

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7555	修改版本:	-
	HK-0570		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor / 生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C (HC1-HC6) 露台 天花地盤用鐵件 (藍色)	日期:	28/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 此E.I無焊, 不用驗焊.  
分座 獨立包裝  
實際按地盤指示出貨日子

完成上列要求日期: 8/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Alum. Ceiling-地盘用铁件分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 27-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6			
1	J853-ACE-ST-031A	1	1	1	1	1		5	
2	J853-ACE-ST-031B	3	3	3	3	3		15	
3	J853-ACE-ST-031C	1	1	1	1	1		5	
4	J853-ACE-ST-031D	1	1	1	1	1		5	
5	J853-ACE-ST-032A	1	1	1	1	1		5	
6	J853-ACE-ST-032B	1	1	1	1	1		5	
7	J853-ACE-ST-032C	1	1	1	1	1		5	
8	J853-ACE-ST-033	8	8	8	8	8		40	
9	J853-ACE-ST-034A	2	2	2	2	2		10	
10	J853-ACE-ST-034B	1	1	1	1	1		5	
11	J853-ACE-ST-035A	1	1	1	1	1		5	
12	J853-ACE-ST-035B	2	2	2	2	2		10	
13	J853-ACE-ST-035C	2	2	2	2	2		10	
14	J853-ACE-ST-036A	1	1	1	1	1		5	
15	J853-ACE-ST-036B	1	1	1	1	1		5	
16	J853-ACE-ST-037A	2	2	2	2	2		10	
17	J853-ACE-ST-037B	1	1	1	1	1		5	
18	J853-ACE-ST-038A	1	1	1	1	1		5	
19	J853-ACE-ST-038B	1	1	1	1	1		5	
20	J853-ACE-ST-038C	1	1	1	1	1		5	
21	J853-ACE-ST-038D	4	4	4	4	4		20	
22	J853-ACE-ST-038E	2	2	2	2	2		10	
23	J853-ACE-ST-039A	1	1	1	1	1		5	
24	J853-ACE-ST-039B	1	1	1	1	1		5	
25	J853-ACE-ST-039C	1	1	1	1	1		5	
26	J853-ACE-ST-040	8	8	8	8	8		40	
27	J853-ACE-ST-041A	2	2	2	2	2		10	
28	J853-ACE-ST-041B	1	1	1	1	1		5	
29	J853-ACE-ST-041C	2	2	2	2	2		10	
30	J853-ACE-ST-041D	1	1	1	1	1		5	
31	J853-ACE-ST-042A	1	1	1	1	1		5	
32	J853-ACE-ST-042B	1	1	1	1	1		5	
33	J853-ACE-ST-043	8	8	8	8	8		40	
34	J853-ACE-ST-044A	1	1	1	1	1		5	
35	J853-ACE-ST-044B	1	1	1	1	1		5	
36	J853-ACE-ST-045A	2	2	2	2	2		10	
37	J853-ACE-ST-045B	1	1	1	1	1		5	
38	J853-ACE-ST-045C	2	2	2	2	2		10	
39	J853-ACE-ST-045D	1	1	1	1	1		5	
40	J853-ACE-ST-046A	1	1	1	1	1		5	
41	J853-ACE-ST-046B	1	1	1	1	1		5	

**J853-香港延坪道(第二期别墅)-Alum. Ceiling-地盘用铁件分栋数量统计表**

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 27-Mar-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6				
42	J853-ACE-ST-047	8	8	8	8	8			40	
43	J853-ACE-ST-048A	1	1	1	1	1			5	
44	J853-ACE-ST-048B	1	1	1	1	1			5	
45	J853-ACE-ST-049	8	8	8	8	8			40	
		94	94	94	94	94	0	0	470	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	27/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	Alum. Ceiling (HC)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B. M. 表		項目類別:		A/C Code:		批准:		日期:		版本:	
BM編號:						總重量(Kg):		4006.25			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	
1		J853-ACE-ST-031	J853-ACE-ST-031A	125x27x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	9.31	46.55
2		J853-ACE-ST-031	J853-ACE-ST-031B	125x27x8mm 鐵角	熱浸鋅	15		15	13.05	195.75
3		J853-ACE-ST-031	J853-ACE-ST-031C	125x27x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	7.47	37.35
4		J853-ACE-ST-031	J853-ACE-ST-031D	125x27x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	31.49	157.45
5		J853-ACE-ST-032	J853-ACE-ST-032A	125x40x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	10.13	50.65
6		J853-ACE-ST-032	J853-ACE-ST-032B	125x40x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	13.59	67.95
7		J853-ACE-ST-032	J853-ACE-ST-032C	125x40x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	8.12	40.60
8		J853-ACE-ST-033	J853-ACE-ST-033	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	40		40	1.22	48.80
9		J853-ACE-ST-034	J853-ACE-ST-034A	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	9.74	97.40
10		J853-ACE-ST-034	J853-ACE-ST-034B	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	8.42	42.10
11		J853-ACE-ST-035	J853-ACE-ST-035A	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	8.42	42.10
12		J853-ACE-ST-035	J853-ACE-ST-035B	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	18.27	182.70
13		J853-ACE-ST-035	J853-ACE-ST-035C	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	32.78	327.80
14		J853-ACE-ST-036	J853-ACE-ST-036A	100x45x6mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	7.78	38.90
15		J853-ACE-ST-036	J853-ACE-ST-036B	100x45x6mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	19.49	97.45
16		J853-ACE-ST-037	J853-ACE-ST-037A	125x40x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	14.19	141.90
17		J853-ACE-ST-037	J853-ACE-ST-037B	125x40x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	34.25	171.25
18		J853-ACE-ST-038	J853-ACE-ST-038A	125x32x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	9.91	49.55
19		J853-ACE-ST-038	J853-ACE-ST-038B	125x32x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	13.48	67.40
20		J853-ACE-ST-038	J853-ACE-ST-038C	125x32x8mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	8.01	40.05
21		J853-ACE-ST-038	J853-ACE-ST-038D	125x32x8mm 鐵角	熱浸鋅	20		20	13.72	274.40
22		J853-ACE-ST-038	J853-ACE-ST-038E	125x32x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	32.54	325.40
23		J853-ACE-ST-039	J853-ACE-ST-039A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	3.13	15.65
24		J853-ACE-ST-039	J853-ACE-ST-039B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	4.17	20.85
25		J853-ACE-ST-039	J853-ACE-ST-039C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	2.53	12.65
26		J853-ACE-ST-040	J853-ACE-ST-040	100x50x8mm 鐵角	熱浸鋅	40		40	0.91	36.40



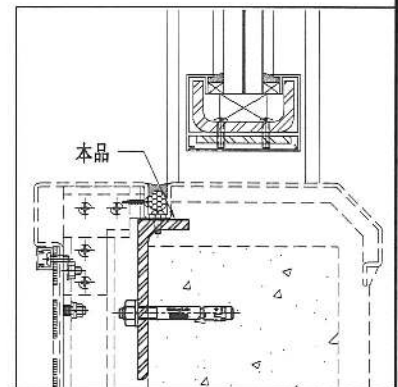
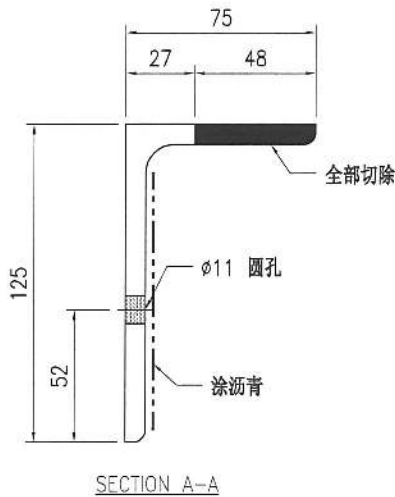
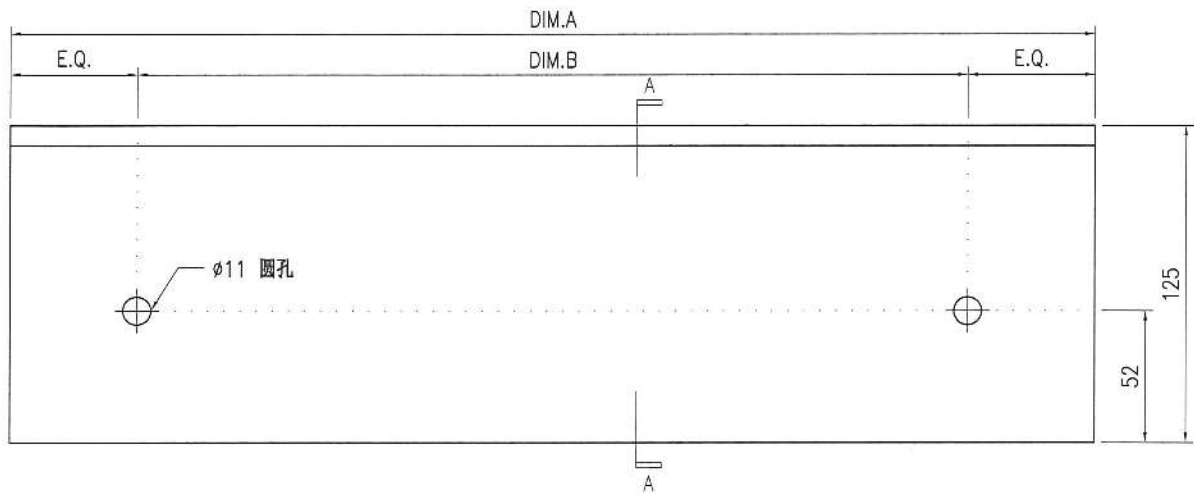


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-031	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-031	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	125x27x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-031A	1010	@450c/cx2				-	9.31	5	6
J853-ACE-ST-031B	1415	@450c/cx3				-	13.05	15	18
J853-ACE-ST-031C	810	500				-	7.47	5	6
J853-ACE-ST-031D	3415	@500c/cx6				-	31.49	5	6

