美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7528	**修改版本:**	-
	HK-0545		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	**發件人:**	Joe Chan
工程項目:	ROW A (HA1-HA8) 地盤用鋁板(咁斜頂鋁板)	**日期:**	25/03/2024 (紅色)

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料，生產鋁板，送地盤。

HA2 屋鋁板要求 15/4/2024 完成 (極急用)

HA1,3,5,6,7,8 要求 30/4/2024 完成

完成上列要求日期:

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署：	*組別成員批核簽署： 炳哥
傳遞編號： HK 0545/24	項目經理簽署：

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 23-Mar-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-HAC-AC-180	2	2	2	2	2	2	2	14	
2	J853-HAC-AC-181	2	2	2	2	2	2	2	14	
3	J853-HAC-AC-182	6	6	6	6	6	6	6	42	
4	J853-HAC-AC-183	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	J853-HAC-AC-184	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-HAC-AC-185	1	1	1	1	1	1	1	7	
7	J853-HAC-AC-186	1	1	1	1	1	1	1	7	
8	J853-HAC-AC-187	3	3	3	3	3	3	3	21	
9	J853-HAC-AC-188	3	3	3	3	3	3	3	21	
10	J853-HAC-AC-189	25	25	25	25	25	25	25	175	
11	J853-HAC-AC-190	25	25	25	25	25	25	25	175	
12	J853-HAC-AC-191	2	2	2	2	2	2	2	14	
13	J853-HAC-AC-192	2	2	2	2	2	2	2	14	
14	J853-HAC-AC-193	6	6	6	6	6	6	6	42	
15	J853-HAC-AC-194	1	1	1	1	1	1	1	7	
16	J853-HAC-AC-195	1	1	1	1	1	1	1	7	
17	J853-HAC-AC-196	2	2	2	2	2	2	2	14	
18	J853-HAC-AC-197	2	2	2	2	2	2	2	14	
19	J853-HAC-AC-198	1	1	1	1	1	1	1	7	
20	J853-HAC-AC-199	1	1	1	1	1	1	1	7	
21	J853-HAC-AC-200	2	2	2	2	2	2	2	14	
22	J853-HAC-AC-201	14	14	14	14	14	14	14	98	
23	J853-HAC-AC-202	2	2	2	2	2	2	2	14	
24	J853-HAC-AC-203						1	1	2	
25	J853-HAC-AC-204						1	1	2	
26	J853-HAC-AC-205						1	1	2	
27	J853-HAC-AC-206	3	3	3	3	3	3	3	21	
28	J853-HAC-AC-207						1	1	2	
29	J853-HAC-AC-208						1	1	2	
30	J853-HAC-AC-209						1	1	2	
31	J853-HAC-AC-210						1	1	2	
32	J853-HAC-AC-211	3	3	3	3	3	3	3	21	
33	J853-HAC-AC-212						1	1	2	
34	J853-HAC-AC-213	1	1	1	1	1	1	1	7	
35	J853-HAC-AC-214						1	1	2	
36	J853-HAC-AC-215	1	1	1	1	1			5	
37	J853-HAC-AC-216	1	1	1	1	1			5	
38	J853-HAC-AC-217	1	1	1	1	1			5	
39	J853-HAC-AC-218	1	1	1	1	1			5	
40	J853-HAC-AC-219	1	1	1	1	1			5	
41	J853-HAC-AC-220	1	1	1	1	1			5	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 23-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
42	J853-HAC-AC-221	1	1	1	1	1			5	
43	J853-HAC-AC-222	1	1	1	1	1			5	
44	J853-HAC-AC-223	1	1	1	1	1			5	
45	J853-HAC-AC-224	1	1	1	1	1	1	1	7	
46	J853-HAC-AC-225	1	1	1	1	1	1	1	7	
47	J853-HAC-AC-226	3	3	3	3	3	3	3	21	
48	J853-HAC-AC-227	3	3	3	3	3	3	3	21	
49	J853-HAC-AC-228	1	1	1	1	1	1	1	7	
50	J853-HAC-AC-229	1	1	1	1	1	1	1	7	
51	J853-HAC-AC-230	6	6	6	6	6	6	6	42	
52	J853-HAC-AC-231	1	1	1	1	1	1	1	7	
53	J853-HAC-AC-232	1	1	1	1	1	1	1	7	
54	J853-HAC-AC-241	16	12	20	16	8	8	16	96	
55	J853-HAC-AC-242	1		1	1			1	4	
56	J853-HAC-AC-243	4	4	4	4	4	4	4	28	
57	J853-HAC-AC-244	4	4	4	4	4	4	4	28	
58	J853-HAC-AC-245						1	1	2	
59	J853-HAC-AC-246						1	1	2	
60	J853-HAC-AC-247	1	1	1	1	1			5	
61	J853-HAC-AC-248	1	1	1	1	1			5	
62	J853-HAC-AC-249						1	1	2	
63	J853-HAC-AC-250						1	1	2	
64	J853-HAC-AC-251	1	1	1	1	1			5	
65	J853-HAC-AC-252	1	1	1	1	1			5	
66	J853-HAC-AC-253	6	6	6	6	6	6	6	42	
67	J853-HAC-AC-254	2	2	2	2	2	2	2	14	
68	J853-HAC-AC-255	3	3	3	3	3	3	3	21	
69	J853-HAC-AC-256	2	6		2	8	8	2	28	
70	J853-HAC-AC-257		1			1	1		3	
71	J853-HAC-AC-258	1			1	1	2	1	6	
72	J853-HAC-AC-259	1	1		1	2	1	1	7	
73	J853-HAC-AC-260						1		1	
74	J853-HAC-AC-261		1			1			2	
75	J853-HAC-AC-262A	1	1	1	1	1	1	1	7	
76	J853-HAC-AC-262B						1	1	2	
77	J853-HAC-AC-263A						1	1	2	
78	J853-HAC-AC-263B	1	1	1	1	1			5	
79	J853-HAC-AC-264	1	1	1	1	1			5	
80	J853-HAC-AC-265	5	5	5	5	5	5	5	35	
81	J853-HAC-AC-266						1	1	2	
82	J853-HAC-AC-267	1	1	1	1	1			5	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 23-Mar-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
83	J853-HAC-AC-268						1	1	2	
84	J853-HAC-AC-269	1	1	1	1	1			5	
85	J853-HAC-AC-270A	8	8	8	8	8	8	8	56	
86	J853-HAC-AC-270B	1	1	1	1	1	1	1	7	
87	J853-HAC-AC-271A						1	1	2	
88	J853-HAC-AC-271B	1	1	1	1	1	1	1	7	
89	J853-HAC-AC-272A	1	1	1	1	1			5	
90	J853-HAC-AC-272B	1	1	1	1	1	1	1	7	
91	J853-HAC-AC-273						1	1	2	
92	J853-HAC-AC-274	1	1	1	1	1			5	
93	J853-HAC-AC-275						1	1	2	
94	J853-HAC-AC-276	1	1	1	1	1			5	
95	J853-HAC-AC-277	3	3	3	3	3	3	3	21	
96	J853-HAC-AC-278						1	1	2	
97	J853-HAC-AC-279	1	1	1	1	1			5	
98	J853-HAC-AC-280						1	1	2	
99	J853-HAC-AC-281	1	1	1	1	1			5	
100	J853-HAC-AC-282	1	1	1	1	1			5	
101	J853-HAC-AC-283						1	1	2	
102	J853-HAC-AC-284						1	1	2	
103	J853-HAC-AC-285	1	1	1	1	1			5	
104	J853-HAC-AC-286						1	1	2	
105	J853-HAC-AC-288	1	1	1	1	1			5	
106	J853-HAC-AC-289	1	1	1	1	1	1	1	7	
107	J853-HAC-AC-290	1	1	1	1	1	1	1	7	
108	J853-HAC-AC-291	13	13	13	13	13	13	13	91	
109	J853-HAC-AC-292	3	3	3	3	3	3	3	21	
110	J853-HAC-AC-293	1	1	1	1	1	1	1	7	
111	J853-HAC-AC-294	6	6	6	6	6	6	6	42	
112	J853-HAC-AC-295	2	2	2	2	2	2	2	14	
113	J853-HAC-AC-296	3	3	3	3	3	3	3	21	
114	J853-HAC-AC-297	3	3	3	3	3	3	3	21	
115	J853-HAC-AC-298	1	1	1	1	1	1	1	7	
116	J853-HAC-AC-299	1	1	1	1	1	1	1	7	
		251	251	251	251	251	251	251	1757	

HA2 BM

美特鋁質有限公司	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B.M.表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA2(屋頂)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	1686.00	總V.F.面積 (m²):	207.38		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-HAC-AC-180	J853-HAC-AC-180	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	4.55	0.28	0.56	0.28	0.56	
2		J853-HAC-AC-181	J853-HAC-AC-181	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	6.34	0.39	0.78	0.39	0.78	
3		J853-HAC-AC-182	J853-HAC-AC-182	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	15.61	0.32	1.92	0.32	1.92	
4		J853-HAC-AC-183	J853-HAC-AC-183	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	2.76	0.34	0.34	0.34	0.34	
5		J853-HAC-AC-184	J853-HAC-AC-184	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	2.76	0.34	0.34	0.34	0.34	
6		J853-HAC-AC-185	J853-HAC-AC-185	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.90	0.48	0.48	0.48	0.48	
7		J853-HAC-AC-186	J853-HAC-AC-186	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.90	0.48	0.48	0.48	0.48	
8		J853-HAC-AC-187	J853-HAC-AC-187	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	9.27	0.38	1.14	0.38	1.14	
9		J853-HAC-AC-188	J853-HAC-AC-188	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	9.27	0.38	1.14	0.38	1.14	
10		J853-HAC-AC-189	J853-HAC-AC-189	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	25		25	44.72	0.22	5.50	0.22	5.50	
11		J853-HAC-AC-190	J853-HAC-AC-190	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	25		25	44.72	0.22	5.50	0.22	5.50	
12		J853-HAC-AC-191	J853-HAC-AC-191	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	13.17	0.81	1.62	0.81	1.62	
13		J853-HAC-AC-192	J853-HAC-AC-192	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	18.37	1.13	2.26	1.13	2.26	
14		J853-HAC-AC-193	J853-HAC-AC-193	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	44.39	0.91	5.46	0.91	5.46	
15		J853-HAC-AC-194	J853-HAC-AC-194	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.80	0.59	0.59	0.59	0.59	
16		J853-HAC-AC-195	J853-HAC-AC-195	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.80	0.59	0.59	0.59	0.59	
17		J853-HAC-AC-196	J853-HAC-AC-196	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	4.39	0.27	0.54	0.27	0.54	
18		J853-HAC-AC-197	J853-HAC-AC-197	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	4.39	0.27	0.54	0.27	0.54	
19		J853-HAC-AC-198	J853-HAC-AC-198	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.75	0.83	0.83	0.83	0.83	
20		J853-HAC-AC-199	J853-HAC-AC-199	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.75	0.83	0.83	0.83	0.83	
21		J853-HAC-AC-200	J853-HAC-AC-200	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	25.04	1.54	3.08	1.54	3.08	
22		J853-HAC-AC-201	J853-HAC-AC-201	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	14		14	163.90	1.44	20.16	1.44	20.16	
23		J853-HAC-AC-202	J853-HAC-AC-202	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	22.93	1.41	2.82	1.41	2.82	
24		J853-HAC-AC-206	J853-HAC-AC-206	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	38.29	1.57	4.71	1.57	4.71	
25		J853-HAC-AC-211	J853-HAC-AC-211	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	45.85	1.88	5.64	1.88	5.64	
26		J853-HAC-AC-213	J853-HAC-AC-213	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	10.57	1.30	1.30	1.30	1.30	
27		J853-HAC-AC-215	J853-HAC-AC-215	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	18.29	2.25	2.25	2.25	2.25	
28		J853-HAC-AC-216	J853-HAC-AC-216	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	19.27	2.37	2.37	2.37	2.37	
29		J853-HAC-AC-217	J853-HAC-AC-217	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	19.27	2.37	2.37	2.37	2.37	
30		J853-HAC-AC-218	J853-HAC-AC-218	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	12.44	1.53	1.53	1.53	1.53	
31		J853-HAC-AC-219	J853-HAC-AC-219	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	18.37	2.26	2.26	2.26	2.26	
32		J853-HAC-AC-220	J853-HAC-AC-220	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	11.14	1.37	1.37	1.37	1.37	

美特鋁質有限公司	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B.M.表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA2(屋顶)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	1686.00	總V.F.面積 (m²):	207.38		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
33		J853-HAC-AC-221	J853-HAC-AC-221	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	15.85	1.95	1.95	1.95	1.95	
34		J853-HAC-AC-222	J853-HAC-AC-222	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	11.71	1.44	1.44	1.44	1.44	
35		J853-HAC-AC-223	J853-HAC-AC-223	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	17.32	2.13	2.13	2.13	2.13	
36		J853-HAC-AC-224	J853-HAC-AC-224	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.58	0.44	0.44	0.44	0.44	
37		J853-HAC-AC-225	J853-HAC-AC-225	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.58	0.44	0.44	0.44	0.44	
38		J853-HAC-AC-226	J853-HAC-AC-226	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	8.78	0.36	1.08	0.36	1.08	
39		J853-HAC-AC-227	J853-HAC-AC-227	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	8.78	0.36	1.08	0.36	1.08	
40		J853-HAC-AC-228	J853-HAC-AC-228	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.01	0.37	0.37	0.37	0.37	
41		J853-HAC-AC-229	J853-HAC-AC-229	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.01	0.37	0.37	0.37	0.37	
42		J853-HAC-AC-230	J853-HAC-AC-230	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18.05	0.37	2.22	0.37	2.22	
43		J853-HAC-AC-231	J853-HAC-AC-231	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.01	0.37	0.37	0.37	0.37	
44		J853-HAC-AC-232	J853-HAC-AC-232	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.01	0.37	0.37	0.37	0.37	
45		J853-HAC-AC-241	J853-HAC-AC-241	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	50.73	0.52	6.24	0.52	6.24	
46		J853-HAC-AC-243	J853-HAC-AC-243	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	17.89	0.55	2.20	0.55	2.20	
47		J853-HAC-AC-244	J853-HAC-AC-244	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	17.89	0.55	2.20	0.55	2.20	
48		J853-HAC-AC-247	J853-HAC-AC-247	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.15	0.51	0.51	0.51	0.51	
49		J853-HAC-AC-248	J853-HAC-AC-248	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	2.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
50		J853-HAC-AC-251	J853-HAC-AC-251	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.02	0.74	0.74	0.74	0.74	
51		J853-HAC-AC-252	J853-HAC-AC-252	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.98	0.49	0.49	0.49	0.49	
52		J853-HAC-AC-253	J853-HAC-AC-253	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	25.37	0.52	3.12	0.52	3.12	
53		J853-HAC-AC-254	J853-HAC-AC-254	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	10.57	0.65	1.30	0.65	1.30	
54		J853-HAC-AC-255	J853-HAC-AC-255	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	14.88	0.61	1.83	0.61	1.83	
55		J853-HAC-AC-256	J853-HAC-AC-256	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	25.85	0.53	3.18	0.53	3.18	
56		J853-HAC-AC-257	J853-HAC-AC-257	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.90	0.48	0.48	0.48	0.48	
57		J853-HAC-AC-259	J853-HAC-AC-259	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.31	0.53	0.53	0.53	0.53	
58		J853-HAC-AC-261	J853-HAC-AC-261	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.31	0.53	0.53	0.53	0.53	
59		J853-HAC-AC-262	J853-HAC-AC-262A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	1.54	0.19	0.19	0.19	0.19	
60		J853-HAC-AC-263	J853-HAC-AC-263B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	1.54	0.19	0.19	0.19	0.19	
61		J853-HAC-AC-264	J853-HAC-AC-264	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	1.63	0.20	0.20	0.20	0.20	
62		J853-HAC-AC-265	J853-HAC-AC-265	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	5		5	23.17	0.57	2.85	0.57	2.85	
63		J853-HAC-AC-267	J853-HAC-AC-267	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.50	0.80	0.80	0.80	0.80	
64		J853-HAC-AC-269	J853-HAC-AC-269	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.77	0.71	0.71	0.71	0.71	

美特鋁質有限公司	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B.M.表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA2(屋頂)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	1686.00	總V.F.面積 (㎡):	207.38		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(㎡)		V.F.面積(㎡)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
65		J853-HAC-AC-270	J853-HAC-AC-270A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	40.98	0.63	5.04	0.63	5.04	
66		J853-HAC-AC-270	J853-HAC-AC-270B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.02	0.74	0.74	0.74	0.74	
67		J853-HAC-AC-271	J853-HAC-AC-271B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.75	0.83	0.83	0.83	0.83	
68		J853-HAC-AC-272	J853-HAC-AC-272A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.28	0.65	0.65	0.65	0.65	
69		J853-HAC-AC-272	J853-HAC-AC-272B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.75	0.83	0.83	0.83	0.83	
70		J853-HAC-AC-274	J853-HAC-AC-274	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.85	0.72	0.72	0.72	0.72	
71		J853-HAC-AC-276	J853-HAC-AC-276	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.02	0.74	0.74	0.74	0.74	
72		J853-HAC-AC-277	J853-HAC-AC-277	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	22.44	0.92	2.76	0.92	2.76	
73		J853-HAC-AC-279	J853-HAC-AC-279	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	8.94	1.10	1.10	1.10	1.10	
74		J853-HAC-AC-281	J853-HAC-AC-281	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	10.33	1.27	1.27	1.27	1.27	
75		J853-HAC-AC-282	J853-HAC-AC-282	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	8.54	1.05	1.05	1.05	1.05	
76		J853-HAC-AC-285	J853-HAC-AC-285	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	7.48	0.92	0.92	0.92	0.92	
77		J853-HAC-AC-288	J853-HAC-AC-288	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	13.25	1.63	1.63	1.63	1.63	
78		J853-HAC-AC-289	J853-HAC-AC-289	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	12.85	1.58	1.58	1.58	1.58	
79		J853-HAC-AC-290	J853-HAC-AC-290	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	13.01	1.60	1.60	1.60	1.60	
80		J853-HAC-AC-291	J853-HAC-AC-291	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	13		13	187.07	1.77	23.01	1.77	23.01	
81		J853-HAC-AC-292	J853-HAC-AC-292	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	50.73	2.08	6.24	2.08	6.24	
82		J853-HAC-AC-293	J853-HAC-AC-293	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	17.24	2.12	2.12	2.12	2.12	
83		J853-HAC-AC-294	J853-HAC-AC-294	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	97.56	2.00	12.00	2.00	12.00	
84		J853-HAC-AC-295	J853-HAC-AC-295	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	40.32	2.48	4.96	2.48	4.96	
85		J853-HAC-AC-296	J853-HAC-AC-296	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	45.61	1.87	5.61	1.87	5.61	
86		J853-HAC-AC-297	J853-HAC-AC-297	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	45.61	1.87	5.61	1.87	5.61	
87		J853-HAC-AC-298	J853-HAC-AC-298	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	17.24	2.12	2.12	2.12	2.12	
88		J853-HAC-AC-299	J853-HAC-AC-299	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	17.24	2.12	2.12	2.12	2.12	
					總計:	251		251	1686.00		207.38		207.38	

HA1,3,5,6,7,8 BM

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B. M. 表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA1. 3. 5. 6. 7. 8(屋頂)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	10114. 53	總V. F. 面積 (m²):	1244. 10		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(m²)		V. F. 面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-HAC-AC-180	J853-HAC-AC-180	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	27. 32	0. 28	3. 36	0. 28	3. 36	
2		J853-HAC-AC-181	J853-HAC-AC-181	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	38. 05	0. 39	4. 68	0. 39	4. 68	
3		J853-HAC-AC-182	J853-HAC-AC-182	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	93. 66	0. 32	11. 52	0. 32	11. 52	
4		J853-HAC-AC-183	J853-HAC-AC-183	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	16. 59	0. 34	2. 04	0. 34	2. 04	
5		J853-HAC-AC-184	J853-HAC-AC-184	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	16. 59	0. 34	2. 04	0. 34	2. 04	
6		J853-HAC-AC-185	J853-HAC-AC-185	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	23. 41	0. 48	2. 88	0. 48	2. 88	
7		J853-HAC-AC-186	J853-HAC-AC-186	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	23. 41	0. 48	2. 88	0. 48	2. 88	
8		J853-HAC-AC-187	J853-HAC-AC-187	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	55. 61	0. 38	6. 84	0. 38	6. 84	
9		J853-HAC-AC-188	J853-HAC-AC-188	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	55. 61	0. 38	6. 84	0. 38	6. 84	
10		J853-HAC-AC-189	J853-HAC-AC-189	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	150		150	268. 29	0. 22	33. 00	0. 22	33. 00	
11		J853-HAC-AC-190	J853-HAC-AC-190	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	150		150	268. 29	0. 22	33. 00	0. 22	33. 00	
12		J853-HAC-AC-191	J853-HAC-AC-191	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	79. 02	0. 81	9. 72	0. 81	9. 72	
13		J853-HAC-AC-192	J853-HAC-AC-192	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	110. 24	1. 13	13. 56	1. 13	13. 56	
14		J853-HAC-AC-193	J853-HAC-AC-193	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	266. 34	0. 91	32. 76	0. 91	32. 76	
15		J853-HAC-AC-194	J853-HAC-AC-194	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	28. 78	0. 59	3. 54	0. 59	3. 54	
16		J853-HAC-AC-195	J853-HAC-AC-195	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	28. 78	0. 59	3. 54	0. 59	3. 54	
17		J853-HAC-AC-196	J853-HAC-AC-196	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	26. 34	0. 27	3. 24	0. 27	3. 24	
18		J853-HAC-AC-197	J853-HAC-AC-197	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	26. 34	0. 27	3. 24	0. 27	3. 24	
19		J853-HAC-AC-198	J853-HAC-AC-198	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40. 49	0. 83	4. 98	0. 83	4. 98	
20		J853-HAC-AC-199	J853-HAC-AC-199	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40. 49	0. 83	4. 98	0. 83	4. 98	
21		J853-HAC-AC-200	J853-HAC-AC-200	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	150. 24	1. 54	18. 48	1. 54	18. 48	
22		J853-HAC-AC-201	J853-HAC-AC-201	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	84		84	983. 40	1. 44	120. 96	1. 44	120. 96	
23		J853-HAC-AC-202	J853-HAC-AC-202	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	137. 56	1. 41	16. 92	1. 41	16. 92	
24		J853-HAC-AC-203	J853-HAC-AC-203	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	23. 41	1. 44	2. 88	1. 44	2. 88	
25		J853-HAC-AC-204	J853-HAC-AC-204	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	31. 71	1. 95	3. 90	1. 95	3. 90	
26		J853-HAC-AC-205	J853-HAC-AC-205	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	22. 28	1. 37	2. 74	1. 37	2. 74	
27		J853-HAC-AC-206	J853-HAC-AC-206	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	229. 75	1. 57	28. 26	1. 57	28. 26	
28		J853-HAC-AC-207	J853-HAC-AC-207	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	36. 75	2. 26	4. 52	2. 26	4. 52	
29		J853-HAC-AC-208	J853-HAC-AC-208	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	24. 88	1. 53	3. 06	1. 53	3. 06	
30		J853-HAC-AC-209	J853-HAC-AC-209	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	38. 54	2. 37	4. 74	2. 37	4. 74	
31		J853-HAC-AC-210	J853-HAC-AC-210	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	38. 54	2. 37	4. 74	2. 37	4. 74	
32		J853-HAC-AC-211	J853-HAC-AC-211	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	275. 12	1. 88	33. 84	1. 88	33. 84	

美特鋁質有限公司	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B.M.表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA1.3.5.6.7.8(屋頂)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	10114.53	總V.F.面積 (㎡):	1244.10		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(㎡)		V.F.面積(㎡)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
33		J853-HAC-AC-212	J853-HAC-AC-212	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	36.59	2.25	4.50	2.25	4.50	
34		J853-HAC-AC-213	J853-HAC-AC-213	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	63.41	1.30	7.80	1.30	7.80	
35		J853-HAC-AC-214	J853-HAC-AC-214	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	34.63	2.13	4.26	2.13	4.26	
36		J853-HAC-AC-215	J853-HAC-AC-215	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	73.17	2.25	9.00	2.25	9.00	
37		J853-HAC-AC-216	J853-HAC-AC-216	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	77.07	2.37	9.48	2.37	9.48	
38		J853-HAC-AC-217	J853-HAC-AC-217	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	77.07	2.37	9.48	2.37	9.48	
39		J853-HAC-AC-218	J853-HAC-AC-218	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	49.76	1.53	6.12	1.53	6.12	
40		J853-HAC-AC-219	J853-HAC-AC-219	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	73.50	2.26	9.04	2.26	9.04	
41		J853-HAC-AC-220	J853-HAC-AC-220	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	44.55	1.37	5.48	1.37	5.48	
42		J853-HAC-AC-221	J853-HAC-AC-221	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	63.41	1.95	7.80	1.95	7.80	
43		J853-HAC-AC-222	J853-HAC-AC-222	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	46.83	1.44	5.76	1.44	5.76	
44		J853-HAC-AC-223	J853-HAC-AC-223	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	69.27	2.13	8.52	2.13	8.52	
45		J853-HAC-AC-224	J853-HAC-AC-224	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	21.46	0.44	2.64	0.44	2.64	
46		J853-HAC-AC-225	J853-HAC-AC-225	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	21.46	0.44	2.64	0.44	2.64	
47		J853-HAC-AC-226	J853-HAC-AC-226	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	52.68	0.36	6.48	0.36	6.48	
48		J853-HAC-AC-227	J853-HAC-AC-227	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	52.68	0.36	6.48	0.36	6.48	
49		J853-HAC-AC-228	J853-HAC-AC-228	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18.05	0.37	2.22	0.37	2.22	
50		J853-HAC-AC-229	J853-HAC-AC-229	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18.05	0.37	2.22	0.37	2.22	
51		J853-HAC-AC-230	J853-HAC-AC-230	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	108.29	0.37	13.32	0.37	13.32	
52		J853-HAC-AC-231	J853-HAC-AC-231	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18.05	0.37	2.22	0.37	2.22	
53		J853-HAC-AC-232	J853-HAC-AC-232	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18.05	0.37	2.22	0.37	2.22	
54		J853-HAC-AC-241	J853-HAC-AC-241	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	84		84	355.12	0.52	43.68	0.52	43.68	
55		J853-HAC-AC-242	J853-HAC-AC-242	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	15.28	0.47	1.88	0.47	1.88	
56		J853-HAC-AC-243	J853-HAC-AC-243	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	107.32	0.55	13.20	0.55	13.20	
57		J853-HAC-AC-244	J853-HAC-AC-244	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	107.32	0.55	13.20	0.55	13.20	
58		J853-HAC-AC-245	J853-HAC-AC-245	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	4.55	0.28	0.56	0.28	0.56	
59		J853-HAC-AC-246	J853-HAC-AC-246	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	8.29	0.51	1.02	0.51	1.02	
60		J853-HAC-AC-247	J853-HAC-AC-247	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	16.59	0.51	2.04	0.51	2.04	
61		J853-HAC-AC-248	J853-HAC-AC-248	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	9.11	0.28	1.12	0.28	1.12	
62		J853-HAC-AC-249	J853-HAC-AC-249	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7.97	0.49	0.98	0.49	0.98	
63		J853-HAC-AC-250	J853-HAC-AC-250	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	12.03	0.74	1.48	0.74	1.48	
64		J853-HAC-AC-251	J853-HAC-AC-251	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	24.06	0.74	2.96	0.74	2.96	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B. M. 表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA1. 3. 5. 6. 7. 8(屋頂)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	10114. 53	總V. F. 面積 (㎡):	1244. 10		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(㎡)		V. F. 面積(㎡)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
65		J853-HAC-AC-252	J853-HAC-AC-252	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	15. 93	0. 49	1. 96	0. 49	1. 96	
66		J853-HAC-AC-253	J853-HAC-AC-253	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	152. 19	0. 52	18. 72	0. 52	18. 72	
67		J853-HAC-AC-254	J853-HAC-AC-254	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	63. 41	0. 65	7. 80	0. 65	7. 80	
68		J853-HAC-AC-255	J853-HAC-AC-255	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	89. 27	0. 61	10. 98	0. 61	10. 98	
69		J853-HAC-AC-256	J853-HAC-AC-256	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	22		22	94. 80	0. 53	11. 66	0. 53	11. 66	
70		J853-HAC-AC-257	J853-HAC-AC-257	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7. 80	0. 48	0. 96	0. 48	0. 96	
71		J853-HAC-AC-258	J853-HAC-AC-258	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	25. 85	0. 53	3. 18	0. 53	3. 18	
72		J853-HAC-AC-259	J853-HAC-AC-259	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	25. 85	0. 53	3. 18	0. 53	3. 18	
73		J853-HAC-AC-260	J853-HAC-AC-260	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4. 31	0. 53	0. 53	0. 53	0. 53	
74		J853-HAC-AC-261	J853-HAC-AC-261	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4. 31	0. 53	0. 53	0. 53	0. 53	
75		J853-HAC-AC-262	J853-HAC-AC-262A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	9. 27	0. 19	1. 14	0. 19	1. 14	
76		J853-HAC-AC-262	J853-HAC-AC-262B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	3. 09	0. 19	0. 38	0. 19	0. 38	
77		J853-HAC-AC-263	J853-HAC-AC-263A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	3. 25	0. 20	0. 40	0. 20	0. 40	
78		J853-HAC-AC-263	J853-HAC-AC-263B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	6. 18	0. 19	0. 76	0. 19	0. 76	
79		J853-HAC-AC-264	J853-HAC-AC-264	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	6. 50	0. 20	0. 80	0. 20	0. 80	
80		J853-HAC-AC-265	J853-HAC-AC-265	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	30		30	139. 02	0. 57	17. 10	0. 57	17. 10	
81		J853-HAC-AC-266	J853-HAC-AC-266	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	13. 01	0. 80	1. 60	0. 80	1. 60	
82		J853-HAC-AC-267	J853-HAC-AC-267	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	26. 02	0. 80	3. 20	0. 80	3. 20	
83		J853-HAC-AC-268	J853-HAC-AC-268	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	11. 38	0. 70	1. 40	0. 70	1. 40	
84		J853-HAC-AC-269	J853-HAC-AC-269	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	23. 09	0. 71	2. 84	0. 71	2. 84	
85		J853-HAC-AC-270	J853-HAC-AC-270A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	48		48	245. 85	0. 63	30. 24	0. 63	30. 24	
86		J853-HAC-AC-270	J853-HAC-AC-270B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	36. 10	0. 74	4. 44	0. 74	4. 44	
87		J853-HAC-AC-271	J853-HAC-AC-271A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	10. 57	0. 65	1. 30	0. 65	1. 30	
88		J853-HAC-AC-271	J853-HAC-AC-271B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40. 49	0. 83	4. 98	0. 83	4. 98	
89		J853-HAC-AC-272	J853-HAC-AC-272A	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	21. 14	0. 65	2. 60	0. 65	2. 60	
90		J853-HAC-AC-272	J853-HAC-AC-272B	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40. 49	0. 83	4. 98	0. 83	4. 98	
91		J853-HAC-AC-273	J853-HAC-AC-273	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	11. 71	0. 72	1. 44	0. 72	1. 44	
92		J853-HAC-AC-274	J853-HAC-AC-274	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	23. 41	0. 72	2. 88	0. 72	2. 88	
93		J853-HAC-AC-275	J853-HAC-AC-275	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	12. 03	0. 74	1. 48	0. 74	1. 48	
94		J853-HAC-AC-276	J853-HAC-AC-276	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	24. 06	0. 74	2. 96	0. 74	2. 96	
95		J853-HAC-AC-277	J853-HAC-AC-277	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	134. 63	0. 92	16. 56	0. 92	16. 56	
96		J853-HAC-AC-278	J853-HAC-AC-278	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	17. 89	1. 10	2. 20	1. 10	2. 20	

美特鋁質有限公司	工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	23/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鋁板B.M.表	項目類別:	Horizontal Alum. Cladding_HA1.3.5.6.7.8(屋頂)	批准:		日期:		版本:	
BM編號:	A/C Code:		總重量(Kg):	10114.53	總V.F.面積 (㎡):	1244.10		

序號	修改標示	加工图号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積(㎡)		V.F.面積(㎡)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
97		J853-HAC-AC-279	J853-HAC-AC-279	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	35.77	1.10	4.40	1.10	4.40	
98		J853-HAC-AC-280	J853-HAC-AC-280	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	17.07	1.05	2.10	1.05	2.10	
99		J853-HAC-AC-281	J853-HAC-AC-281	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	41.30	1.27	5.08	1.27	5.08	
100		J853-HAC-AC-282	J853-HAC-AC-282	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	34.15	1.05	4.20	1.05	4.20	
101		J853-HAC-AC-283	J853-HAC-AC-283	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	20.65	1.27	2.54	1.27	2.54	
102		J853-HAC-AC-284	J853-HAC-AC-284	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	14.96	0.92	1.84	0.92	1.84	
103		J853-HAC-AC-285	J853-HAC-AC-285	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	29.92	0.92	3.68	0.92	3.68	
104		J853-HAC-AC-286	J853-HAC-AC-286	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	26.50	1.63	3.26	1.63	3.26	
105		J853-HAC-AC-288	J853-HAC-AC-288	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	53.01	1.63	6.52	1.63	6.52	
106		J853-HAC-AC-289	J853-HAC-AC-289	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	77.07	1.58	9.48	1.58	9.48	
107		J853-HAC-AC-290	J853-HAC-AC-290	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	78.05	1.60	9.60	1.60	9.60	
108		J853-HAC-AC-291	J853-HAC-AC-291	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	78		78	1122.43	1.77	138.06	1.77	138.06	
109		J853-HAC-AC-292	J853-HAC-AC-292	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	304.39	2.08	37.44	2.08	37.44	
110		J853-HAC-AC-293	J853-HAC-AC-293	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	103.41	2.12	12.72	2.12	12.72	
111		J853-HAC-AC-294	J853-HAC-AC-294	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	585.36	2.00	72.00	2.00	72.00	
112		J853-HAC-AC-295	J853-HAC-AC-295	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	241.95	2.48	29.76	2.48	29.76	
113		J853-HAC-AC-296	J853-HAC-AC-296	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	273.66	1.87	33.66	1.87	33.66	
114		J853-HAC-AC-297	J853-HAC-AC-297	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	273.66	1.87	33.66	1.87	33.66	
115		J853-HAC-AC-298	J853-HAC-AC-298	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	103.41	2.12	12.72	2.12	12.72	
116		J853-HAC-AC-299	J853-HAC-AC-299	3mm 厚铝板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	103.41	2.12	12.72	2.12	12.72	
					總計:	1506		1506	10114.53		1244.10		1244.10	

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Hor.Alum. Cladding-HA铝板(屋顶)	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	24							
		月	3							
		日	23							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-HAC-AC-180	铝板加工图	1	-							
J853-HAC-AC-181	铝板加工图	2	-							
J853-HAC-AC-182	铝板加工图	3	-							
J853-HAC-AC-183	铝板加工图	4	-							
J853-HAC-AC-184	铝板加工图	5	-							
J853-HAC-AC-185	铝板加工图	6	-							
J853-HAC-AC-186	铝板加工图	7	-							
J853-HAC-AC-187	铝板加工图	8	-							
J853-HAC-AC-188	铝板加工图	9	-							
J853-HAC-AC-189	铝板加工图	10	-							
J853-HAC-AC-190	铝板加工图	11	-							
J853-HAC-AC-191	铝板加工图	12	-							
J853-HAC-AC-192	铝板加工图	13	-							
J853-HAC-AC-193	铝板加工图	14	-							
J853-HAC-AC-194	铝板加工图	15	-							
J853-HAC-AC-195	铝板加工图	16	-							
J853-HAC-AC-196	铝板加工图	17	-							
J853-HAC-AC-197	铝板加工图	18	-							
J853-HAC-AC-198	铝板加工图	19	-							
J853-HAC-AC-199	铝板加工图	20	-							
J853-HAC-AC-200	铝板加工图	21	-							
J853-HAC-AC-201	铝板加工图	22	-							
J853-HAC-AC-202	铝板加工图	23	-							
J853-HAC-AC-203	铝板加工图	24	-							
J853-HAC-AC-204	铝板加工图	25	-							
J853-HAC-AC-205	铝板加工图	26	-							
J853-HAC-AC-206	铝板加工图	27	-							
J853-HAC-AC-207	铝板加工图	28	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Hor.Alum. Cladding-HA铝板(屋顶)
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	發出日期 Issued Date
	年 24
	月 3
	日 23

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客) 修訂編號 Revision No.
J853-HAC-AC-208	铝板加工图	29	-
J853-HAC-AC-209	铝板加工图	30	-
J853-HAC-AC-210	铝板加工图	31	-
J853-HAC-AC-211	铝板加工图	32	-
J853-HAC-AC-212	铝板加工图	33	-
J853-HAC-AC-213	铝板加工图	34	-
J853-HAC-AC-214	铝板加工图	35	-
J853-HAC-AC-215	铝板加工图	36	-
J853-HAC-AC-216	铝板加工图	37	-
J853-HAC-AC-217	铝板加工图	38	-
J853-HAC-AC-218	铝板加工图	39	-
J853-HAC-AC-219	铝板加工图	40	-
J853-HAC-AC-220	铝板加工图	41	-
J853-HAC-AC-221	铝板加工图	42	-
J853-HAC-AC-222	铝板加工图	43	-
J853-HAC-AC-223	铝板加工图	44	-
J853-HAC-AC-224	铝板加工图	45	-
J853-HAC-AC-225	铝板加工图	46	-
J853-HAC-AC-226	铝板加工图	47	-
J853-HAC-AC-227	铝板加工图	48	-
J853-HAC-AC-228	铝板加工图	49	-
J853-HAC-AC-229	铝板加工图	50	-
J853-HAC-AC-230	铝板加工图	51	-
J853-HAC-AC-231	铝板加工图	52	-
J853-HAC-AC-232	铝板加工图	53	-
J853-HAC-AC-241	铝板加工图	54	-
J853-HAC-AC-242	铝板加工图	55	-
J853-HAC-AC-243	铝板加工图	56	-

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Hor. Alum. Cladding-HA铝板(屋顶)	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	24							
		月	3							
		日	23							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-HAC-AC-244	铝板加工图	57	-							
J853-HAC-AC-245	铝板加工图	58	-							
J853-HAC-AC-246	铝板加工图	59	-							
J853-HAC-AC-247	铝板加工图	60	-							
J853-HAC-AC-248	铝板加工图	61	-							
J853-HAC-AC-249	铝板加工图	62	-							
J853-HAC-AC-250	铝板加工图	63	-							
J853-HAC-AC-251	铝板加工图	64	-							
J853-HAC-AC-252	铝板加工图	65	-							
J853-HAC-AC-253	铝板加工图	66	-							
J853-HAC-AC-254	铝板加工图	67	-							
J853-HAC-AC-255	铝板加工图	68	-							
J853-HAC-AC-256	铝板加工图	69	-							
J853-HAC-AC-257	铝板加工图	70	-							
J853-HAC-AC-258	铝板加工图	71	-							
J853-HAC-AC-259	铝板加工图	72	-							
J853-HAC-AC-260	铝板加工图	73	-							
J853-HAC-AC-261	铝板加工图	74	-							
J853-HAC-AC-262	铝板加工图	75	-							
J853-HAC-AC-263	铝板加工图	76	-							
J853-HAC-AC-264	铝板加工图	77	-							
J853-HAC-AC-265	铝板加工图	78	-							
J853-HAC-AC-266	铝板加工图	79	-							
J853-HAC-AC-267	铝板加工图	80	-							
J853-HAC-AC-268	铝板加工图	81	-							
J853-HAC-AC-269	铝板加工图	82	-							
J853-HAC-AC-270	铝板加工图	83	-							
J853-HAC-AC-271	铝板加工图	84	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Hor.Alum. Cladding-HA铝板(屋顶)
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	23							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-HAC-AC-272	铝板加工图	85	-							
J853-HAC-AC-273	铝板加工图	86	-							
J853-HAC-AC-274	铝板加工图	87	-							
J853-HAC-AC-275	铝板加工图	88	-							
J853-HAC-AC-276	铝板加工图	89	-							
J853-HAC-AC-277	铝板加工图	90	-							
J853-HAC-AC-278	铝板加工图	91	-							
J853-HAC-AC-279	铝板加工图	92	-							
J853-HAC-AC-280	铝板加工图	93	-							
J853-HAC-AC-281	铝板加工图	94	-							
J853-HAC-AC-282	铝板加工图	95	-							
J853-HAC-AC-283	铝板加工图	96	-							
J853-HAC-AC-284	铝板加工图	97	-							
J853-HAC-AC-285	铝板加工图	98	-							
J853-HAC-AC-286	铝板加工图	99	-							
J853-HAC-AC-288	铝板加工图	100	-							
J853-HAC-AC-289	铝板加工图	101	-							
J853-HAC-AC-290	铝板加工图	102	-							
J853-HAC-AC-291	铝板加工图	103	-							
J853-HAC-AC-292	铝板加工图	104	-							
J853-HAC-AC-293	铝板加工图	105	-							
J853-HAC-AC-294	铝板加工图	106	-							
J853-HAC-AC-295	铝板加工图	107	-							
J853-HAC-AC-296	铝板加工图	108	-							
J853-HAC-AC-297	铝板加工图	109	-							
J853-HAC-AC-298	铝板加工图	110	-							
J853-HAC-AC-299	铝板加工图	111	-							
J853-ACE-X86545-001	装饰通加工图	112	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Hor.Alum. Cladding-HA铝板(屋顶)
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

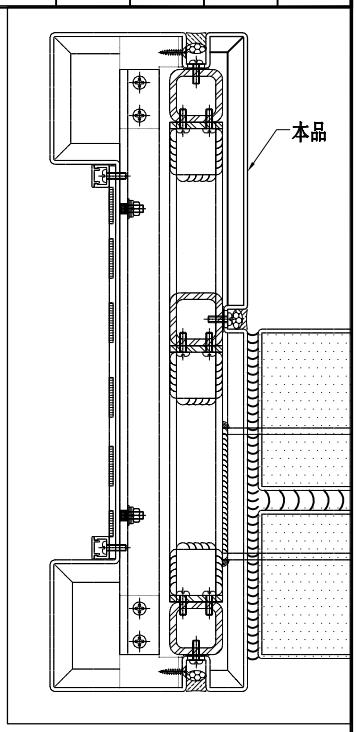
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-ACE-X86545-002	装饰通加工图
J853-ACE-X86545-003	装饰通加工图
J853-ACE-X86232-001	装饰通加工图
J853-ACE-X86232-002	装饰通加工图
J853-ACE-X86232-003	装饰通加工图
J853-ACE-X86232-004	装饰通加工图
J853-HAC-AC-3001	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3001A	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3002	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3002A	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3003	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3004	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3004A	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3005	铝板安装位置图
J853-HAC-AC-3005A	铝板安装位置图

