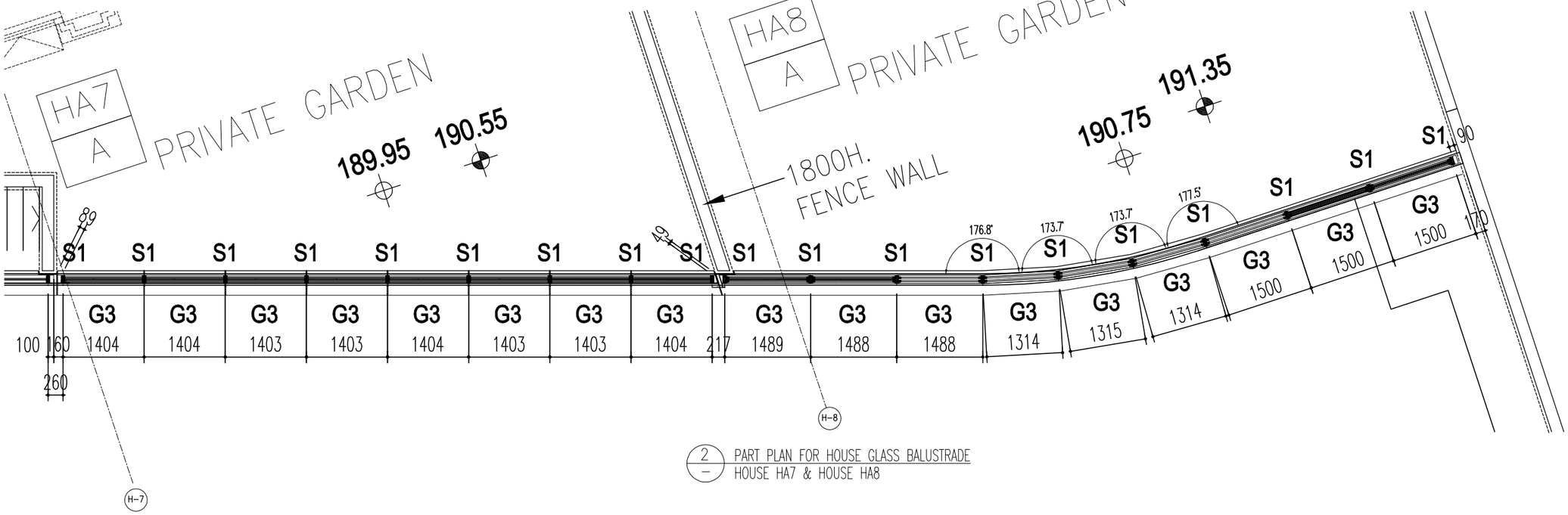
1 / — PART ELEV FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA7 & HOUSE HA8



3 / — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA7



4 / — SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA8



2 / — PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE
HOUSE HA7 & HOUSE HA8

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

GL3: 15mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS +1.52PVB +15mm THK. CLEAR TEMPERED LAMINATED GLASS
S1 : 100x30mm THK. G.M.S. FLAT BAR
S2 : 80x40x8mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 120x80x8mm THK. G.M.S. R.H.S.)
S6 : 40x25x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S7 : 40x36x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 40x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE)
S8 : 75x40x5mm THK. G.M.S. ANGLE (CUT FROM 75x50x5mm THK. G.M.S. ANGLE)

NO.	DATE	REVISED	BY
B	11-01-2024	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI
A	01-09-2023	REVISION SUBJECT TO ARCH COMMENT	YI

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEV and PART PLAN FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE (ROW A) (4) MA&TA MARKING DWG

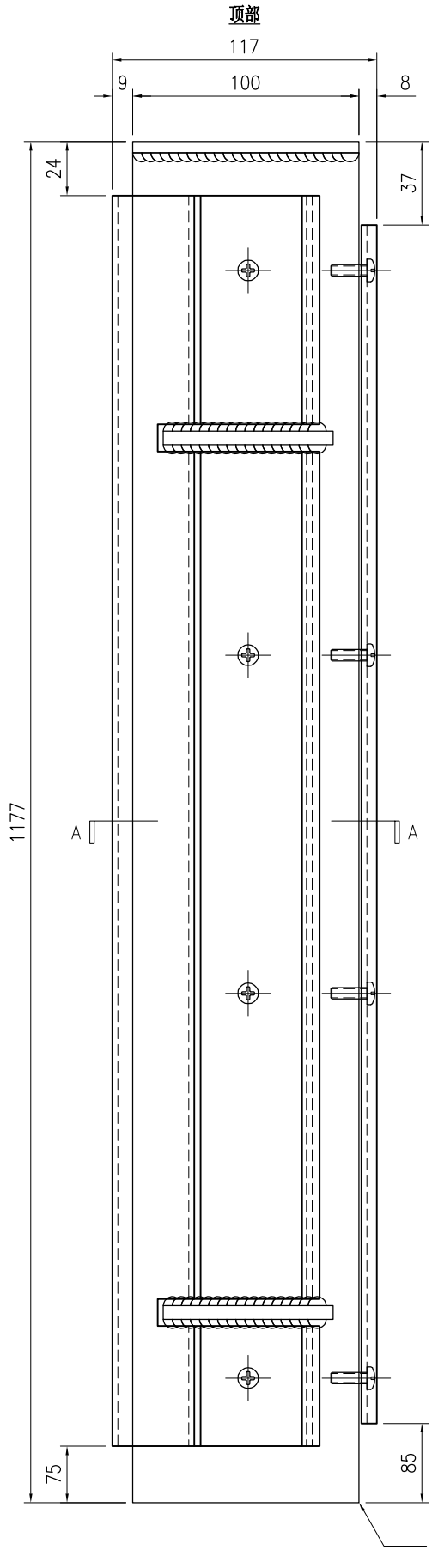
DATE : 20-MAY-23 | SCALE : 1:80 (A3)

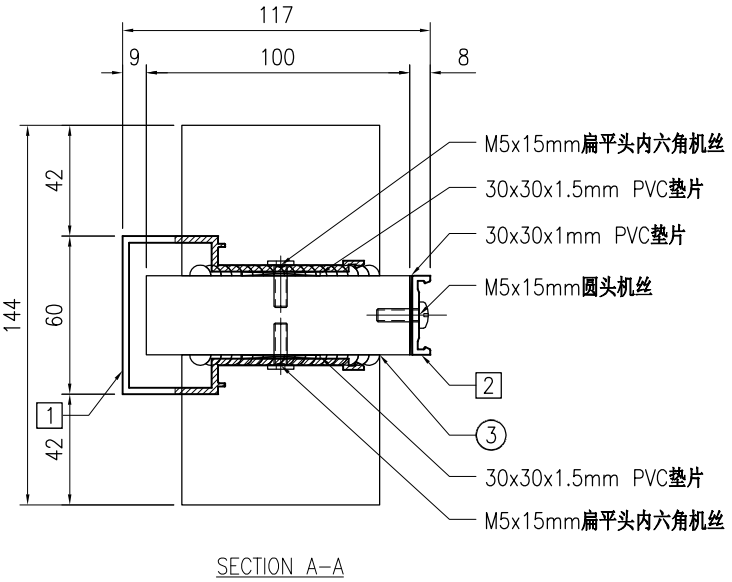
DRAWN BY : YI | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-510 | REV. : -

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-MA-500		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117



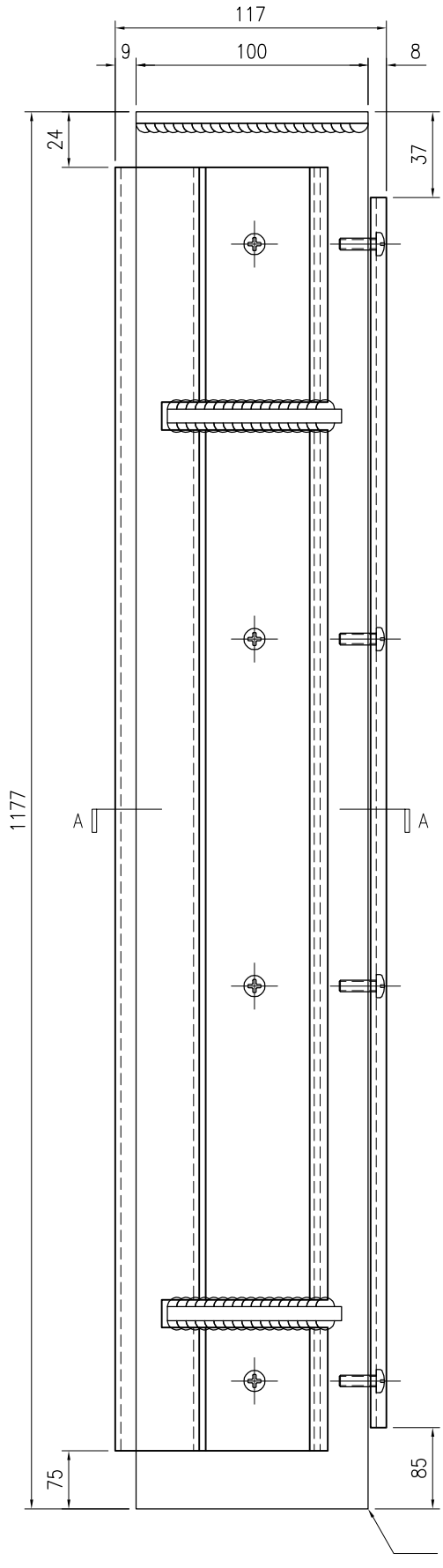


SECTION A-A

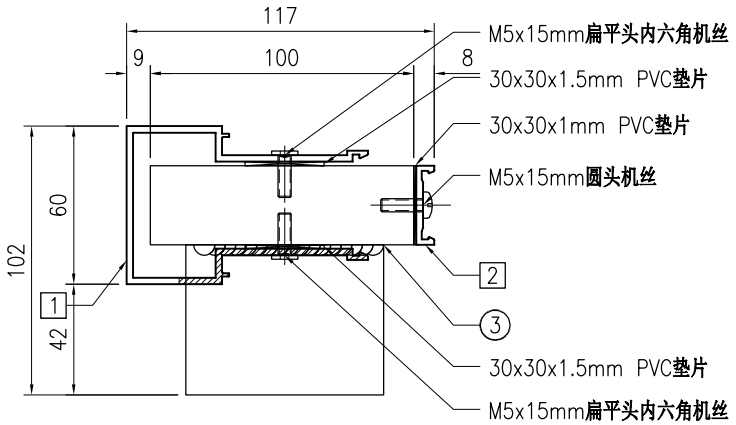
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-MA-500L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

顶部



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

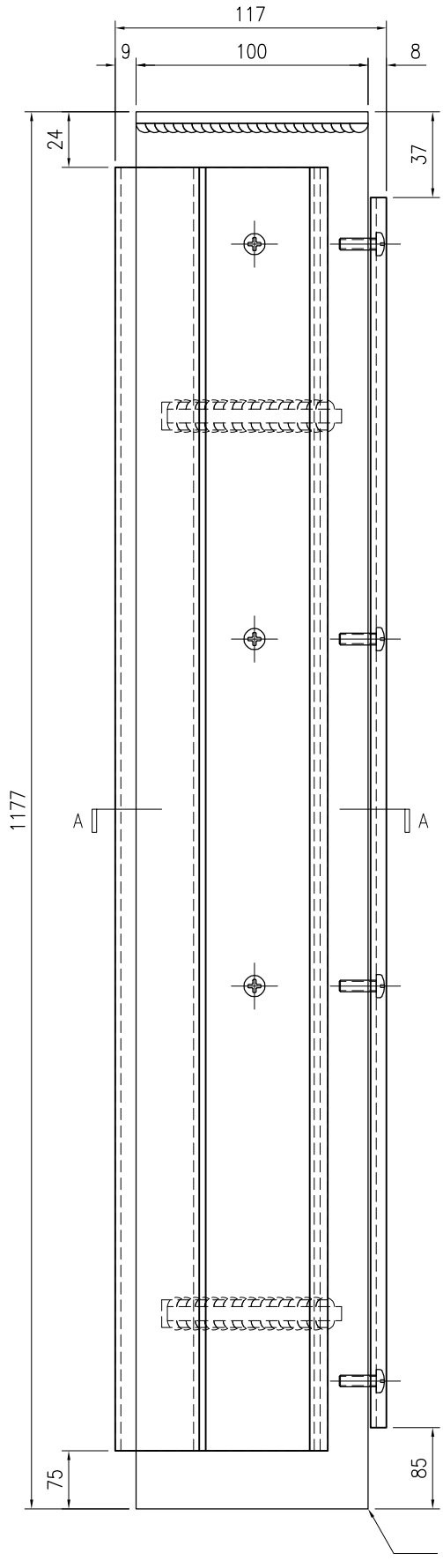


SECTION A-A

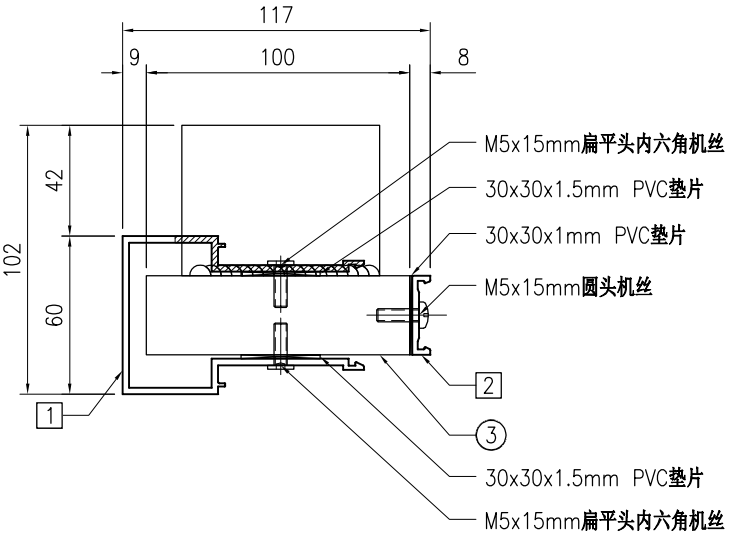
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500L	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-MA-500R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-500R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

顶部



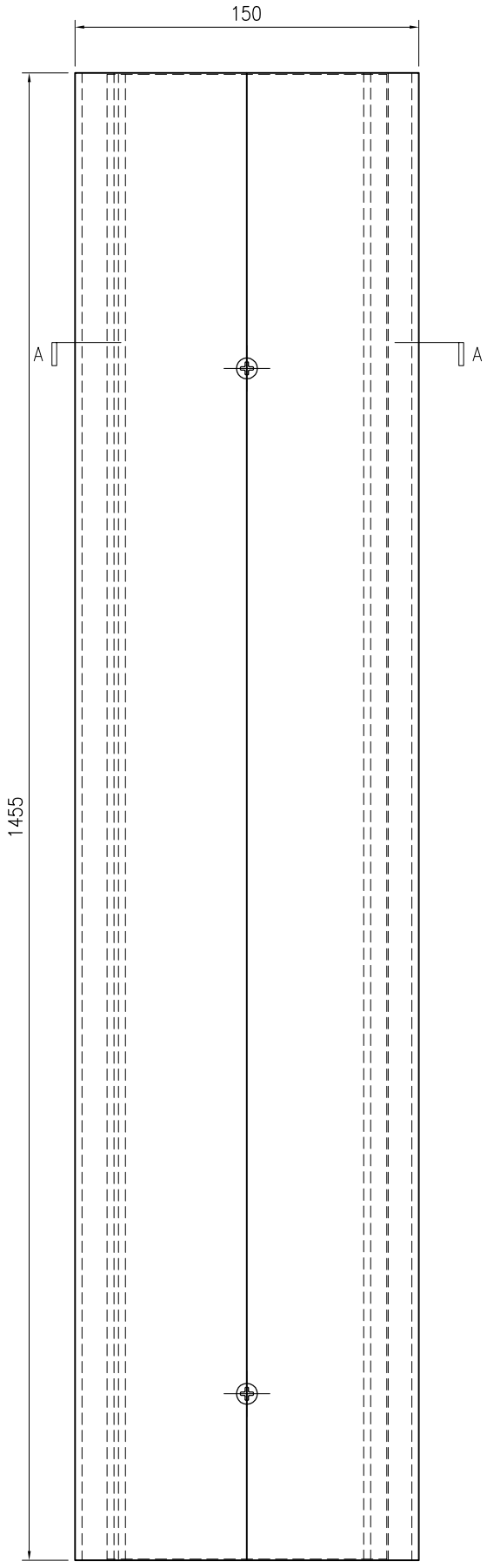
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

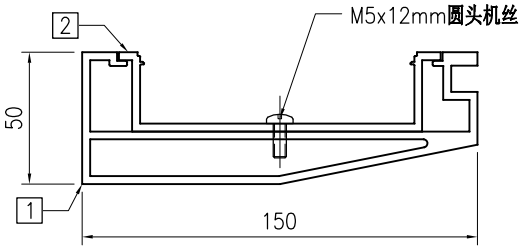


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-500R	1078	1
2	J853-GB-X86451-500	1055	1
3	J853-GB-ST-500R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1455	宽度	150
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-500		

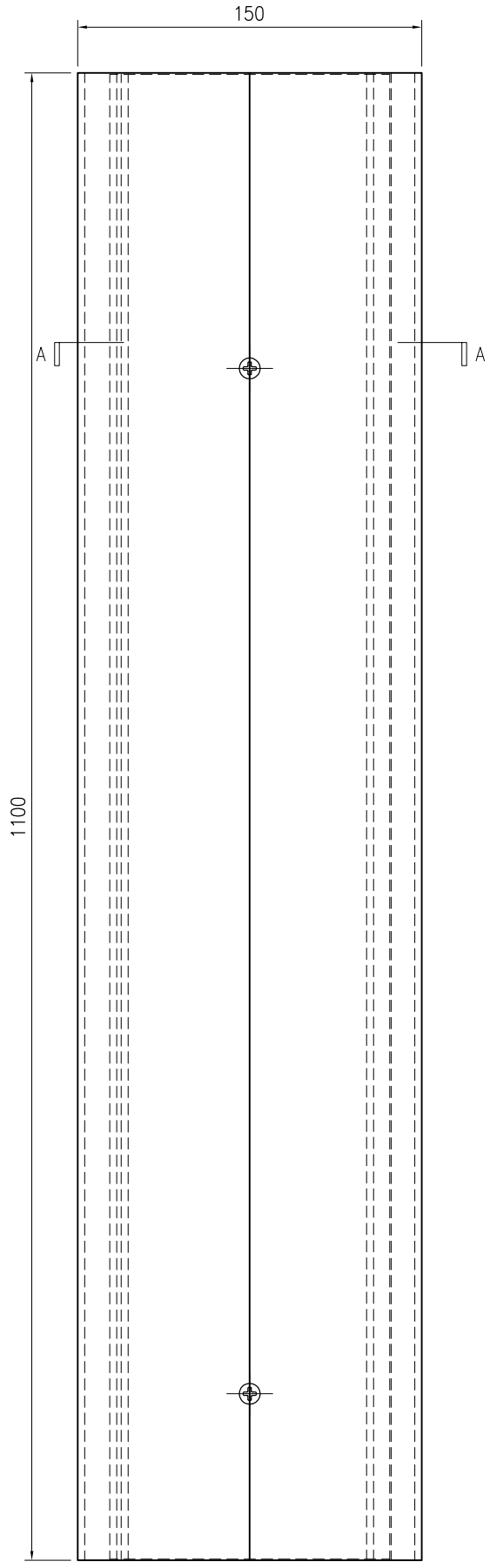


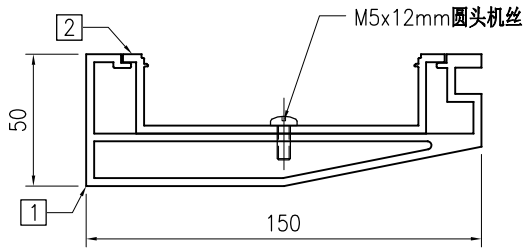


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500A	1455	1
2	J853-GB-X86453-500A	1454	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-501				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-501				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1100	宽度	150		

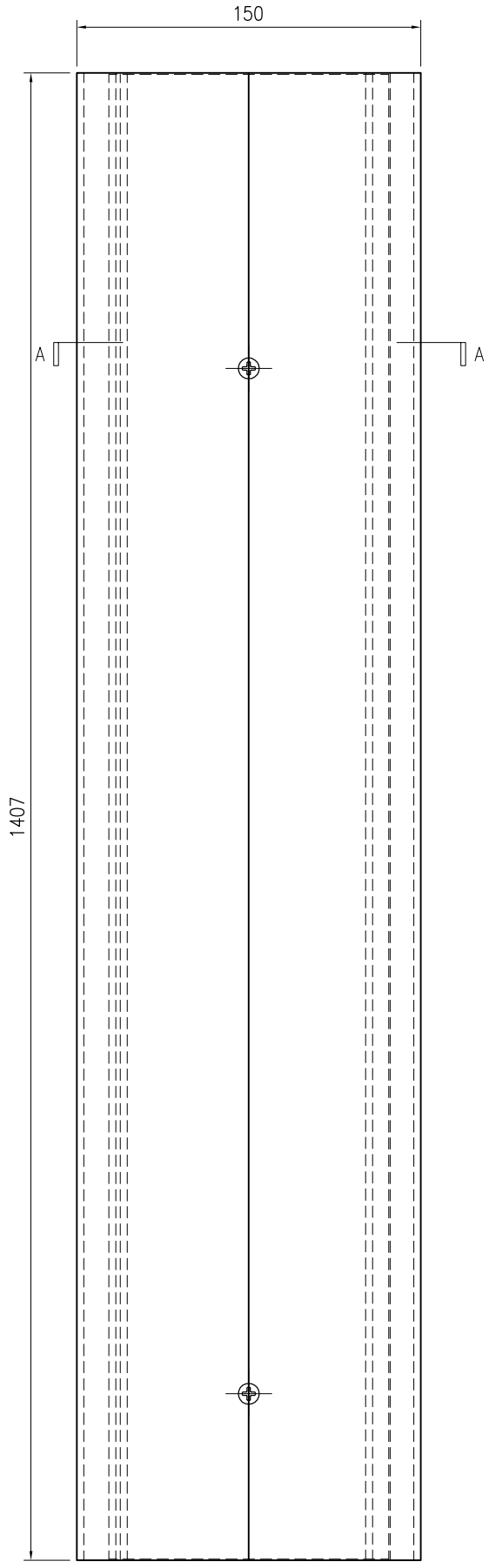


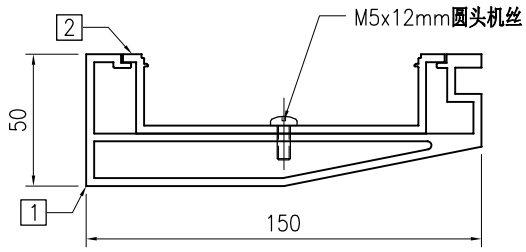


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500B	1100	1
2	J853-GB-X86453-500B	1099	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-502		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-502		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1407	宽度	150

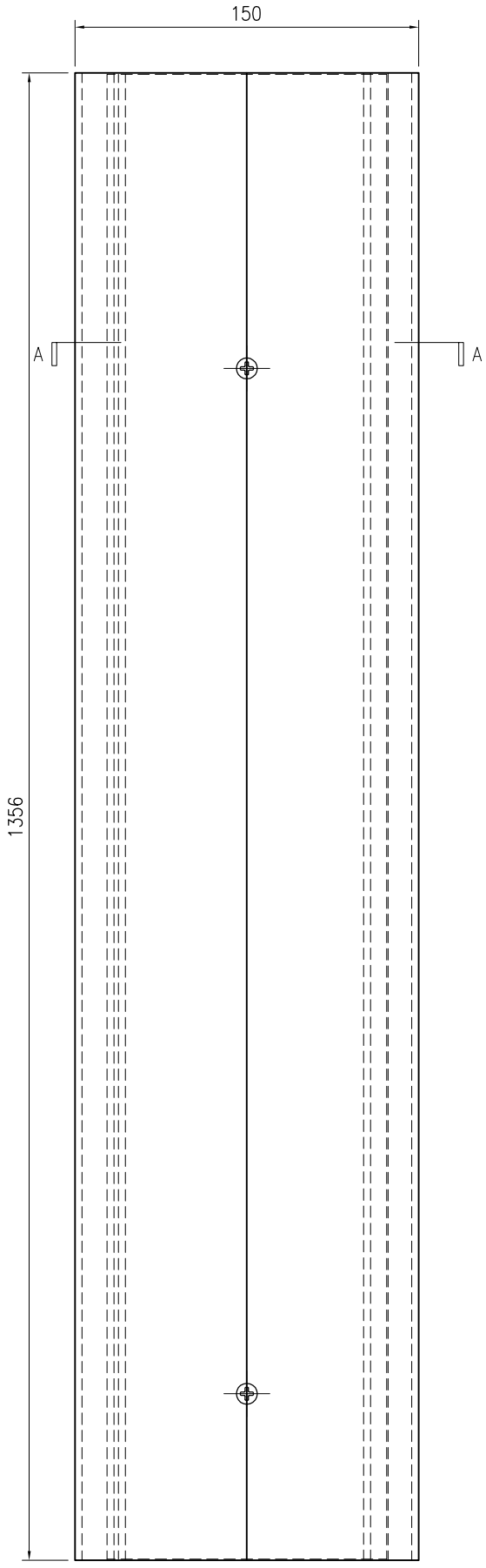


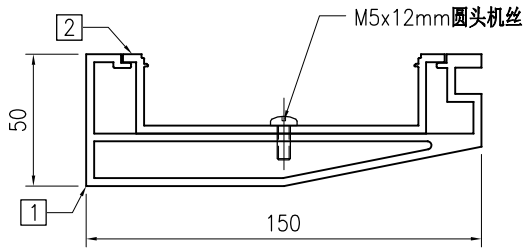


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500C	1407	1
2	J853-GB-X86453-500C	1406	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-503		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-503		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356	宽度	150

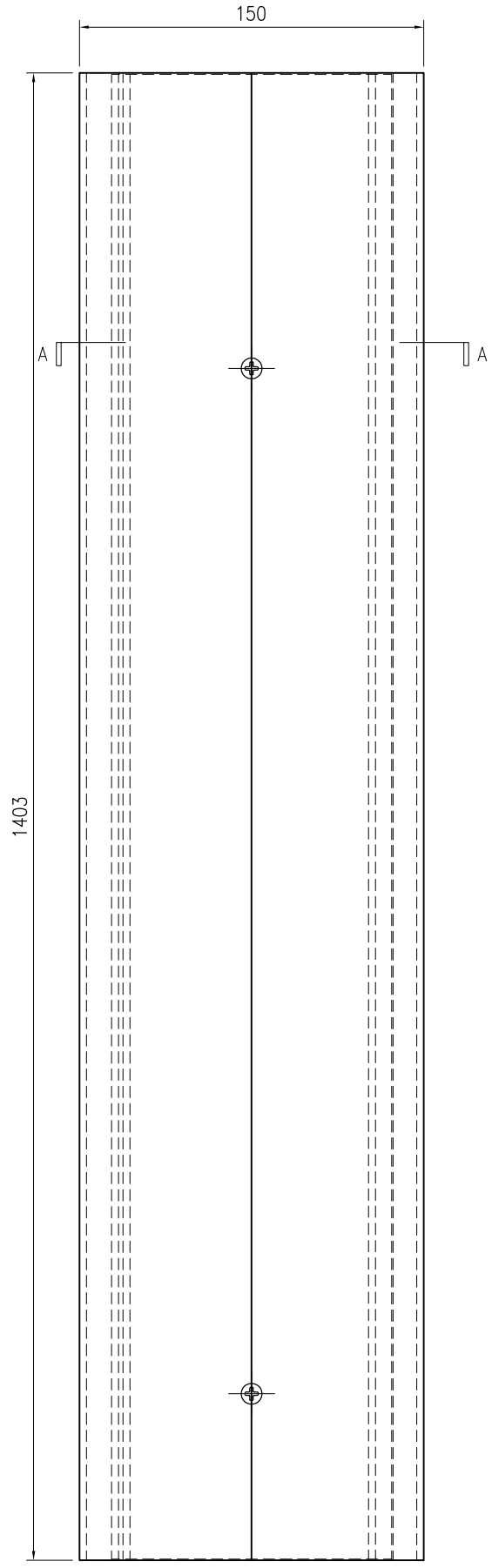


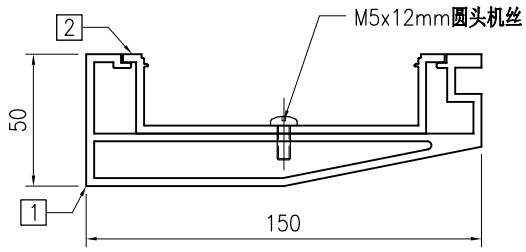


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500D	1356	1
2	J853-GB-X86453-500D	1355	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-505				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-505				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1510	宽度	150		

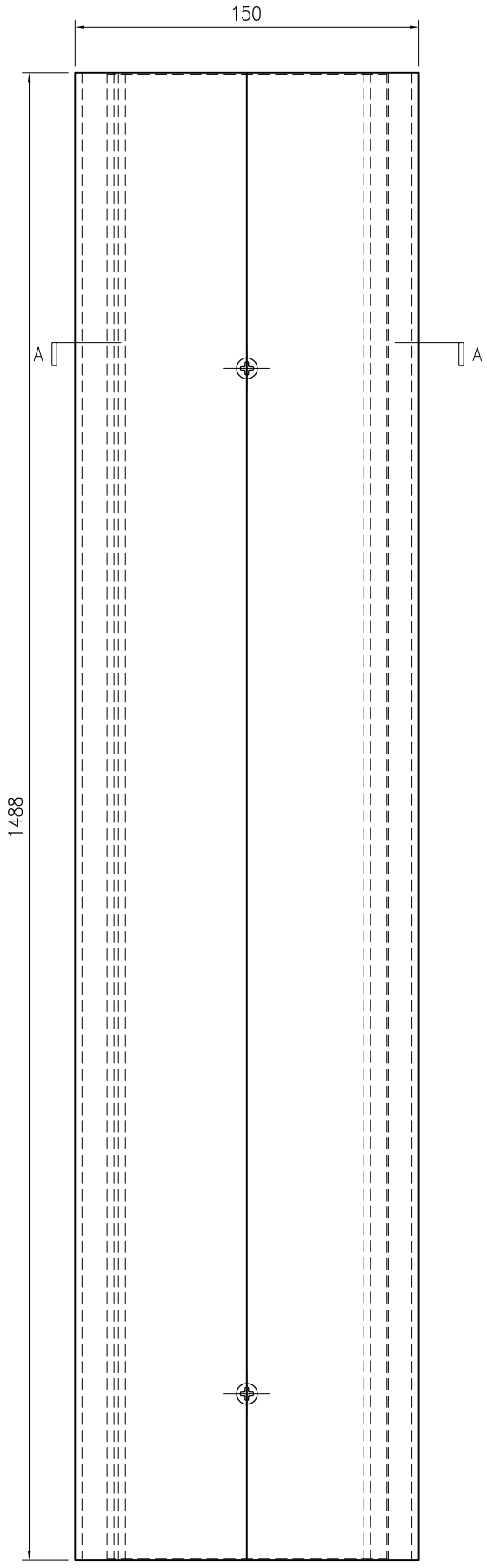


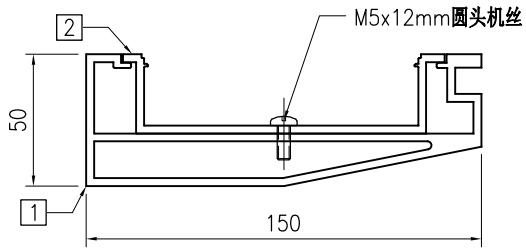


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500F	1403	1
2	J853-GB-X86453-500F	1402	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-506		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-506		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1488	宽度	150

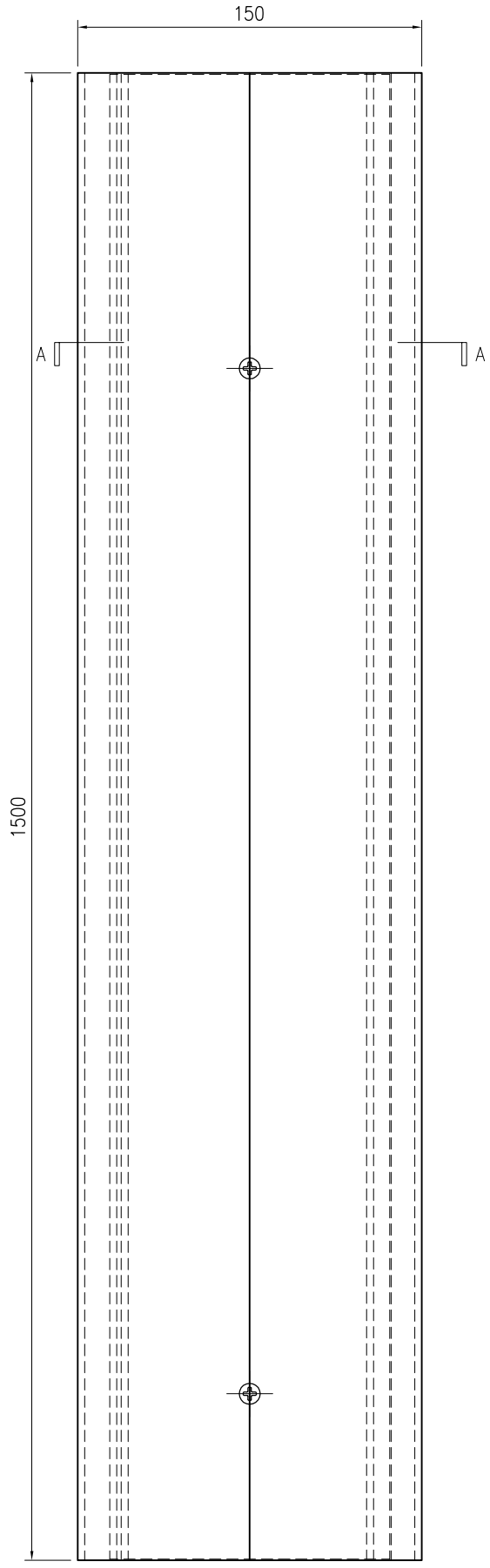


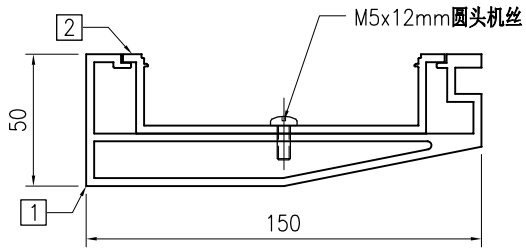


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500G	1488	1
2	J853-GB-X86453-500G	1487	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-507				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-507				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1500	宽度	150		

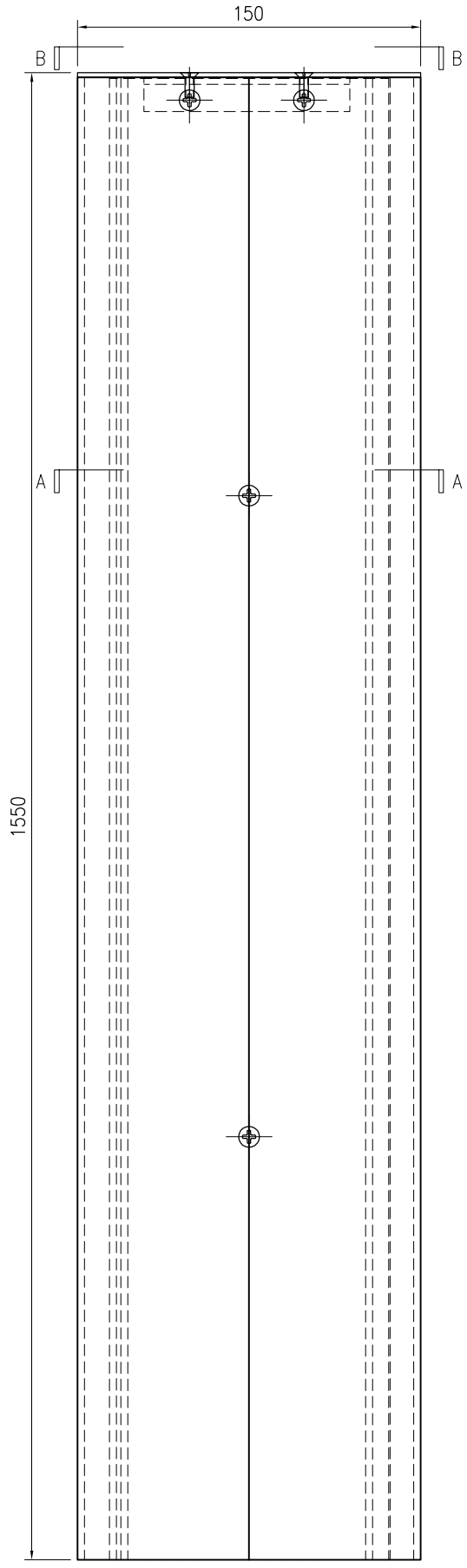


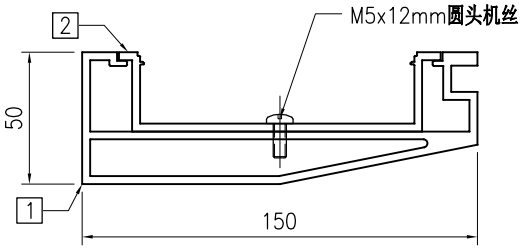


SECTION A–A

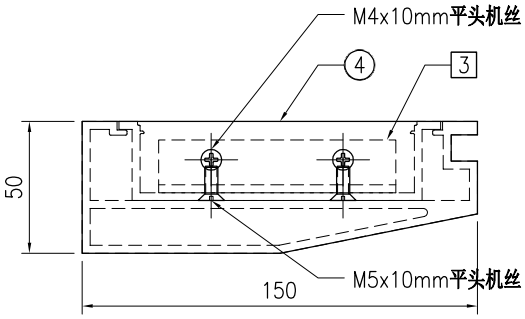
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-500H	1500	1
2	J853-GB-X86453-500H	1499	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-510		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-510		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1550	宽度	150





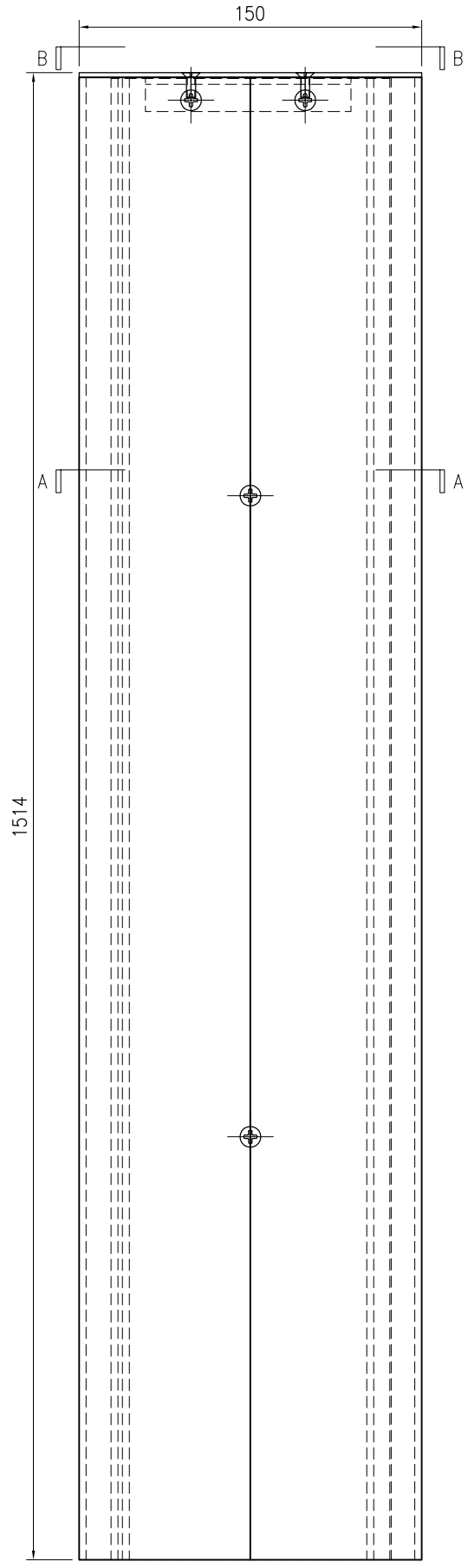
SECTION A–A

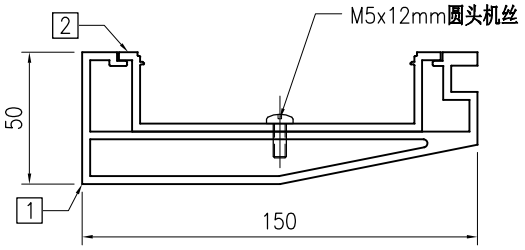


SECTION B–B

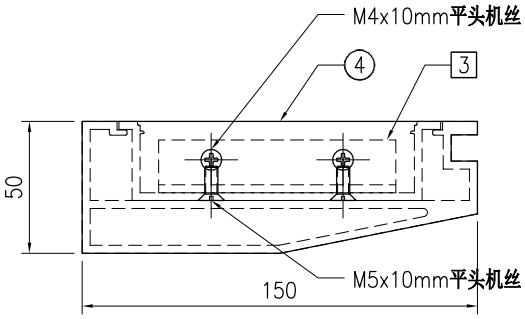
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-510	1548	1
2	J853-GB-X86453-510	1547	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-511		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-511		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1514	宽度	150





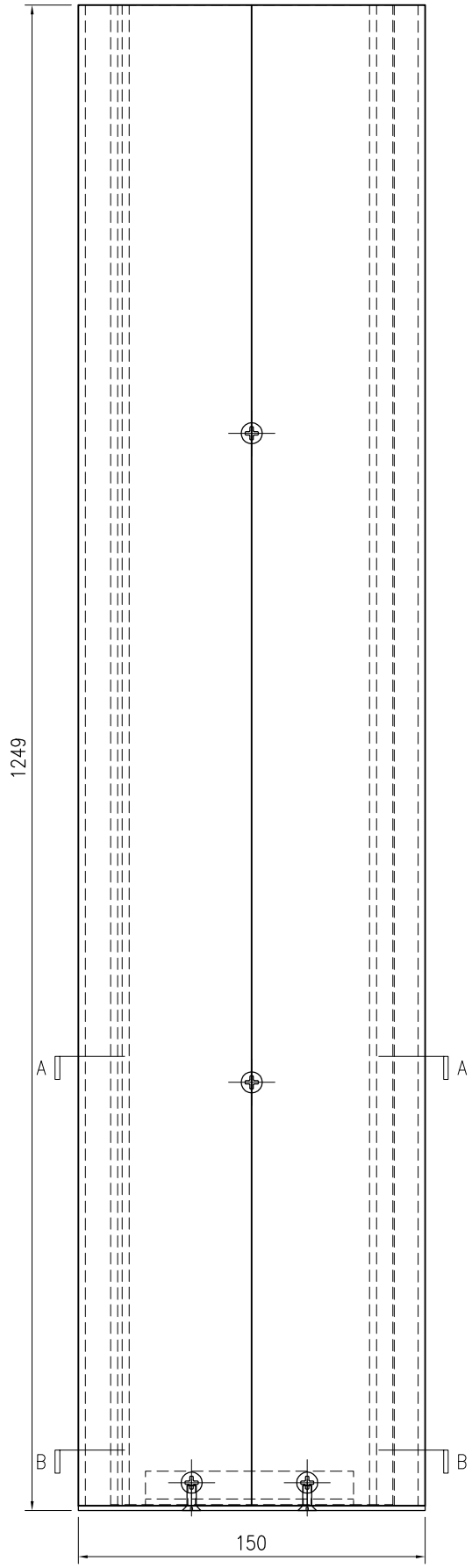
SECTION A–A

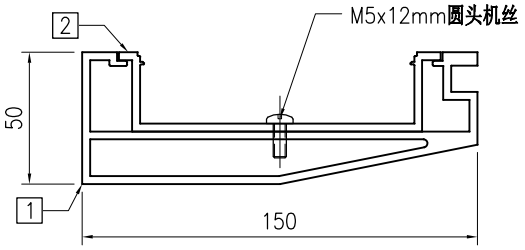


SECTION B–B

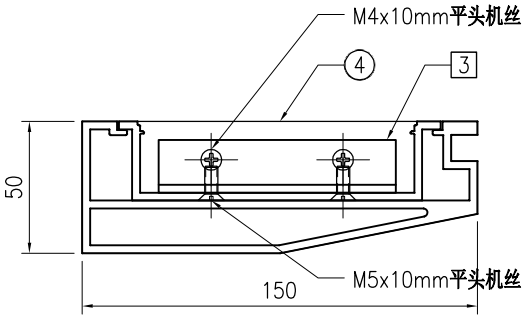
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-511	1512	1
2	J853-GB-X86453-511	1511	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-500	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-512		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-512		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1249	宽度	150





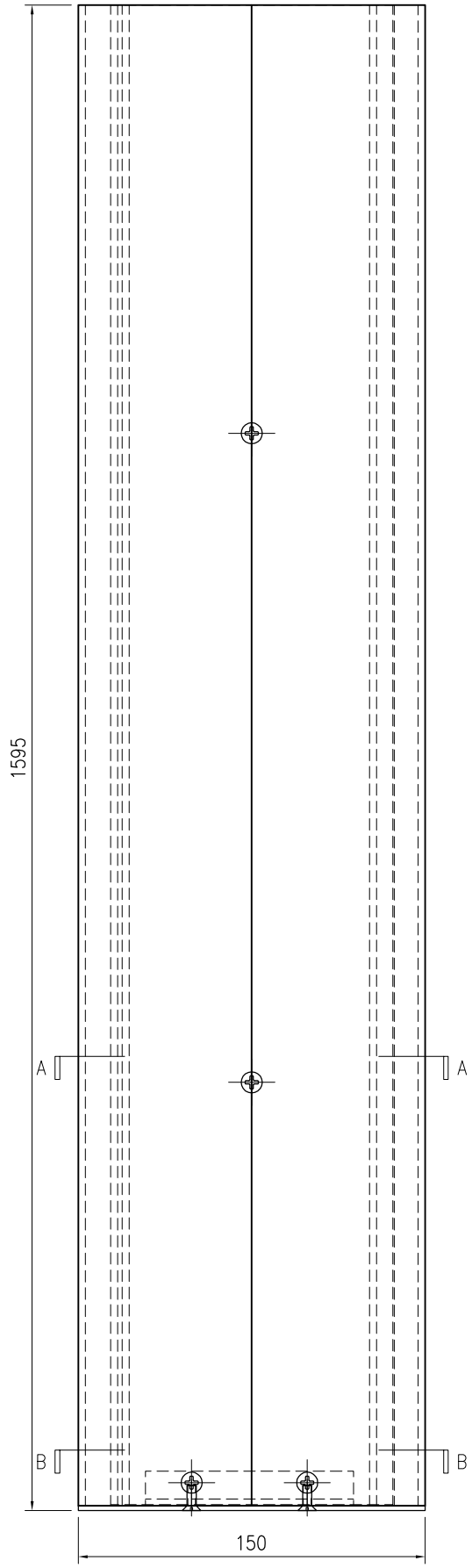
SECTION A–A

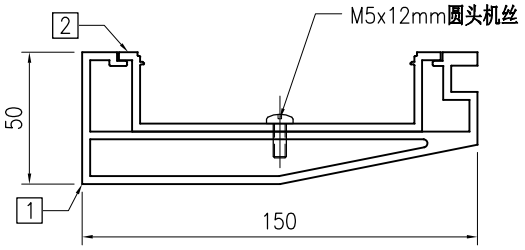


SECTION B–B

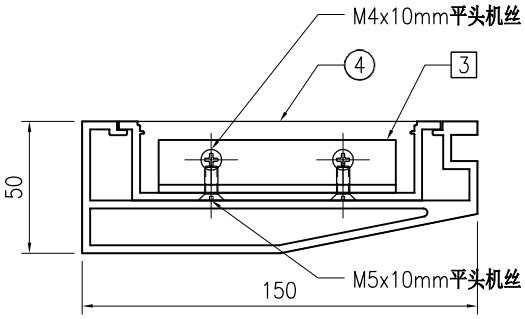
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-512	1247	1
2	J853-GB-X86453-512	1246	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-513		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-513		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1595	宽度	150





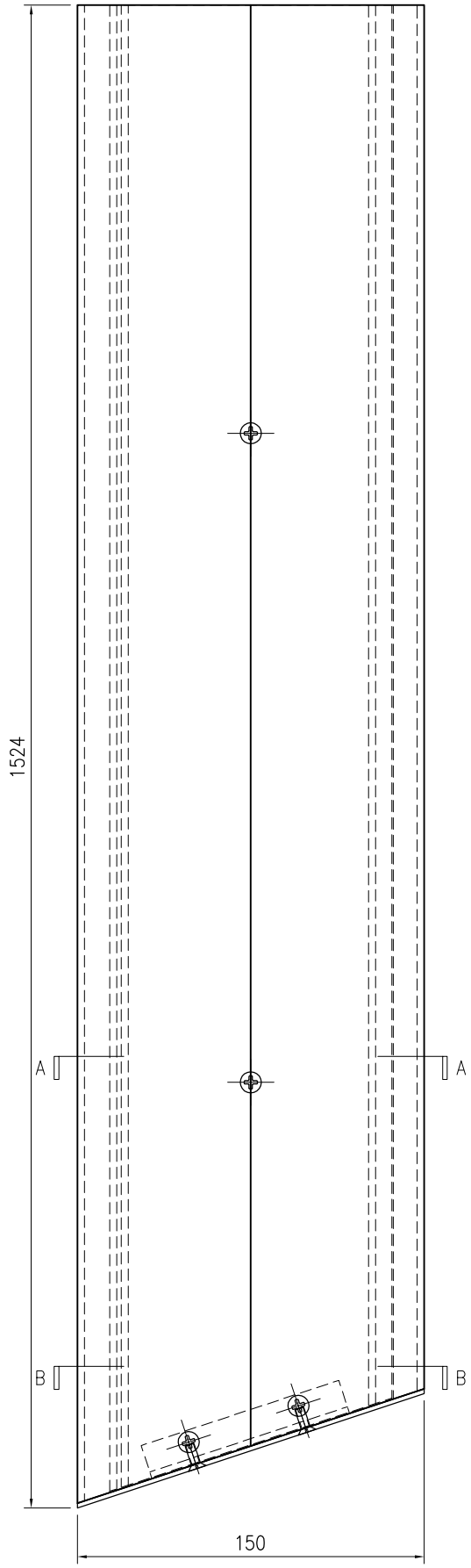
SECTION A–A

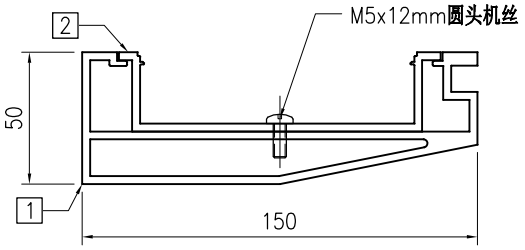


SECTION B–B

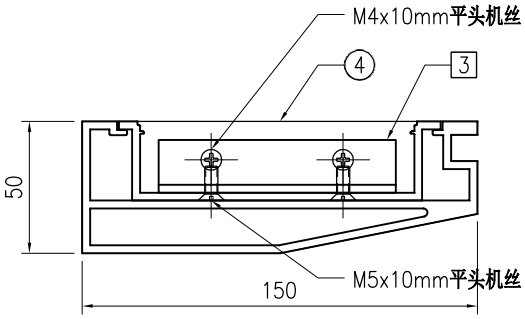
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-513	1593	1
2	J853-GB-X86453-513	1592	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-514				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-514				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1524	宽度	150		





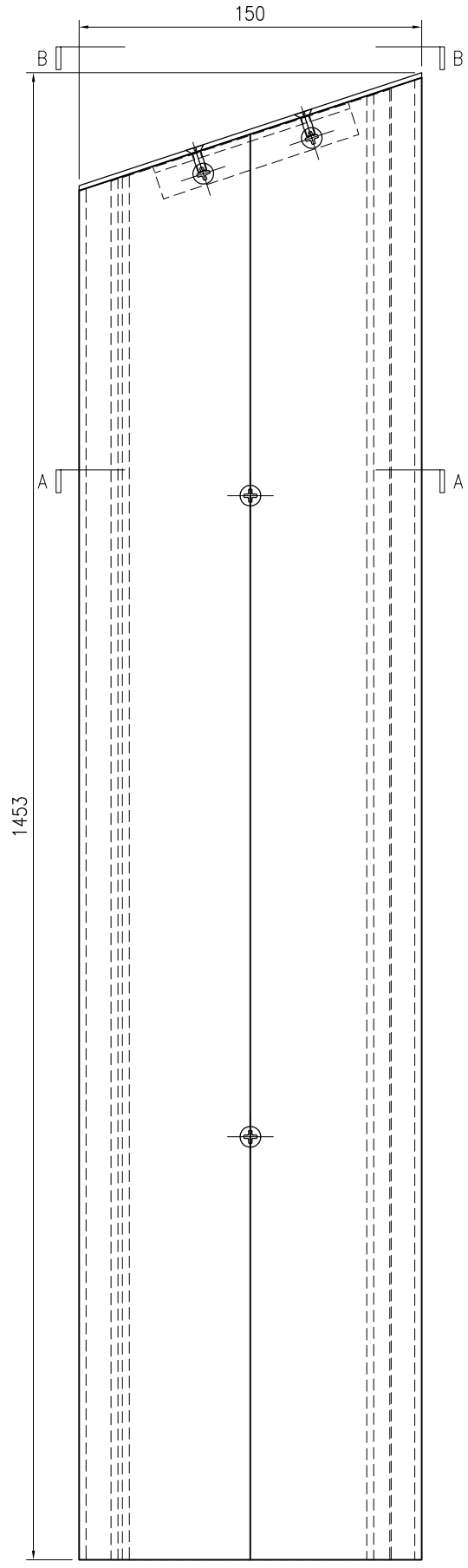
SECTION A–A

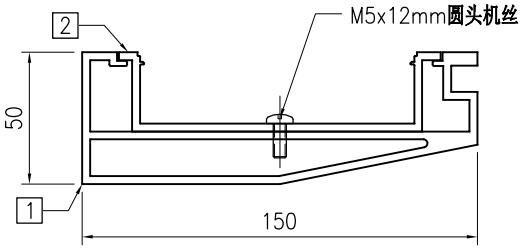


SECTION B–B

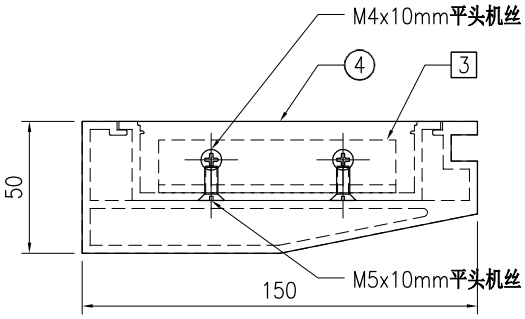
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-514	1522	1
2	J853-GB-X86453-514	1516.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-502	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-515		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-515		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1453	宽度	150





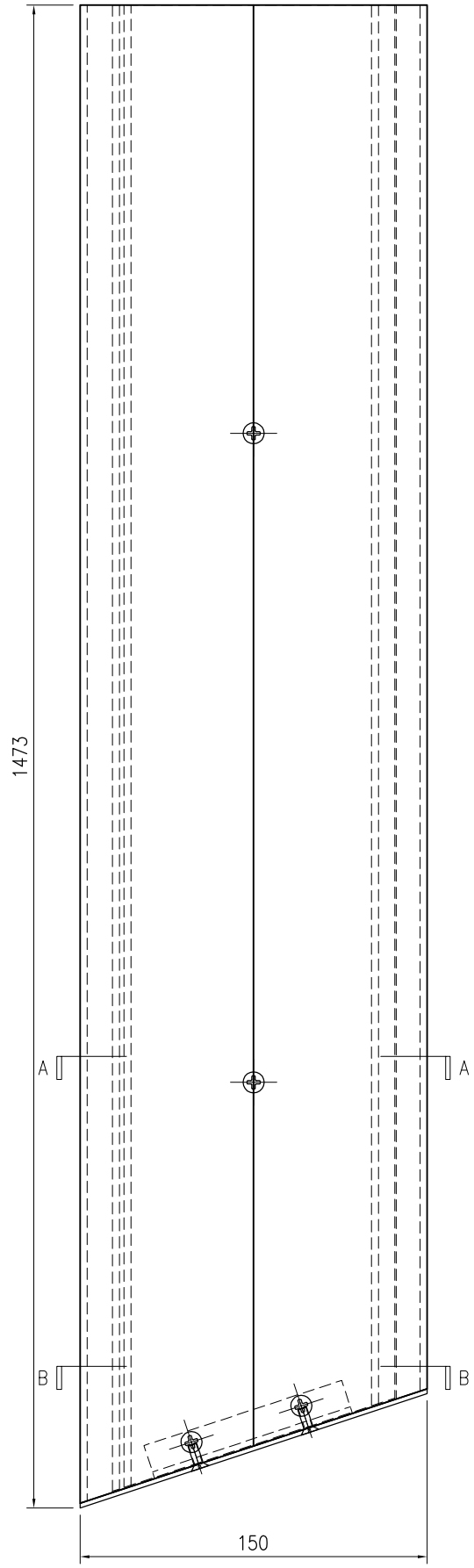
SECTION A–A

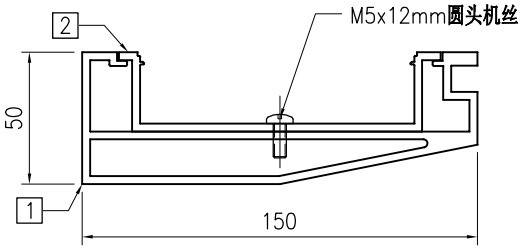


SECTION B–B

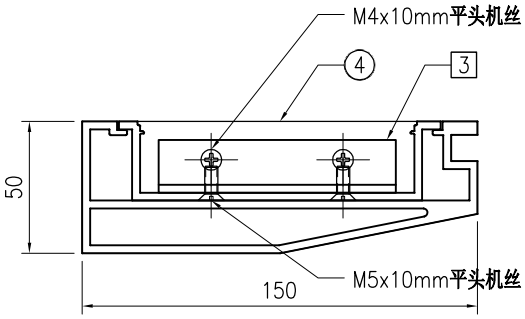
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-515	1451	1
2	J853-GB-X86453-515	1445.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-503	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-516		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-516		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1473	宽度	150





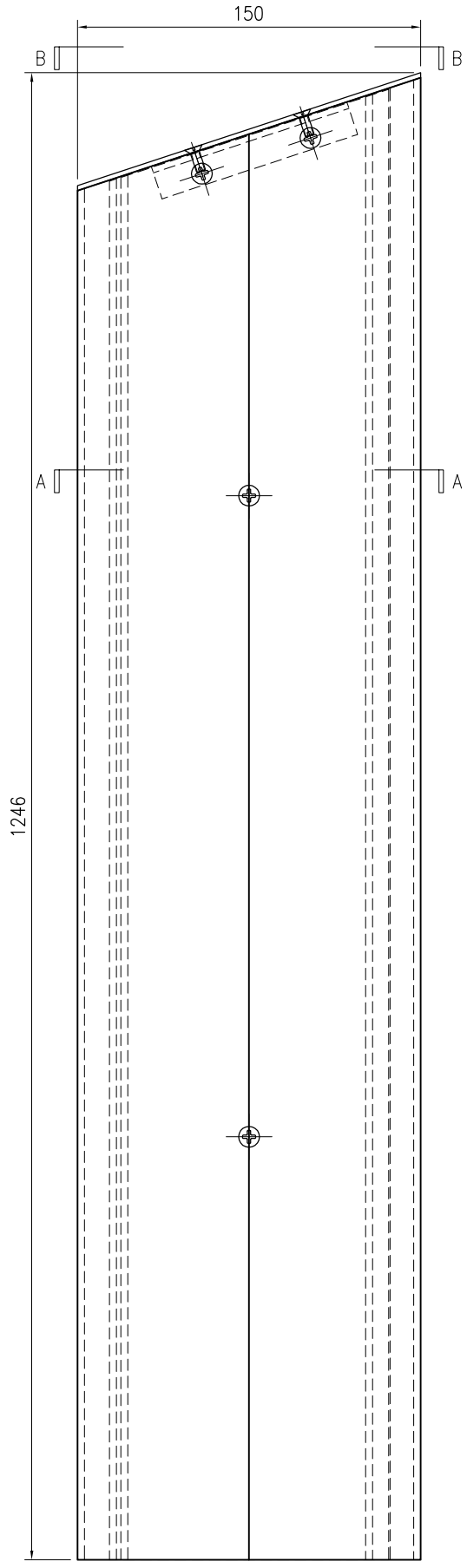
SECTION A–A

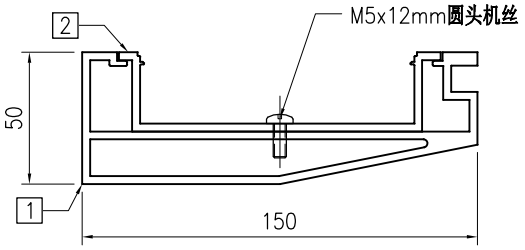


SECTION B–B

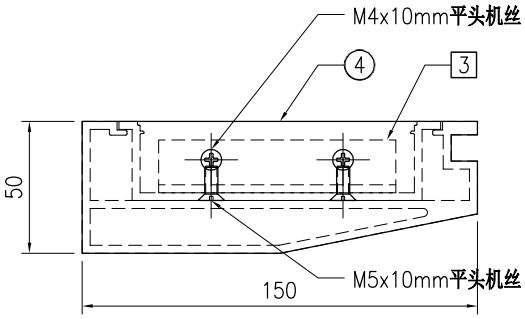
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-516	1471	1
2	J853-GB-X86453-516	1465.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-502	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-517		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-517		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1246	宽度	150





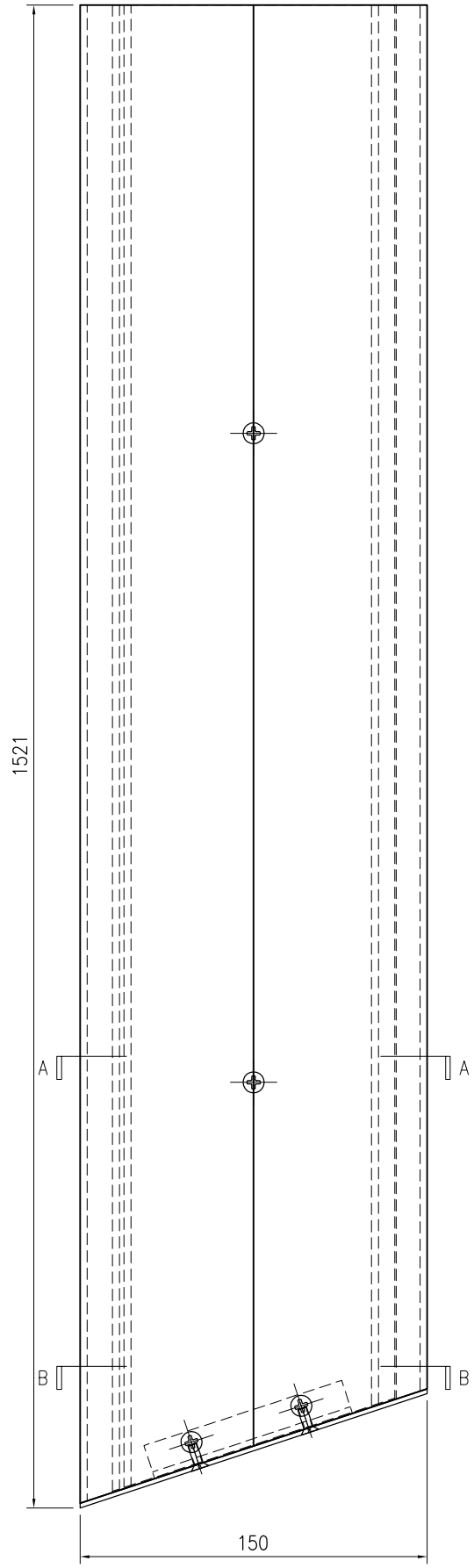
SECTION A–A

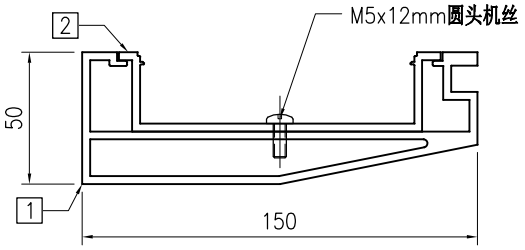


SECTION B–B

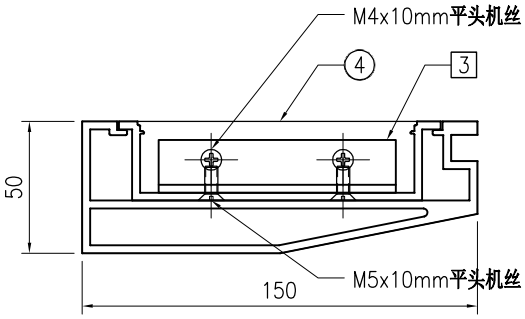
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-517	1244	1
2	J853-GB-X86453-517	1238.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-503	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-518		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-518		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1521	宽度	150





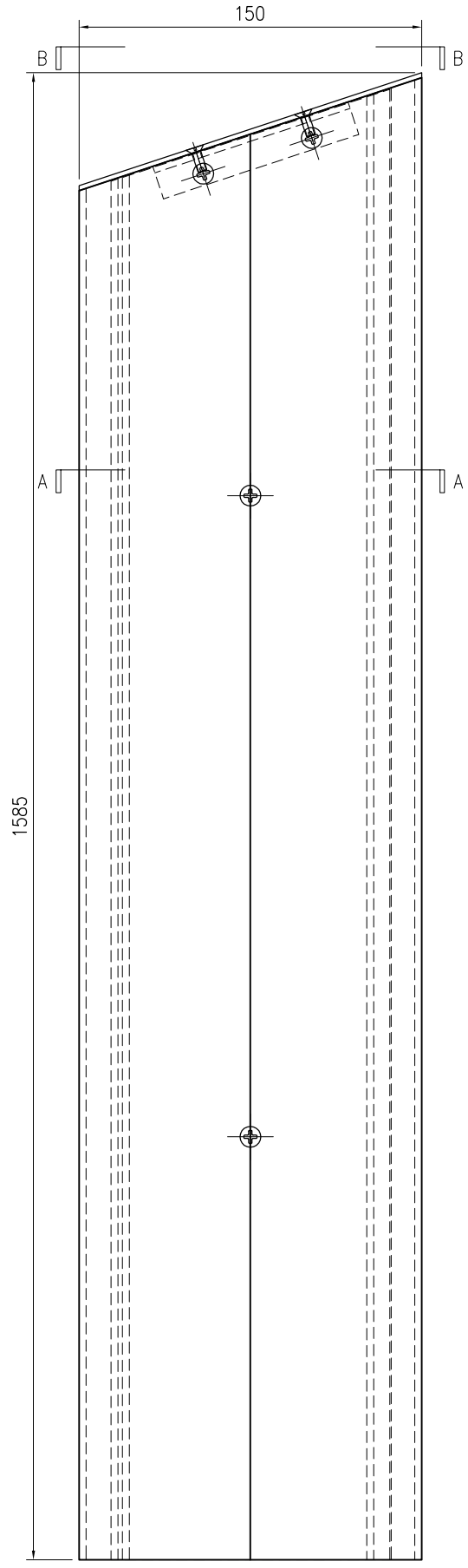
SECTION A–A

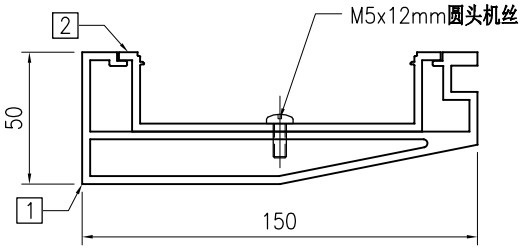


SECTION B–B

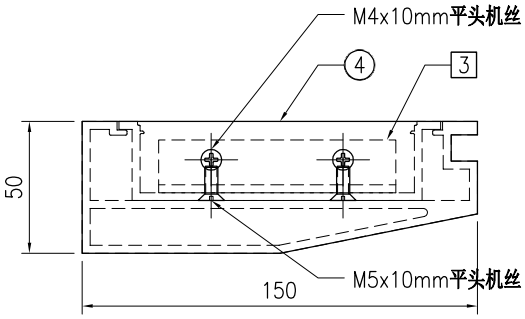
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-518	1519	1
2	J853-GB-X86453-518	1513.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-502	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-519		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-519		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1585	宽度	150





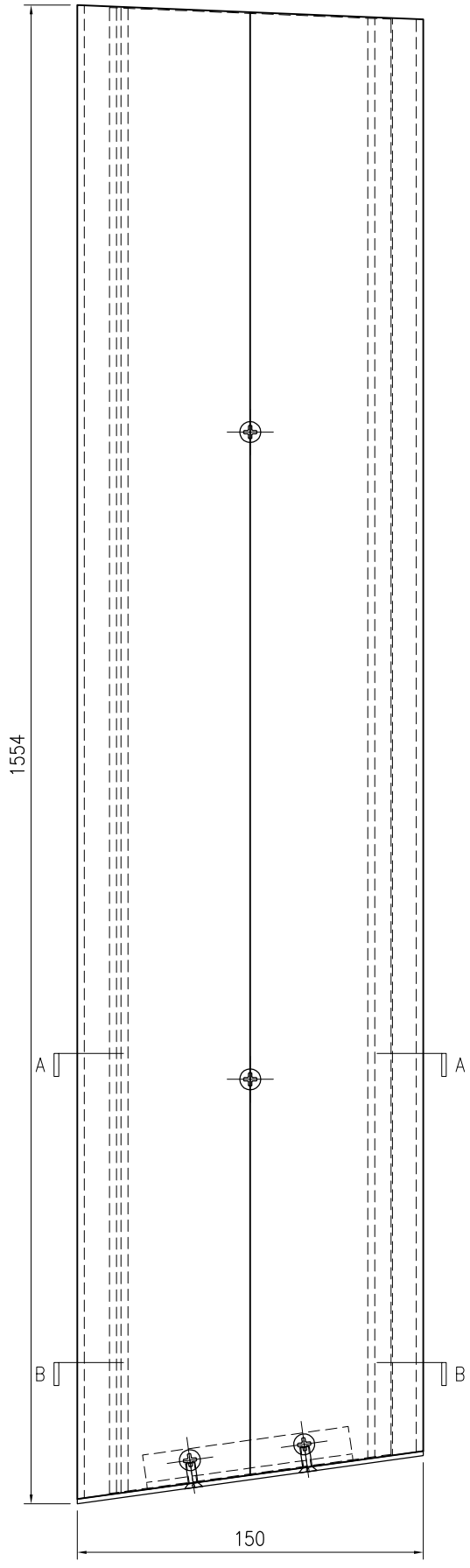
SECTION A–A

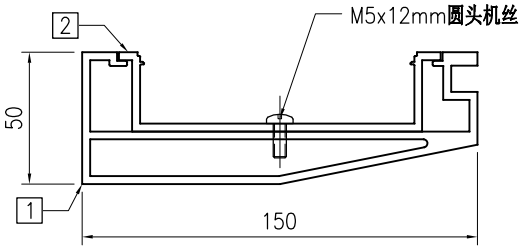


SECTION B–B

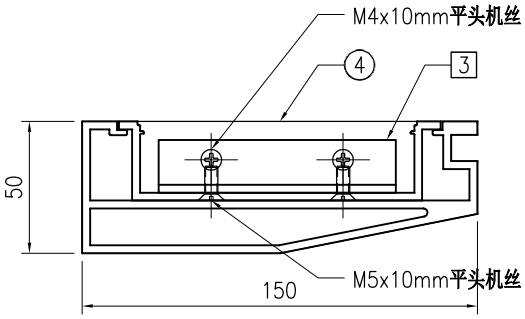
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-519	1583	1
2	J853-GB-X86453-519	1577.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-503	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-520		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-520		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1554	宽度	150





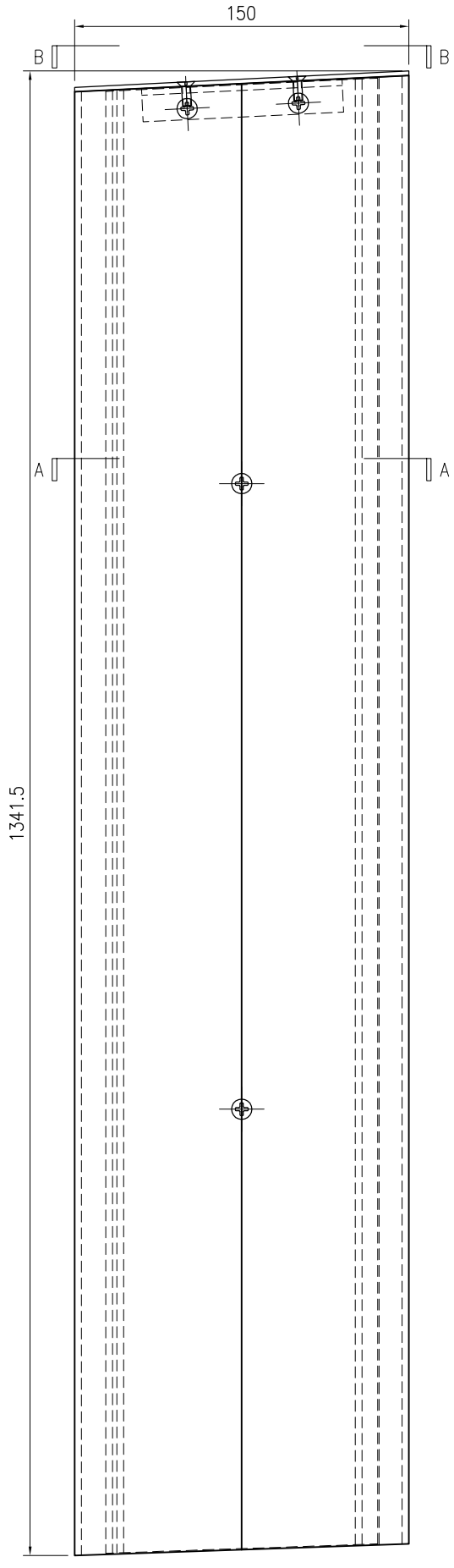
SECTION A–A

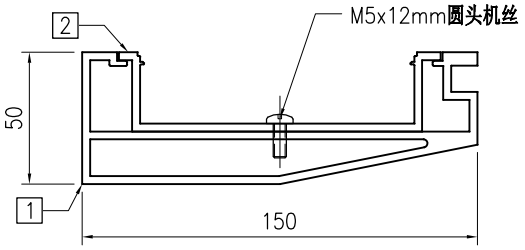


SECTION B–B

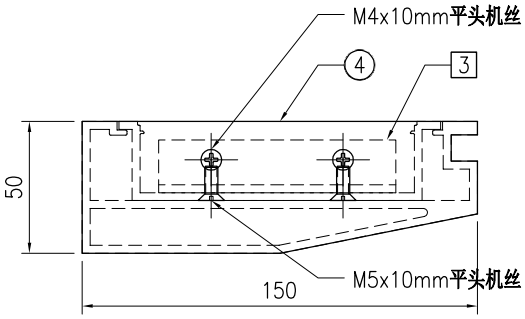
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-520	1552	1
2	J853-GB-X86453-520	1548.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-504	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-521				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-521				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1341.5	宽度	150		





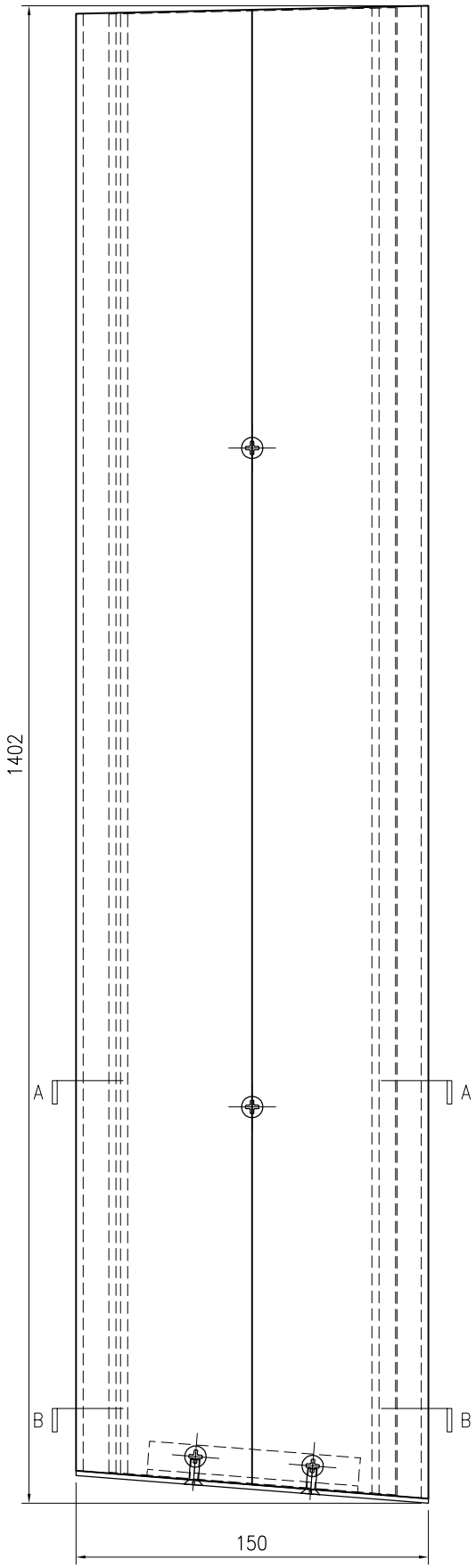
SECTION A–A

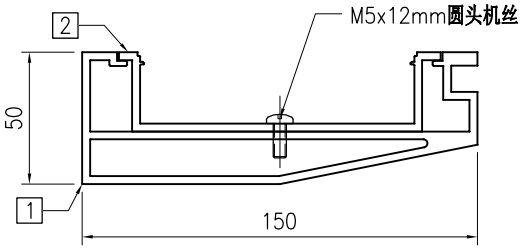


SECTION B–B

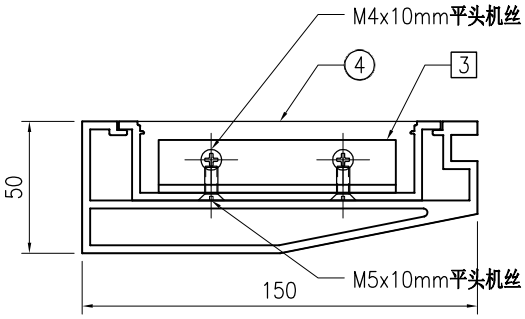
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-521	1339.5	1
2	J853-GB-X86453-521	1337.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-505	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-522		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-522		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1402	宽度	150





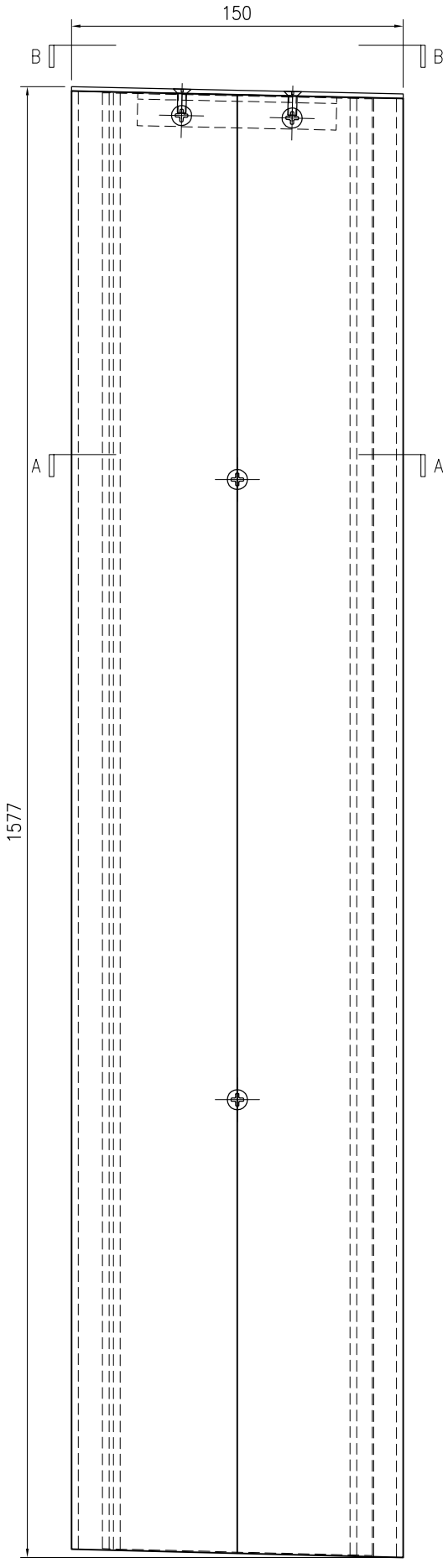
SECTION A–A

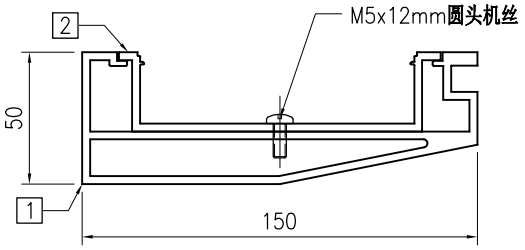


SECTION B–B

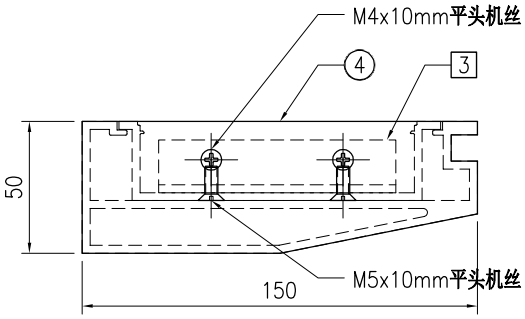
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-522	1400	1
2	J853-GB-X86453-522	1397.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-506	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-523		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-523		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1577	宽度	150





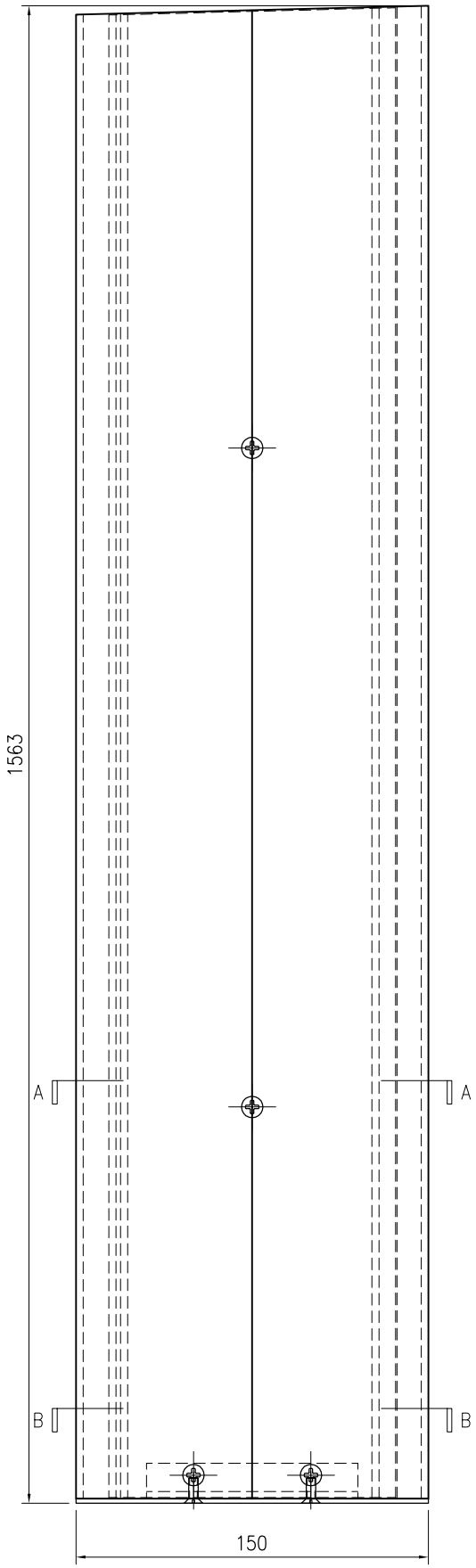
SECTION A–A

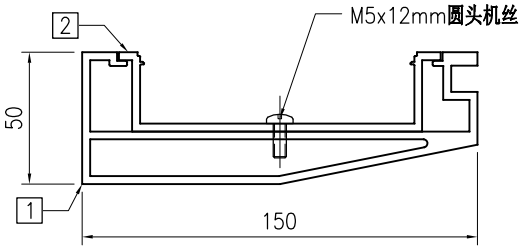


SECTION B–B

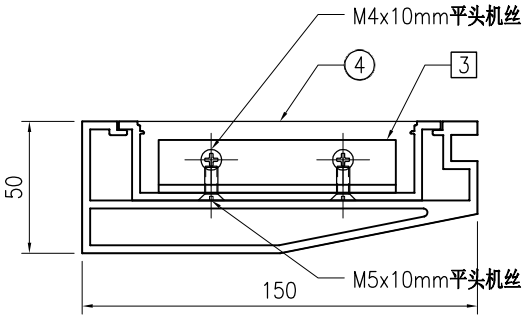
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-523	1575	1
2	J853-GB-X86453-523	1573.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-505	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-524		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-524		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1563	宽度	150





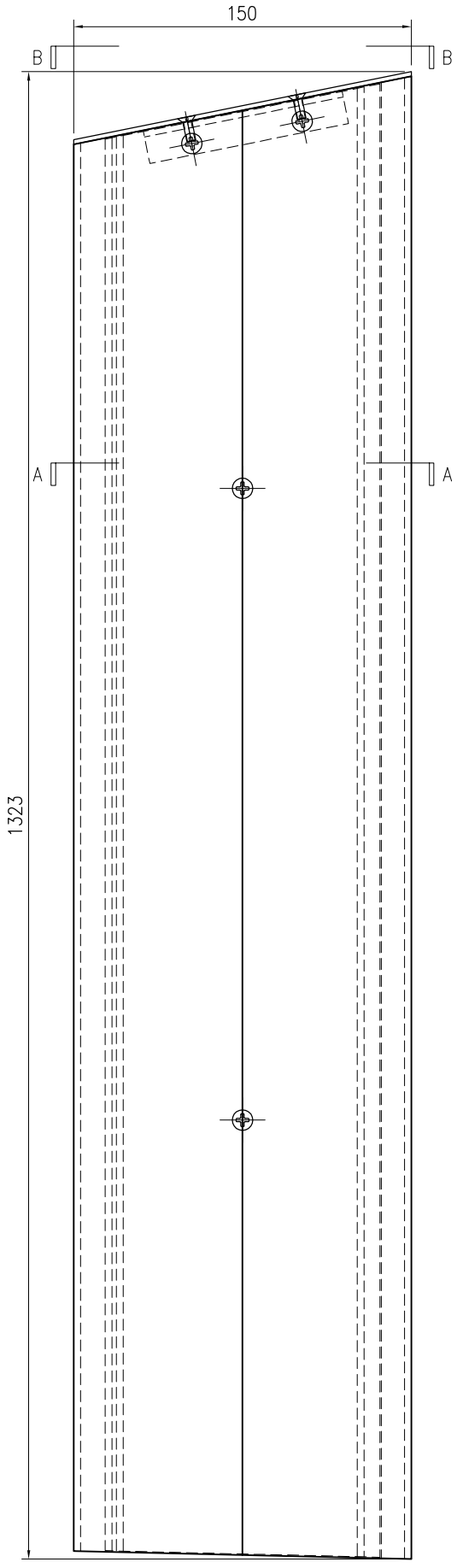
SECTION A–A

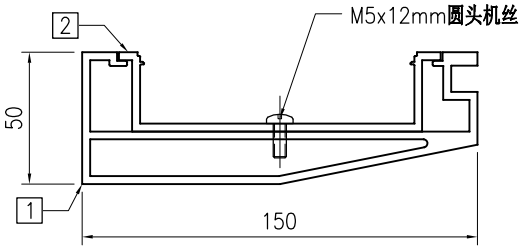


SECTION B–B

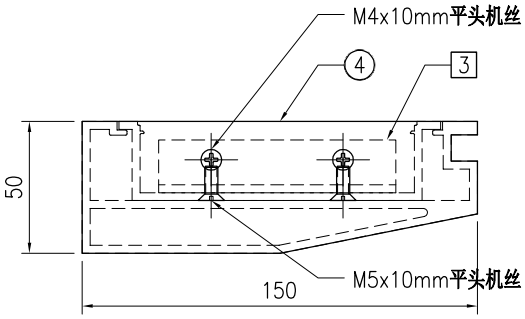
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-524	1561	1
2	J853-GB-X86453-524	1559.5	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-501	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-525		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-525		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1323	宽度	150





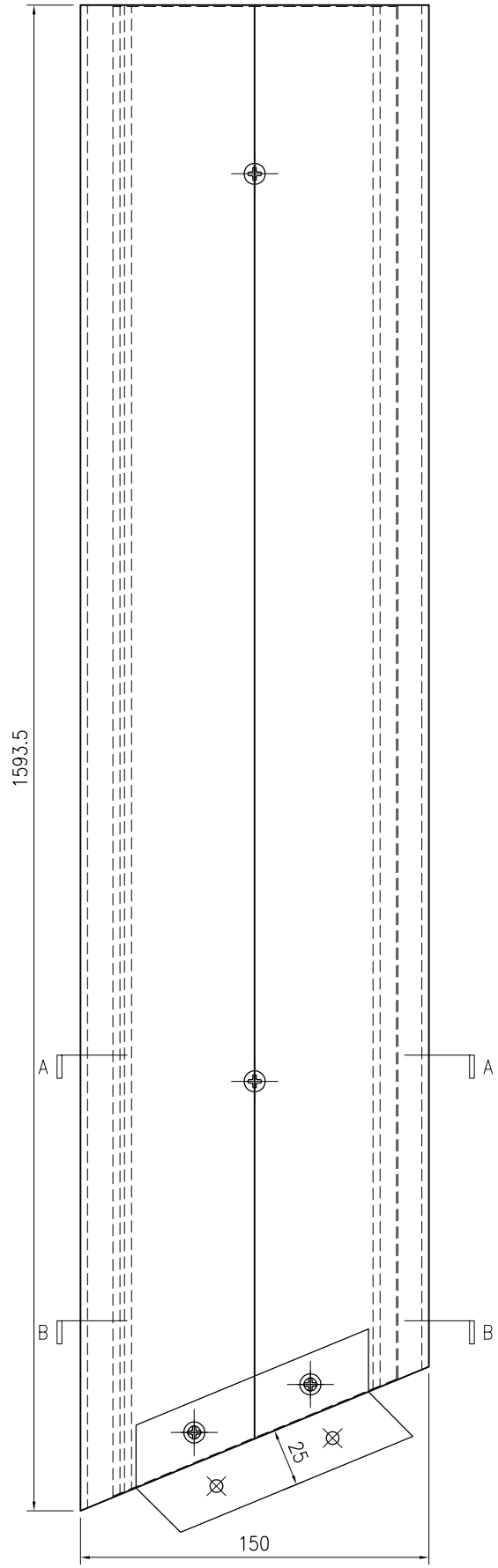
SECTION A–A

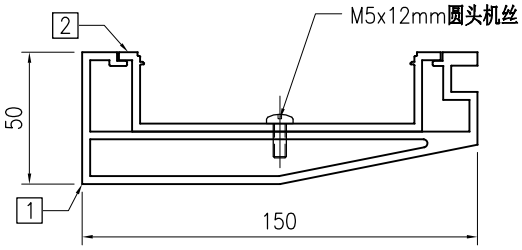


SECTION B–B

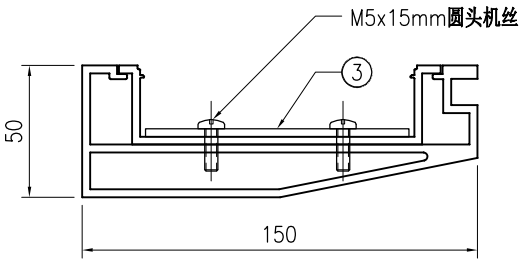
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-525	1321	1
2	J853-GB-X86453-525	1317	1
3	J853-GB-JM1038-500	90	1
4	J853-GB-AC-507	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-530		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-530		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1593.5	宽度	150





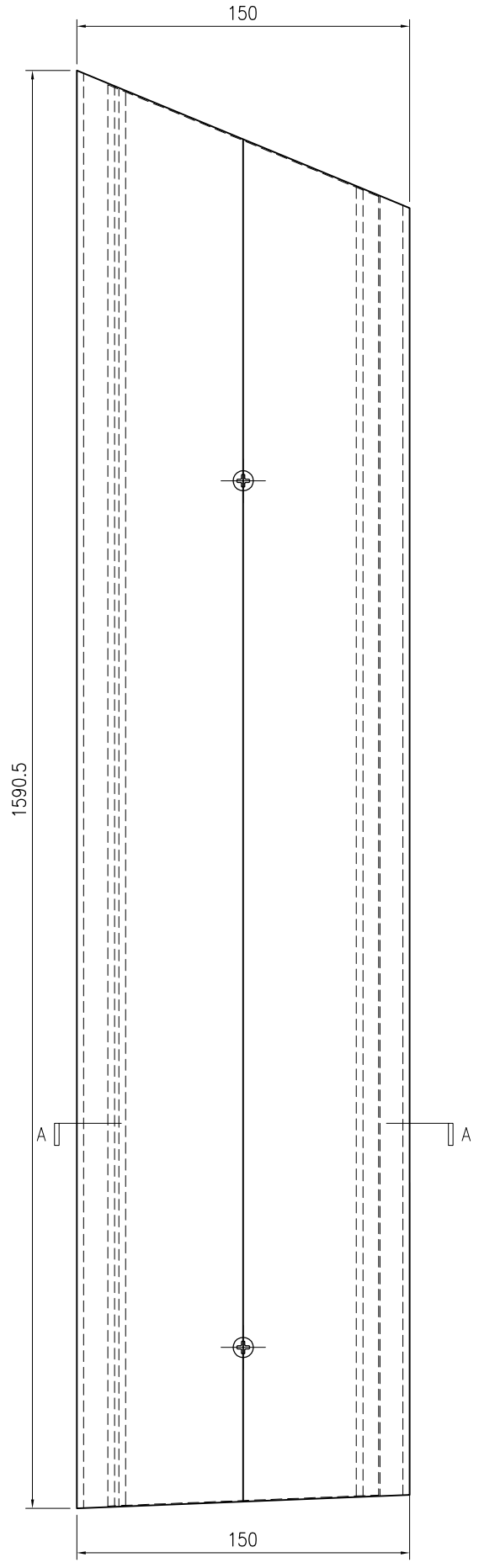
SECTION A–A

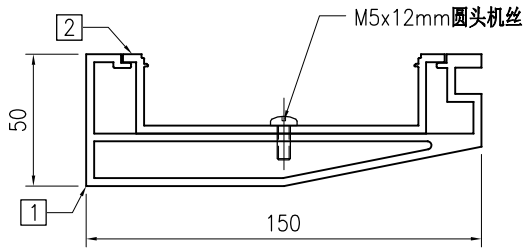


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-530	1593.5	1
2	J853-GB-X86453-530	1586.5	1
3	J853-GB-AC-530	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-531				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-531				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1590.5	宽度	150		

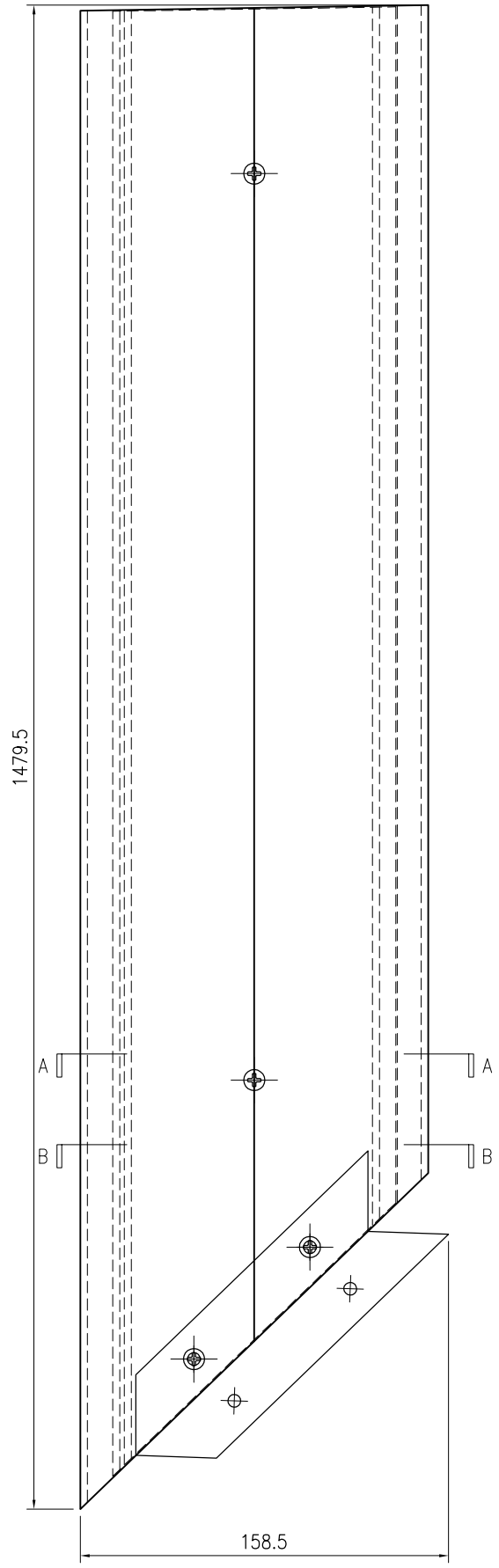


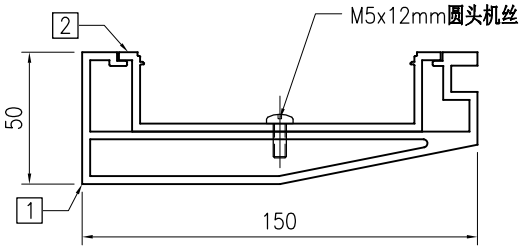


SECTION A–A

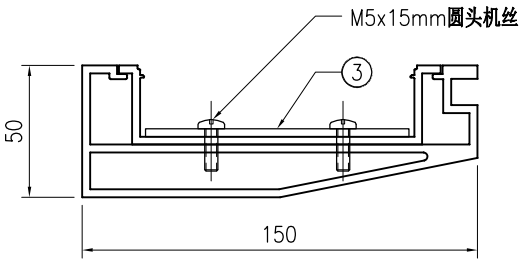
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-531	1590.5	1
2	J853-GB-X86453-531	1583	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-532		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-532		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1479.5	宽度	158.5





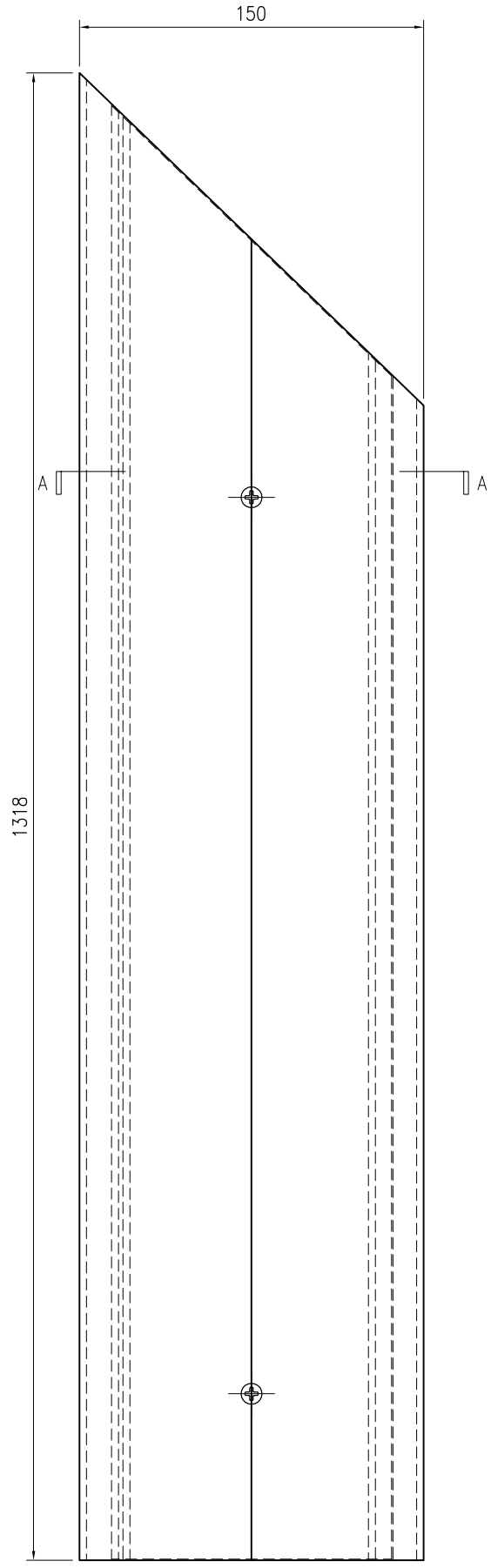
SECTION A–A

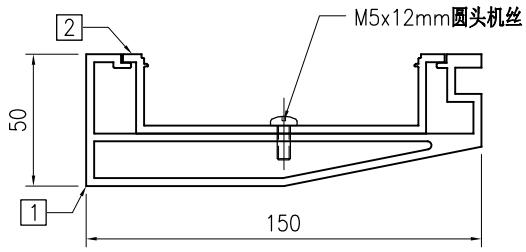


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-532	1479.5	1
2	J853-GB-X86453-532	1464.5	1
3	J853-GB-AC-531	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-533				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-533				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1318	宽度	150		