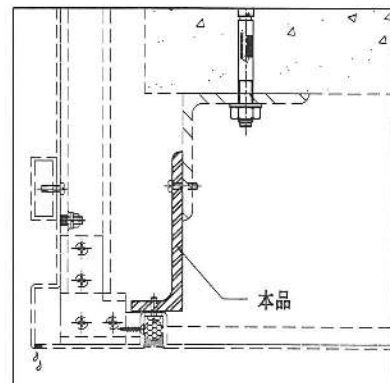
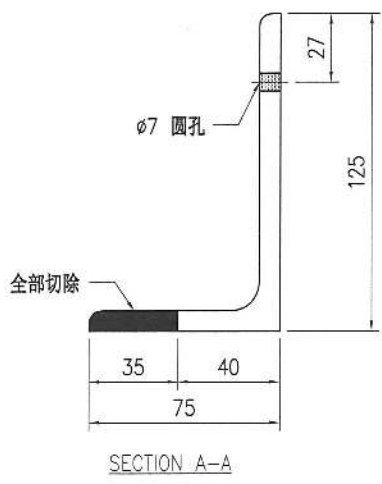
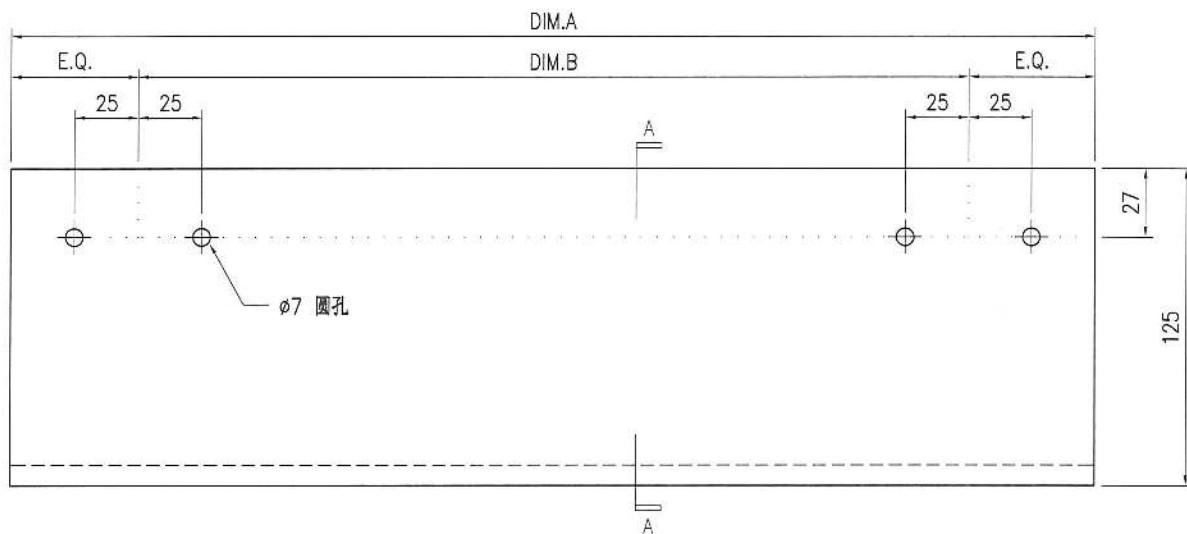


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

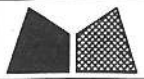
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	27/3/24 -	物料号 J853-ACE-ST-032 图号 J853-ACE-ST-032
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 125x40x8mm 铁角	批准 单件重量(kg)	数量 长度	宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-032A	1010	@450c/cx2				-	10.13	5	6
J853-ACE-ST-032B	1355	@500c/cx2				-	13.59	5	6
J853-ACE-ST-032C	810	500				-	8.12	5	6



**技术说明:**

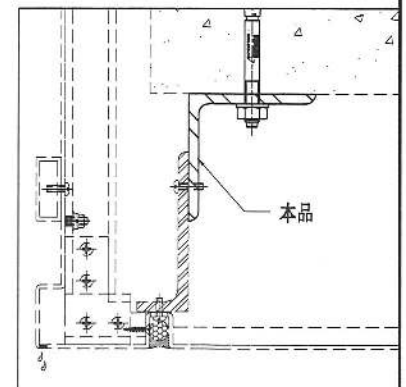
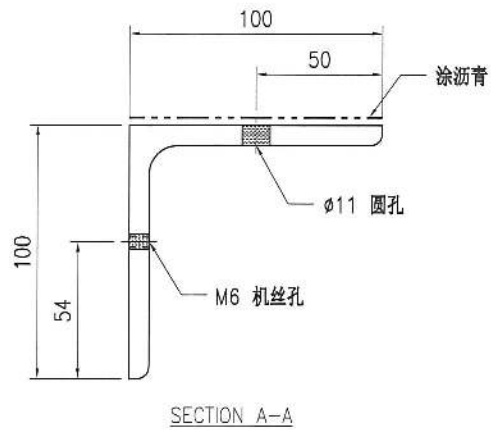
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

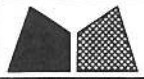
工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-033	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-033	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x100x8mm 铁角	单件重量(kg)	1.22	长度	-

数量(HC)	数量(HD)
40	<del>48</del>



技术说明:

1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

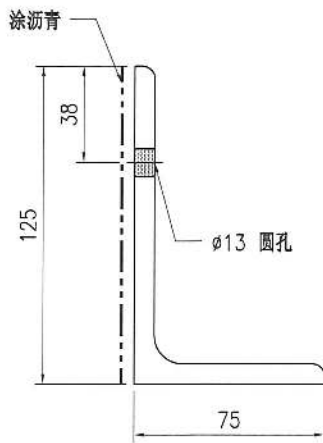
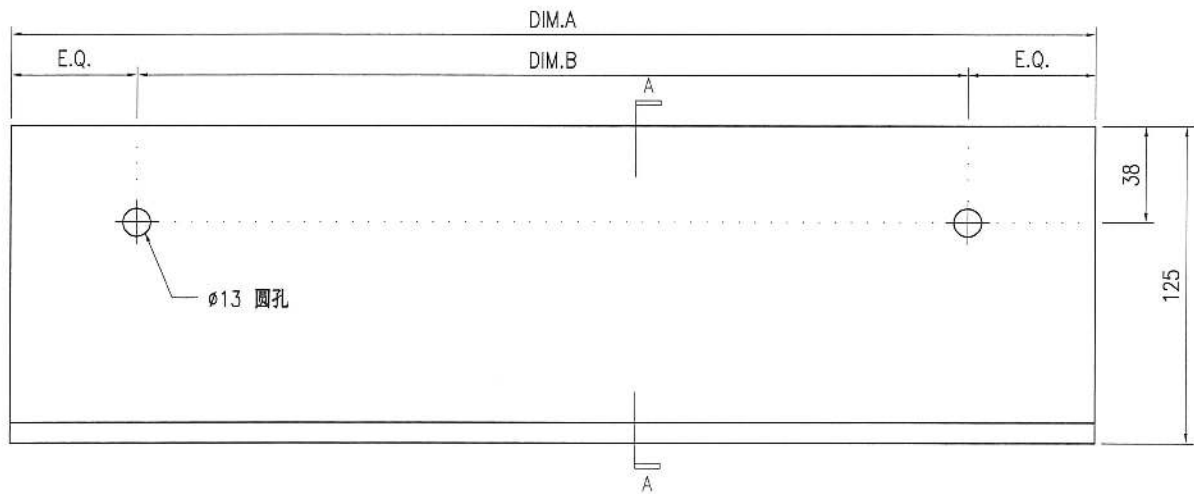


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

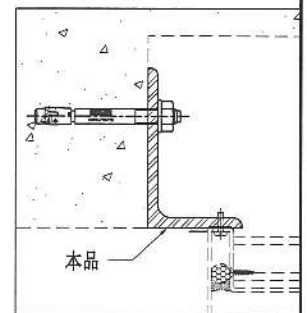
工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-034	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-034	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-034A	800	500				-	9.74	10	12
J853-ACE-ST-034B	691	500				-	8.42	5	6



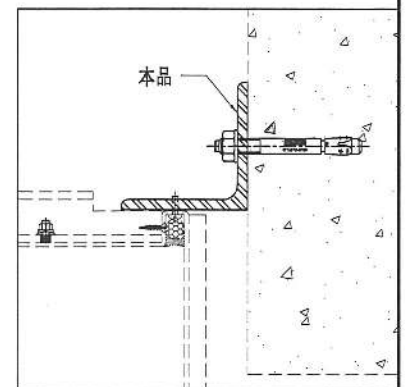
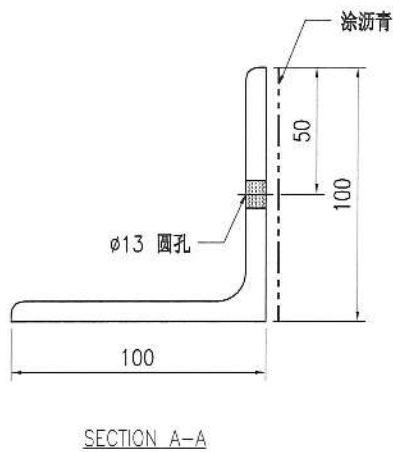
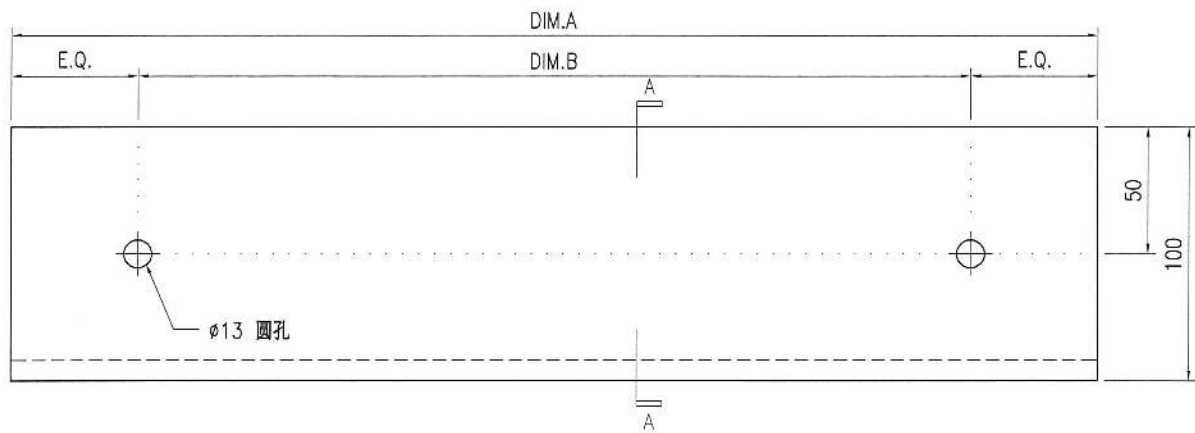
SECTION A-A



技术说明:

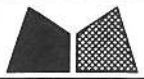
1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. \* \* 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-035					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-035					
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	热浸锌			材料	100x100x8mm 铁角			单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)						
J853-ACE-ST-035A	691	500				-	8.42	5	<del>6</del>						
J853-ACE-ST-035B	1500	@450c/cx3				-	18.27	10	<del>12</del>						
J853-ACE-ST-035C	2691	@500c/cx5				-	32.78	10	<del>12</del>						



技术说明:

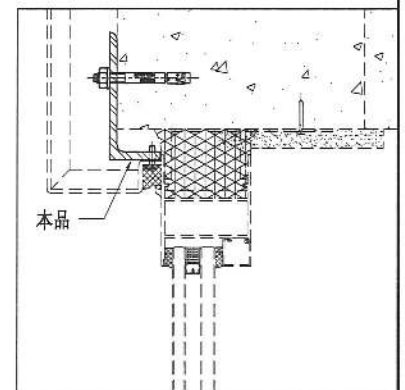
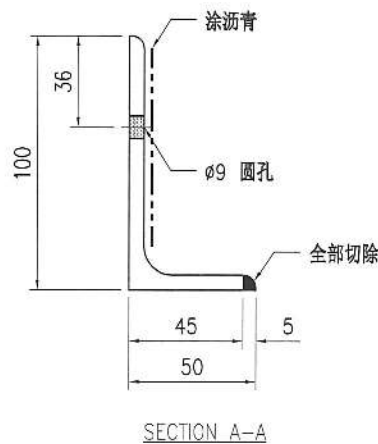
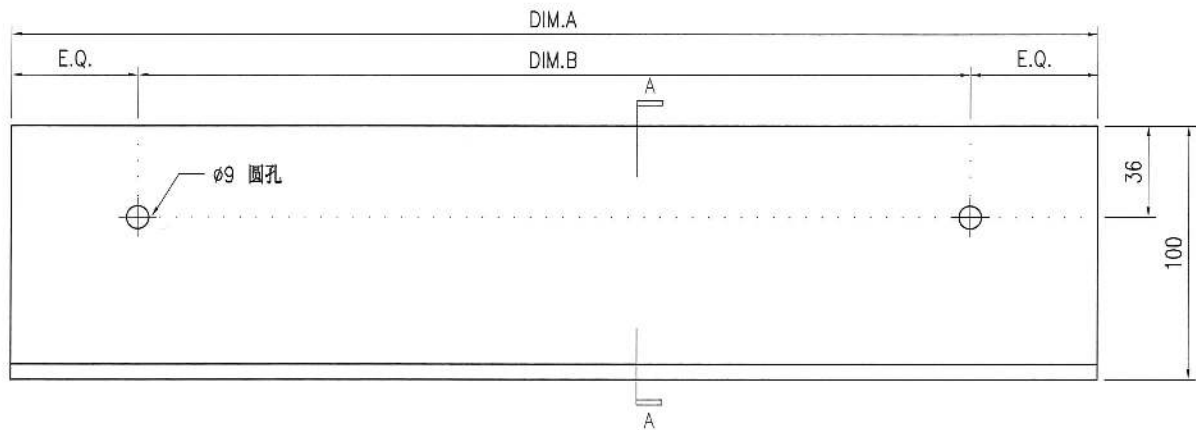
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-036	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-036	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x45x6mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
						宽度	-

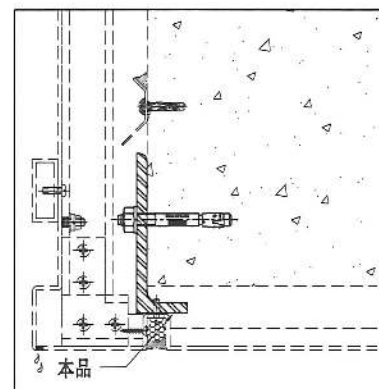
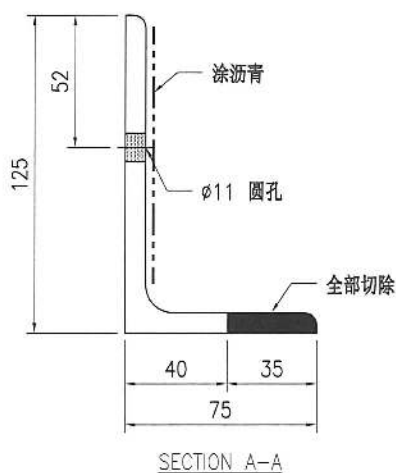
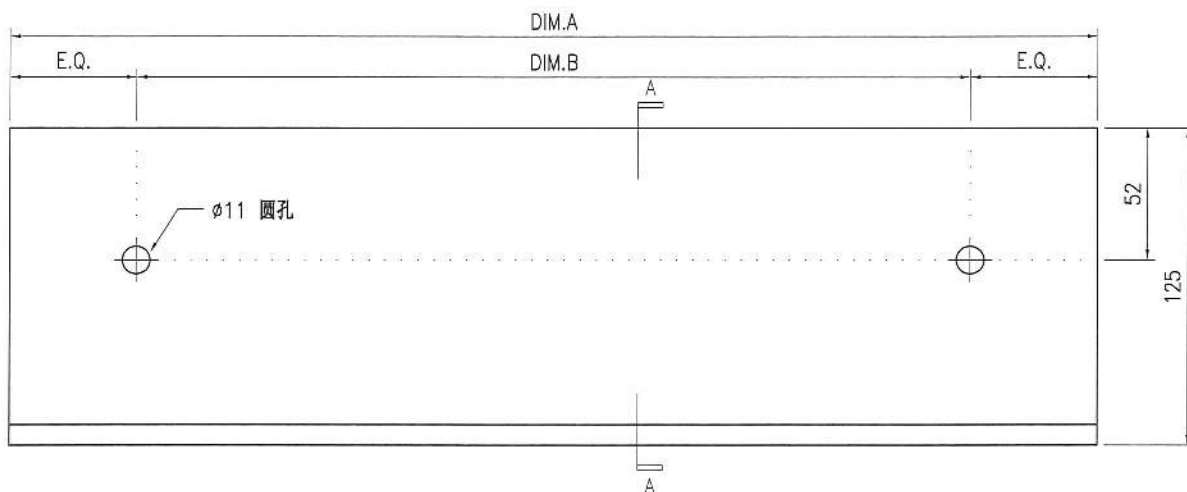
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-036A	1160	@500c/cx2				-	7.78	5	6
J853-ACE-ST-036B	2905	@500c/cx5				-	19.49	5	6



技术说明:

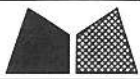
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	27/3/24	物料号 J853-ACE-ST-037		
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-ACE-ST-037		
版本 	采用 	工厂 	地盘 √	名称 钢件加工图	批准 -	-	数量 -		
日期 	颜色 	热浸锌		材料 125x40x8mm 铁角	单件重量(kg) -	-	长度 -      宽度 -		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-037A	1415	@450c/cx2				-	14.19	10	12
J853-ACE-ST-037B	3415	@500c/cx6				-	34.25	5	6



技术说明:

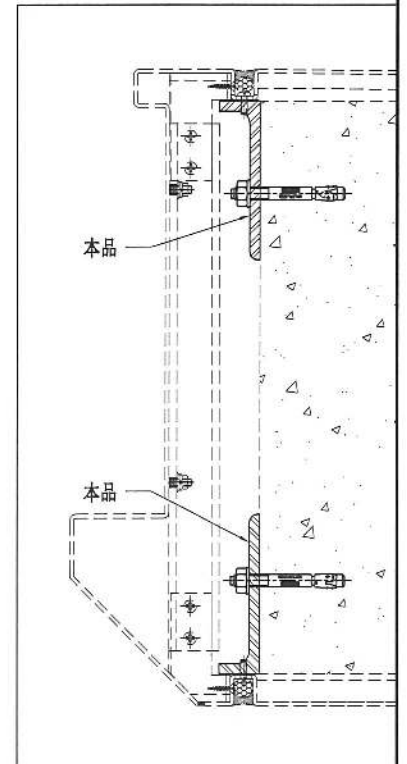
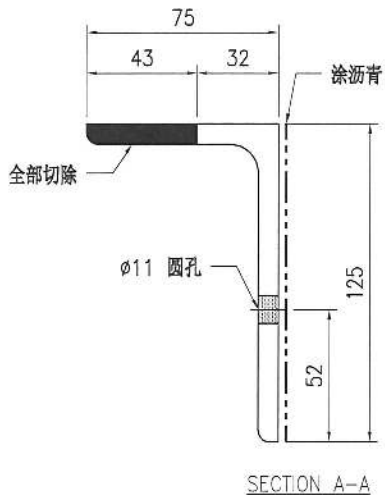
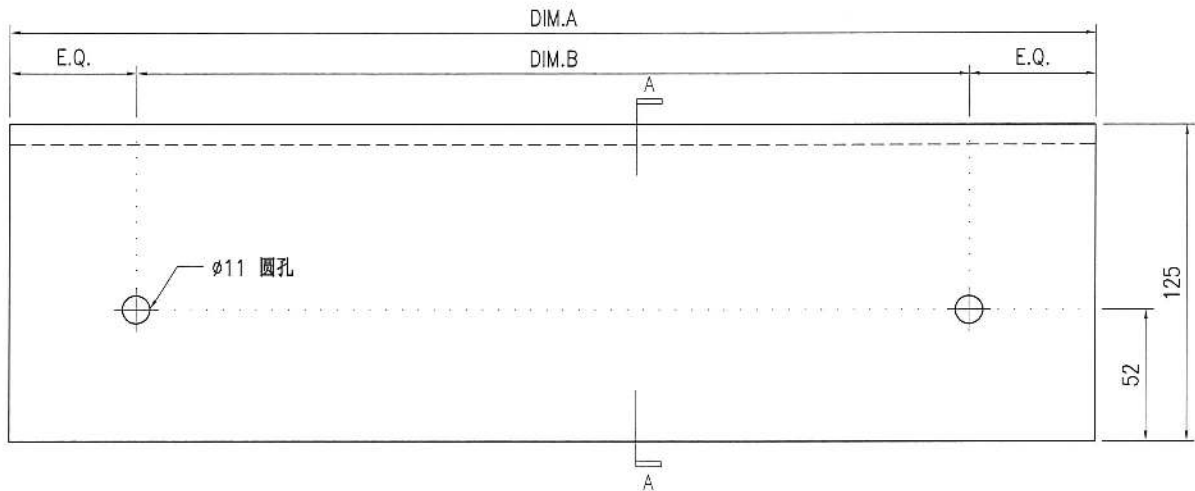
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

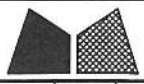
工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-038	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-038	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	125x32x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	热浸锌						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-038A	1040	@450c/cx2				-	9.91	5	6
J853-ACE-ST-038B	1415	@450c/cx3				-	13.48	5	6
J853-ACE-ST-038C	840	500				-	8.01	5	6
J853-ACE-ST-038D	1440	@450c/cx3				-	13.72	20	24
J853-ACE-ST-038E	3415	@500c/cx6				-	32.54	10	12



技术说明:

