

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7594	修改版本:	-
	HK-0632		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	冷氣柵格王 (Row D, HD1-HD7) 生產 (綠色)	日期:	08/04/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產冷氣柵格王, 送地盤.
- 請分層包裝出貨
- 要求 20/5/2024 完成生產.

完成上列要求日期: 20/5/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0632/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期別墅)-AC Grilles-格栅玉分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 2-Apr-24

Row D

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
1	J853-AG-AG-020	1	1	1	1	1	1	6	
2	J853-AG-AG-021				1	1	1	3	
3	J853-AG-AG-022	1	1	1				3	
4	J853-AG-AG-023		1	1				2	
5	J853-AG-AG-024				1	1		2	
6	J853-AG-AG-025		1	1	1	1		4	
7	J853-AG-AG-026		1	1	1	1		4	
8	J853-AG-AG-027		1	1	1	1		4	
9	J853-AG-AG-028		1	1	1	1		4	
10	J853-AG-AG-029	1						1	
11	J853-AG-AG-030						1	1	
12	J853-AG-AG-031	1					1	2	
13	J853-AG-AG-032	1					1	2	
14	J853-AG-AG-033	1					1	2	
15	J853-AG-AG-034	1					1	2	
16	J853-AG-AG-035							0	
17	J853-AG-AG-036							0	
18	J853-AG-AG-037							0	
19	J853-AG-AG-038							0	
20	J853-AG-AG-039							0	
21	J853-AG-AG-040							0	
22	J853-AG-AG-041							0	
23	J853-AG-AG-206	1	1	1				3	
24	J853-AG-AG-207				1	1	1	3	
		8	8	8	8	8	8	48	

鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HD1~HD7格栅玉)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JMFG019630	120x60x3mm鋁通	JMQ2134	57	6000	11	66000	11.28
2	BT4106	40x5mm鋁巴	阳极氧		6000	1	6000	69.27
3	JMFG0102	120x25x3mm鋁通	JMQ2134	57	6000	3	18000	10.00
4	X86448	格栅	JMQ2134	57	6000	106	636000	8.25

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共5頁 第1頁

打印日期: 2024/4/2 打印時間: 17:10

鋁材開料清單 X86448

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-X86448-015b, J853-AG-X86448-017b	(餘料)1-2	1535.5	44	3	0	2	1-2@(1325.5)x2
J853-AG-X86448-014b, J853-AG-X86448-015b, J853-AG-X86448-017b,	1-15	1535.5		41	15	0	1@(2867)x1 2@(4408.5)x1 3-14@(1325.5)x12
J853-AG-X86448-014d, J853-AG-X86448-017d, J853-AG-X86448-018d	(餘料)15-16, 18	1435.5	22	5	0	3	15@(1425.5)x1 16@(184)x1 18@(184)x1
J853-AG-X86448-015d, J853-AG-X86448-017d, J853-AG-X86448-018d	16-21	1435.5		17	6	0	16@(4508.5)x1 17@(184)x1 18@(1625.5)x1
J853-AG-X86448-013d, J853-AG-X86448-013e, J853-AG-X86448-016d	(餘料)1-15, 21	1098.5	44	19	0	16	1-14@(221)x14 15@(321)x1 21@(90.5)x1
J853-AG-X86448-016d, J853-AG-X86448-016e	22-26	1098.5		25	5	0	22-26@(427.5)x5
J853-AG-X86448-015e, J853-AG-X86448-017e, J853-AG-X86448-018e	(餘料)27, 27, 31	1093.0	44	4	0	3	27@(1554)x1 27@(455)x1 31@(455)x1
J853-AG-X86448-014e, J853-AG-X86448-017e, J853-AG-X86448-018e	27-35	1093.0		40	9	0	27@(3752)x1 28-30@(455)x3 31@(1554)x1 32-34@(455)x3
J853-AG-X86448-013b, J853-AG-X86448-013c, J853-AG-X86448-016b, J853-AG-X86448-016c	(餘料)35-37, 45	1086.0	88	9	0	4	35@(462)x1 36-37@(490)x2 45@(490)x1
J853-AG-X86448-013b, J853-AG-X86448-013c, J853-AG-X86448-016b, J853-AG-X86448-016c	36-53	1086.0		79	18	0	36@(2674)x1 37@(3766)x1 38-44@(490)x7 45@(3766)x1
J853-AG-X86448-014c, J853-AG-X86448-015c	(餘料)53-54	1080.5	88	7	0	2	53@(506.5)x1 54@(517.5)x1
J853-AG-X86448-014c, J853-AG-X86448-017c,	54-70	1080.5		81	17	0	54@(4863.5)x1 55-70@(517.5)x16
J853-AG-X86448-016a	(餘料)72	1023.0	66	4	0	1	72@(805)x1
J853-AG-X86448-013a, J853-AG-X86448-016a	71-84	1023.0		62	14	0	71@(805)x1 72@(4921)x1 73-83@(805)x11 84@(4921)x1
J853-AG-X86448-014a, J853-AG-X86448-015a, J853-AG-X86448-017a, J853-AG-X86448-018a	(餘料)84, 84-85, 91	1020.5	66	10	0	4	84@(1841.5)x1 84@(815)x1 85@(817.5)x1 91@(817.5)x1
J853-AG-X86448-015a, J853-AG-X86448-017a, J853-AG-X86448-018a	85-97	1020.5		56	13	0	85@(3897)x1 86-90@(817.5)x5 91@(3897)x1 92-96@(817.5)x5
J853-AG-X86448-202a	(餘料)97	818.0	66	4	0	1	97@(601)x1
J853-AG-X86448-202a	98-106	818.0		62	9	0	98-105@(182)x8 106@(1006)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HD1~HD7格柵玉)
開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 12
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 10

鋁材開料清單 JMFG0102

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-AH01-007R, J853-AG-AH01-008L, J853-AG-AH01-008R, J853-AG-AH01-007L, J853-AG-AH01-007R, J853-AG-AH01-008L	(餘料)1-3, 1-3	1331.5	12	12	3	3	1-3@(600)x3 1@(1937.5)x1 2@(3275)x1 3@(4612.5)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (Grilles-HD1~HD7 格柵玉)
開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 24
鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 69.27

鋁材開料清單 BT4106

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-AB01-006	1	125.0	6	6	1	0	1@(5164)x1
J853-AG-AB01-005	(餘料)1	50.0	18	18	0	1	1@(4156)x1

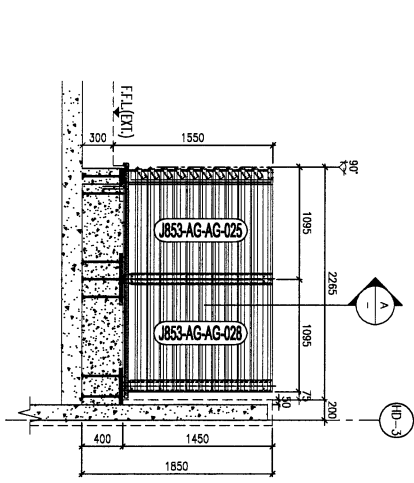
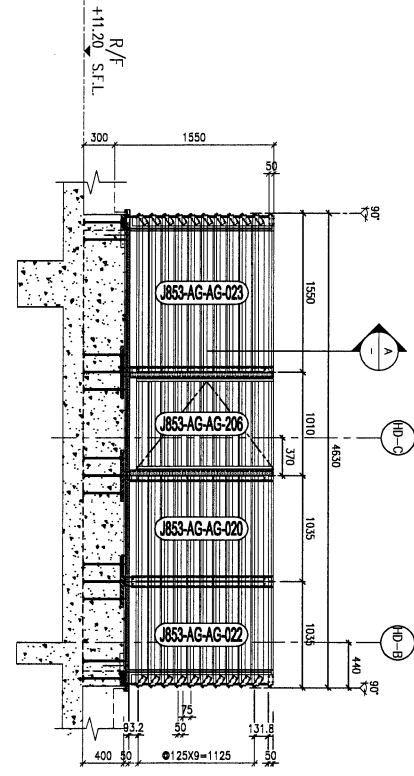
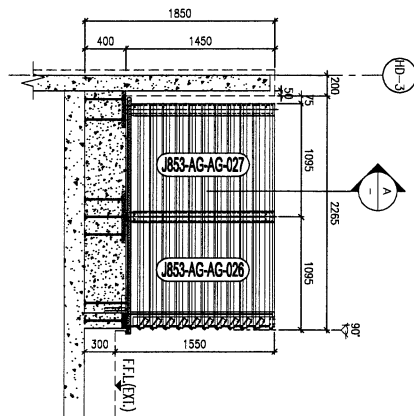
工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HD1~HD7格柵玉)
開料長度: 6000, 總長料支數: 11, 總開料支數: 42
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 11.28

鋁材開料清單 JMFG019630

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-AA01-003L&R	1-11	1375.0	42	42	11	0	1-10@(426)x10 11@(3188)x1

圖則登記表
DRAWING REGISTER

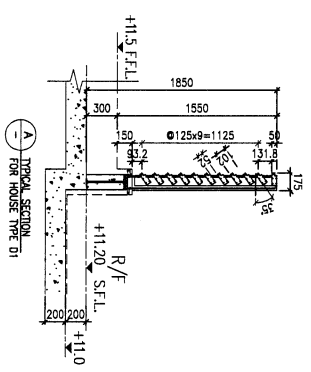
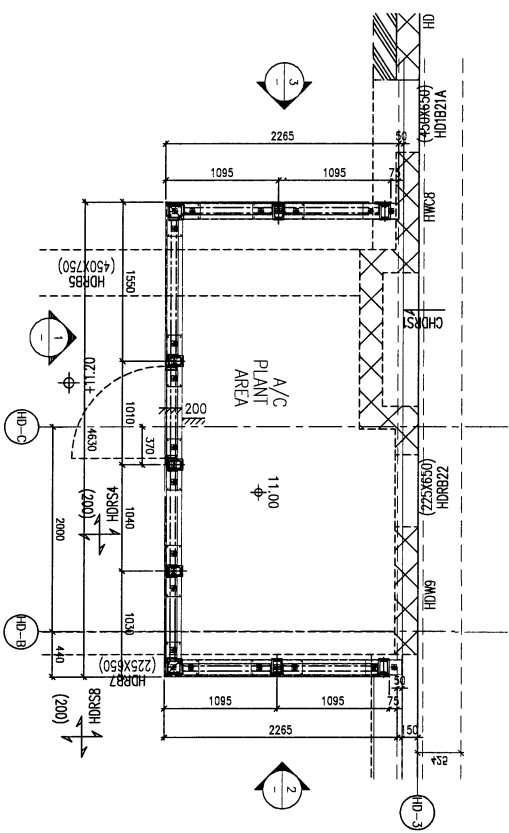
工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-RowC, D 格栅玉		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客)							
工程編號 Project No: J853										
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年 月 日	24							
			04							
			02							
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	年 月 日	修訂編號 Revision No.							
J853-AG-AG-206	格栅玉组裝圖		28	-						
J853-AG-AG-207	格栅玉组裝圖		29	-						
J853-AG-AA01-003L	型材加工圖		30	-						
J853-AG-AA01-003R	型材加工圖		31	-						
J853-AG-AB01-005	型材加工圖		32	-						
J853-AG-AB01-006	型材加工圖		33	-						
J853-AG-AH01-007L	型材加工圖		34	-						
J853-AG-AH01-007R	型材加工圖		35	-						
J853-AG-AH01-008L	型材加工圖		36	-						
J853-AG-AH01-008R	型材加工圖		37	-						
J853-AG-X86448-013	型材加工圖		38	-						
J853-AG-X86448-014	型材加工圖		39	-						
J853-AG-X86448-015	型材加工圖		40	-						
J853-AG-X86448-016	型材加工圖		41	-						
J853-AG-X86448-017	型材加工圖		42	-						
J853-AG-X86448-018	型材加工圖		43	-						
J853-AG-X86448-202	型材加工圖		44	-						



3 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. 1102, HD3)

1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. 1102, HD3)

2 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D1



FREE AREA = 52/125 = 42%

LEGEND:

- [Hatched] 3mm THK. ALUM. CLADDING
- [A1] ALUM. GRILLE EXTRUSION
- [A2] 88x60x3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK. ALUM. HOLLOW)
- [H1] 120x60x6.3mm THK. GMS RIS
- [M2] 120x120x6.3mm THK. GMS SHS
- [E1] EMBED TYPE EM20 35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR
- [E2] EMBED TYPE EM21 35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR
- [E3] EMBED TYPE EM22 35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR

DATE:	26/07/2023	GENERAL REVISION
DATE:	27/07/2023	GENERAL REVISION
DATE:	28/07/2023	GENERAL REVISION
DATE:	29/07/2023	GENERAL REVISION
DATE:	30/07/2023	GENERAL REVISION
DATE:	31/07/2023	GENERAL REVISION
DATE:	01/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	02/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	03/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	04/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	05/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	06/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	07/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	08/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	09/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	10/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	11/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	12/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	13/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	14/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	15/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	16/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	17/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	18/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	19/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	20/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	21/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	22/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	23/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	24/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	25/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	26/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	27/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	28/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	29/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	30/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	31/08/2023	GENERAL REVISION
DATE:	01/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	02/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	03/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	04/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	05/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	06/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	07/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	08/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	09/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	10/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	11/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	12/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	13/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	14/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	15/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	16/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	17/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	18/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	19/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	20/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	21/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	22/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	23/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	24/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	25/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	26/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	27/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	28/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	29/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	30/09/2023	GENERAL REVISION
DATE:	01/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	02/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	03/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	04/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	05/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	06/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	07/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	08/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	09/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	10/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	11/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	12/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	13/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	14/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	15/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	16/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	17/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	18/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	19/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	20/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	21/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	22/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	23/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	24/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	25/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	26/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	27/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	28/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	29/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	30/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	31/10/2023	GENERAL REVISION
DATE:	01/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	02/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	03/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	04/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	05/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	06/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	07/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	08/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	09/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	10/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	11/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	12/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	13/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	14/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	15/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	16/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	17/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	18/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	19/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	20/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	21/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	22/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	23/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	24/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	25/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	26/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	27/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	28/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	29/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	30/11/2023	GENERAL REVISION
DATE:	01/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	02/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	03/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	04/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	05/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	06/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	07/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	08/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	09/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	10/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	11/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	12/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	13/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	14/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	15/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	16/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	17/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	18/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	19/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	20/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	21/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	22/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	23/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	24/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	25/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	26/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	27/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	28/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	29/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	30/12/2023	GENERAL REVISION
DATE:	31/12/2023	GENERAL REVISION

B.O. REF: -

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: SHING TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: 協興建築有限公司 HYP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT

- NOTE:
- ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 - ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 - ALL DIMENSIONS TO BE VIEWED ON SITE BEFORE FABRICATION.

- LEGEND:
- (X1) METAL MARK NO.
 - (X2) REFER SHEET NO.

- F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
- S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- R.F. - REINFORCED BEAM.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- COL. / BEAM / SLAB
- IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

DATE: 26/07/2023

DATE: 27/07/2023

DATE: 28/07/2023

DATE: 29/07/2023

DATE: 30/07/2023

DATE: 31/07/2023

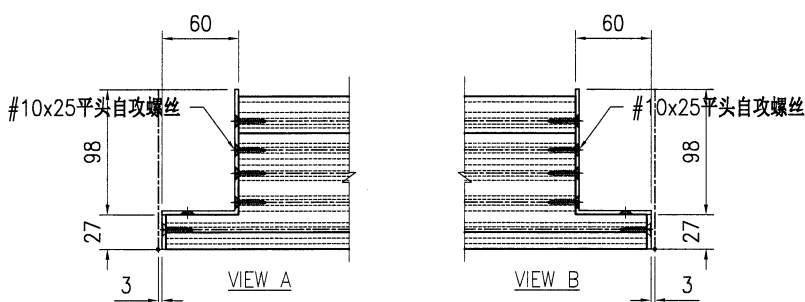
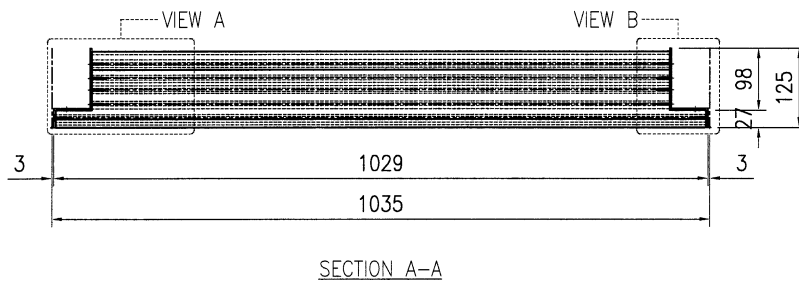
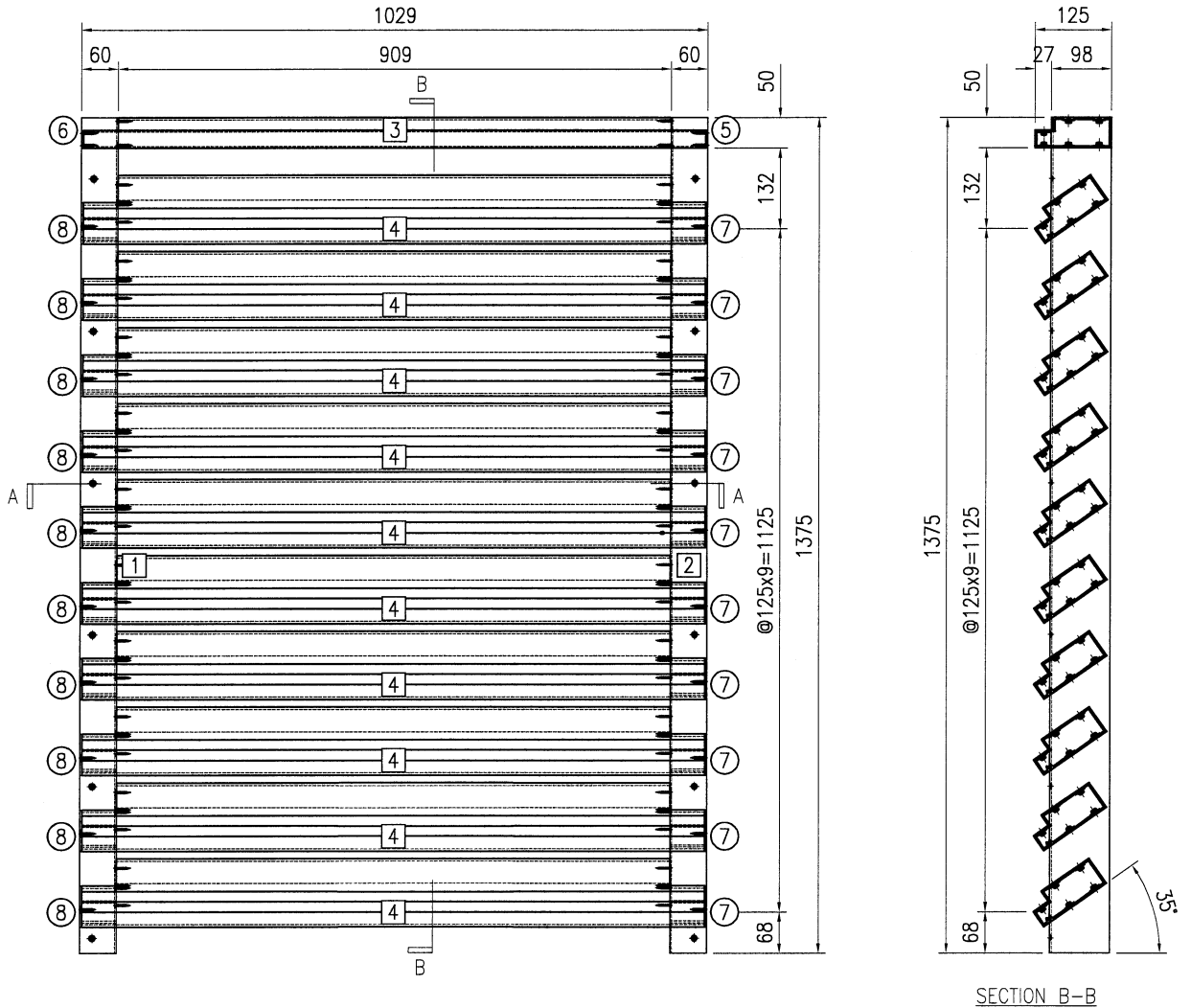
DATE: 01/08/2023