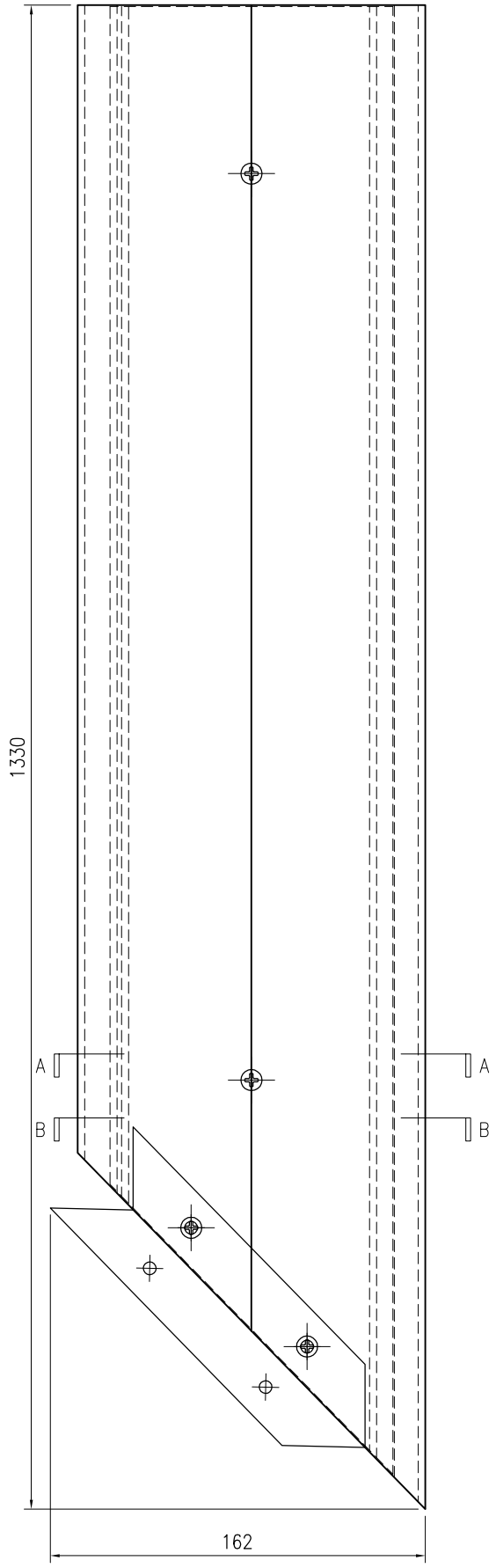


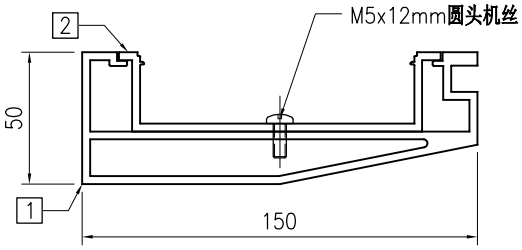


SECTION A–A

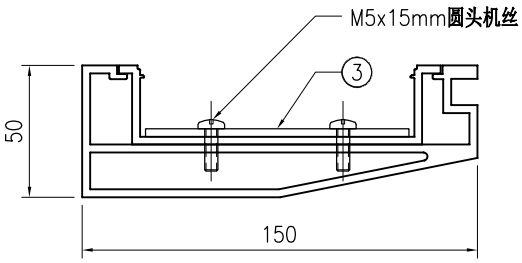
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-533	1318	1
2	J853-GB-X86453-533	1303.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-534		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-534		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1330	宽度	162





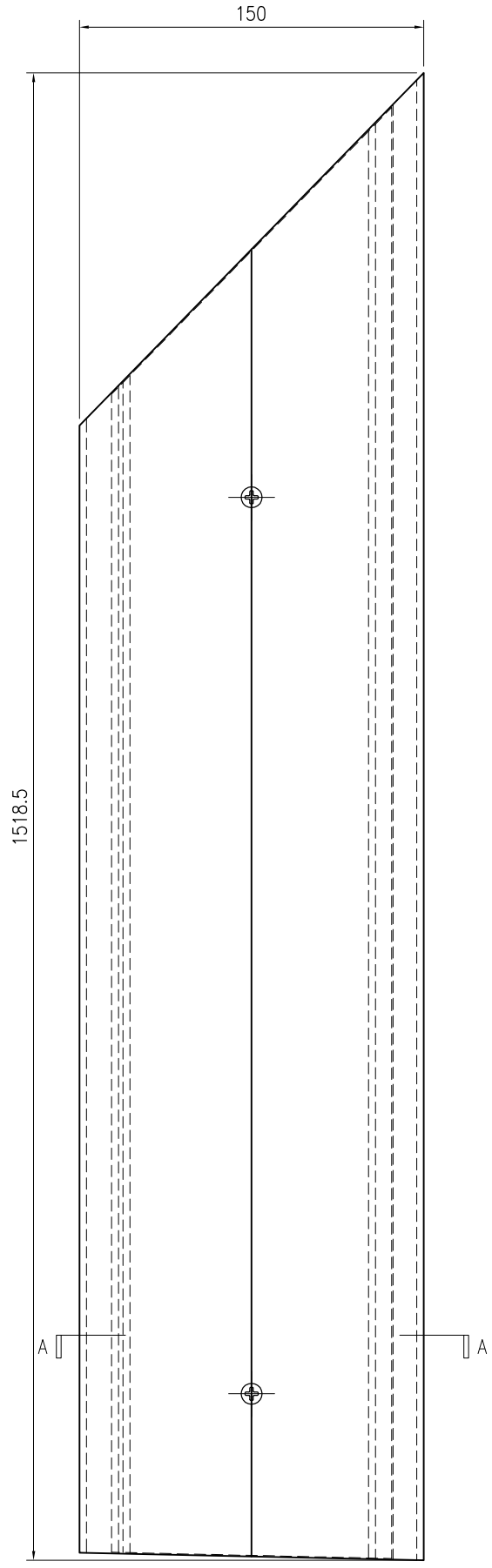
SECTION A–A

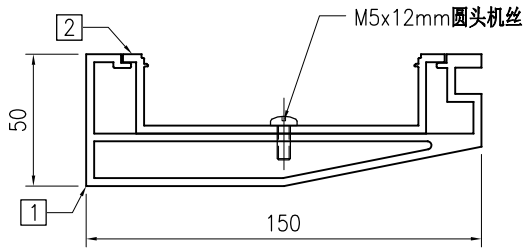


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-534	1330	1
2	J853-GB-X86453-534	1314.5	1
3	J853-GB-AC-532	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-535		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-535		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1518.5	宽度	150

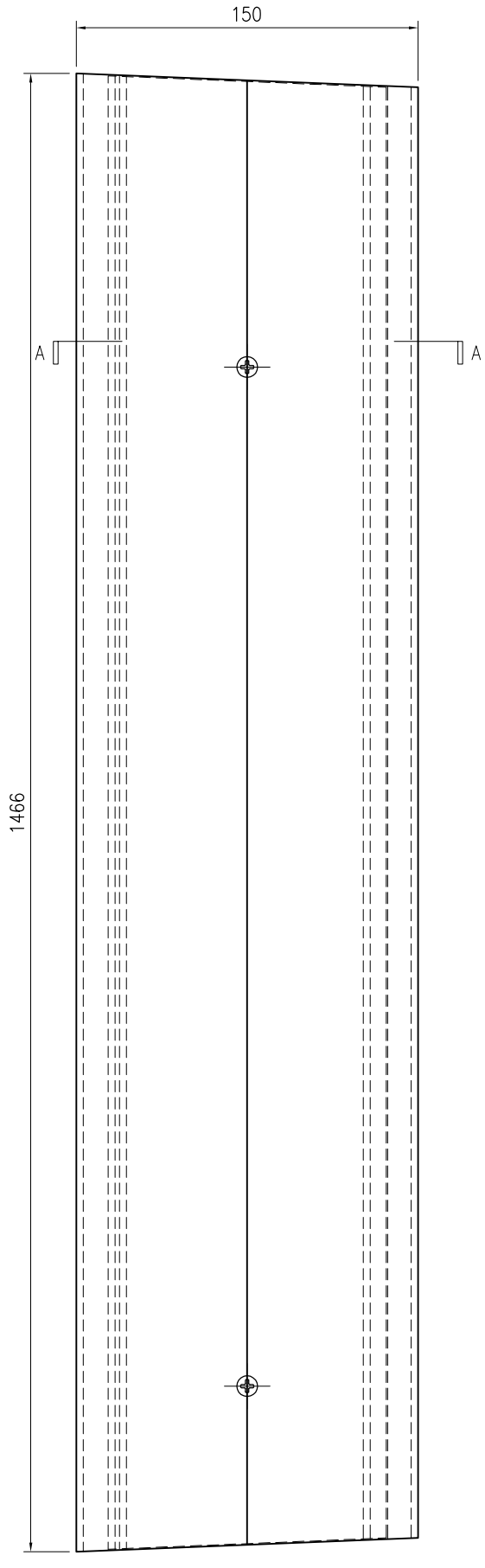


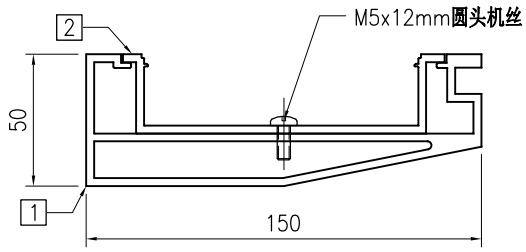


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-535	1518.5	1
2	J853-GB-X86453-535	1502.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-540				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-540				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1466	宽度	150		

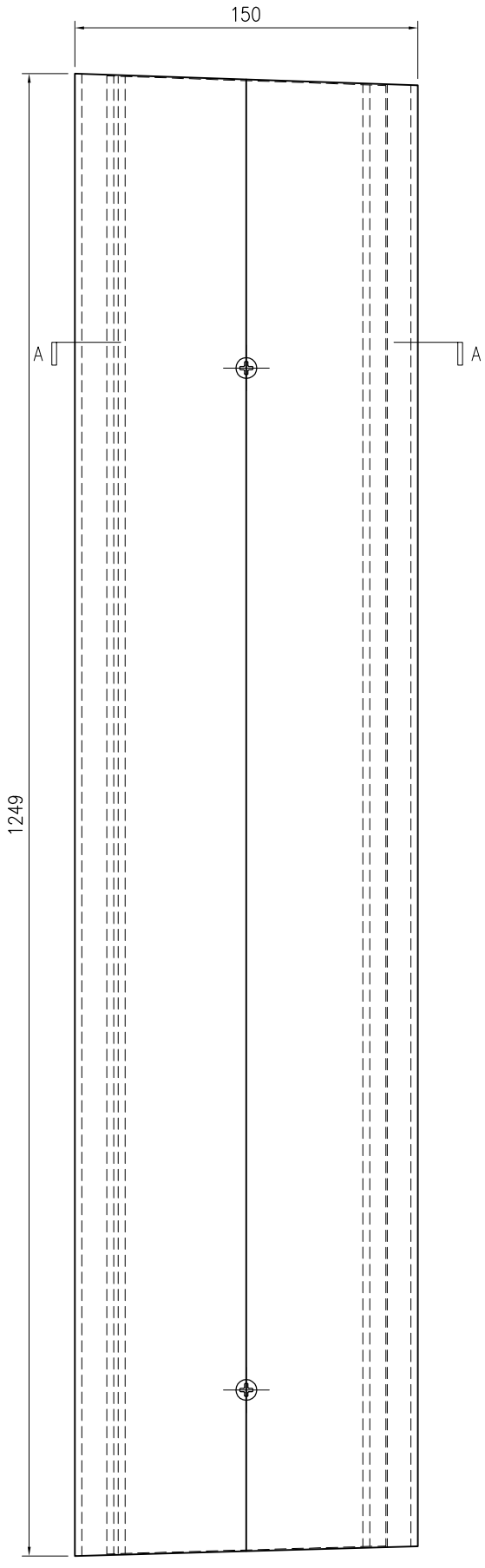


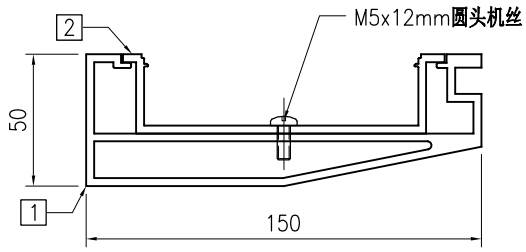


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-540	1466	1
2	J853-GB-X86453-540	1464	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-541		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-541		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1249	宽度	150

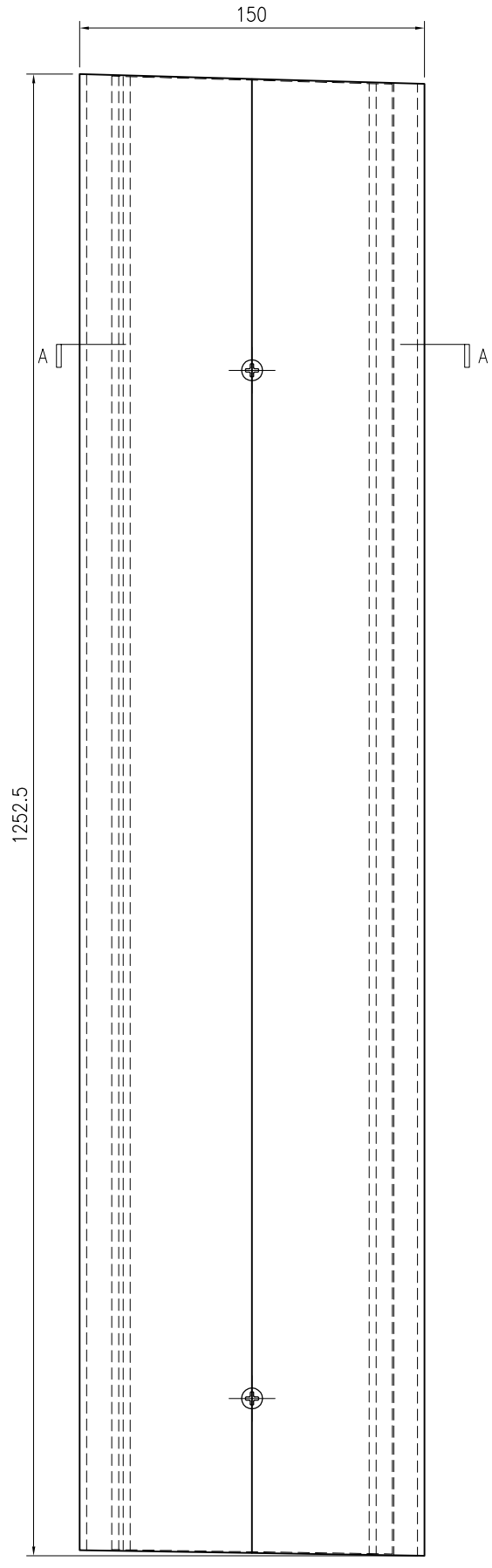


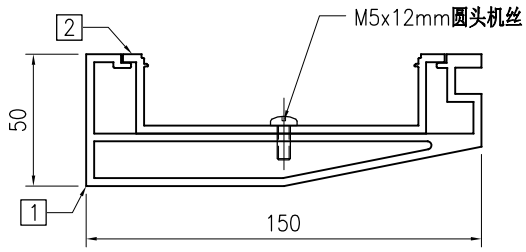


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-541	1249	1
2	J853-GB-X86453-541	1247	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-542				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-542				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1252.5	宽度	150		

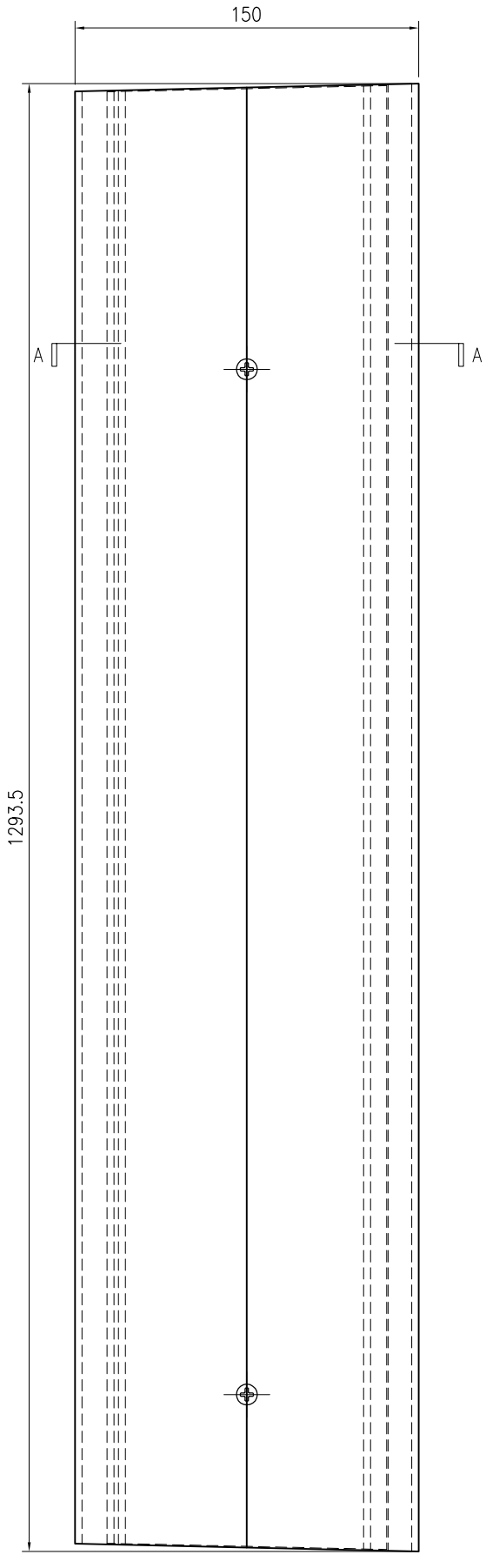


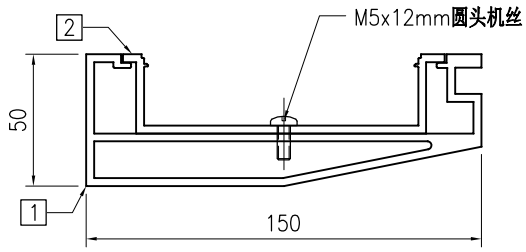


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-542	1252.5	1
2	J853-GB-X86453-542	1251	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-543		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-543		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1293.5	宽度	150

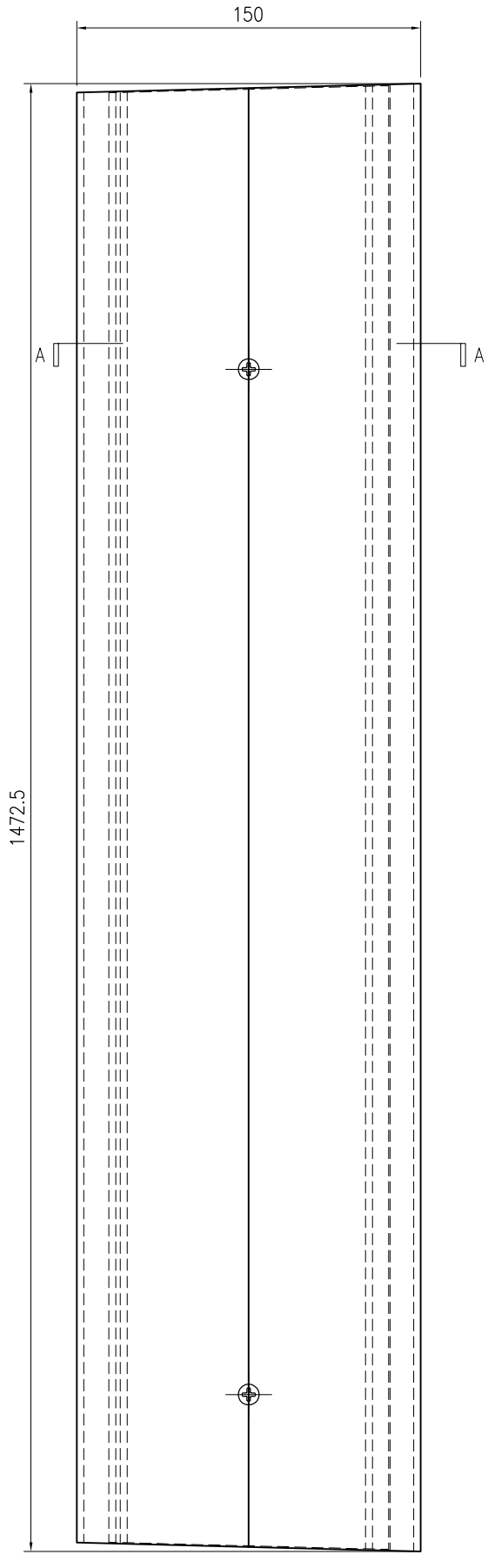


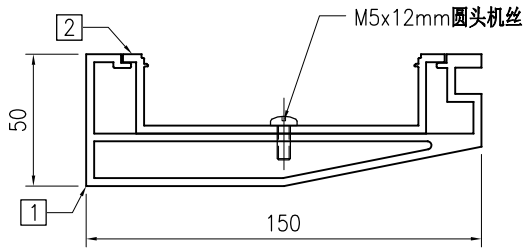


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-543	1293.5	1
2	J853-GB-X86453-543	1292	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1472.5	宽度	150		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-544				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-544				

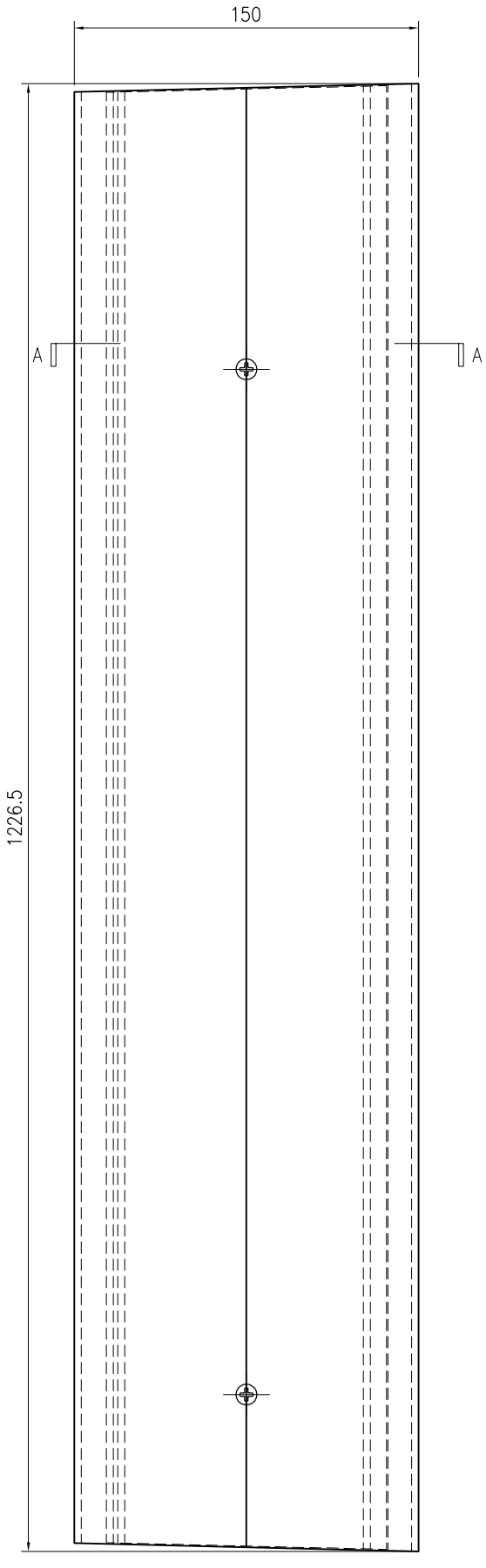


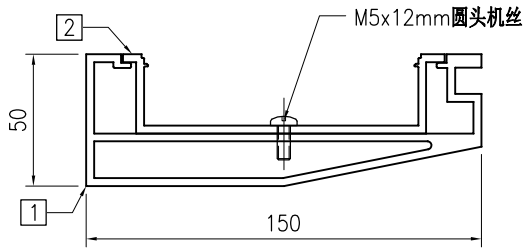


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-544	1472.5	1
2	J853-GB-X86453-544	1471	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-545			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-545			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1226.5	宽度	150	

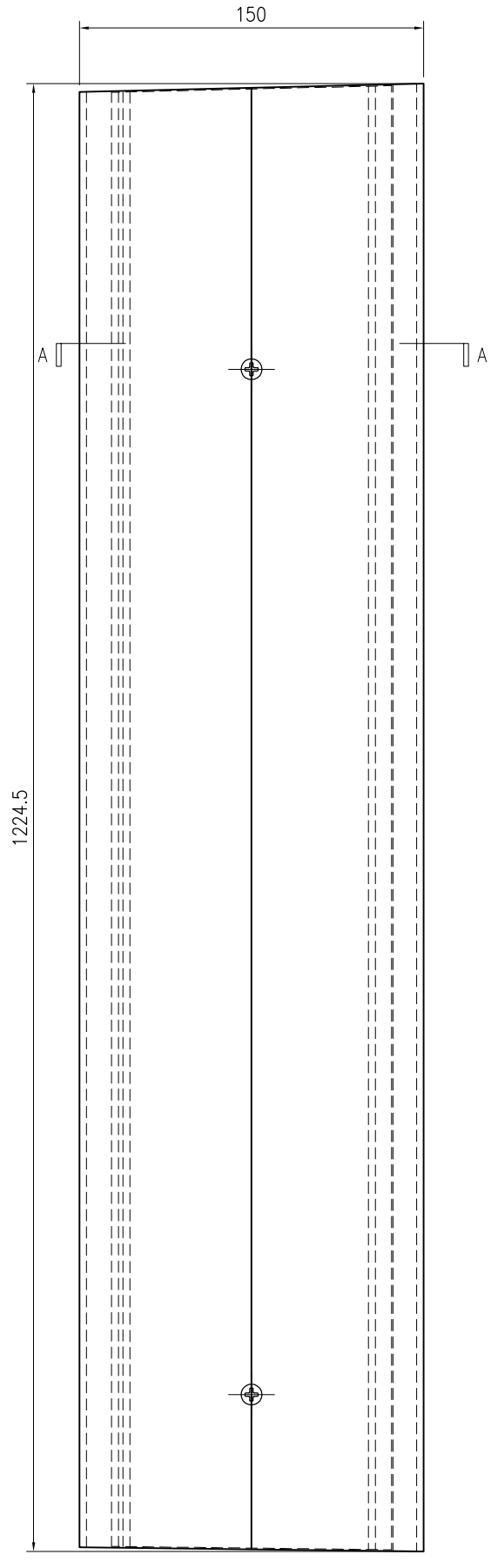


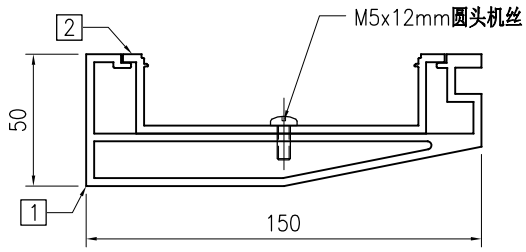


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-545	1226.5	1
2	J853-GB-X86453-545	1225	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-546		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-546		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1224.5	宽度	150

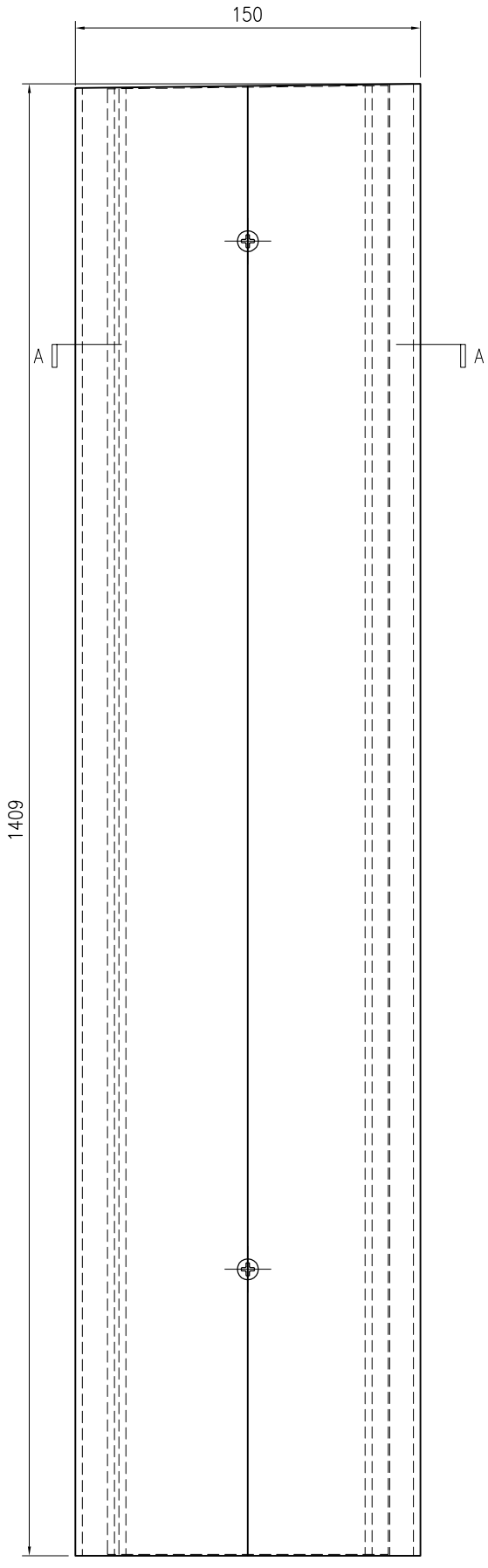


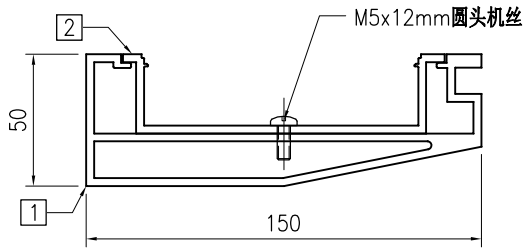


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-546	1224.5	1
2	J853-GB-X86453-546	1223	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-547			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-547			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1409	宽度	150	

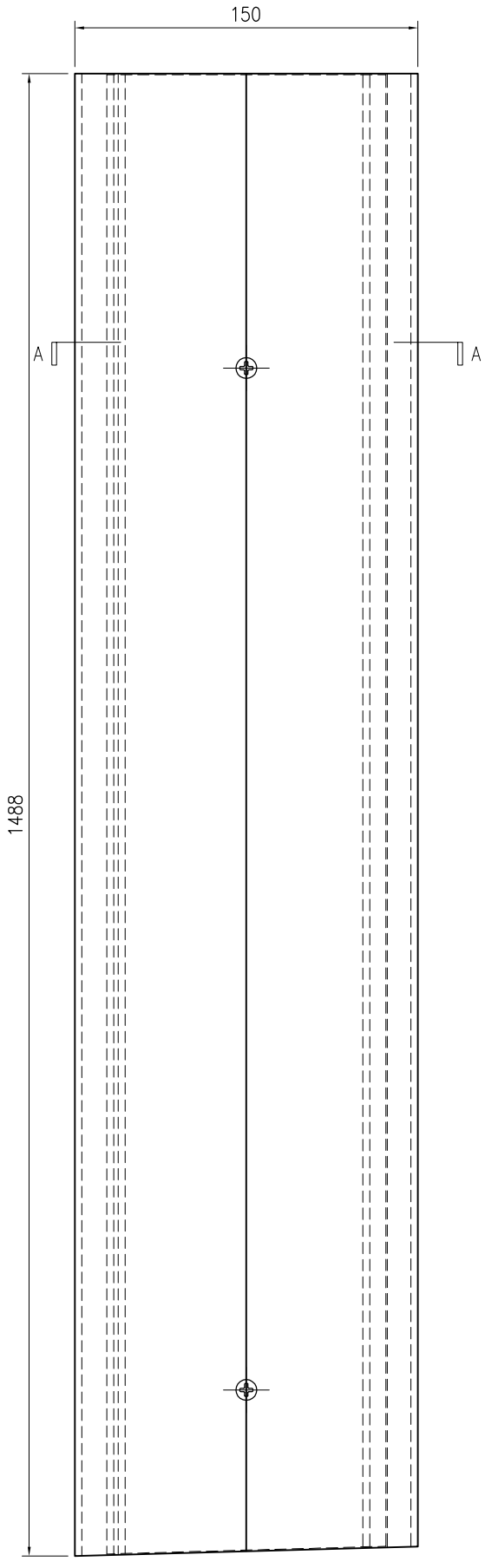


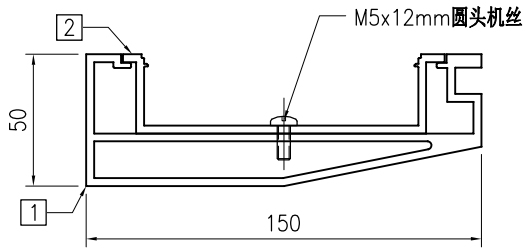


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-547	1409	1
2	J853-GB-X86453-547	1408	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-548			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-548			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1488	宽度	150	

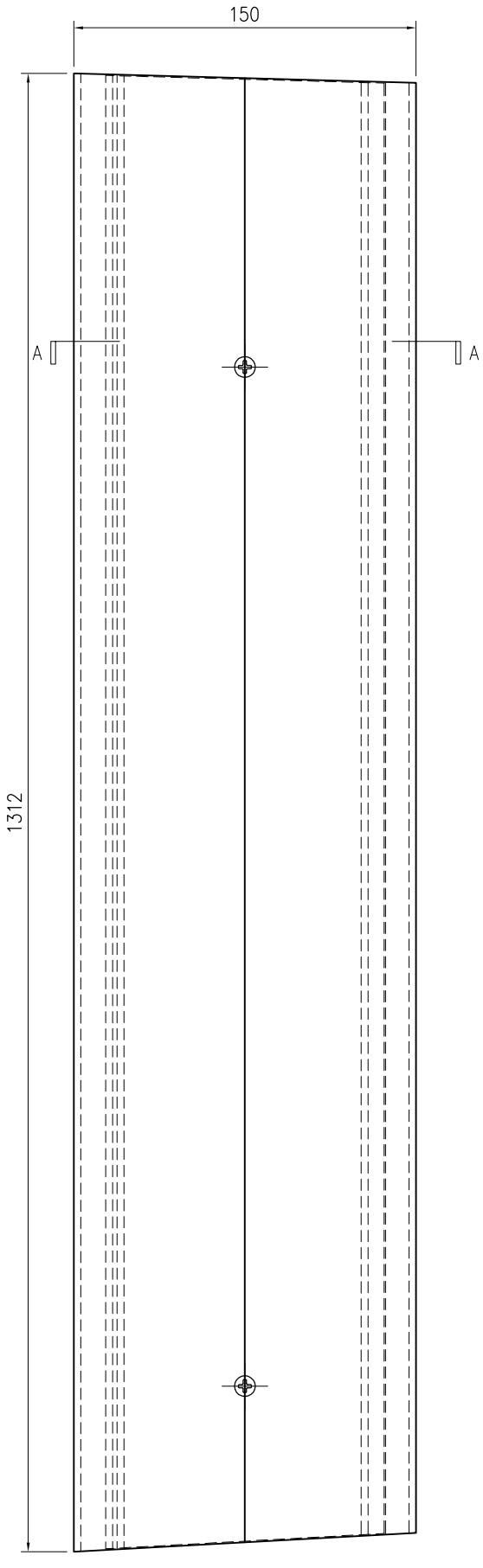


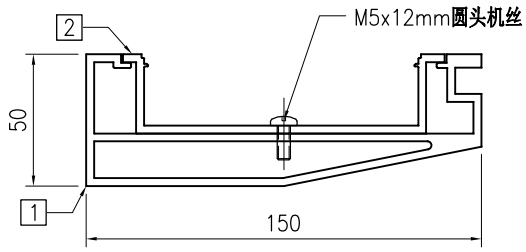


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-548	1488	1
2	J853-GB-X86453-548	1486.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-549				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-549				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1312	宽度	150		

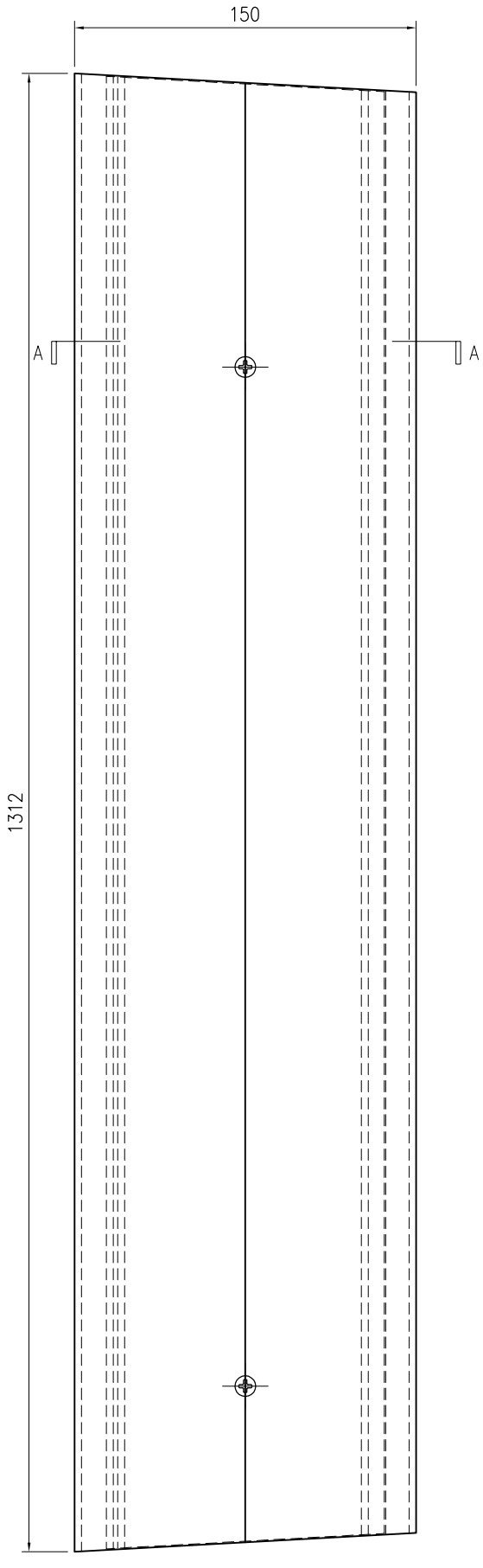


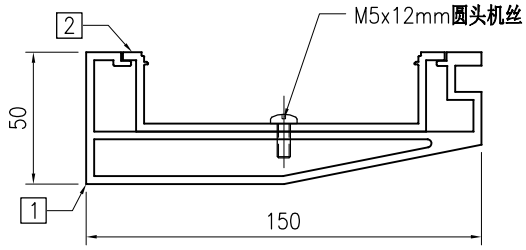


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-549	1312	1
2	J853-GB-X86453-549	1310	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1312	宽度	150		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-550				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-550				

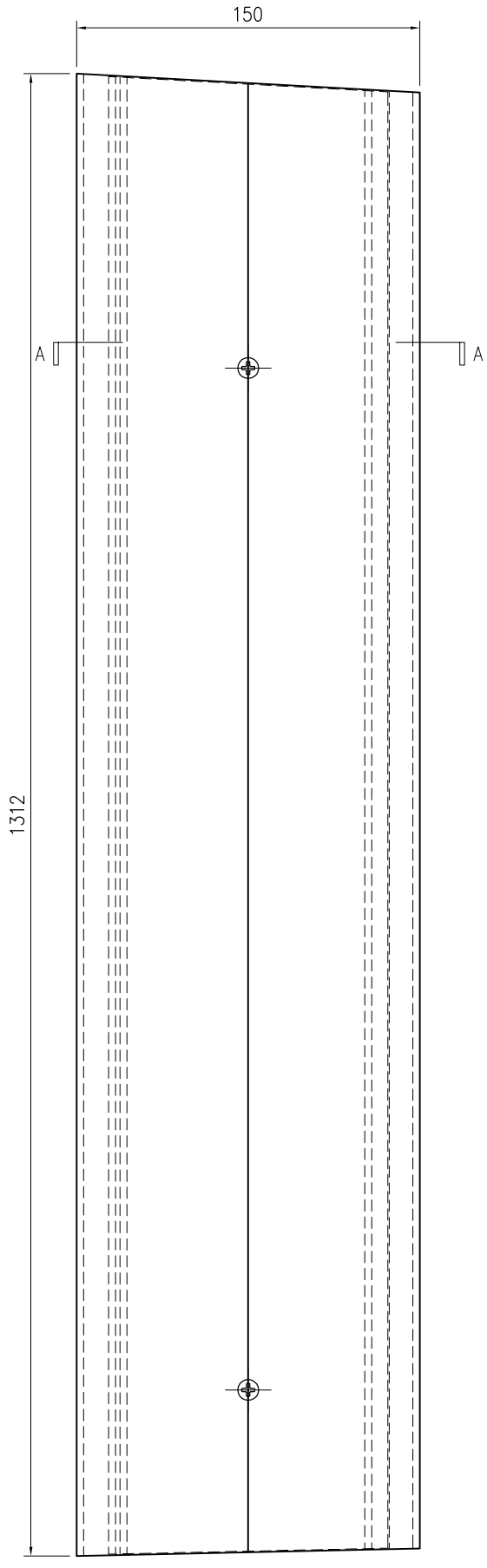


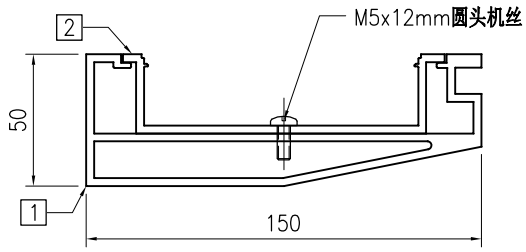


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-550	1312	1
2	J853-GB-X86453-550	1309.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-551				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-551				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1312	宽度	150		

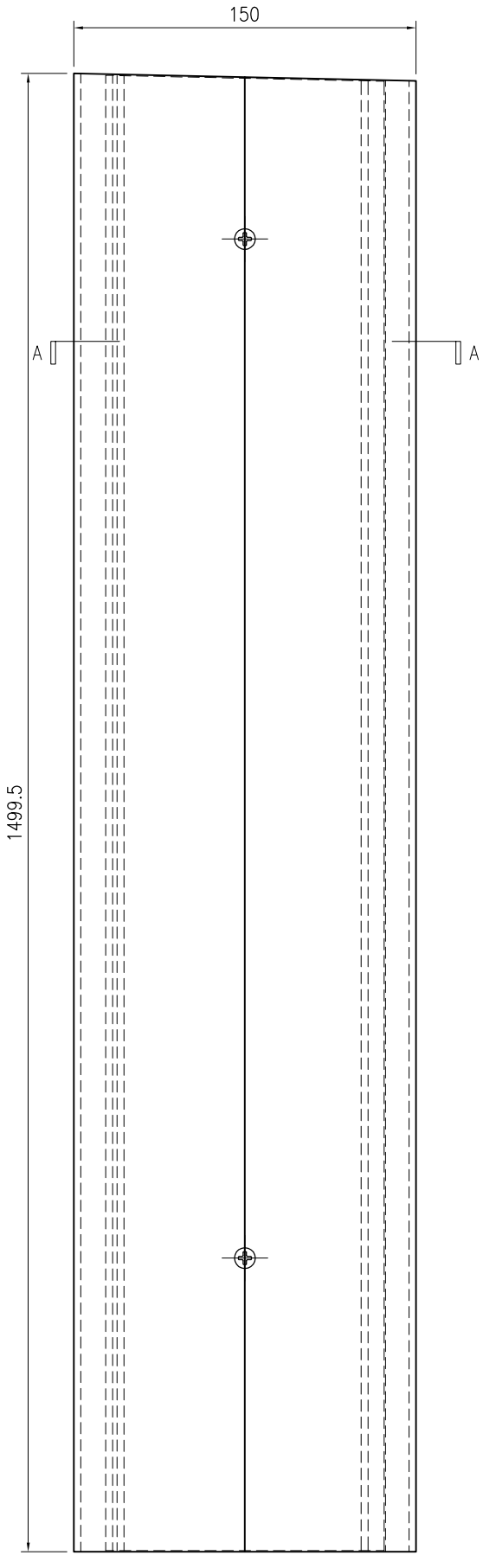


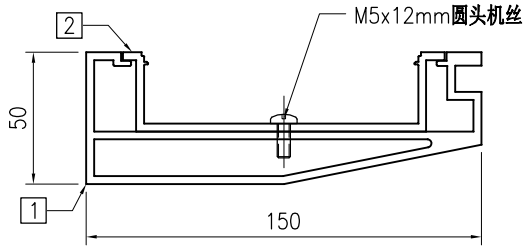


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-551	1312	1
2	J853-GB-X86453-551	1310	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1499.5	宽度	150		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-552				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-552				

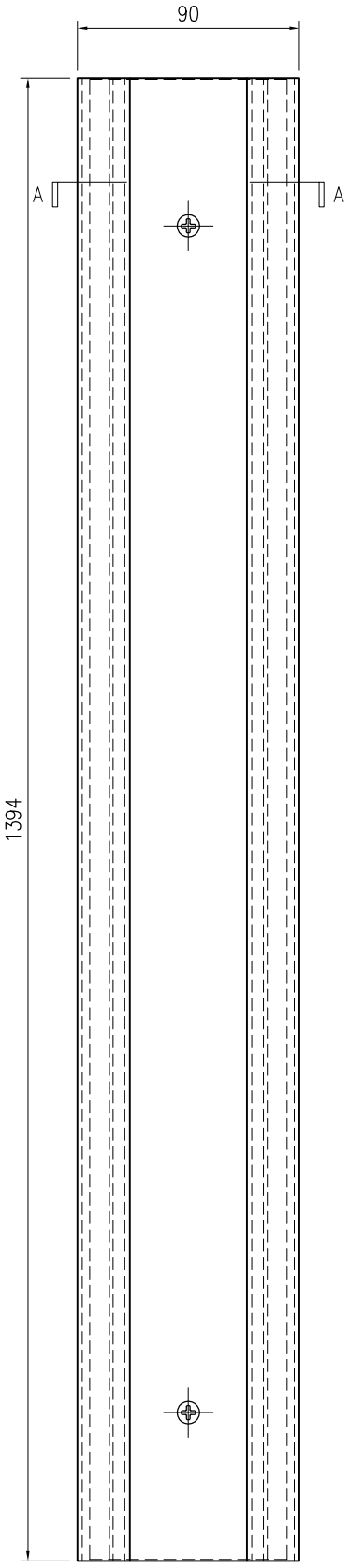


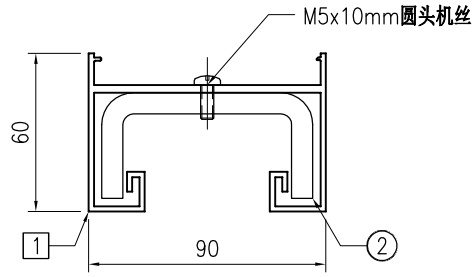


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-552	1499.5	1
2	J853-GB-X86453-552	1498	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600A		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600A		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1394	宽度	90

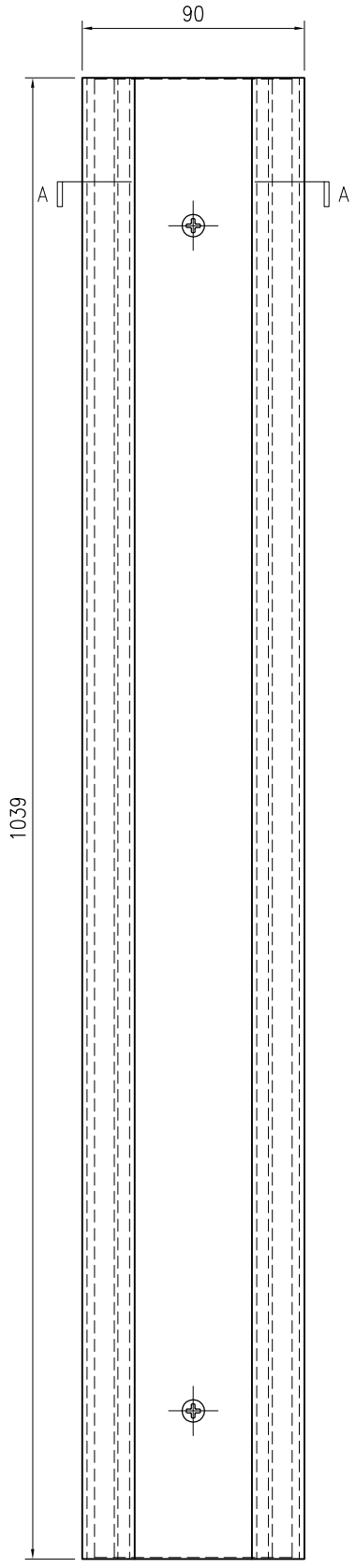


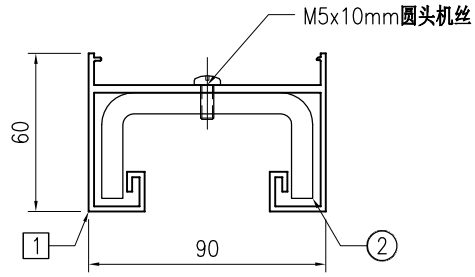


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600A	1394	1
2	J853-GB-ST-600A	1393	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600B		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600B		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1039	宽度	90



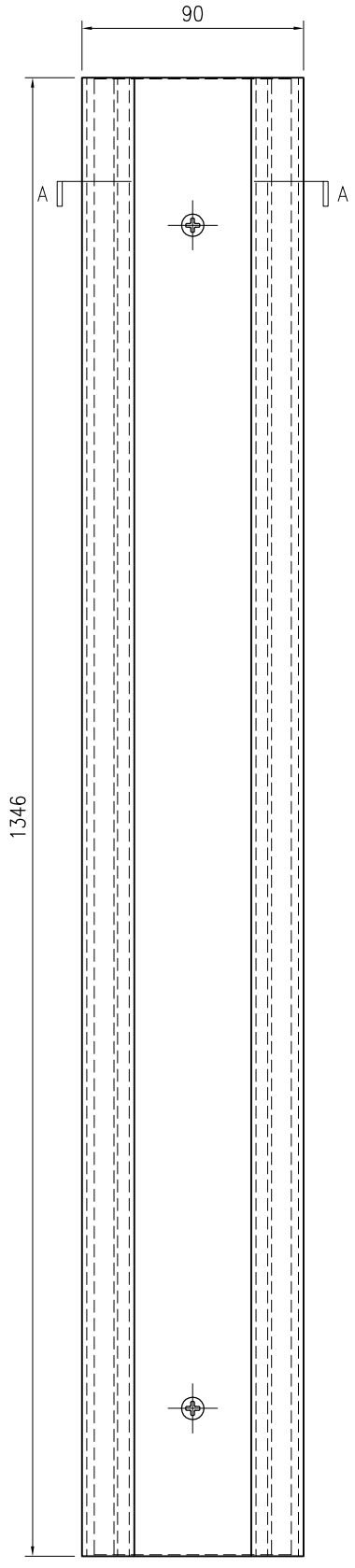


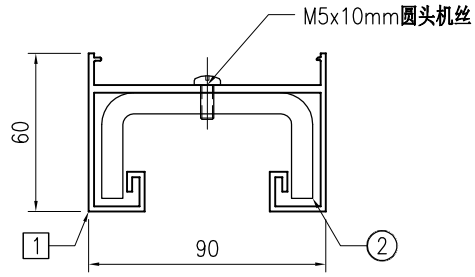
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600B	1039	1
2	J853-GB-ST-600B	1038	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1346	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600C
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600C

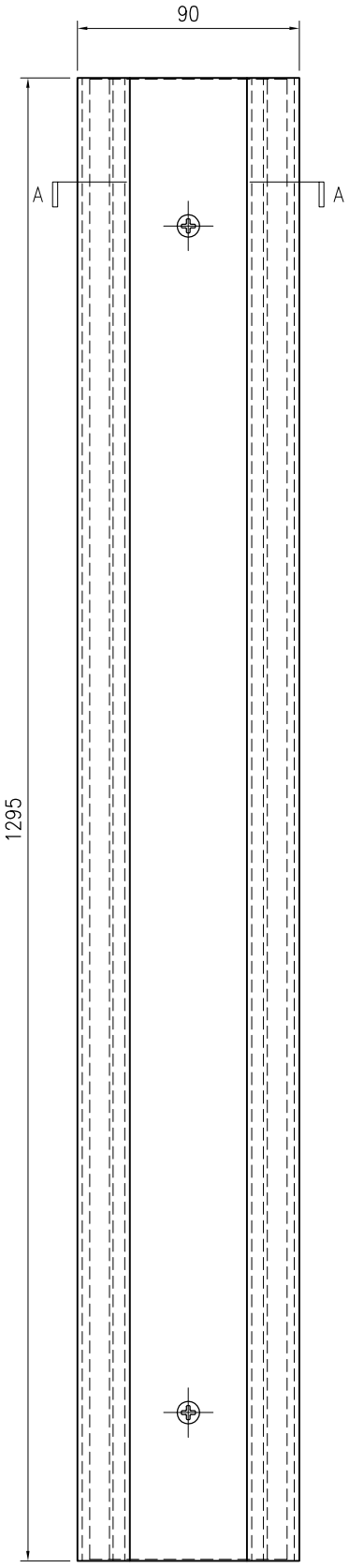


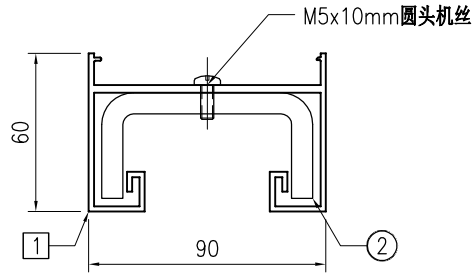


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600C	1346	1
2	J853-GB-ST-600C	1345	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600D		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600D		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1295	宽度	90



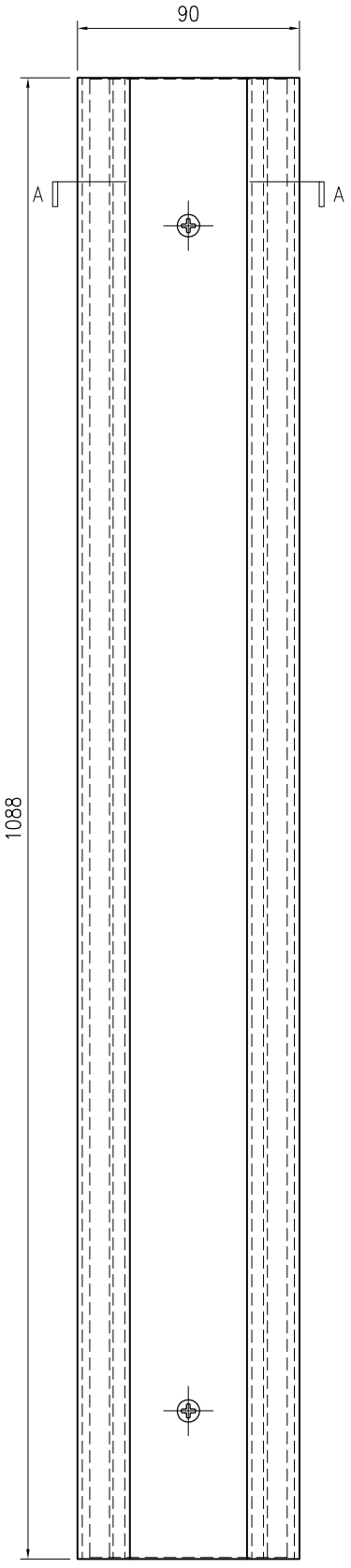


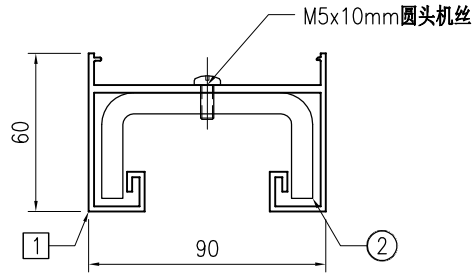
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600D	1295	1
2	J853-GB-ST-600D	1294	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1088	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600E
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600E



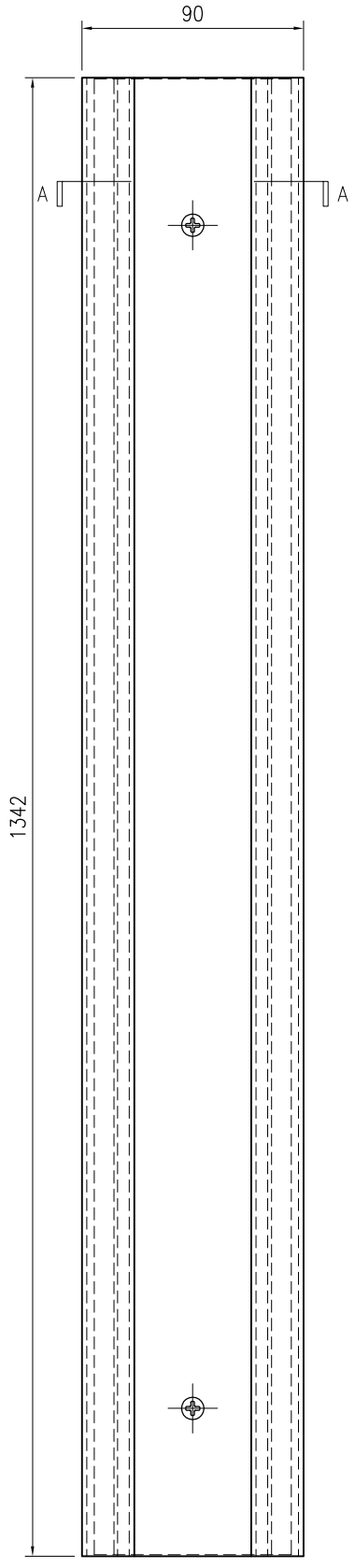


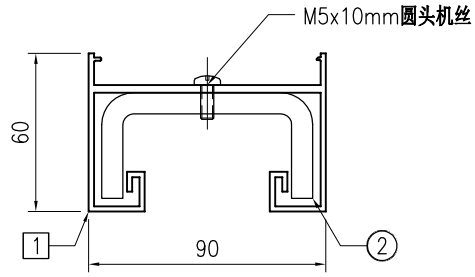
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600E	1088	1
2	J853-GB-ST-600E	1087	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1342	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600F

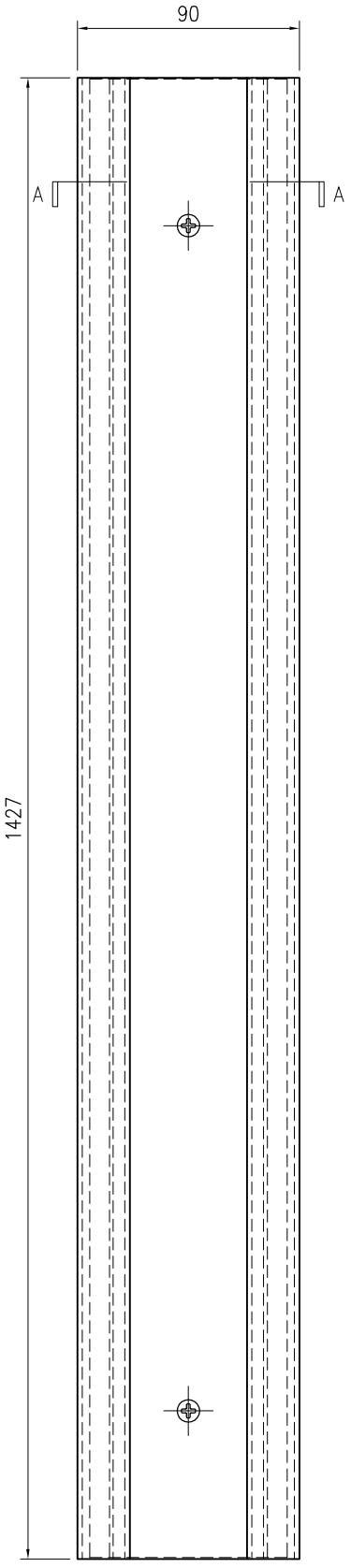


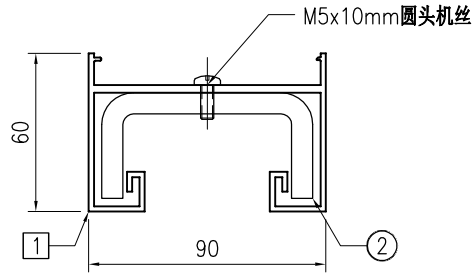


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600F	1342	1
2	J853-GB-ST-600F	1341	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600G				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600G				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1427	宽度	90		

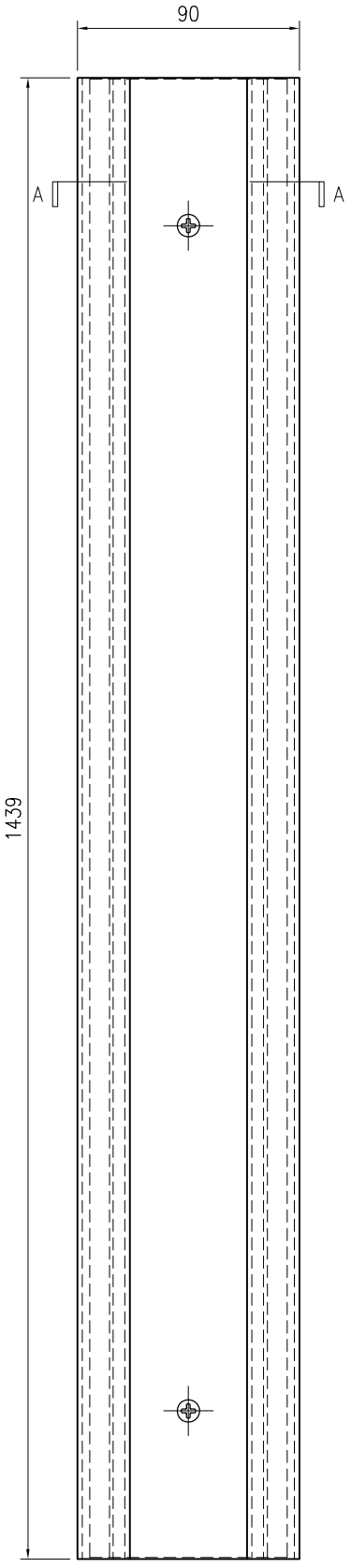


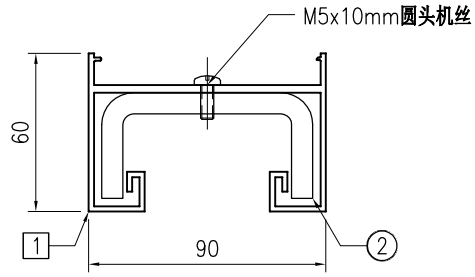


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600G	1427	1
2	J853-GB-ST-600G	1426	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-600H		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-600H		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1439	宽度	90

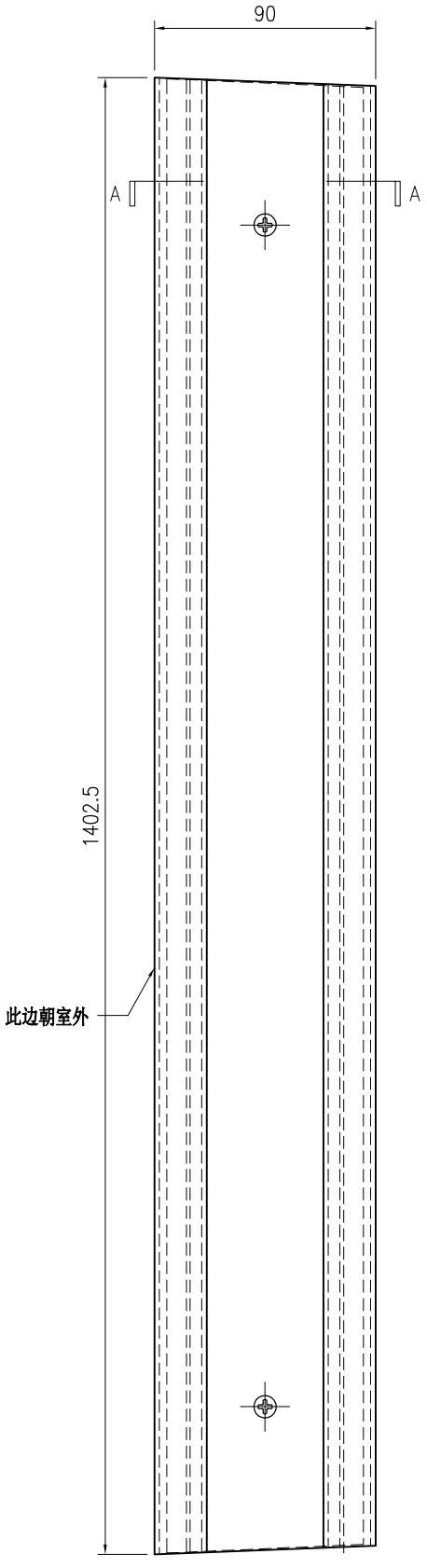


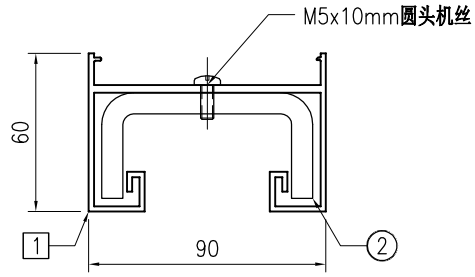


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-600H	1439	1
2	J853-GB-ST-600H	1438	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-601				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-601				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1402.5	宽度	90		

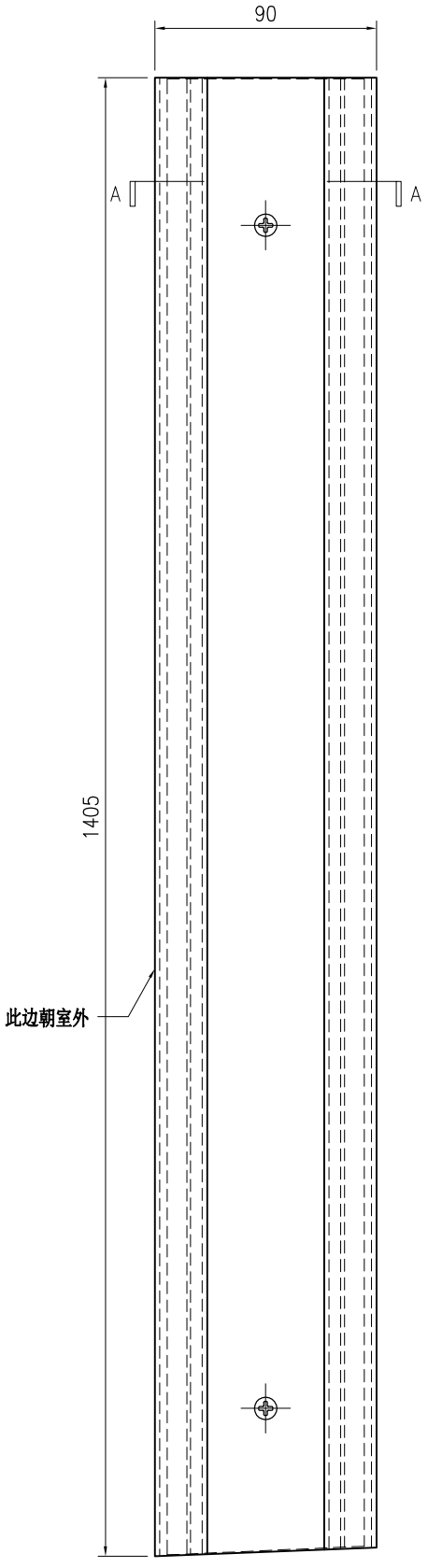


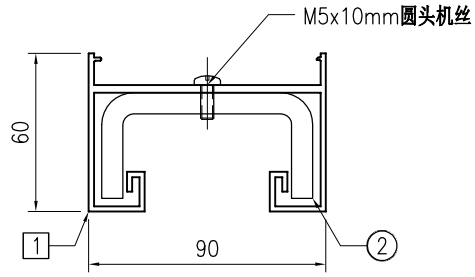


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-601	1402.5	1
2	J853-GB-ST-601A	1401	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-602			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-602			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1405	宽度	90	



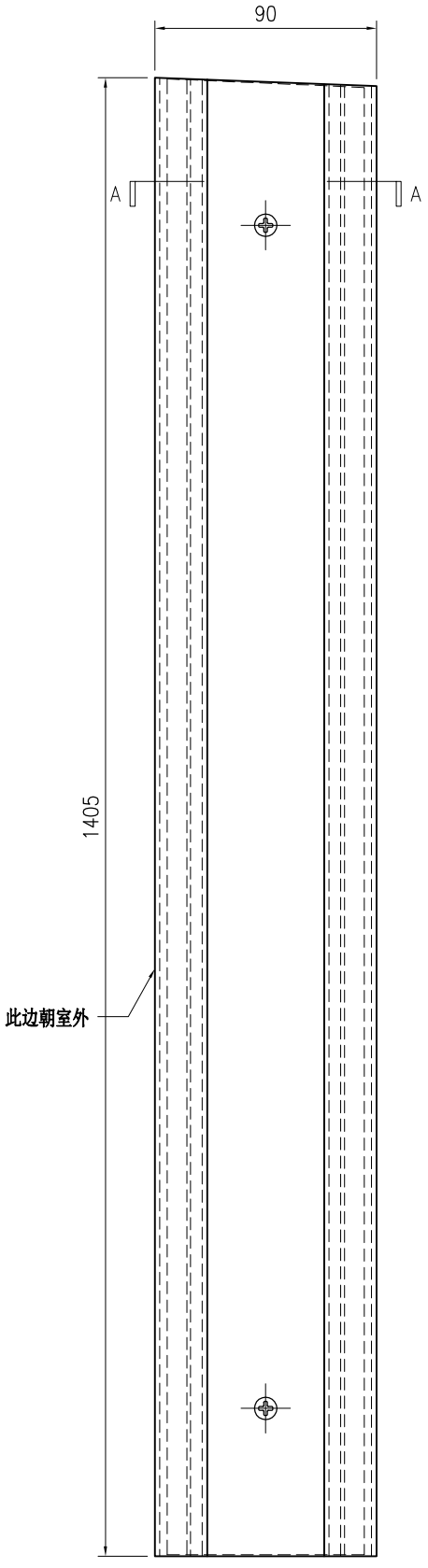


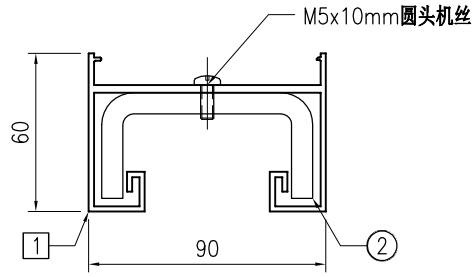
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-602	1405	1
2	J853-GB-ST-602A	1403	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1405	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-603
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-603

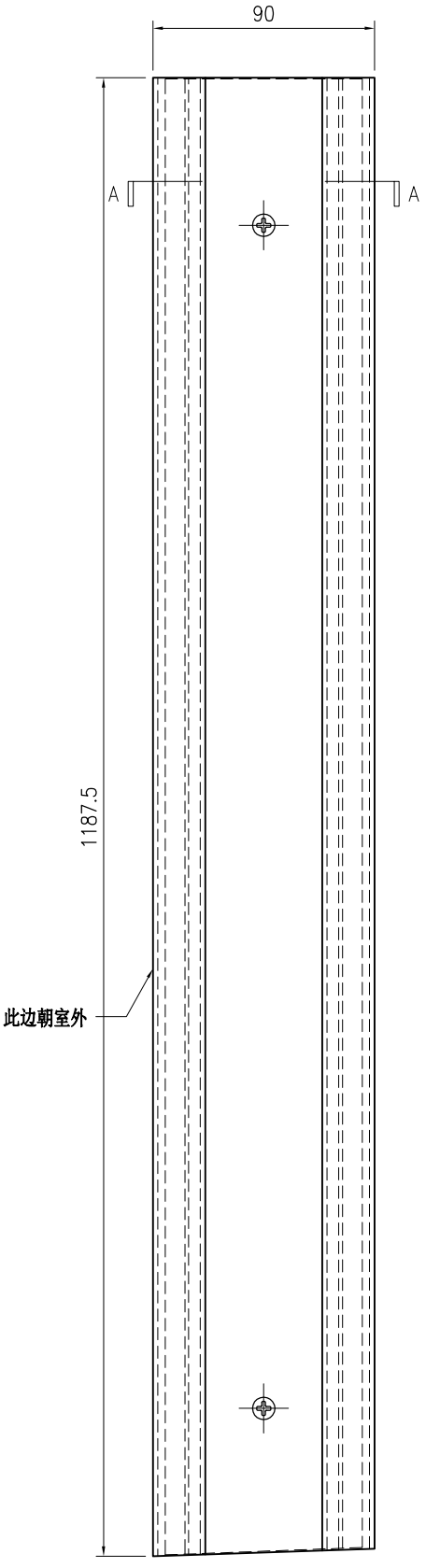


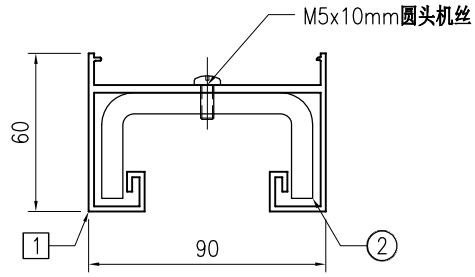


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-603	1405	1
2	J853-GB-ST-603A	1403	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-604		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-604		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1187.5	宽度	90

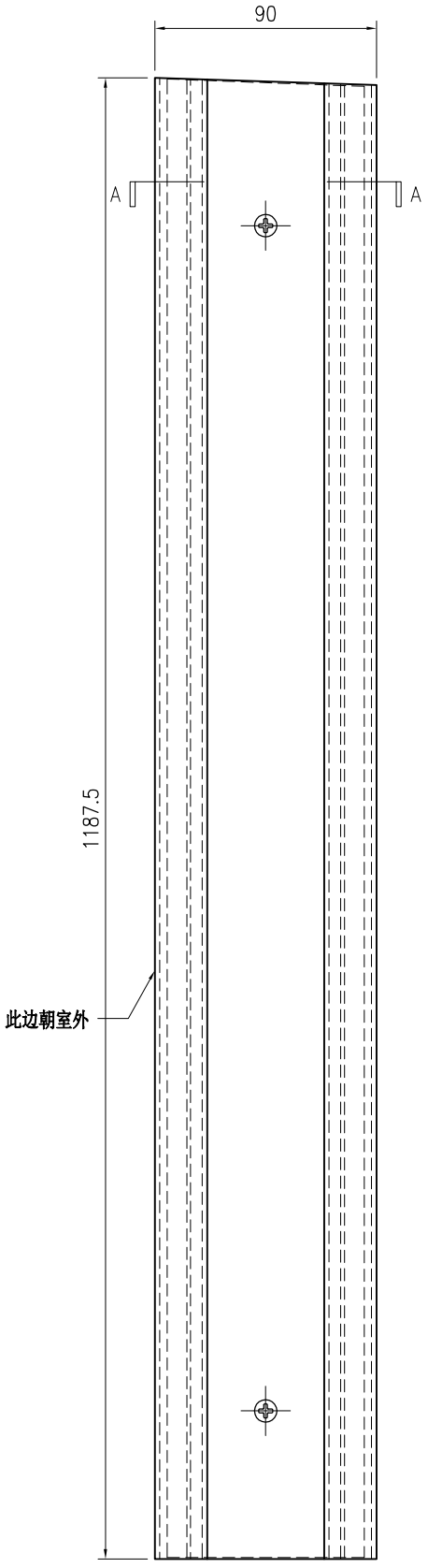


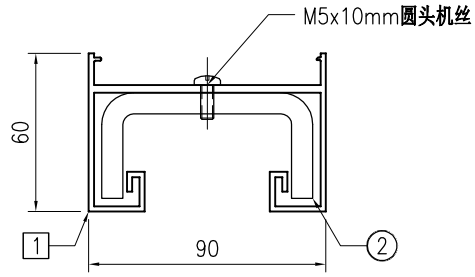


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-604	1187.5	1
2	J853-GB-ST-604A	1186	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1187.5	宽度	90
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-605		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-605		

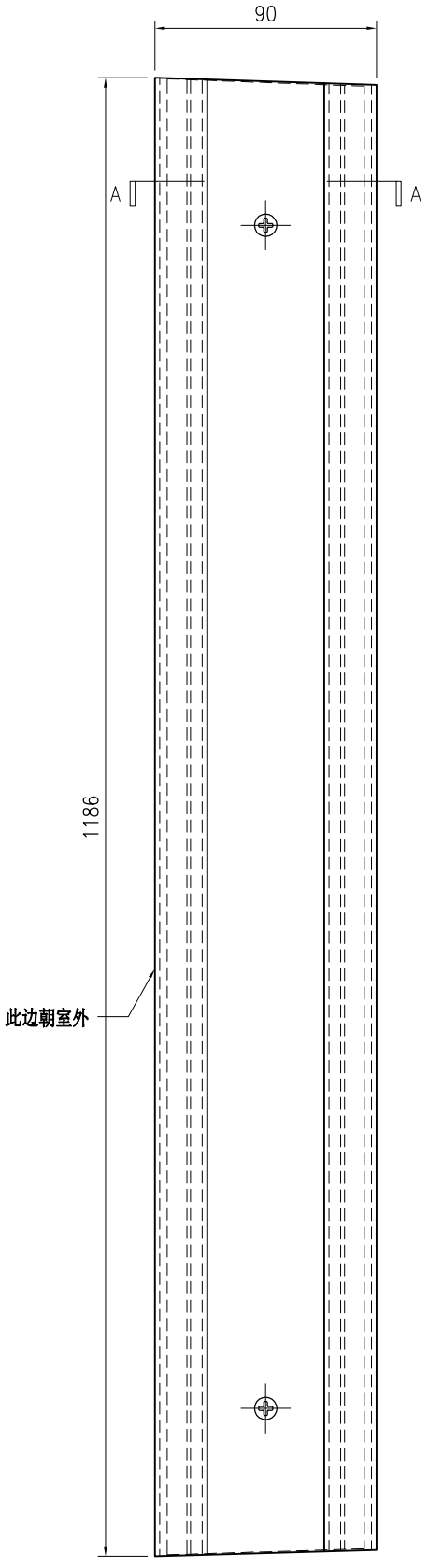


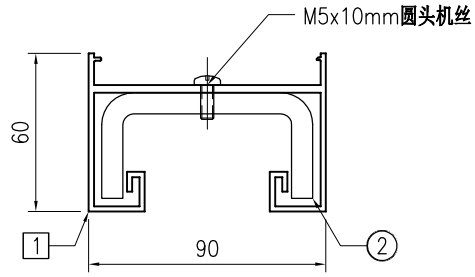


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-605	1187.5	1
2	J853-GB-ST-605A	1186	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-606		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-606		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1186	宽度	90



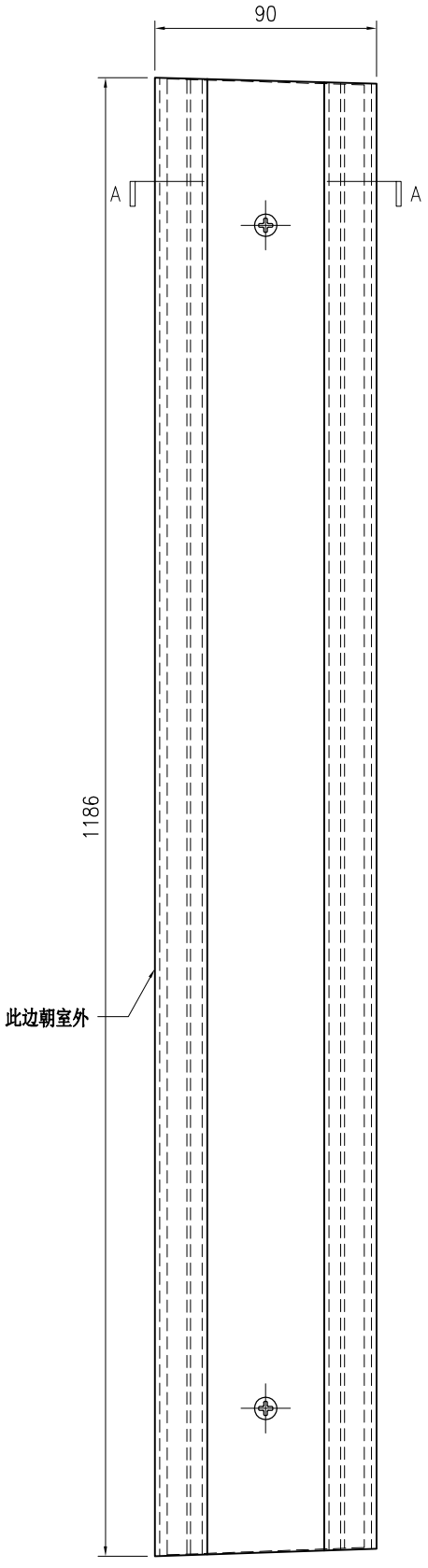


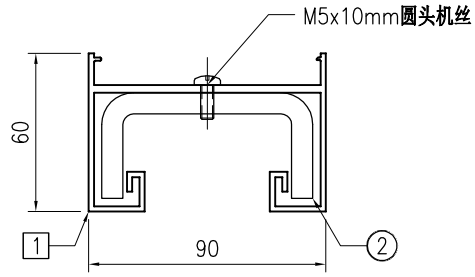
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-606	1186	1
2	J853-GB-ST-606A	1185	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1186	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-607
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-607

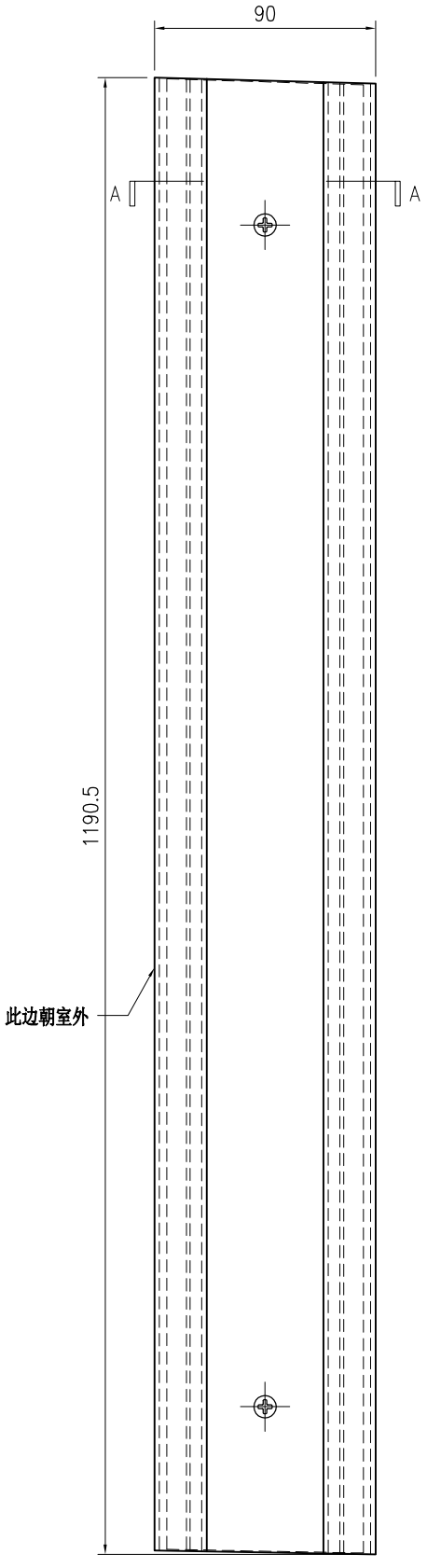


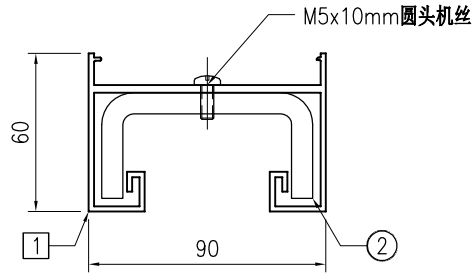


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-607	1186	1
2	J853-GB-ST-607A	1185	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1190.5	宽度	90		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-608				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-608				

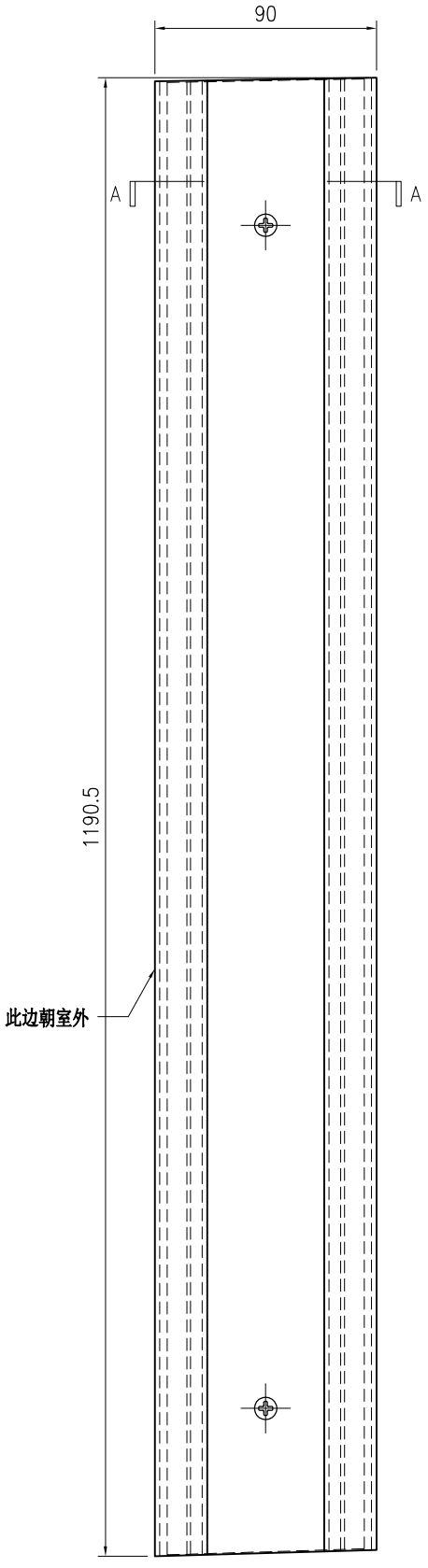


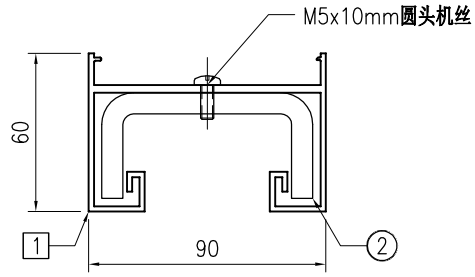


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-608	1190.5	1
2	J853-GB-ST-608A	1189	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-609		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-609		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1190.5	宽度	90

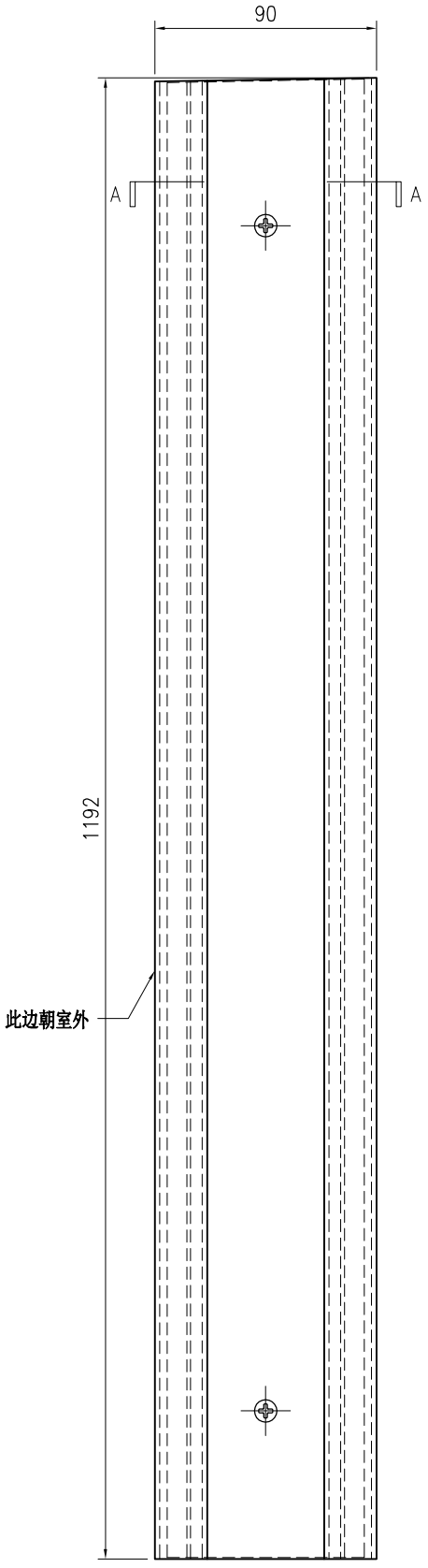


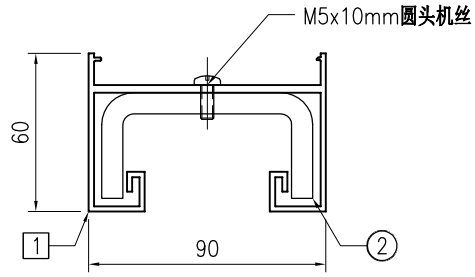


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-609	1190.5	1
2	J853-GB-ST-609A	1189	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-610			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-610			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1192	宽度	90	

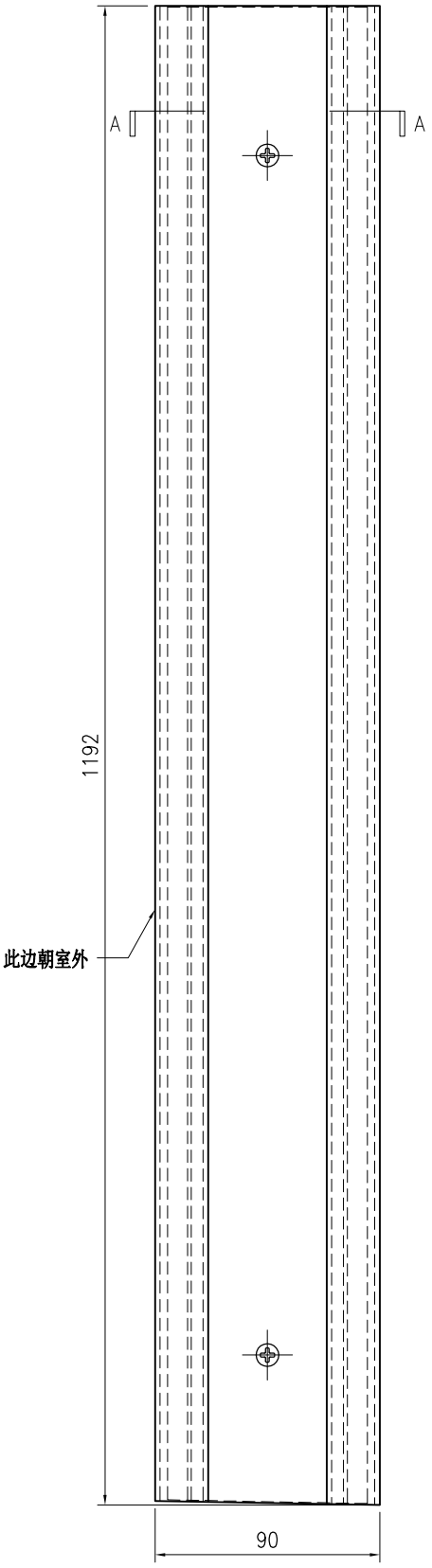


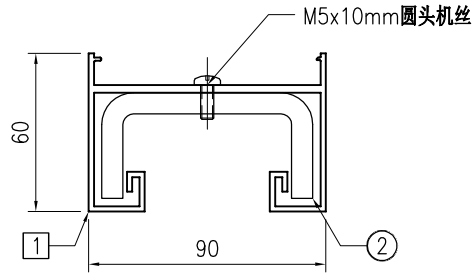


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-610	1192	1
2	J853-GB-ST-610A	1191	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-611		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-611		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1192	宽度	90

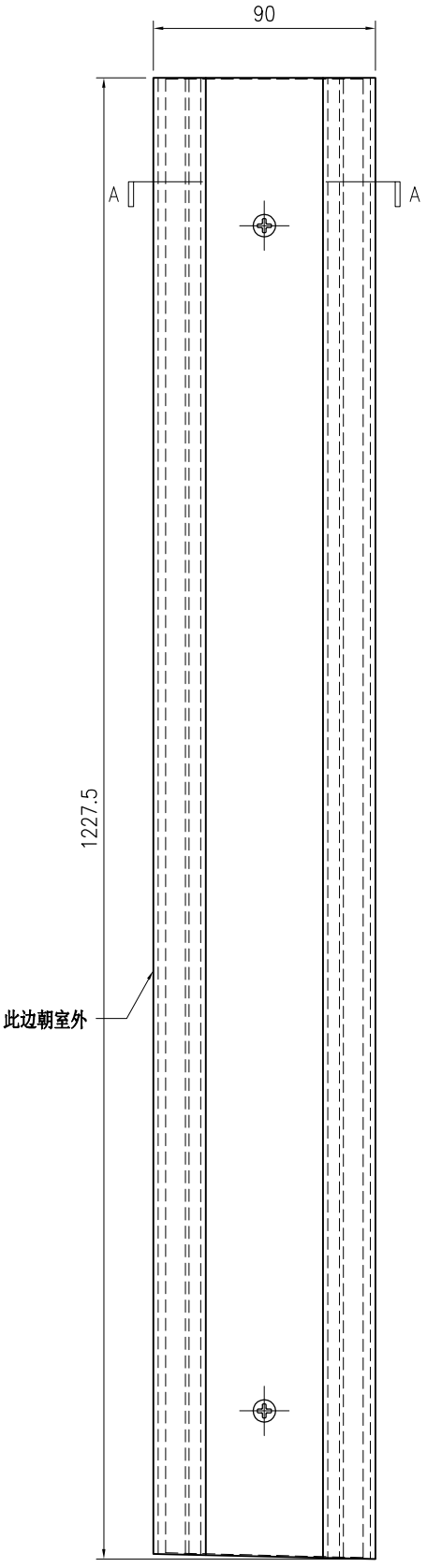


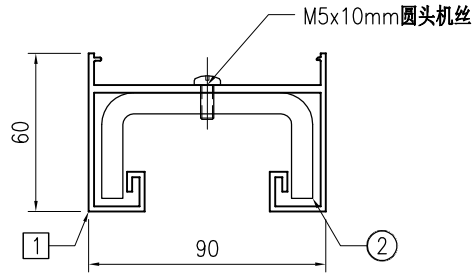


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-611	1192	1
2	J853-GB-ST-611A	1191	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-612		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-612		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1227.5	宽度	90

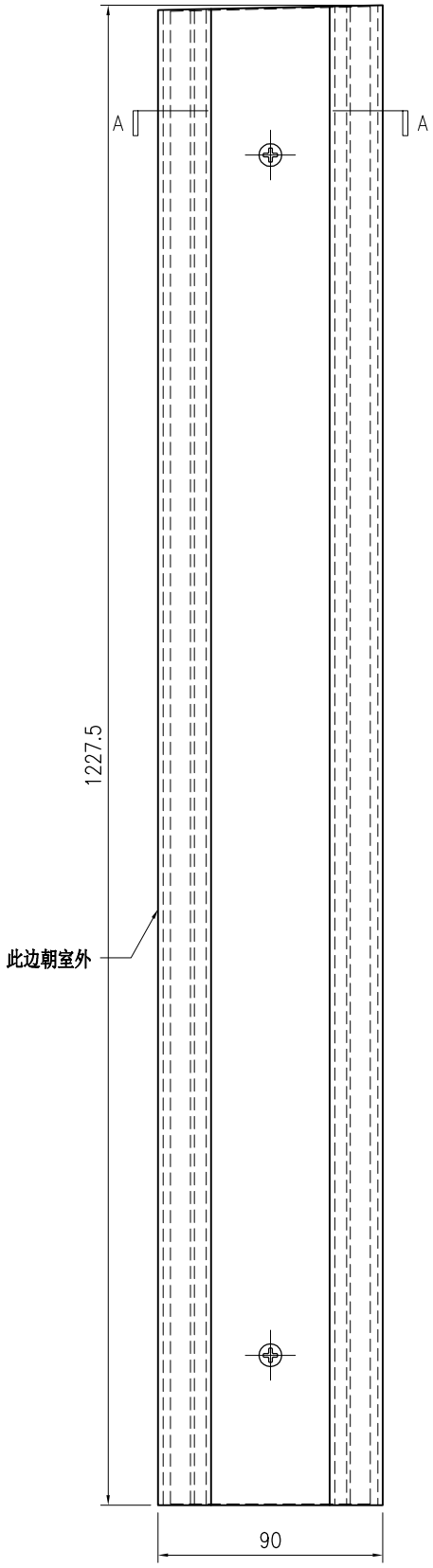


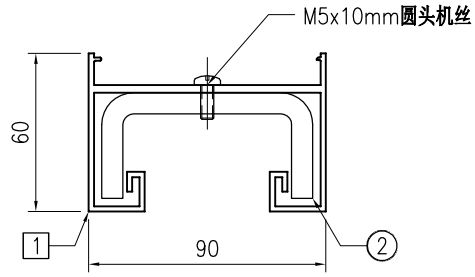


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-612	1227.5	1
2	J853-GB-ST-612A	1226	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-613		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-613		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1227.5	宽度	90

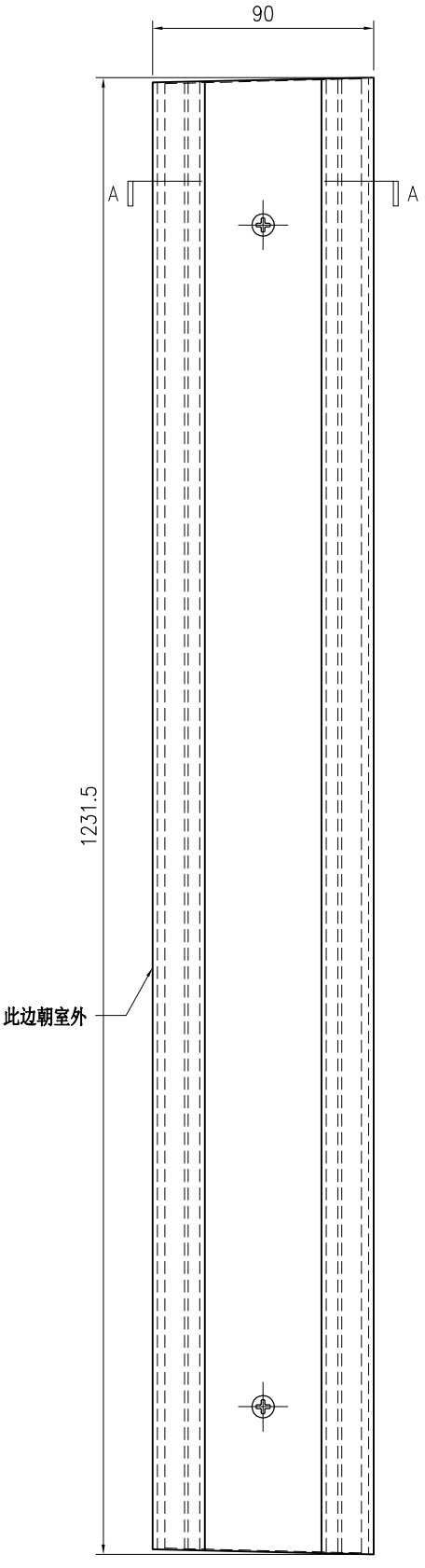


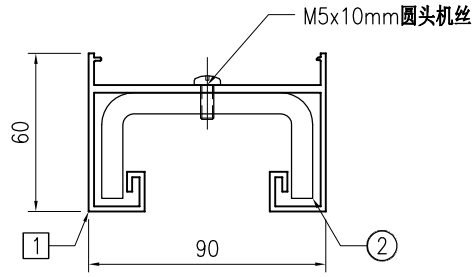


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-613	1227.5	1
2	J853-GB-ST-613A	1226	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-614		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-614		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1231.5	宽度	90

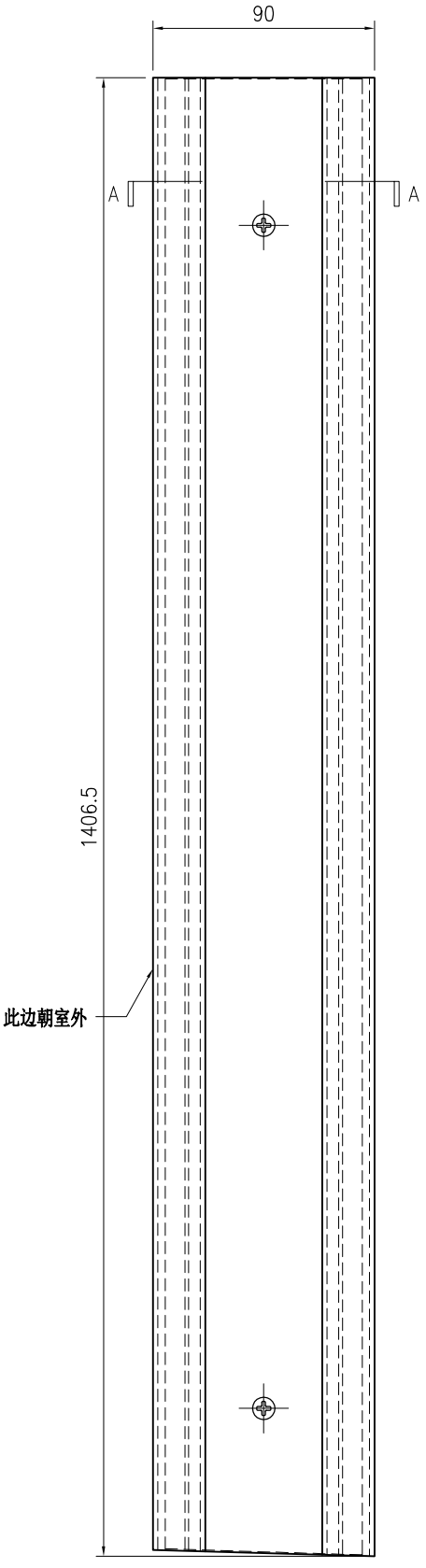


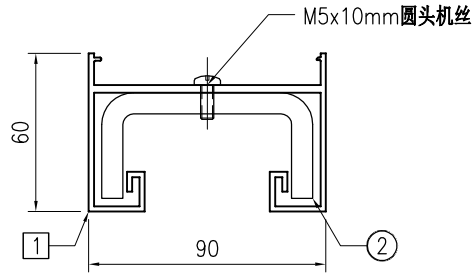


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-614	1231.5	1
2	J853-GB-ST-614A	1230	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-615		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-615		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1406.5	宽度	90