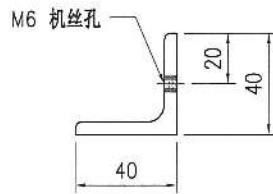
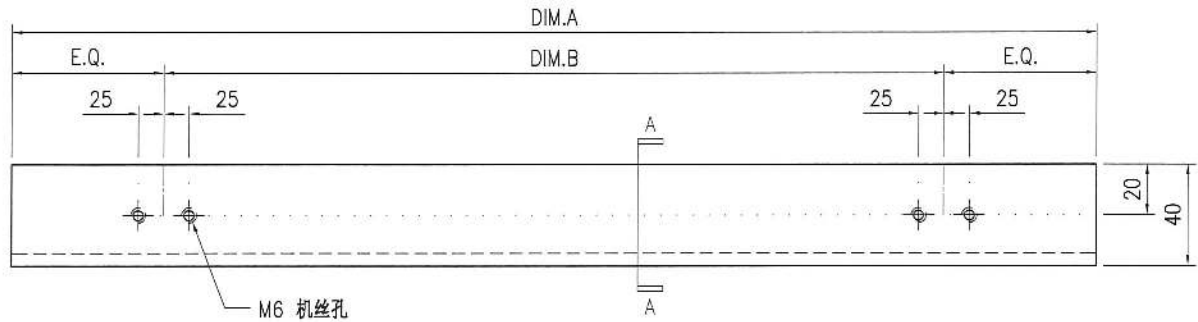
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



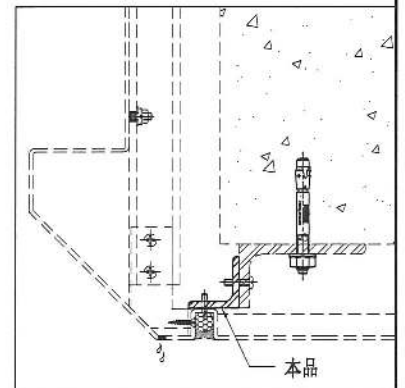
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-039	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-039	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	数量(HC)	5	数量(HD)	6
颜色	热浸锌						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-039A	1040	@400c/cx2				-	3.13	5	6
J853-ACE-ST-039B	1385	@500c/cx2				-	4.17	5	6
J853-ACE-ST-039C	840	500				-	2.53	5	6

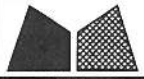


SECTION A-A



技术说明:

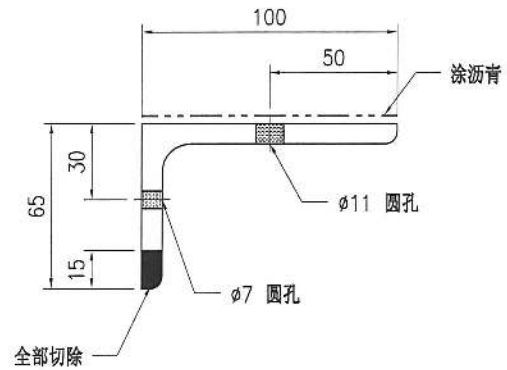
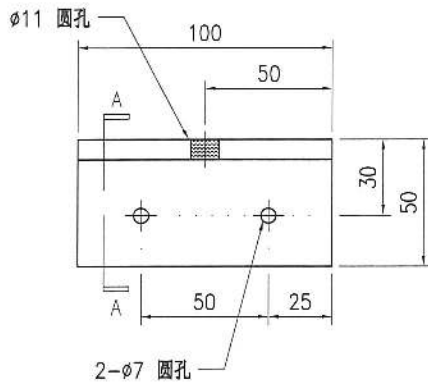
1. 所需材料: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



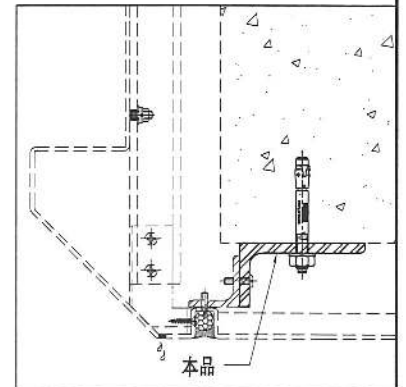
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-040	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-040	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x50x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.91	长度	-

数量(HC)	数量(HD)
40	<del>48</del>

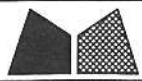


SECTION A-A



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

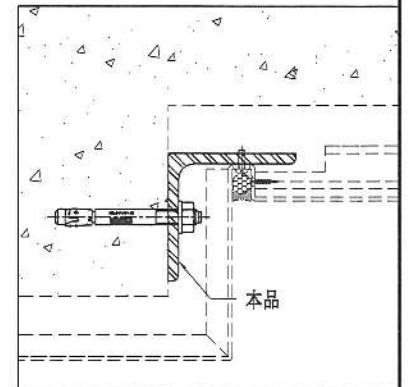
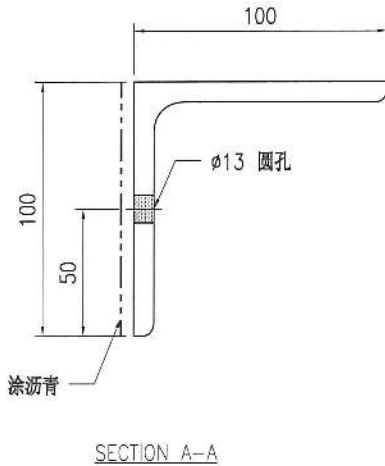
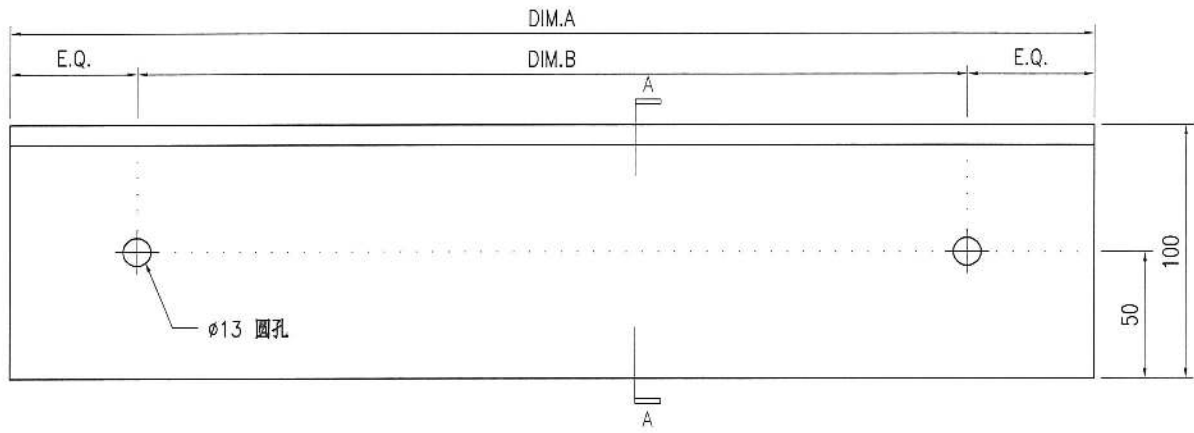


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-041	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-041	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x100x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-

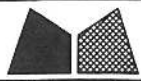
采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-041A	800	500				-	9.74	10	12
J853-ACE-ST-041B	691	500				-	8.42	5	6
J853-ACE-ST-041C	1500	@450c/cx3				-	18.27	10	12
J853-ACE-ST-041D	2691	@500c/cx5				-	32.78	5	6



技术说明:

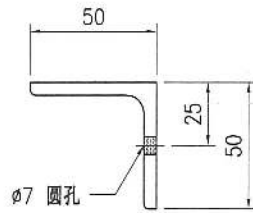
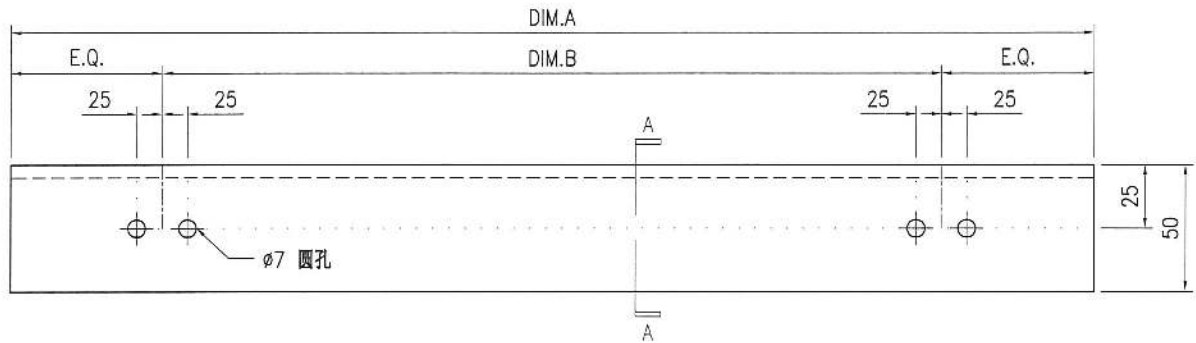
- 1.所需材料: 铁件; 等级: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



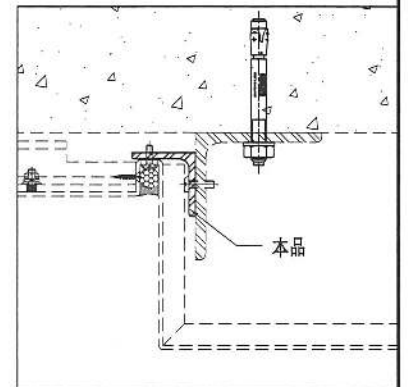
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-042	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-042	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-042A	691	500				-	2.62	5	6
J853-ACE-ST-042B	2691	@500c/cx5				-	10.2	5	6

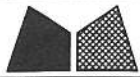


SECTION A-A



技术说明:

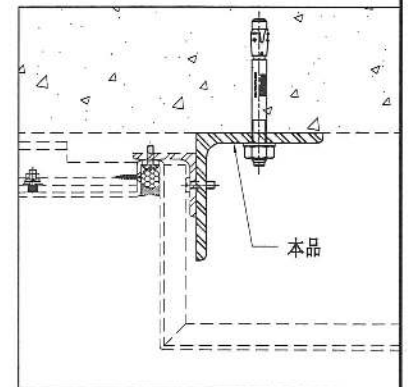
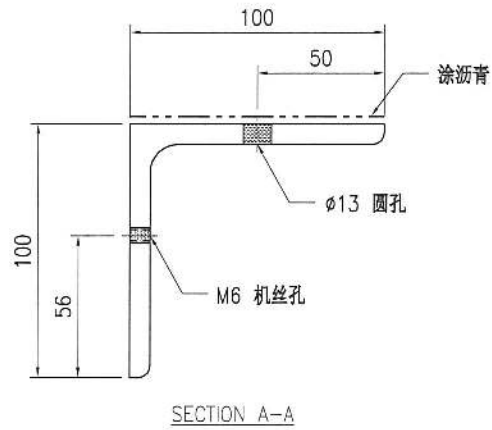
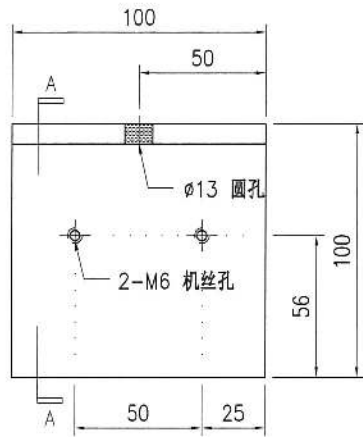
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

