

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7558	修改版本:	-
	HK-0573		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統/ Maggie / 生統	發件人:	Jingo
工程項目:	ROW D (HD1-HD7) 橫向 鋁飾板地盤用鐵件 (綠色)	日期:	28/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料生產 GMS 鐵件。
廠驗焊 =
Fillet Weld = 10% 磁粉, 100% 目測
Butt Weld = 20% 磁粉, 100% 目測
分屋包裝出貨

驗焊報告名: Superstructure -
Alum Cladding, Grille and Ceiling
for House

完成上列要求日期: 10/04/2024

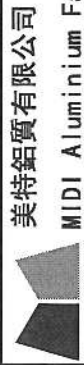
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: <i>Ju</i>
傳遞編號:	項目經理簽署:



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Hor. Alum. Cladding (HD)
A/C Code:

計算: J. L.
日期: 26/3/2024
送呈: Joe
核對: 日期: 副本:
批准: 日期: 版本:

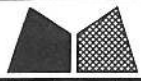
BM編號:

總重量 (Kg): 6274.85

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量 (件)			重量 (Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	3.83	30.64	
28		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	4.36	34.88	
29		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	0.63	5.04	
30		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110E	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	14.20	85.20	
31		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110F	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	7.48	37.40	
32		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110G	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	9		9	4.69	42.21	
33		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110H	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	3		3	1.68	5.04	
34		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110J	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	4.34	17.36	
35		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110K	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	30		30	13.51	405.30	
36		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110L	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	2.43	9.72	
37		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110M	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	13.71	54.84	
38		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110N	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	2.59	10.36	
39		J853-HAC-ST-110	J853-HAC-ST-110P	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	11.61	139.32	
40		J853-HAC-ST-111	J853-HAC-ST-111A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	13.23	26.46	
41		J853-HAC-ST-111	J853-HAC-ST-111B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	8.70	17.40	
42		J853-HAC-ST-111	J853-HAC-ST-111C	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	18.58	37.16	
43		J853-HAC-ST-111	J853-HAC-ST-111D	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	12.89	51.56	
44		J853-HAC-ST-112	J853-HAC-ST-112	50x50x5mm 鐵角/100x65x8	熱浸鋅	136		136	4.95	673.20	
45		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	9.27	55.62	
46		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	7.39	44.34	
47		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	3.71	14.84	
48		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	6.10	24.40	
49		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113E	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	6.10	24.40	
50		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113F	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.16	8.32	
51		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113G	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	7.50	15.00	
52		J853-HAC-ST-113	J853-HAC-ST-113H	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	1.85	3.70	

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅) Hor. Alum. Cladding-RowC铁件	年	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No:		J853	月							
分發予 Distributed To			日							
			年	發出日期 Issued Date						
			月	24						
			日	03						
				26						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title			修訂編號 Revision No.						
J853-HAC-ST-3012	铁件安装位置图		1	-						
J853-HAC-ST-3012a	铁件安装位置图		2	-						
J853-HAC-ST-3013	铁件安装位置图		3	-						
J853-HAC-ST-3013a	铁件安装位置图		4	-						
J853-HAC-ST-3014	铁件安装位置图		5	-						
J853-HAC-ST-3016	铁件安装位置图		6	-						
J853-HAC-ST-3016a	铁件安装位置图		7	-						
J853-HAC-ST-3017	铁件安装位置图		8	-						
J853-HAC-ST-3017a	铁件安装位置图		9	-						
J853-HAC-ST-101	铁件加工图		10	-						
J853-HAC-ST-102	铁件加工图		11	-						
J853-HAC-ST-103	铁件加工图		12	-						
J853-HAC-ST-104	铁件加工图		13	-						
J853-HAC-ST-105	铁件加工图		14	-						
J853-HAC-ST-106	铁件加工图		15	-						
J853-HAC-ST-107	铁件加工图		16	-						
J853-HAC-ST-108	铁件加工图		17	-						
J853-HAC-ST-109	铁件加工图		18	-						
J853-HAC-ST-110	铁件加工图		19	-						
J853-HAC-ST-111	铁件加工图		20	-						
J853-HAC-ST-112	铁件加工图		21	-						
J853-HAC-ST-113	铁件加工图		22	-						
J853-HAC-ST-114	铁件加工图		23	-						
J853-HAC-ST-115	铁件加工图		24	-						
J853-HAC-ST-116	铁件加工图		25	-						
J853-HAC-ST-117	铁件加工图		26	-						
J853-HAC-ST-118	铁件加工图		27	-						
J853-HAC-ST-119	铁件加工图		28	-						

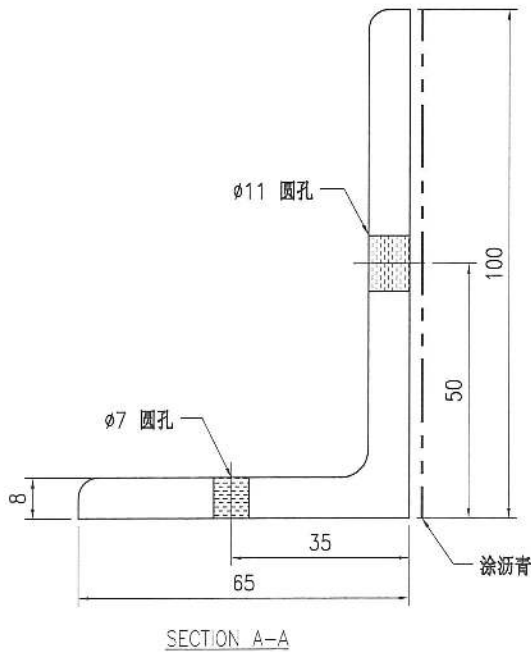
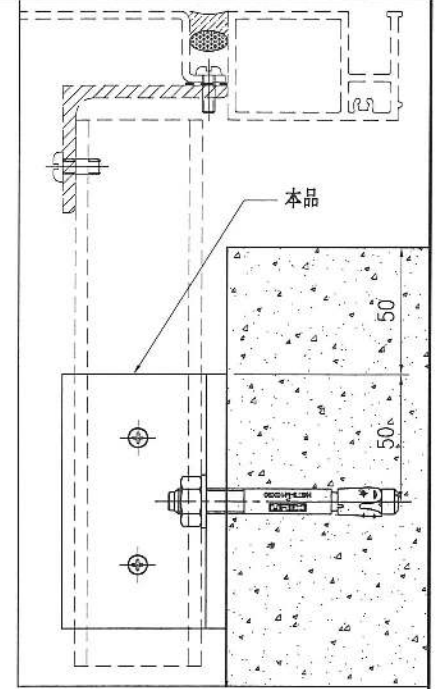
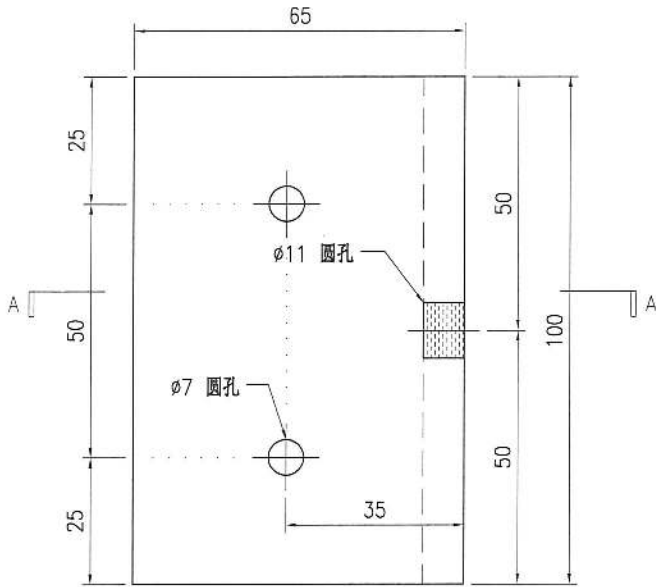


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-101	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-101	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

数量(HC)	数量(HD)
34	40



技术说明:

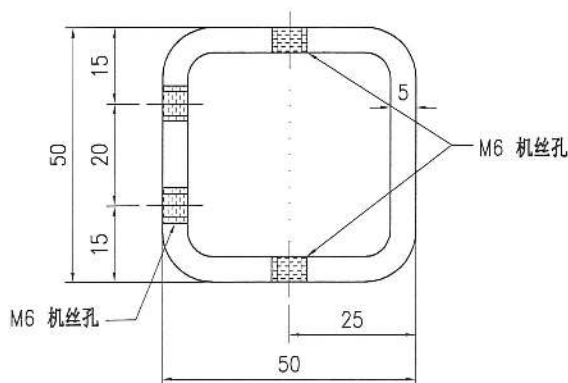
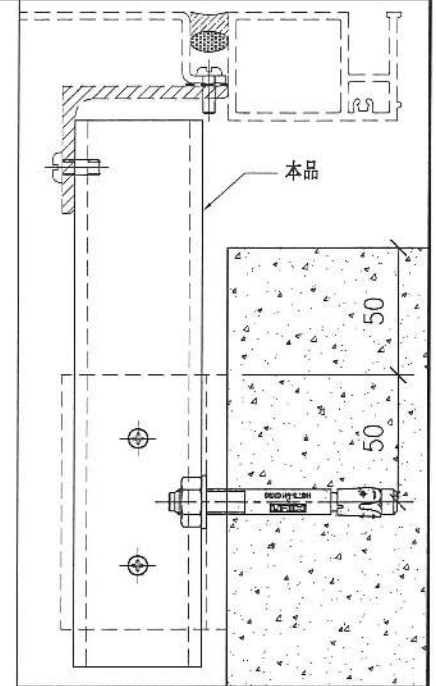
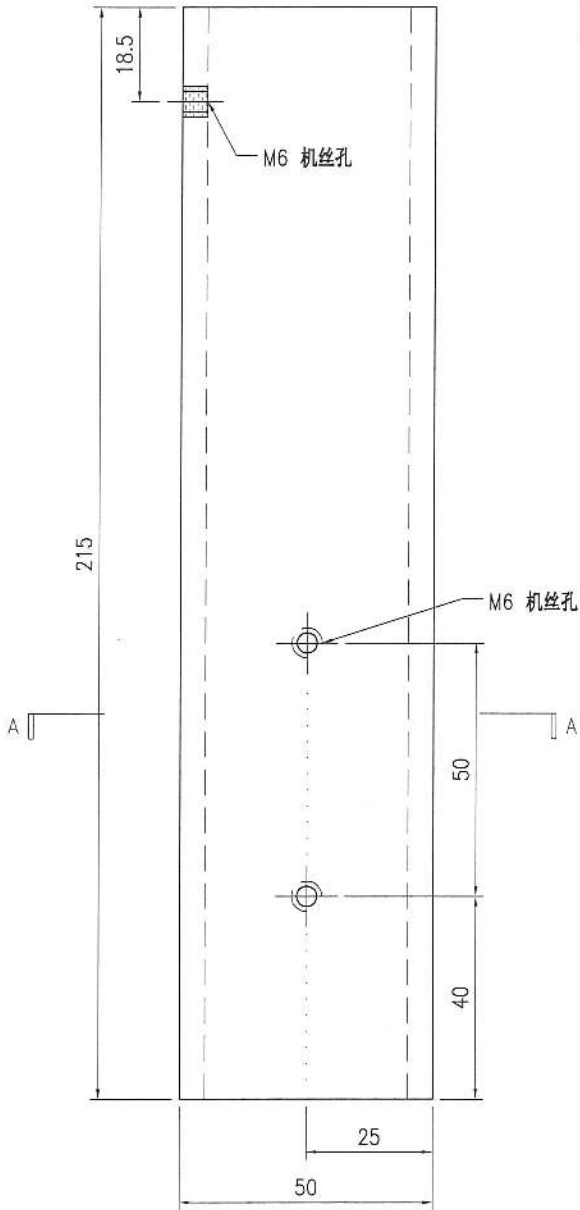
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-102			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-102			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	-	材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.41	长度	215	宽度	50

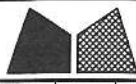
数量(HC)	数量(HD)
7	20



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

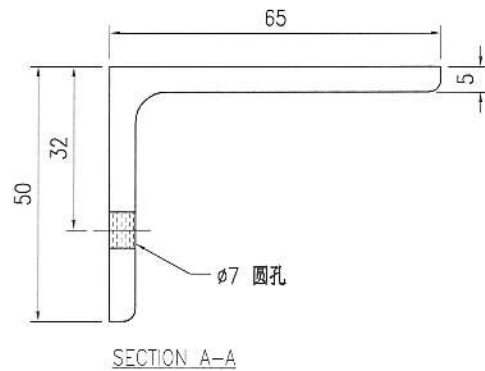
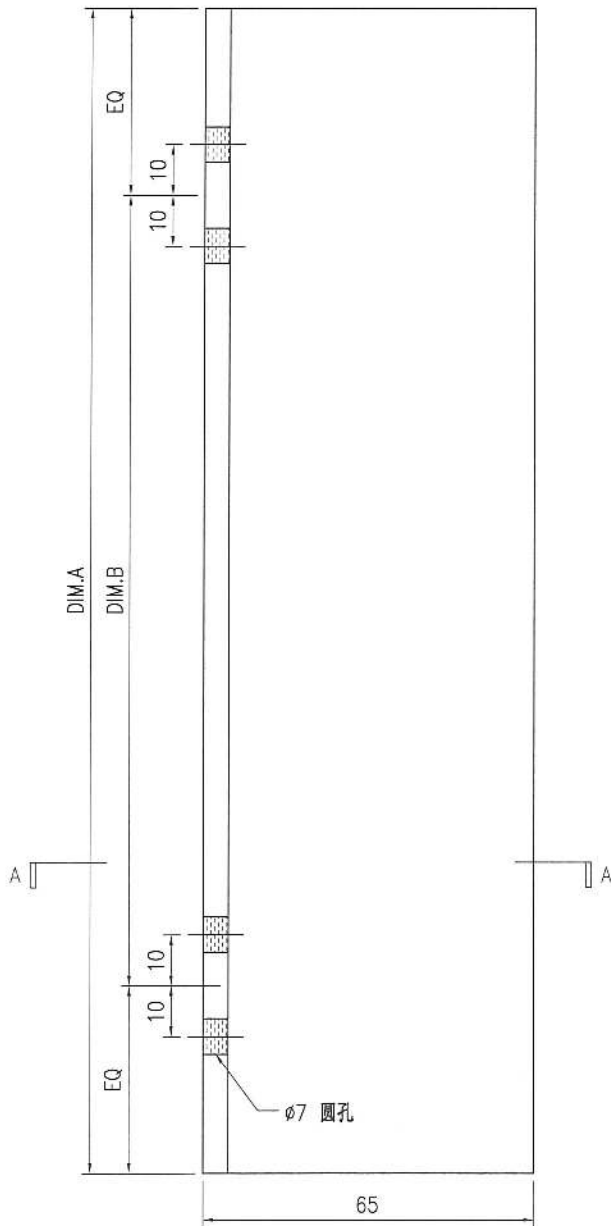
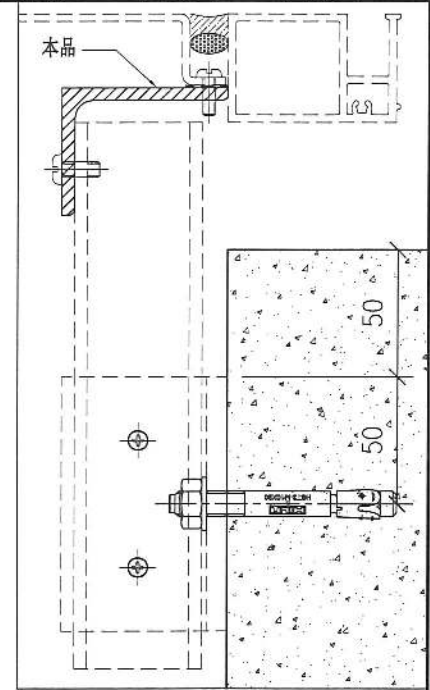


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-103	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-103	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	65x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	65

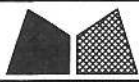
版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-103A	1815	@750c/cx2				-	7.89	3	4
J853-HAC-ST-103B	2285	@700c/cx3				-	9.94	1	2
J853-HAC-ST-103C	2355	@700c/cx3				-	10.24	1	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

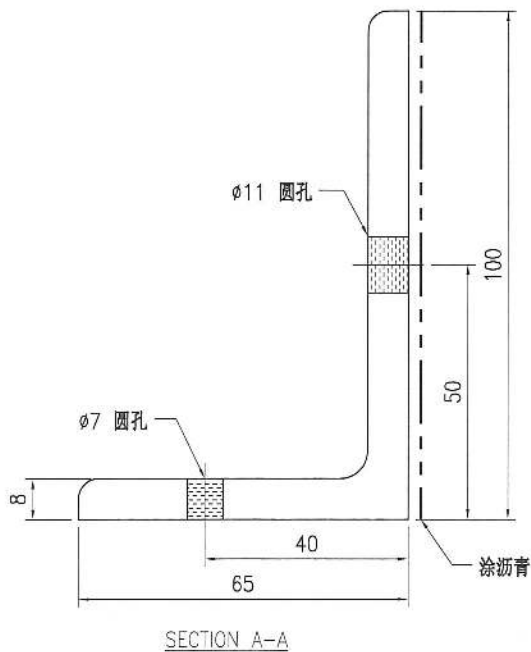
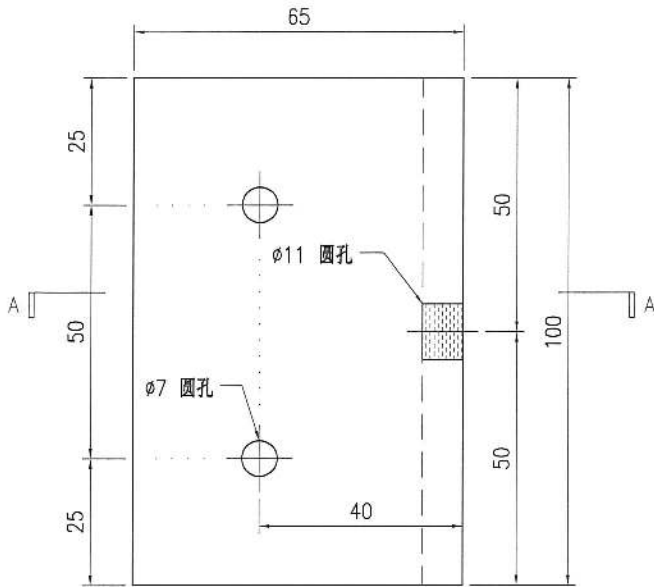
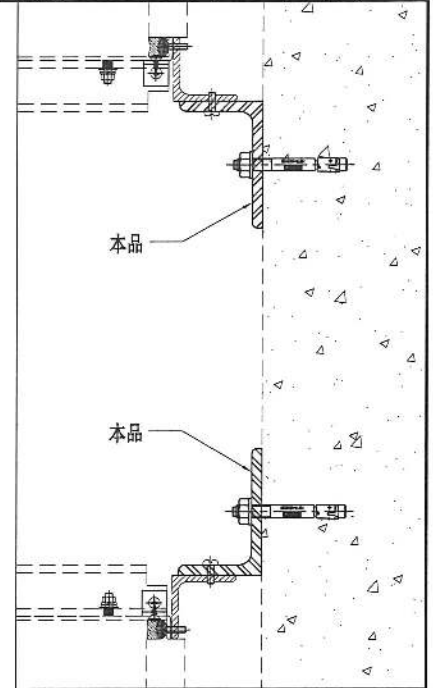