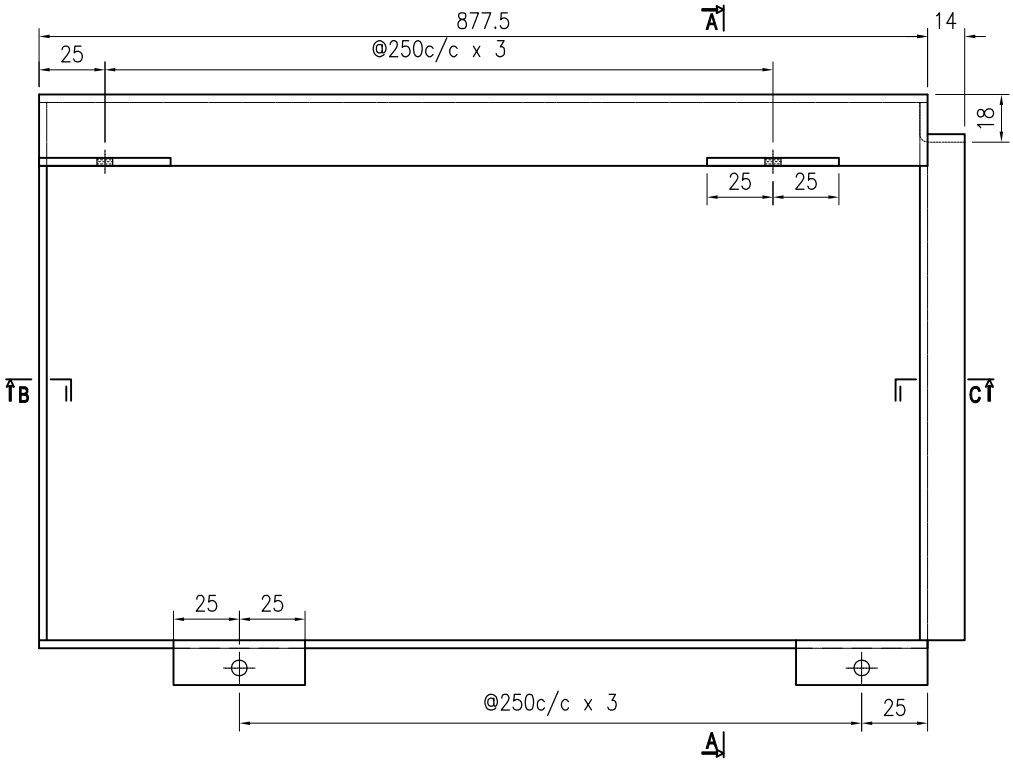
	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

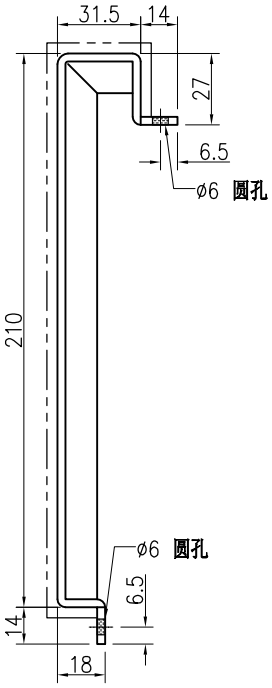
	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	23							

	修訂編號 Revision No.							
113	-							
114	-							
115	-							
116	-							
117	-							
118	-							
119	-							
120	-							
121	-							
122	-							
123	-							
124	-							
125	-							
126	-							
127	-							

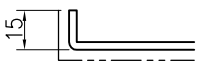
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-180		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-180		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.28	长度	921.5	宽度	308.5



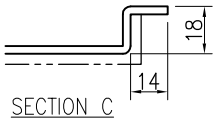




SECTION A–A



SECTION B



SECTION C

技术说明:

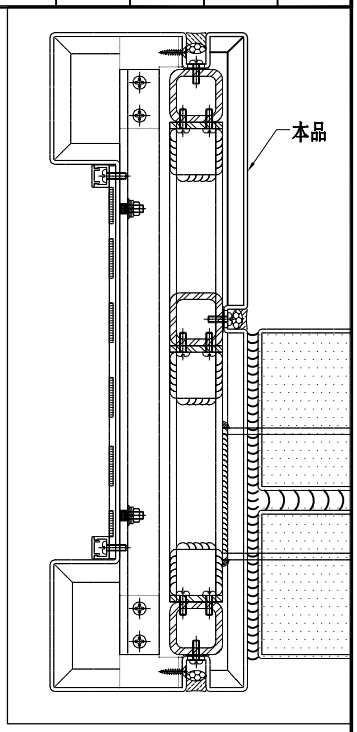
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

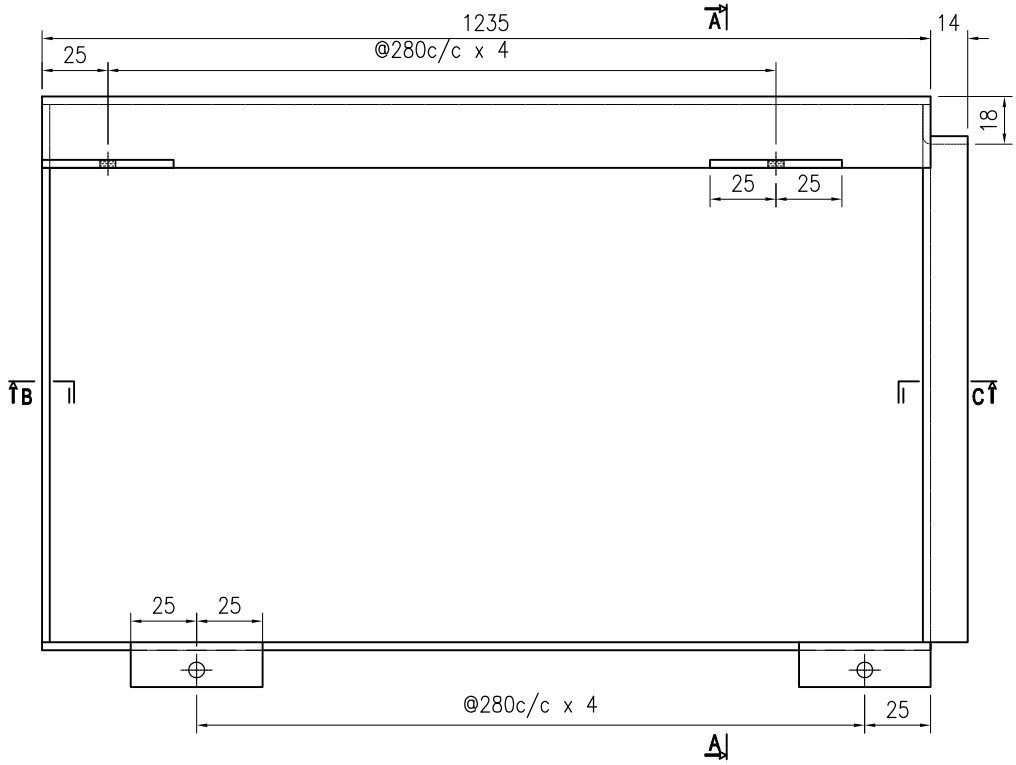
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

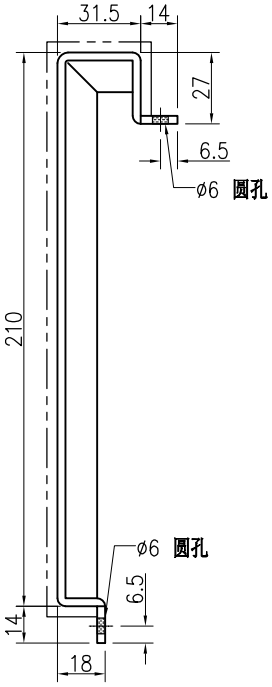
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

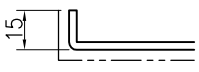
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-181		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-181		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.39	长度	1279	宽度	308.5



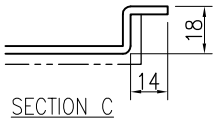




SECTION A–A



SECTION B



SECTION C

技术说明:

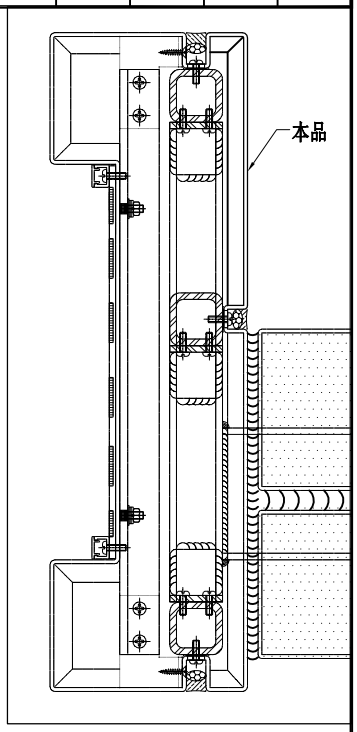
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

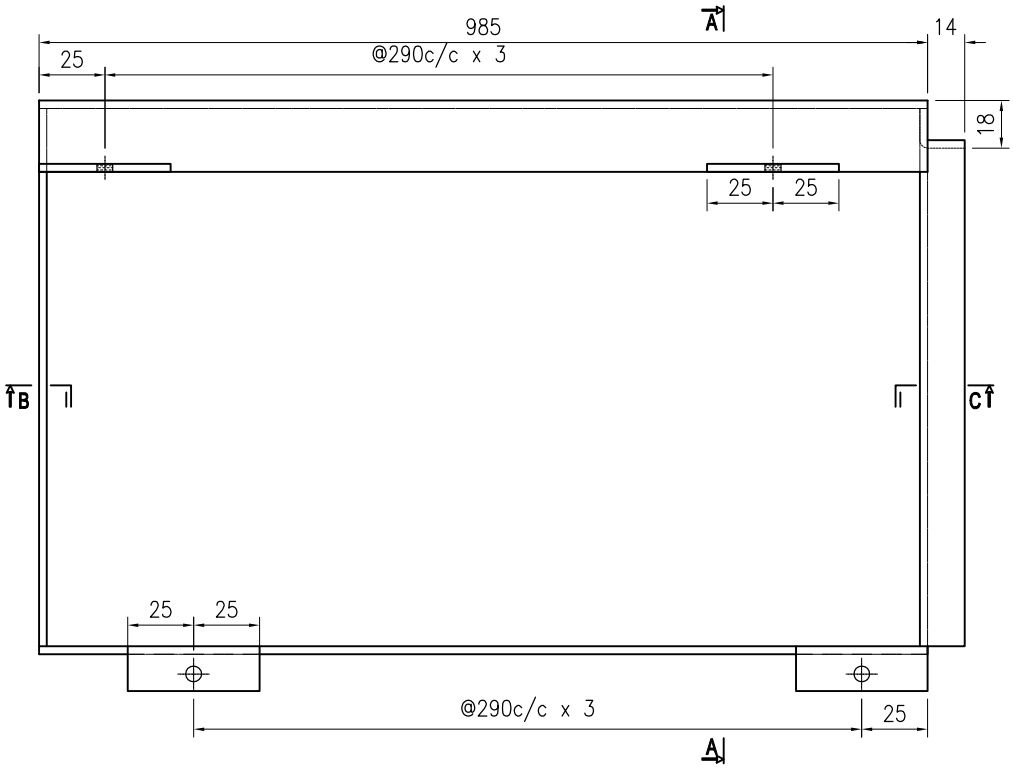
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

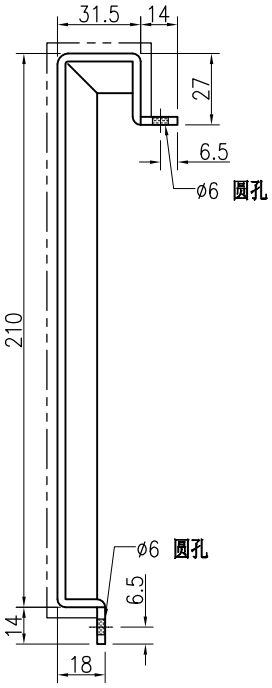
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

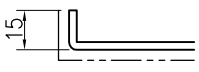
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-182			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-182			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图		批准	-	-	数量	42			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)		0.32	长度	1029	宽度	308.5	



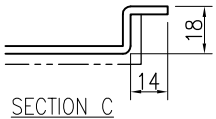




SECTION A–A



SECTION B



SECTION C

技术说明:

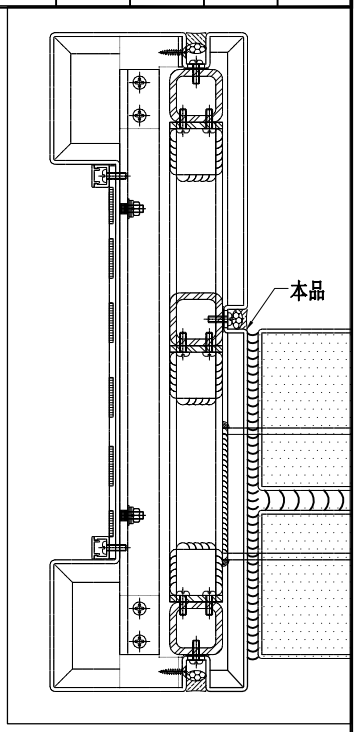
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

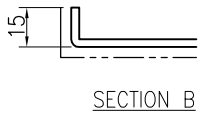
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

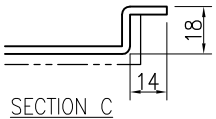
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-183		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-183		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.34	长度	921.5	宽度	373.5

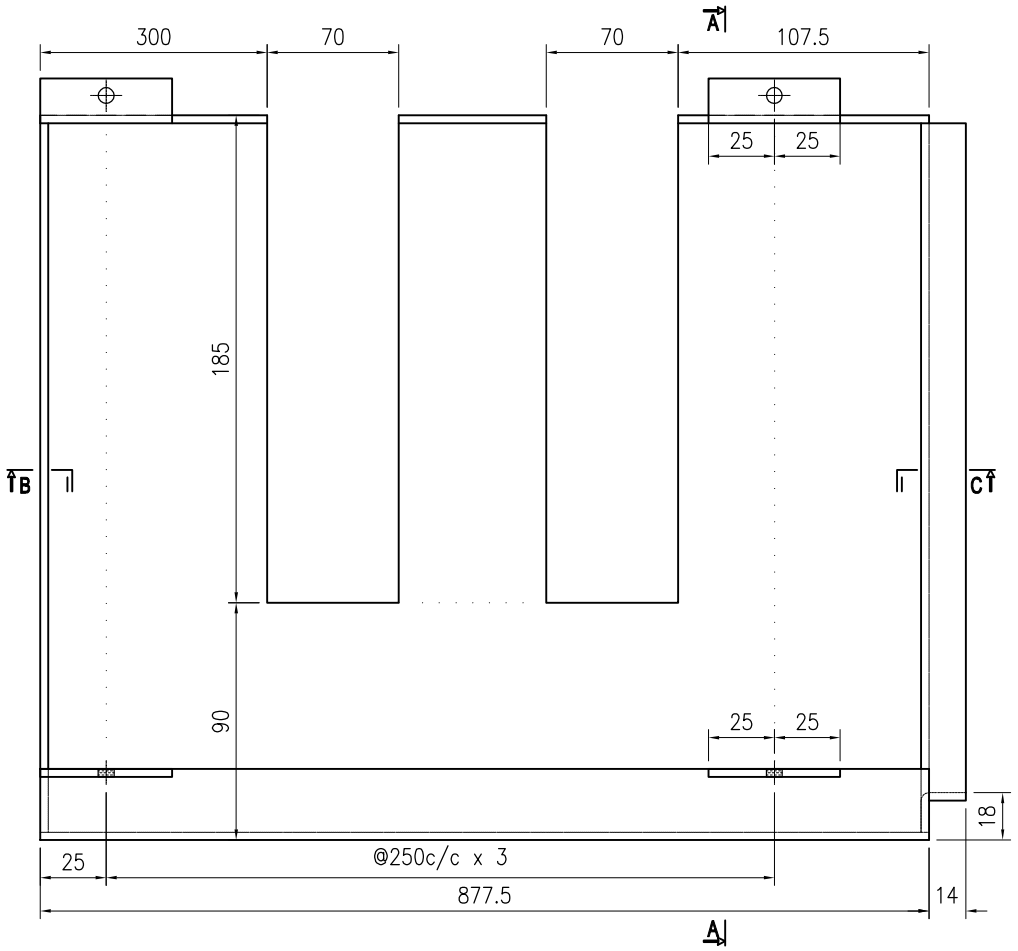


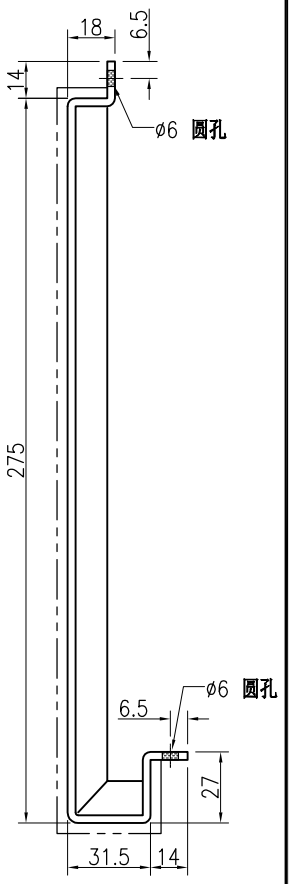


SECTION B



SECTION C





SECTION A-A

技术说明:

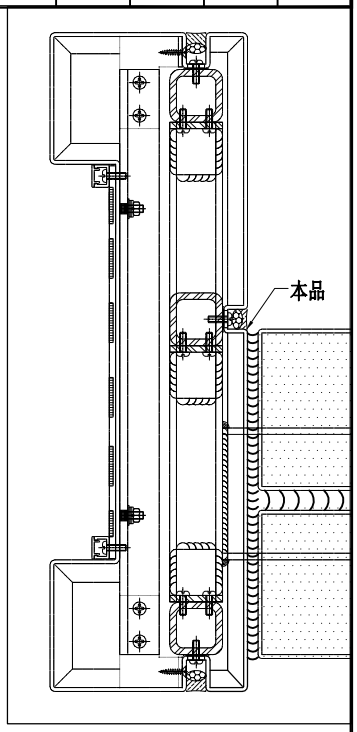
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

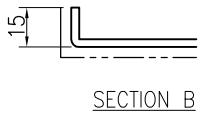
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

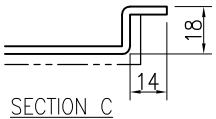
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-184		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-184		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.34	长度	921.5	宽度	373.5

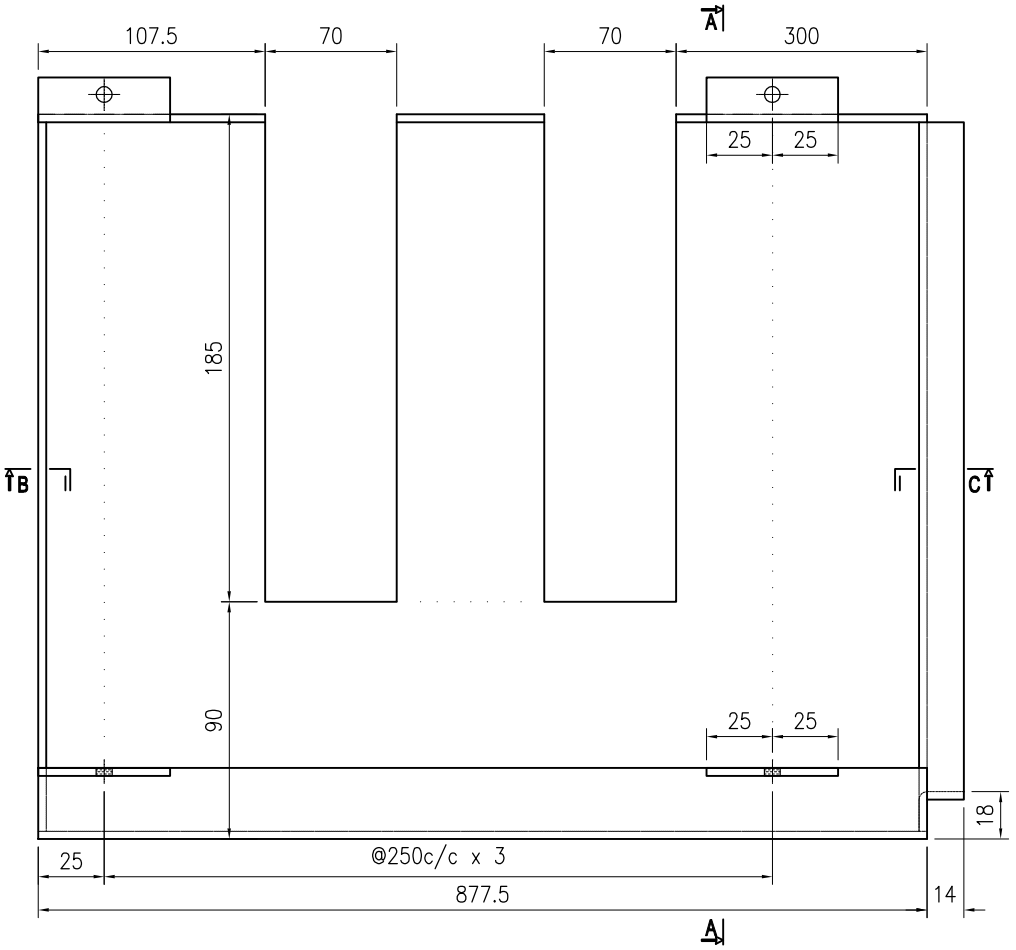


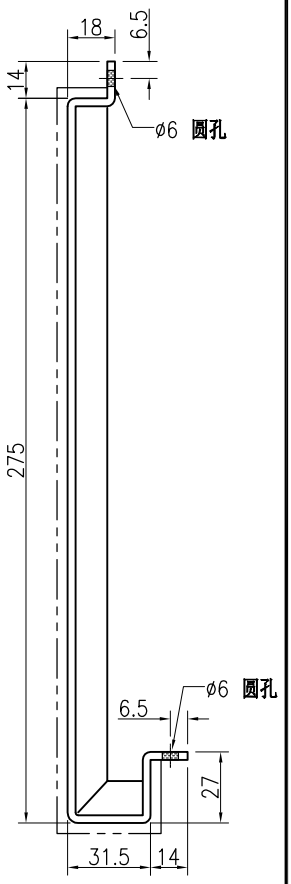


SECTION B



SECTION C





SECTION A–A

技术说明:

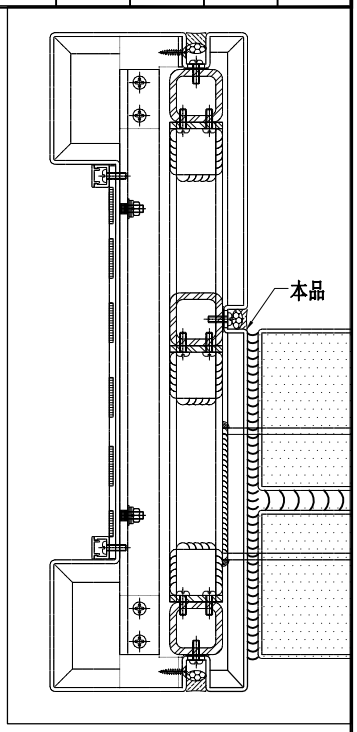
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

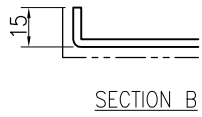
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

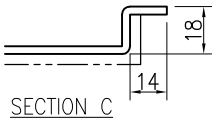
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

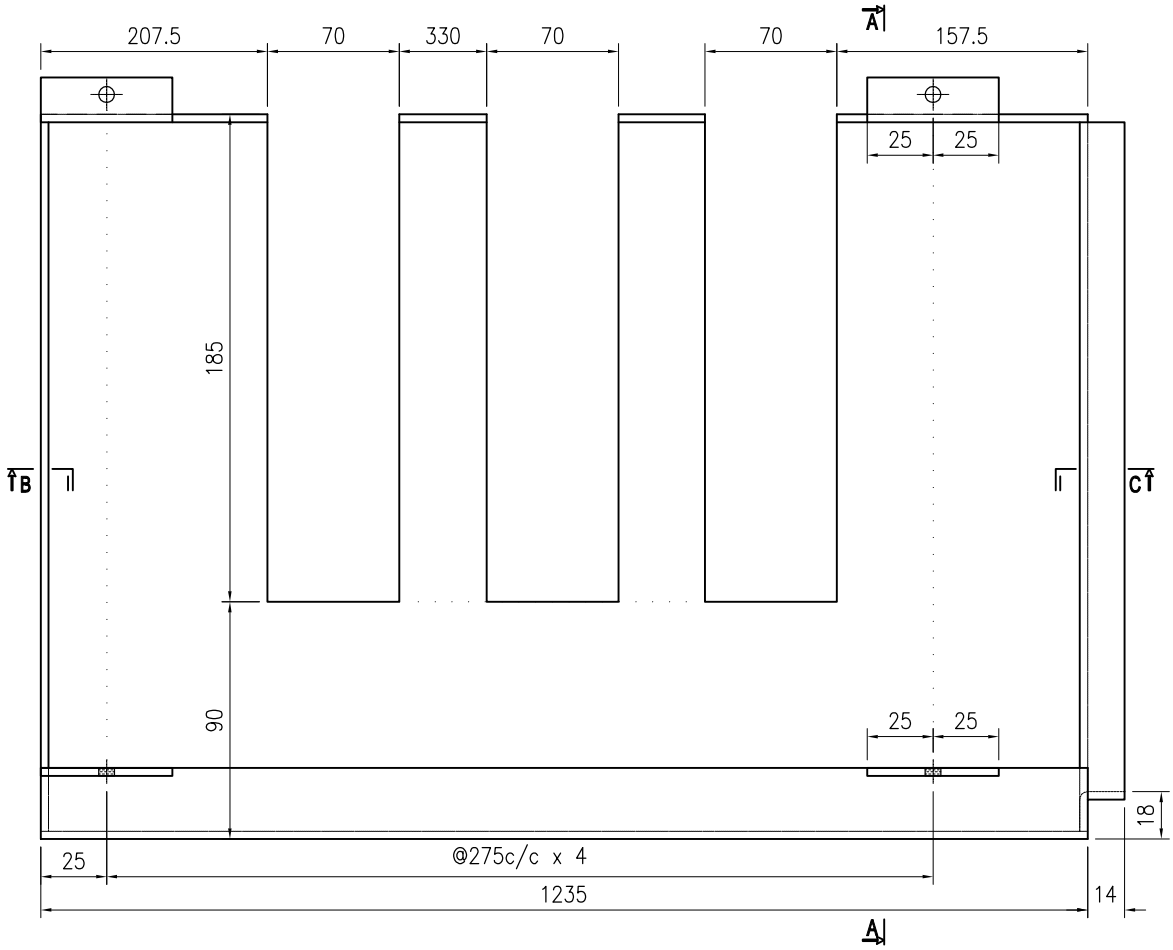
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

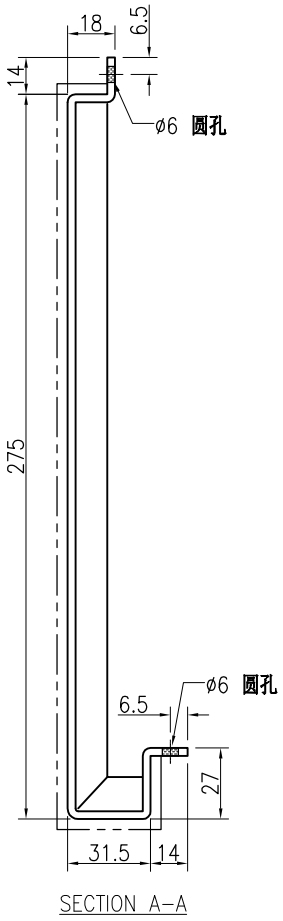
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-185		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-185		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.48	长度	1279	宽度	373.5











技术说明:

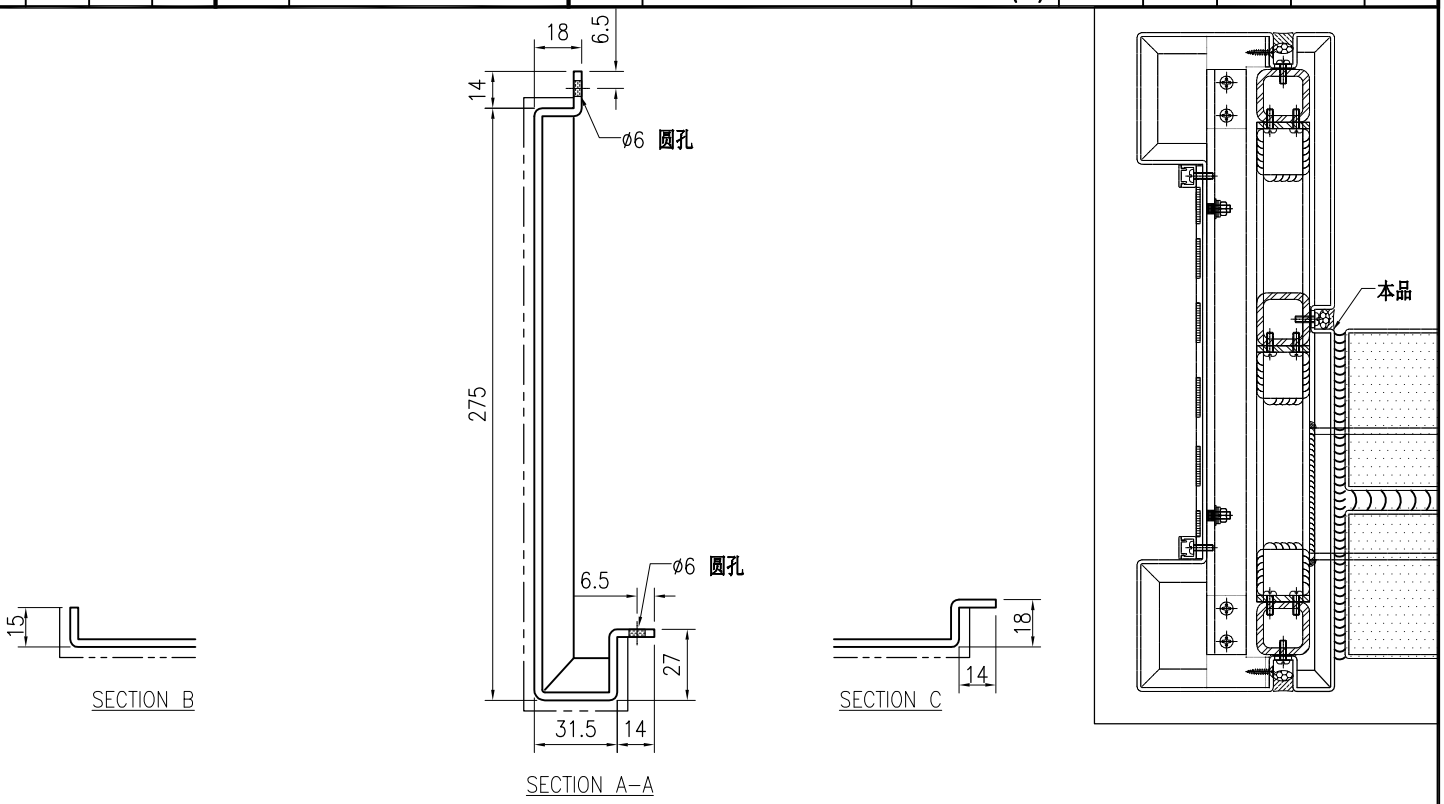
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

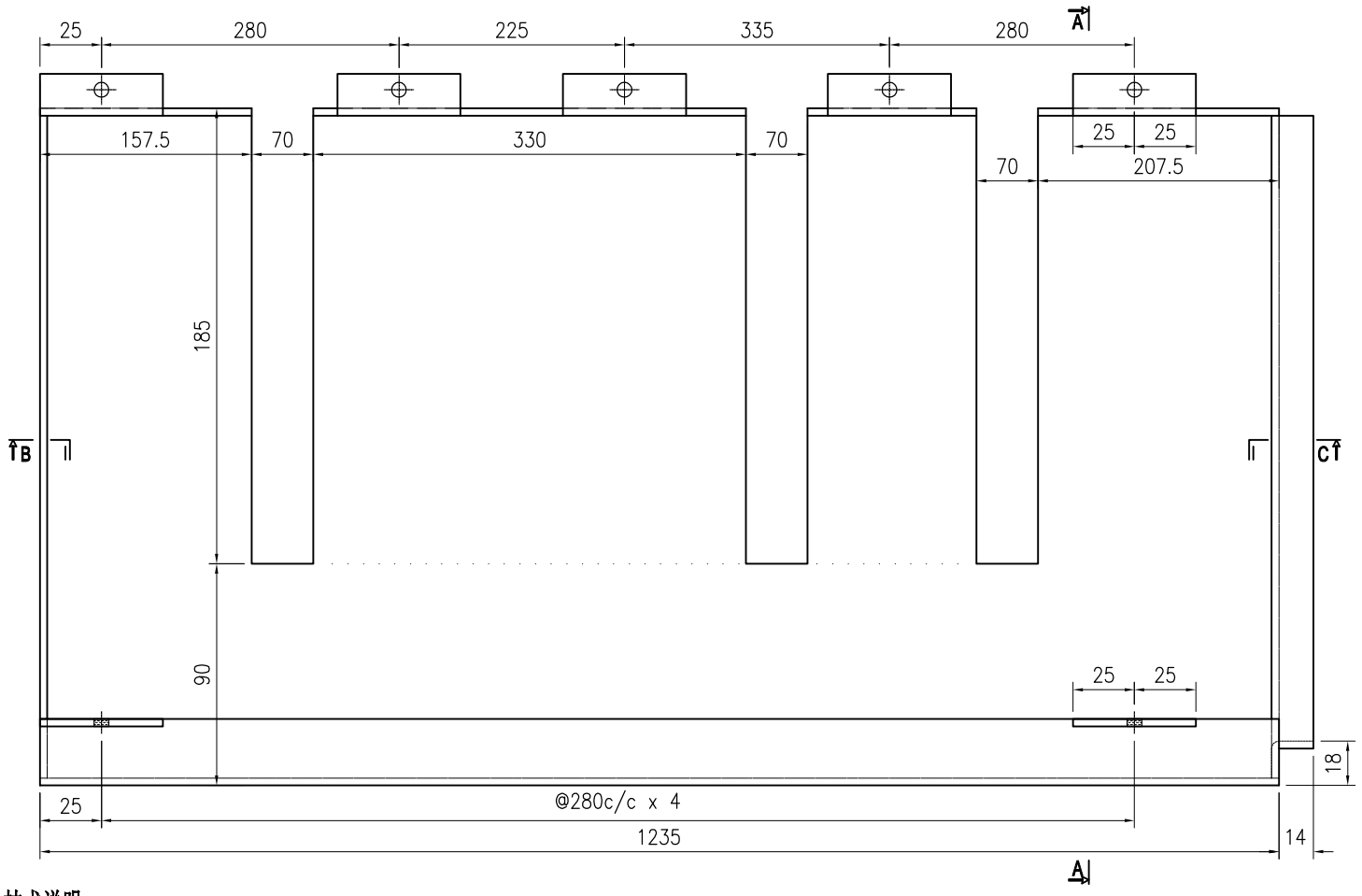
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-186		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-186		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.48	长度	1279	宽度	373.5





技术说明:

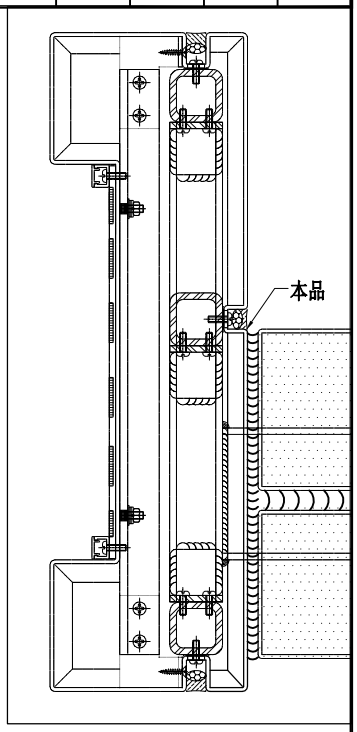
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

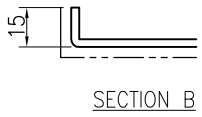
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

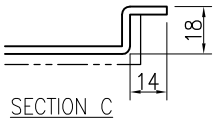
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

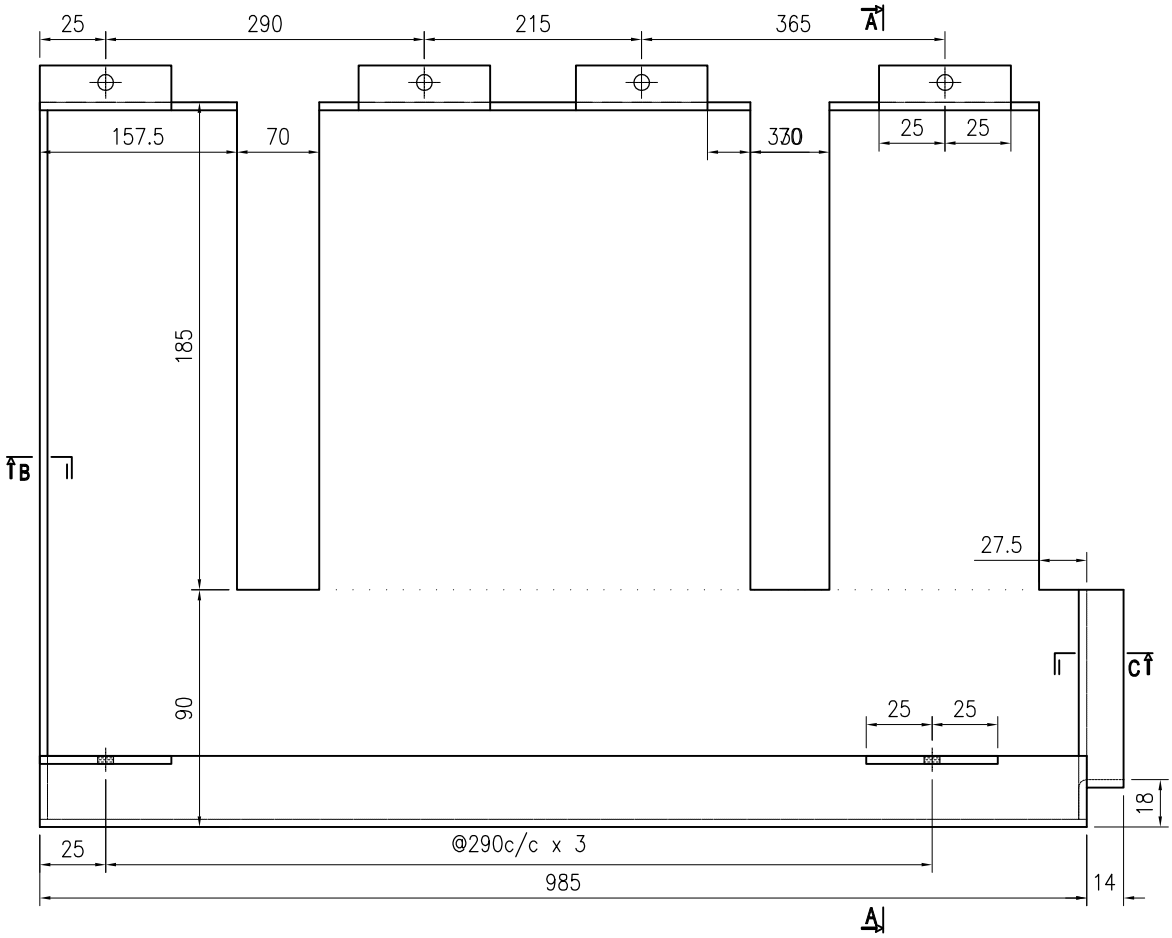
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

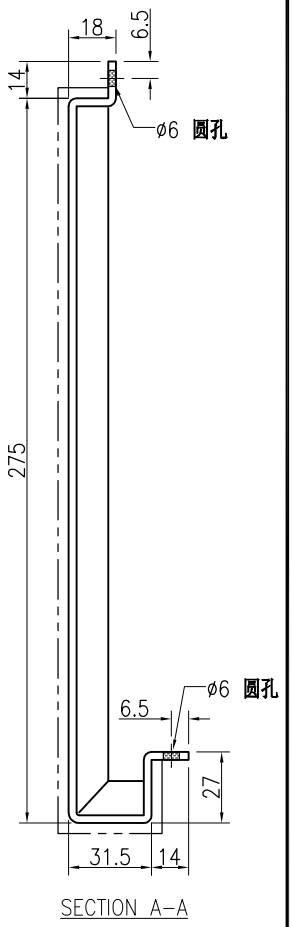
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-187		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-187		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.38	长度	1029	宽度	373.5











技术说明:

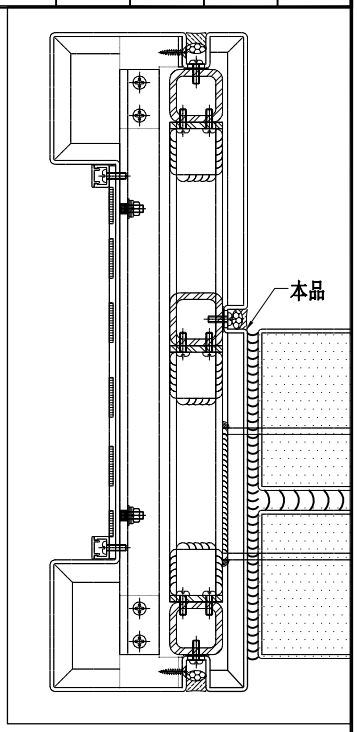
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

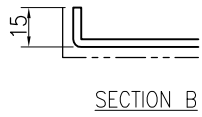
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

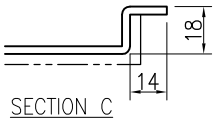
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-188		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-188		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	21	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.38	长度	1029	宽度	373.5