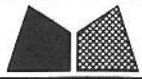
工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-043	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-043	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x100x8mm 铁角	单件重量(kg)	1.22	长度	-

数量(HC)	数量(HB)
40	<del>48</del>



技术说明:

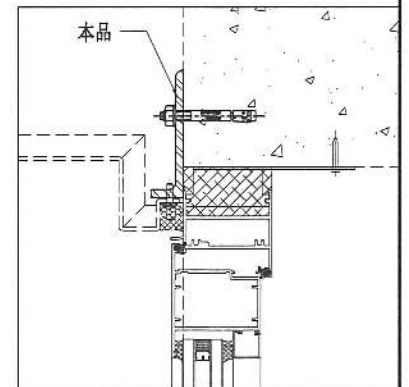
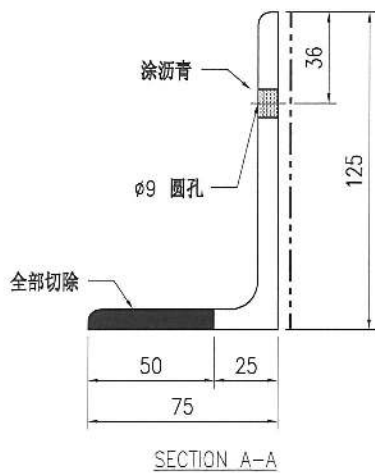
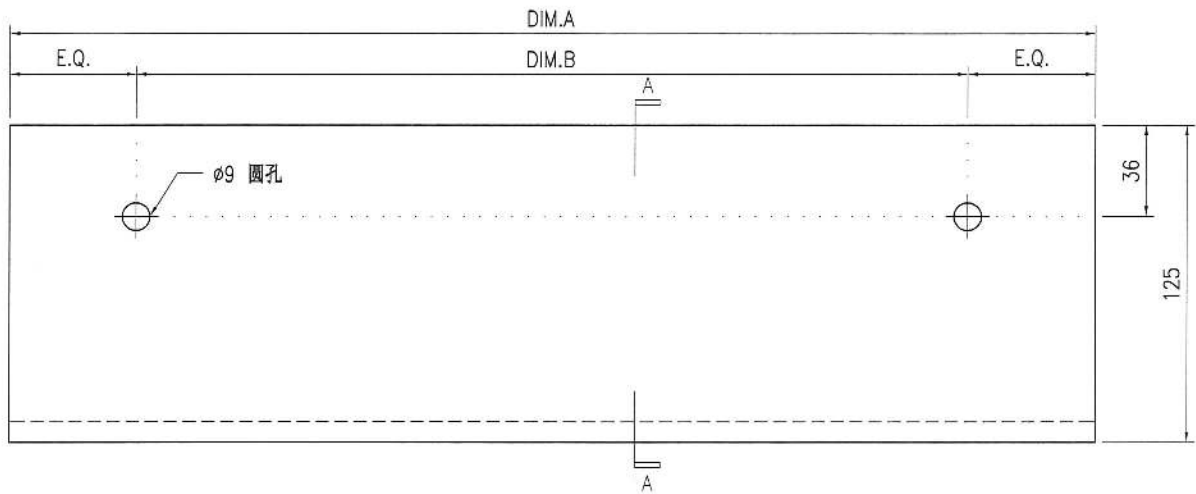
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-044	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-044	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	125x25x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-

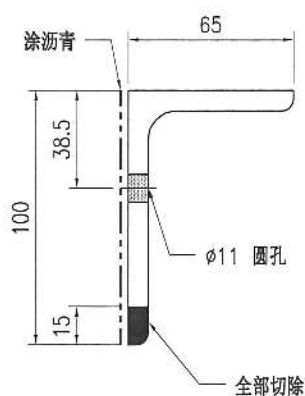
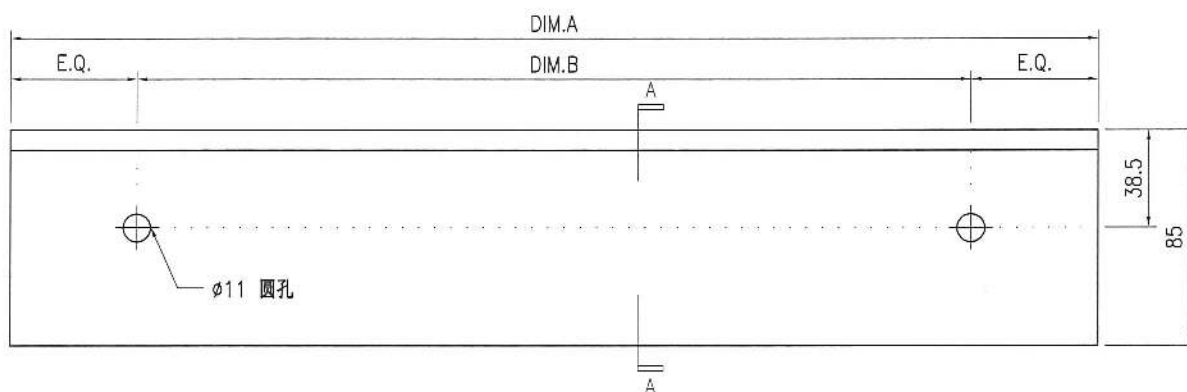
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)	
J853-ACE-ST-044A	1165	@500c/cx2			-	10.59	5	<del>6</del>	
J853-ACE-ST-044B	2905	@500c/cx5			-	26.41	5	<del>6</del>	



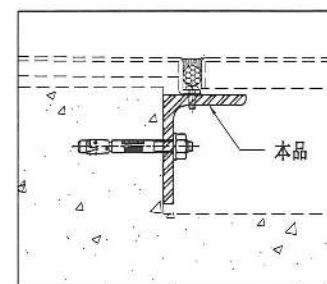
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-045					
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-045					
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	钢件加工图			批准	-	-	数量	-
日期		颜色	热浸锌			材料	85x65x8mm 铁角			单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)						
J853-ACE-ST-045A	790	500				-	7.18	10	12						
J853-ACE-ST-045B	761	500				-	6.92	5	6						
J853-ACE-ST-045C	1490	@450c/cx3				-	13.54	10	12						
J853-ACE-ST-045D	2691	@500c/cx5				-	24.46	5	6						



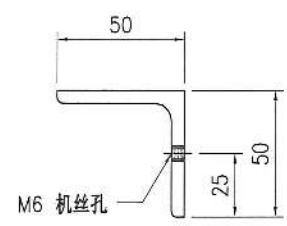
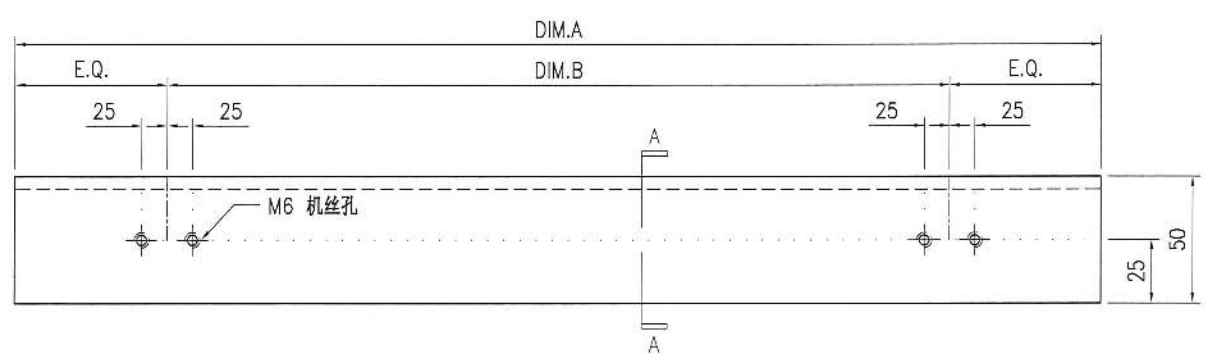
SECTION A-A



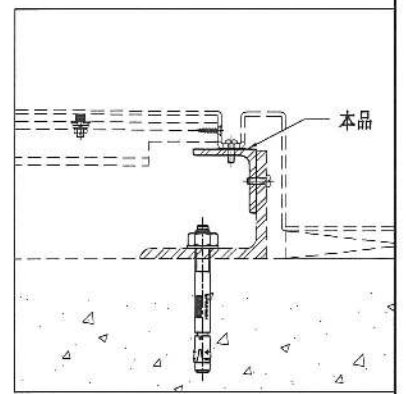
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	27/3/24	物料号 J853-ACE-ST-046			
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-ACE-ST-046			
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图	批准 -	-	数量 -			
				材料 50x50x5mm 铁角	单件重量(kg) -	-	长度 -			
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-046A		761	500				-	2.88	5	5
J853-ACE-ST-046B		2691	@500c/cx5				-	10.2	5	6



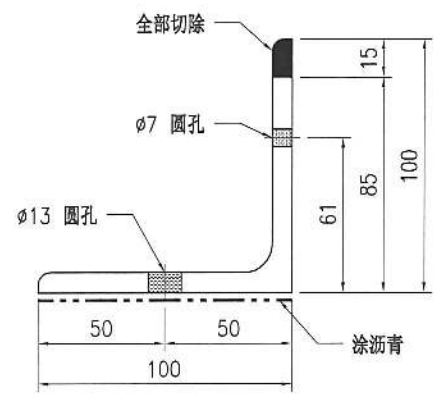
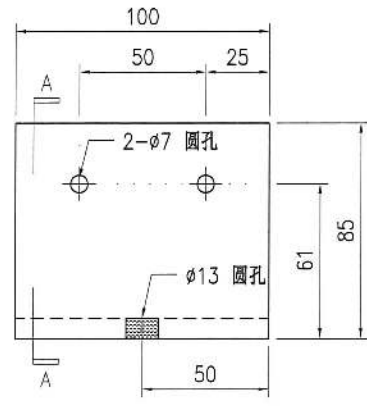
SECTION A-A



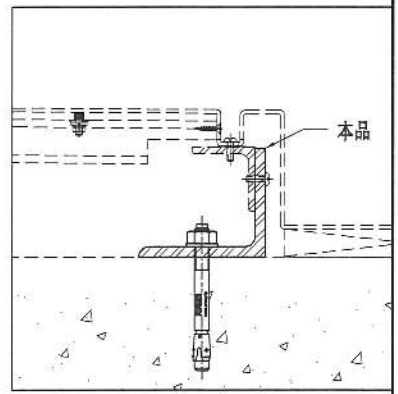
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	27/3/24	物料号 J853-ACE-ST-047
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-ACE-ST-047
版本 日期		采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图	批准 -	数量 -
				材料 100x85x8mm 铁角	单件重量(kg) 1.13	长度 -	宽度 -