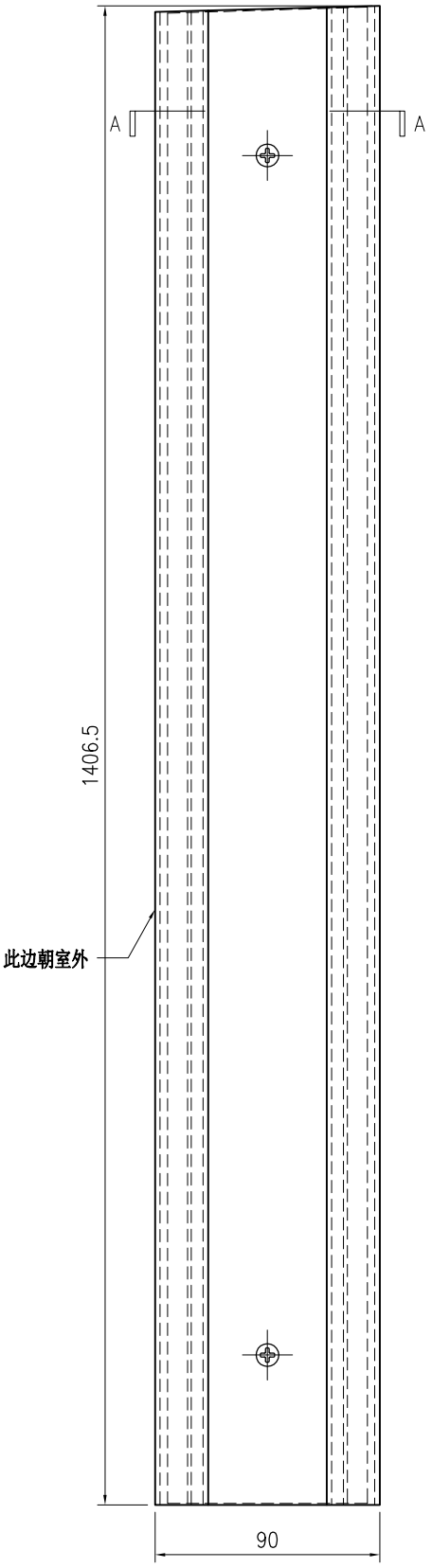


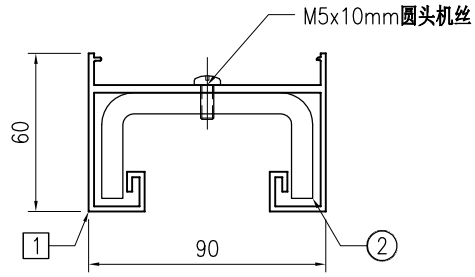


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-615	1406.5	1
2	J853-GB-ST-615A	1405	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-616		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-616		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1406.5	宽度	90

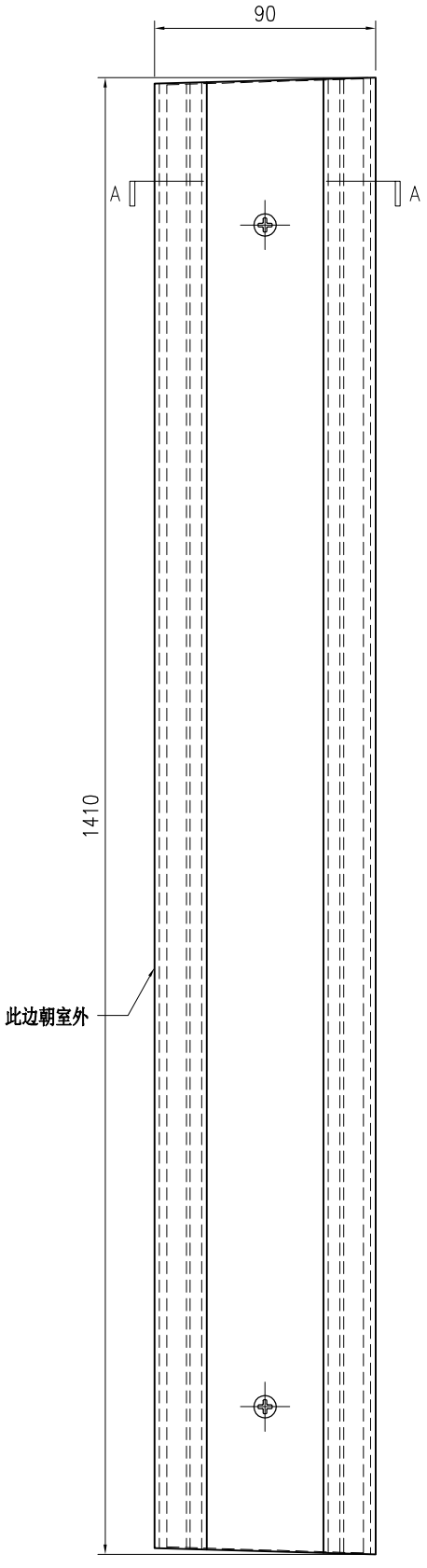


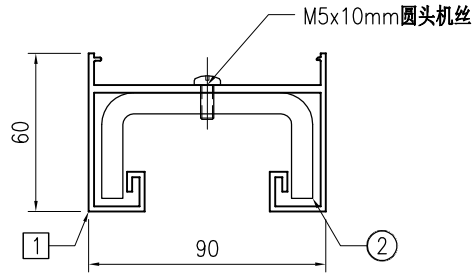


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-616	1406.5	1
2	J853-GB-ST-616A	1405	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1410	宽度	90		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-617				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-617				

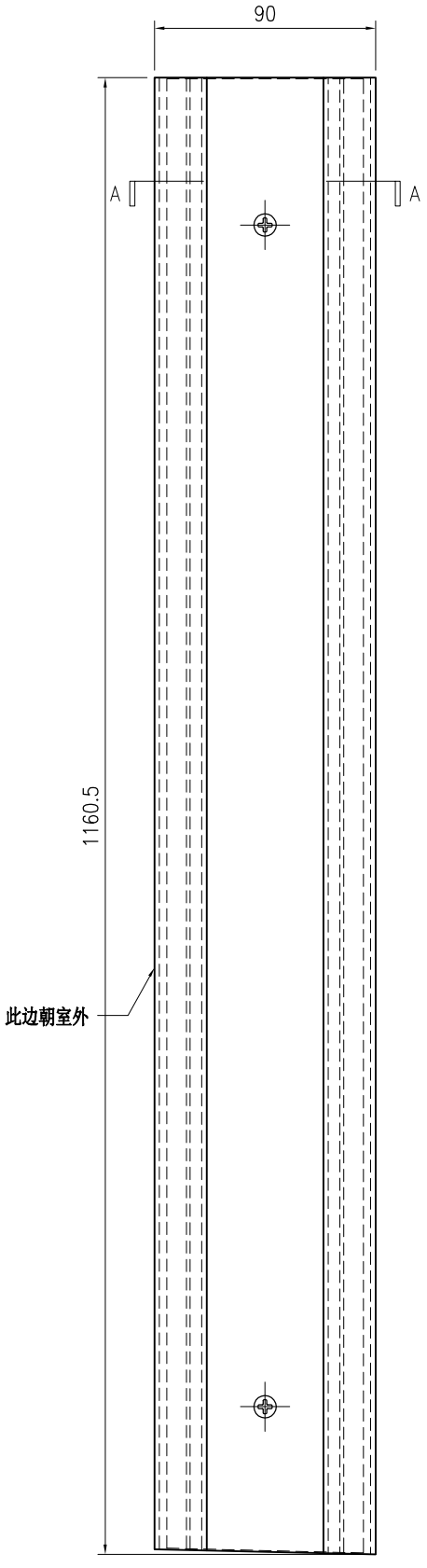


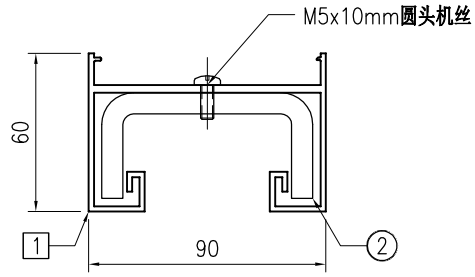


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-617	1410	1
2	J853-GB-ST-617A	1409	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-618		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-618		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160.5	宽度	90

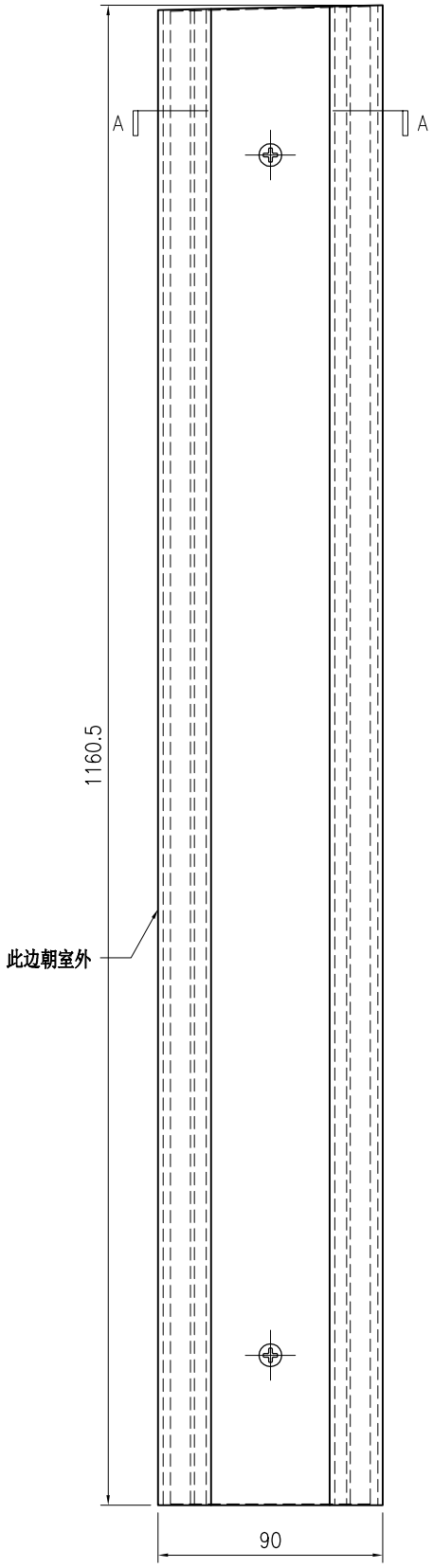


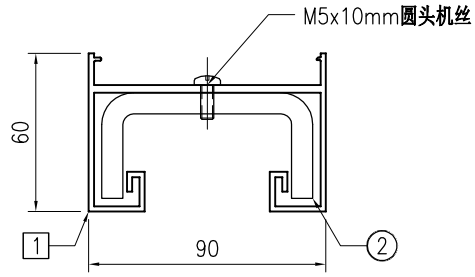


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-618	1160.5	1
2	J853-GB-ST-618A	1159	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-619		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-619		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160.5	宽度	90

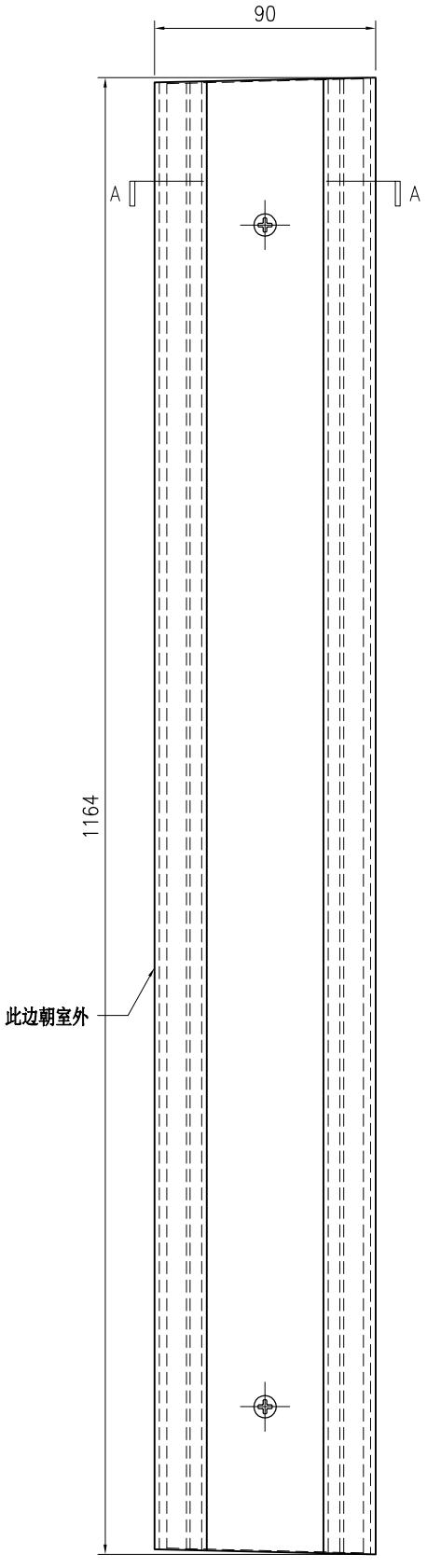


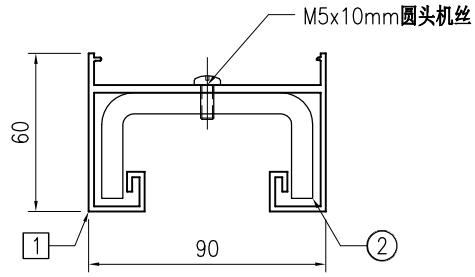


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-619	1160.5	1
2	J853-GB-ST-619A	1159	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-620				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-620				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1164	宽度	90		

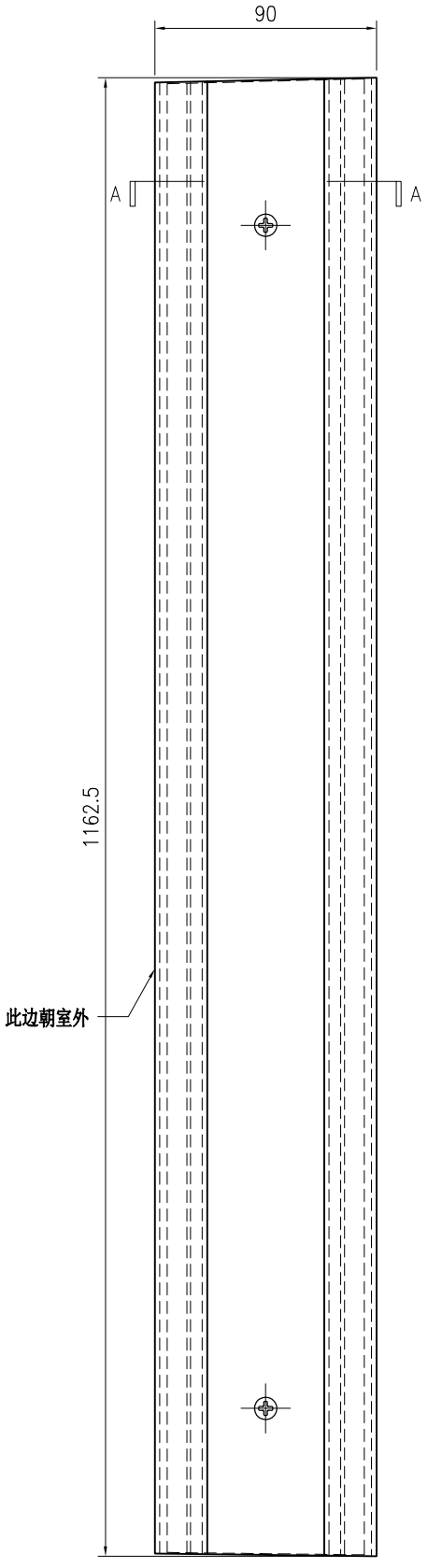


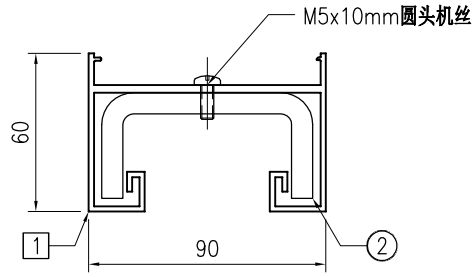


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-620	1164	1
2	J853-GB-ST-620A	1163	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-621		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-621		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1162.5	宽度	90

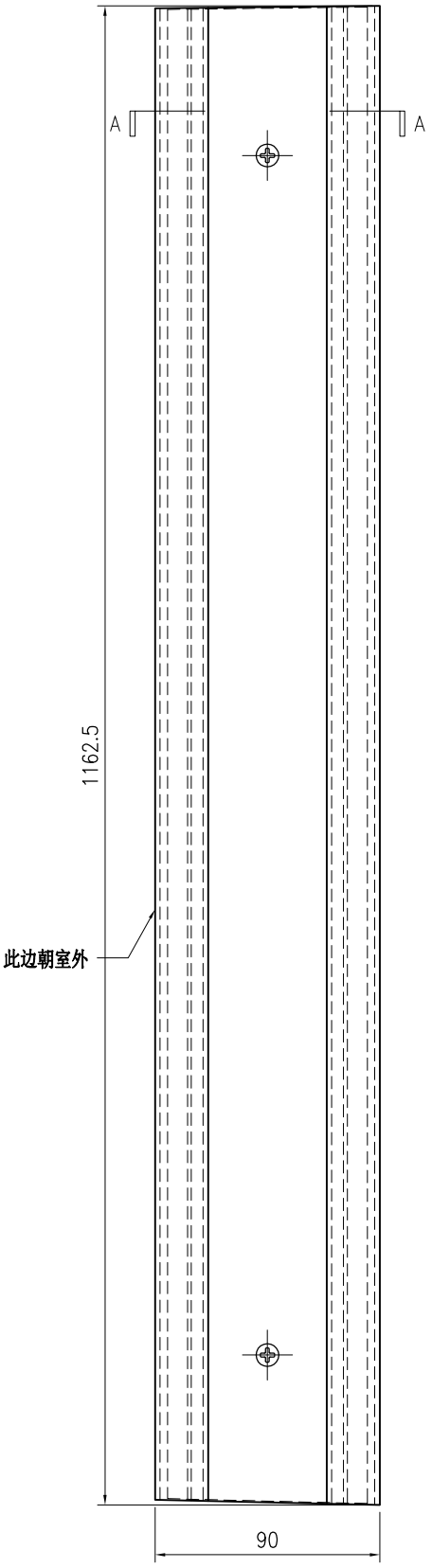


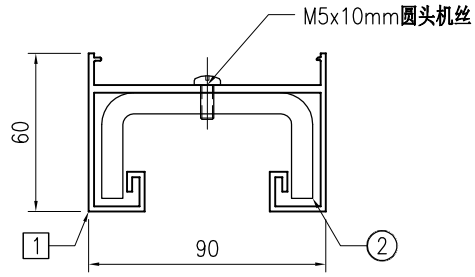


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-621	1162.5	1
2	J853-GB-ST-621A	1161	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-622		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-622		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1162.5	宽度	90

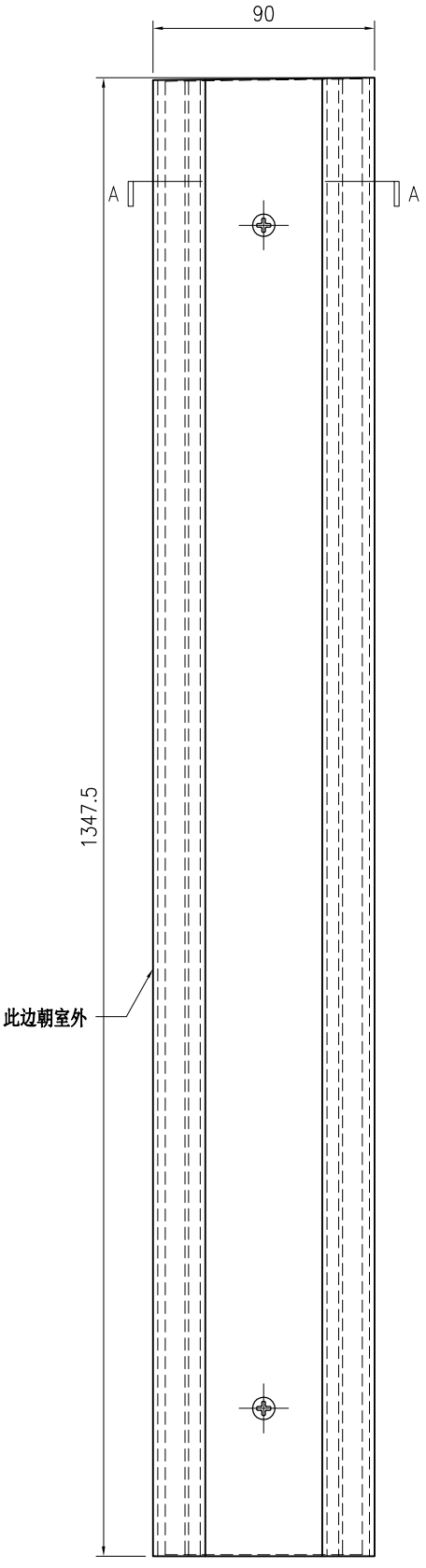


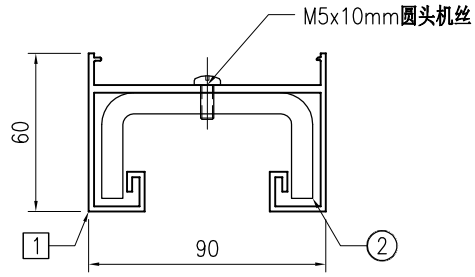


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-622	1162.5	1
2	J853-GB-ST-622A	1161	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-623		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-623		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1347.5	宽度	90

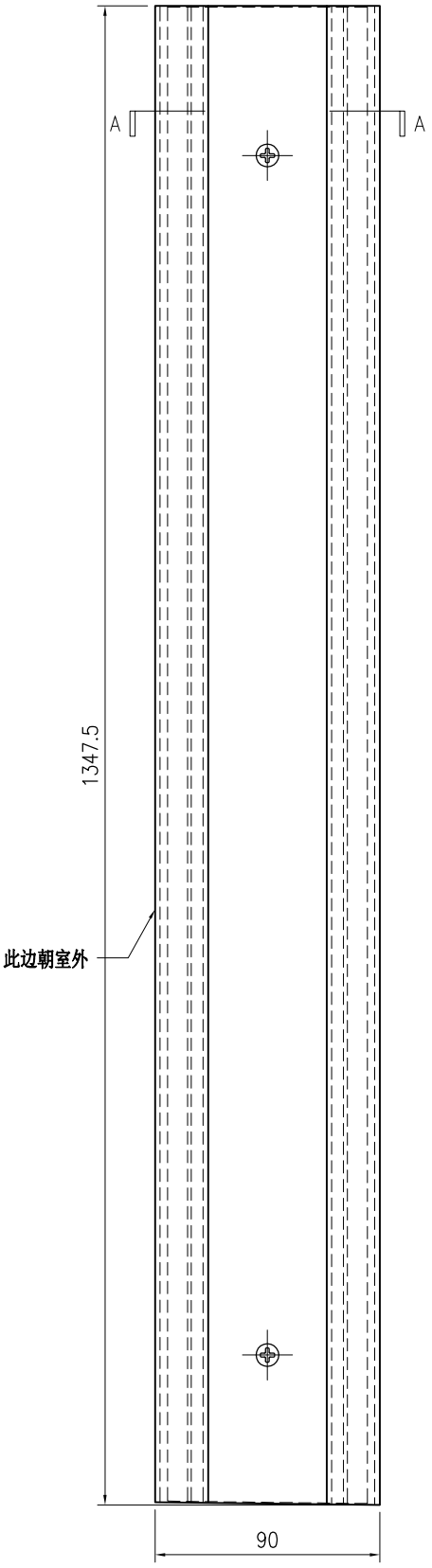


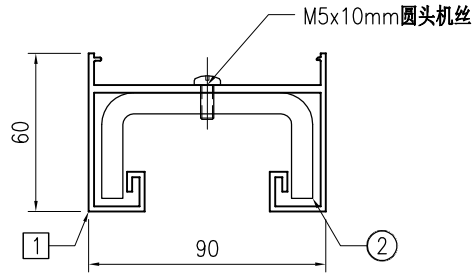


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-623	1347.5	1
2	J853-GB-ST-623A	1346	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-624		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-624		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1347.5	宽度	90

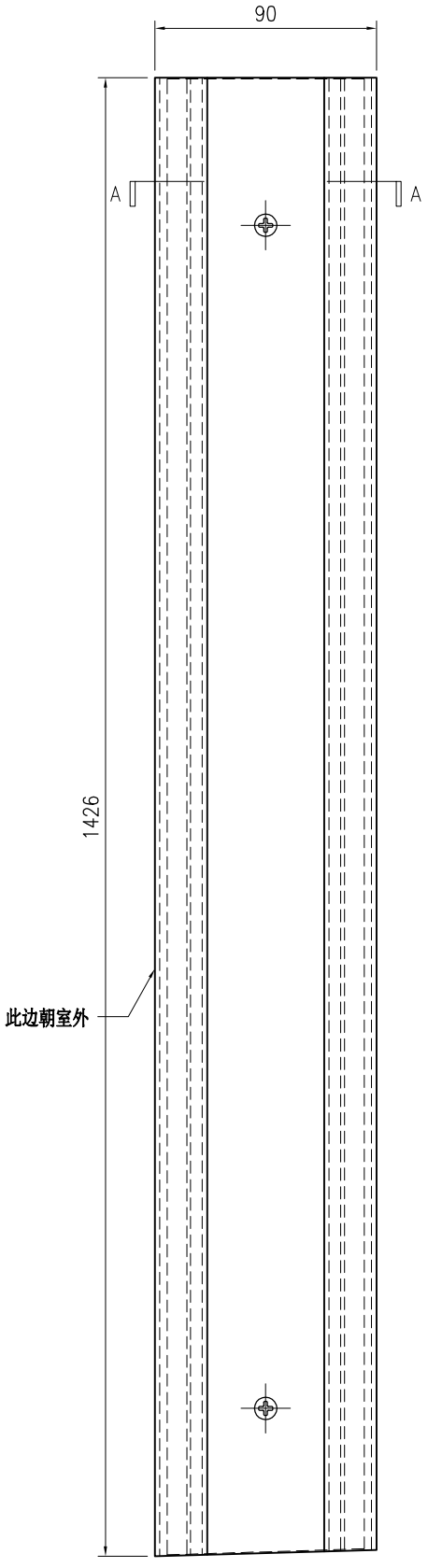


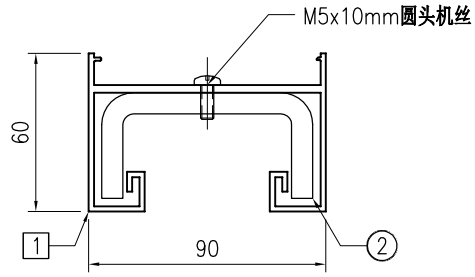


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-624	1347.5	1
2	J853-GB-ST-624A	1346	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-625				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-625				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1426	宽度	90		

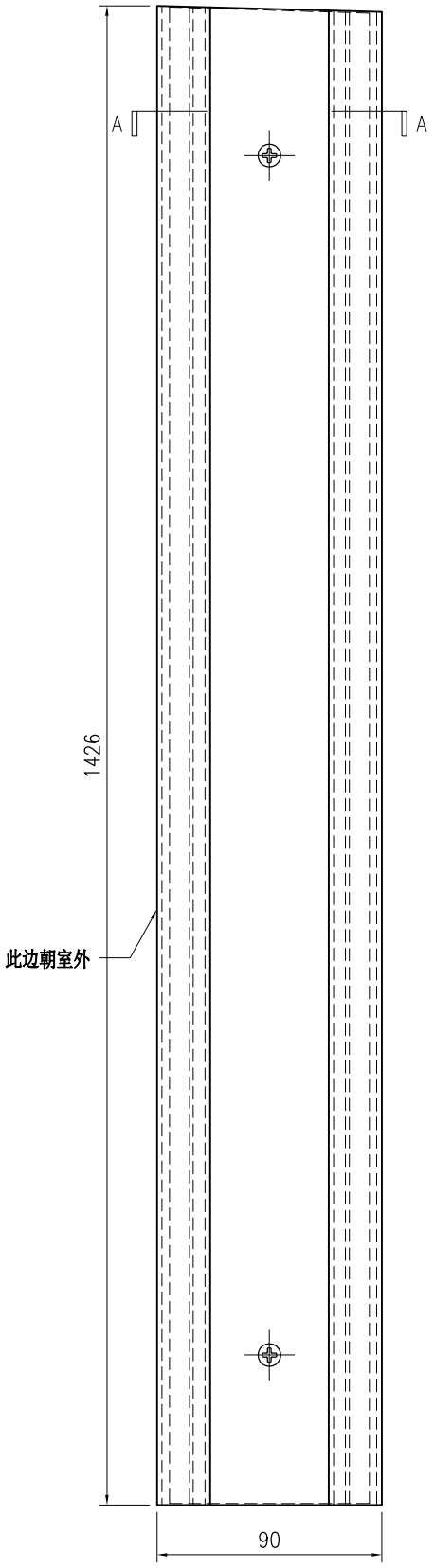


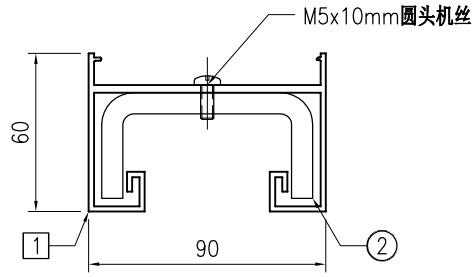


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-625	1426	1
2	J853-GB-ST-625A	1425	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-626		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-626		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1426	宽度	90

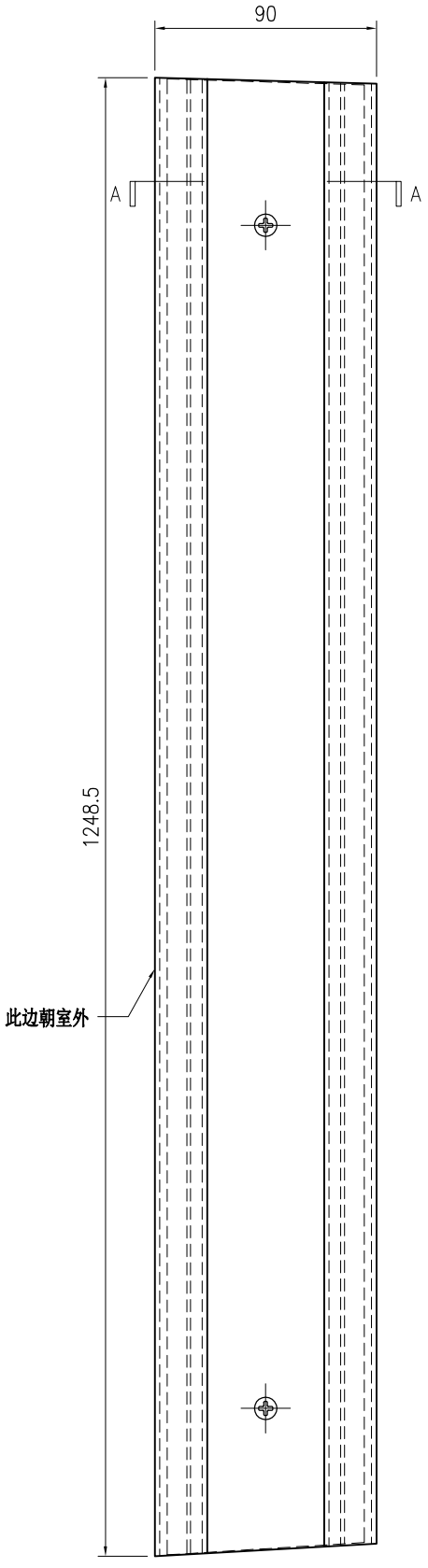


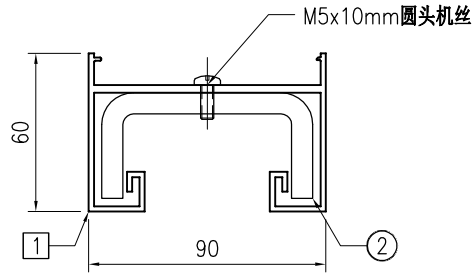


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-626	1426	1
2	J853-GB-ST-626A	1425	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-627				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-627				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1248.5	宽度	90		

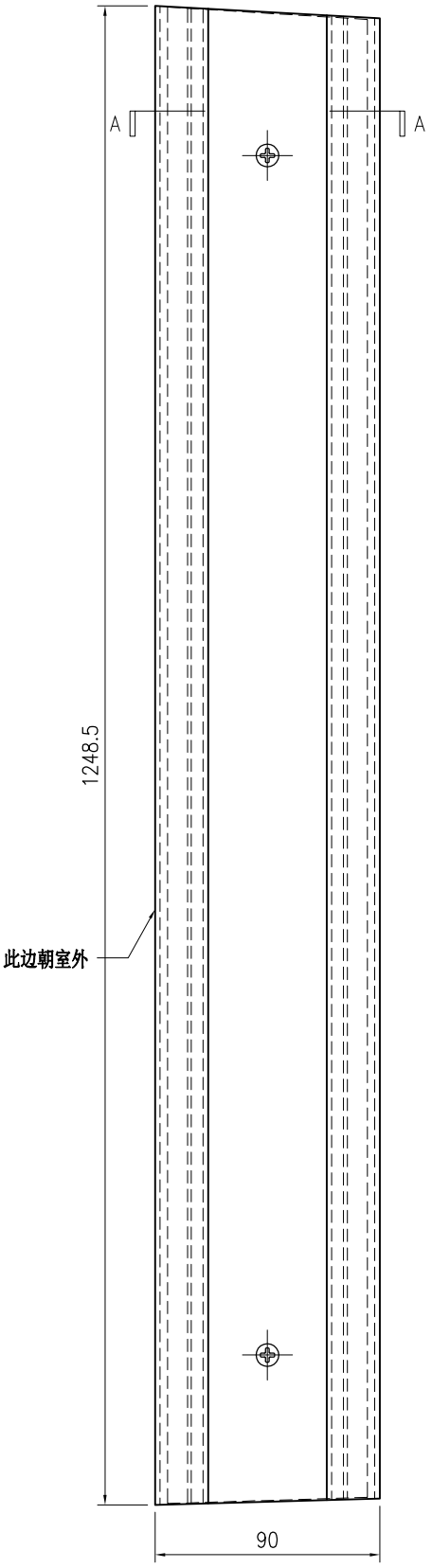


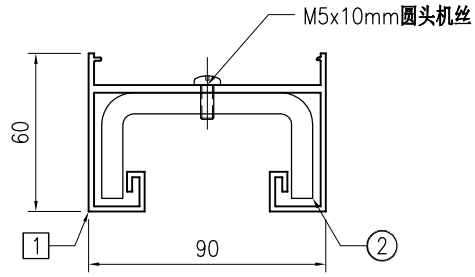


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-627	1248.5	1
2	J853-GB-ST-627A	1247	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-628		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-628		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1248.5	宽度	90

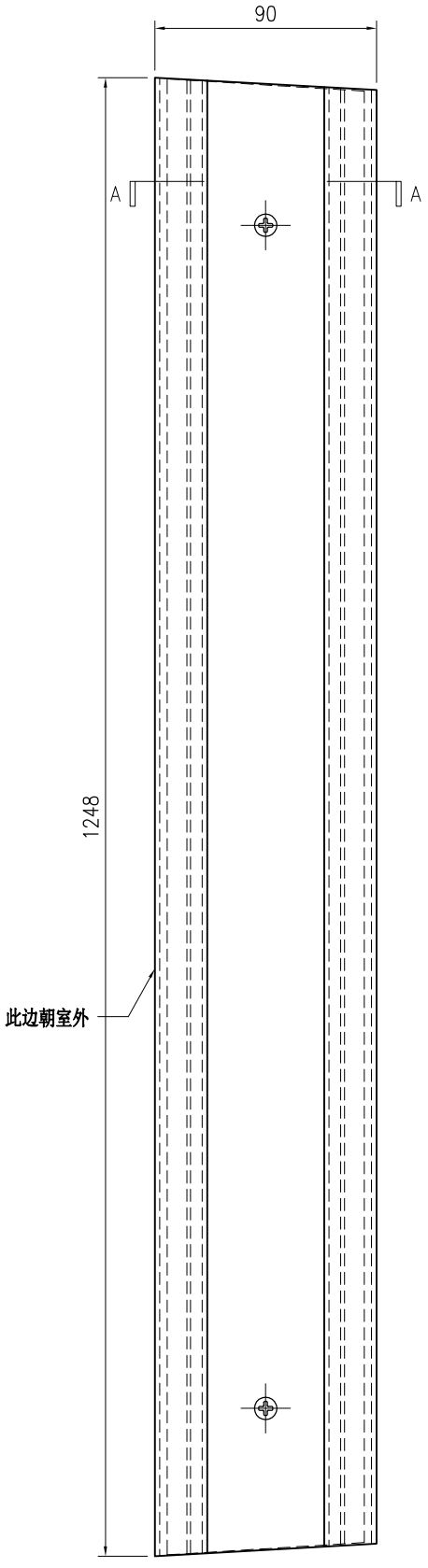


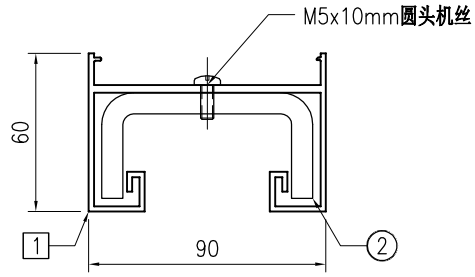


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-628	1248.5	1
2	J853-GB-ST-628A	1247	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-629		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-629		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1248	宽度	90

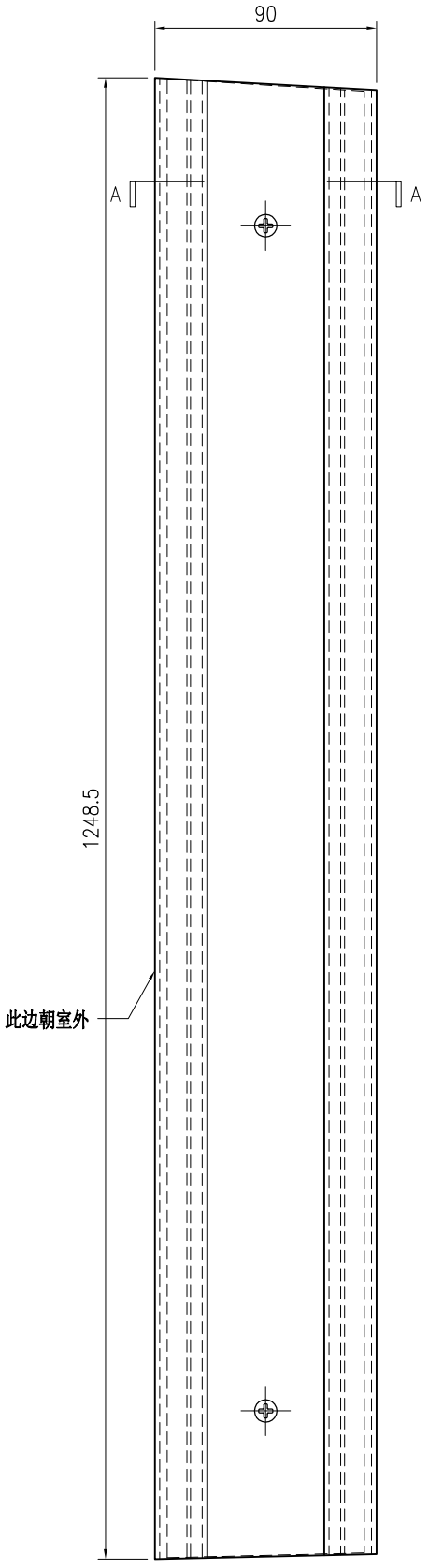


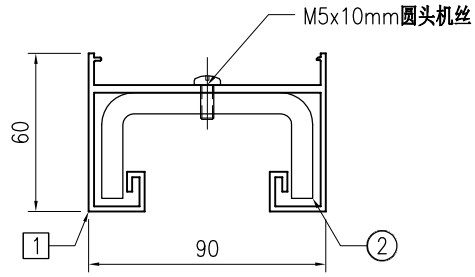


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-629	1248	1
2	J853-GB-ST-629A	1246	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-630				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-630				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1248.5	宽度	90		

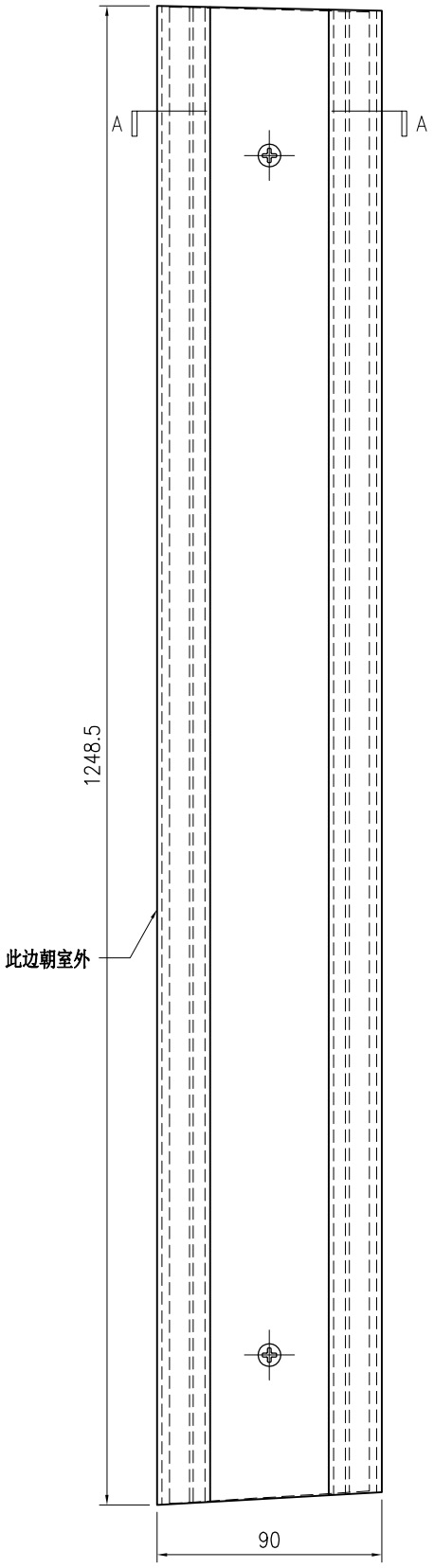


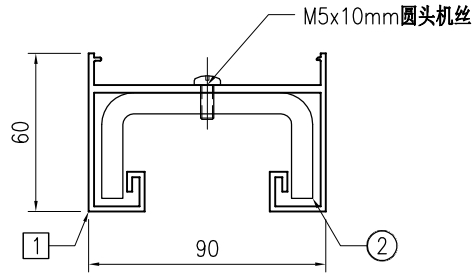


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-630	1248.5	1
2	J853-GB-ST-630A	1247	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-631				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-631				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1248.5	宽度	90		

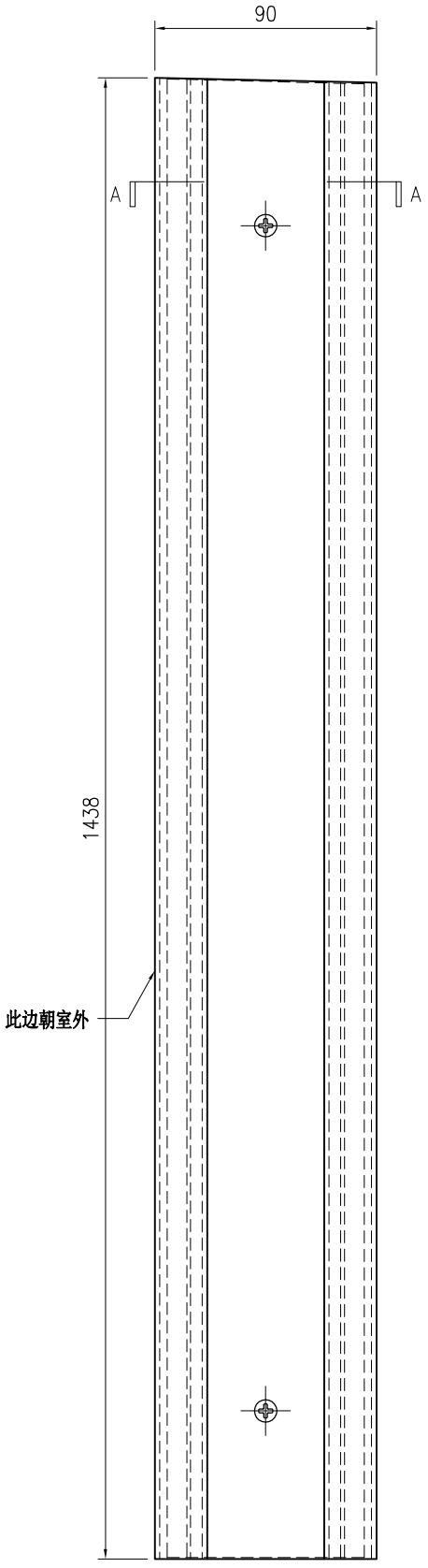


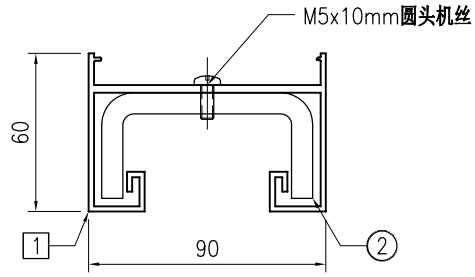


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-631	1248.5	1
2	J853-GB-ST-631A	1247	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-632		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-632		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1438	宽度	90

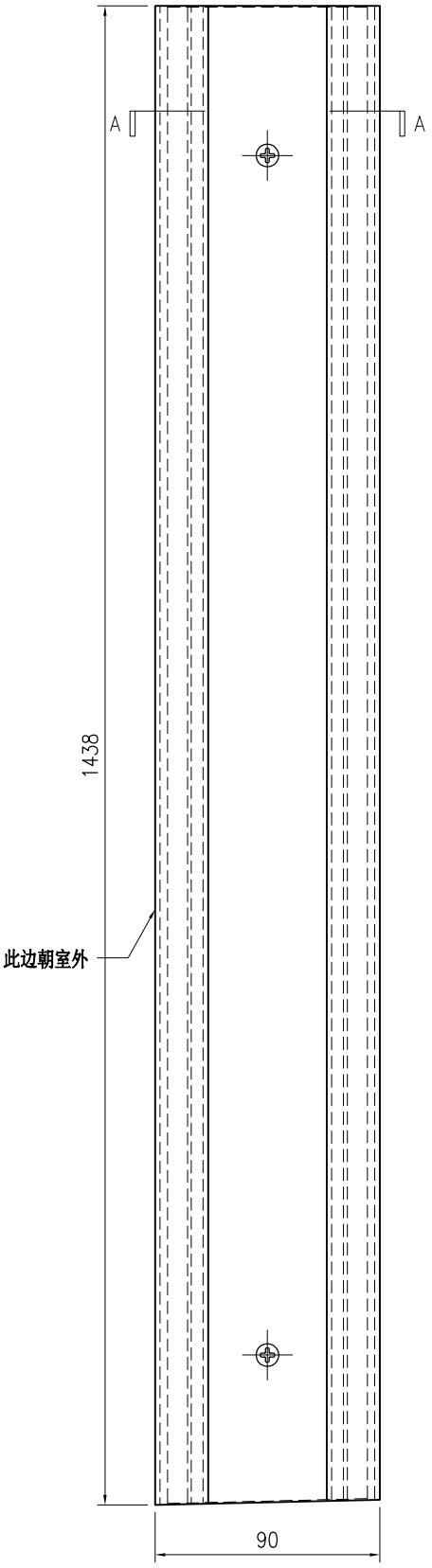


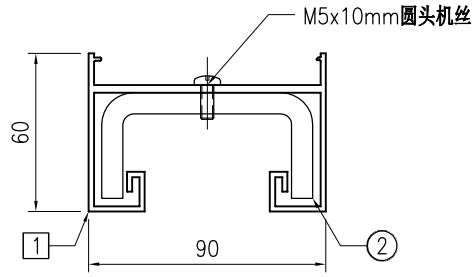


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-632	1438	1
2	J853-GB-ST-632A	1436	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-TA-633		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-633		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1438	宽度	90

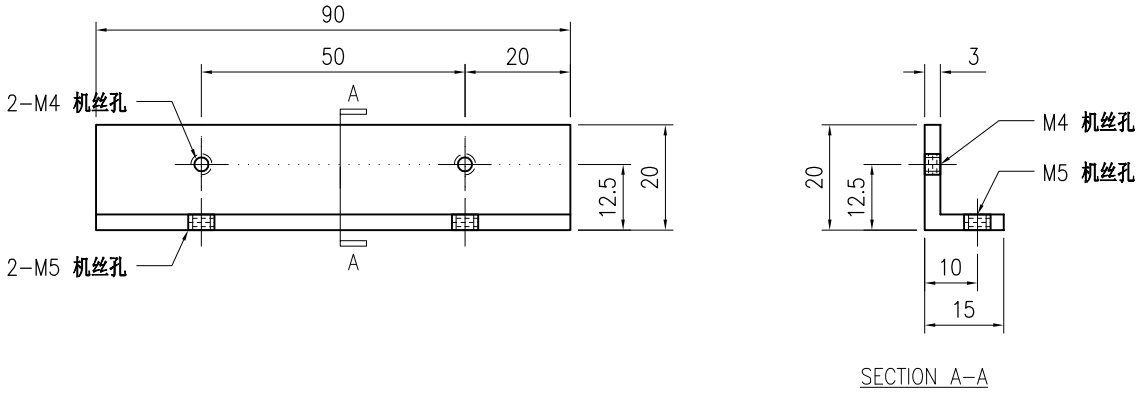




SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-633	1438	1
2	J853-GB-ST-633A	1436	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-JM1038-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1038-500		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x15x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1038	单件重量(kg)		-	长度	90	宽度	-



技术说明:

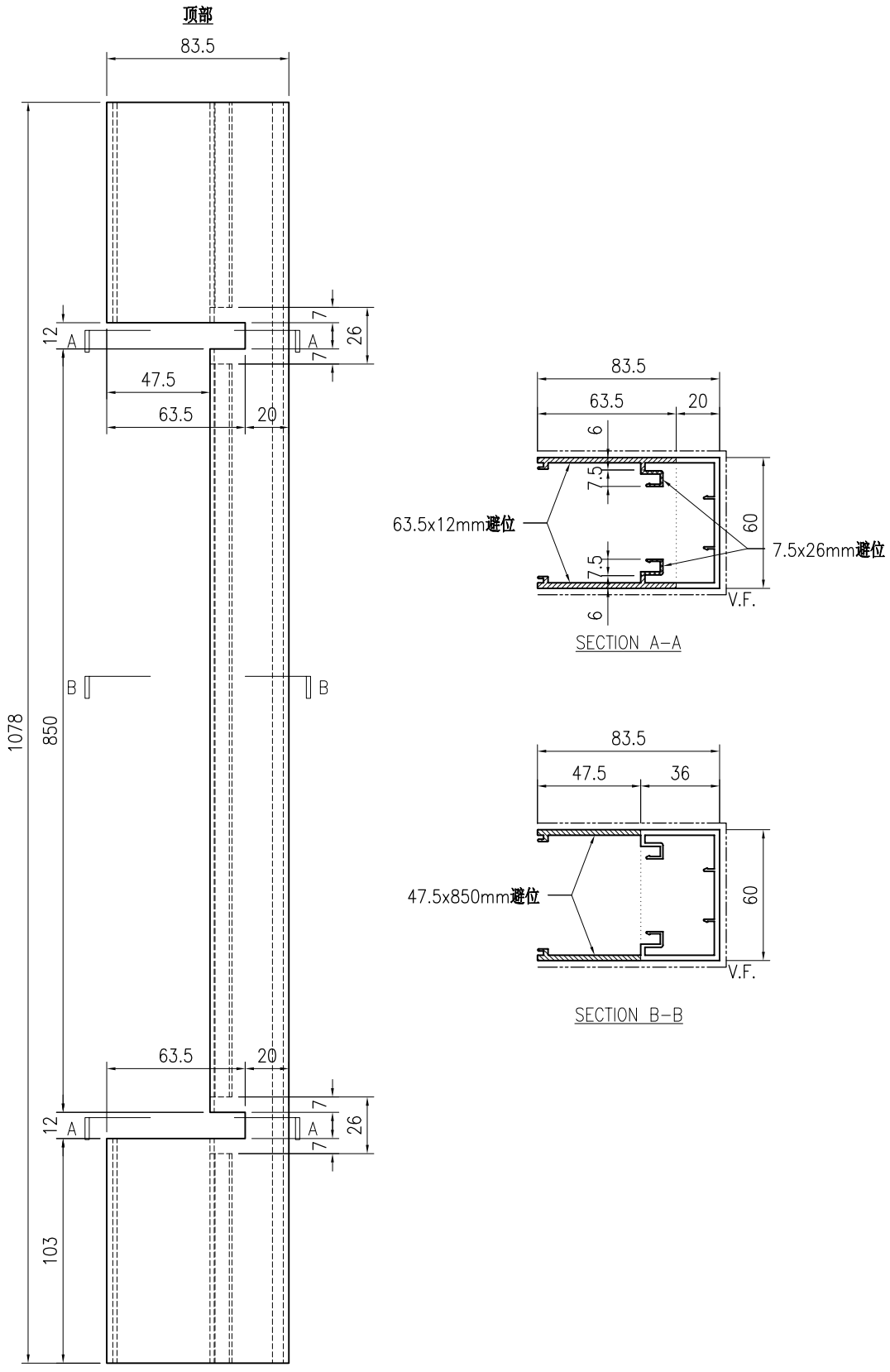
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86449-500		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-500		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

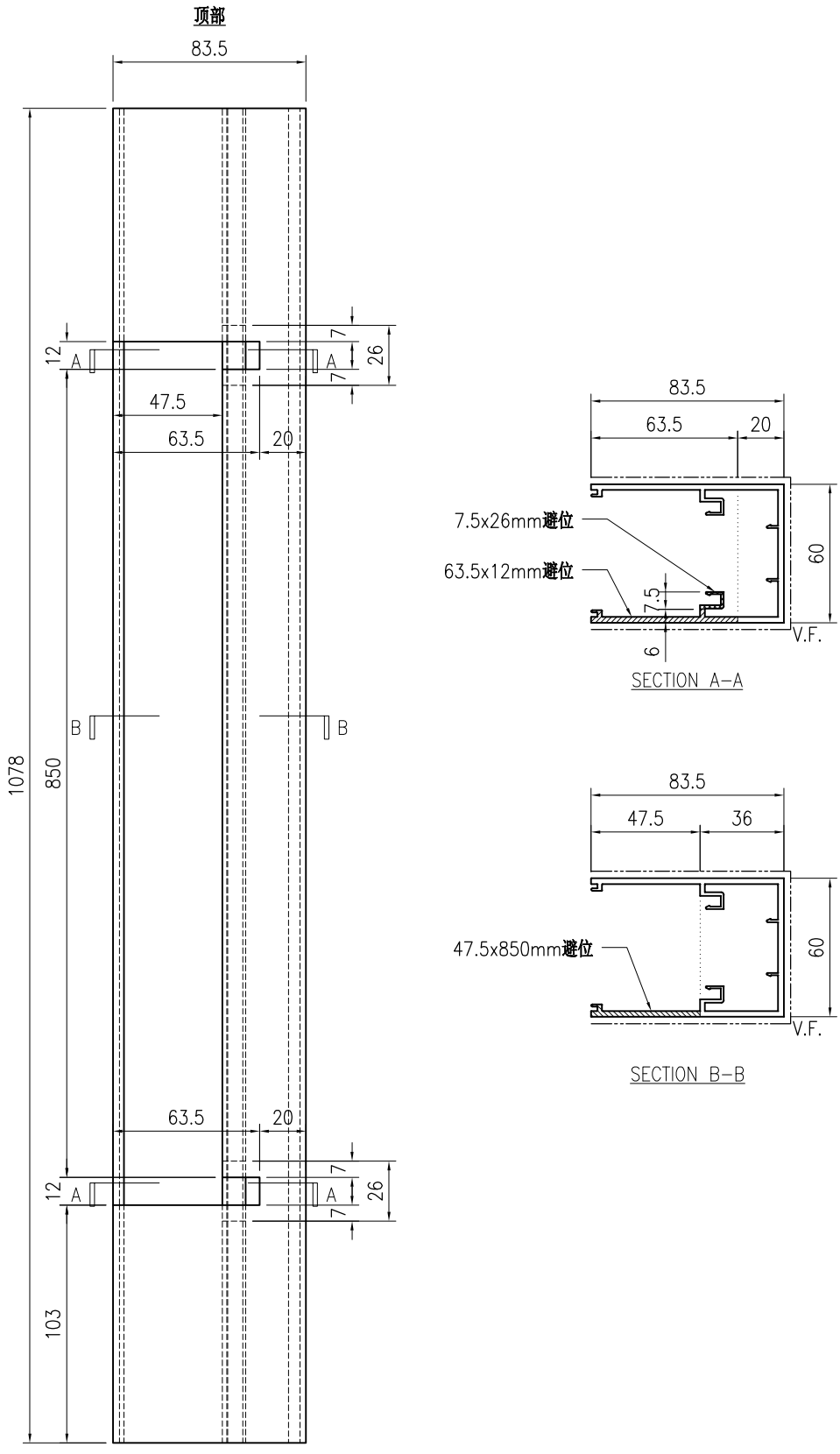
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86449-500L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-500L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

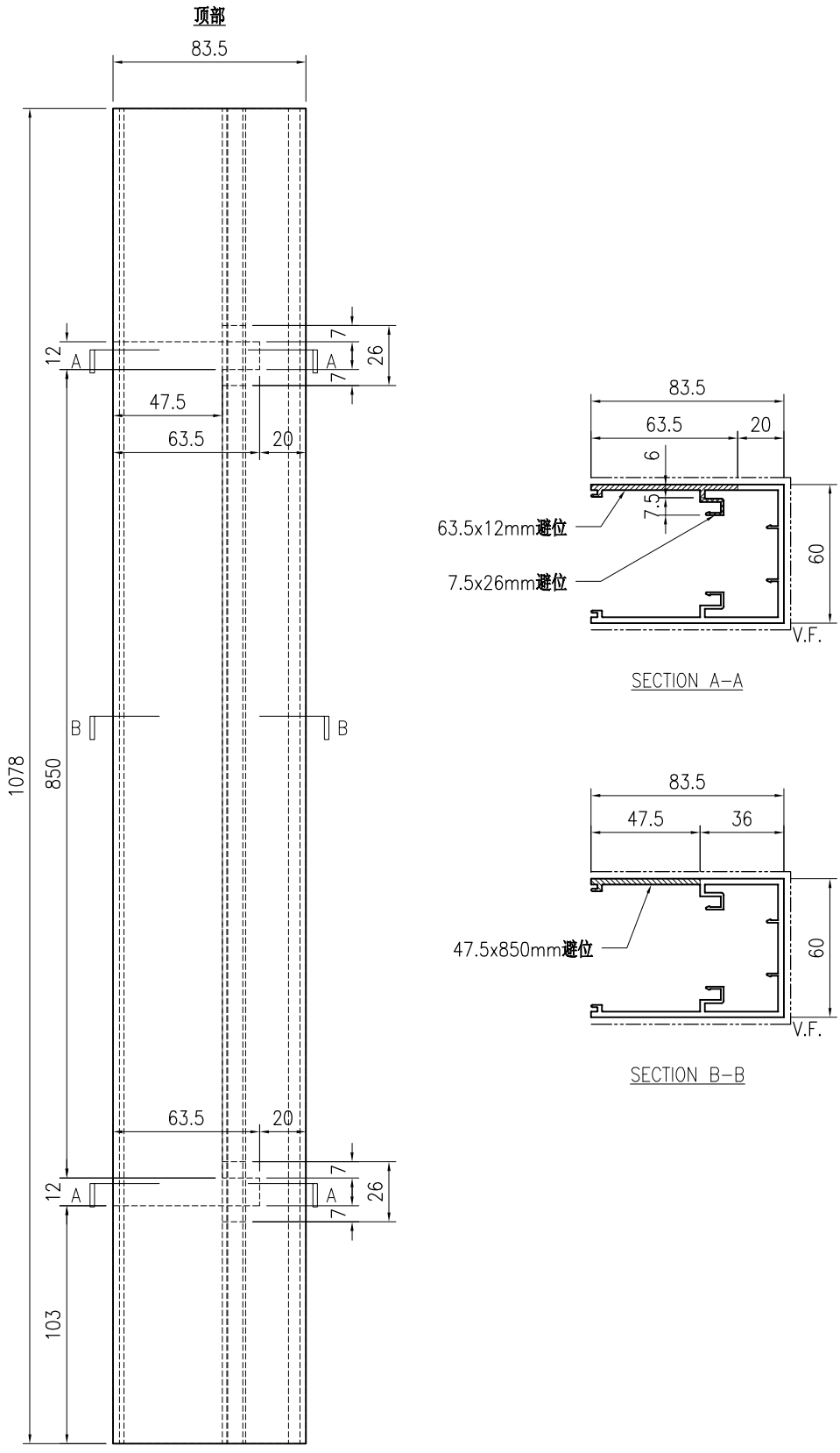
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86449-500F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-500F		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

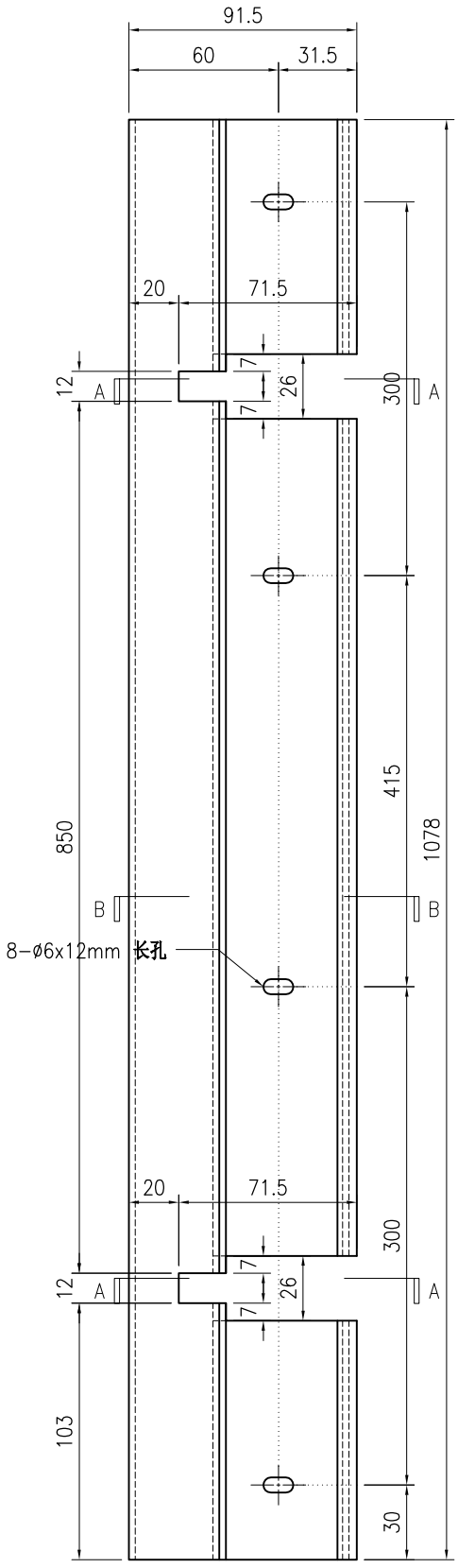
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

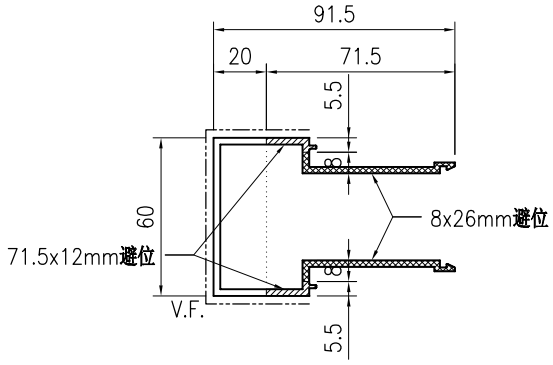
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

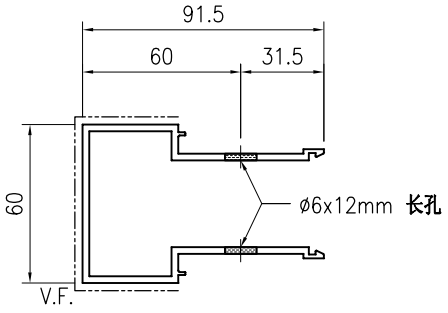
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86450-500				
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500				
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-		

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

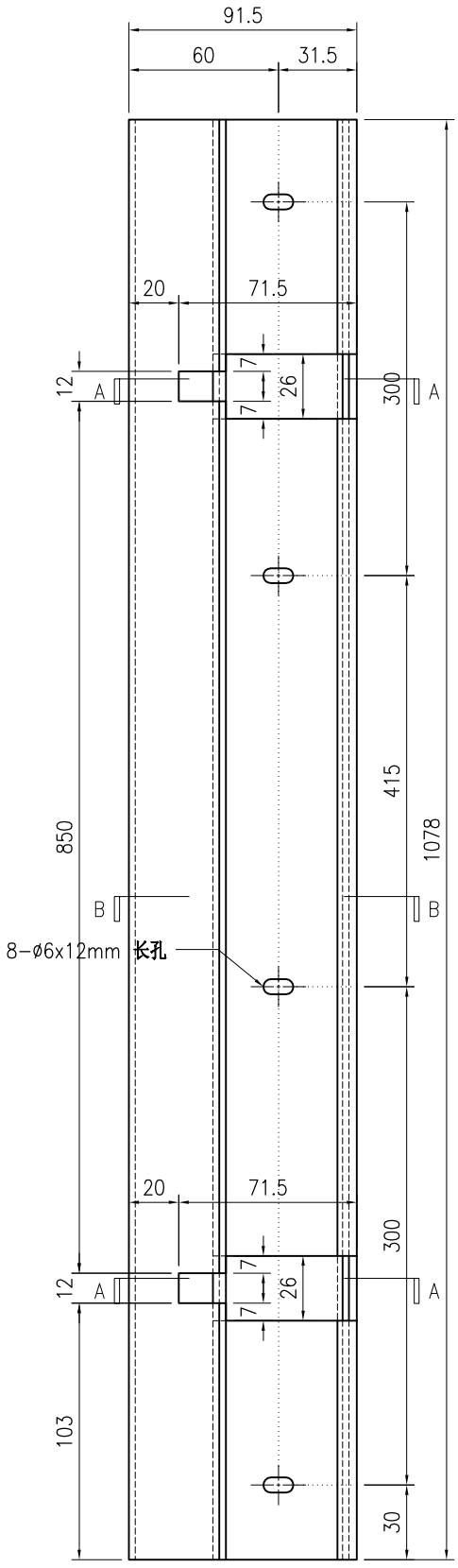
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

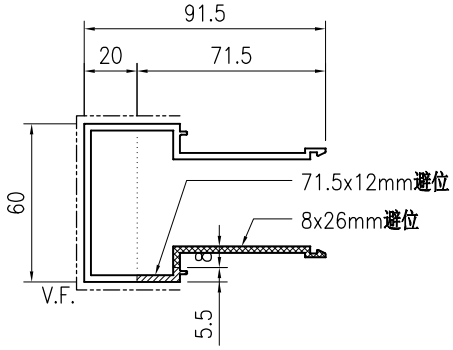
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

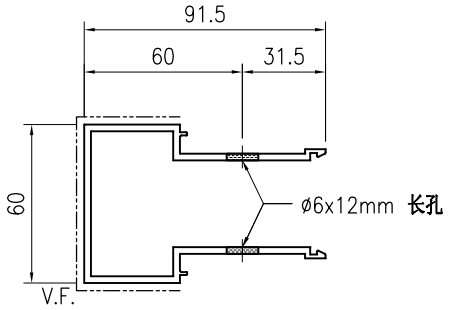
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86450-500L				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450		单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-		

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

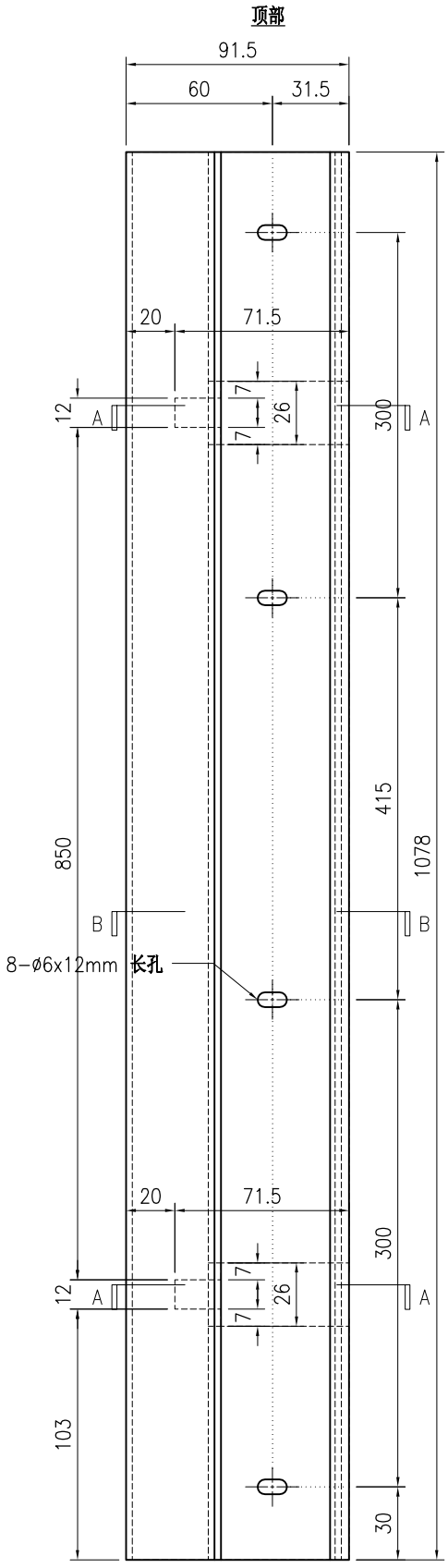
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

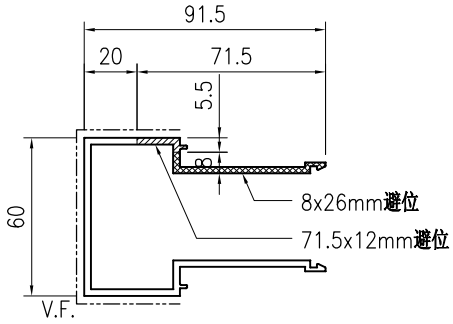
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

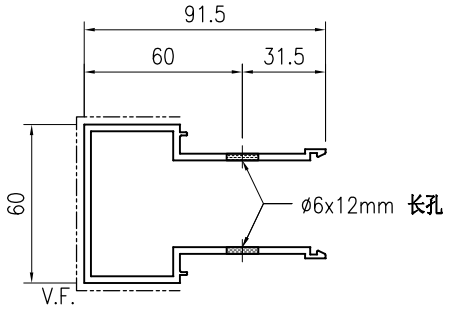
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86450-500F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-500F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

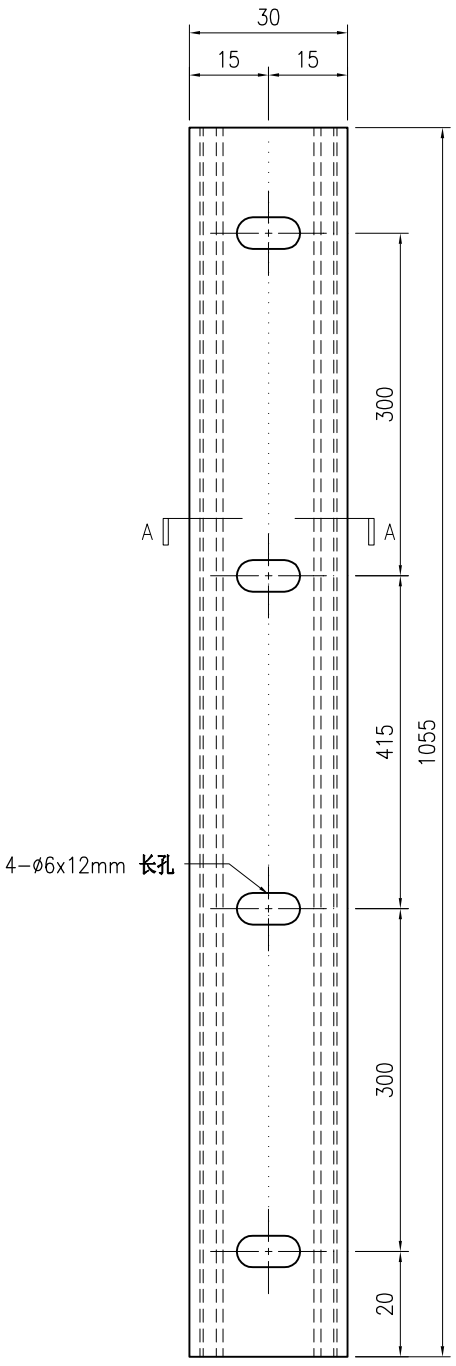
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

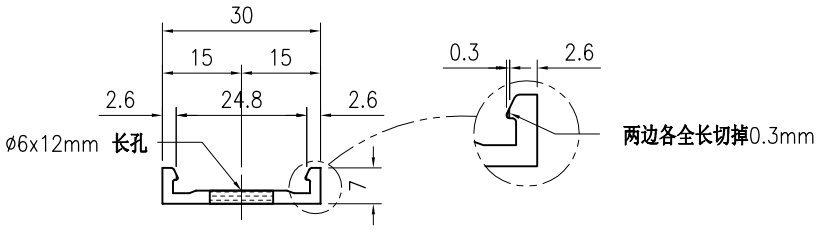
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86451-500		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-500		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	1055	宽度	-

顶部





SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

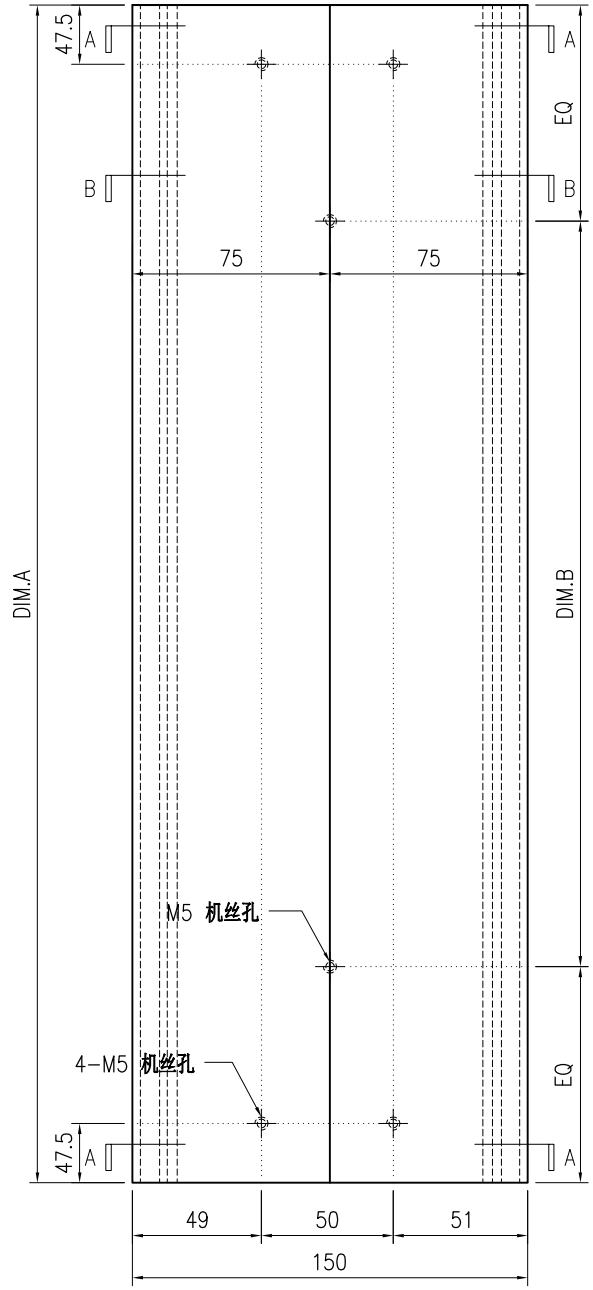
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

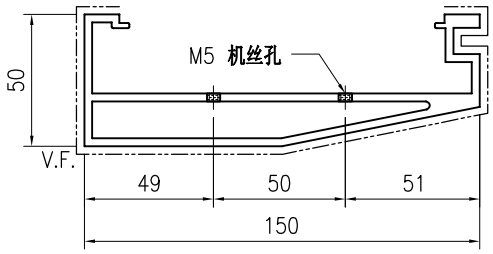
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

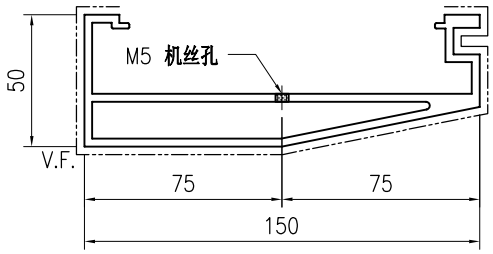
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-500		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86452-500A	1455	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-500B	1100	@450x2				-	-
J853-GB-X86452-500C	1407	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-500D	1356	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-500F	1403	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-500G	1488	@500x2				-	-
J853-GB-X86452-500H	1500	@500x2				-	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

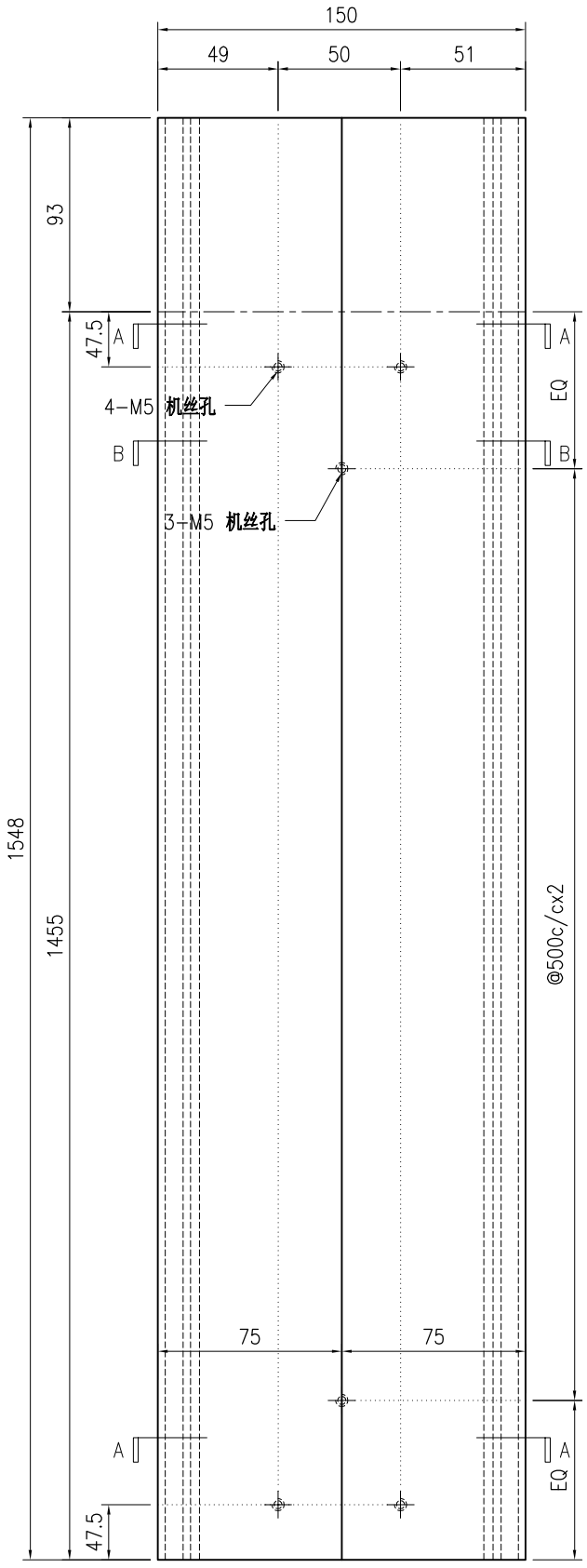
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

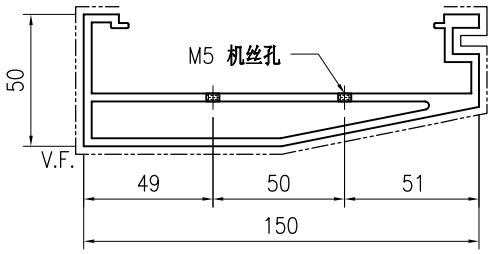
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

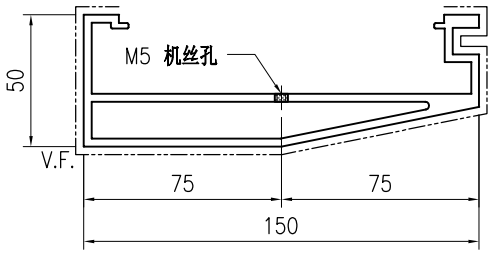
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-510		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-510		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1548	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

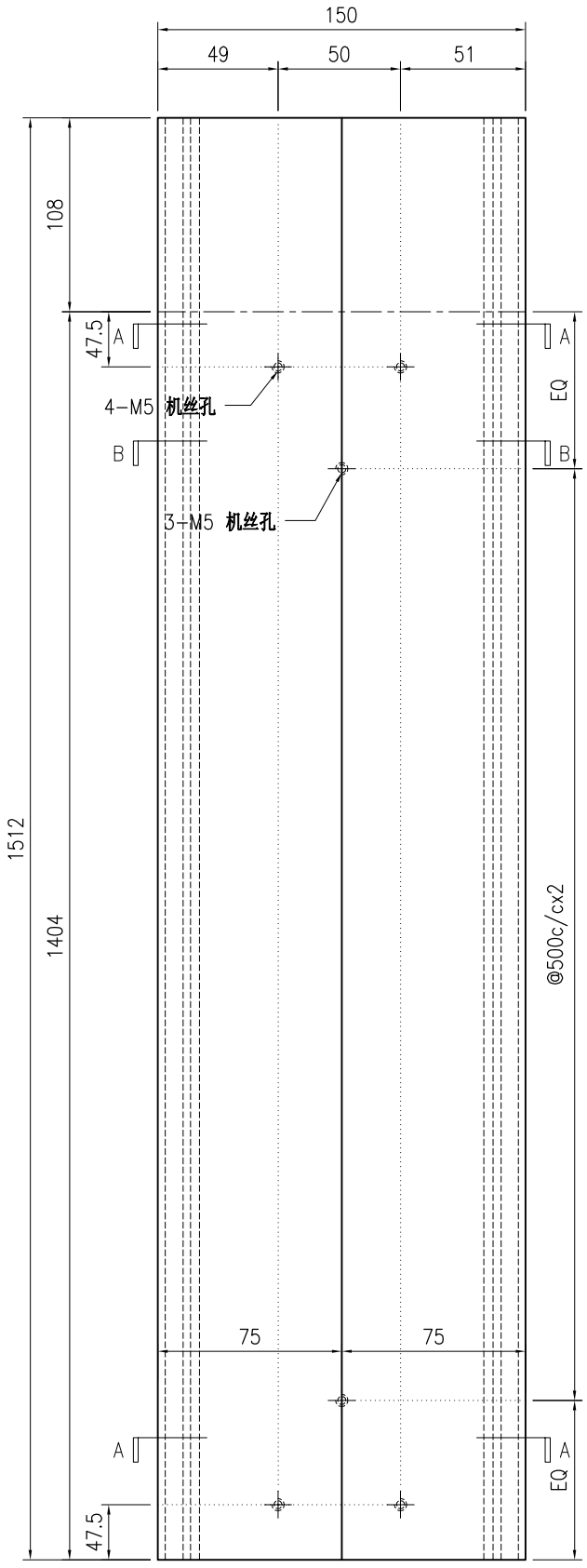
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

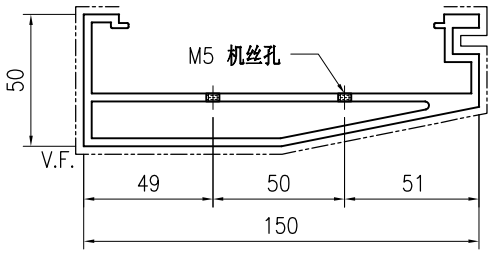
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

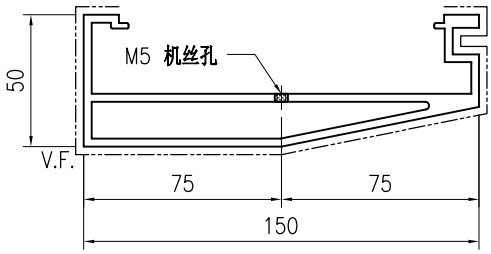
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-511		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-511		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1512	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

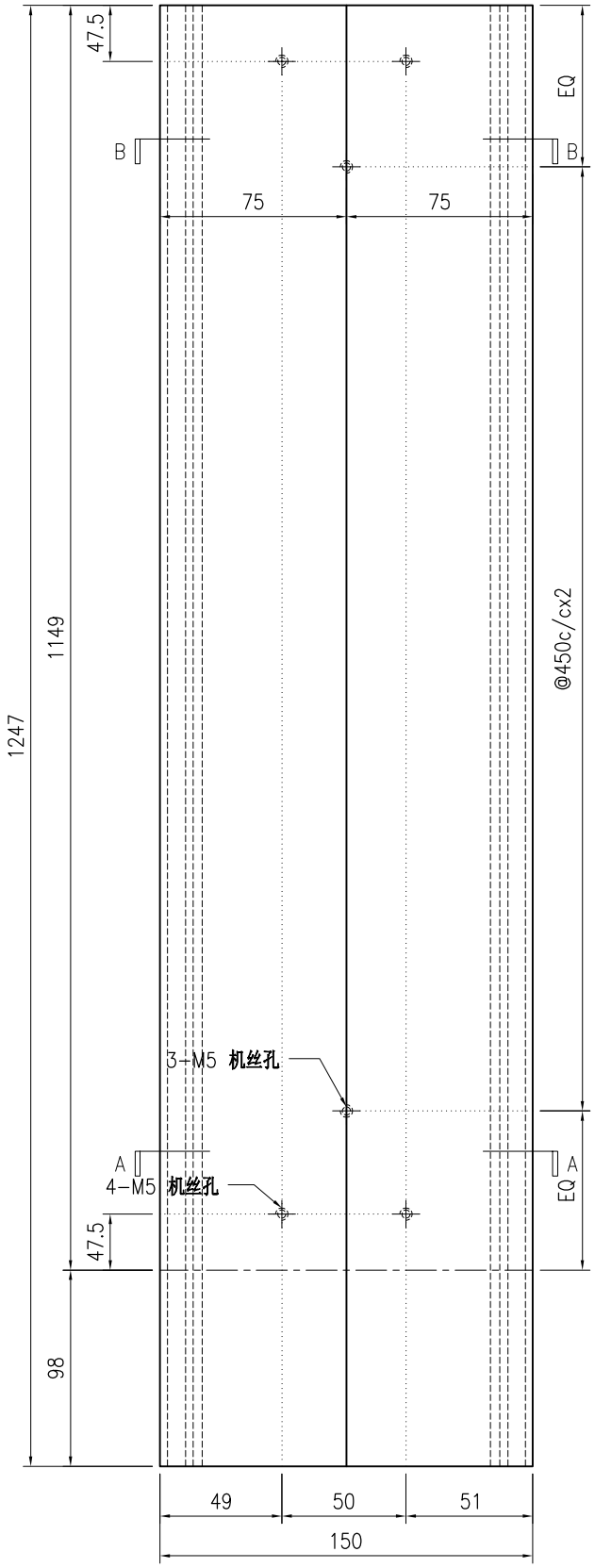
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

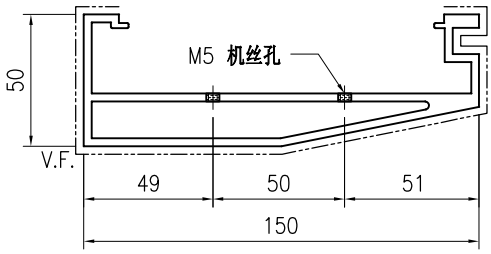
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

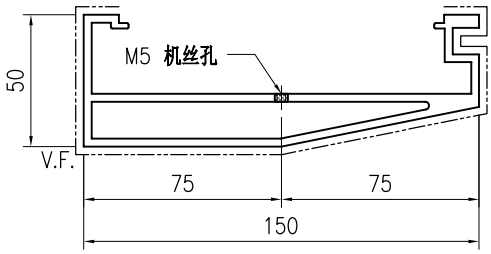
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-512		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-512		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1247	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

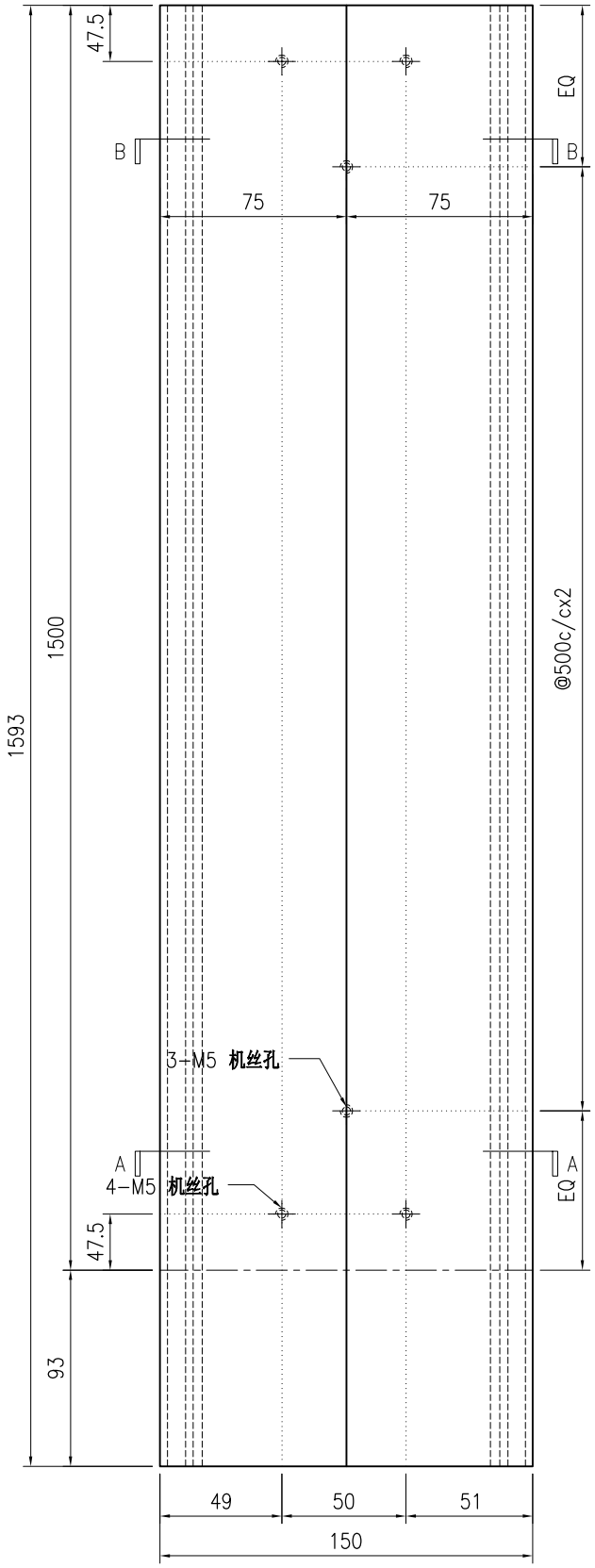
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

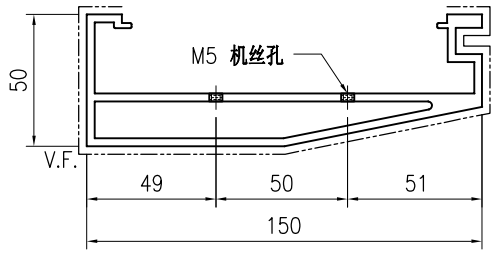
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

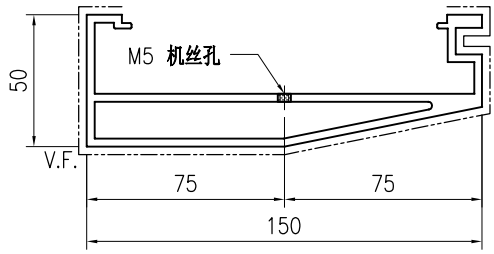
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-513		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-513		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1593	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

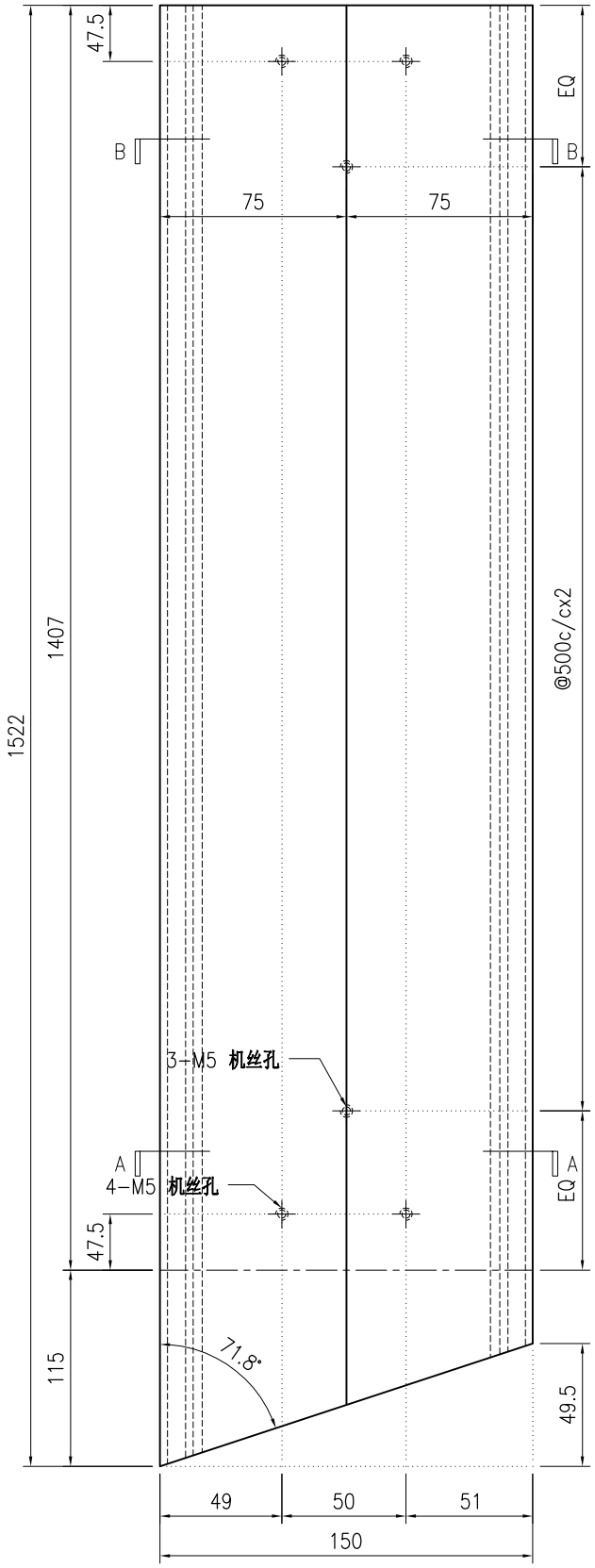
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

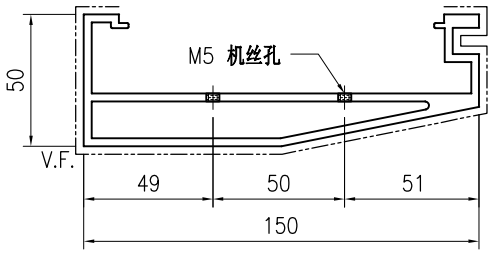
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

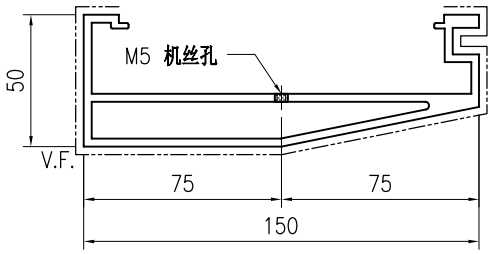
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-514		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-514		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1522	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

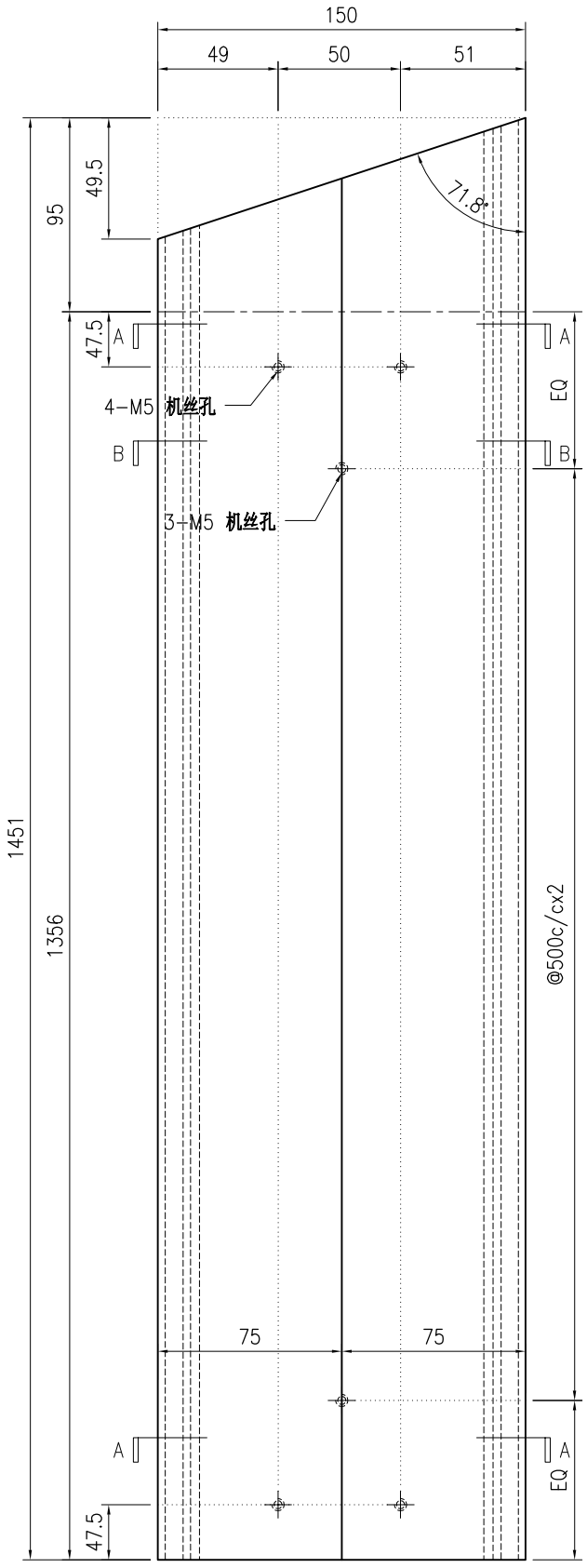
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

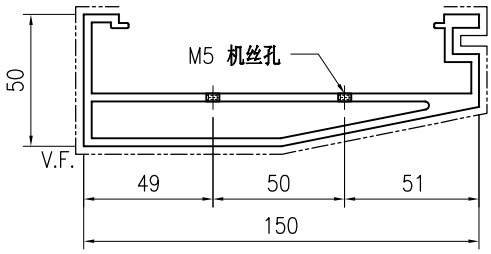
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

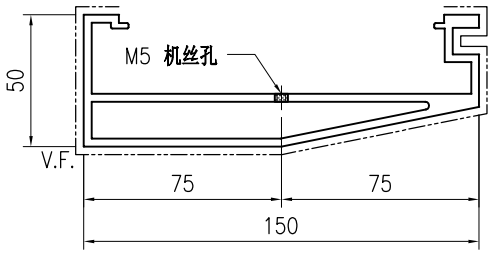
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-515		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-515		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1451	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

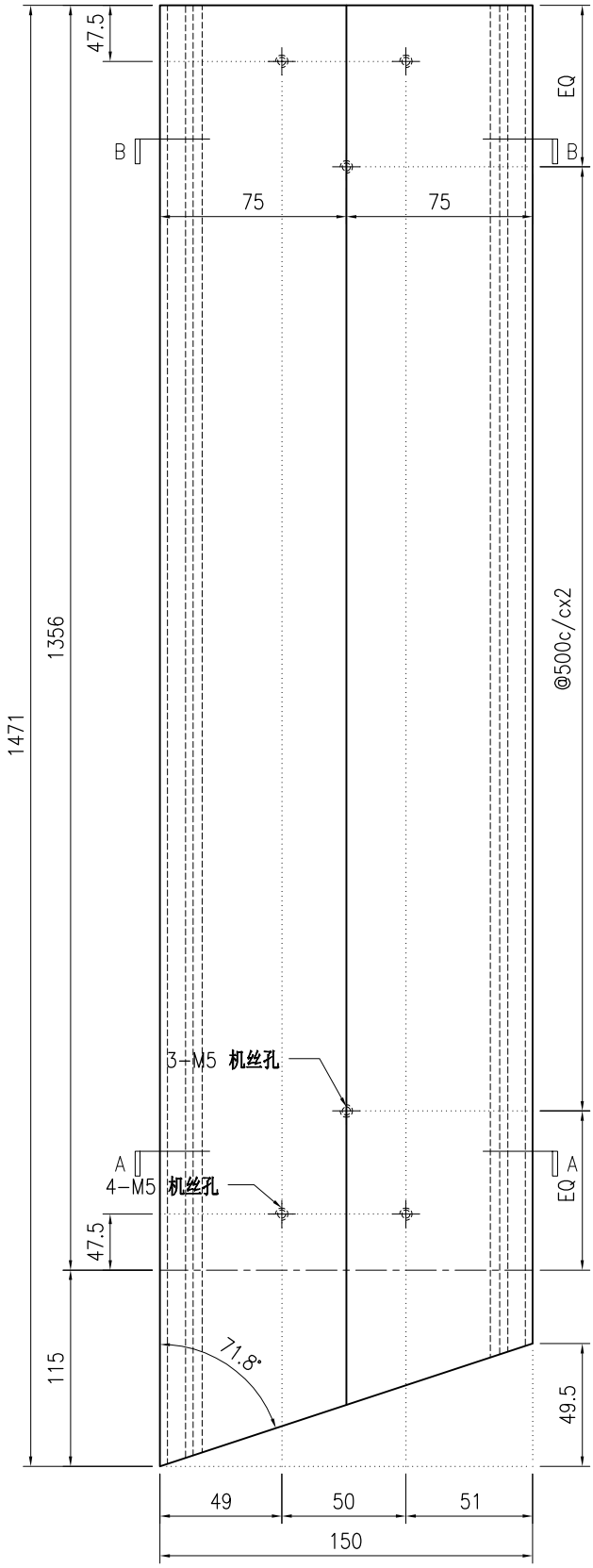
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