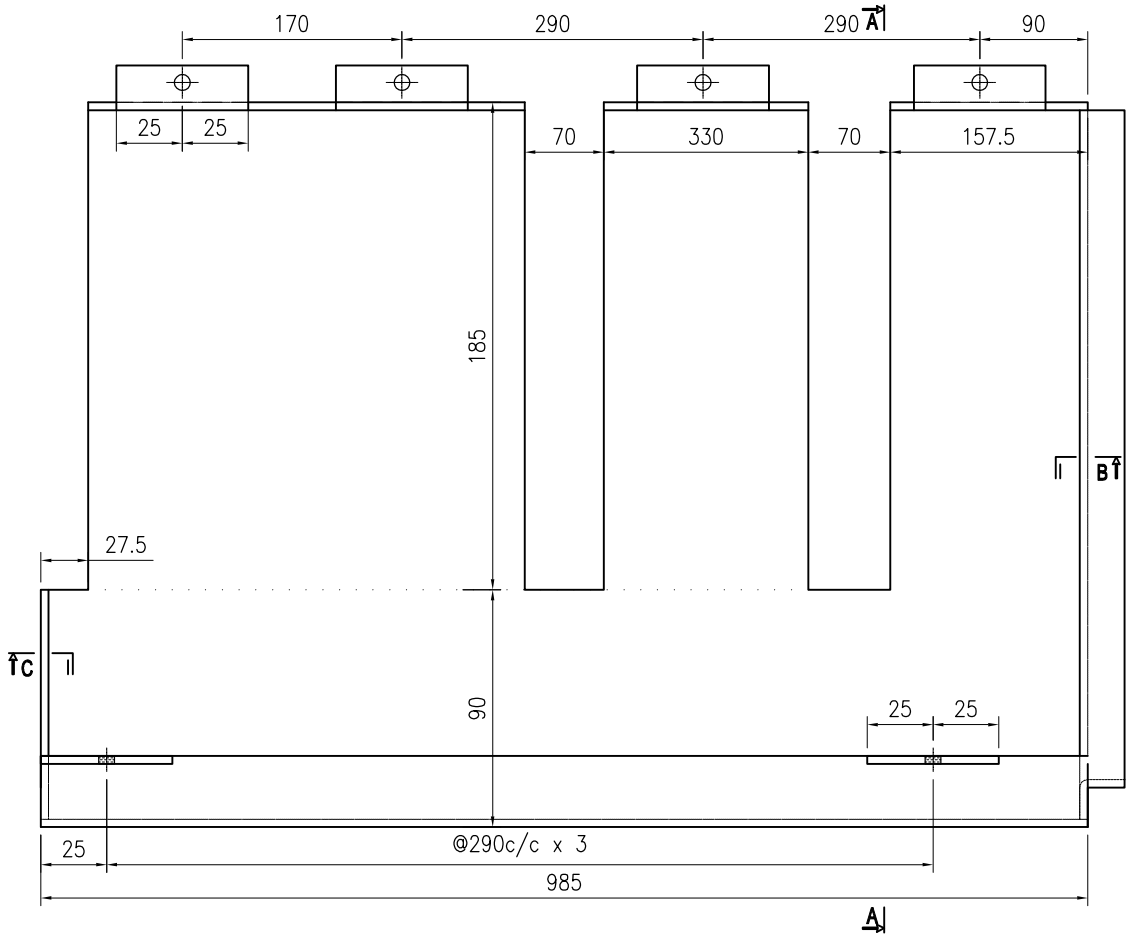


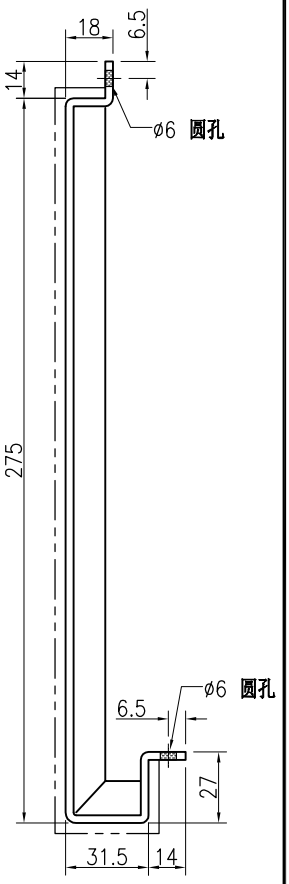


SECTION B



SECTION C





SECTION A-A

技术说明:

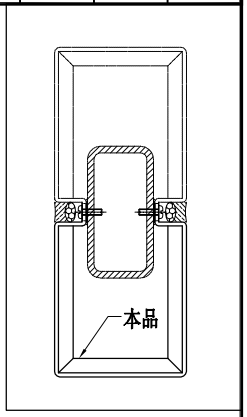
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

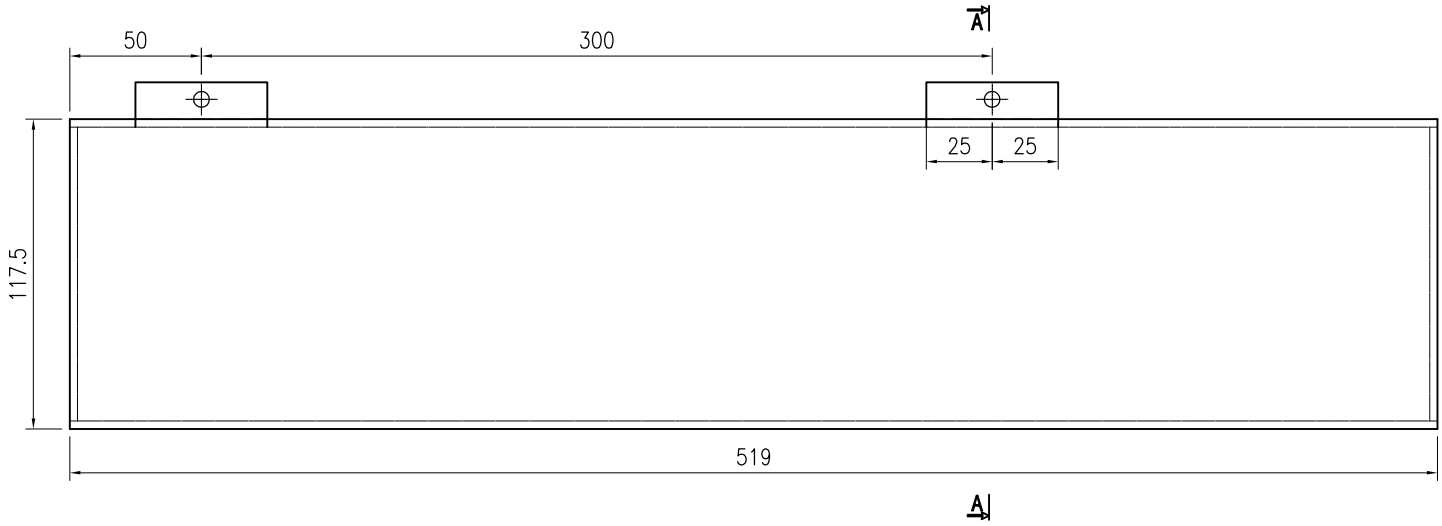
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

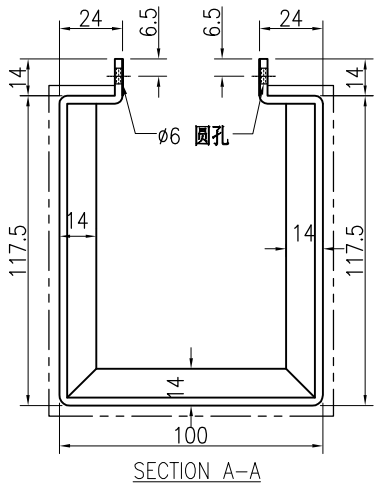
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-189		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-189		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	175		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.22	长度	547	宽度	405







SECTION A–A

技术说明:

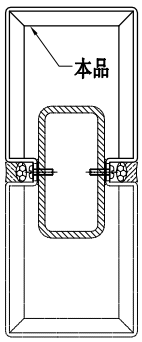
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

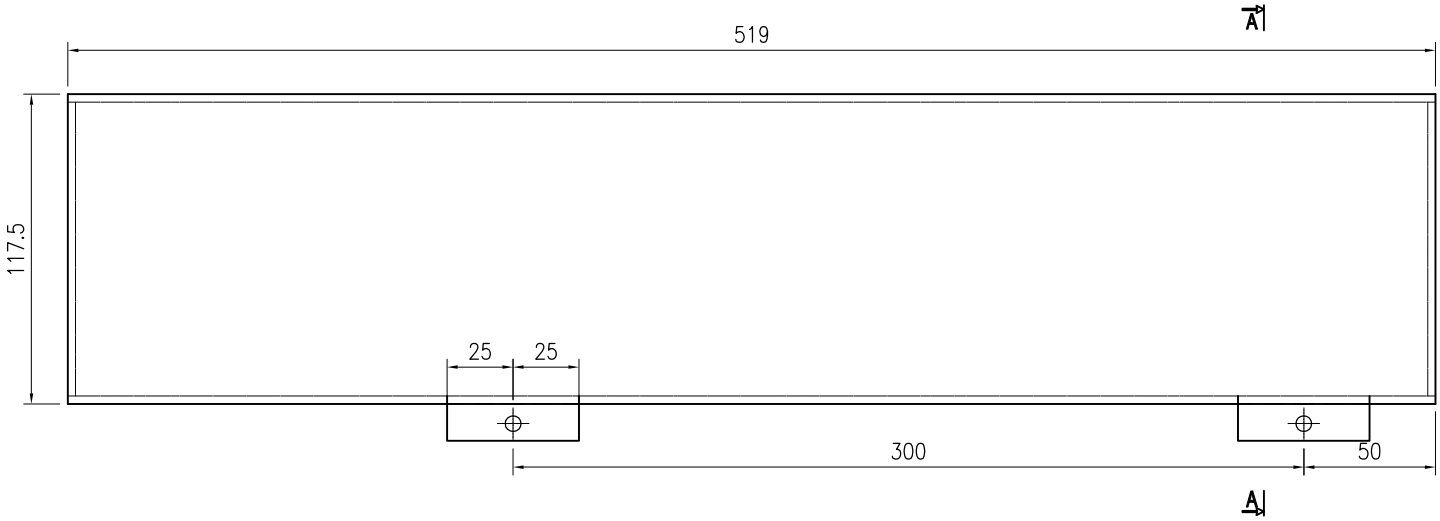
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

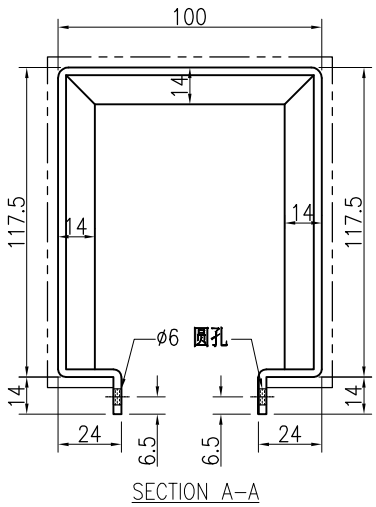
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-190		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-190		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	175	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.22	长度	547	宽度	405







SECTION A–A

技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

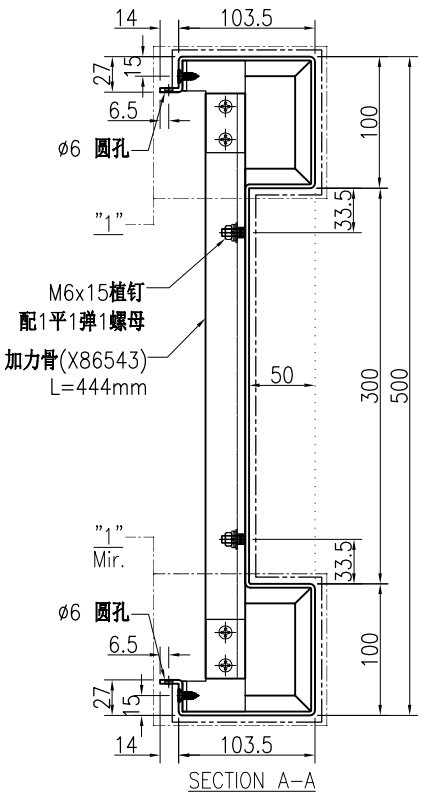
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

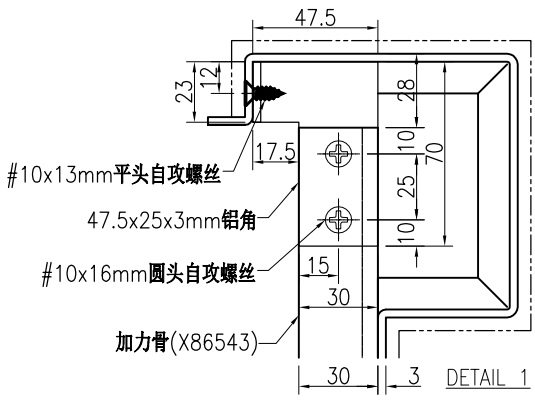
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

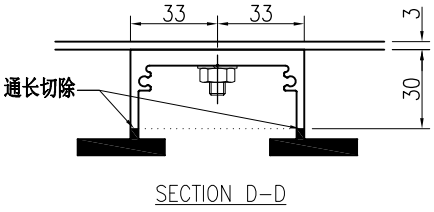
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

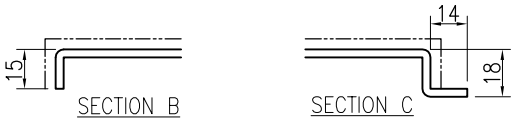
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-191		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-191		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	14
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.81	长度	921.5	宽度	883

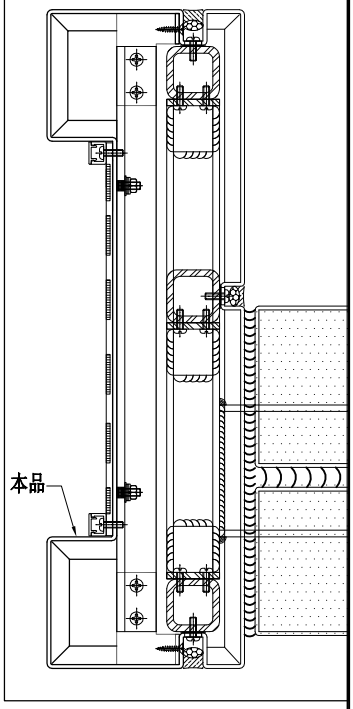
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	444	3
2	47.5x25x3mm 铝角	70	12

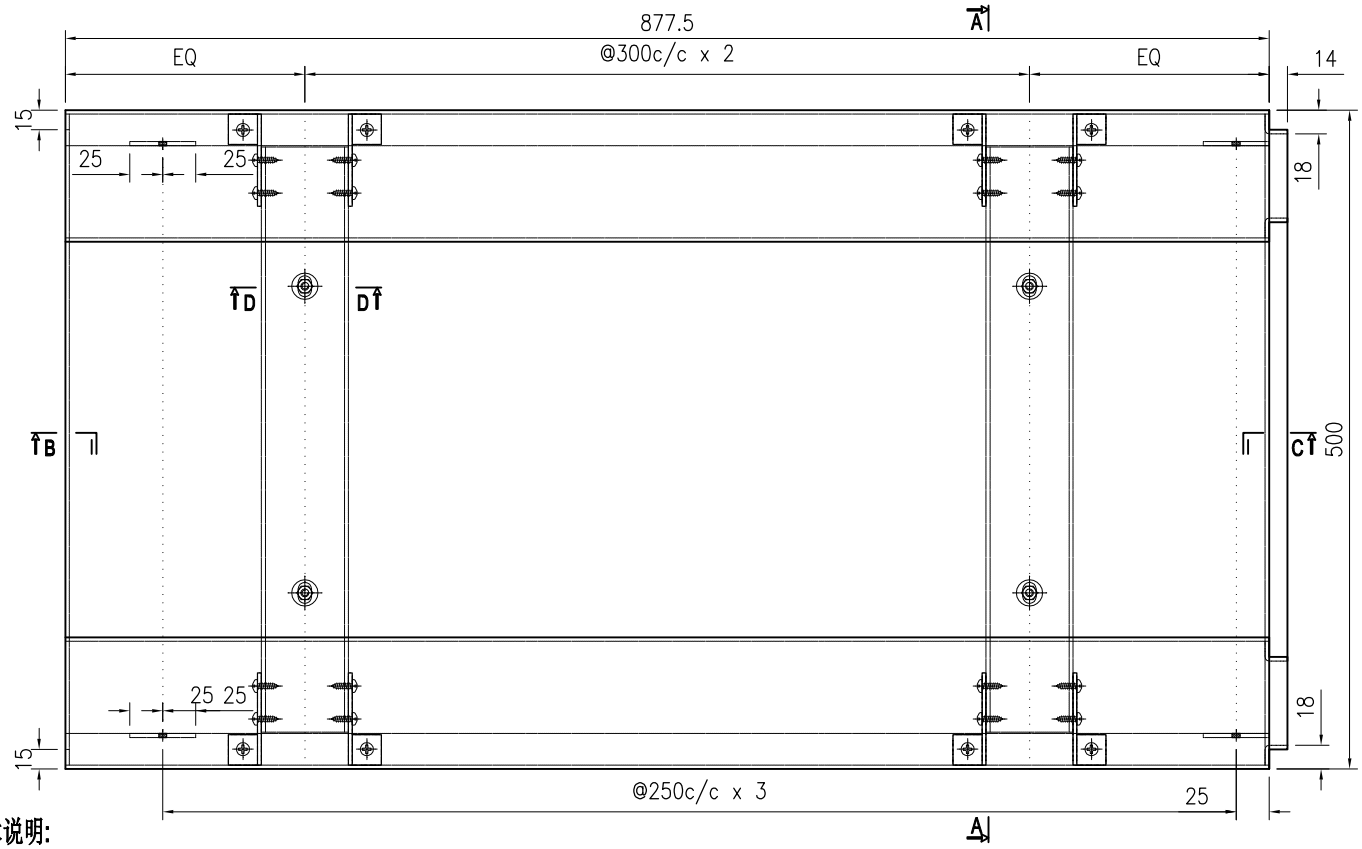












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

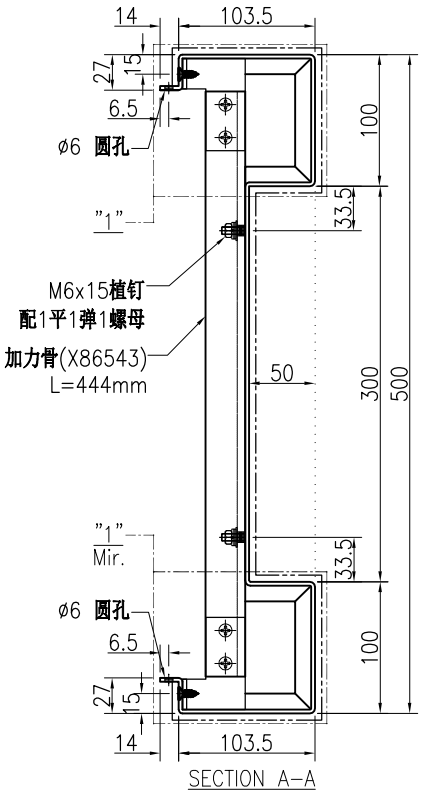
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

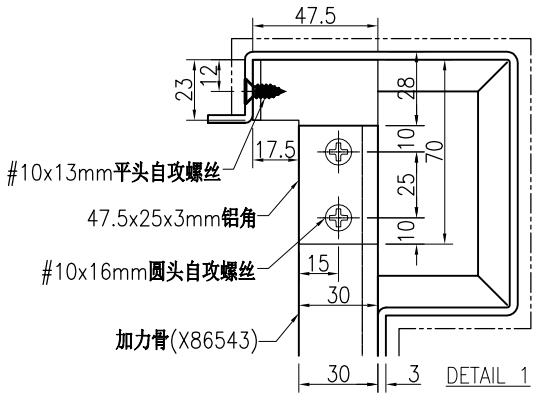
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

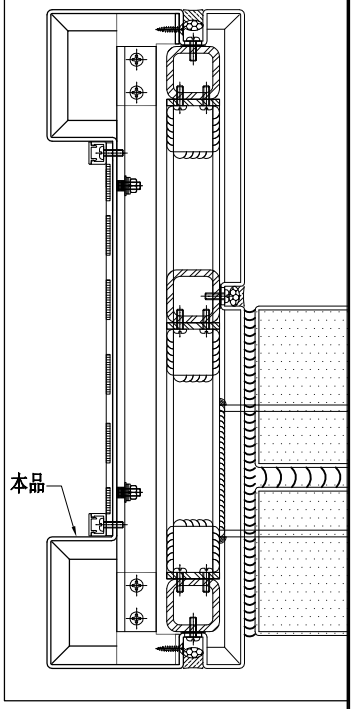
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

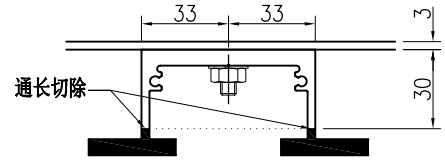
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-192		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-192		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.13	长度	1279	宽度	883

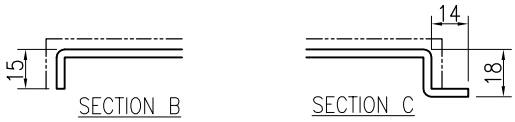
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	444	4
2	47.5x25x3mm 铝角	70	16

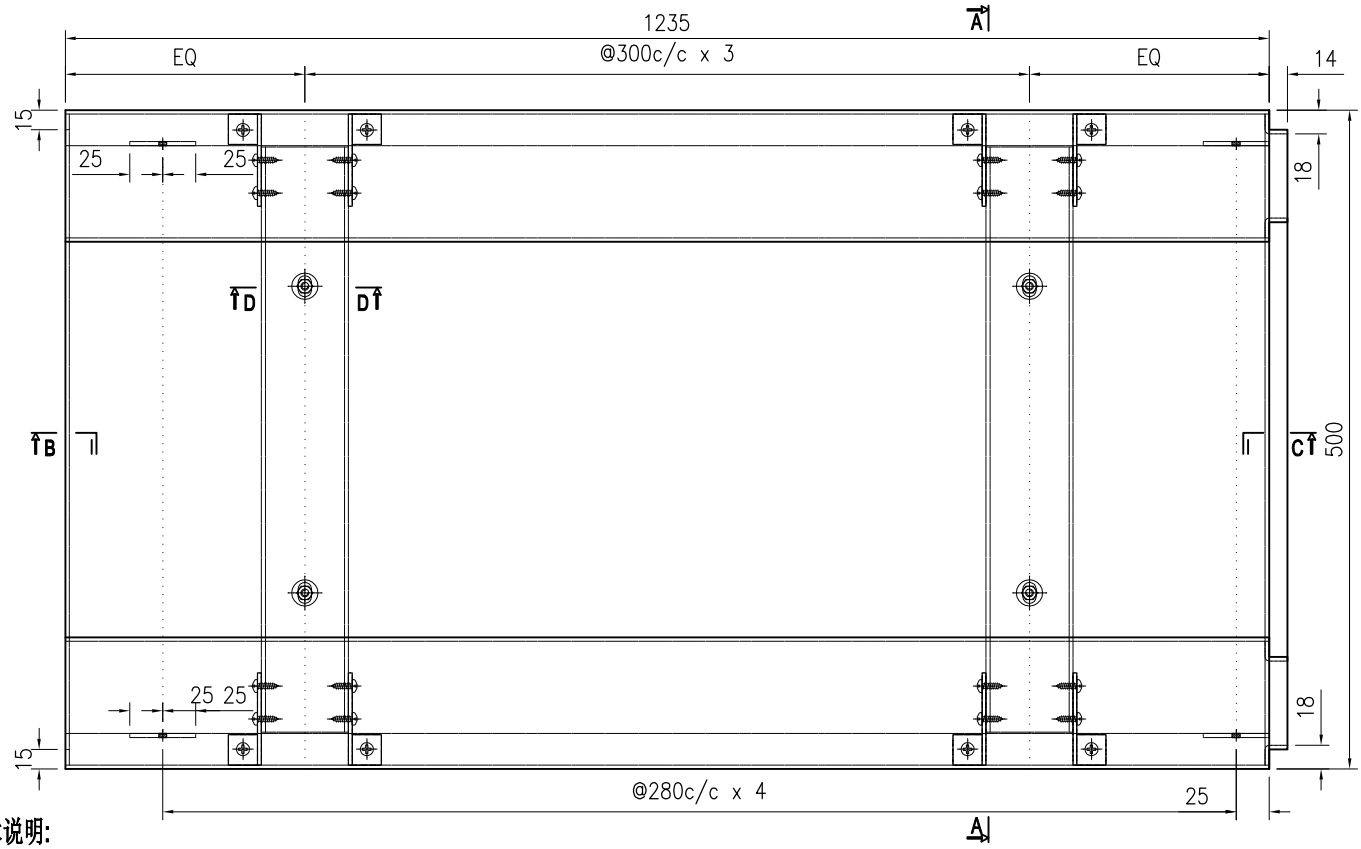












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

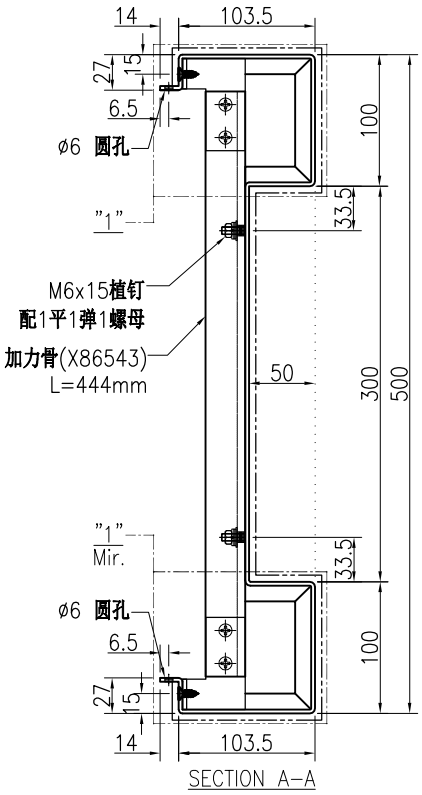
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

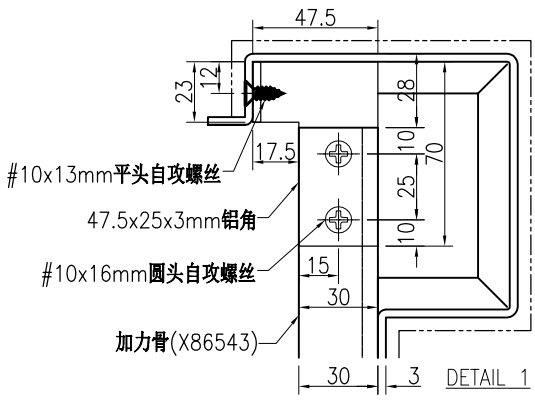
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

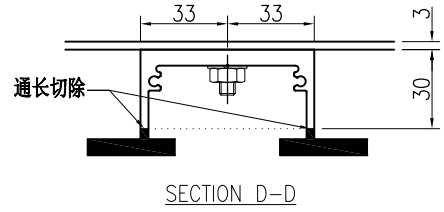
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

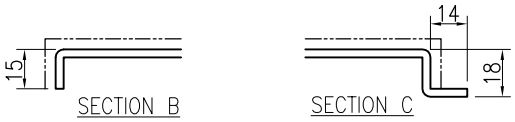
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-193		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-193		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.91	长度	1029	宽度	883

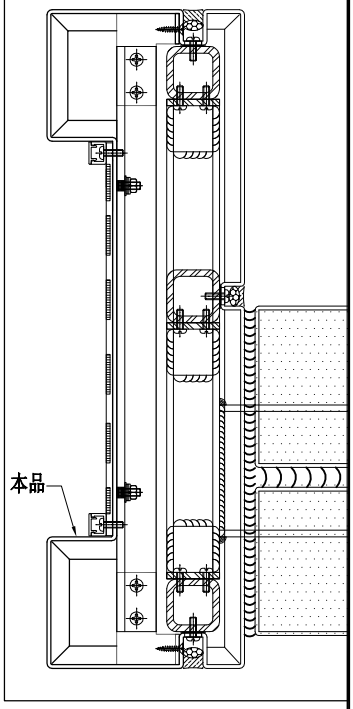
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	444	3
2	47.5x25x3mm 铝角	70	12

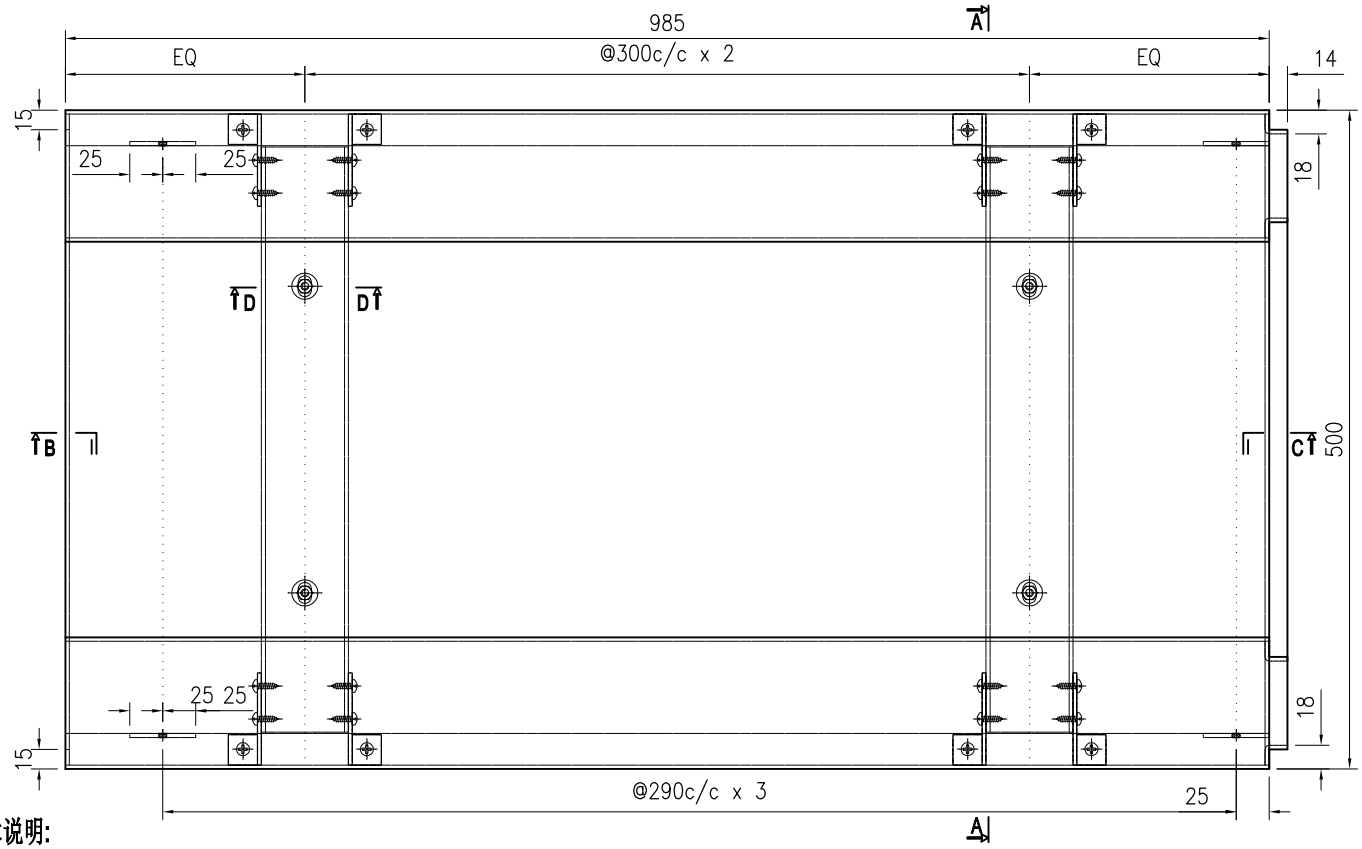












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

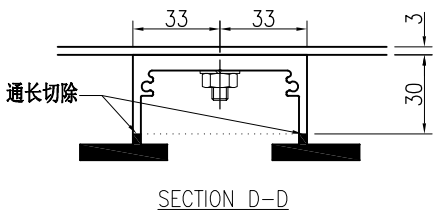
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853		制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-194						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-194						
名称	铝板组装图		批准	-	-	数量	7						
材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)	0.59		长度	672.5	宽度	883				

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

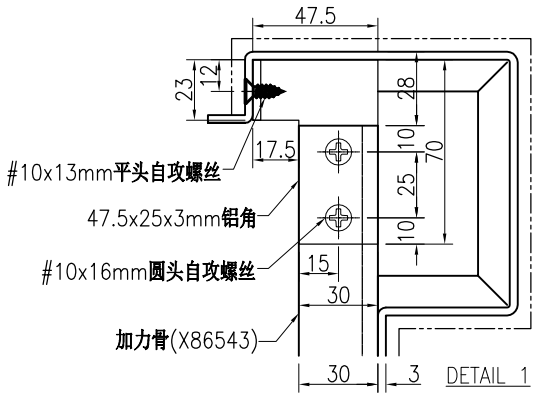
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	444	2
2	47.5x25x3mm 铝角	70	8



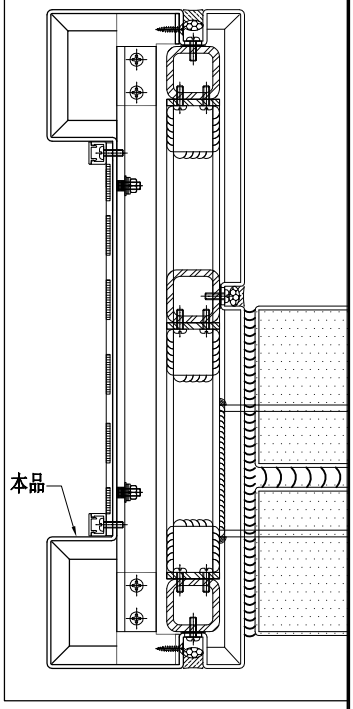
SECTION D-D

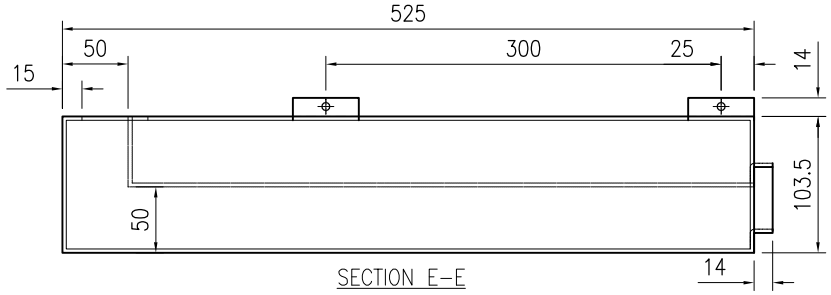


SECTION B　　SECTION C

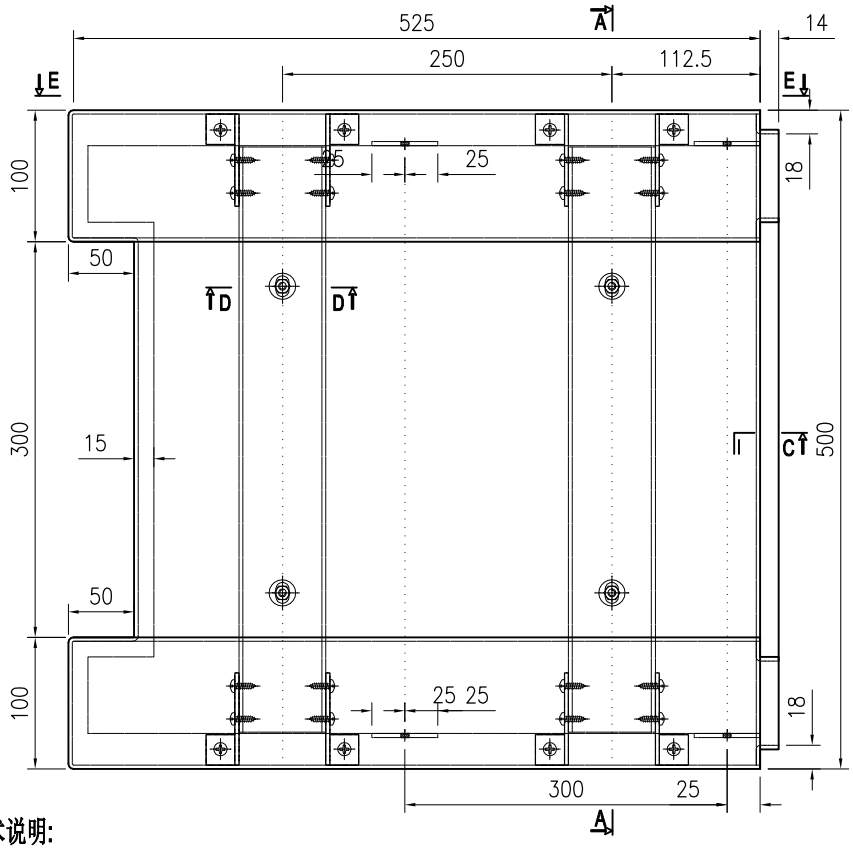


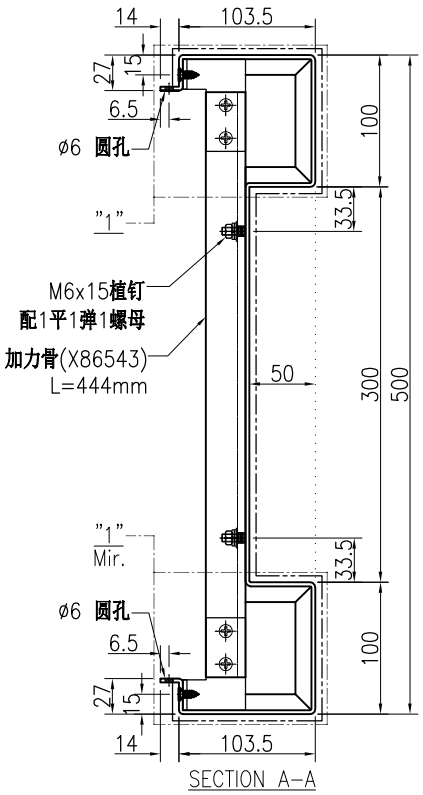
DETAIL 1





SECTION E-E





SECTION A-A

技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

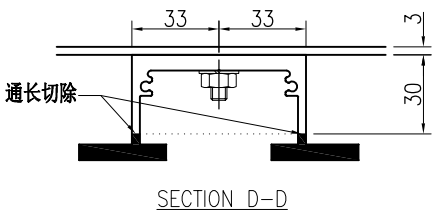
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-195		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-195		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.59		长度	672.5	宽度	883

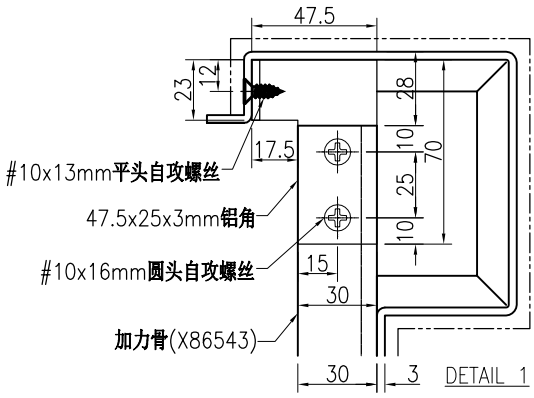
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	444	2
2	47.5x25x3mm 铝角	70	8



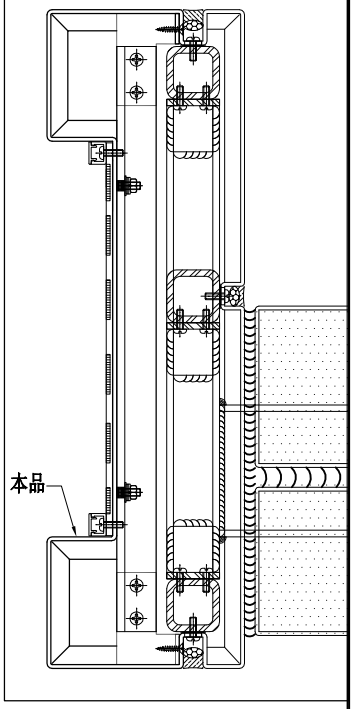
SECTION D-D

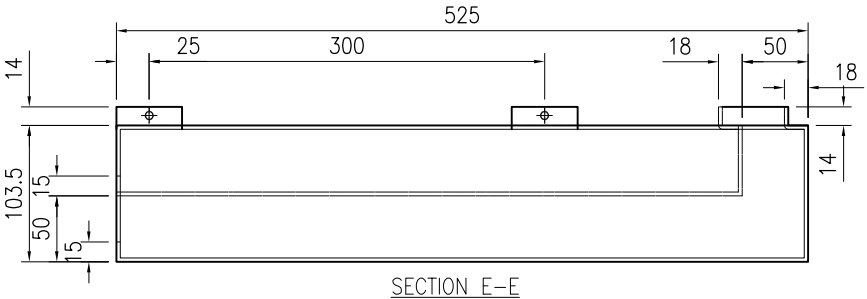


SECTION B　　SECTION C

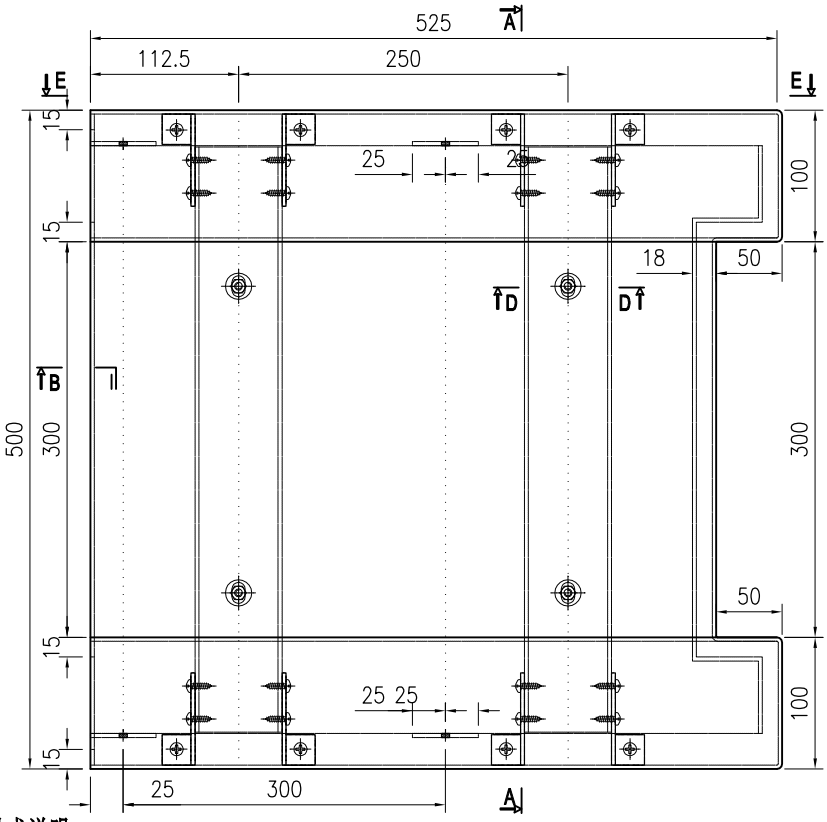


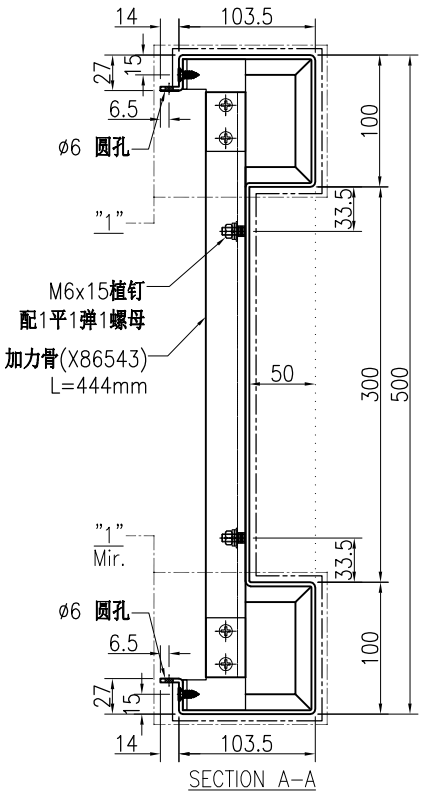
DETAIL 1





SECTION E-E





SECTION A-A

技术说明:

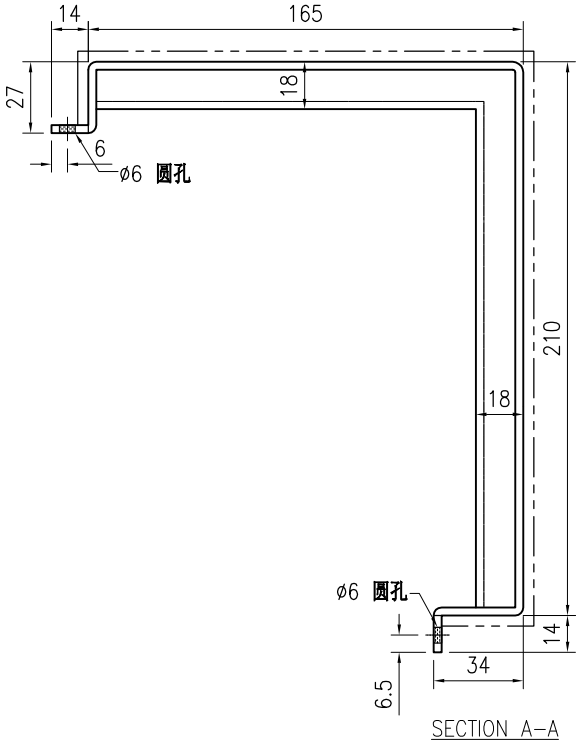
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

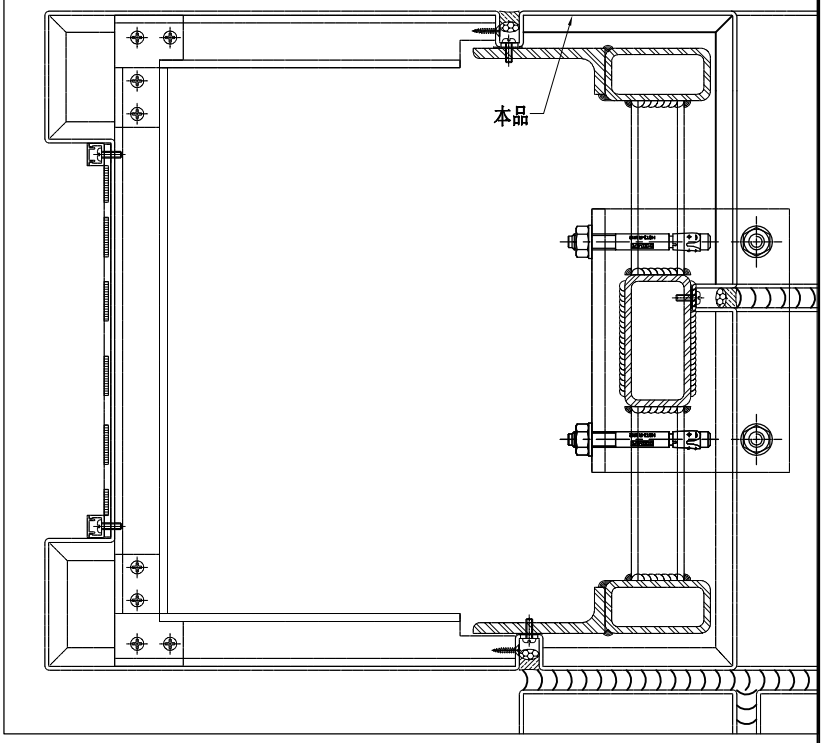
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

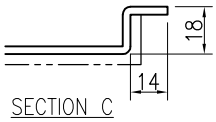
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

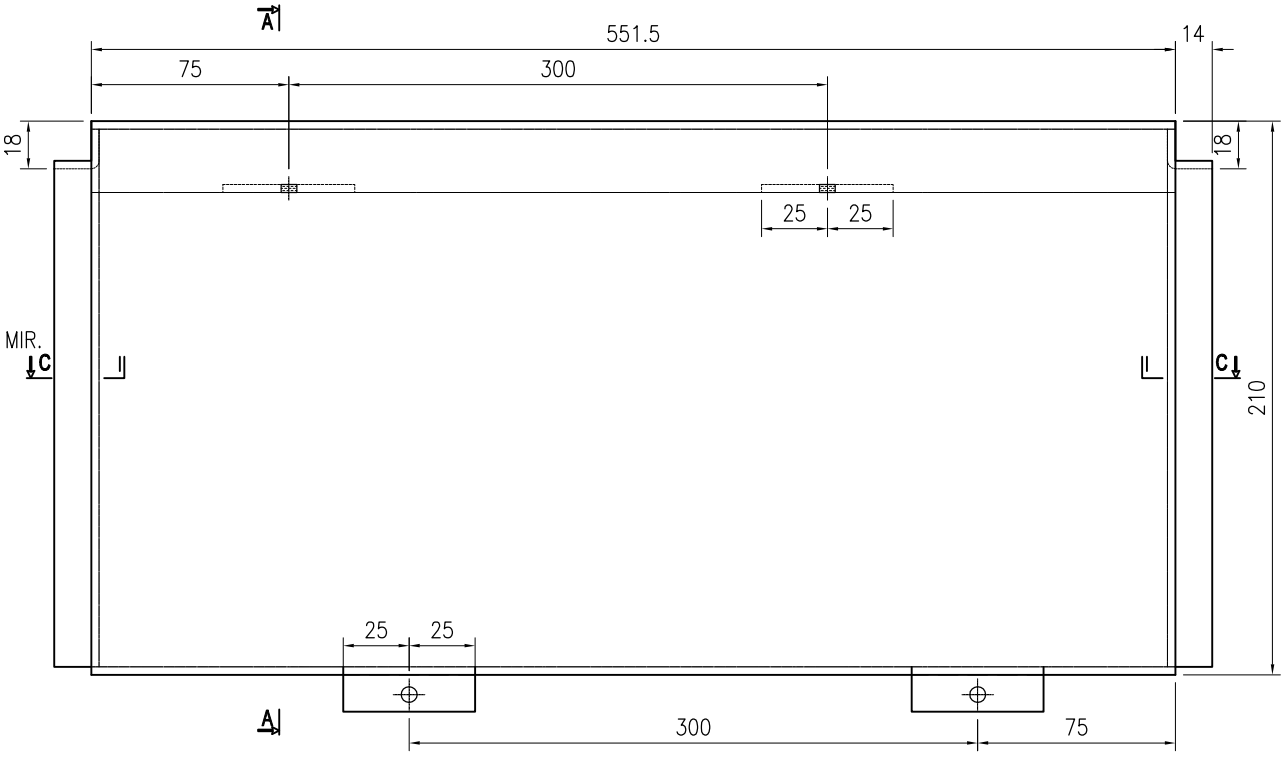
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-196		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-196		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.27	长度	583.5	宽度	458









技术说明:

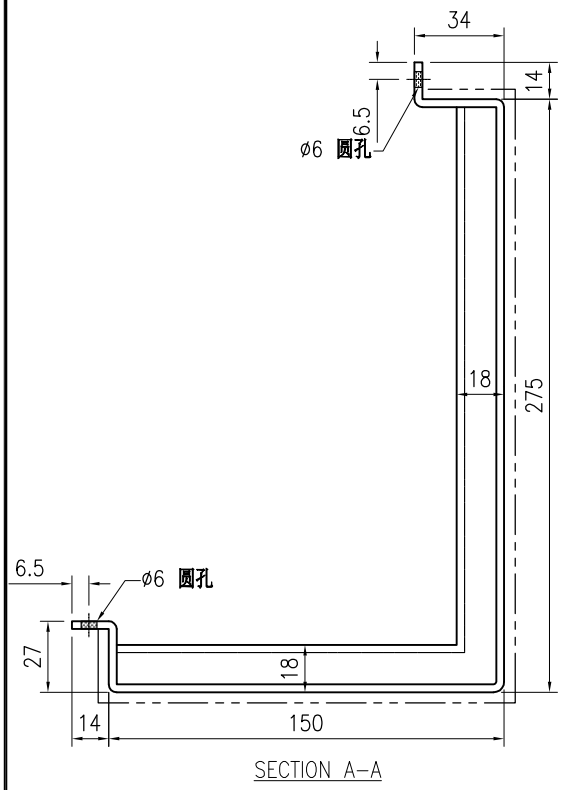
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

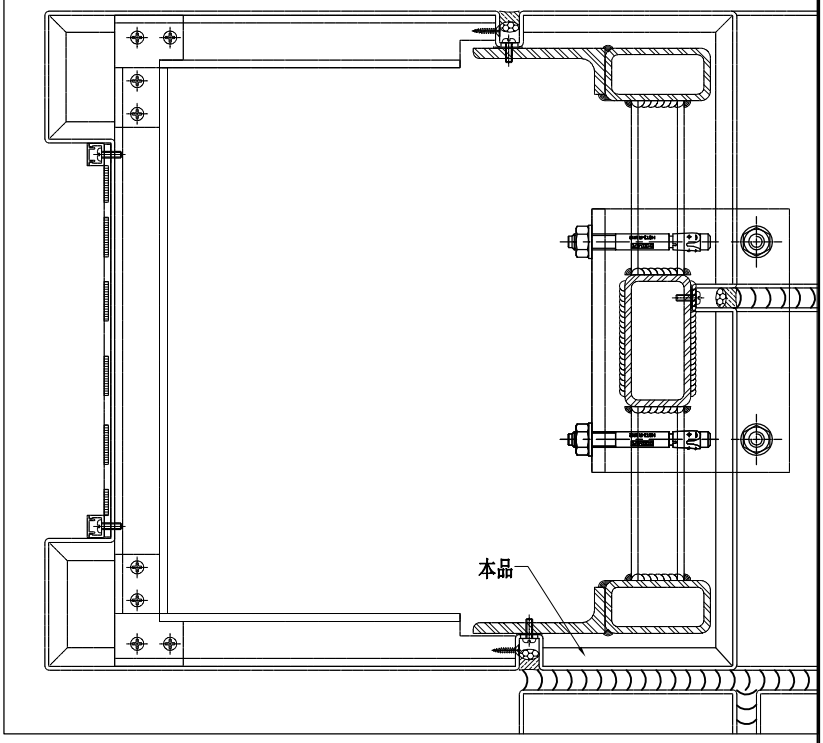
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

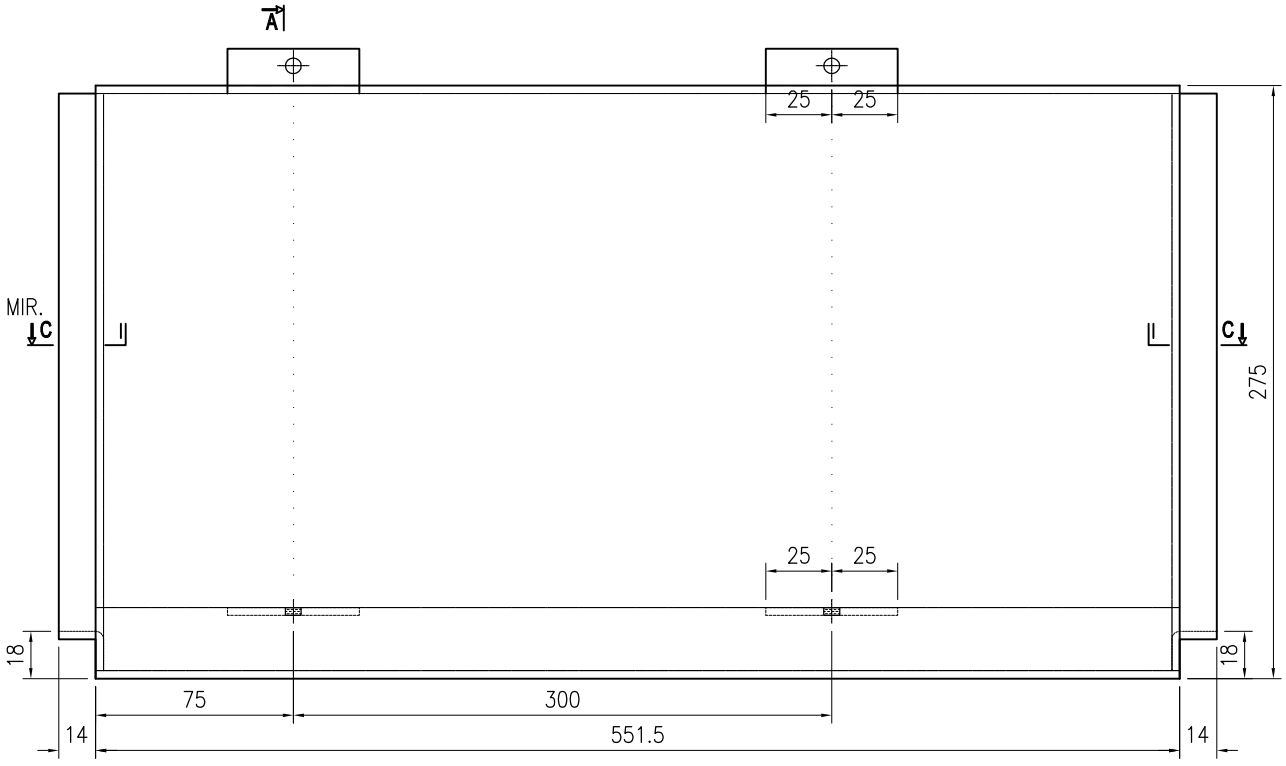
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-197		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-197		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.27	长度	583.5	宽度	458



SECTION A–A





技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

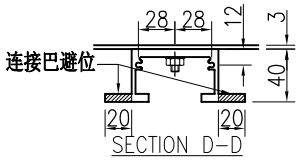
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

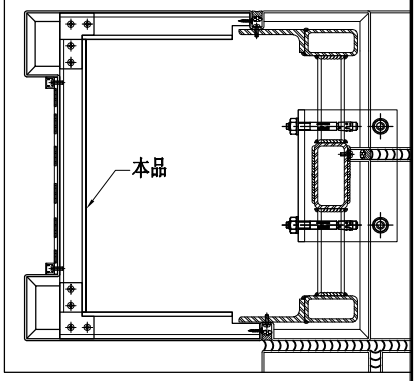
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

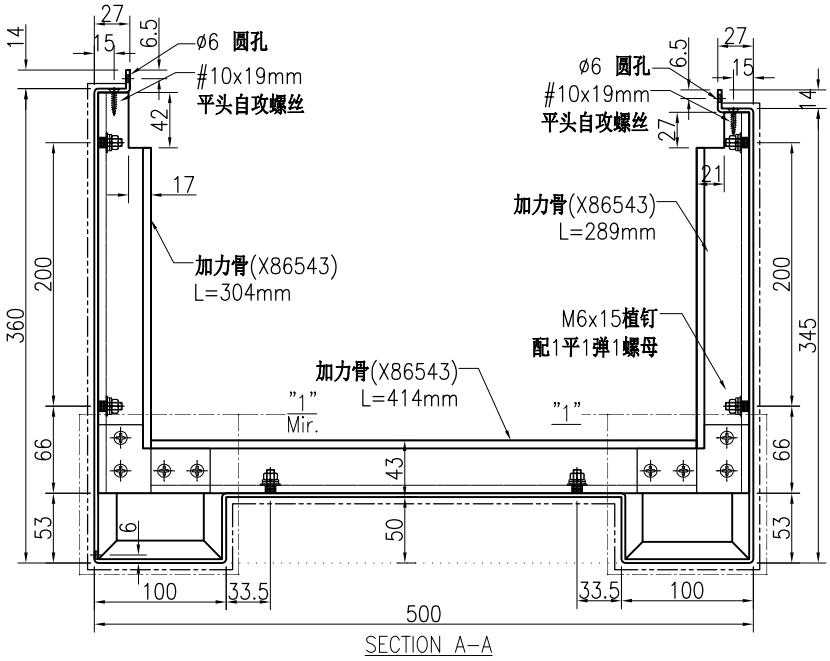
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

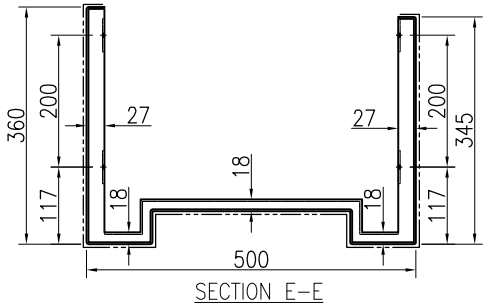
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-198		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-198		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.83	长度	604.5	宽度	1380

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	2
2	加力骨(X86543)	289	2
3	加力骨(X86543)	304	2

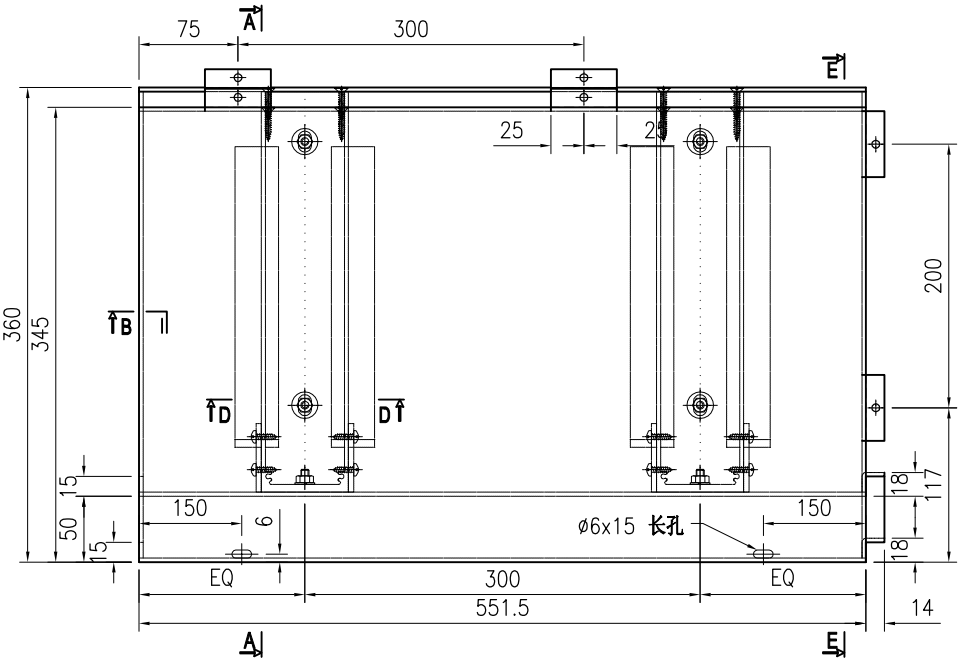


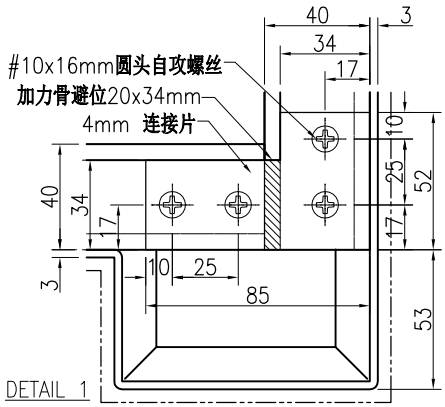












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

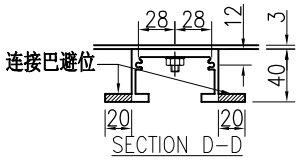
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

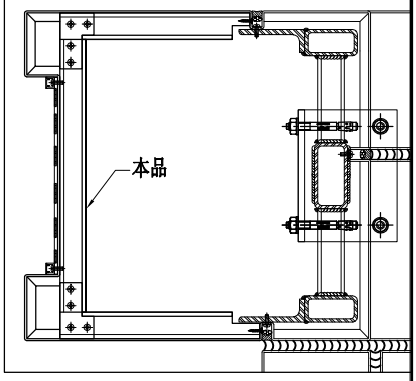
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

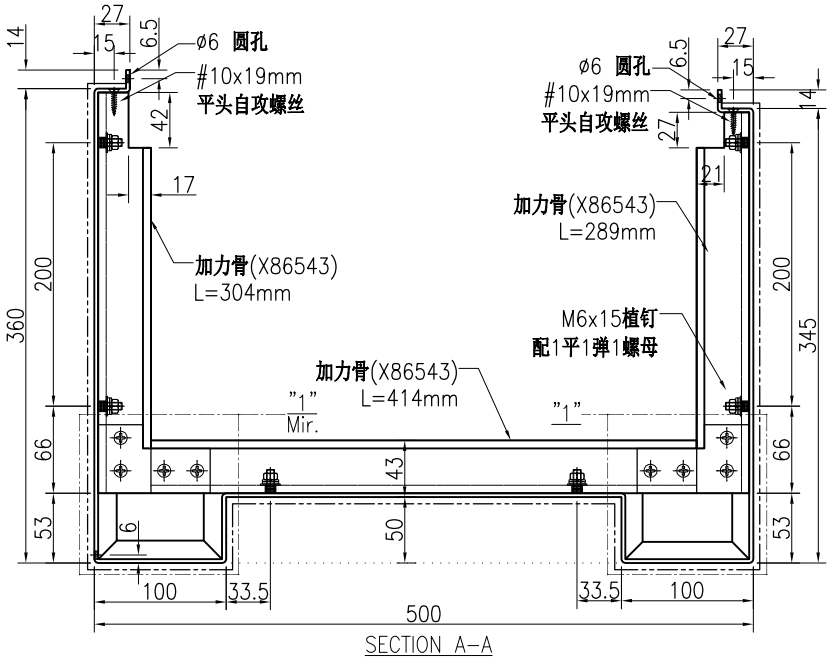
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

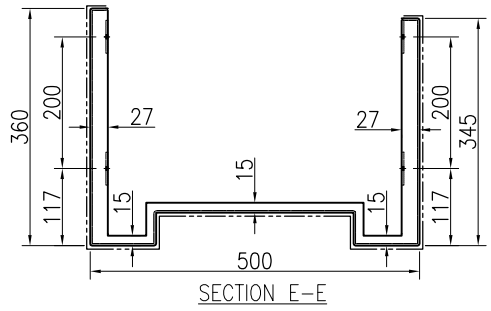
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-199		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-199		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.83		长度	604.5	宽度	1380

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	2
2	加力骨(X86543)	289	2
3	加力骨(X86543)	304	2

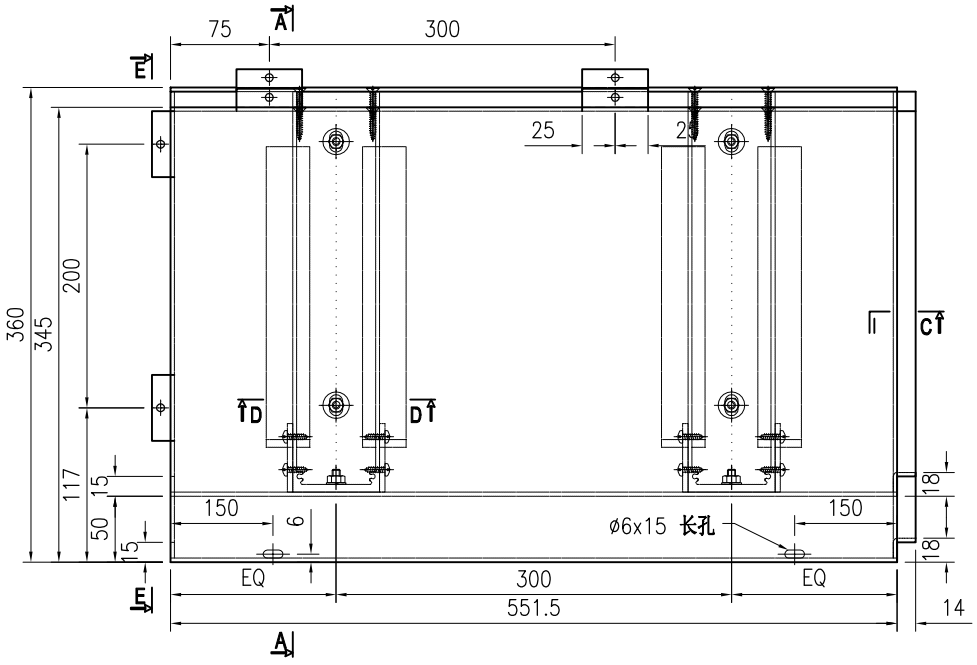


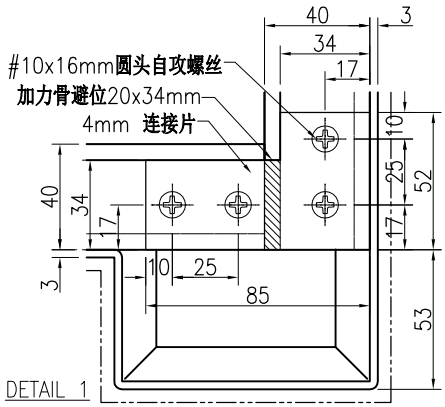












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

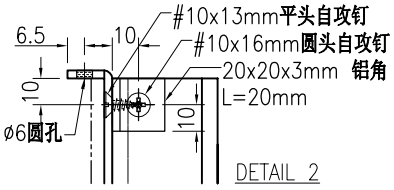
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

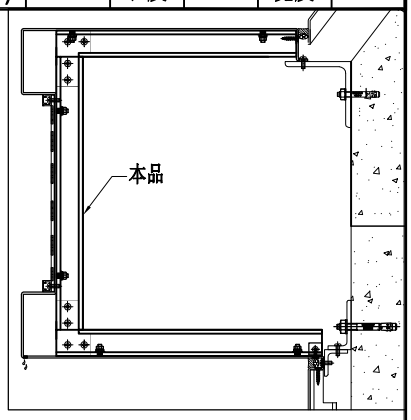
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

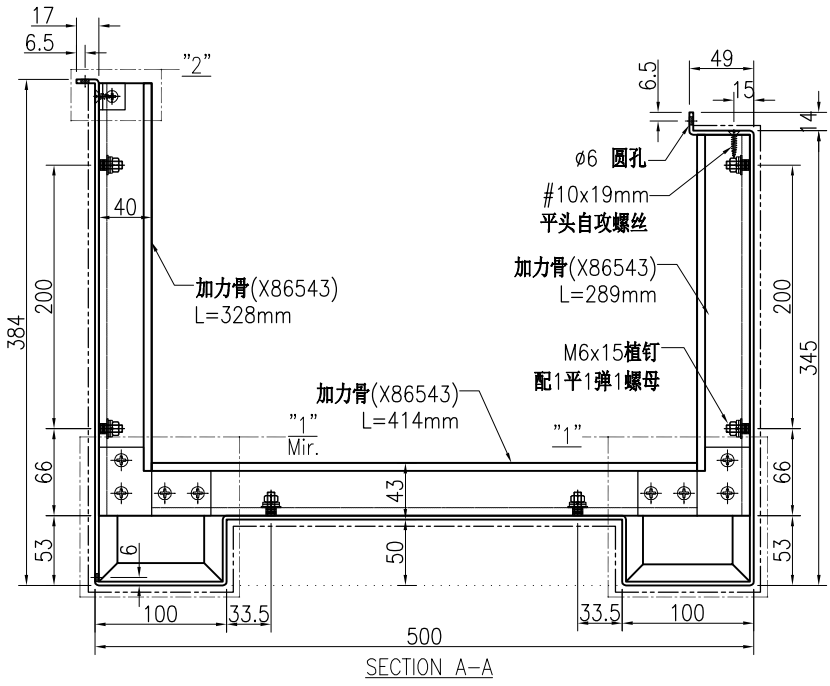
工程号	J853		制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-200						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-200						
名称	铝板组装图		批准	-	-	数量	14						
材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)		1.54	长度	1101.5	宽度	1400				

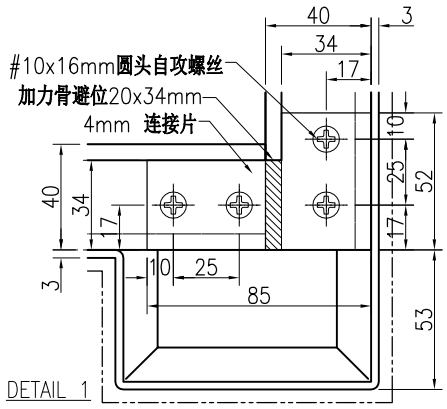
版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

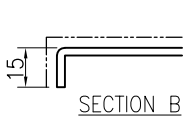
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	289	4
3	加力骨(X86543)	328	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

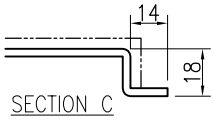


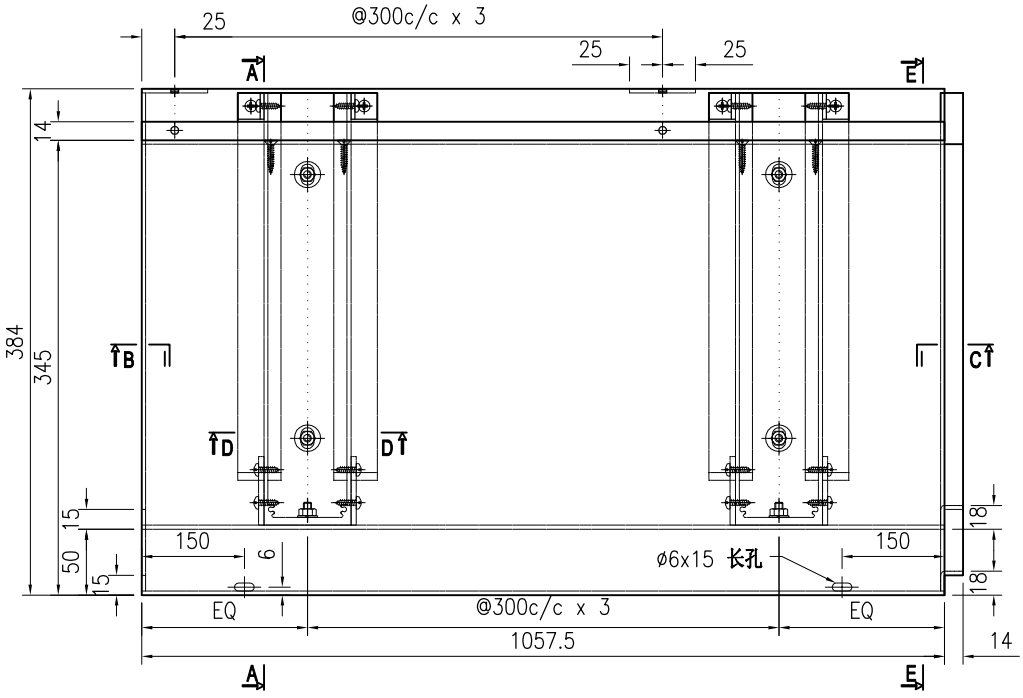


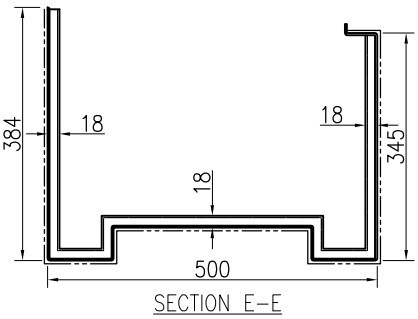


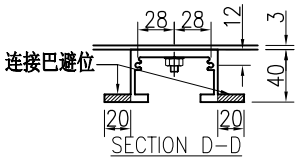












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

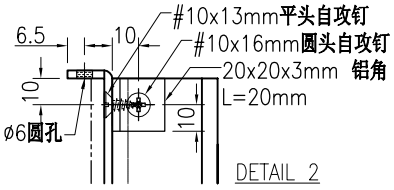
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

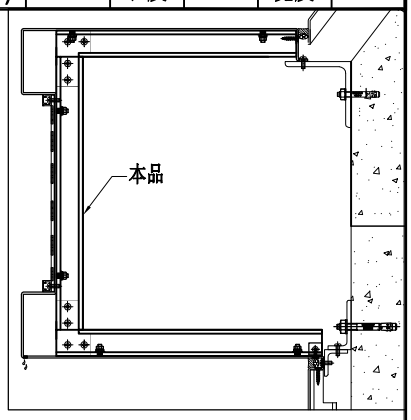
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

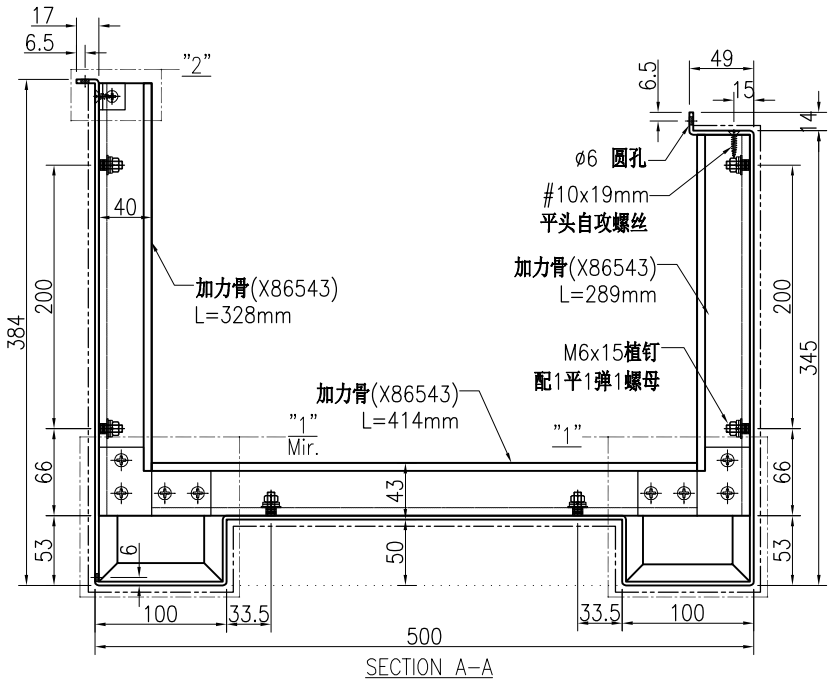
工程号	J853		制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-201						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-201						
名称	铝板组装图		批准	-	-	数量	98						
材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)		1.44	长度	1029	宽度	1400				

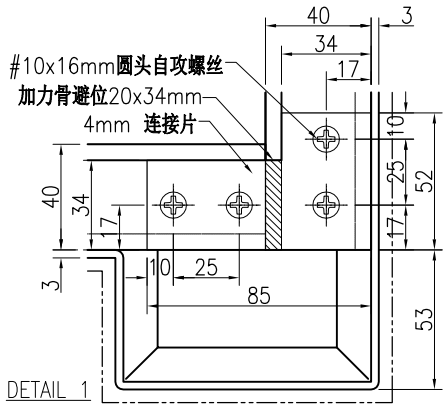
版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

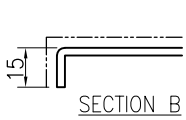
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	289	3
3	加力骨(X86543)	328	3
4	20x20x3mm 铝角	20	6

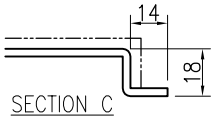


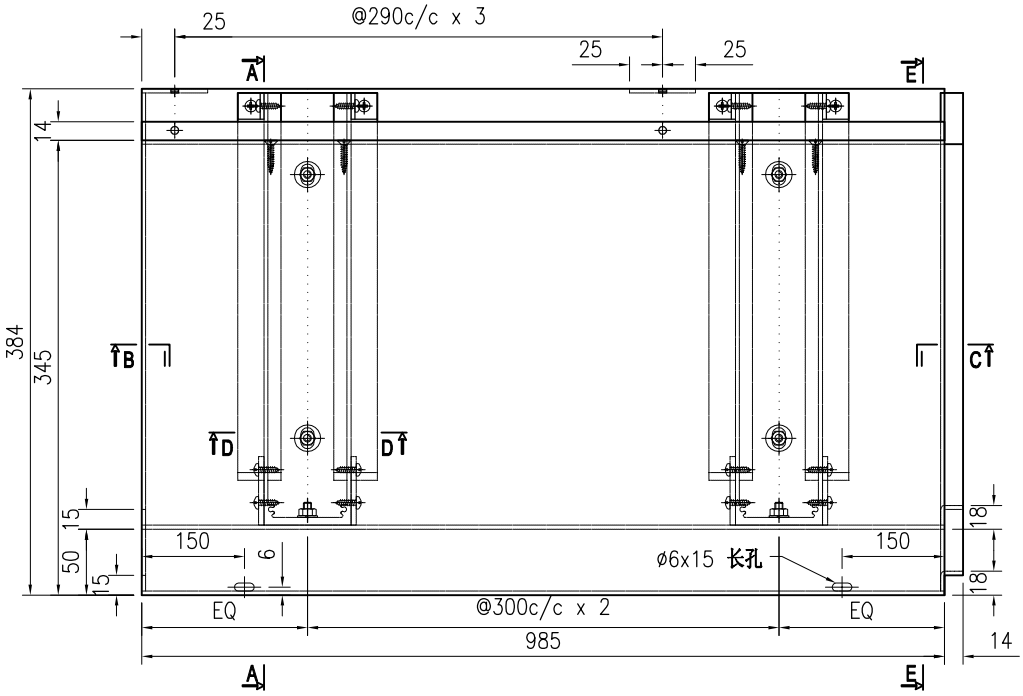


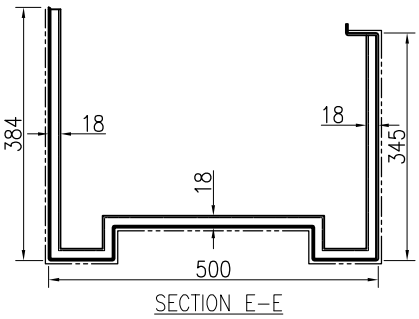


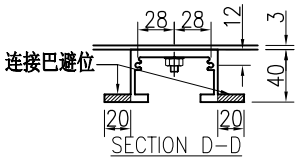












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

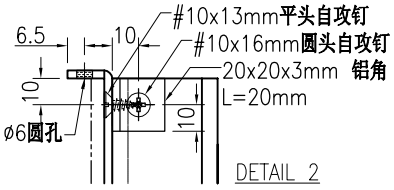
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

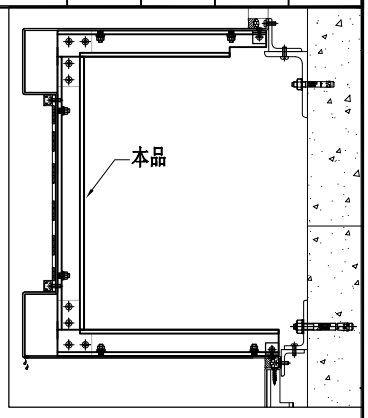
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

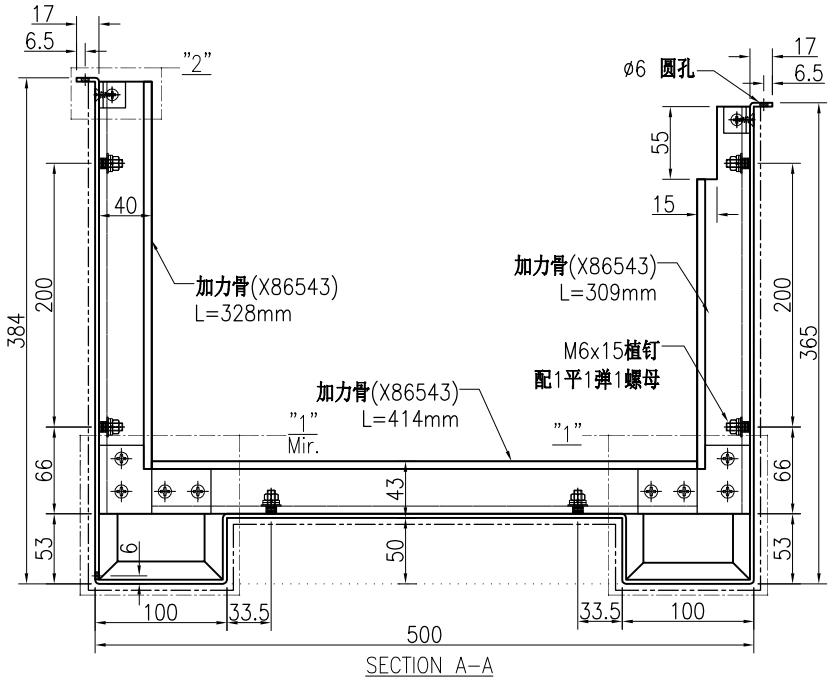
工程号	J853		制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-202						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-202						
名称	铝板组装图		批准	-	-	数量	14						
材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)		1.41	长度	1029	宽度	1371				