DATE: 02/08/2023



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-020			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-020			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1029

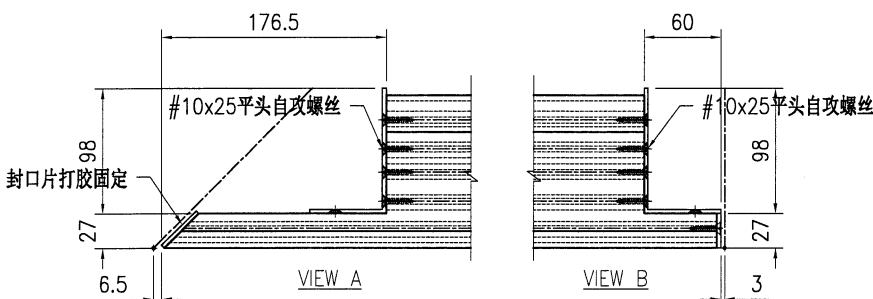
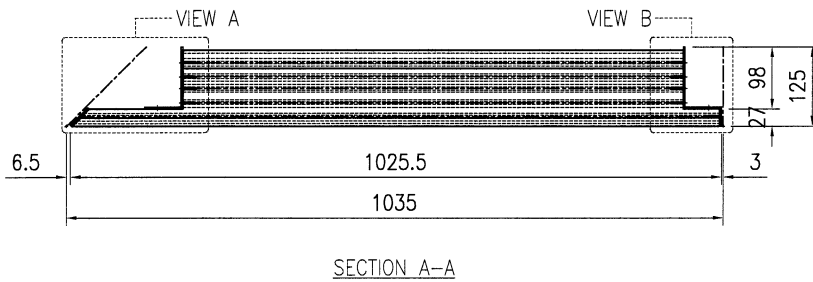
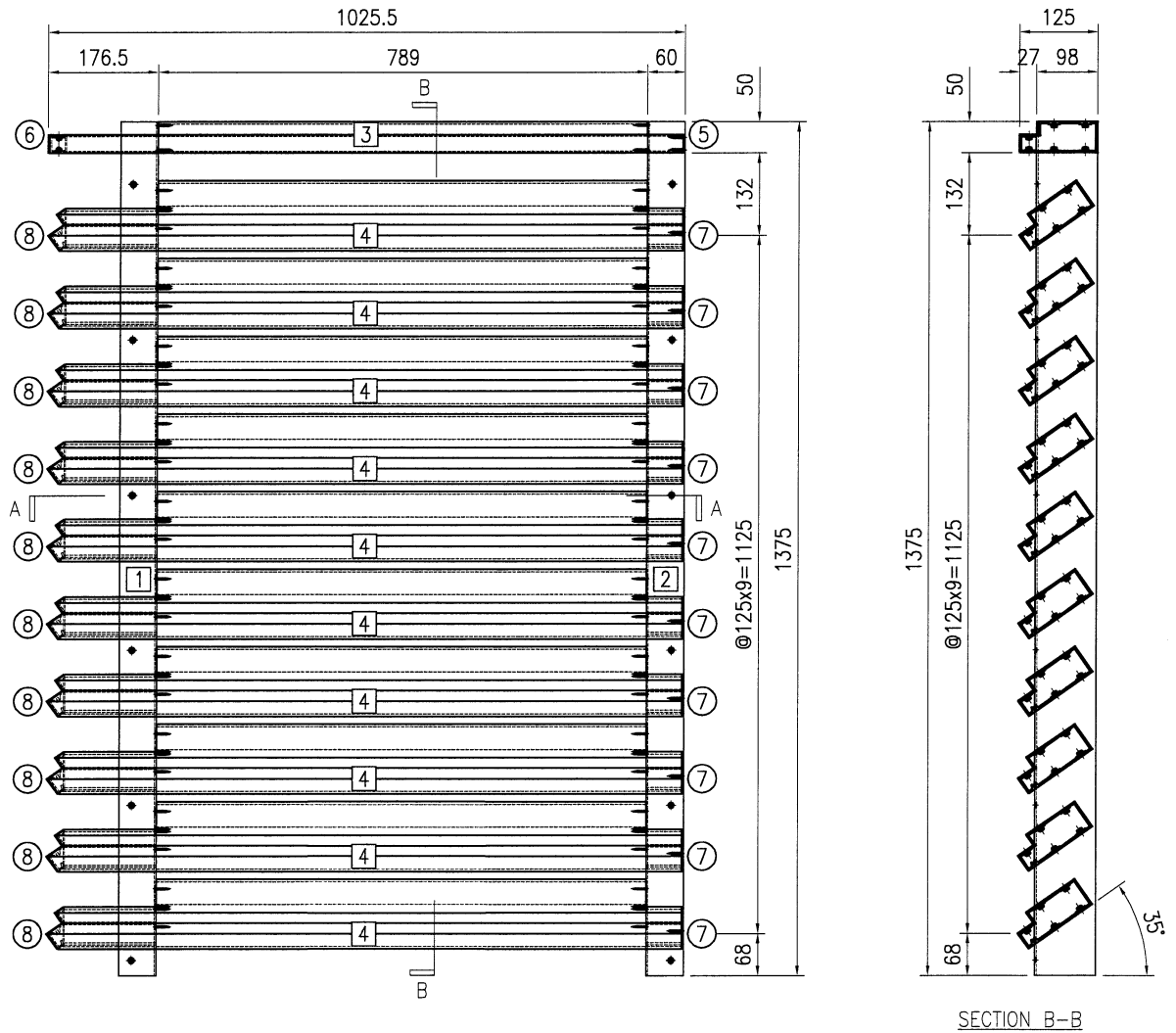


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-013a	1023	1
4	J853-AG-X86448-016a	1023	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-001L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-003L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	112



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-021			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-021			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1025.5

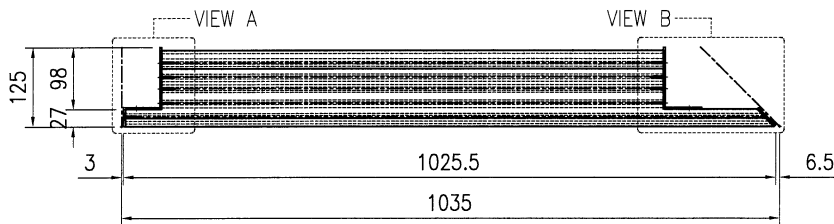
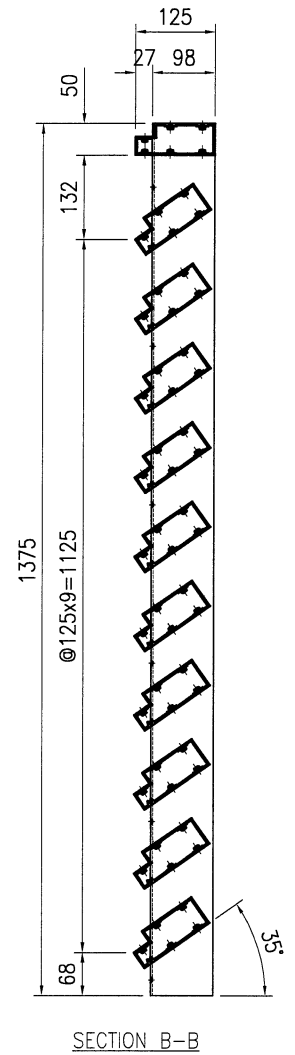
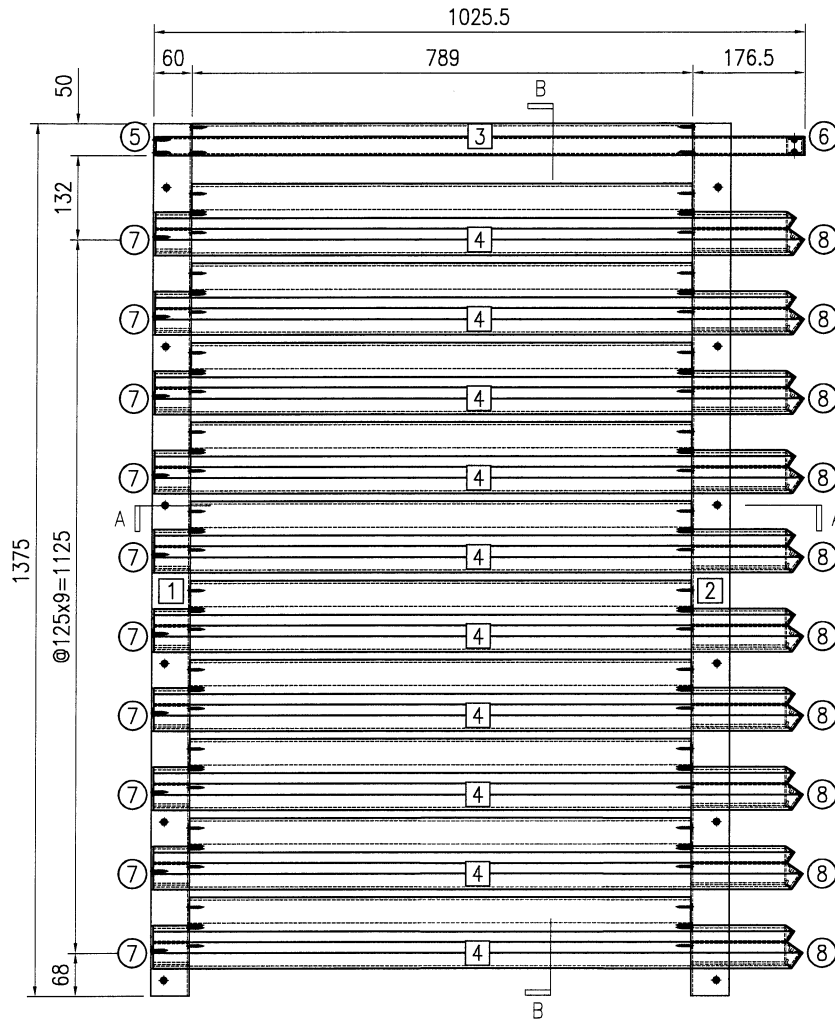


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-014a	1020.5	1
4	J853-AG-X86448-017a	1020.5	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-002L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-004L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100

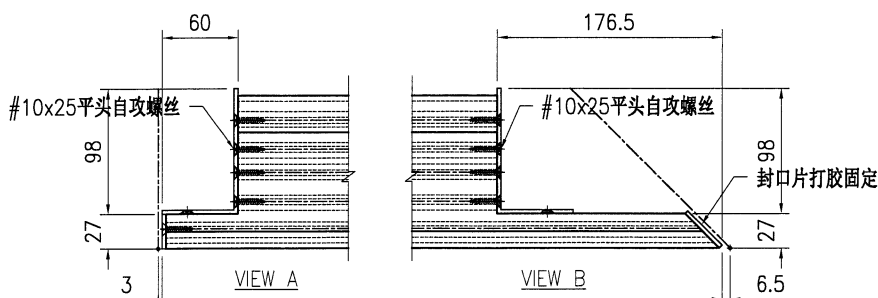


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-022		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-022		
名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1375	宽度	1025.5



SECTION A-A

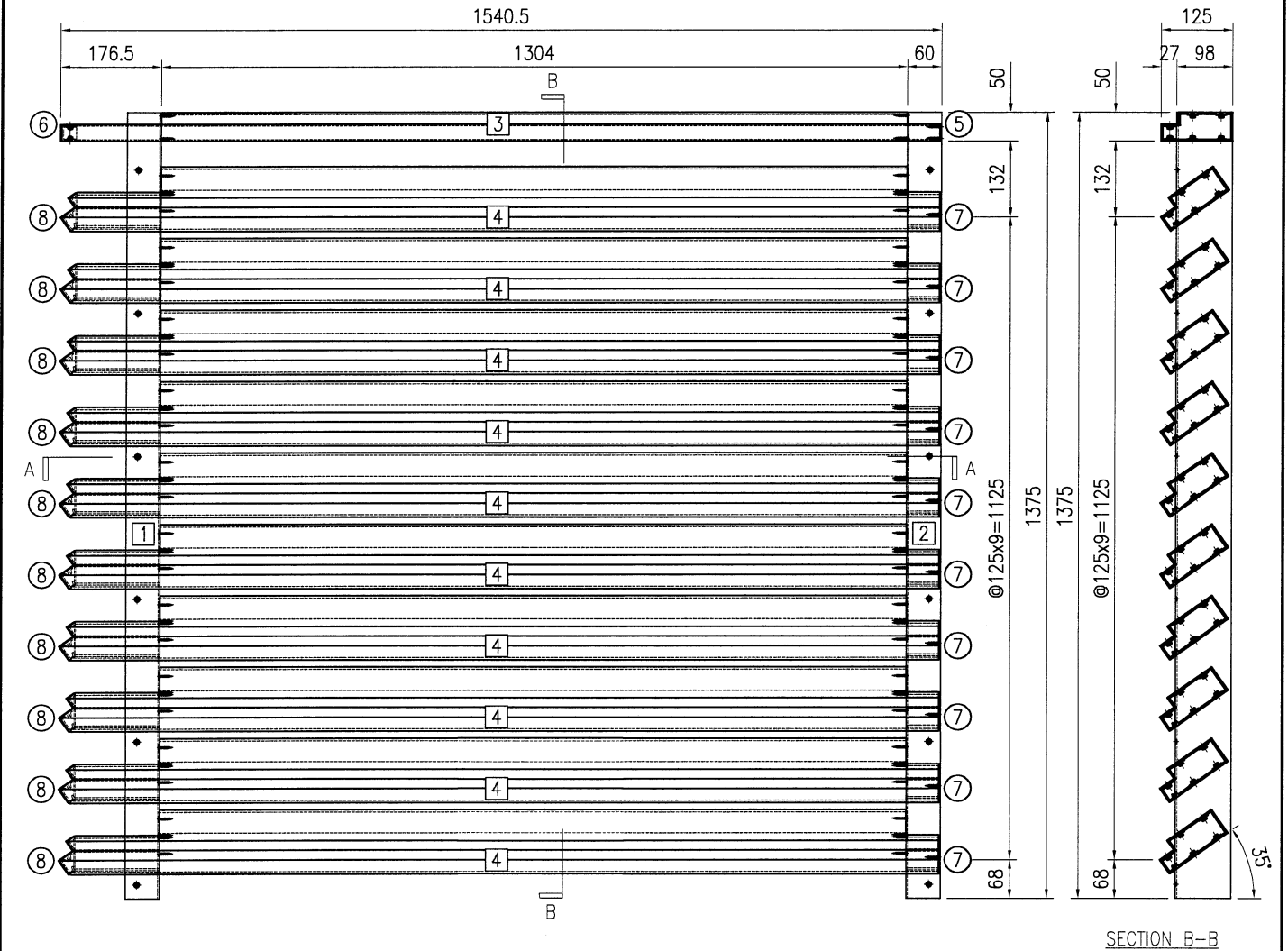


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-015a	1020.5	1
4	J853-AG-X86448-018a	1020.5	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-004R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100

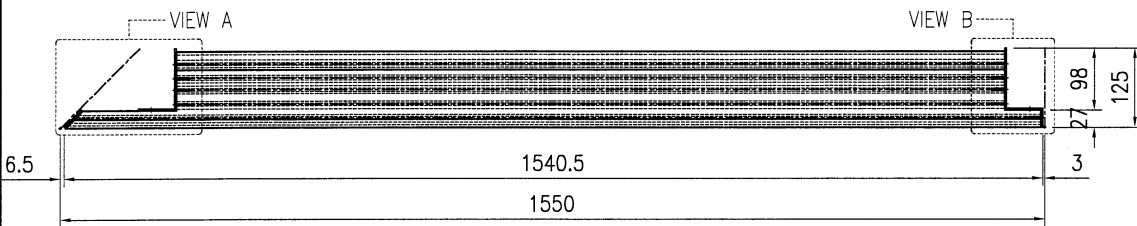


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

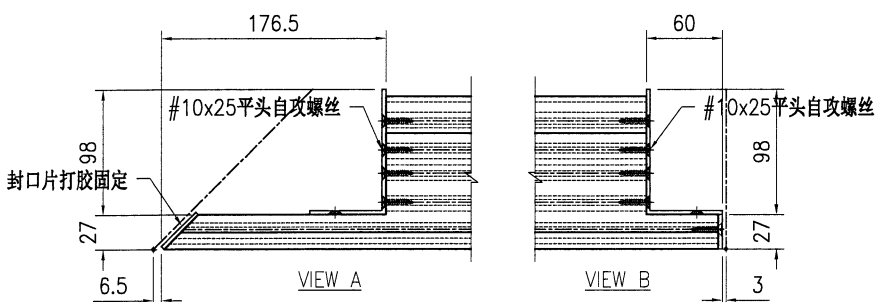
工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-023			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-023			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1375	宽度	1540.5