数量(HC)	数量(MD)
40	<del>48</del>

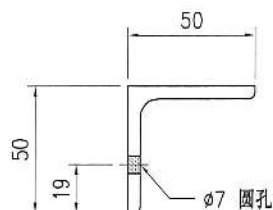
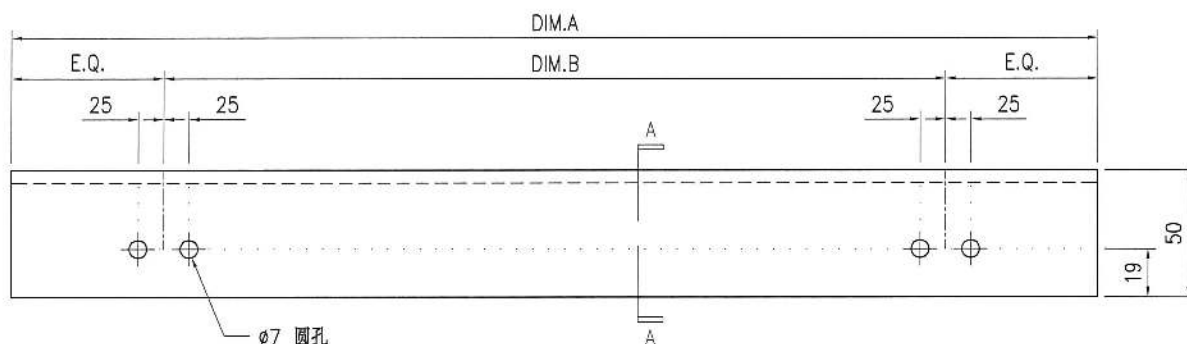


SECTION A-A

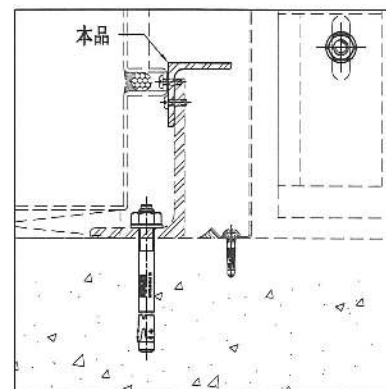


- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 27/3/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-ACE-ST-048 图号 J853-ACE-ST-048 数量 - 长度 - 宽度 -			
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)				
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-ACE-ST-048A	840	500				-	3.18	5	5
J853-ACE-ST-048B	2840	@500c/cx5				-	10.76	5	6

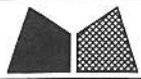


SECTION A-A



技术说明:

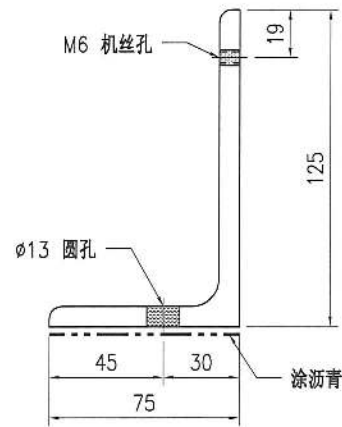
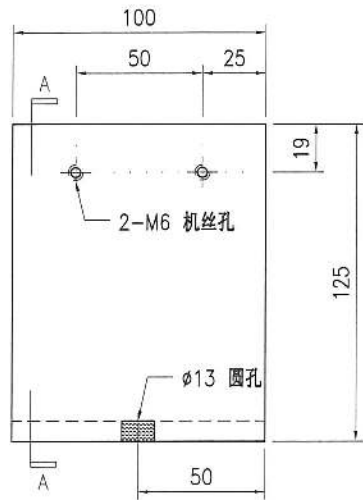
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



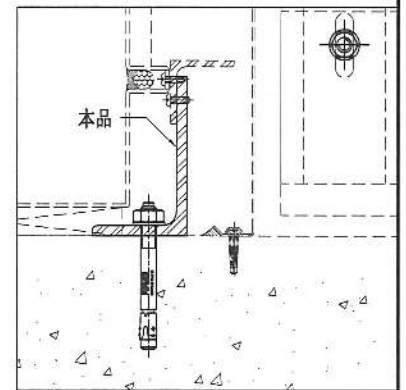
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/3/24	物料号	J853-ACE-ST-049	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-ST-049	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	1.22	长度	-

数量(HC)	数量(HD)
40	<del>48</del>



SECTION A-A

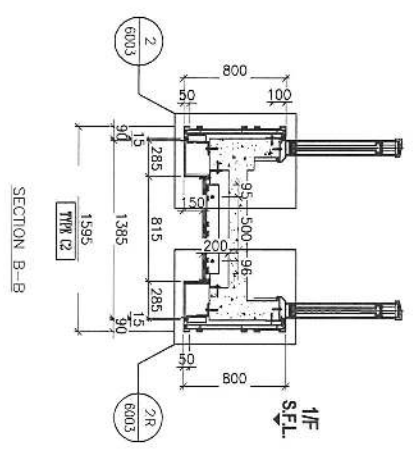
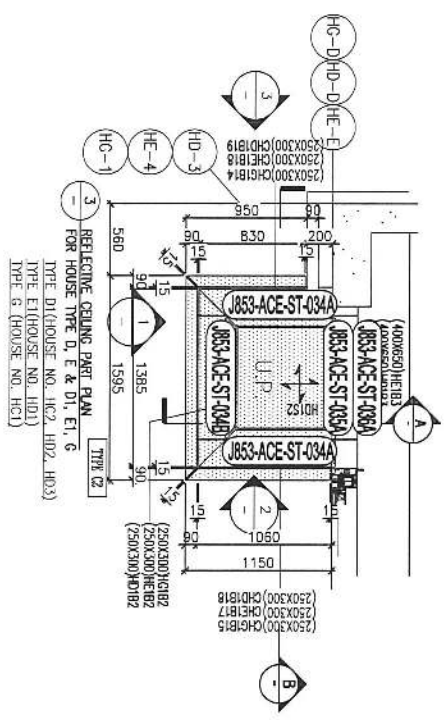
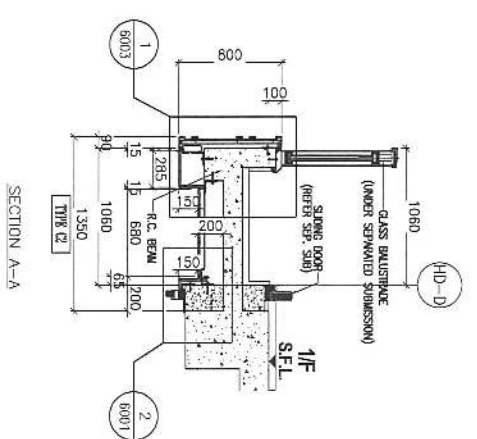
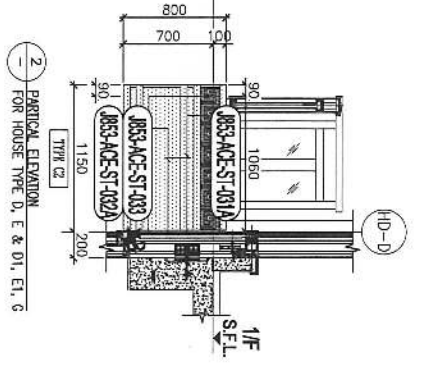
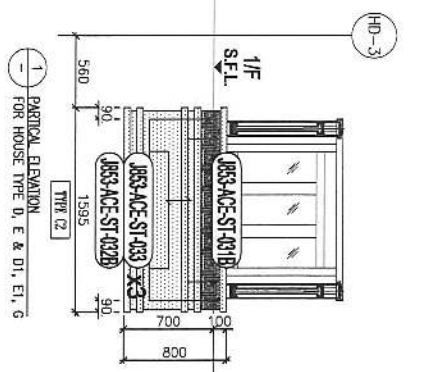
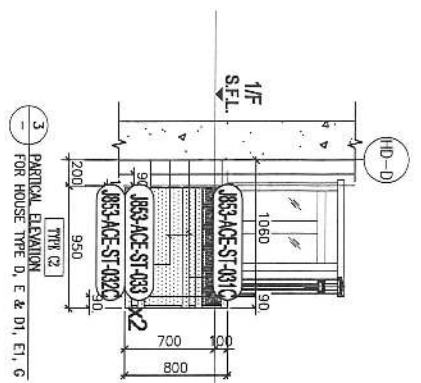


技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。







BD REF : -

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WATKINS TAYLOR & PARTNERS LIMITED  
 MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司  
 SHIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C.M WONG & ASSOCIATES LTD  
 黃志明建築工程師有限公司

FRAME CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
 2. ALL EDWARDS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE CHECKED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 (A) - DETAIL WORK NO.  
 (B) - REFER SHEET NO.  
 1. FTL - FINISHED FLOOR LEVEL.  
 2. SFL - STRUCTURAL FLOOR LEVEL.  
 3. R - REVERSED LEVEL.  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853