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-104	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-104	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100

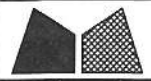
版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

数量(HQ)	数量(HD)
60	72



技术说明:

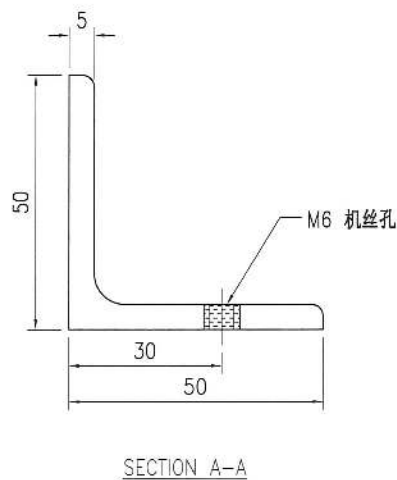
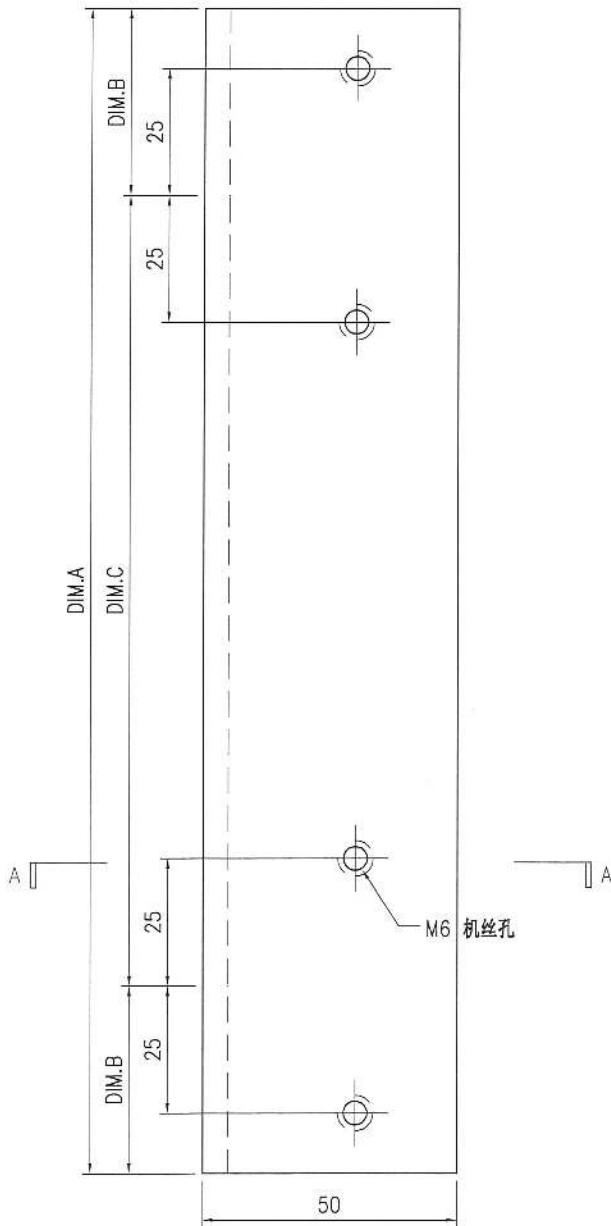
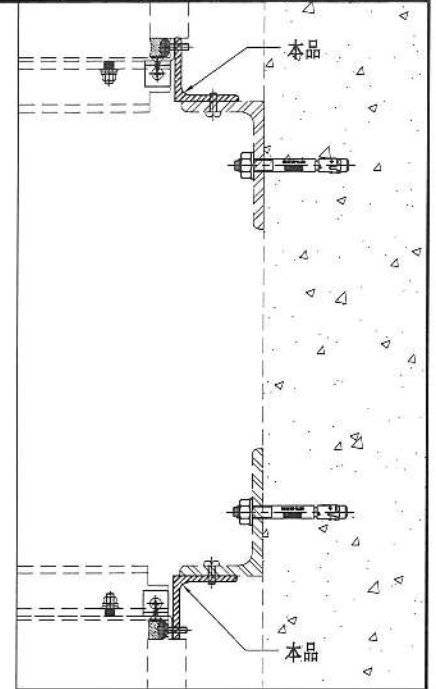
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

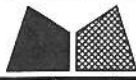
工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-105
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-105
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	100					

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-105A	715	150	415			-	2.7	3	4
J853-HAC-ST-105B	815	150	515			-	3.07	3	4
J853-HAC-ST-105C	530	150	230			-	2	2	4
J853-HAC-ST-105D	495	150	195			-	1.87	2	-
J853-HAC-ST-105E	1710	105	@500c/cx3			-	6.45	10	12



技术说明:

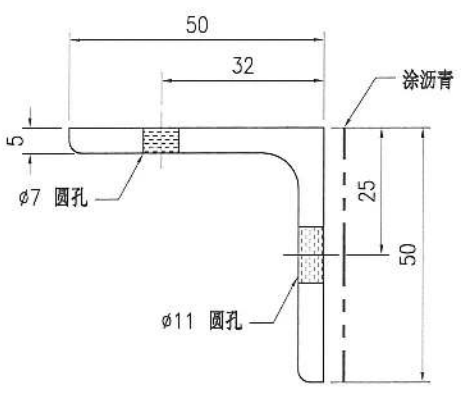
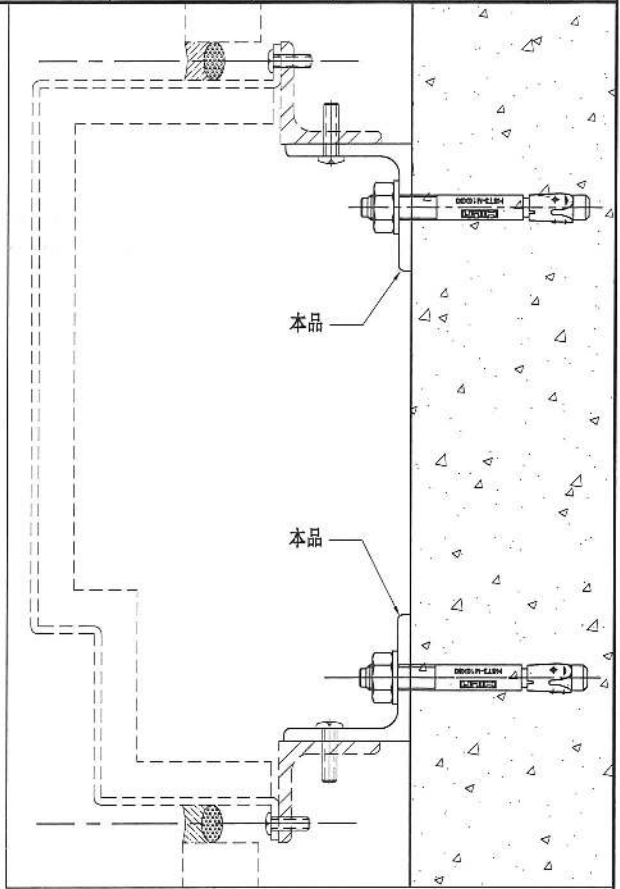
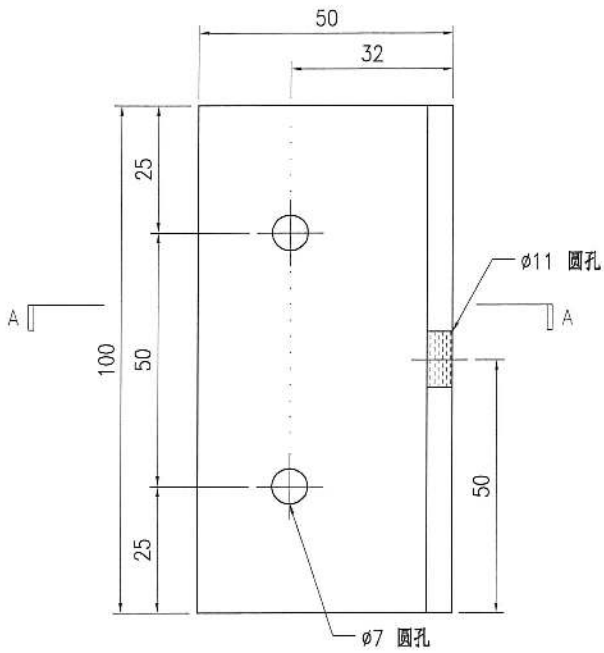
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-106					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-106					
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-				
日期	-	颜色	热浸锌	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.377	长度	100	宽度	50

数量(HC)	数量(HD)
208	278



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

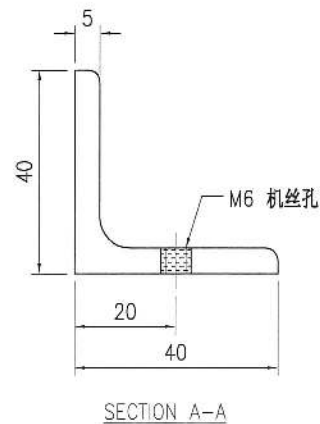
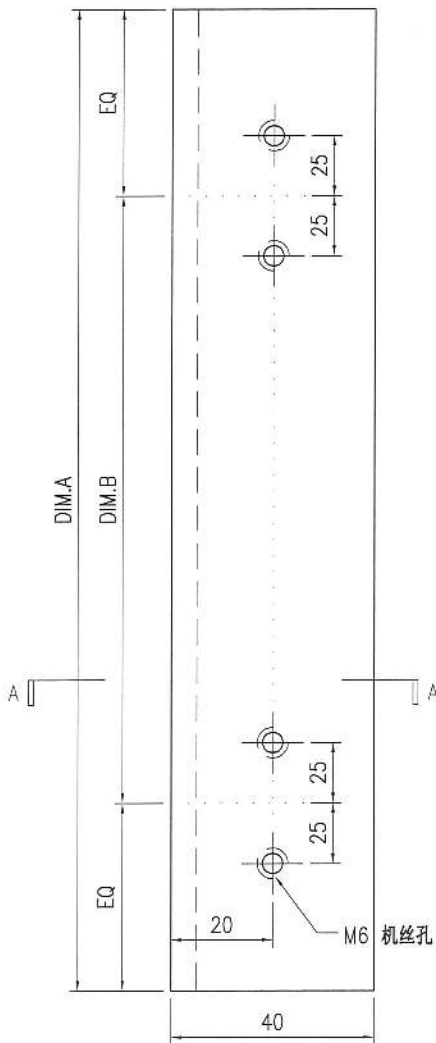
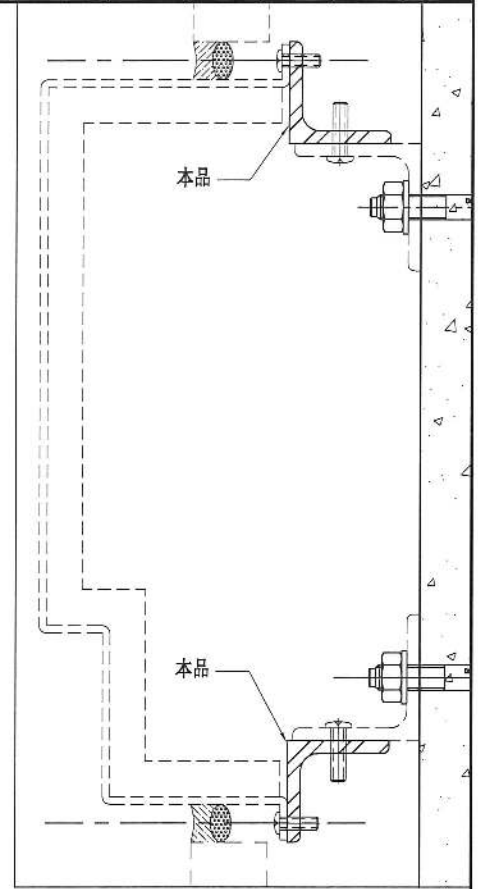


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-107
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-107
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	40					

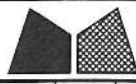
版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-107A	890	750				-	2.66	12	12
J853-HAC-ST-107B	1550	@650c/cx2				-	4.63	8	10
J853-HAC-ST-107C	2615	@750c/cx3				-	7.82	6	8
J853-HAC-ST-107D	4830	@750c/cx6				-	14.44	8	12
J853-HAC-ST-107E	1700	@750c/cx2				-	5.01	6	4
J853-HAC-ST-107F	3540	@750c/cx4				-	10.58		8
J853-HAC-ST-107G	980	750				-	2.93	6	4
J853-HAC-ST-107H	2565	@750c/cx3				-	7.67	2	4
J853-HAC-ST-107J	1355	@600c/cx2				-	4.05	2	4
J853-HAC-ST-107K	3590	@750c/cx4				-	10.73	2	4
J853-HAC-ST-107L	3400	@750c/cx4				-	10.17	4	-
J853-HAC-ST-107M	1820	@750c/cx2				-	5.44	2	-



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

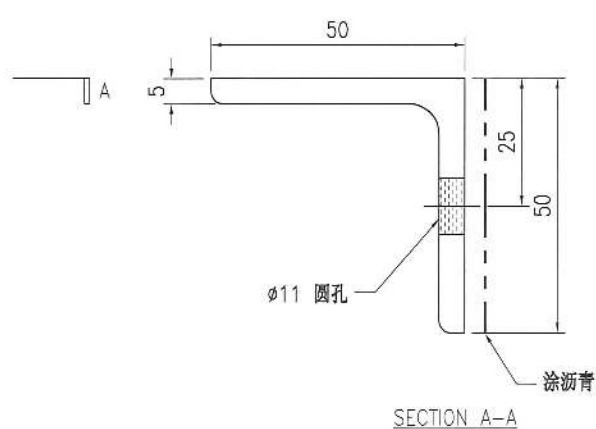
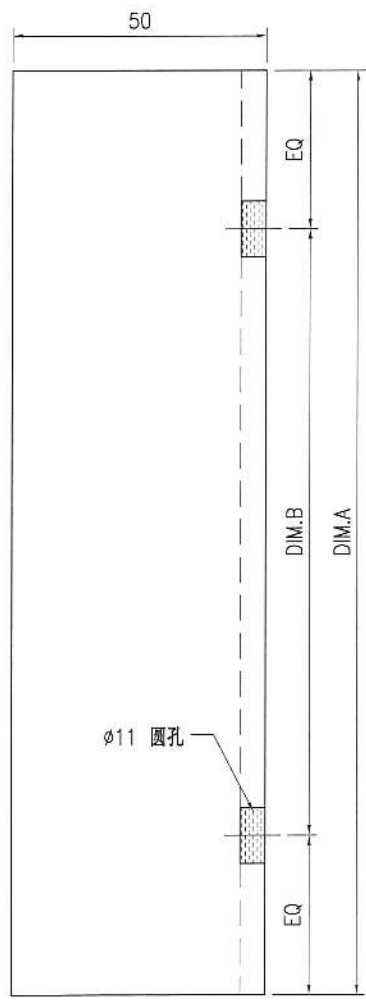
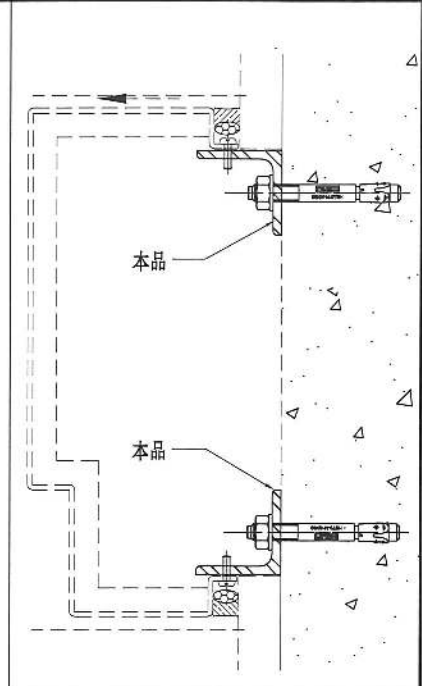


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-108
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-108
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度 100

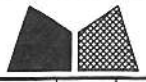
版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-108A	4050	@500c/cx8				4	15.27	4	4
J853-HAC-ST-108B	5300	@500c/cx10				6	19.98	6	4
J853-HAC-ST-108C	1000	@450c/cx2				2	3.77	2	-
J853-HAC-ST-108D	2660	@500c/cx5				1	10.03	1	1
J853-HAC-ST-108E	1700	@500c/cx3				4	6.41	4	4
J853-HAC-ST-108F	4240	@500c/cx8				1	15.98	1	-
J853-HAC-ST-108G	1190	@500c/cx2				1	4.49	1	-



技术说明:

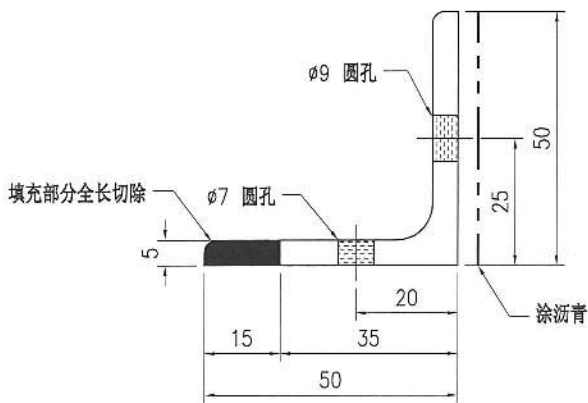
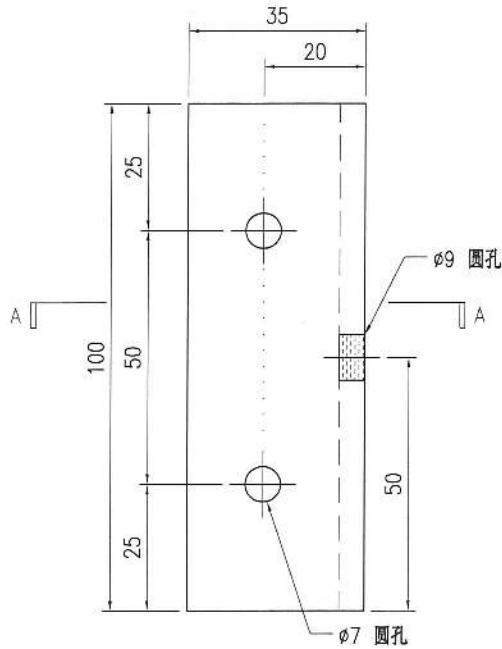
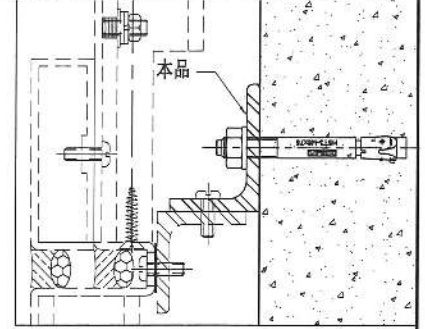
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-109			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-109			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.32	长度	100	宽度	50

