

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

| | | | |
|---------|------------------------------------|-------|------------|
| 工程指示編號: | EI- 7557 | 修改版本: | - |
| | HK-0572 | | |
| 工程編號: | J 853 | 工程名稱: | 延坪道 (第2期) |
| 收件人: | Maggie Lor / 系統 | 發件人: | Joe Chan |
| 工程項目: | Rowc (HCl-HCb) 橫向 鋁飾板地盤用鐵件 (藍色) | 日期: | 28/03/2024 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT- | <input type="checkbox"/> 新工程報價 QT- |
|---------------------------------|--|------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------|
| 信件批核號碼/圖紙參考編號: | 批核模具圖紙編號: |
| 客戶指示附件: | 管理內部批簽署: |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: | | |

內容: 請依附件資料生產 GMS 鐵件
廠驗焊:
Fillet weld = 10% 磁粉, 100% 目測
Butt weld = 20% 磁粉, 100% 目測
分屋包裝出貨

廠驗焊報告名: Superstructure -
Alum Cladding, Grille and Ceiling
for House

完成上列要求日期: 10/4/2024

國內

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 香港辦 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他: | | | |

香港

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |

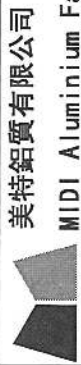
| | |
|---------|------------|
| *發件人簽署: | *組別成員批核簽署: |
| 傳遞編號: | 項目經理簽署: |

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铁件分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 26-Mar-24

| 序号 | 部件图编号 | | | | | | | 总数量 | 备注 |
|----|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----|----|
| | | HC1 | HC2 | HC3 | HC5 | HC6 | | | |
| 1 | J853-HAC-ST-101 | 8 | 6 | 6 | 6 | 8 | | 34 | |
| 2 | J853-HAC-ST-102 | 4 | 3 | 3 | 3 | 4 | | 17 | |
| 3 | J853-HAC-ST-103A | | 1 | 1 | 1 | | | 3 | |
| 4 | J853-HAC-ST-103B | | | | | 1 | | 1 | |
| 5 | J853-HAC-ST-103C | 1 | | | | | | 1 | |
| 6 | J853-HAC-ST-104 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | 60 | |
| 7 | J853-HAC-ST-105A | | 1 | 1 | 1 | | | 3 | |
| 8 | J853-HAC-ST-105B | | 1 | 1 | 1 | | | 3 | |
| 9 | J853-HAC-ST-105C | | | | | 2 | | 2 | |
| 10 | J853-HAC-ST-105D | 2 | | | | | | 2 | |
| 11 | J853-HAC-ST-105E | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | 10 | |
| 12 | J853-HAC-ST-106 | 42 | 52 | 52 | 30 | 32 | | 208 | |
| 13 | J853-HAC-ST-107A | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | | 12 | |
| 14 | J853-HAC-ST-107B | | 2 | 2 | 4 | | | 8 | |
| 15 | J853-HAC-ST-107C | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 16 | J853-HAC-ST-107D | | 4 | 4 | | | | 8 | |
| 17 | J853-HAC-ST-107E | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 18 | J853-HAC-ST-107G | 4 | | | | 2 | | 6 | |
| 19 | J853-HAC-ST-107H | | | | | 2 | | 2 | |
| 20 | J853-HAC-ST-107J | | | | | 2 | | 2 | |
| 21 | J853-HAC-ST-107K | | | | | 2 | | 2 | |
| 22 | J853-HAC-ST-107L | 4 | | | | | | 4 | |
| 23 | J853-HAC-ST-107M | 2 | | | | | | 2 | |
| 24 | J853-HAC-ST-108A | | | | 4 | | | 4 | |
| 25 | J853-HAC-ST-108B | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 26 | J853-HAC-ST-108C | 2 | | | | | | 2 | |
| 27 | J853-HAC-ST-108D | | | | 1 | | | 1 | |
| 28 | J853-HAC-ST-108E | | 1 | 1 | 1 | 1 | | 4 | |
| 29 | J853-HAC-ST-108F | 1 | | | | | | 1 | |
| 30 | J853-HAC-ST-108G | 1 | | | | | | 1 | |
| 31 | J853-HAC-ST-109 | 52 | 61 | 61 | 41 | 50 | | 265 | |
| 32 | J853-HAC-ST-110A | 14 | 8 | 8 | 8 | 12 | | 50 | |
| 33 | J853-HAC-ST-110B | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 34 | J853-HAC-ST-110C | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 35 | J853-HAC-ST-110D | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 36 | J853-HAC-ST-110E | | 2 | 2 | | | | 4 | |
| 37 | J853-HAC-ST-110F | | 1 | 1 | | 1 | | 3 | |
| 38 | J853-HAC-ST-110G | 1 | 2 | 2 | 3 | 1 | | 9 | |
| 39 | J853-HAC-ST-110H | | | | 1 | 1 | | 2 | |
| 40 | J853-HAC-ST-110J | | 2 | 2 | 2 | | | 6 | |
| 41 | J853-HAC-ST-110K | 9 | 6 | 6 | 6 | | | 27 | |



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Hor. Alum. Cladding (HC)
A/C Code:

計算: J. L.
日期: 26/3/2024
送呈: Joe
核對: 日期:
副本:
批准: 日期:
版本:

BIM編號:

總重量 (Kg): 5227.37

| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鐵件編號 | 鐵件名稱 | 顏色 | 數量(件) | | | 重量(Kg) | | 備註 |
|----|------|-----------------|------------------|---------------|-----|-------|----|-----|--------|--------|----|
| | | | | | | 實用 | 後備 | 總數 | 單件 | 總重量 | |
| 1 | | J853-HAC-ST-101 | J853-HAC-ST-101 | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 34 | | 34 | 0.99 | 33.80 | |
| 2 | | J853-HAC-ST-102 | J853-HAC-ST-102 | 50x50x5mm 鐵通 | 熱浸鋅 | 17 | | 17 | 1.41 | 23.97 | |
| 3 | | J853-HAC-ST-103 | J853-HAC-ST-103A | 65x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 7.89 | 23.67 | |
| 4 | | J853-HAC-ST-103 | J853-HAC-ST-103B | 65x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 9.94 | 9.94 | |
| 5 | | J853-HAC-ST-103 | J853-HAC-ST-103C | 65x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 10.24 | 10.24 | |
| 6 | | J853-HAC-ST-104 | J853-HAC-ST-104 | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 60 | | 60 | 0.99 | 59.64 | |
| 7 | | J853-HAC-ST-105 | J853-HAC-ST-105A | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 2.70 | 8.10 | |
| 8 | | J853-HAC-ST-105 | J853-HAC-ST-105B | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 3.07 | 9.21 | |
| 9 | | J853-HAC-ST-105 | J853-HAC-ST-105C | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 2.00 | 4.00 | |
| 10 | | J853-HAC-ST-105 | J853-HAC-ST-105D | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 1.87 | 3.74 | |
| 11 | | J853-HAC-ST-105 | J853-HAC-ST-105E | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 10 | | 10 | 6.45 | 64.50 | |
| 12 | | J853-HAC-ST-106 | J853-HAC-ST-106 | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 208 | | 208 | 0.38 | 78.42 | |
| 13 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107A | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 12 | | 12 | 2.66 | 31.92 | |
| 14 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107B | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 8 | | 8 | 4.63 | 37.04 | |
| 15 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107C | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 7.82 | 46.92 | |
| 16 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107D | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 8 | | 8 | 14.44 | 115.52 | |
| 17 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107E | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 5.01 | 30.06 | |
| 18 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107G | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 2.93 | 17.58 | |
| 19 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107H | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 7.67 | 15.34 | |
| 20 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107J | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 4.05 | 8.10 | |
| 21 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107K | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 10.73 | 21.46 | |
| 22 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107L | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 10.17 | 40.68 | |
| 23 | | J853-HAC-ST-107 | J853-HAC-ST-107M | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 5.44 | 10.88 | |
| 24 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108A | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 15.27 | 61.08 | |
| 25 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108B | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 19.98 | 119.88 | |
| 26 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108C | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 3.77 | 7.54 | |



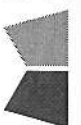
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Hor. Alum. Cladding (HC)
A/C Code:

日期: 26/3/2024
送呈: Joe
日期: 日期:
副本:
日期: 日期:
版本:
計算: J. L.
核對:
批准:
總重量 (Kg): 5227.37

BM編號:

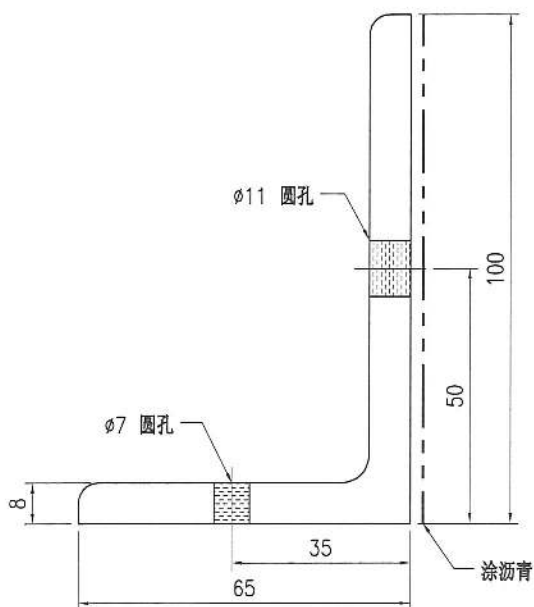
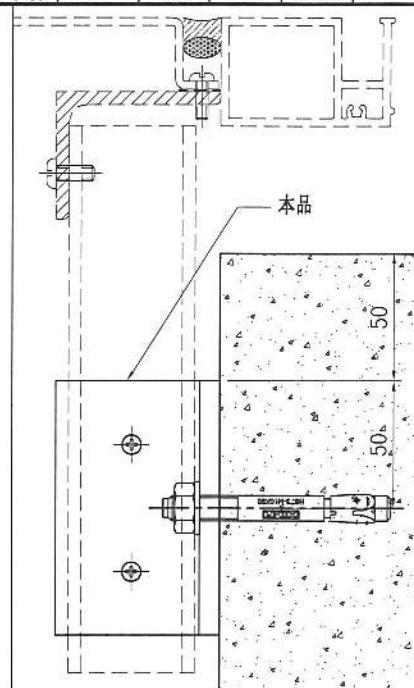
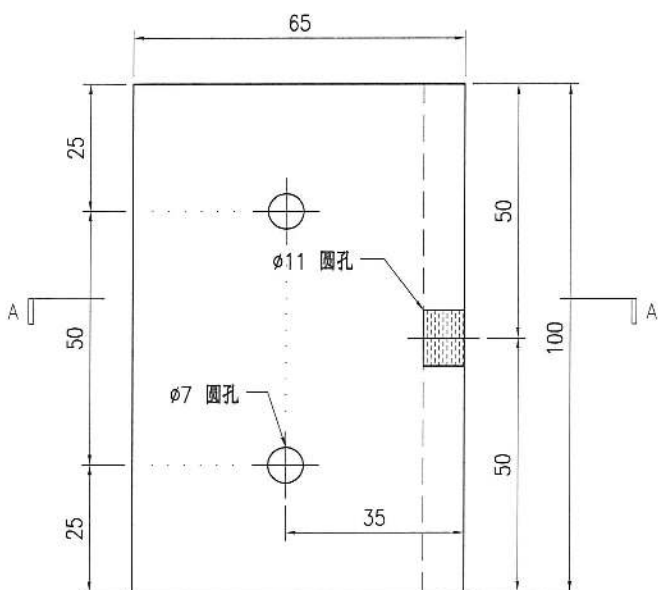
| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鐵件編號 | 鐵件名稱 | 顏色 | 數量(件) | | | 重量 (Kg) | | 備註 |
|----|------|-----------------|------------------|-----------------------|-----|-------|----|-----|---------|--------|----|
| | | | | | | 實用 | 後備 | 總數 | 單件 | 總重量 | |
| 27 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108D | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 10.08 | 10.08 | |
| 28 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108E | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 6.45 | 25.80 | |
| 29 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108F | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 16.02 | 16.02 | |
| 30 | | J853-HAC-ST-108 | J853-HAC-ST-108G | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 4.52 | 4.52 | |
| 31 | | J853-HAC-ST-109 | J853-HAC-ST-109 | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 265 | | 265 | 0.32 | 84.80 | |
| 32 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110A | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 50 | | 50 | 2.24 | 112.00 | |
| 33 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110B | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 3.83 | 22.98 | |
| 34 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110C | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 4.36 | 26.16 | |
| 35 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110D | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 0.63 | 3.78 | |
| 36 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110E | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 14.20 | 56.80 | |
| 37 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110F | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 7.48 | 22.44 | |
| 38 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110G | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 9 | | 9 | 4.69 | 42.21 | |
| 39 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110H | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 1.68 | 3.36 | |
| 40 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110J | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 4.34 | 26.04 | |
| 41 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110K | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 27 | | 27 | 13.51 | 364.77 | |
| 42 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110L | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 2.43 | 4.86 | |
| 43 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110M | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 13.71 | 27.42 | |
| 44 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110N | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 2.59 | 5.18 | |
| 45 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110P | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 6 | | 6 | 11.61 | 69.66 | |
| 46 | | J853-HAC-ST-110 | J853-HAC-ST-110Q | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 4.06 | 4.06 | |
| 47 | | J853-HAC-ST-111 | J853-HAC-ST-111A | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 13.23 | 26.46 | |
| 48 | | J853-HAC-ST-111 | J853-HAC-ST-111B | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 8.70 | 26.10 | |
| 49 | | J853-HAC-ST-111 | J853-HAC-ST-111C | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 18.58 | 55.74 | |
| 50 | | J853-HAC-ST-111 | J853-HAC-ST-111D | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 2 | | 2 | 12.89 | 25.78 | |
| 51 | | J853-HAC-ST-111 | J853-HAC-ST-111E | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 20.20 | 20.20 | |
| 52 | | J853-HAC-ST-112 | J853-HAC-ST-112 | 50x50x5mm 鐵角/100x65x8 | 熱浸鋅 | 114 | | 114 | 4.95 | 564.30 | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------|--|--------------------------|-------|-----|-------|----------|-----------|---------|-----|
|  | | 美特鋁質有限公司 | | 工程號: | J-853 | 計算: | J. L. | 日期: | 26/3/2024 | 送呈: | Joe |
| MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 地盤名稱: | | 香港延坪道(第二期別墅) | | 核對: | | 日期: | | 副本: | |
| 地盤用鐵件B.M.表 | | 項目類別: | | Hor. Alum. Cladding (HC) | | 批准: | | 日期: | | 版本: | |
| BM編號: | | A/C Code: | | | | | | 總重量(Kg): | | 5227.37 | |

| 序號 | 修改標示 | 加工圖号 | 鐵件編號 | 鐵件名稱 | 顏色 | 數量(件) | | 重量(Kg) | | 備註 | |
|-----|------|-----------------|------------------|----------------|-----|-------|----|--------|-------|---------|-----|
| | | | | | | 實用 | 後備 | 總數 | 單件 | | 總重量 |
| 53 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113A | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 5 | | 5 | 9.27 | 46.35 | |
| 54 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113B | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 5 | | 5 | 7.39 | 36.95 | |
| 55 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113C | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 3.71 | 11.13 | |
| 56 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113D | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 6.10 | 18.30 | |
| 57 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113E | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 3 | | 3 | 6.10 | 18.30 | |
| 58 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113F | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 4.16 | 4.16 | |
| 59 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113G | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 7.50 | 7.50 | |
| 60 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113H | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 1.85 | 1.85 | |
| 61 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113J | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 3.23 | 3.23 | |
| 62 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113K | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 7.71 | 7.71 | |
| 63 | | J853-HAC-ST-113 | J853-HAC-ST-113L | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 3.29 | 3.29 | |
| 64 | | J853-HAC-ST-114 | J853-HAC-ST-114 | 125x75x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 342 | | 342 | 0.49 | 167.58 | |
| 65 | | J853-HAC-ST-115 | J853-HAC-ST-115 | 125x75x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 21 | | 21 | 0.97 | 20.37 | |
| 66 | | J853-HAC-ST-116 | J853-HAC-ST-116 | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 140 | | 140 | 0.38 | 52.78 | |
| 67 | | J853-HAC-ST-117 | J853-HAC-ST-117A | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 12 | | 12 | 11.96 | 143.52 | |
| 68 | | J853-HAC-ST-117 | J853-HAC-ST-117B | 40x40x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 16.21 | 64.84 | |
| 69 | | J853-HAC-ST-118 | J853-HAC-ST-118A | 125x75x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 20 | | 20 | 36.72 | 734.40 | |
| 70 | | J853-HAC-ST-118 | J853-HAC-ST-118B | 125x75x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 13.03 | 52.12 | |
| 71 | | J853-HAC-ST-118 | J853-HAC-ST-118C | 125x75x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 16 | | 16 | 11.20 | 179.20 | |
| 72 | | J853-HAC-ST-119 | J853-HAC-ST-119A | 100x100x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 31.22 | 124.88 | |
| 73 | | J853-HAC-ST-119 | J853-HAC-ST-119B | 100x100x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 4 | | 4 | 17.54 | 70.16 | |
| 74 | | J853-HAC-ST-119 | J853-HAC-ST-119C | 100x100x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 16 | | 16 | 15.12 | 241.92 | |
| 75 | | J853-HAC-ST-120 | J853-HAC-ST-120 | 100x65x8mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 240 | | 240 | 0.99 | 238.56 | |
| 76 | | J853-HAC-ST-121 | J853-HAC-ST-121A | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 19 | | 19 | 21.87 | 415.53 | |
| 77 | | J853-HAC-ST-121 | J853-HAC-ST-121B | 50x50x5mm 鐵角 | 熱浸鋅 | 1 | | 1 | 18.00 | 18.00 | |
| 總計: | | | | | | | | 1811 | | 5227.37 | |

| | | | | | | | |
|--|-----------------|------|------------------------------|------------------------|-----------------|--------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 25/3/24 - | 物料号 J853-HAC-ST-101 图号 J853-HAC-ST-101 |
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盘 √ | 名称 钢件加工图 材料 100x65x8mm 铁角 | 批准 - 单件重量(kg) 0.994 | 数量 - 长度 100 | 宽度 100 | |

| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 数量(HD) |
| 34 | 40 |



SECTION A-A

技术说明:

