

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7531	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Sam Lo
工程項目:	ROW C(HC1~HC6)幕牆地盤用玻璃(藍色)	日期:	25/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附件資料,生產玻璃,送地盤. -按 BSEN 14179-1:2016 標準熱浸 -請分屋包裝出貨
完成上列要求日期: 15/5/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

3-香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(地盤玻璃)-分棟數量統

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

ROW C

日期: 6-Mar-24

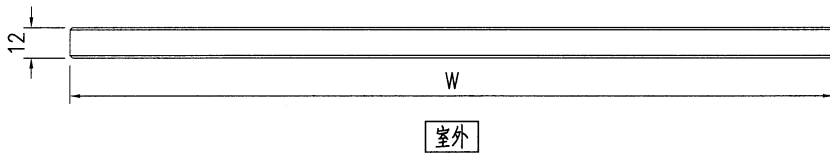
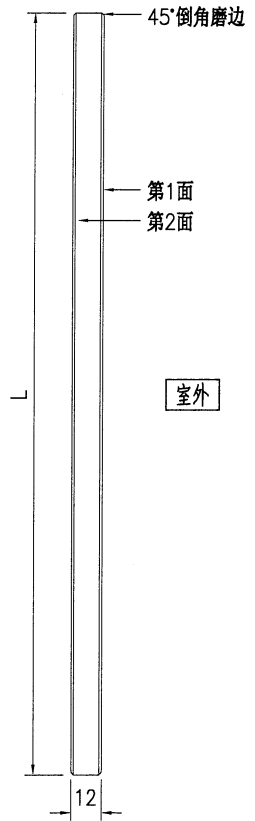
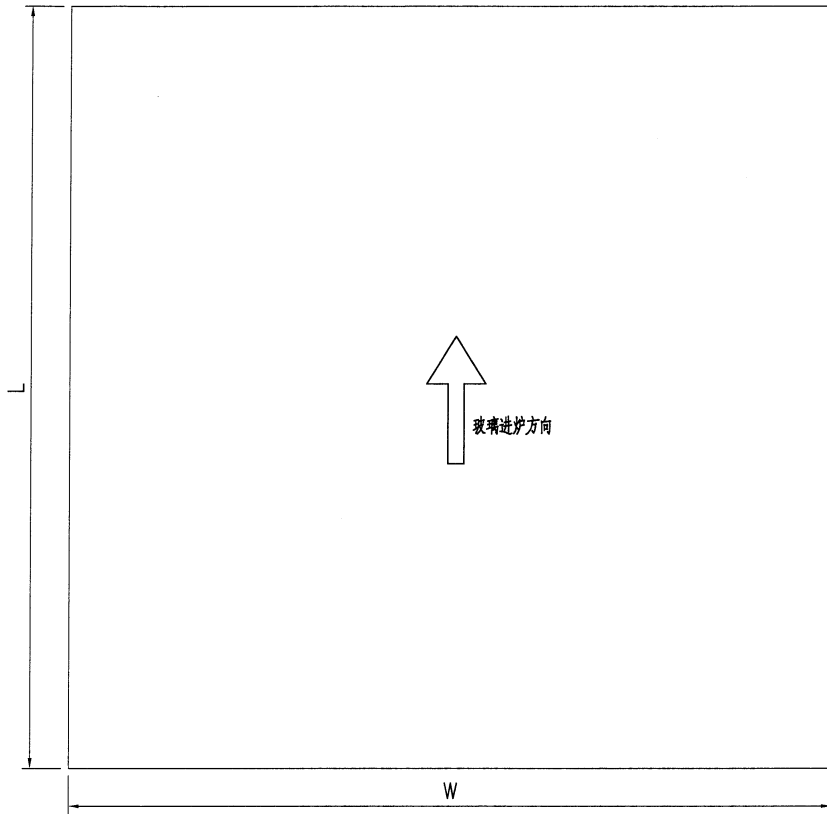
序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
1	J853-CW-GL4-01-013	1	1	1	1	1	5	
2	J853-CW-GL4-01-014	1	1	1	1	1	5	
3	J853-CW-GL4-01-015	1	1	1	1	1	5	
4	J853-CW-GL4-01-016		2	2	2		6	
5	J853-CW-GL4-01-017		4	4	4		12	
6	J853-CW-GL4-01-018					2	2	
7	J853-CW-GL4-01-019					2	2	
8	J853-CW-GL4-01-020	2					2	
9	J853-CW-GL4-01-021	2					2	
10	J853-CW-GL4-01-022	2					2	
		9	9	9	9	7	43	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	27/09/23	物料号	详见玻璃BM表		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GL4-01		
名称	玻璃加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	GL4:12T	单件面积(㎡)	-	-	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	-			



技术说明:

- 1.玻璃为: GL4:12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- 2.色号为: -
- 3.中空铝隔条, 两面涂丁基胶涂抹均匀, 内层为铝框本色, 玻璃四周1x45°机磨边;
- 4.玻璃密封胶采用: 聚硫胶, 胶深符合相应规范要求;
- 5.中空玻璃应符合《中空玻璃》GB1194-2002国家标准, 并按《玻璃幕墙工程质量检验标准》JGJ/T139-2001进行质量检验;
- 6.玻璃出厂前必须粘好相应编号及内外标签, 玻璃单边长度超过2m, 所有全钢化玻璃需要热浸处理;
- 7.玻璃钢化波纹方向平行分布; 图中标注尺寸单位为mm, 进炉方向与滚轮垂直。