数量(HC)	数量(HD)
265	354

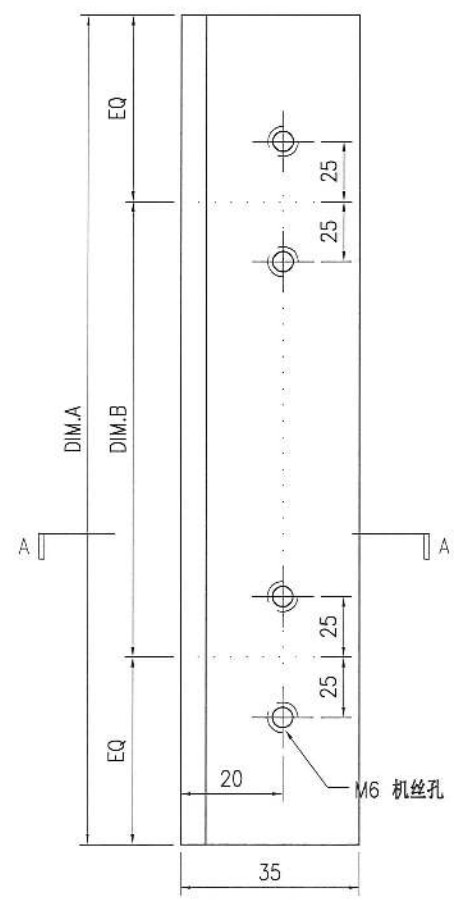
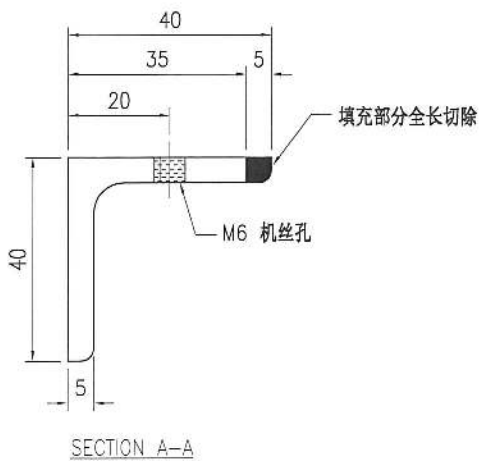
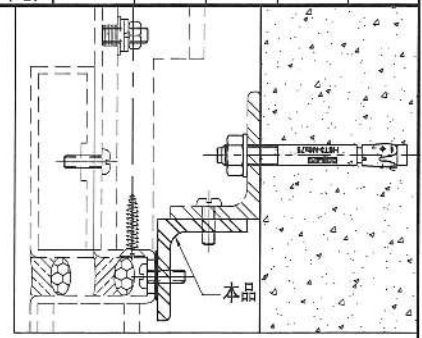


SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

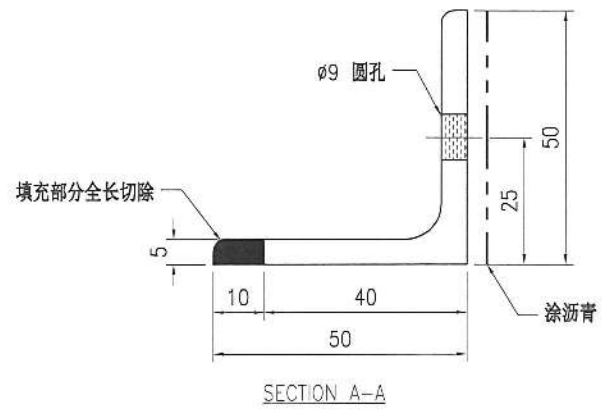
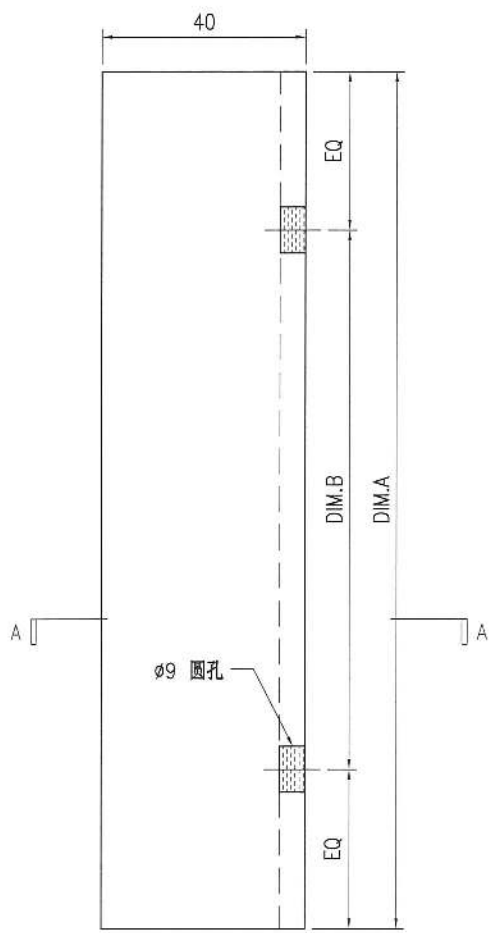
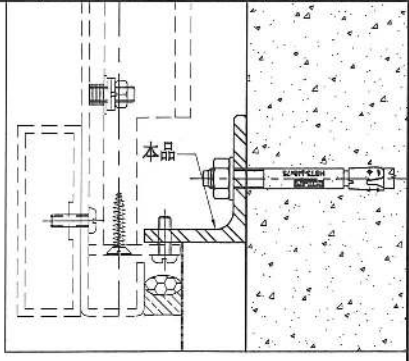
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	25/3/24 -	物料号 J853-HAC-ST-110 图号 J853-HAC-ST-110		
版本 - 日期 -	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁角	批准 -	数量 - 单件重量(kg) -	长度 - 宽度 40			
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-110A	800	500				50	2.24	50	56
J853-HAC-ST-110B	1370	@500c/cx2				6	3.83	6	8
J853-HAC-ST-110C	1560	@450c/cx3				6	4.36	6	8
J853-HAC-ST-110D	225	.				6	0.63	6	8
J853-HAC-ST-110E	5075	@500c/cx9				4	14.2	4	6
J853-HAC-ST-110F	2675	@500c/cx5				3	7.48	3	5
J853-HAC-ST-110G	1675	@500c/cx3				9	4.69	9	9
J853-HAC-ST-110H	600	450				2	1.68	2	3
J853-HAC-ST-110J	1550	@450c/cx3				6	4.34	6	4
J853-HAC-ST-110K	4830	@500c/cx9				27	13.51	27	30
J853-HAC-ST-110L	870	500				2	2.43	2	4
J853-HAC-ST-110M	4425	@500c/cx8				2	12.38	2	4
J853-HAC-ST-110N	925	500				2	2.59	2	4
J853-HAC-ST-110P	4150	@500c/cx8				6	11.61	6	12
J853-HAC-ST-110Q	1450	@450c/cx3				1	4.06	1	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	25/3/24 -	物料号 J853-HAC-ST-111 图号 J853-HAC-ST-111		
版本 - 日期 -	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √ 名称 钢件加工图	材料 50x50x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 40			
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-111A	3880	@500c/cx7				2	13.23	2	2
J853-HAC-ST-111B	2550	@450c/cx5				3	8.7	3	2
J853-HAC-ST-111C	5450	@500c/cx10				3	18.58	3	2
J853-HAC-ST-111D	3780	@500c/cx7				2	12.89	2	4
J853-HAC-ST-111E	5925	@500c/cx11				1	20.2	1	-

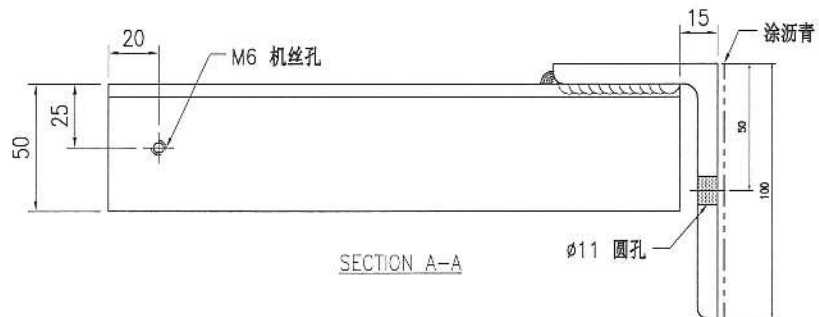
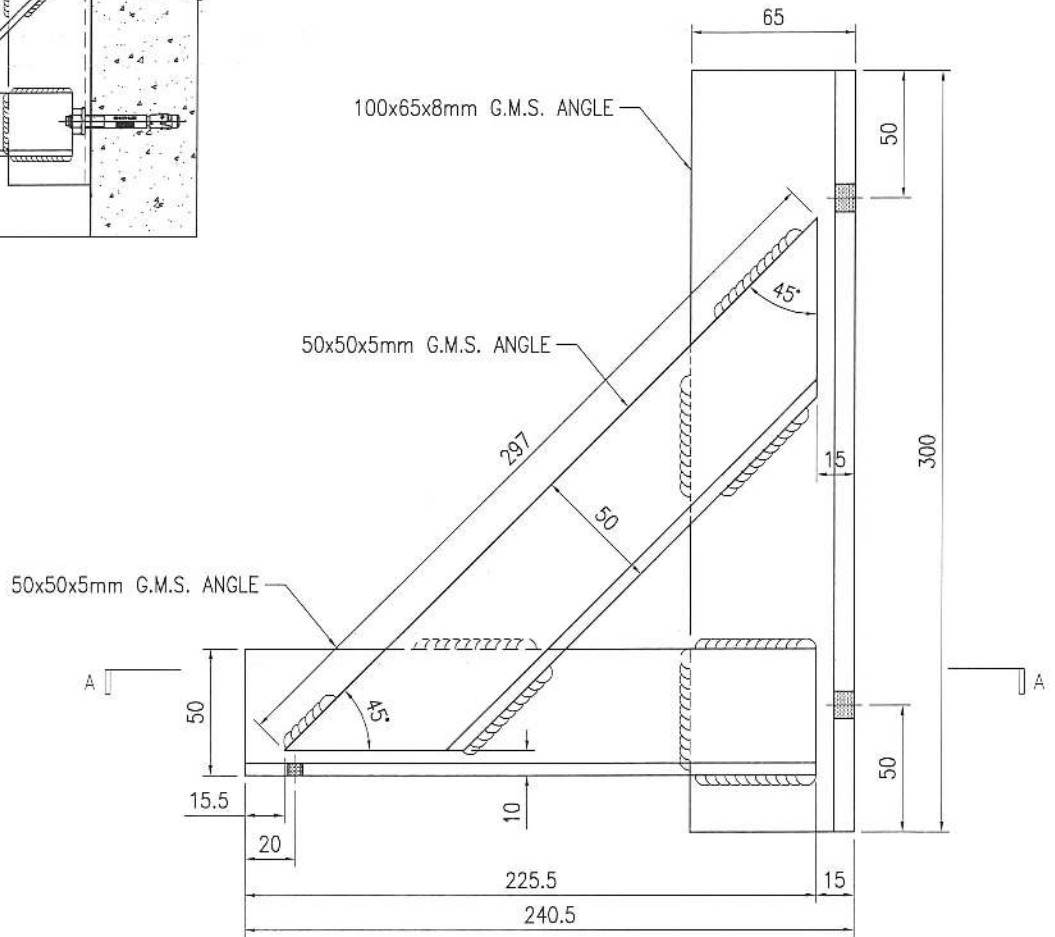
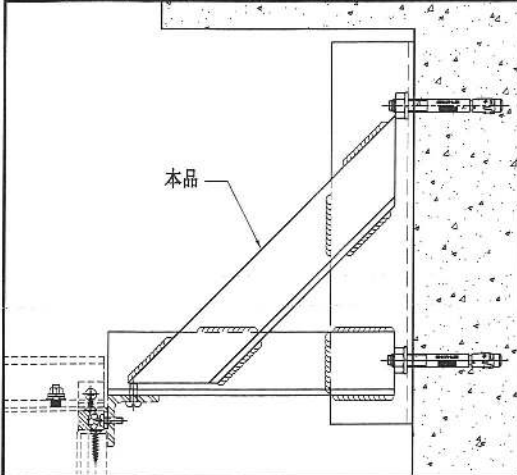


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 50x50x5mm 铁角/100x65x8mm 铁角	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 4.95	日期 - 颜色 热浸锌	25/3/24 物料号 J853-HAC-ST-112 图号 J853-HAC-ST-112 数量 - 长度 240.5 宽度 300
版本 -	采用 工厂	地盤 √					
日期 -	颜色 热浸锌						

数量(HD)	数量(HD)
174	136



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

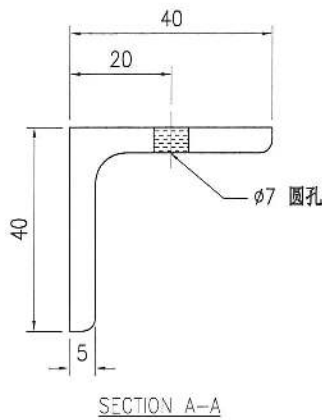
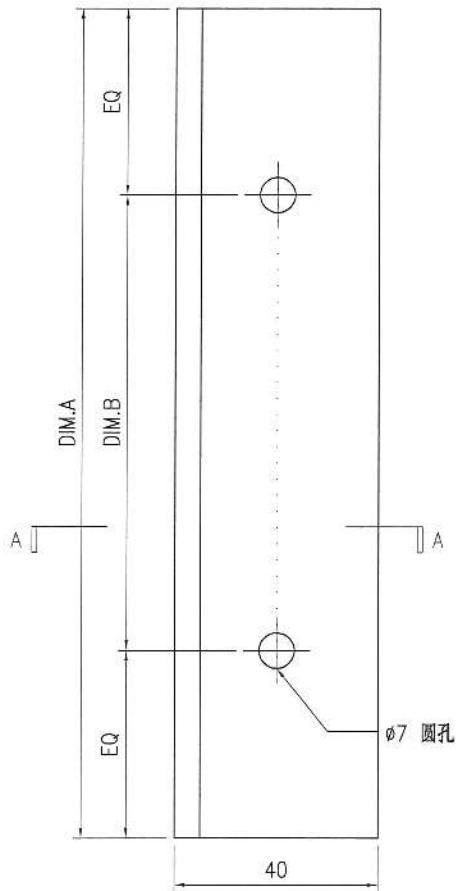
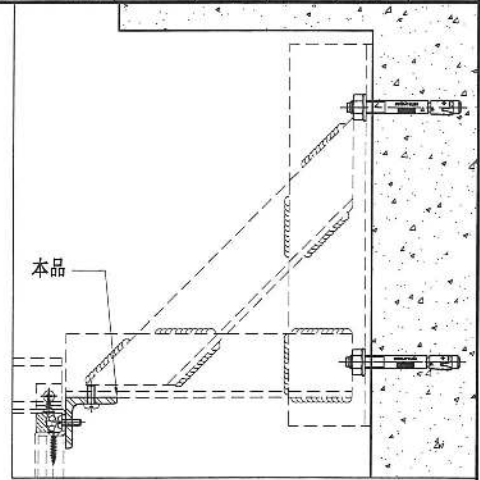


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-113
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-113
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度 40

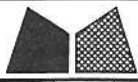
版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-113A	3100	@500c/cx6				5	9.27	5	6
J853-HAC-ST-113B	2470	@500c/cx4				5	7.39	5	6
J853-HAC-ST-113C	1240	@500c/cx2				3	3.71	3	4
J853-HAC-ST-113D	2040	@450c/cx4				3	6.1	3	4
J853-HAC-ST-113E	730	500				3	6.1	3	4
J853-HAC-ST-113F	1390	@450c/cx3				1	4.16		2
J853-HAC-ST-113G	2510	@450c/cx5				1	7.5	1	2
J853-HAC-ST-113H	620	500				1	1.85	1	2
J853-HAC-ST-113J	1080	@500c/cx2				1	3.23	1	-
J853-HAC-ST-113K	2580	@500c/cx5				1	7.71	1	-
J853-HAC-ST-113L	1100	@500c/cx2				1	3.29	1	-



技术说明:

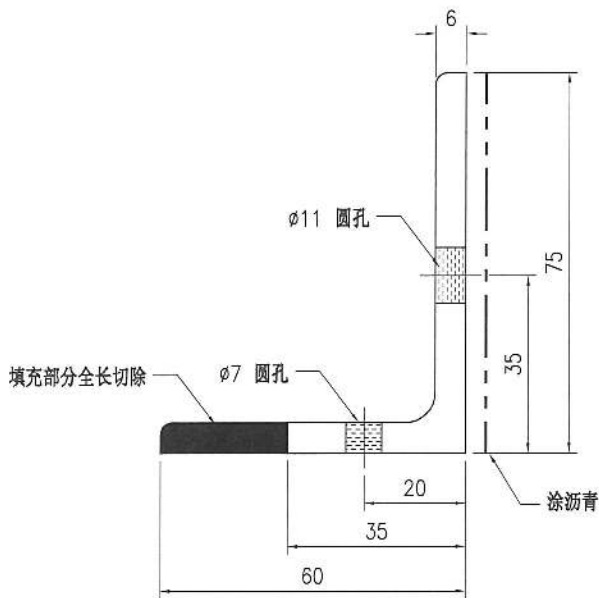
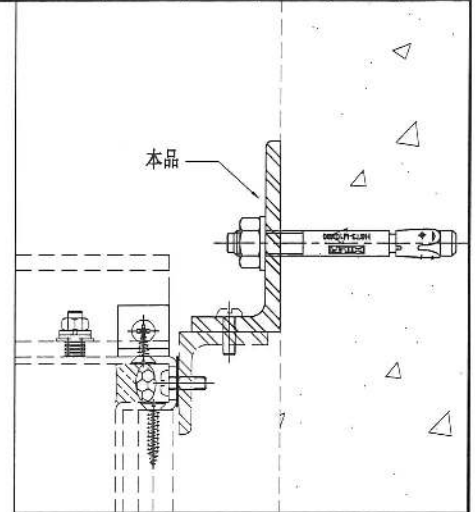
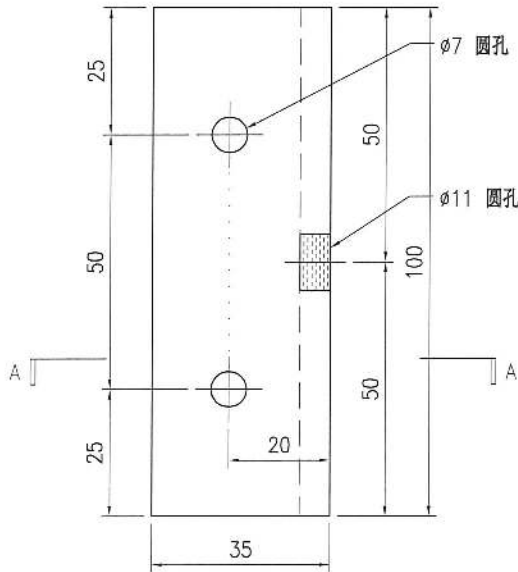
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-114			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-114			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	-	材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.49	长度	100	宽度	75