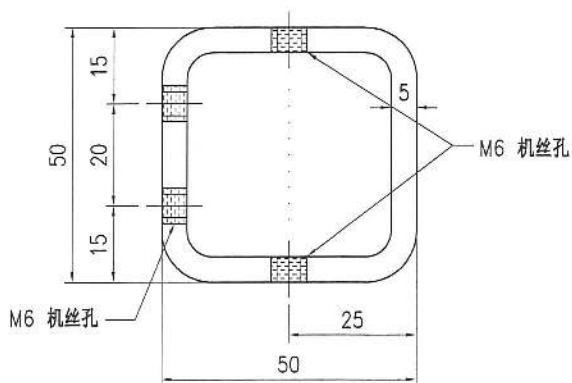
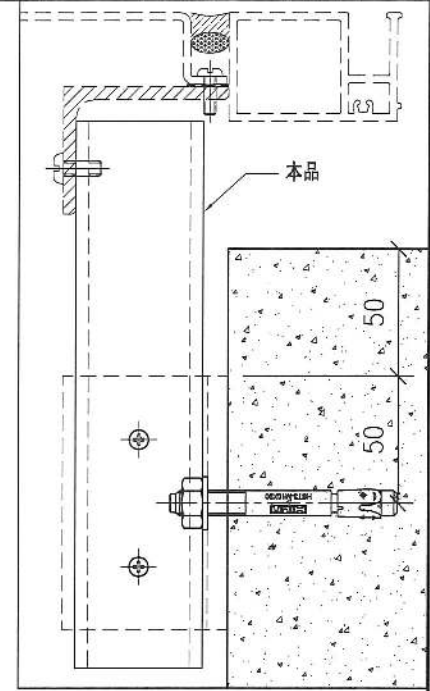
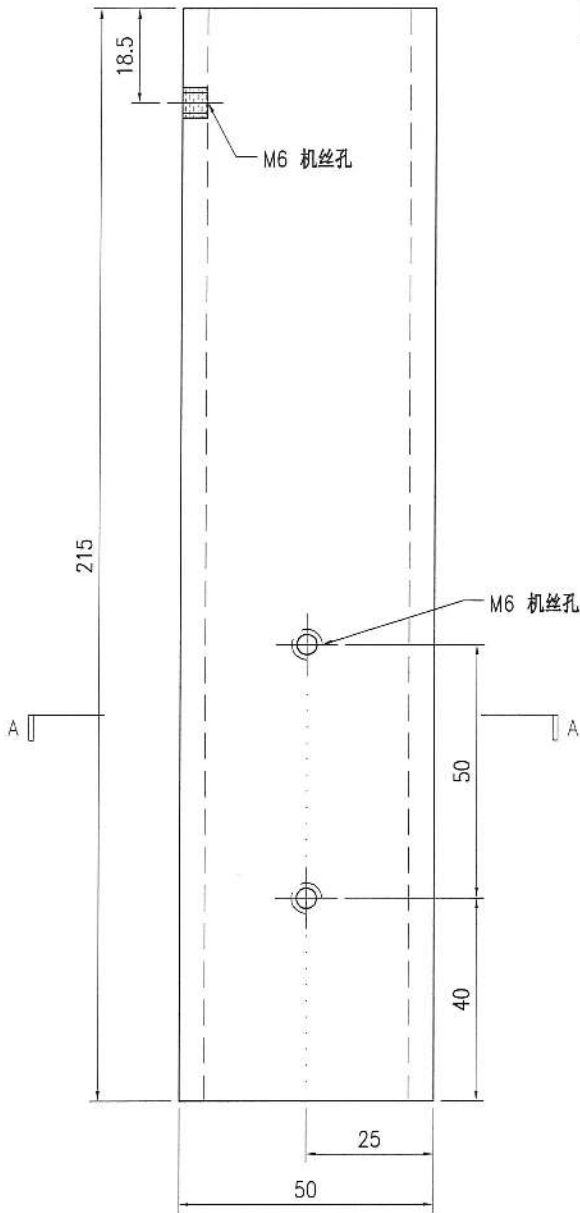
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|----------|------|-----------------|-----|----|----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-102 | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-102 | | | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - | | |
| 日期 | - | 材料 | 50x50x5mm 铁通 | 单件重量(kg) | 1.41 | 长度 | 215 | 宽度 | 50 |

| | |
|--------|---------------|
| 数量(HC) | 数量(HD) |
| 17 | 20 |



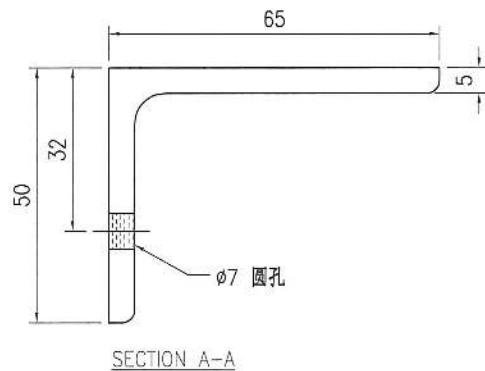
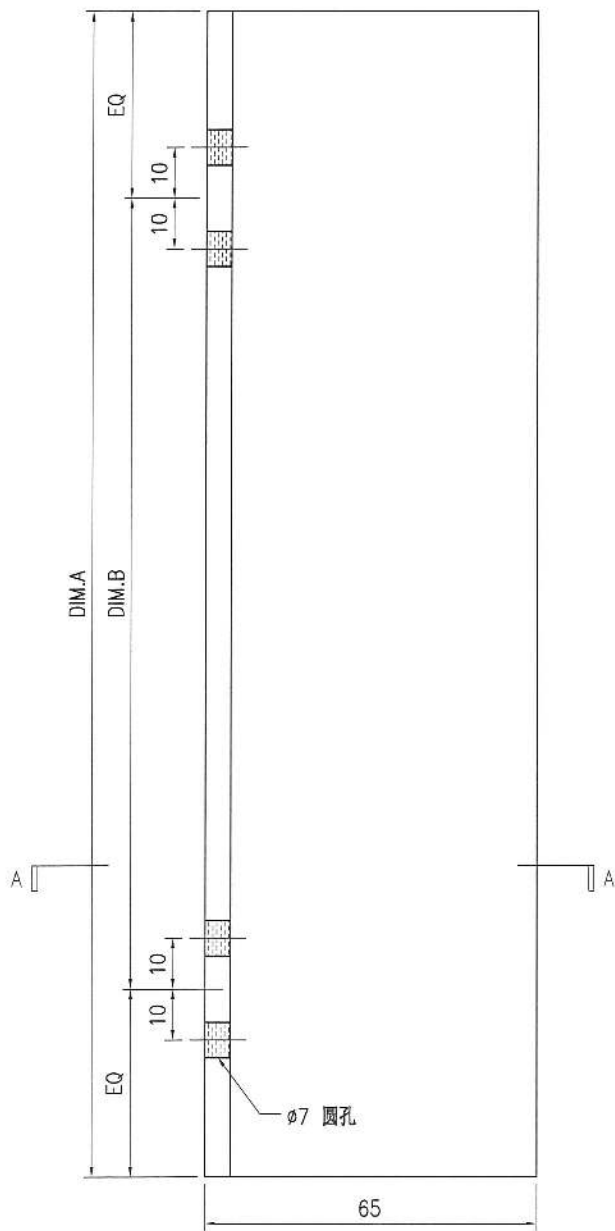
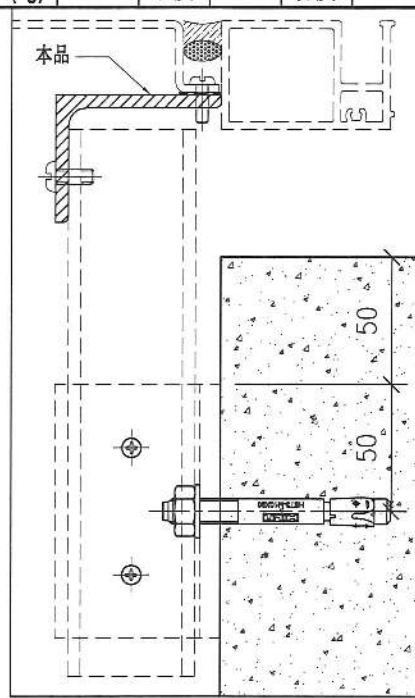
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | | | |
|--|---|----|----|---|---------------------------------------|------------------------|---|----|-----|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 65x50x5mm 铁角 | 制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) - | 25/3/24 - - - | 物料号 J853-HAC-ST-103 图号 J853-HAC-ST-103 数量 - 长度 - 宽度 65 | | |
| 版本 | - | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 日期 | - | 颜色 | 热浸锌 |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-103A | 1815 | @750c/cx2 | | | | - | 7.89 | 3 | 4 |
| J853-HAC-ST-103B | 2285 | @700c/cx3 | | | | - | 9.94 | 1 | 2 |
| J853-HAC-ST-103C | 2355 | @700c/cx3 | | | | - | 10.24 | 1 | - |



技术说明:

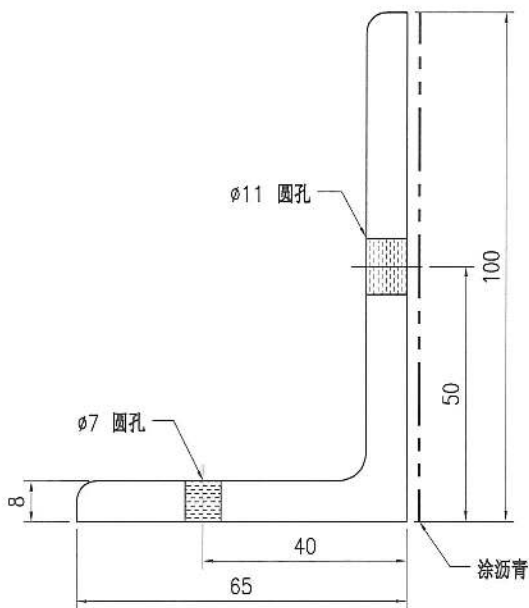
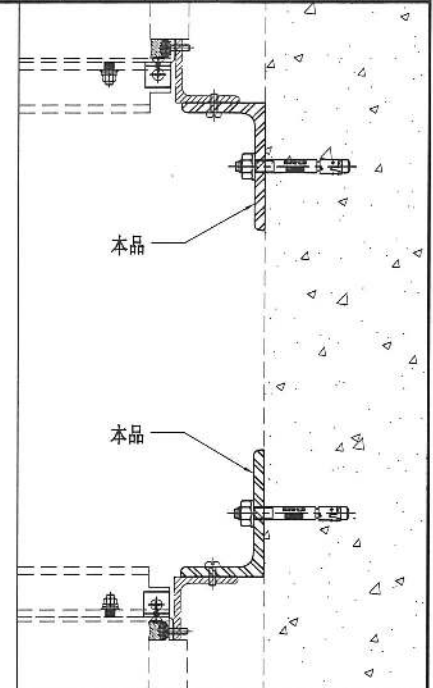
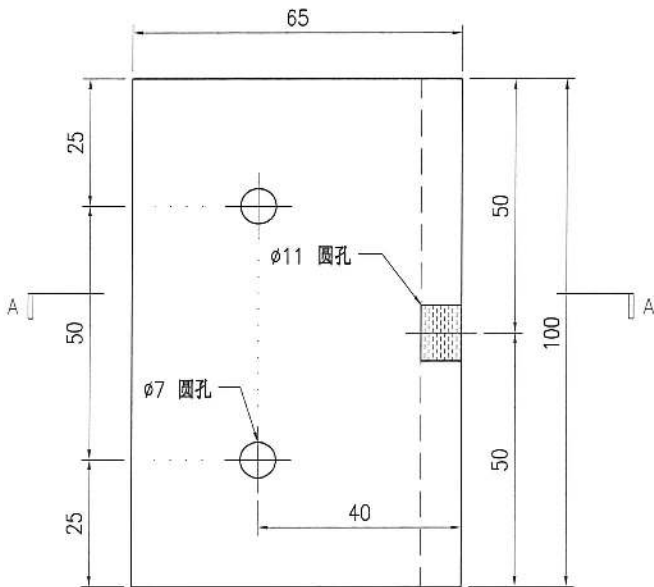
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|---------------|----------|-------|-----------------|-----|----|-----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-104 | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-104 | | | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - | | |
| 日期 | - | 材料 | 100x65x8mm 铁角 | 单件重量(kg) | 0.994 | 长度 | 100 | 宽度 | 100 |

| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 数量(HD) |
| 60 | 72 |

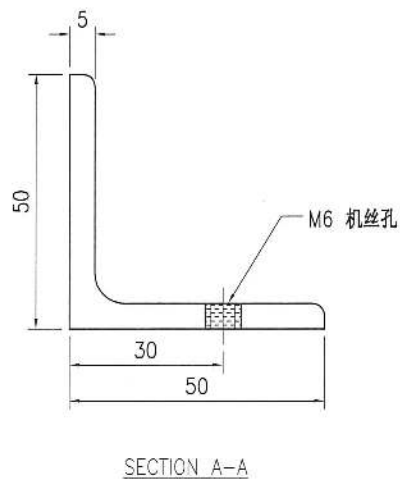
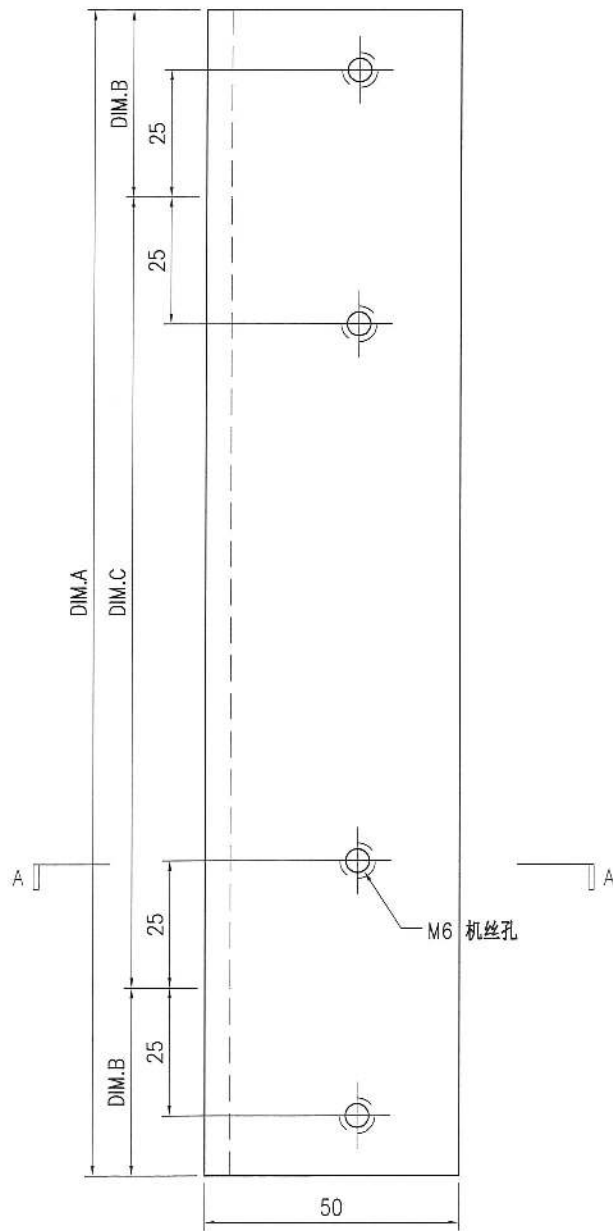
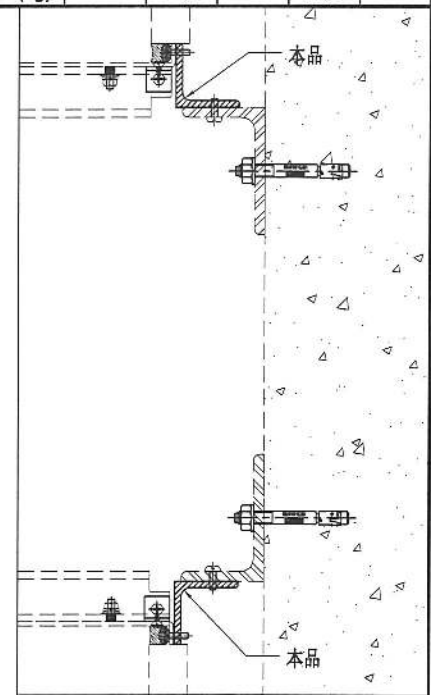


SECTION A-A

技术说明:

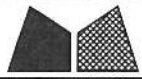
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 25/3/24 - | 物料号 J853-HAC-ST-105 图号 J853-HAC-ST-105 | | |
|--|-----------------|-------|------------------------------|----------------------|-----------------|--------------|---|--------|--------|
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盘 √ | 名称 钢件加工图 材料 100x65x8mm 铁角 | 批准 - 单件重量(kg) - | 数量 - 长度 - | 宽度 100 | 数量 - | | |
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
| J853-HAC-ST-105A | 715 | 150 | 415 | | | - | 2.7 | 3 | 4 |
| J853-HAC-ST-105B | 815 | 150 | 515 | | | - | 3.07 | 3 | 4 |
| J853-HAC-ST-105C | 530 | 150 | 230 | | | - | 2 | 2 | |
| J853-HAC-ST-105D | 495 | 150 | 195 | | | - | 1.87 | 2 | |
| J853-HAC-ST-105E | 1710 | 105 | @500c/cx3 | | | - | 6.45 | 10 | 12 |



技术说明:

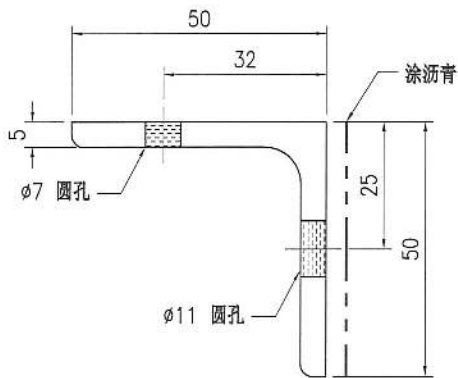
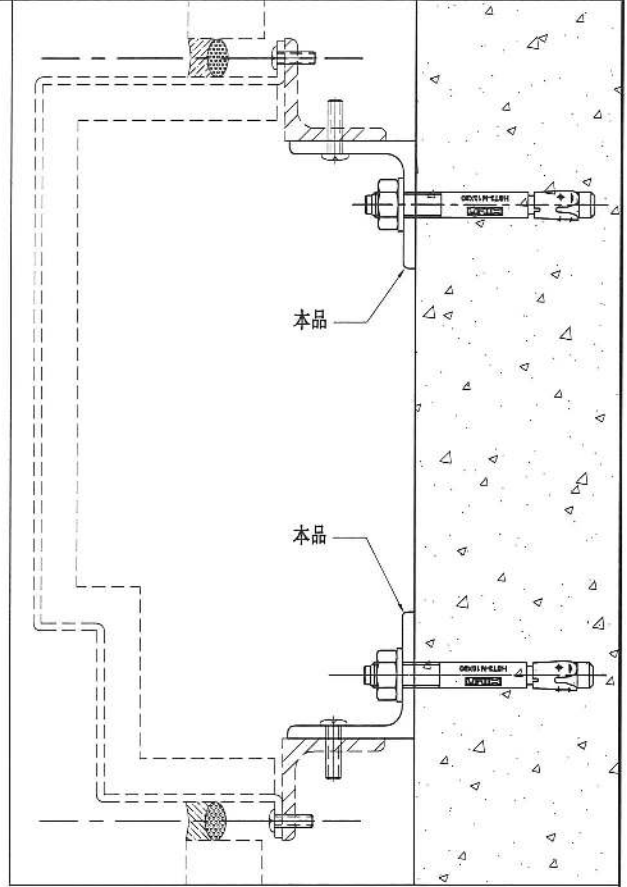
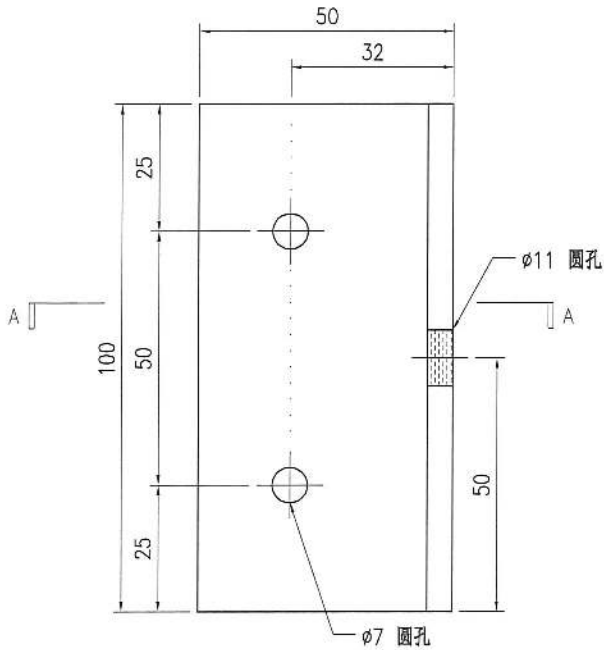
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|----------|-------|-----------------|-----|----|----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-106 | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-106 | | | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - | | |
| 日期 | - | 材料 | 50x50x5mm 铁角 | 单件重量(kg) | 0.377 | 长度 | 100 | 宽度 | 50 |

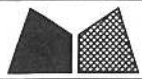
| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 数量(HB) |
| 208 | 278 |



SECTION A-A

技术说明:

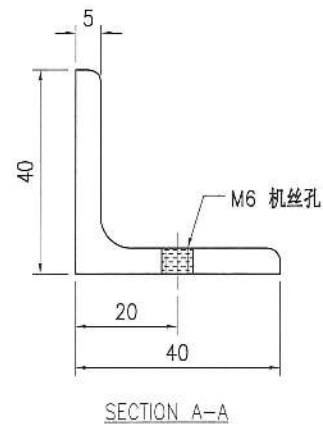
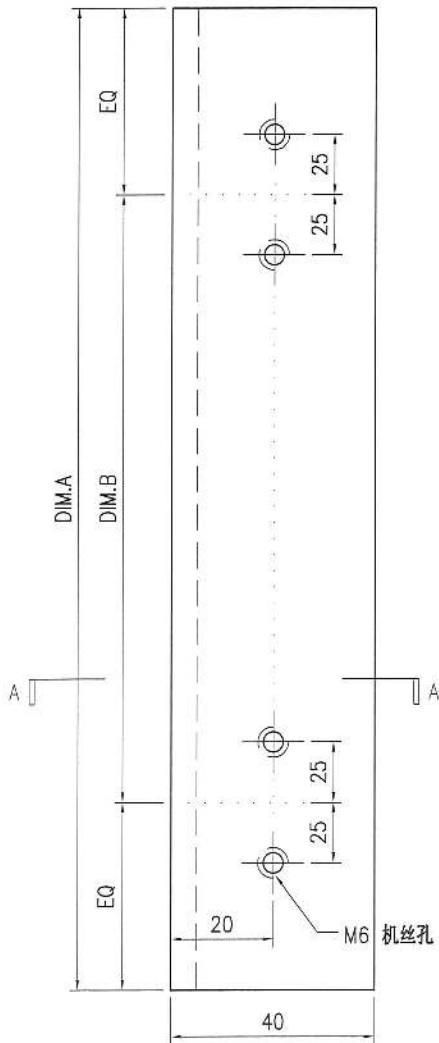
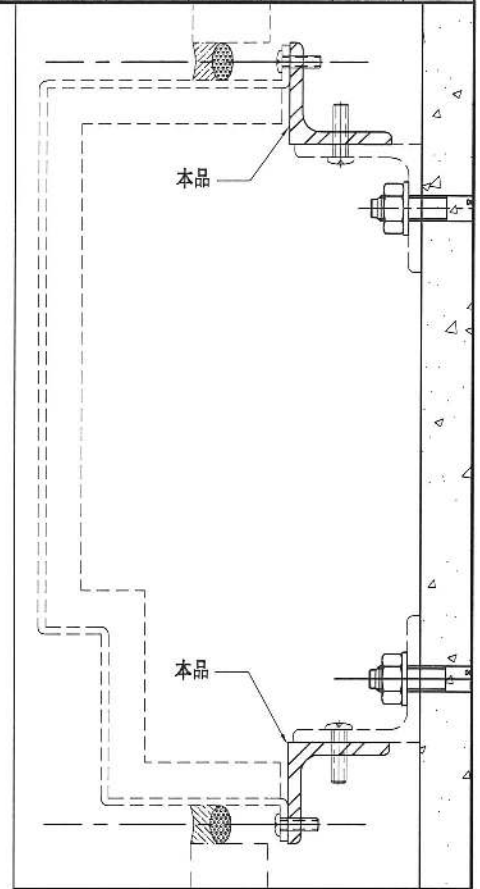
1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-107 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-107 | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | - | 材料 | 40x40x5mm 铁角 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 宽度 | 40 | | |
| 颜色 | 热浸锌 | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-107A | 890 | 750 | | | | - | 2.66 | 12 | 12 |
| J853-HAC-ST-107B | 1550 | @650c/cx2 | | | | - | 4.63 | 8 | 10 |
| J853-HAC-ST-107C | 2615 | @750c/cx3 | | | | - | 7.82 | 6 | 8 |
| J853-HAC-ST-107D | 4830 | @750c/cx6 | | | | - | 14.44 | 8 | 12 |
| J853-HAC-ST-107E | 1700 | @750c/cx2 | | | | - | 5.01 | 6 | 4 |
| J853-HAC-ST-107F | 3540 | @750c/cx4 | | | | - | 10.58 | - | 8 |
| J853-HAC-ST-107G | 980 | 750 | | | | - | 2.93 | 6 | 4 |
| J853-HAC-ST-107H | 2565 | @750c/cx3 | | | | - | 7.67 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-107J | 1355 | @600c/cx2 | | | | - | 4.05 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-107K | 3590 | @750c/cx4 | | | | - | 10.73 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-107L | 3400 | @750c/cx4 | | | | - | 10.17 | 4 | - |
| J853-HAC-ST-107M | 1820 | @750c/cx2 | | | | - | 5.44 | 2 | - |



技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

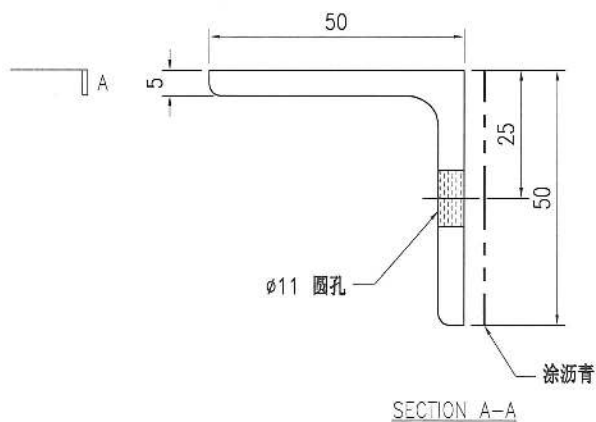
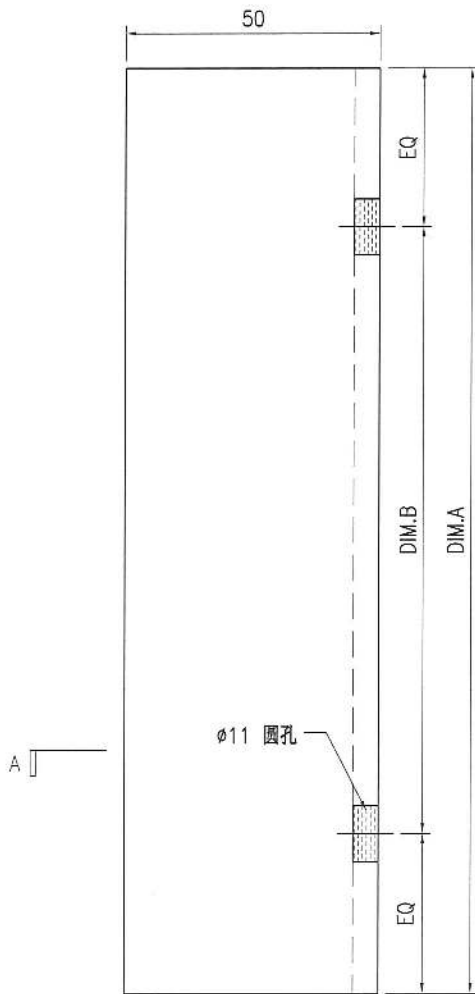
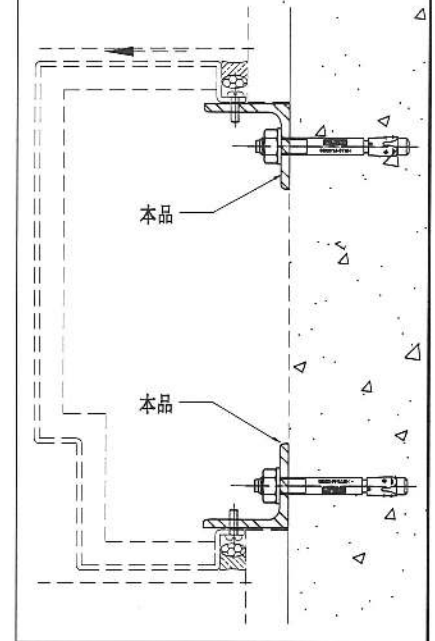


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|--------------|----------|------|---------|-----|-----------------|-----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-108 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-108 | |
| 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - | |
| 材料 | 50x50x5mm 铁角 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - | 宽度 | 100 |

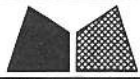
| | | | | | |
|----|---|----|-----|----|---|
| 版本 | - | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | - | 颜色 | 热浸锌 | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-108A | 4050 | @500c/cx8 | | | | 4 | 15.27 | 4 | 4 |
| J853-HAC-ST-108B | 5300 | @500c/cx10 | | | | 6 | 19.98 | 6 | 4 |
| J853-HAC-ST-108C | 1000 | @450c/cx2 | | | | 2 | 3.77 | 2 | |
| J853-HAC-ST-108D | 2660 | @500c/cx5 | | | | 1 | 10.03 | 1 | |
| J853-HAC-ST-108E | 1700 | @500c/cx3 | | | | 4 | 6.41 | 4 | 4 |
| J853-HAC-ST-108F | 4240 | @500c/cx8 | | | | 1 | 15.98 | 1 | - |
| J853-HAC-ST-108G | 1190 | @500c/cx2 | | | | 1 | 4.49 | 1 | - |



技术说明:

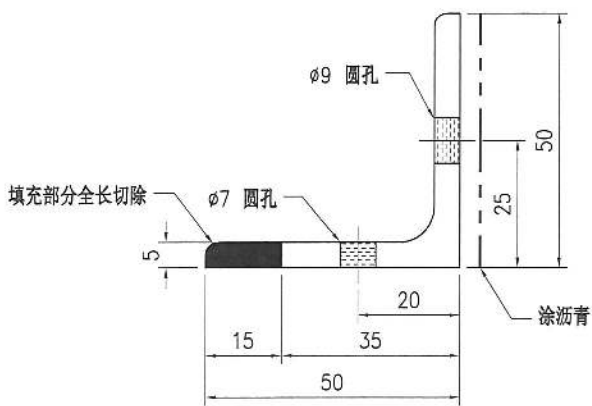
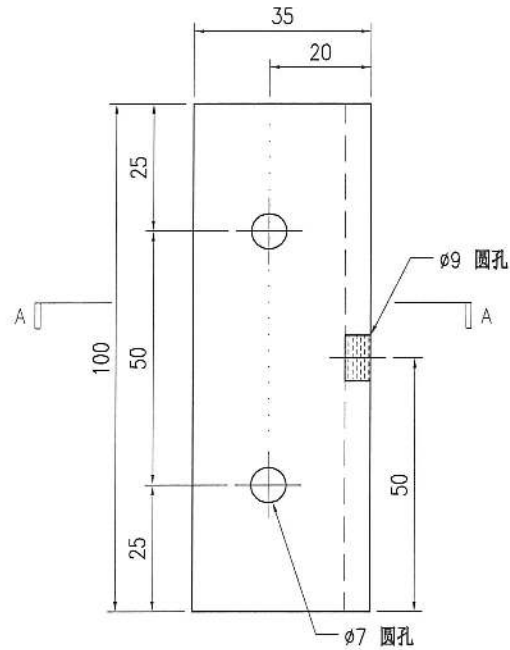
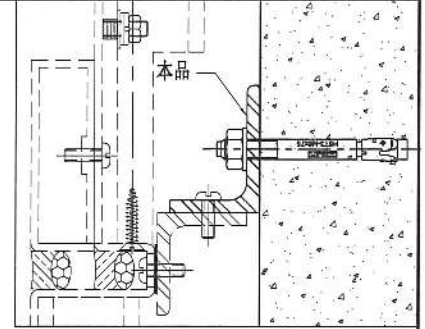
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|----------|------|-----------------|-----|----|----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-109 | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-109 | | | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - | | |
| 日期 | - | 材料 | 50x50x5mm 铁角 | 单件重量(kg) | 0.32 | 长度 | 100 | 宽度 | 50 |

| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 重量(HD) |
| 265 | 354 |



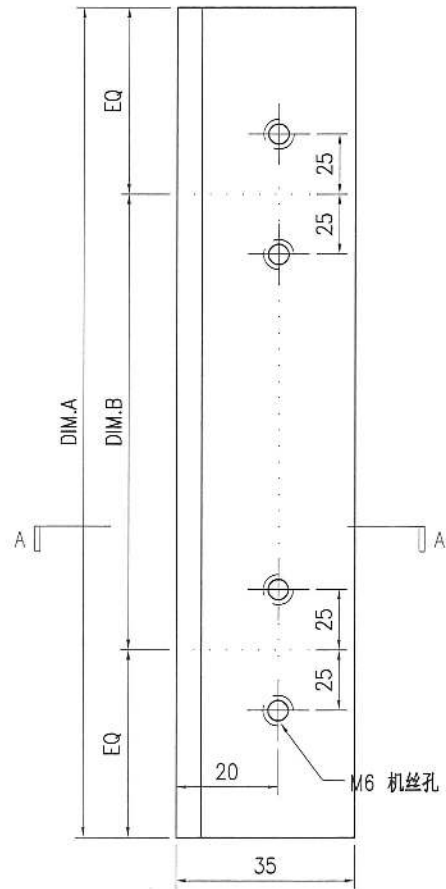
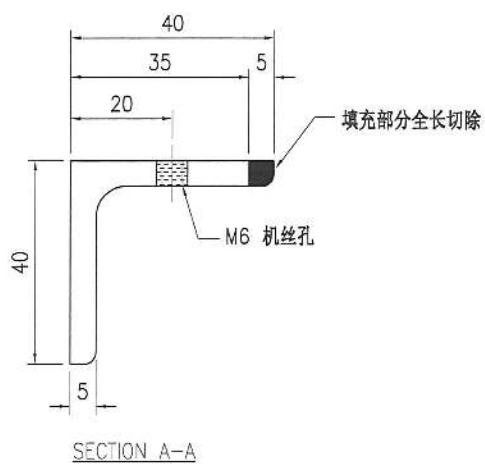
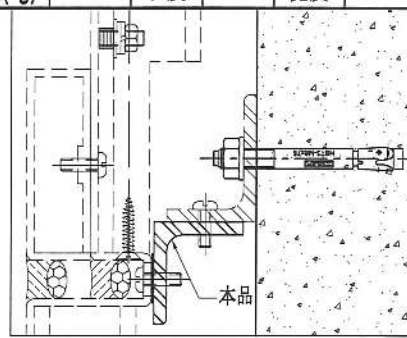
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|--|--------|----|---|---|---------------------------------------|------------------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁角 | 制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) - | 25/3/24 - - - | 物料号 J853-HAC-ST-110 图号 J853-HAC-ST-110 数量 - 长度 - 宽度 40 |
| 版本 - | 采用 工厂 | 地盘 | √ | | | | |
| 日期 - | 颜色 热浸锌 | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-110A | 800 | 500 | | | | 50 | 2.24 | 50 | 56 |
| J853-HAC-ST-110B | 1370 | @500c/cx2 | | | | 6 | 3.83 | 6 | 8 |
| J853-HAC-ST-110C | 1560 | @450c/cx3 | | | | 6 | 4.36 | 6 | 8 |
| J853-HAC-ST-110D | 225 | . | | | | 6 | 0.63 | 6 | 8 |
| J853-HAC-ST-110E | 5075 | @500c/cx9 | | | | 4 | 14.2 | 4 | 6 |
| J853-HAC-ST-110F | 2675 | @500c/cx5 | | | | 3 | 7.48 | 3 | 5 |
| J853-HAC-ST-110G | 1675 | @500c/cx3 | | | | 9 | 4.69 | 9 | 9 |
| J853-HAC-ST-110H | 600 | 450 | | | | 2 | 1.68 | 2 | 3 |
| J853-HAC-ST-110J | 1550 | @450c/cx3 | | | | 6 | 4.34 | 6 | 4 |
| J853-HAC-ST-110K | 4830 | @500c/cx9 | | | | 27 | 13.51 | 27 | 30 |
| J853-HAC-ST-110L | 870 | 500 | | | | 2 | 2.43 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-110M | 4425 | @500c/cx8 | | | | 2 | 12.38 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-110N | 925 | 500 | | | | 2 | 2.59 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-110P | 4150 | @500c/cx8 | | | | 6 | 11.61 | 6 | 12 |
| J853-HAC-ST-110Q | 1450 | @450c/cx3 | | | | 1 | 4.06 | 1 | - |



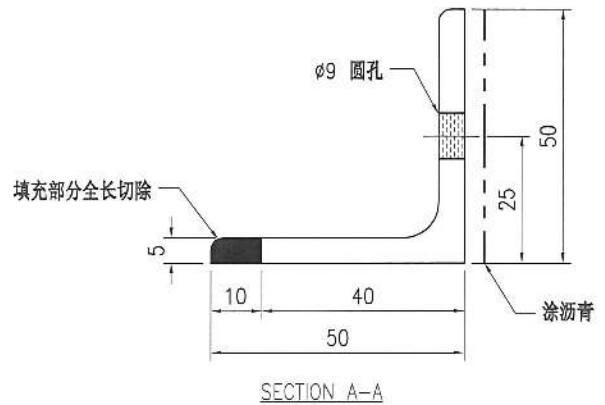
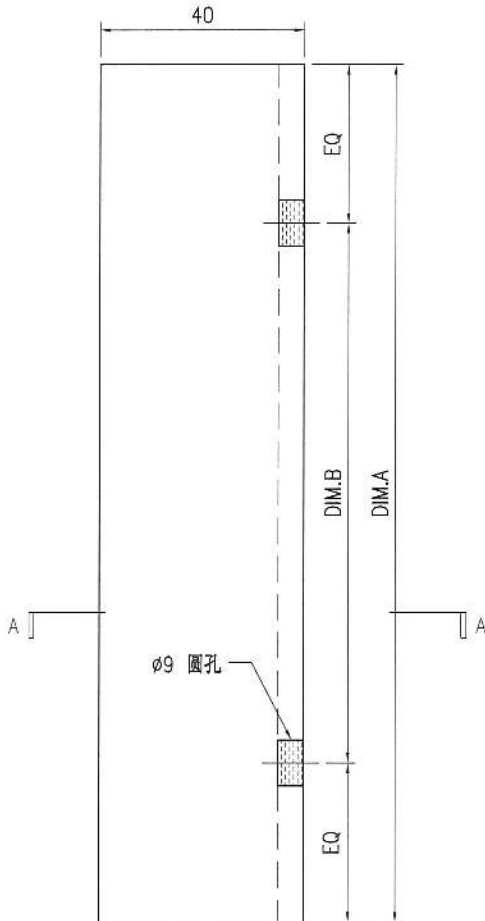
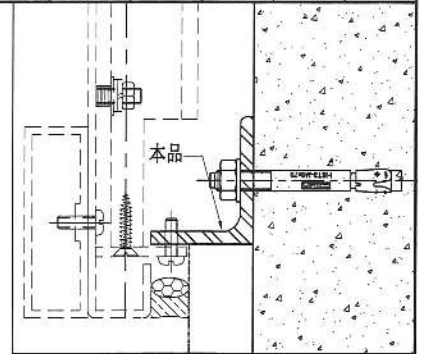
- 技术说明:
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|--------------|----------|-----|-----------------|---|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-111 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-111 | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | - | 材料 | 50x50x5mm 铁角 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 宽度 | 40 | | |
| 颜色 | 热浸锌 | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-111A | 3880 | @500c/cx7 | | | | 2 | 13.23 | 2 | 2 |
| J853-HAC-ST-111B | 2550 | @450c/cx5 | | | | 3 | 8.7 | 3 | 2 |
| J853-HAC-ST-111C | 5450 | @500c/cx10 | | | | 3 | 18.58 | 3 | 2 |
| J853-HAC-ST-111D | 3780 | @500c/cx7 | | | | 2 | 12.89 | 2 | 4 |
| J853-HAC-ST-111E | 5925 | @500c/cx11 | | | | 1 | 20.2 | 1 | - |



技术说明:

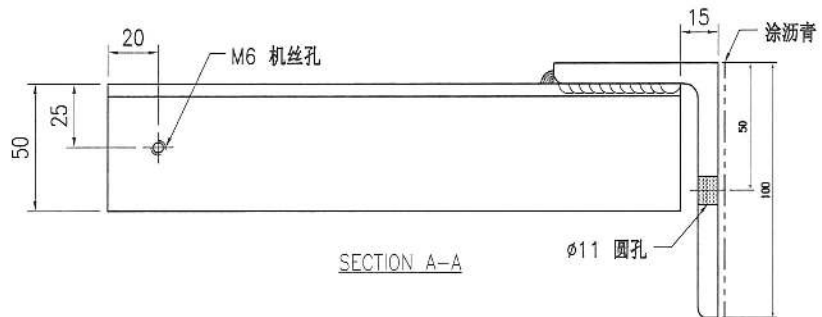
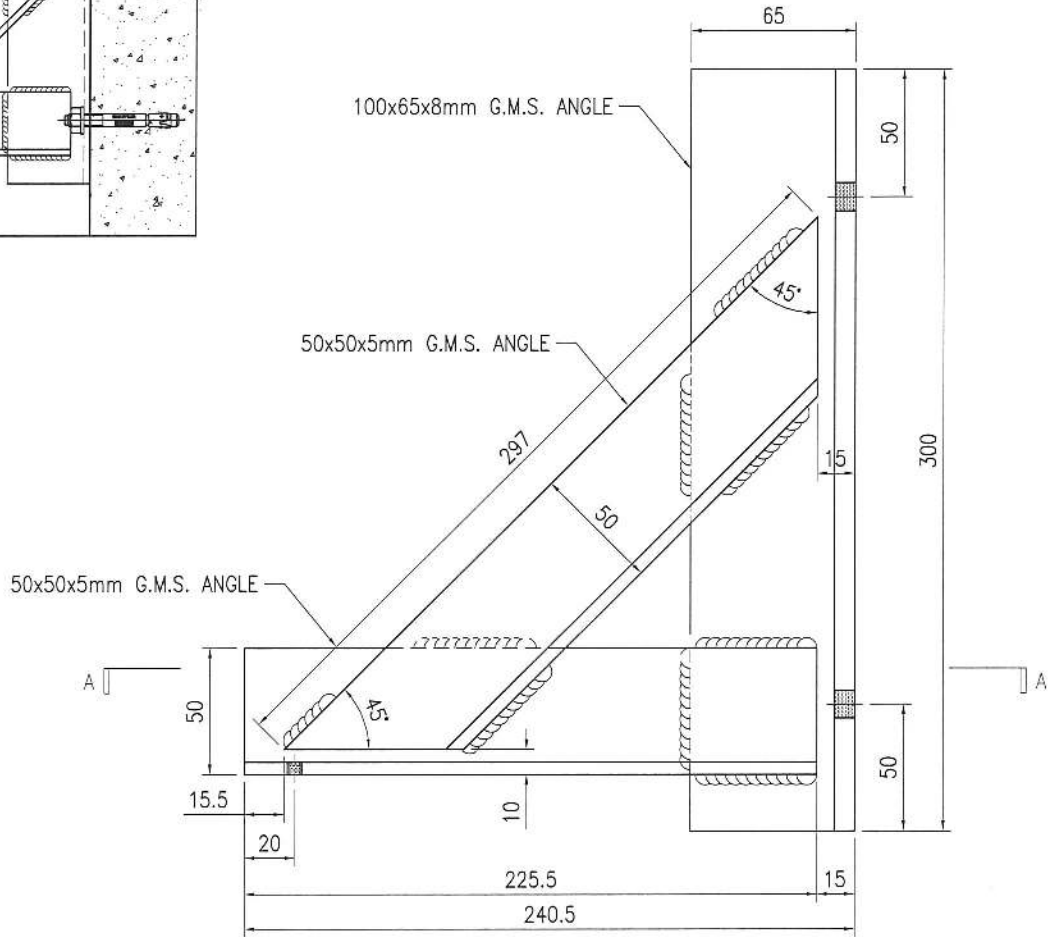
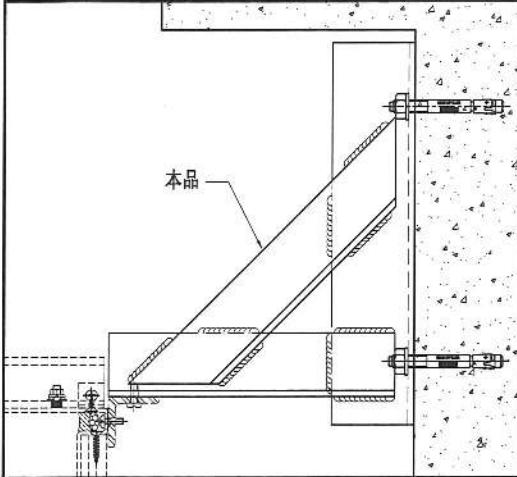
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|----------------------------|---------|----------|-----------------|----|-------|----|-----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-112 | | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-112 | | | | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | | 批准 | - | - | 数量 | - | |
| 日期 | - | 材料 | 50x50x5mm 铁角/100x65x8mm 铁角 | | 单件重量(kg) | 4.95 | 长度 | 240.5 | 宽度 | 300 |

| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 数量(HB) |
| 114 | 136 |

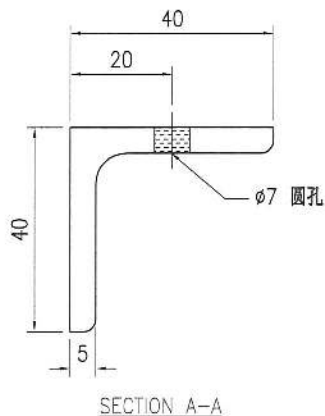
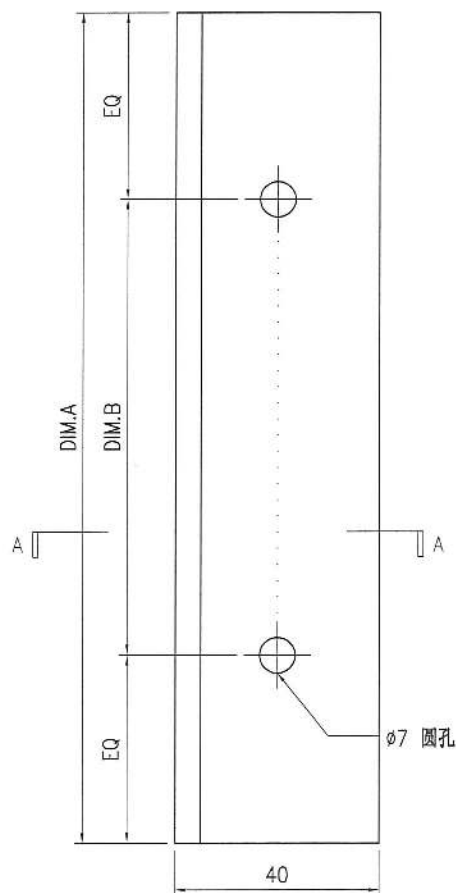
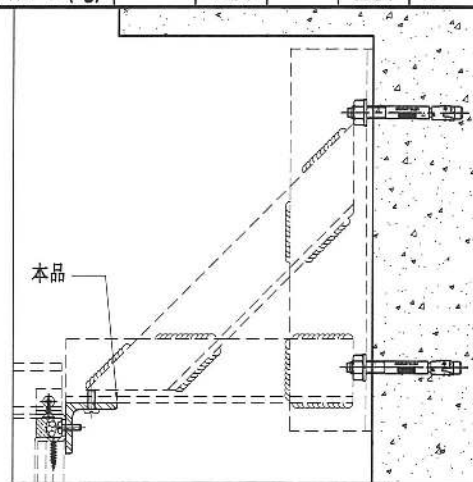


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|--|-----------------|--|-----------------------------|----------------------|-----------------|--------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 25/3/24 - | 物料号 J853-HAC-ST-113 图号 J853-HAC-ST-113 |
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盘 <input checked="" type="checkbox"/> | 名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁角 | 批准 - 单件重量(kg) - | 数量 - 长度 - | 宽度 40 | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-113A | 3100 | @500c/cx6 | | | | 5 | 9.27 | 5 | 6 |
| J853-HAC-ST-113B | 2470 | @500c/cx4 | | | | 5 | 7.39 | 5 | 6 |
| J853-HAC-ST-113C | 1240 | @500c/cx2 | | | | 3 | 3.71 | 3 | 4 |
| J853-HAC-ST-113D | 2040 | @450c/cx4 | | | | 3 | 6.1 | 3 | 4 |
| J853-HAC-ST-113E | 730 | 500 | | | | 3 | 6.1 | 3 | 4 |
| J853-HAC-ST-113F | 1390 | @450c/cx3 | | | | 1 | 4.16 | 1 | 2 |
| J853-HAC-ST-113G | 2510 | @450c/cx5 | | | | 1 | 7.5 | 1 | 2 |
| J853-HAC-ST-113H | 620 | 500 | | | | 1 | 1.85 | 1 | 2 |
| J853-HAC-ST-113J | 1080 | @500c/cx2 | | | | 1 | 3.23 | 1 | - |
| J853-HAC-ST-113K | 2580 | @500c/cx5 | | | | 1 | 7.71 | 1 | - |
| J853-HAC-ST-113L | 1100 | @500c/cx2 | | | | 1 | 3.29 | 1 | - |

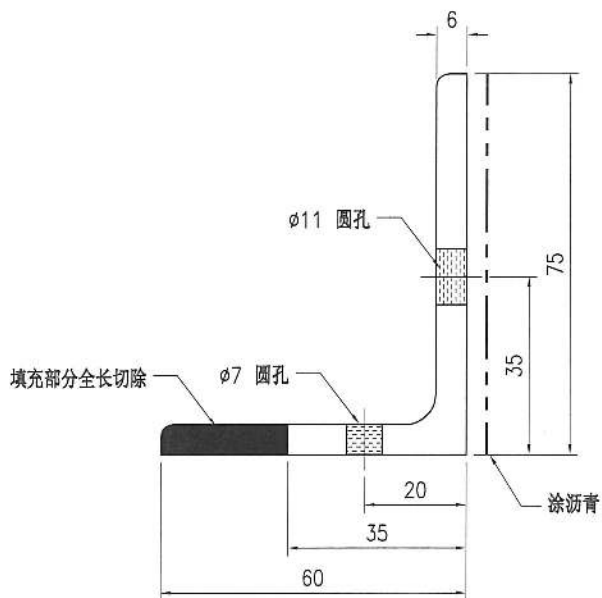
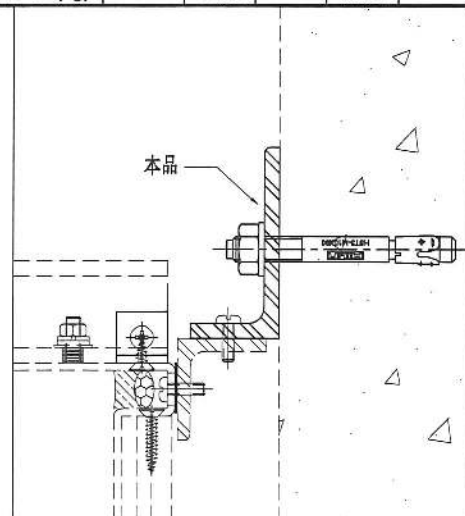
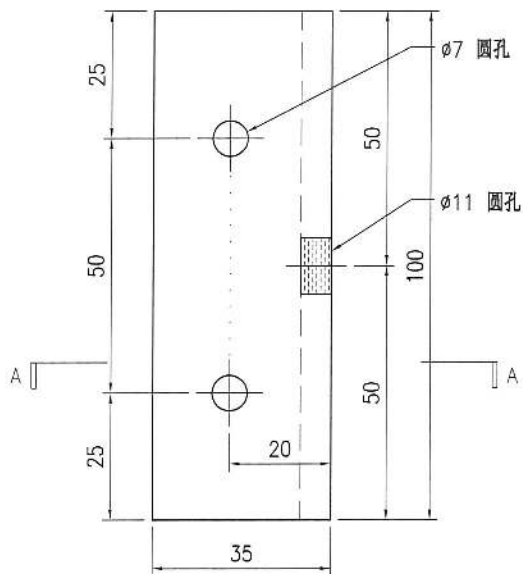


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|--|-----------------|--|------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 25/3/24 - | 物料号 J853-HAC-ST-114 图号 J853-HAC-ST-114 |
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盘 <input checked="" type="checkbox"/> | 名称 钢件加工图 材料 125x75x8mm 铁角 | 批准 - 单件重量(kg) 0.49 | 数量 - 长度 100 | 宽度 75 | |

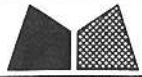
| | |
|--------|----------------|
| 数量(HC) | 数量(HD) |
| 342 | 406 |



SECTION A-A

技术说明:

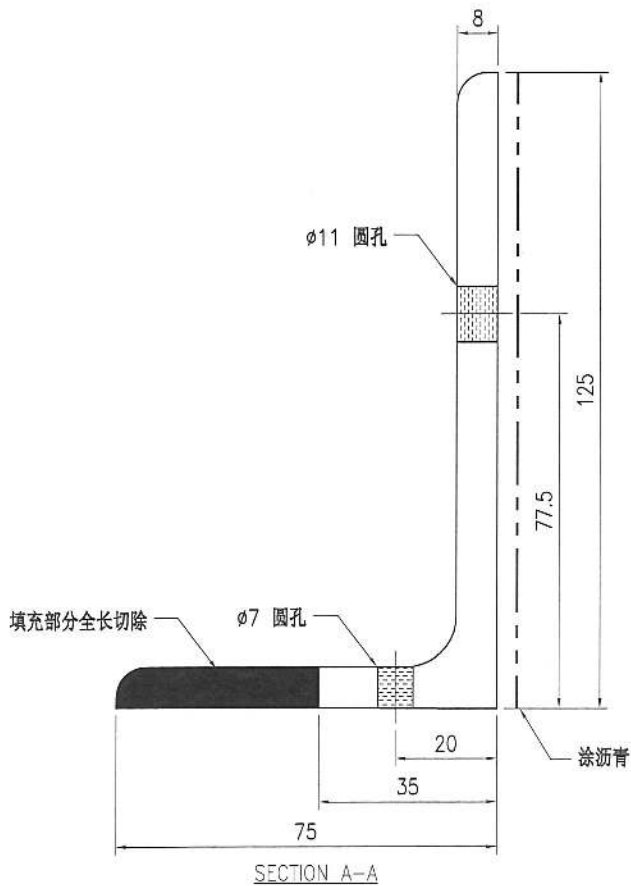
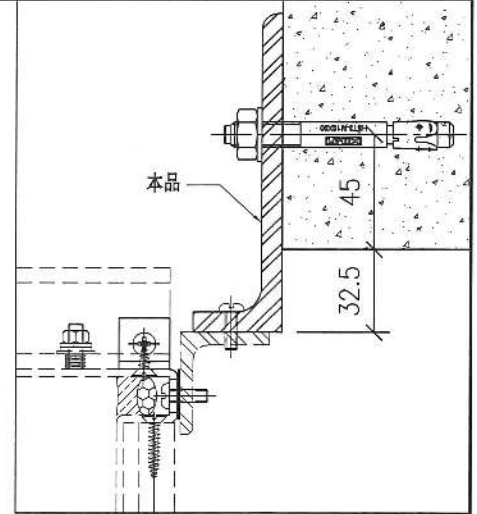
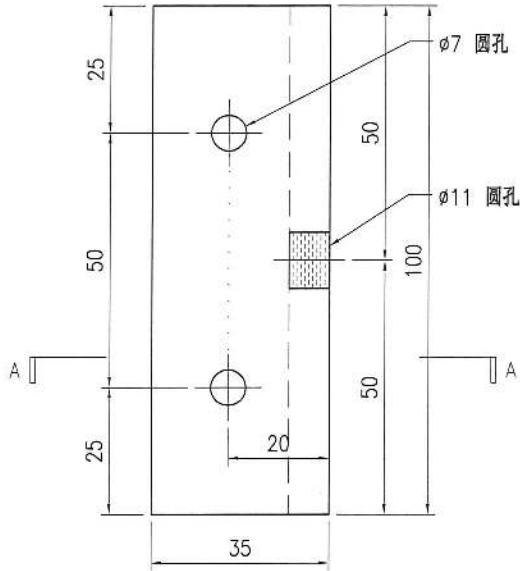
1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|---------------|----------|------|-----------------|-----|----|-----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-115 | | | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-115 | | | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - | | |
| 日期 | - | 材料 | 125x75x8mm 铁角 | 单件重量(kg) | 0.97 | 长度 | 100 | 宽度 | 125 |

| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 数量(HD) |
| 21 | 32 |

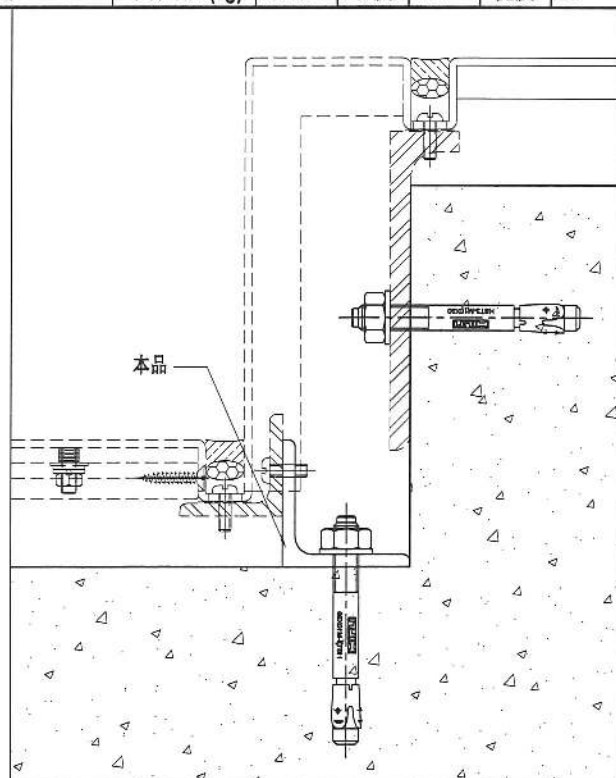
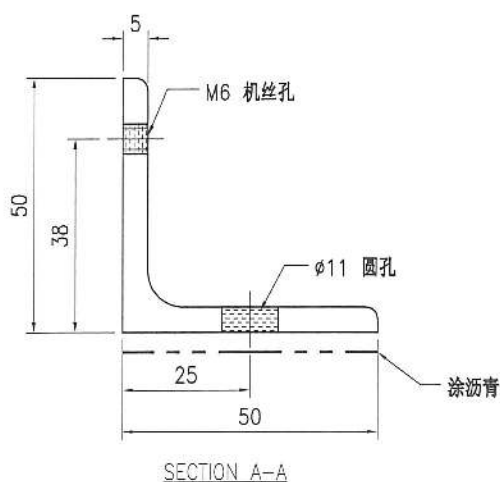
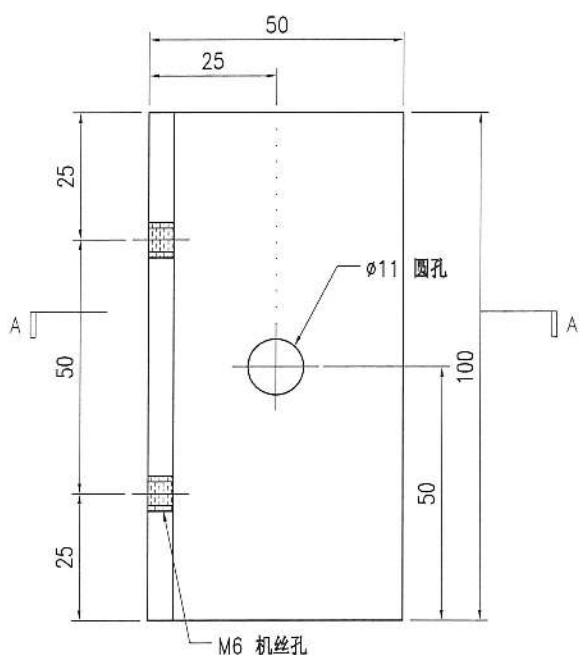


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

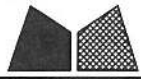
| | | | | | | | |
|--|-----------------|------|-----------------------------|------------------------|-----------------|--------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 25/3/24 - | 物料号 J853-HAC-ST-116 图号 J853-HAC-ST-116 |
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盘 √ | 名称 钢件加工图 材料 50x50x5mm 铁角 | 批准 - 单件重量(kg) 0.377 | 数量 - 长度 100 | 宽度 50 | |

| | |
|--------|--------|
| 数量(HC) | 数量(HB) |
| 140 | 162 |



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

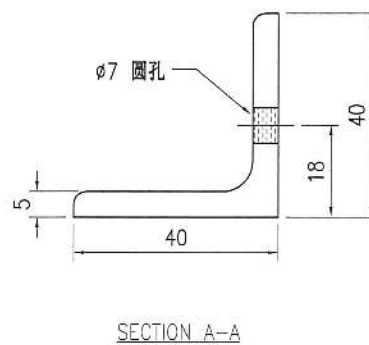
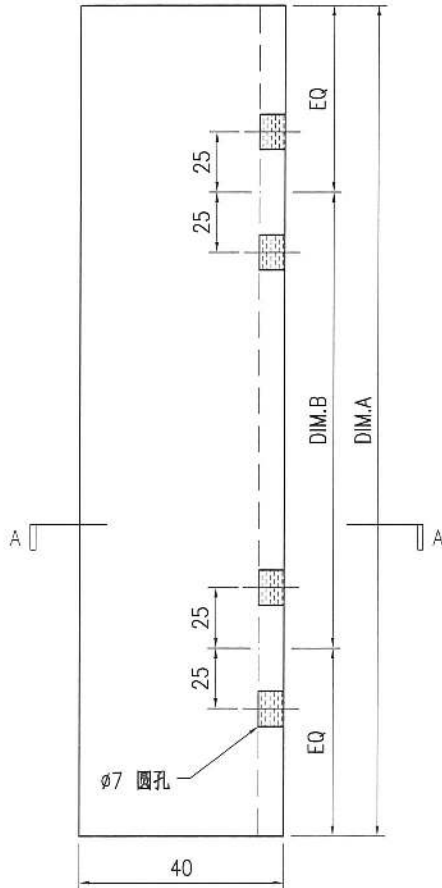
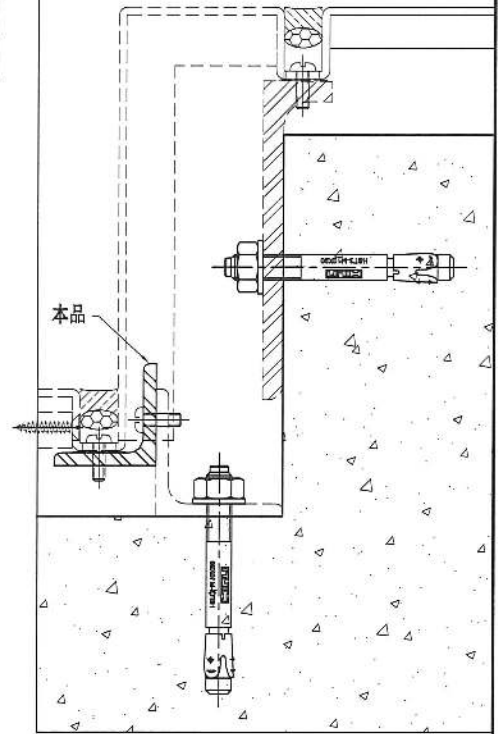