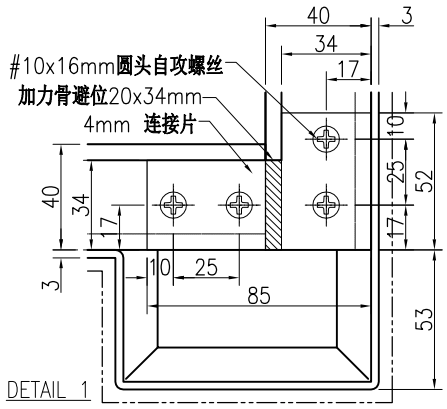
版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

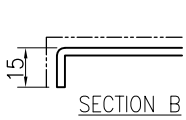
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	309	3
3	加力骨(X86543)	328	3
4	20x20x3mm 铝角	20	12

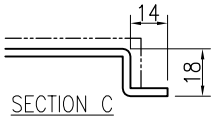


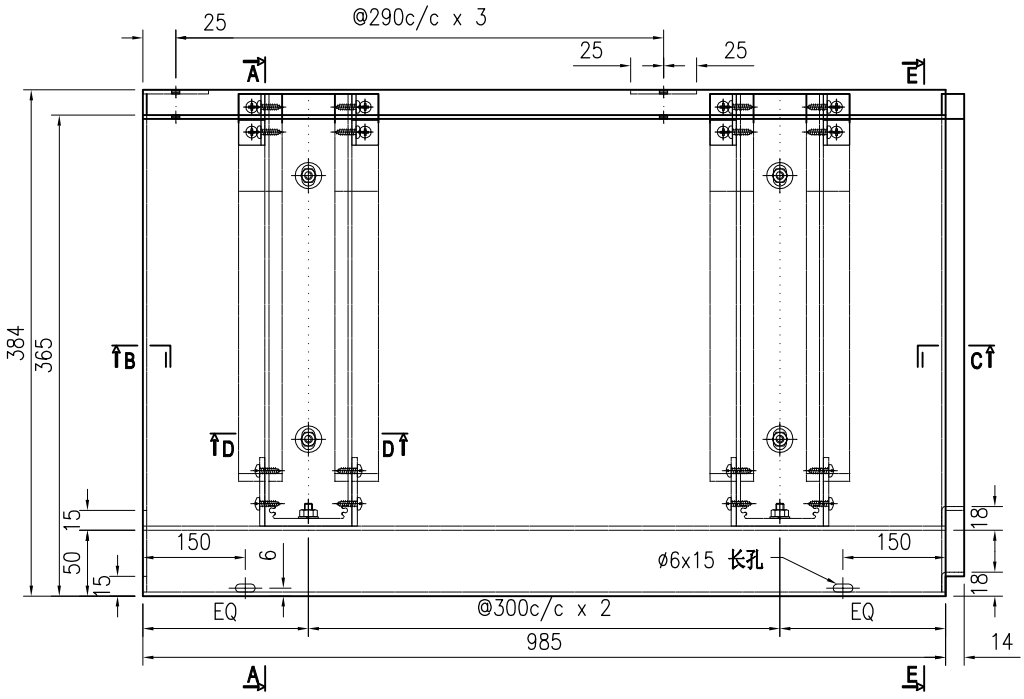


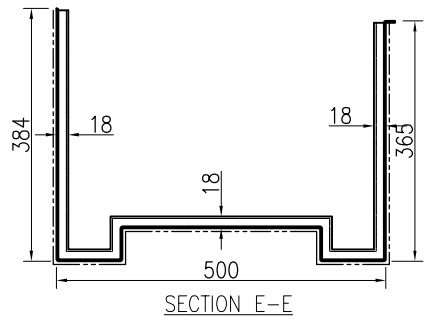


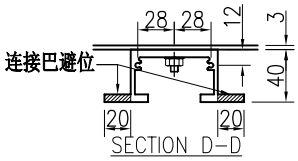












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

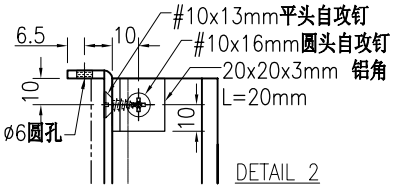
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

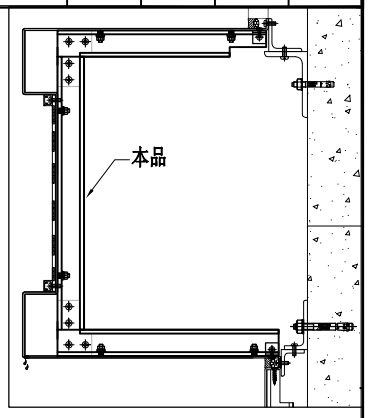
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

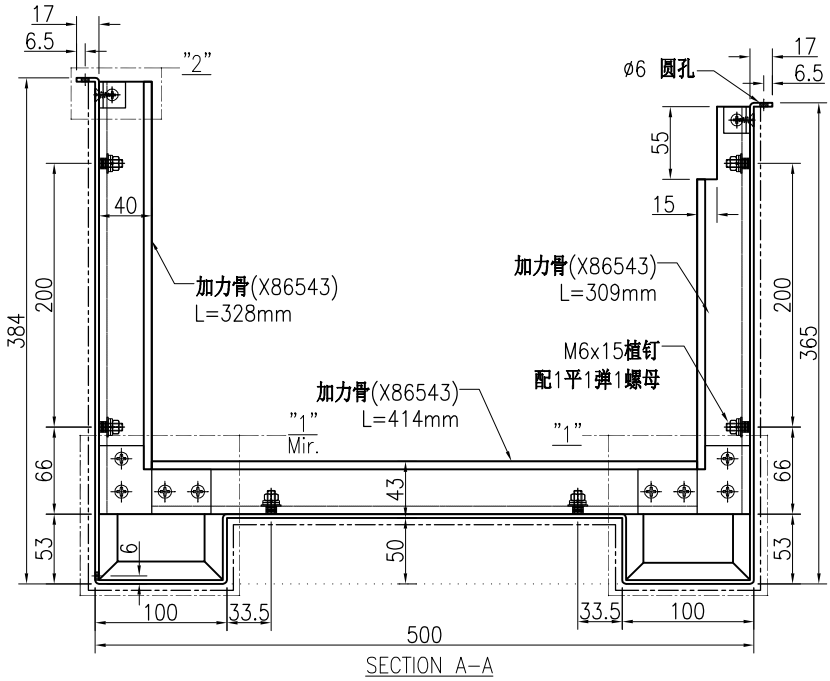
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

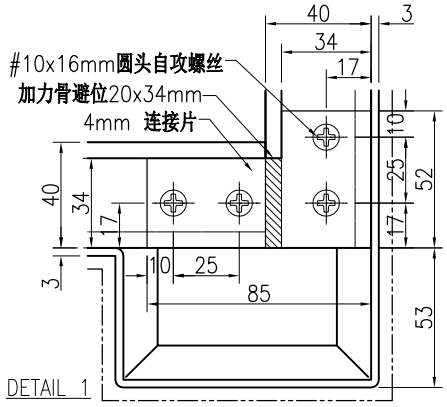
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-203		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-203		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.44	长度	1029	宽度	1400

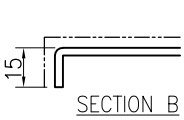
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	309	2
3	加力骨(X86543)	328	3
4	加力骨(X86543)	289	1
5	20x20x3mm 铝角	20	10

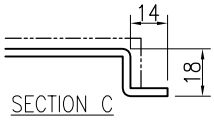


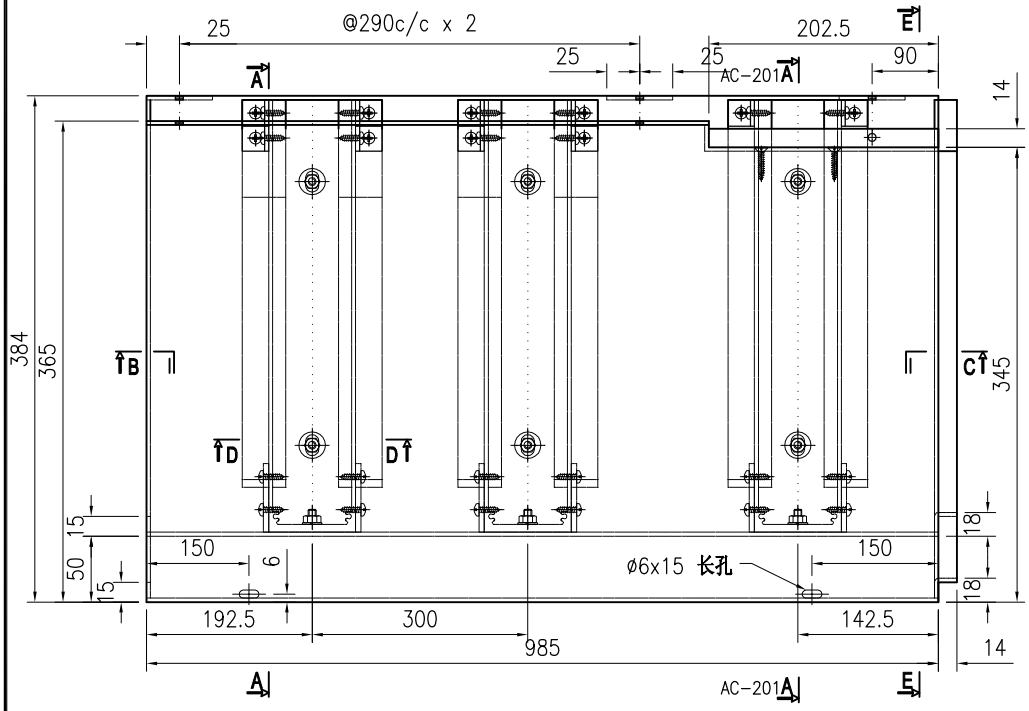


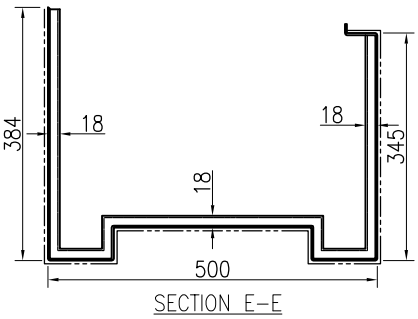


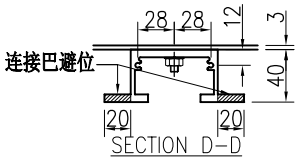












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

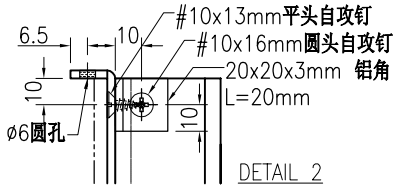
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

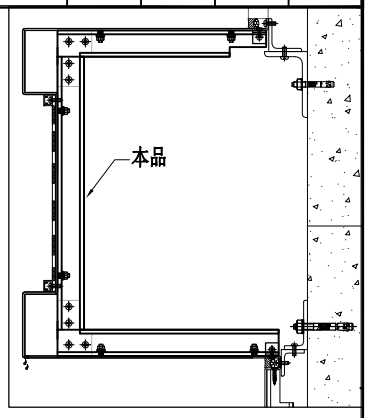
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

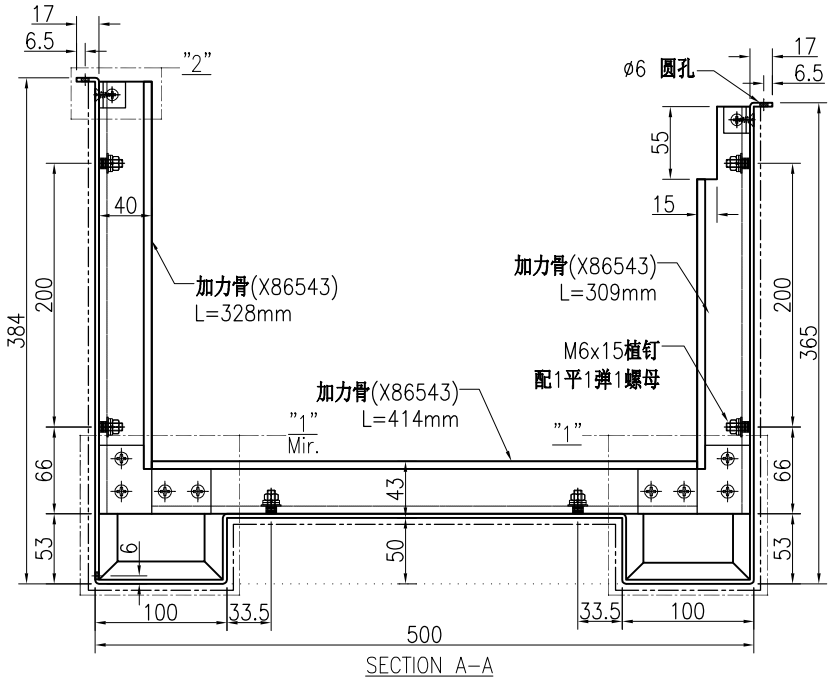
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

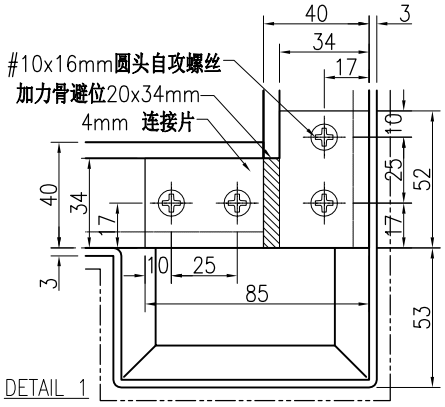
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-204		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-204		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.95		长度	1424.5	宽度	1371

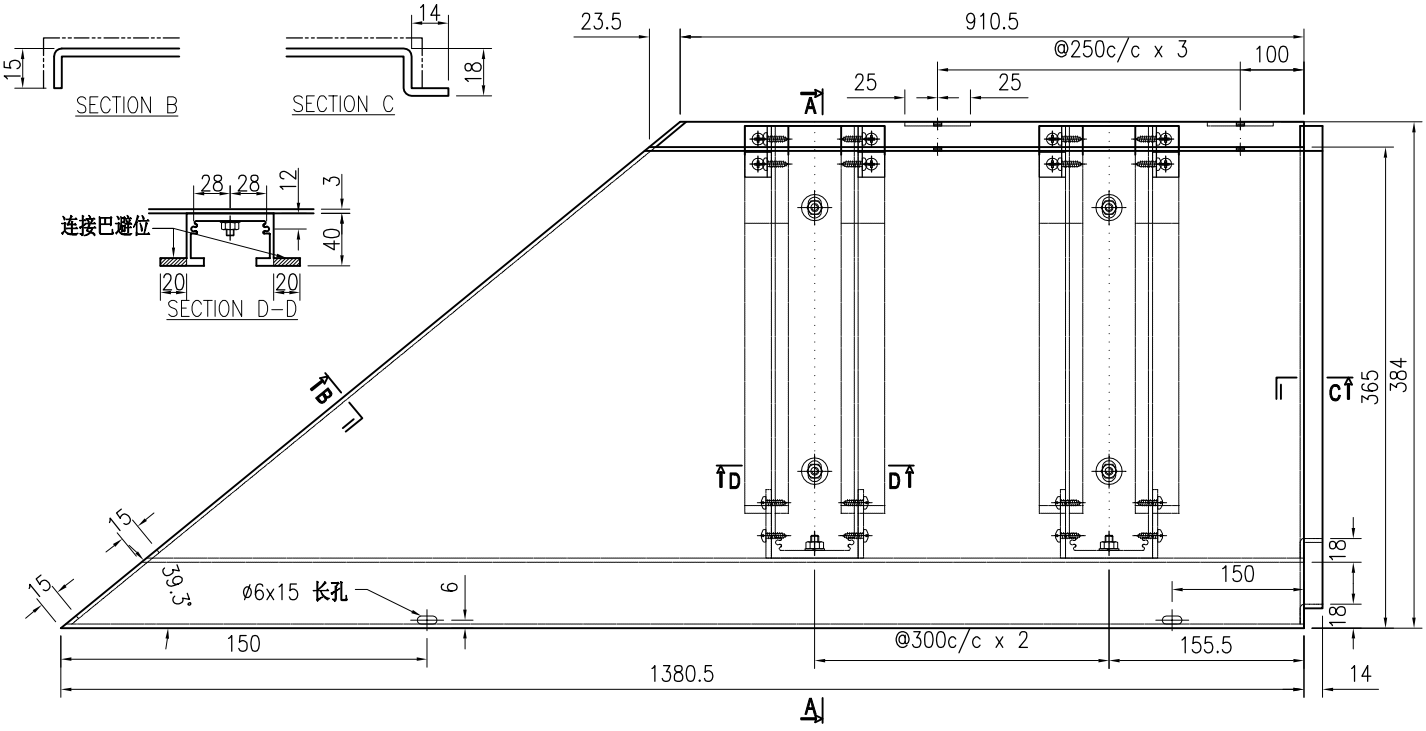
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	309	3
3	加力骨(X86543)	328	3
4	20x20x3mm 铝角	20	12











技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

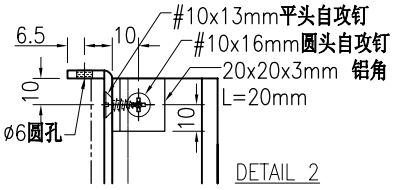
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

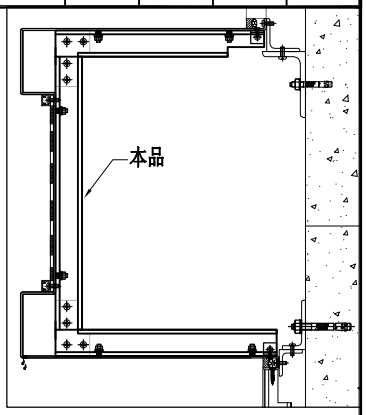
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

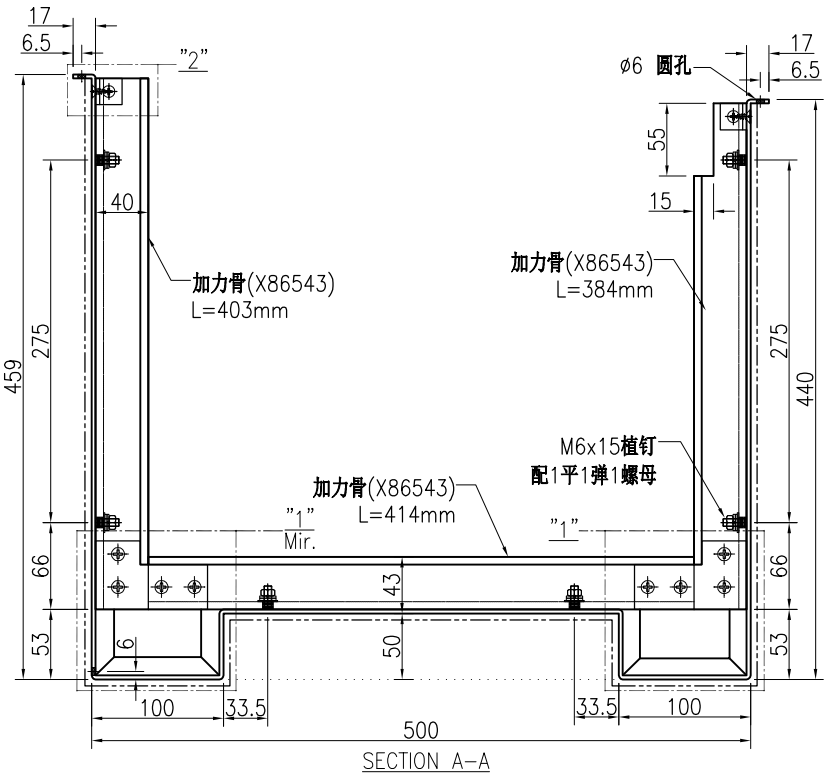
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

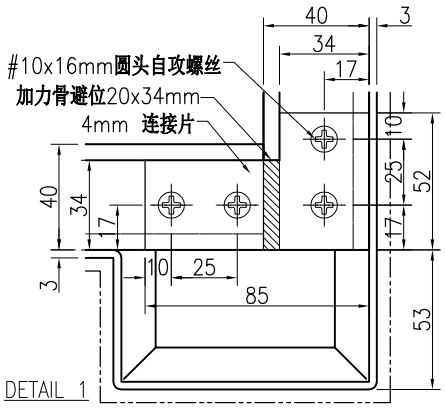
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-205		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-205		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.37	长度	902	宽度	1521

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	2
2	加力骨(X86543)	403	2
3	加力骨(X86543)	384	2
4	20x20x3mm 铝角	20	8

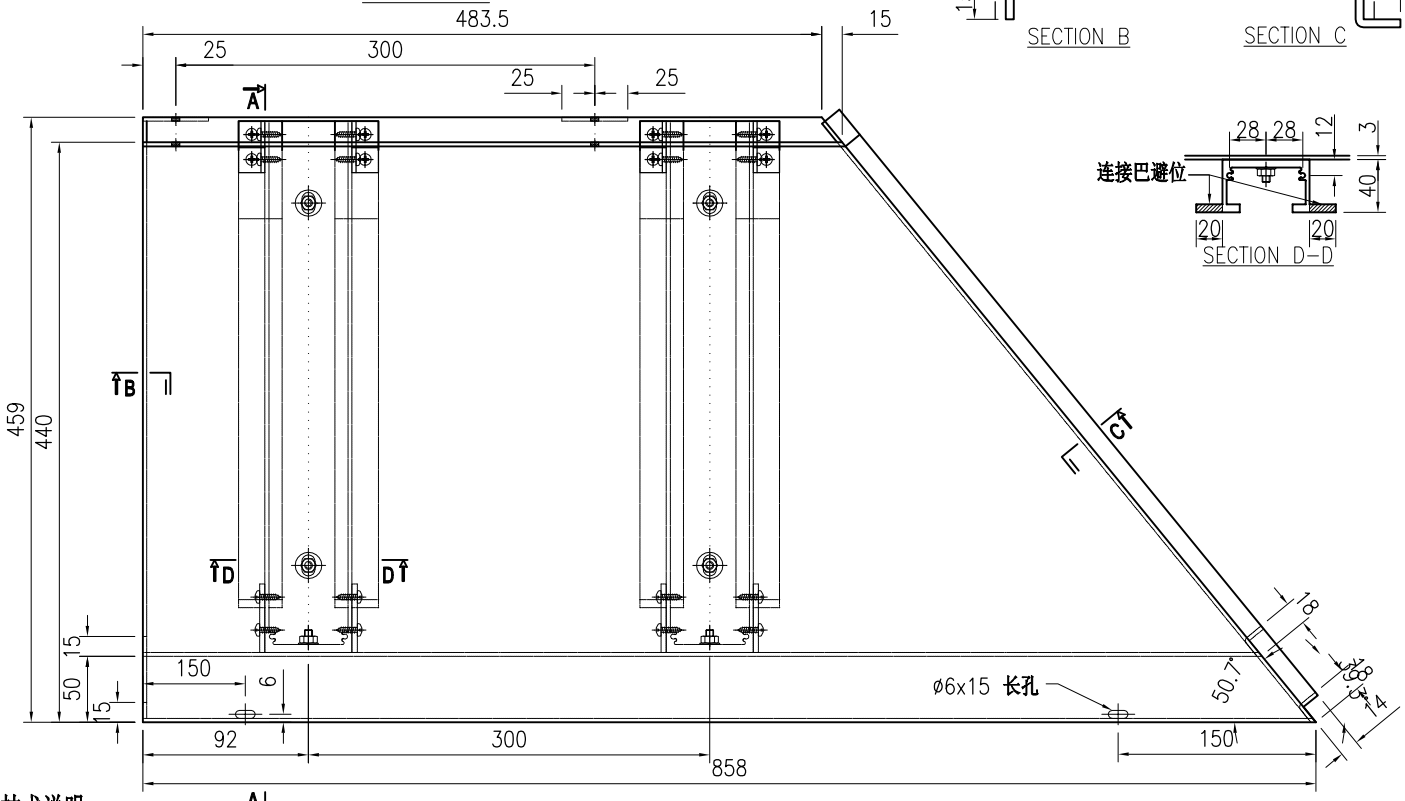












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

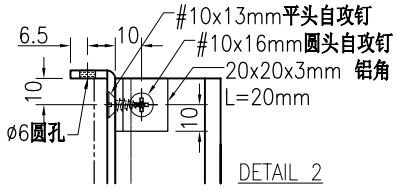
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

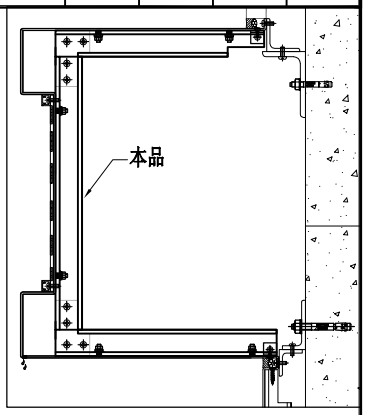
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

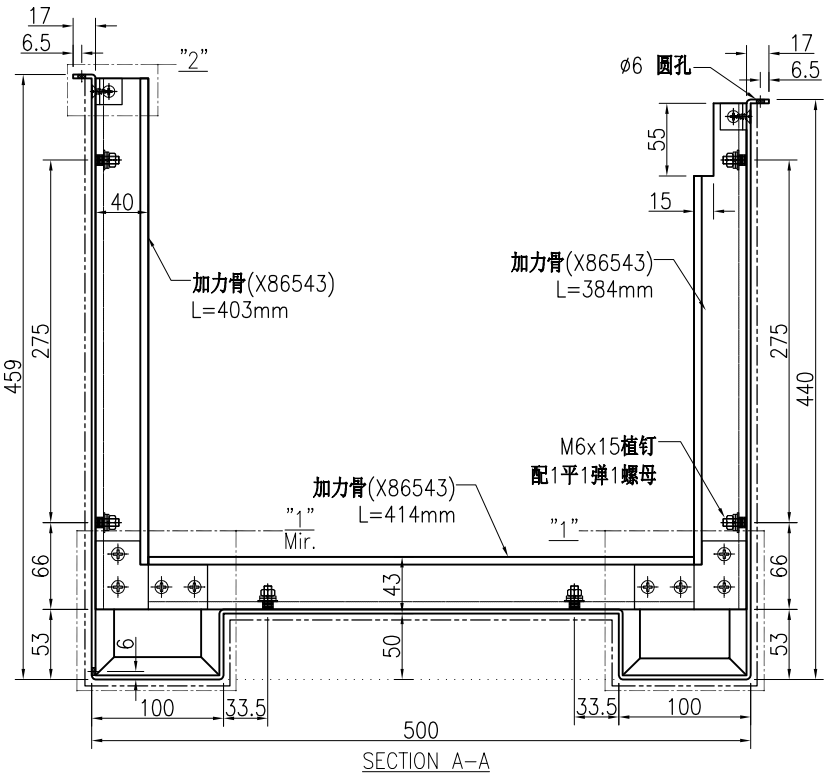
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

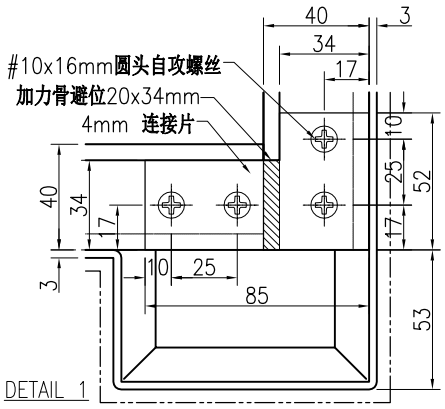
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-206		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-206		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.57		长度	1029	宽度	1521

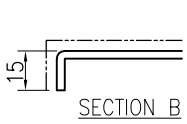
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	403	3
3	加力骨(X86543)	384	3
4	20x20x3mm 铝角	20	12

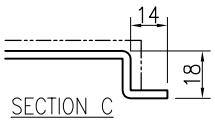


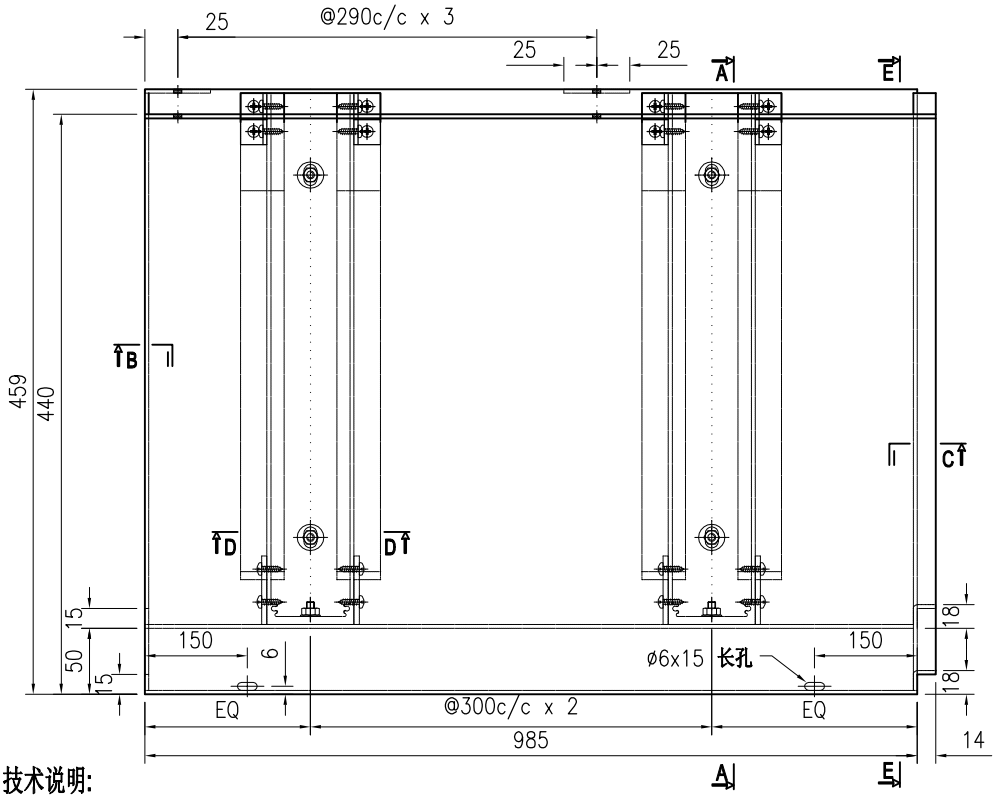


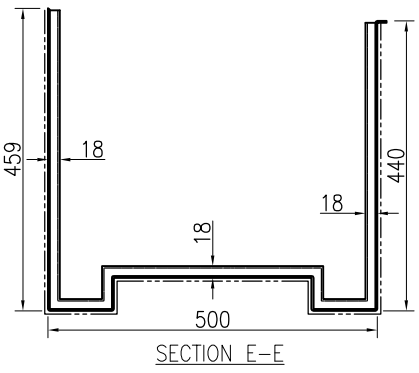


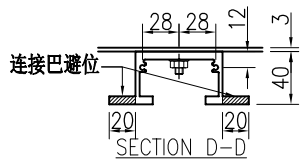












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

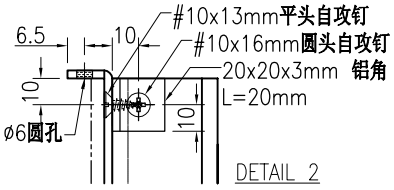
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

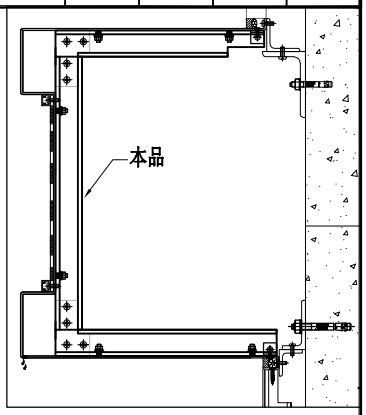
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

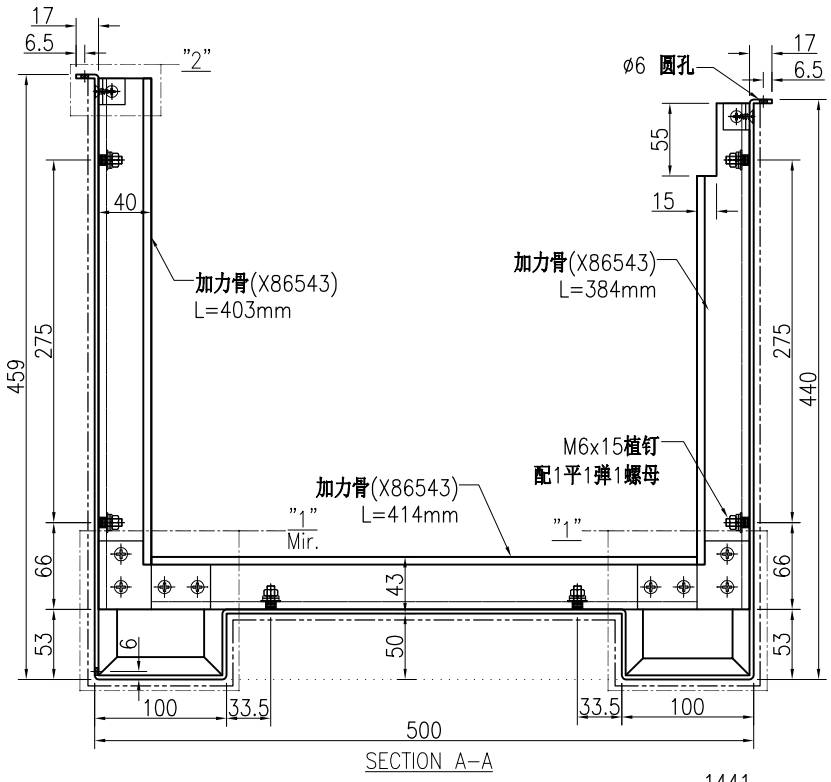
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

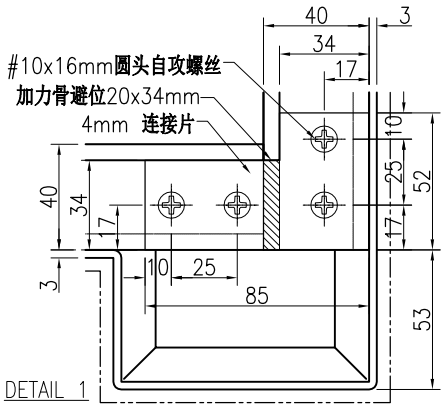
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-207		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-207		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	2.26	长度	1485	宽度	1521

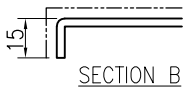
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	403	4
3	加力骨(X86543)	384	4
4	20x20x3mm 铝角	20	16

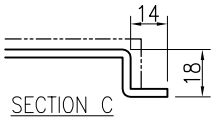


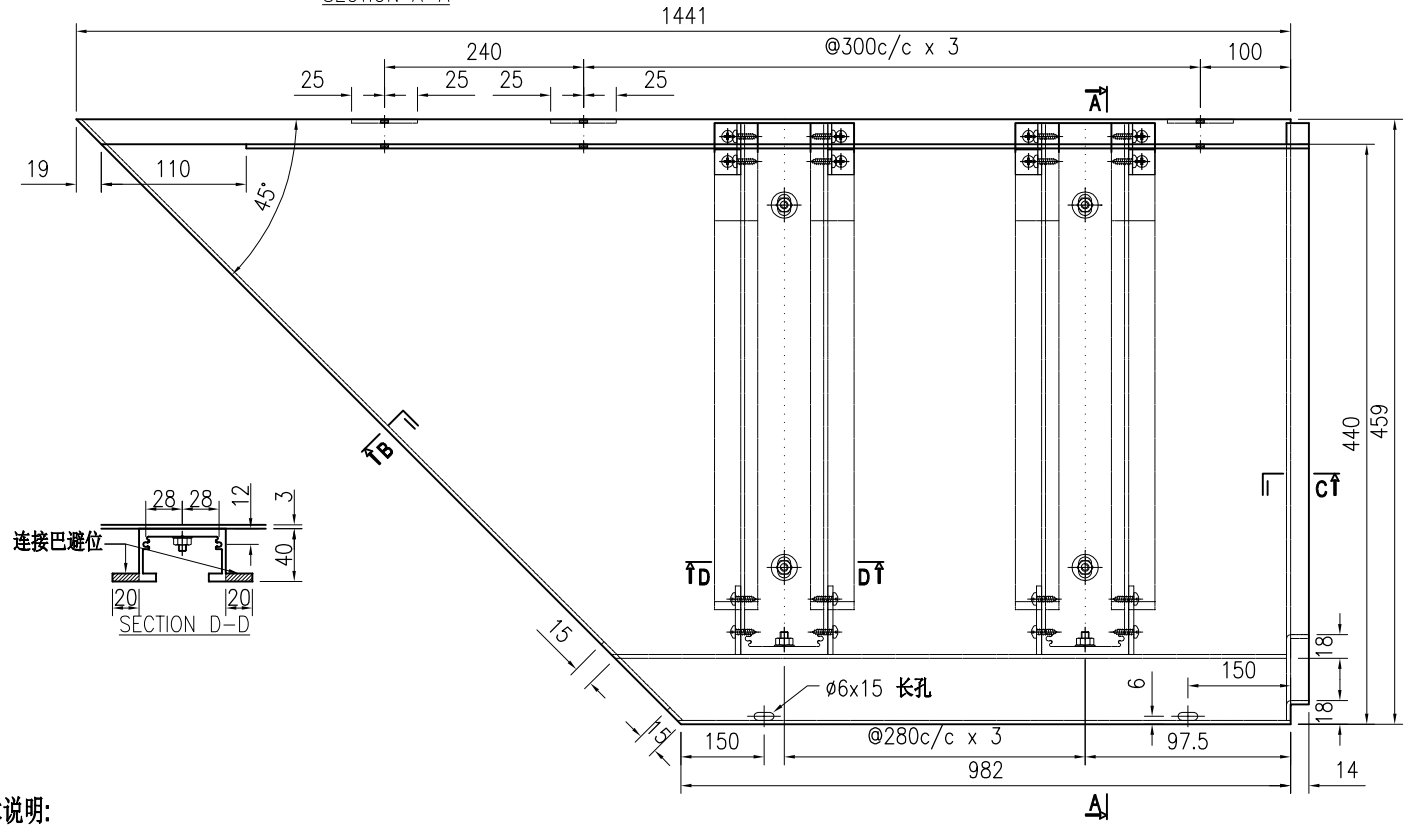












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

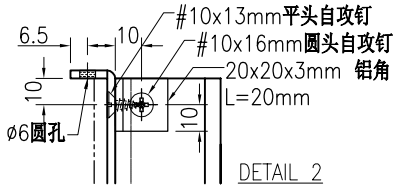
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

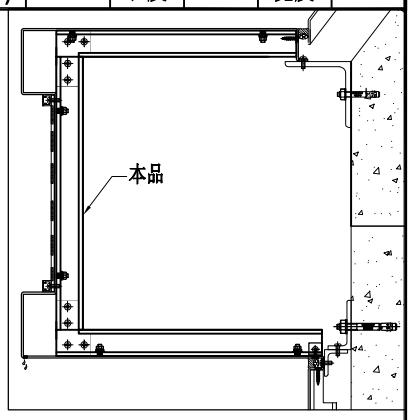
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

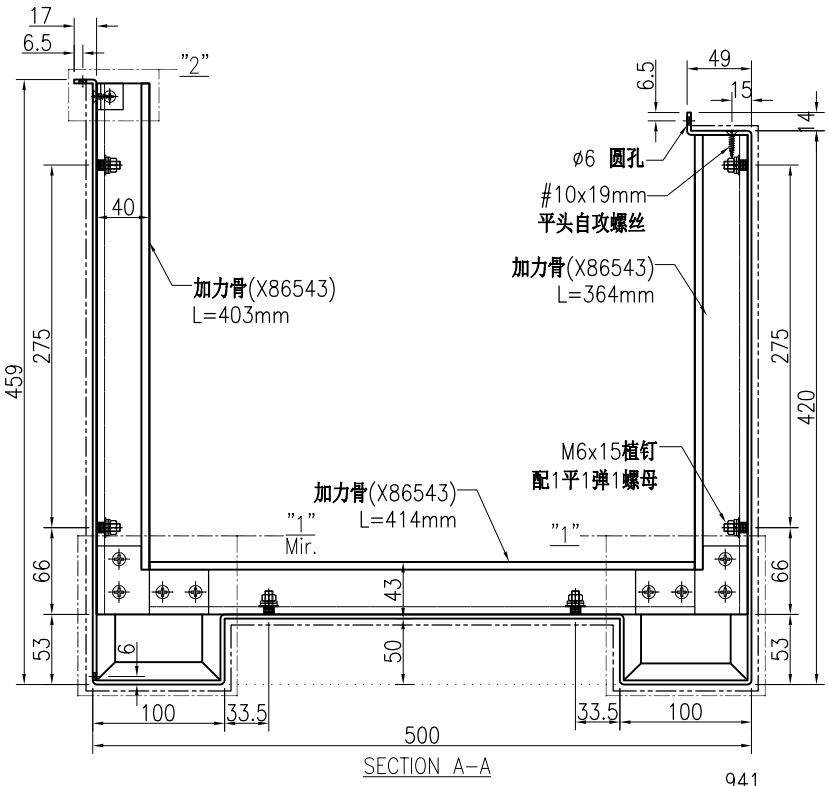
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

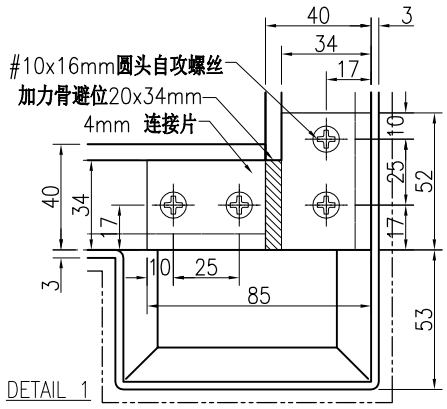
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-208		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-208		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.53	长度	985	宽度	1550

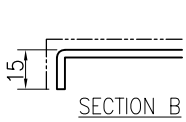
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	2
2	加力骨(X86543)	364	2
3	加力骨(X86543)	403	2
4	20x20x3mm 铝角	20	4