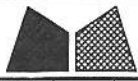
数量(HC)	数量(HD)
342	406



SECTION A-A

技术说明:

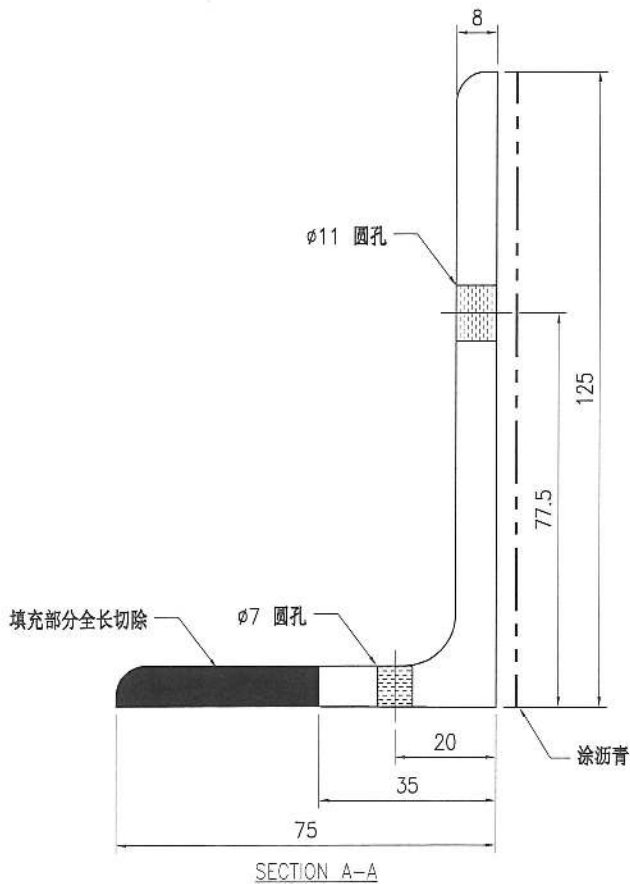
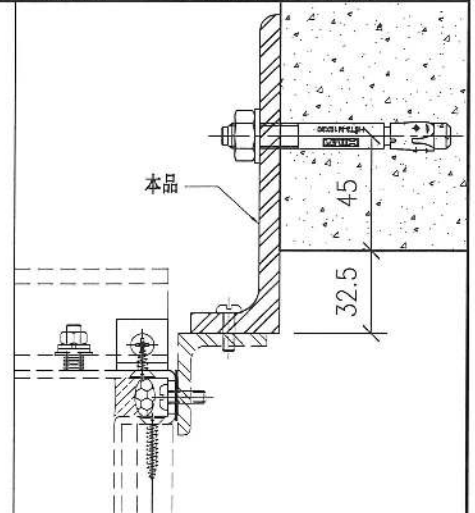
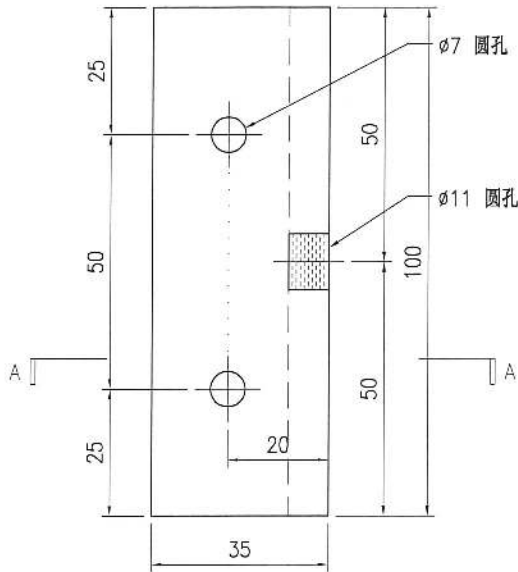
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

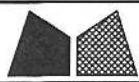
工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-115			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-115			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	-	材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.97	长度	100	宽度	125

数量(HQ)	数量(HD)
21	32



技术说明:

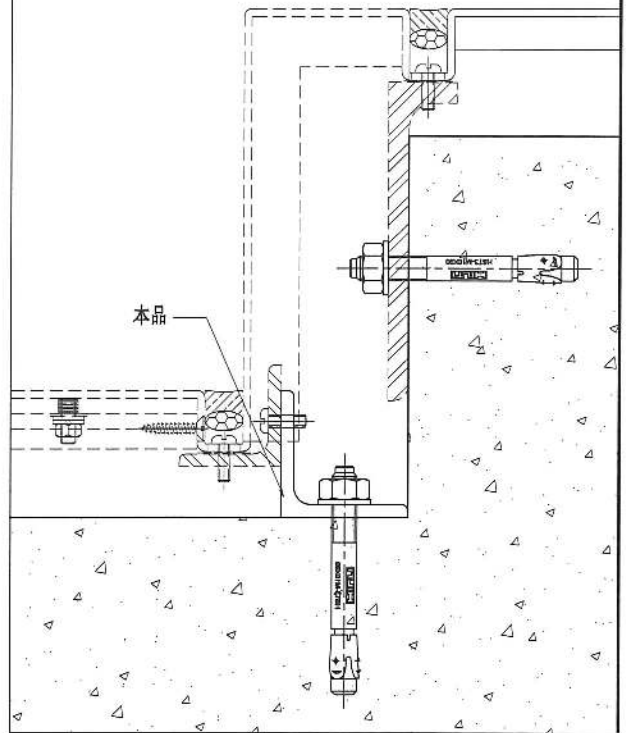
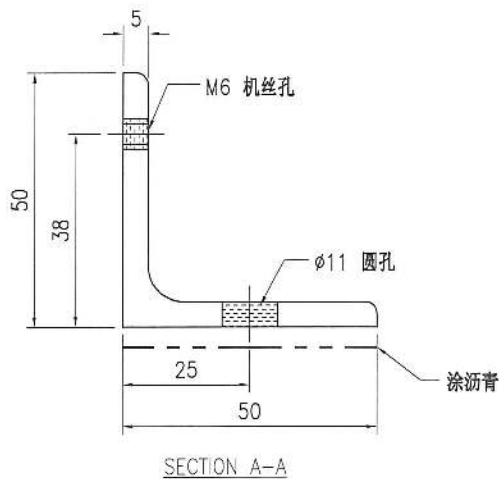
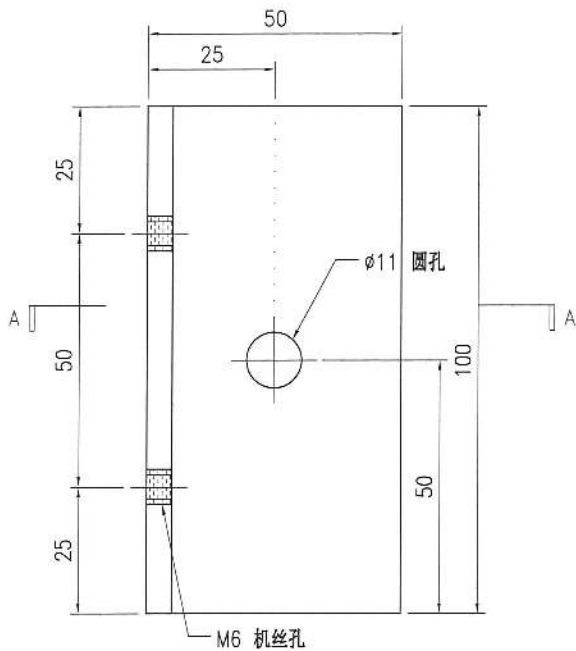
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-116		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-116		
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.377	长度	100	宽度 50

数量(HC)	数量(HD)
140	162

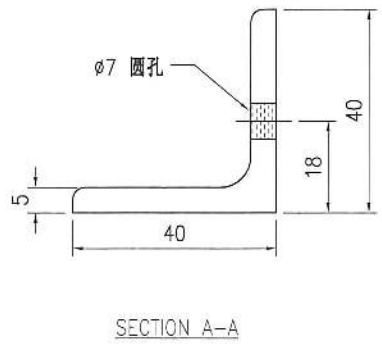
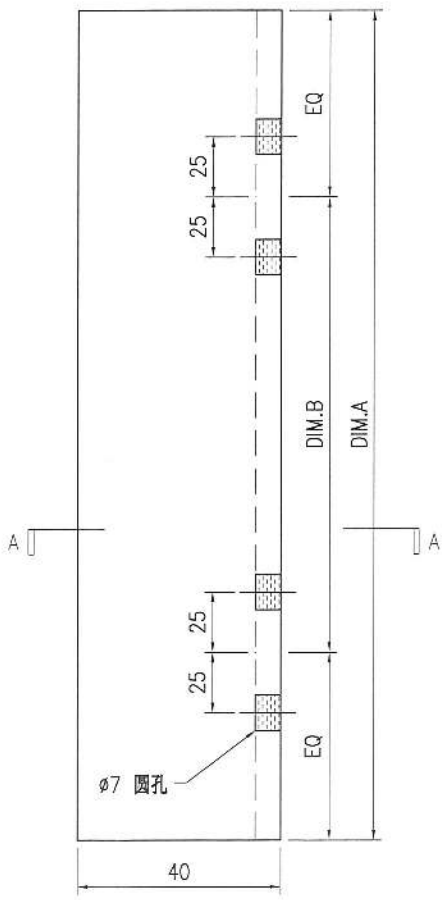
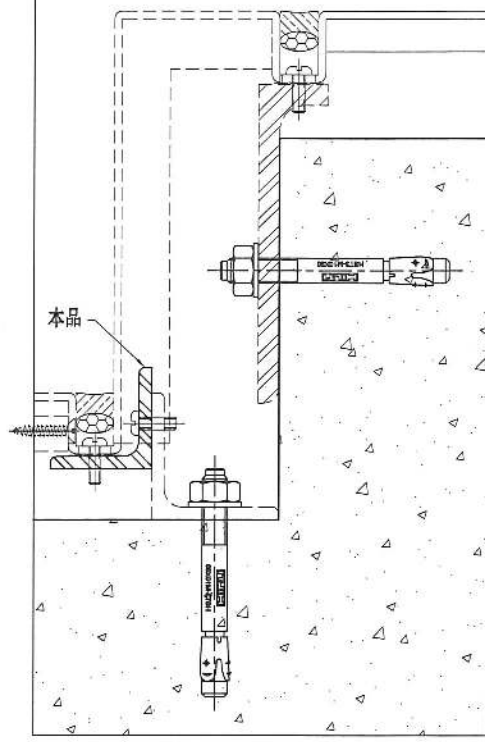


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

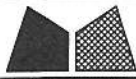
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 25/3/24 复核 - -	物料号 J853-HAC-ST-117 图号 J853-HAC-ST-117
版本 - 日期 -	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁角	批准 - - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-117A	4000	@500c/cx7				12	11.96	12	12
J853-HAC-ST-117B	5500	@500c/cx10				4	16.21	4	6



技术说明:

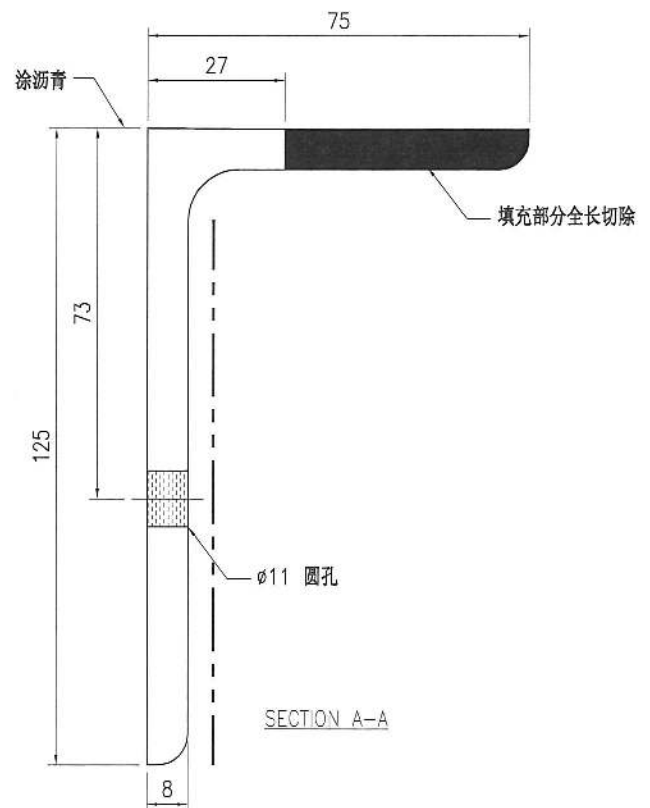
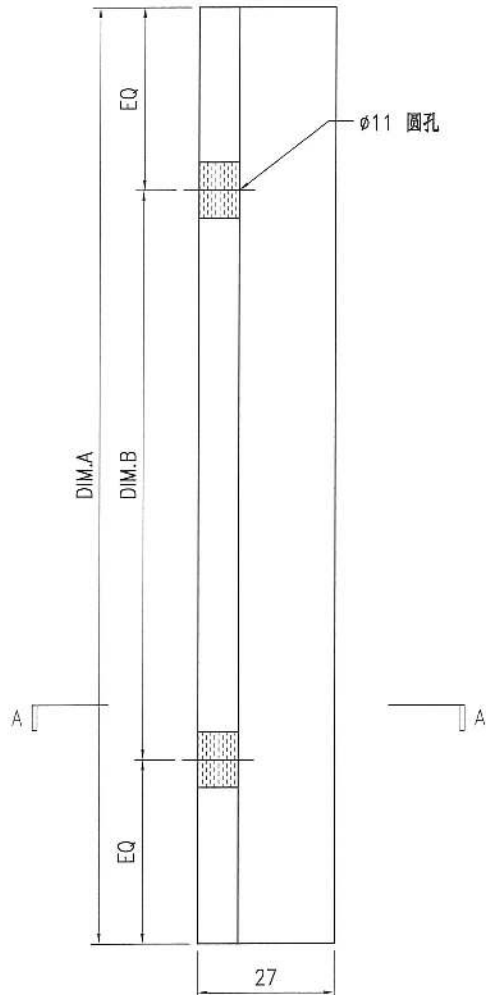
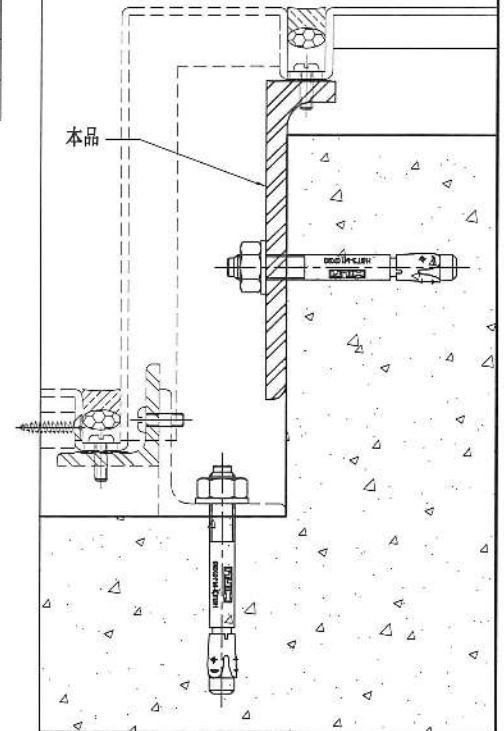
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

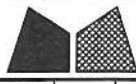
工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-118	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-118	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	27		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-118A	4000	@500c/cx7				20	36.72	20	24
J853-HAC-ST-118B	1420	@450c/cx3				4	13.03	4	6
J853-HAC-ST-118C	1220	@500c/cx2				16	11.2	16	18



技术说明:

1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

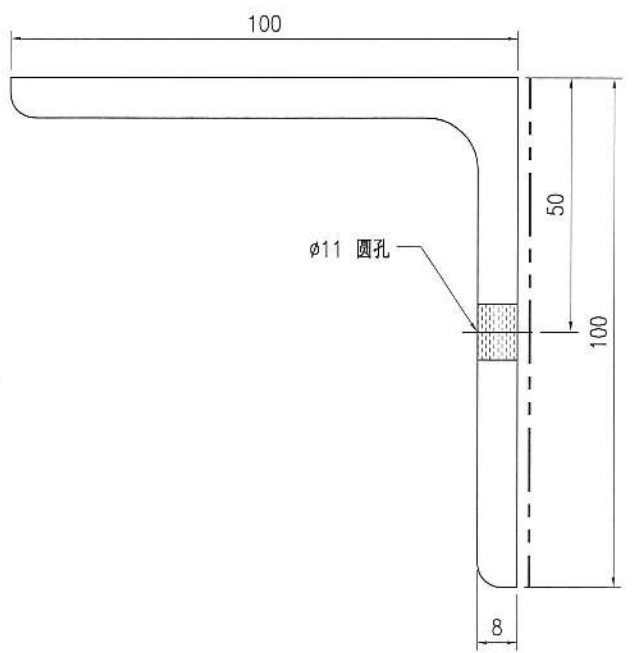
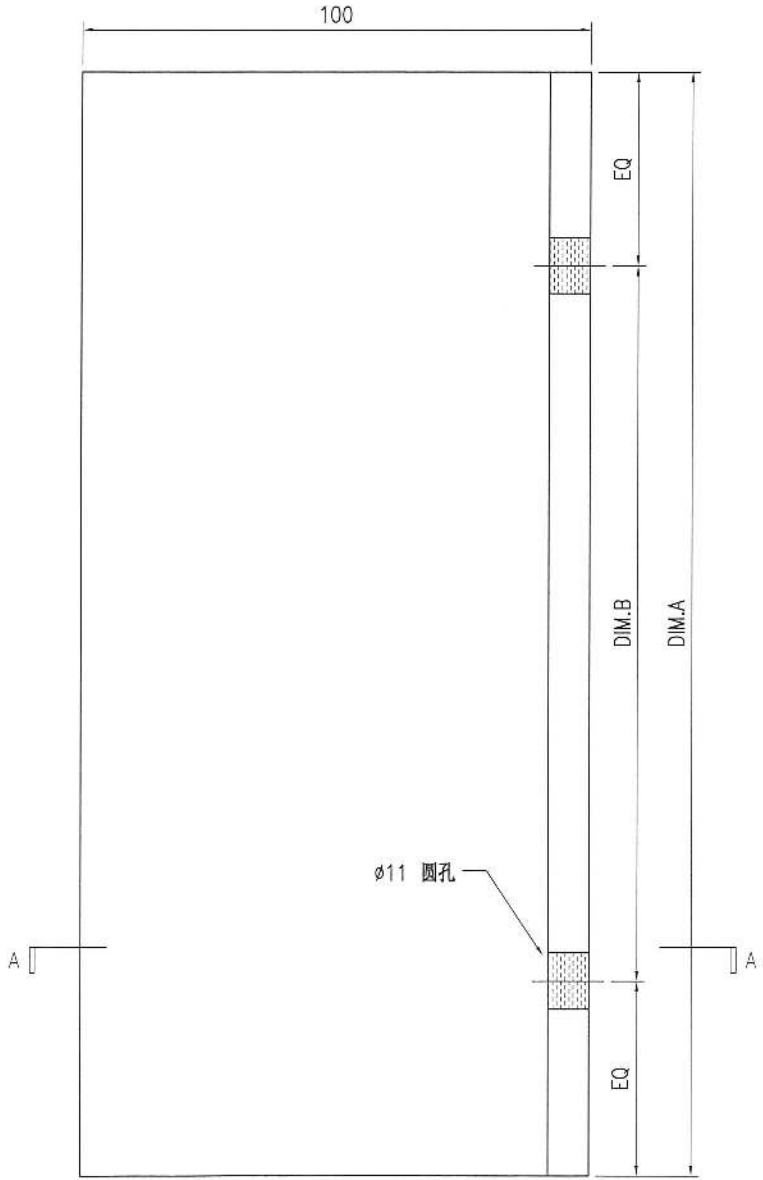
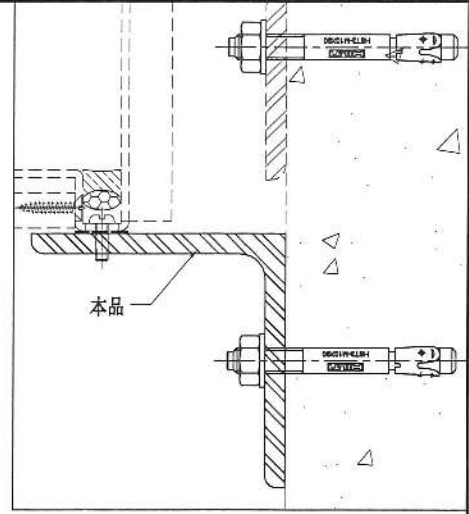


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-119
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-119
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	100x100x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度 100

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-119A	2500	@450c/cx5				4	31.22	4	6
J853-HAC-ST-119B	1450	@450c/cx3				4	17.54	4	6
J853-HAC-ST-119C	1250	@500c/cx2				16	15.12	16	18



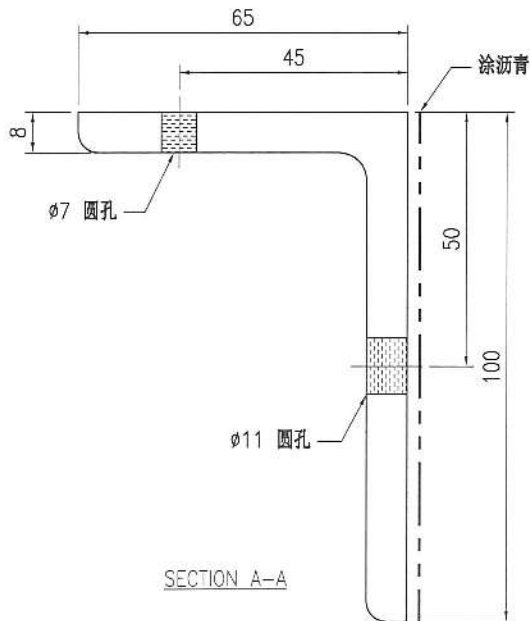
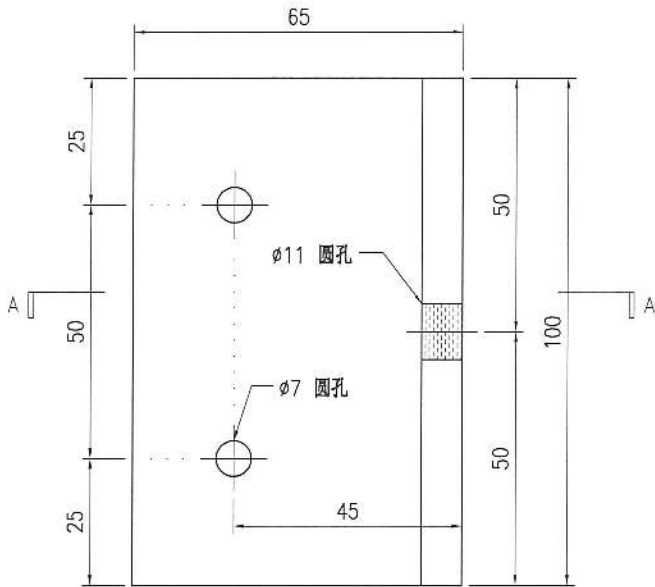
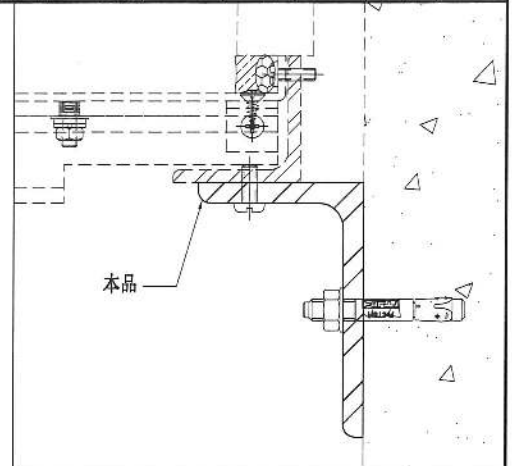
SECTION A-A



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

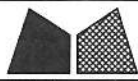
工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-120			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-120			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	-	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100

数量(HC)	数量(HD)
240	288



技术说明:

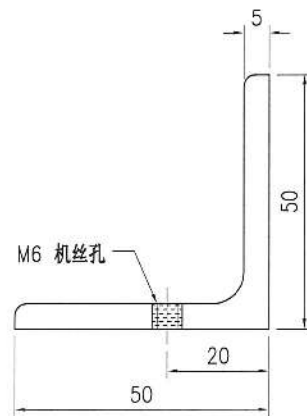
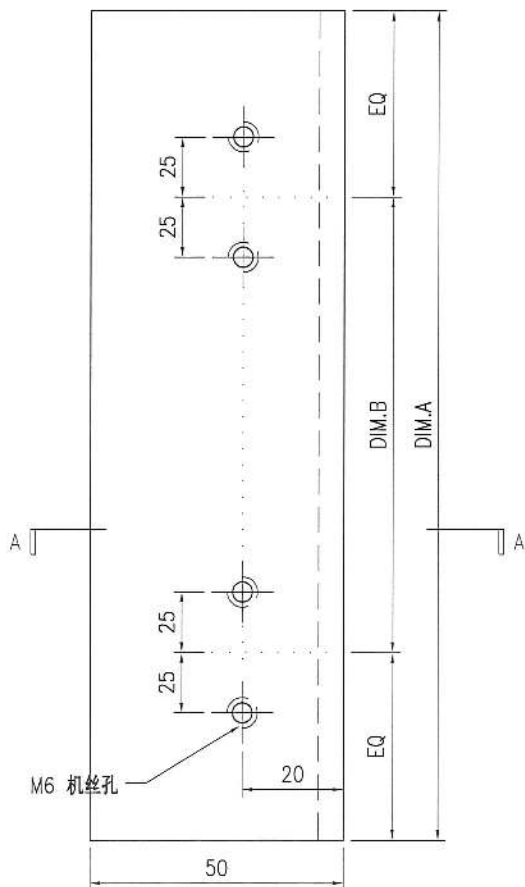
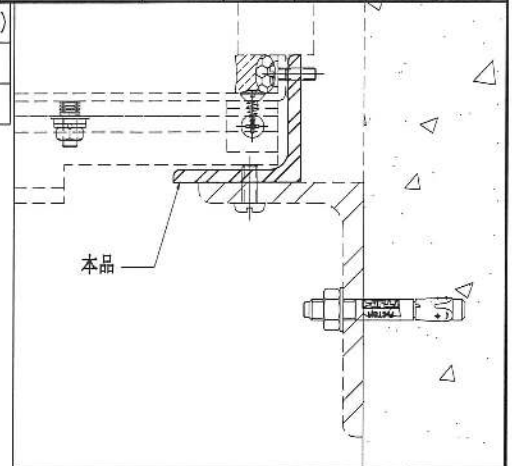
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	25/3/24	物料号	J853-HAC-ST-121
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-121
版本	-	批准	-	-	数量	-
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度 - 宽度 40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-HAC-ST-121A	5800	@500c/cx11				19	21.87	19	22
J853-HAC-ST-121B	4775	@500c/cx9				1	18	1	2



SECTION A-A

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
ARCHITECT : YOUNG TUNG & PARTNERS LIMITED
MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD
STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 萬基明建築工程師有限公司
FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 DETAIL MARK NO. REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

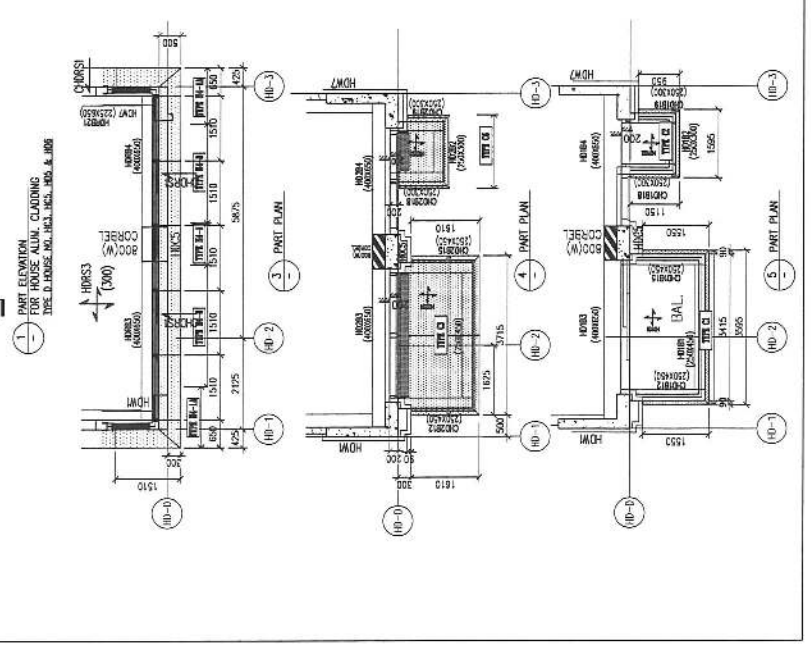
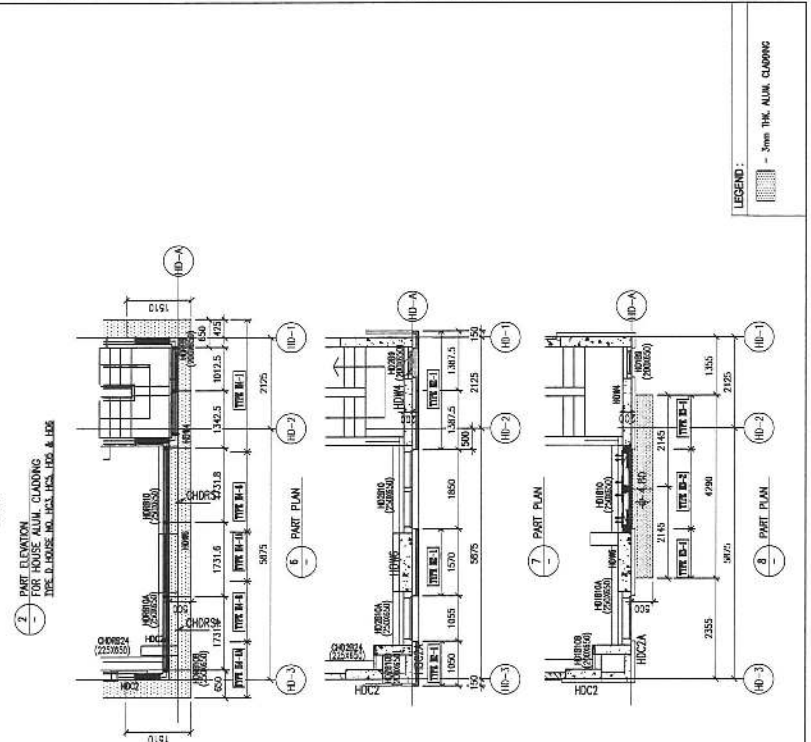
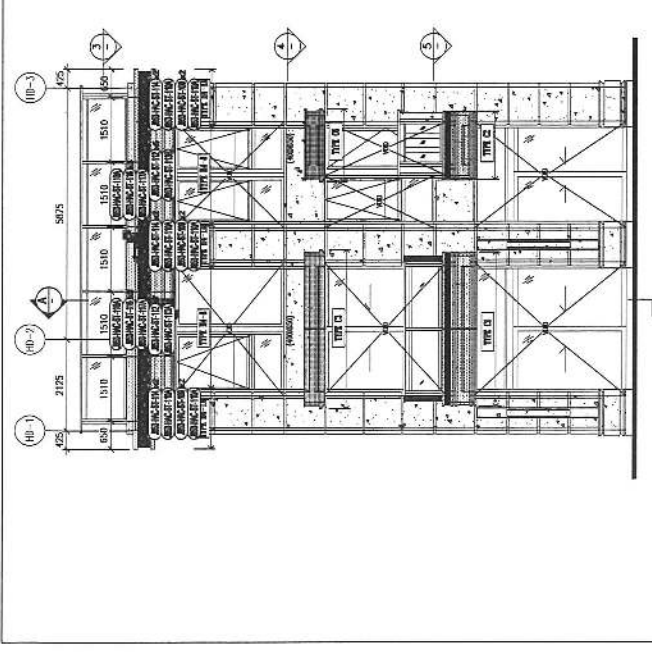
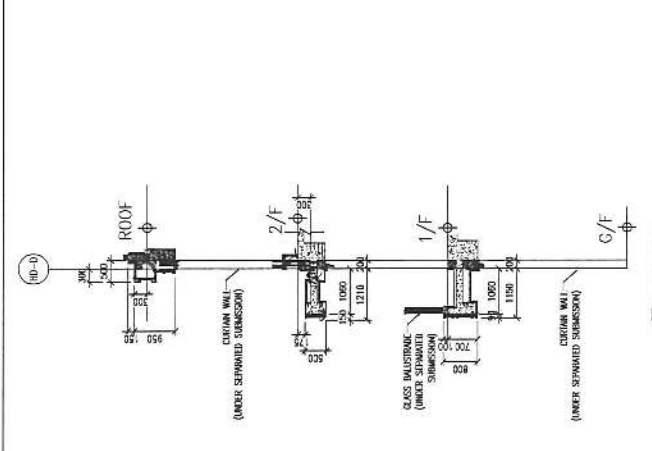
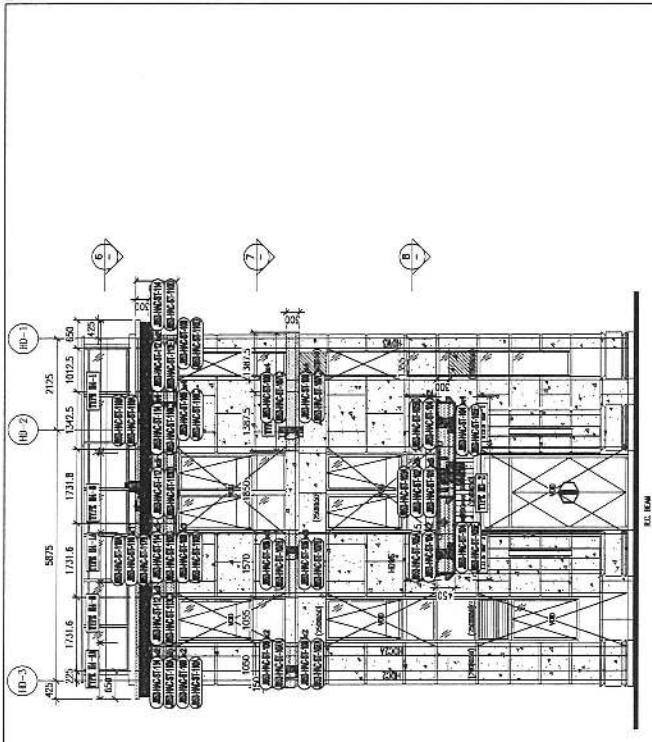
C	24/1/2024	GENERAL REVISED
D	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
NA		REVISED
W		

JOB NO. : J-853
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NO.111, 65+2 TRIPONG ROAD, KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE D & D1 STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 **SCALE :** 1:50 (A1)
DRAWN BY : Aching **CHECKED BY :**

MDI 美特鋁質有限公司
 Unit: 6-4, Sunny Industrial Centre, 1/1
 510 Che Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel: 25248271-4 Fax: (852) 27272866
ENG. NO. : 853-SD-HAL-3012 **REV. :**



LEGEND :
 - Show THE ALUM. CLADDING

B.D. REF :