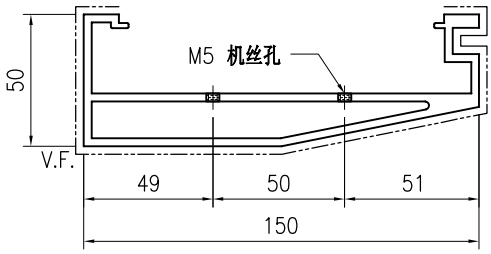
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

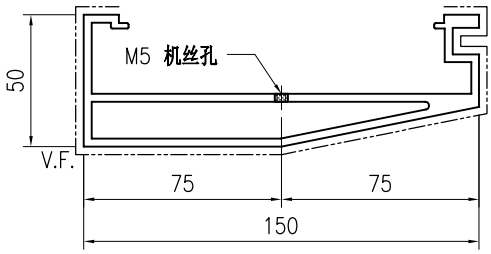
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-516		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-516		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1471	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

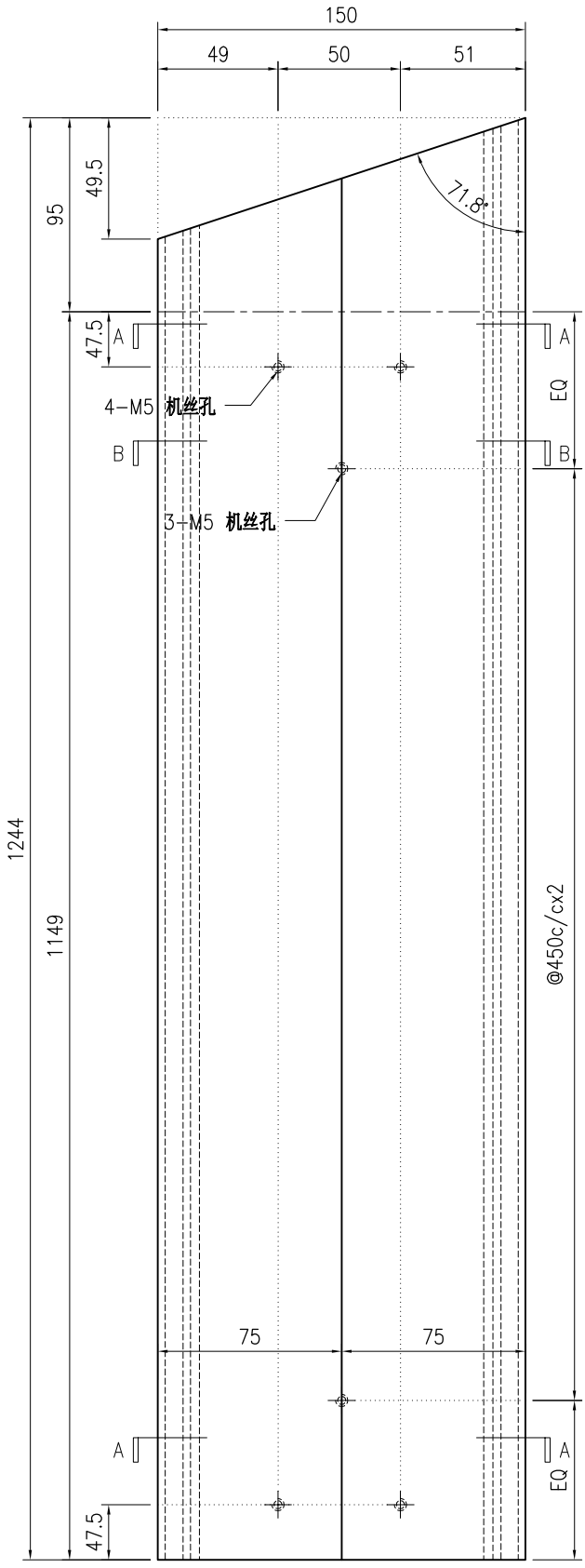
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

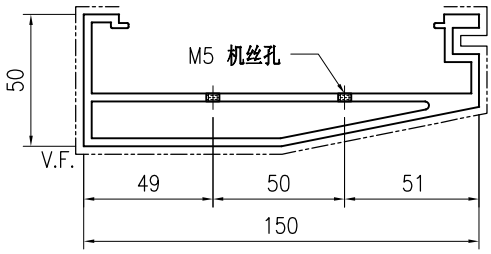
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

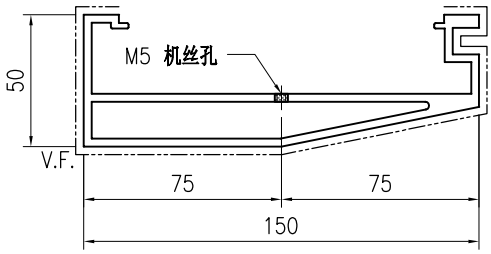
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-517		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-517		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1244	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

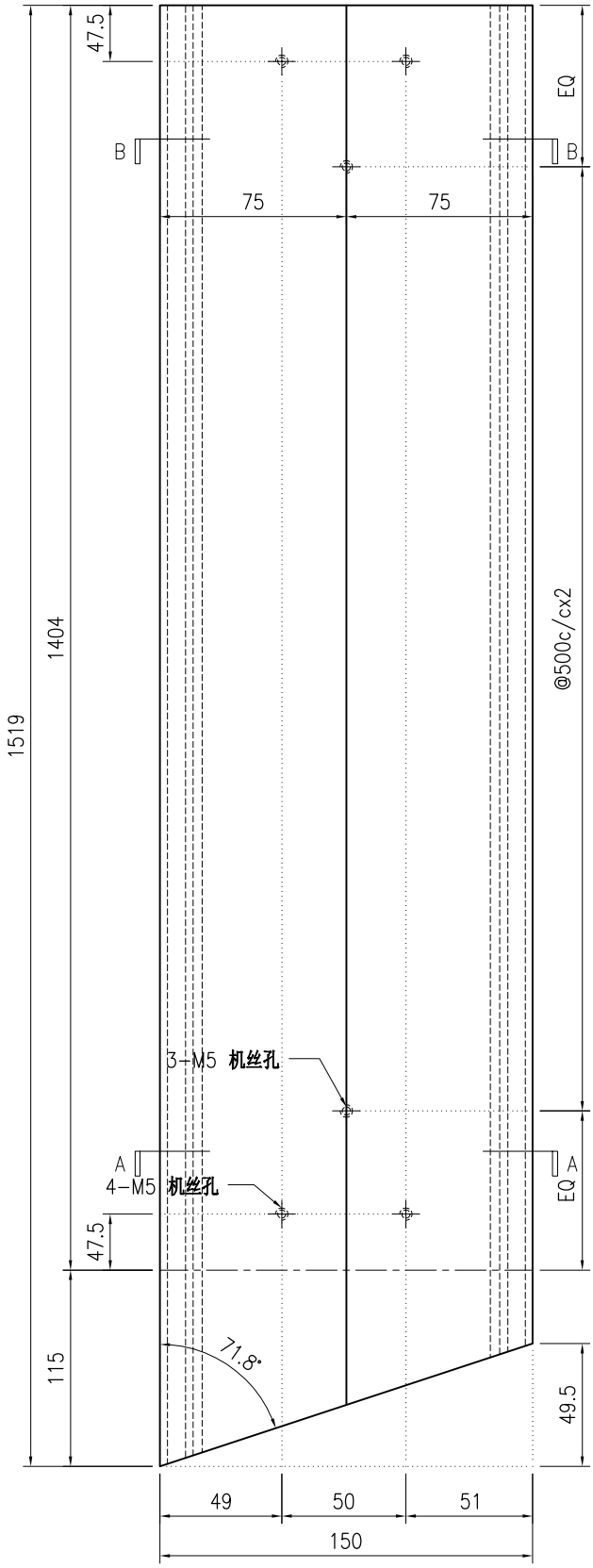
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

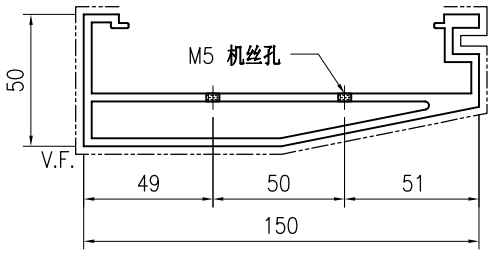
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

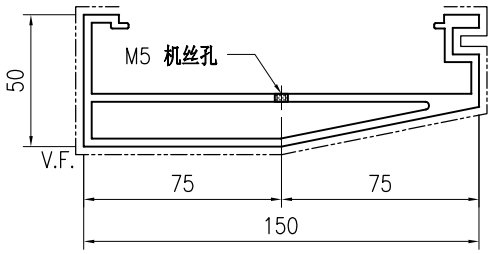
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-518		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-518		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1519	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

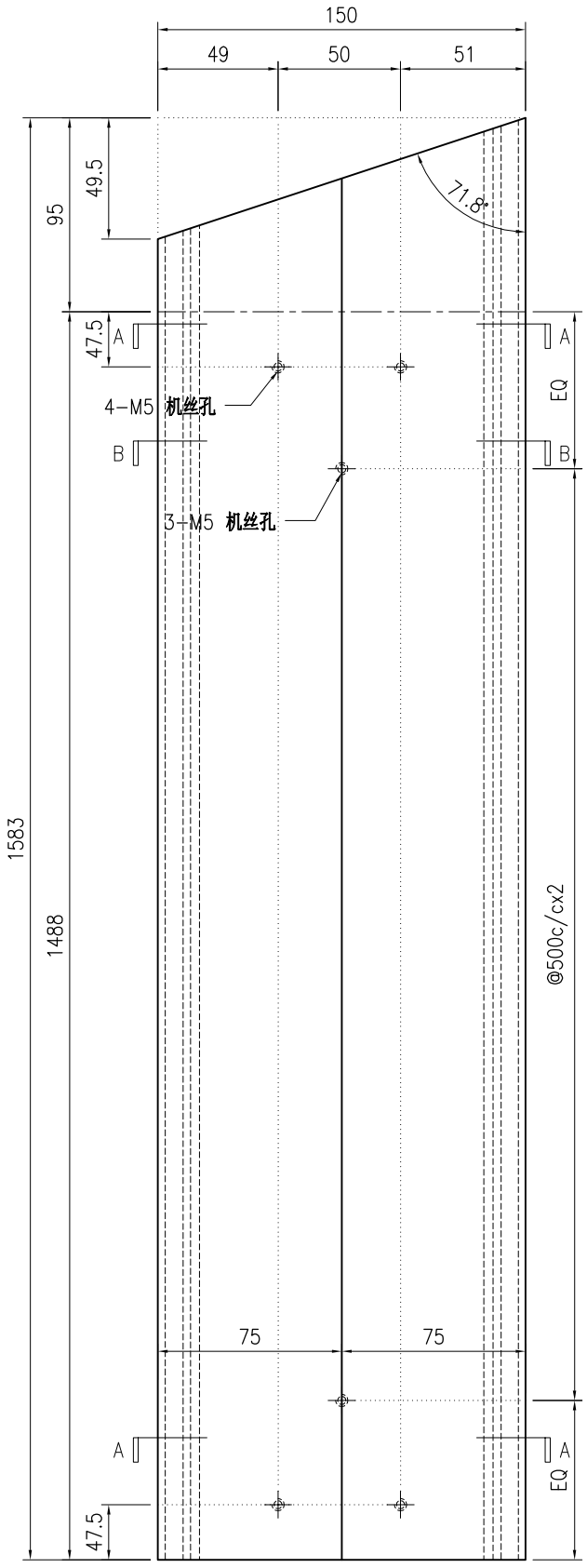
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

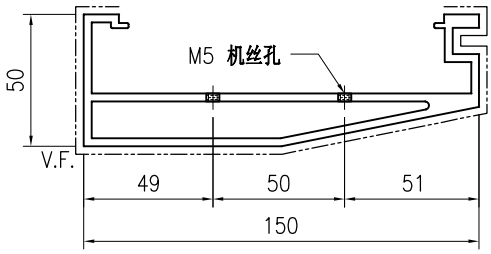
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

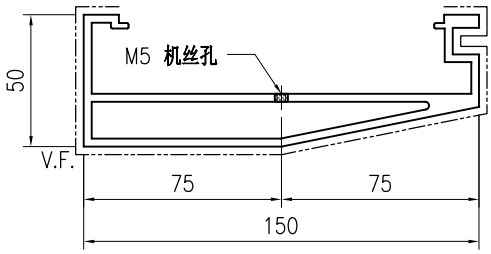
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-519		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-519		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1583	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

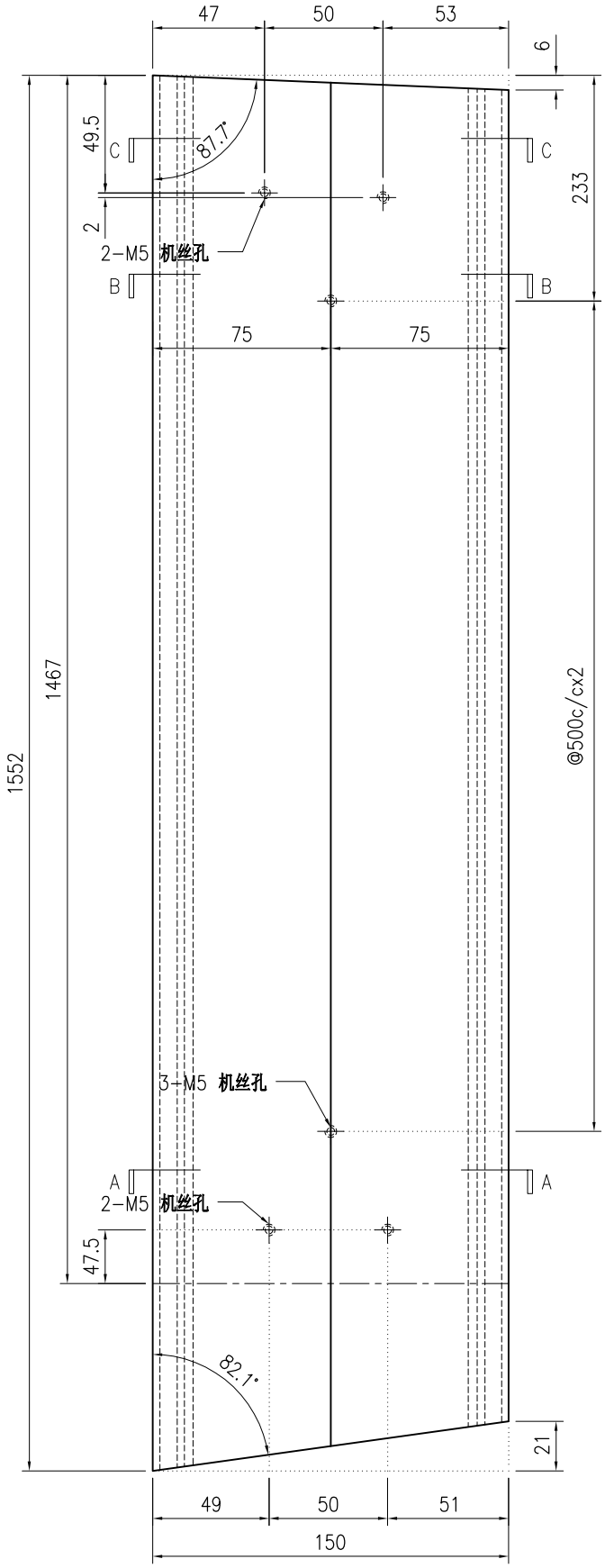
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

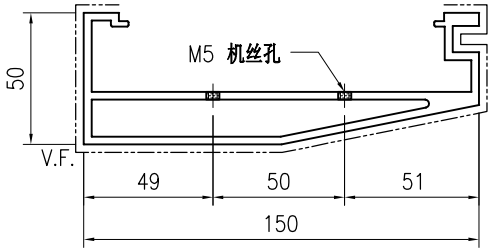
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

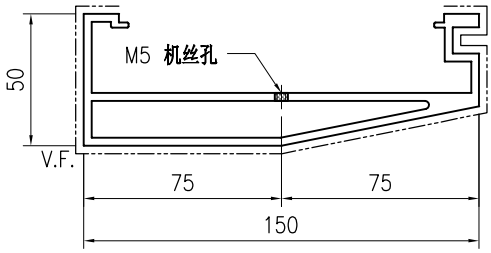
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-520		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-520		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1552	宽度	-

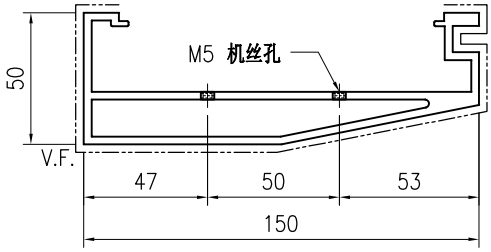




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

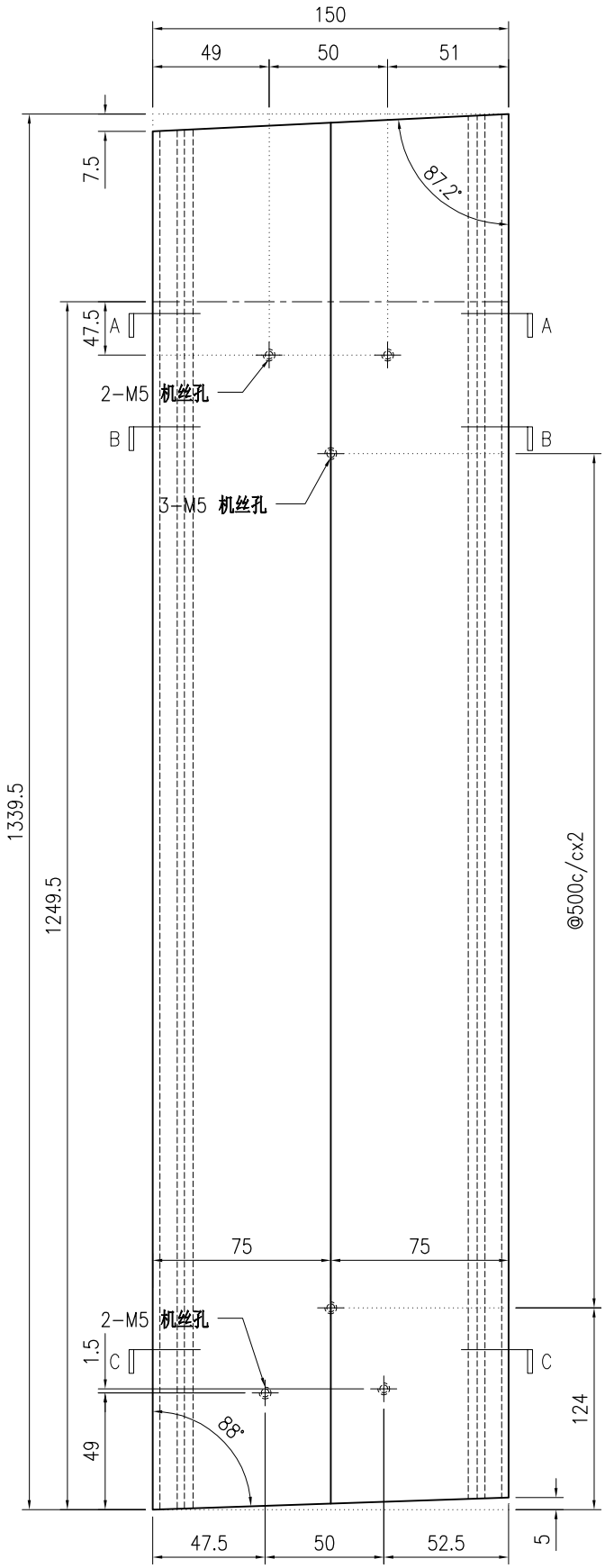
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

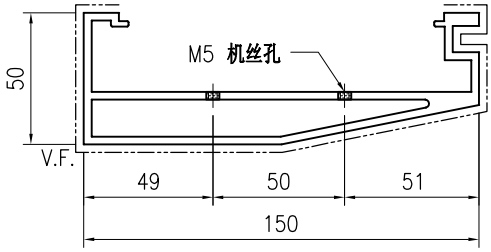
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

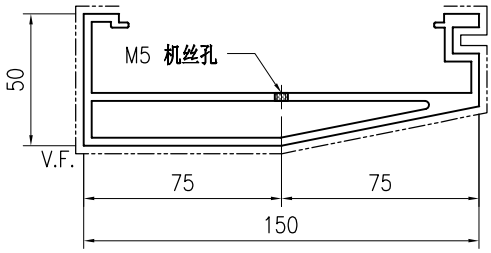
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-521		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-521		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1339.5	宽度	-

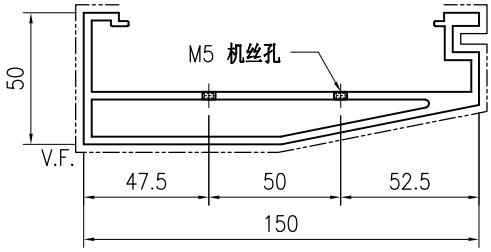




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

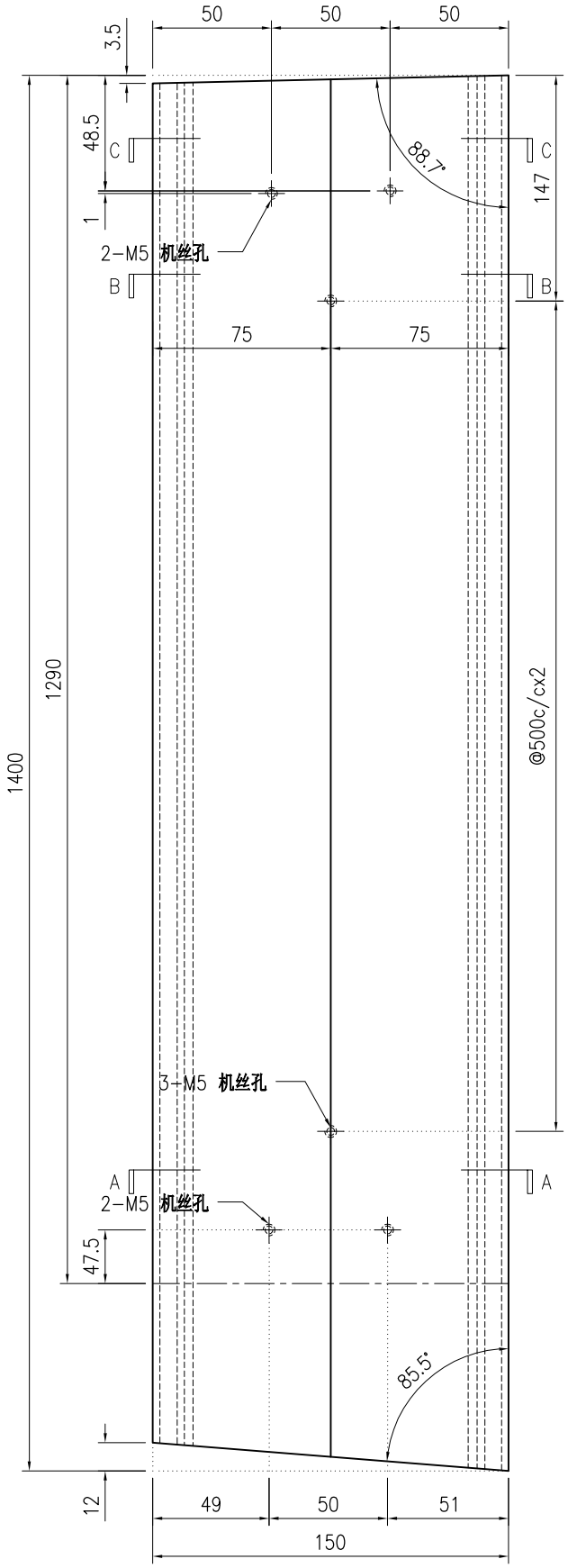
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

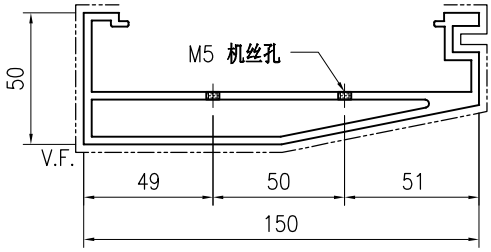
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

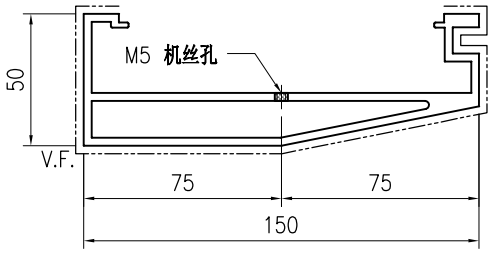
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-522		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-522		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1400	宽度	-

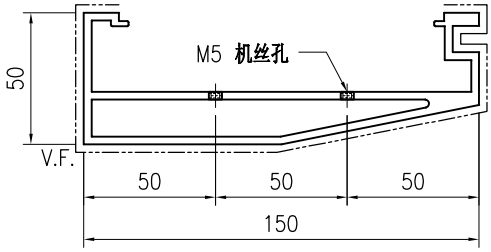




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

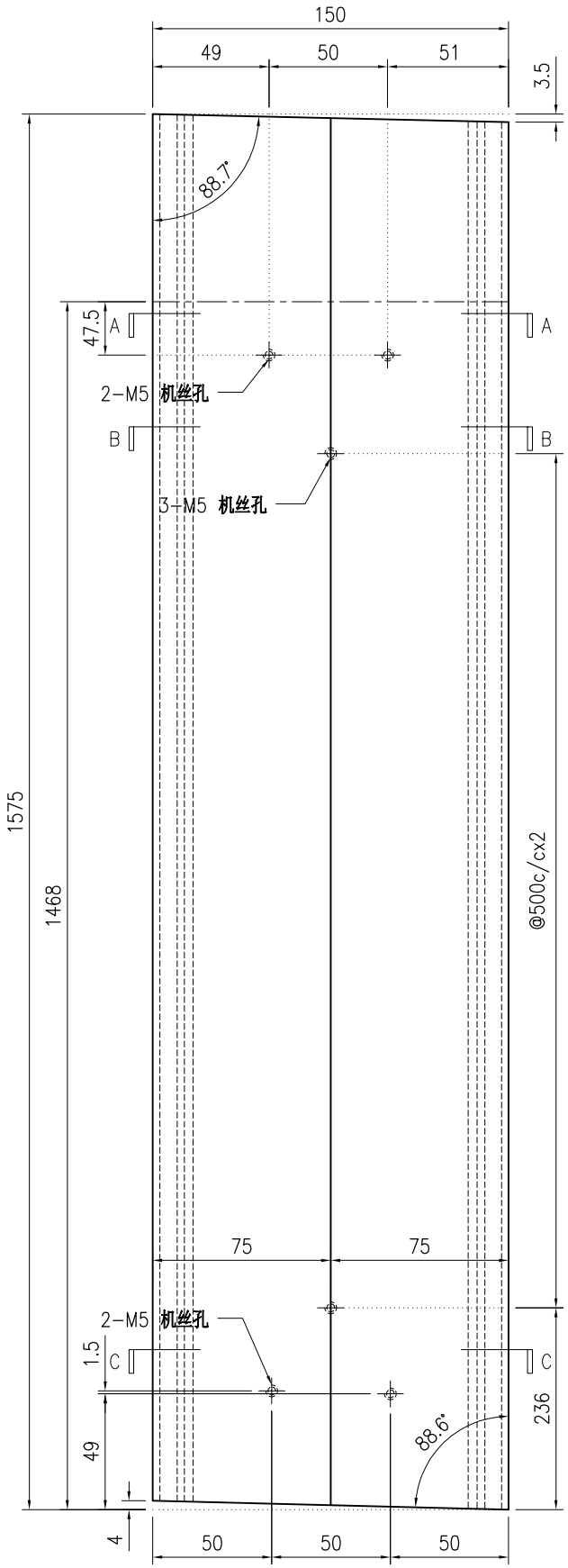
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

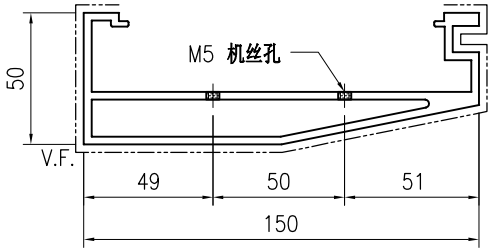
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

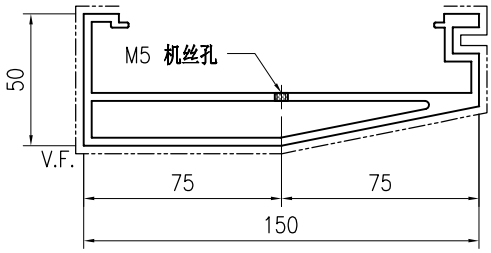
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-523		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-523		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1575	宽度	-

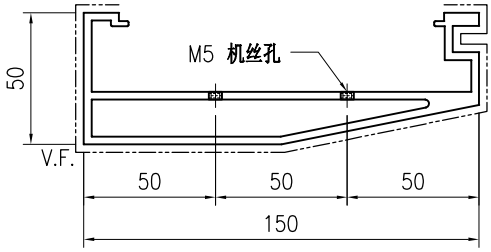




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

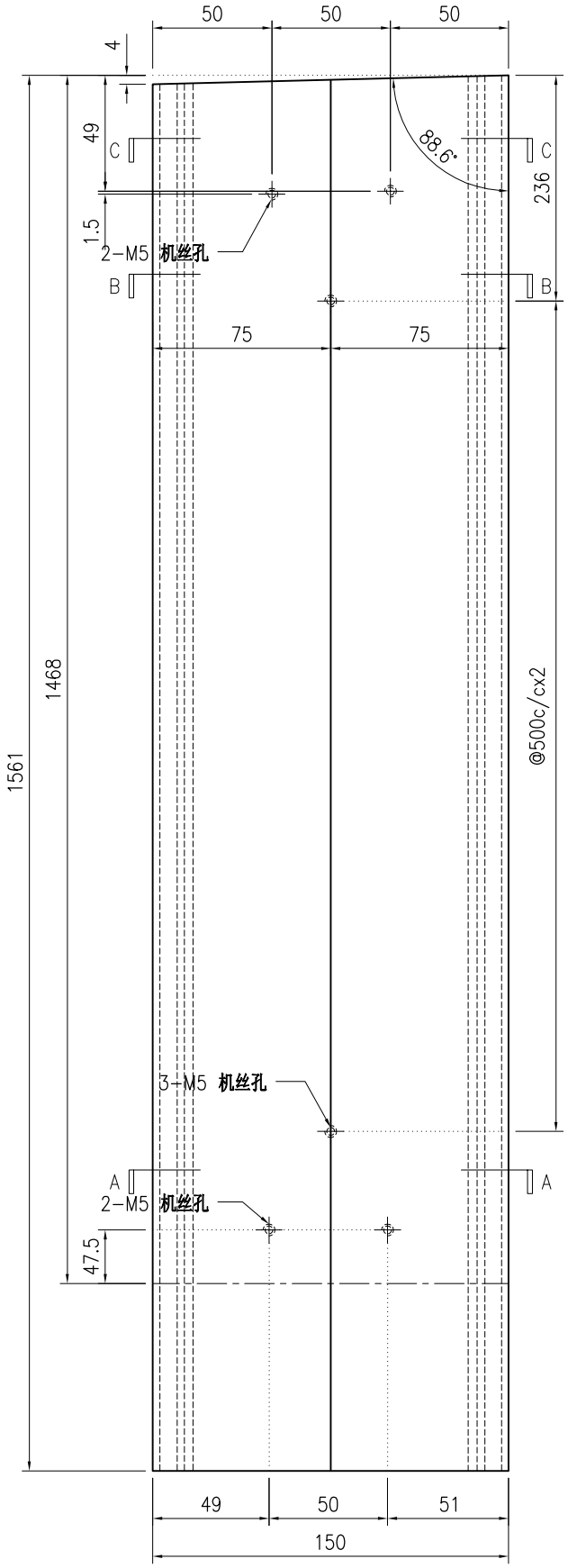
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

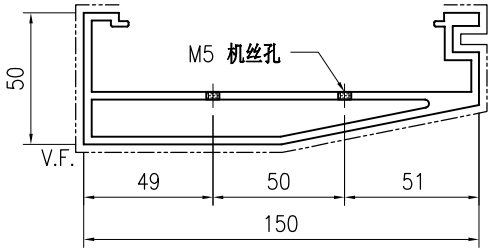
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

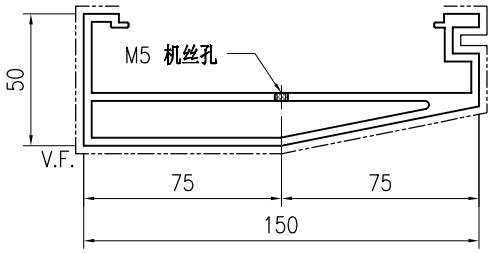
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-524		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-524		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1561	宽度	-

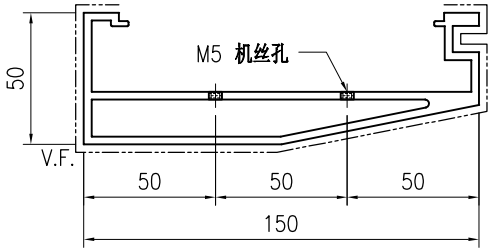




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

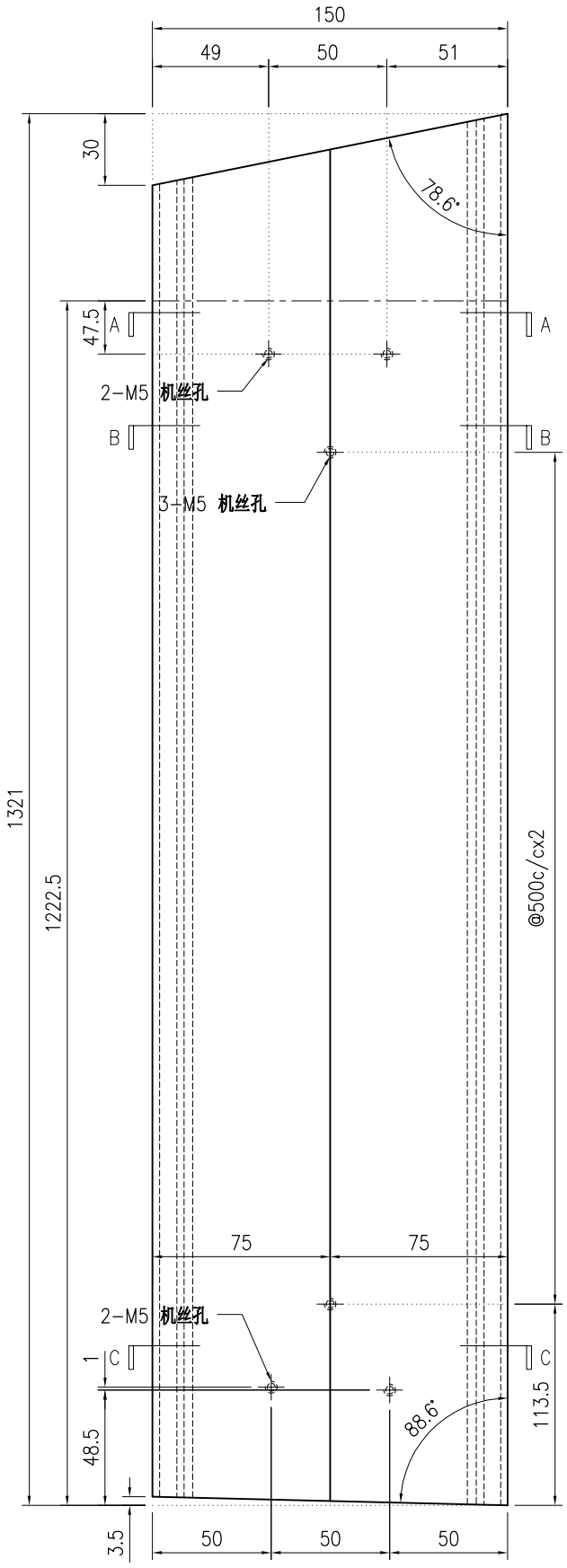
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

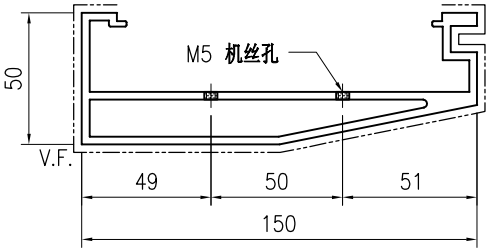
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

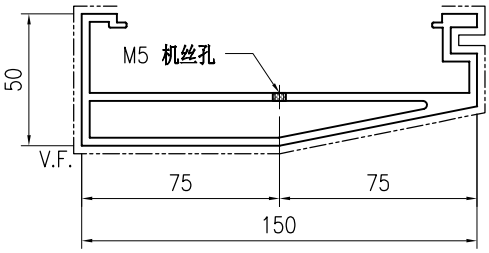
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-525		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-525		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1321	宽度	-

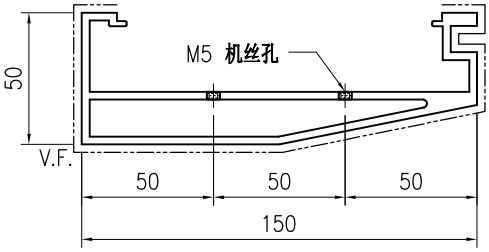




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

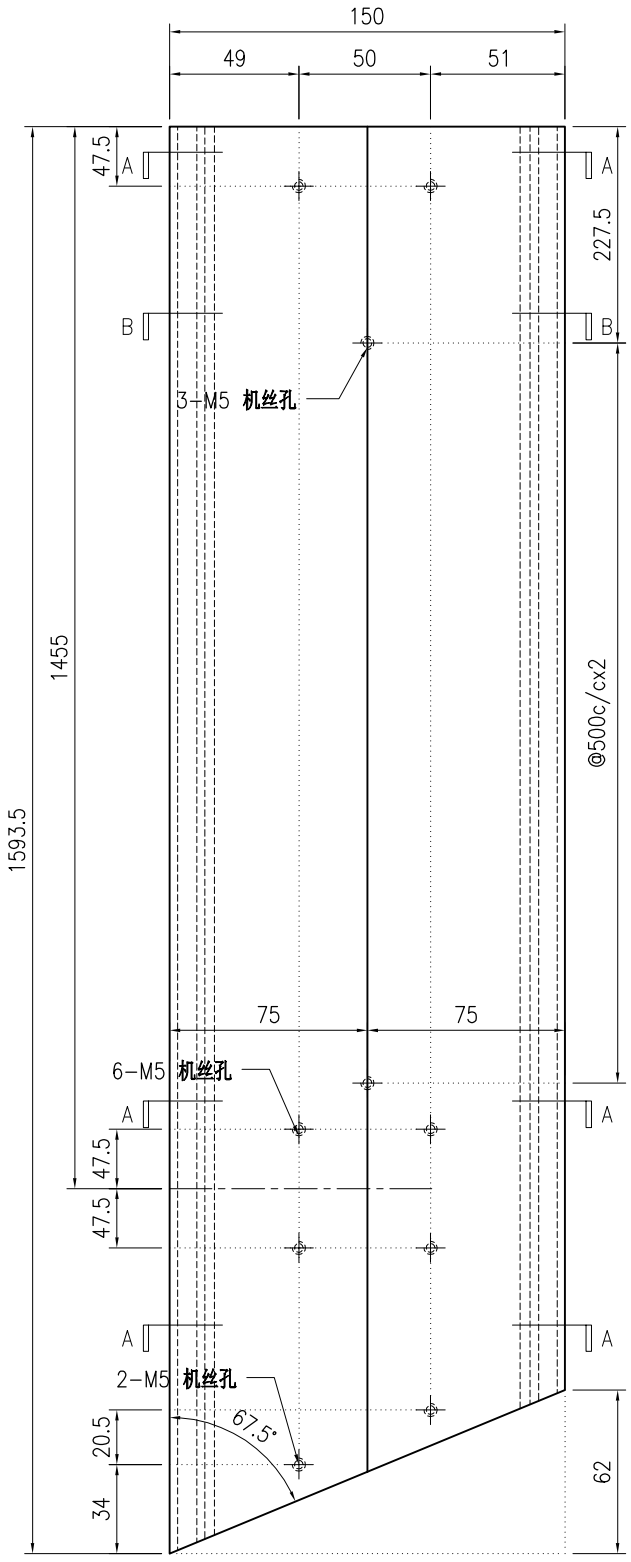
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

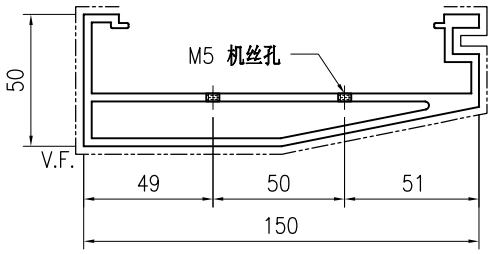
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

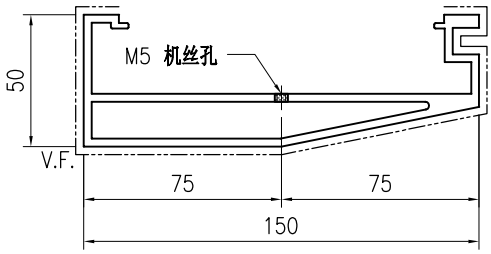
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-530
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-530
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1593.5 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

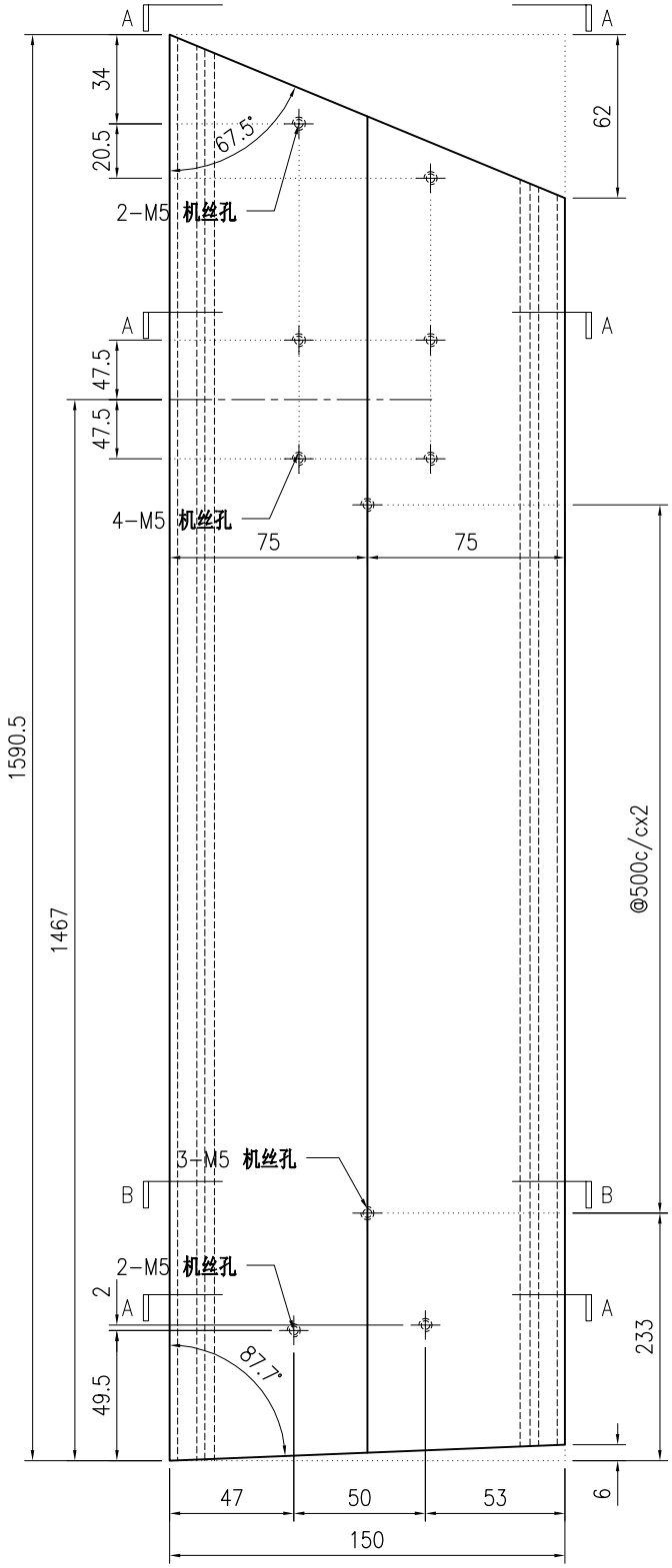
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

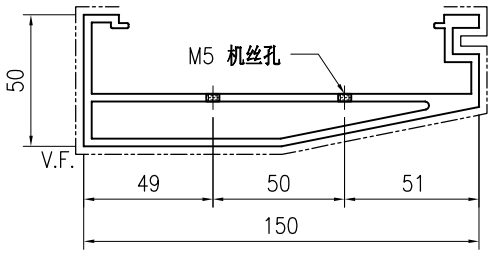
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

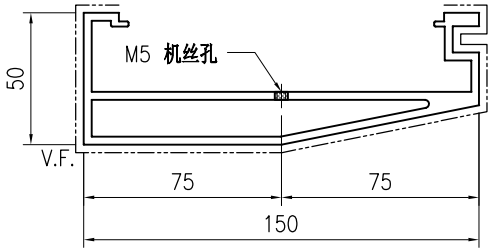
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-531				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-531				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1590.5	宽度	-		

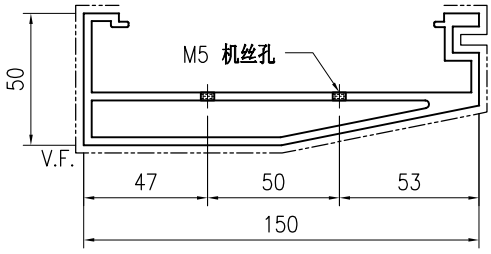




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

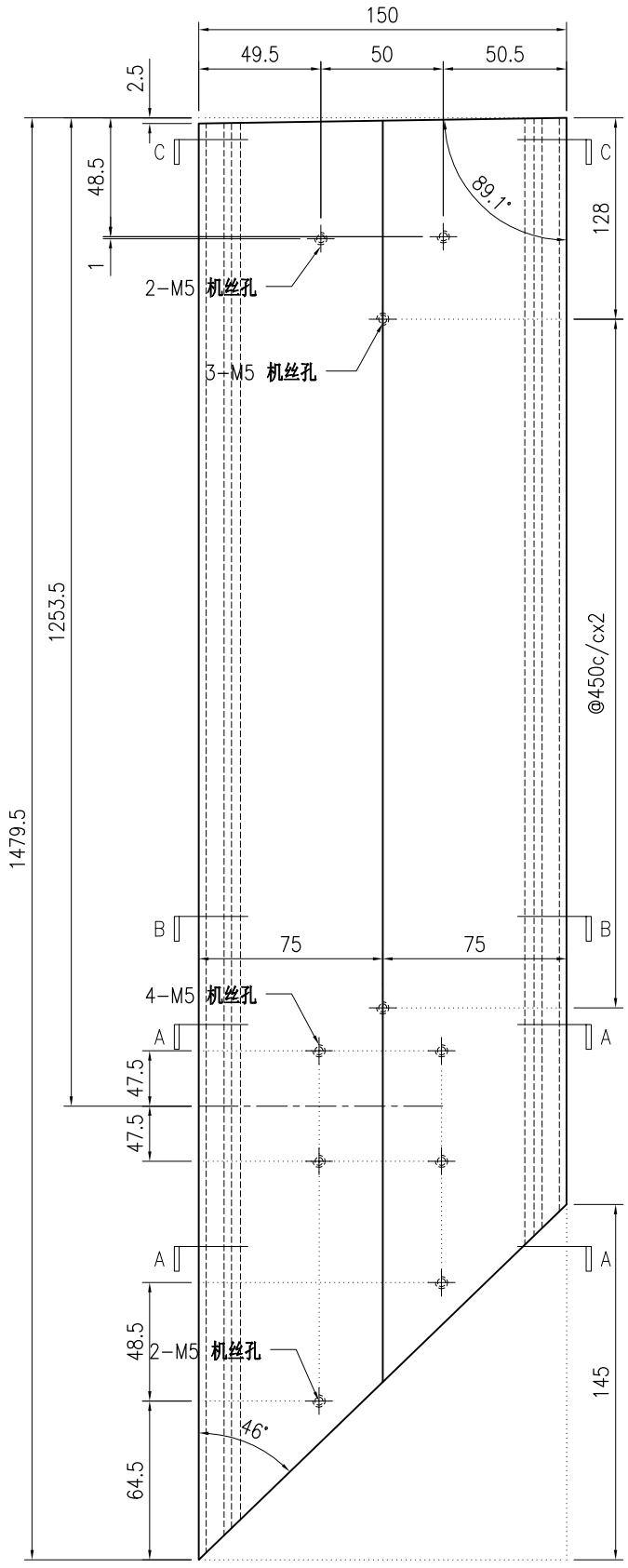
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

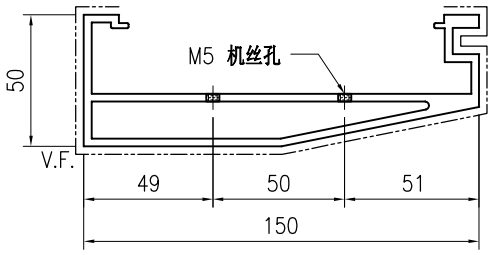
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

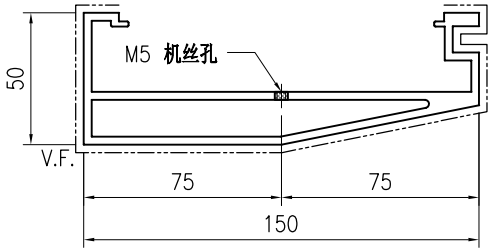
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-532
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-532
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	1479.5	宽度 -

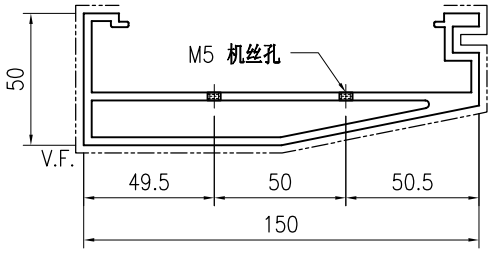




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

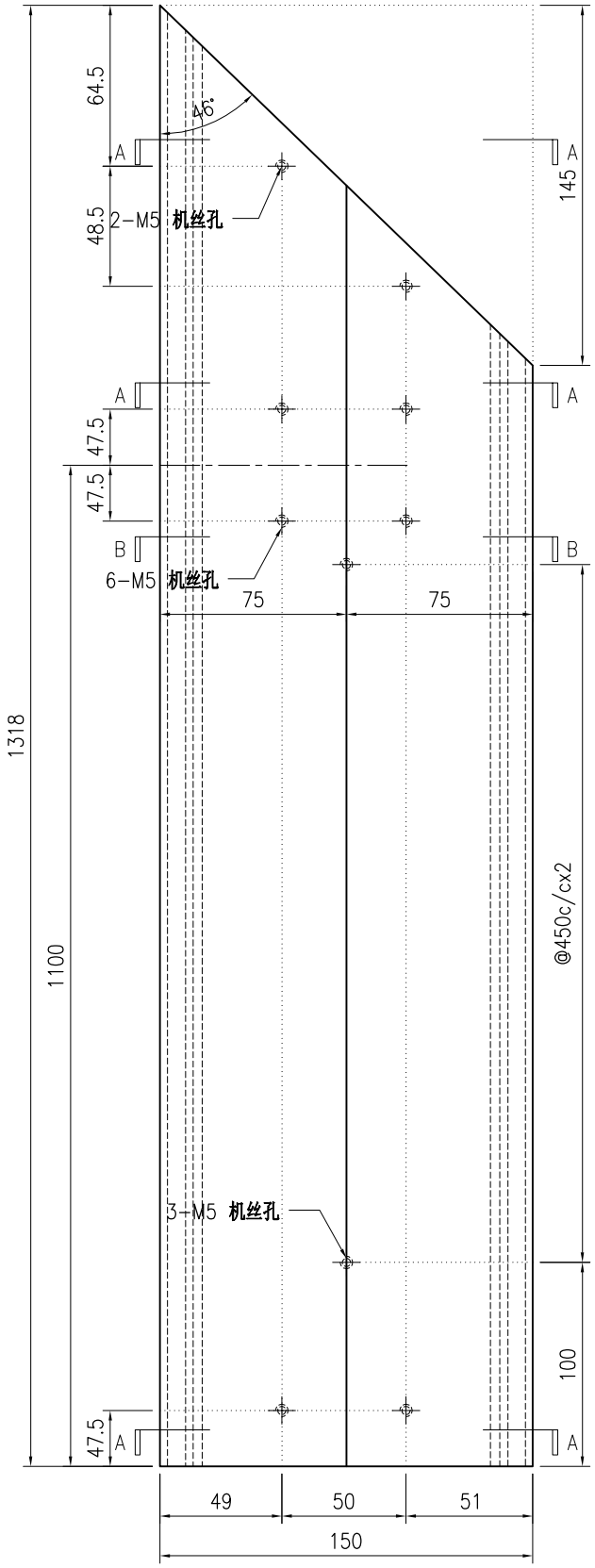
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

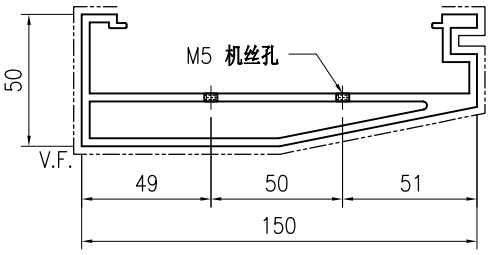
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

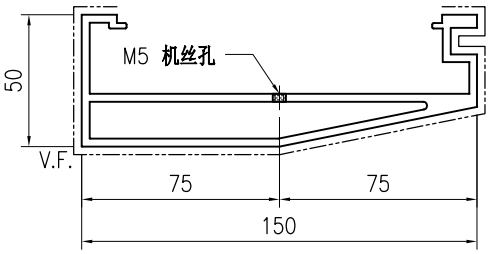
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-533		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-533		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1318	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

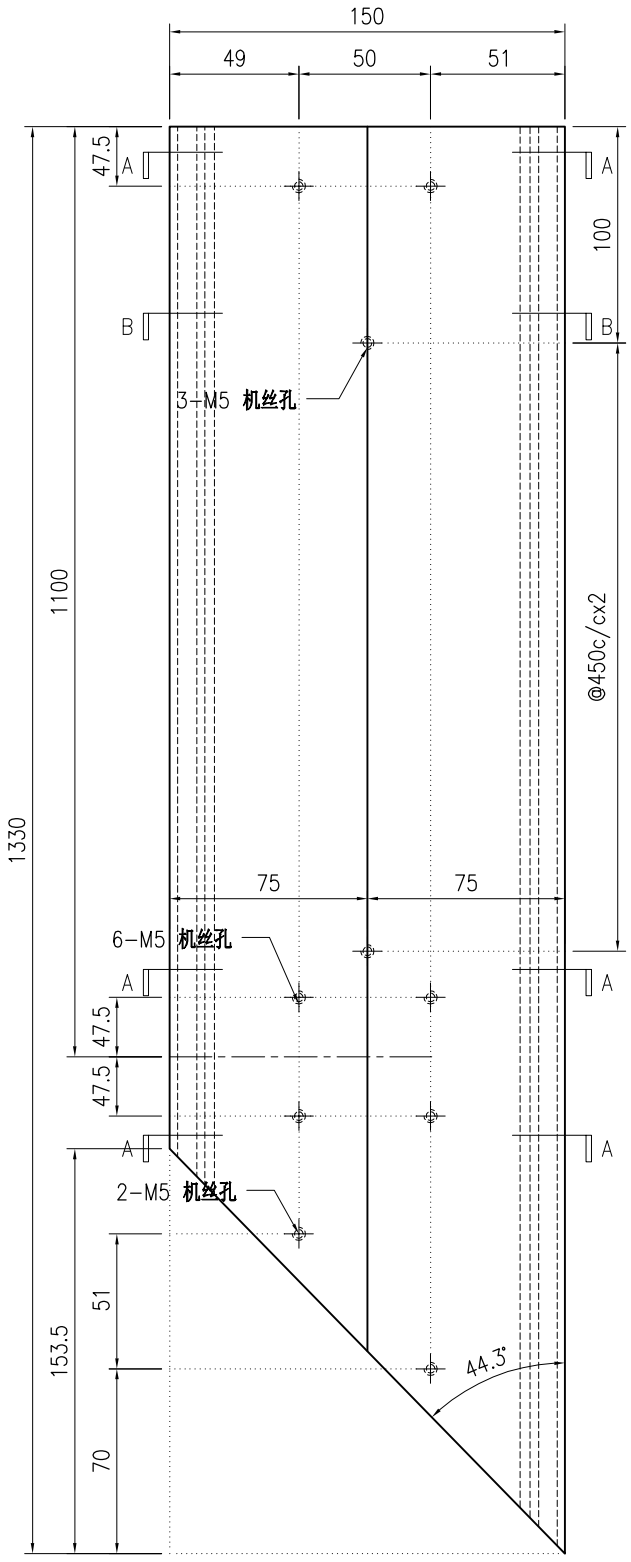
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

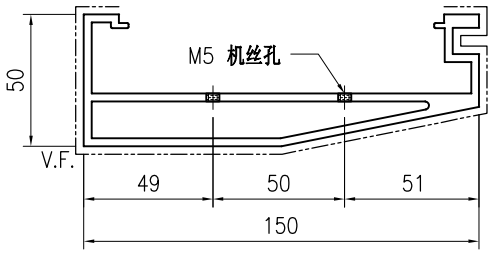
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

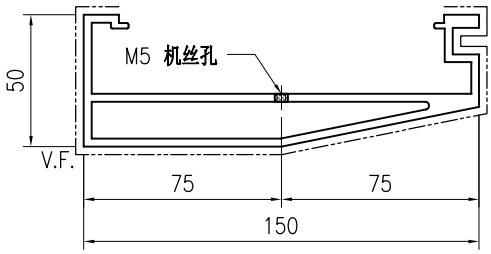
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-534		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-534		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1330	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

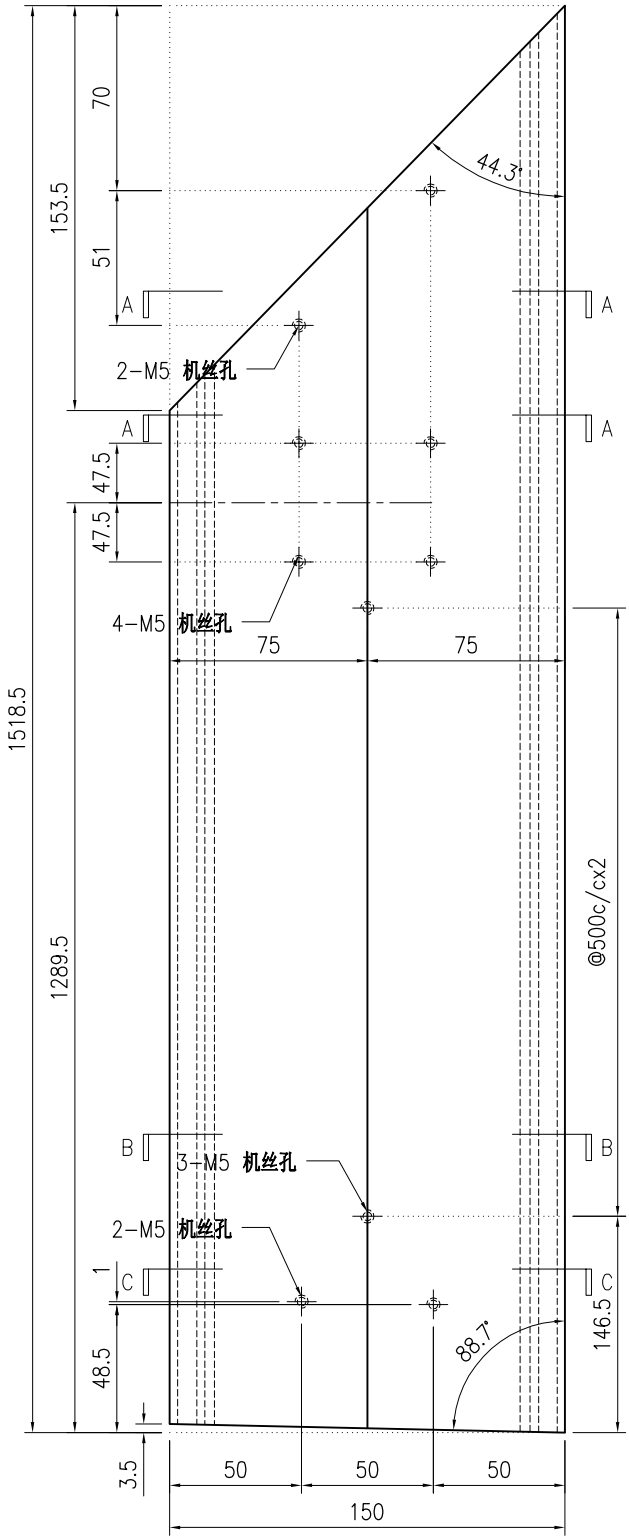
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

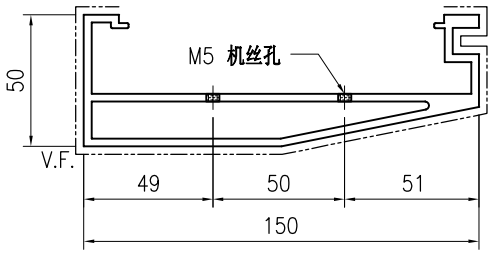
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

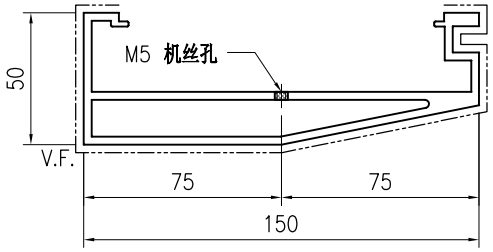
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-535		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-535		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1518.5	宽度	-

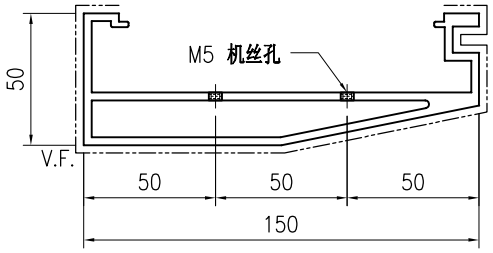




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

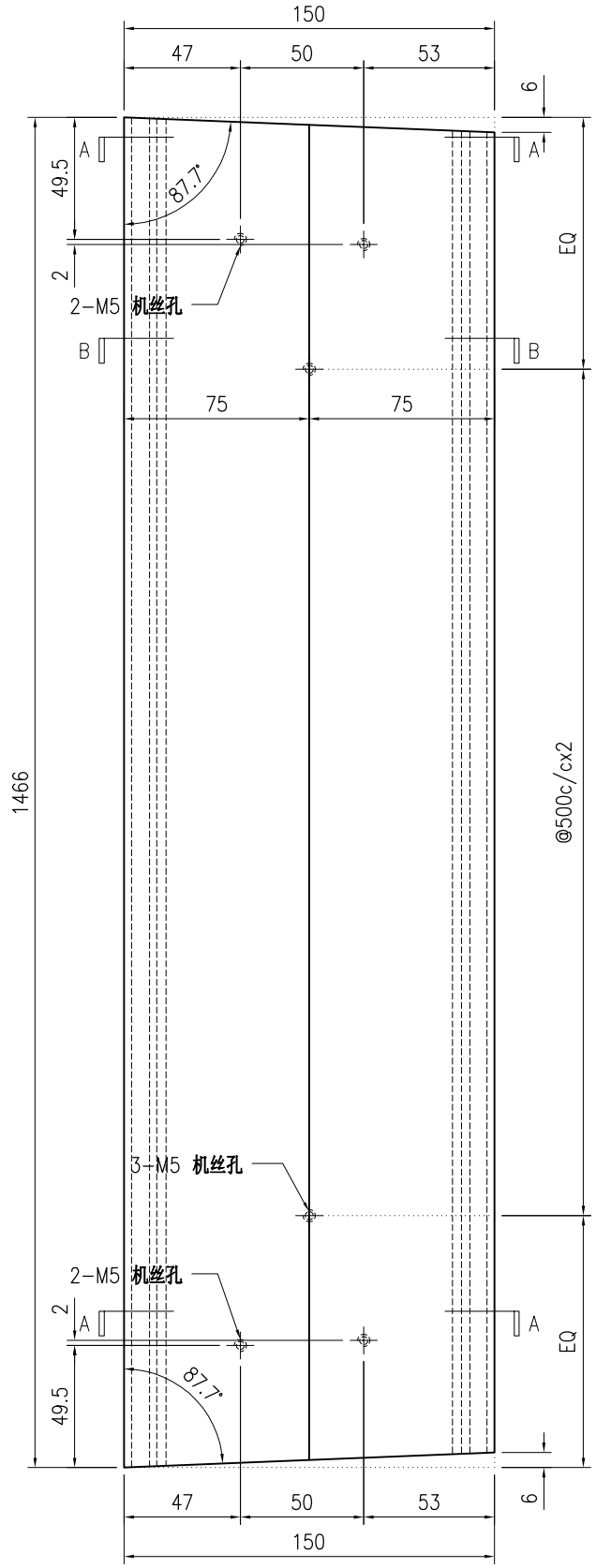
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

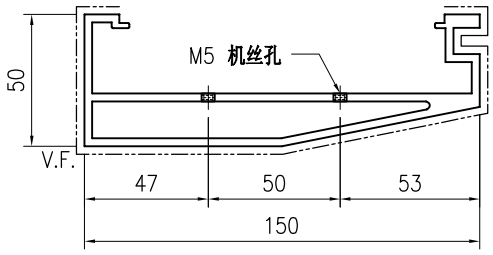
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

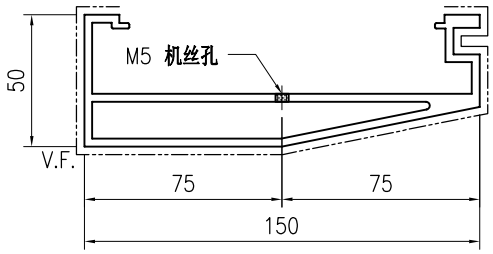
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-540		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-540		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1466	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

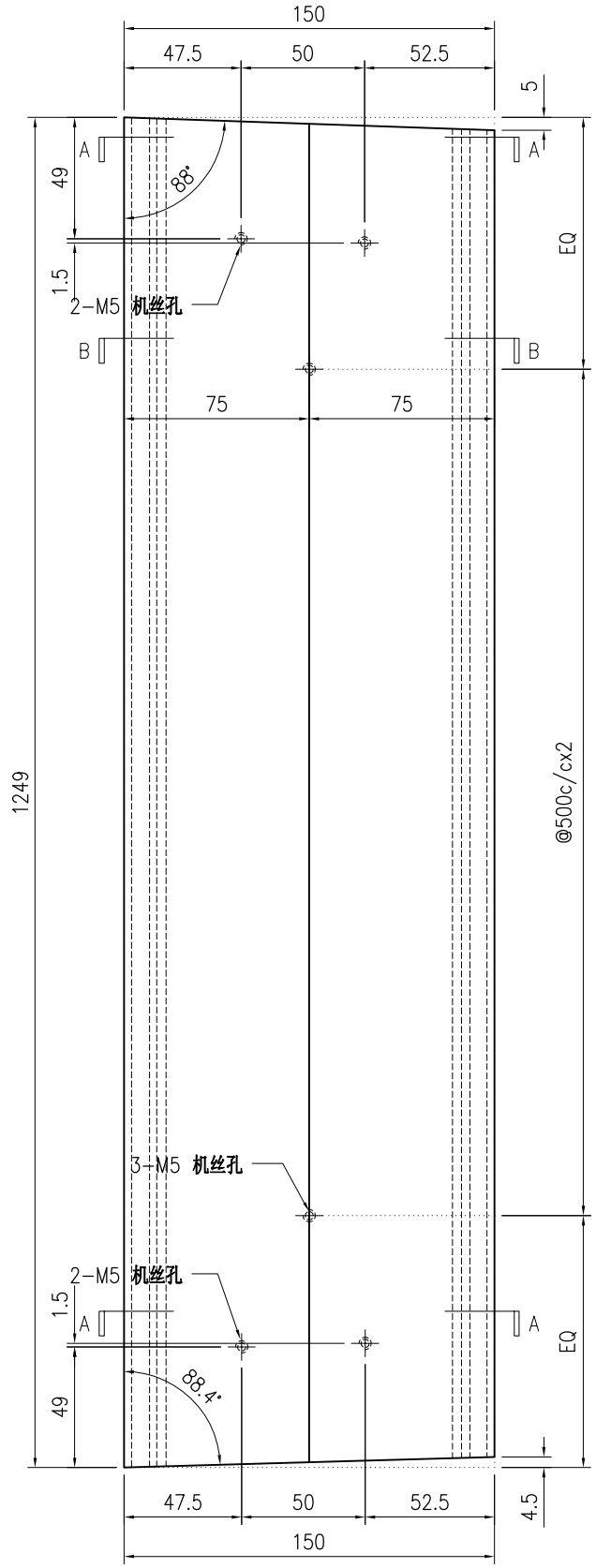
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

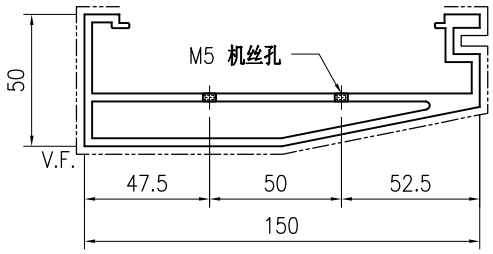
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

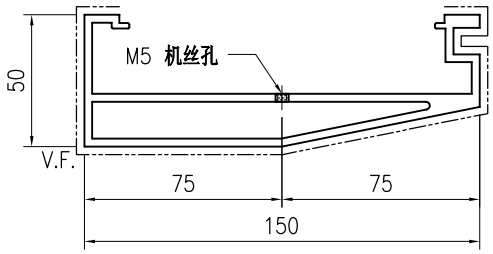
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-541		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-541		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1249	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

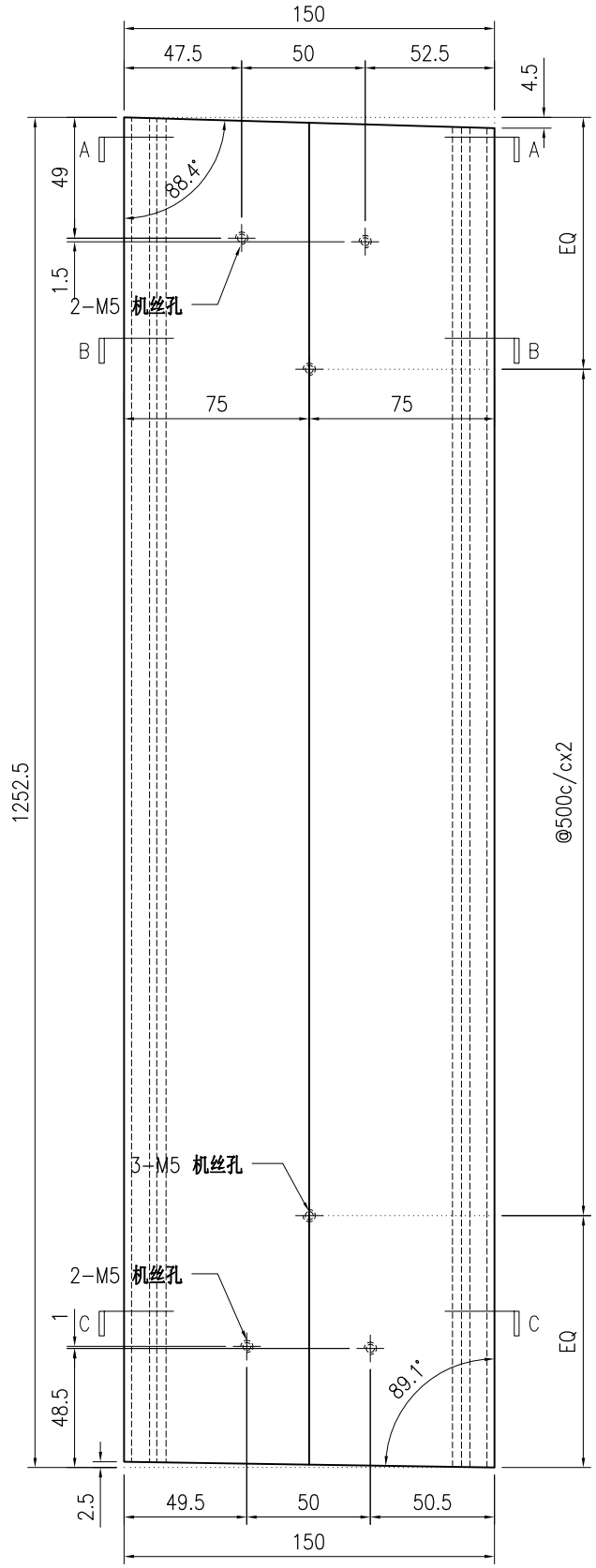
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

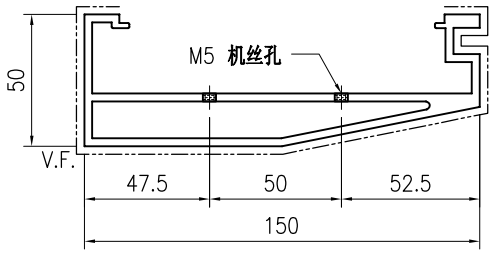
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

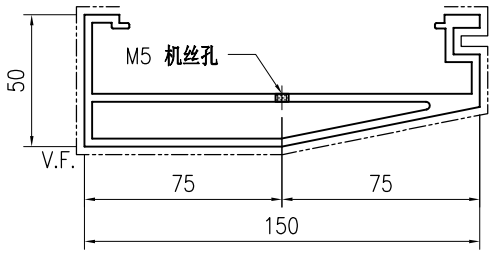
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-542		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-542		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1252.5	宽度	-

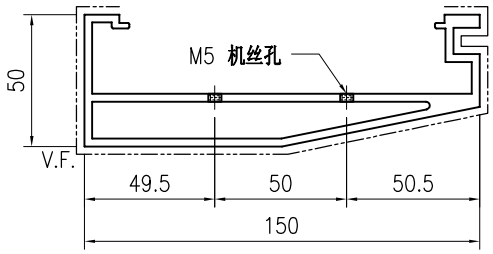




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

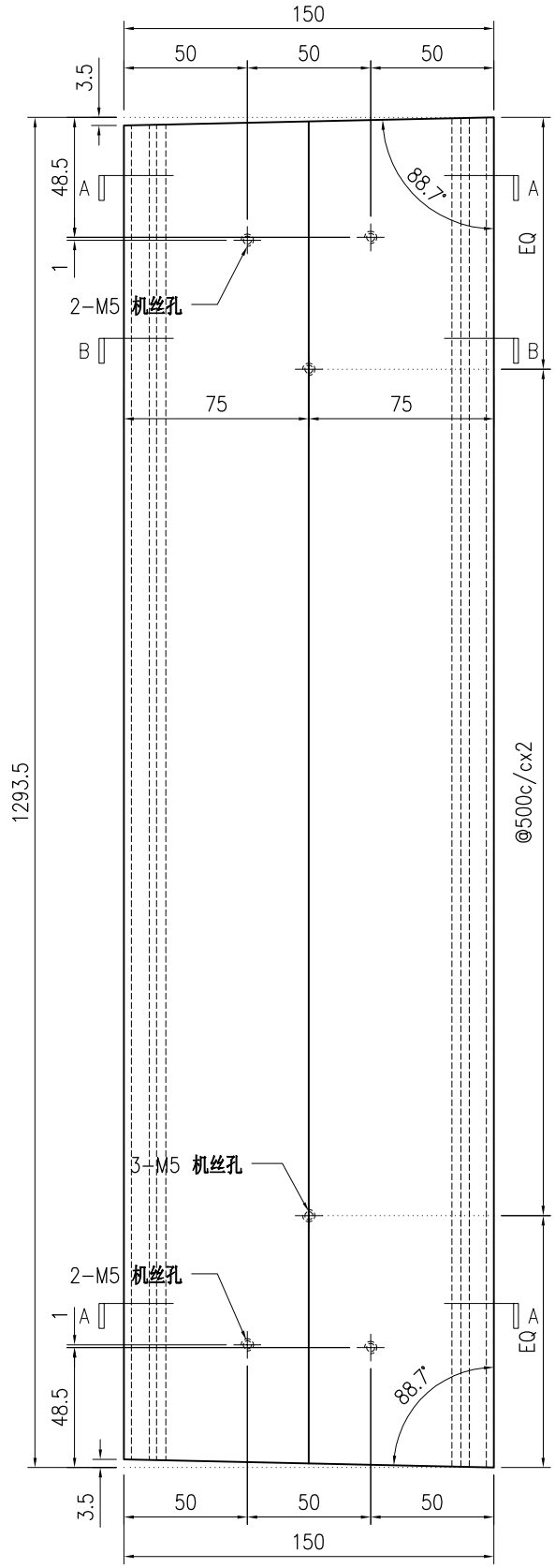
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

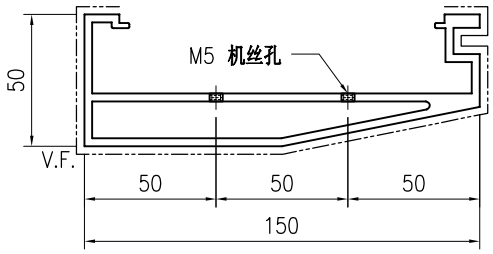
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

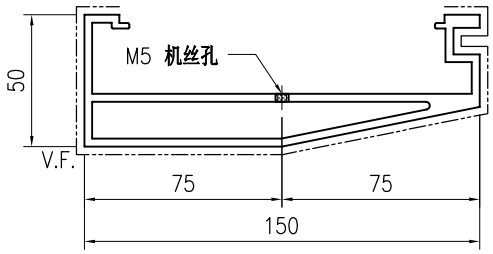
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-543		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-543		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1293.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

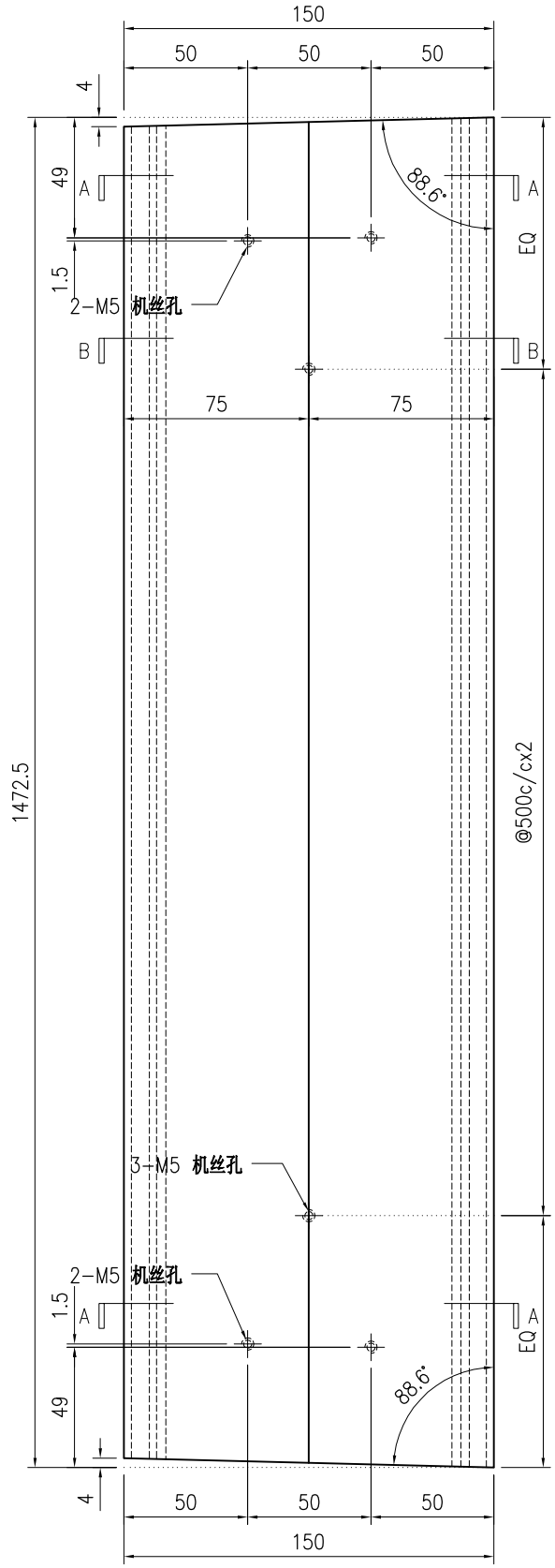
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

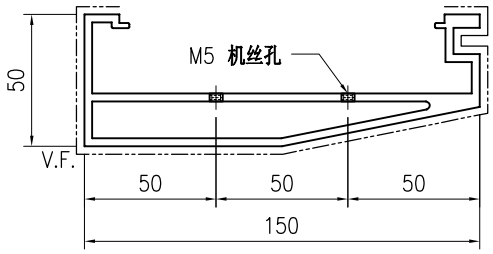
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

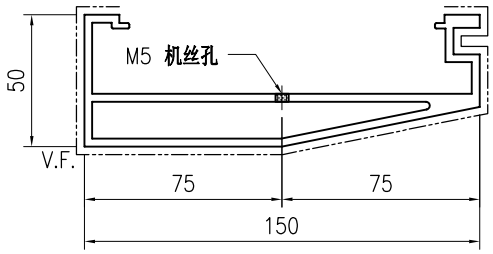
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-544		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-544		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1472.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

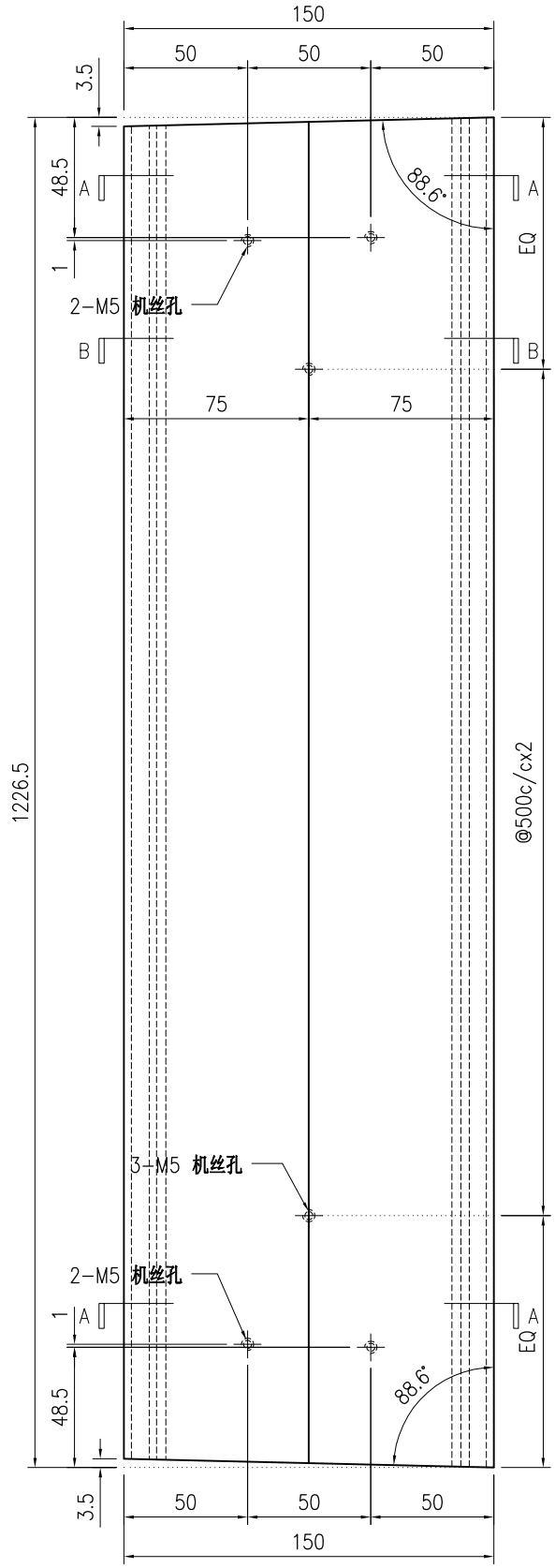
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

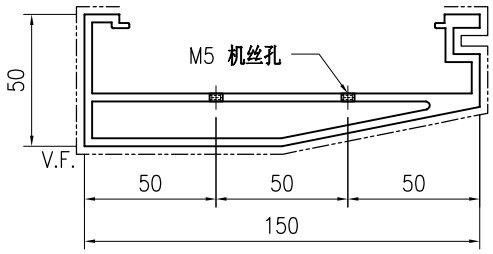
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

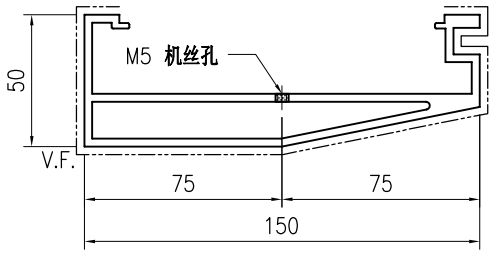
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-545		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-545		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1226.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

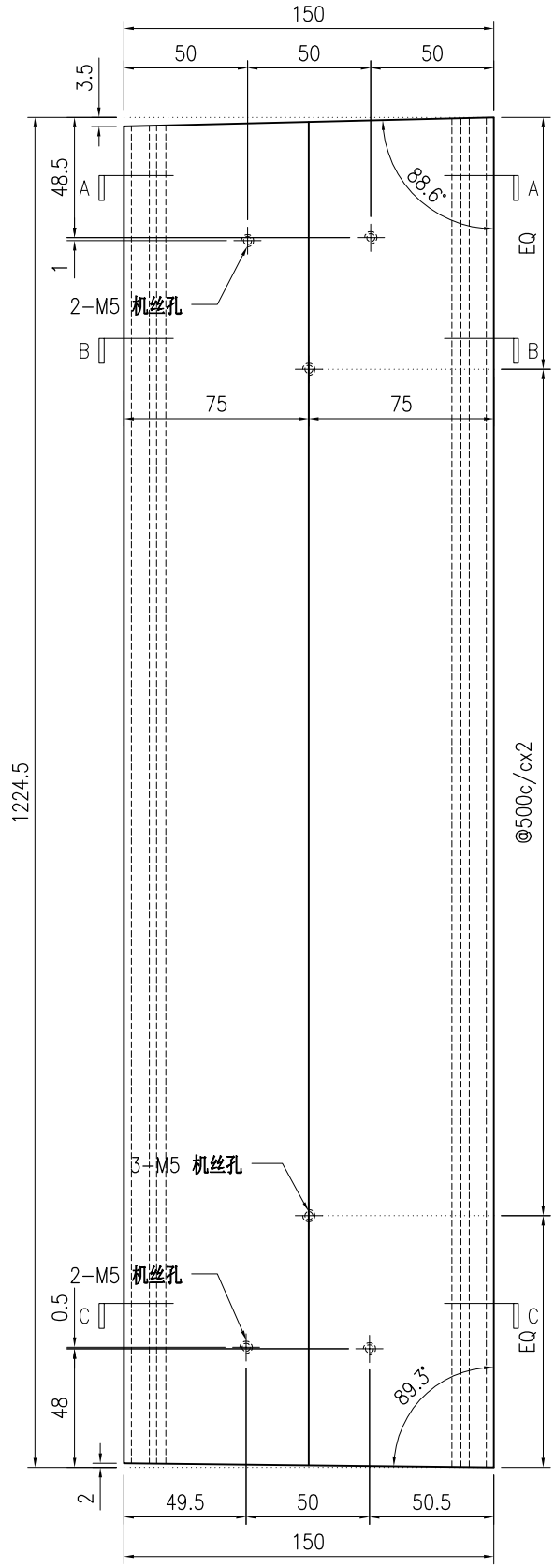
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

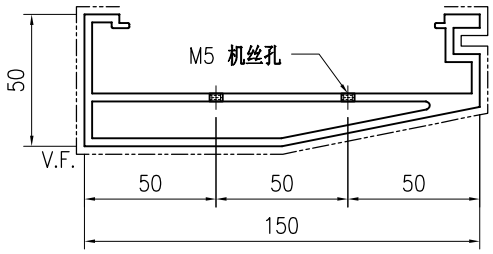
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

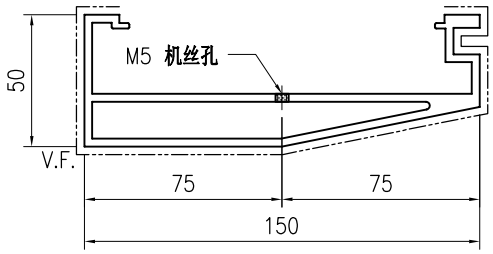
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-546		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-546		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1224.5	宽度	-

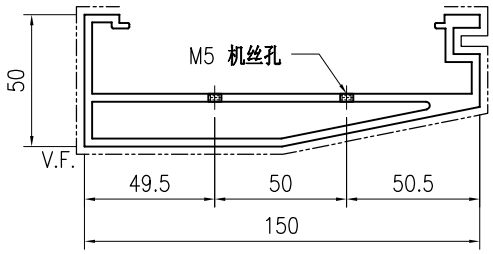




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

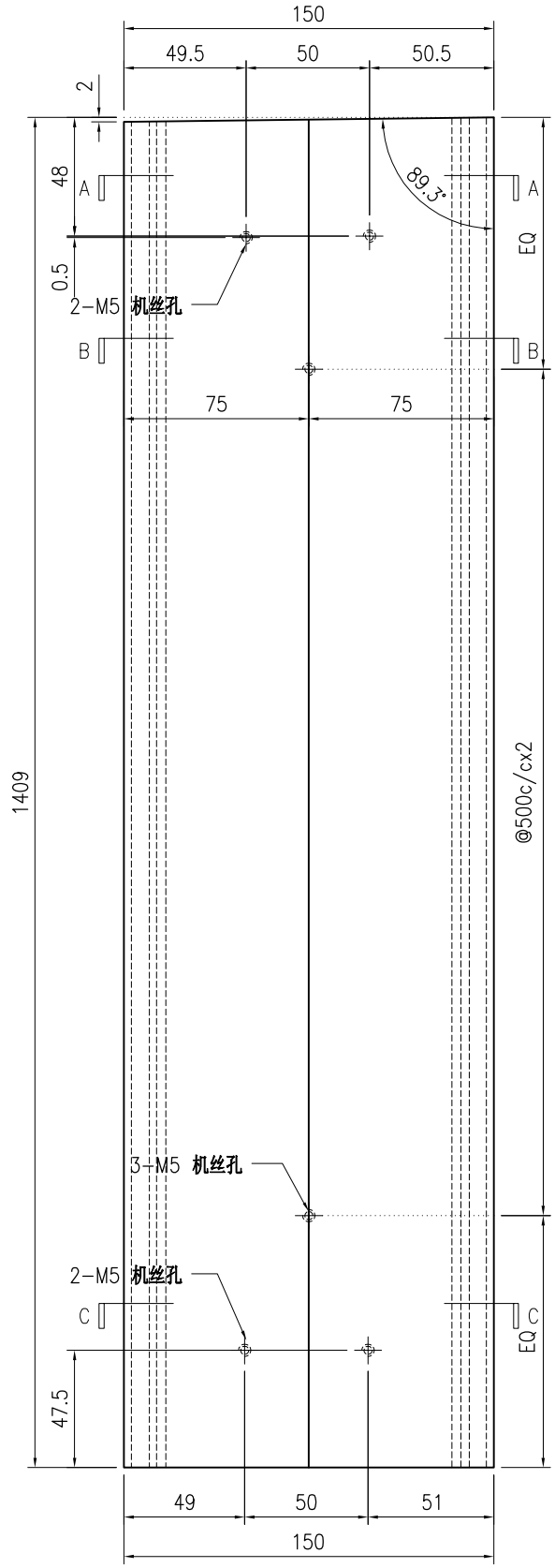
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

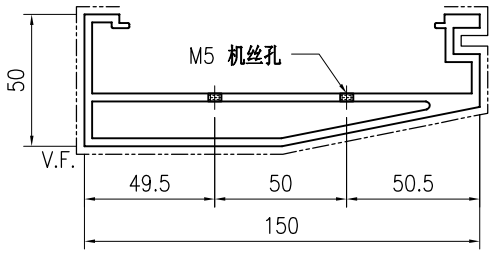
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

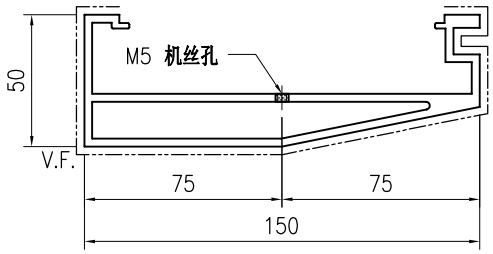
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-547		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-547		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1409	宽度	-

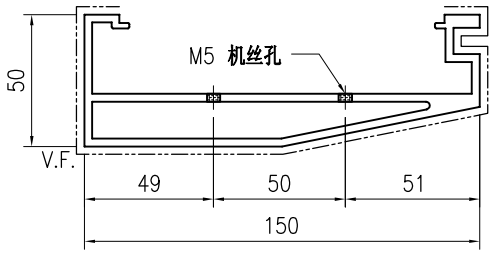




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

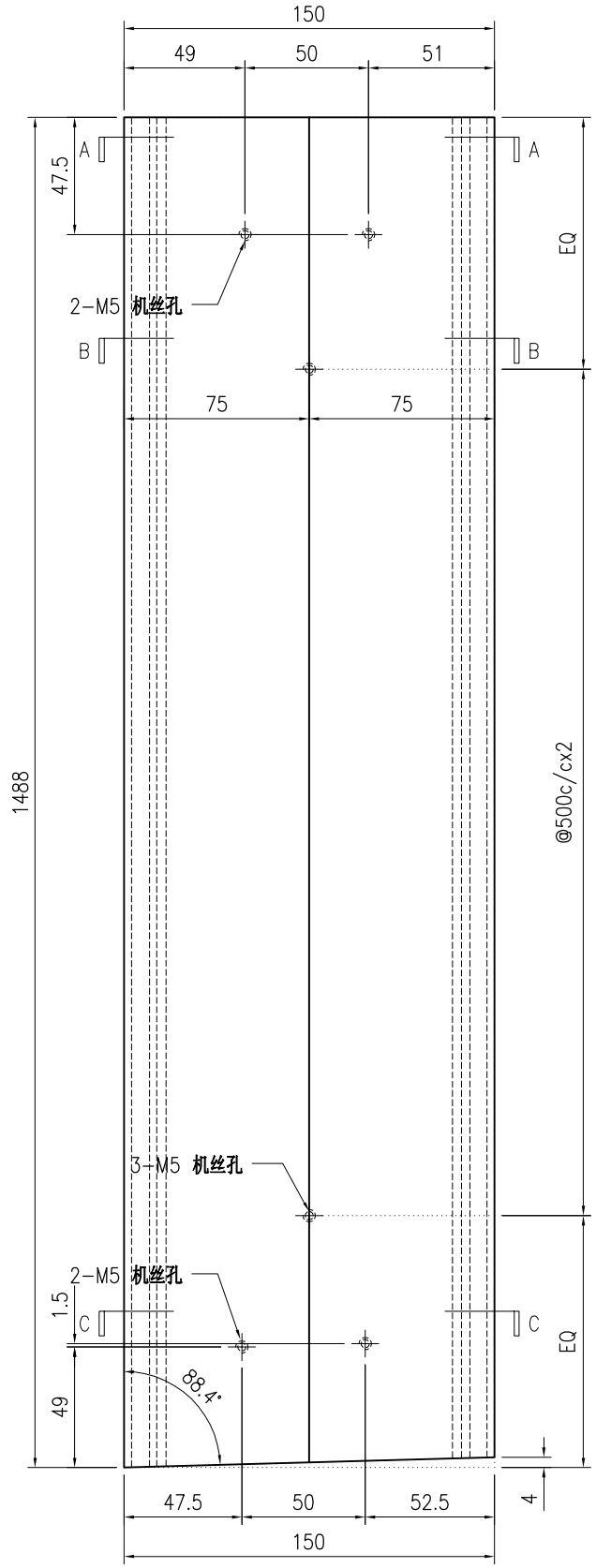
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

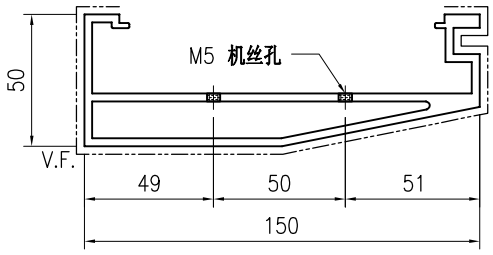
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

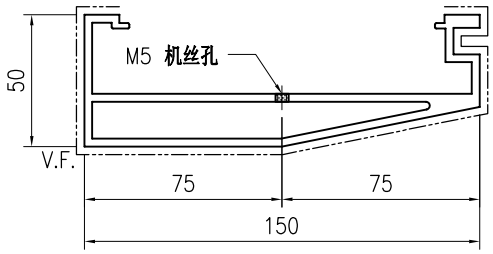
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-548		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-548		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1488	宽度	-

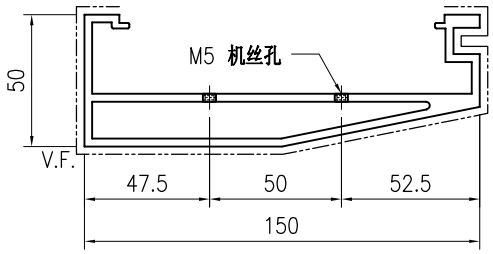




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

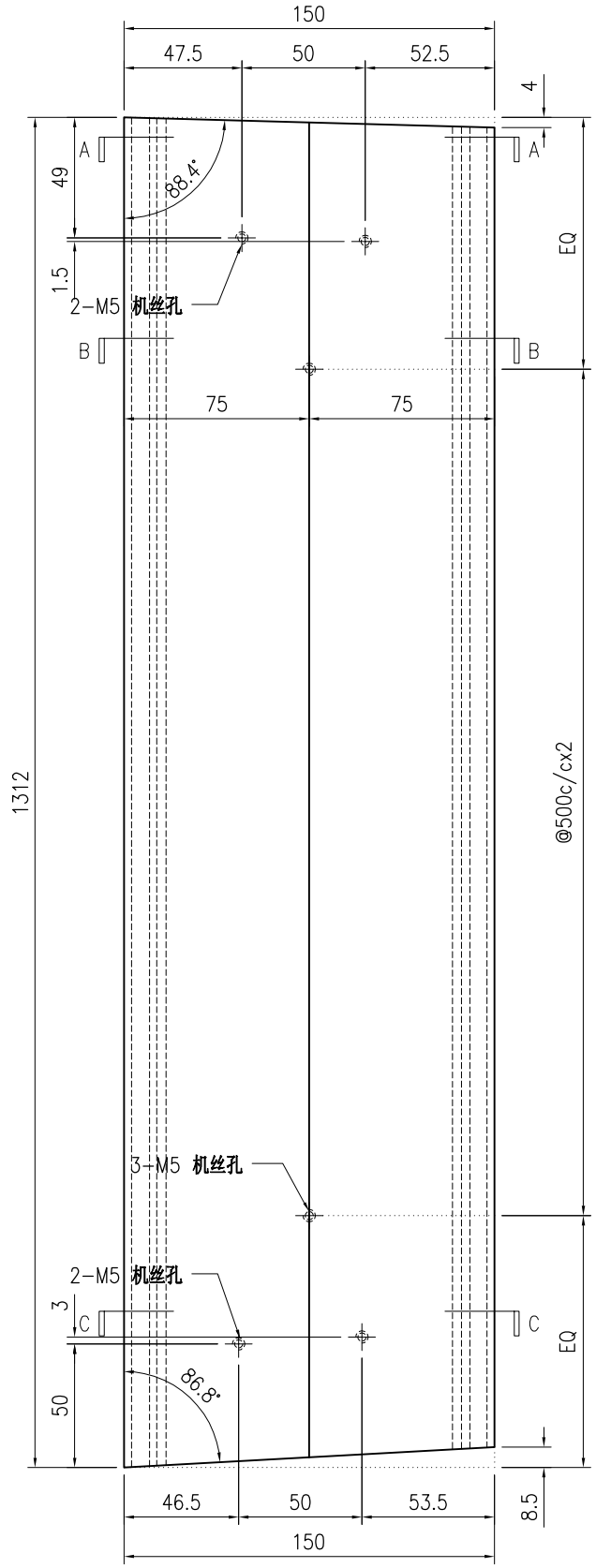
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

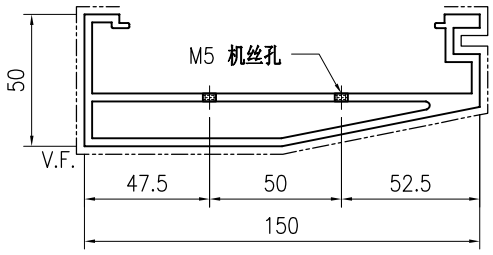
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

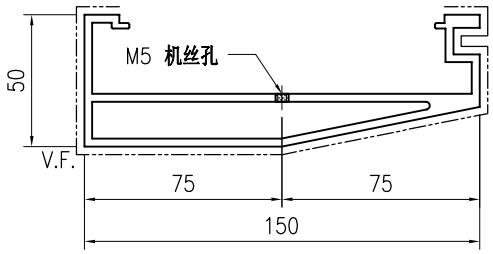
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-549		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-549		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1312	宽度	-