SECTION B-B



SECTION A-A

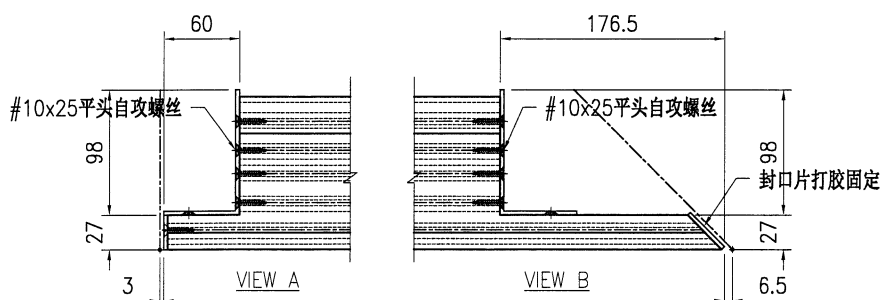
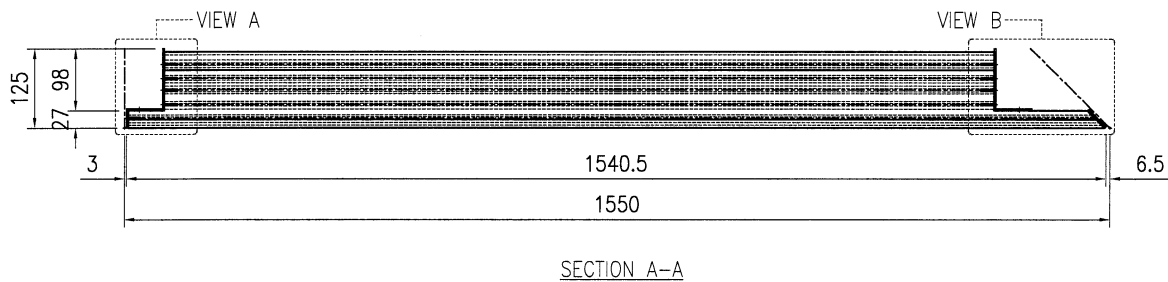
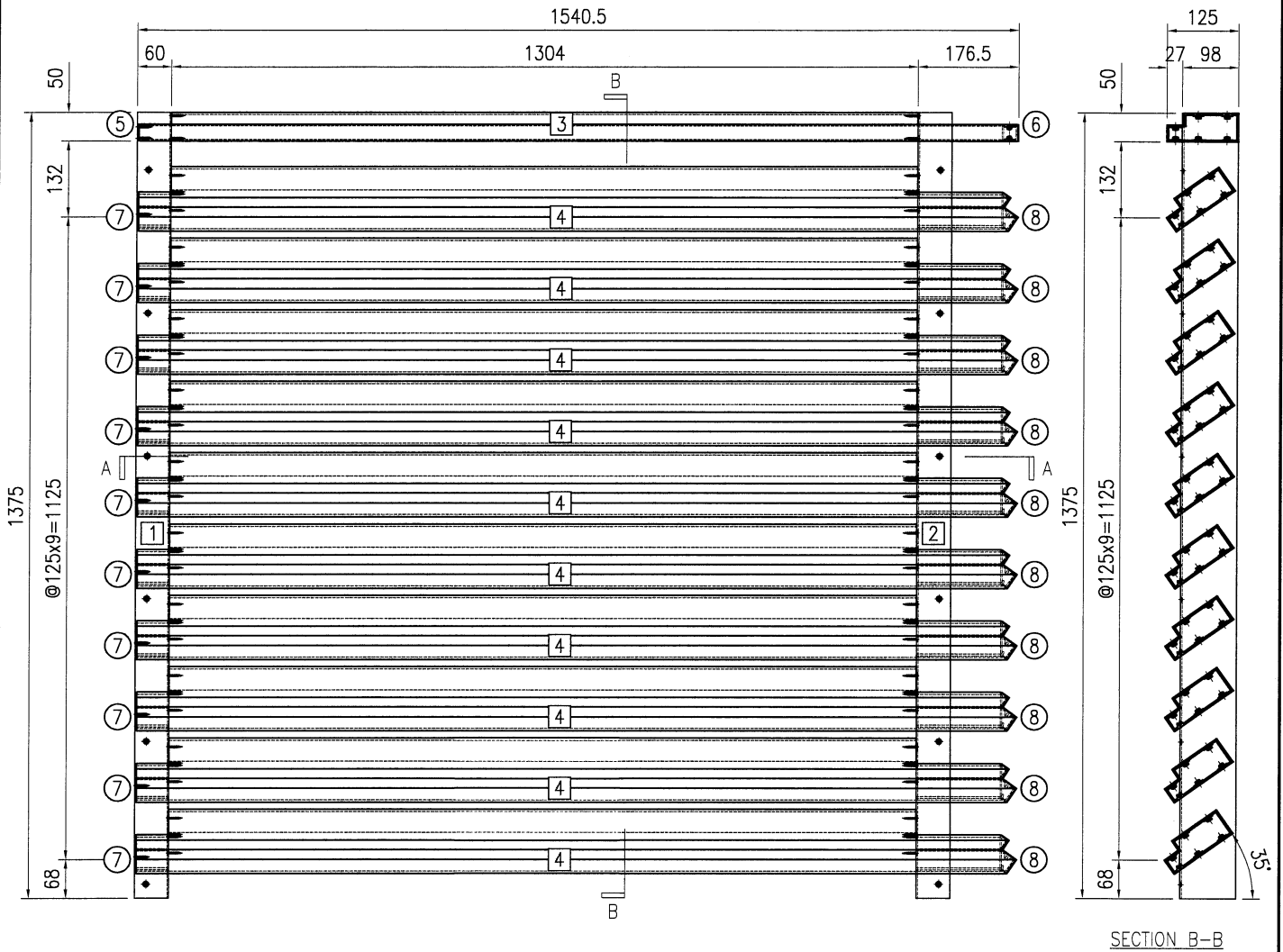


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-014b	1535.5	1
4	J853-AG-X86448-017b	1535.5	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-002L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-004L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-024			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-024			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1375	宽度	1540.5

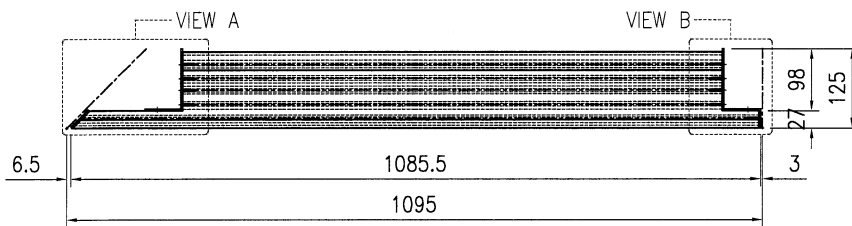
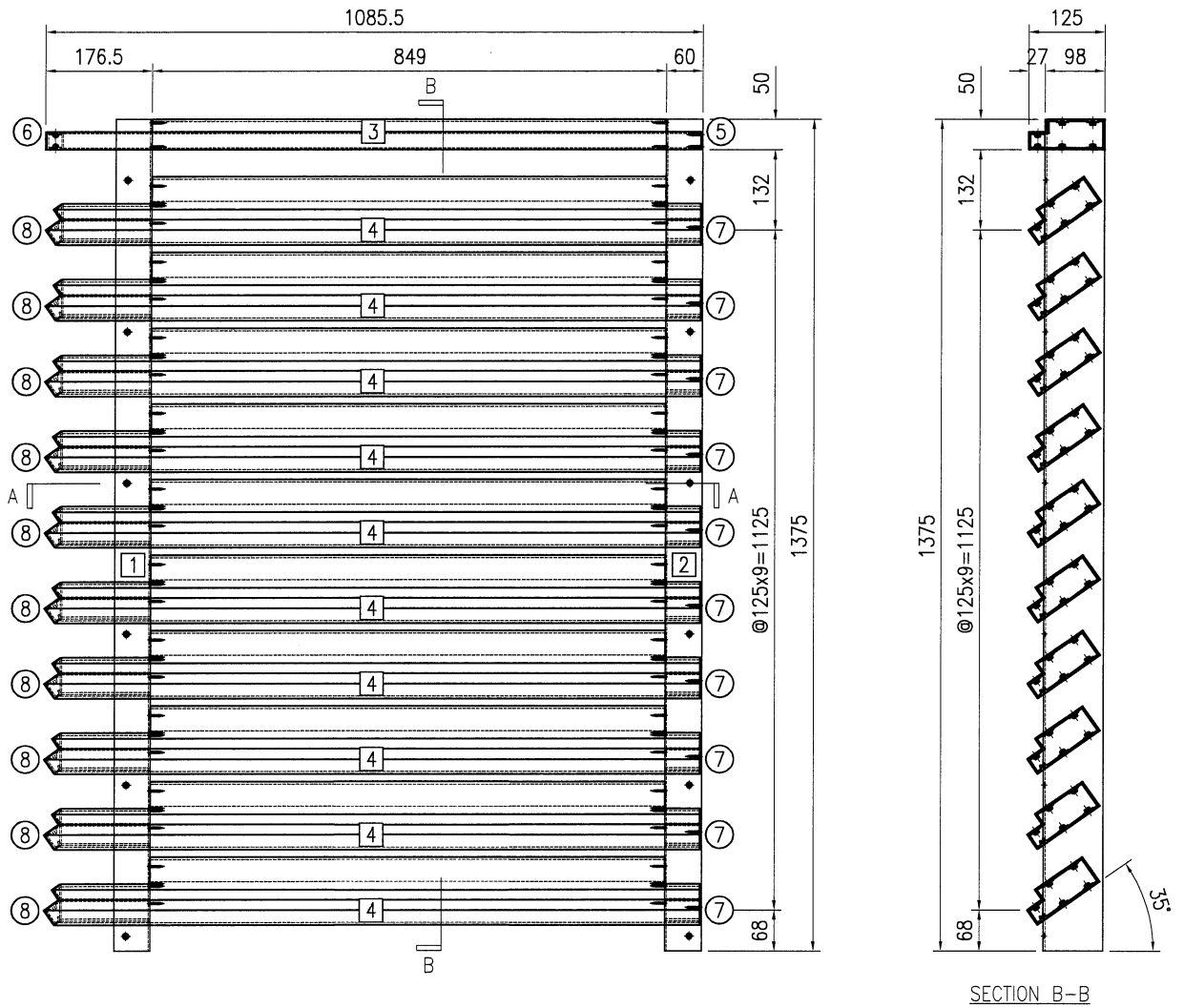


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-015b	1535.5	1
4	J853-AG-X86448-018b	1535.5	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-004R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100

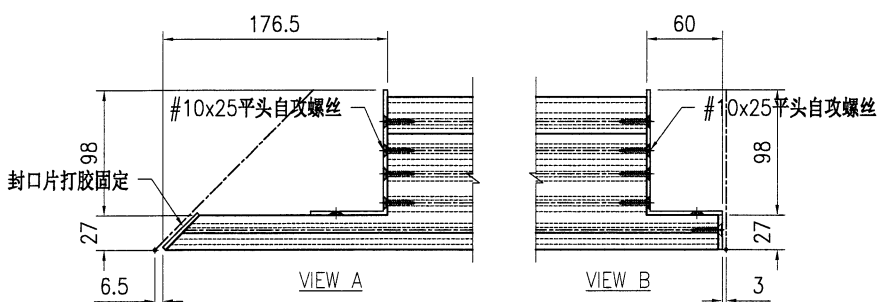


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-025			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-025			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1085.5



SECTION A-A

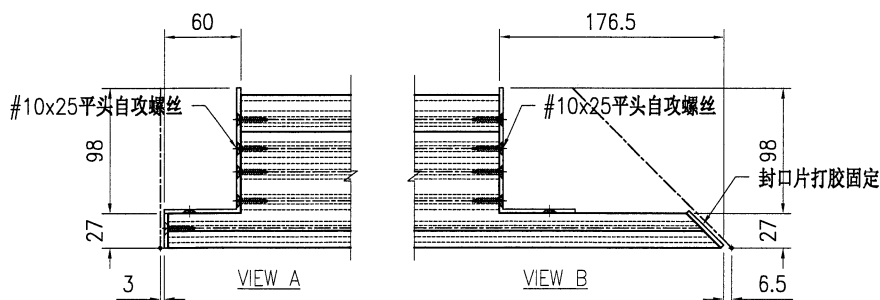
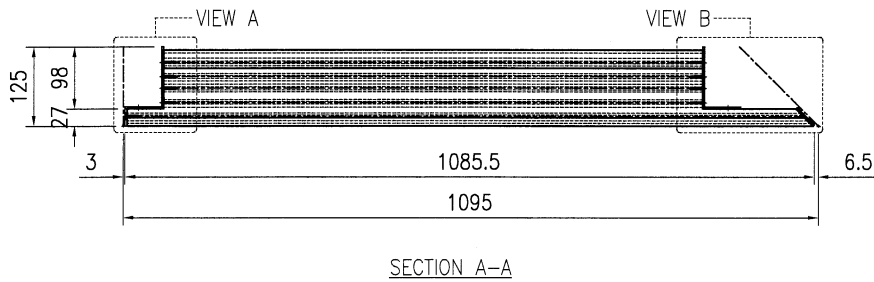
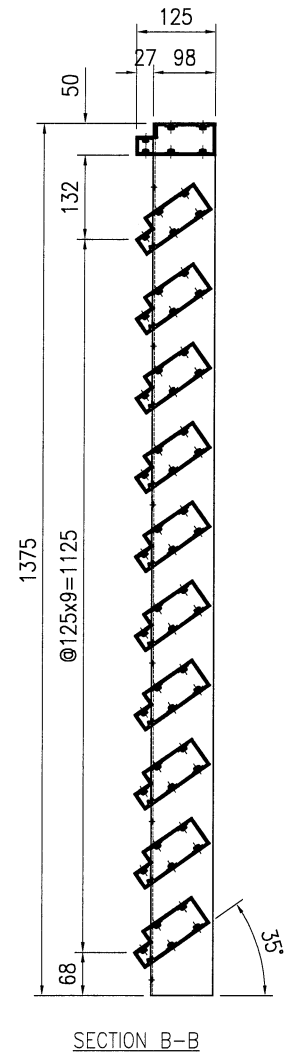
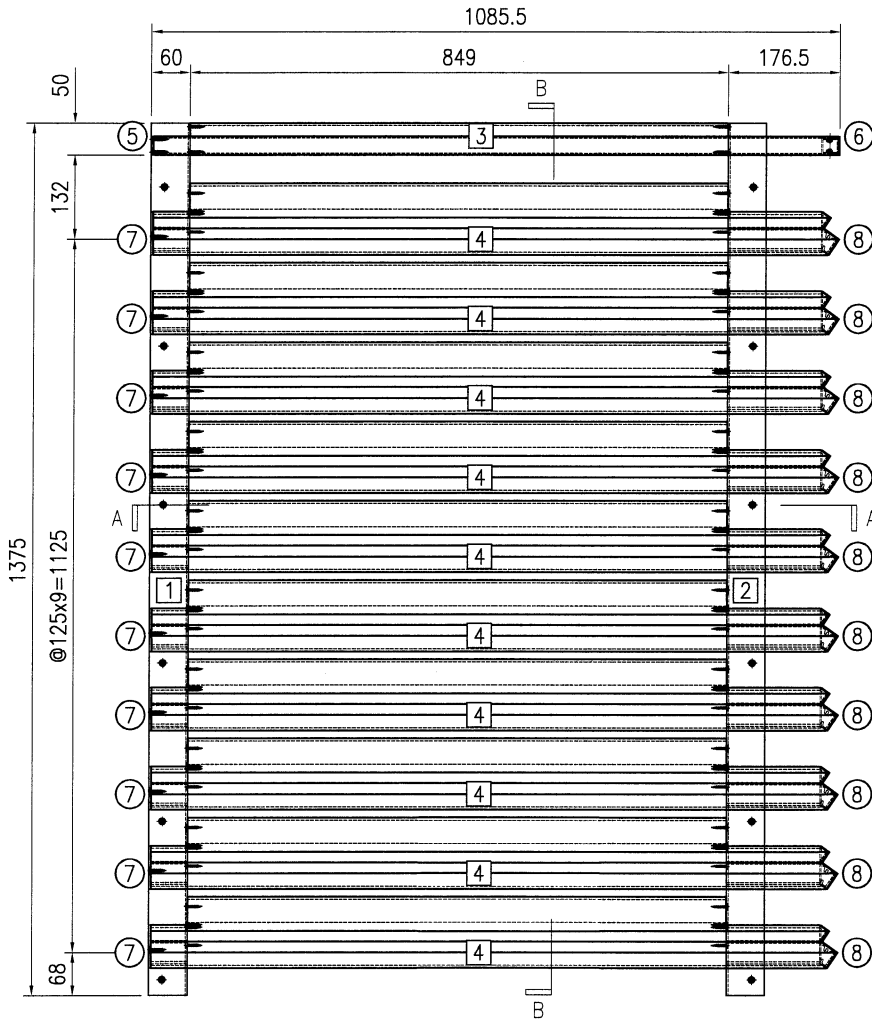


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-014c	1080.5	1
4	J853-AG-X86448-017c	1080.5	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-002L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-004L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-026			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-026			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1085.5

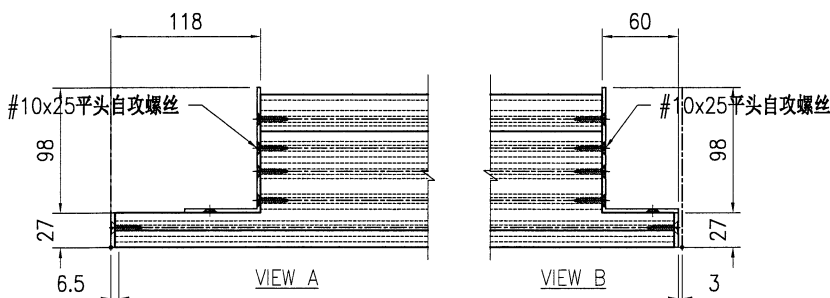
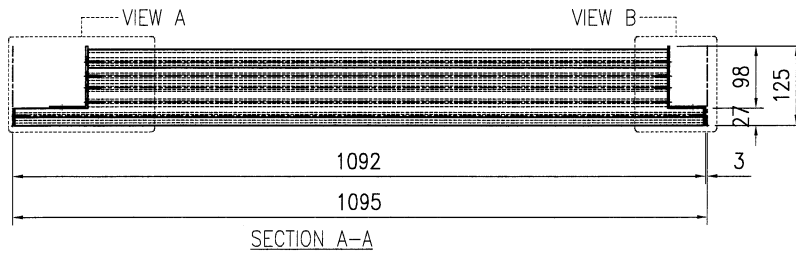
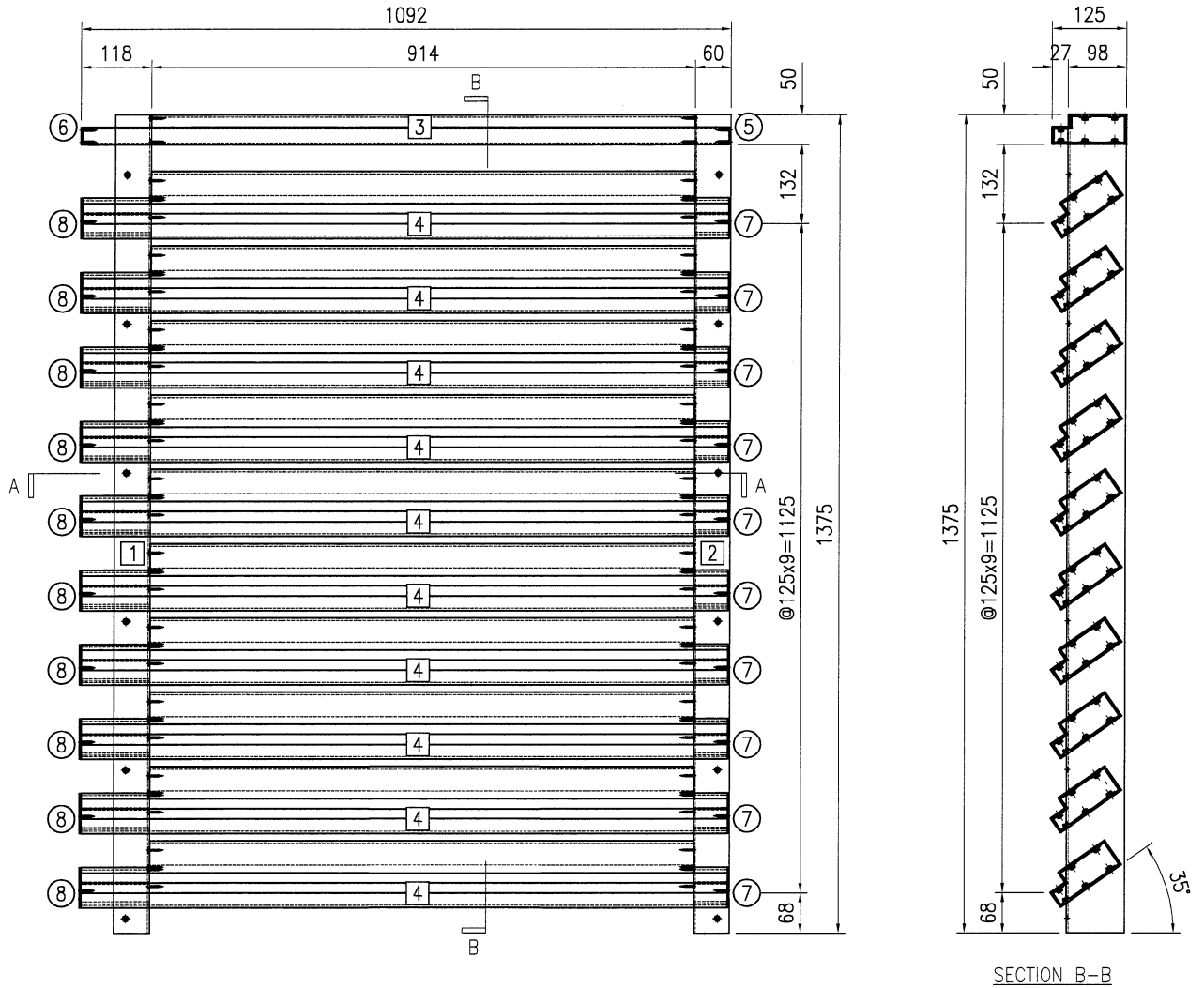