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | |
|-----|--------------|----------|------|---------|-----|-----------------|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-117 |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-117 |
| 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | - | 数量 | - |
| 材料 | 40x40x5mm 铁角 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - | 宽度 40 |

| | | | | | |
|----|---|----|-----|----|---|
| 版本 | - | 采用 | 工厂 | 地盘 | √ |
| 日期 | - | 颜色 | 热浸锌 | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|------------|-------|-------|-------|----|----------|--------|---------------|
| J853-HAC-ST-117A | 4000 | @500c/cx7 | | | | 12 | 11.96 | 12 | 12 |
| J853-HAC-ST-117B | 5500 | @500c/cx10 | | | | 4 | 16.21 | 4 | 6 |

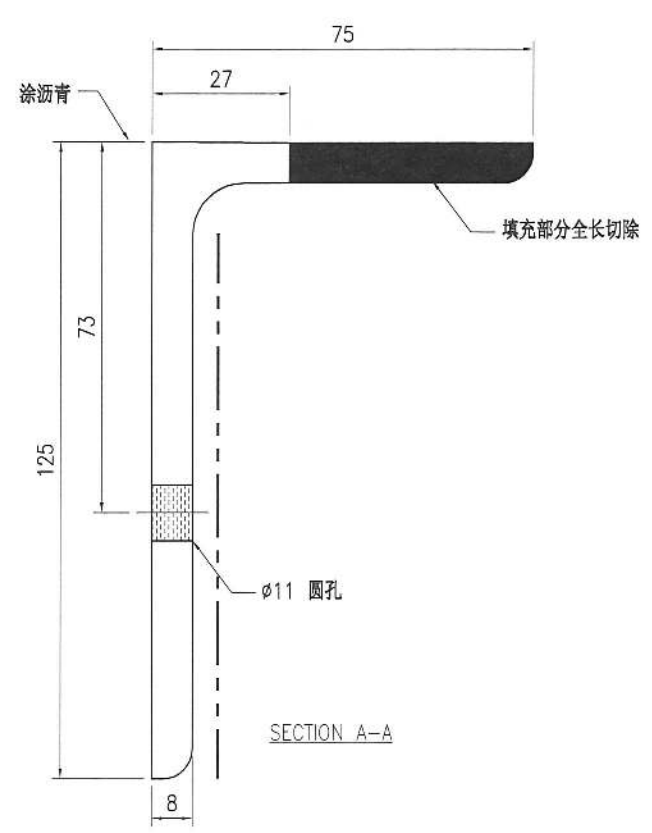
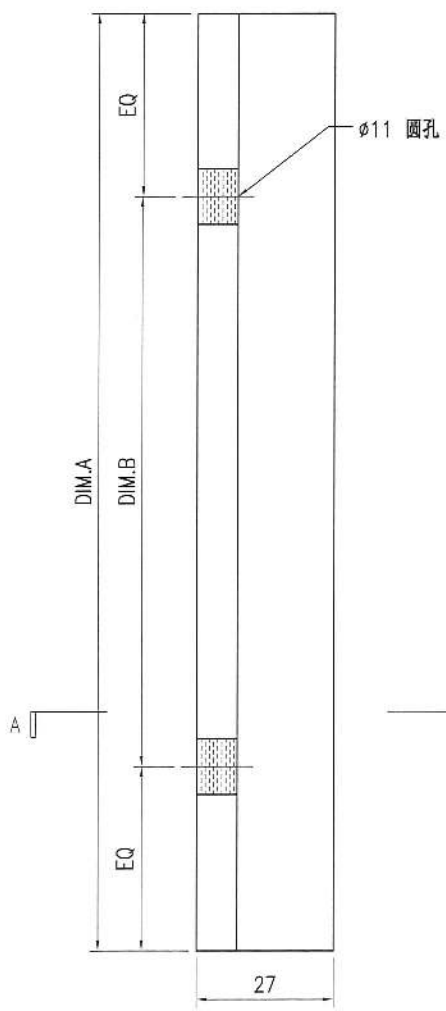
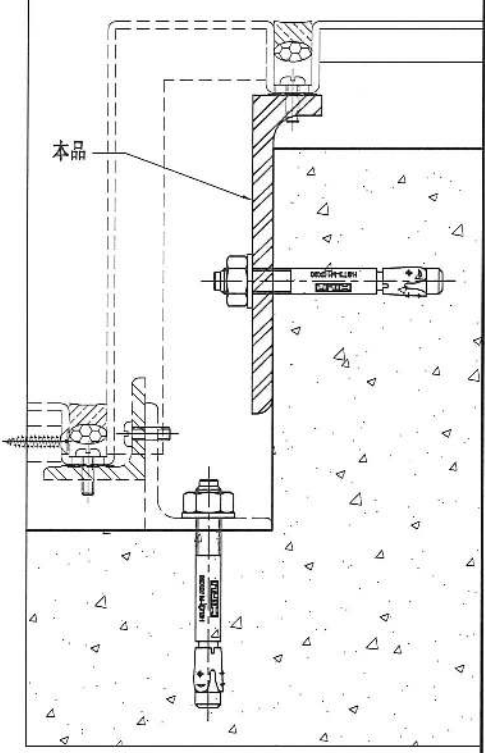


技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | |
|--|-------|------|--------|--|---|---|--------|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 钢件加工图 材料 125x75x8mm 铁角 | 制图 J.L. 25/3/24 复核 - - 批准 - - 单件重量(kg) - | 物料号 J853-HAC-ST-118 图号 J853-HAC-ST-118 数量 - 长度 - 宽度 27 | |
| 版本 - | 采用 工厂 | 地盘 √ | 颜色 热浸锌 | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
| 日期 - | | | | | | | |

| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|--------|---------------|
| J853-HAC-ST-118A | 4000 | @500c/cx7 | | | | 20 | 36.72 | 20 | 24 |
| J853-HAC-ST-118B | 1420 | @450c/cx3 | | | | 4 | 13.03 | 4 | 5 |
| J853-HAC-ST-118C | 1220 | @500c/cx2 | | | | 16 | 11.2 | 16 | 18 |



技术说明:

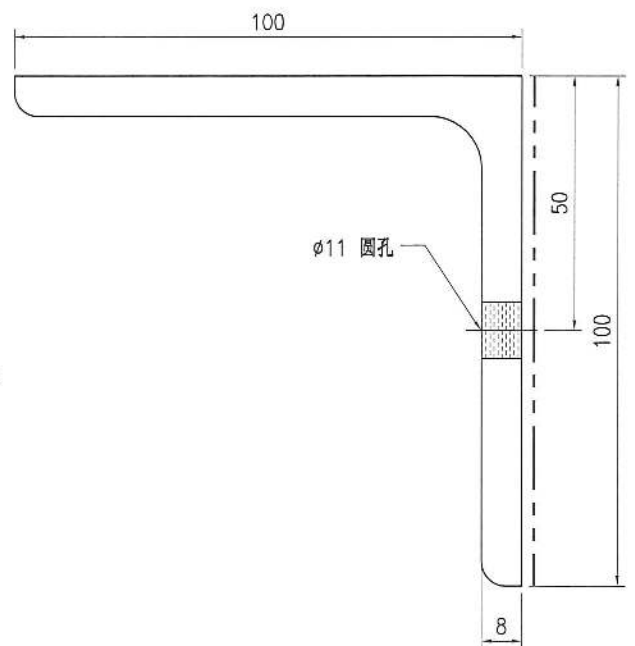
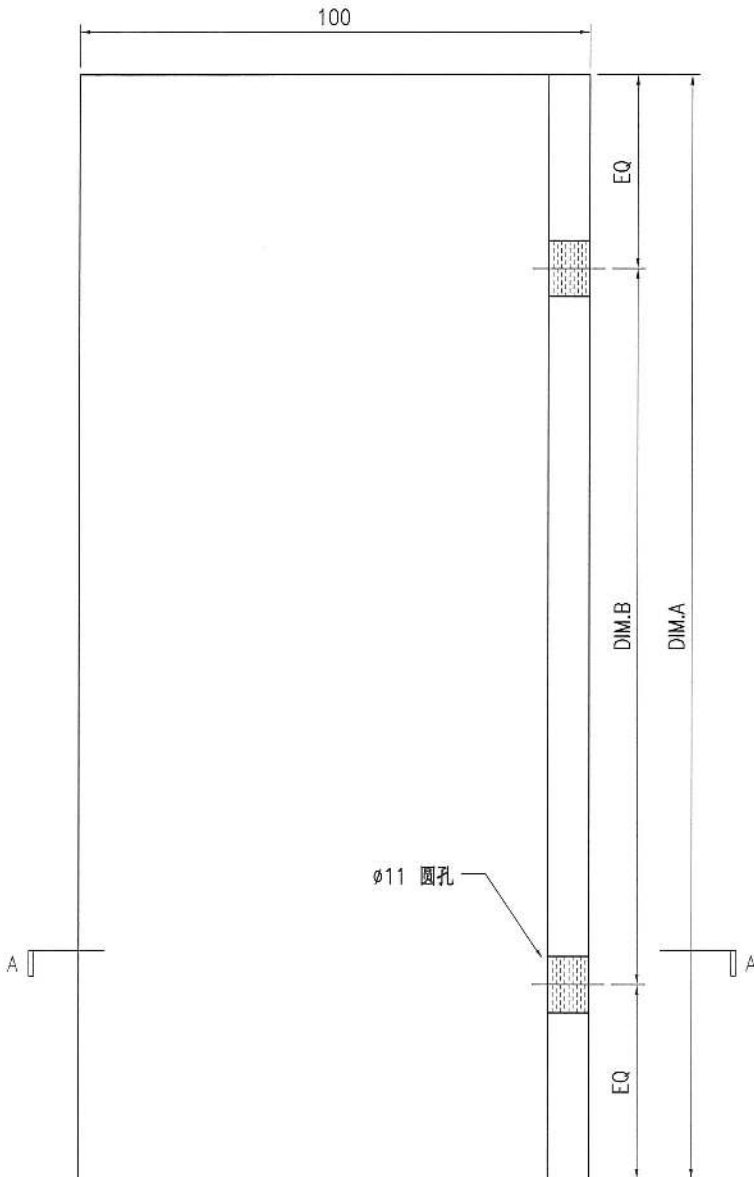
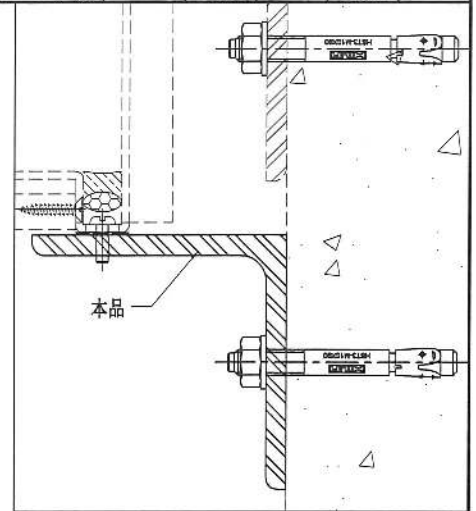
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | | | | | |
|-----|-------|----|----------------|----------|-----|-----------------|----|
| 工程号 | J853 | 制图 | J.L. | 25/3/24 | 物料号 | J853-HAC-ST-119 | |
| 地盘 | 香港延坪路 | 复核 | - | - | 图号 | J853-HAC-ST-119 | |
| 版本 | - | 名称 | 钢件加工图 | 批准 | - | 数量 | - |
| 日期 | - | 材料 | 100x100x8mm 铁角 | 单件重量(kg) | - | 长度 | - |
| 采用 | 工厂 | 地盘 | √ | 数量(HC) | 4 | 数量(HD) | 6 |
| 颜色 | 热浸锌 | | | | 4 | | 6 |
| | | | | | 16 | | 18 |

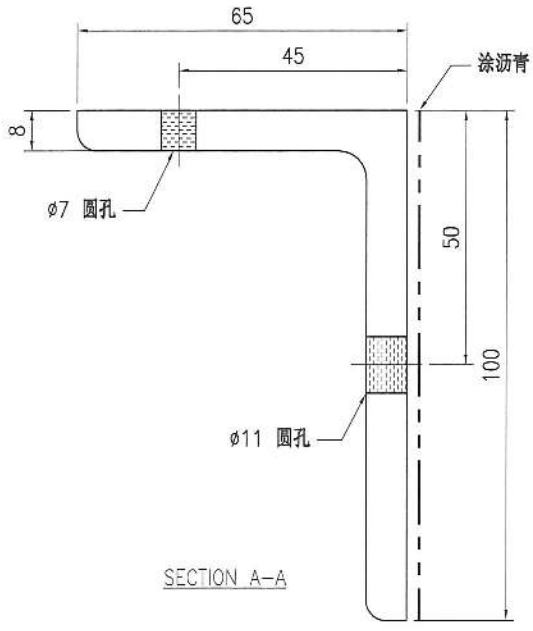
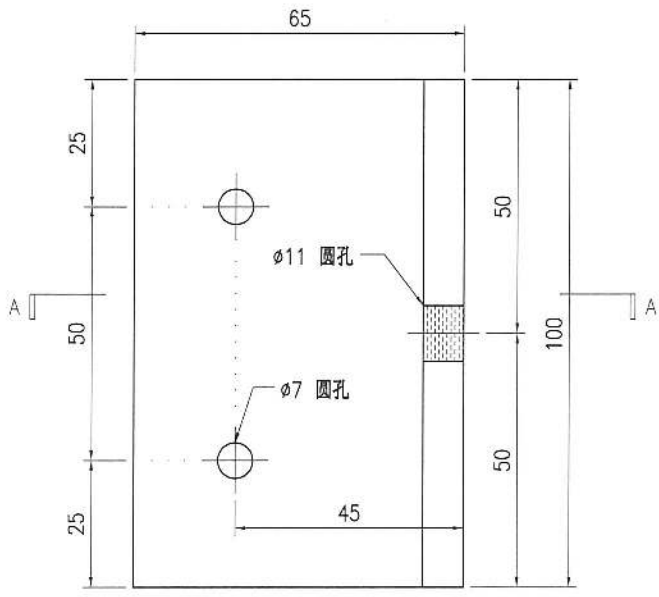
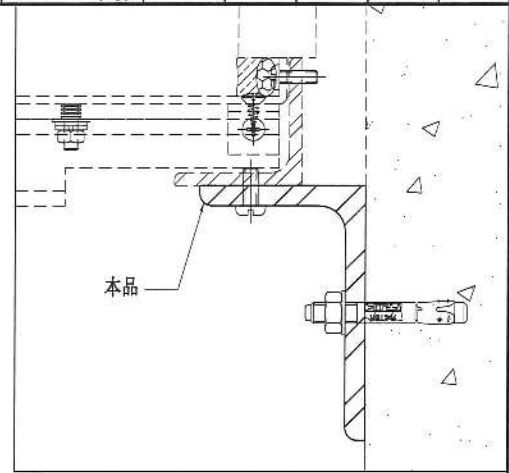
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
|------------------|-------|-----------|-------|-------|-------|----|----------|--------|--------|
| J853-HAC-ST-119A | 2500 | @450c/cx5 | | | | 4 | 31.22 | 4 | 6 |
| J853-HAC-ST-119B | 1450 | @450c/cx3 | | | | 4 | 17.54 | 4 | 6 |
| J853-HAC-ST-119C | 1250 | @500c/cx2 | | | | 16 | 15.12 | 16 | 18 |



SECTION A-A

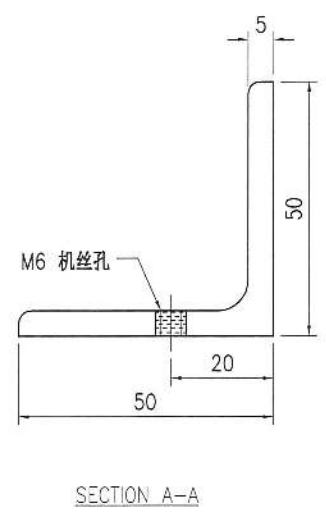
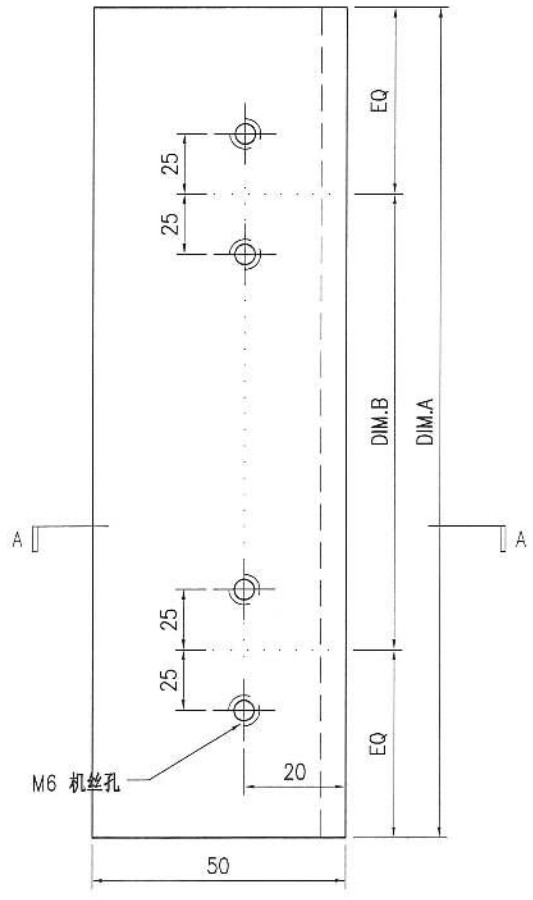
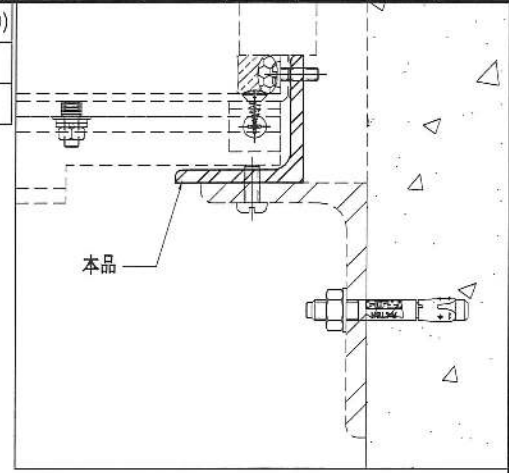
| | | | | | | | |
|--|-----------------|------|------------------------------|------------------------|-----------------|--------------|---|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - | 25/3/24 - | 物料号 J853-HAC-ST-120 图号 J853-HAC-ST-120 |
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盘 √ | 名称 钢件加工图 材料 100x65x8mm 铁角 | 批准 - 单件重量(kg) 0.994 | 数量 - 长度 100 | 宽度 100 | |

| | |
|--------|----------------|
| 数量(HC) | 数量(HD) |
| 240 | 288 |



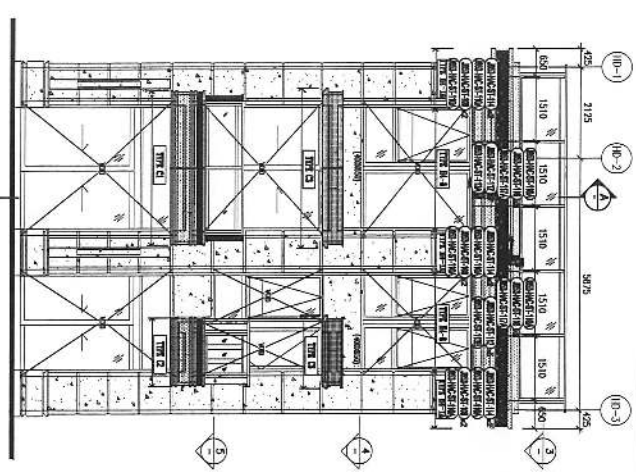
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

| | | | | | | | | | |
|--|-----------------|------------------|-----------------|----------------------|-------------------------|-------------------|---|--------|---------------|
|  美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | | | 工程号 J853 地盘 香港延坪路 | 制图 J.L. 复核 - 批准 - | 25/3/24 - - | 物料号 J853-HAC-ST-121 图号 J853-HAC-ST-121 | | |
| 版本 - 日期 - | 采用 工厂 颜色 热浸锌 | 地盤 √ 名称 钢件加工图 | 材料 50x50x5mm 铁角 | 单件重量(kg) - 长度 - | 数量 - 宽度 40 | | | | |
| 物料编号 | DIM.A | DIM.B | DIM.C | DIM.D | DIM.E | 数量 | 单件重量(kg) | 数量(HC) | 数量(HD) |
| J853-HAC-ST-121A | 5800 | @500c/cx11 | | | | 19 | 21.87 | 19 | 22 |
| J853-HAC-ST-121B | 4775 | @500c/cx9 | | | | 1 | 18 | 1 | 2 |