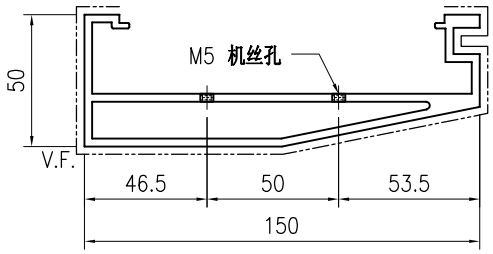




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

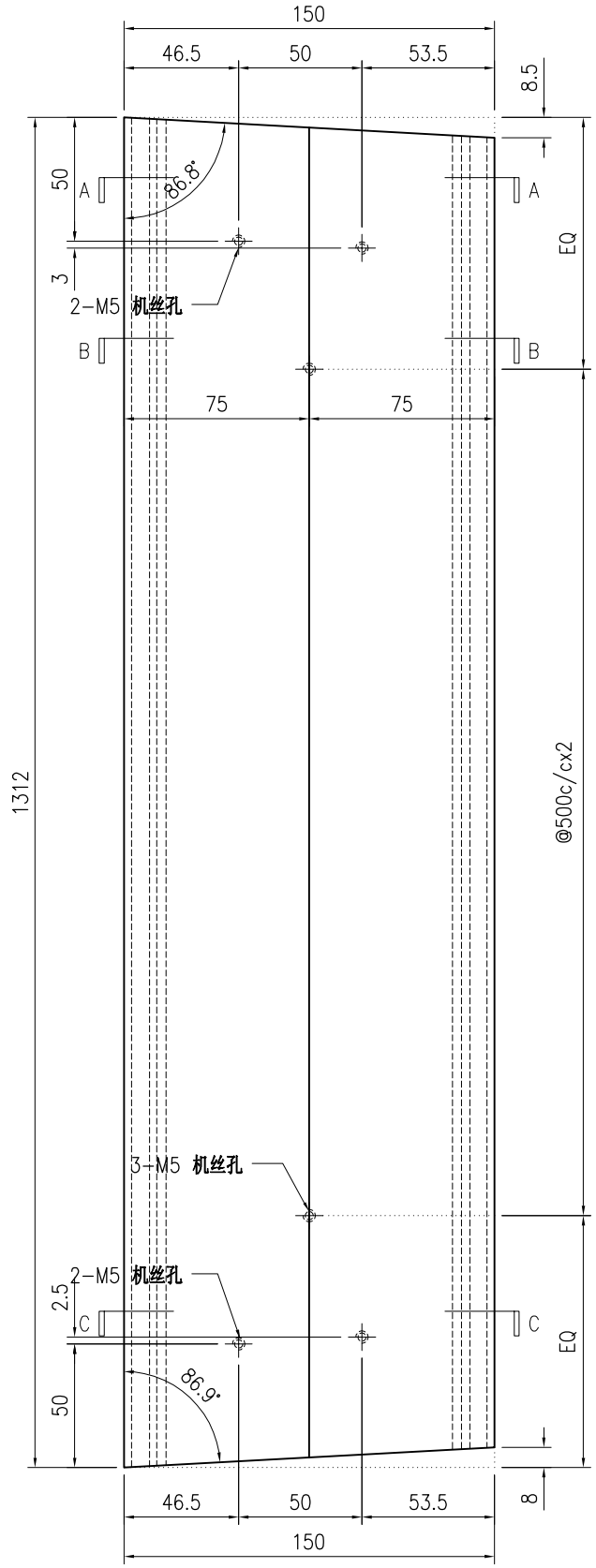
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

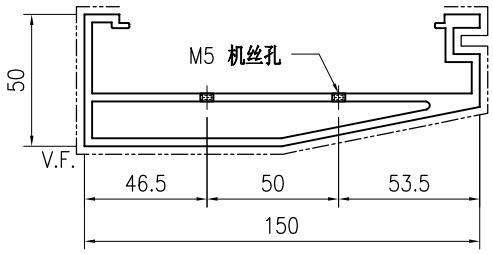
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

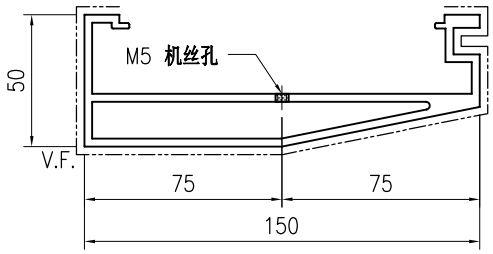
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-550		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-550		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1312	宽度	-

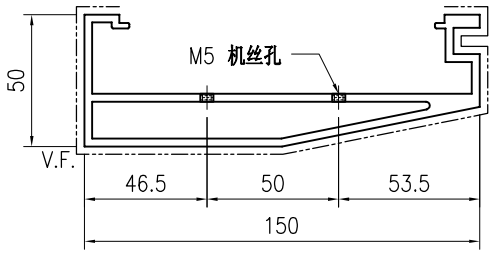




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

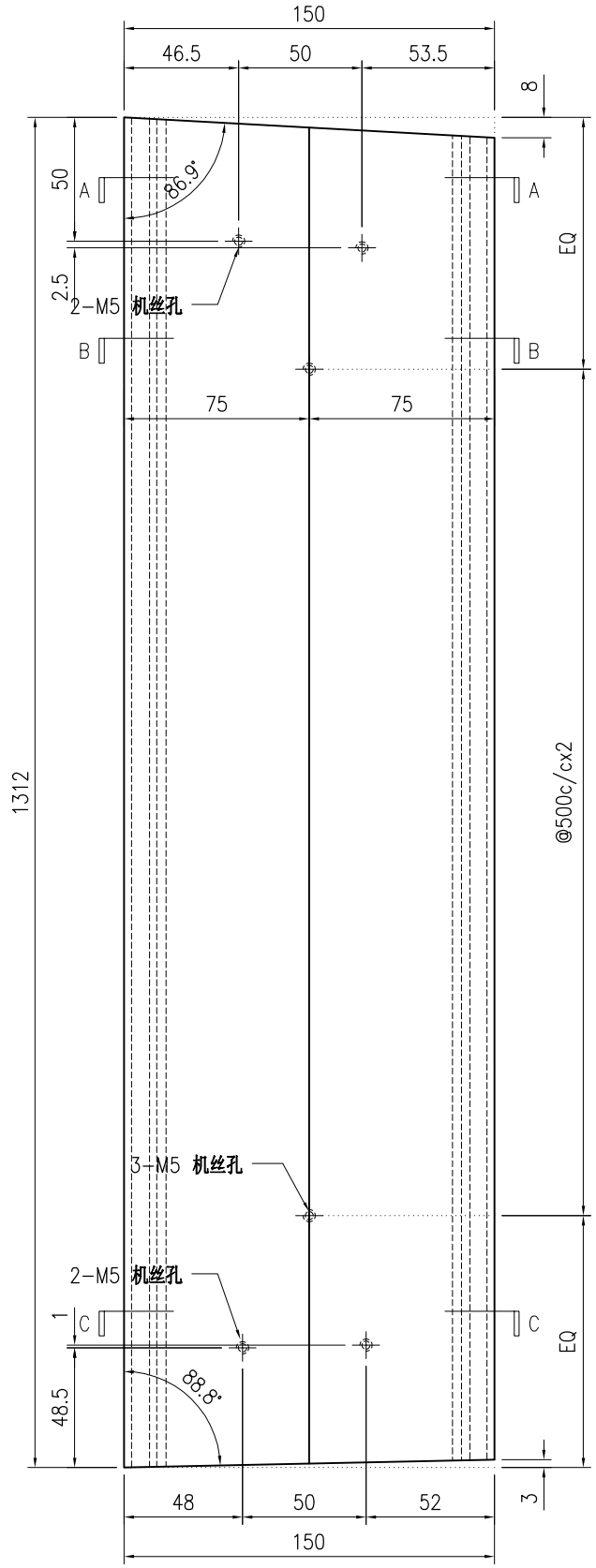
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

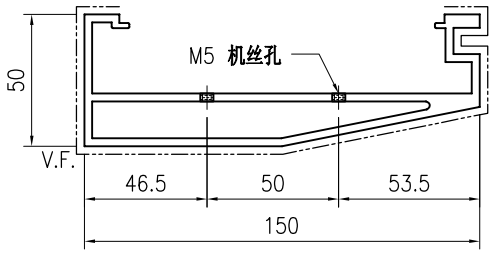
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

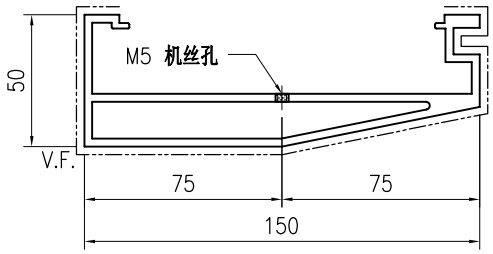
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-551		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-551		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1312	宽度	-

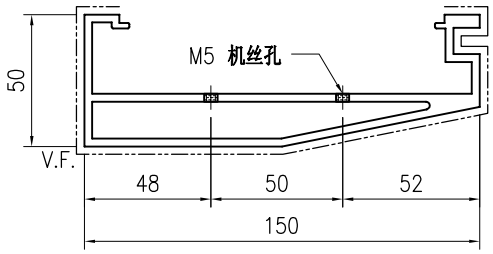




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

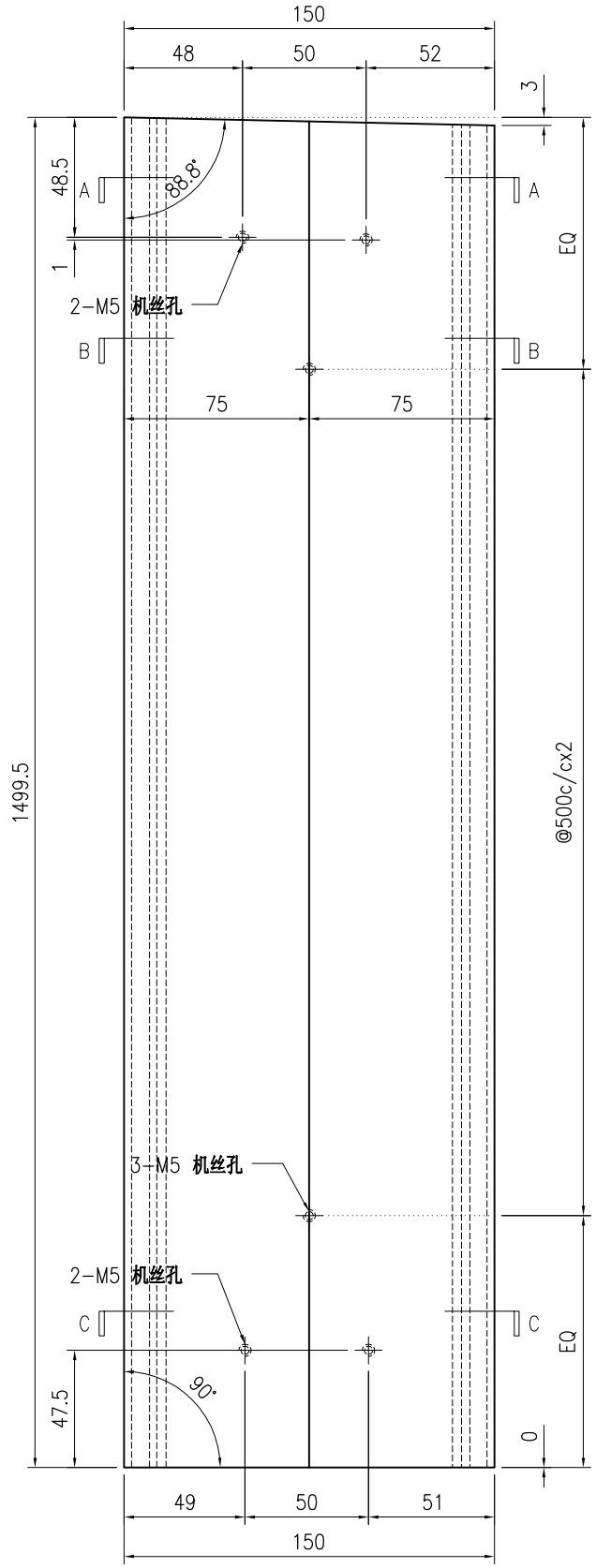
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

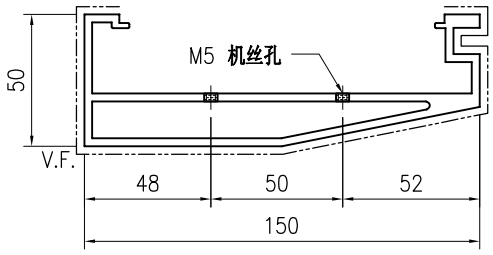
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

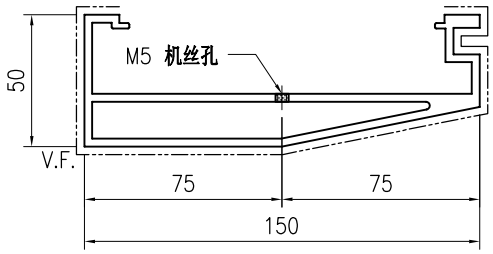
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86452-552		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-552		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1499.5	宽度	-

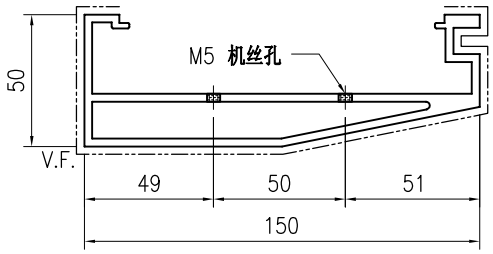




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

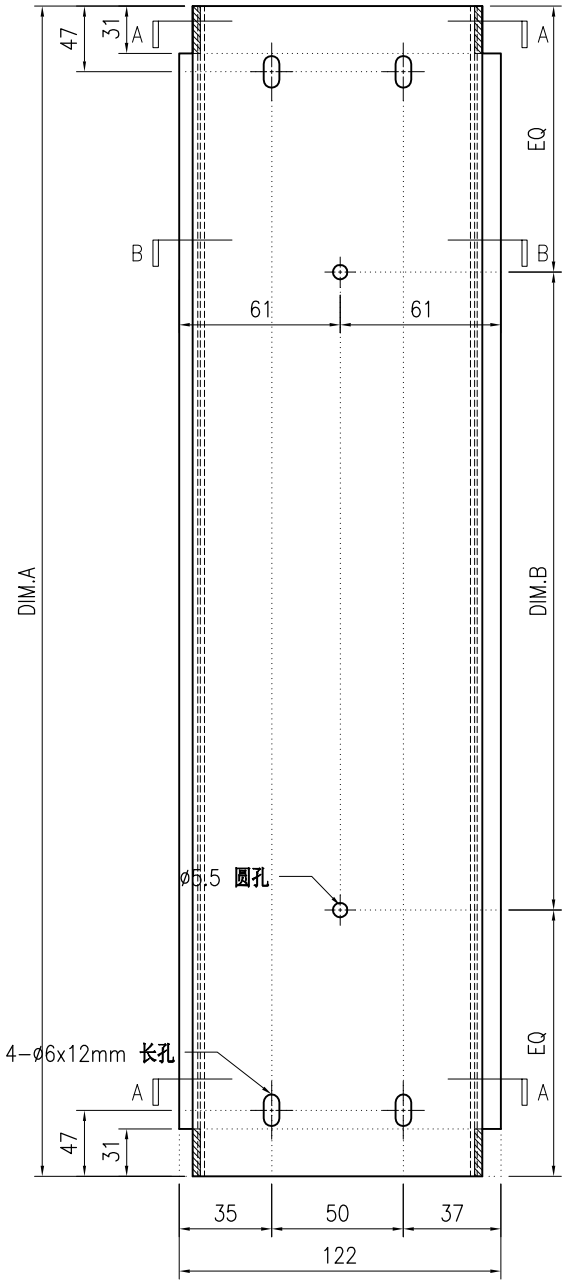
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

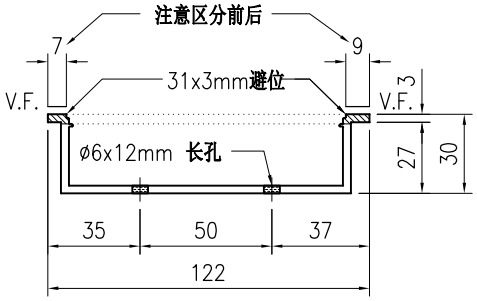
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

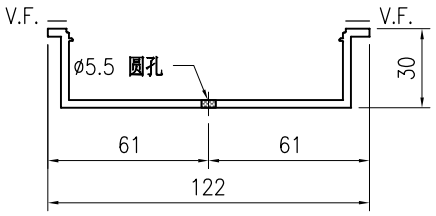
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-500			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86453-500A	1454	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-500B	1099	@450x2				-	-
J853-GB-X86453-500C	1406	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-500D	1355	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-500E	1148	@450x2				-	-
J853-GB-X86453-500F	1402	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-500G	1487	@500x2				-	-
J853-GB-X86453-500H	1499	@500x2				-	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

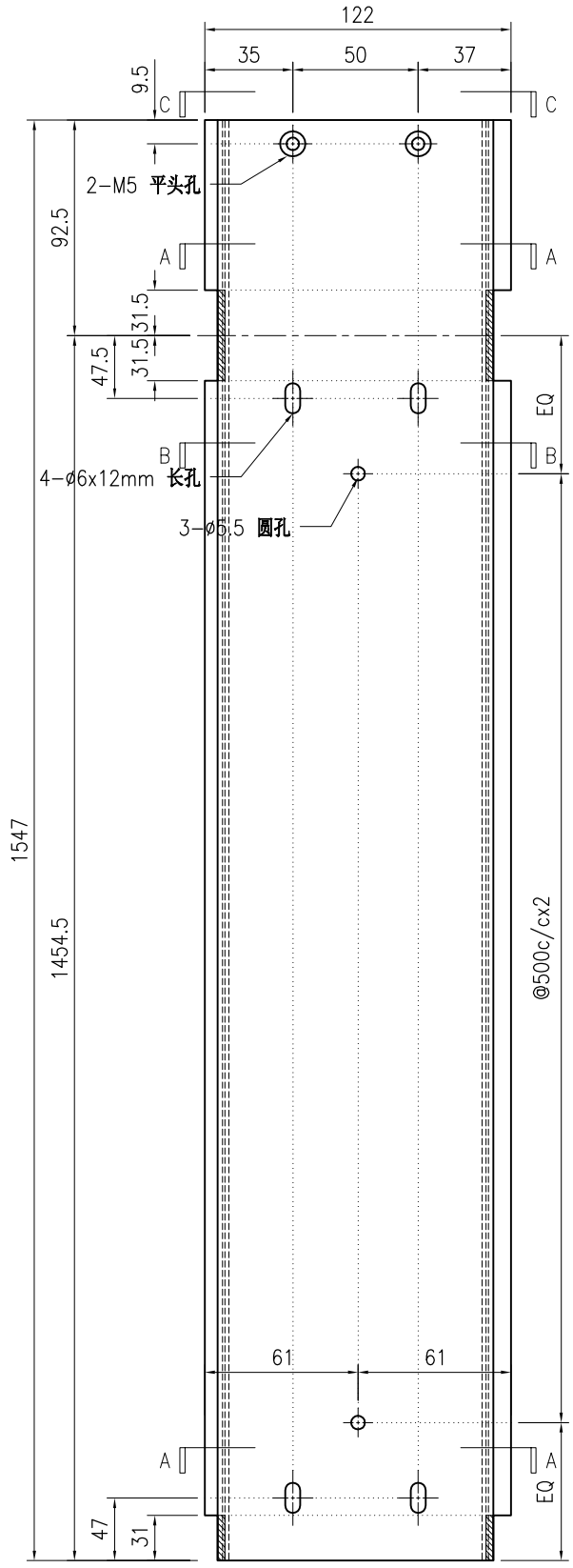
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

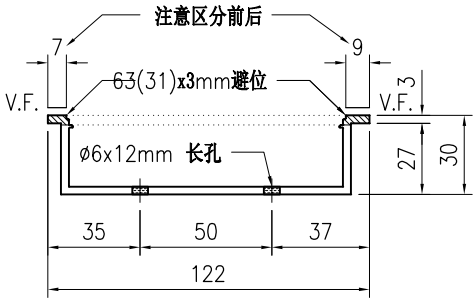
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

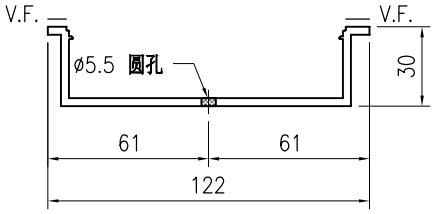
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-510				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-510				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1547	宽度	-		

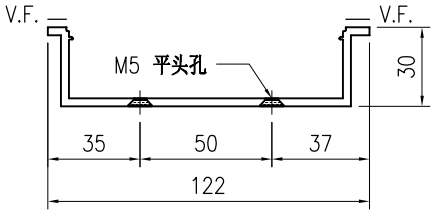




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

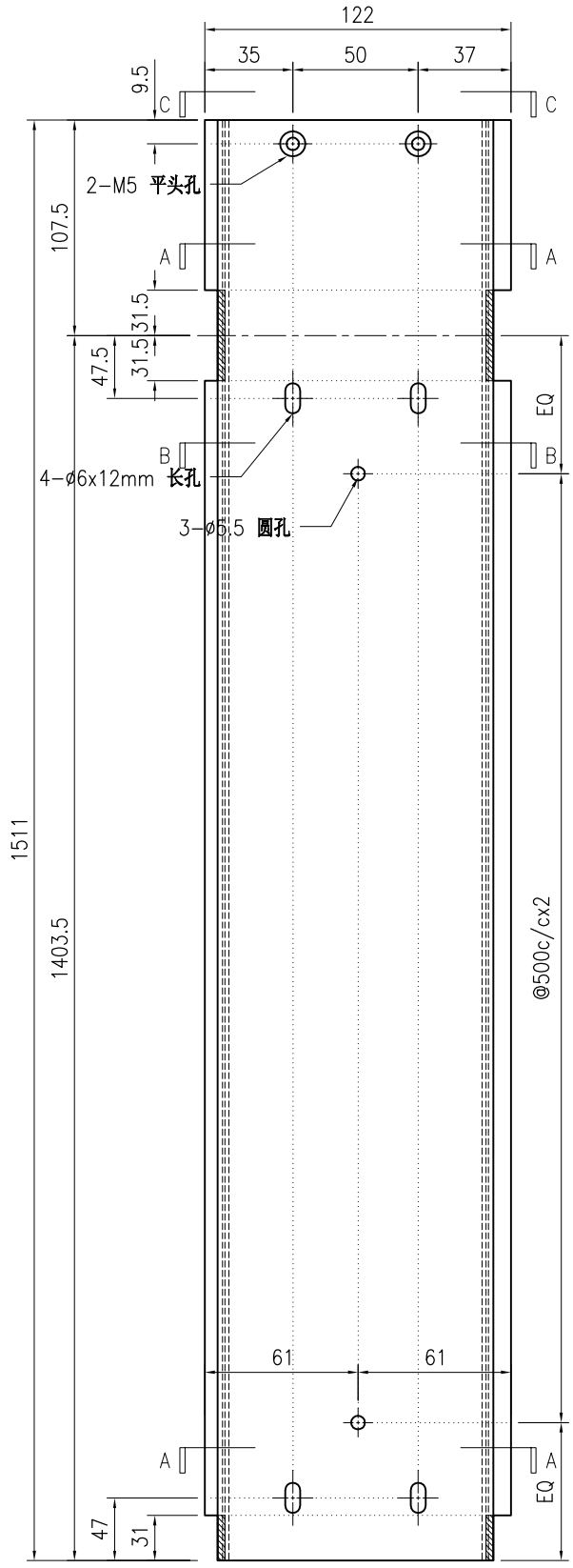
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

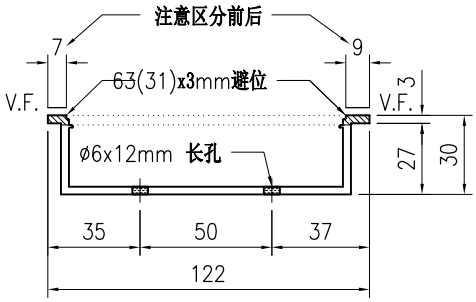
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

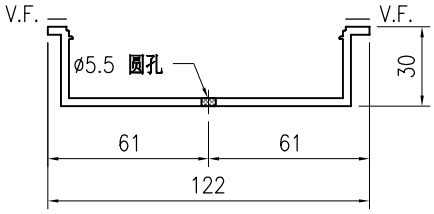
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-511		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-511		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1511	宽度	-

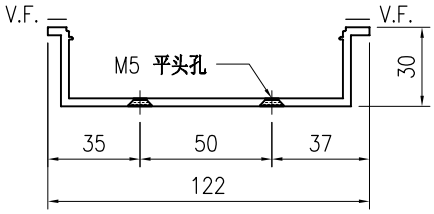




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

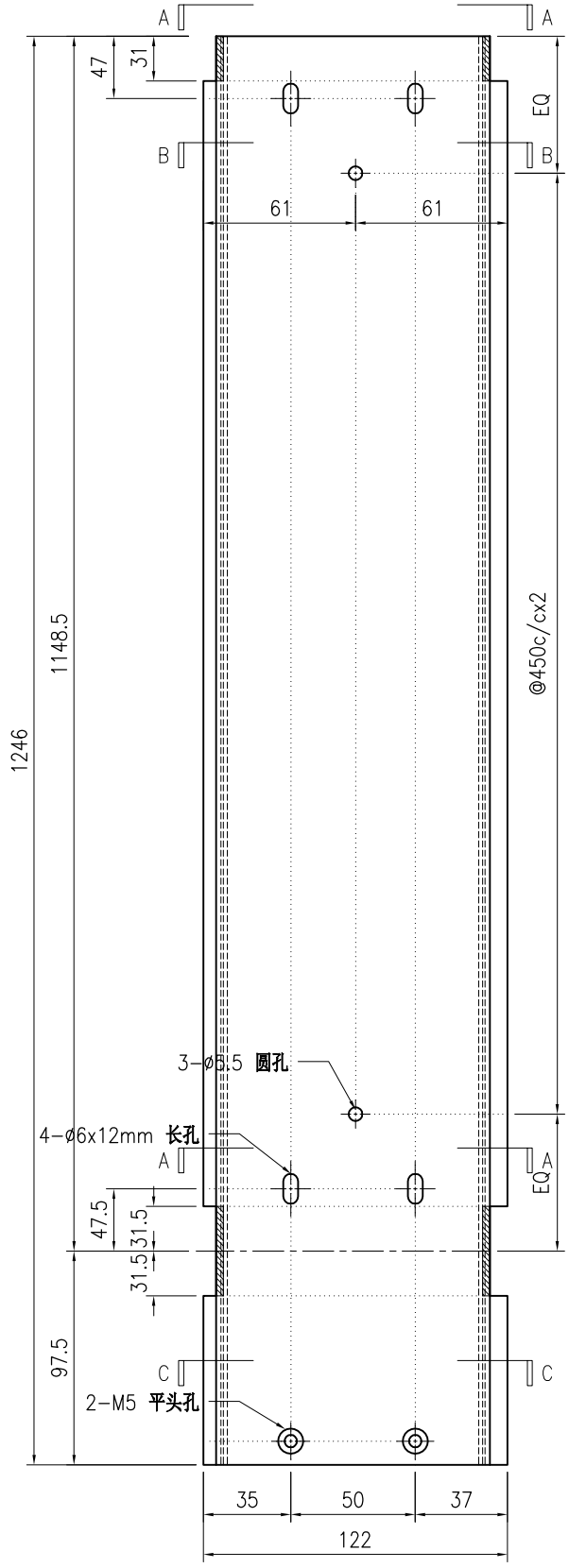
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

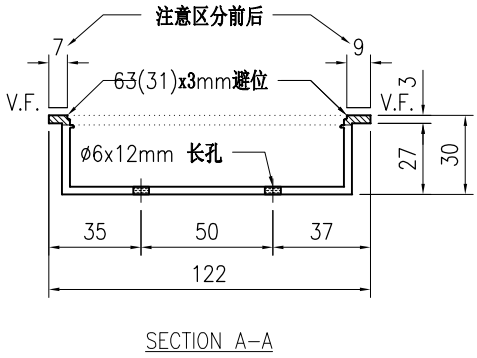
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

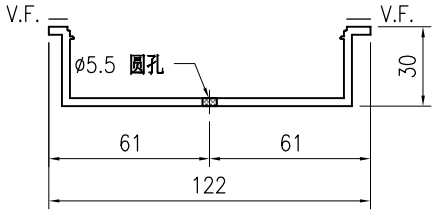
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-512				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-512				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1246	宽度	-		

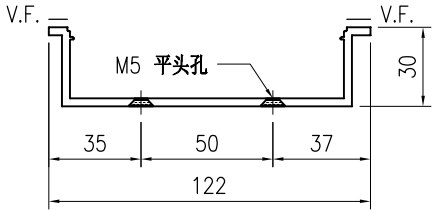




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

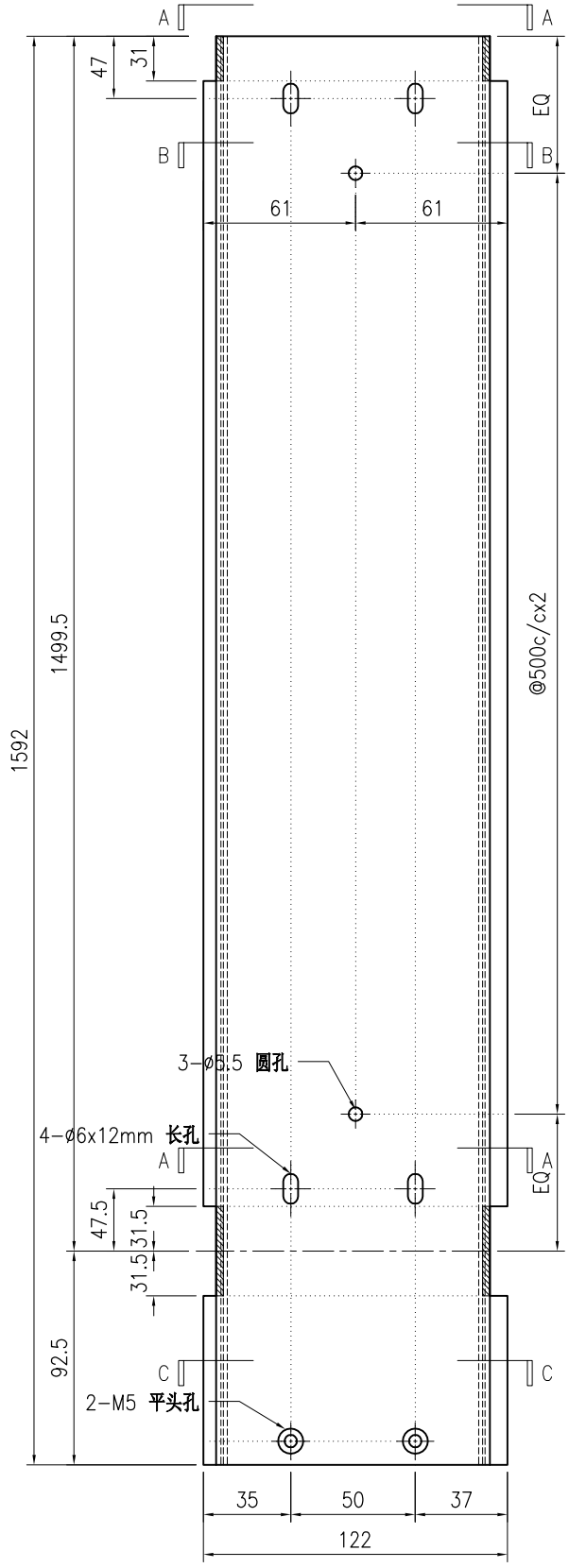
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

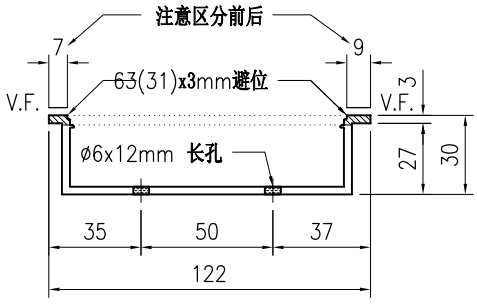
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

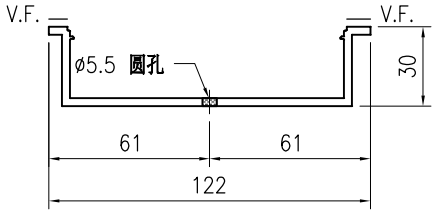
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-513				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-513				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1592	宽度	-		

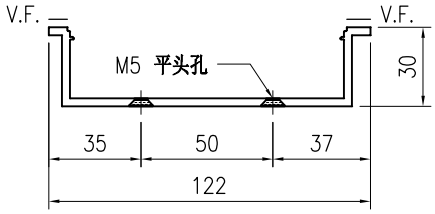




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

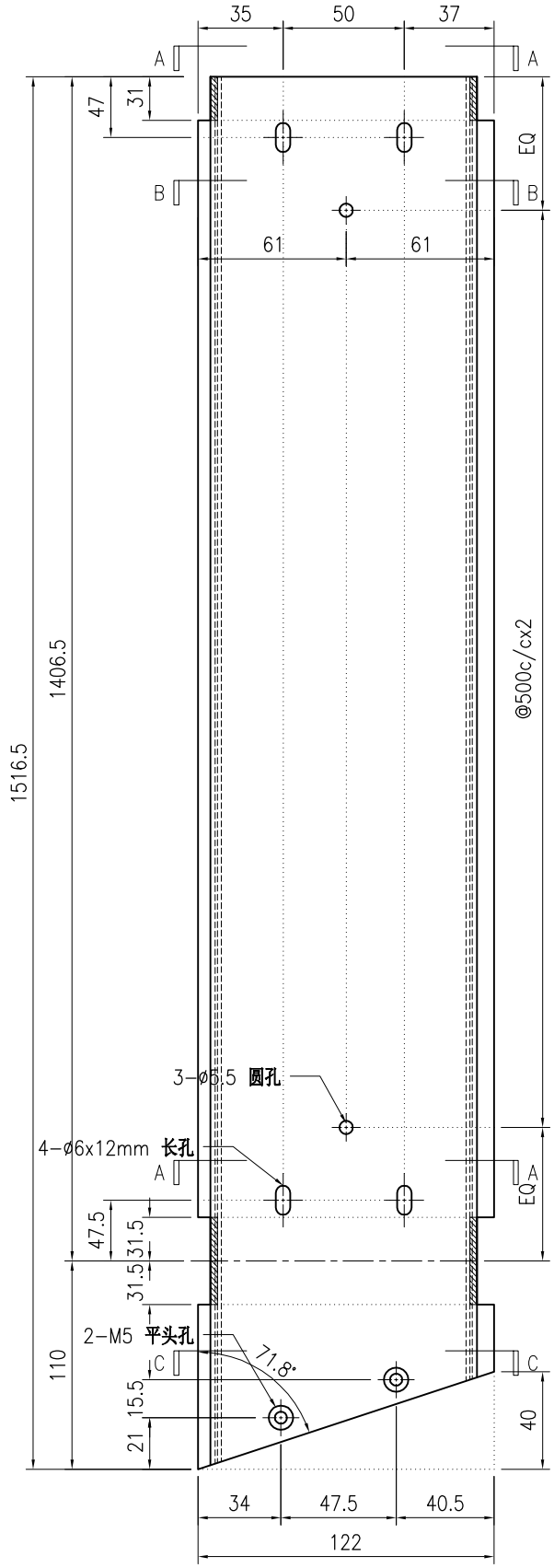
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

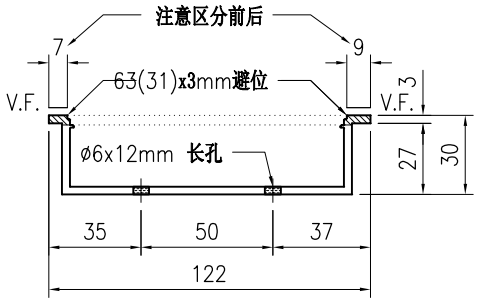
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

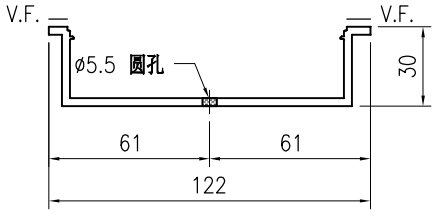
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-514				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-514				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1516.5	宽度	-		

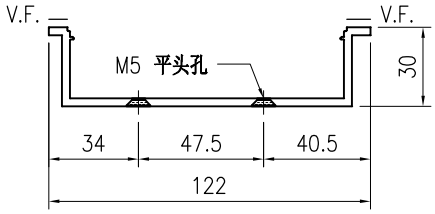




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

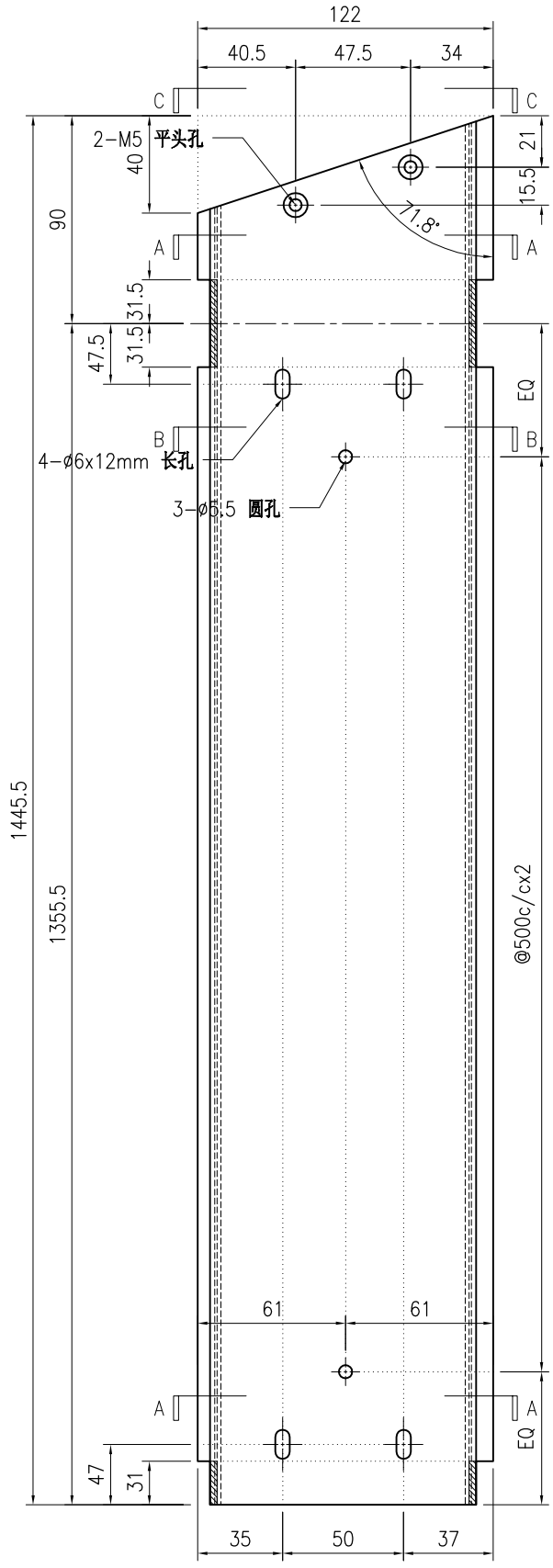
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

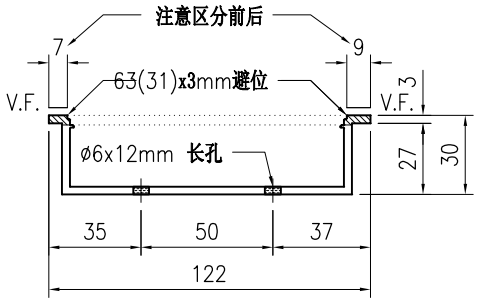
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

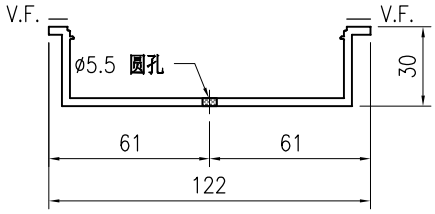
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-515					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-515					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1445.5	宽度	-			

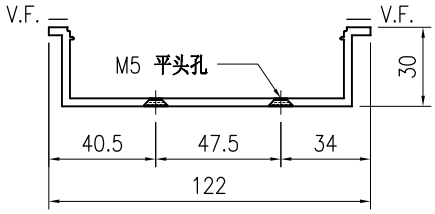




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

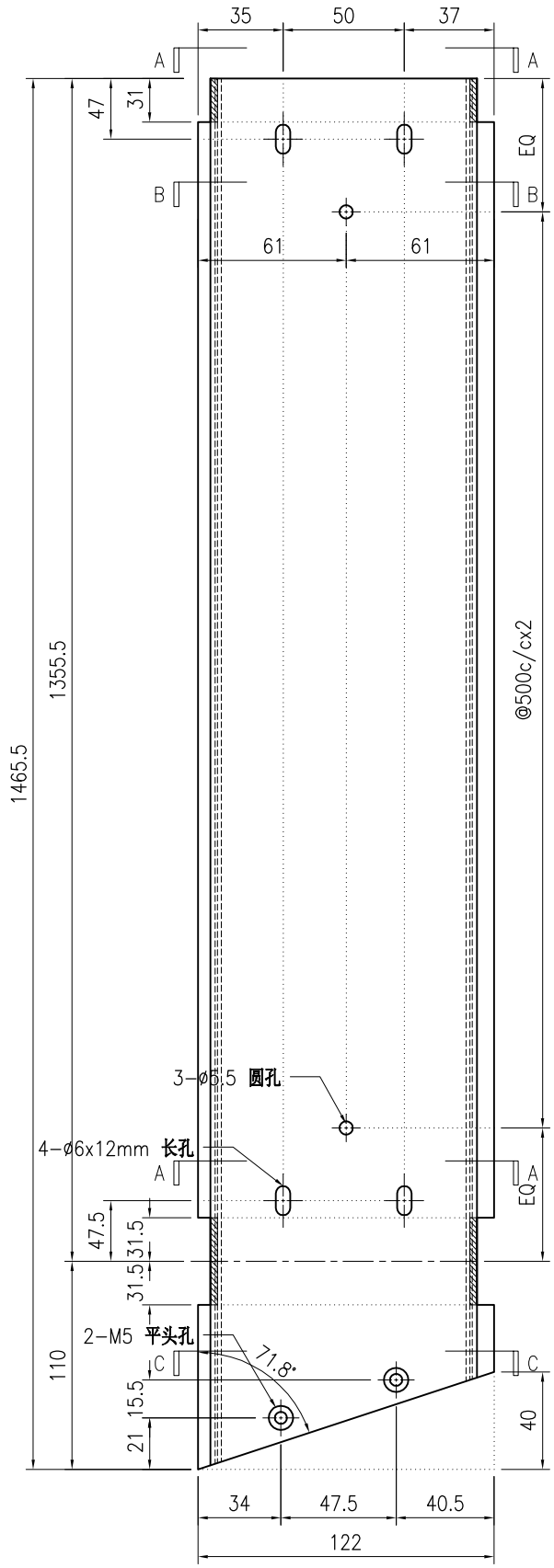
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

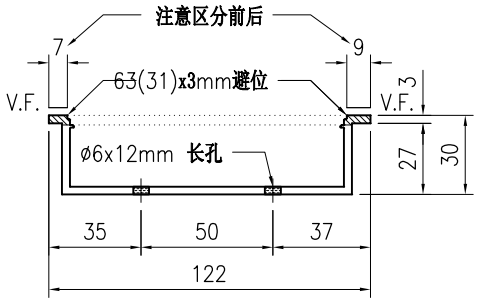
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

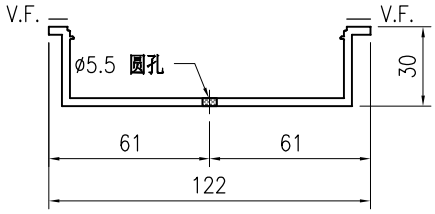
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-516				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-516				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1465.5	宽度	-		

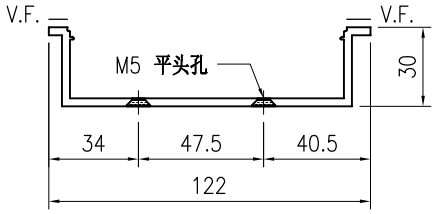




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

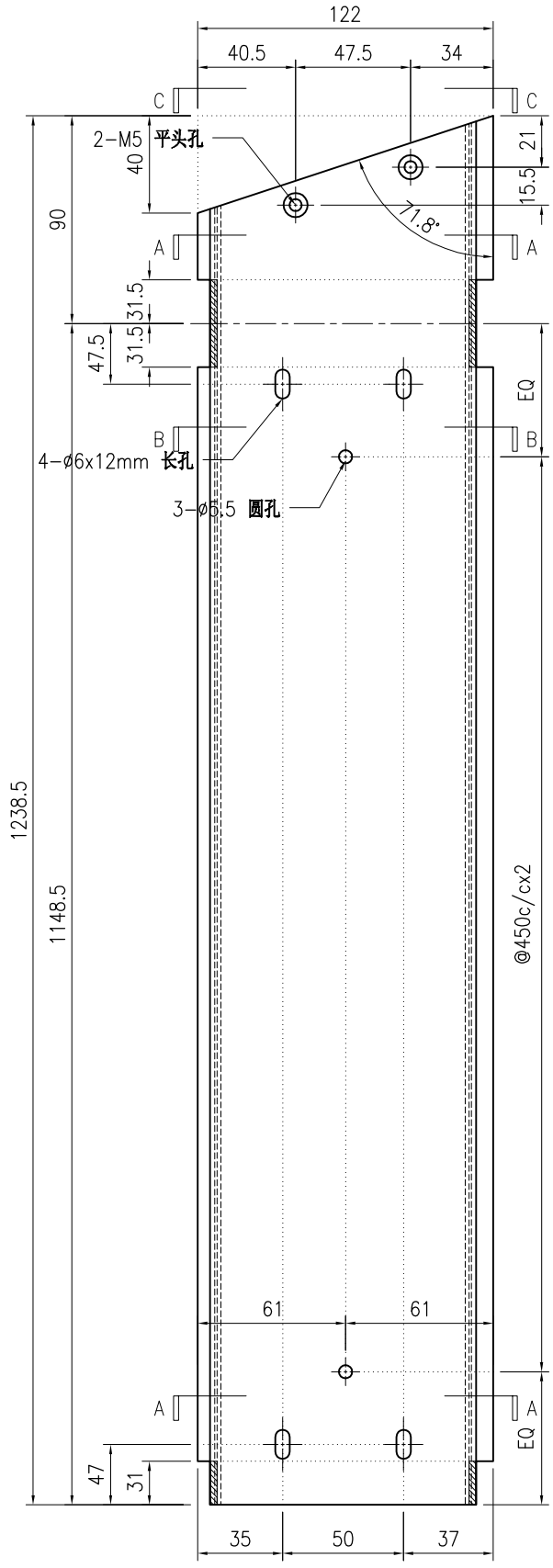
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

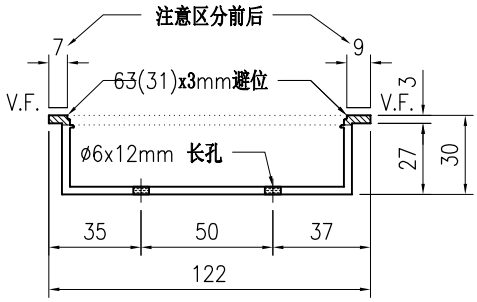
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

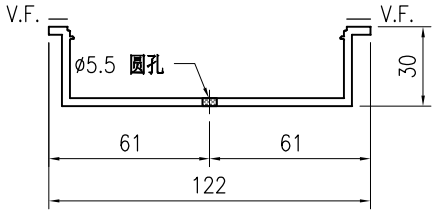
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-517					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-517					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1238.5	宽度	-			

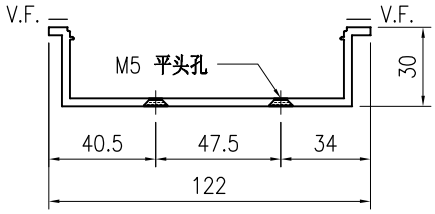




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

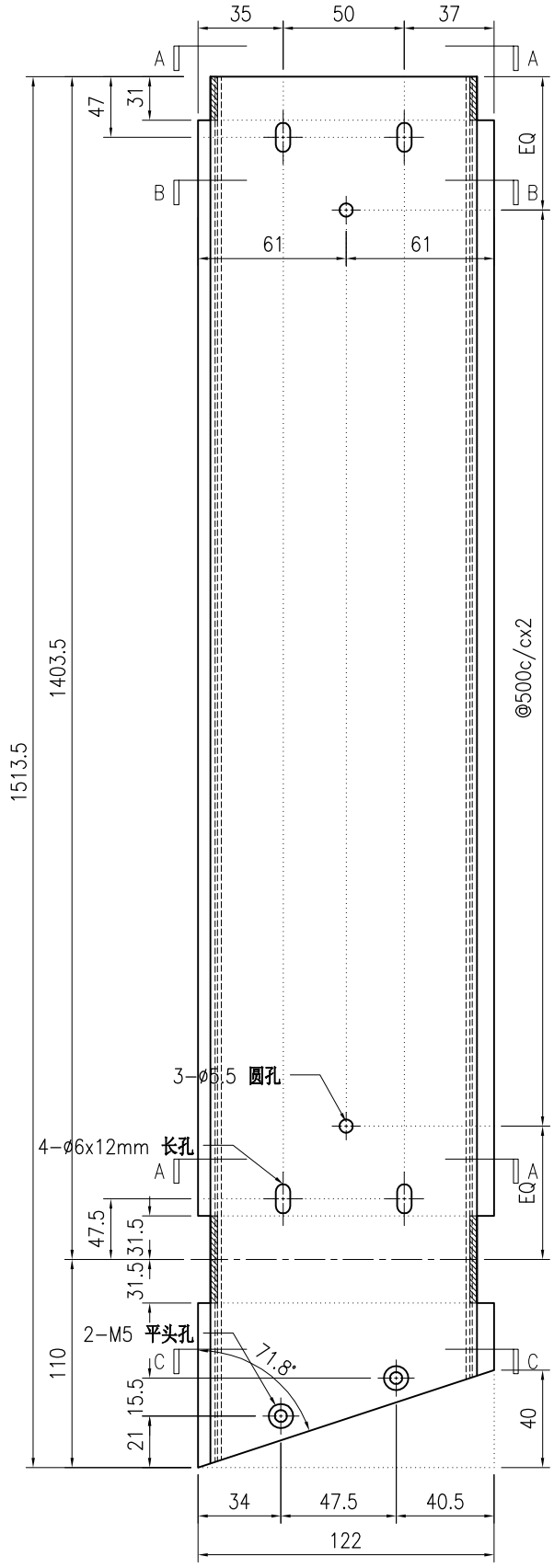
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

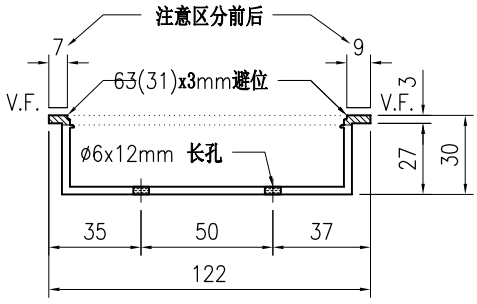
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

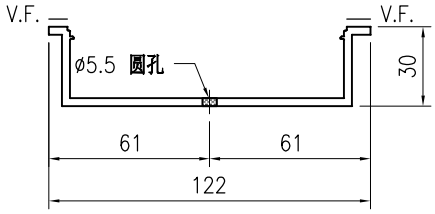
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-518		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-518		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1513.5	宽度	-

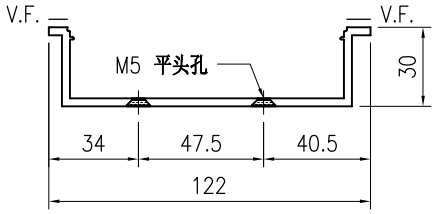




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

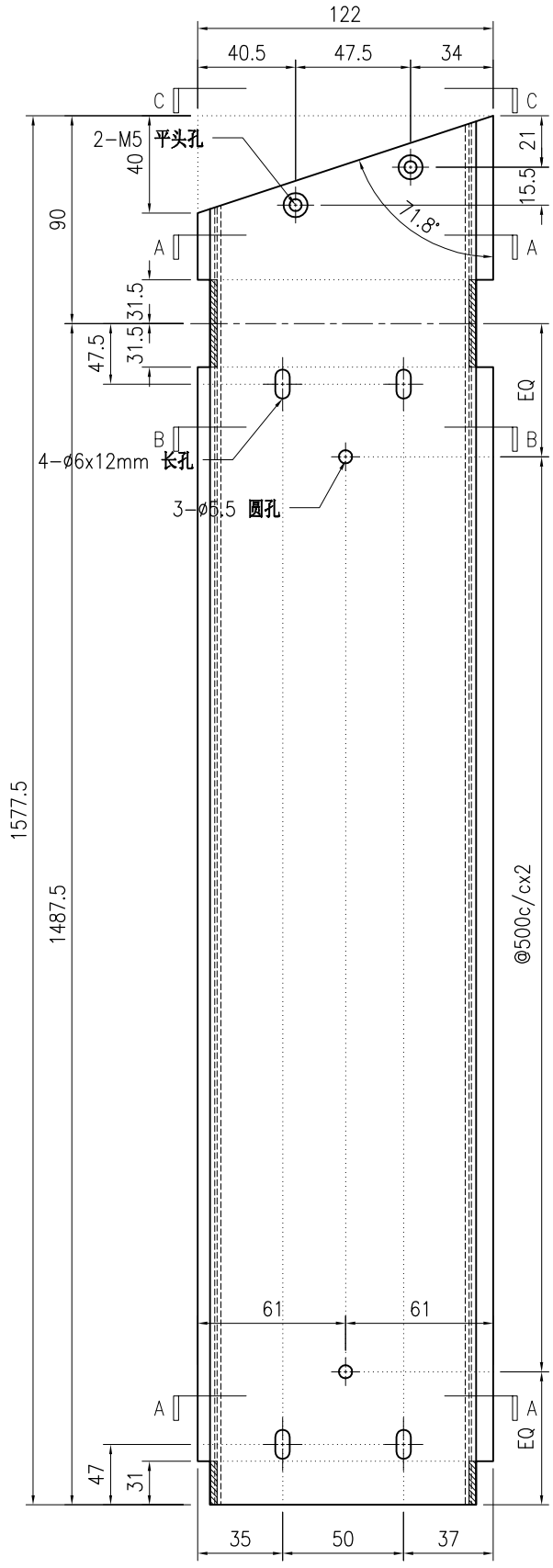
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

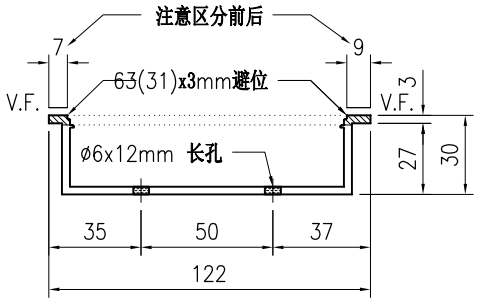
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

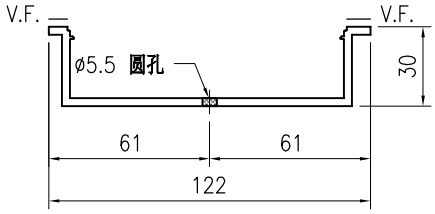
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-519		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-519		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1577.5	宽度	-

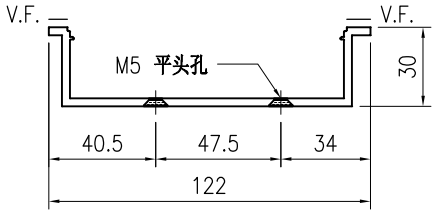




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

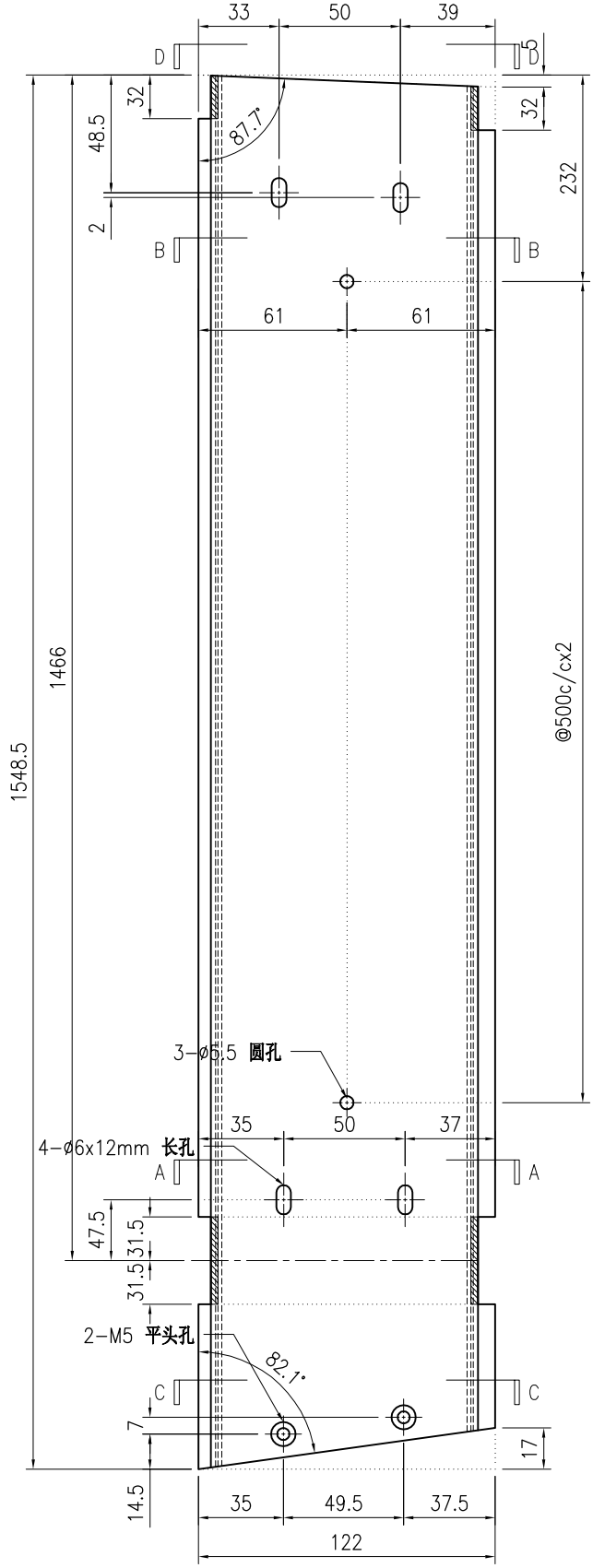
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

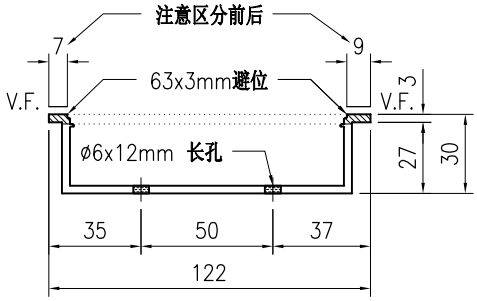
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

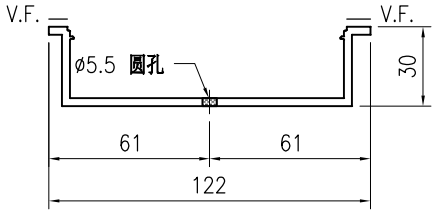
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-520
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-520
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1548.5 宽度 -

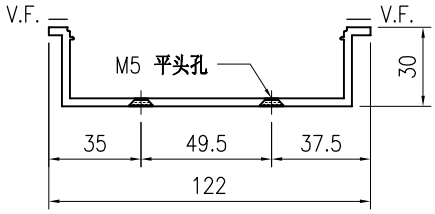




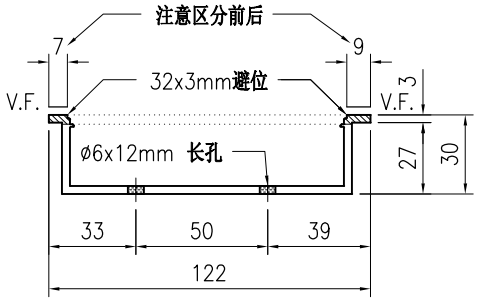
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

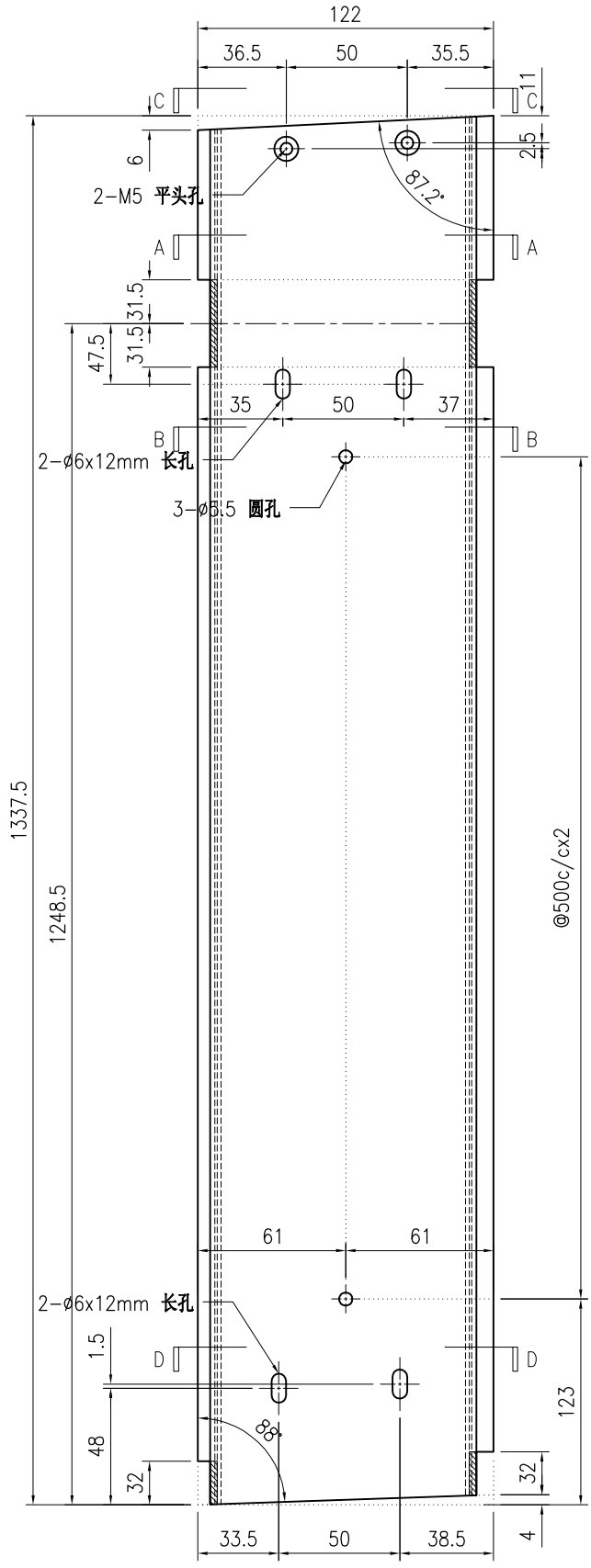
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

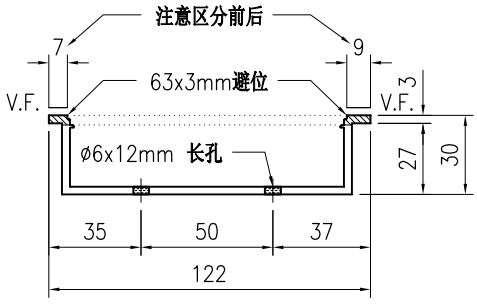
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

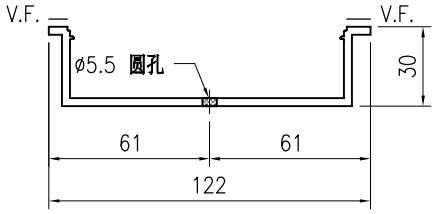
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-521
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-521
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1337.5 宽度 -

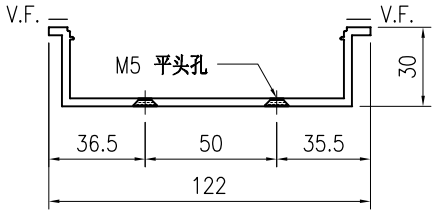




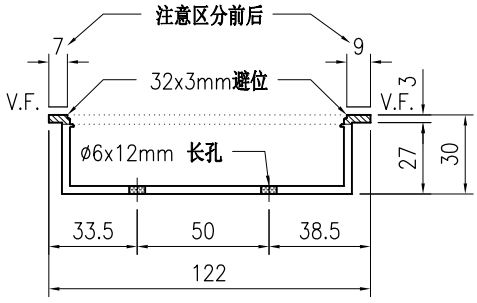
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

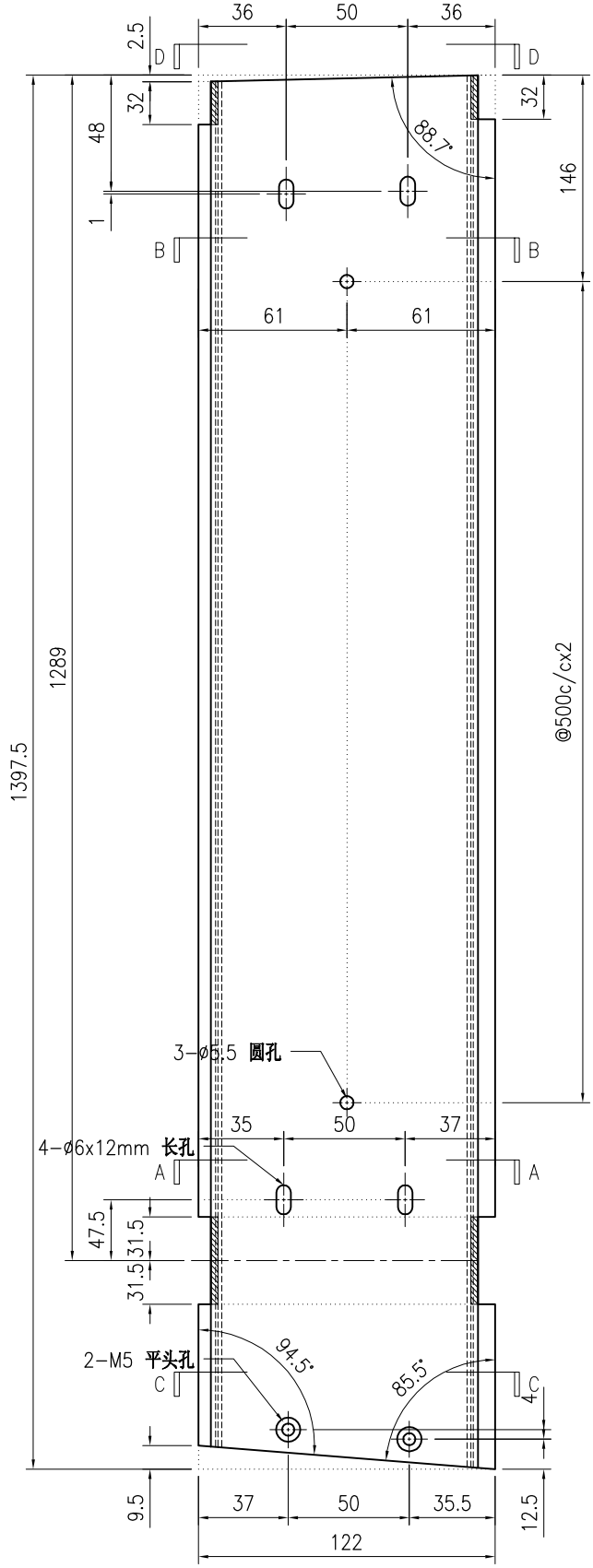
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

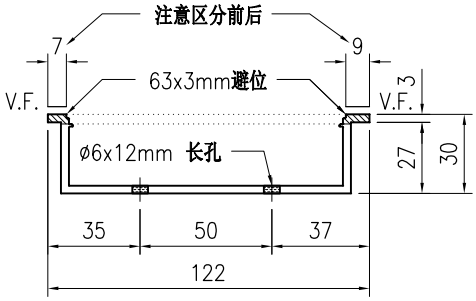
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

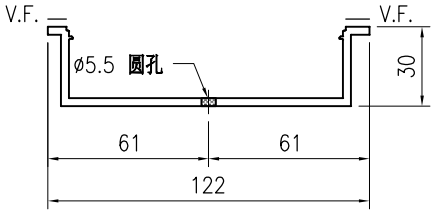
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-522				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-522				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1397.5	宽度	-		

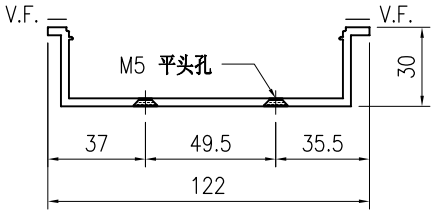




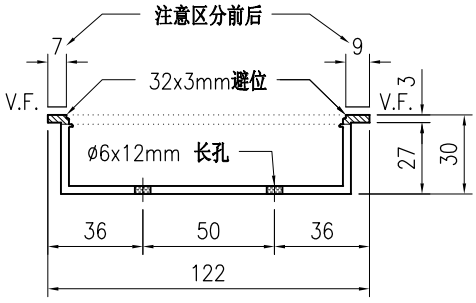
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

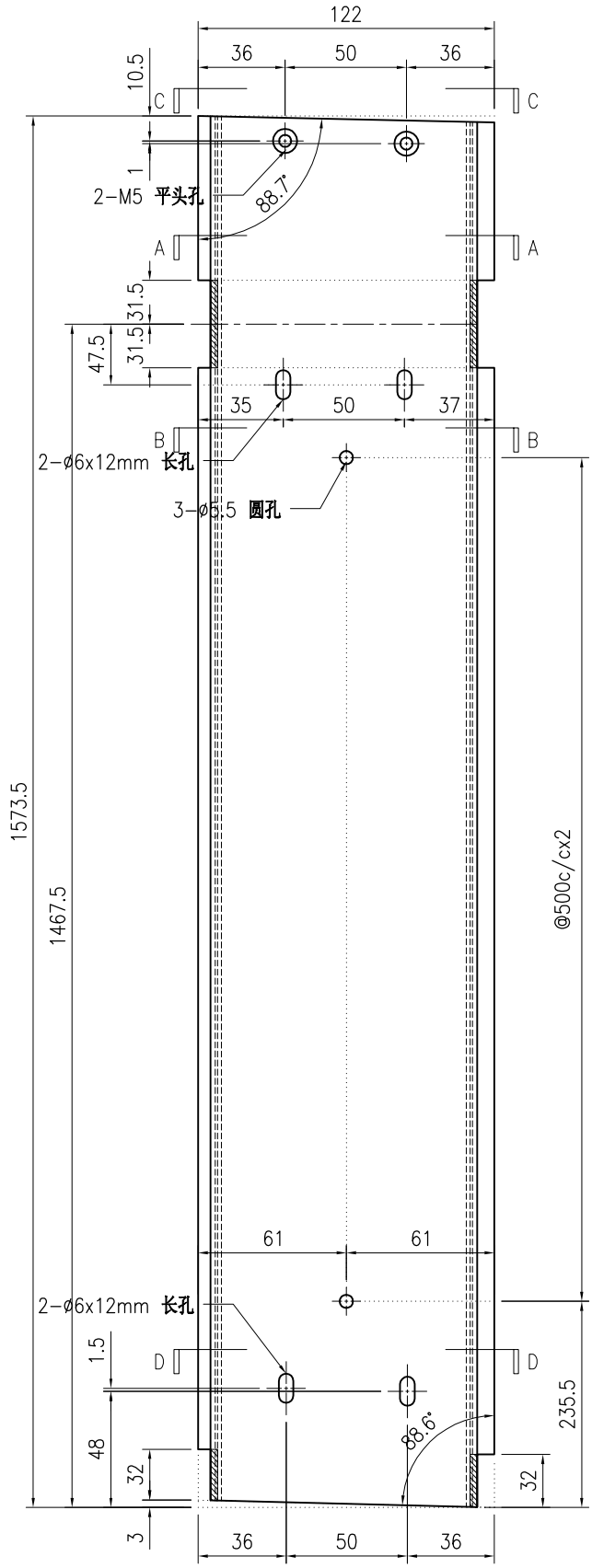
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

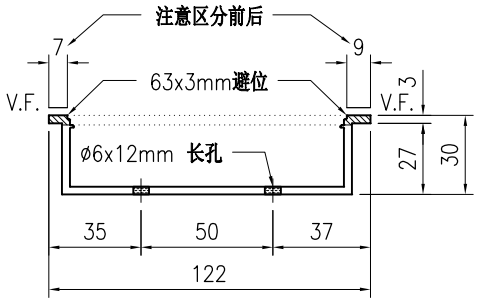
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

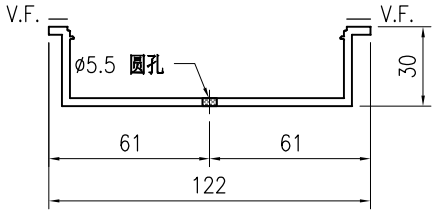
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-523		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-523		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1573.5	宽度	-

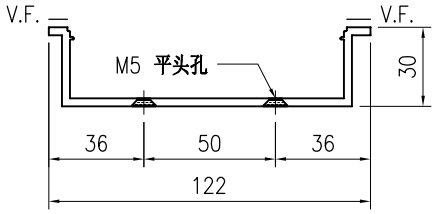




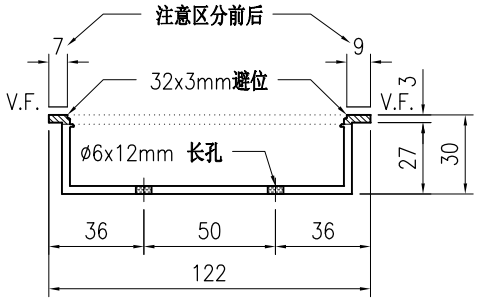
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

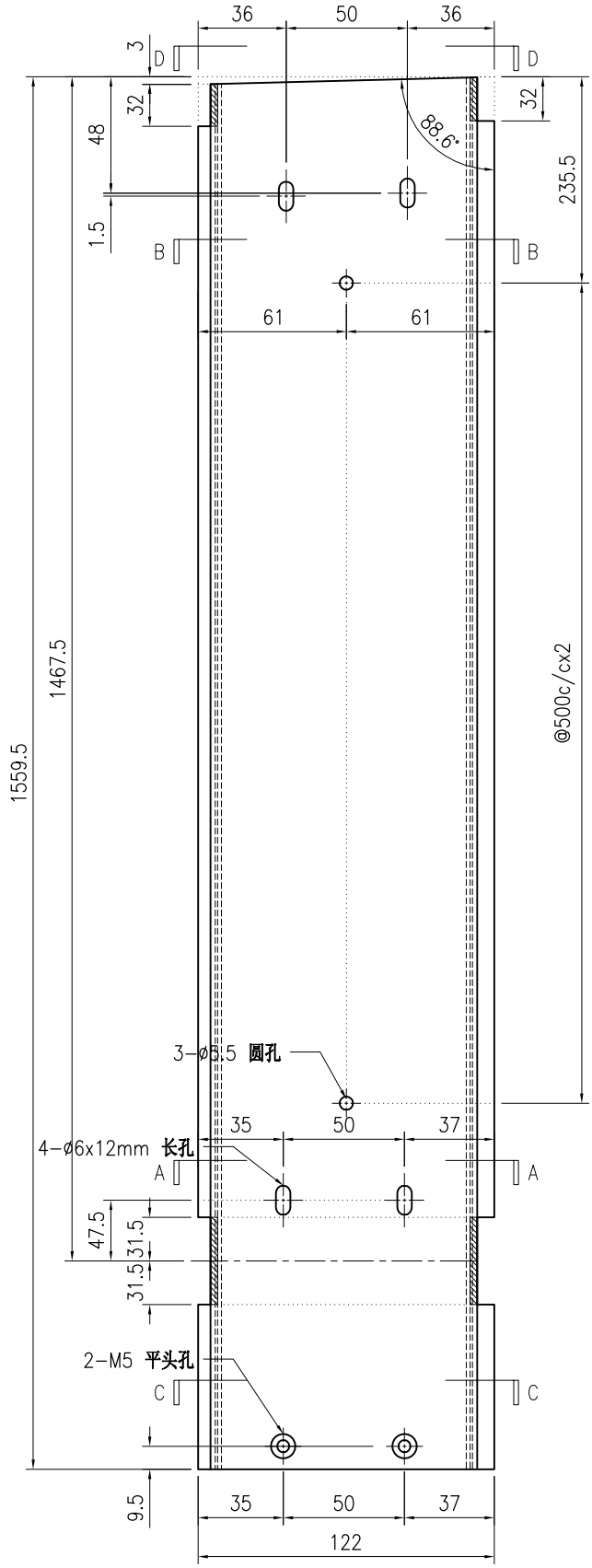
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

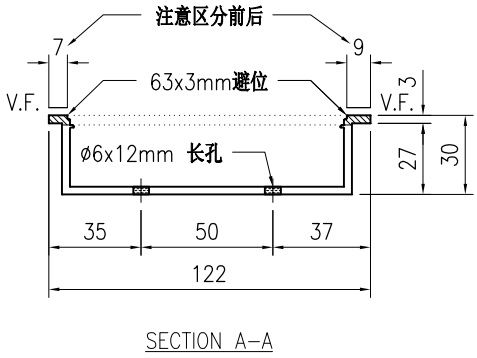
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

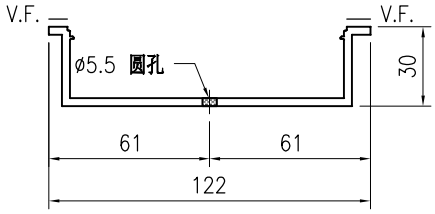
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-524
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-524
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1559.5 宽度 -

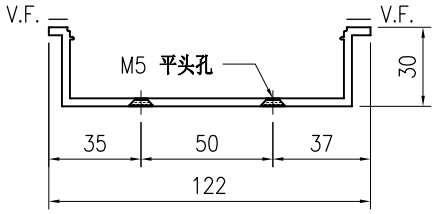




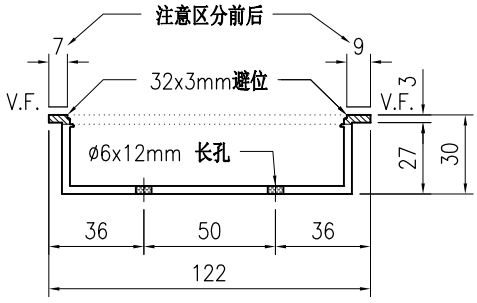
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

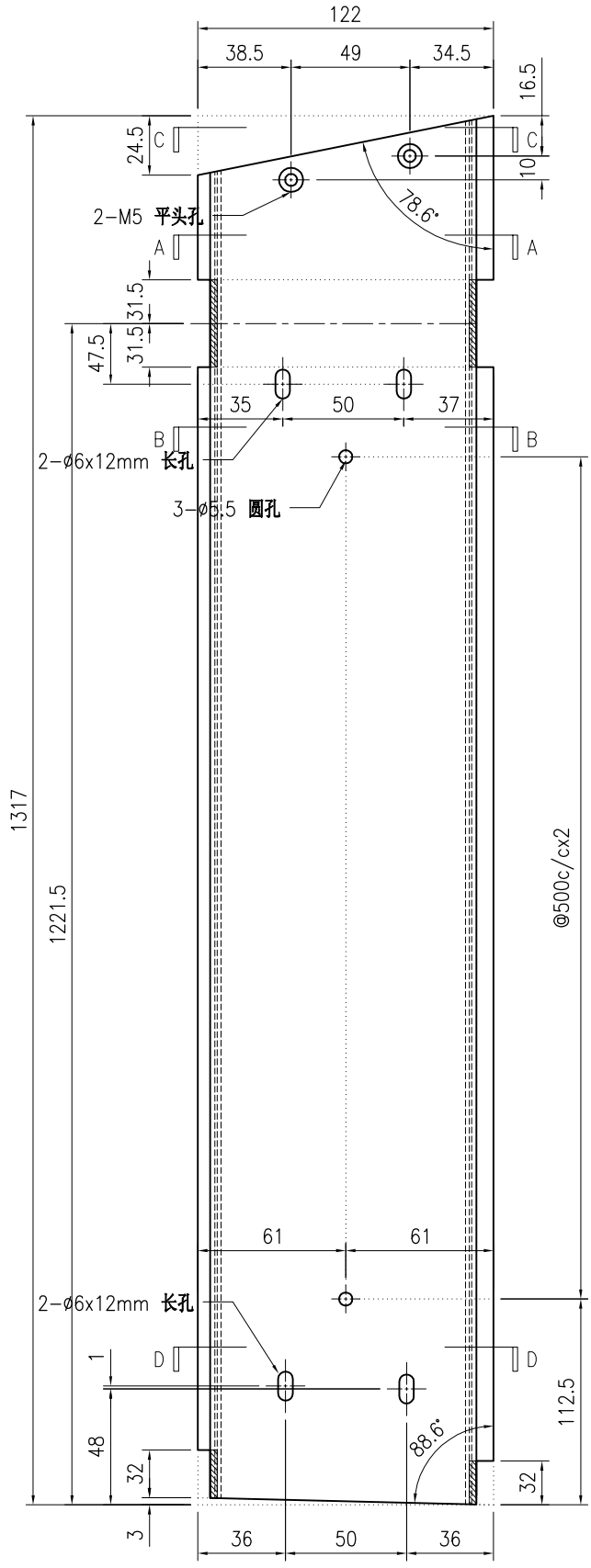
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

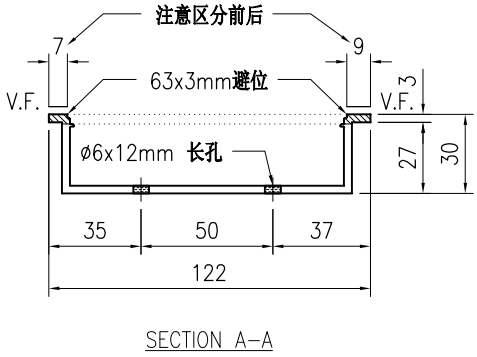
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

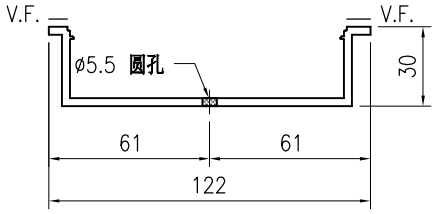
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-525		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-525		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1317	宽度	-

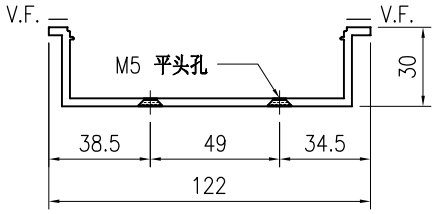




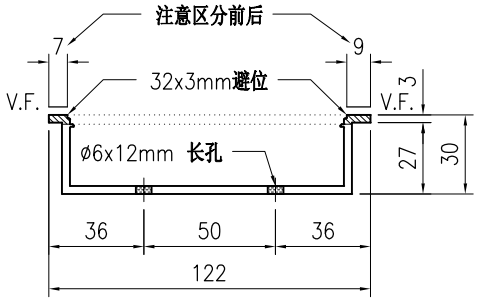
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

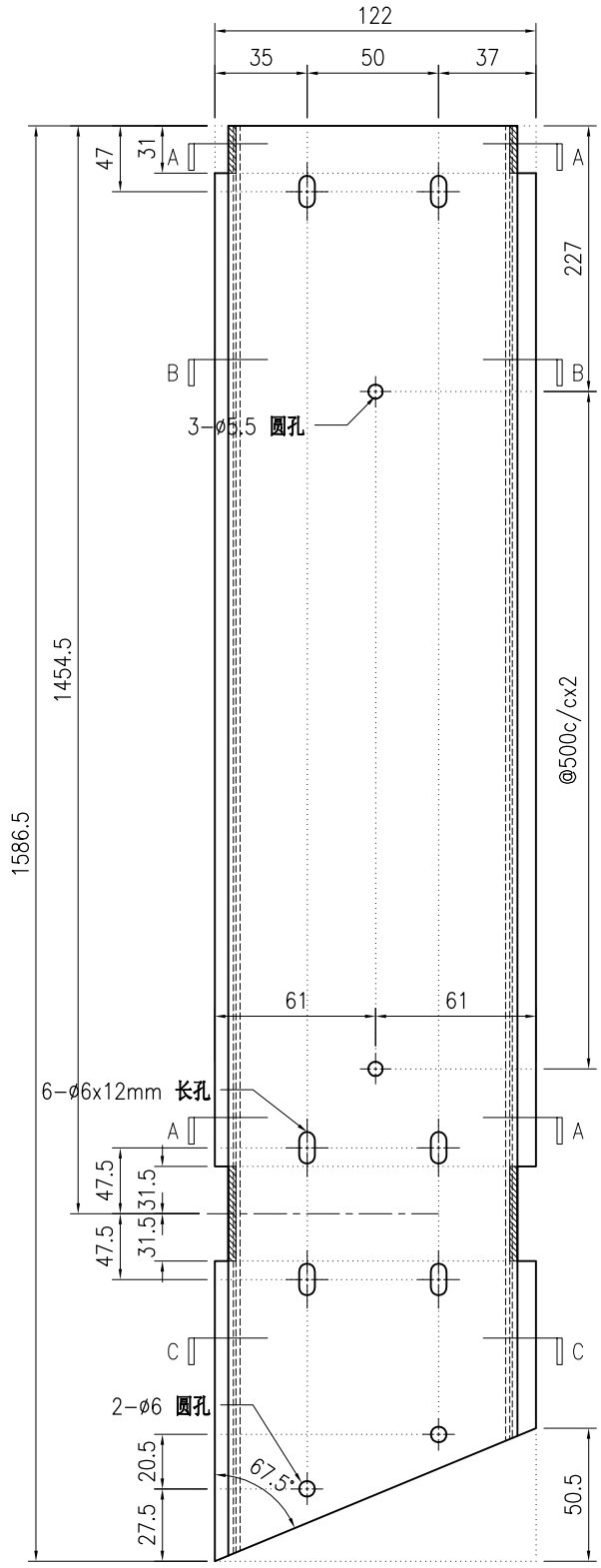
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

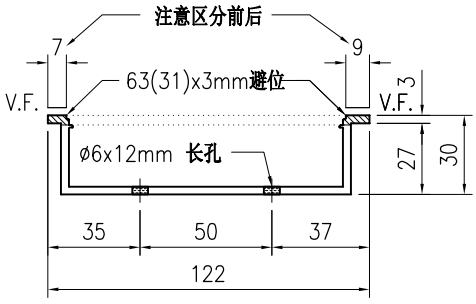
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

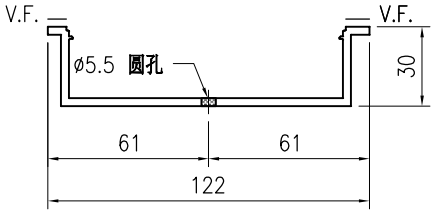
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-530		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-530		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1586.5	宽度	-

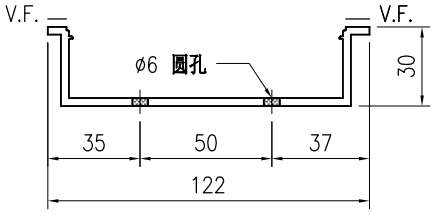




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

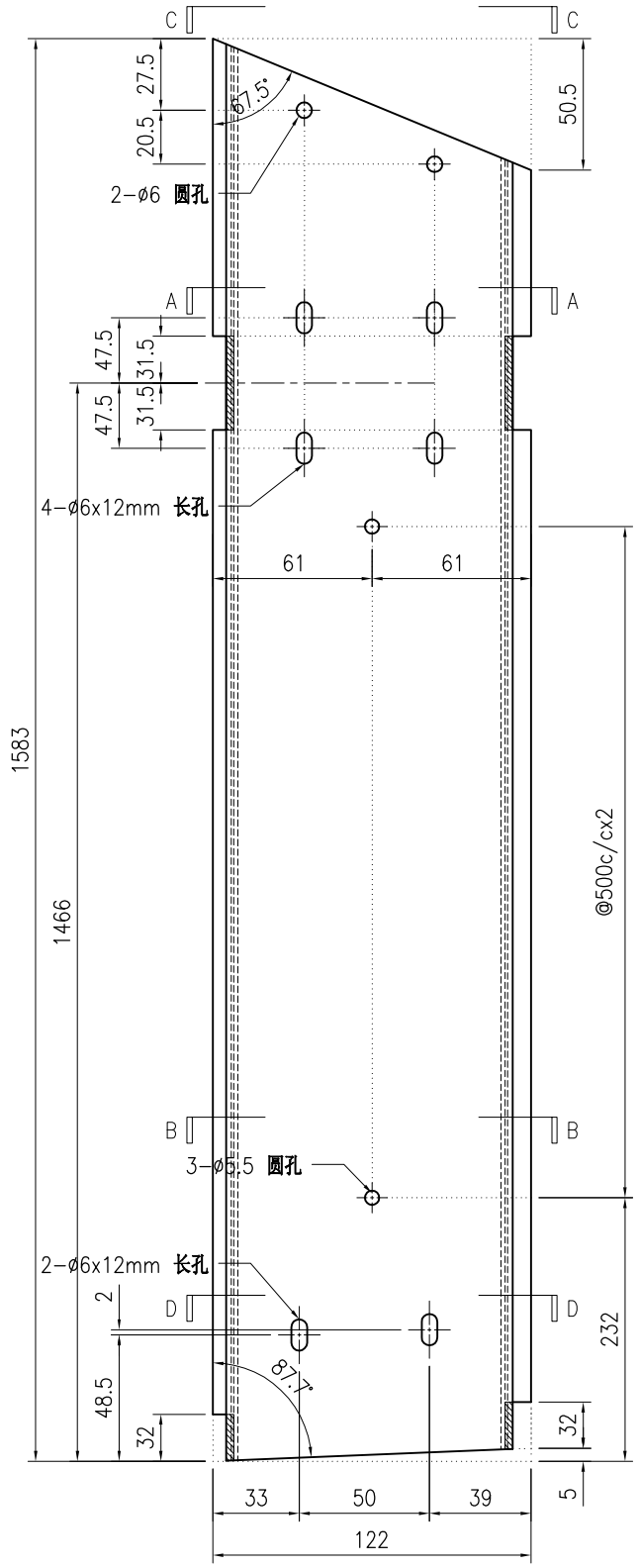
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

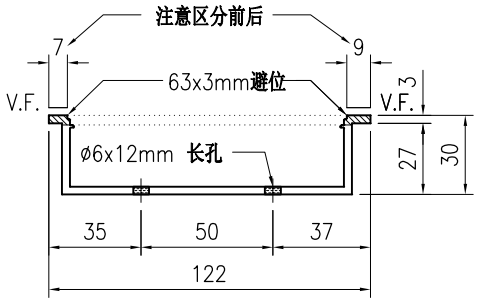
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

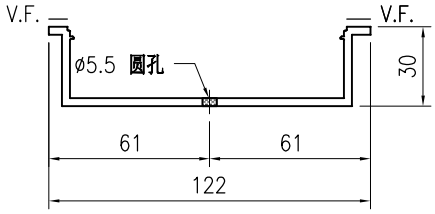
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-531		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-531		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1583	宽度	-

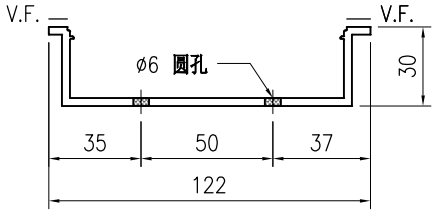




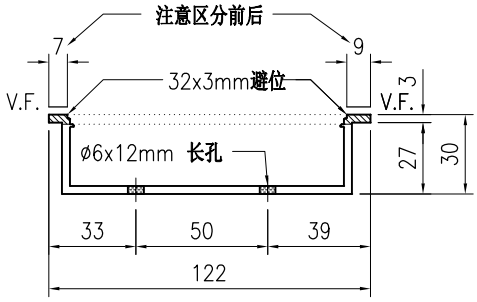
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

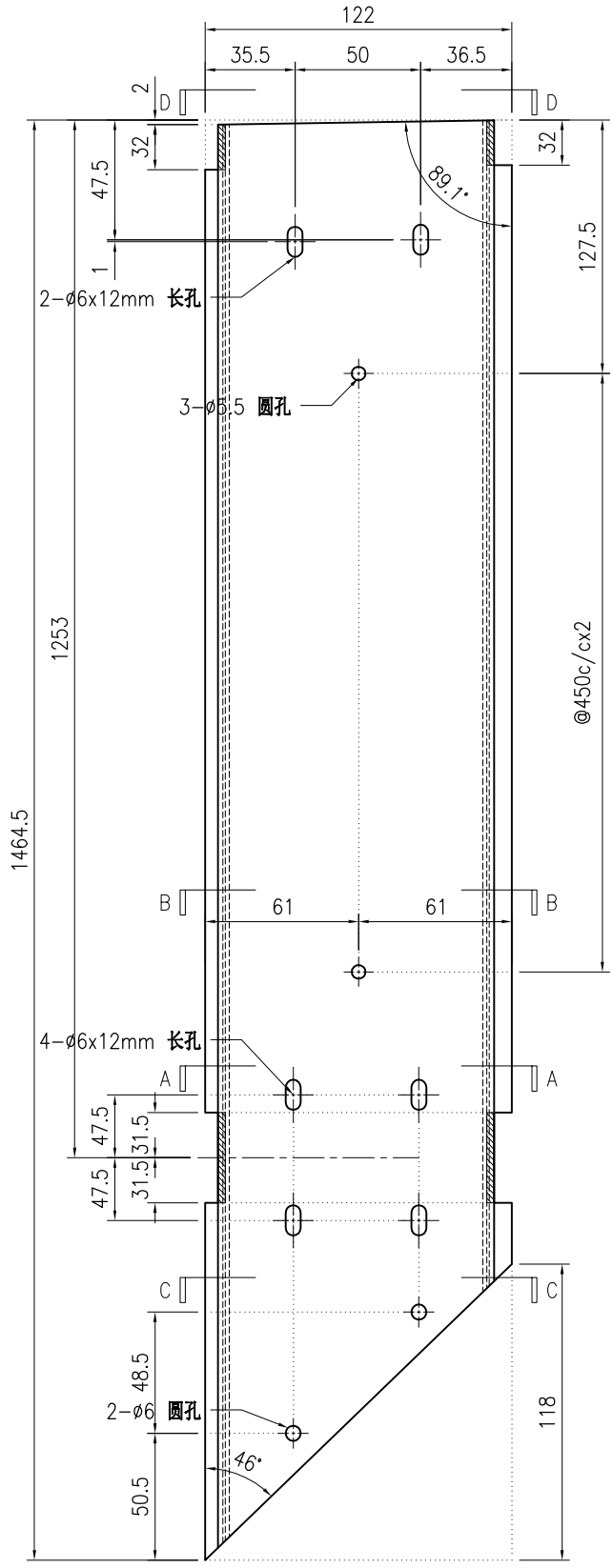
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

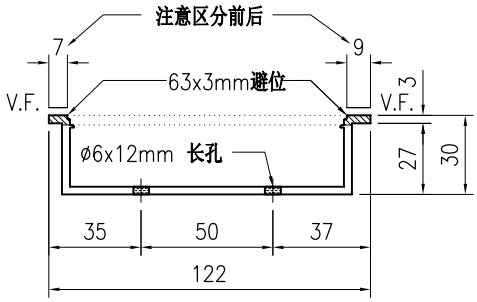
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

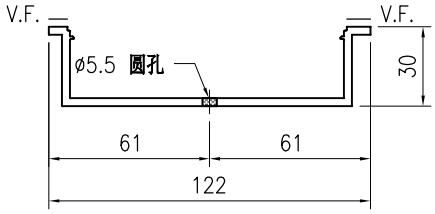
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-532
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-532
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1464.5 宽度 -

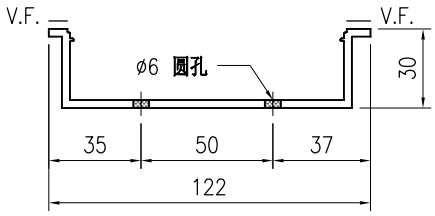




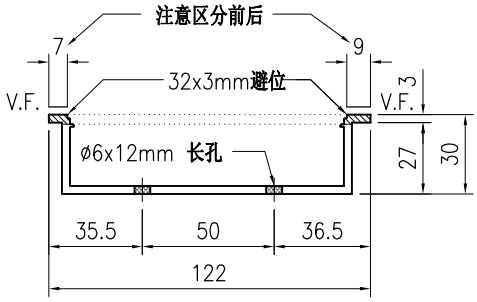
SECTION A−A



SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D

技术说明:

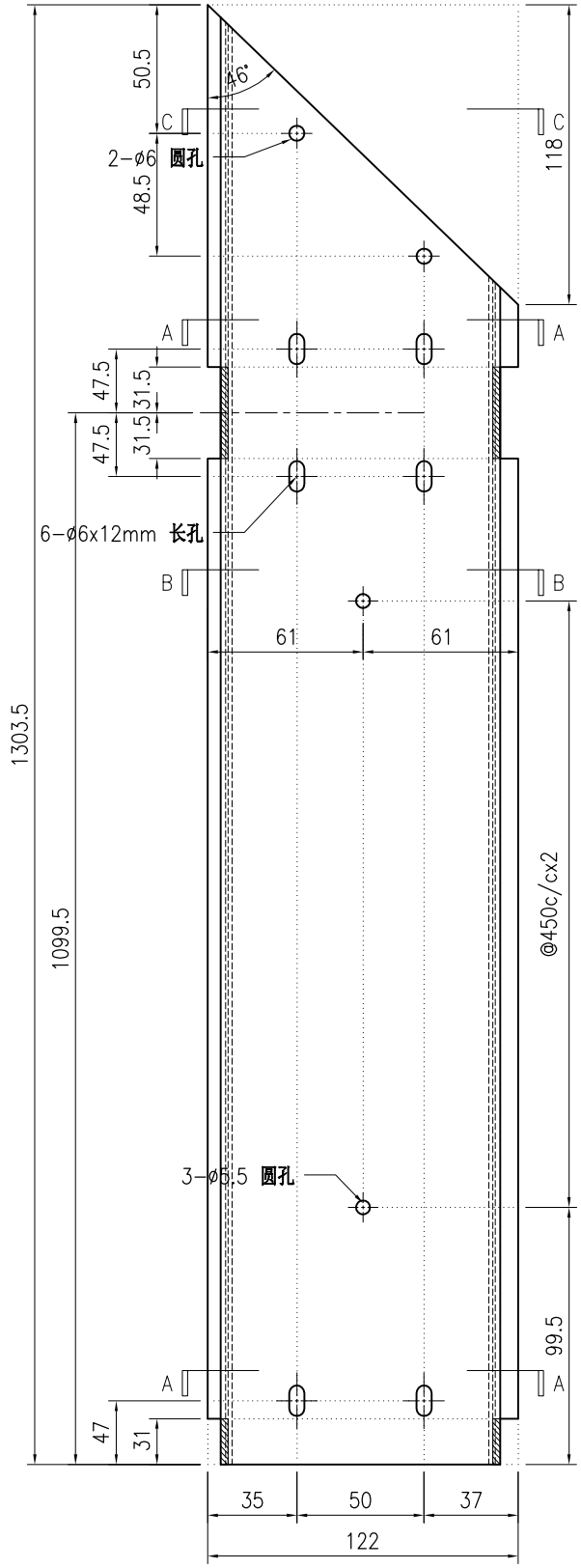
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

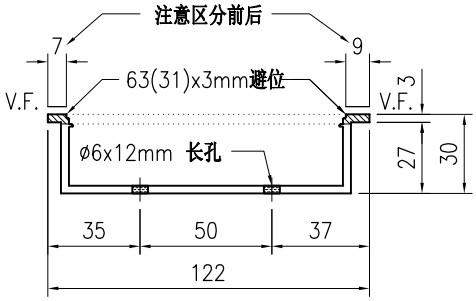
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

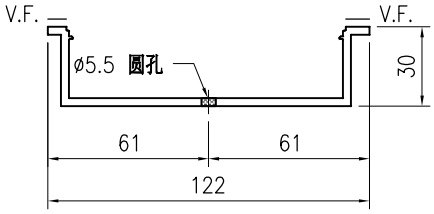
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-533		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-533		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1303.5	宽度	-

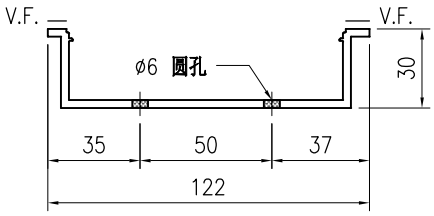




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

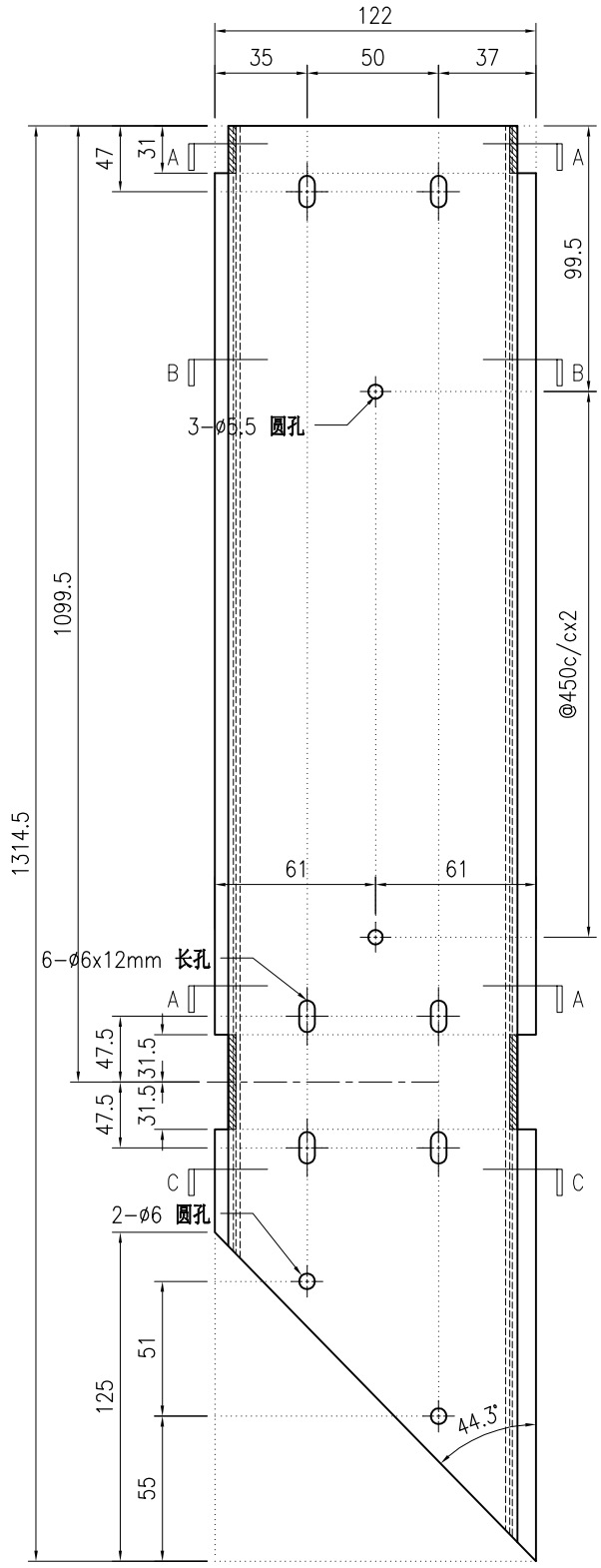
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