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-015c	1080.5	1
4	J853-AG-X86448-018c	1080.5	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-004R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-027			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-027			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1092

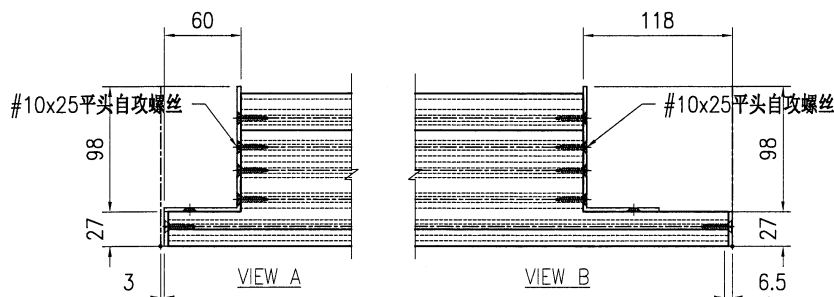
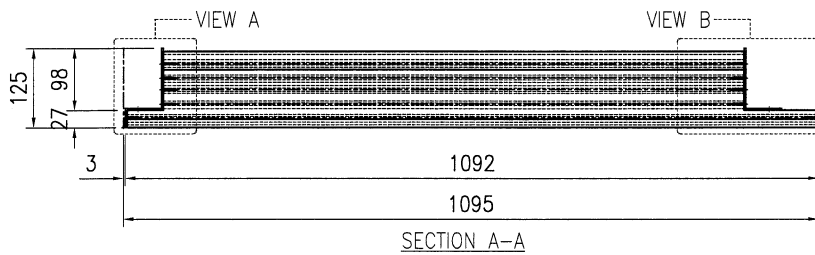
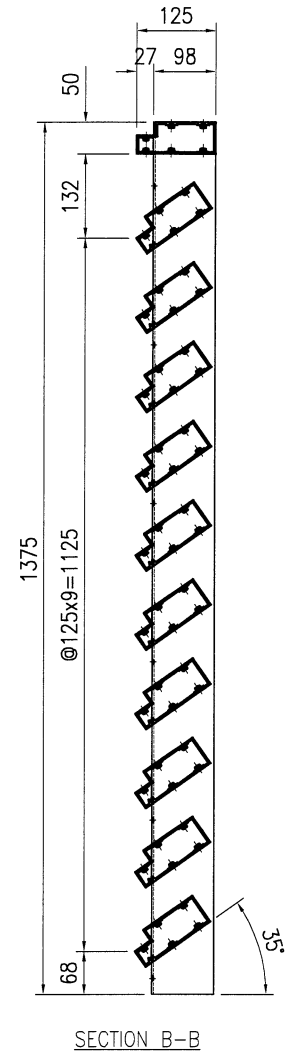
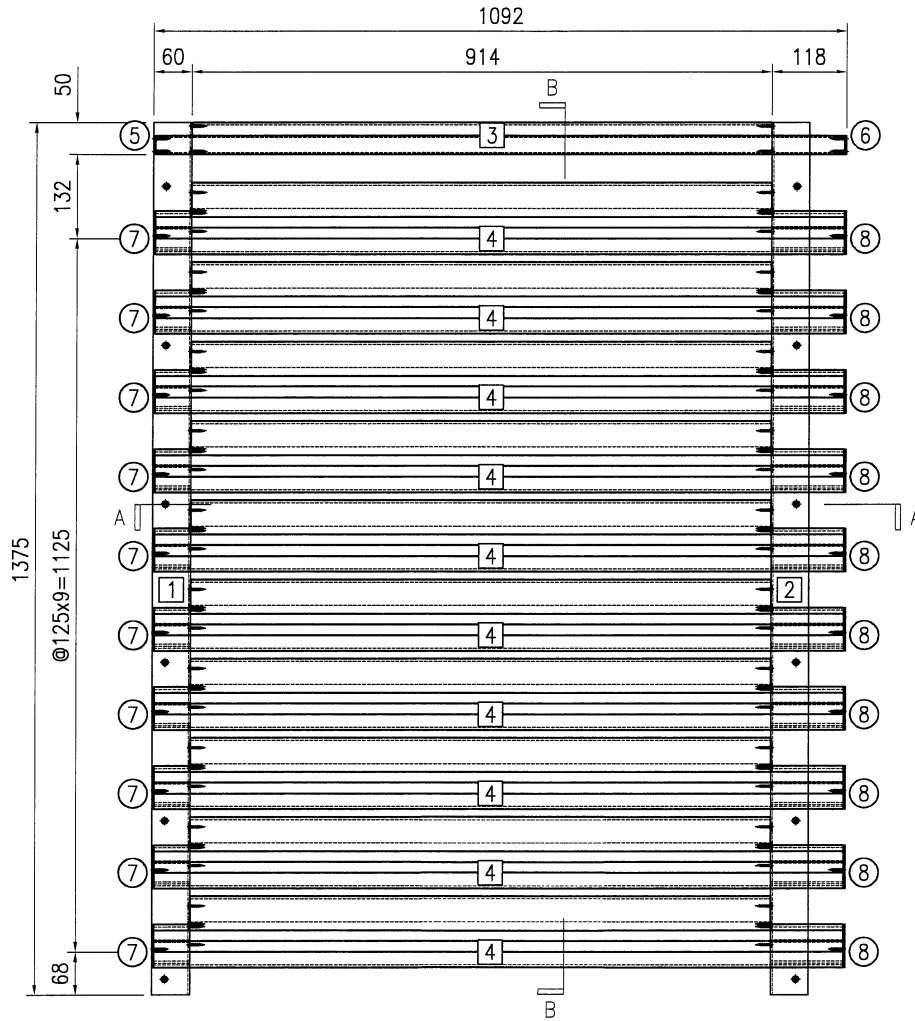


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-013b	1086	1
4	J853-AG-X86448-016b	1086	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-001L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-003L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	112



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-028			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-028			
版本		批准	-	-	数量	-			
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1092



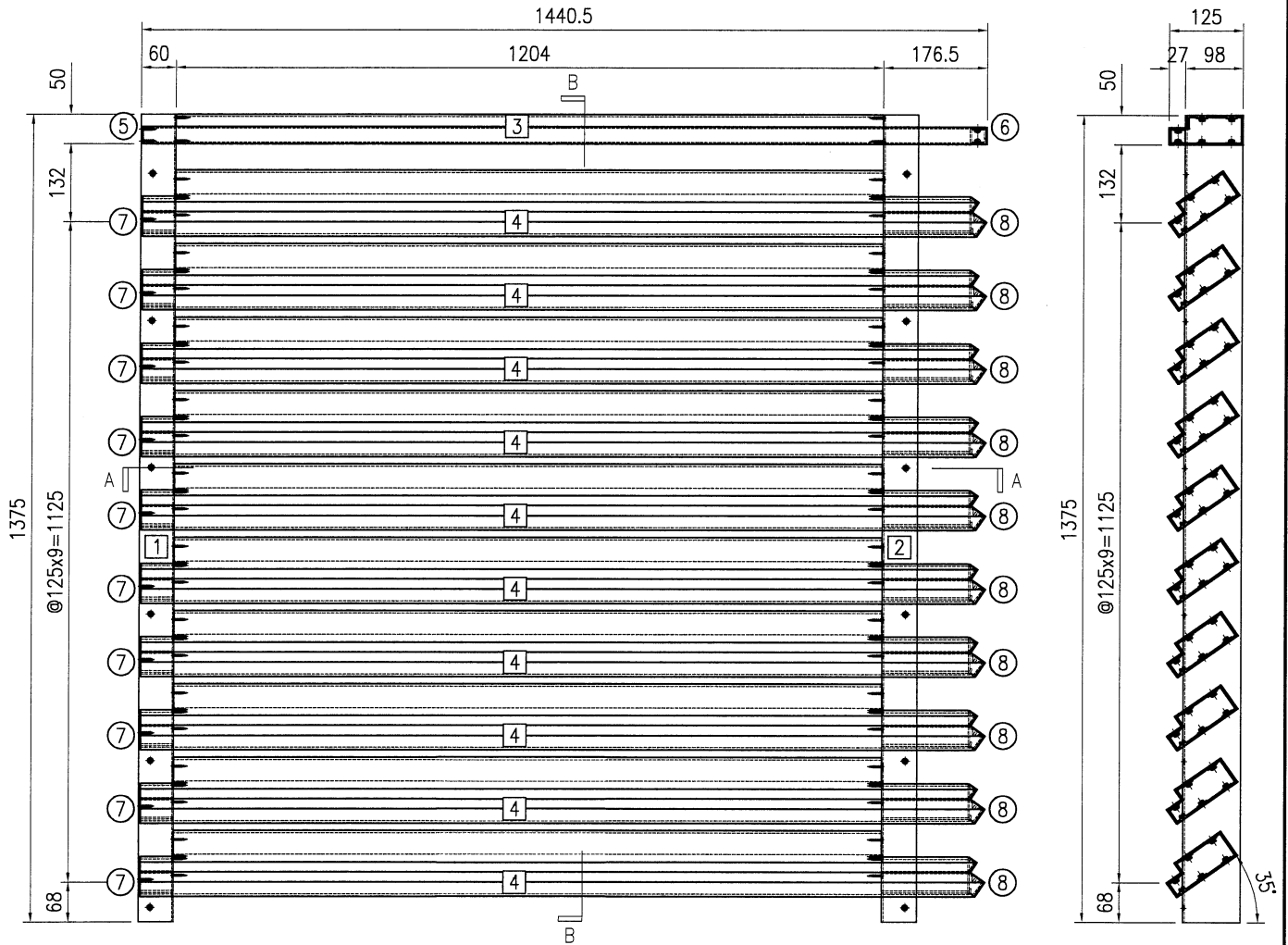
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-013c	1086	1
4	J853-AG-X86448-016c	1086	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-001R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-003R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	112



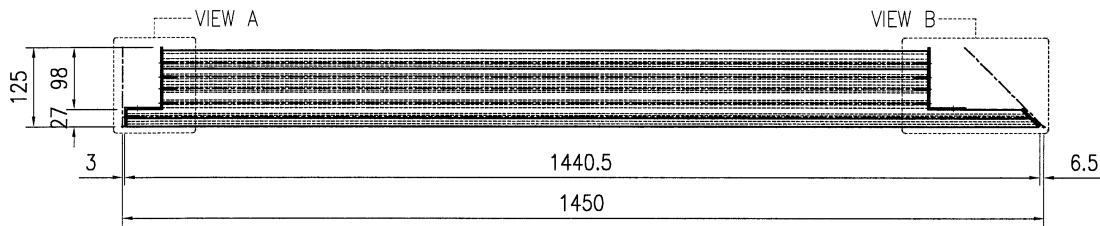
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-030		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-030		
名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	-		
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1375	宽度	1440.5

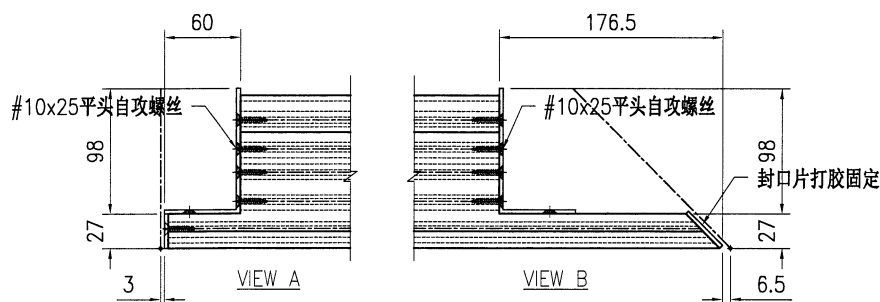
版本		采用	工厂	地盘	√	日期		颜色	-
----	--	----	----	----	---	----	--	----	---



SECTION B-B



SECTION A-A

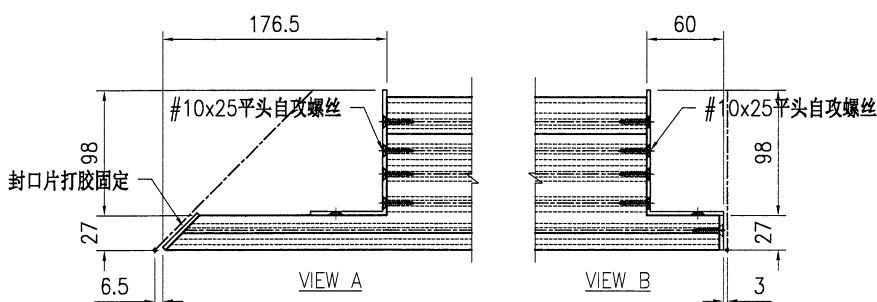
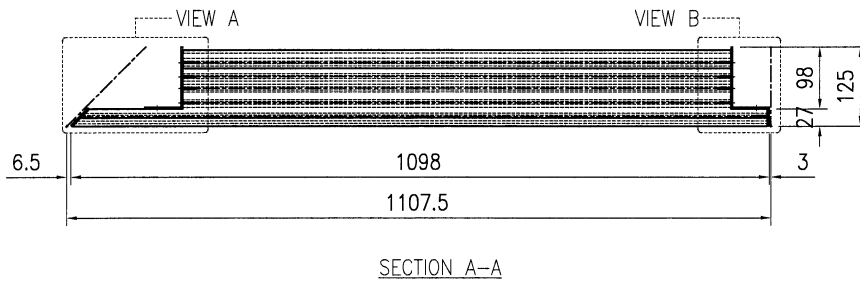
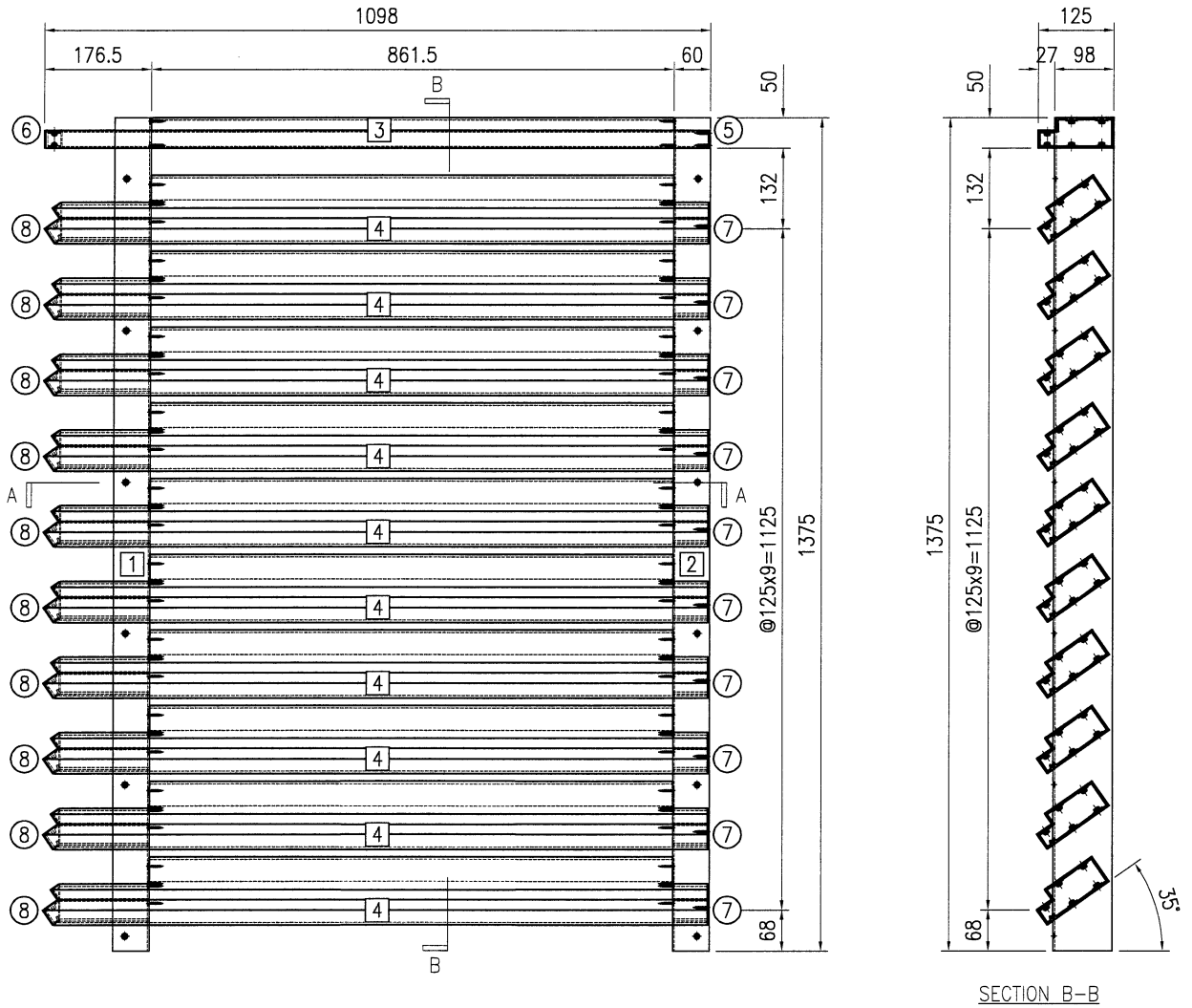


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-015d	1435.5	1
4	J853-AG-X86448-018d	1435.5	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-004R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	AC格栅组装图	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-031
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-031
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(m ²)	-	-	长度	1375
											宽度	1098