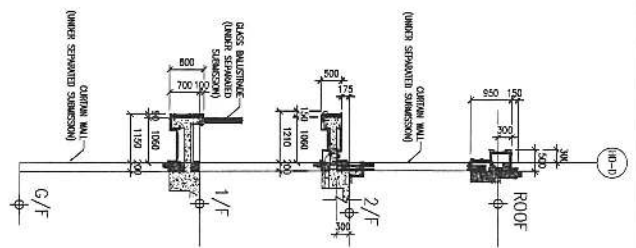


技术说明:

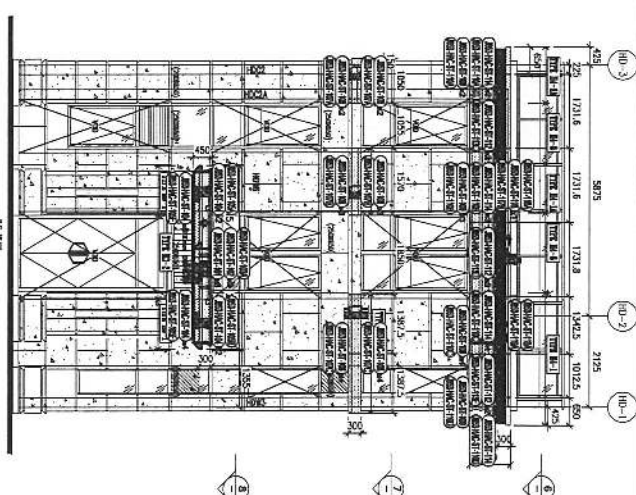
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



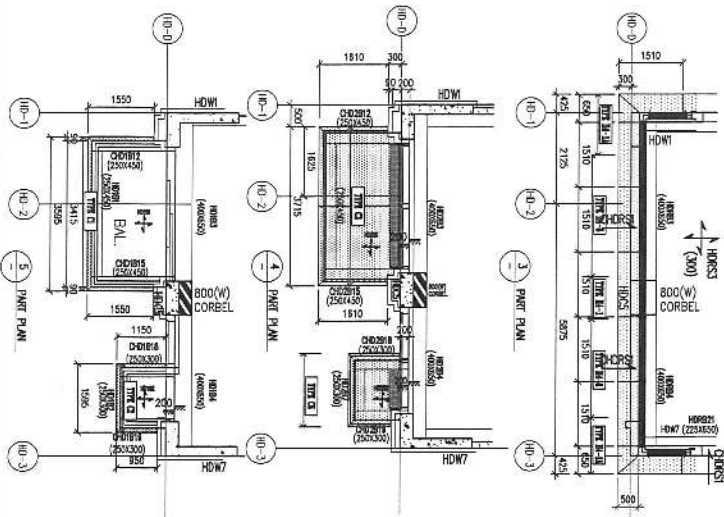
1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING (TOP VIEW) (SEE DIM. LINE NO. 101, 102, 103 & 104)



A TYPICAL SECTION



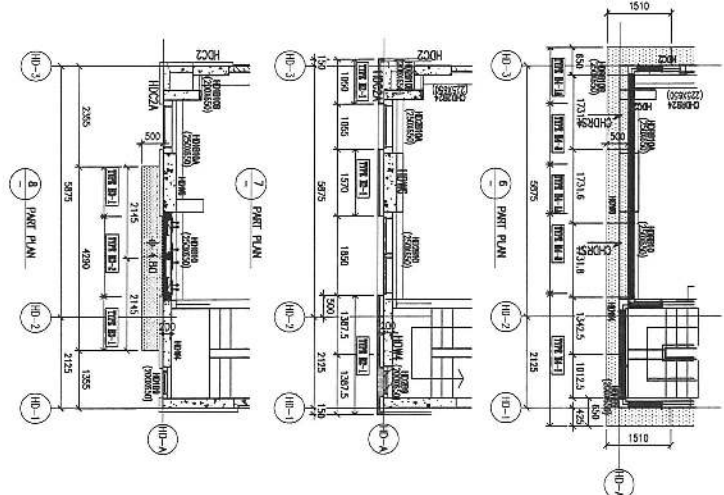
2 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING (SIDE VIEW) (SEE DIM. LINE NO. 101, 102, 103 & 104)



3 PART PLAN

4 PART PLAN

5 PART PLAN



6 PART PLAN

7 PART PLAN

8 PART PLAN

LEGEND:
 - ALUM. CLADDING

B.L. REF.:

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TANG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 裕興建築有限公司
 YIP HING CONSTRUCTION CO. LTD.

STRUCTURAL ENGINEER : C.M. WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志剛建築工程師有限公司
 FACILE CONSULTANT: MENHARDT

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE MEASD FROM OUTSIDE BEFORE FINISHWORK.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.

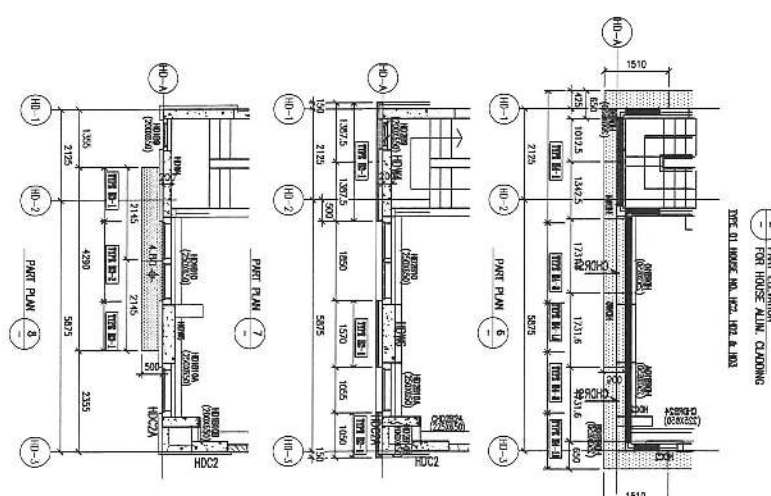
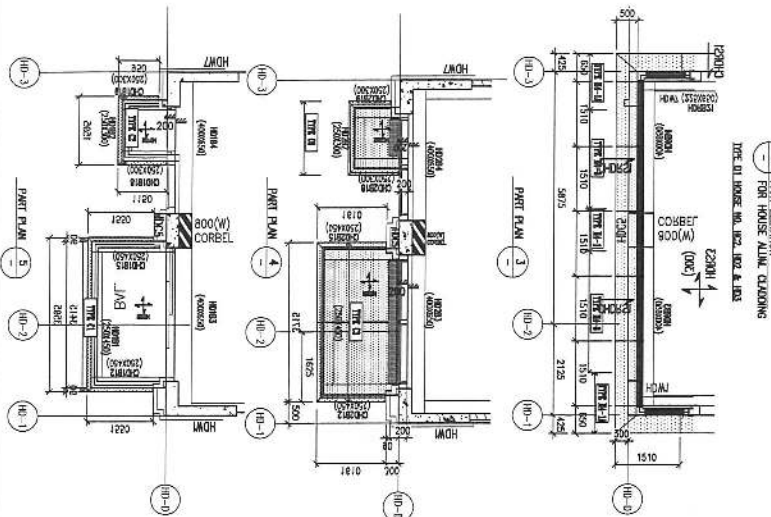
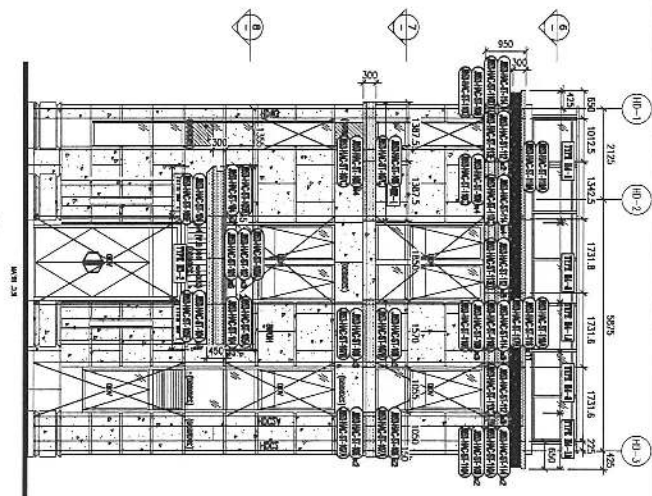
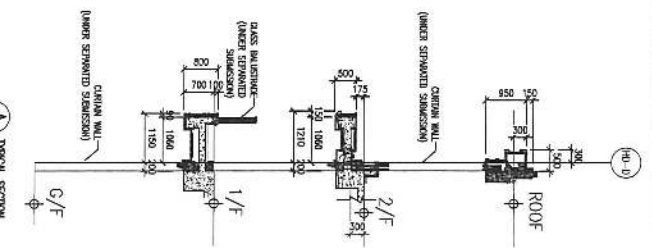
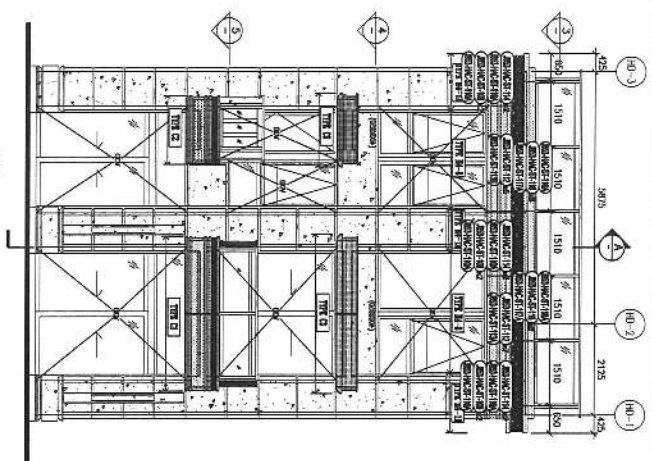
LEGEND:
 (A) DETAIL MARK NO.
 (B) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) - REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURE, ALUMINUM
 CGL / BEAM / SLAB
 IS (NUMBER SEPARATED DIMENSION)

| | | |
|-----|-----------|-----------------|
| NO. | DATE | REVISION |
| C | 24/1/2024 | GENERAL REVISED |
| B | 5/10/2023 | GENERAL REVISED |
| A | 3/7/2023 | GENERAL REVISED |

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L.L. 654/2 YIN PING ROAD KOWLOON

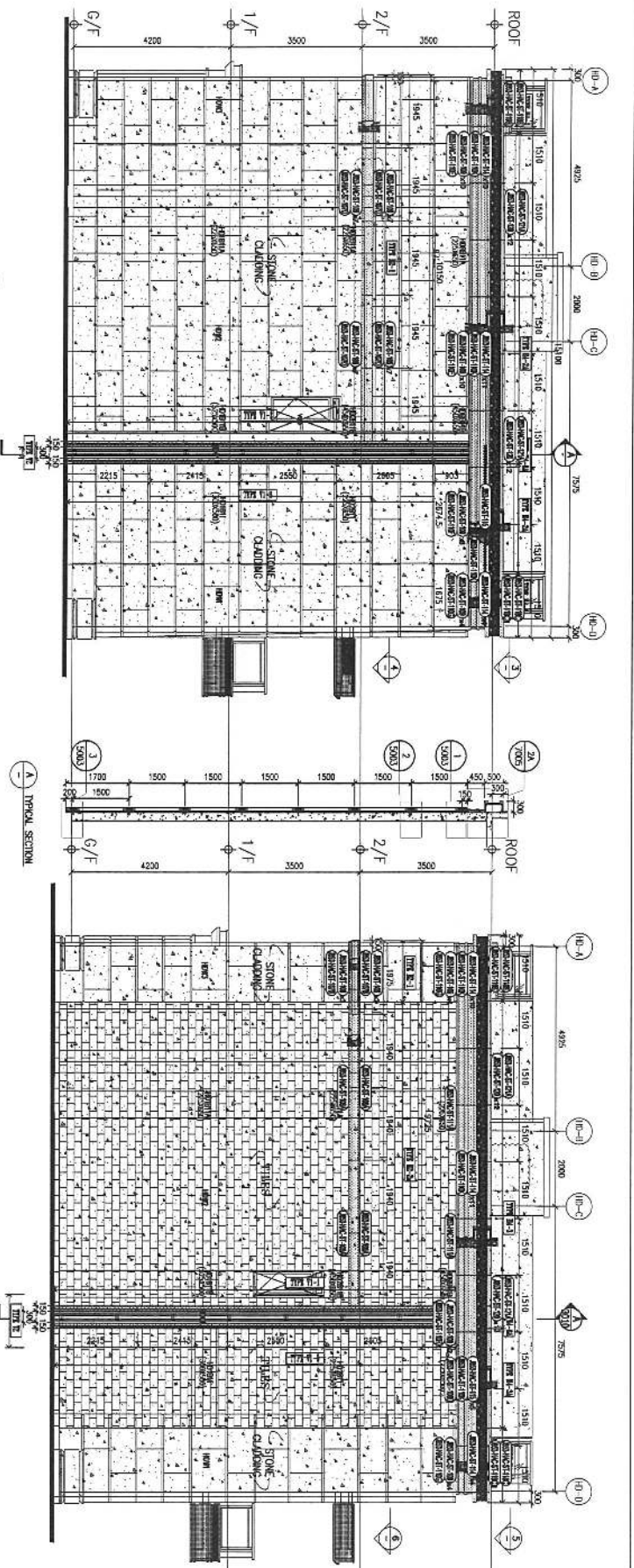
TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING
 1:500 (SEE TITLE OF DRAWING)
 STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:500 (A1)
 DRAWN BY : Yading
 CHECKED BY :
 華特經貿有限公司
 MTDI
 610 Chee Kong Road, Kowloon
 Tel: 23489211-4 Fax: 003527272785
 DWG NO. : 385-SD-04L-3017



B.O. REF :
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT : WONG TANG & PARTNERS LIMITED
 MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
 HP-HING CONSTRUCTION CO. LTD.
 STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司
 FACADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE VERIED FROM OUTLINE BEFORE FABRICATION.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
 LEGEND :
 X1 CENTRAL MARK NO.
 REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
 3. R.F.L. — REVERSED DETAIL.
 R.C. STRUCTURE ELEMENT
 R.C. (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
 C (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
 DATE : 24/1/2024 GENERAL REVISED
 DATE : 5/10/2023 GENERAL REVISED
 DATE : 31/7/2023 GENERAL REVISED
 JOB NO. : J-8553
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NAKILL 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
 TITLE : FRET ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING
 SCALE : 1:60 (A1)
 DRAWN BY : Jeding
 CHECKED BY :
 黃志明建築工程師有限公司
 810 Din Kee Tung Road, Kowloon
 Tel: 23492711-4 Fax: 23272709
 DMC NO. : 3853-50-141-30120
 REL : -



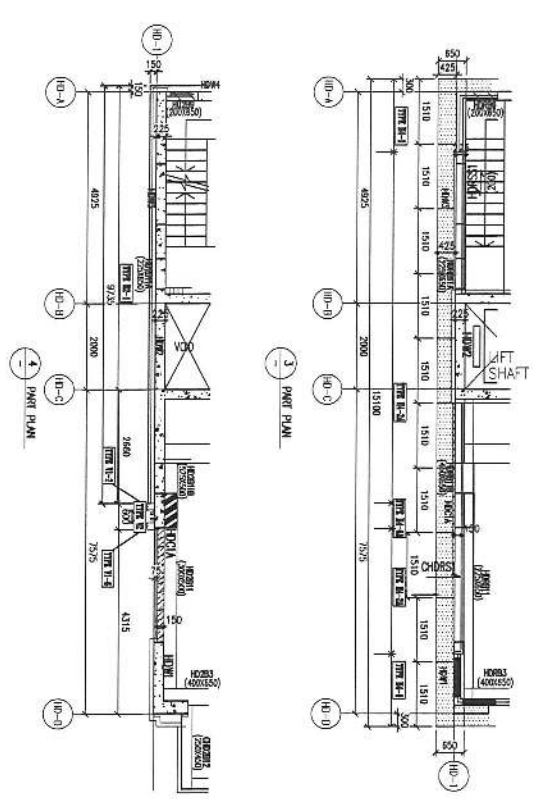
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM CLADDING
TYPE D HOUSE, NW, INC. & BIRD

1 TYPICAL SECTION

2 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM CLADDING
TYPE D HOUSE, NW, INC. & BIRD

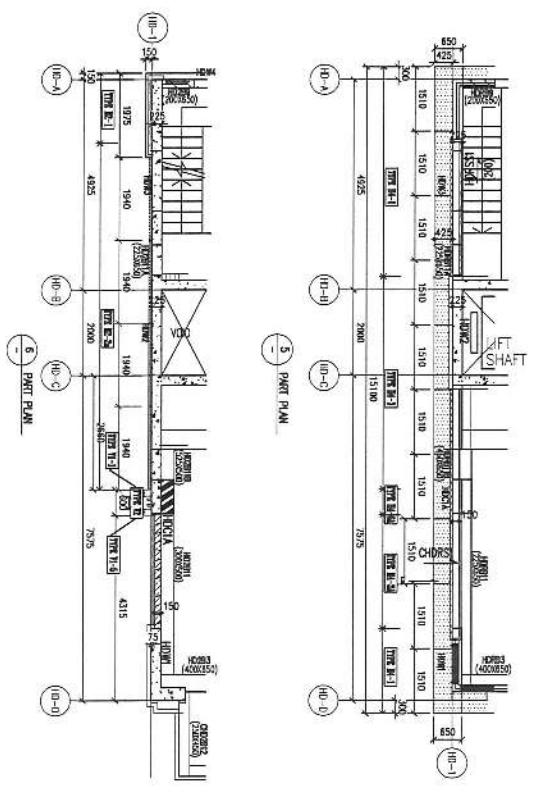
NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VARNED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VARNED ON SITE
BEFORE FABRICATION.
LEGEND:
①1 BEAM MARK NO.
①2000 CENTER SHEET NO.

1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
 3. ① — REVERSED LEVEL.
- R.C. STRUCTURE, EXTERIOR
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)



1 PART PLAN

1 PART PLAN



2 PART PLAN

2 PART PLAN

LEGEND:
① — 3mm THK ALUM. CLADDING

B.D. REF.:

CLIENT:
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT:
WORK TANG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR:
**協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER:
**ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
萬志明建築工程師有限公司**

FAÇADE CONSULTANT:
MENHARDT

| | | |
|----------|-----------|-----------------|
| C | 24/7/2024 | GENERAL REVISED |
| B | 5/7/2023 | GENERAL REVISED |
| A | 31/7/2023 | GENERAL REVISED |
| NO. | | REVISION |
| JOB NO.: | J-953 | |

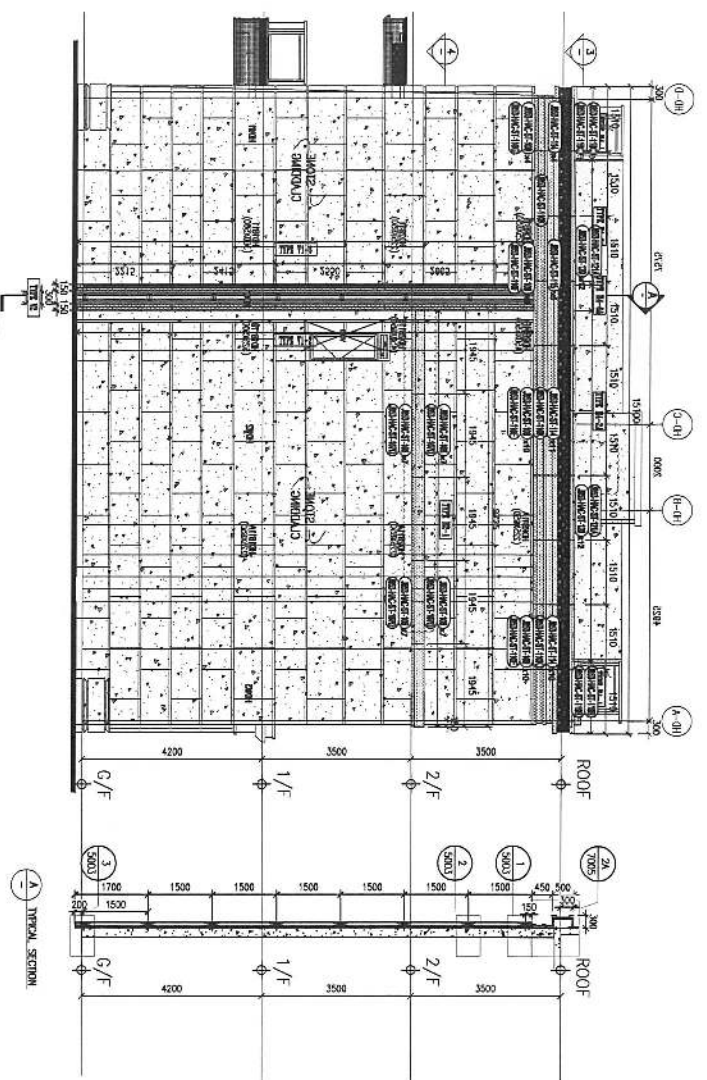
PRODUCT:
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE:
PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE D & D1 STEEL MARKING DRAWING

DATE: 10-08-23 SCALE: 1:100 (A1)

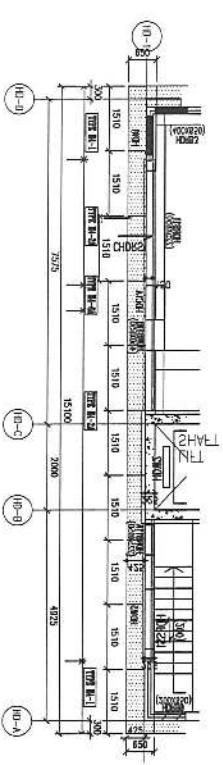
DRAWN BY: Adam
CHECKED BY:

美特銘有限公司
MIDI Engineering & Construction Ltd.
Unit 6 & 8, Sunny Industrial Centre, 7/F
810 Cheung Kuen Ling Road, Kowloon
Tel: 23448921 | Fax: 6922727656
DWC NO.: 8533-SH-HM-3013

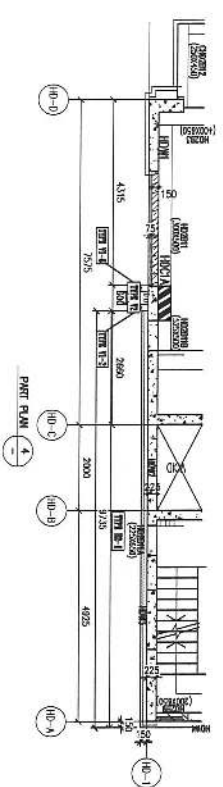


1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING THE 01 WORKS NO. 102, 103 & 104

A TYPICAL SECTION



3 PART PLAN



4 PART PLAN

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG YIM & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
萬亨明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

JOB NO. : J-953

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKKIL 6542 TIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 **SCALE :** 1:50 (A1)

DESIGN BY : Yasin **CHECKED BY :** Yasin

REVISIONS:

| NO. | DATE | REVISION | BY |
|-----|-----------|-----------------|----|
| C | 24/1/2024 | GENERAL REVISED | |
| B | 5/10/2023 | GENERAL REVISED | |
| A | 31/7/2023 | GENERAL REVISED | |

LEGEND:

- 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION.
- 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.