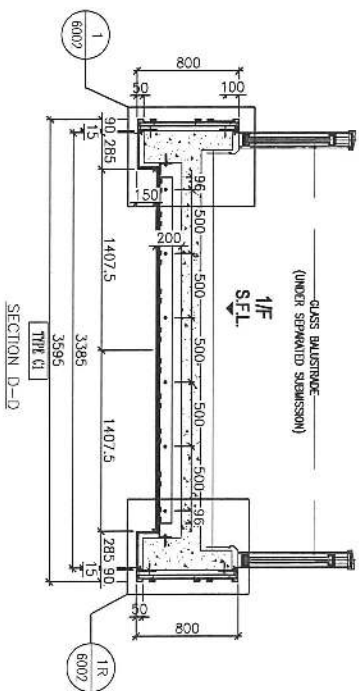
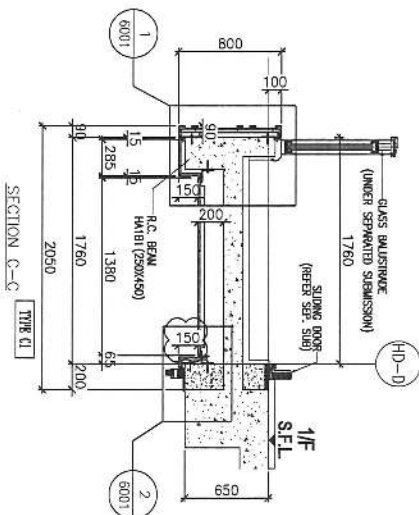
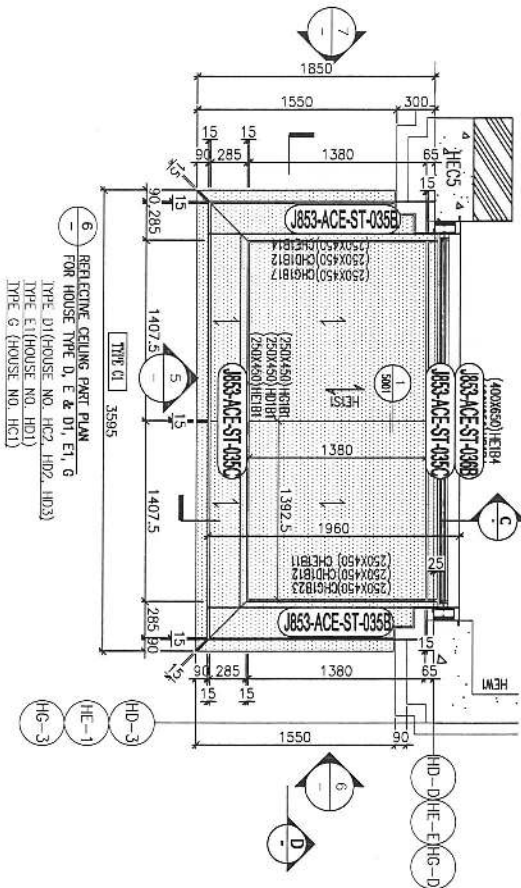
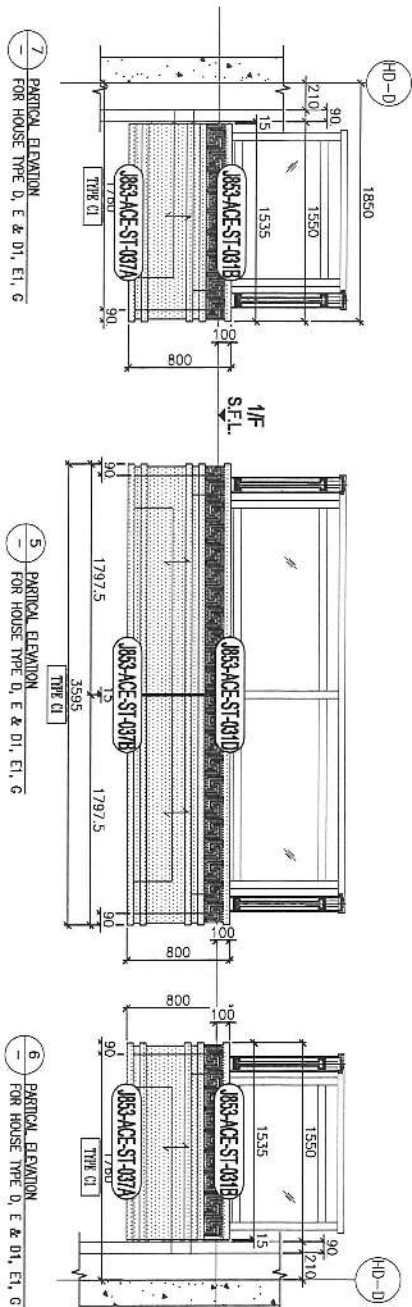
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.11, 6542 YIN FANG ROAD, KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/SECTION PLAN & PART SECTION FOR HOUSE TYPE D, E1, G

DATE : 14-03-24 SCALE : 1:20 (A1)

DRAWN BY : Jeking CHECKED BY : -

WATKINS TAYLOR & PARTNERS LIMITED  
 610 Cheong Chee Hong Road, Kowloon  
 Tel: 2349211-4 Fax: 2349217/277855  
 DWE NO. : 853-ACE-ST-4006.3 REV. : -



BD REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

PROJECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECT & ENGINEER



MAIN CONTRACTOR :

協興建築有限公司 HYP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION.
3. ALL DIMENSIONS TO BE CHECKED ON SITE.

LEGEND :

- (X) DETAIL WORK NO.
- (H) HATCH SHEET NO.
- 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL.
- 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
- 1. (R) — REVERSED DETAIL.
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- CO. — CONCRETE
- IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION

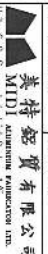
JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L.L. 6542 YUN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALONG QUADRANG TYPE D1, E1, G

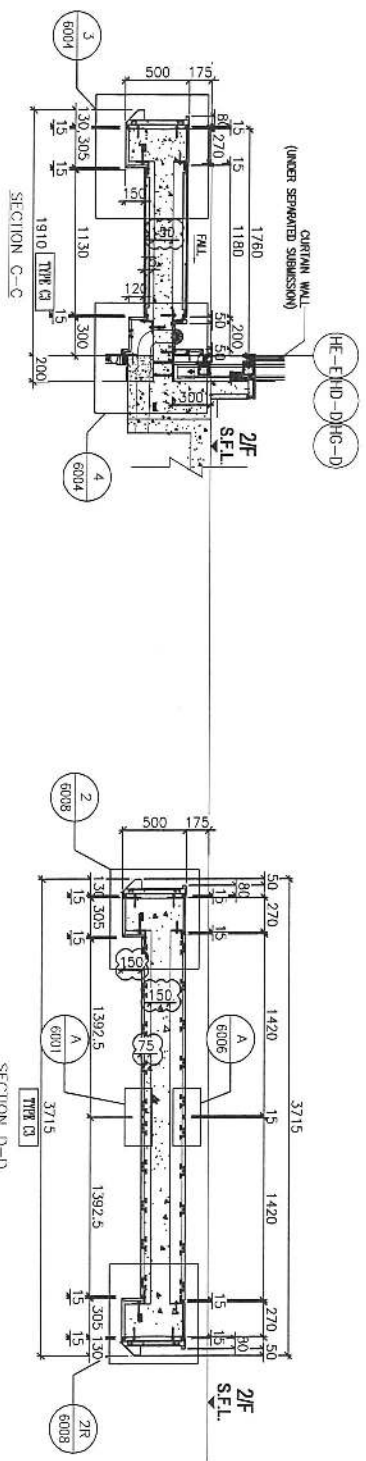
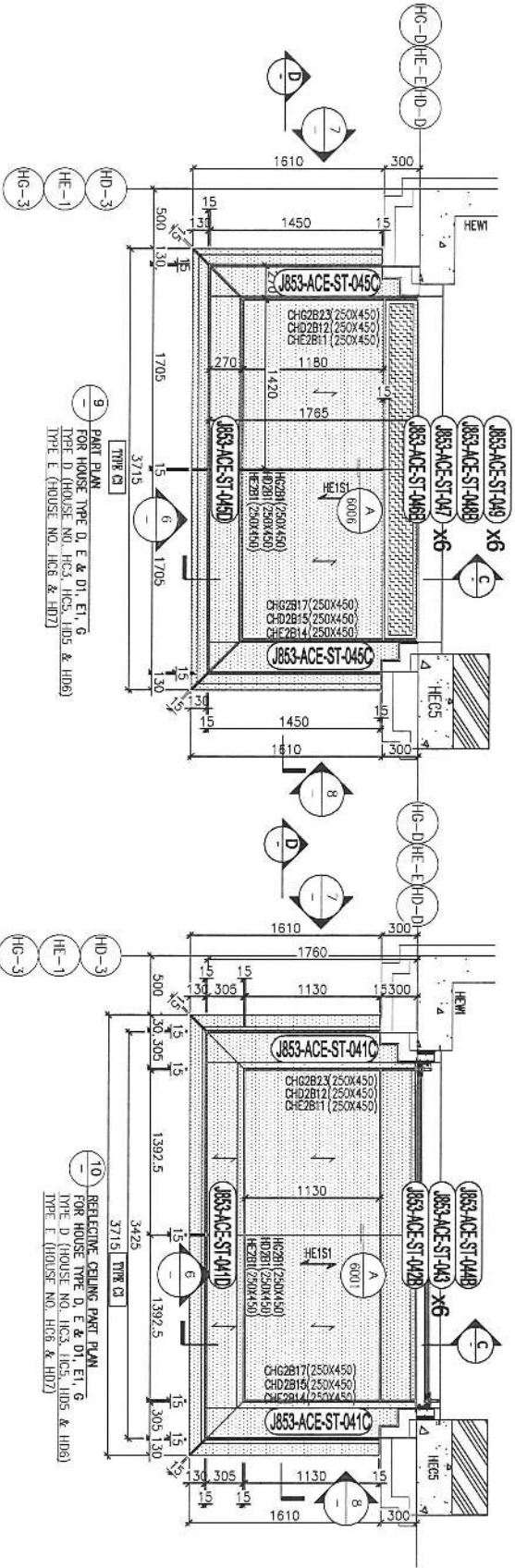
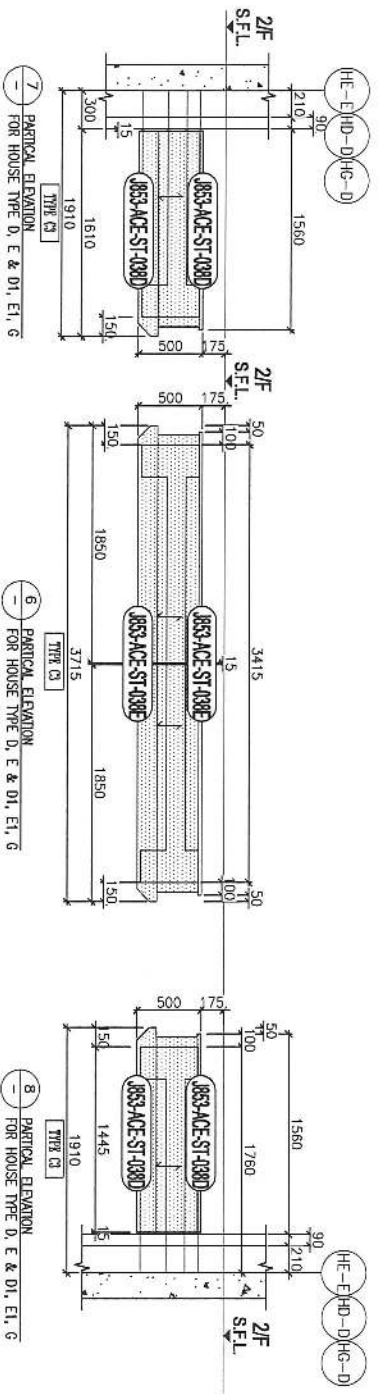
DATE : 14-03-24 SCALE : 1:20 (A1)

DRAWN BY : Asing CHECKED BY :