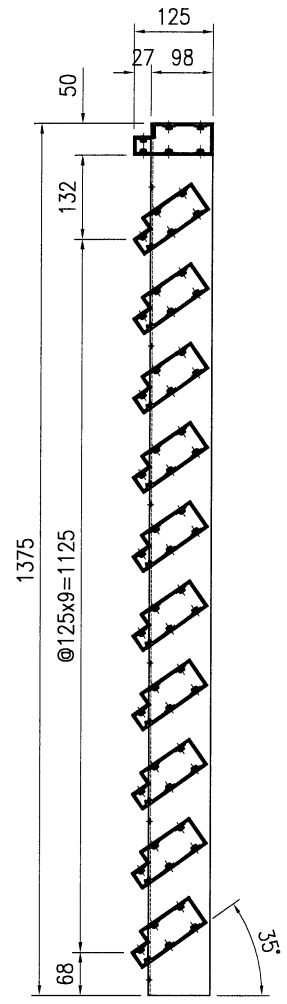
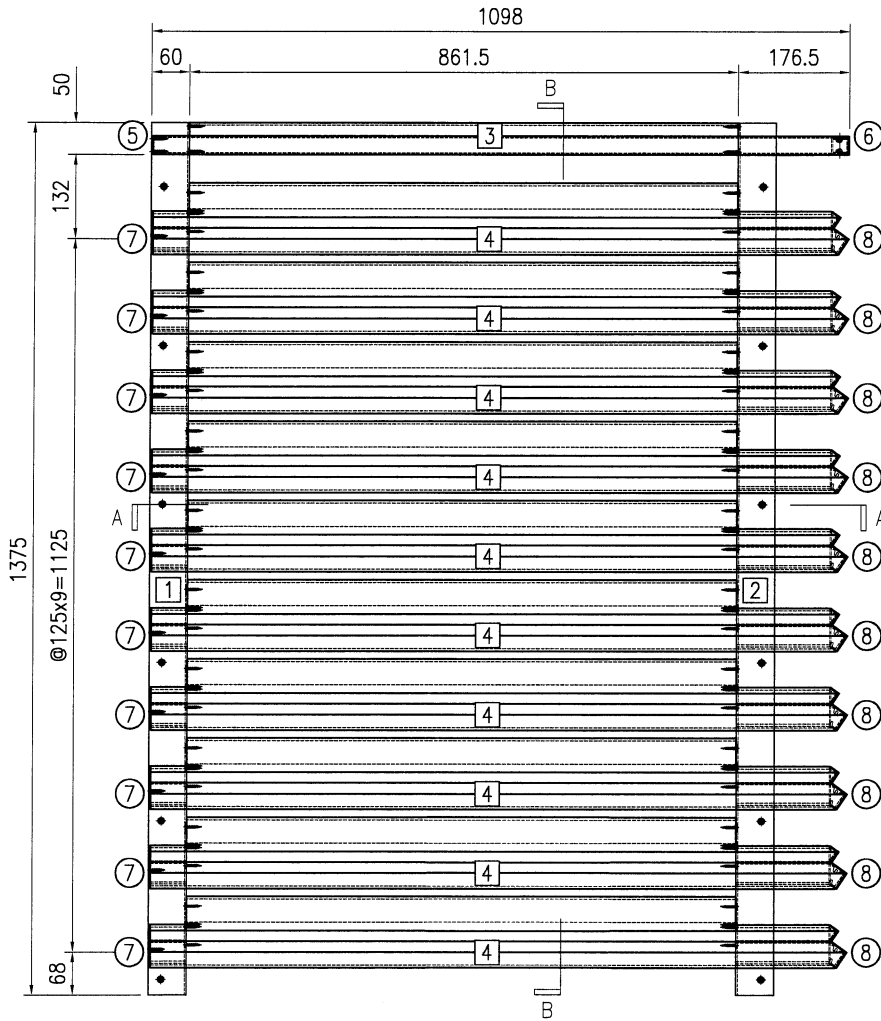


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-014e	1093	1
4	J853-AG-X86448-017e	1093	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-002L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-004L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100

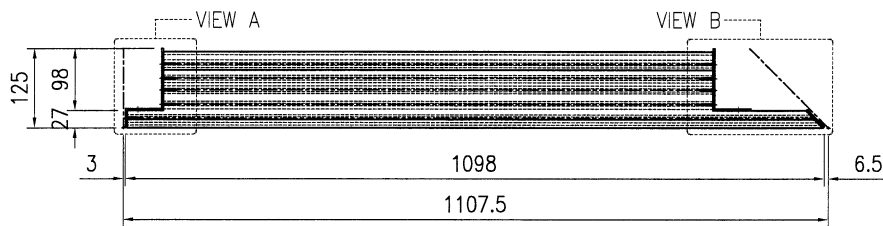


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

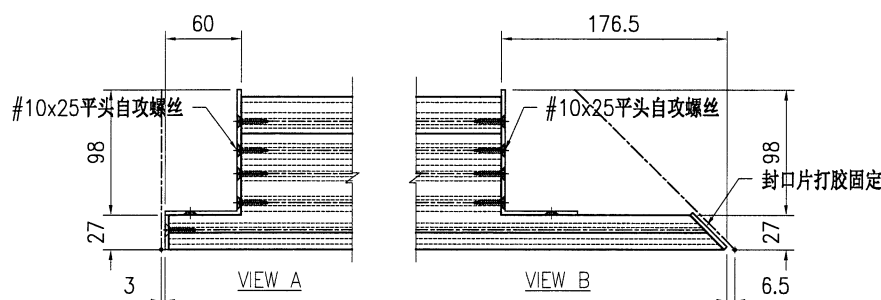
工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-032		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-032		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度 1098



SECTION B-B



SECTION A-A

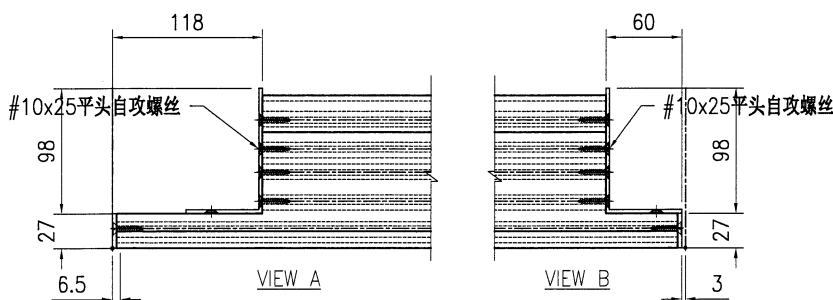
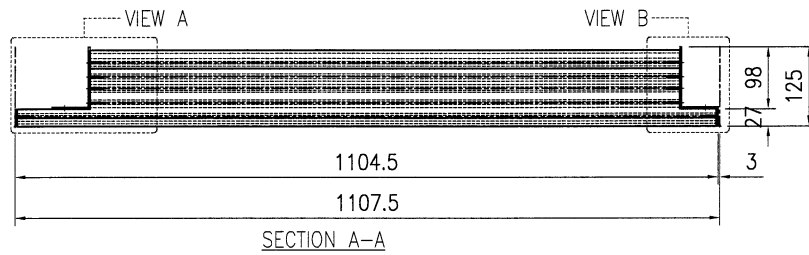
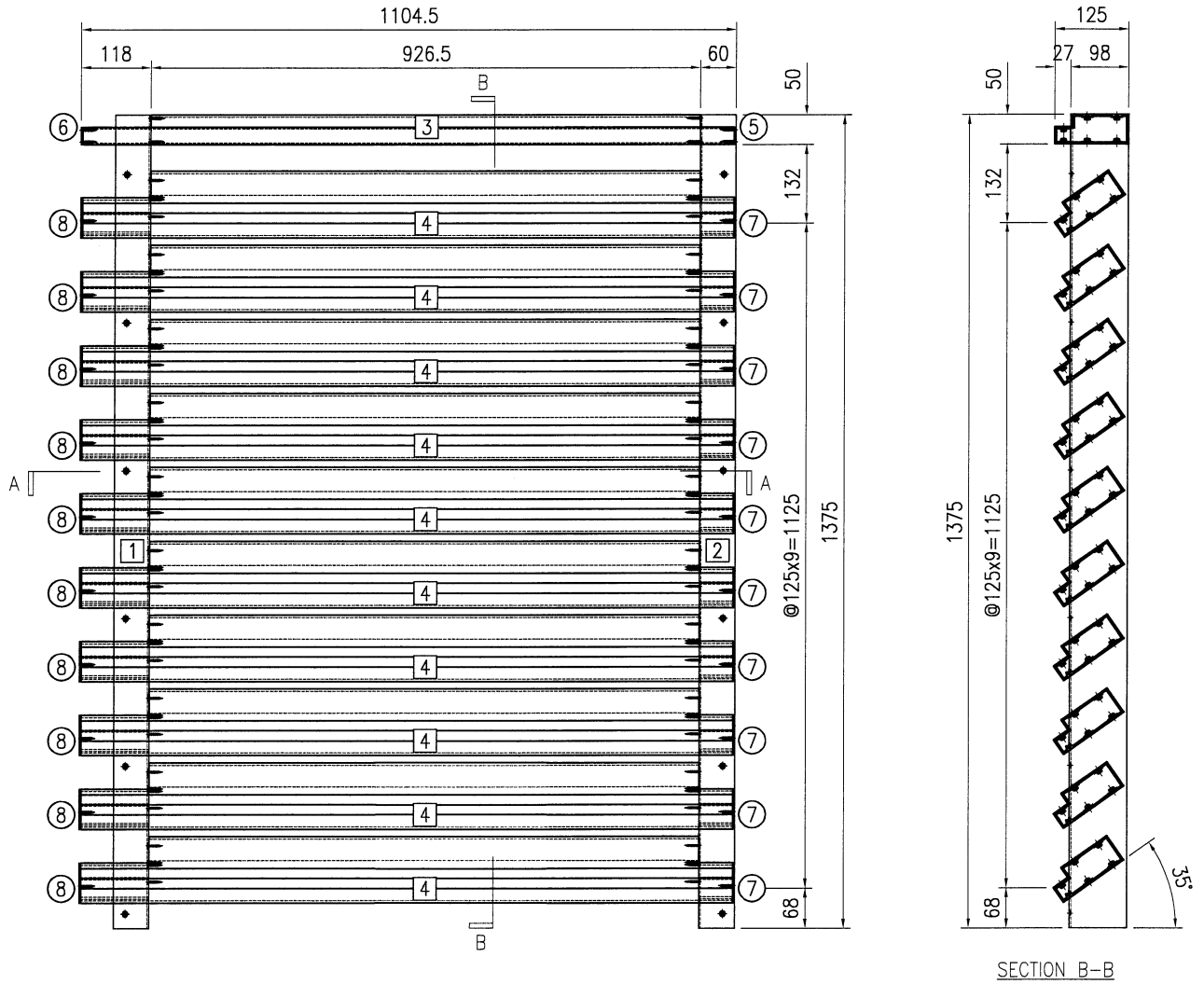


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-015e	1093	1
4	J853-AG-X86448-018e	1093	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-004R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	100



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-033			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-033			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1375	宽度	1104.5

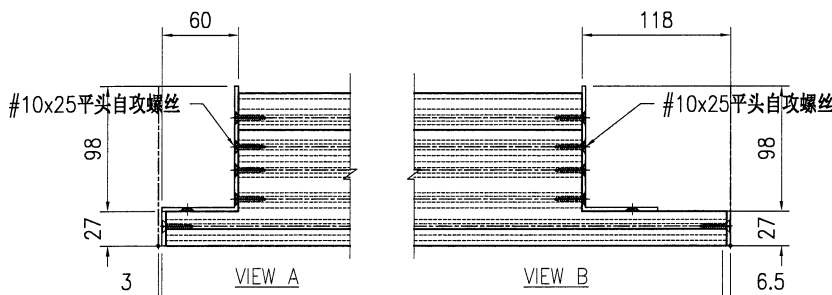
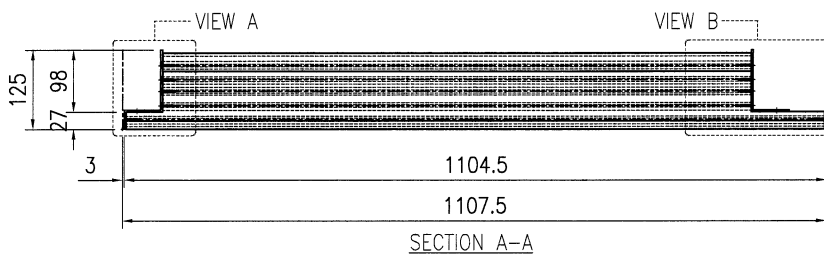
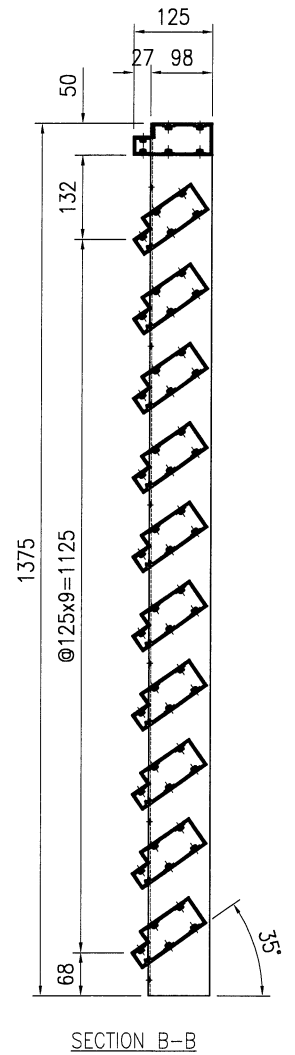
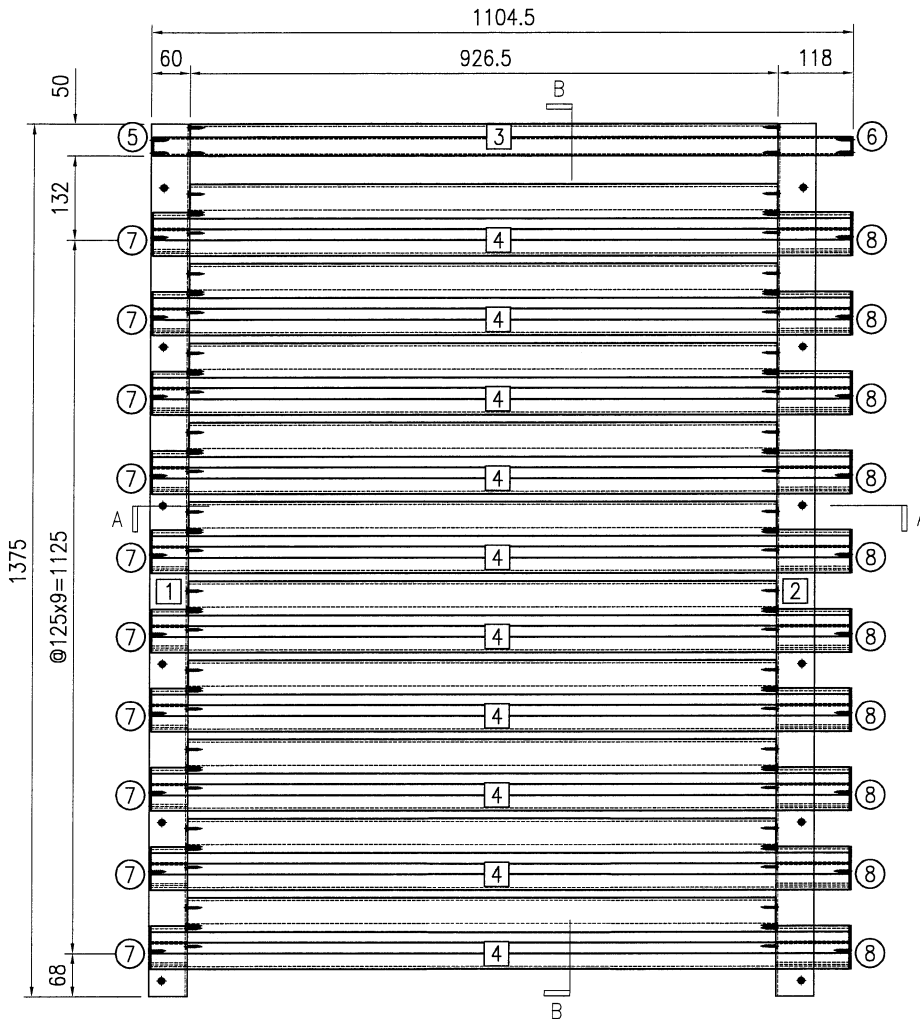


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-013d	1098.5	1
4	J853-AG-X86448-016d	1098.5	10
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-001L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	10
8	J853-AG-AP-003L	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	112



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-034			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-034			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1375	宽度	1104.5

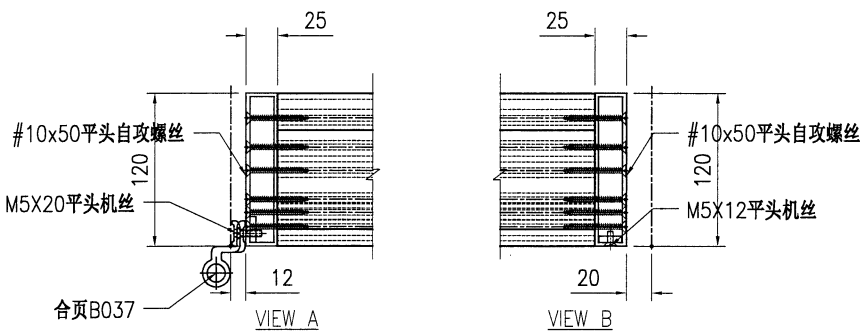
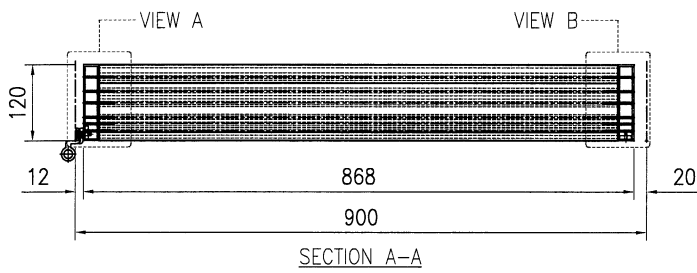
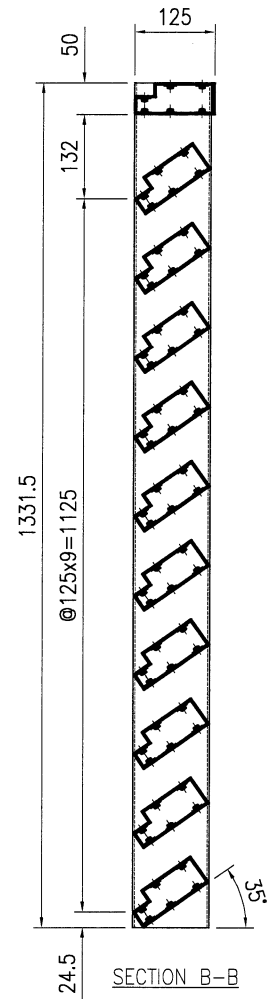
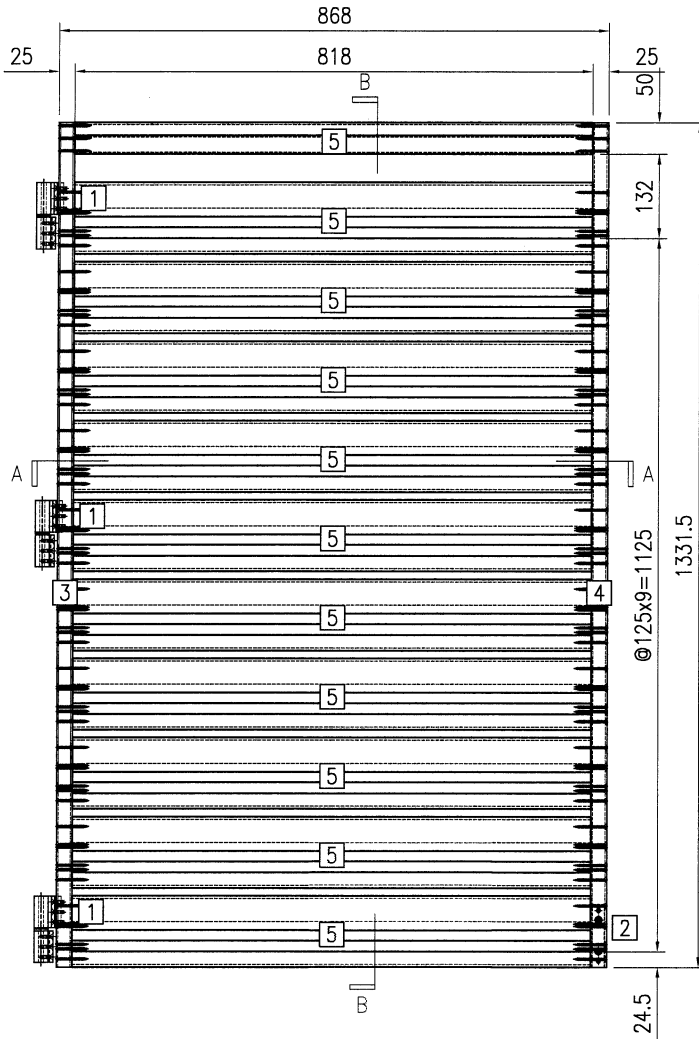