NOTE:

- 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.
- 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
- 3. R.F.L. — REVERSED DETAIL.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- COL. / BEAM / SLAB
- IS (UNLESS SEPARATED DIMENSION)

LEGEND:

- 1. DETAIL MARK NO.
- 2. REFER SHEET NO.

LEGEND:

- 1. SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

LEGEND:

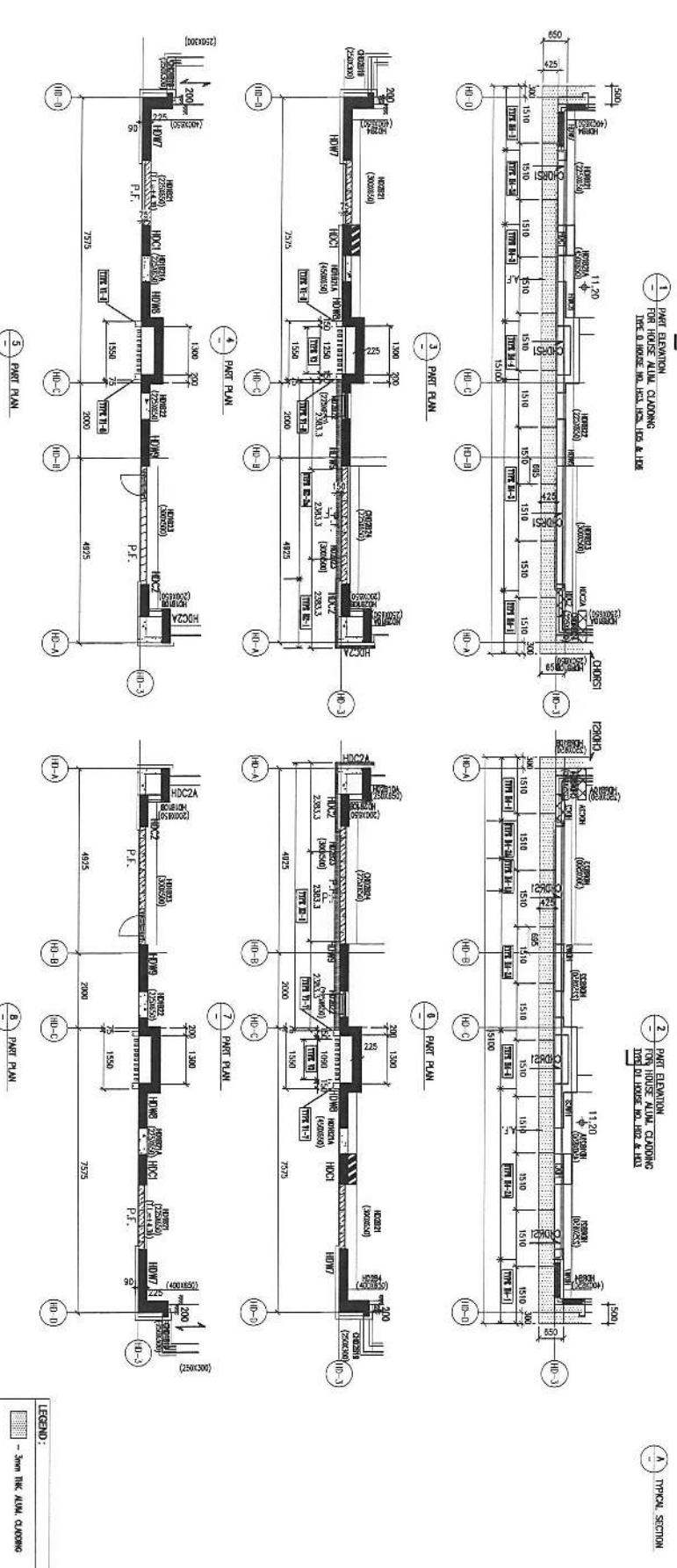
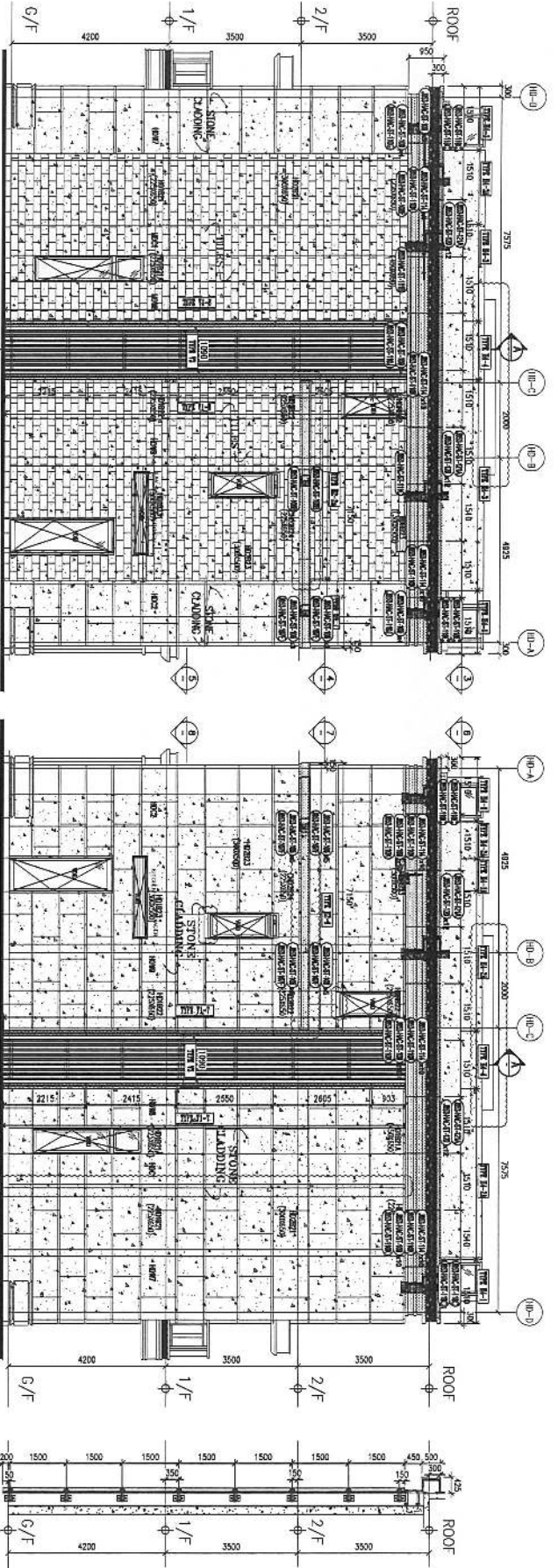
- 1. SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

Legend:

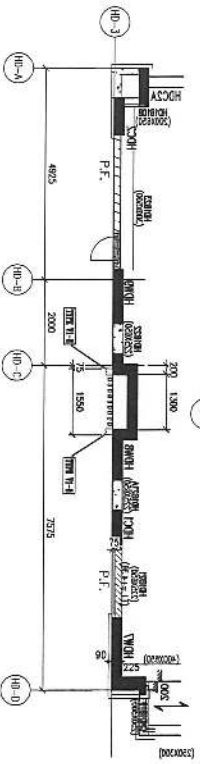
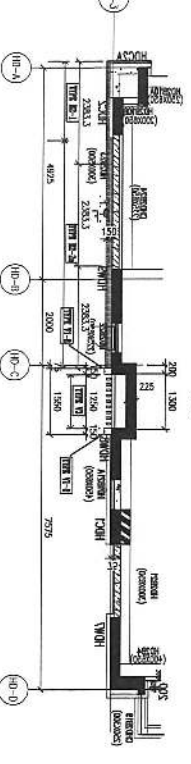
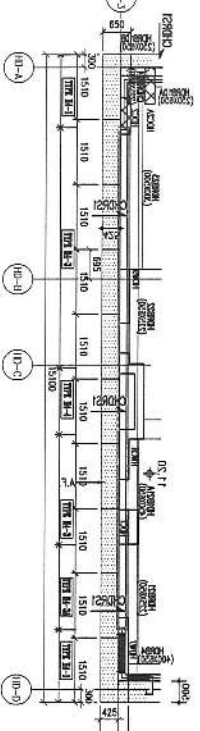
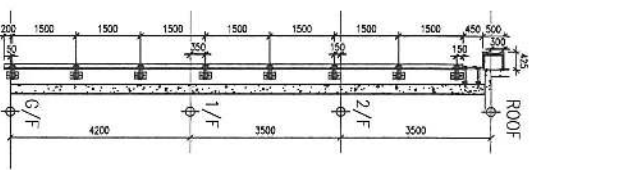
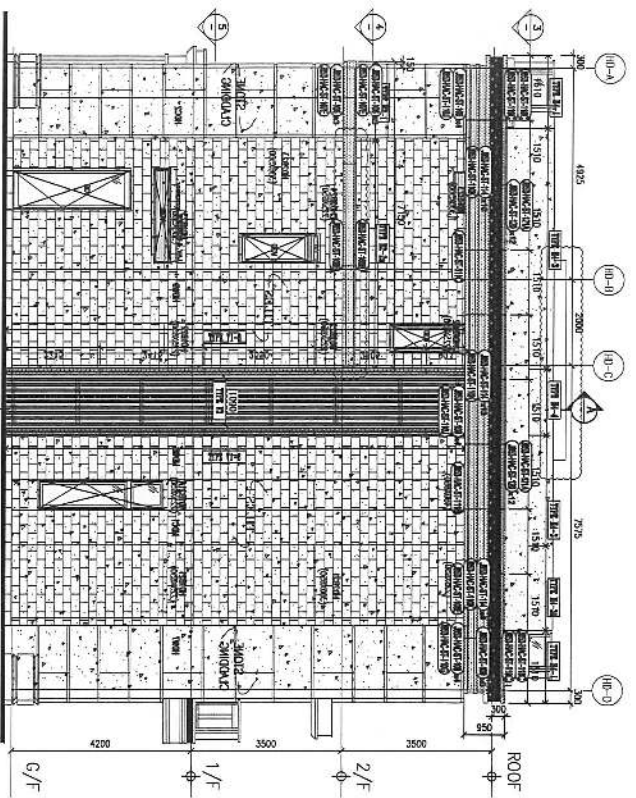
- 1. SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

Legend:

- 1. SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED



| | |
|---|---|
| B.O. REF : - 3mm THK ALUM. CLADDING | |
| CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED | |
| PROJECT : HOPE TIME & PARTNERS LIMITED | |
| MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HOP HING CONSTRUCTION CO LTD | |
| STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司 | |
| FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT | |
| NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE. | |
| LEGEND : (A) DETAIL MARK NO. (REV) REVISION SHEET NO. | |
| 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) — REVERSED DETAIL. R.C. STRUCTURE DESIGN. COL. / BEAM / SLAB. IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION) | |
| JOB NO. : J-4953 | PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NICKL 654/2 YIN PING ROAD KOWLOON |
| TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE TYPE B & D STEEL MARKING DRAWING | DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1) |
| DRAWN BY : Jasing CHECKED BY : | DATE : 10-08-23 SCALE : 1:50 (A1) |
| COMPANY : 業特經貿有限公司 MIDT Commerce Management Ltd. Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F, 810 Chee Chee Street, Kowloon Tel: 23748211-4 Fax: 23772785 | |



1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING. INT. OR EXTERIOR WALL LINE.

A TYPICAL SECTION

1 PART PLAN

4 PART PLAN

5 PART PLAN

LEGEND:
 Aluminum Cladding

B.L. REF. :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG YONG & PARTNERS LIMITED
 WYF
 協興建築有限公司
 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD
 CMA
 黃志明建築工程師有限公司
 PROJECT CONSULTANT : MENHARDT

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:
 REINFORCED FLOOR LEVEL
 STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 REVERSED BEAM
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM. / SLAB
 TANKER SEPARATED SUBMISSION

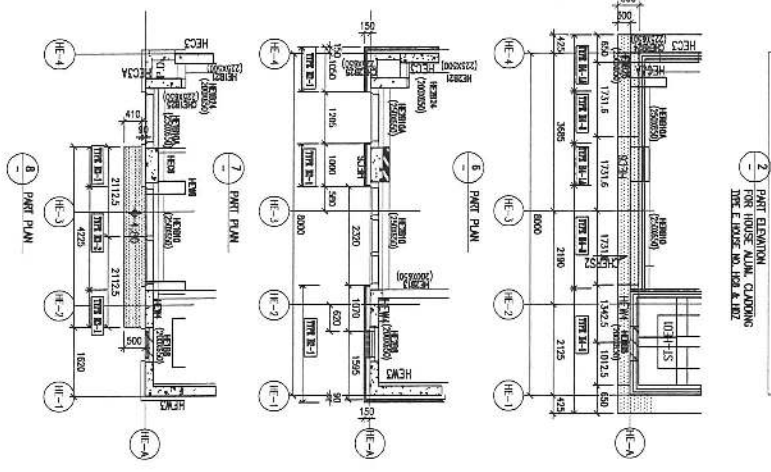
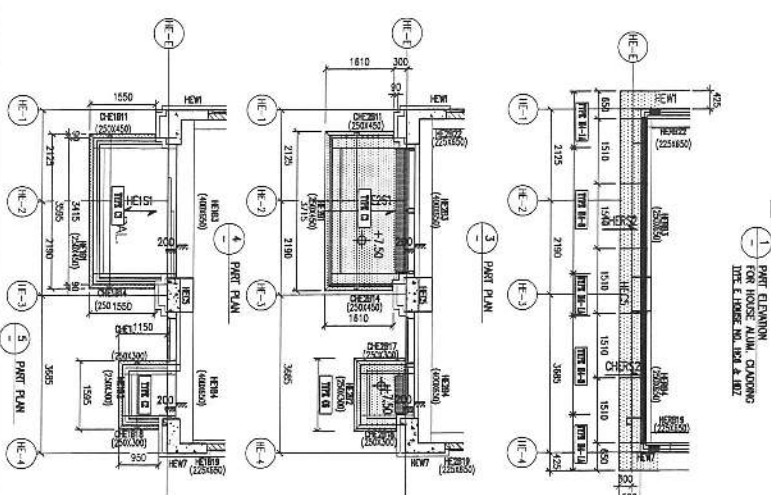
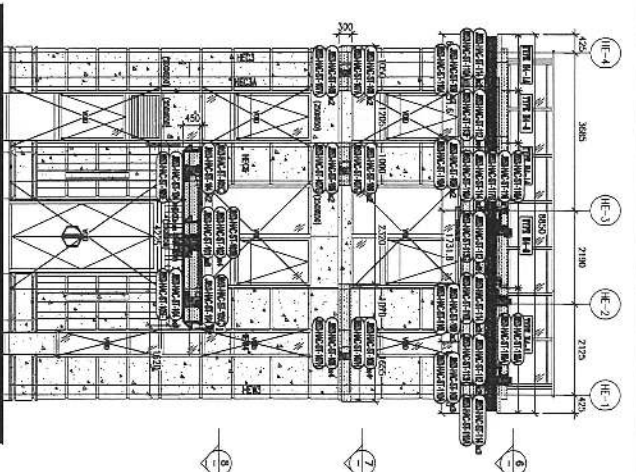
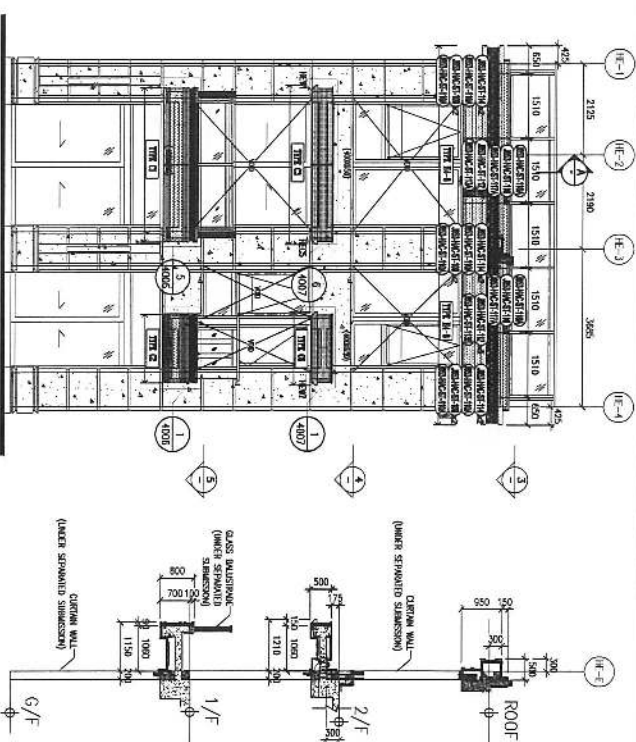
| NO. | DATE | REVISION |
|-----|------------|-----------------|
| C | 24/11/2024 | GENERAL REVISED |
| B | 5/10/2023 | GENERAL REVISED |
| A | 21/11/2023 | GENERAL REVISED |
| 1 | | |

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKKIL 654/2 TIN FRING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE TYPE D 4. D. STEEL MARKING DRAWING

DATE : 10-09-23 SCALE : 1:50 (A1)
 DRAWN BY : Jeebing
 CHECKED BY :

MTDI 美特銘有限公司
 美特銘建築有限公司
 610 Din Koo Ling Road, Kowloon
 Tel: (852) 27777888 Fax: (852) 27777885
 DWG NO. : 853-50-04L-30146 REV. : -



LEGEND:
 3mm THK ALUM. CLADDING

B.O. REF : -

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : YONG TANG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD
威帝明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE PROCEEDING.