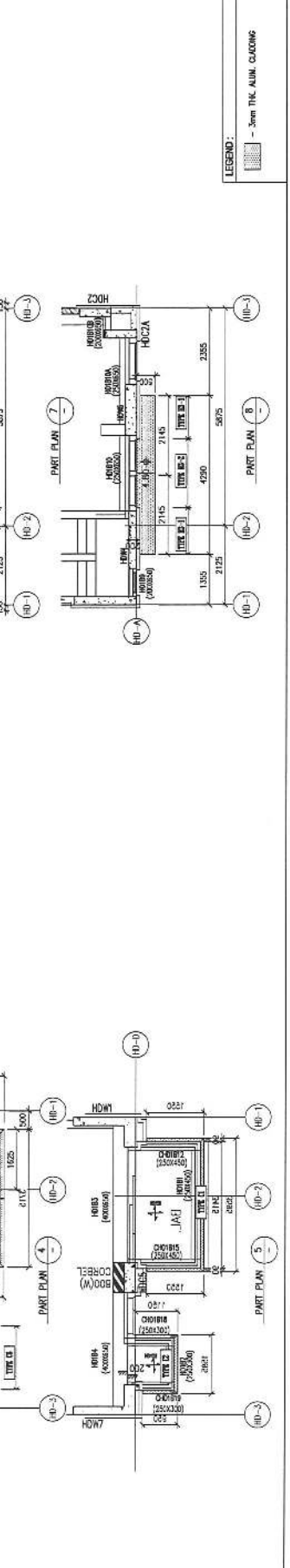
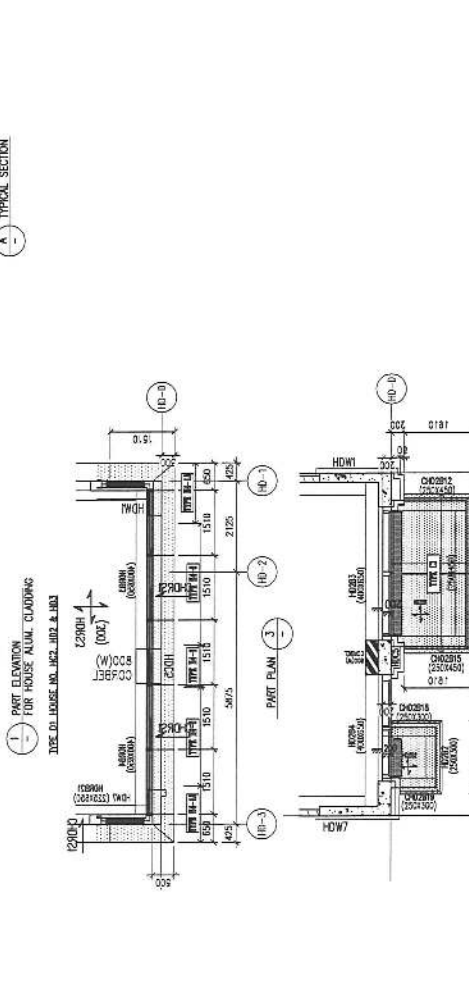
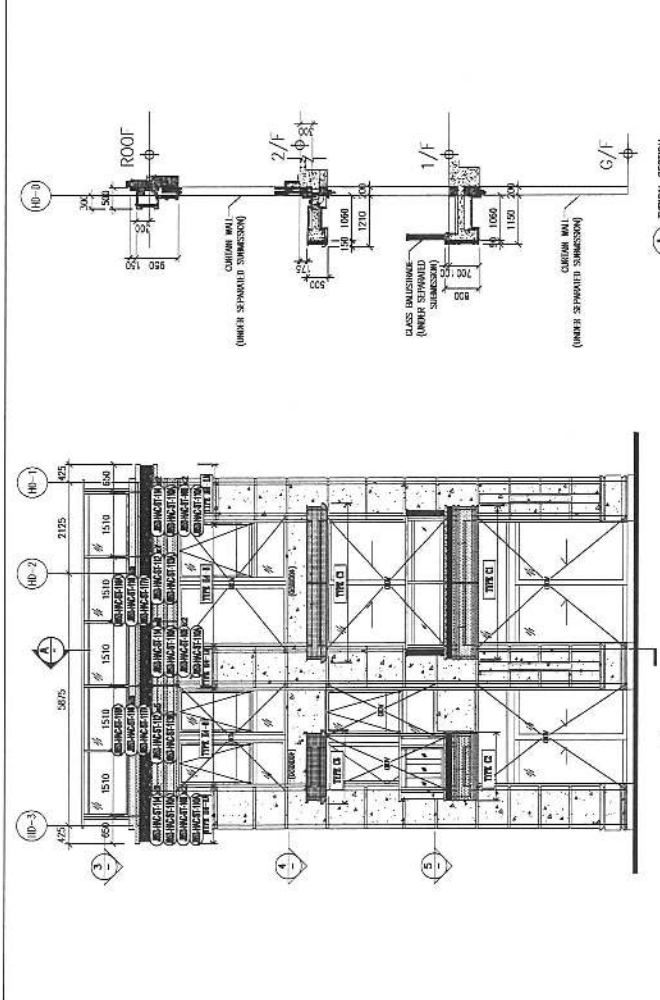
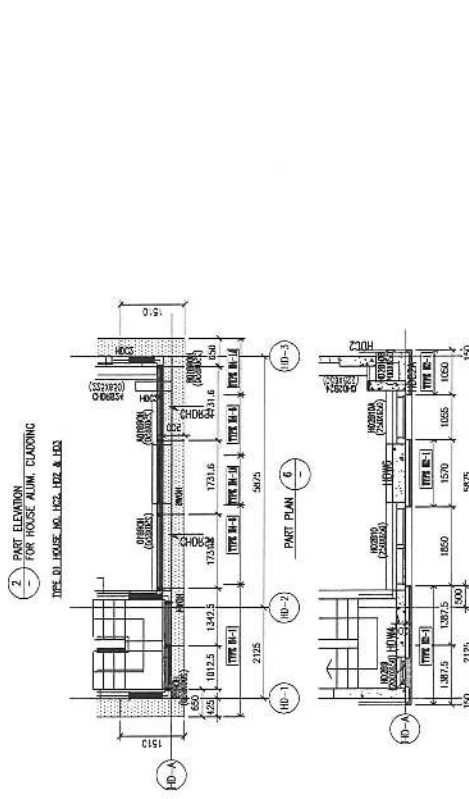
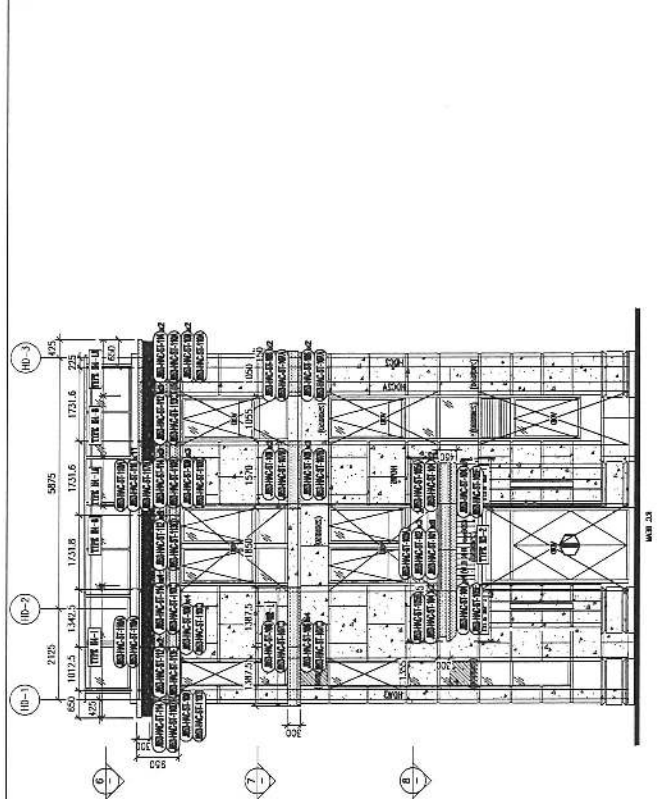
CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : YONG TUNG & PARTNERS LIMITED
YTP
 MAIN CONTRACTOR : 瑞興建築有限公司
HP HING CONSTRUCTION CO LTD
 STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD
CGMA 高志明建築工程師有限公司
 FACADE CONSULTANT : **MENHARDT**

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
 LEGEND :
 (X) DETAIL MARK NO.
 (REF) REFER SHEET NO.
 1. P.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURE, ELEVANT SCAM / S.I.B. SCAM / S.I.B. (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/7/2024	GENERAL REVISION
D	5/10/2023	GENERAL REVISION
A	31/7/2023	GENERAL REVISION
REV	DATE	REVISION

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
 TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE FACIAL CLADDING HOUSE TYPE D (3A) STEEL MARKING DRAWING
 DATE : 10-06-23 SCALE : 1:60 (A1)
 DRAWN BY : Ashing CHECKED BY :
美特智有限公司
MIDI Architecture & Interiors Ltd.
 Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
 610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2721986
 DWG NO. : 853-30-19L-3012a REV. : -



LEGEND :
 - See TRK ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT : **SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS**

MAIN CONTRACTOR : **富興建築有限公司 HP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER : **CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志祥建築工程師有限公司**

FAÇADE CONSULTANT : **MEINHARDT**

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

(AT) DETAIL MARK NO.
(200) REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
S (UNDER STAIRCASE SUBMISSION)

C	24/7/2024	GENERAL REVISION
B	5/10/2023	GENERAL REVISION
A	31/7/2023	GENERAL REVISION
NO.	DATE	REASON

JOB NO. : J-85-3

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

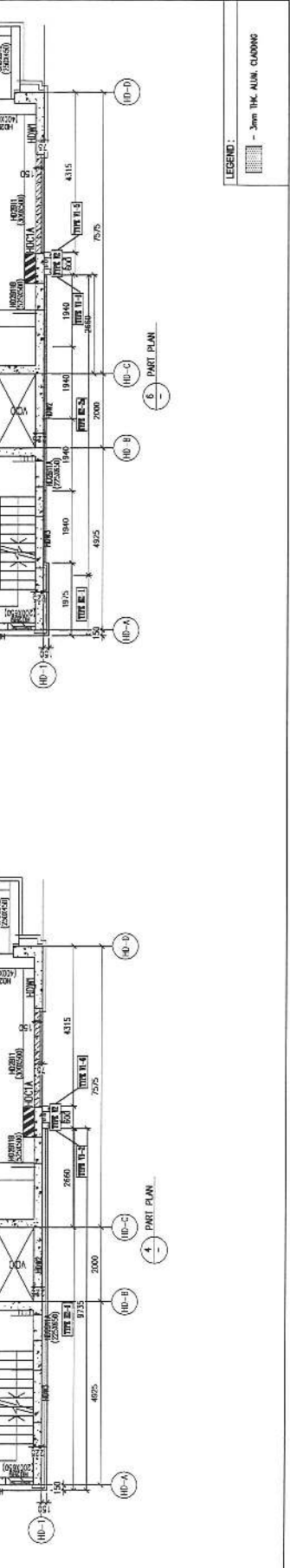
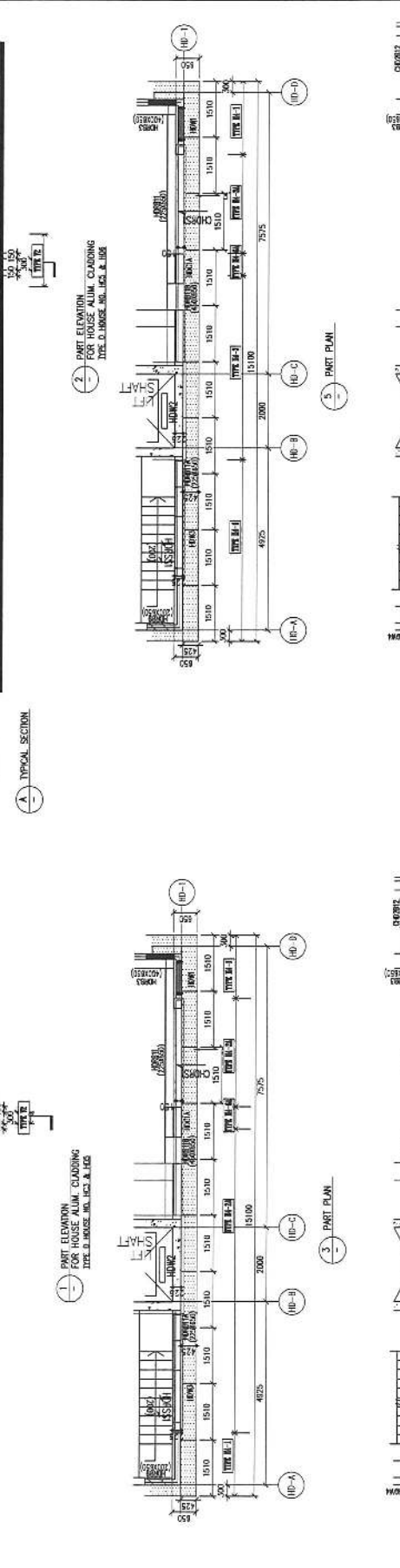
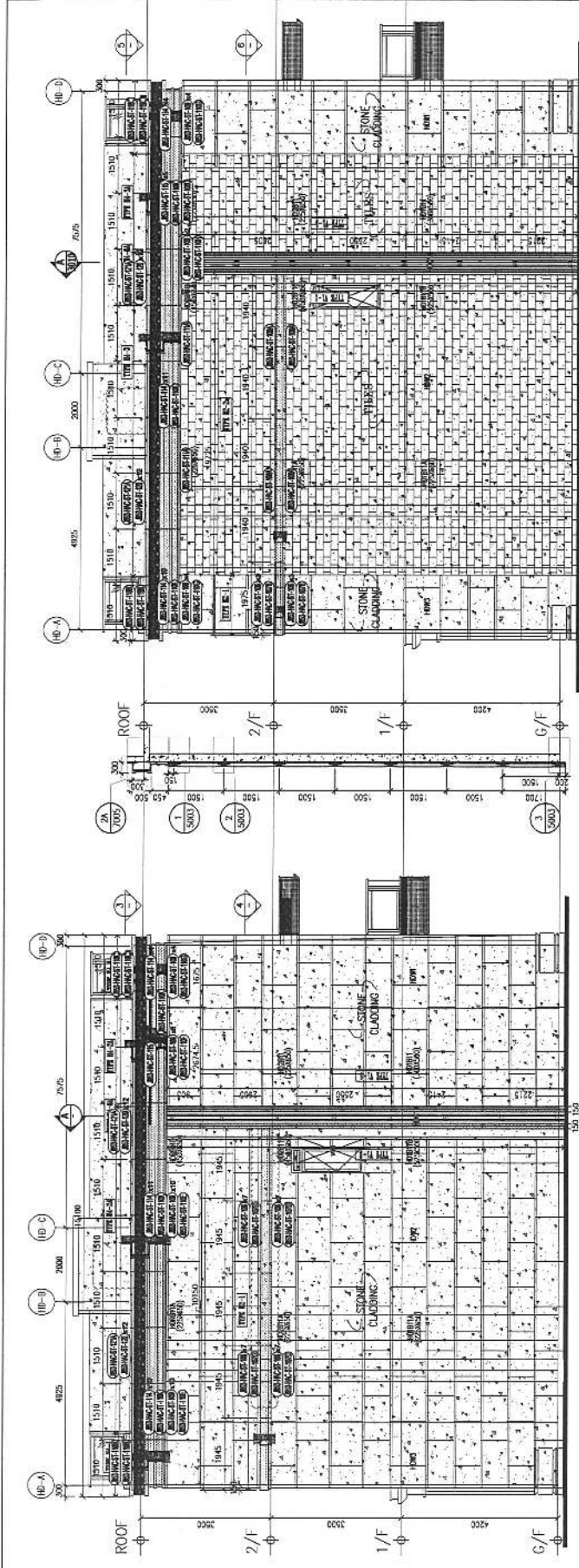
TITLE : PWD ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE D & D1 STEEL WARRING DRAWING KOWLOON

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1)

DRAWN BY : Jasing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F, 610, Cho Kwoi Fong Road, Kowloon, Hong Kong
Tel: 23469211-4 Fax: (852) 27272866

DWG NO. : 853-SD-HAL-3013 REV. : -



LEGEND :

--- 3mm THK ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT : **SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**

MAIN CONTRACTOR : **怡興建築有限公司**

STRUCTURAL ENGINEER : **ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD**

FACADE CONSULTANT : **MENTHARDT**

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

① - DETAIL MARK NO.
② - REFER SHEET NO.