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-003L	1375	1
2	J853-AG-AA01-003R	1375	1
3	J853-AG-X86448-013e	1098.5	1
4	J853-AG-X86448-016e	1098.5	10
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-001R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	10
8	J853-AG-AP-003R	-	10
-	#10x25平头自攻螺丝	-	112



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-206			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-206			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1331.5	宽度	868

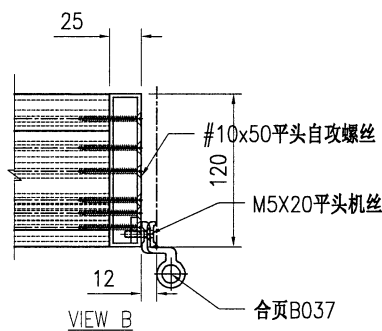
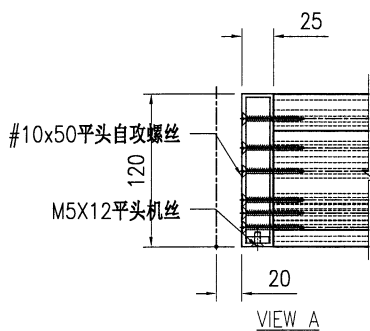
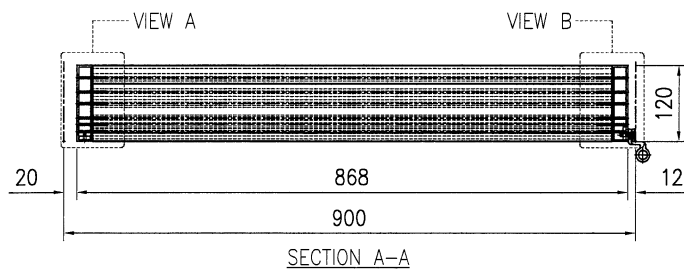
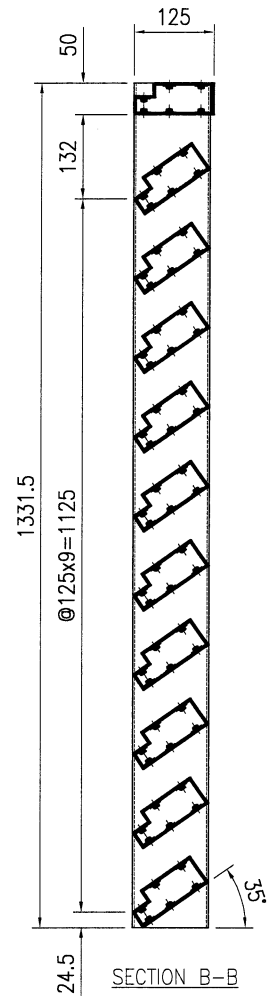
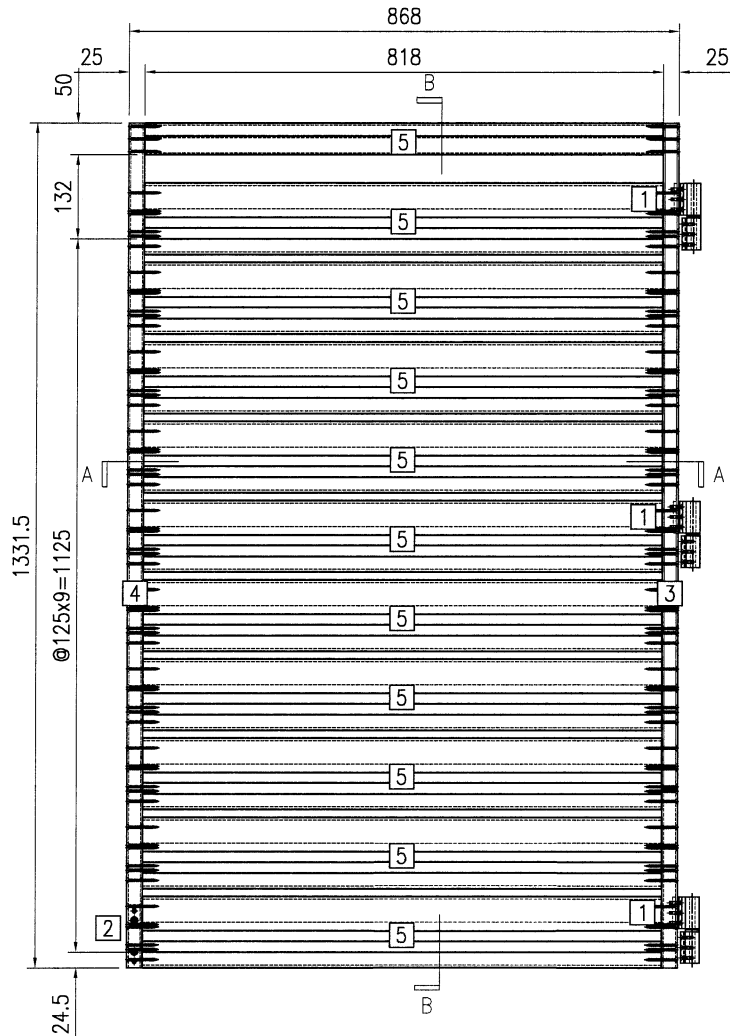


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AB01-005	50	3
2	J853-AG-AB01-006	100	1
3	J853-AG-AH01-007L	1331.5	1
4	J853-AG-AH01-008R	1331.5	1
5	J853-AG-X86448-202a	818	11
-	#10x50平头自攻螺丝	-	132
-	M5X12平头机丝	-	2
-	M5X20平头机丝	-	9
-	合页B037	-	3



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AG-207		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-207		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1331.5	宽度 868



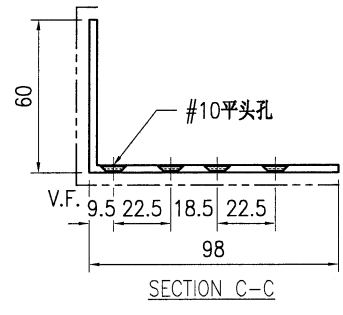
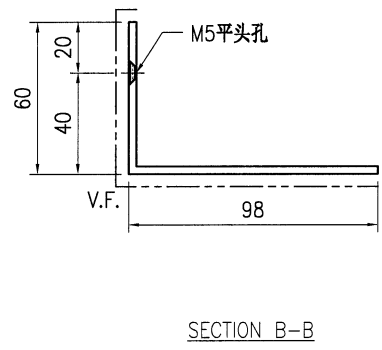
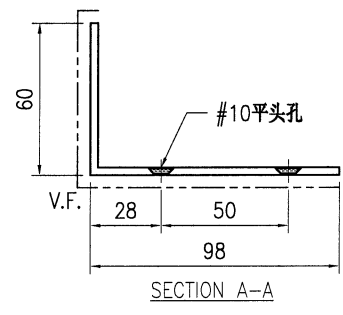
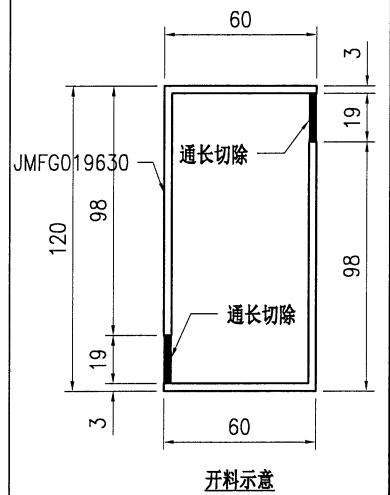
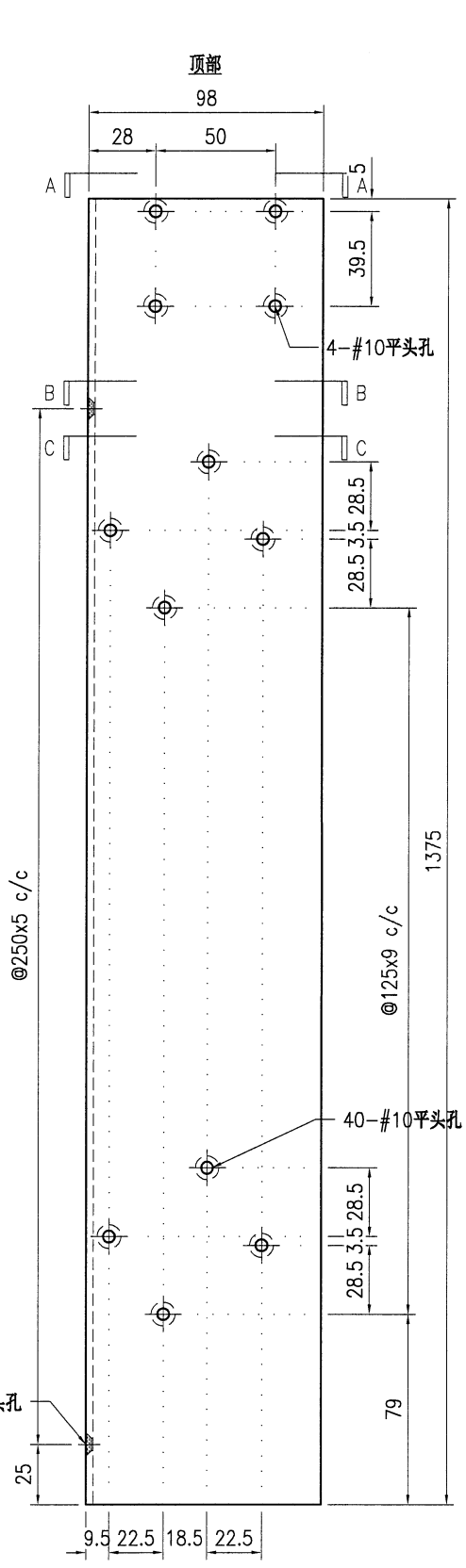
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AB01-005	50	3
2	J853-AG-AB01-006	100	1
3	J853-AG-AH01-007R	1331.5	1
4	J853-AG-AH01-008L	1331.5	1
-	#10x50平头自攻螺丝	-	132
-	M5X12平头机丝	-	2
-	M5X20平头机丝	-	9
-	合页B037	-	3



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AA01-003L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AA01-003L
名称	98x60x3mm 铝角	批准	-	-	数量	-
材料	JMFG019630	单件重量(kg)	-	-	长度	1375
					宽度	-

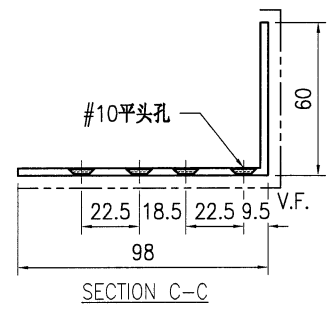
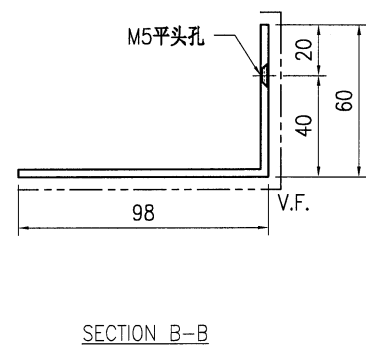
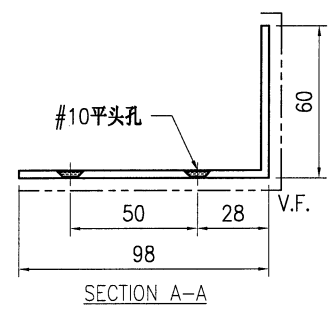
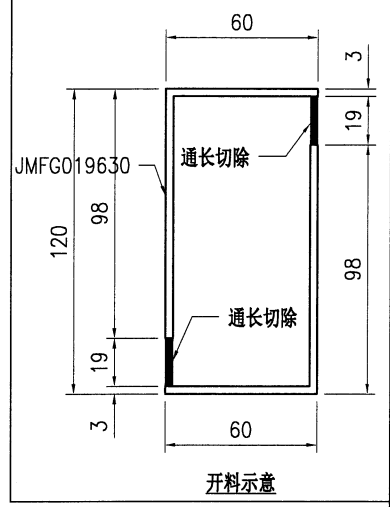
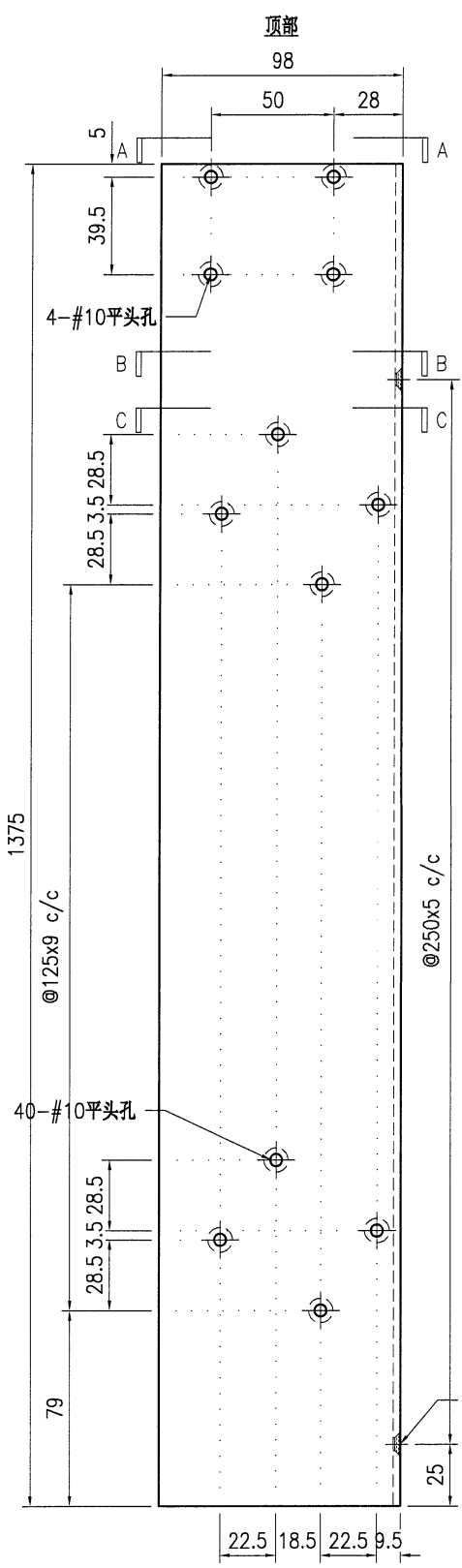
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 02/04/24 物料号 J853-AG-AA01-003R 图号 J853-AG-AA01-003R			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	98x60x3mm 铝角	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	JMFG019630	单件重量(kg)	-	长度 1375 宽度 -

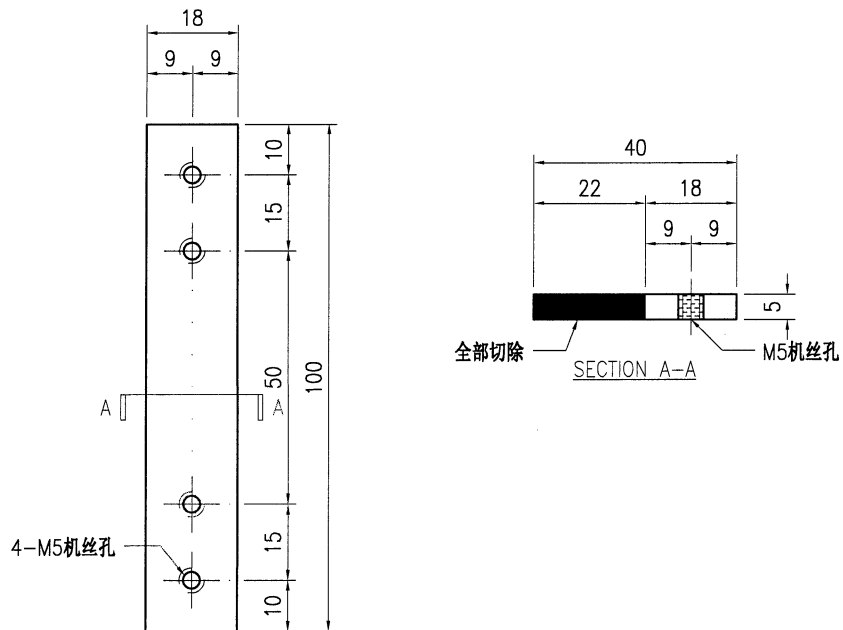


- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AB01-006			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AB01-006			
版本		名称	18x5mm 铝巴	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	BT4106	单件重量(kg)	-	长度	125	宽度	-



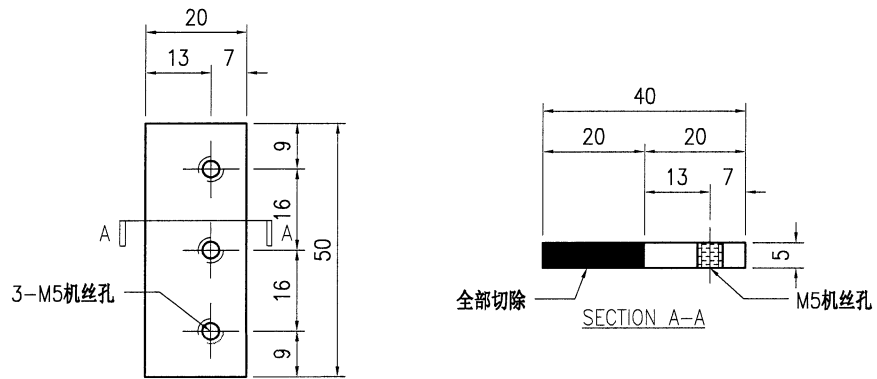
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 棒头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AB01-005			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AB01-005			
版本		名称	20x5mm 铝巴	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	BT4106	单件重量(kg)	-	长度	50	宽度	-