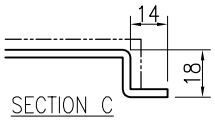


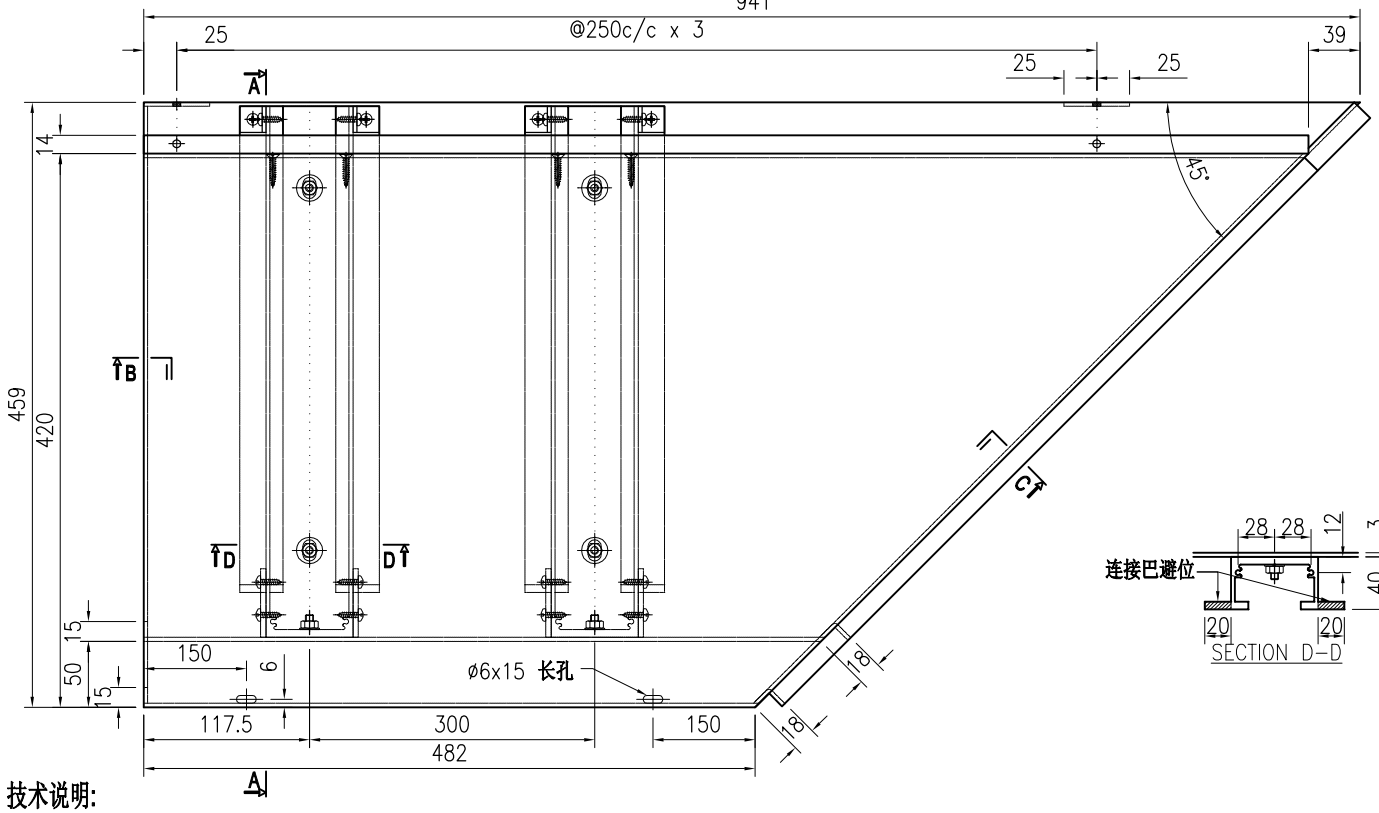












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

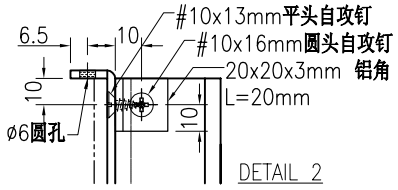
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

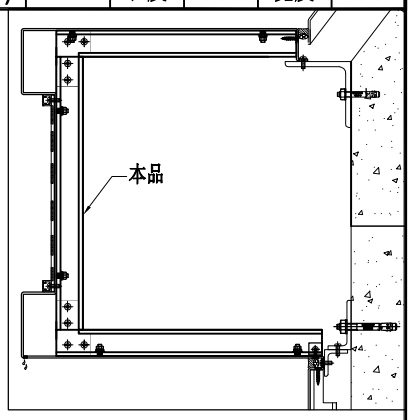
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

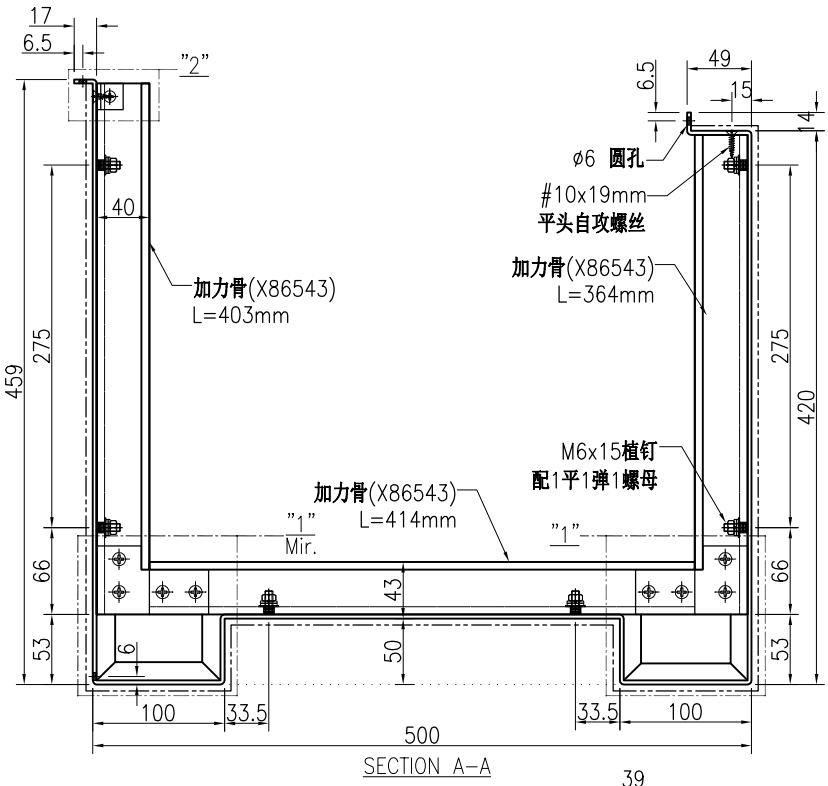
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

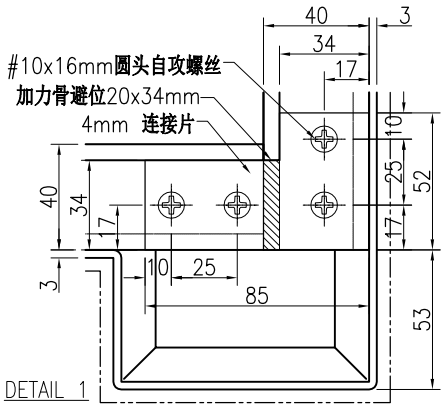
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-209		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-209		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.37	长度	1526	宽度	1550

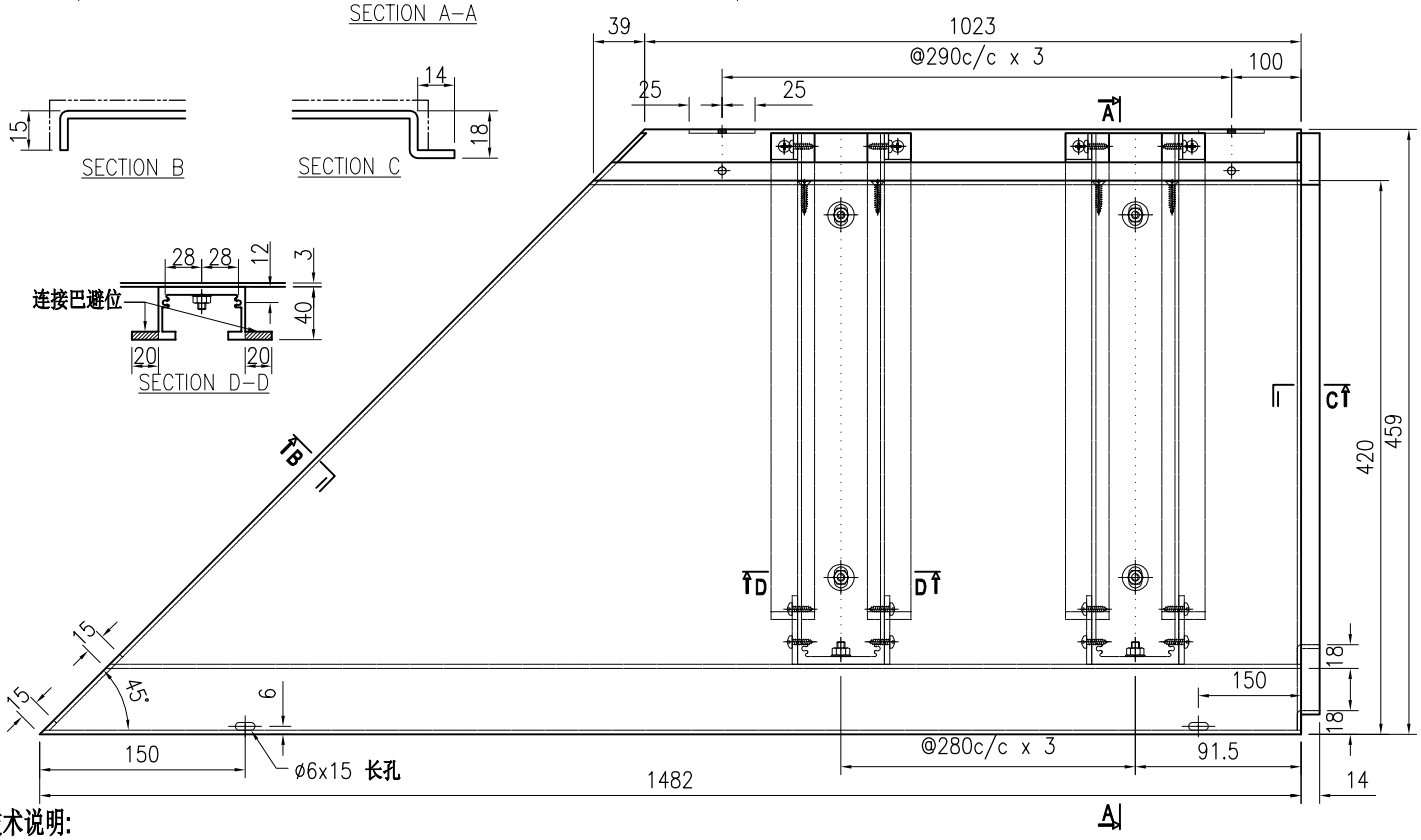
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8











技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

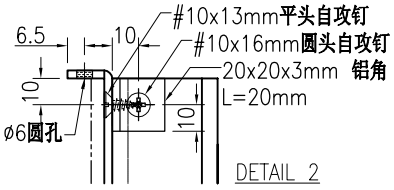
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

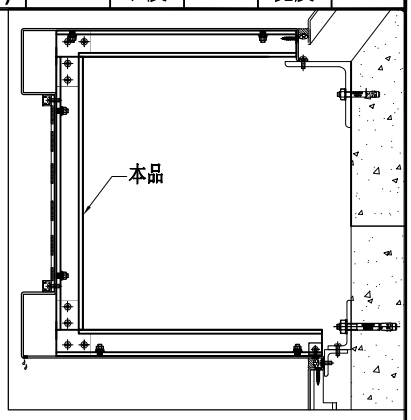
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

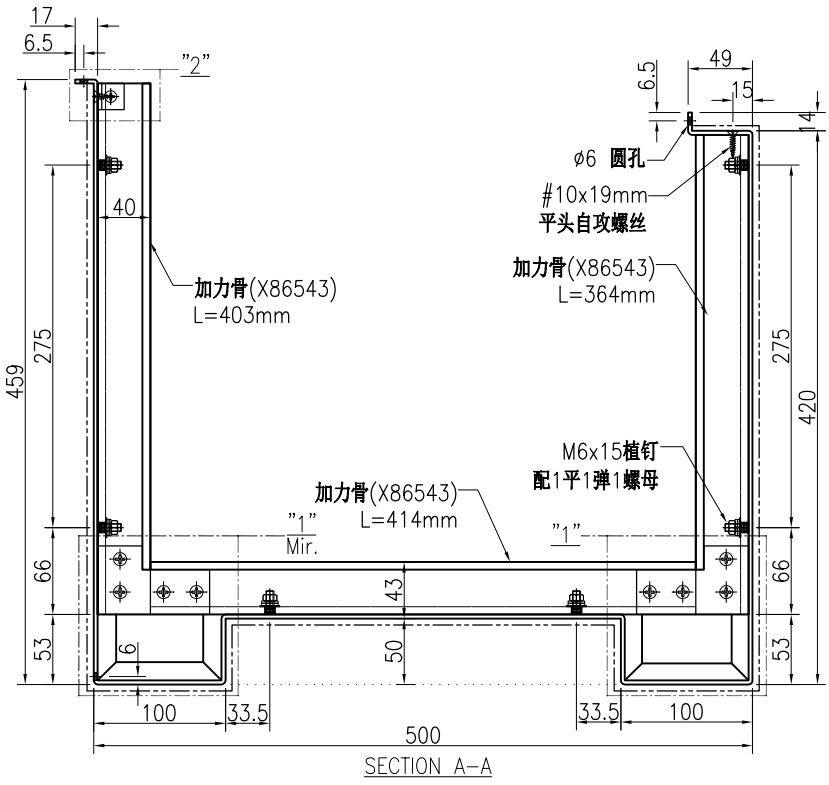
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

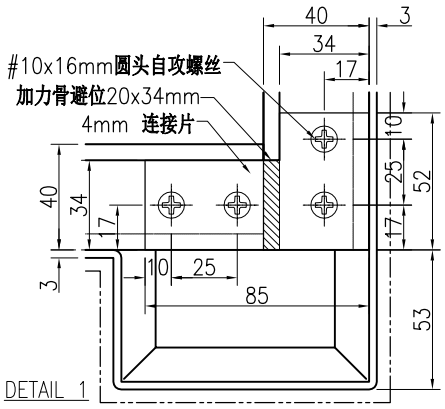
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-210		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-210		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.37	长度	1526	宽度	1550

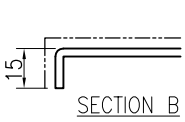
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

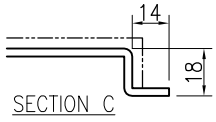


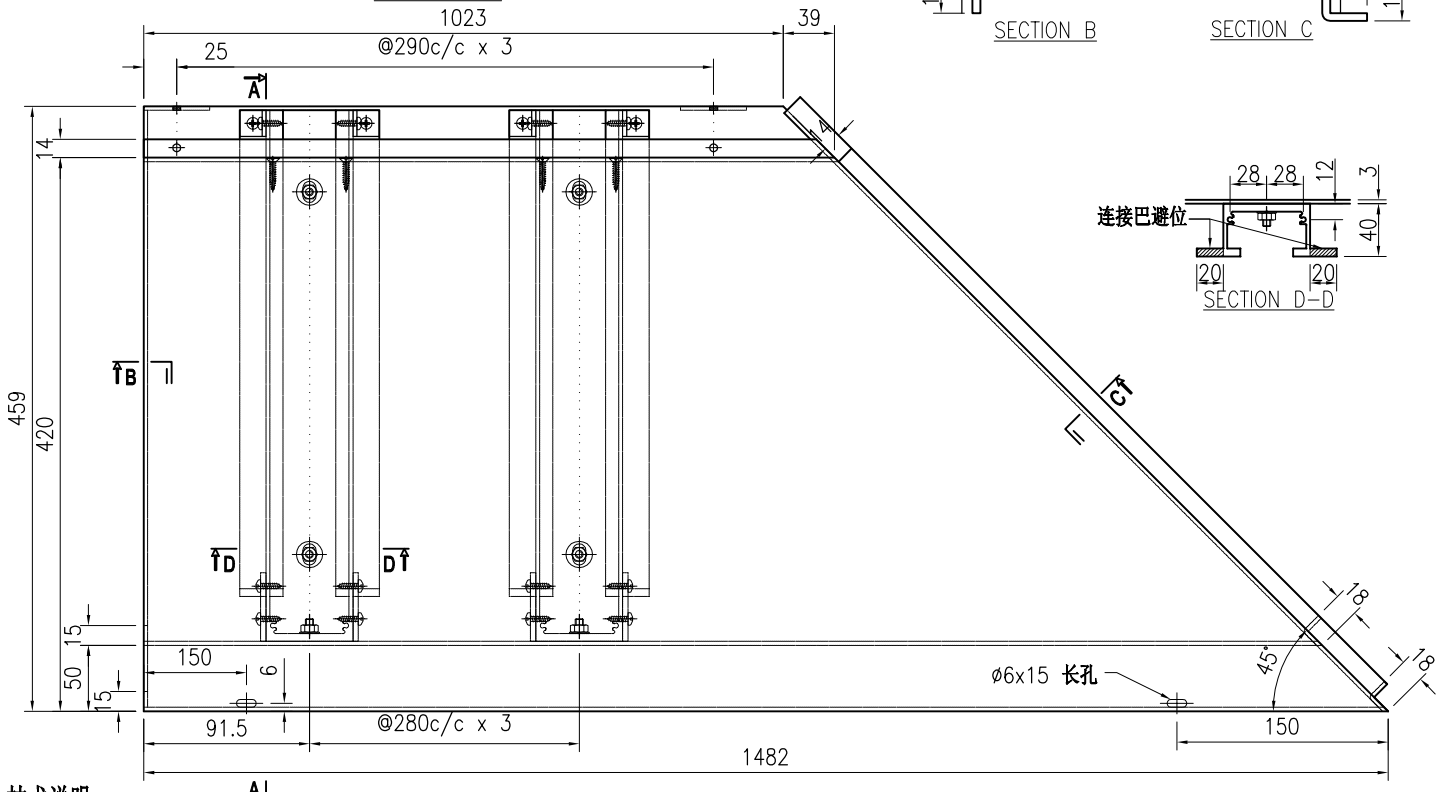












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

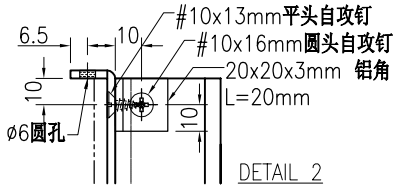
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

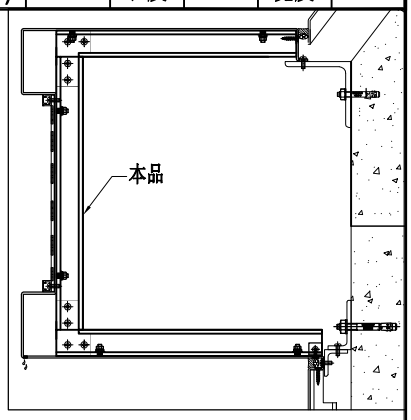
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

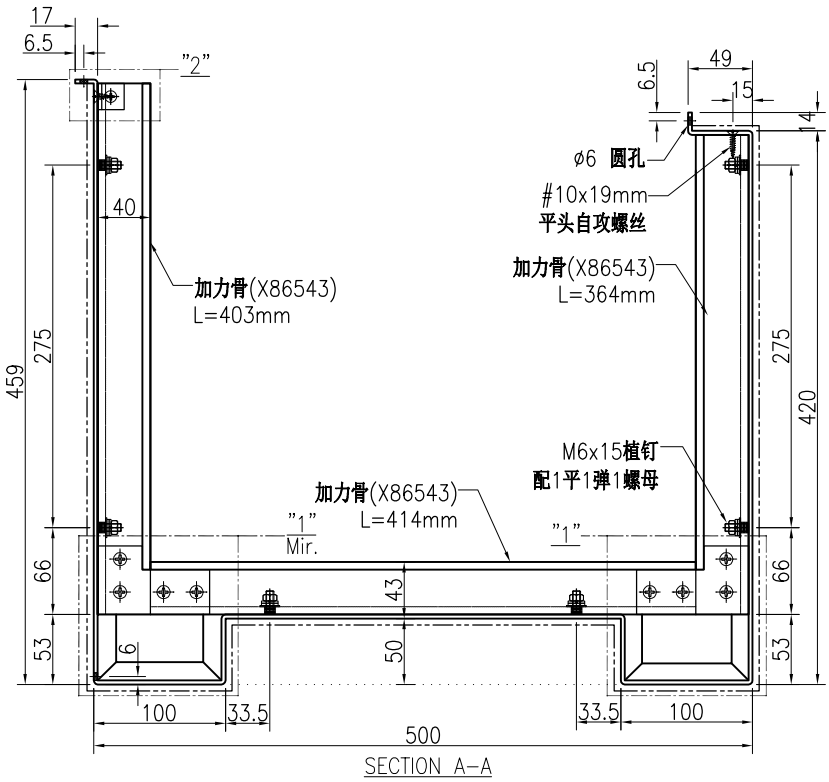
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

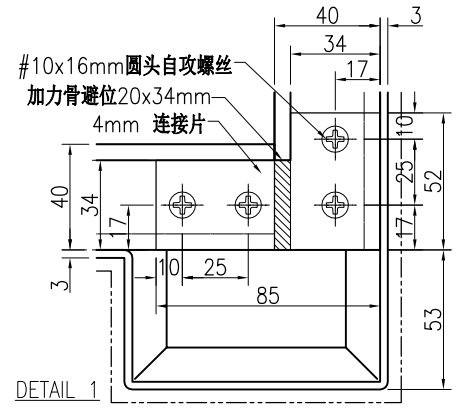
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-211		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-211		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.88		长度	1212.3	宽度	1550

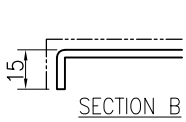
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

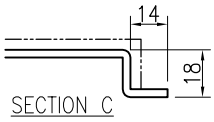


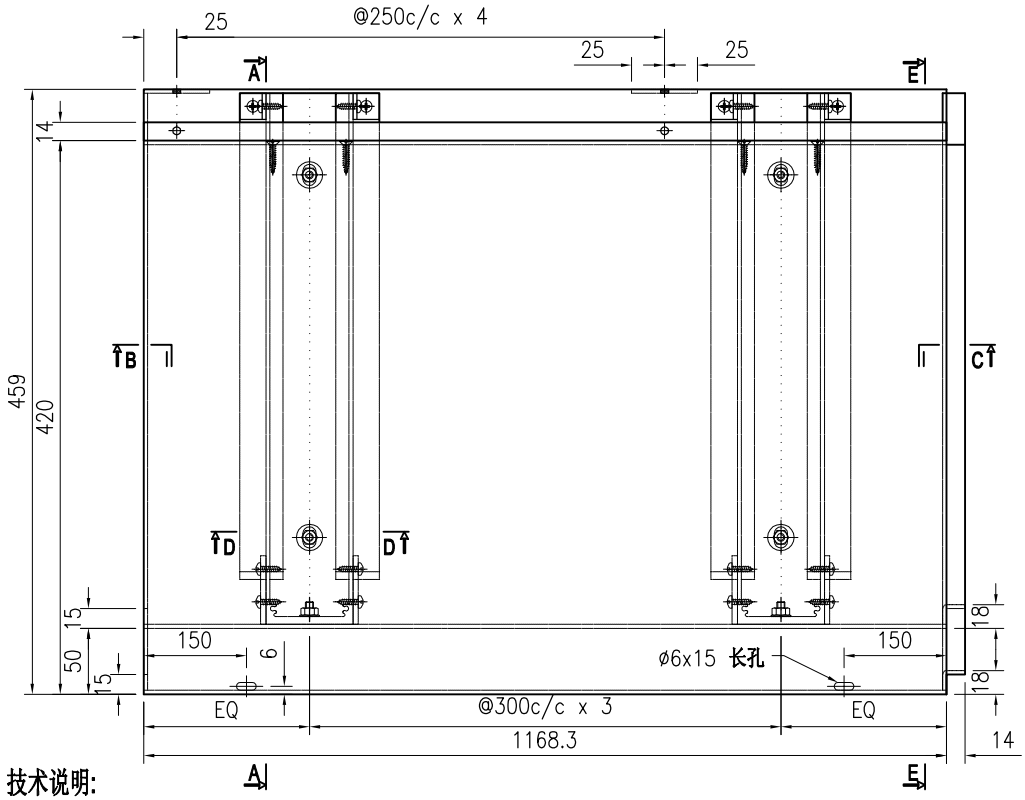


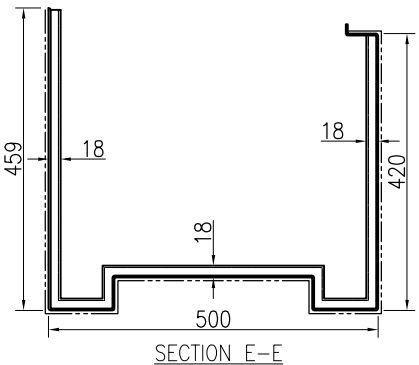


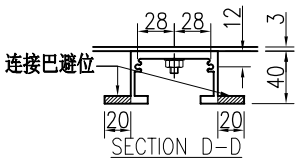












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

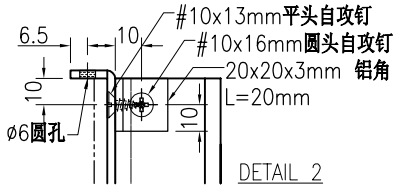
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

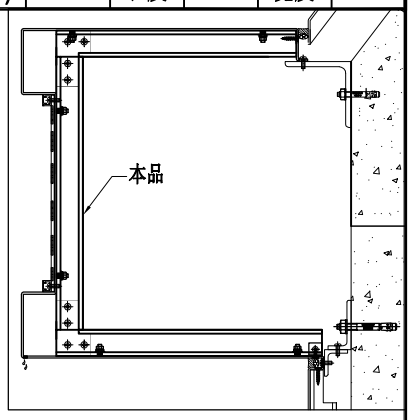
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

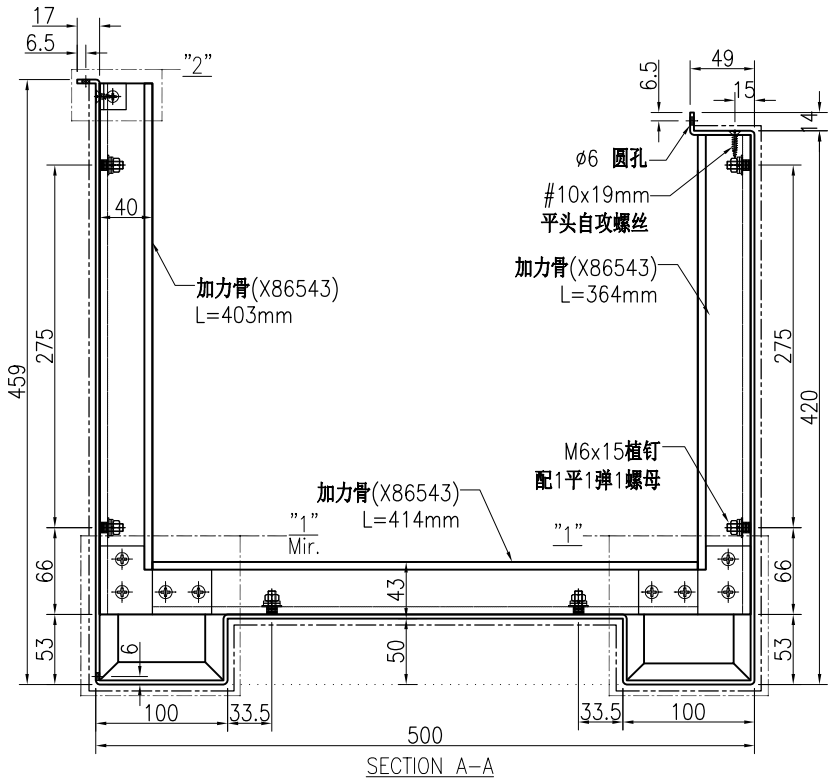
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

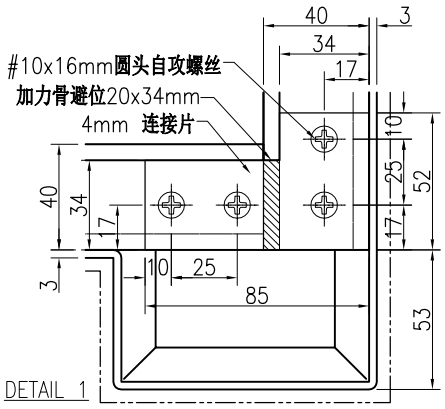
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-212		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-212		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.25	长度	1452	宽度	1550

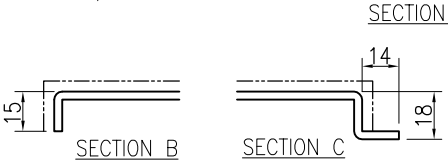
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

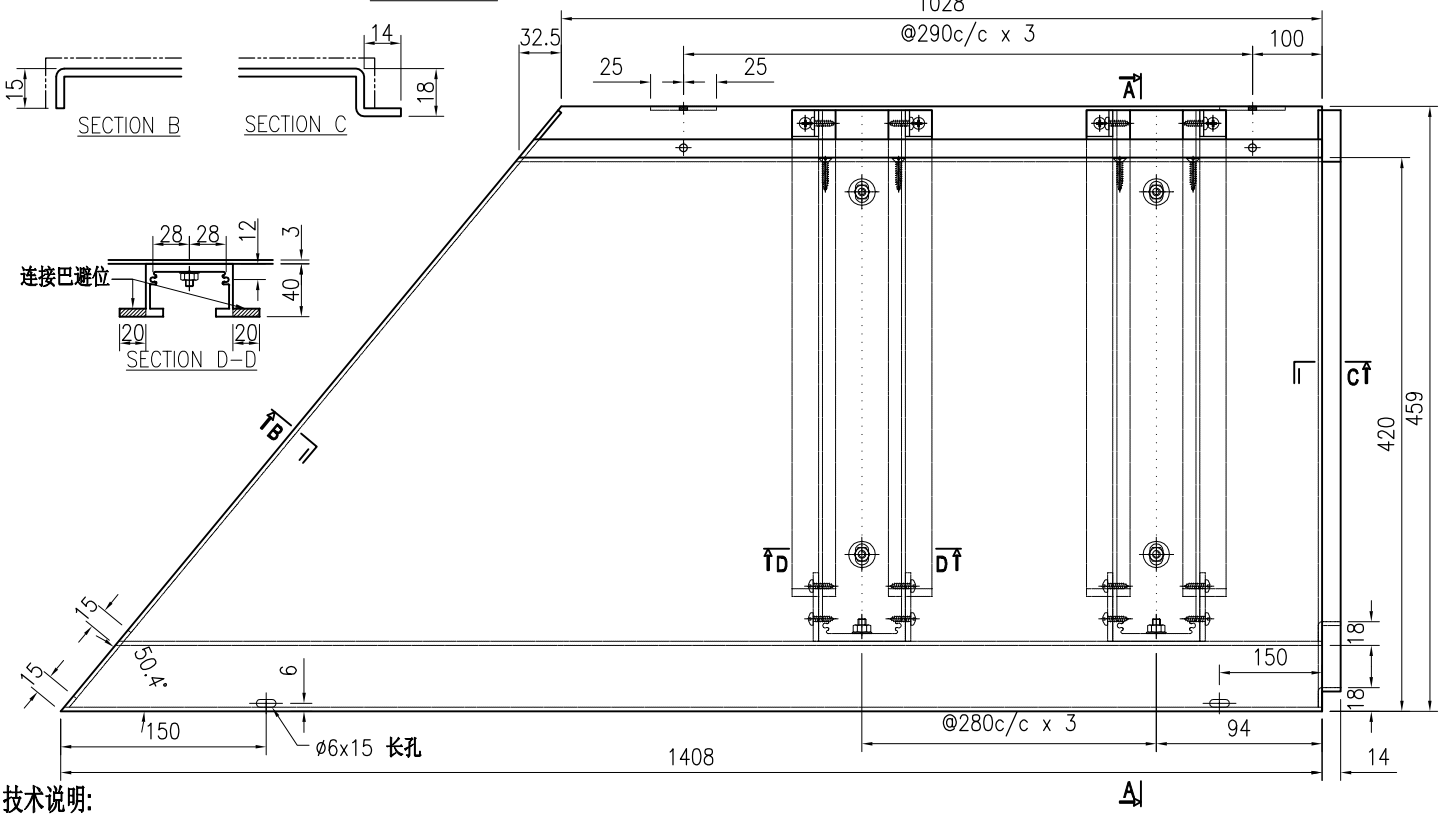












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

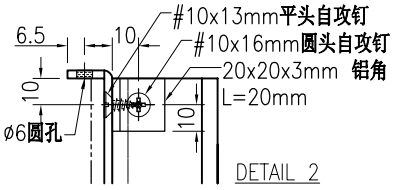
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

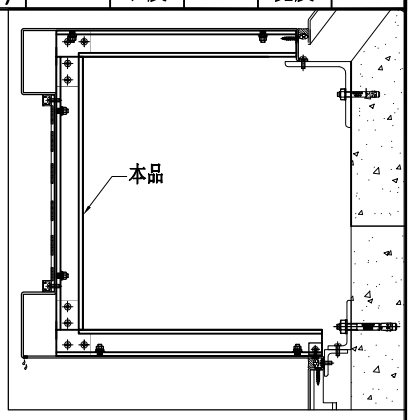
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

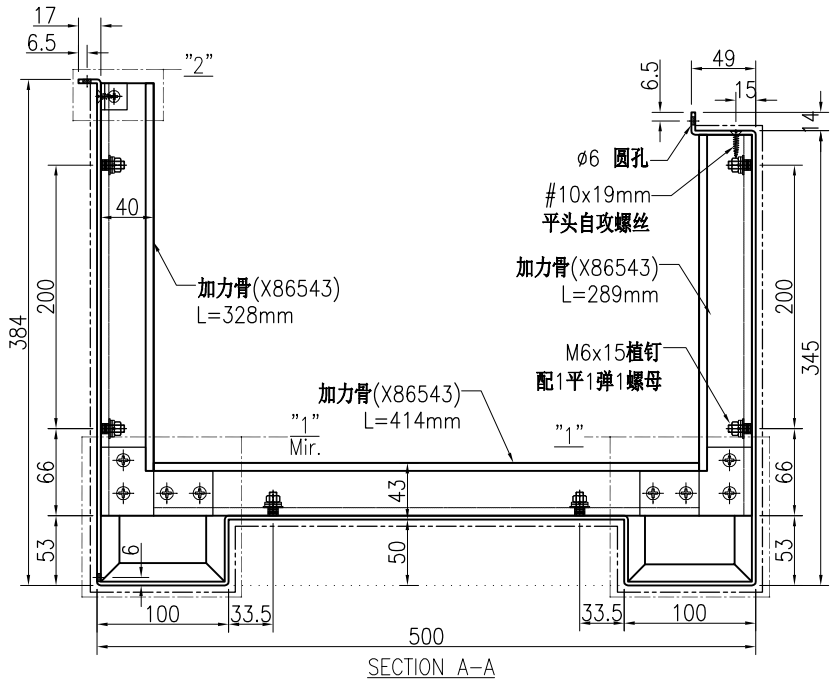
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

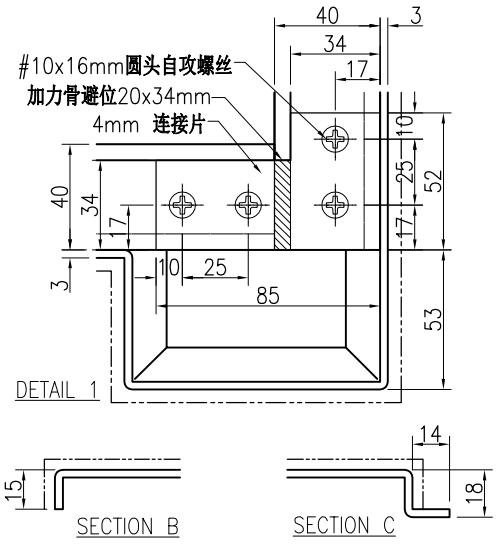
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-213		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-213		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.3	长度	929	宽度	1400

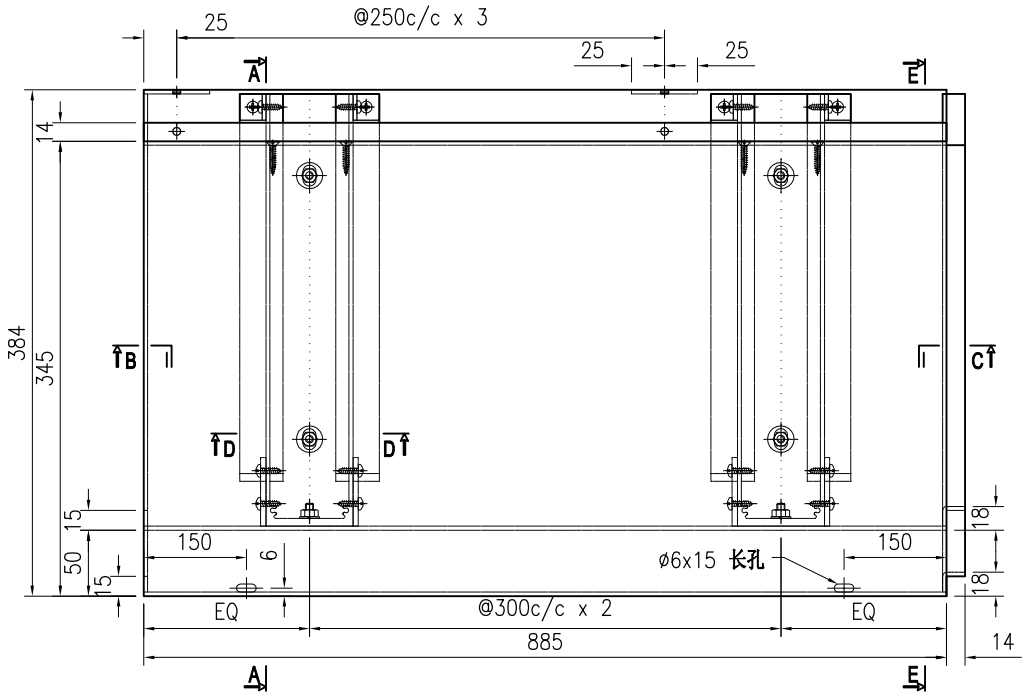
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	289	3
3	加力骨(X86543)	328	3
4	20x20x3mm 铝角	20	6

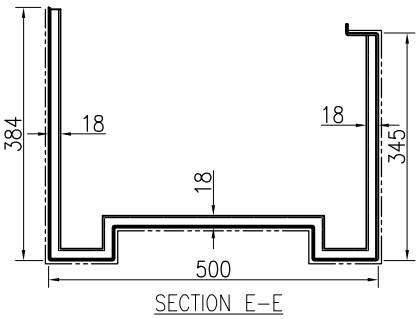


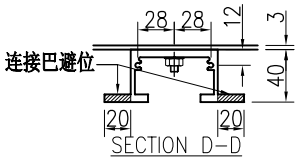












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

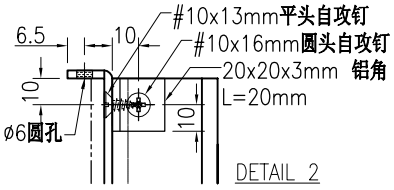
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

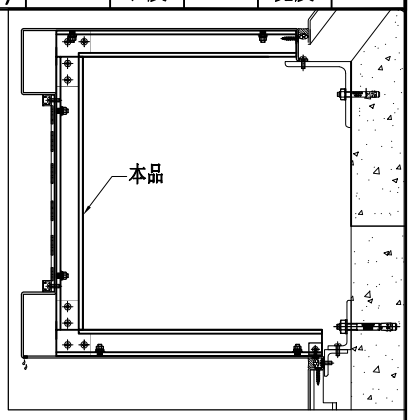
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

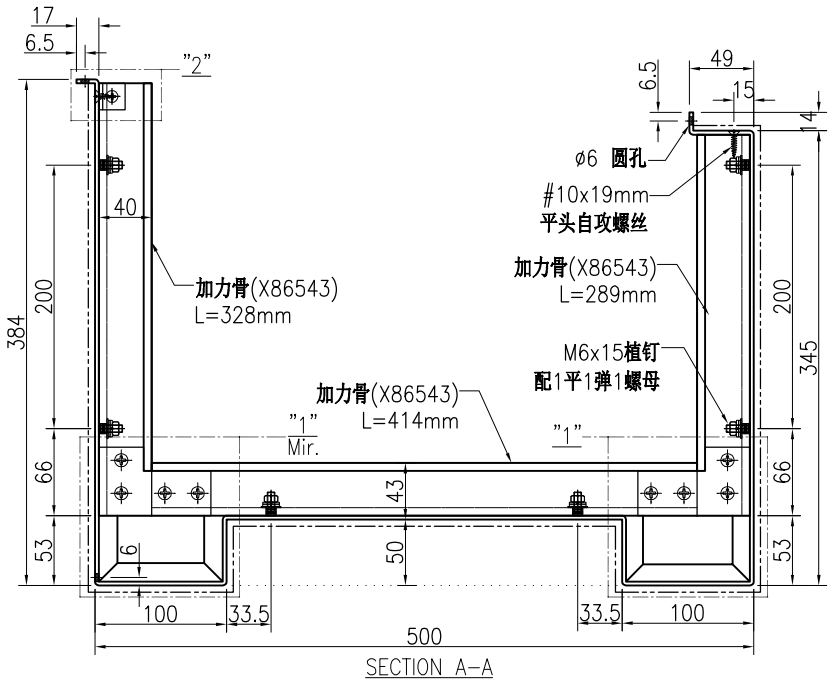
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