1. FF.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. SF.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. Ⓜ -- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/7/2024	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
NO.	DATE	REVISION

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 65-42 YIN PIHO ROAD KOWLOON

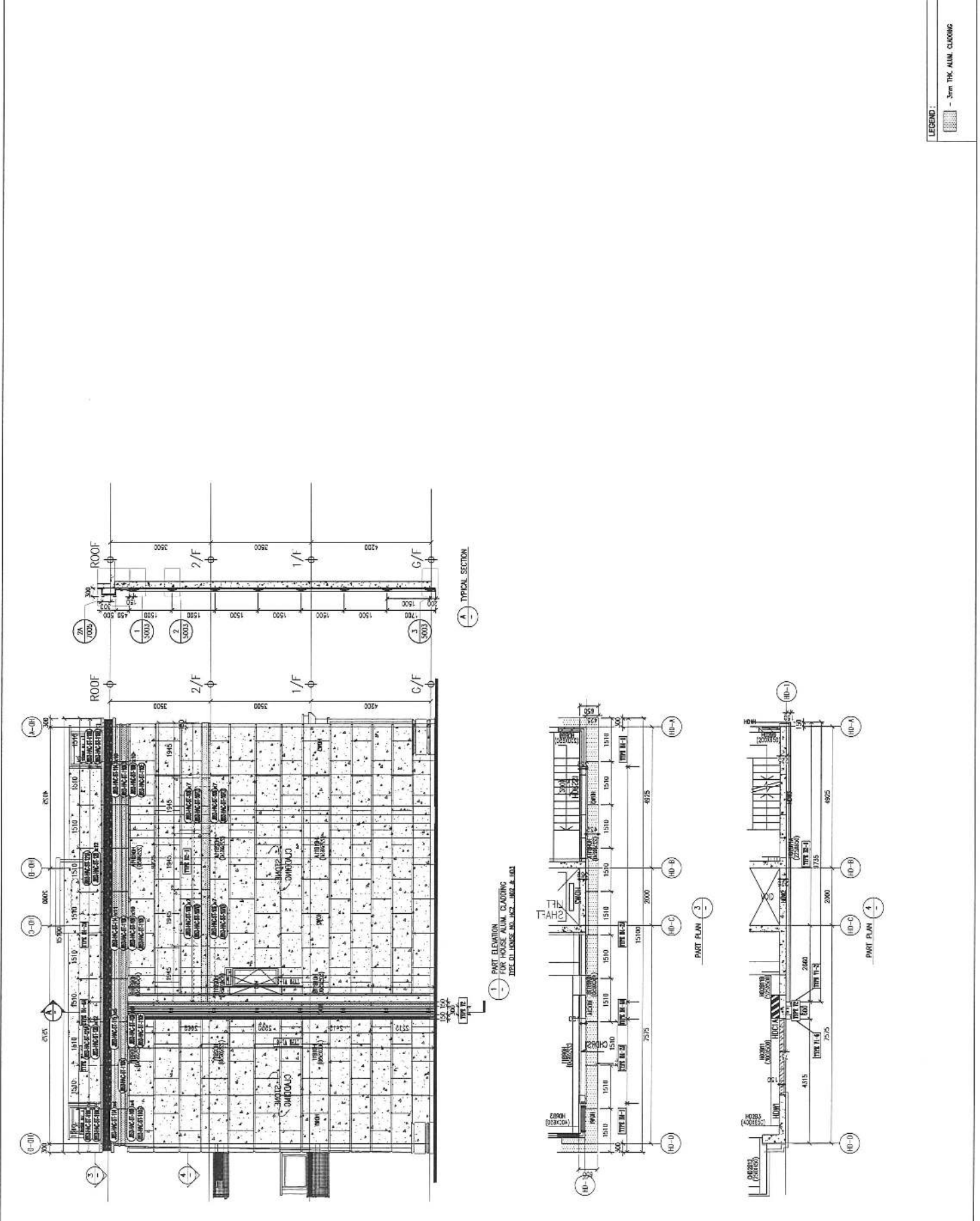
TITLE : PART ELEVATION FOUR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE D & D1 STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Aching CHECKED BY :

MENTHARDT 美特铝质有限公司
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 2489211-4 Fax: (852) 2727886

DWG. NO. : 853-S0-PA-301.3a REV. : -



LEGEND :

--- Steel THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**
 ARCHITECTS IN PRACTICE

WT

MAIN CONTRACTOR : **協興建築有限公司**
HP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : **C-M WONG & ASSOCIATES LTD**
 黃志明建築工程師有限公司

CMA

FAZIDE CONSULTANT: **MENHARDT**

NOTE:

- ALL DIMENSIONS ARE IN METERS.
- ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
- ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- ① METAL MARK NO.
- ② REFER SHEET NO.
- 1. FFEL --- FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. S.F.L --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. ② --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL / BEAM / SLAB
 S (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/7/2024	GENERAL REVISION
E	5/10/2023	GENERAL REVISION
A	31/7/2023	GENERAL REVISION
M		REVISION

JOB NO. : J-453

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.C.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

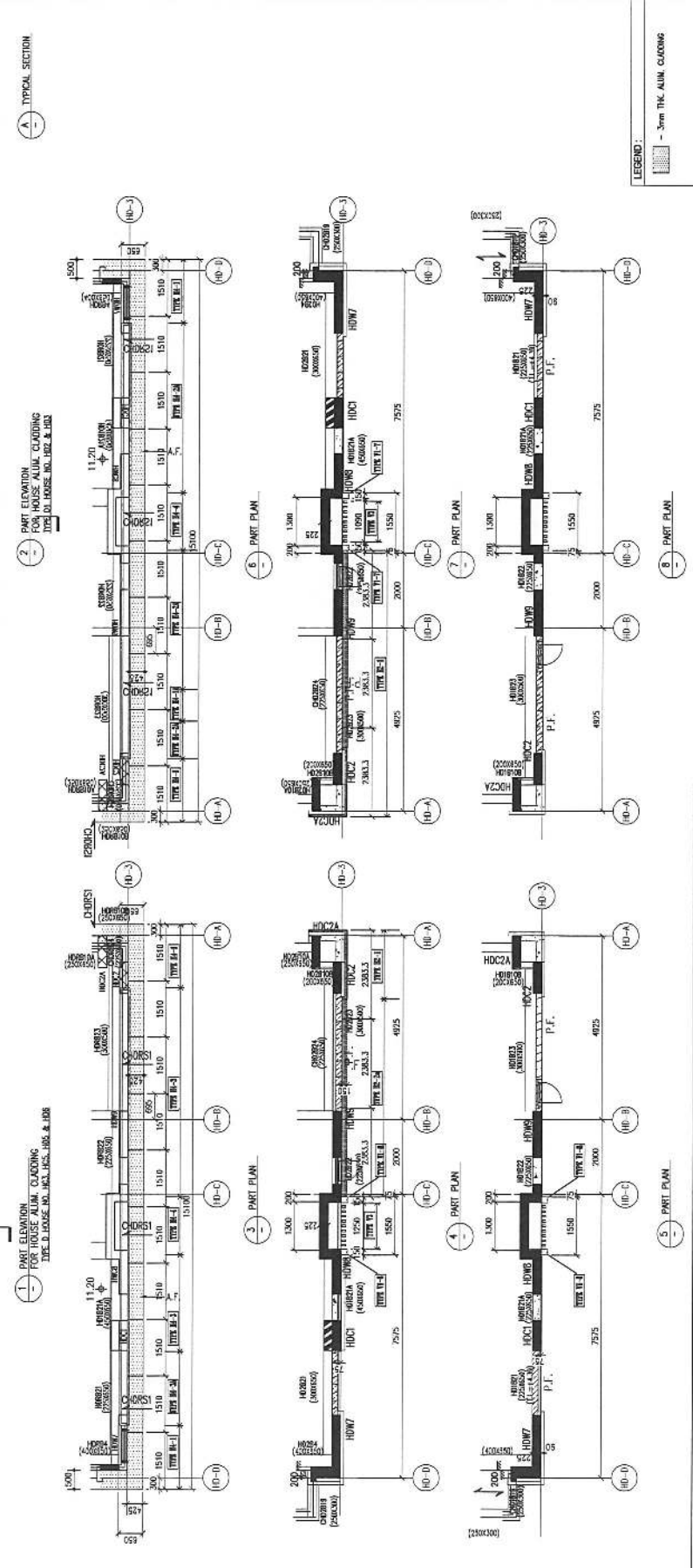
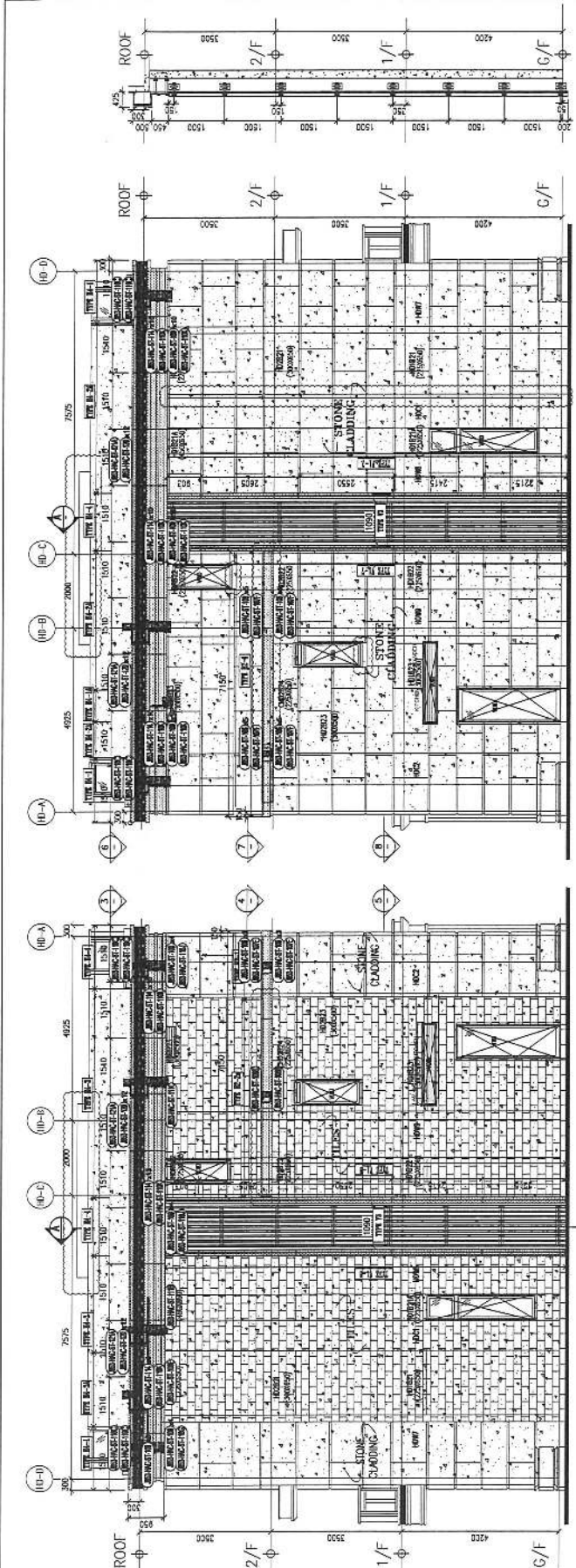
TITLE : IRREGULAR ALUM. CLADDING FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE MARKING DRAWING STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:80 (A1)

DRAWN BY : Ashing CHECKED BY :

美特铝业有限公司
MIDI Aluminium Corporation Ltd.
 Units B & Sunny Industrial Centre, 1/F
 162286511-4 Tel: (852) 27272986

DWG NO. : 063-50-1W-3014 REV. : -



LEGEND:

--- 3mm THK ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HP-HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志輝建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:
MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE REVERSED ON SITE BEFORE FABRICATION.

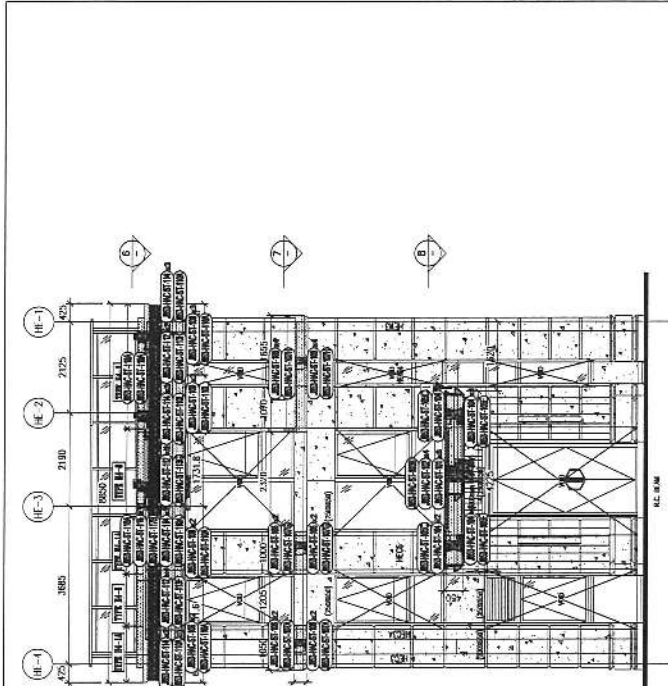
LEGEND :
 (R) RETAIL MARK NO.
 (R) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED RETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION
C	24/7/2024	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED

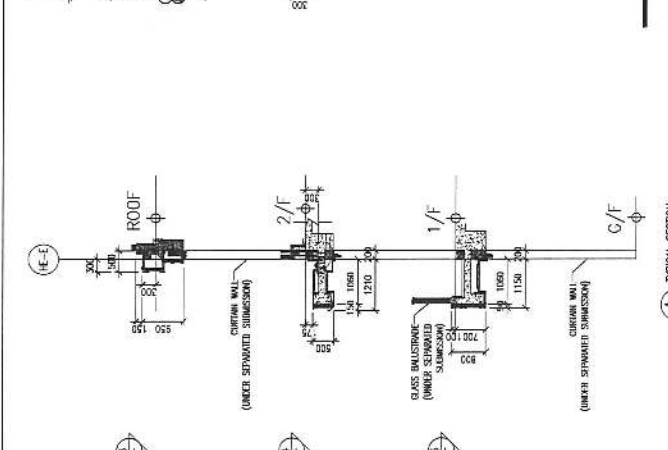
JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NK.L.L. 6542 YIK PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING DEVELOPMENT AT NK.L.L. 6542 YIK PING ROAD KOWLOON

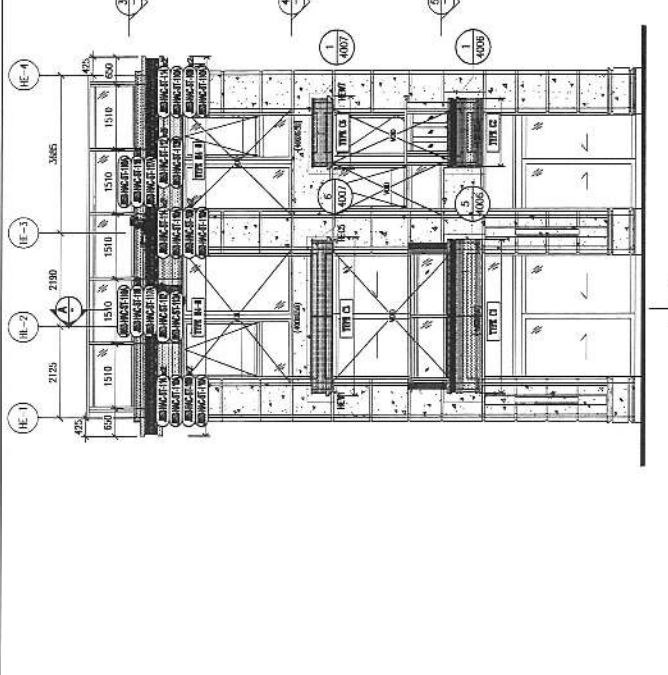
DATE : 10-08-23 SCALE : 1:80 (A1)
 DRAWN BY : Jaiing CHECKED BY :
美特銀有限公司
 MTDI Architectural & Interiors
 510 Chee Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel: 25489211-4 Fax: (852) 27278665
 DWG NO. : 853-SD-HAL-3016 REV. : -



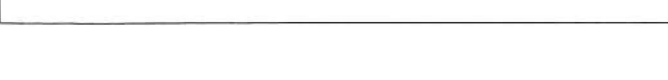
1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 461 & 467



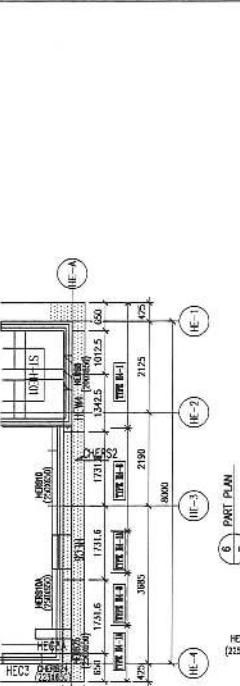
2 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 468 & 472



3 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 469 & 470



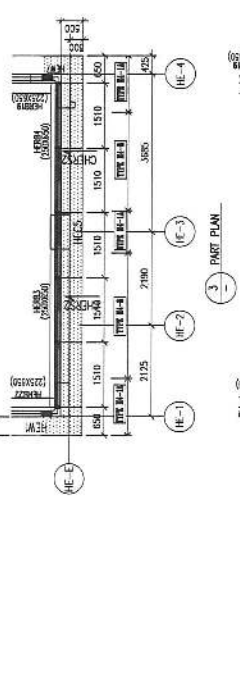
4 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 471 & 473



5 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 474 & 475



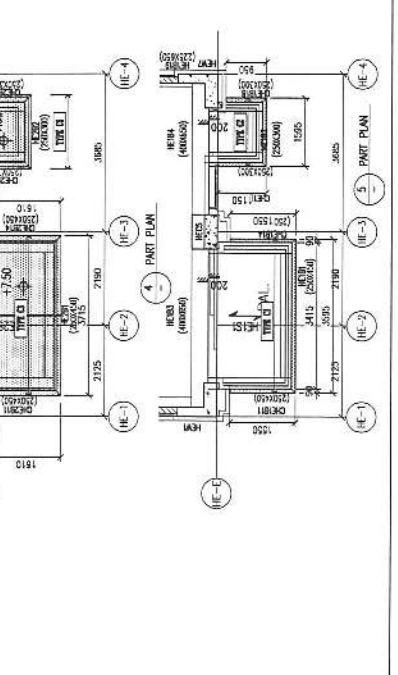
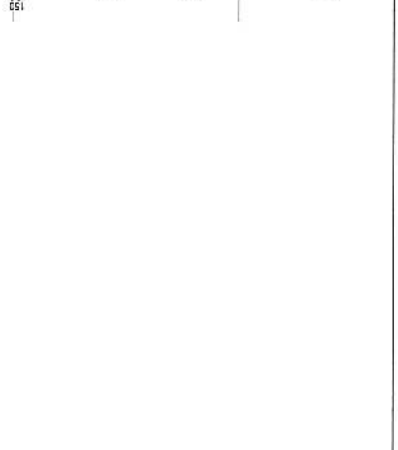
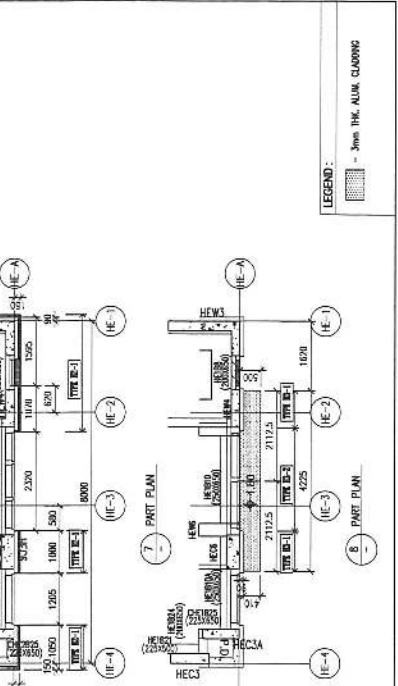
6 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 476 & 477



7 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 478 & 479



8 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYP. E. HOUSE NO. 480 & 481



LEGEND :
 - 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.O. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FRAME CONSULTANT :
MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

 METAL MARK NO.
 REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) — REVERSED RETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 C.C. BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	DESCRIPTION
C	24/1/2024	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/1/2023	GENERAL REVISED
REV.	NO.	REVISION