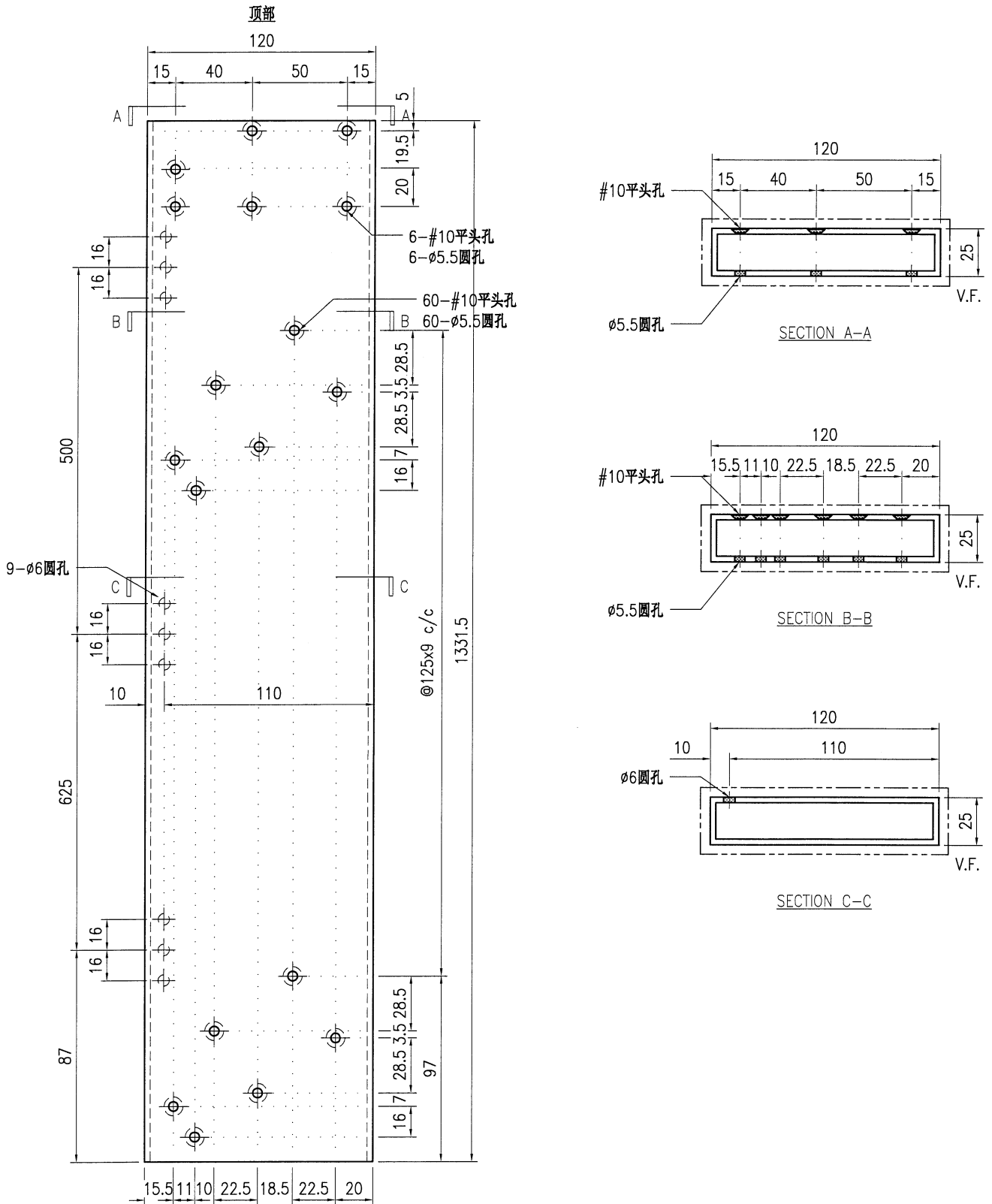
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AH01-007L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AH01-007L		
版本		名称	120x25x3mm 铝通	批准	-	数量	-	
日期		材料	JMFG0102	单件重量(kg)	-	长度	1331.5	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					



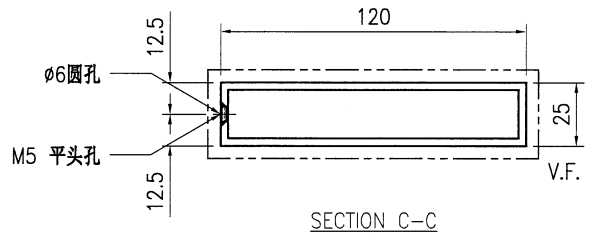
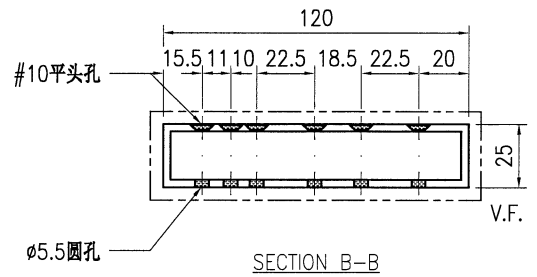
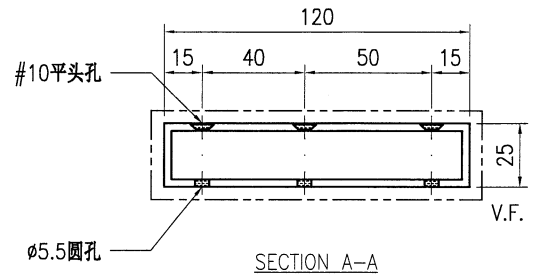
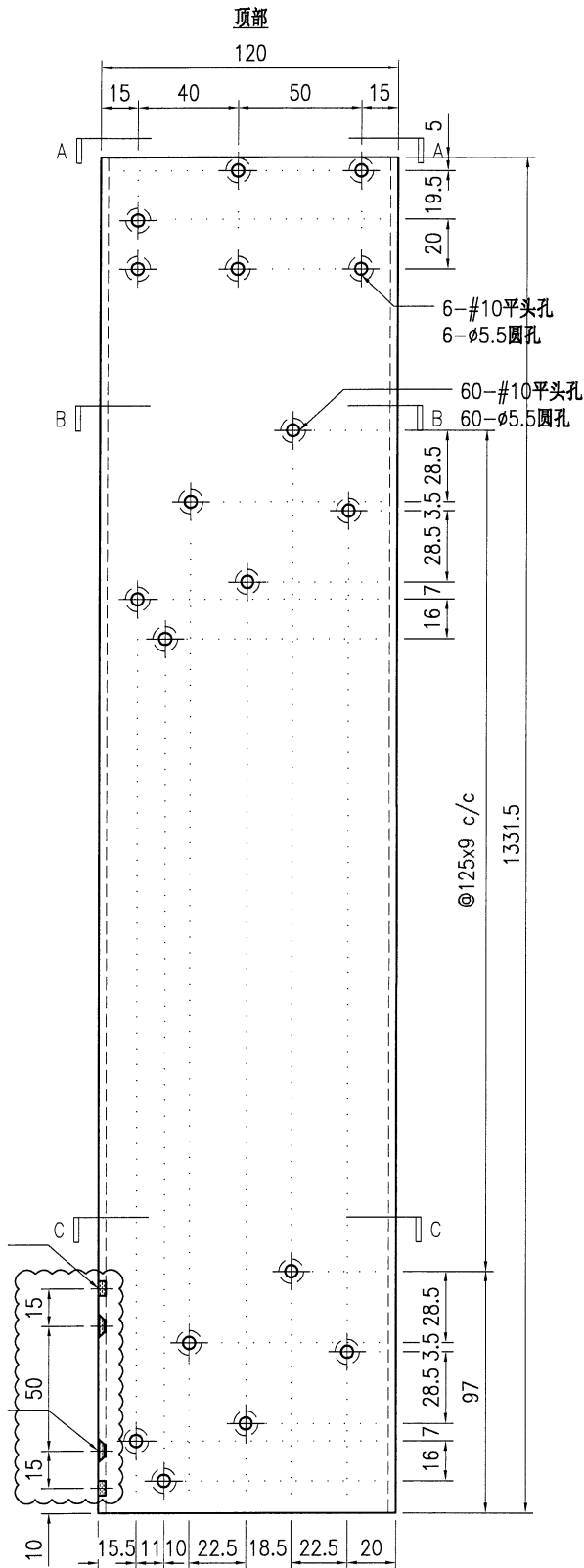
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AH01-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AH01-008L
名称	120x25x3mm 铝通	批准	-	-	数量	-
材料	JMFG0102	单件重量(kg)	-	-	长度	1331.5
版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	21/02	颜色	JMQ213457			



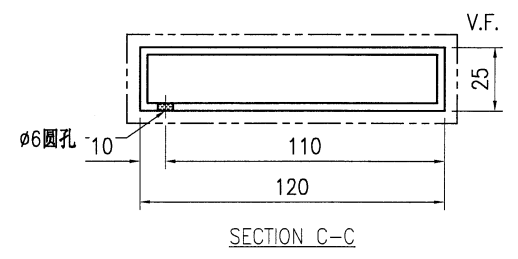
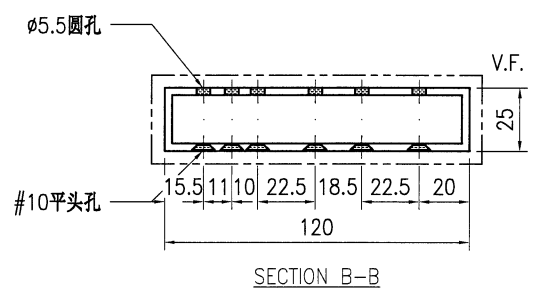
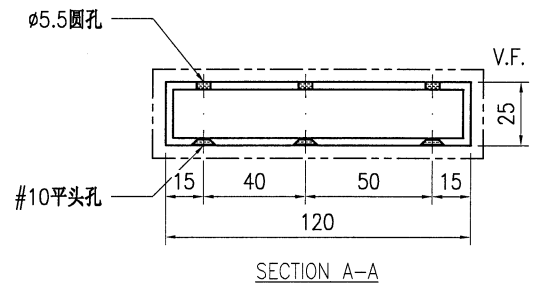
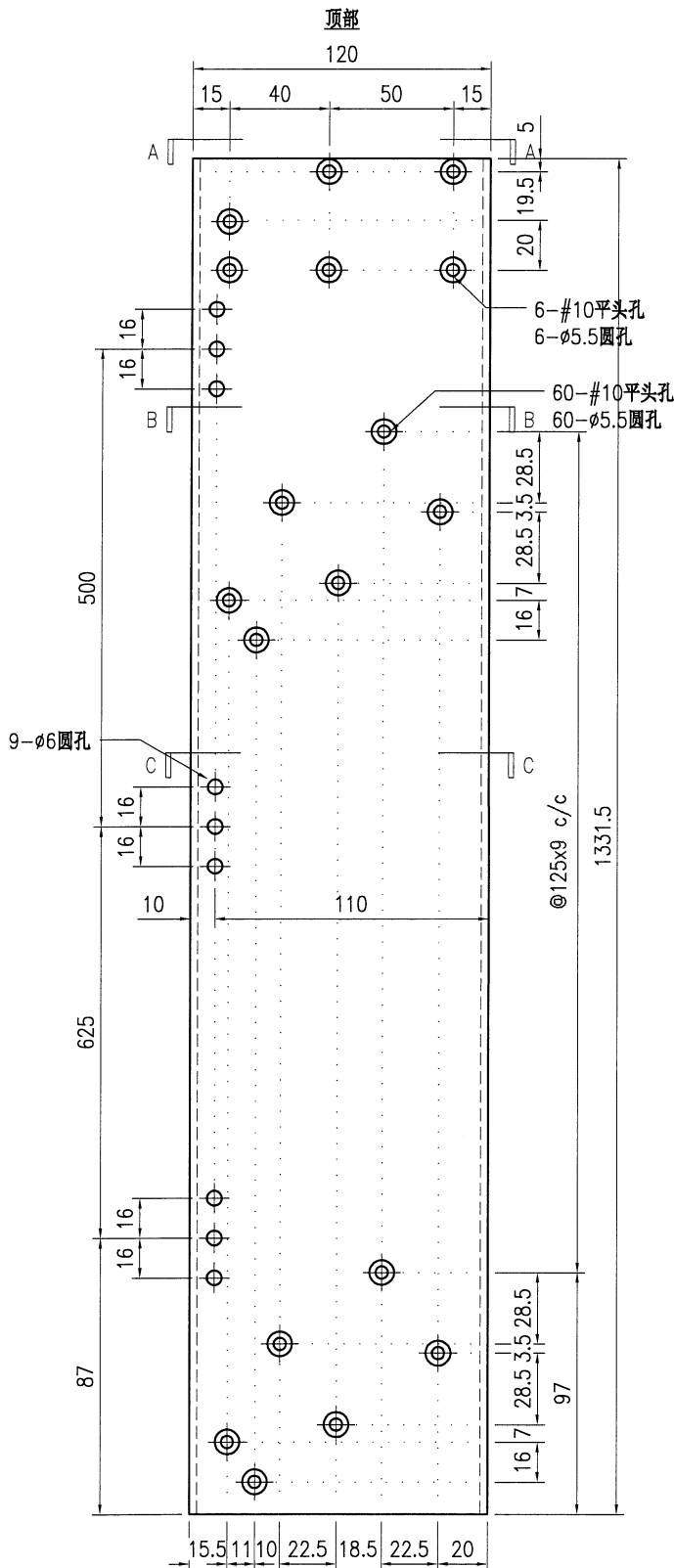
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AH01-007R				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AH01-007R				
版本		名称	120x25x3mm 铝通		批准	-	-	数量	-	
日期		材料	JMFG0102		单件重量(kg)	-	长度	1331.5	宽度	-



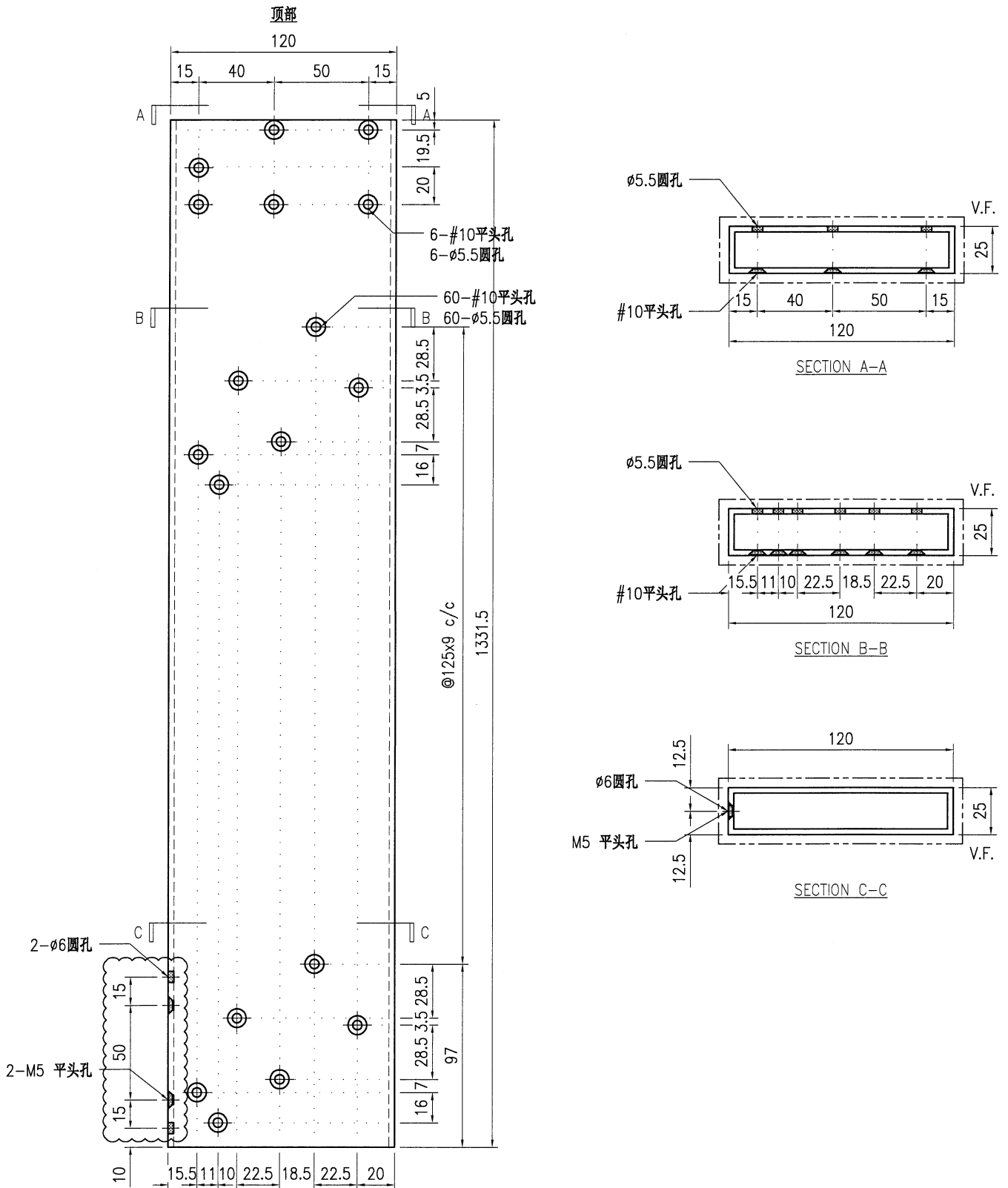
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	J853-AG-AH01-008R
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AH01-008R
名称	120x25x3mm 铝通	批准	-	-	数量	-
材料	JMFG0102	单件重量(kg)	-	-	长度	1331.5
版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	21/02	颜色	JMQ213457			

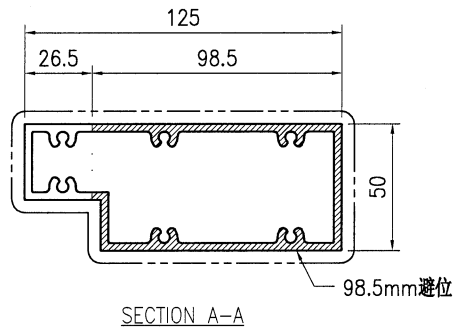
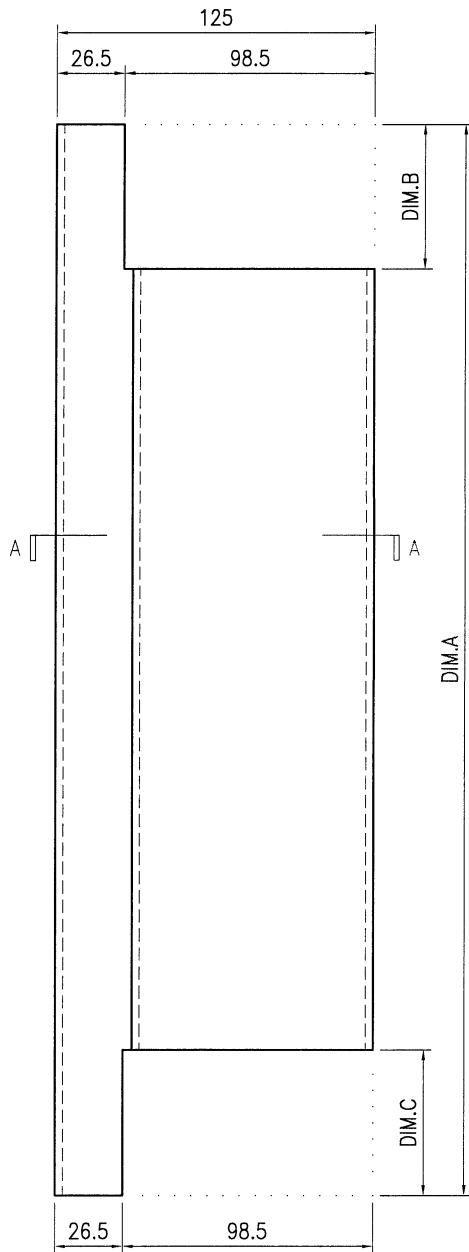