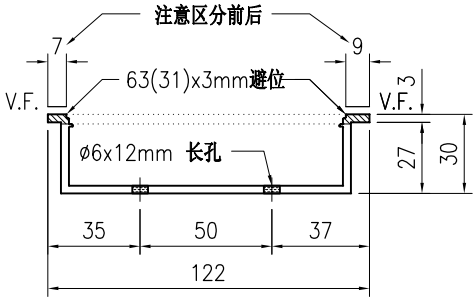
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

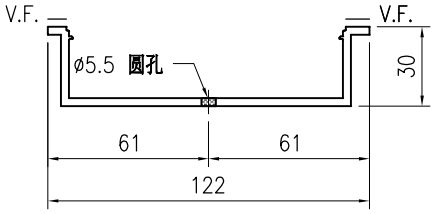
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-534		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-534		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1314.5	宽度	-

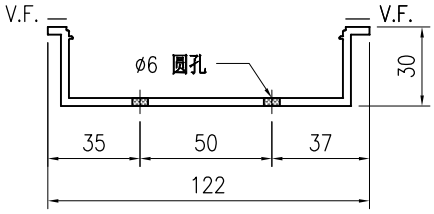




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

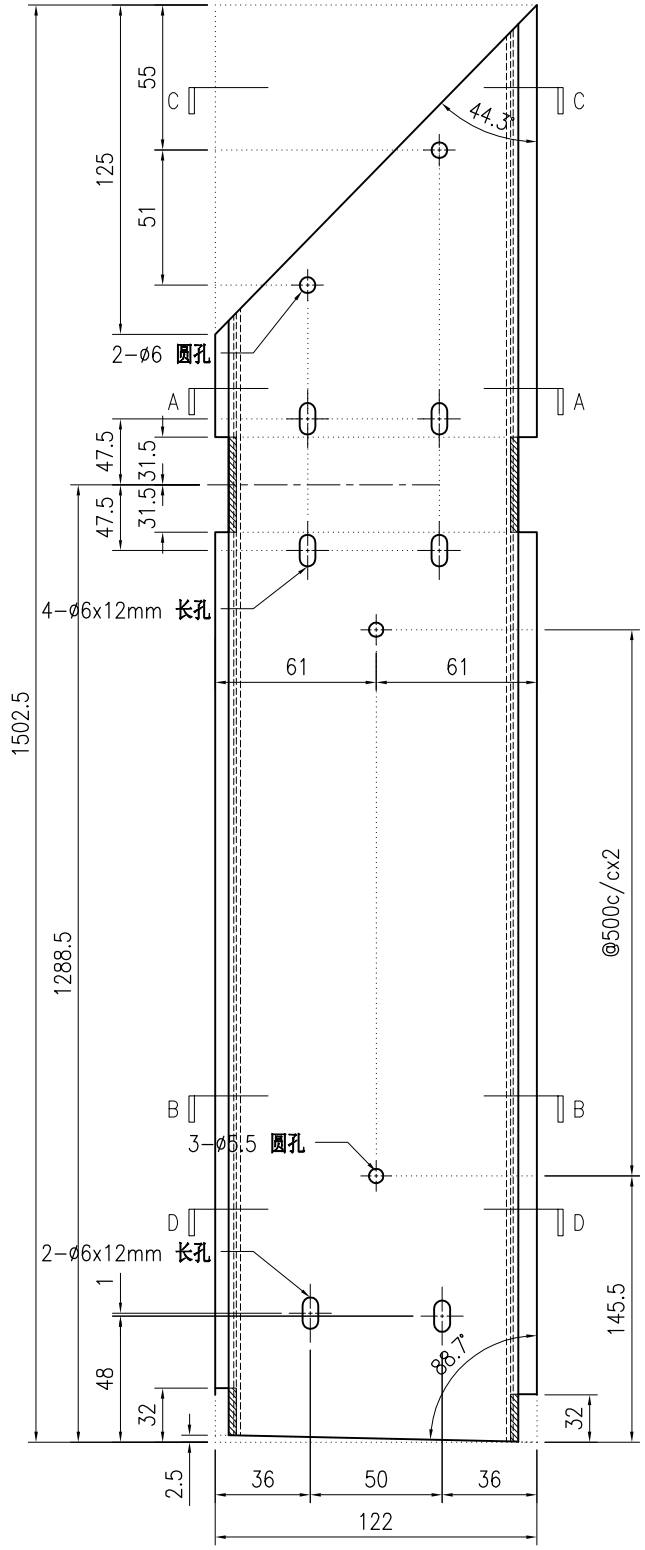
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

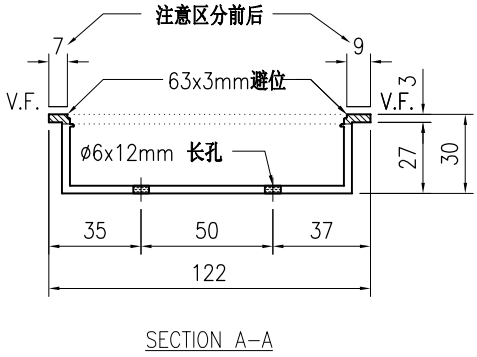
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

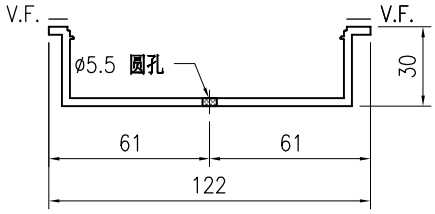
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-535
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-535
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1502.5 宽度 -

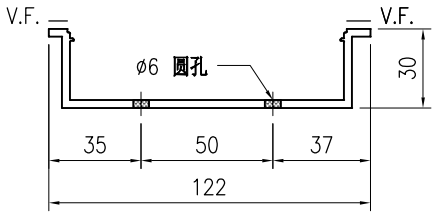




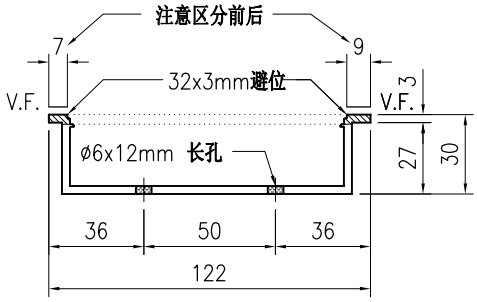
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

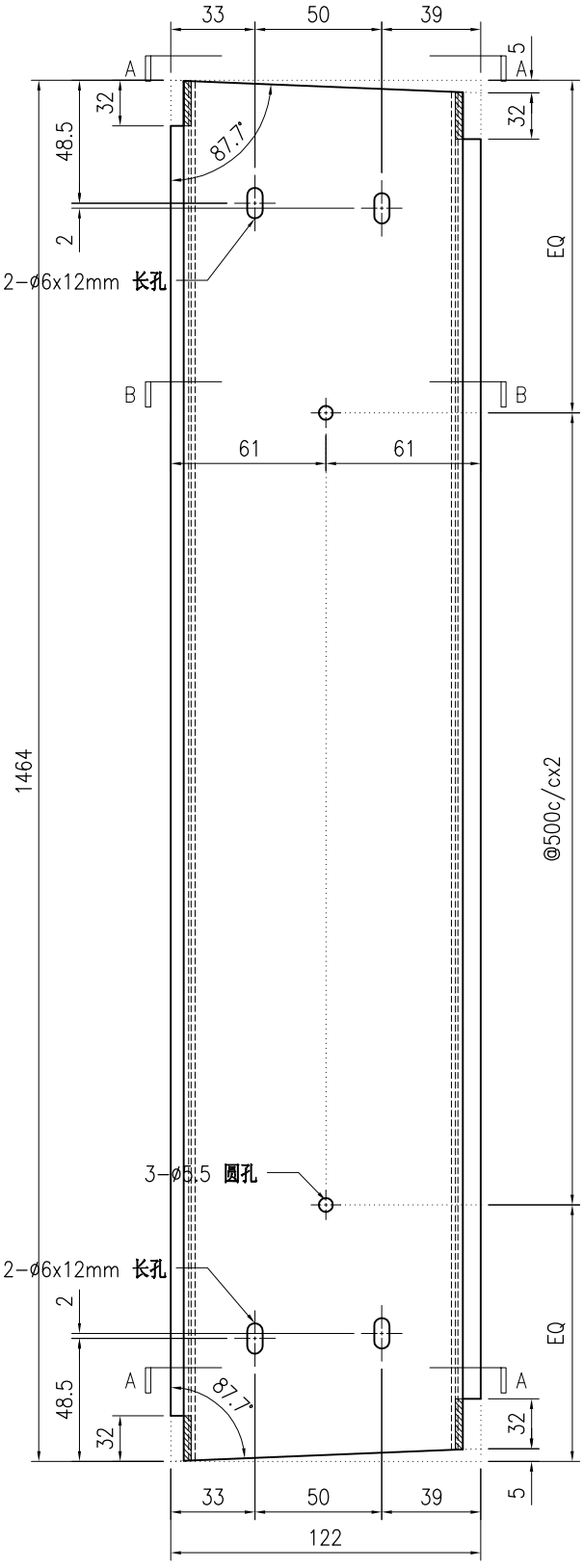
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

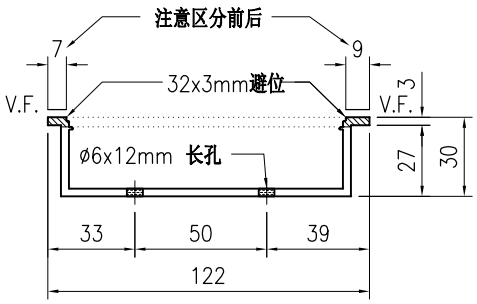
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

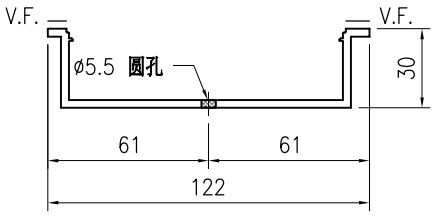
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-540		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-540		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1464	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

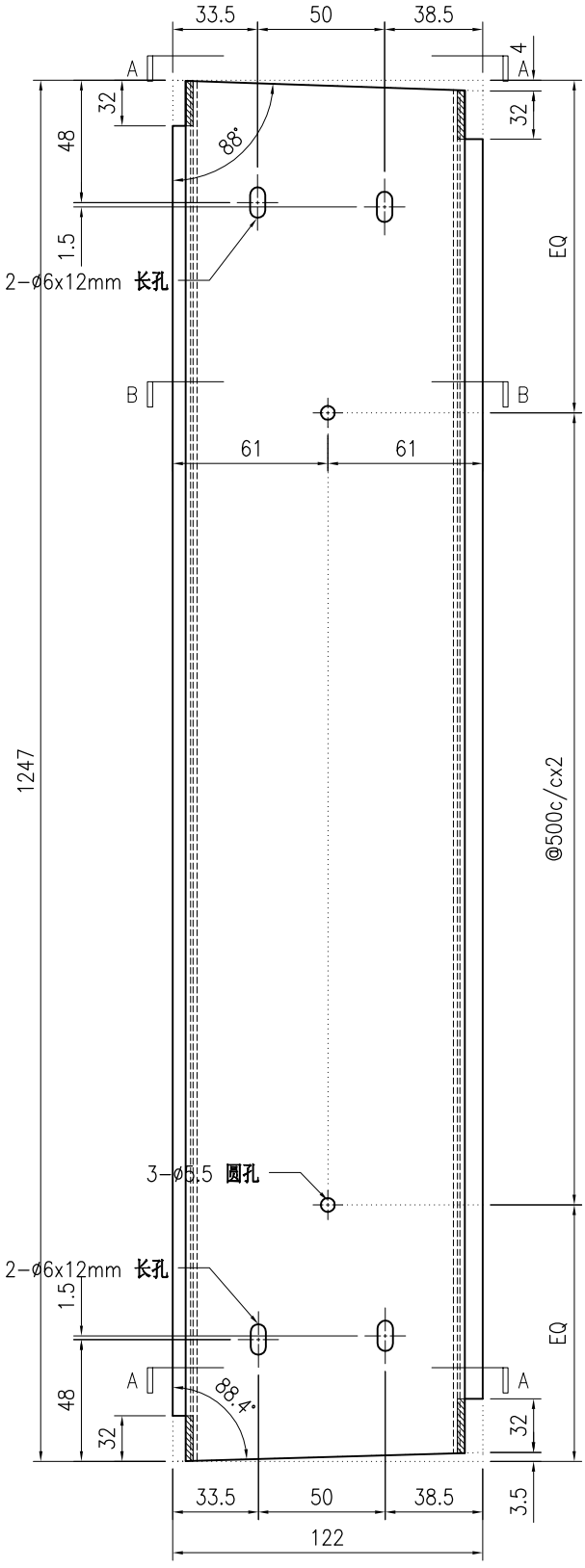
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

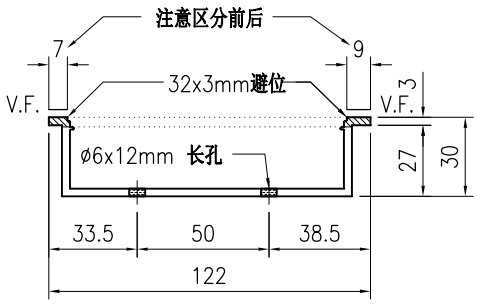
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

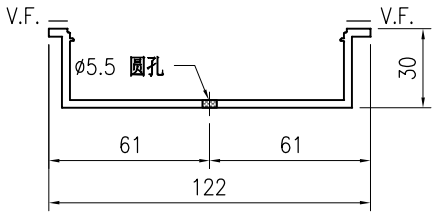
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-541		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-541		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1247	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

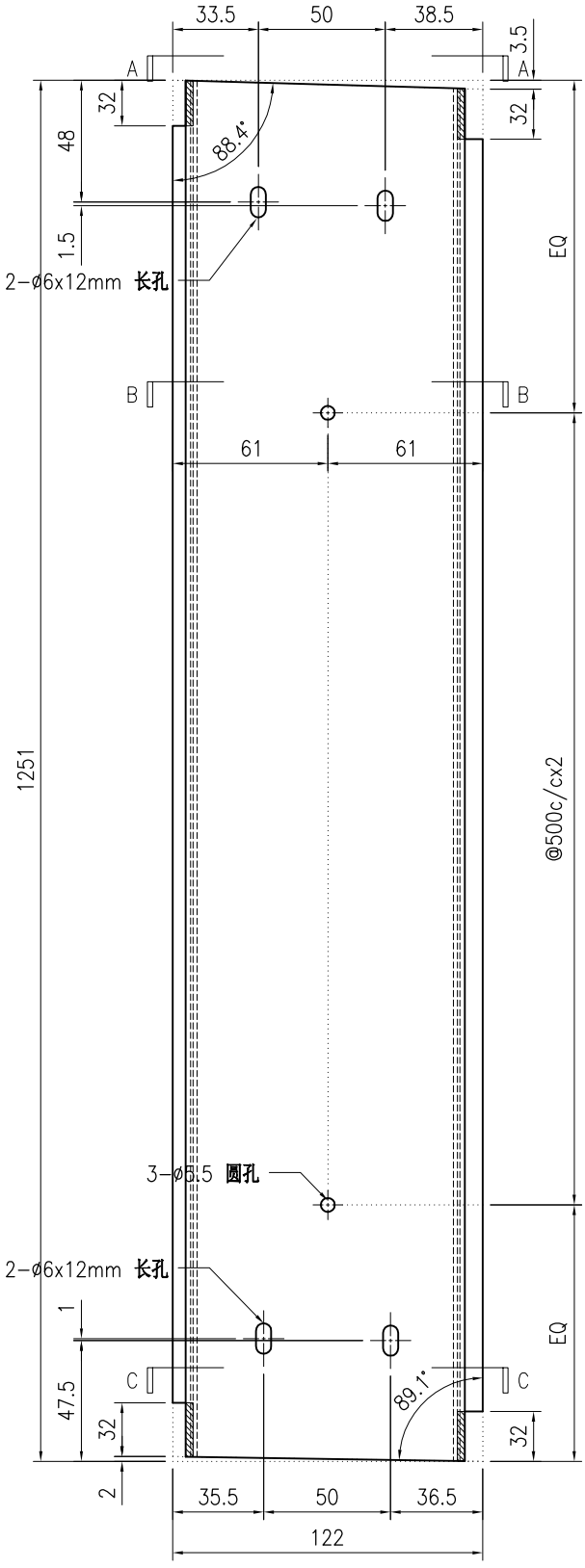
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

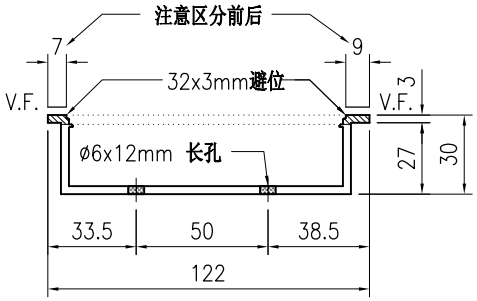
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

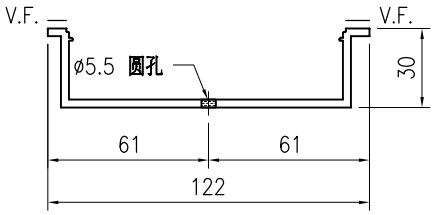
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-542		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-542		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1251	宽度	-

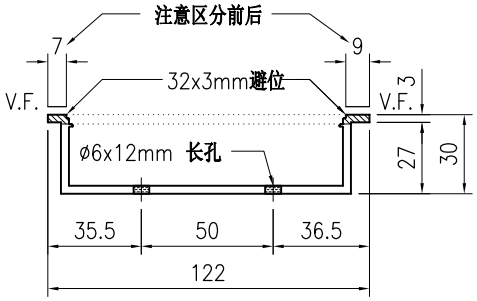




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

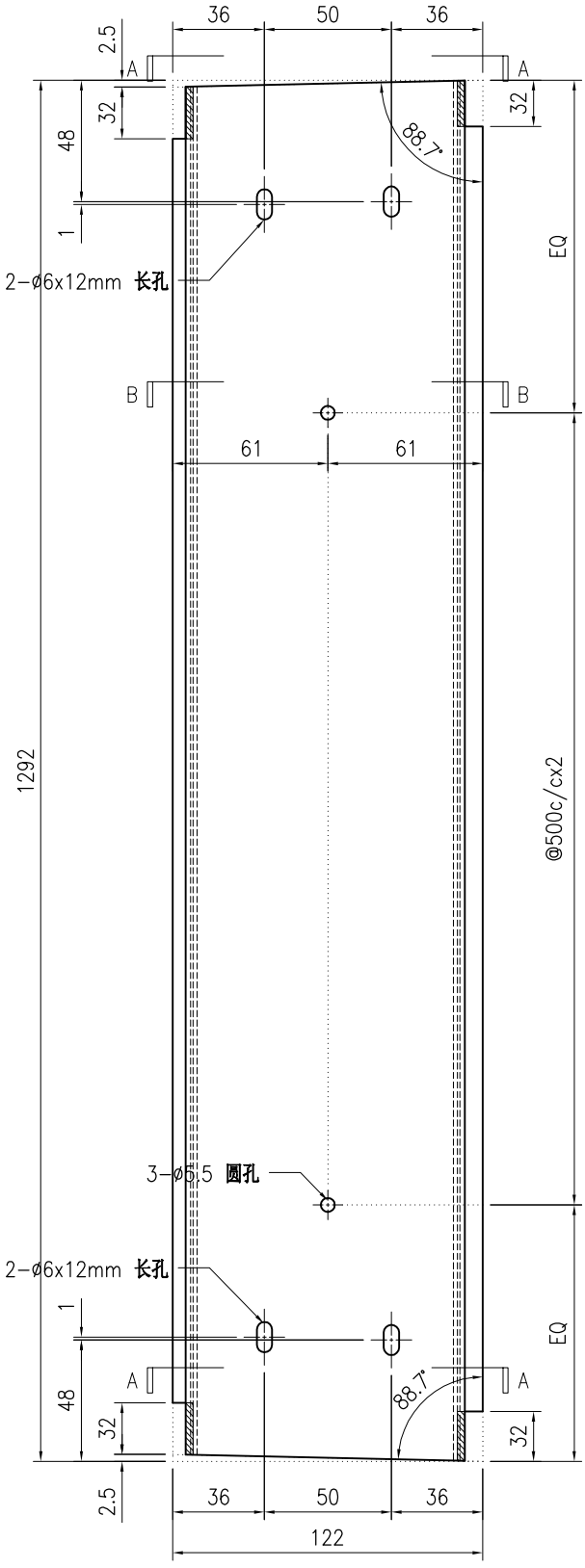
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

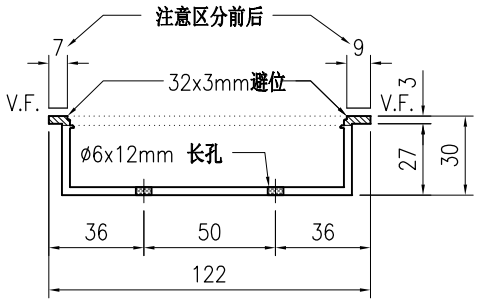
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

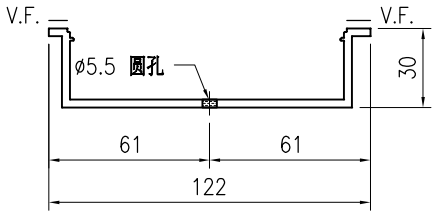
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-543		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-543		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1292	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

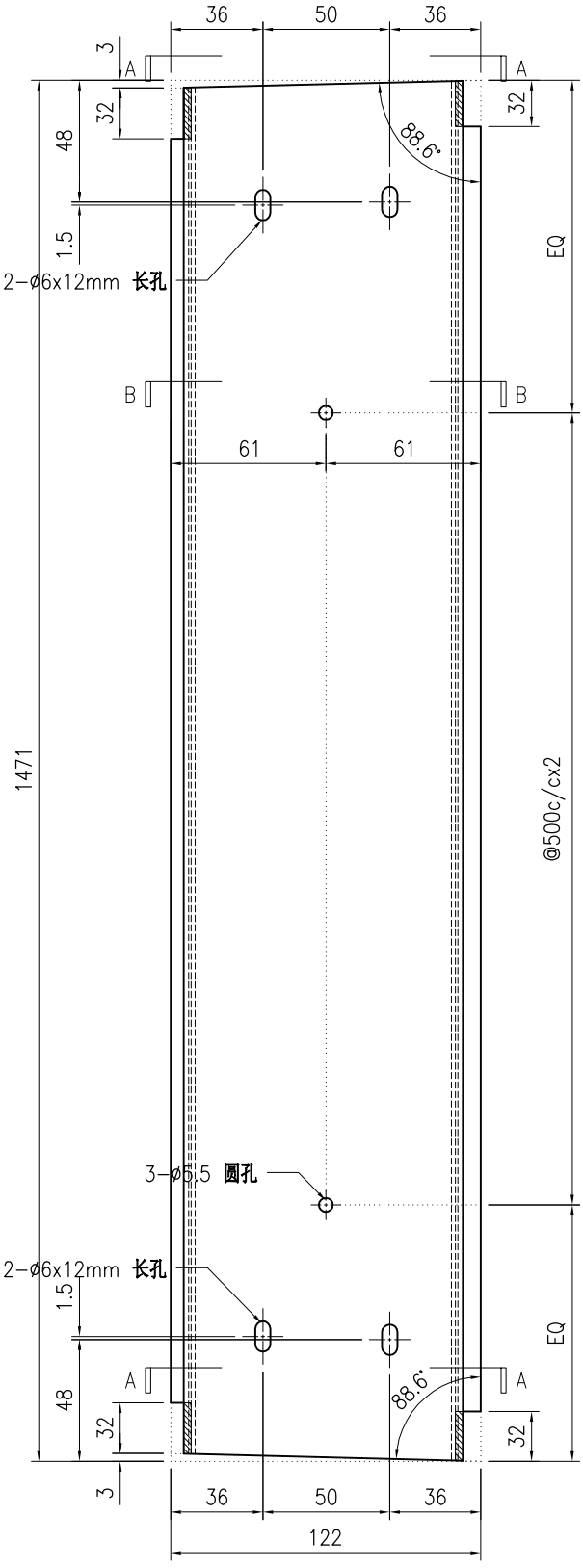
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

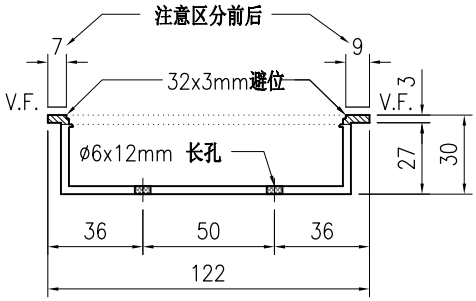
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

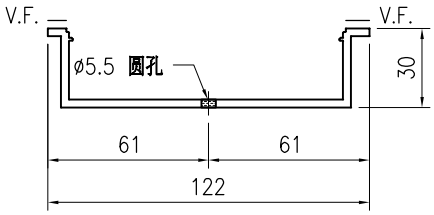
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-544		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-544		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1471	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

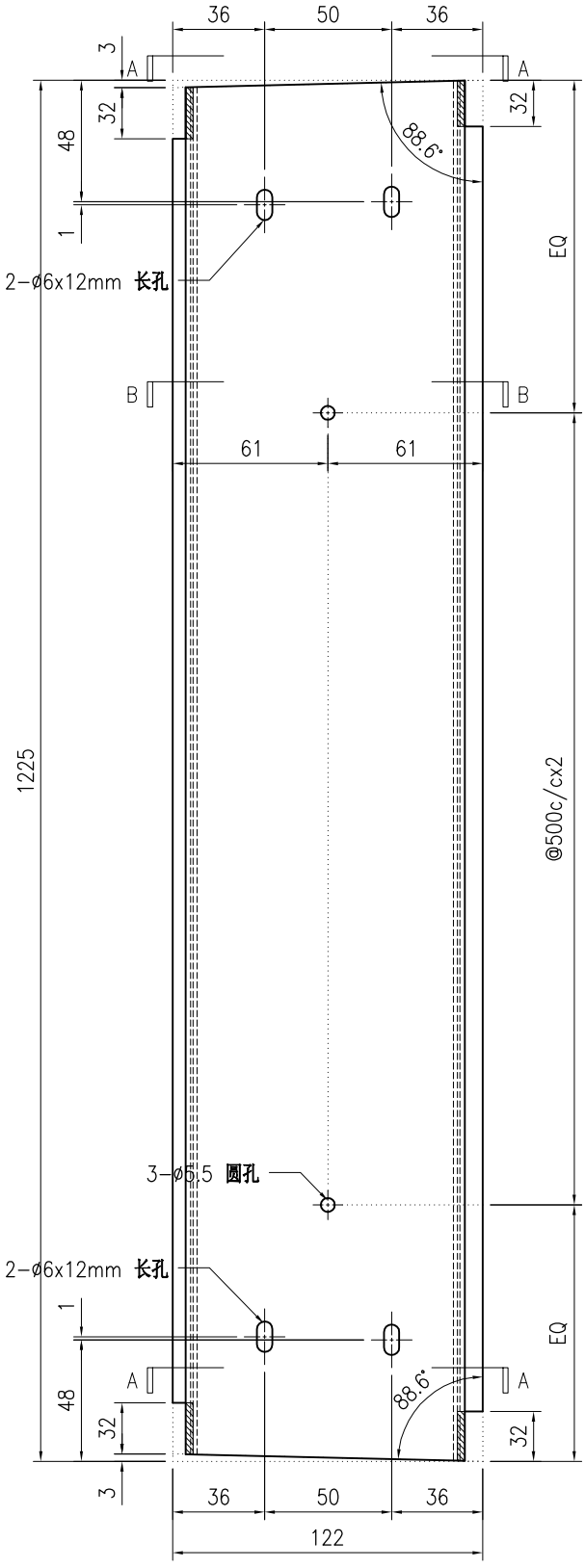
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

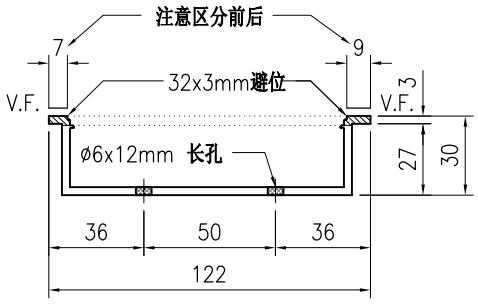
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

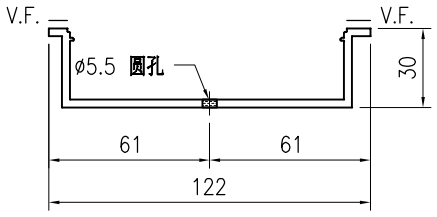
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-545				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-545				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1225	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

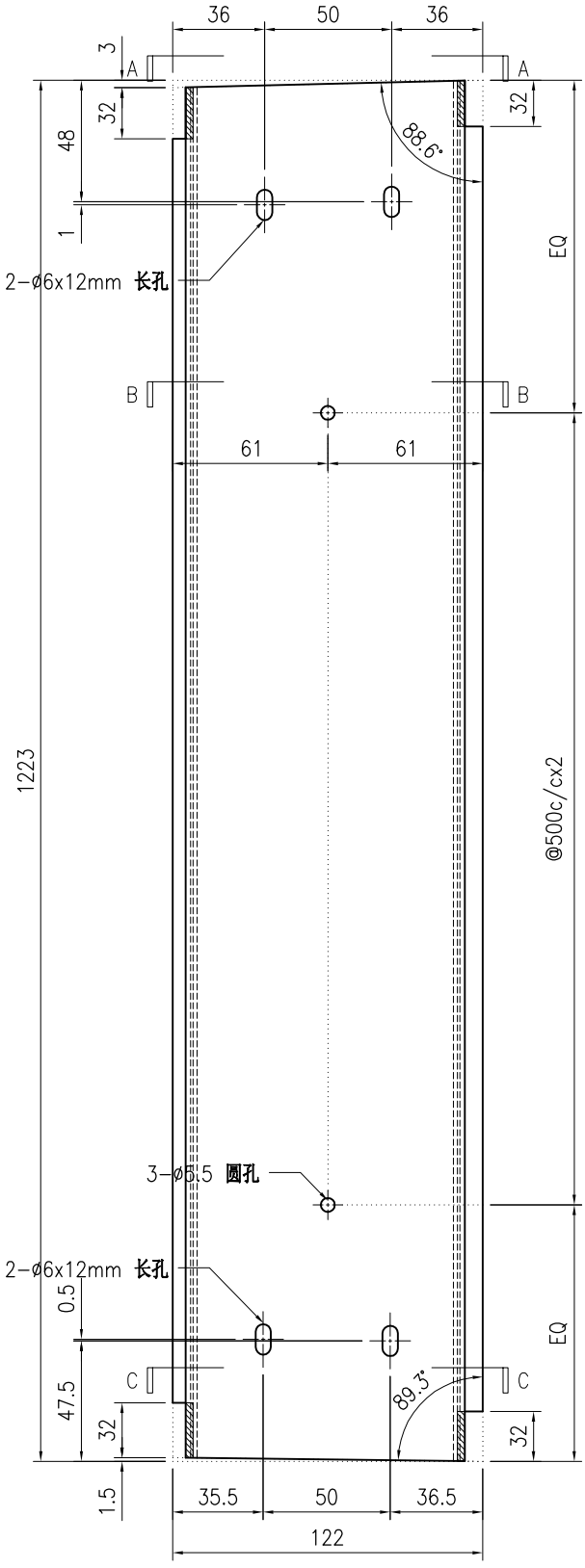
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

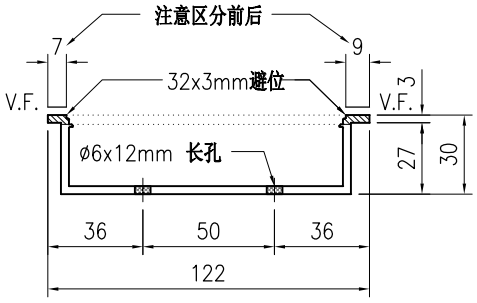
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

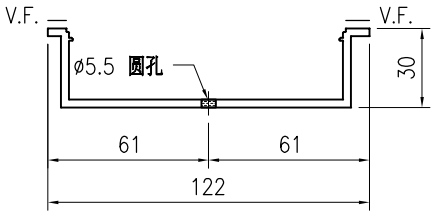
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-546		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-546		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1223	宽度	-

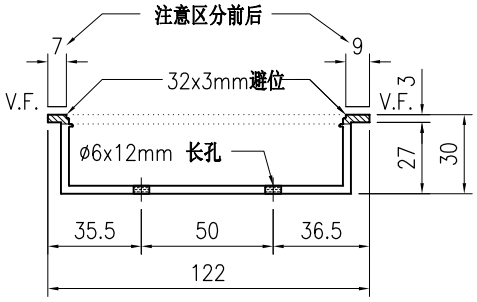




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

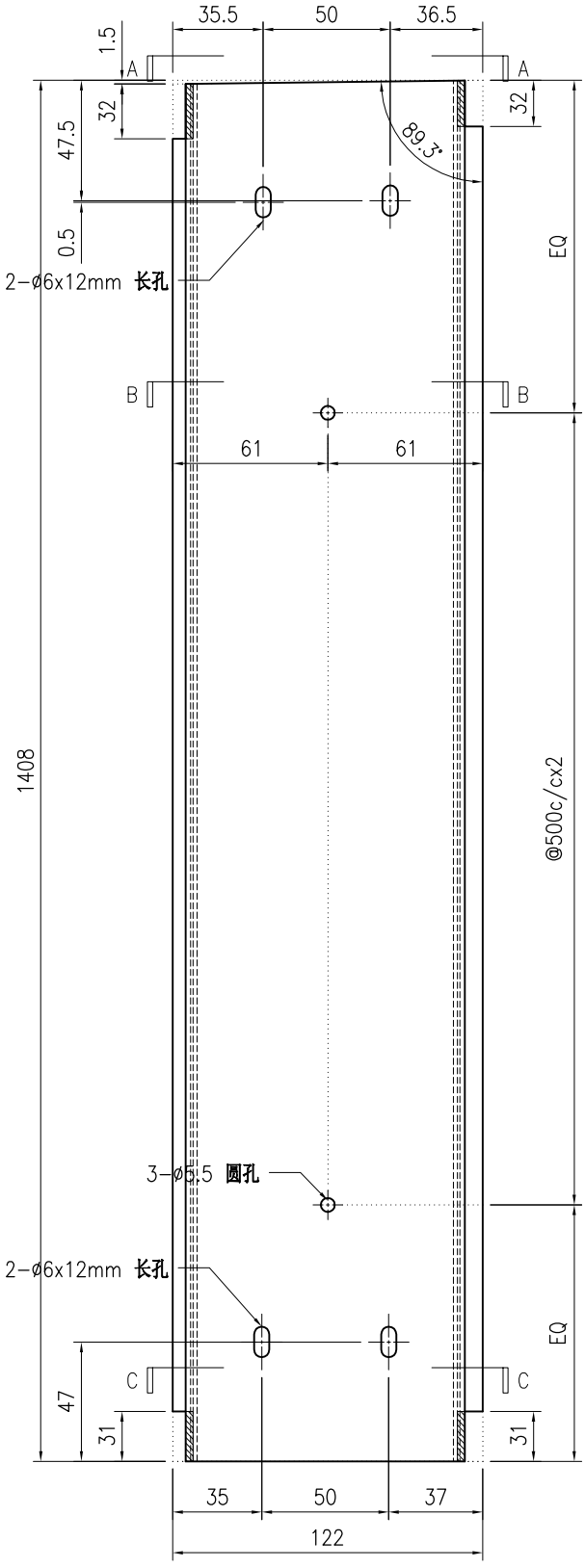
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

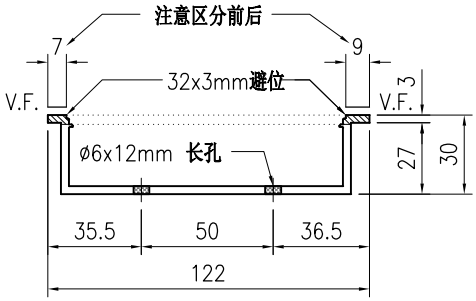
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

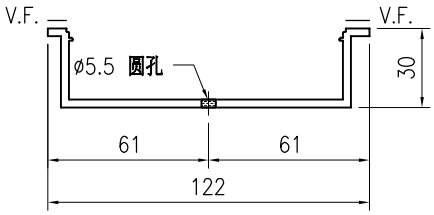
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-547		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-547		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1408	宽度	-

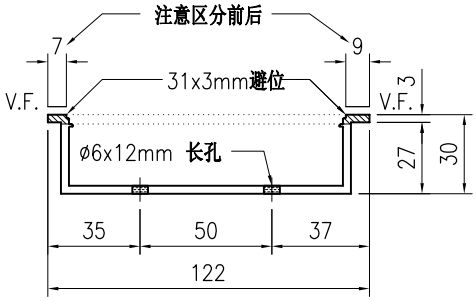




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

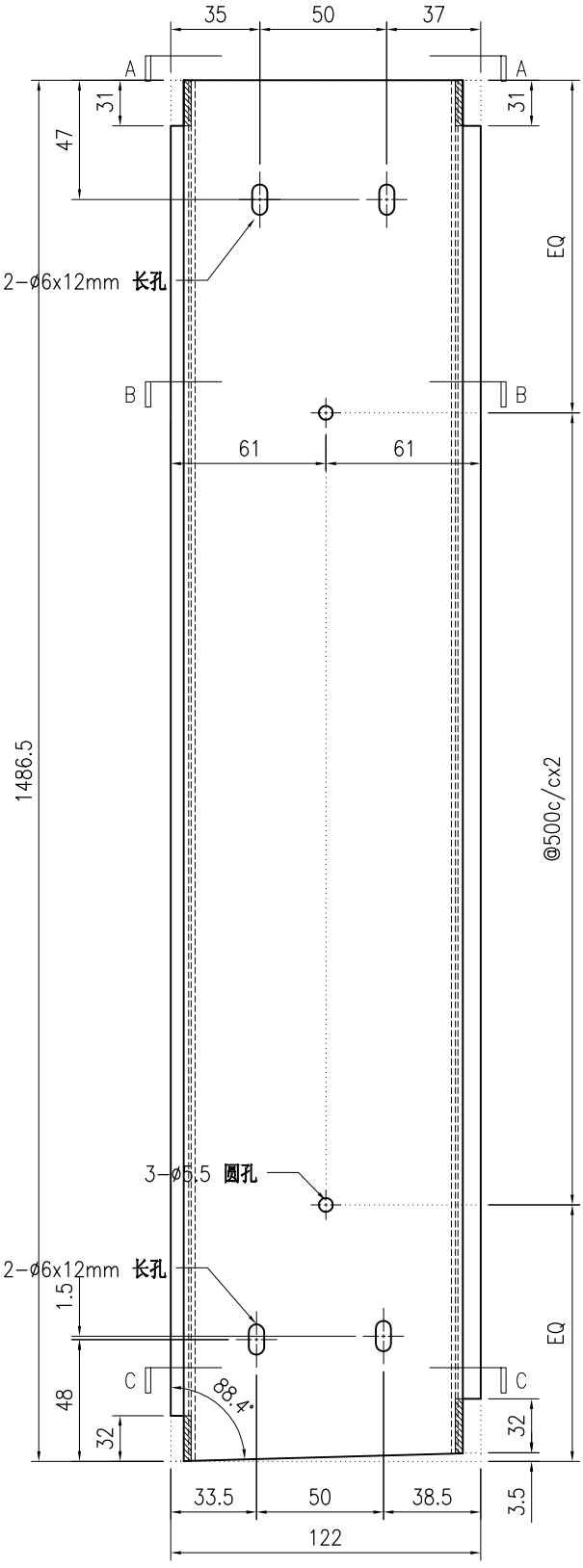
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

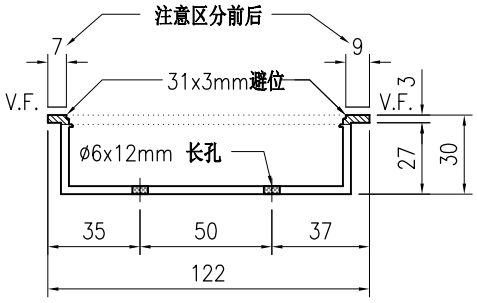
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

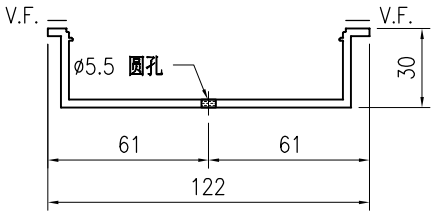
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-548
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-548
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1486.5 宽度 -

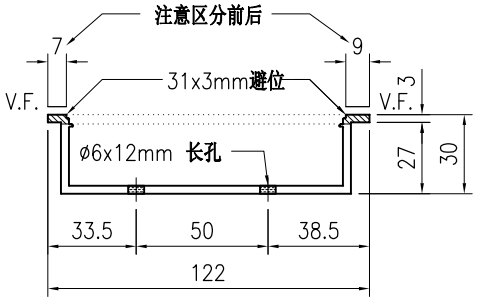




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

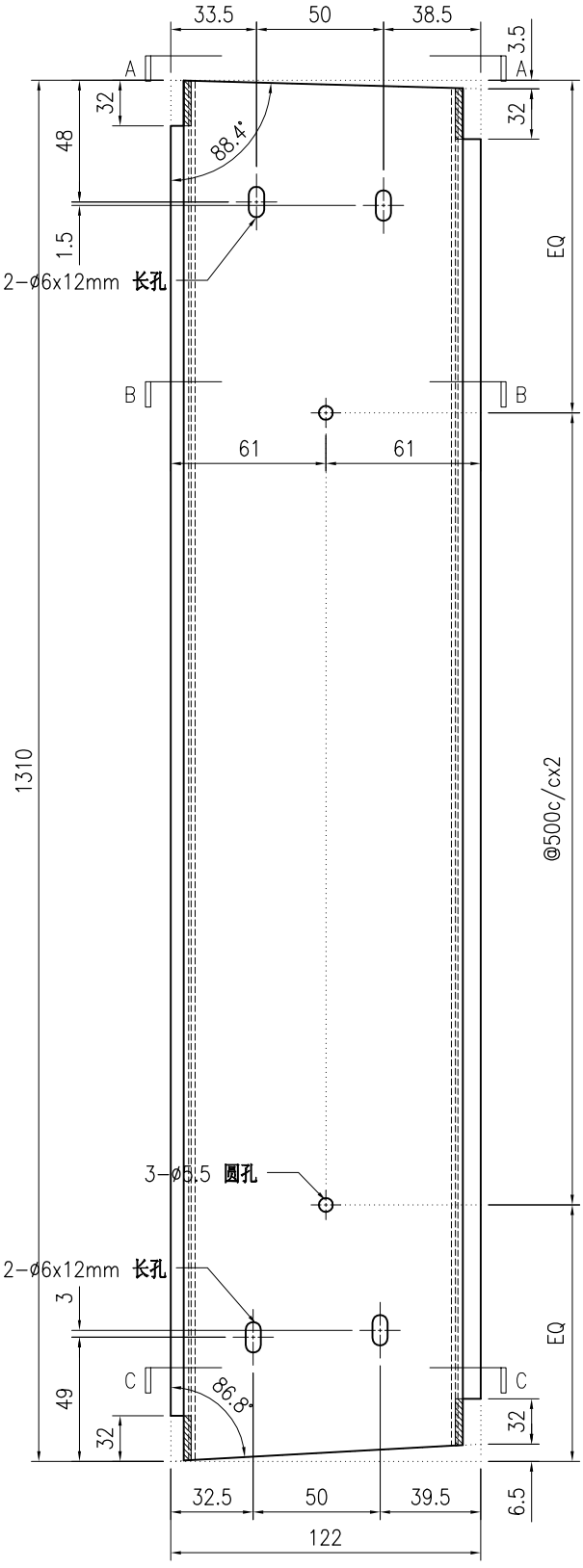
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

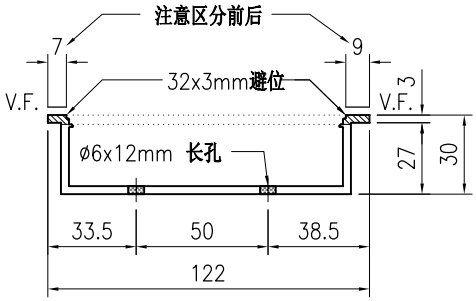
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

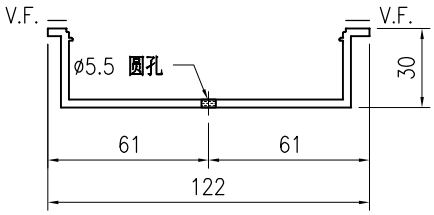
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-549				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-549				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1310	宽度	-		

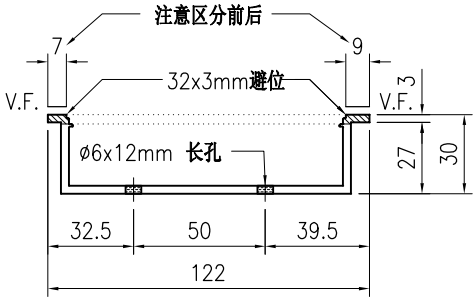




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

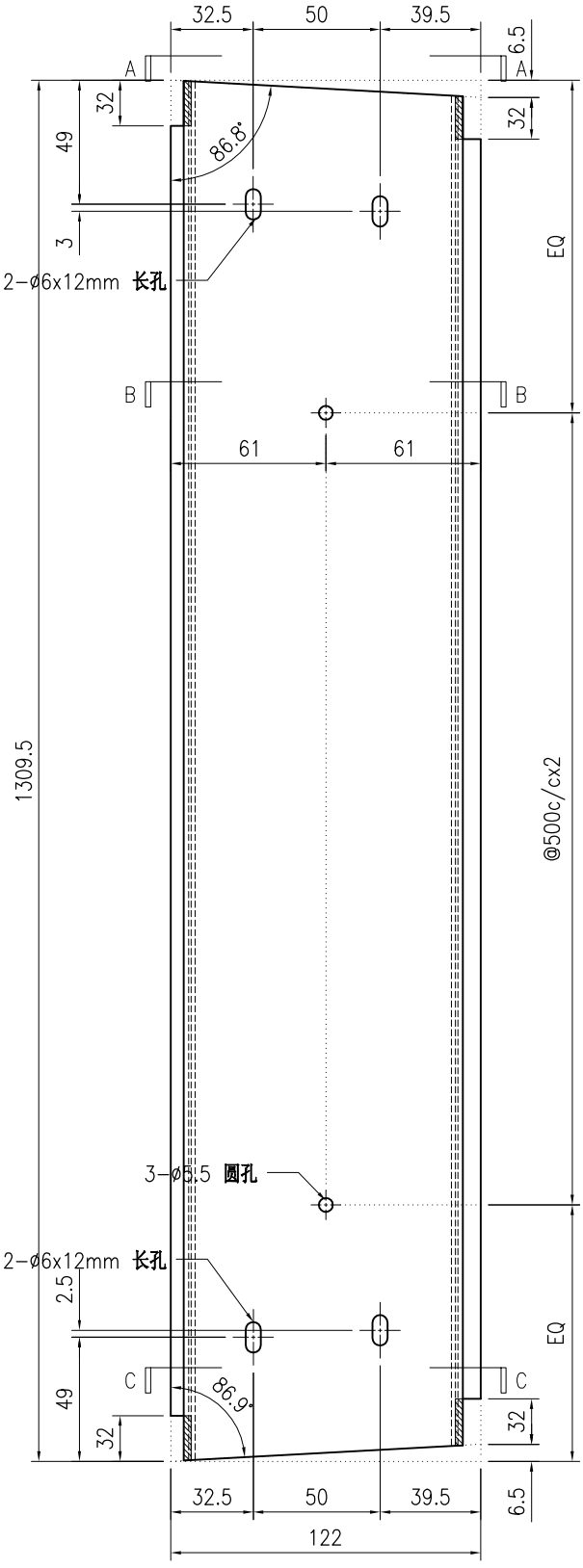
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

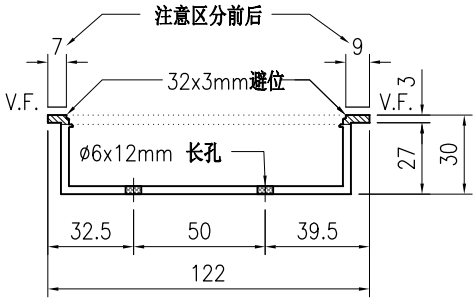
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

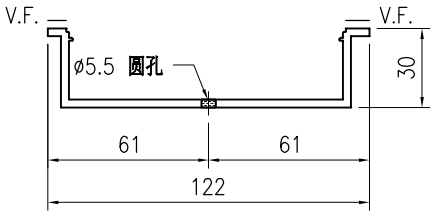
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-550		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-550		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1309.5	宽度	-

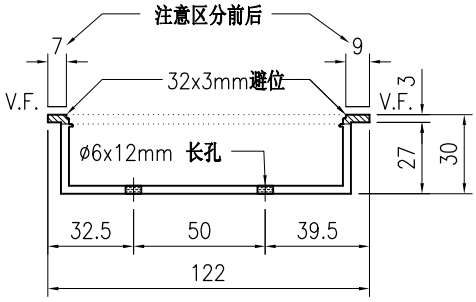




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

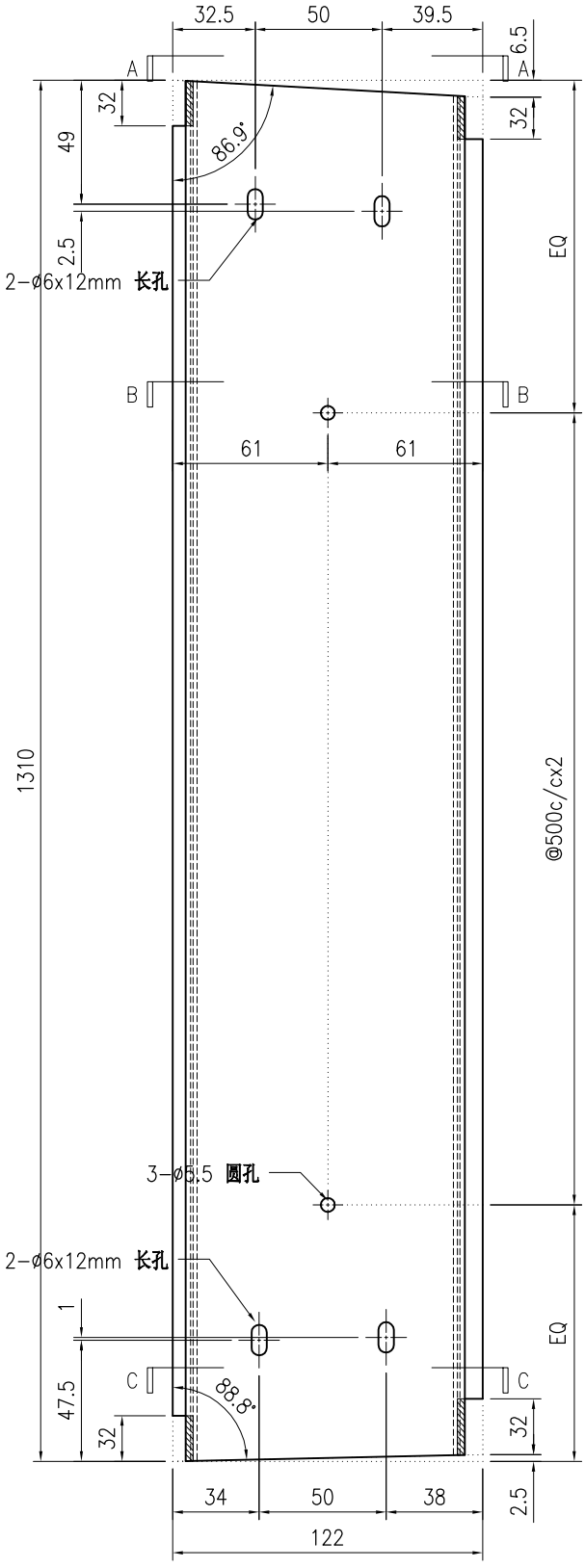
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

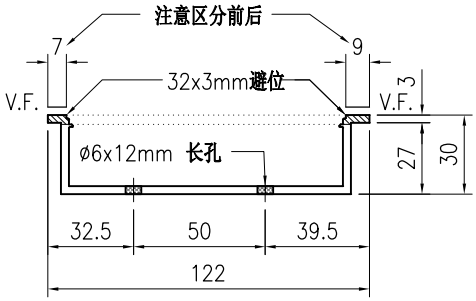
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

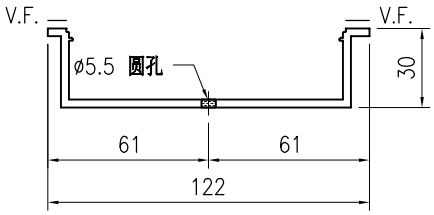
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-551				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-551				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1310	宽度	-		

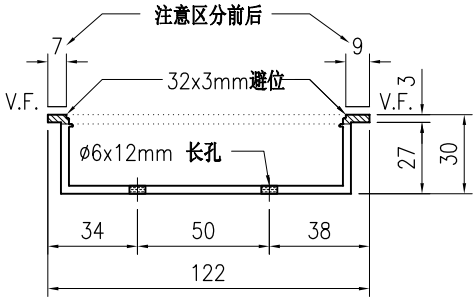




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

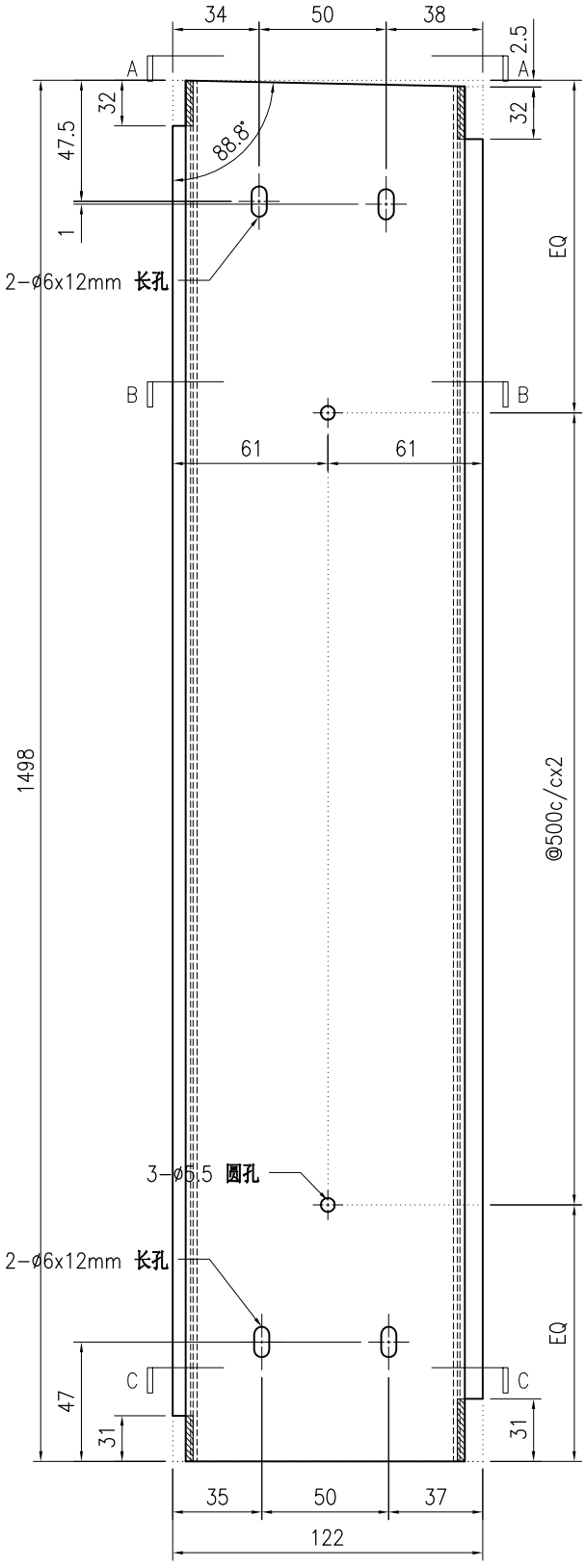
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

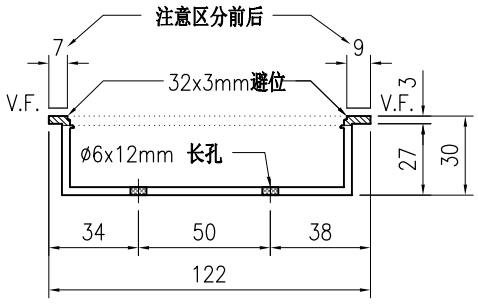
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

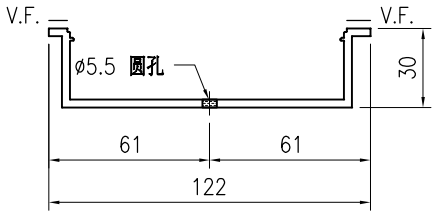
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86453-552		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-552		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1498	宽度	-

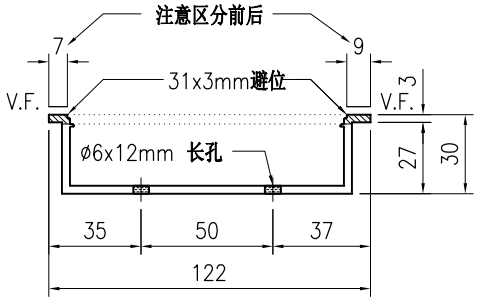




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

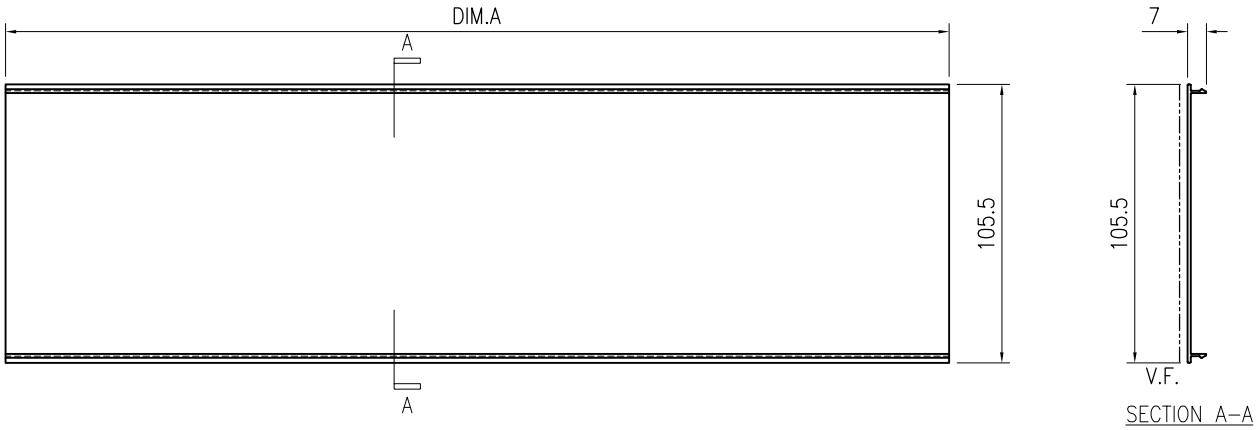
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	105.5
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-500		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-500A	1392					-	-
J853-GB-X86454-500B	1037					-	-
J853-GB-X86454-500C	1344					-	-
J853-GB-X86454-500D	1293					-	-
J853-GB-X86454-500E	1086					-	-
J853-GB-X86454-500F	1340					-	-
J853-GB-X86454-500G	1425					-	-
J853-GB-X86454-500H	1437					-	-



技术说明:

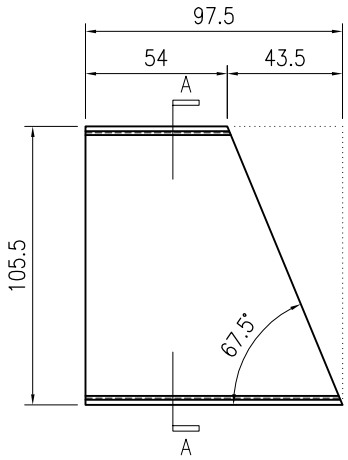
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

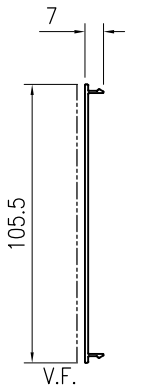
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-510		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-510		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	97.5	宽度	105.5





SECTION A–A

技术说明:

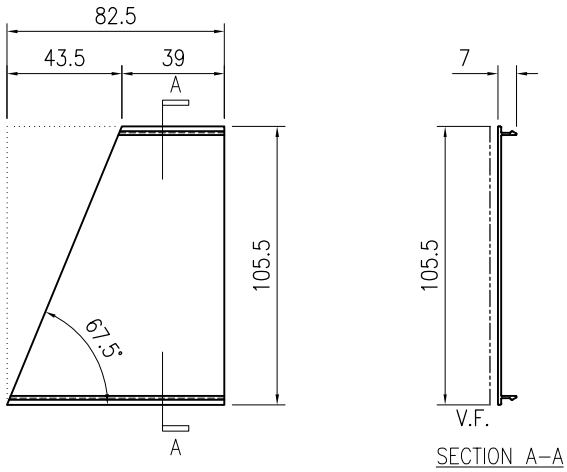
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-511		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-511		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	82.5	宽度	105.5



技术说明:

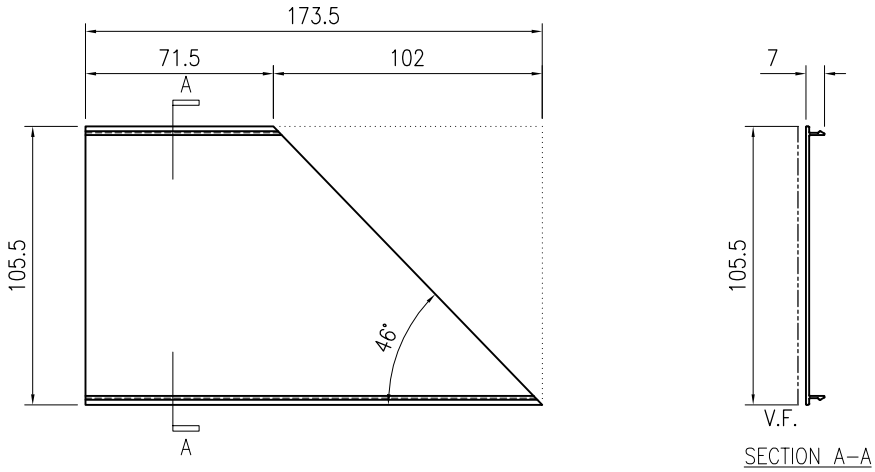
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-512		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-512		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	173.5	宽度	105.5



技术说明:

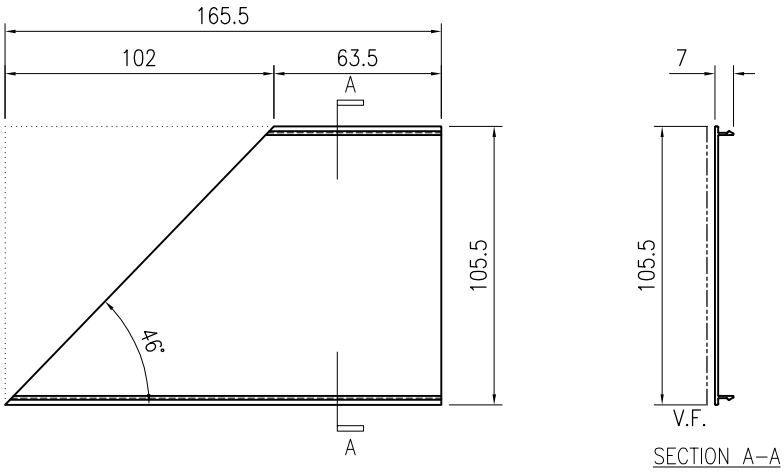
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-513		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-513		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	165.5	宽度	105.5



技术说明:

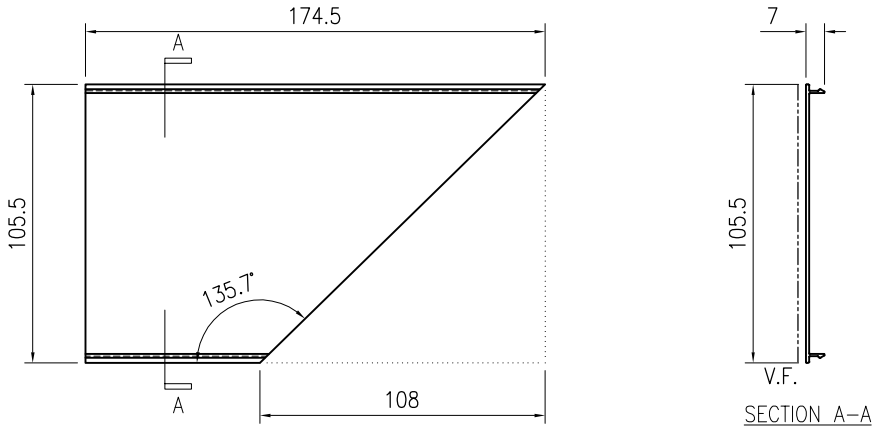
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-514		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-514		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	174.5	宽度	105.5



技术说明:

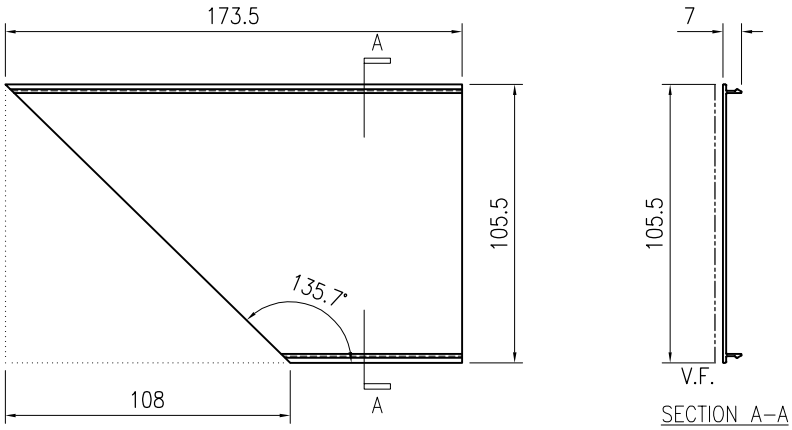
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-515		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-515		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	173.5	宽度	105.5



技术说明:

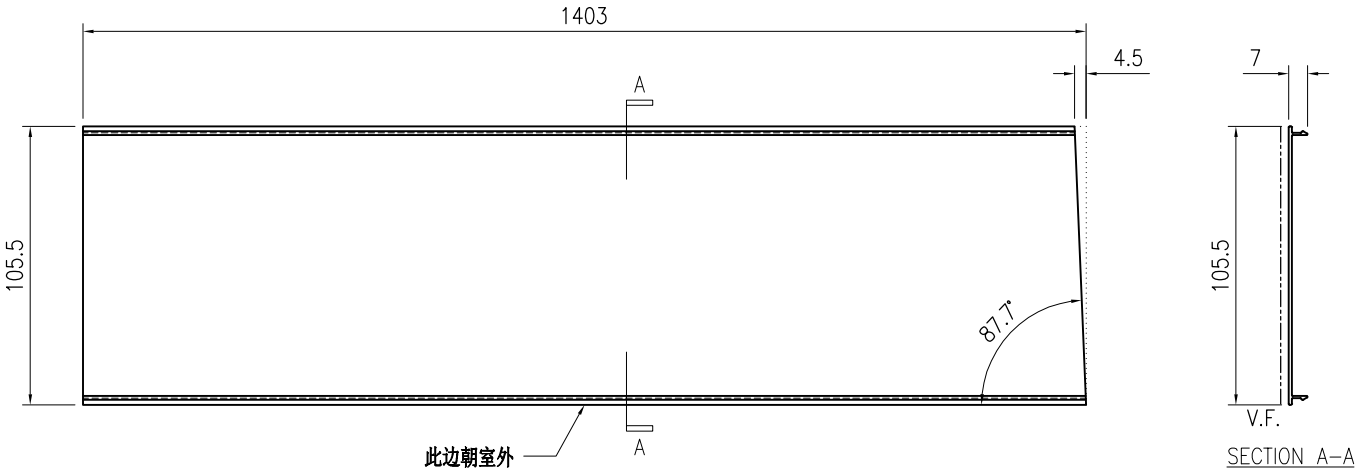
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-520		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-520		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1403	宽度	105.5



技术说明:

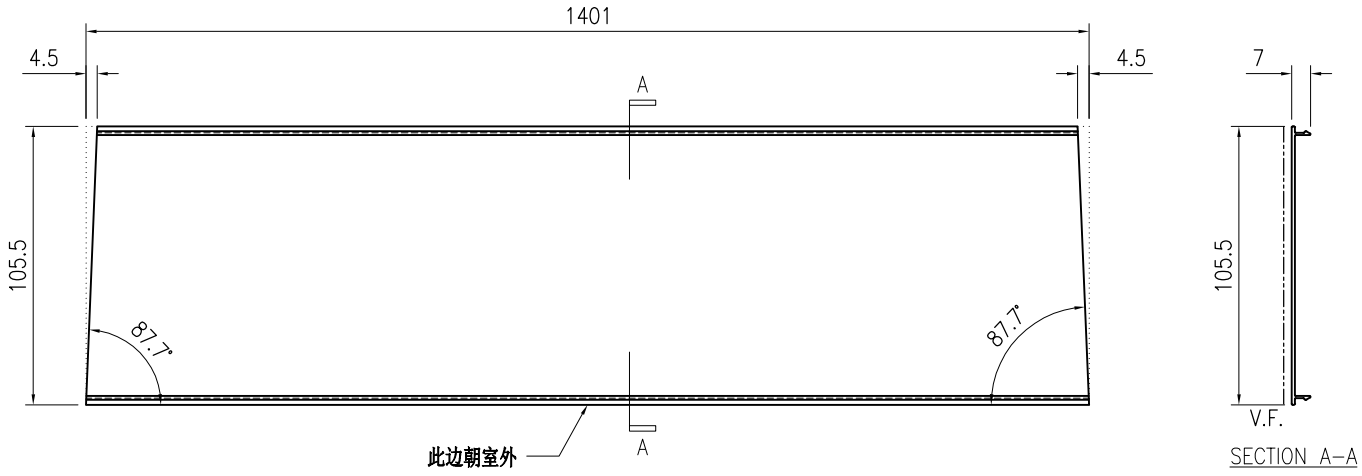
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-521		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-521		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1401	宽度	105.5



技术说明:

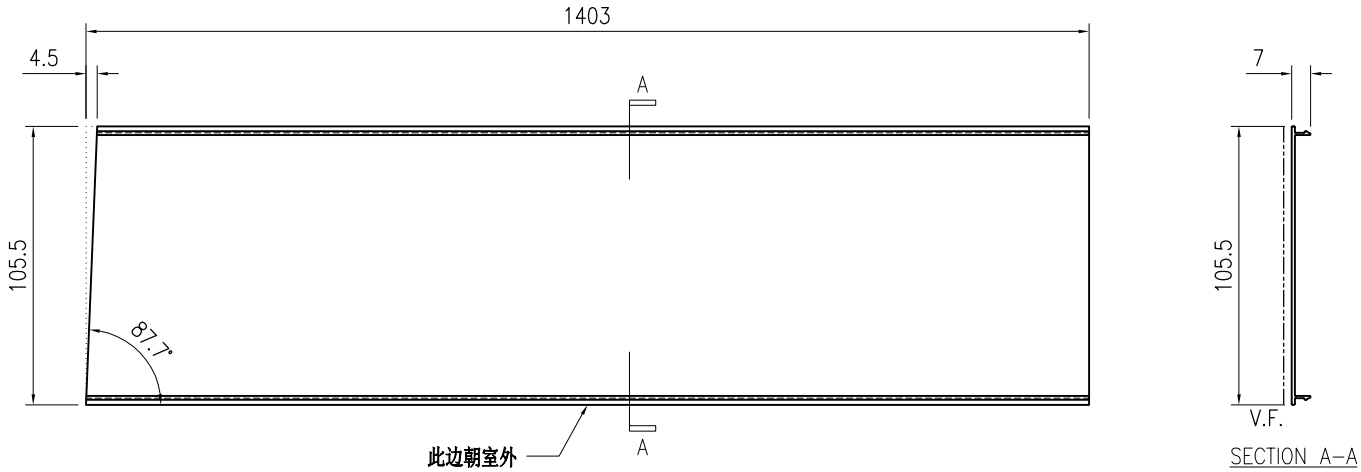
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-522		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-522		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1403	宽度	105.5



技术说明:

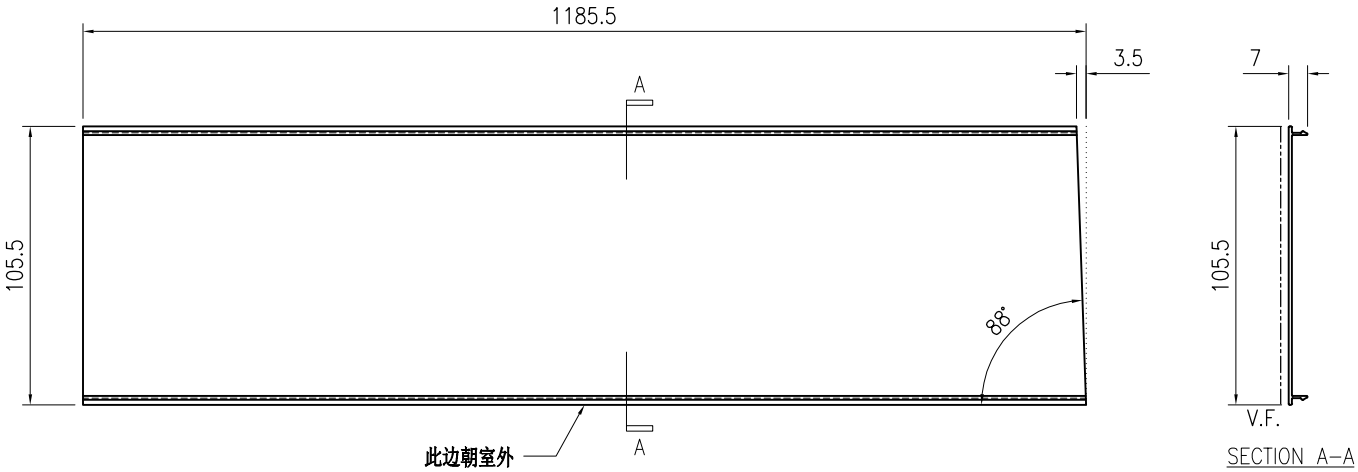
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-523		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-523		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1185.5	宽度	105.5



技术说明:

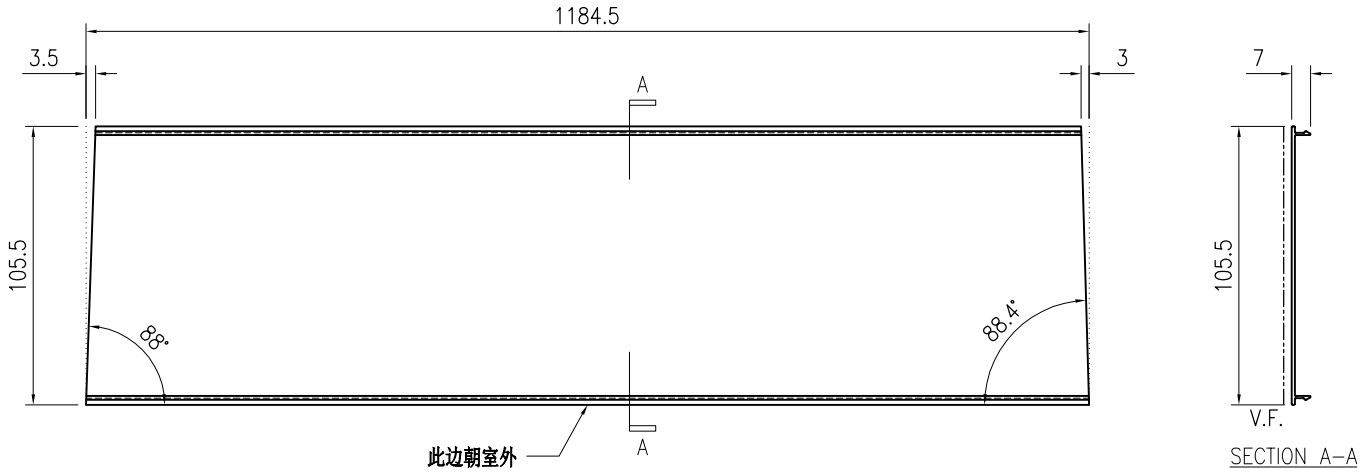
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-524		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-524		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	1184.5	宽度	105.5



技术说明:

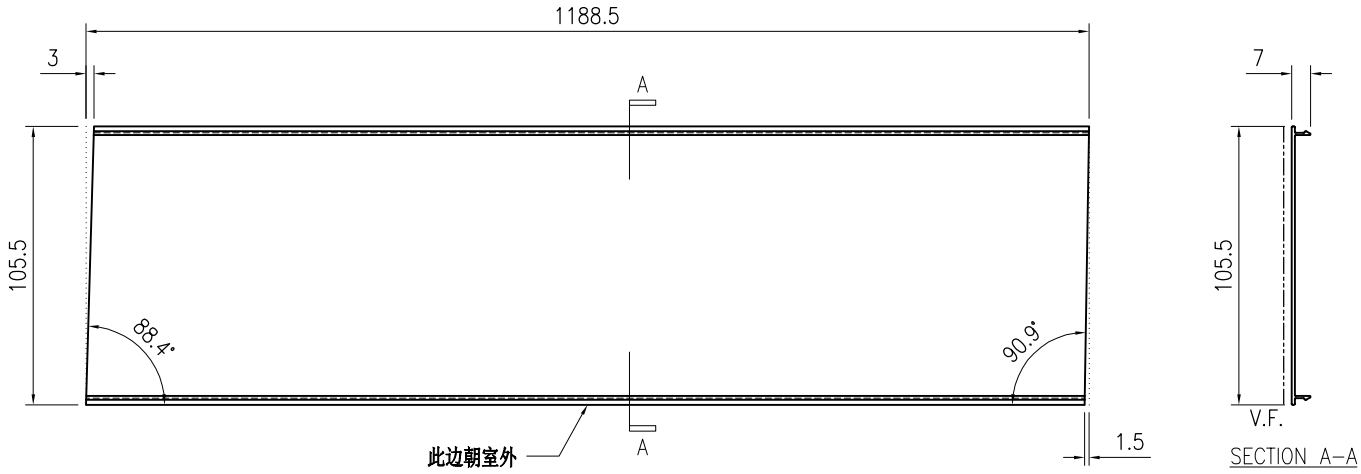
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-525		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-525		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	1188.5	宽度	105.5



技术说明:

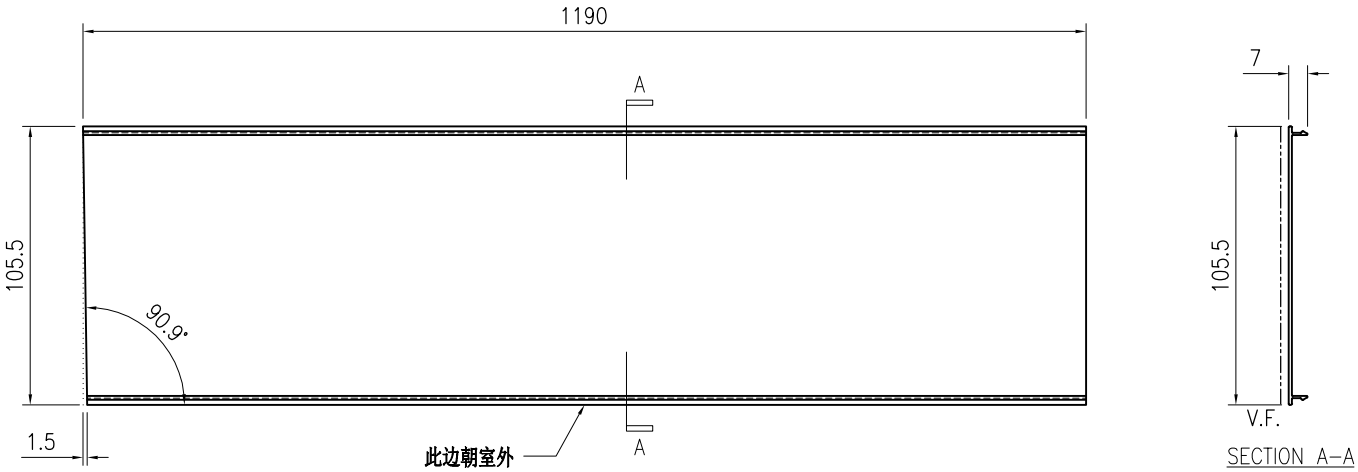
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-526		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-526		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1190	宽度	105.5



技术说明:

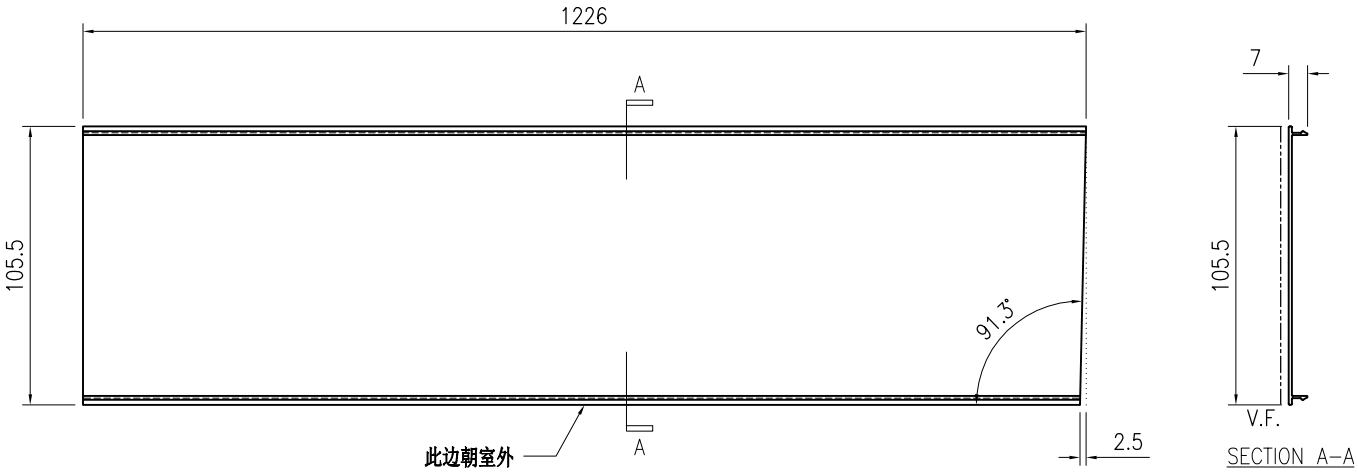
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-527		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-527		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1226	宽度	105.5



技术说明:

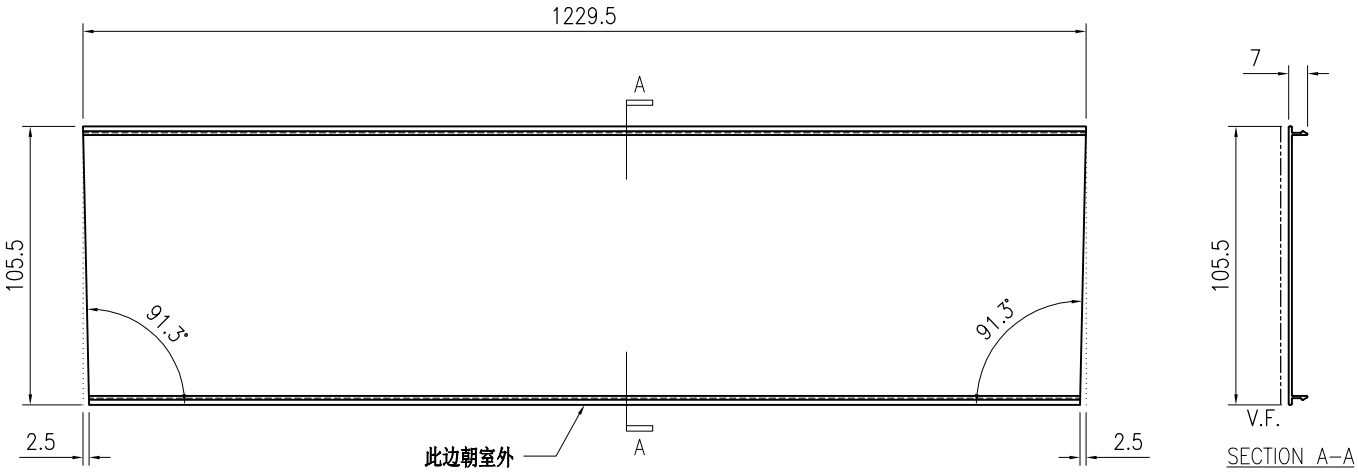
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-528			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-528			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	1229.5	宽度	105.5	



技术说明:

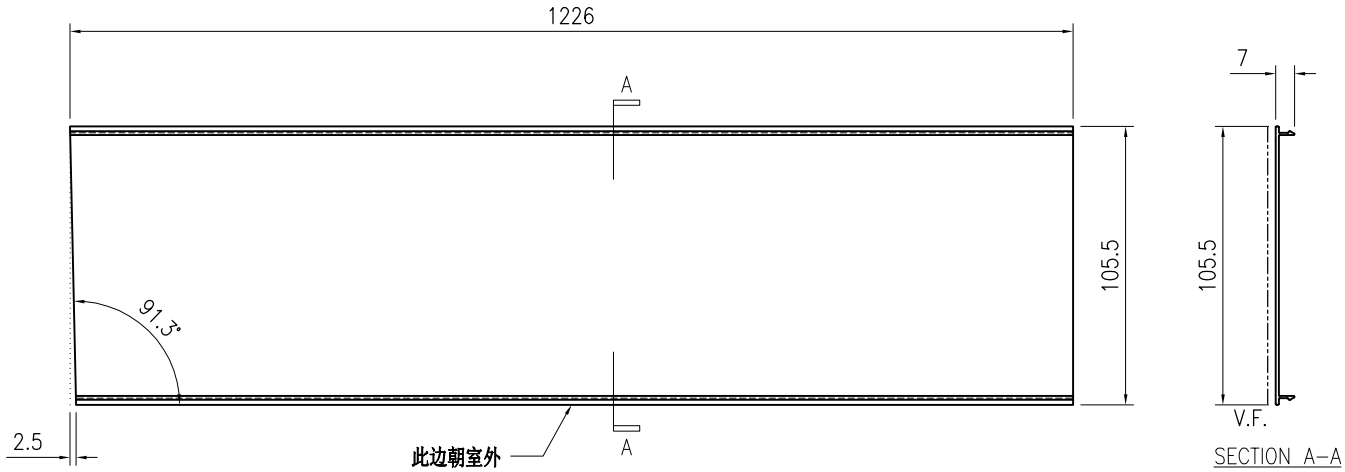
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-529		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-529		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1226	宽度	105.5



技术说明:

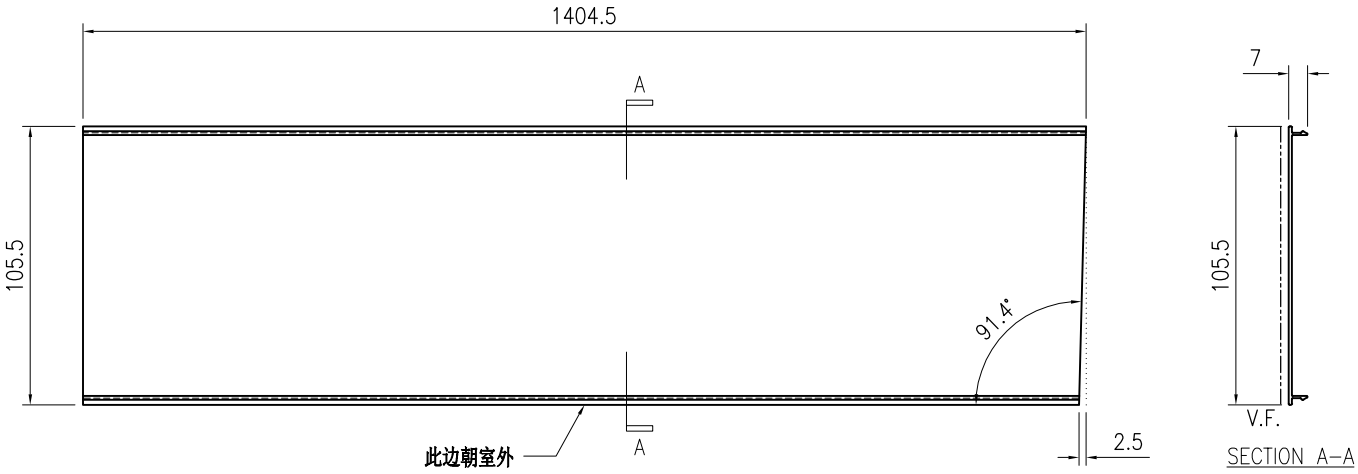
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-530		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-530		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1404.5	宽度	105.5



技术说明:

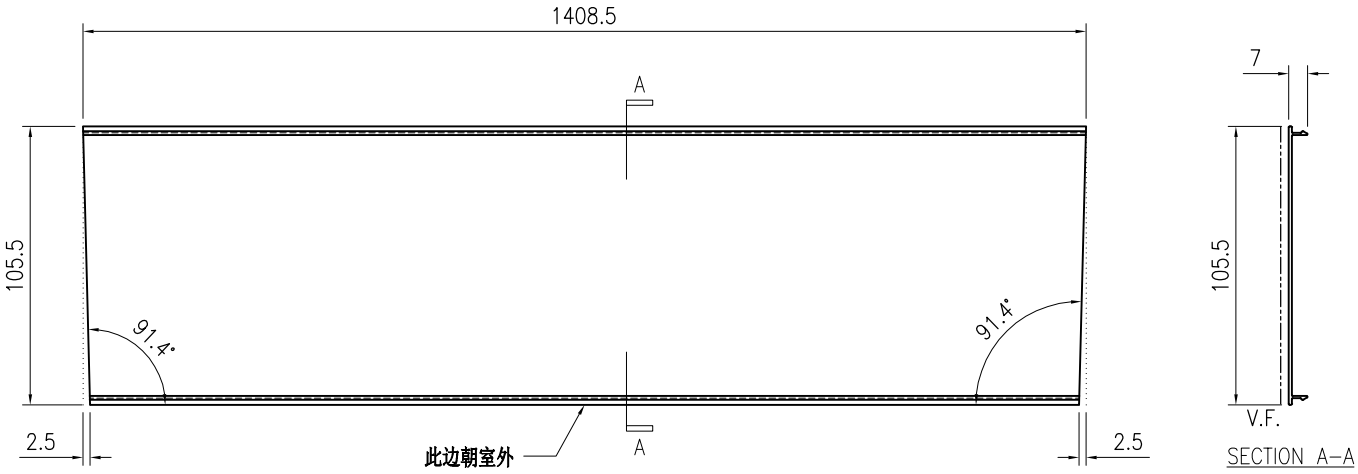
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-531		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-531		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1408.5	宽度	105.5



技术说明:

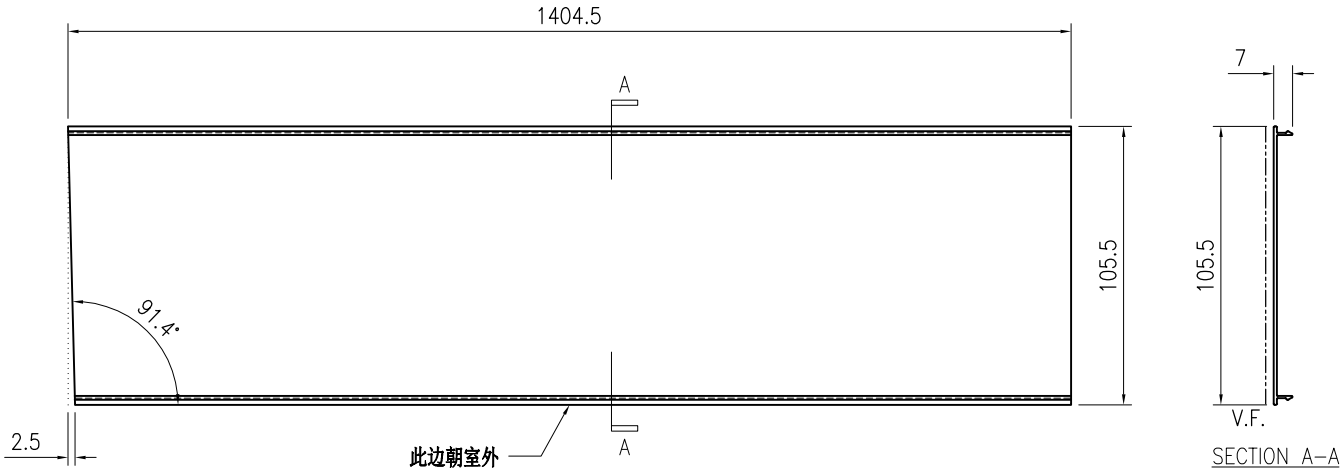
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-532		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-532		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1404.5	宽度	105.5



技术说明:

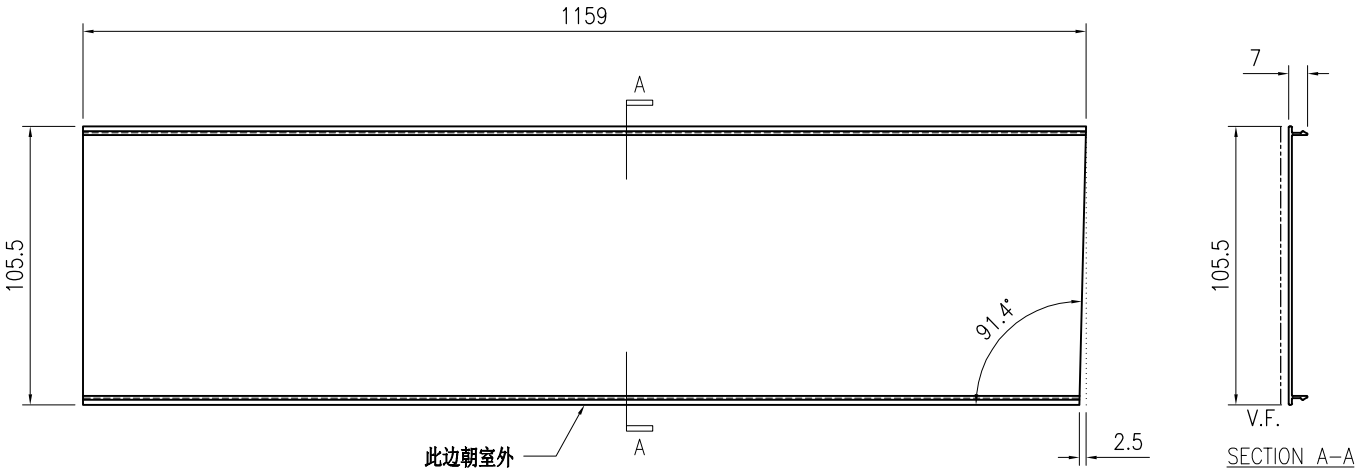
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-533		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-533		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1159	宽度	105.5



技术说明:

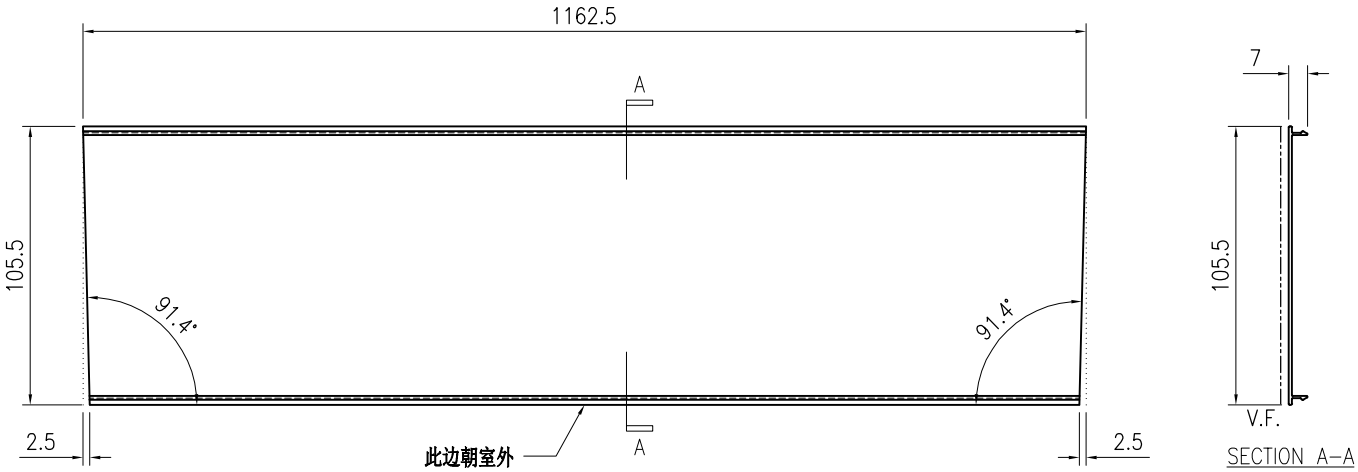
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-534		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-534		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	1162.5	宽度	105.5



技术说明:

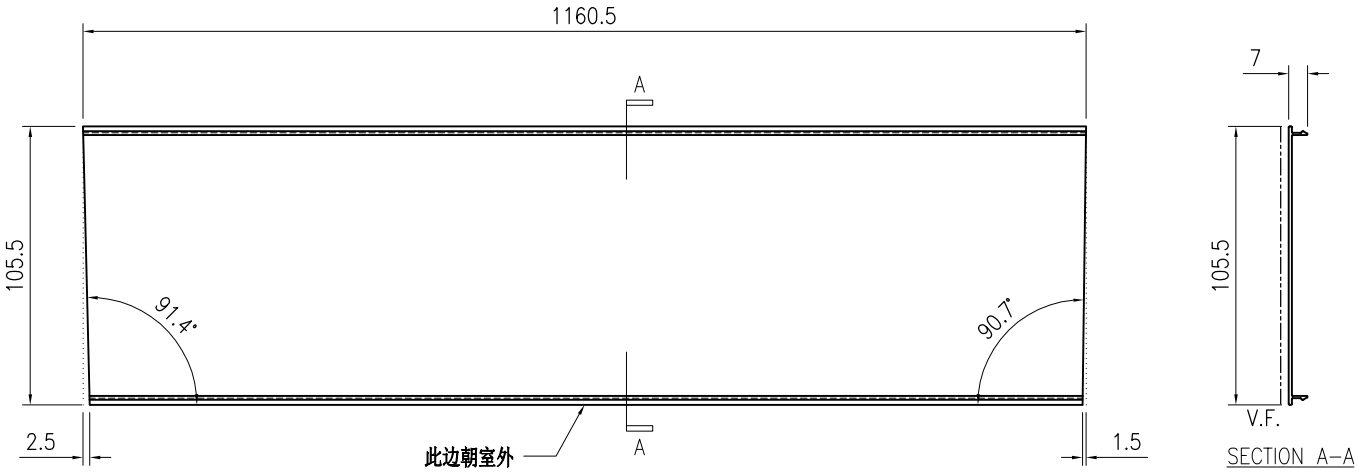
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-535				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-535				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	105.5		



技术说明:

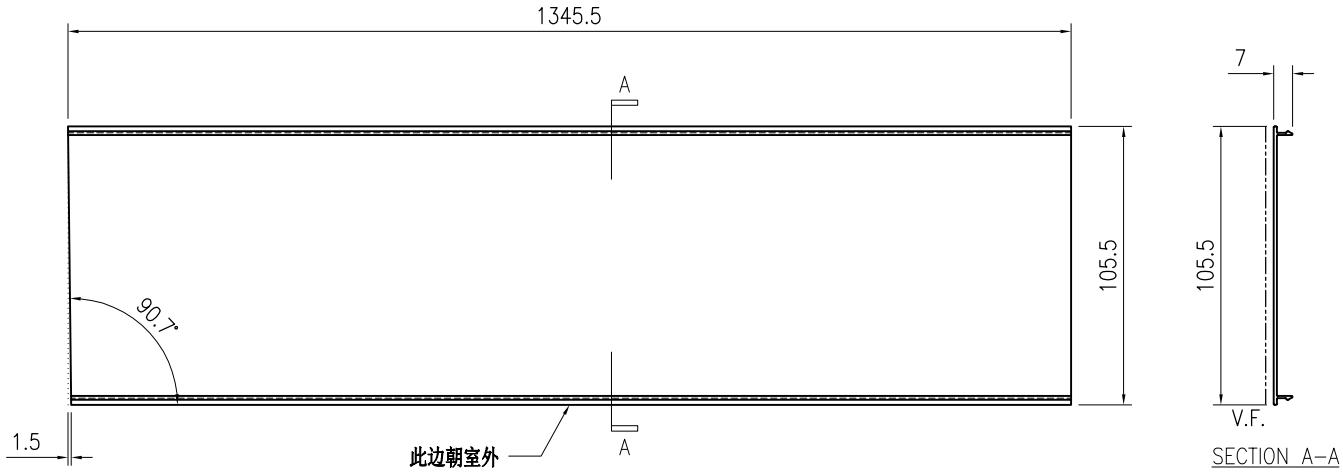
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-536		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-536		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1345.5	宽度	105.5