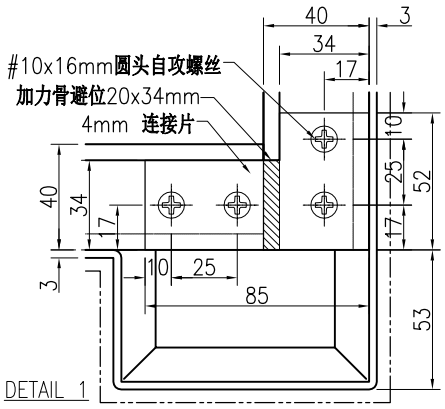
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-214
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-214
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	2
									材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	2.13	长度	1524.5	宽度 1400

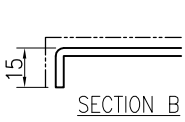
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	289	4
3	加力骨(X86543)	328	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

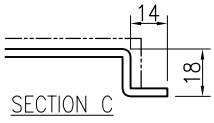


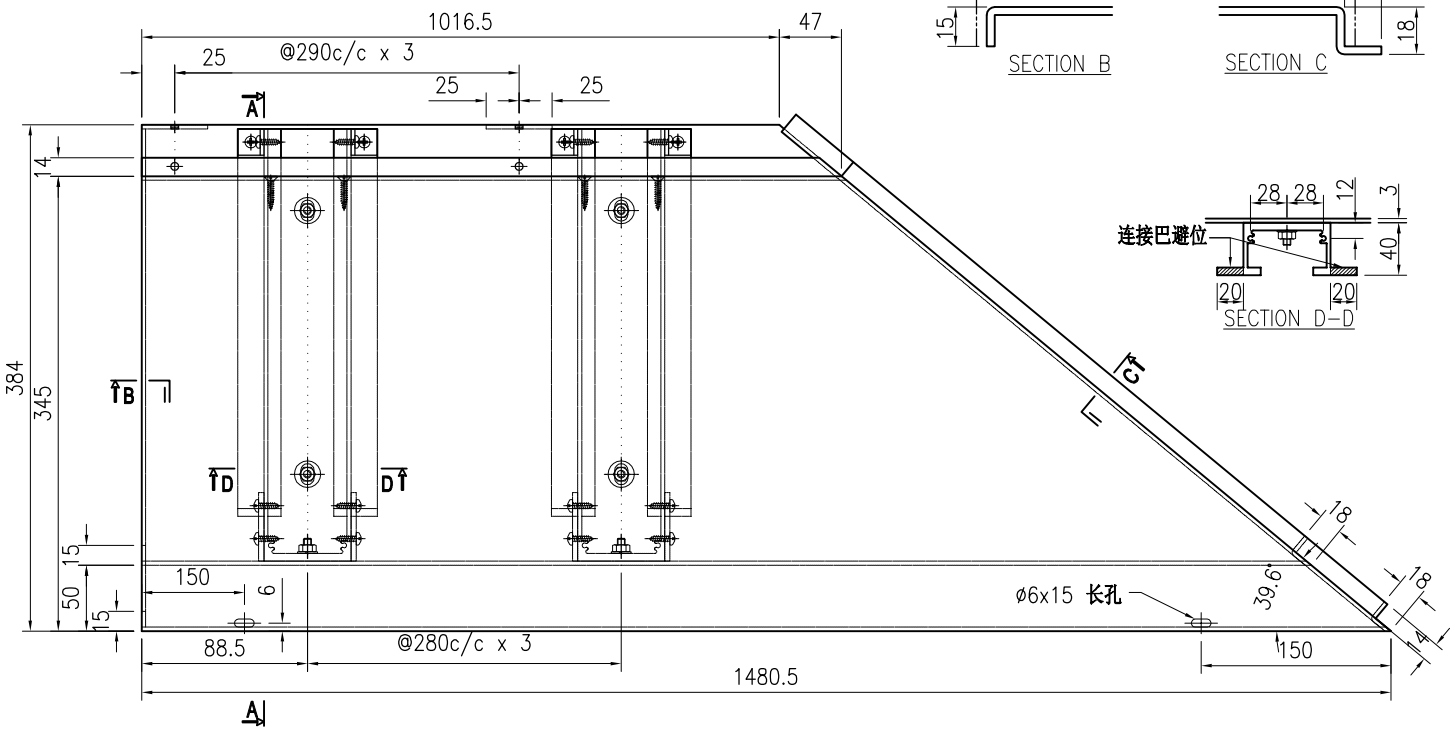












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

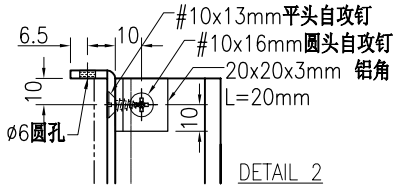
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

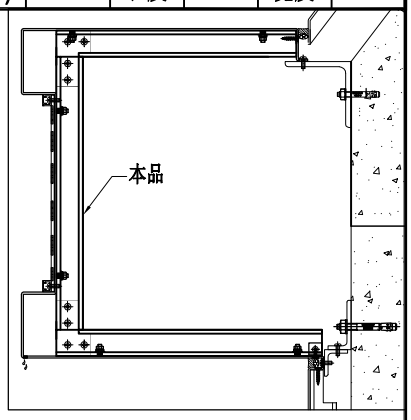
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

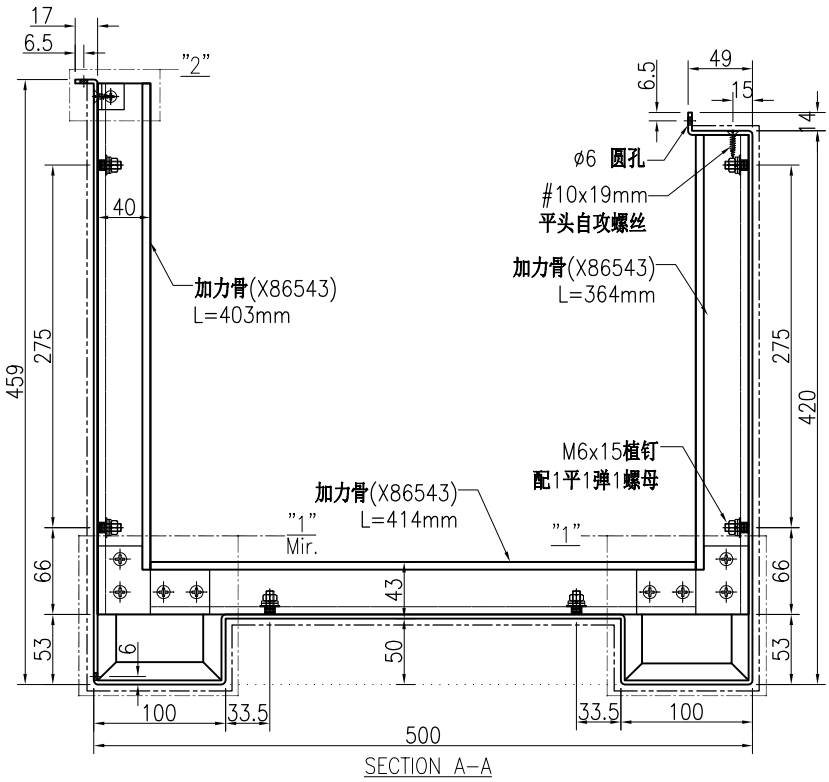
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

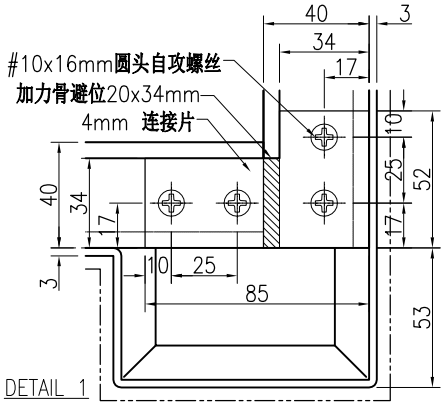
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-215		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-215		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	2.25	长度	1452	宽度	1550

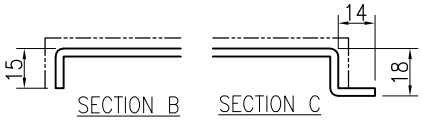
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

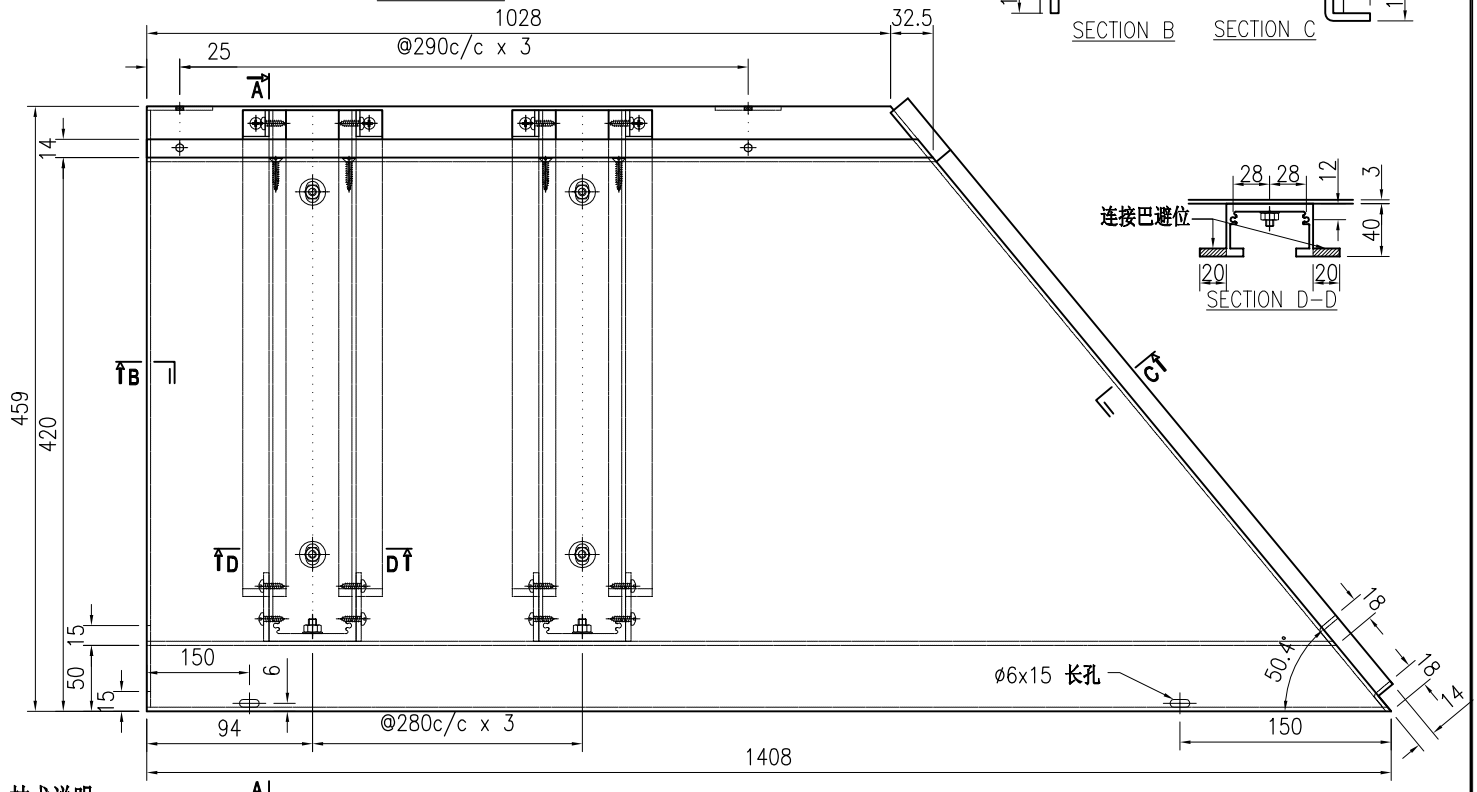












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

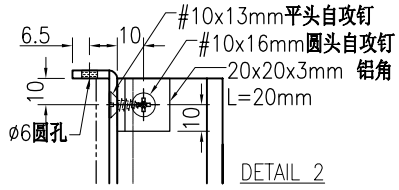
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

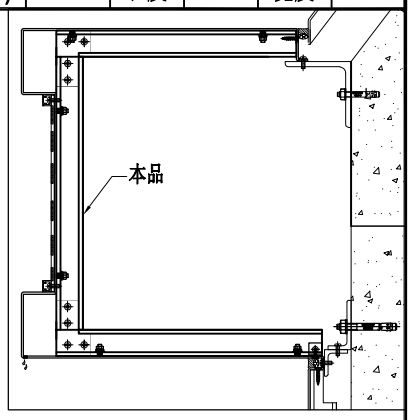
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

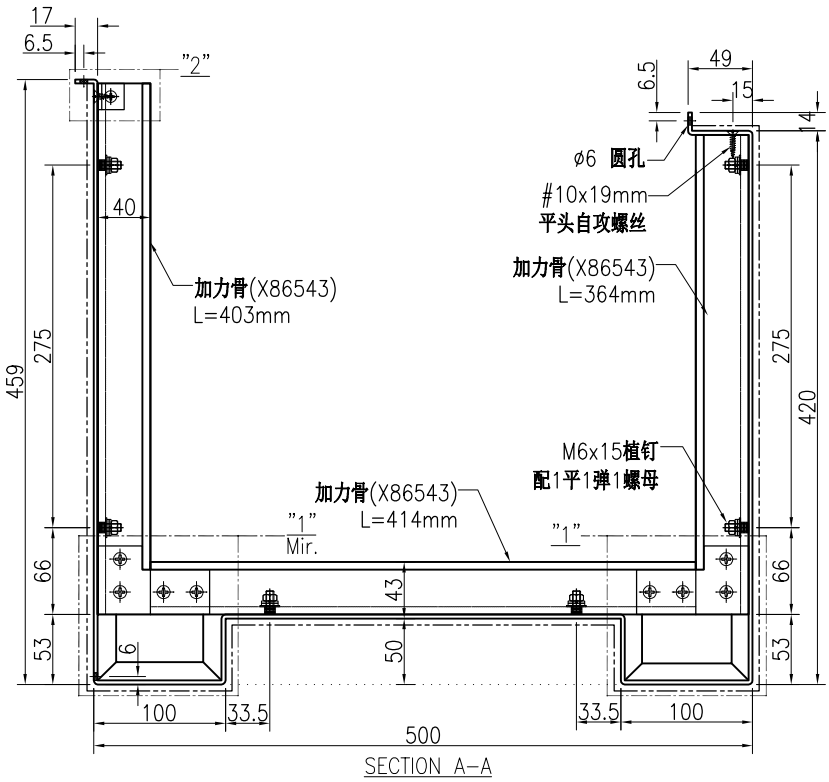
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

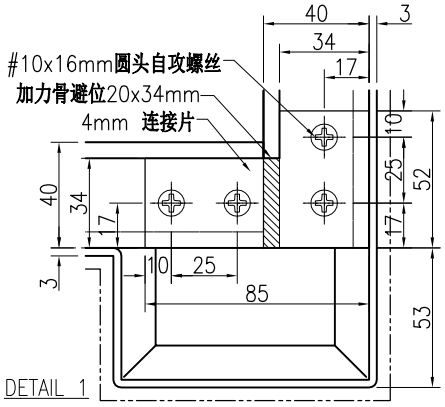
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-216		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-216		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	2.37	长度	1526	宽度	1550

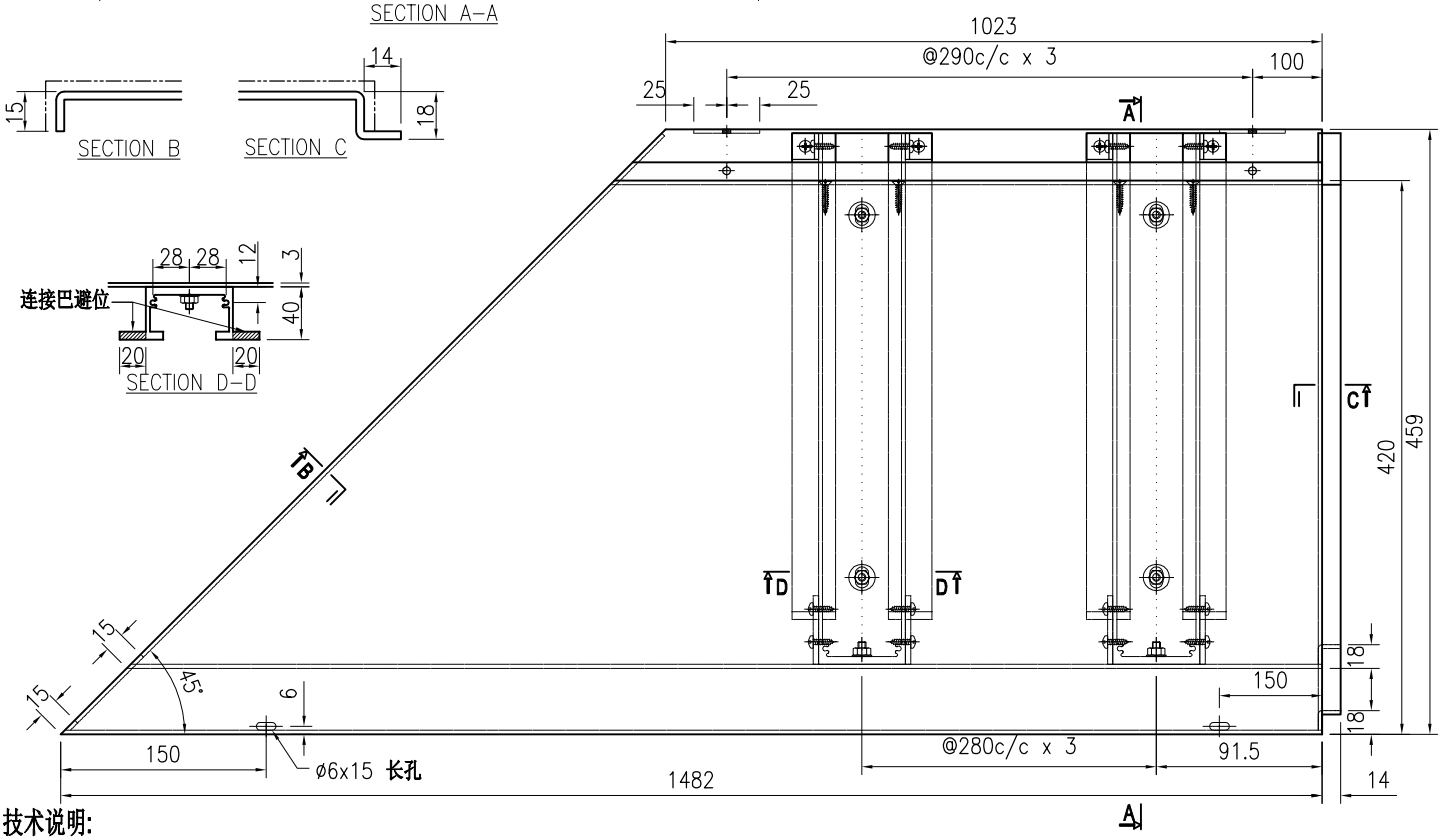
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8











技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

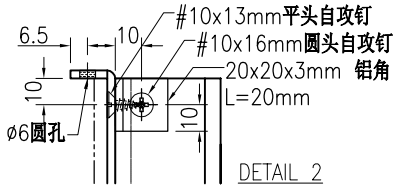
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

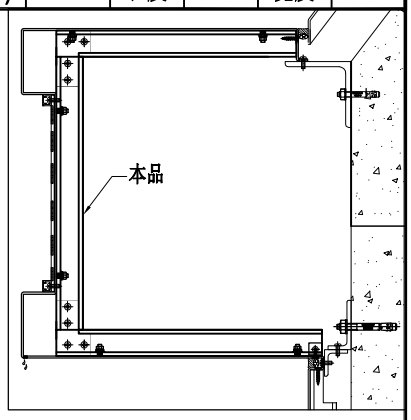
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

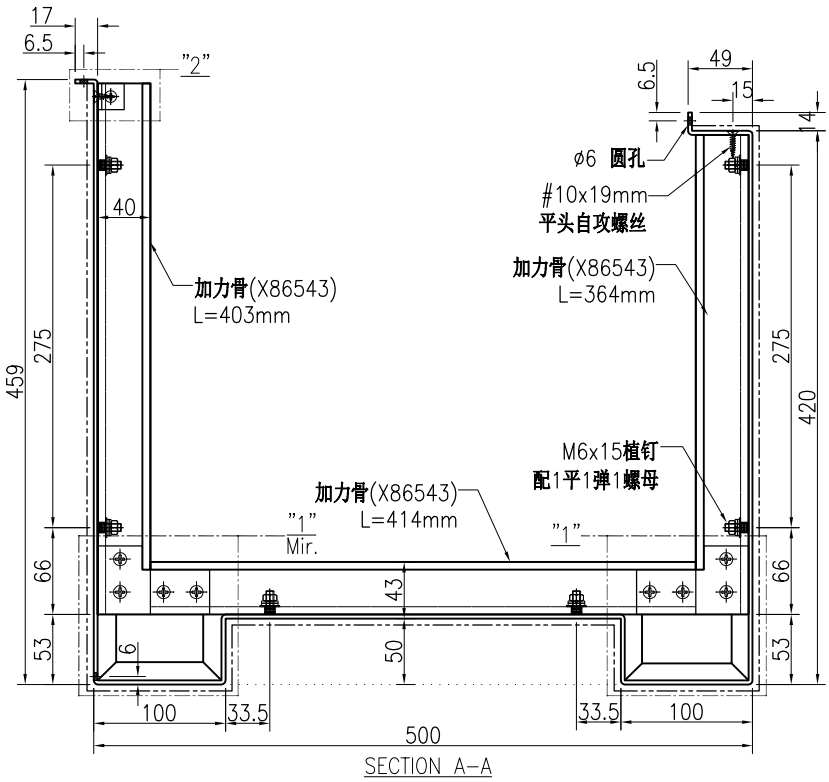
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

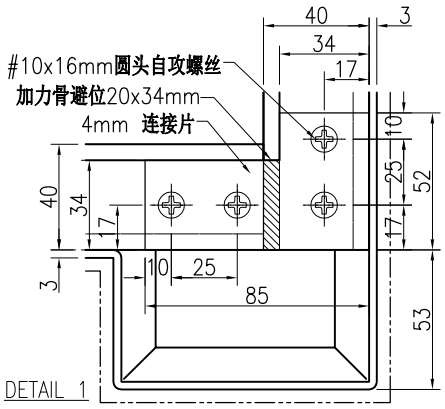
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-217		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-217		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.37	长度	1526	宽度	1550

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	364	4
3	加力骨(X86543)	403	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8

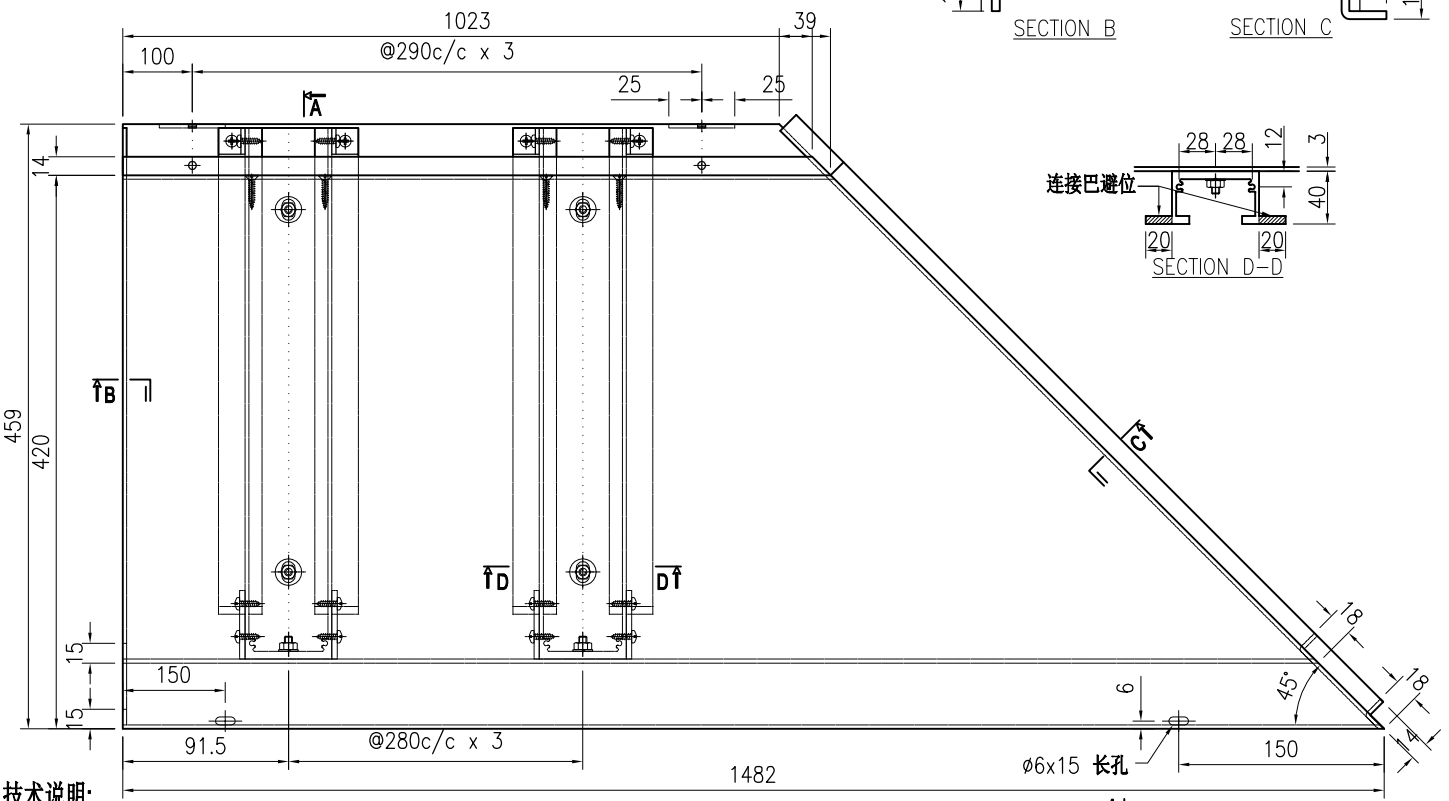












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

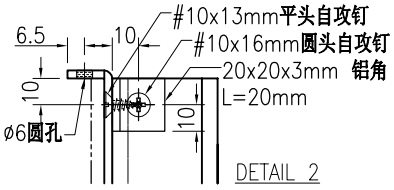
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

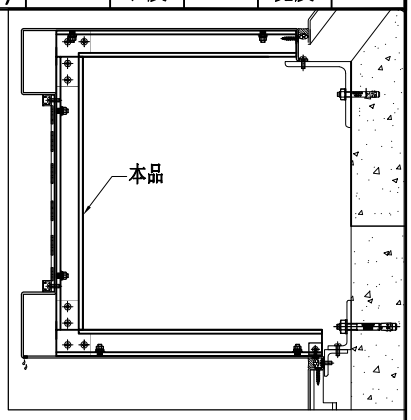
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

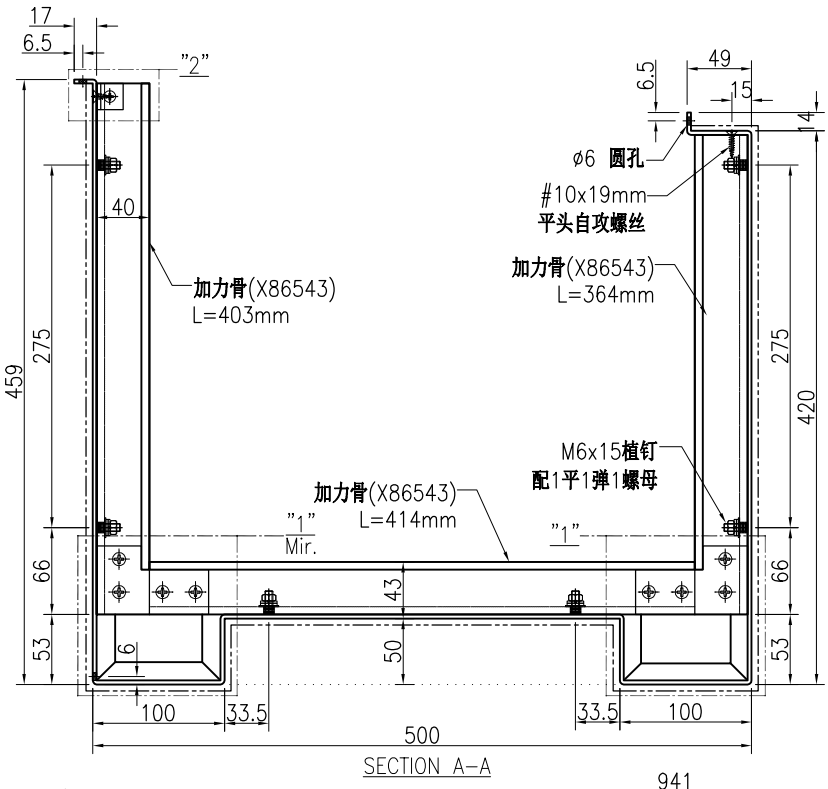
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

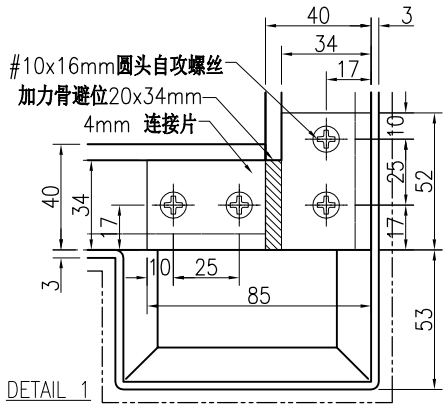
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-218		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-218		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.53	长度	985	宽度	1550

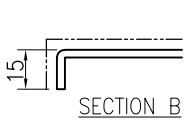
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	2
2	加力骨(X86543)	364	2
3	加力骨(X86543)	403	2
4	20x20x3mm 铝角	20	4

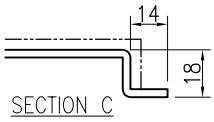


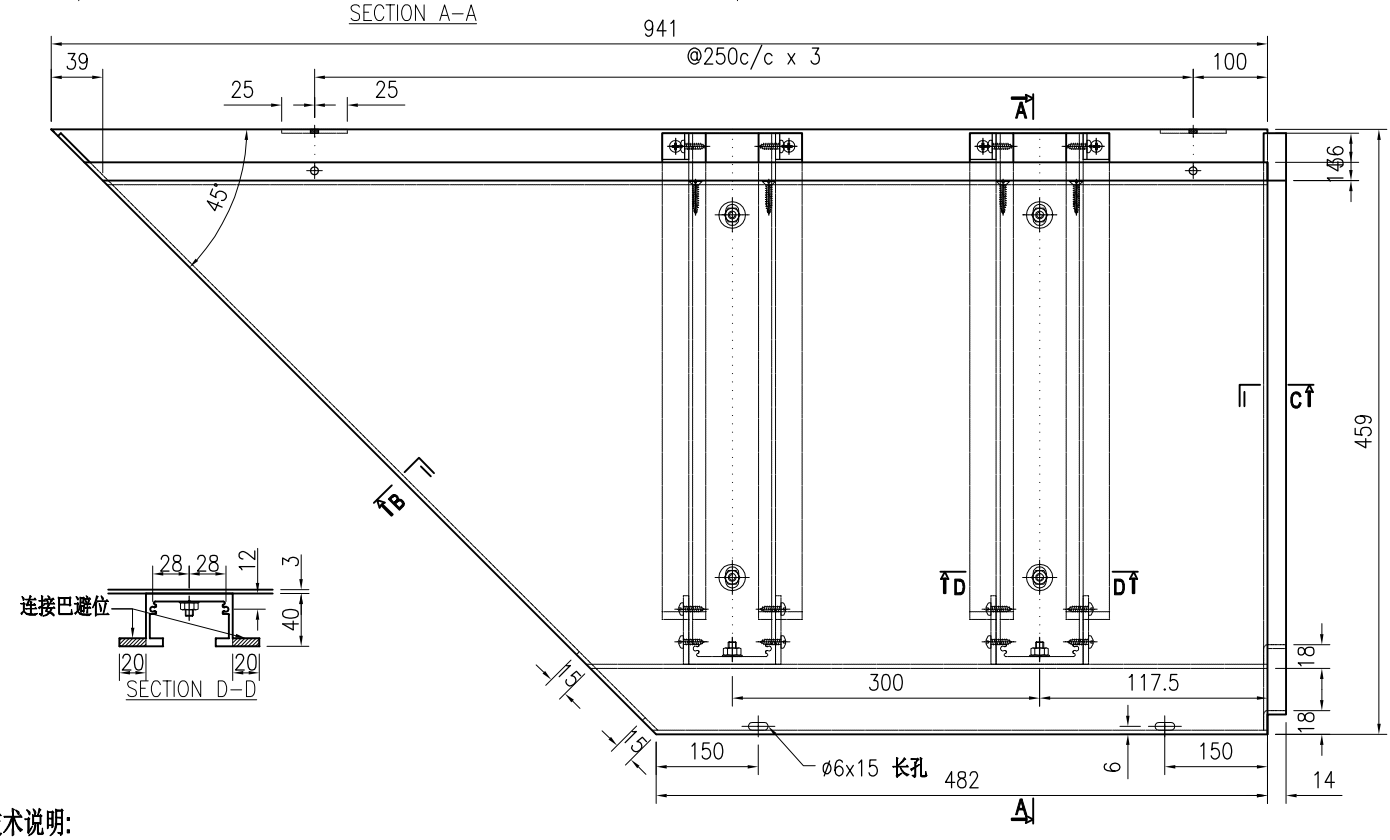












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

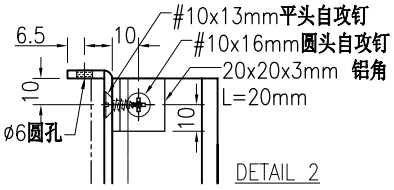
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

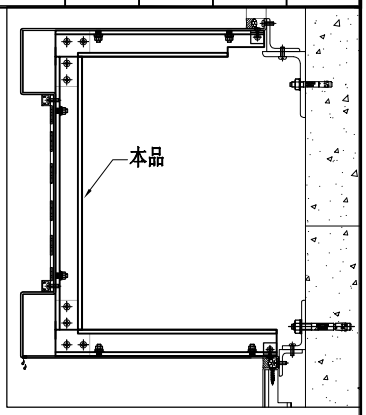
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

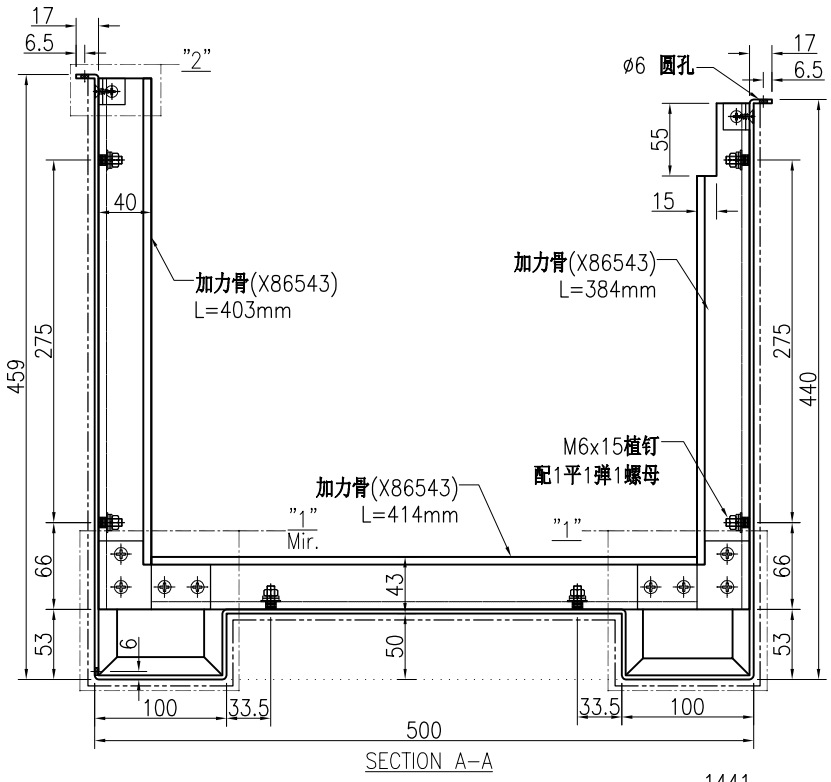
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

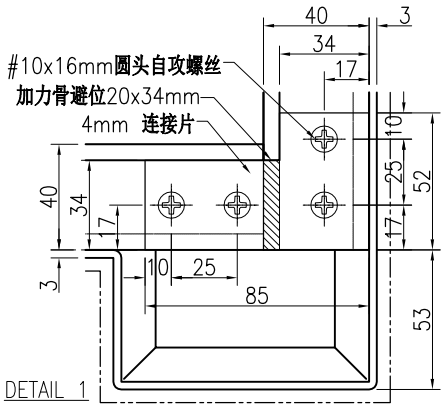
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-219		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-219		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.26	长度	1485	宽度	1521

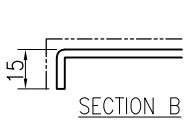
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	403	4
3	加力骨(X86543)	384	4
4	20x20x3mm 铝角	20	16

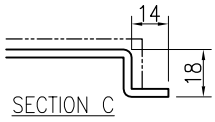


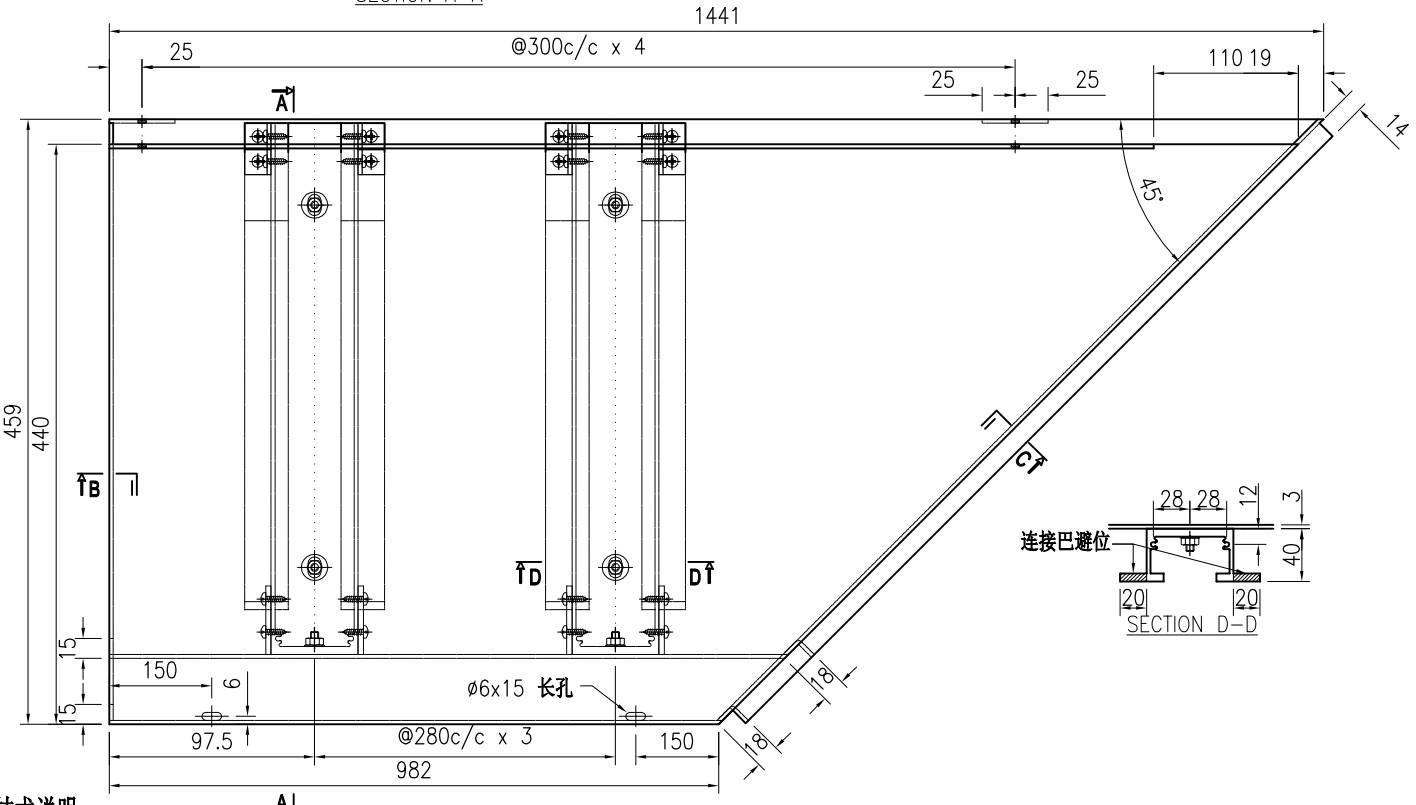












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

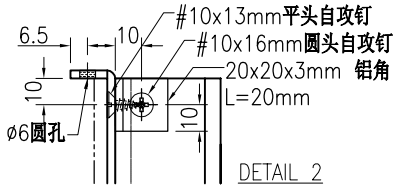
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

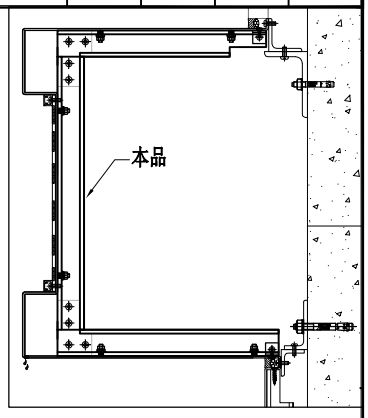
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