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	日期 02/04/24 批准 -	物料号 - 图号 J853-AG-X86448-013
版本 日期	采用 颜色	工厂 √ JMQ213457	名称 格栅型材 材料 X86448	数量 单件重量(kg)	数量 长度	数量 宽度	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-013a	1023	57	57			-	-
J853-AG-X86448-013b	1086	115	57			-	-
J853-AG-X86448-013c	1086	57	115			-	-
J853-AG-X86448-013d	1098.5	115	57			-	-
J853-AG-X86448-013e	1098.5	57	115			-	-
J853-AG-X86448-013f	1055.5	57	57			-	-
J853-AG-X86448-013g	948.5	115	57			-	-
J853-AG-X86448-013h	948.5	57	115			-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

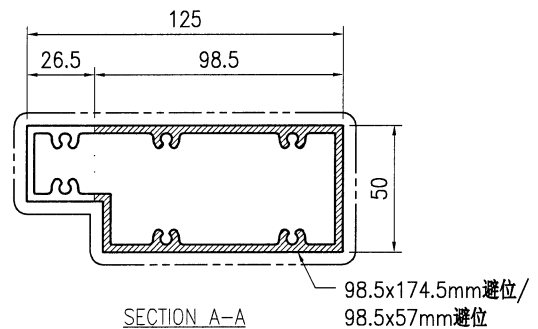
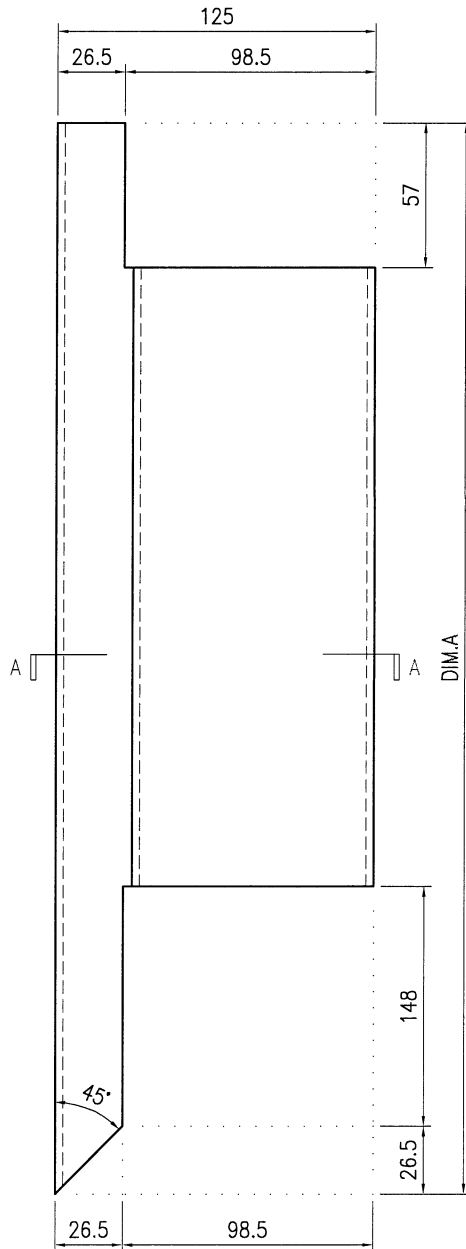


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-015
名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-
材料	X86448	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	-


版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-015a	1020.5					-	-
J853-AG-X86448-015b	1535.5					-	-
J853-AG-X86448-015c	1080.5					-	-
J853-AG-X86448-015d	1435.5					-	-
J853-AG-X86448-015e	1093					-	-
J853-AG-X86448-015f	1420.5					-	-
J853-AG-X86448-015g	943					-	-

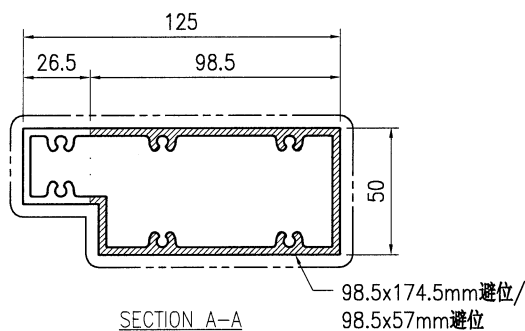
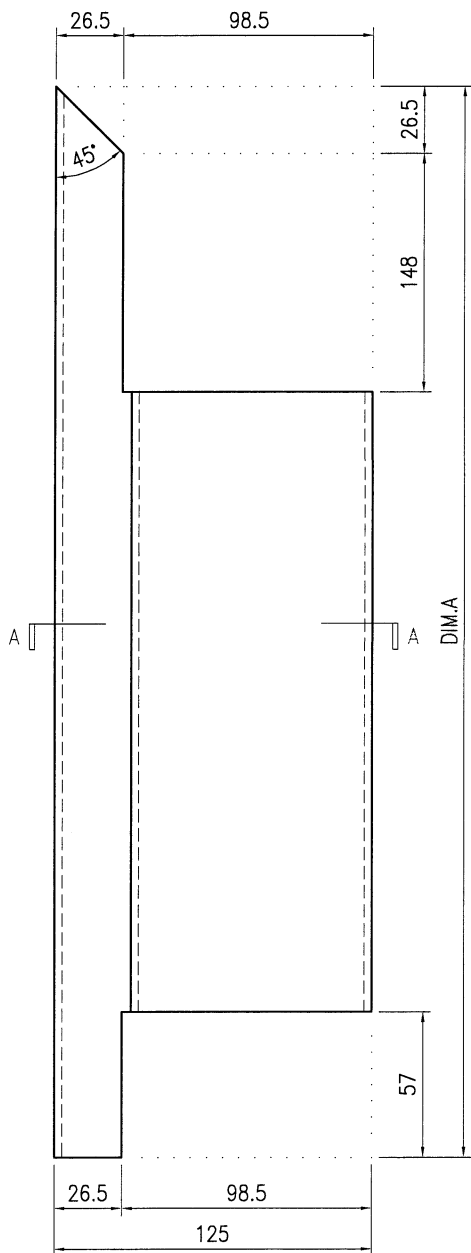


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	-			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-014			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86448	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-014a	1020.5					-	-
J853-AG-X86448-014b	1535.5					-	-
J853-AG-X86448-014c	1080.5					-	-
J853-AG-X86448-014d	1435.5					-	-
J853-AG-X86448-014e	1093					-	-
J853-AG-X86448-014f	1053					-	-
J853-AG-X86448-014g	943					-	-

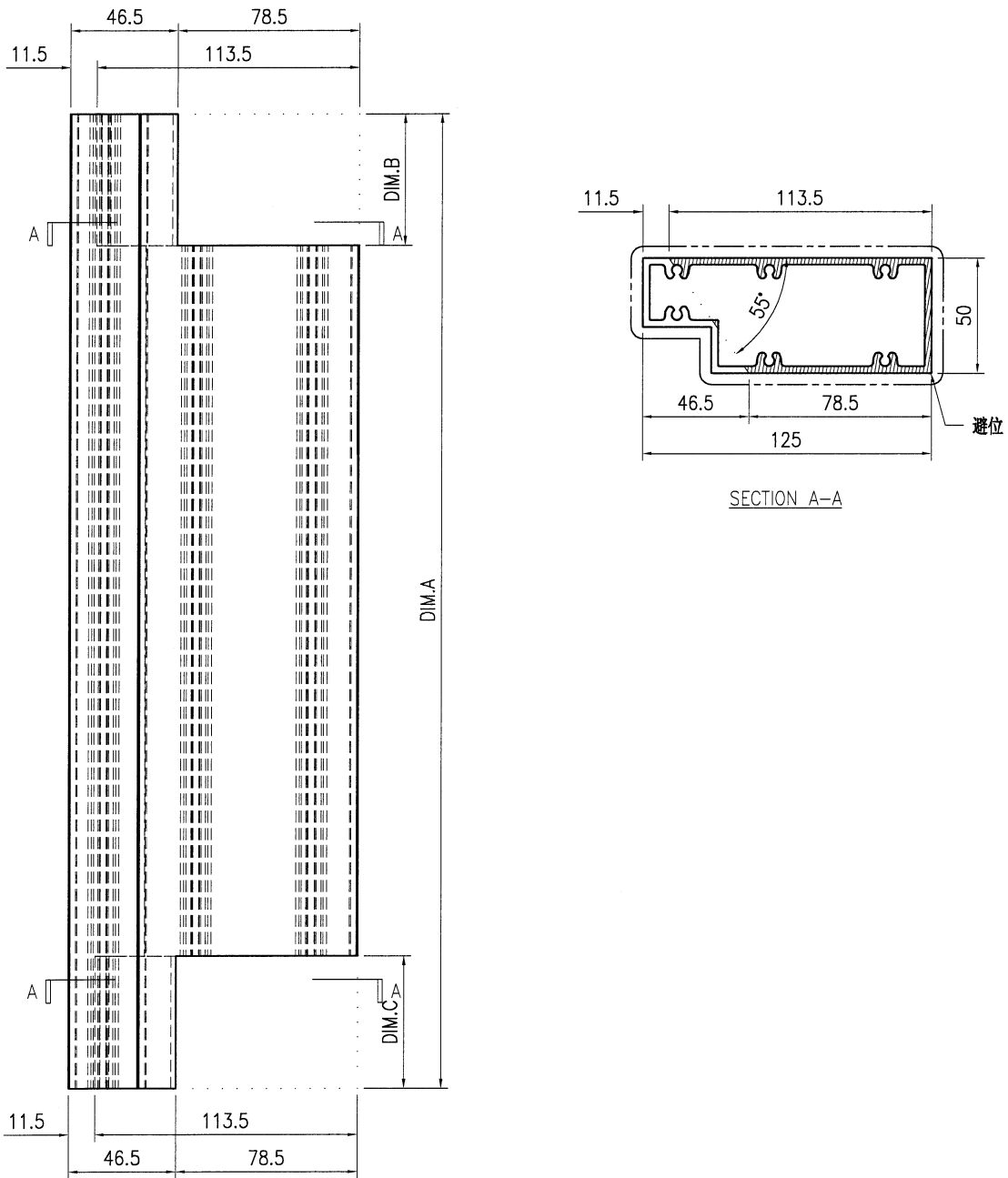


技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	-			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-016			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86448	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

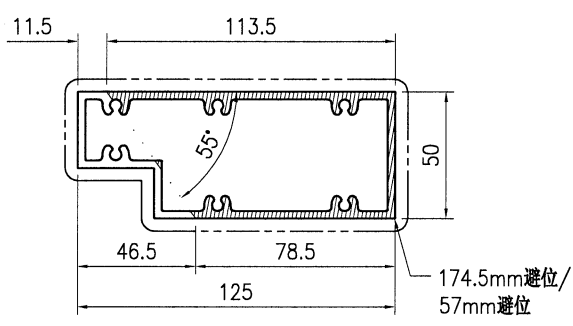
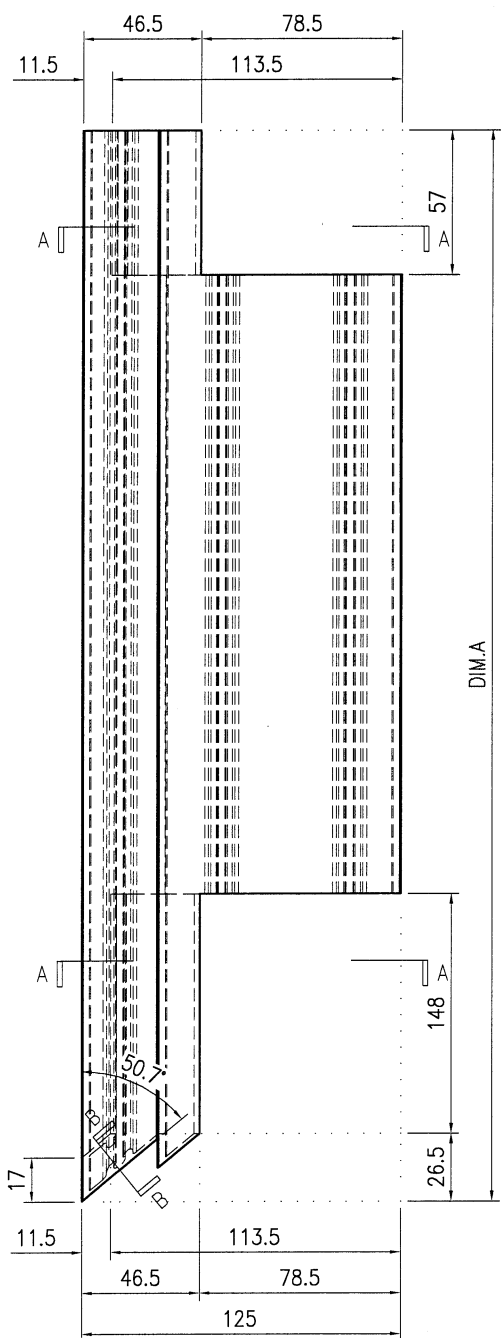
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-016a	1023	57	57			-	-
J853-AG-X86448-016b	1086	115	57			-	-
J853-AG-X86448-016c	1086	57	115			-	-
J853-AG-X86448-016d	1098.5	115	57			-	-
J853-AG-X86448-016e	1098.5	57	115			-	-
J853-AG-X86448-016f	1055.5	57	57			-	-
J853-AG-X86448-016g	948.5	115	57			-	-
J853-AG-X86448-016h	948.5	57	115			-	-



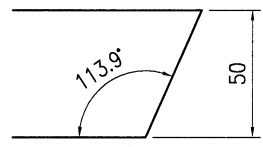
- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	-			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-018			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86448	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-018a	1020.5					-	-
J853-AG-X86448-018b	1535.5					-	-
J853-AG-X86448-018c	1080.5					-	-
J853-AG-X86448-018d	1435.5					-	-
J853-AG-X86448-018e	1093					-	-
J853-AG-X86448-018f	1420.5					-	-
J853-AG-X86448-018g	943					-	-



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

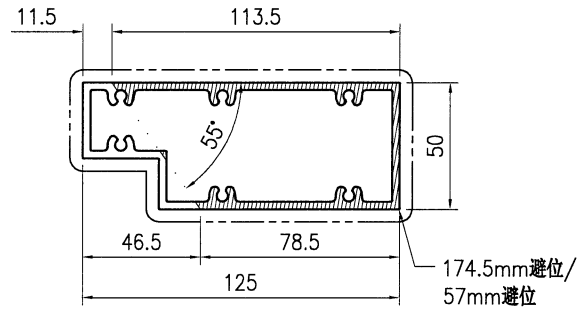
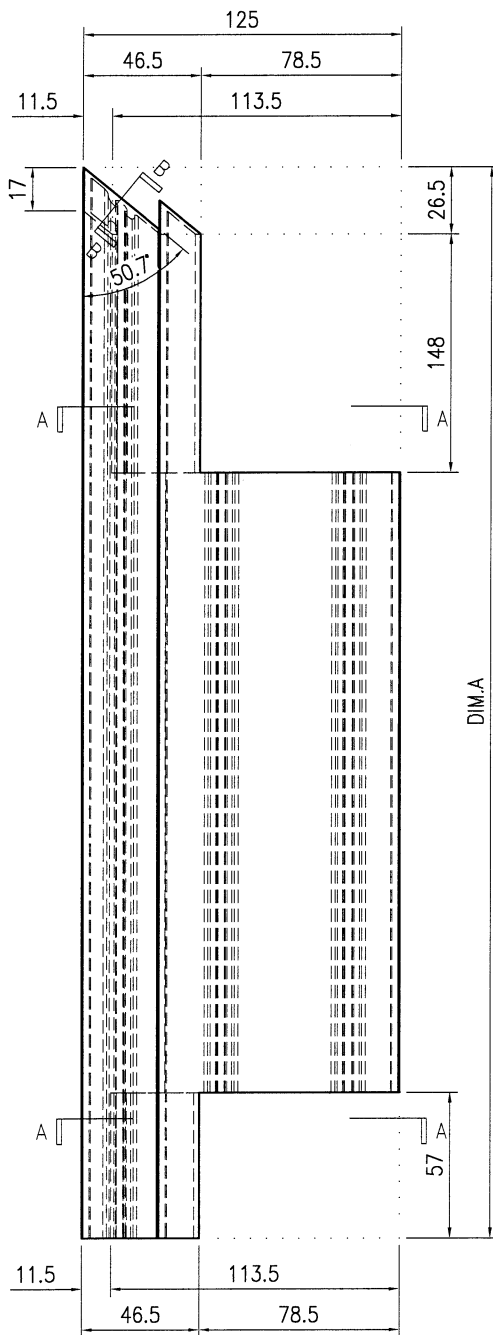


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

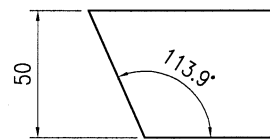
工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-017	
名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-	
材料	X86448	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JM213457			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-017a	1020.5					-	-
J853-AG-X86448-017b	1535.5					-	-
J853-AG-X86448-017c	1080.5					-	-
J853-AG-X86448-017d	1435.5					-	-
J853-AG-X86448-017e	1093					-	-
J853-AG-X86448-017f	1053					-	-
J853-AG-X86448-017g	943					-	-



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

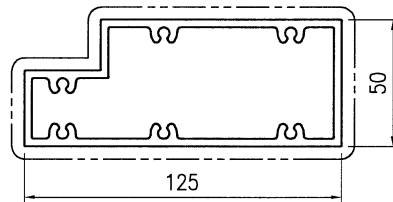
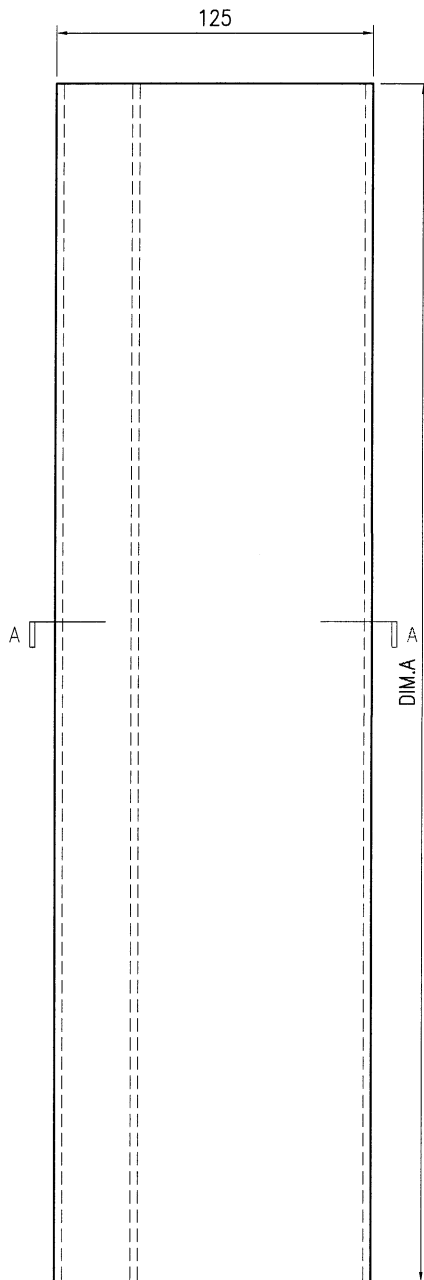


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	02/04/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-202
名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-
材料	X86448	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-	宽度	-	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-202a	818					77	-



SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。