技术说明:

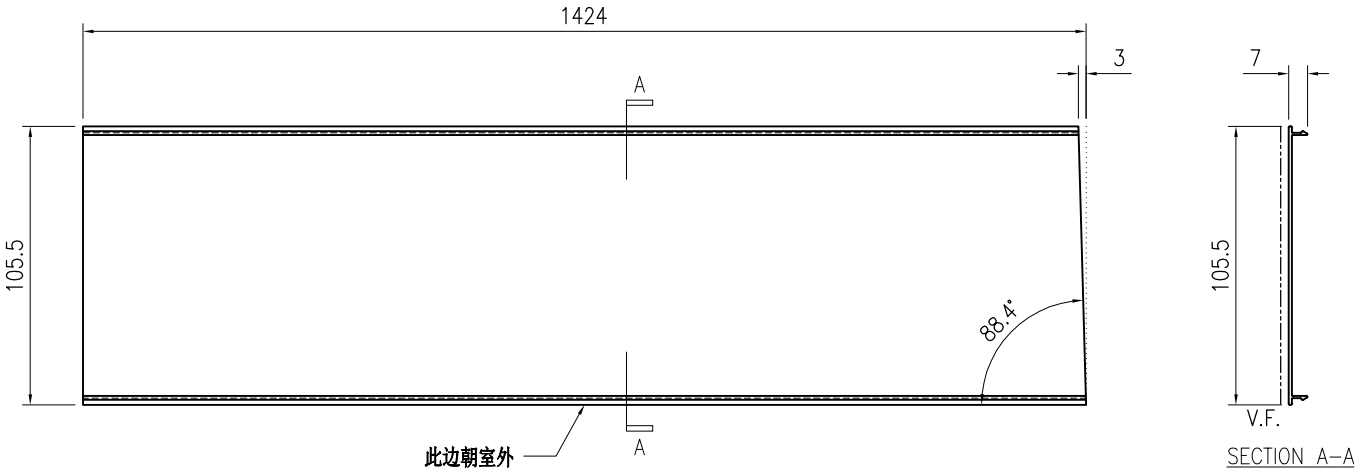
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-537		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-537		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1424	宽度	105.5



技术说明:

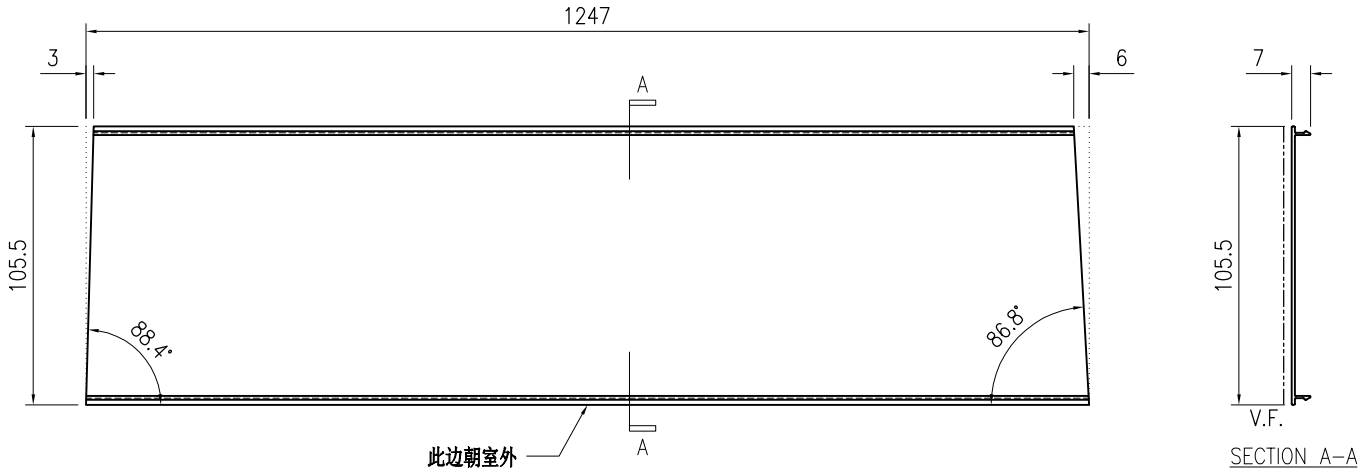
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-538		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-538		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1247	宽度	105.5



技术说明:

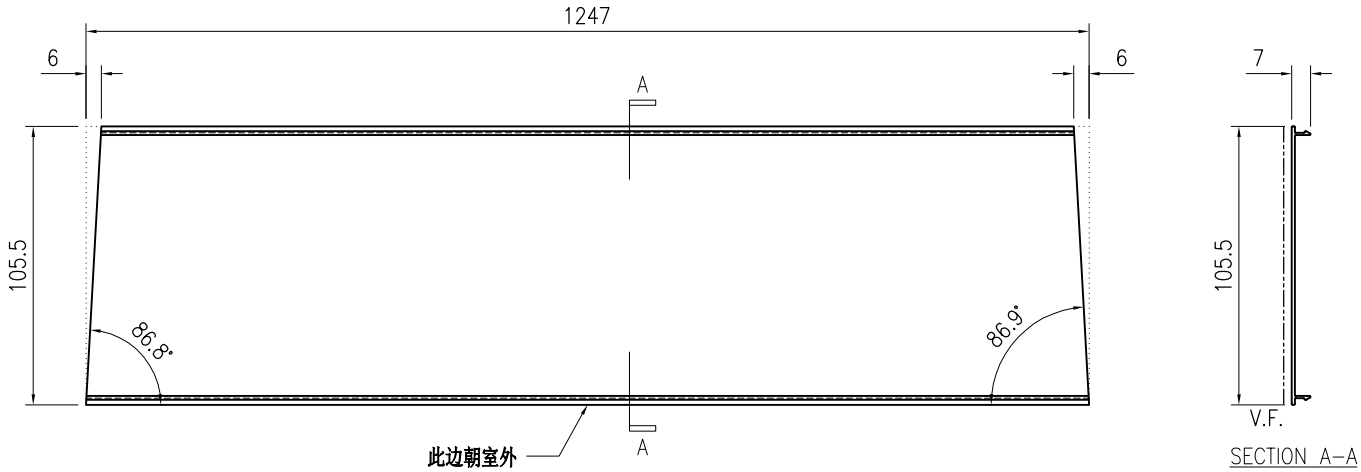
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-539		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-539		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1247	宽度	105.5



技术说明:

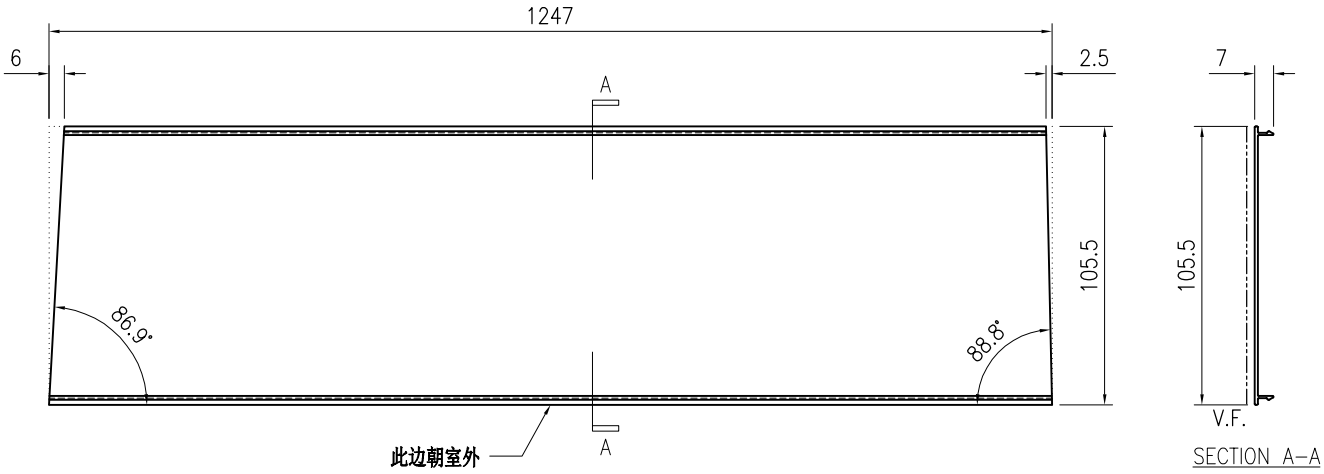
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-540		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-540		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	1247	宽度	105.5



技术说明:

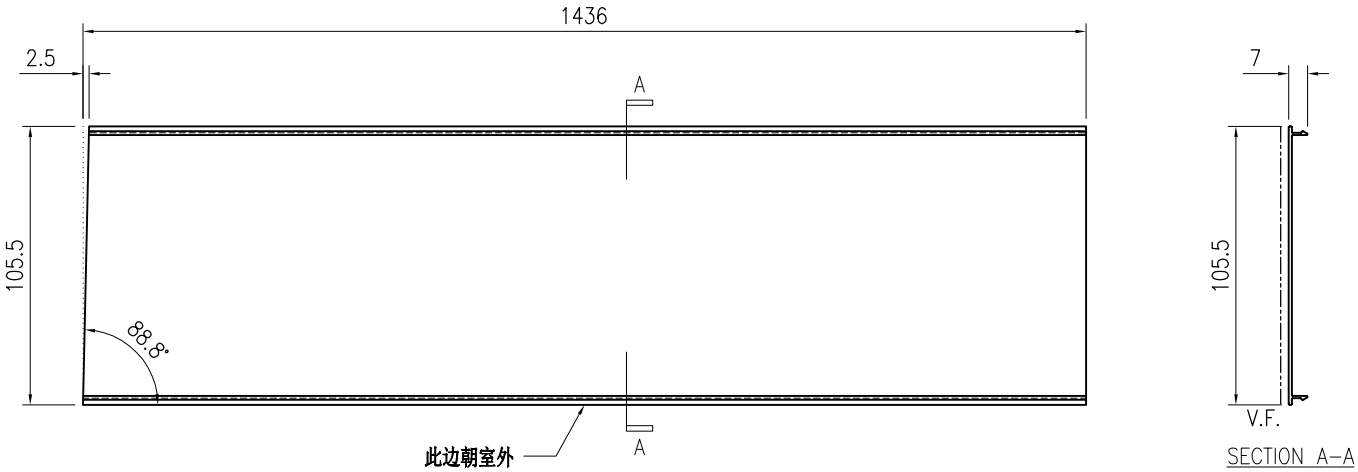
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86454-541		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-541		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	1436	宽度	105.5



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

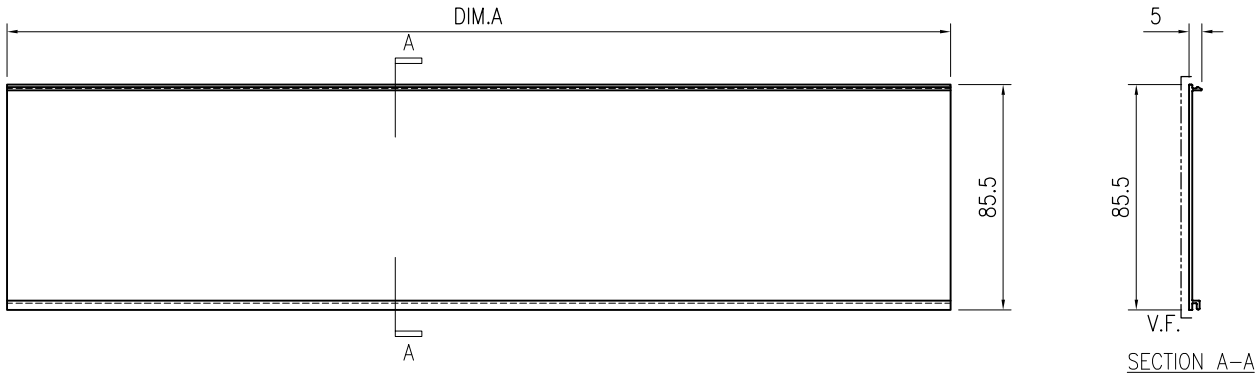
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	-		
日期				颜色	JMQ213457				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-600		
									名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
									材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	85.5

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-600A	1394					-	-
J853-GB-X86456-600B	1039					-	-
J853-GB-X86456-600C	1346					-	-
J853-GB-X86456-600D	1295					-	-
J853-GB-X86456-600E	1088					-	-
J853-GB-X86456-600F	1342					-	-
J853-GB-X86456-600G	1427					-	-
J853-GB-X86456-600H	1439					-	-



技术说明:

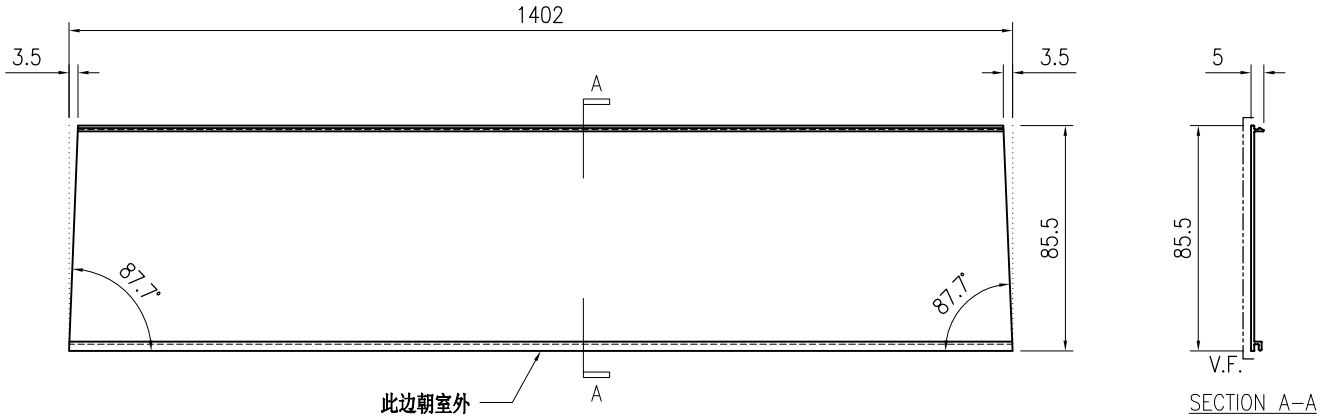
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-601		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-601		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1402	宽度	85.5



技术说明:

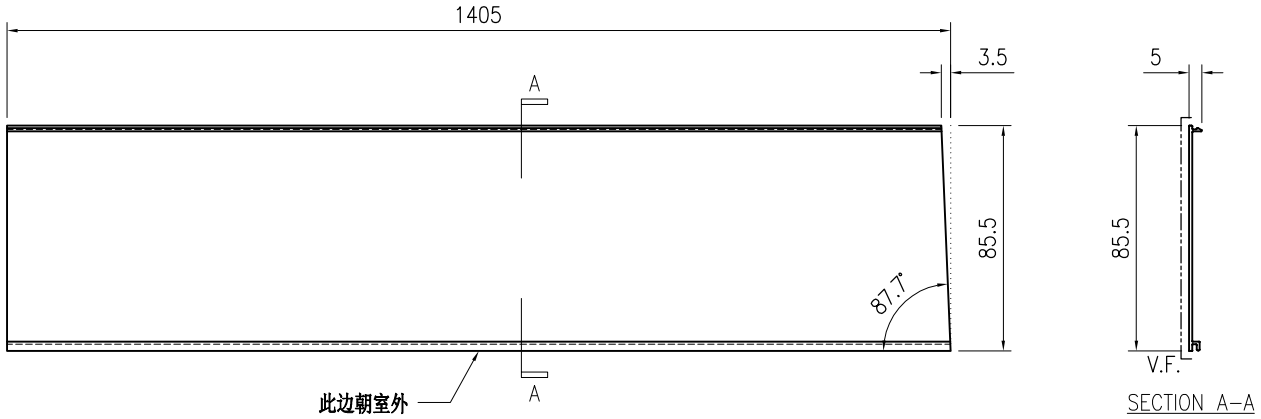
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-602		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-602		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1405	宽度	85.5



技术说明:

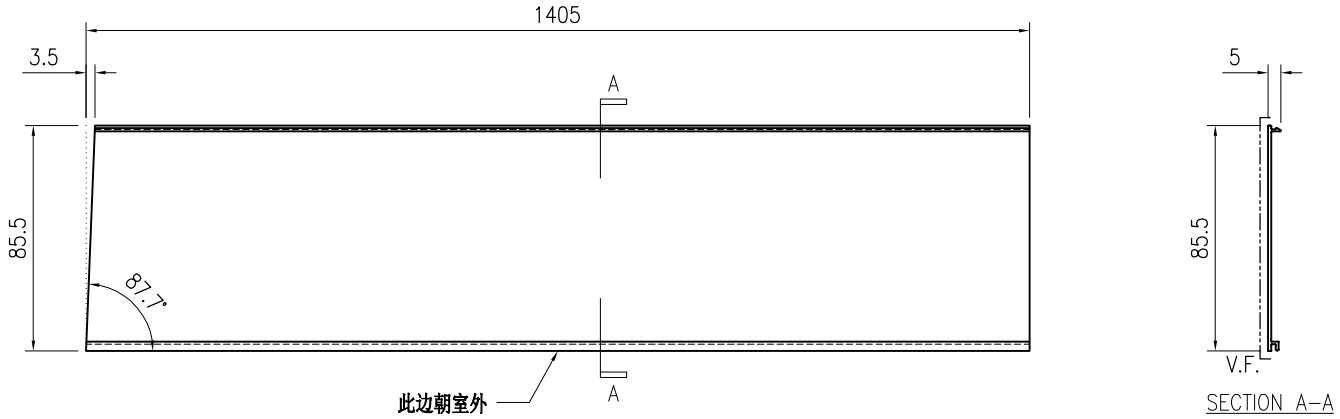
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-603		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-603		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1405	宽度	85.5



技术说明:

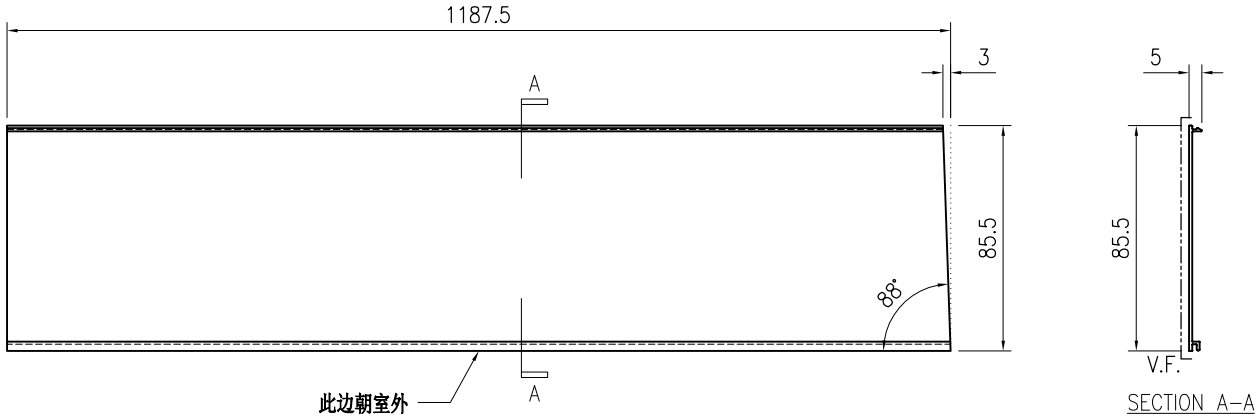
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-604		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-604		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1187.5	宽度	85.5



技术说明:

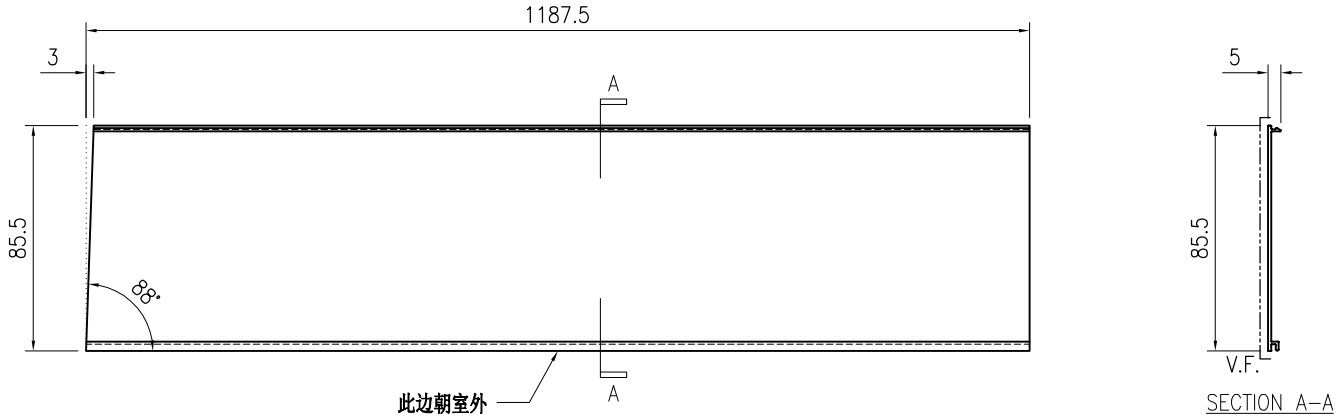
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-605		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-605		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1187.5	宽度	85.5



技术说明:

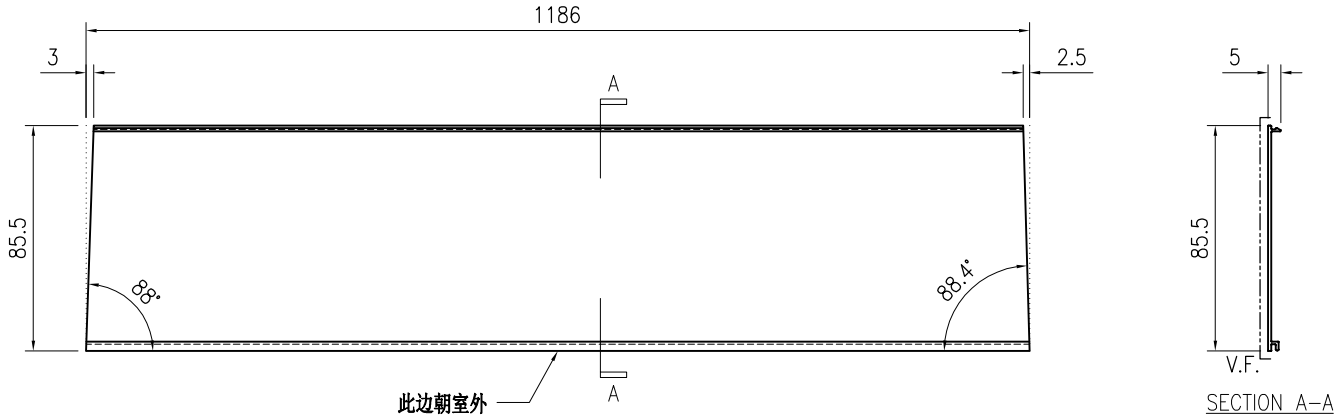
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-606		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-606		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1186	宽度	85.5



技术说明:

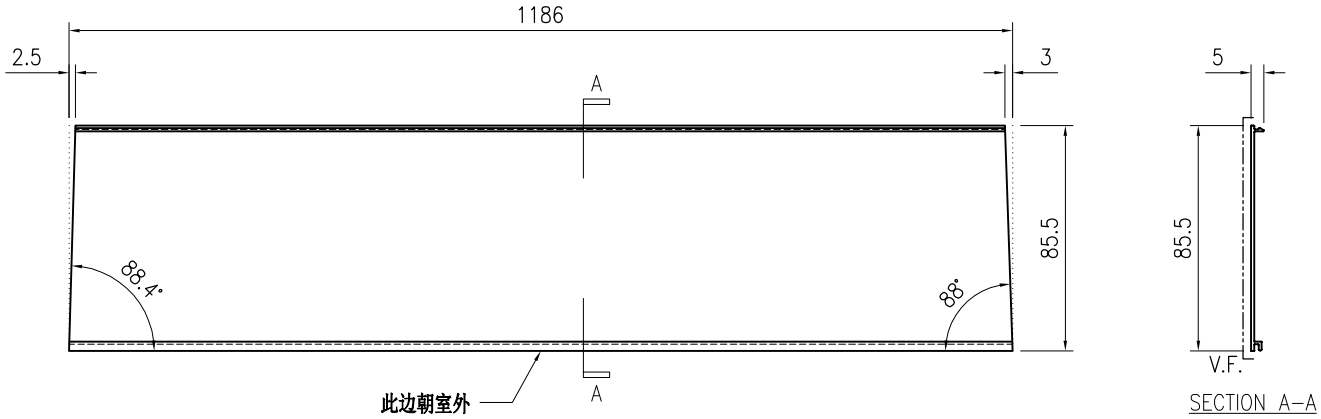
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-607		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-607		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1186	宽度	85.5



技术说明:

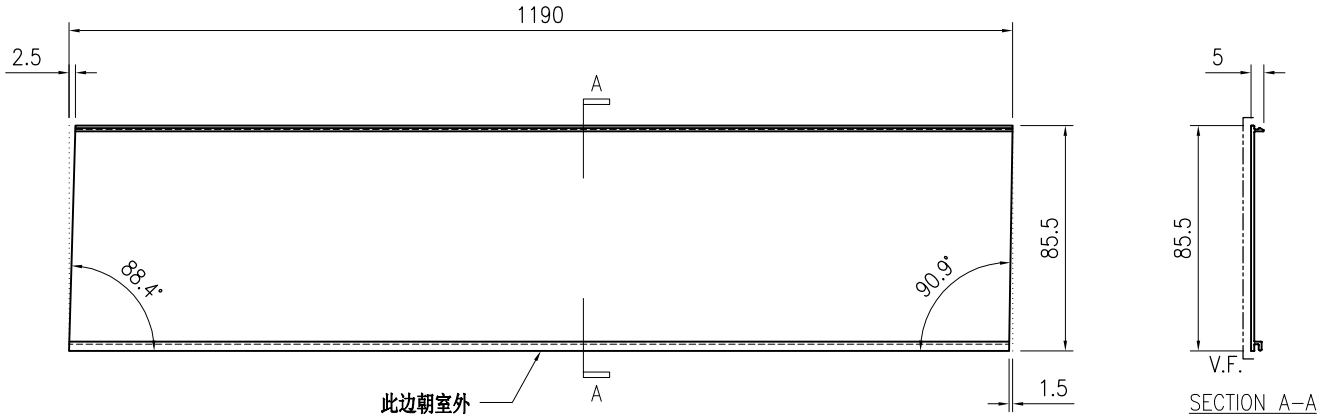
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-608		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-608		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1190	宽度	85.5



技术说明:

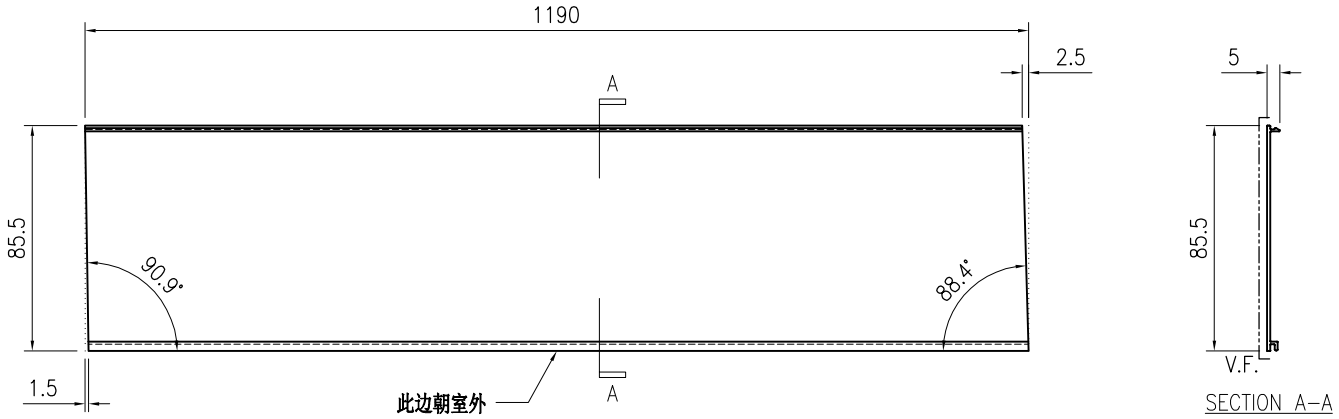
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-609		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-609		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1190	宽度	85.5



技术说明:

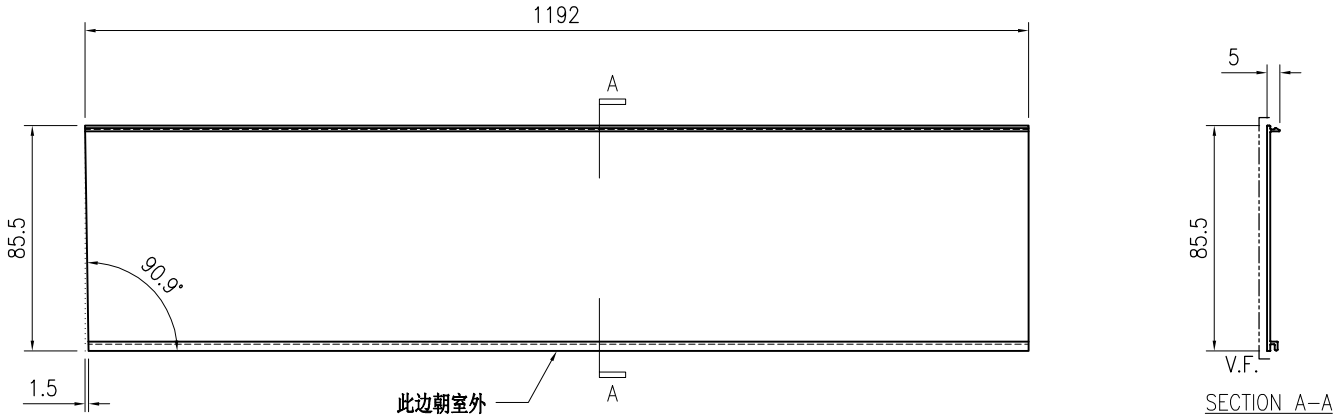
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-610		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-610		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1192	宽度	85.5



技术说明:

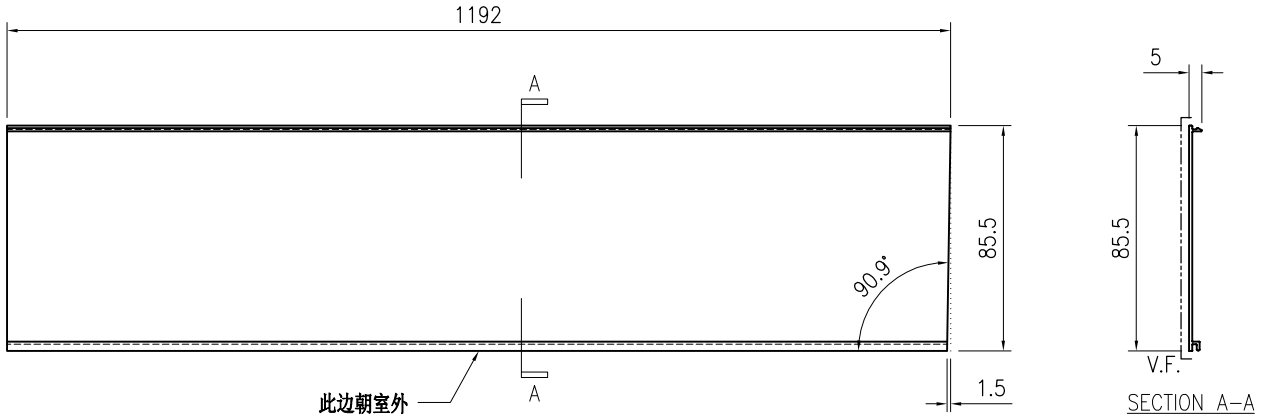
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-611		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-611		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1192	宽度	85.5



技术说明:

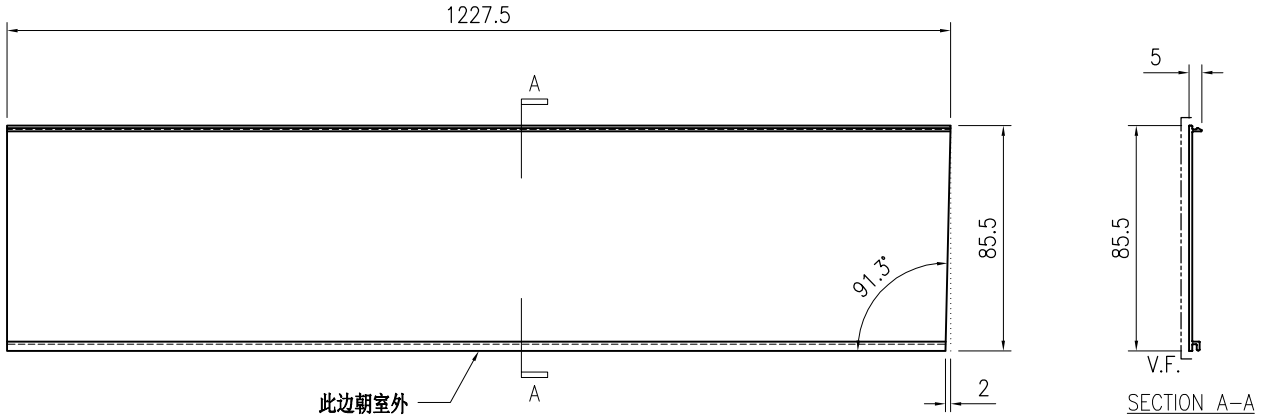
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-612			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-612			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1227.5	宽度	85.5	



技术说明:

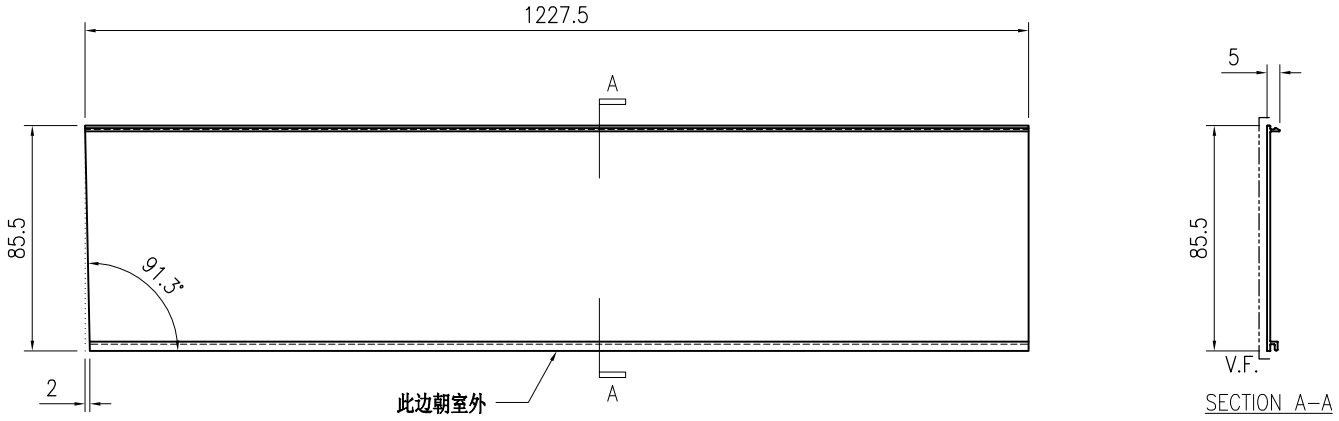
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-613			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-613			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1227.5	宽度	85.5	



技术说明:

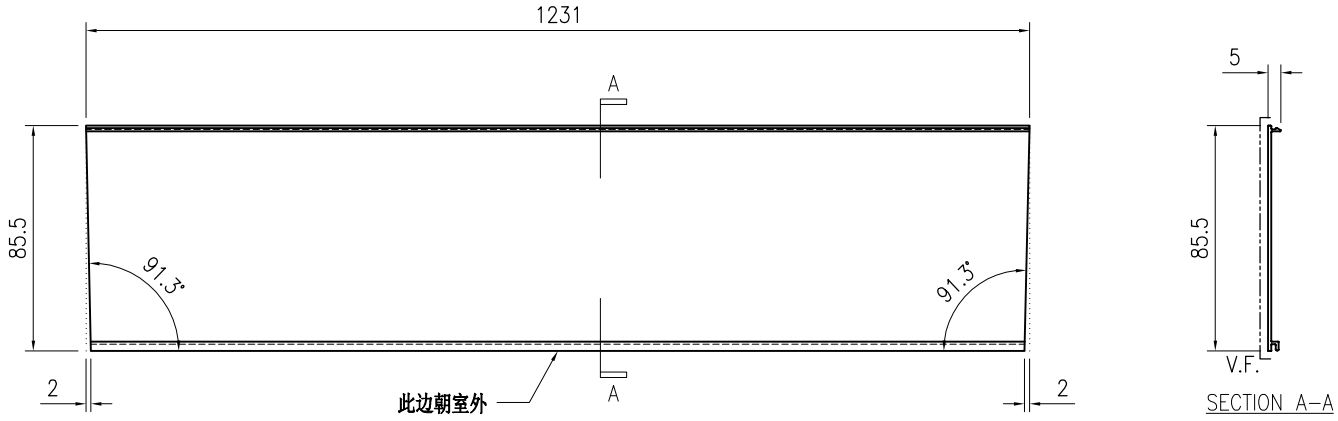
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-614		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-614		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1231	宽度	85.5



技术说明:

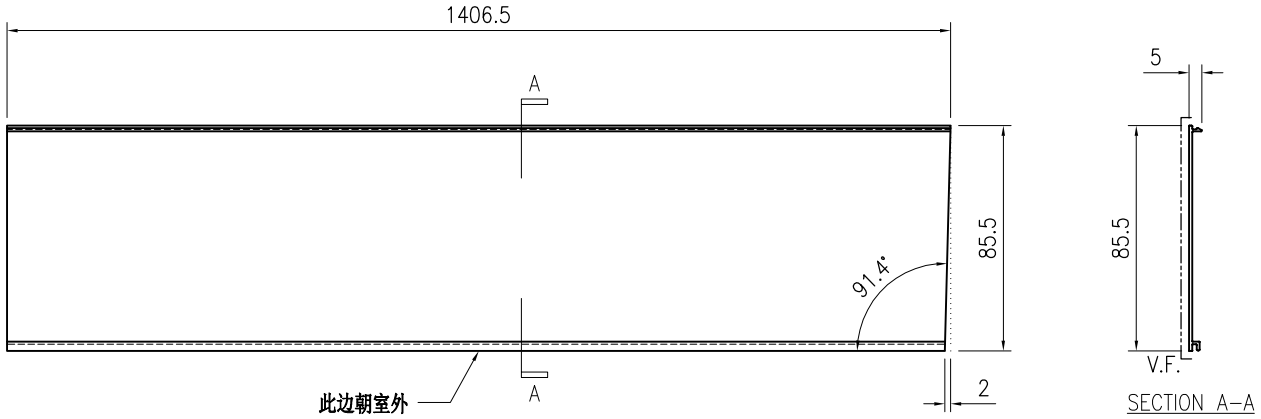
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-615		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-615		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1406.5	宽度	85.5



技术说明:

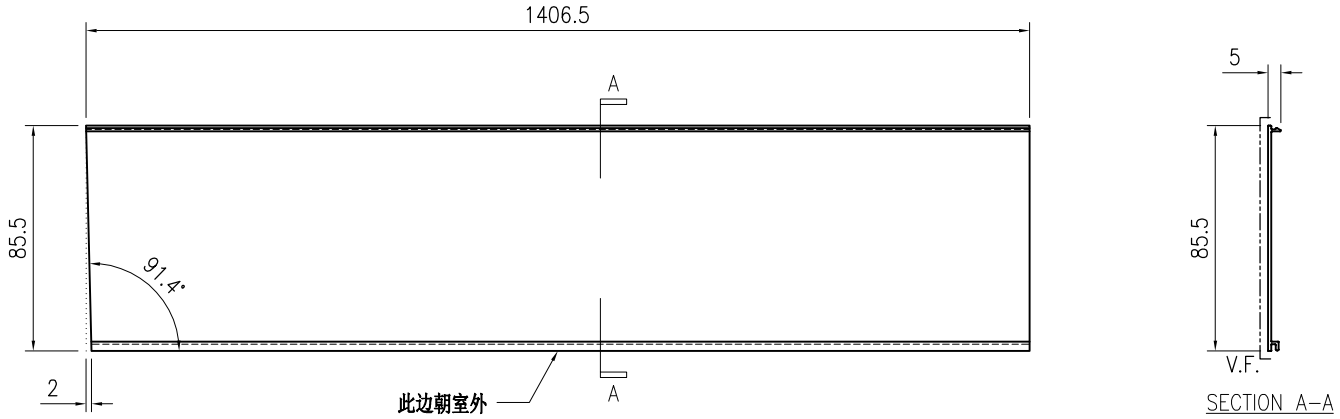
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-616		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-616		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1406.5	宽度	85.5



技术说明:

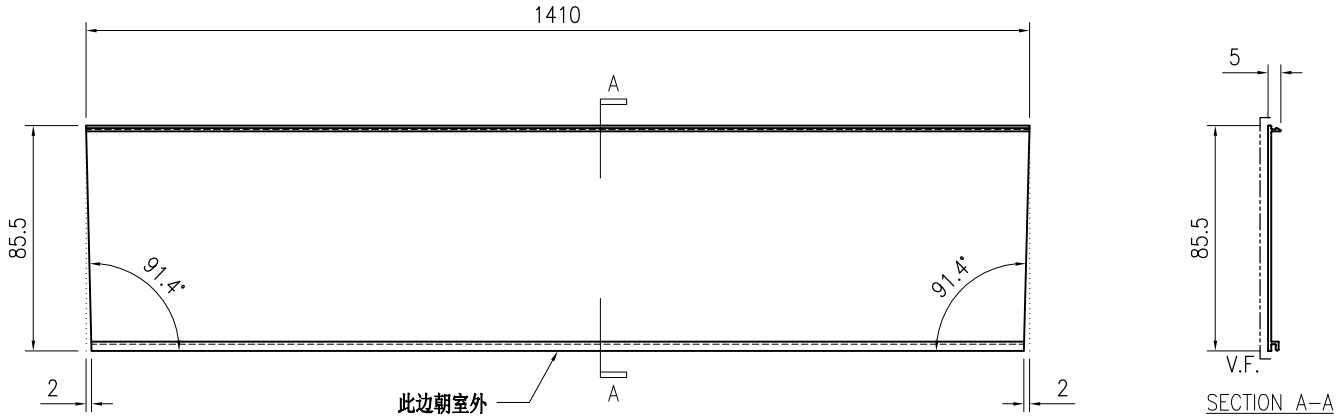
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-617		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-617		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1410	宽度	85.5



技术说明:

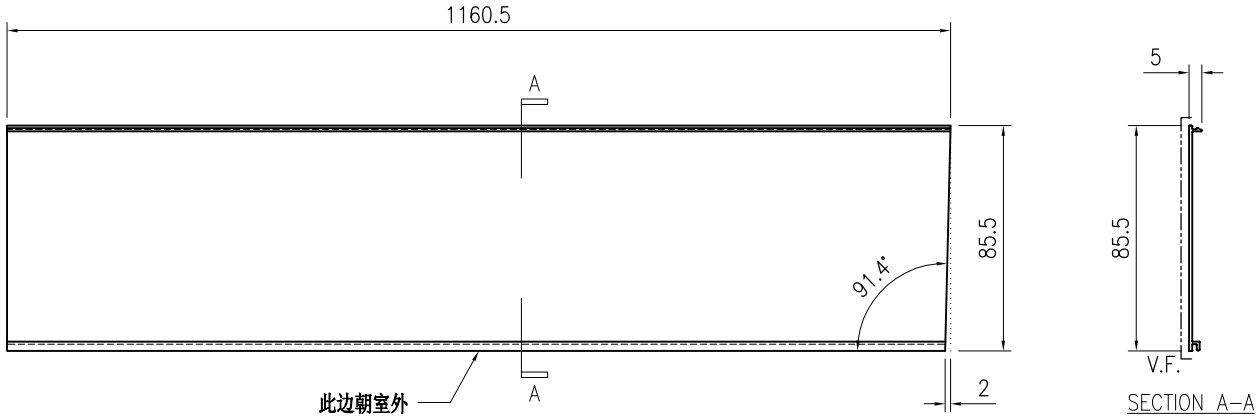
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-618		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-618		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	85.5



技术说明:

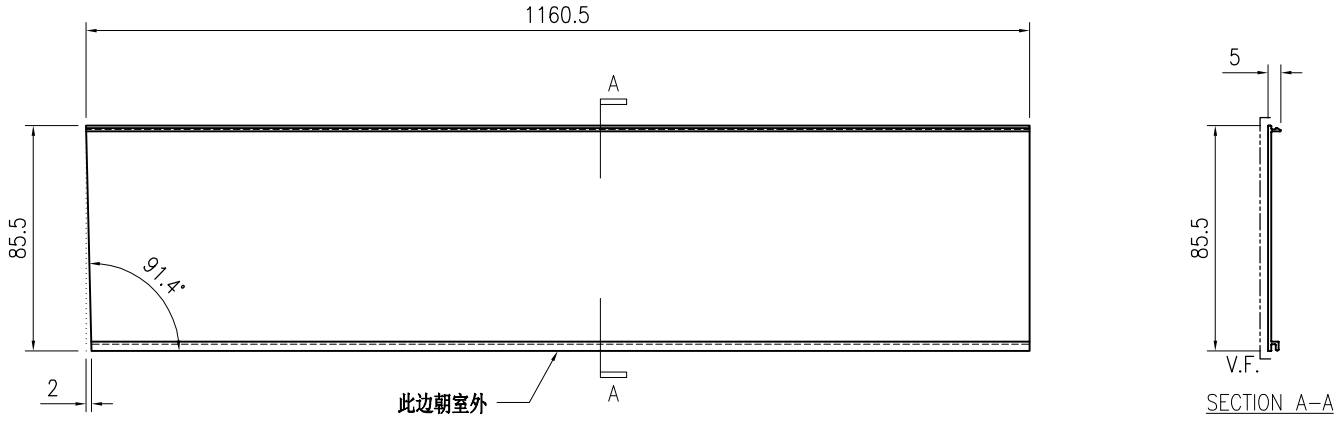
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-619		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-619		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	85.5



技术说明:

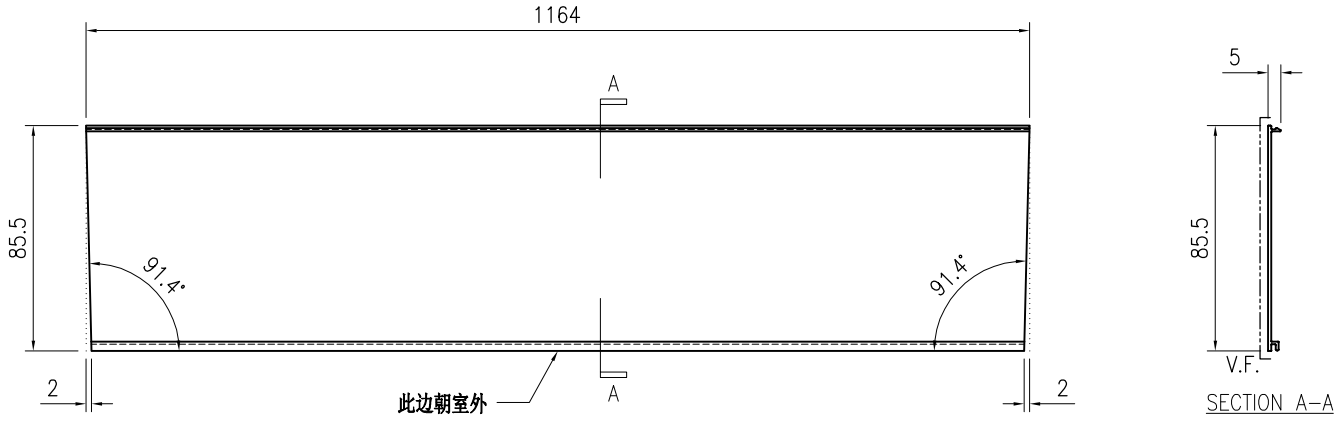
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-620		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-620		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1164	宽度	85.5



技术说明:

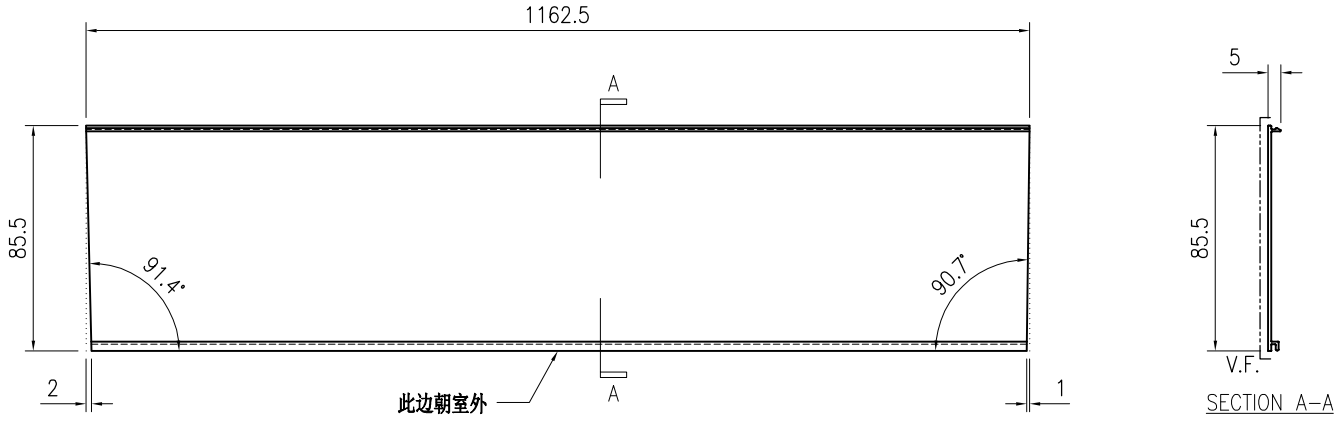
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-621		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-621		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1162.5	宽度	85.5



技术说明:

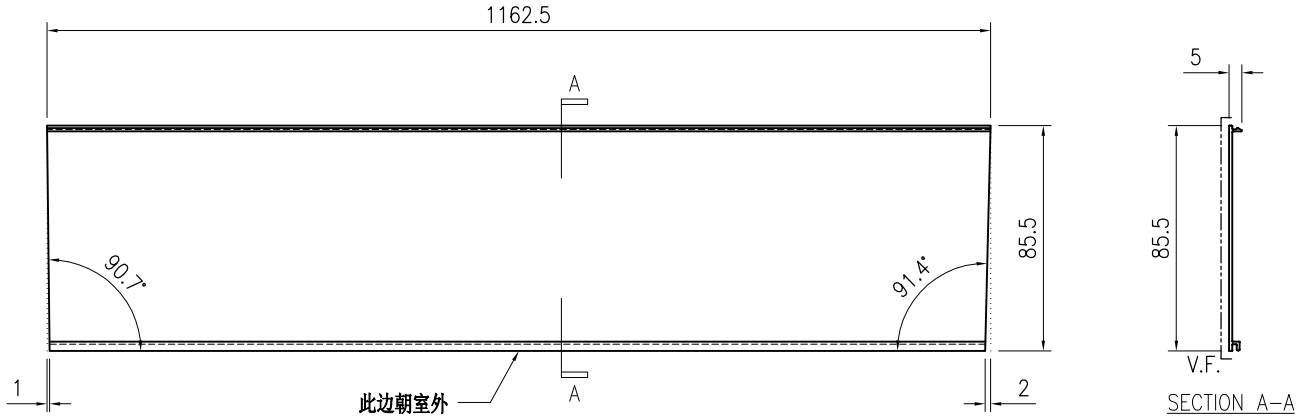
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-622		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-622		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1162.5	宽度	85.5



技术说明:

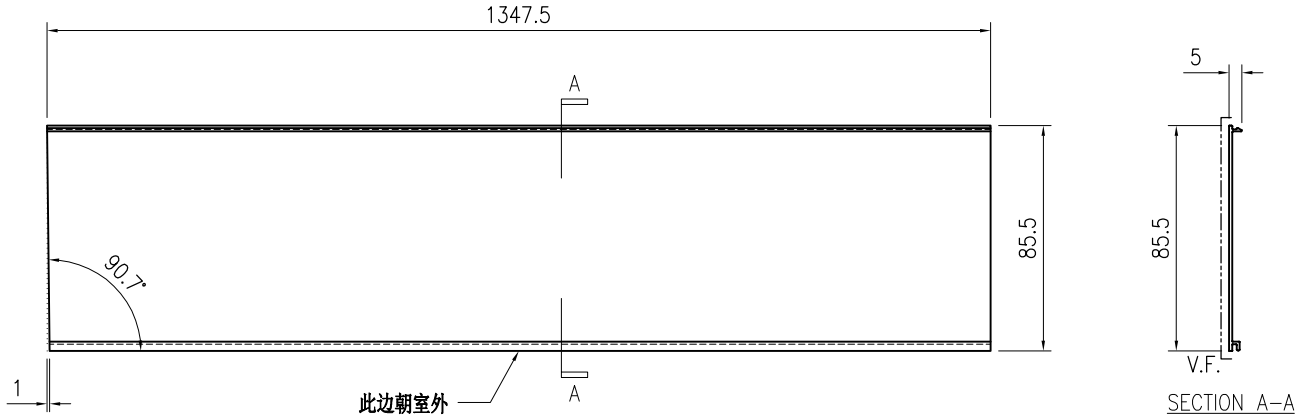
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-623		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-623		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1347.5	宽度	85.5



技术说明:

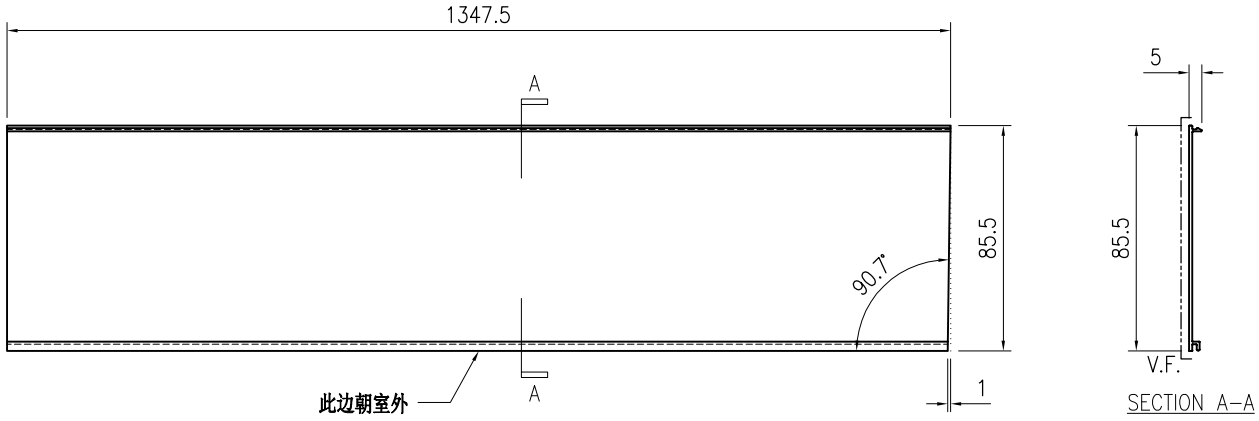
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-624		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-624		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1347.5	宽度	85.5



技术说明:

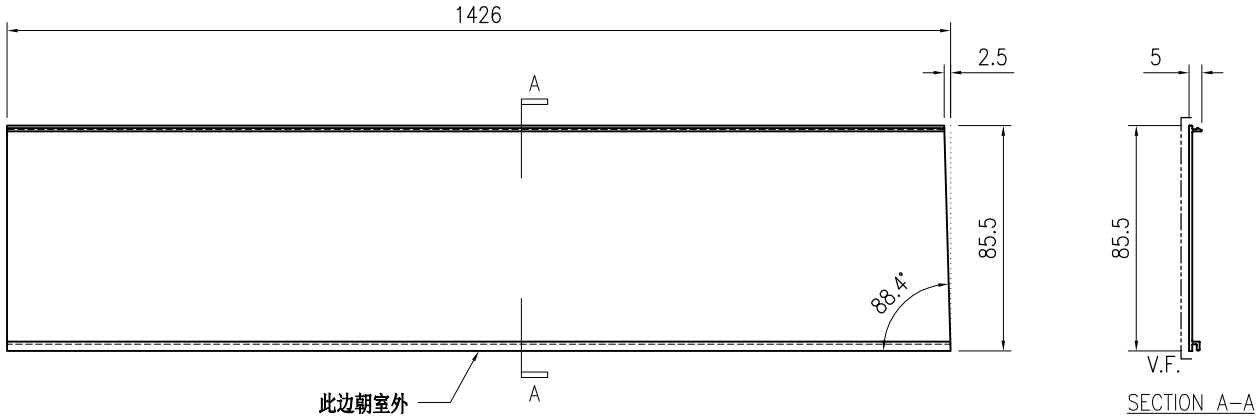
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-625		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-625		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1426	宽度	85.5



技术说明:

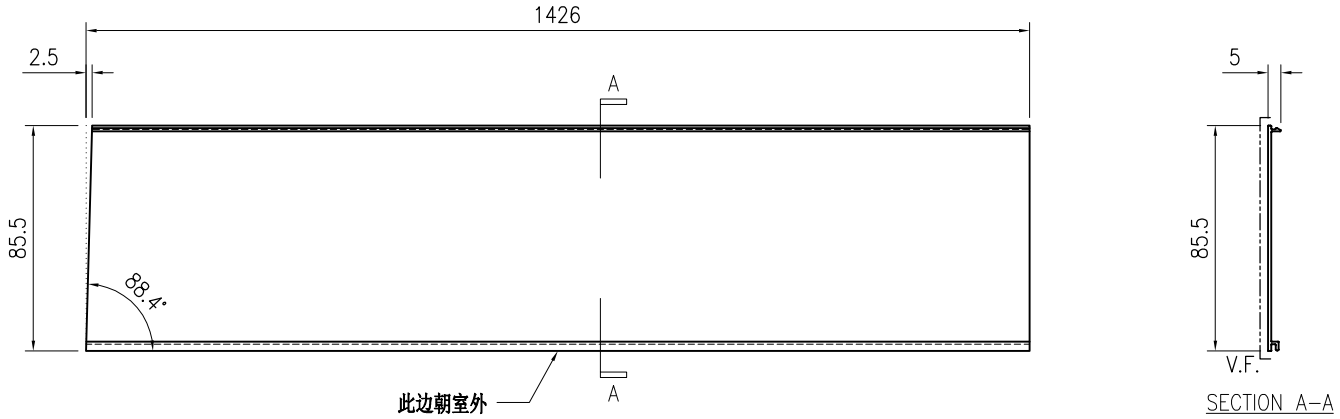
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-626		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-626		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1426	宽度	85.5



技术说明:

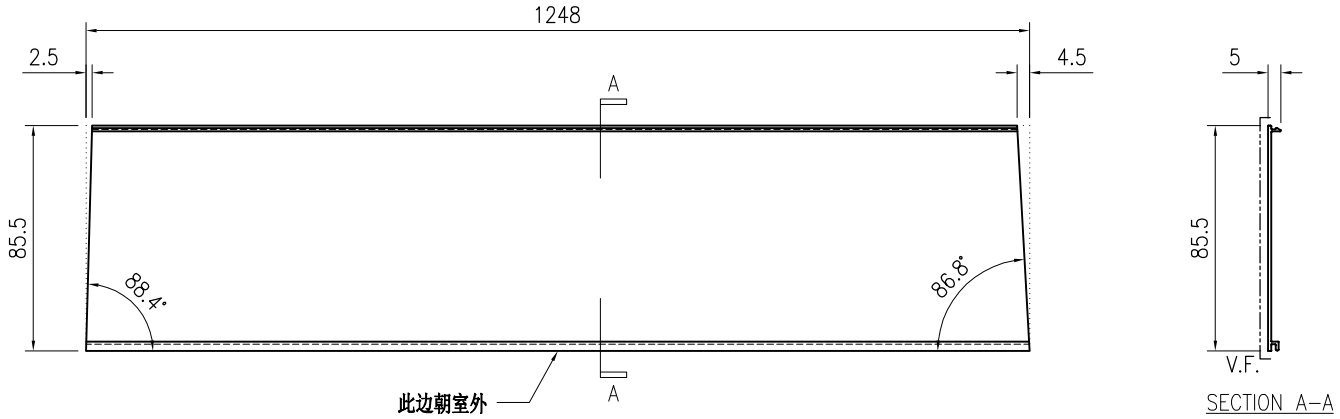
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-627		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-627		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1248	宽度	85.5



技术说明:

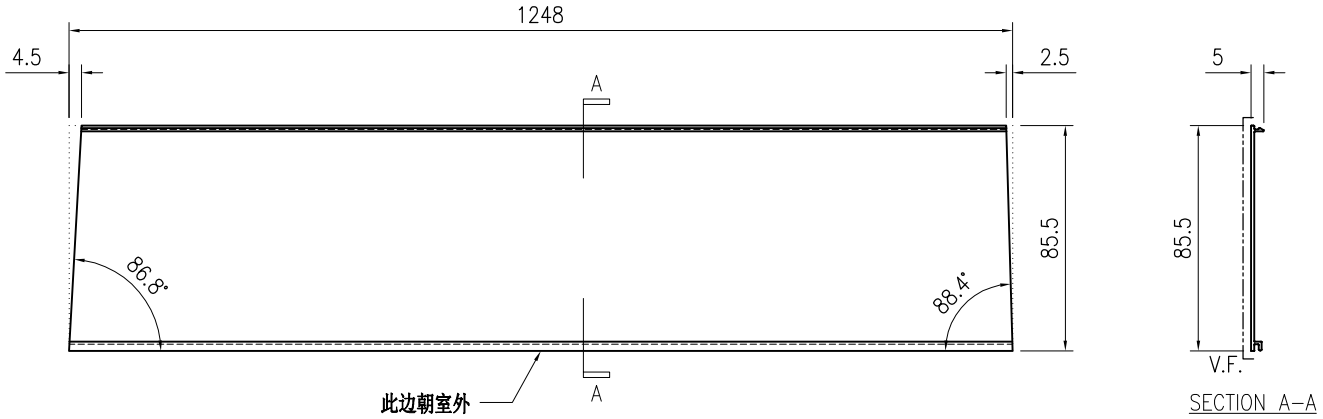
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-628		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-628		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1248	宽度	85.5



技术说明:

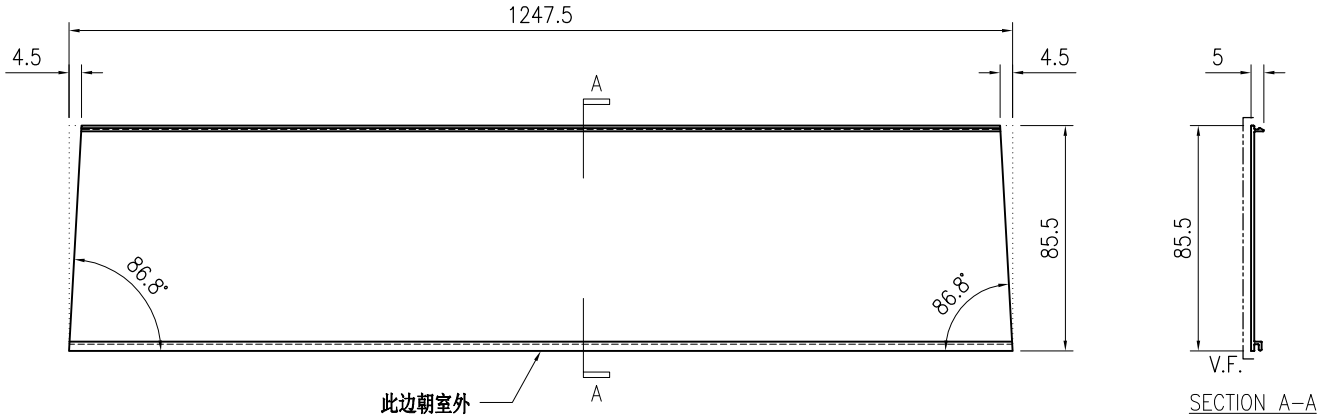
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-629		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-629		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1247.5	宽度	85.5



技术说明:

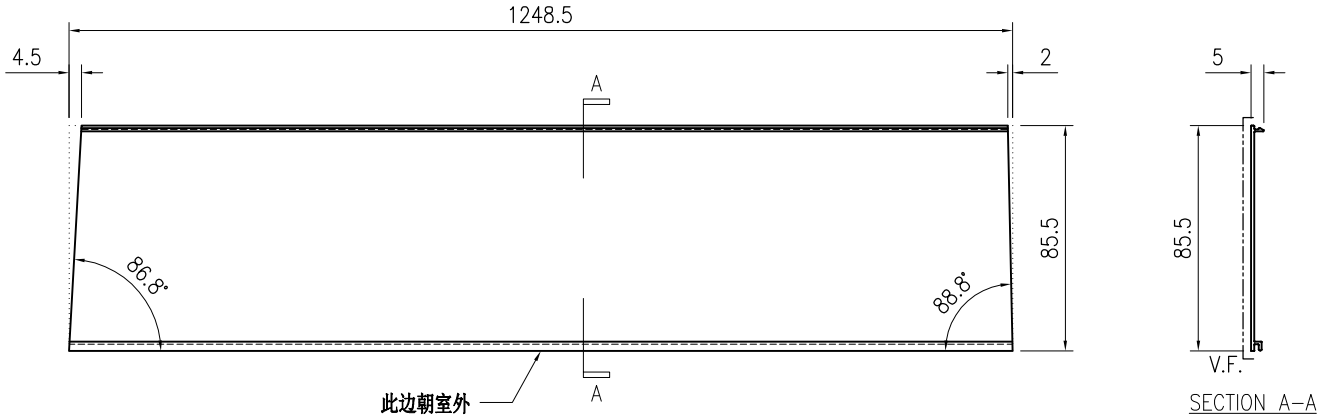
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-630		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-630		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1248.5	宽度	85.5



技术说明:

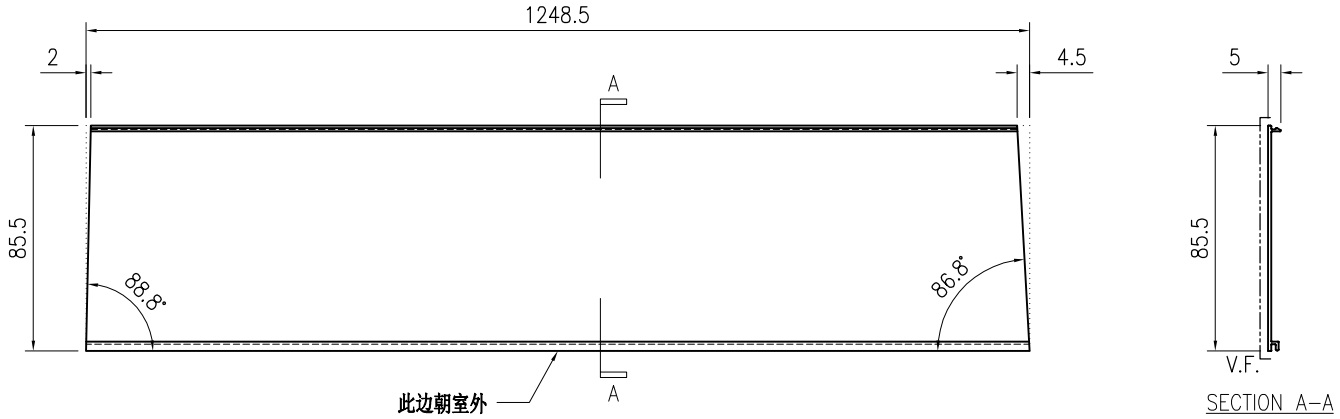
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-631		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-631		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1248.5	宽度	85.5



技术说明:

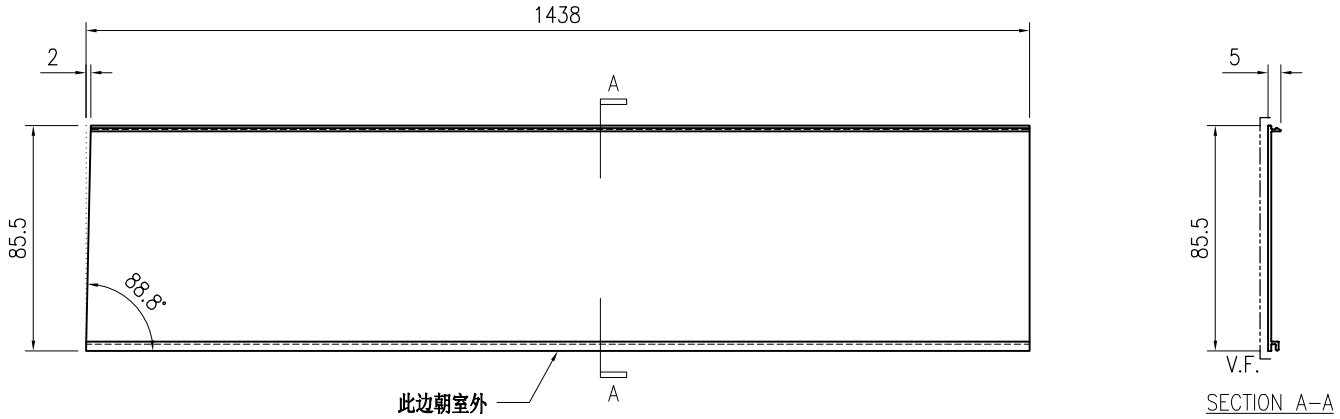
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-632		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-632		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)		-	长度	1438	宽度	85.5



技术说明:

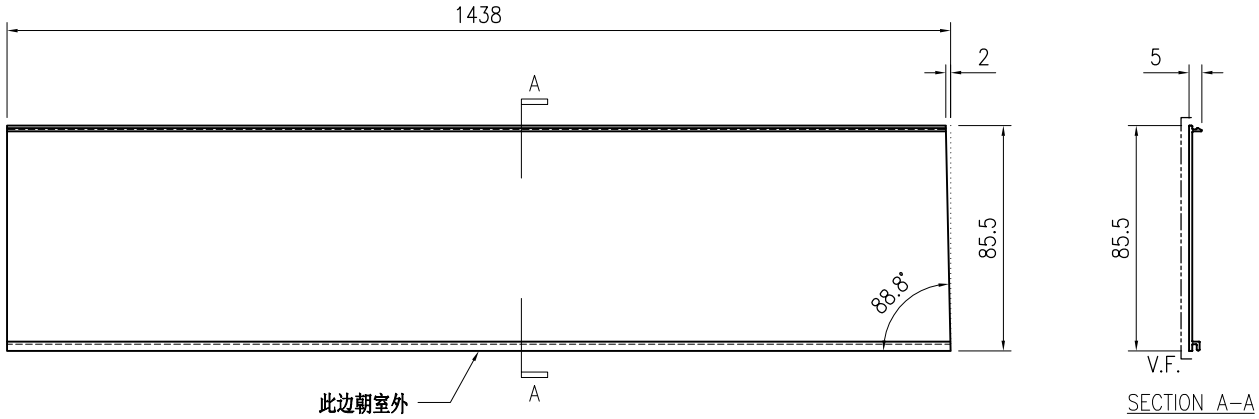
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86456-633		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-633		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456		单件重量(kg)		-	长度	1438	宽度	85.5



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

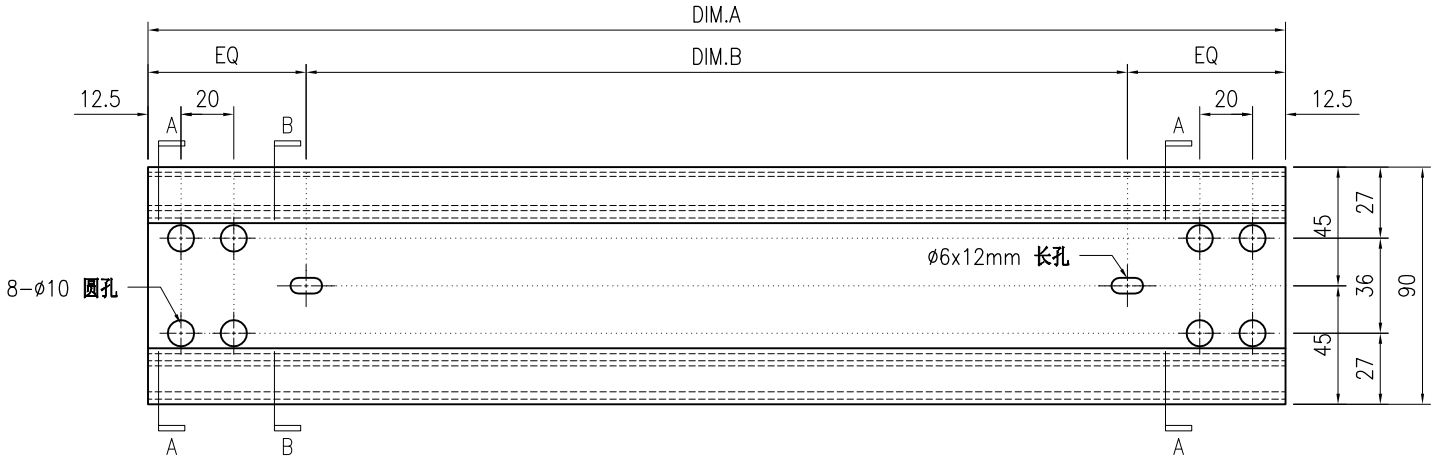
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

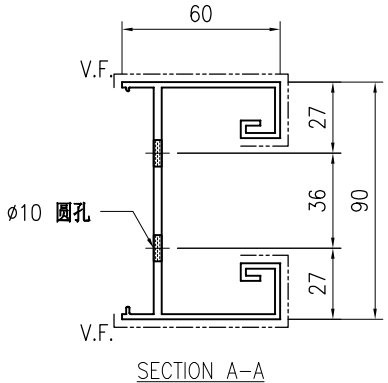
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-	

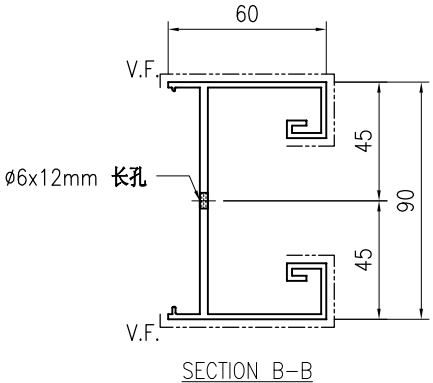
工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-600

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-600A	1394	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-600B	1039	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-600C	1346	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-600D	1295	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-600E	1088	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-600F	1342	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-600G	1427	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-600H	1439	@500x2				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

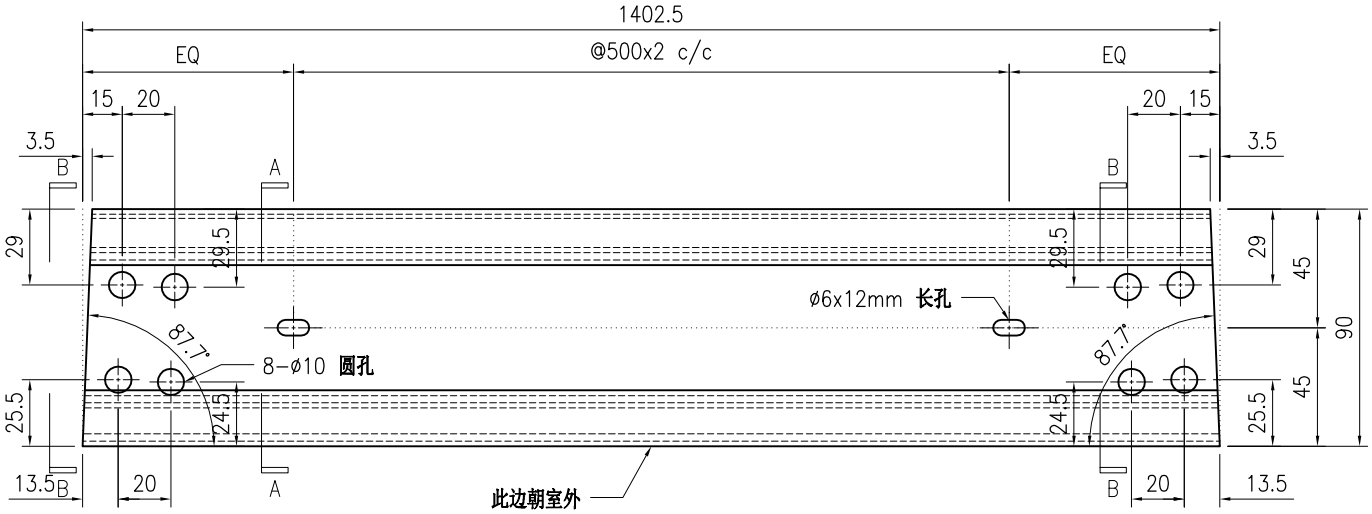
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

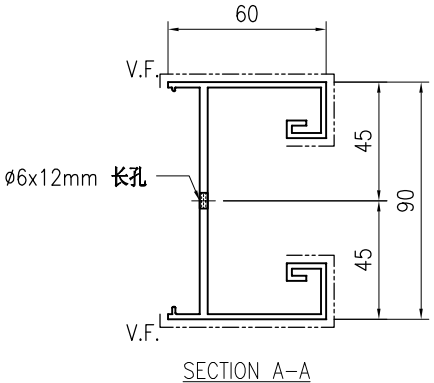
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

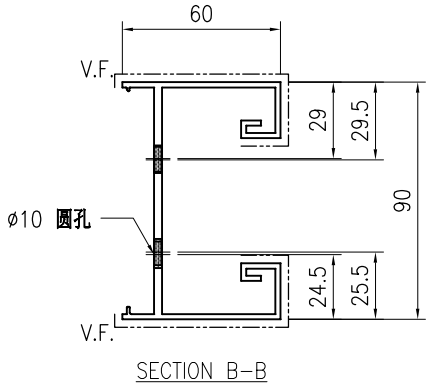
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-601		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-601		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1402.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

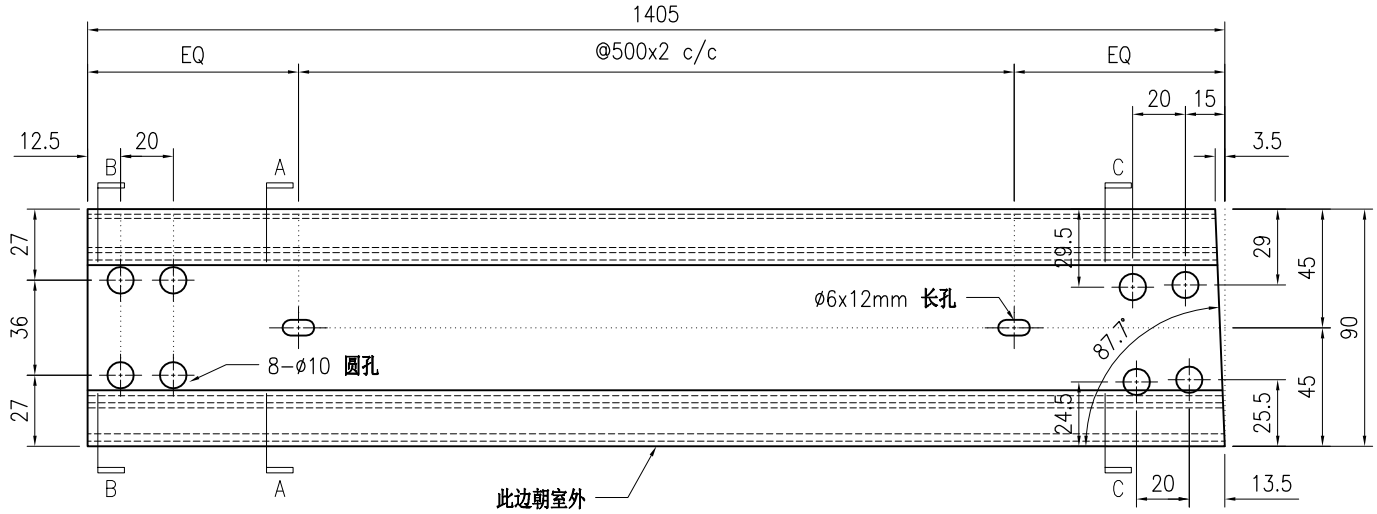
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

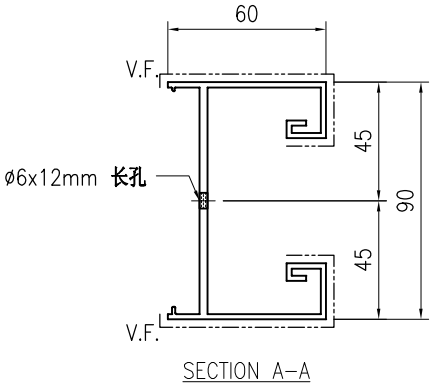
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

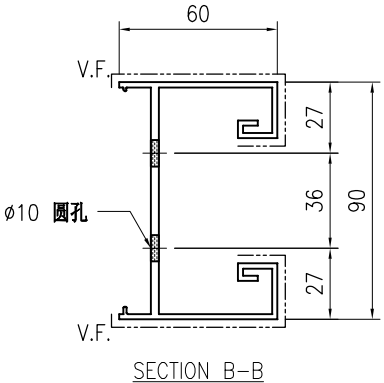
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-602		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-602		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1405	宽度	-

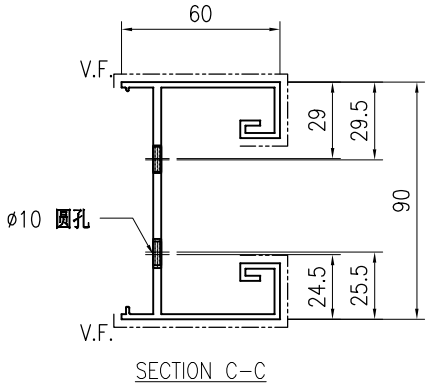




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

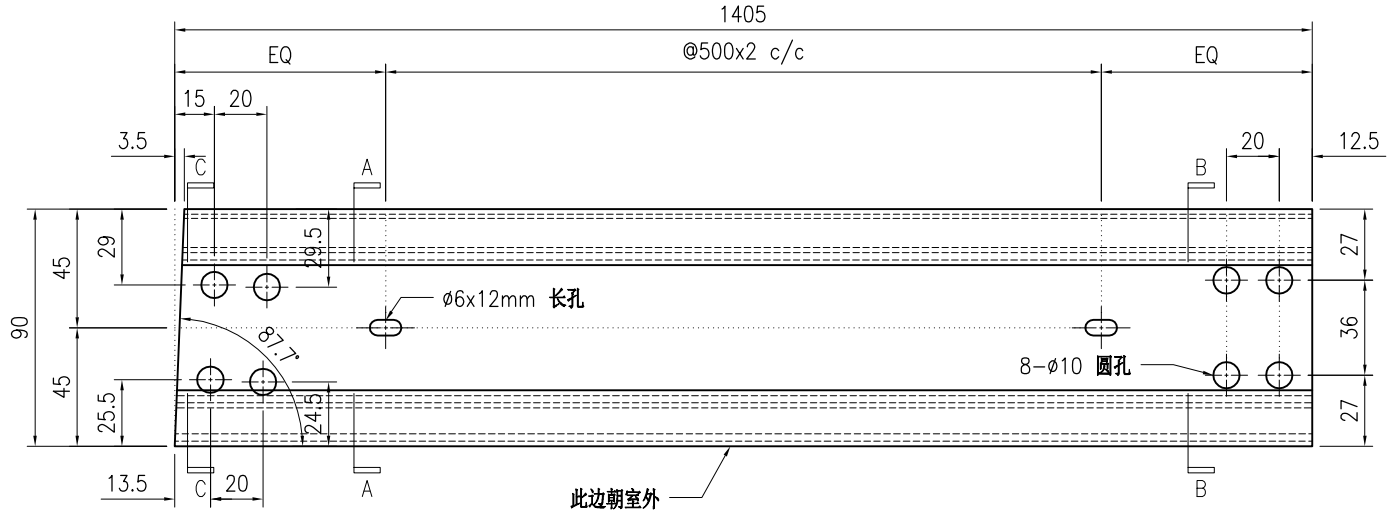
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

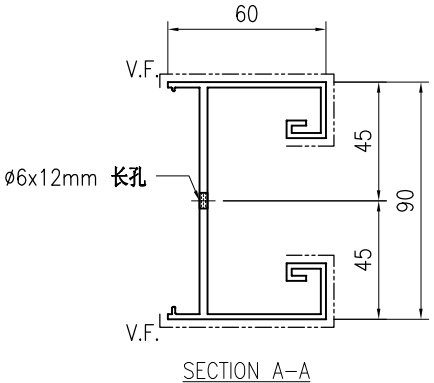
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

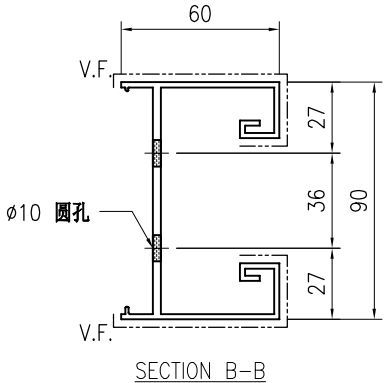
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-603		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-603		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1405	宽度	-

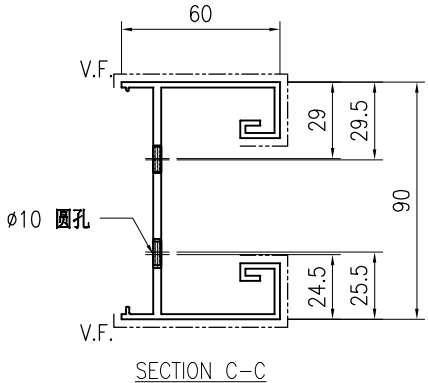




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

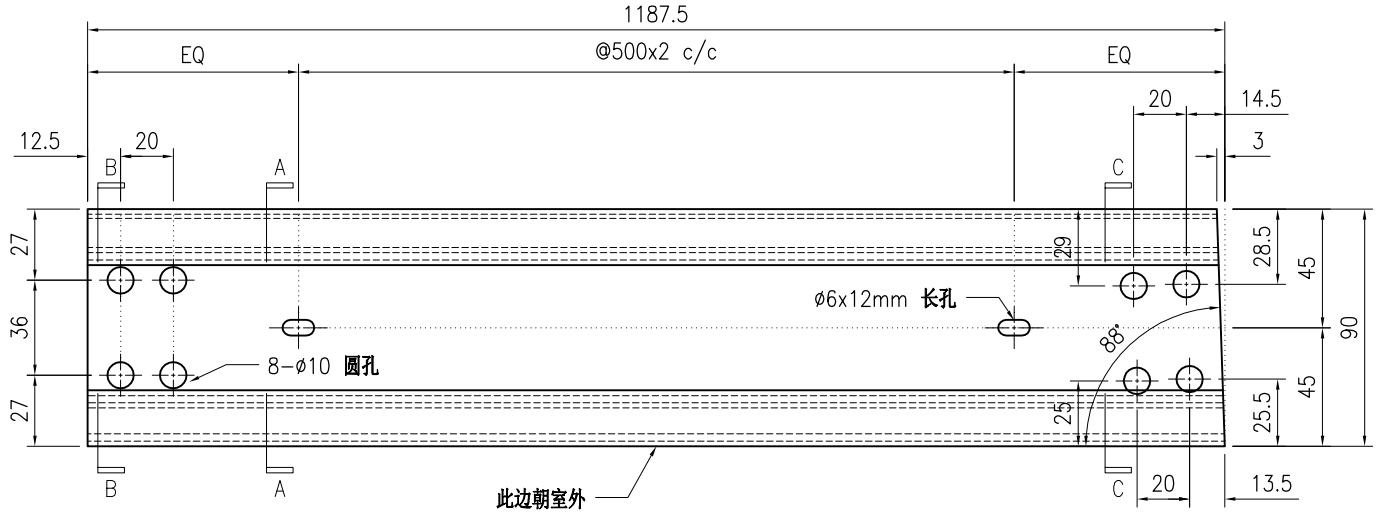
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

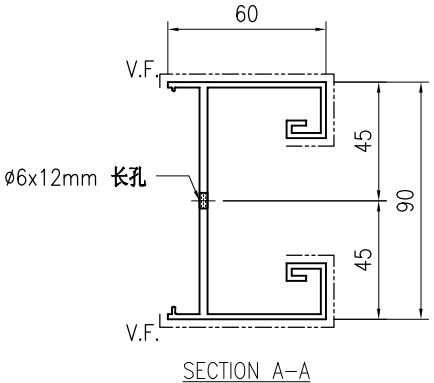
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

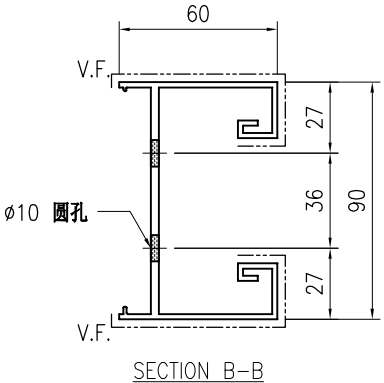
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-604		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-604		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1187.5	宽度	-

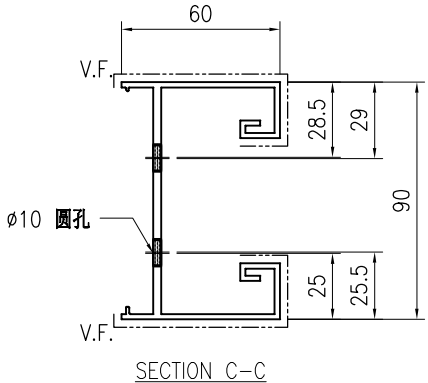




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

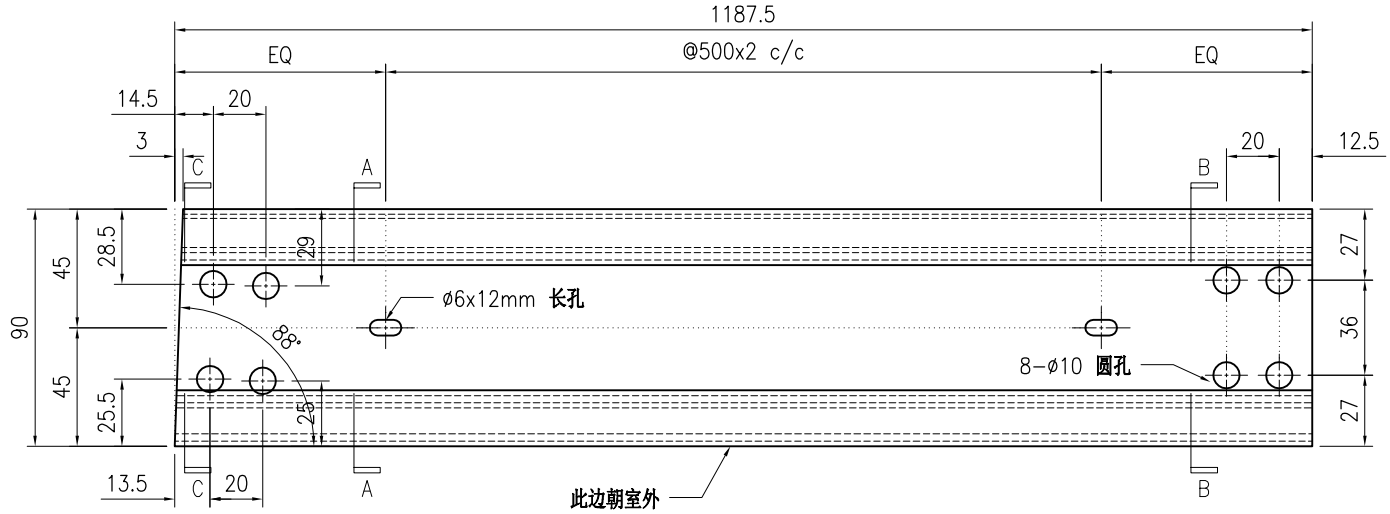
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

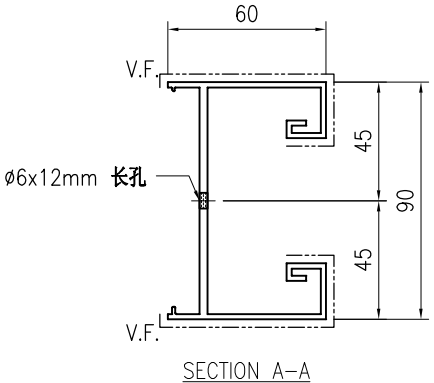
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

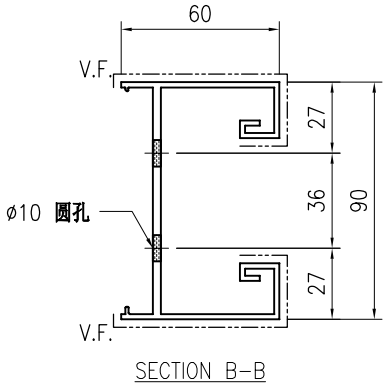
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-605		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-605		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1187.5	宽度	-

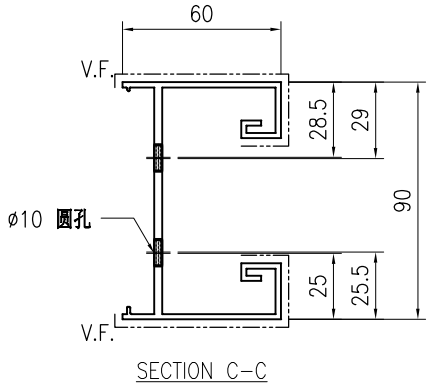




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

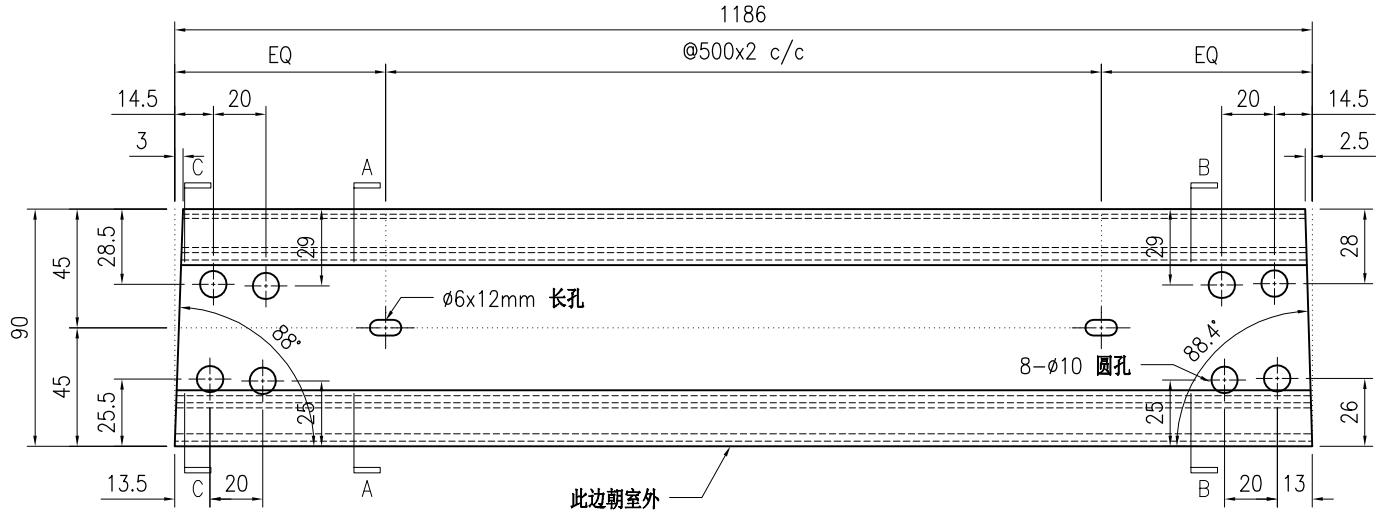
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

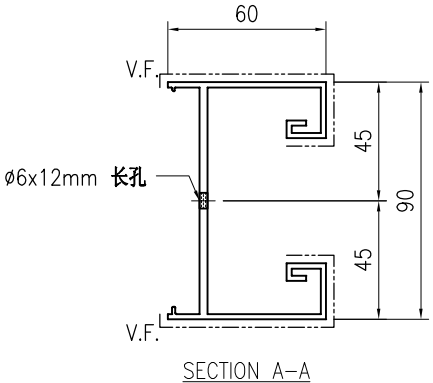
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

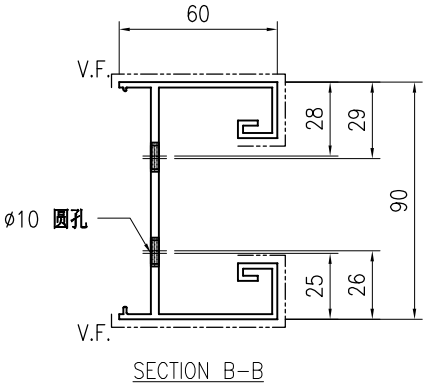
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-606		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-606		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1186	宽度	-

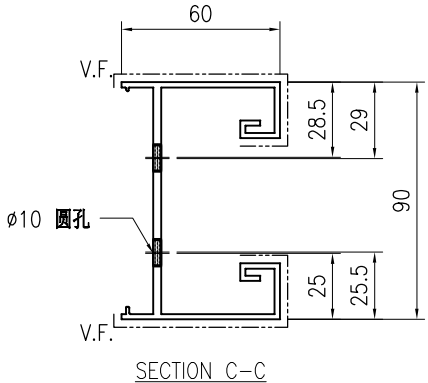




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

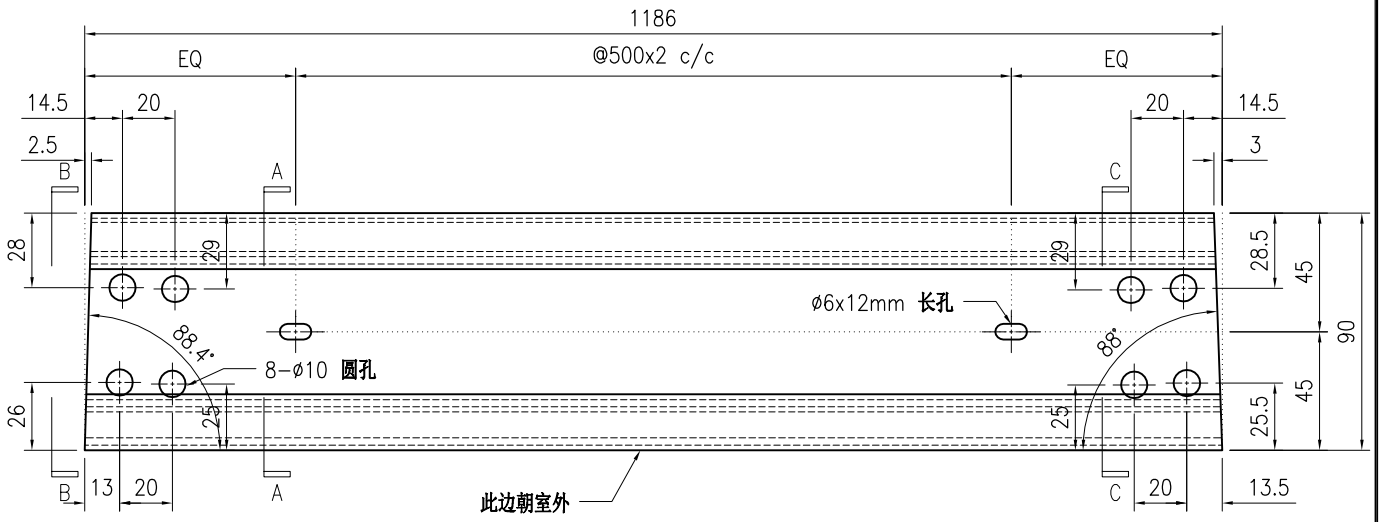
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

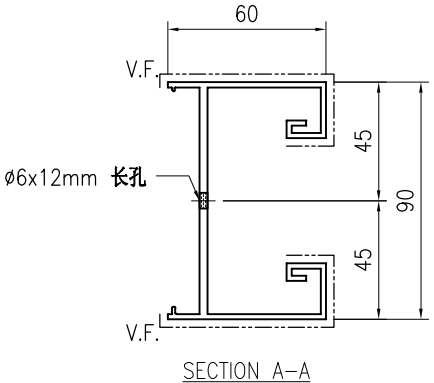
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

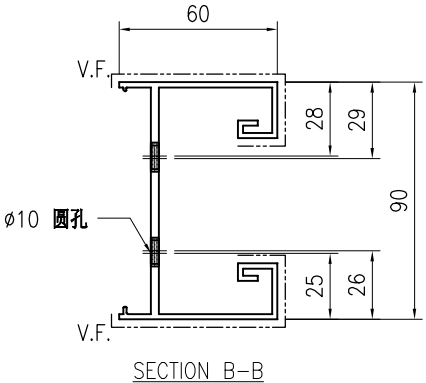
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-607		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-607		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1186	宽度	-