JOB NO. : J-853

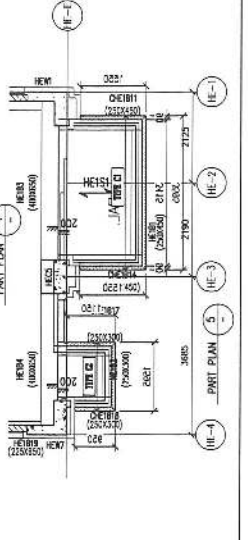
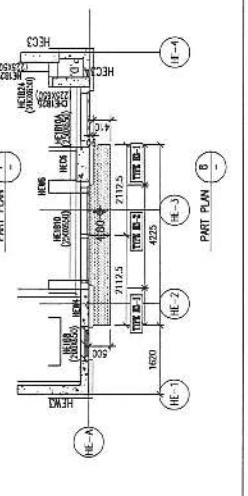
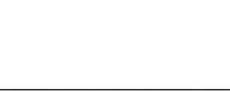
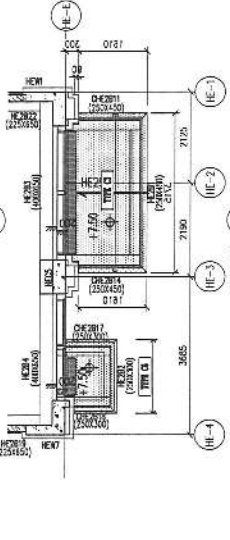
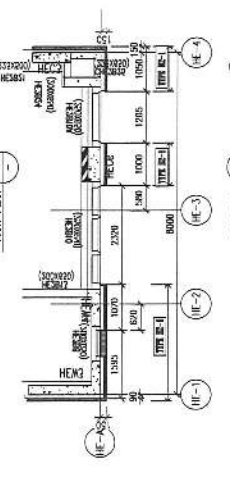
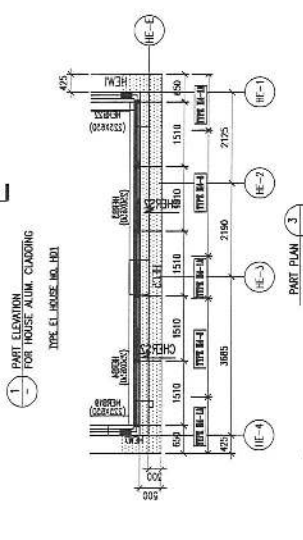
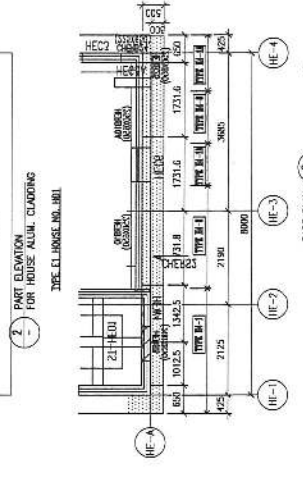
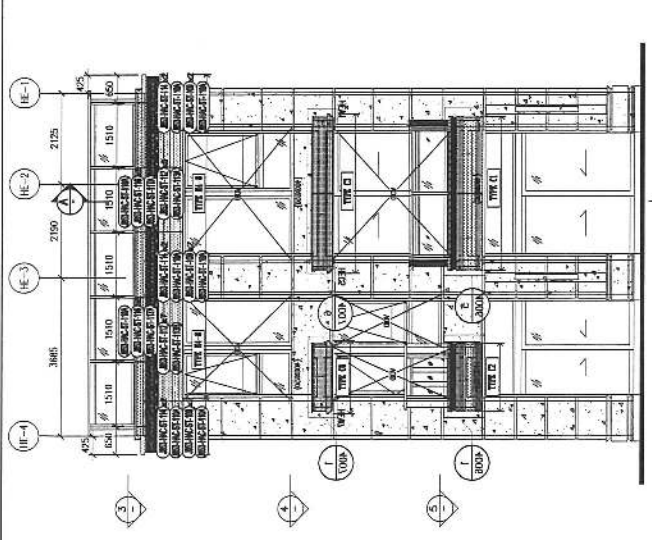
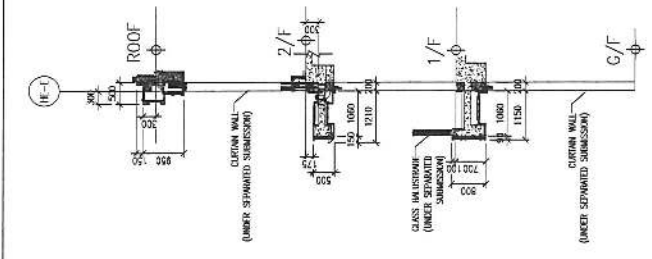
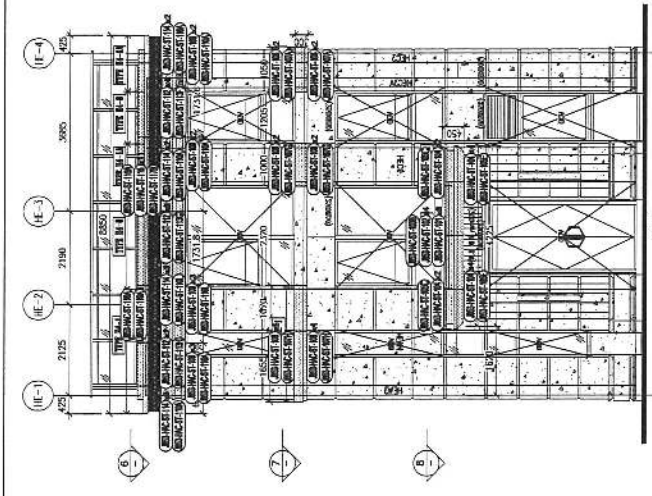
PROJECT :
 PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 8542 YIN TING ROAD KONLON

TITLE :
 PART ELEVATION CLADDING FOR HOUSE TYPE E, E1, STEEL MARKING DRAWING


DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1)

DOWN BY : Aching CHECKED BY :


MIDI 美特鋁質有限公司
 Units E-8, Sunny Industrial Centre, 1/F, 610 Ona Koo Ling Road, Kowloon
 Tel: 23495211-4 Fax: (852) 27721866
 DWG NO. : 853-S0-HAL-3016a REV. : -



LEGEND :

 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT : **SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**
 ARCHITECT : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**

MAIN CONTRACTOR : **鴻興建築有限公司 HP HING CONSTRUCTION CO.LTD**
 STRUCTURAL ENGINEER : **CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃華明建築工程師有限公司**
 FACADE CONSULTANT : **MENHARDT**

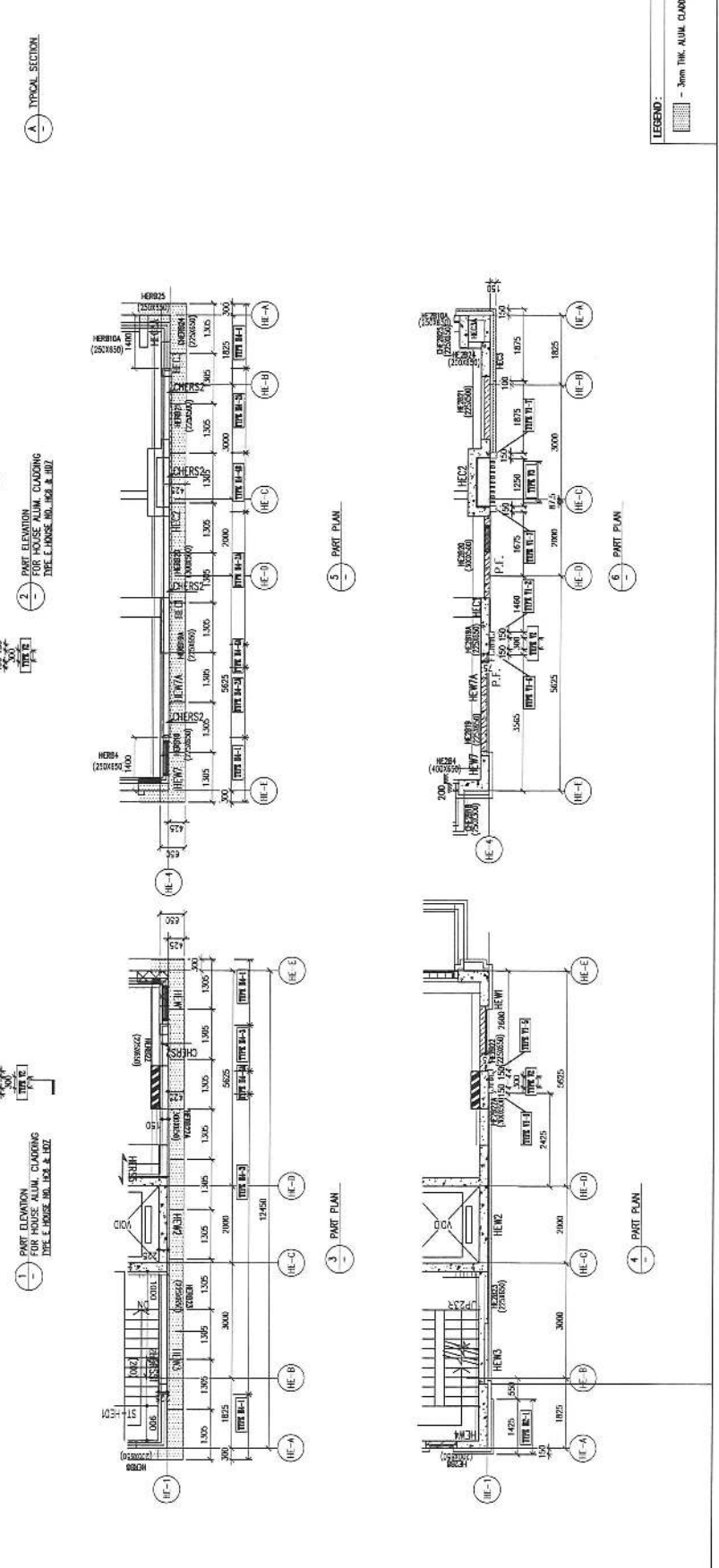
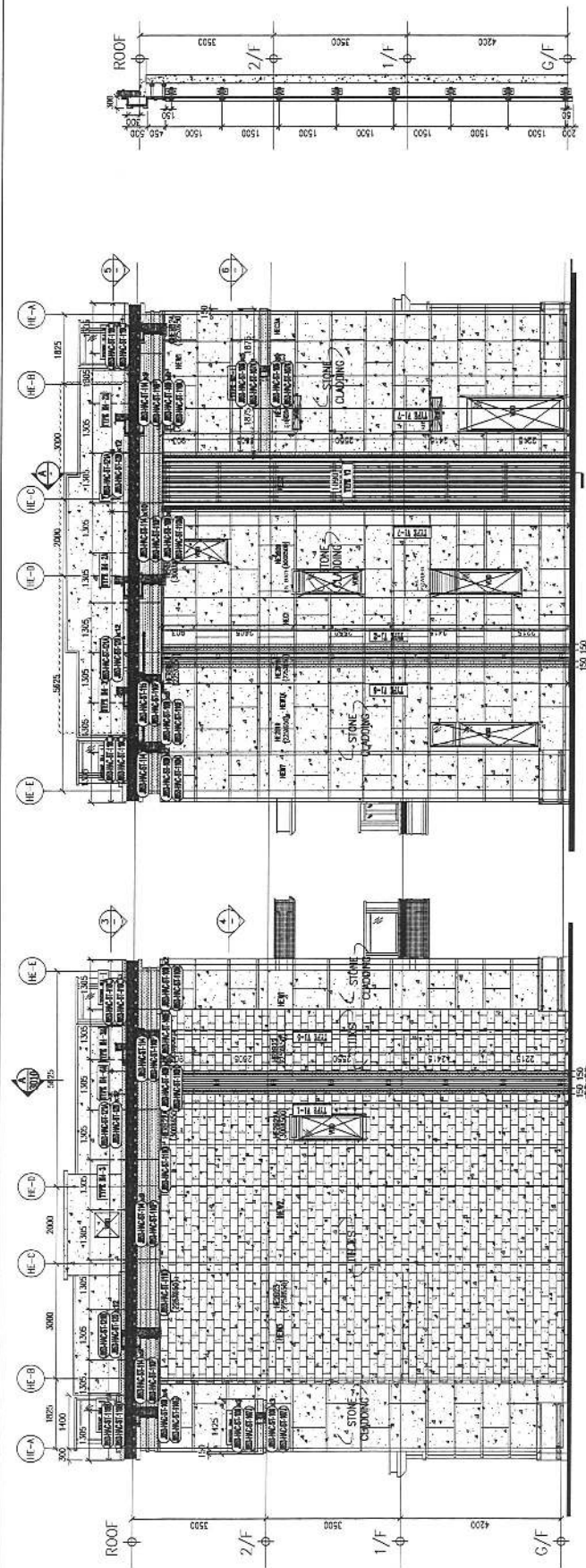
NOTE:
 1. DIMENSIONS ARE IN METRE
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE CHECKED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:
 (A) DETAIL MARK NO.
 (REF) REFER SHEET NO.
 1. P.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (A) --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 C/C --- COLUMN
 S/S --- SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/1/2024	GENERAL REVISION
H	5/10/2023	GENERAL REVISION
A	31/11/2023	GENERAL REVISION
REV	DATE	REVISION

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 65#2 YIN PING ROAD KOWLOON
 TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE C & L1 STILL MARKING DRAWING
 DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)
 DRAWN BY : Aching
 CHECKED BY :
美特鋁質有限公司
 Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F, 242-248P21-4, Fox Road, Kowloon
 DING NO. : 853-50-141-3017 REV. : -



LEGEND:
 - YOUNG TUNG, NUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WORKS PARTNERS LIMITED



MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HOP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- DETAIL MARK NO. REFER SHEET NO. 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. --- REVERSED DETAIL R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL./BEAM/SLAB (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

Table with 4 columns: No., Date, Description, Status. Rows include dates 24/1/2024, 5/10/2023, 26/1/2023 and descriptions like GENERAL REVISED.

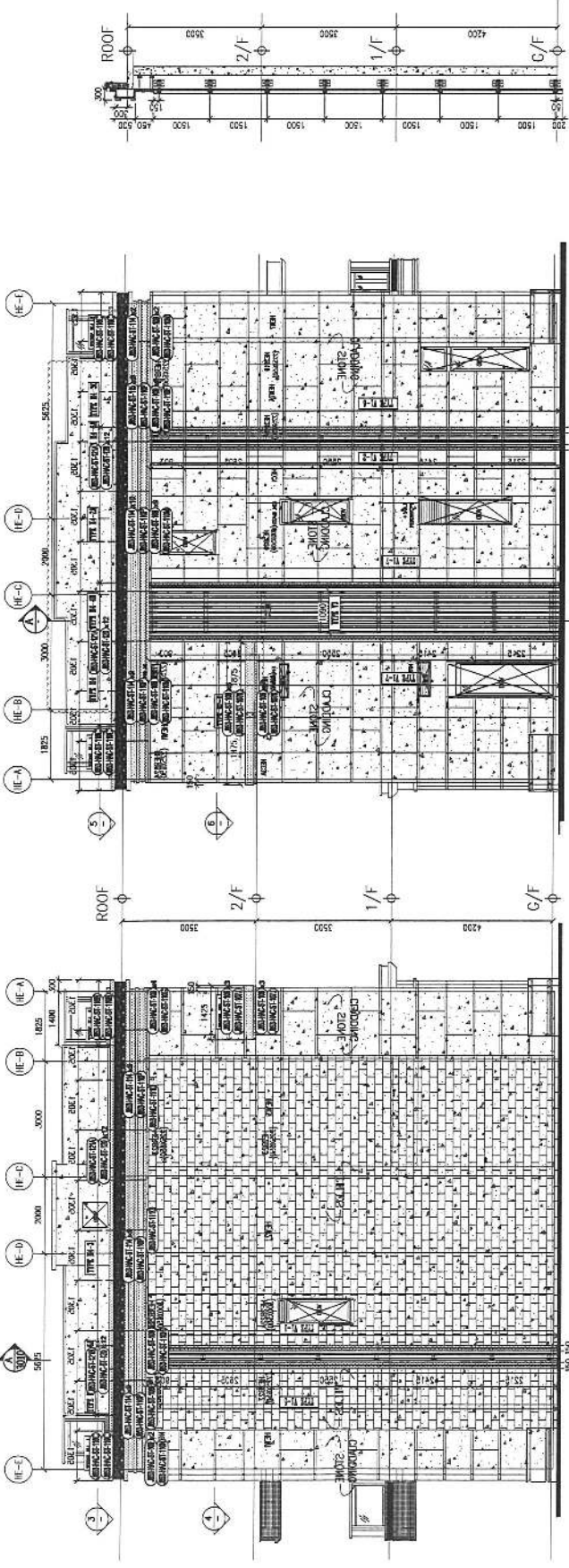
JOB NO. : J-853 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. B5-42 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE E & E1 STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1) CHECKED BY :

DRAWN BY : Aching 美特銘有限公司 M.T.M. MID 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon. Tel: 23469211-4 Fax: 8522727566

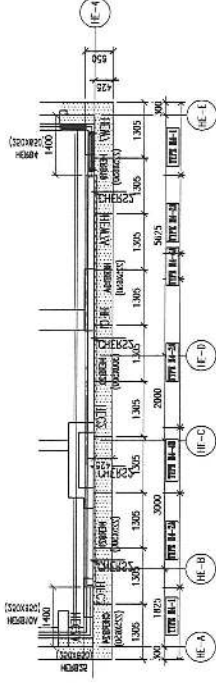
LEGEND: - Steel Mesh ALUM. CLADDING - Steel Mesh ALUM. CLADDING



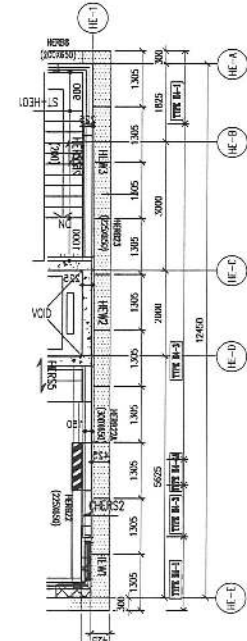
1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE E1 HOUSE NO. 801

2 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE E1 HOUSE NO. 801

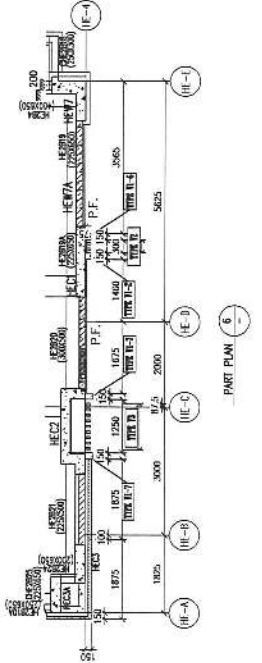
3 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE E1 HOUSE NO. 801



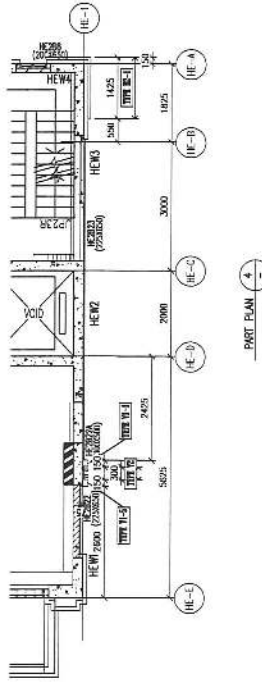
4 PART PLAN 1



5 PART PLAN 2



6 PART PLAN 3



7 PART PLAN 4