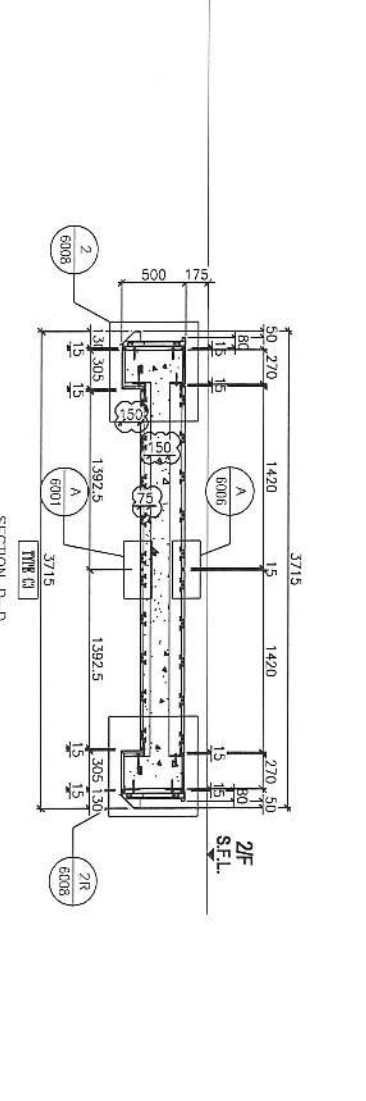
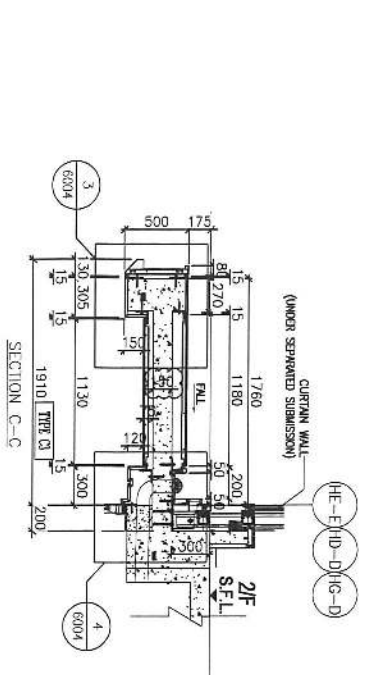
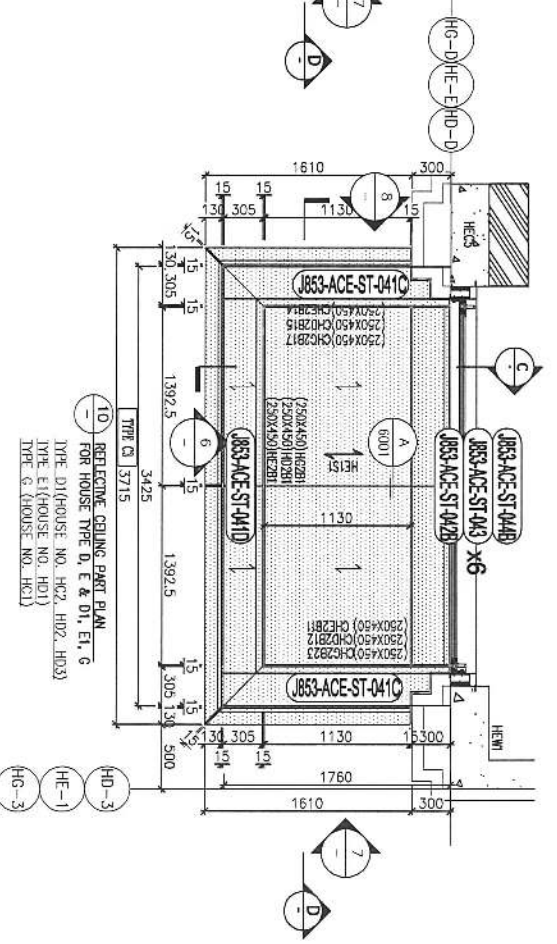
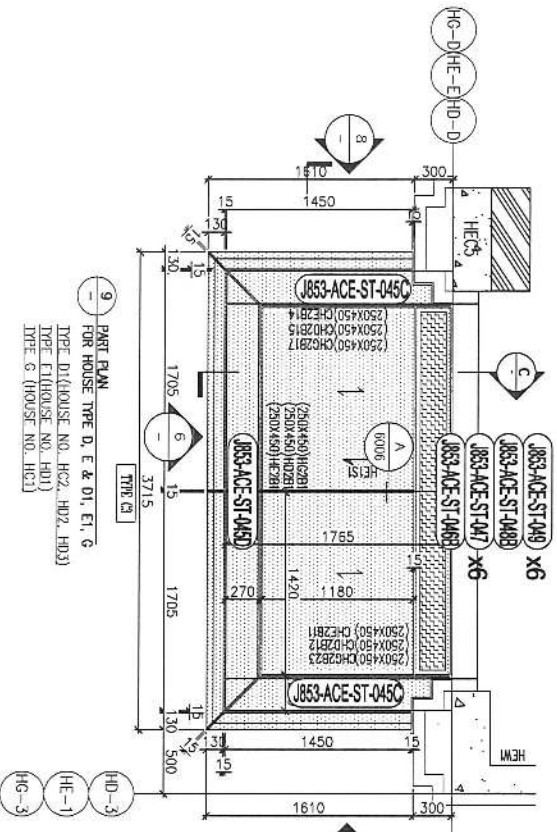
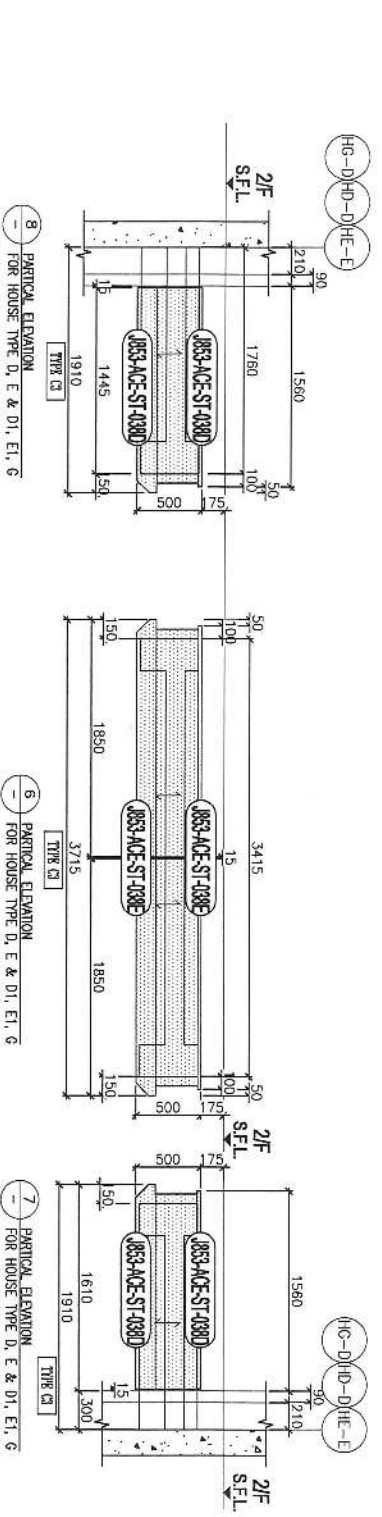
610 Chin Kee Road, Kowloon  
Tel: (852) 27277668 Fax: (852) 27277668  
DWG NO. : J853-ACE-ST-4006.4





<b>BLD. REF. :</b> SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED	
<b>CLIENT :</b> SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED	
<b>PROJECT :</b> WONG TUNG & PARTNERS LIMITED WTP ARCHITECTS & PLANNERS	
<b>MAIN CONTRACTOR :</b> 協興建築有限公司 HPH HING CONSTRUCTION CO. LTD	
<b>STRUCTURAL ENGINEER :</b> <b>ICMA</b> C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司	
<b>FAÇADE CONSULTANT :</b> <b>MENHARDT</b>	
<b>NOTE :</b> 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. ALL DIMENSIONS ARE MEASD FROM OUTSIDE BEFORE FINISHWORK. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.	
<b>LEGEND :</b> (A) RETAIL MARK NO. (B) REVERSED SHEET NO. 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) --- REVERSED DETAIL. R.C. STRUCTURAL ELEMENT COC. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)	
<b>JOB NO. :</b> J-853	<b>DATE :</b>
<b>PROJECT :</b> PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 634/2 TIN PING ROAD, KOWLOON	
<b>TITLE :</b> FACADE ELEVATION PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALONG CLADDING TYPE D, E	
<b>DATE :</b> 14-03-24	<b>SCALE :</b> 1:20 (A1)
<b>DRAWN BY :</b> Jasing	<b>CHECKED BY :</b>
<b>WTP ARCHITECTS &amp; PLANNERS</b> Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F 610 Chee Koo Ling Road, Tsimshatsui HK23892711-4 Fax: (852) 27270988	
<b>ICMA</b> C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司	
<b>MENHARDT</b>	
<b>DMG NO. :</b> J853-ACE-ST-4007.2	





BD. REF. :

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

PROJECT :  
**WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**

MAIN CONTRACTOR :  
**怡興建築有限公司**  
**HIP HING CONSTRUCTION CO LTD**

STRUCTURAL ENGINEER :  
**CMA**  
**C.M WONG & ASSOCIATES LTD**  
黃志剛建築工程師有限公司

MECHANICAL CONSULTANT :  
**MENHARDT**

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE CHECKED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
① - DETAIL MARK NO.  
② - DETAIL SHEET NO.  
1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL  
2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
3. Ⓜ - REVERSED LEVEL  
R.C. STRUCTURE, ELEMENT OR BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
001			
002			
003			
004			
005			
006			
007			
008			
009			
010			
011			
012			
013			
014			
015			
016			
017			
018			
019			
020			
021			
022			
023			
024			
025			
026			
027			
028			
029			
030			
031			
032			
033			
034			
035			
036			
037			
038			
039			
040			
041			
042			
043			
044			
045			
046			
047			
048			
049			
050			
051			
052			
053			
054			
055			
056			
057			
058			
059			
060			
061			
062			
063			
064			
065			
066			
067			
068			
069			
070			
071			
072			
073			
074			
075			
076			
077			
078			
079			
080			
081			
082			
083			
084			
085			
086			
087			
088			
089			
090			
091			
092			
093			
094			
095			
096			
097			
098			
099			
100			

JOB NO. : J-883  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NK11L 6542 THE PING ROAD KENYON TOWN  
DATE : 14-03-24 SCALE : 1:20 (A1)  
DRAWN BY : Aching  
CHECKED BY :  
TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE MODEL BUILDINGS TYPE D1, E1, G  
DATE : 14-03-24 SCALE : 1:20 (A1)  
DRAWN BY : Aching  
CHECKED BY :  
TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE MODEL BUILDINGS TYPE D1, E1, G  
DATE : 14-03-24 SCALE : 1:20 (A1)  
DRAWN BY : Aching  
CHECKED BY :  
TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE MODEL BUILDINGS TYPE D1, E1, G

Wong Tung & Partners Limited  
610 Chee Kwee Ling Road, Kowloon  
Tel: (852) 2777-1144 Fax: (852) 2777-8855  
PWC NO. : J853-ACE-SI-4007.4 REV. : -