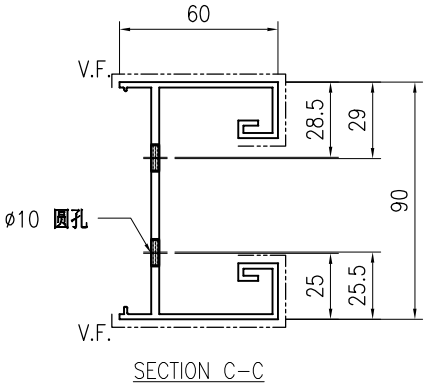




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

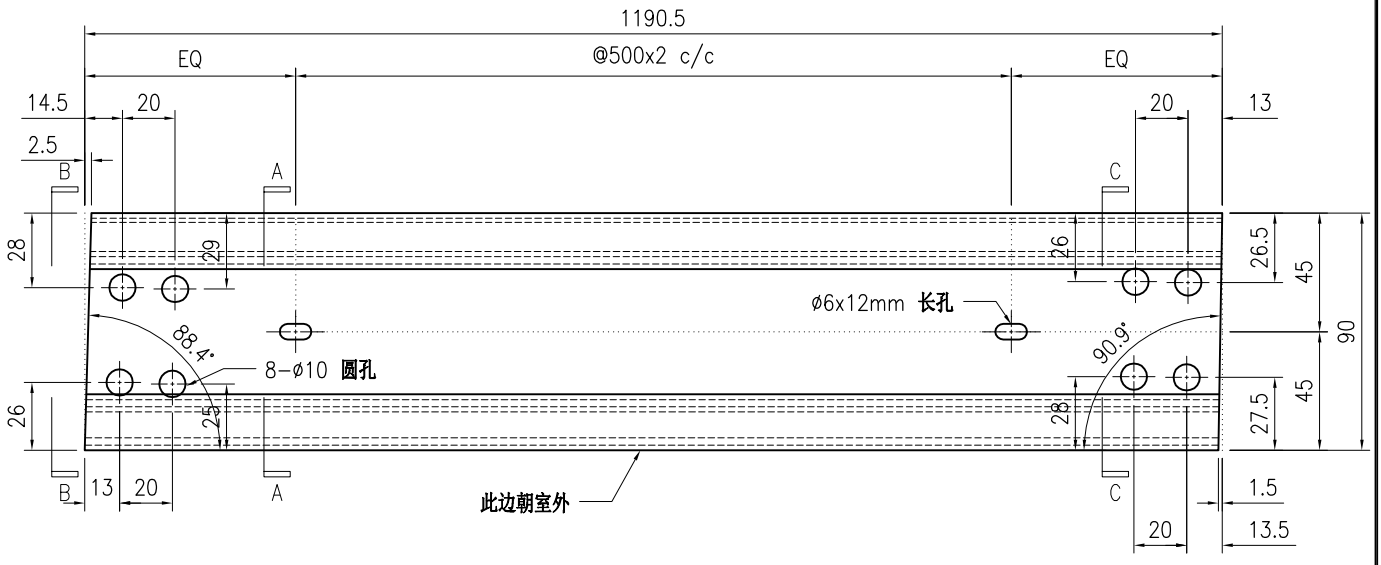
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

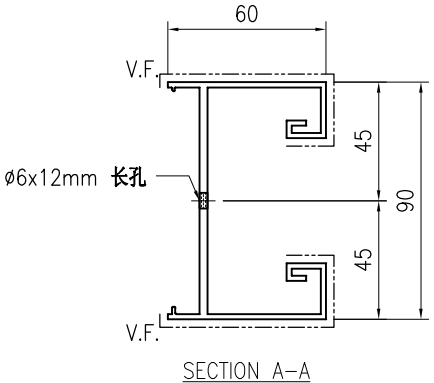
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

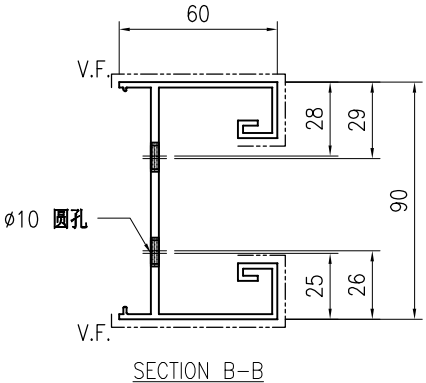
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-608		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-608		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1190.5	宽度	-

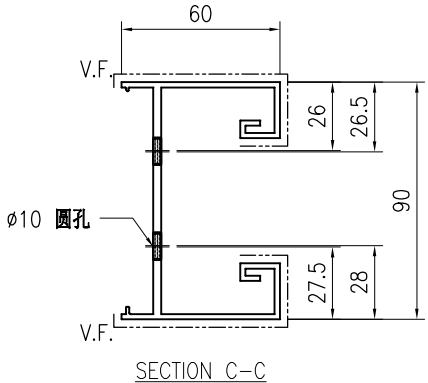




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

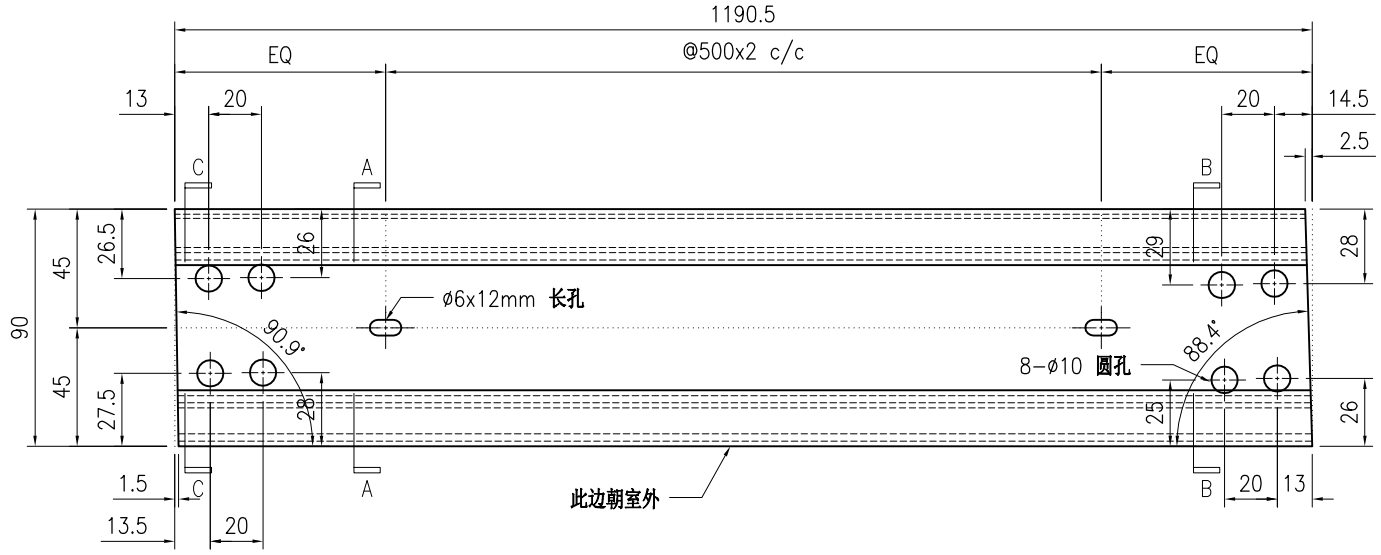
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

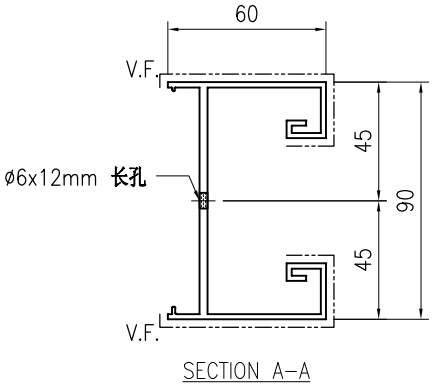
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

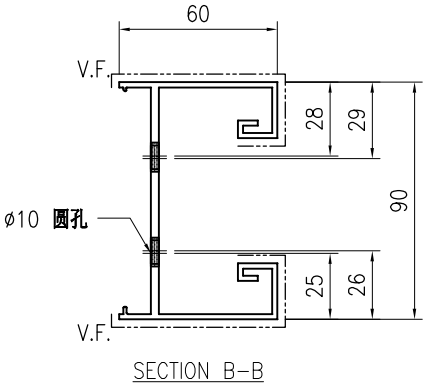
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-609		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-609		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1190.5	宽度	-

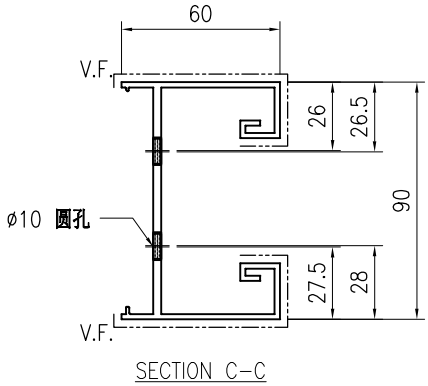




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

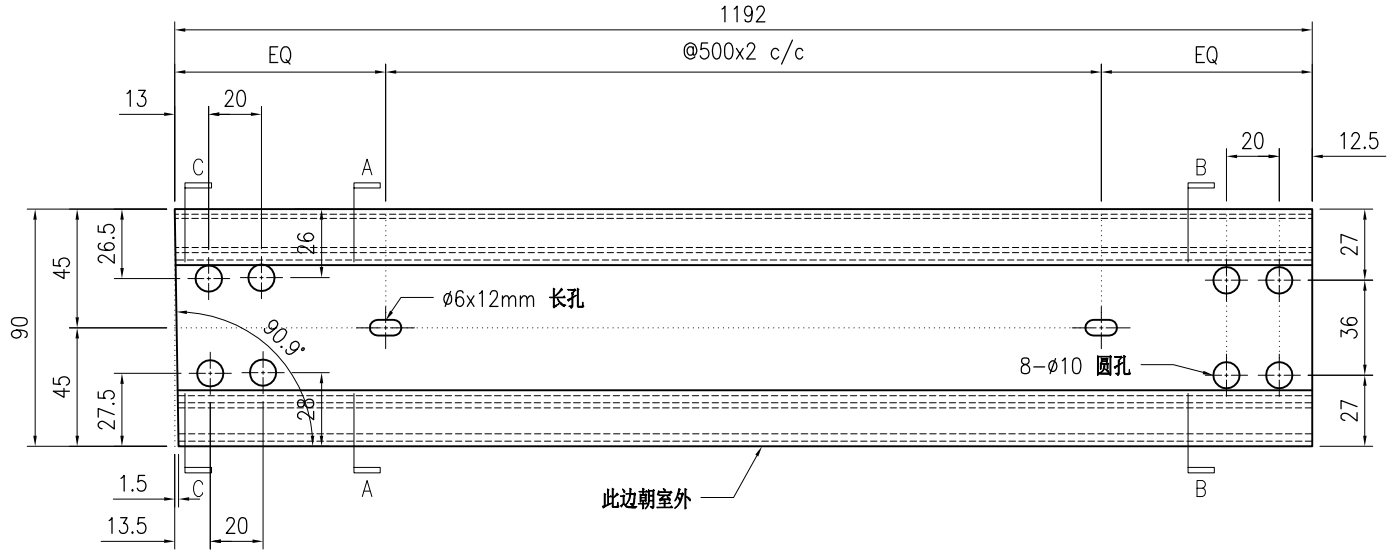
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

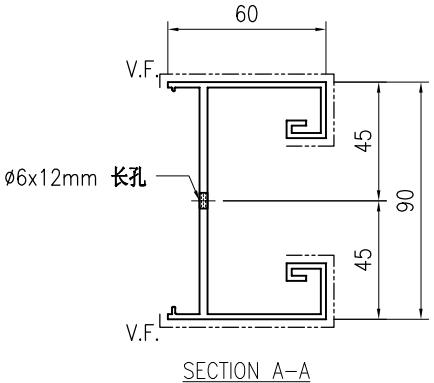
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

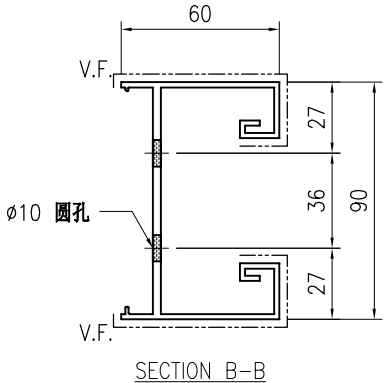
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-610		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-610		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1192	宽度	-

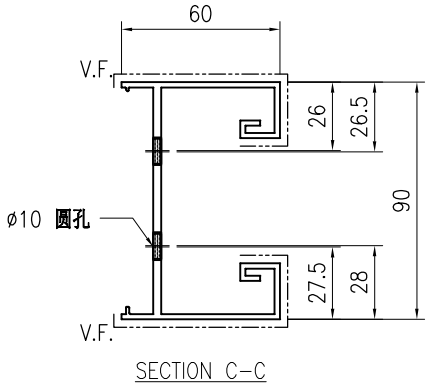




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

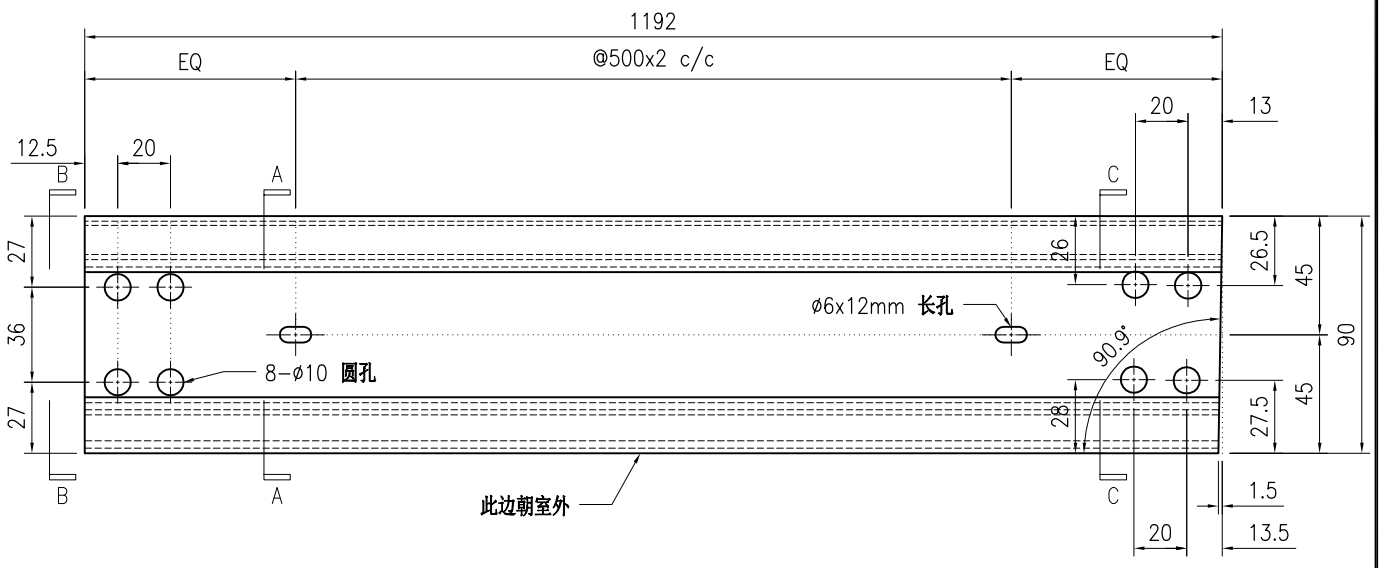
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

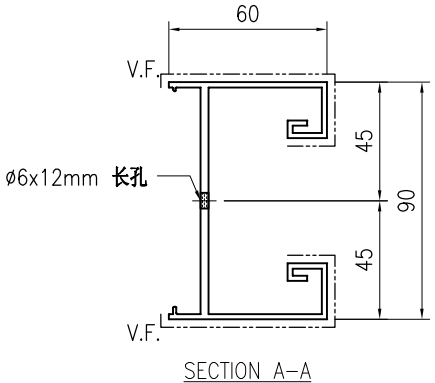
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

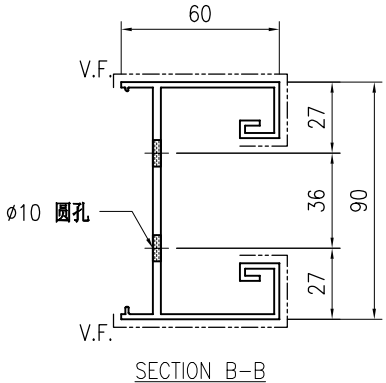
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-611		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-611		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1192	宽度	-

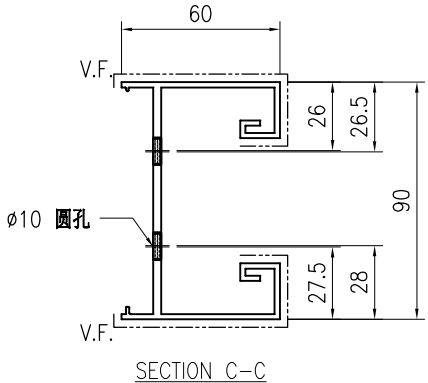




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

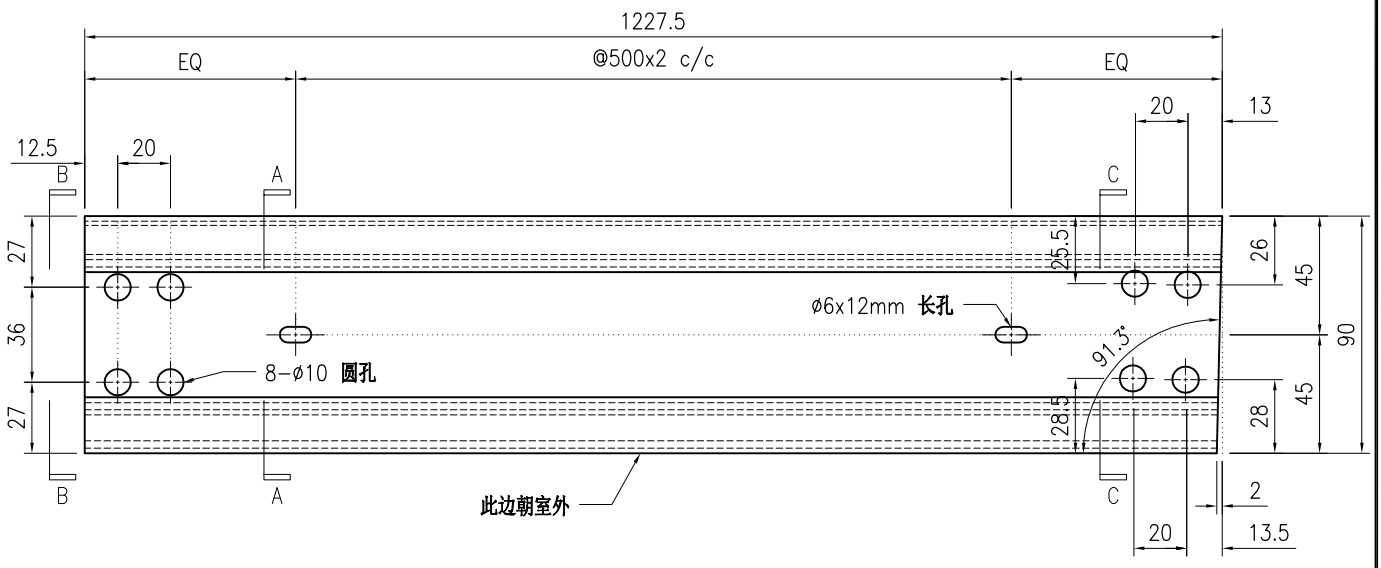
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

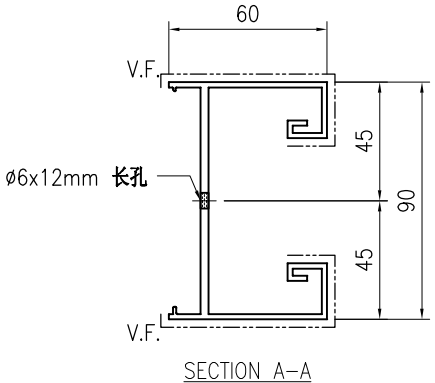
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

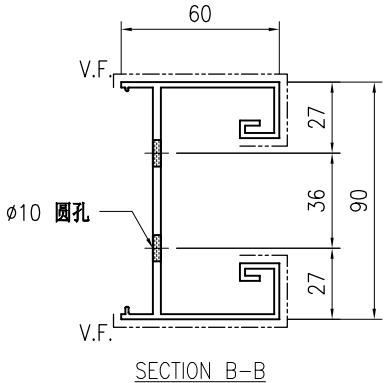
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-612		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-612		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1227.5	宽度	-

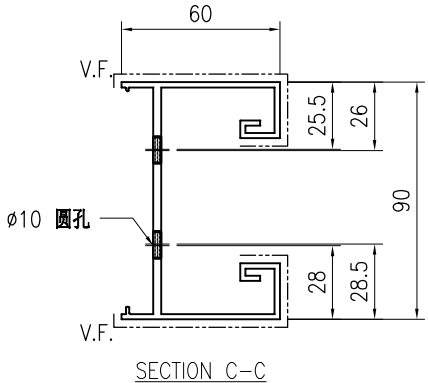




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

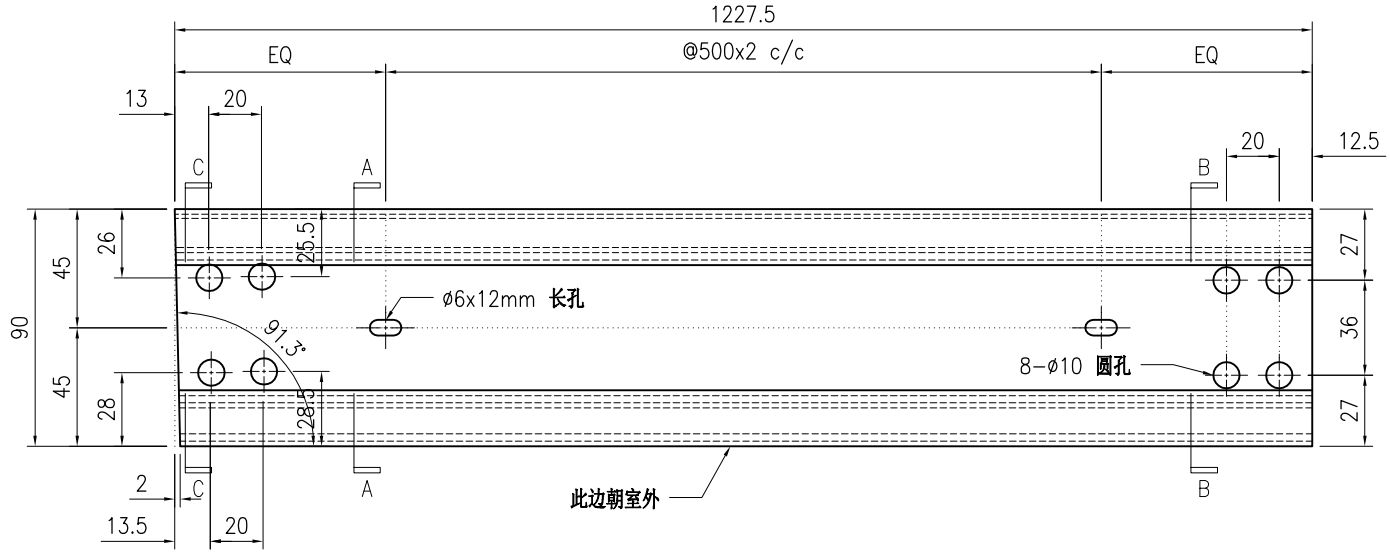
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

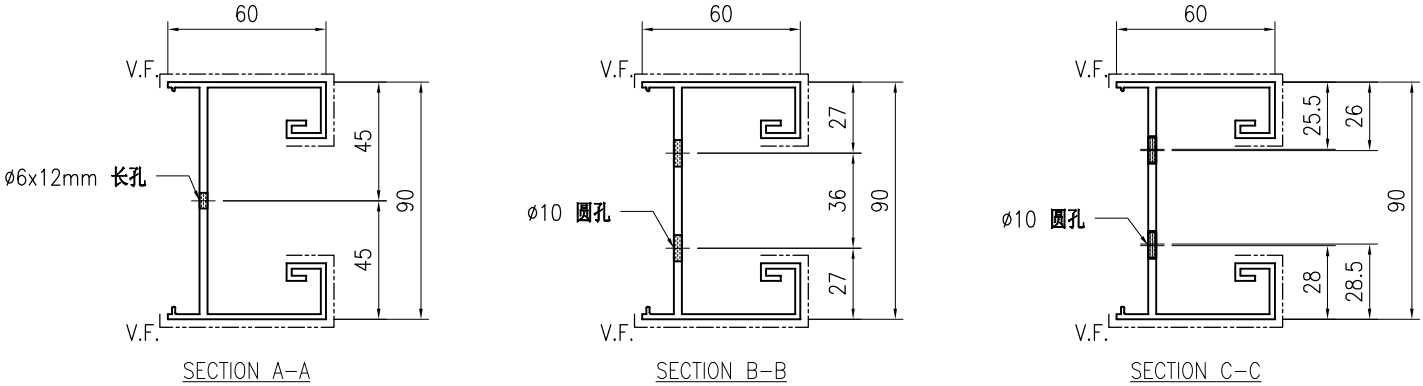
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-613		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-613		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1227.5	宽度	-





技术说明:

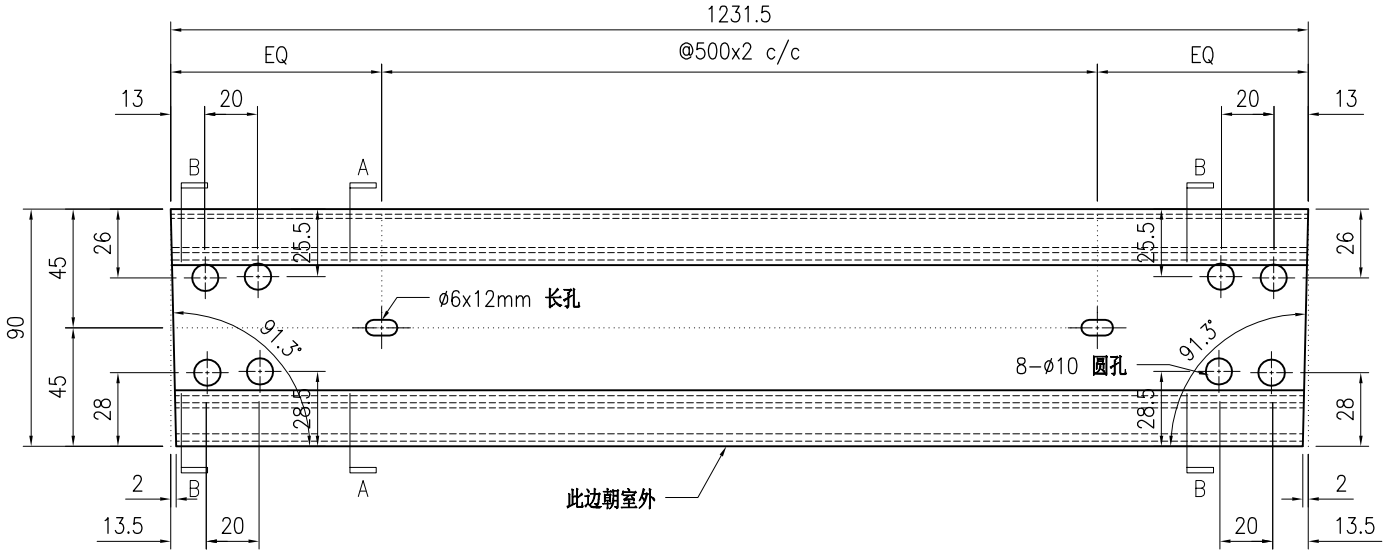
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

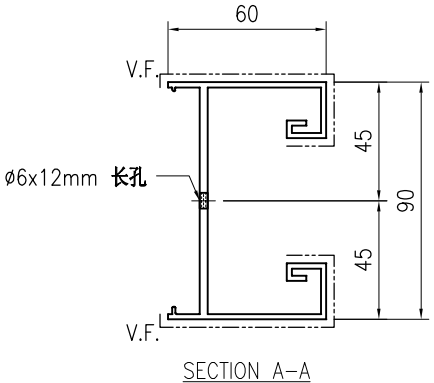
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

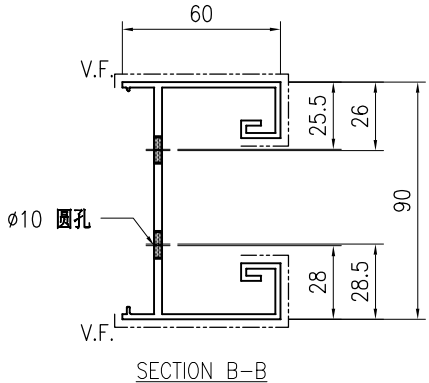
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-614		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-614		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1231.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

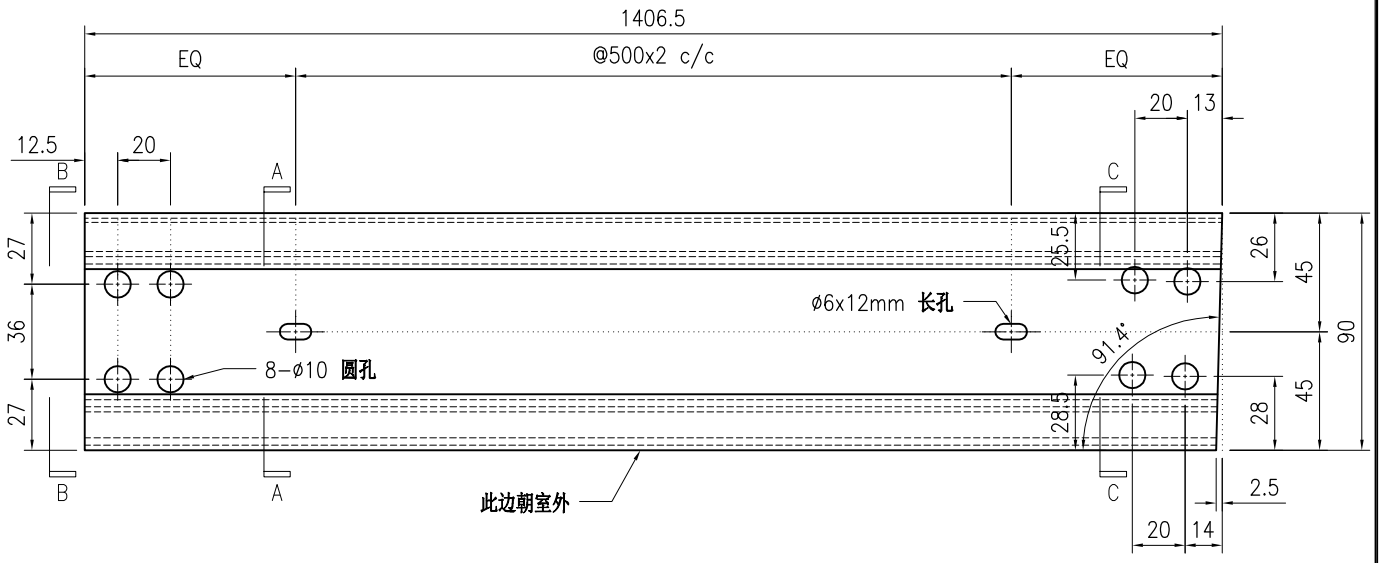
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

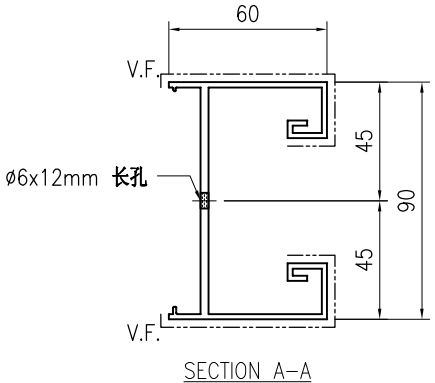
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

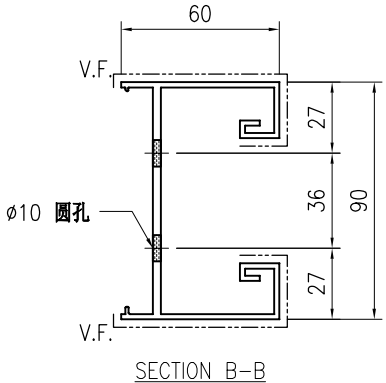
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-615		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-615		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1406.5	宽度	-

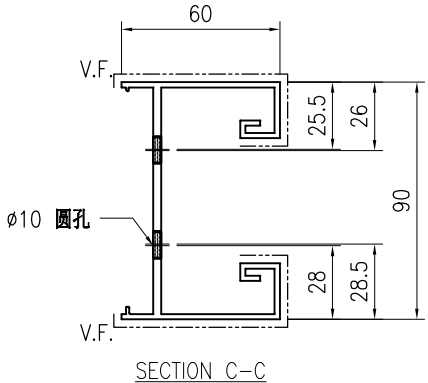




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

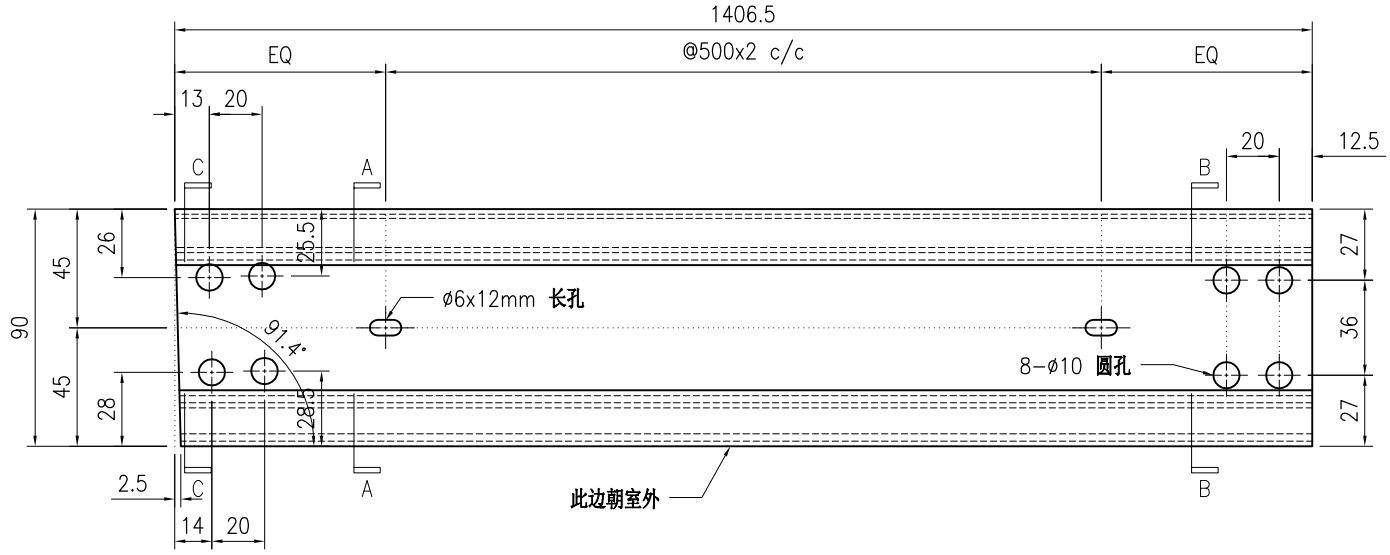
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

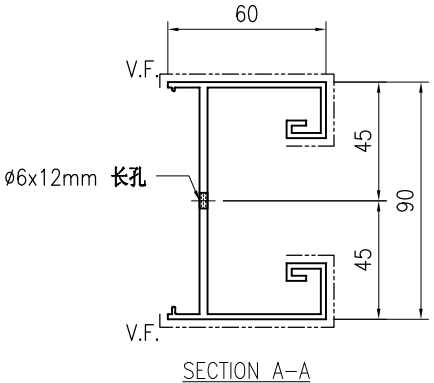
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

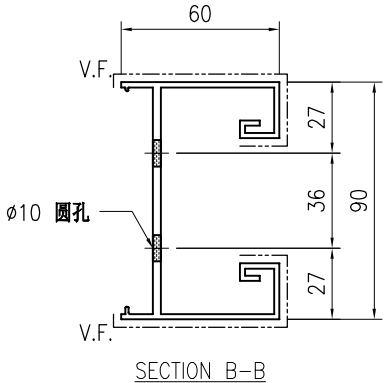
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-616		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-616		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1406.5	宽度	-

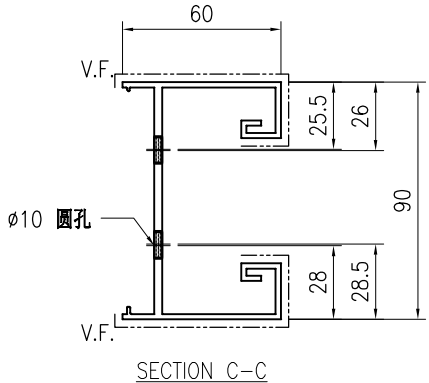




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

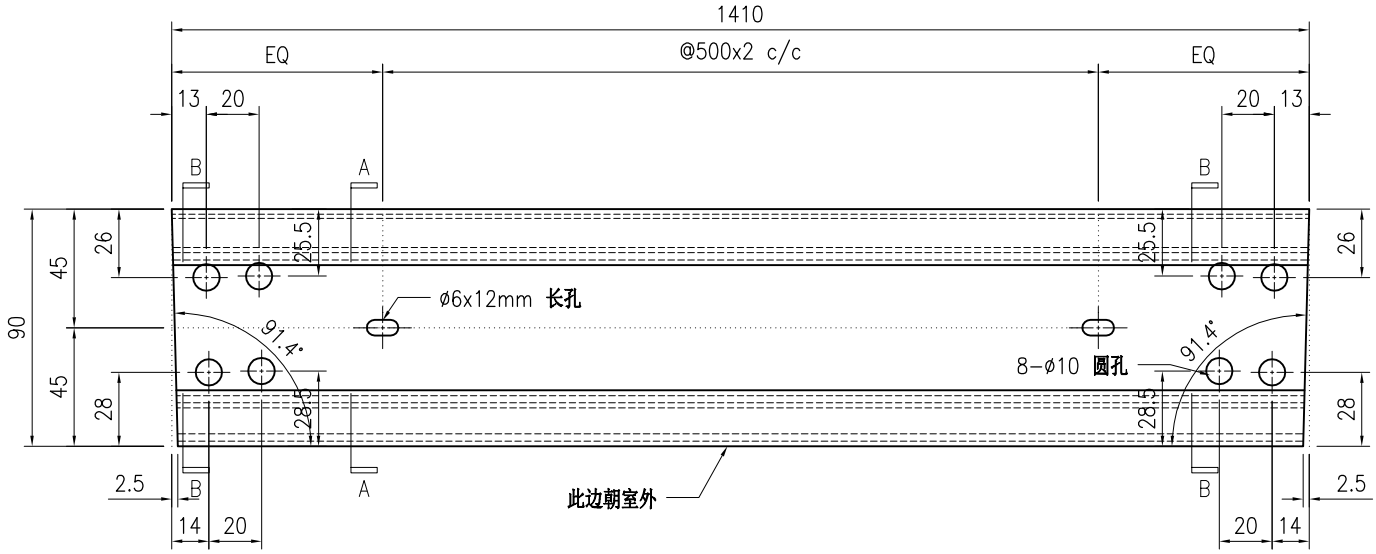
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

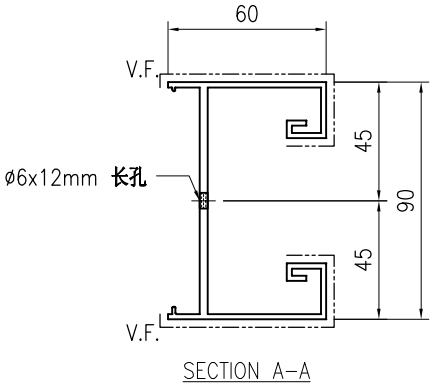
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

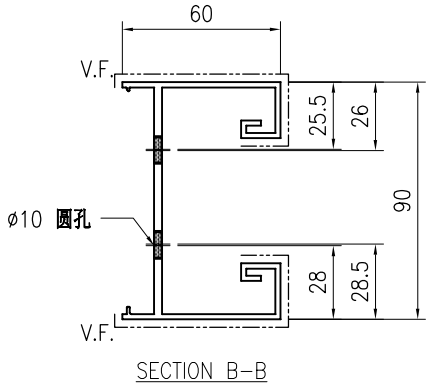
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-617		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-617		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1410	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

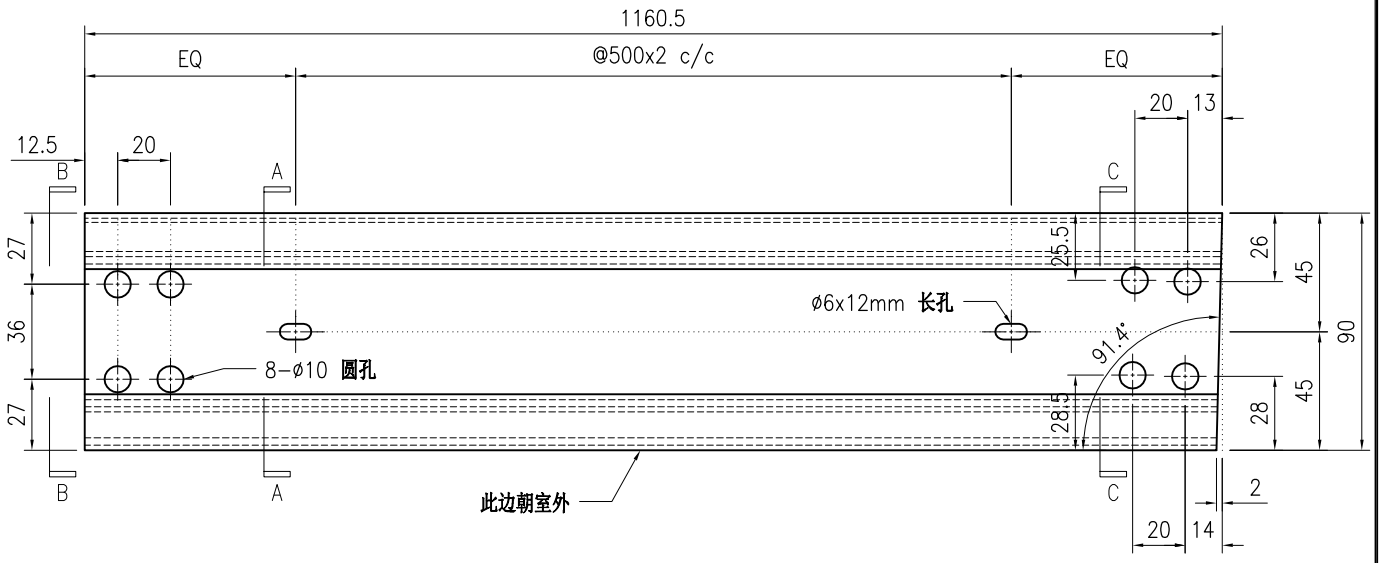
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

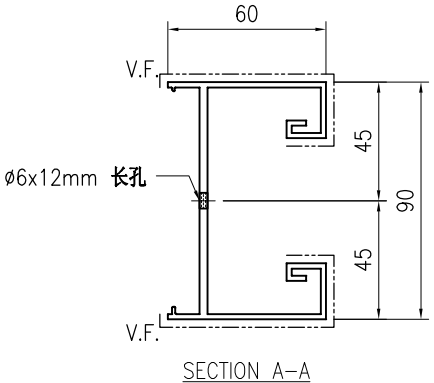
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

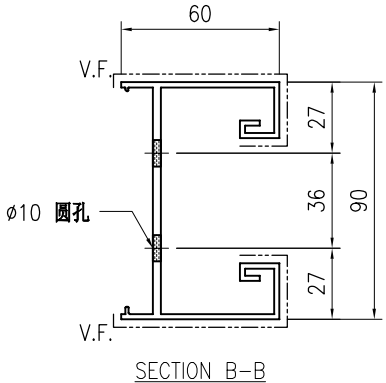
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-618		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-618		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	-

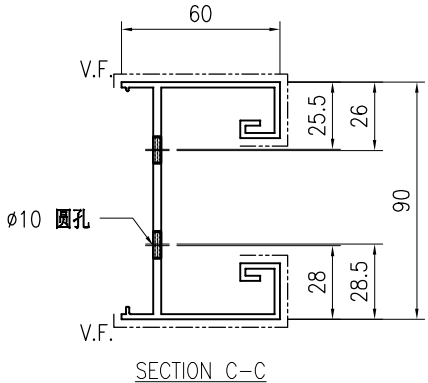




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

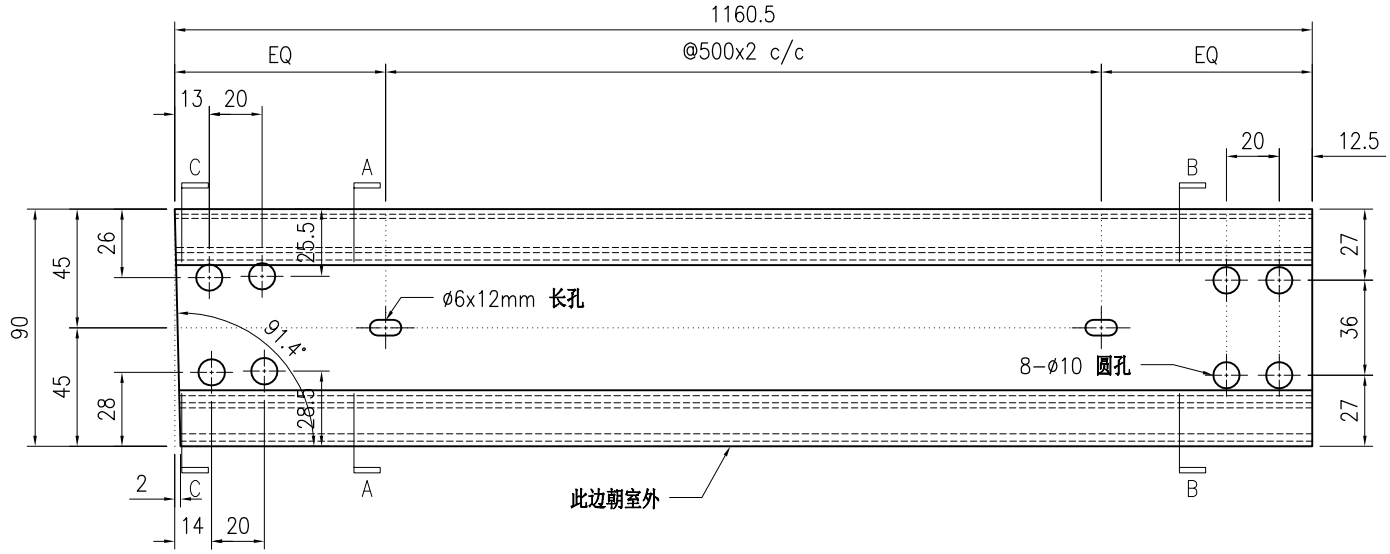
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

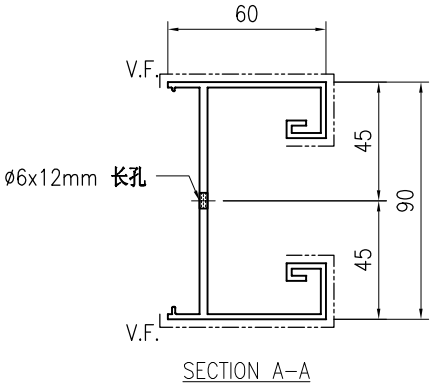
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

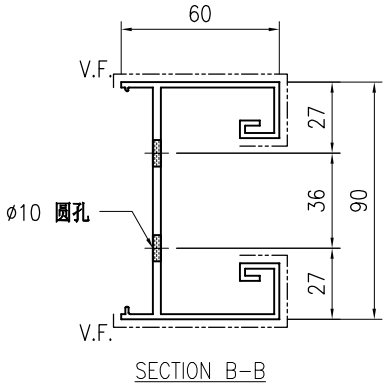
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-619		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-619		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1160.5	宽度	-

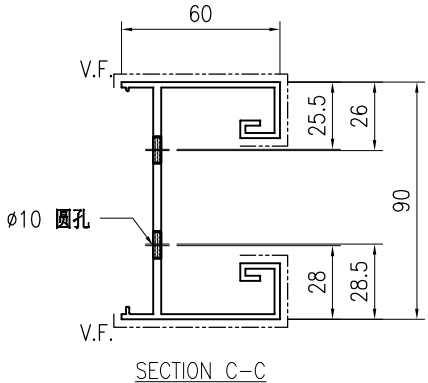




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

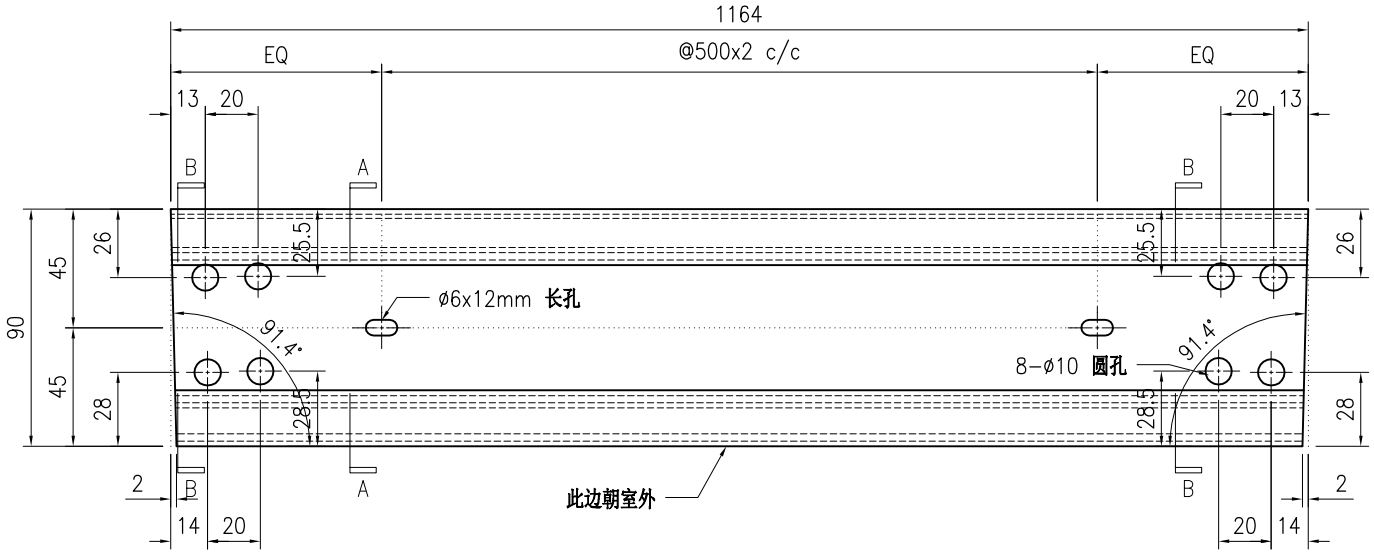
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

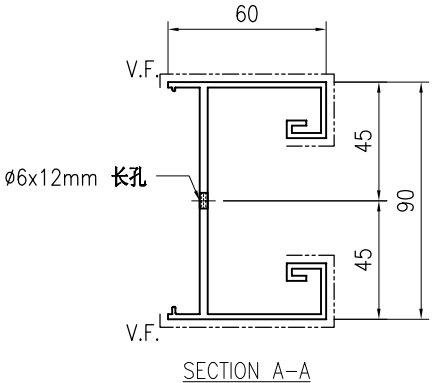
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

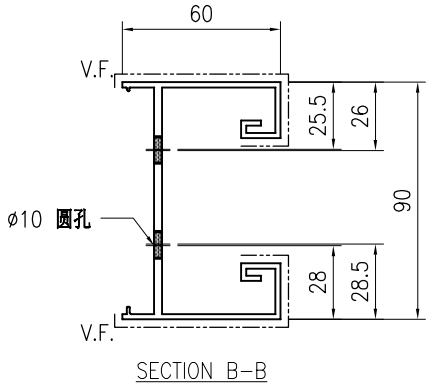
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-620		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-620		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1164	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

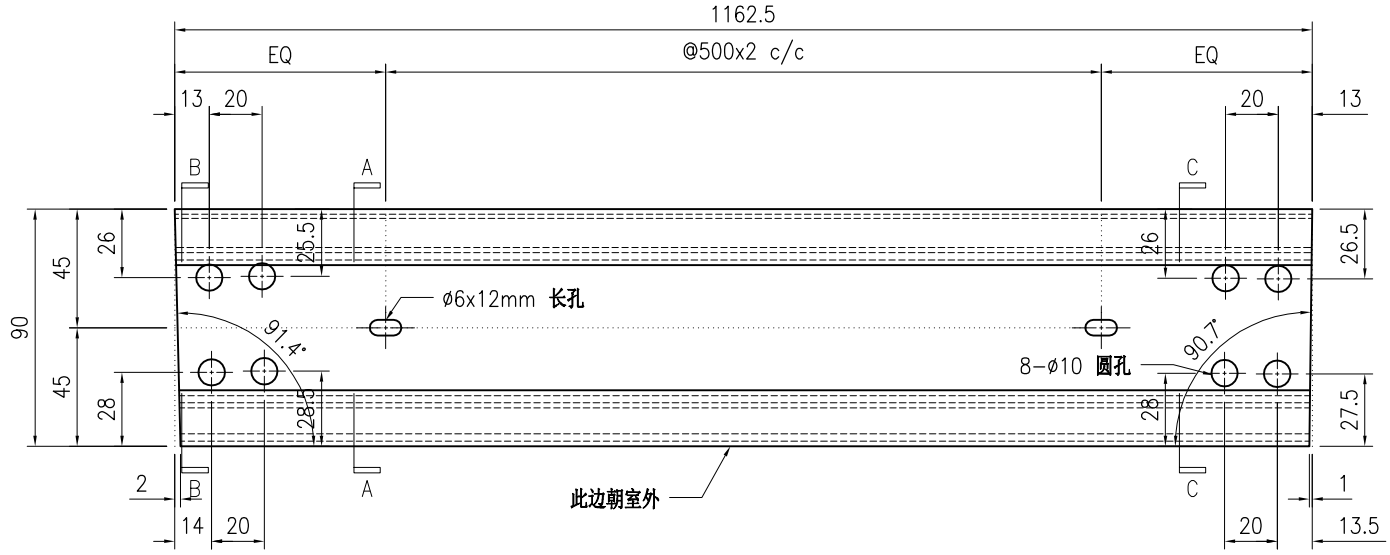
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

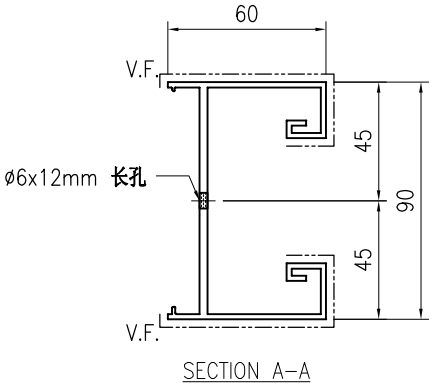
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

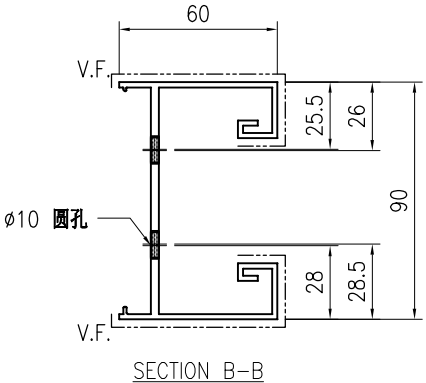
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-621		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-621		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1162.5	宽度	-

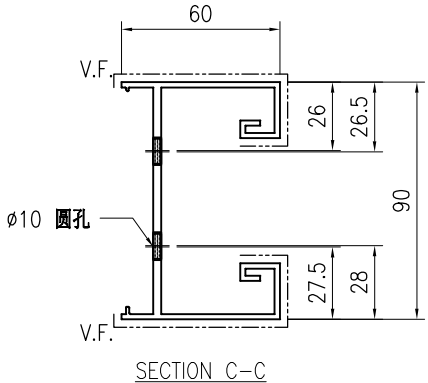




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

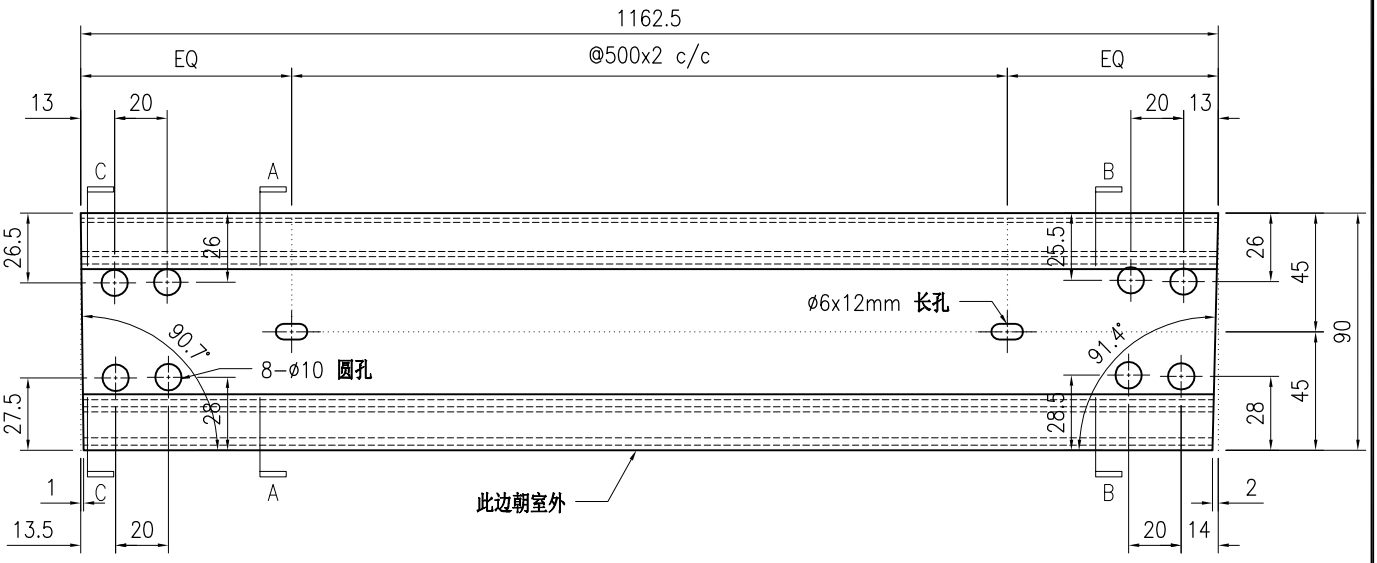
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

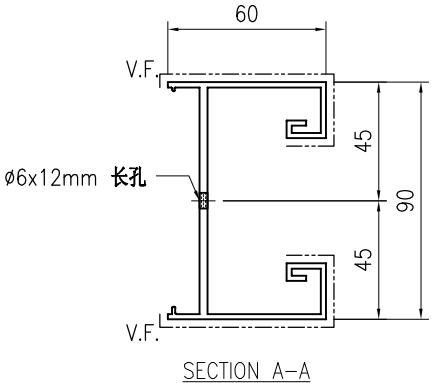
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

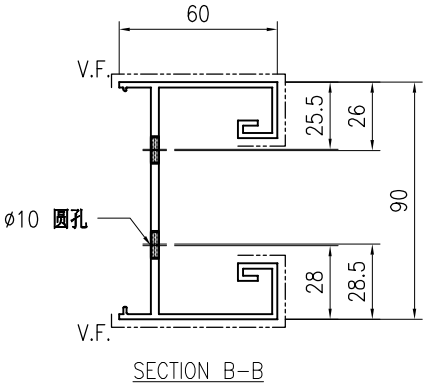
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-622		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-622		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1162.5	宽度	-

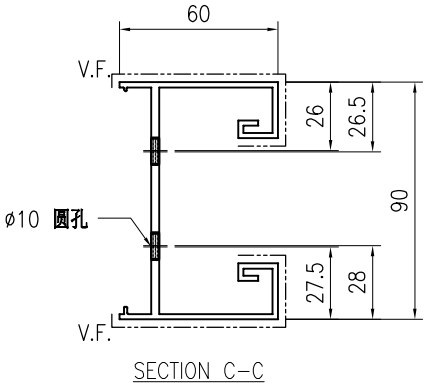




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

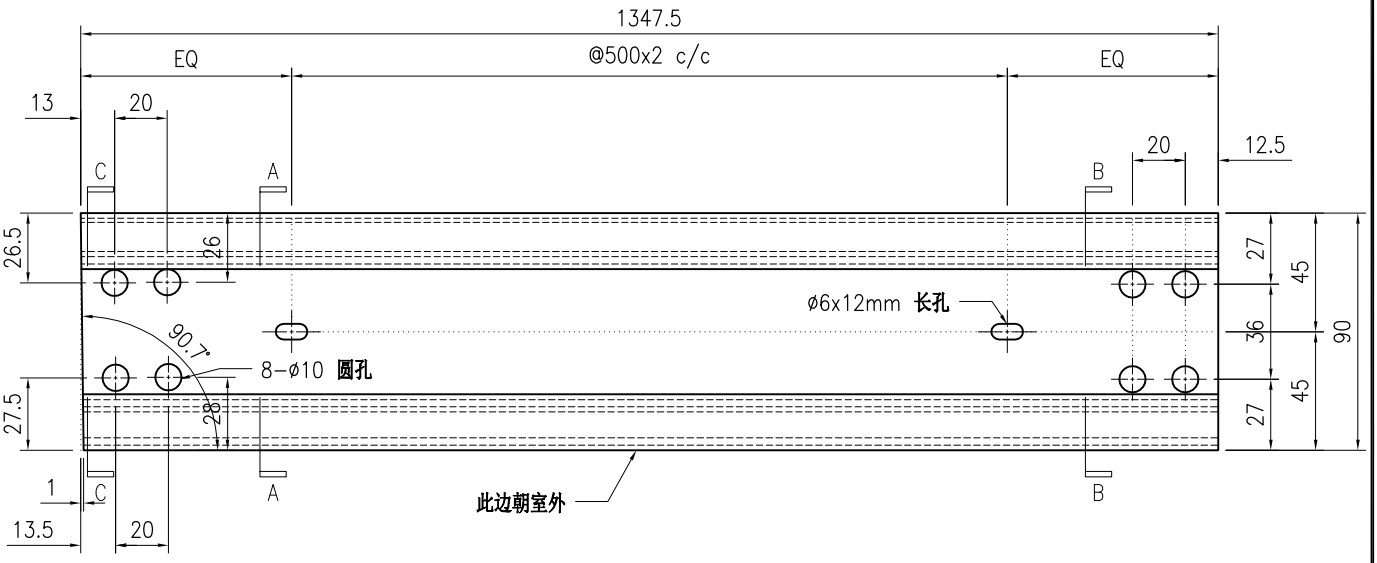
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

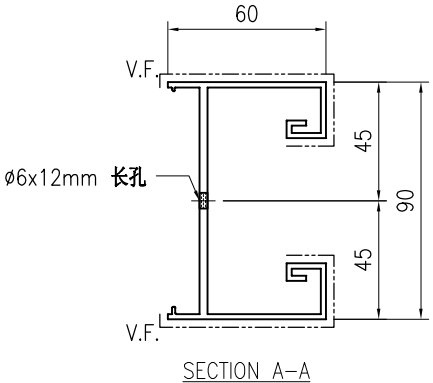
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

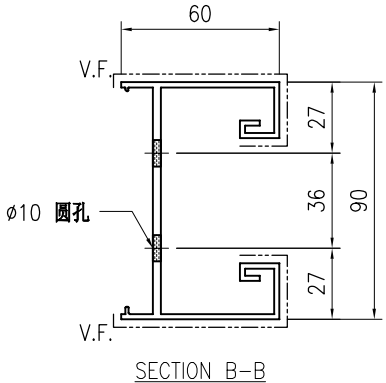
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-623		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-623		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1347.5	宽度	-

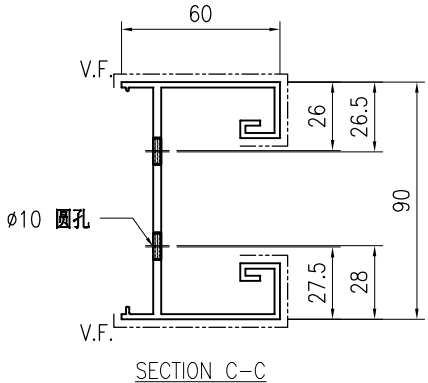




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

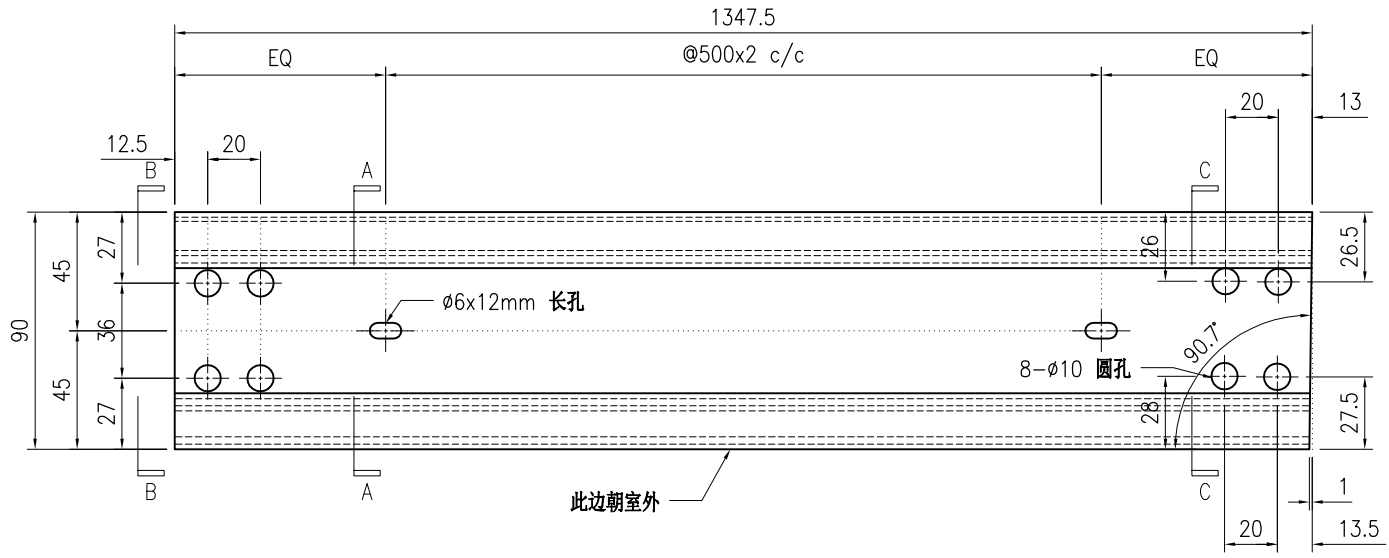
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

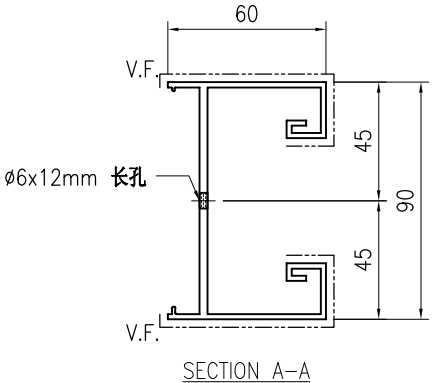
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

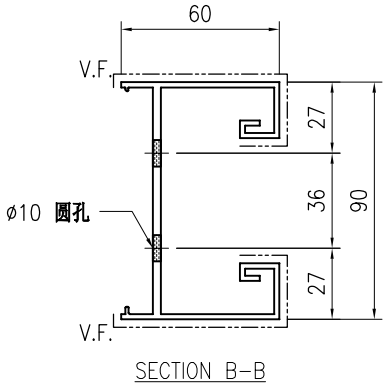
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-624		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-624		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1347.5	宽度	-

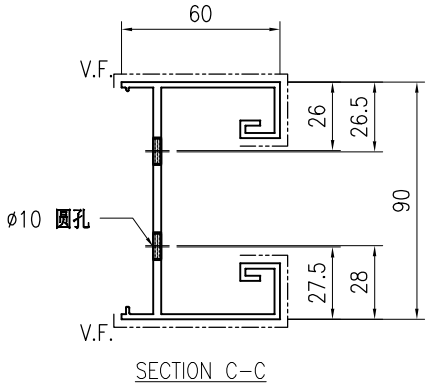




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

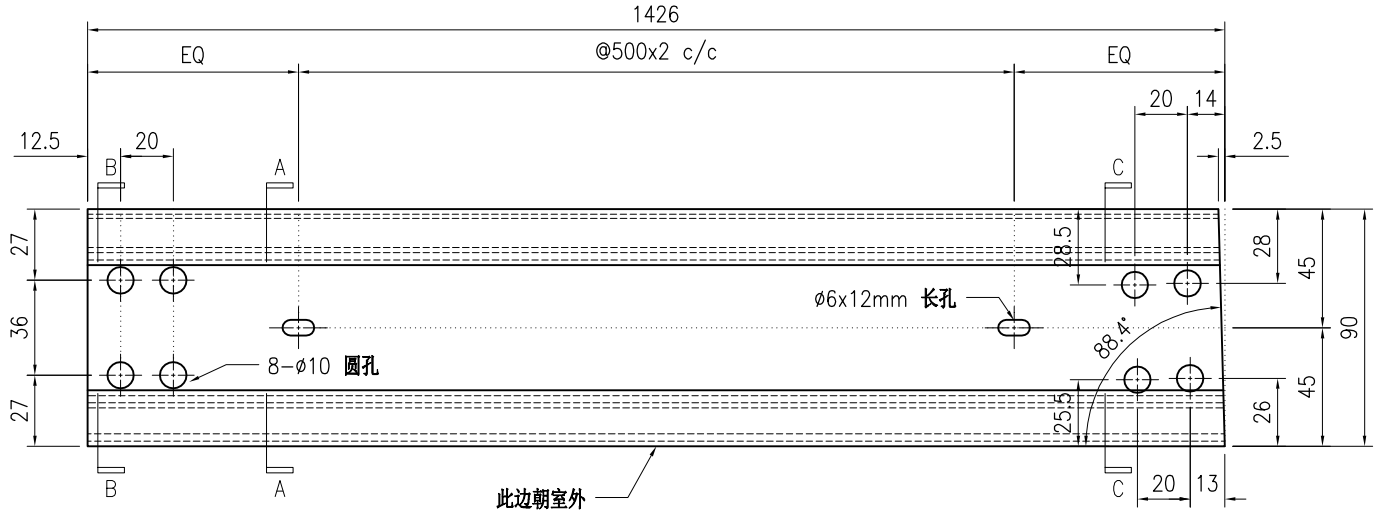
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

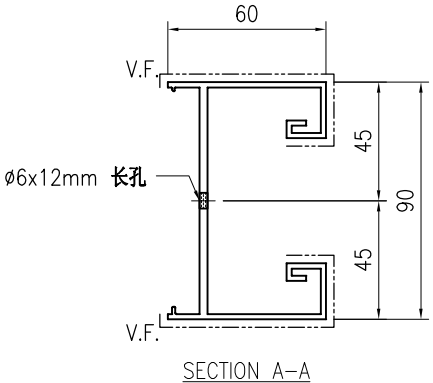
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

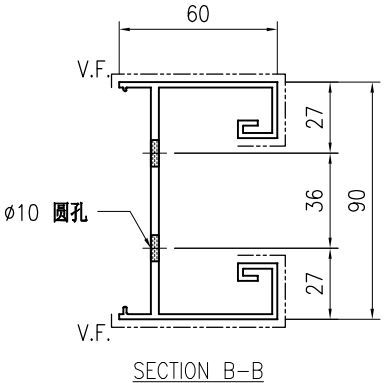
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-625		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-625		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1426	宽度	-

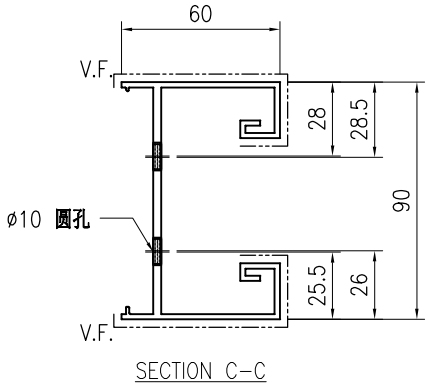




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

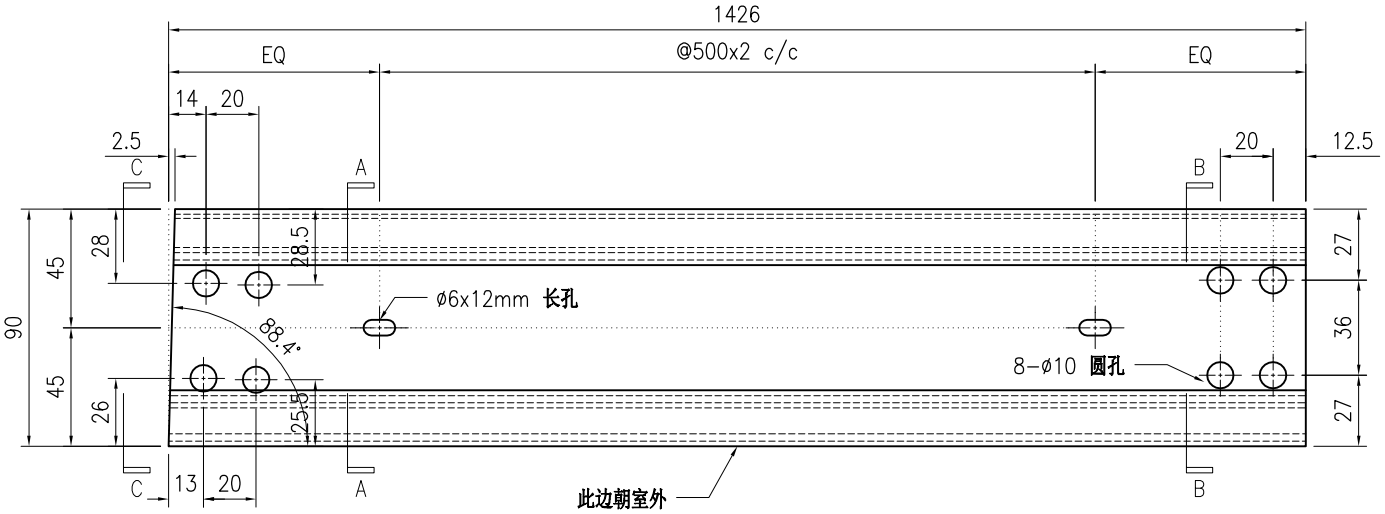
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

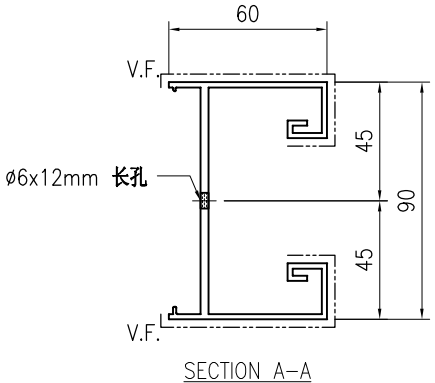
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

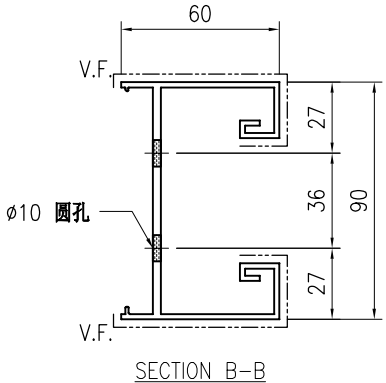
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-626		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-626		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1426	宽度	-

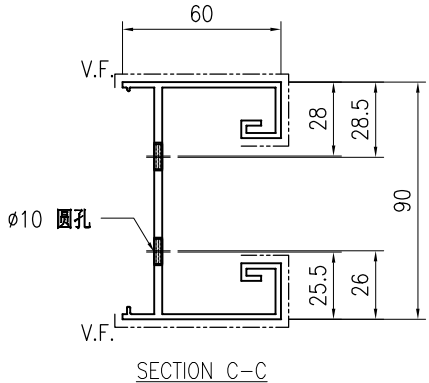




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

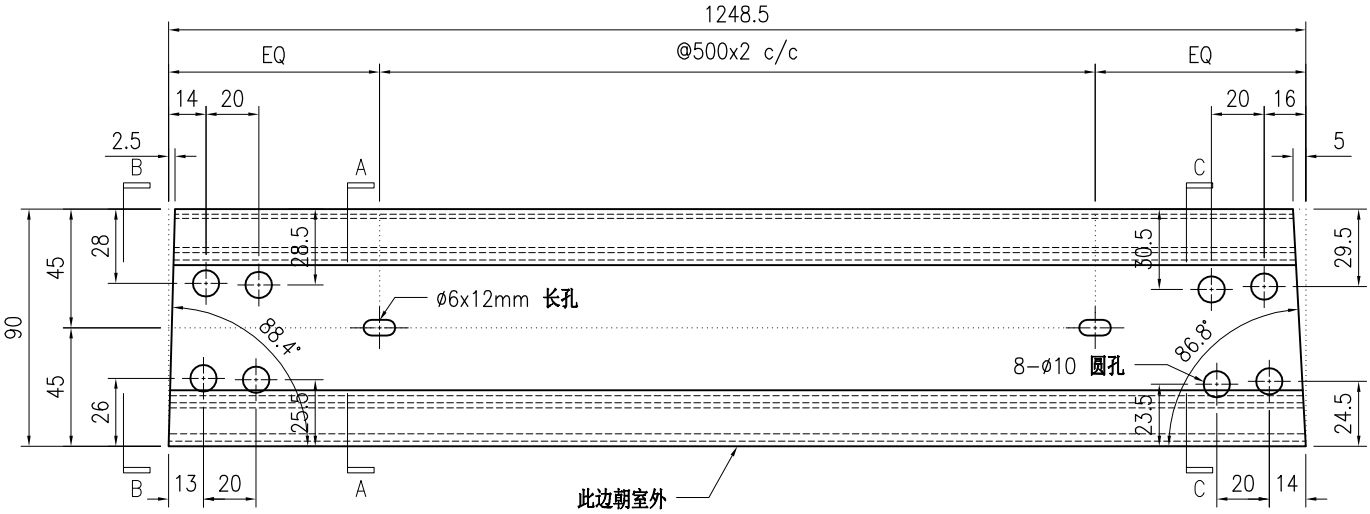
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

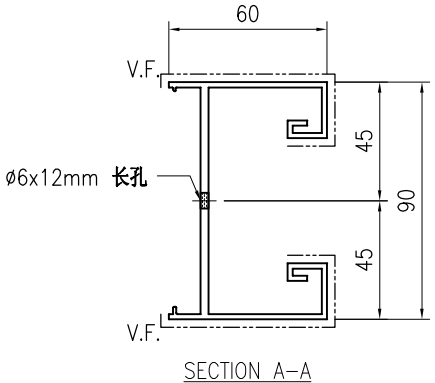
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

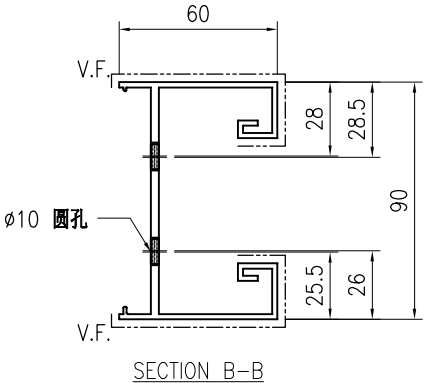
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-627
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-627
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1248.5 宽度 -

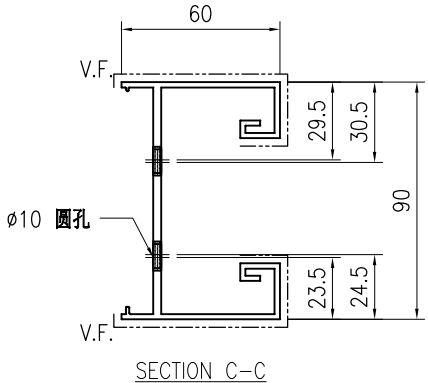




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

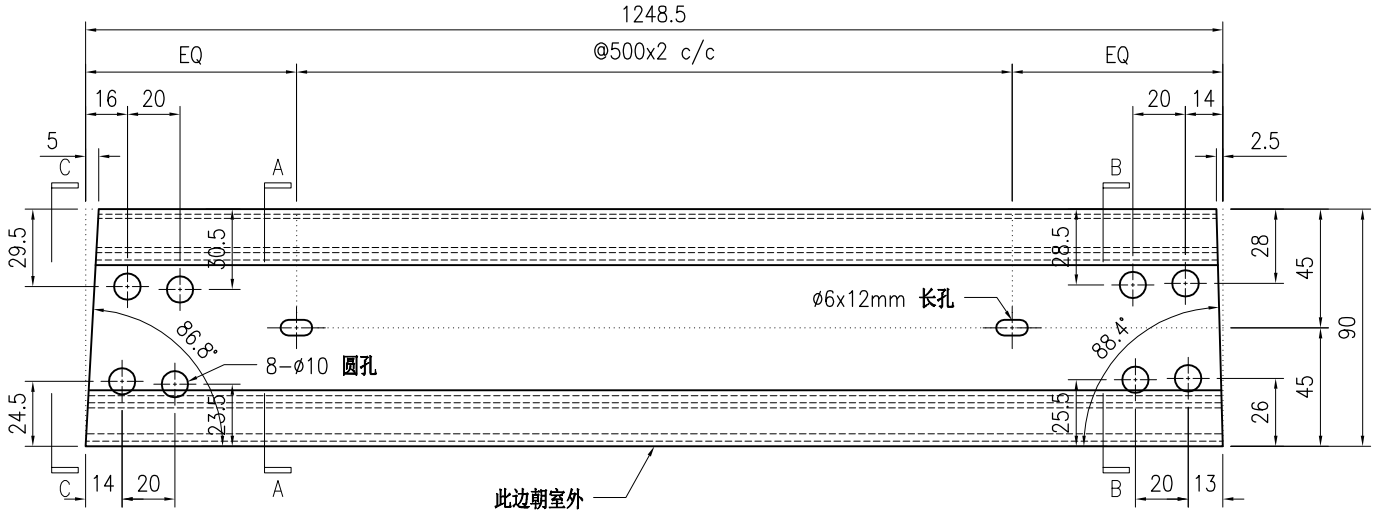
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

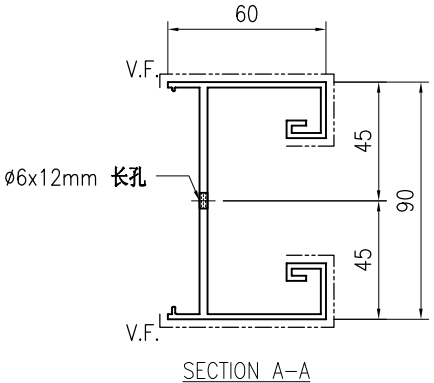
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

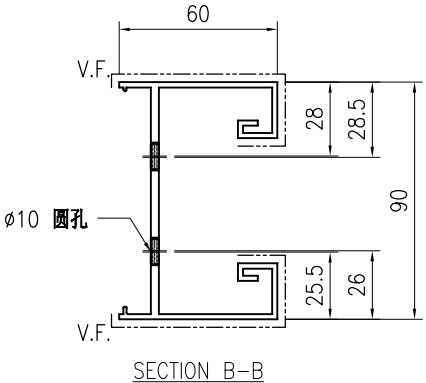
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-628		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-628		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1248.5	宽度	-

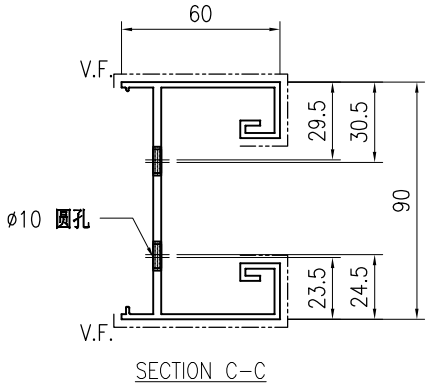




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

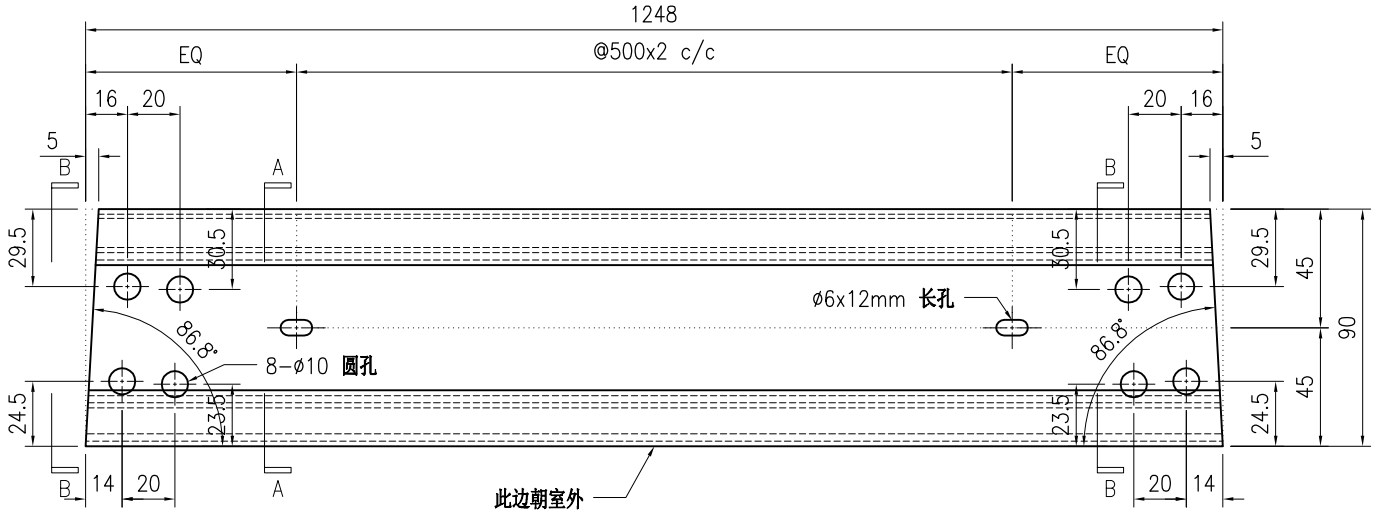
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

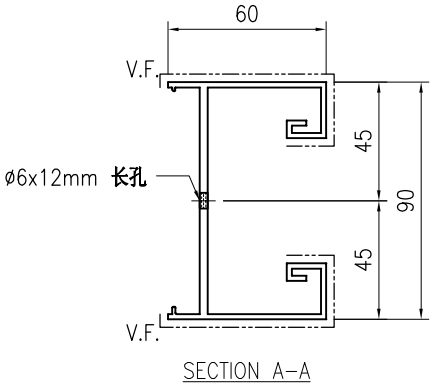
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

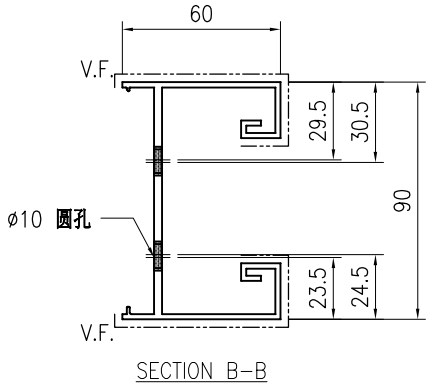
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-629		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-629		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1248	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

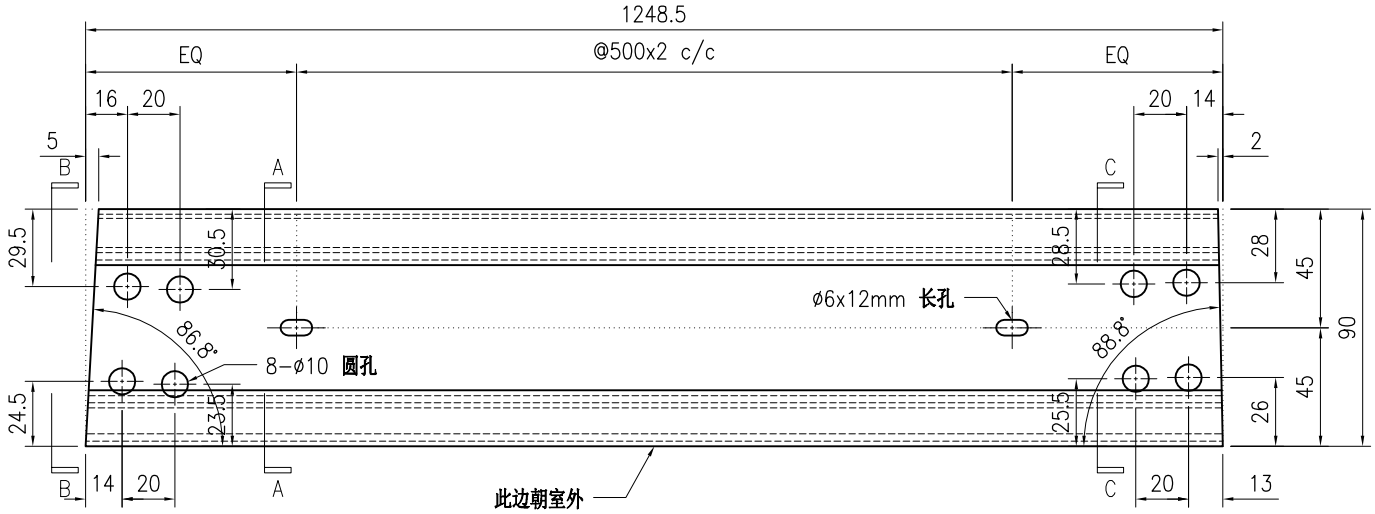
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

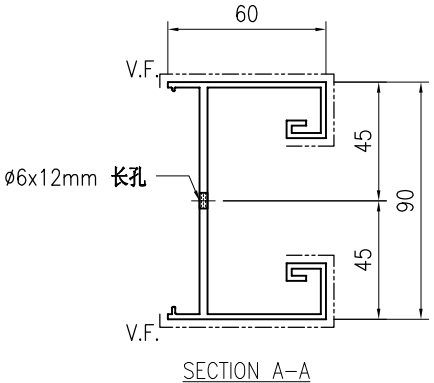
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

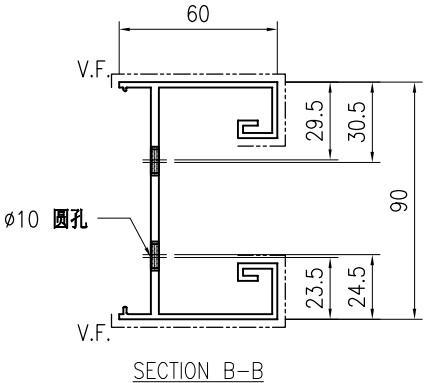
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-630		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-630		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1248.5	宽度	-

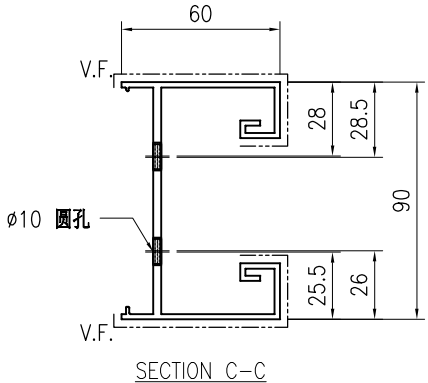




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

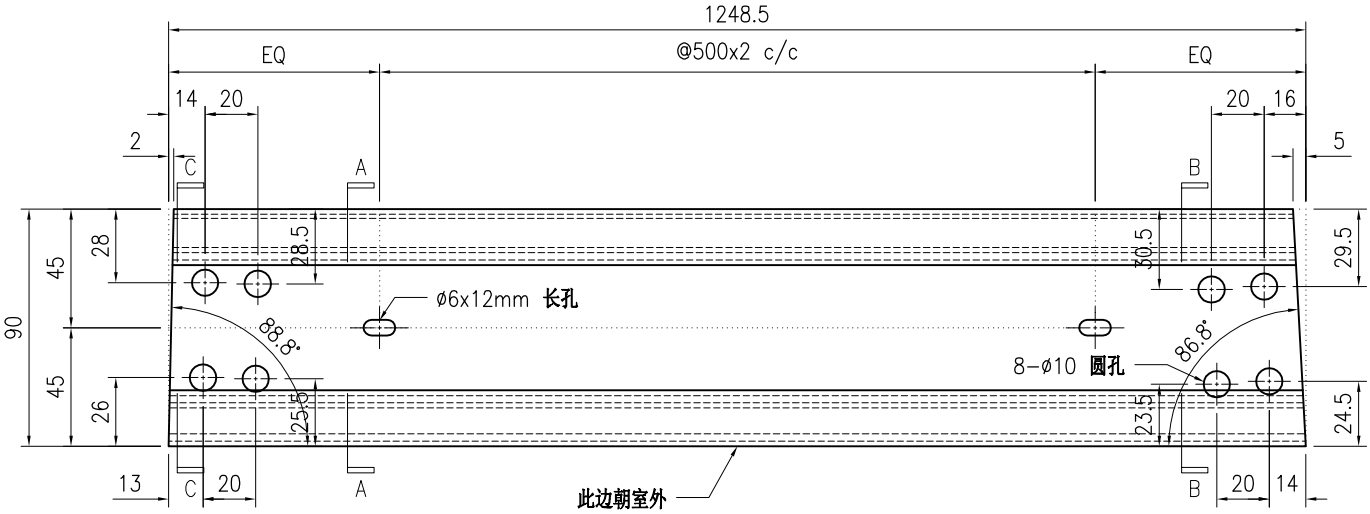
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

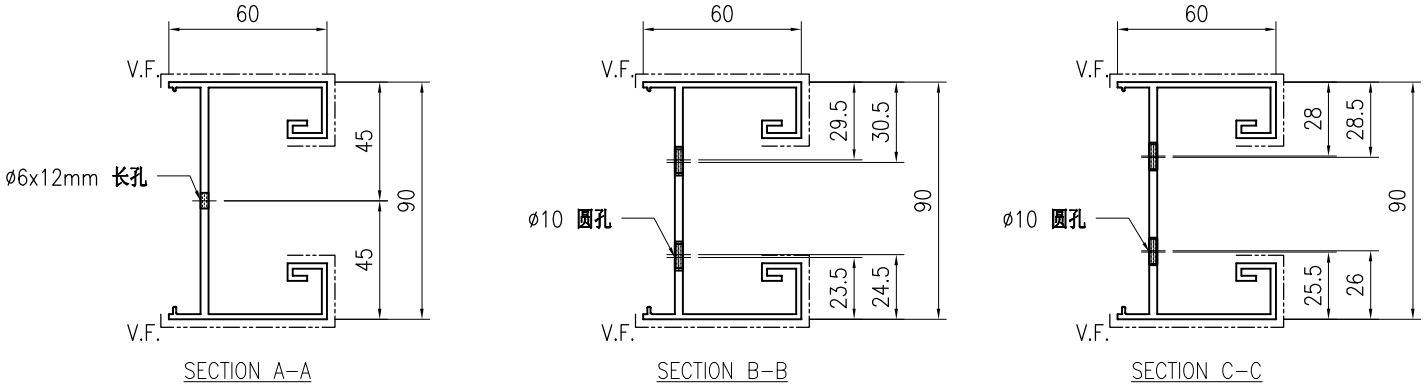
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-631		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-631		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1248.5	宽度	-





技术说明:

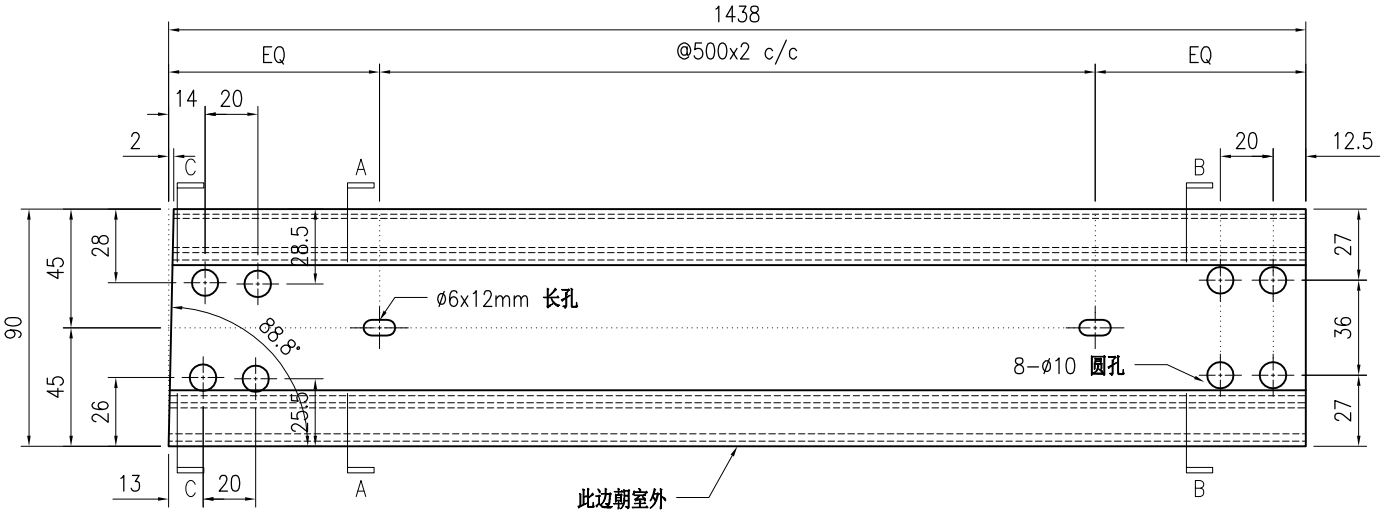
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

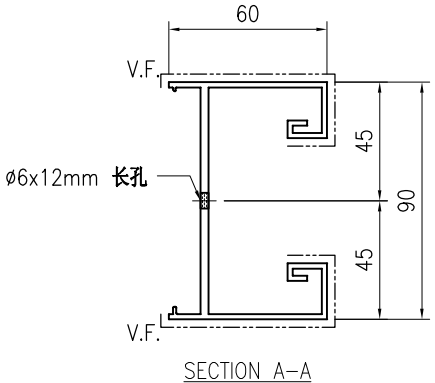
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

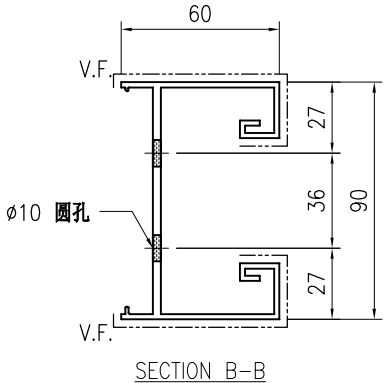
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-632		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-632		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1438	宽度	-

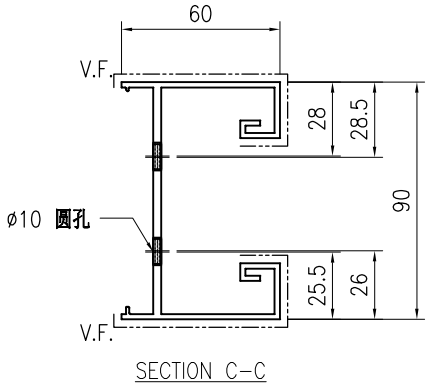




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

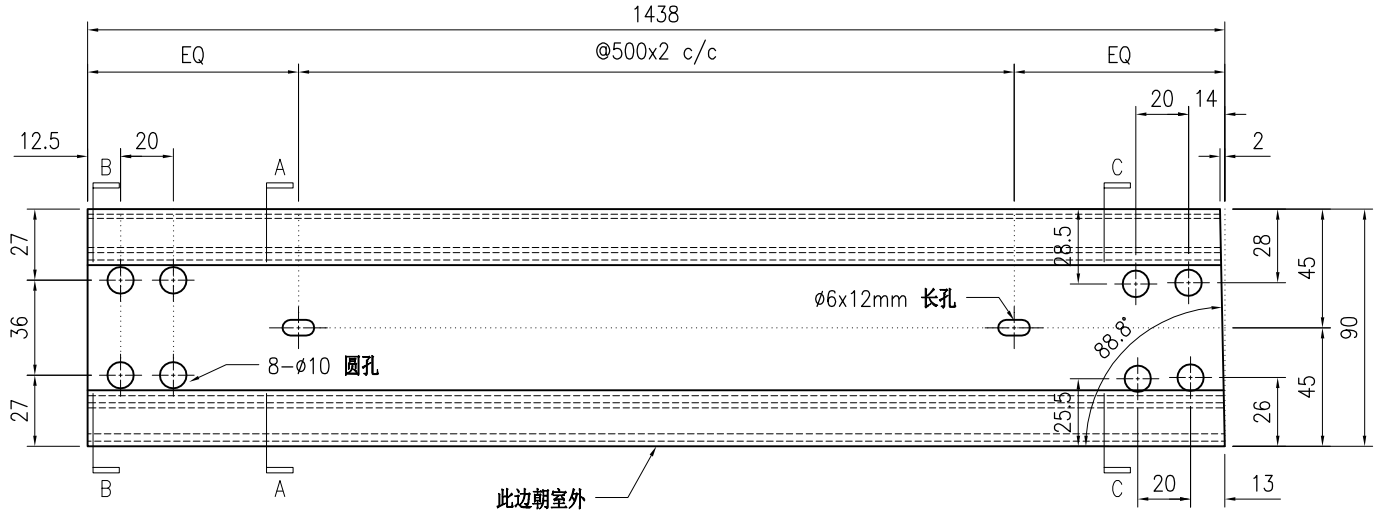
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

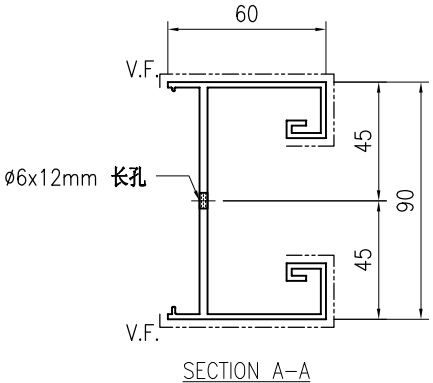
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

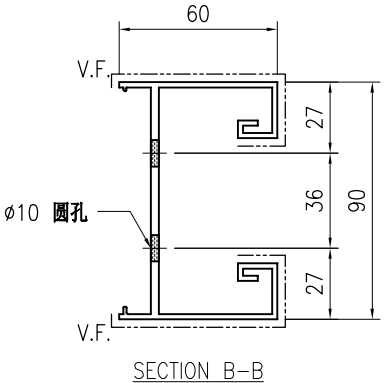
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	28/03/24	物料号	J853-GB-X86526-633		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-633		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)		-	长度	1438	宽度	-

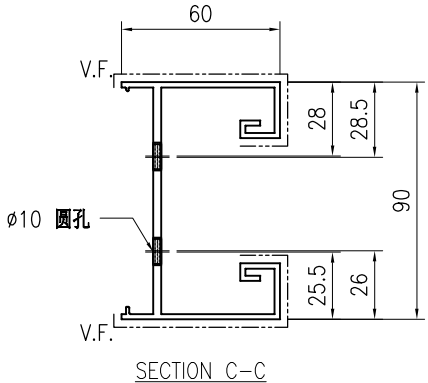




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。