LEGEND :
 21 DETAIL MARK NO.
 21-1 CENTER SHEET NO.
 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. R.F.L. -- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 C.O.L. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SHOWNED SUBMISSION)

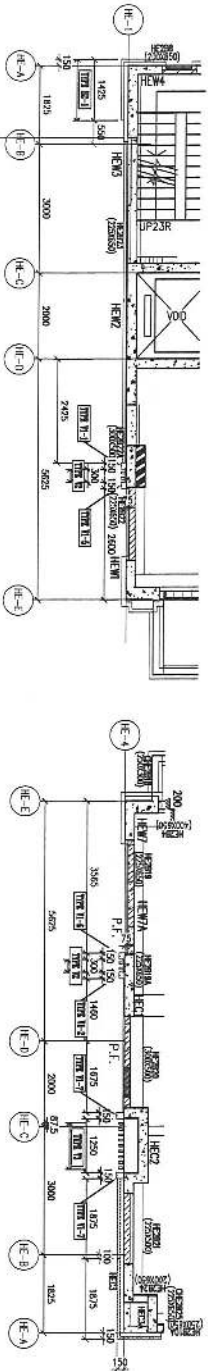
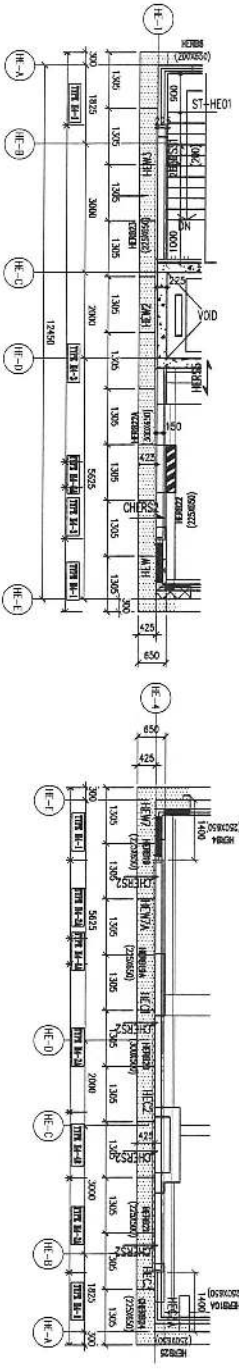
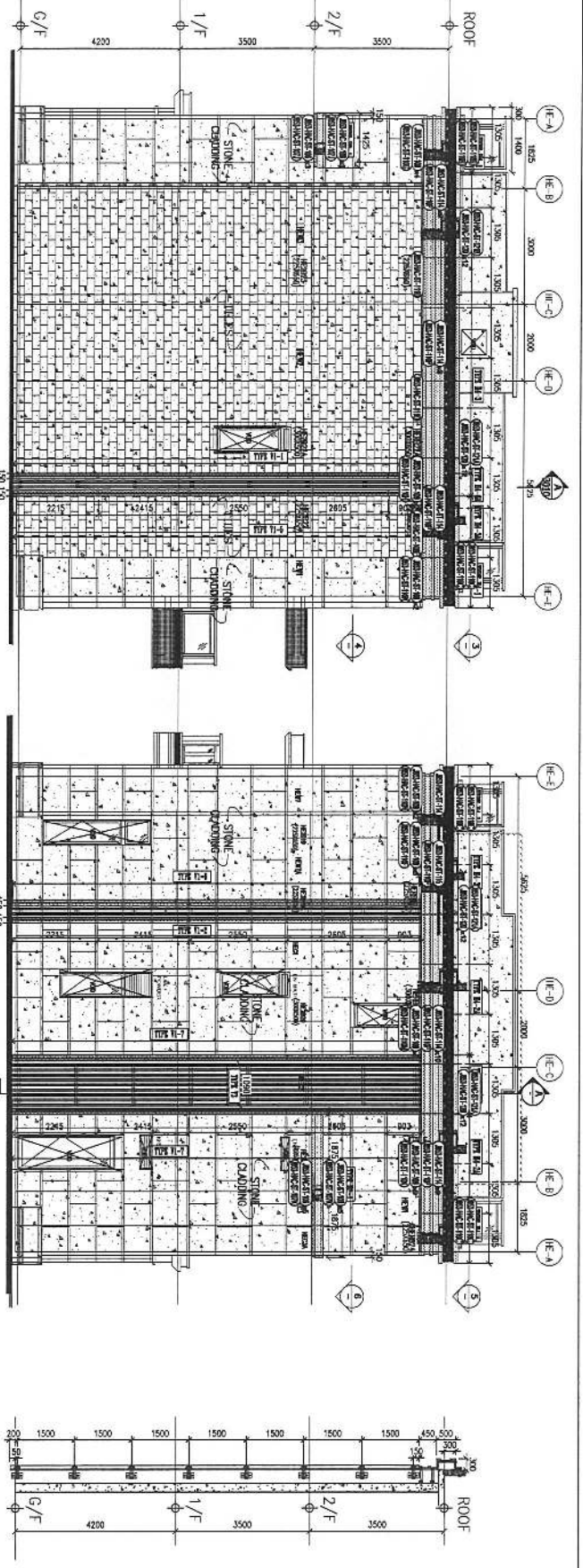
| | | | | |
|-----|------------|----|------|-----------------|
| REV | DATE | BY | CHKD | DESCRIPTION |
| C | 24/12/2024 | | | GENERAL REVISED |
| B | 5/10/2023 | | | GENERAL REVISED |
| A | 31/7/2023 | | | GENERAL REVISED |

JOB NO. : J-4913
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.U.L. 6342 TIN TING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE TYPE E & E1 STEEL MARKING DRAWING

DATE : 0-08-23 SCALE : 1:50 (A1)
 DRAWN BY : Jasing
 CHECKED BY :

業持銳有限公司
 MIDT ENGINEERING CONSULTANTS
 610 Chee Koo 13th Road, Kwai Chung
 TEL: 27248011-4 Fax: (852) 27277866
 DWG NO. : 4833-03-14A-1016 REV : -



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
1/8" = 1'-0"

2 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
1/8" = 1'-0"

A TYPICAL SECTION
1/8" = 1'-0"

3 PART PLAN
1/8" = 1'-0"

5 PART PLAN
1/8" = 1'-0"

4 PART PLAN
1/8" = 1'-0"

6 PART PLAN
1/8" = 1'-0"

LEGEND:
- Stone TIM ALUM. CLADDING

B.O. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WTF
WONG TUNG FONG ARCHITECTS LIMITED

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CM WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:
MENHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL DIMENSIONS ARE VERIFIED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- ①1 DETAIL MARK NO.
 - ①2 REFER SHEET NO.
 - 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.
 - 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
 - 3. Ⓜ -- REVERSED DETAIL.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
C/C -- CONCRETE COLUMN
R/S (OWNER SERVICED) SUBMISSION

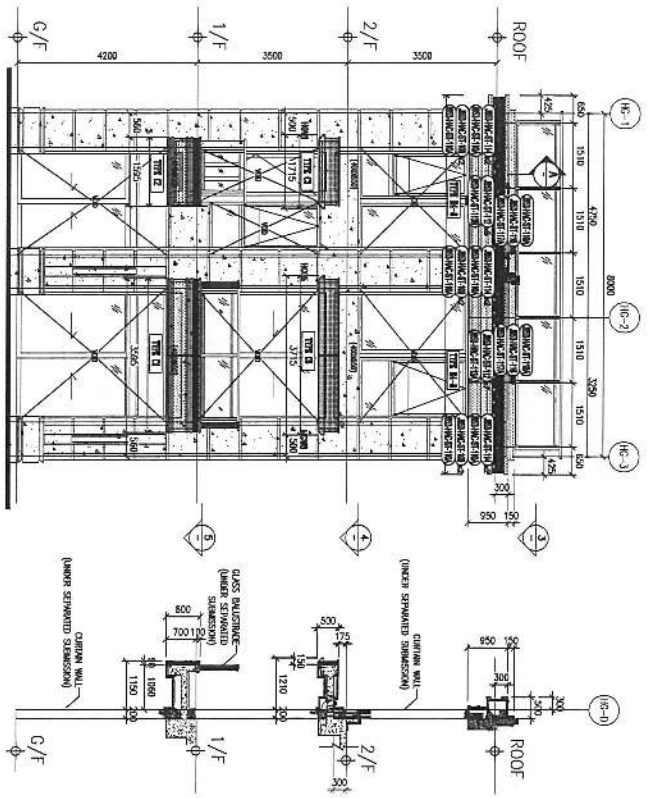
| | | |
|-----|-----------|-----------------|
| NO. | DATE | DESCRIPTION |
| C | 24/7/2024 | GENERAL REVISED |
| B | 5/9/2023 | GENERAL REVISED |
| A | 31/7/2023 | GENERAL REVISED |

JOB NO. : J-953
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. GS4/2 YIN HING ROAD KOWLOON

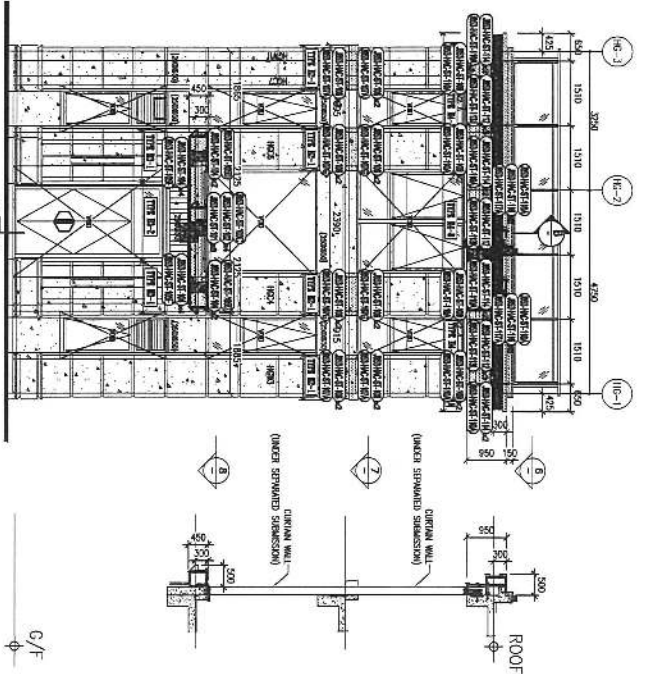
TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE : E & G
STELL MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)
DRAWN BY : Zhang
CHECKED BY :

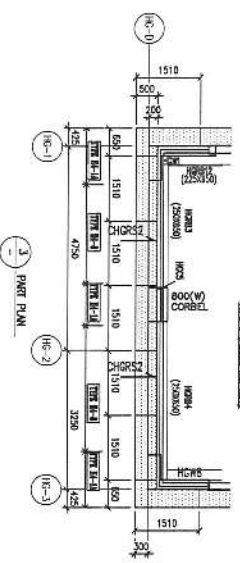
業特鋁有限公司
MIDI Aluminium
Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/142 Cheung Cheong Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: 232727056
DWG NO. : 8533-50-HL-3017 REV. : -



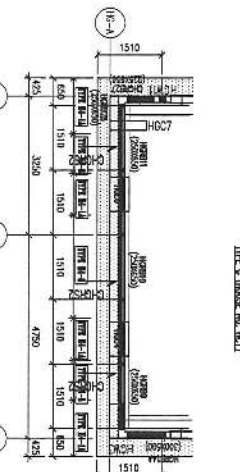
1 TYPICAL SECTION FOR ROOF PLUMB CLADDING TYPE 5 (INNER SEPARATED SUBMISSION)



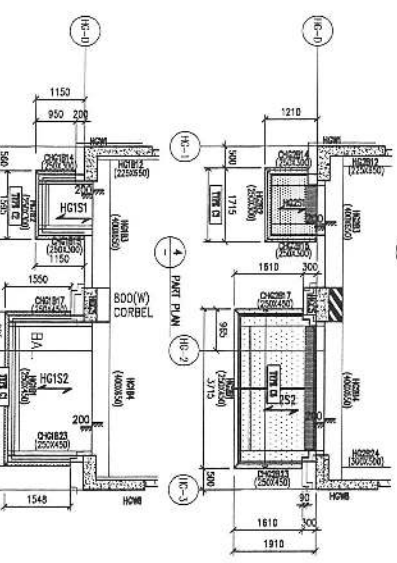
2 TYPICAL SECTION FOR ROOF PLUMB CLADDING TYPE 6 (INNER SEPARATED SUBMISSION)



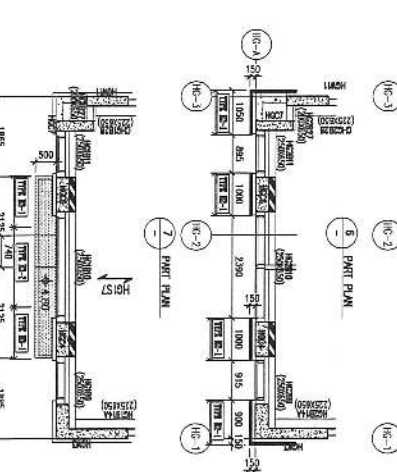
3 PART PLAN



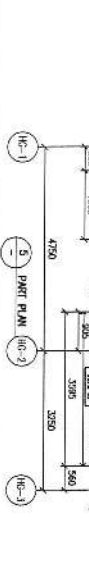
4 PART PLAN



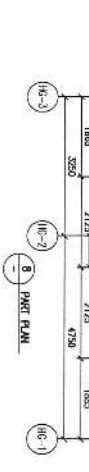
5 PART PLAN



6 PART PLAN



7 PART PLAN



8 PART PLAN

LEGEND:
 TYPICAL ALUM. CLADDING

BD. REF. :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : HOCK TANG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:
 (A) - GENERAL MARK NO.
 (B) - FASTER SHEET NO.

1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. - SINKING/PAV. FLOOR LEVEL
 3. (A) - REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 C.C. / BEAM / SLAB
 IS (INNER SEPARATED SUBMISSION)

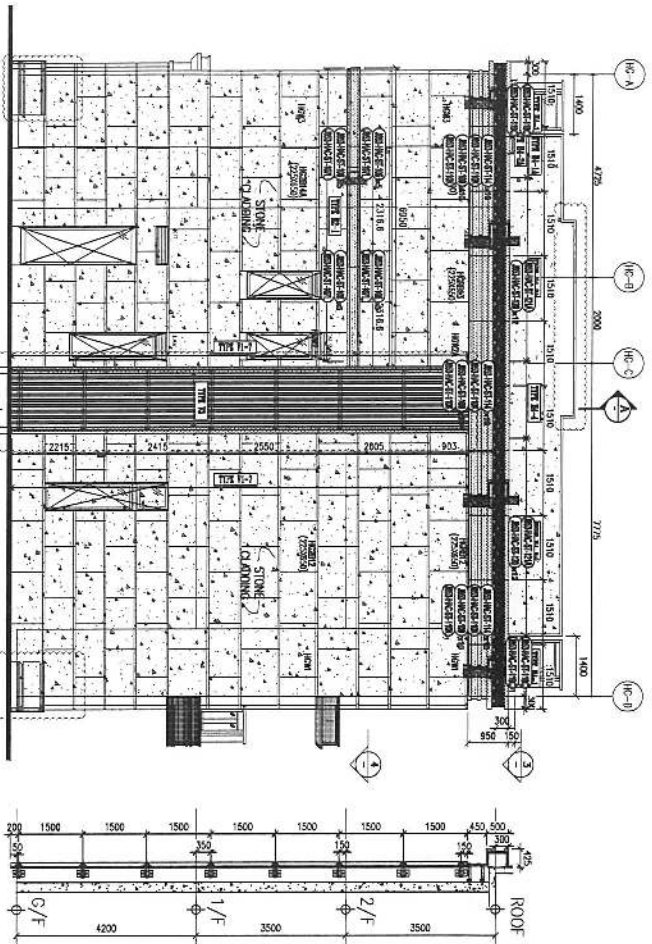
| NO. | DATE | REVISION |
|-----|-----------|------------------|
| C | 24/1/2024 | GENERAL REVISION |
| B | 5/10/2023 | GENERAL REVISION |
| A | 31/7/2023 | GENERAL REVISION |

JOB NO. : J-953
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL 654/2 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : FACADE ELEVATION FOR HOUSE TYPE G STEEL FRAMING DRAWING

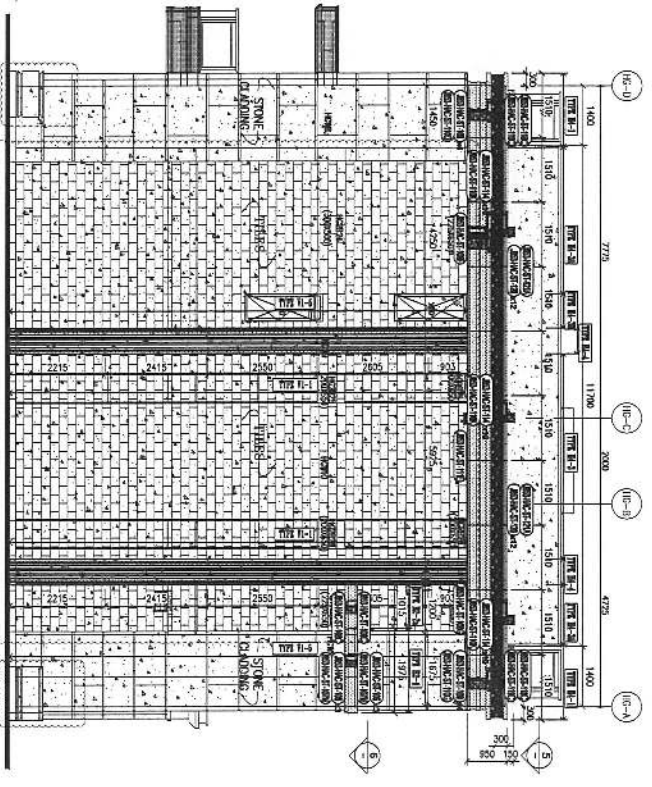
DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)
 DRAWN BY : Yading
 CHECKED BY :

華特銘有限公司 MID 1010 Cheung Kuo Ling Road, Kowloon
 042349211-4 Fax:0232727699
 DMC NO. : 1953 SD 144-3020

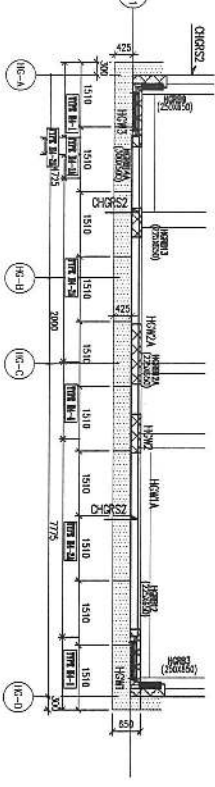


1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE C (HOUSE NO. 121)

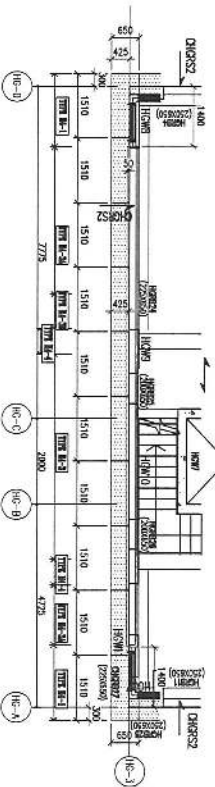
A TYPICAL SECTION



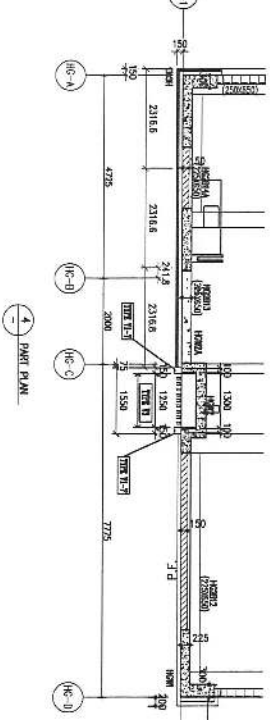
2 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE E (HOUSE NO. 121)



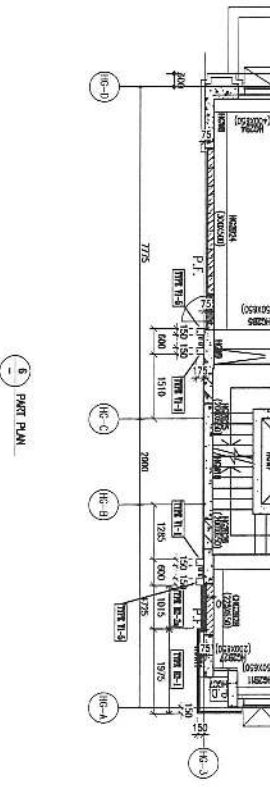
3 PART PLAN



5 PART PLAN



4 PART PLAN



5 PART PLAN

LEGEND:
 Alum. CLADDING

B.L. NO.:

CLIENT:
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT:
WTF
 WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR:
協興建築有限公司
 HOP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER:
ICMA
 C. M. WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:
MENHARDT

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

- ① - 1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL.
- ② - 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
- ③ - 3. - REVERSED DETAIL.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- COL. / BEAM / SLAB
- IS (UNLESS SPECIFIED OTHERWISE)

JOB NO.: J-0553

PRODUCT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 TIN SHAG ROAD KOWLOON

| NO. | DATE | REVISION |
|-----|-----------|-----------------|
| C | 24/1/2024 | GENERAL REVISED |
| B | 5/9/2023 | GENERAL REVISED |
| A | 31/7/2023 | GENERAL REVISED |

TITLE:
 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING STEEL MARKING DRAWING

DATE: 10-08-23 SCALE: 1:60 (A1)

DRAWN BY: Jeeho CHECKED BY:

業特堅有限公司
 MIDT Architecture International Co., Ltd.
 Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
 610 Chee Koo Ling Road, Yuen Long
 HK22489211-4 Fax: (852)27272006
 DMC NO.: 8523-SH-HK-3021

REV: -