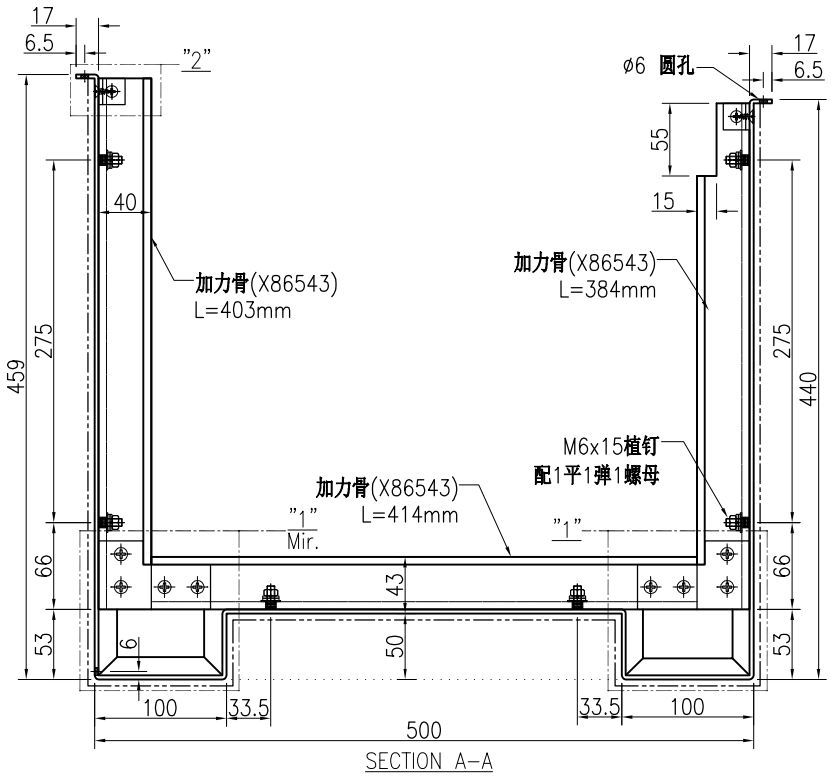
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

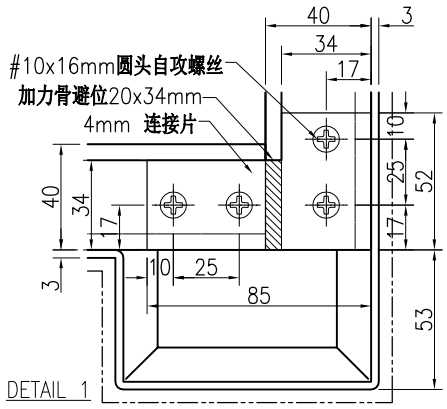
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-220		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-220		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.37	长度	902	宽度	1521

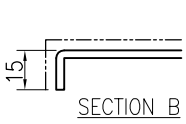
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	2
2	加力骨(X86543)	403	2
3	加力骨(X86543)	384	2
4	20x20x3mm 铝角	20	8

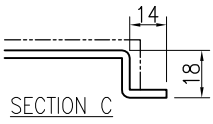


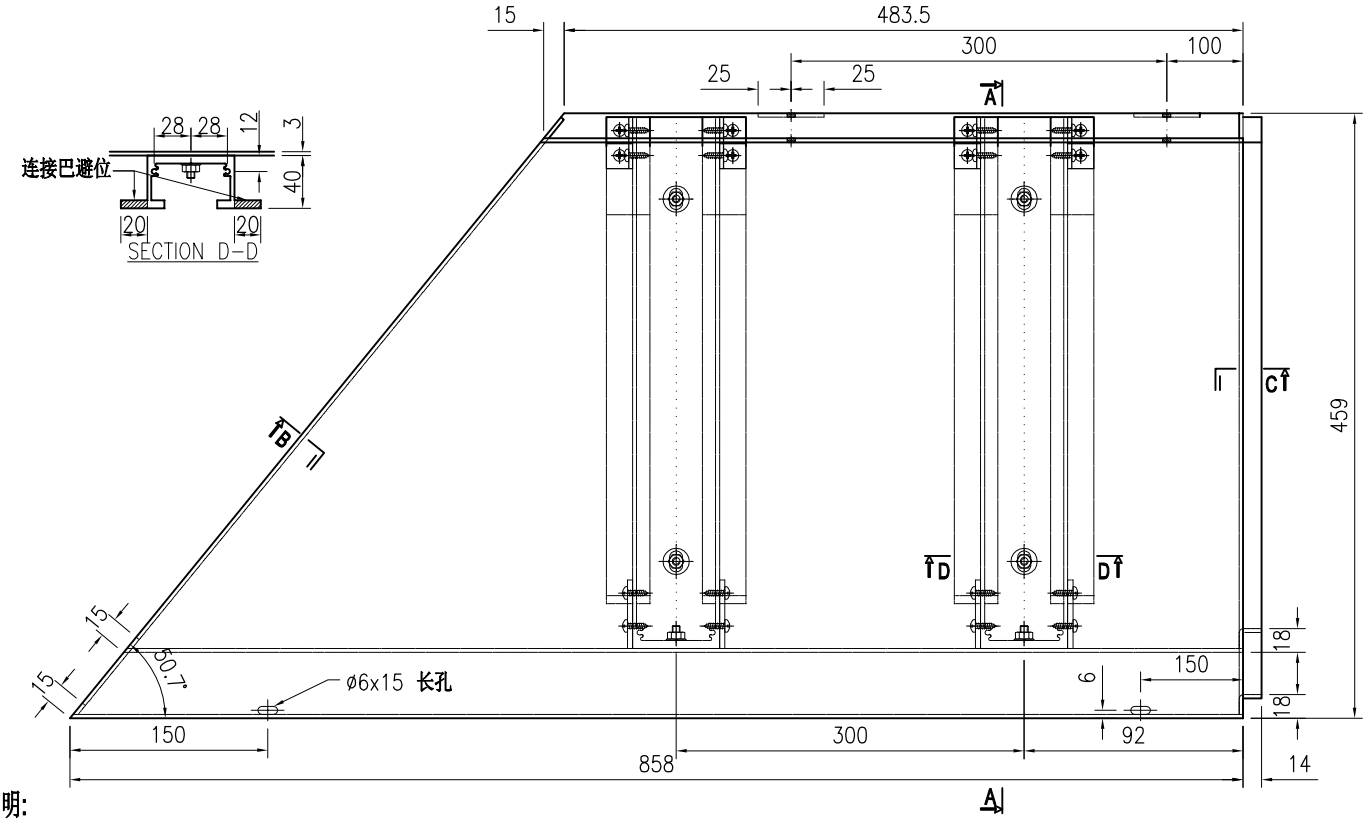












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

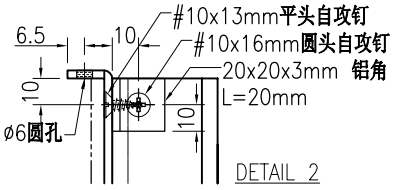
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

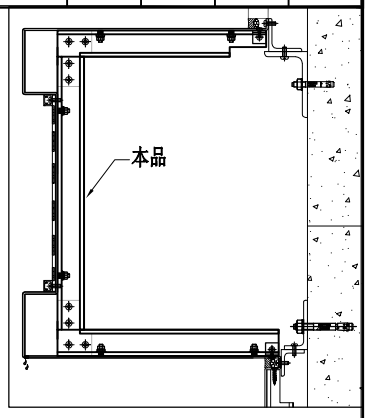
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

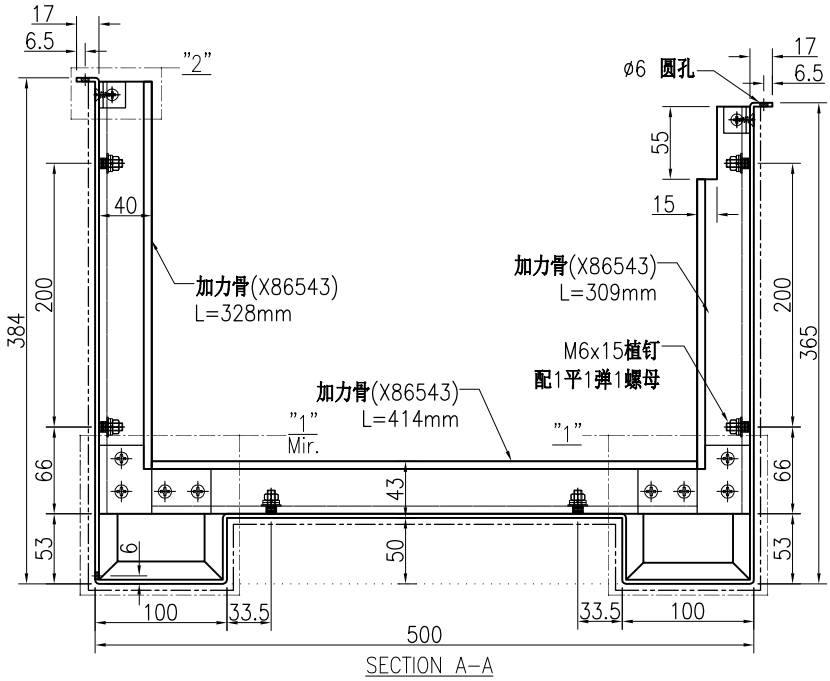
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

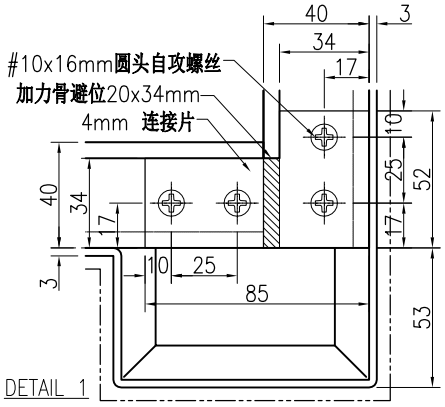
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-221		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-221		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.95		长度	1424.5	宽度	1371

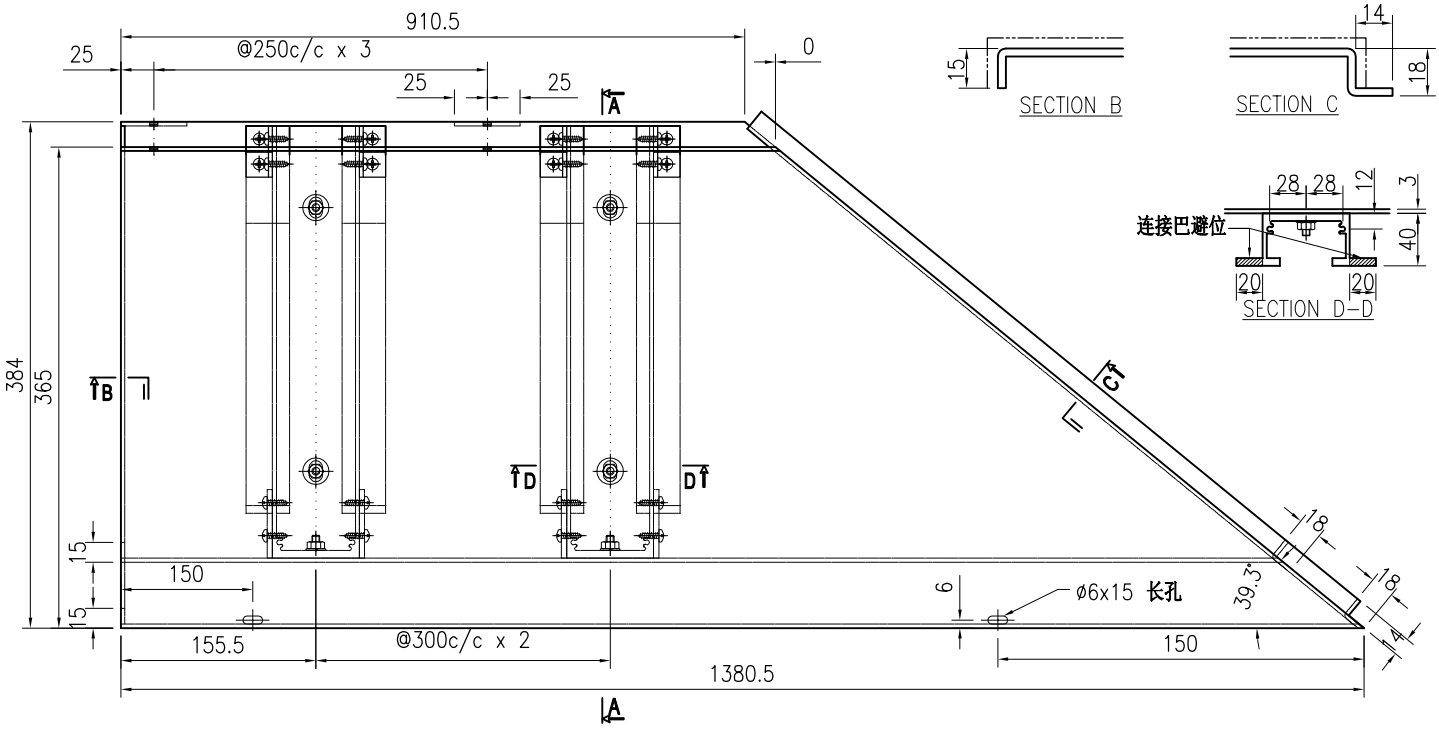
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	309	3
3	加力骨(X86543)	328	3
4	20x20x3mm 铝角	20	12











技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

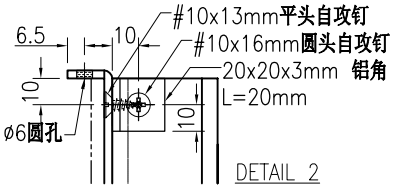
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

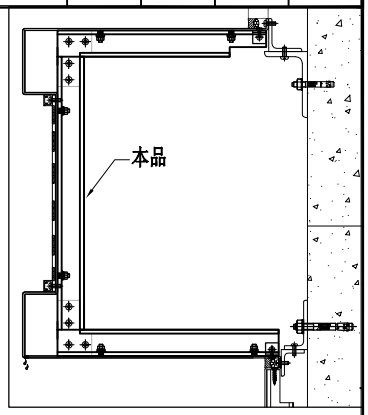
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

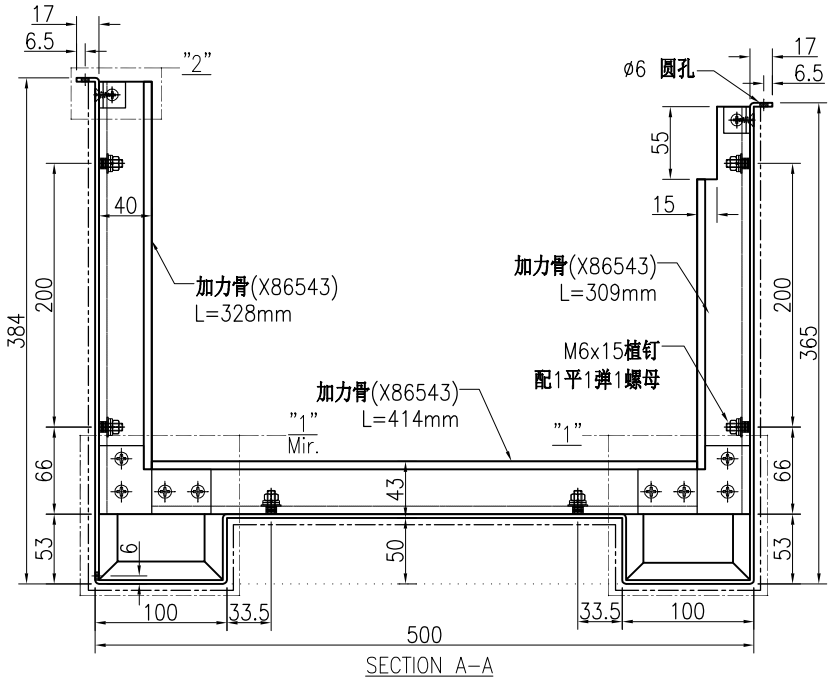
工程号	J853			制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-222					
地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-222					
名称	铝板组装图			批准	-	-	数量	5					
材料	3mm 厚铝板（3003 H14）			单件面积(㎡)		1.44	长度	1029	宽度	1400			

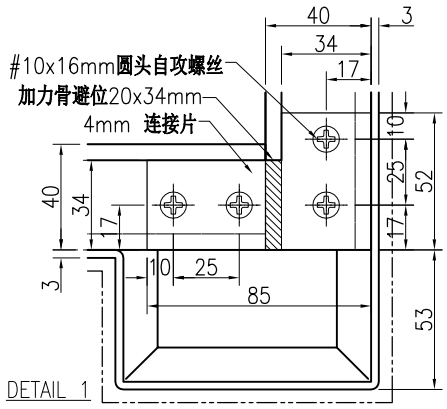
版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

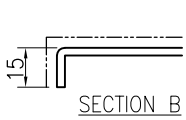
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	3
2	加力骨(X86543)	309	2
3	加力骨(X86543)	328	3
4	加力骨(X86543)	289	1
5	20x20x3mm 铝角	20	10

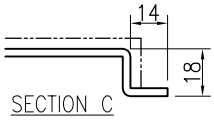


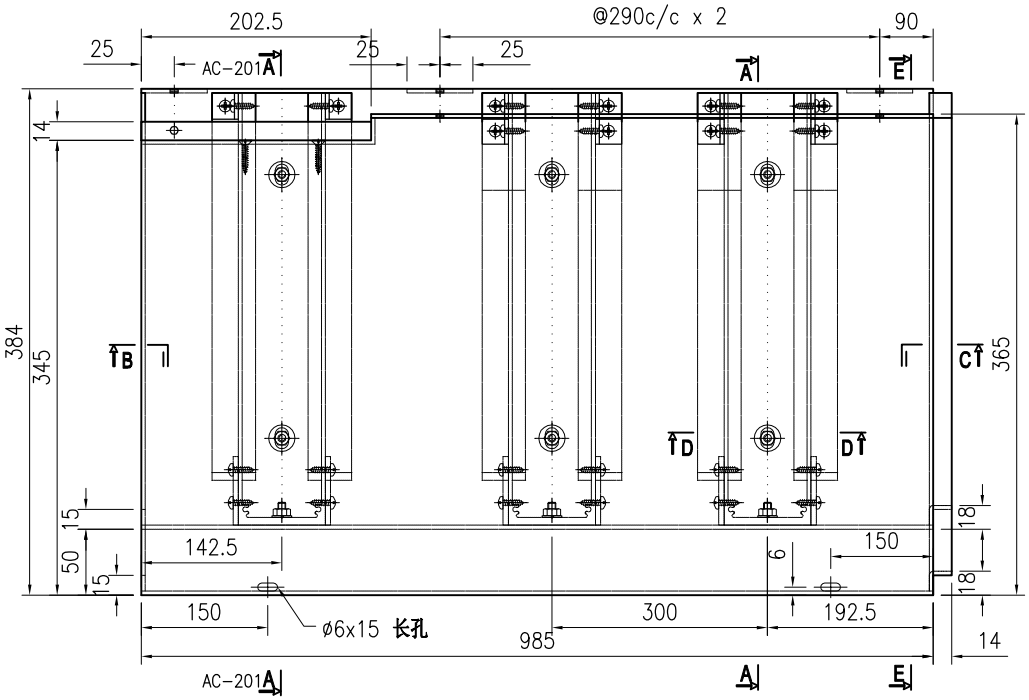


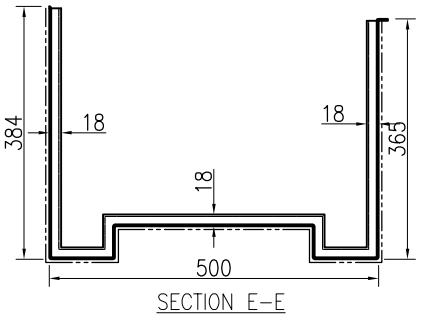


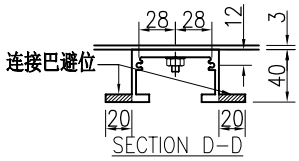












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

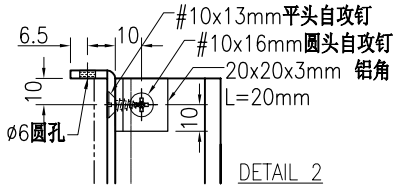
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

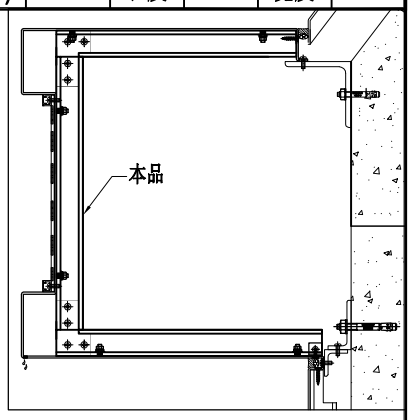
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

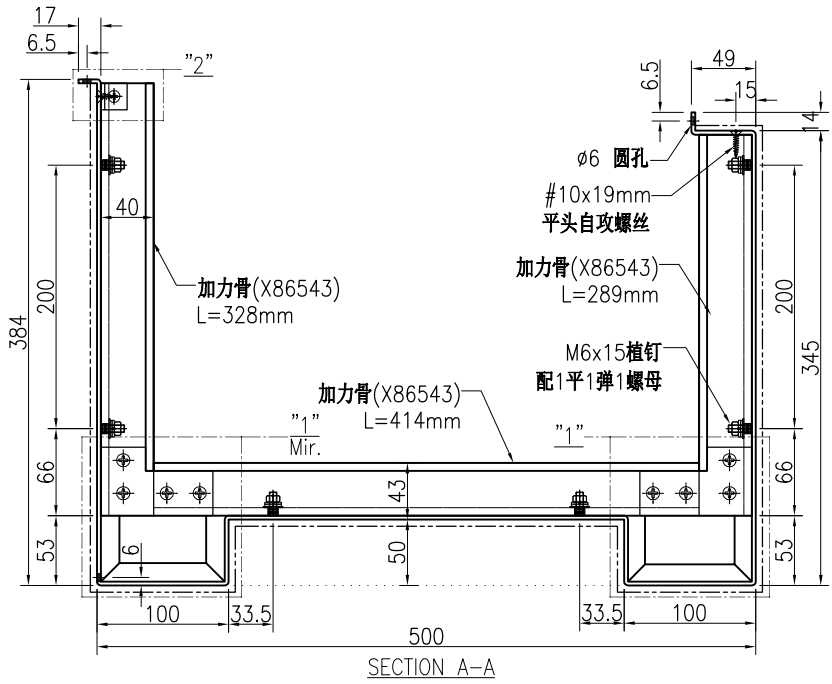
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

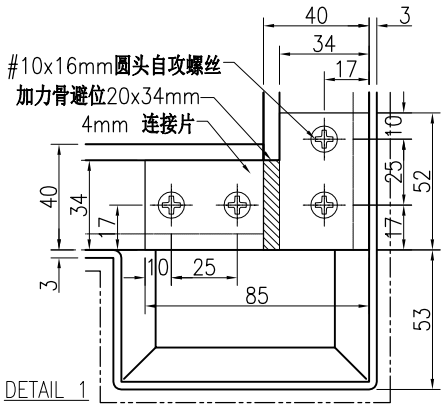
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-223		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-223		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	2.13	长度	1524.5	宽度	1400

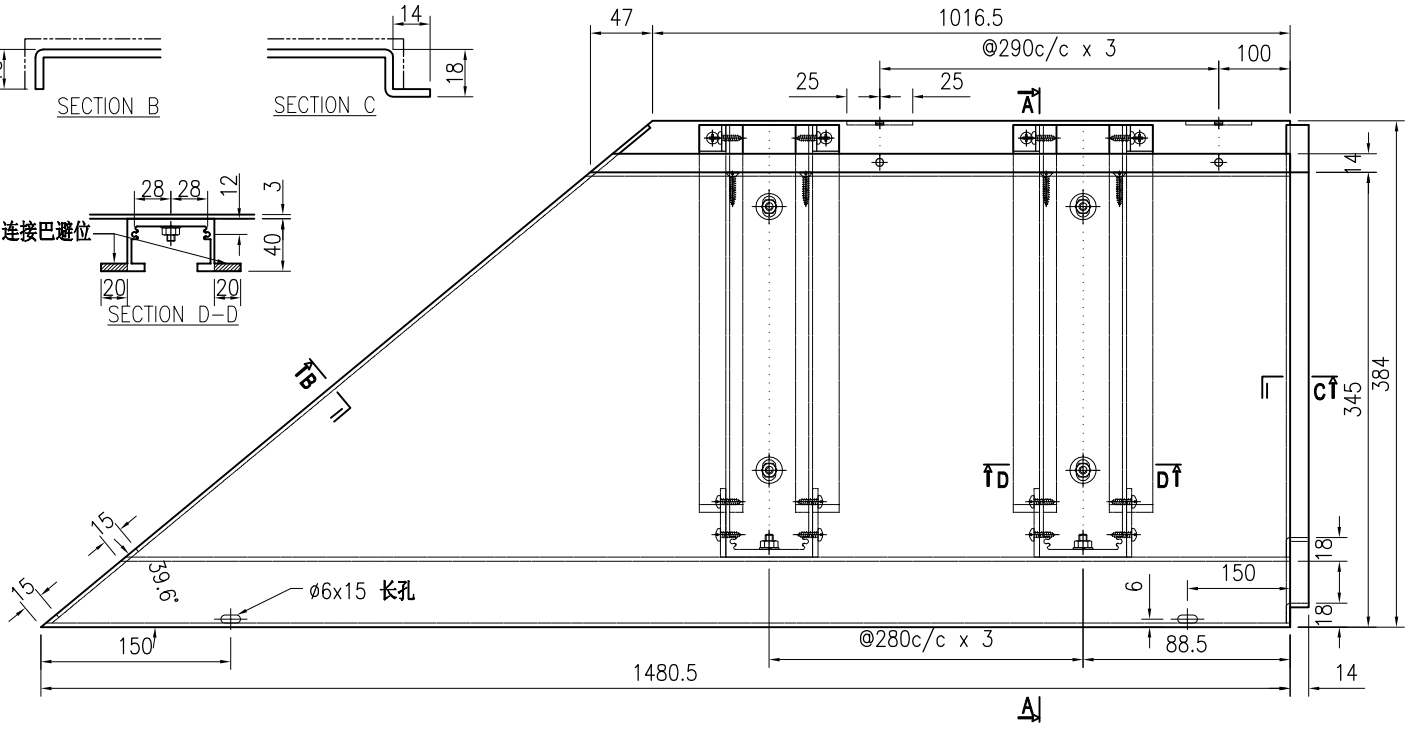
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	414	4
2	加力骨(X86543)	289	4
3	加力骨(X86543)	328	4
4	20x20x3mm 铝角	20	8











技术说明:

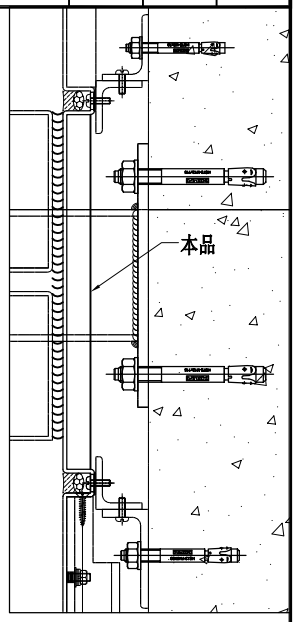
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

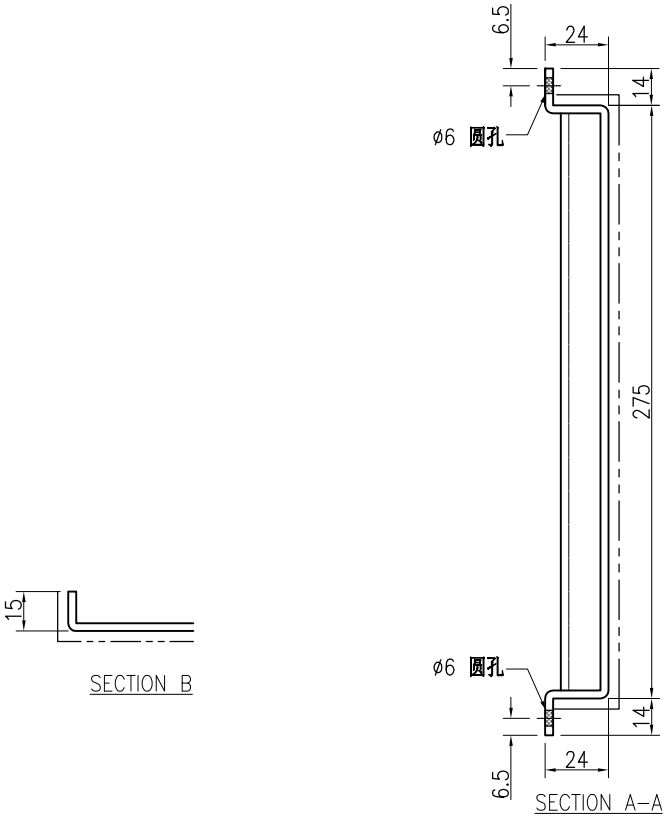
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

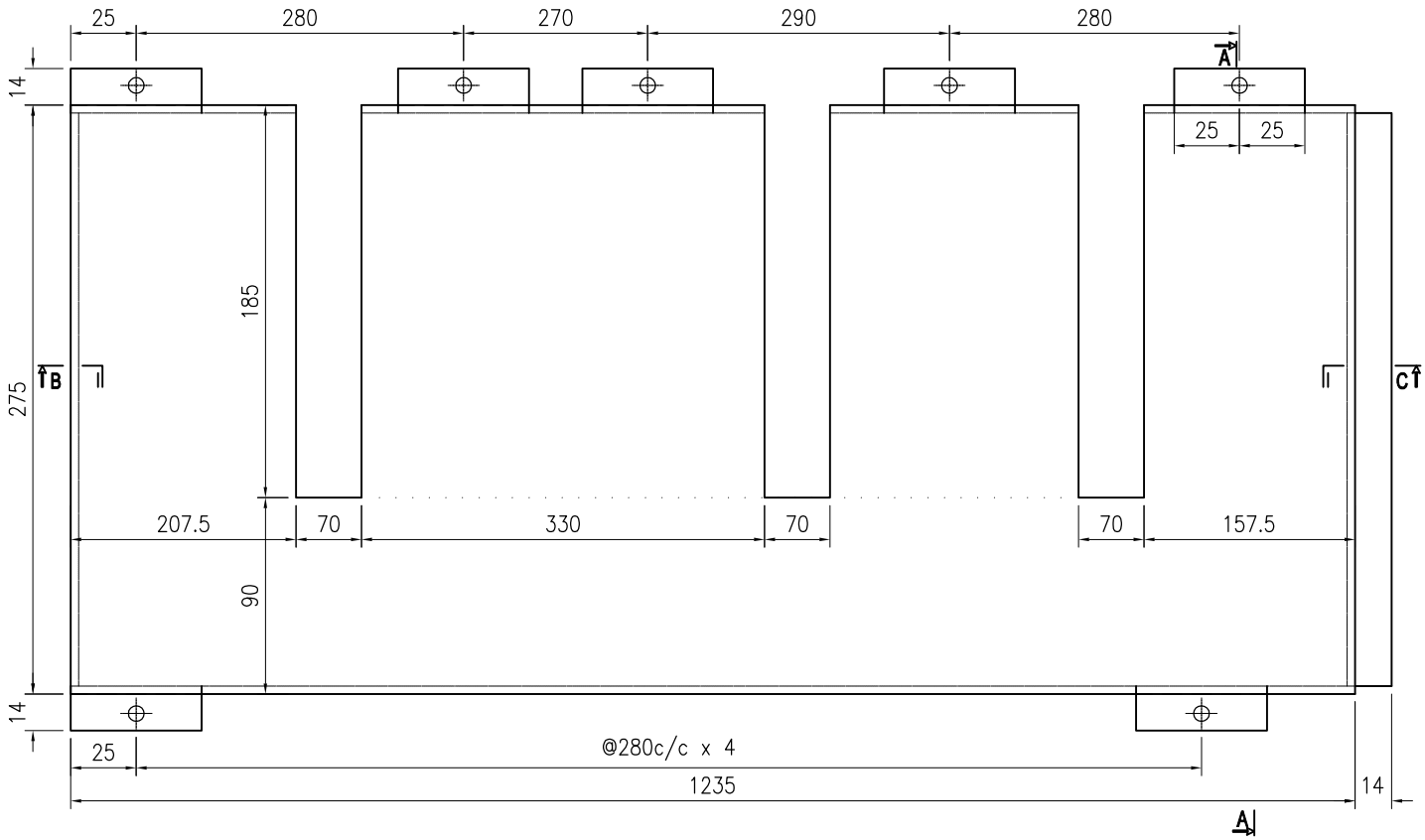
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-224		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-224		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.44	长度	1279	宽度	345







技术说明:

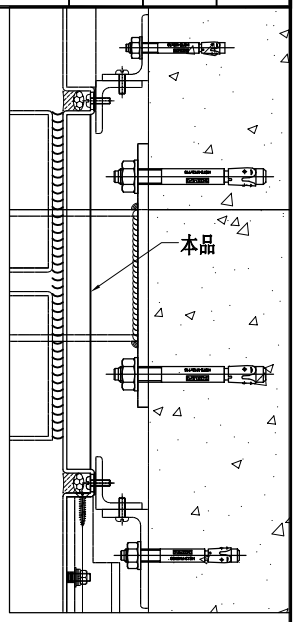
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

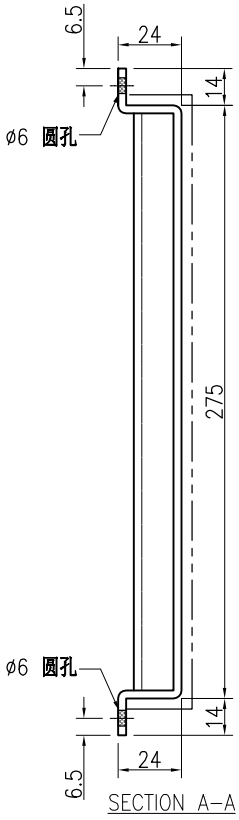
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

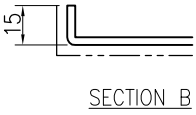
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

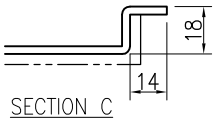
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

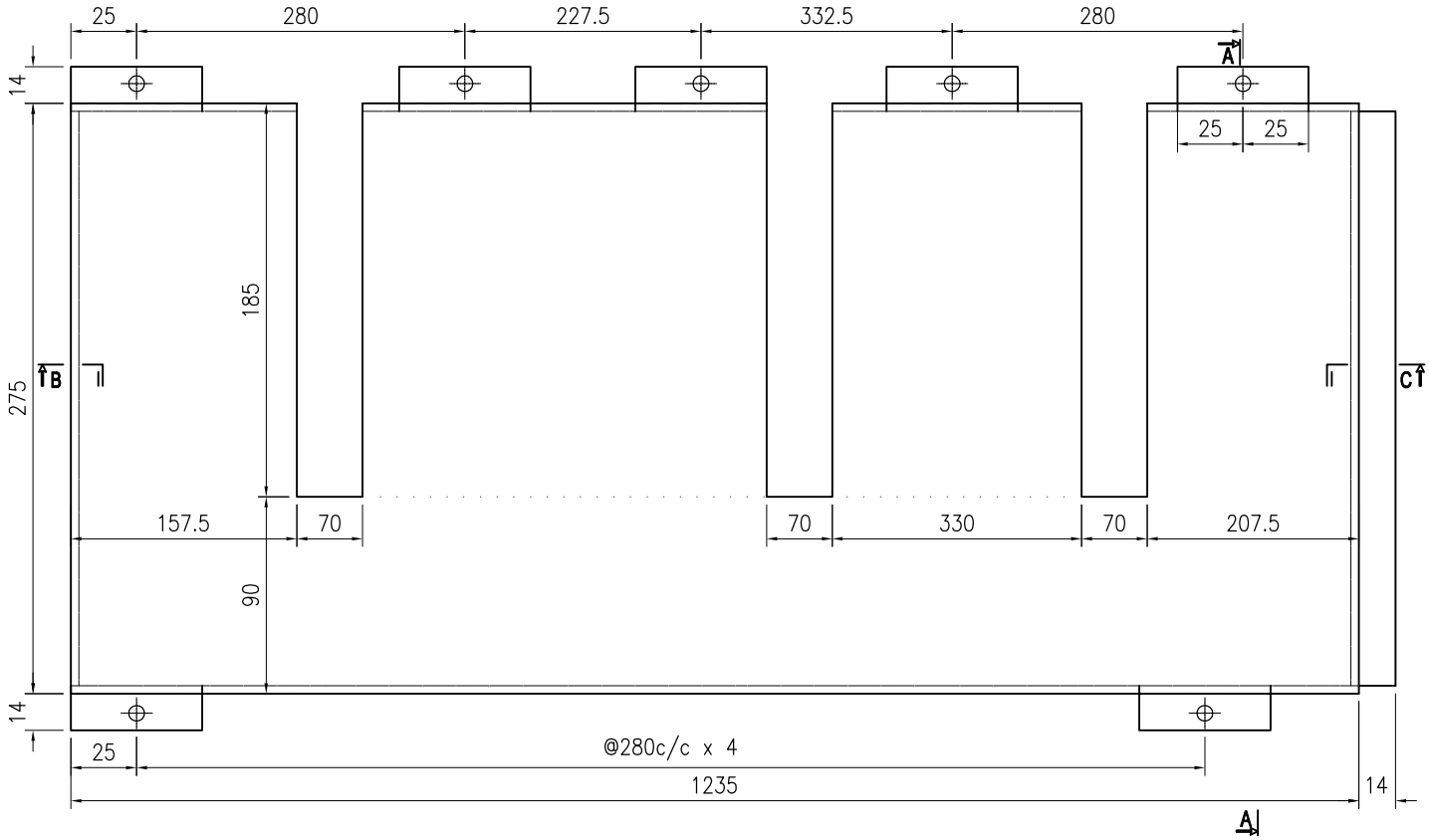
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-225		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-225		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.44	长度	1279	宽度	345











技术说明:

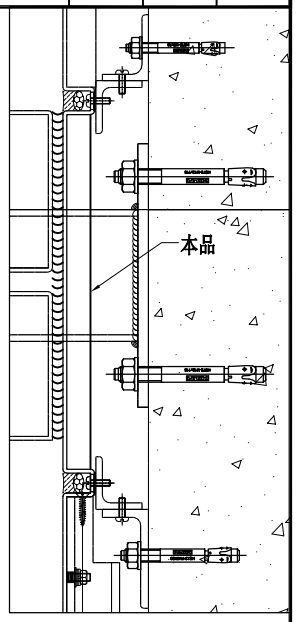
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

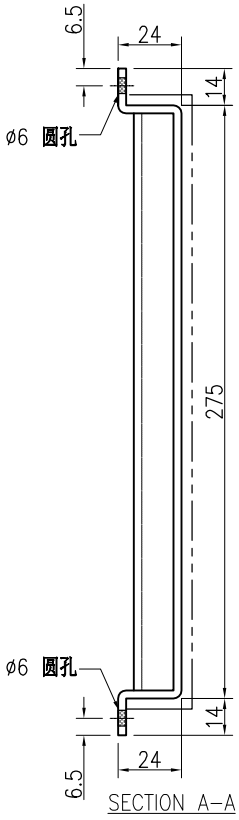
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

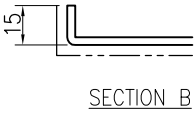
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

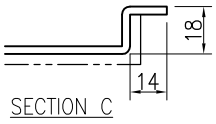
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

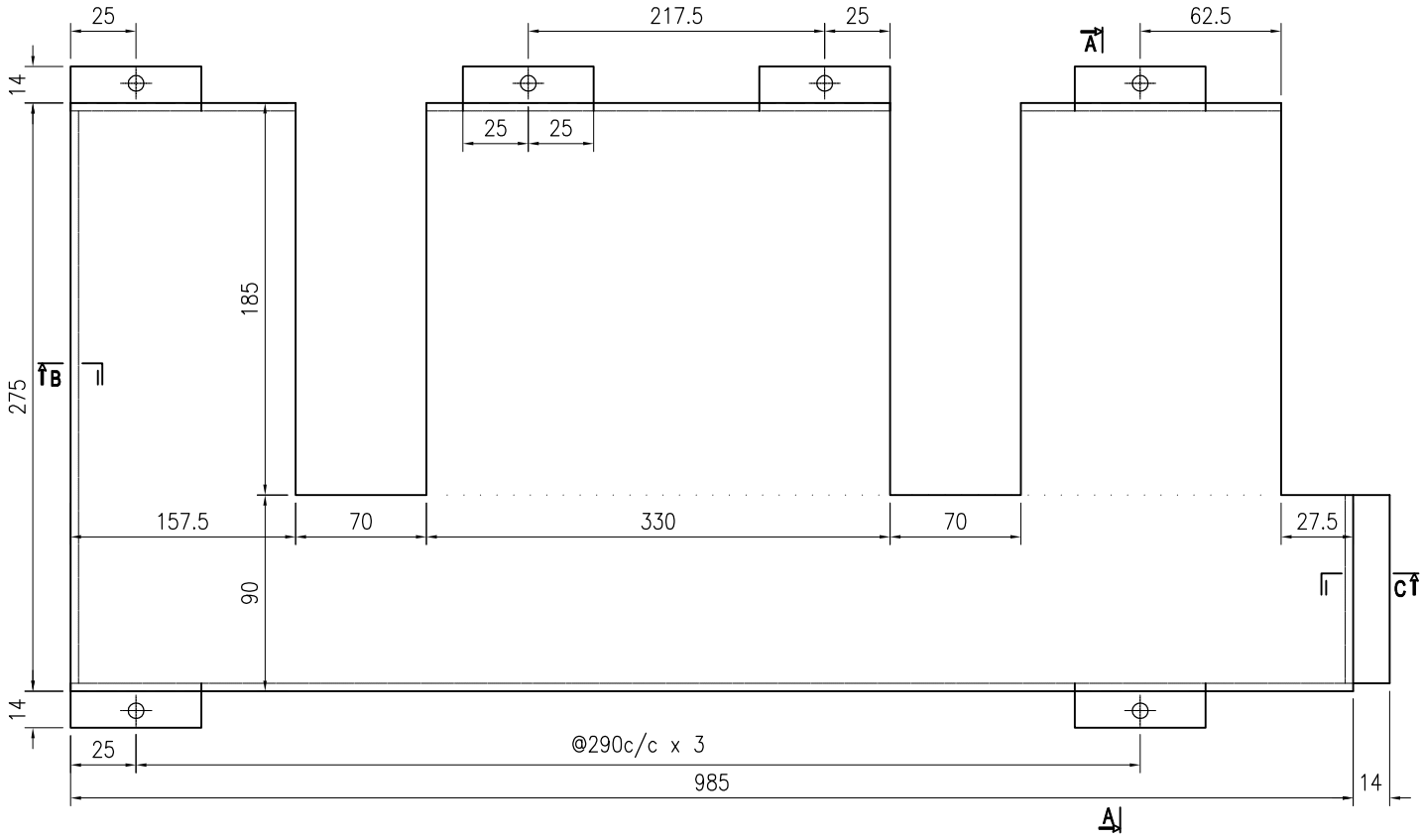
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-226		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-226		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.36	长度	1029	宽度	345











技术说明:

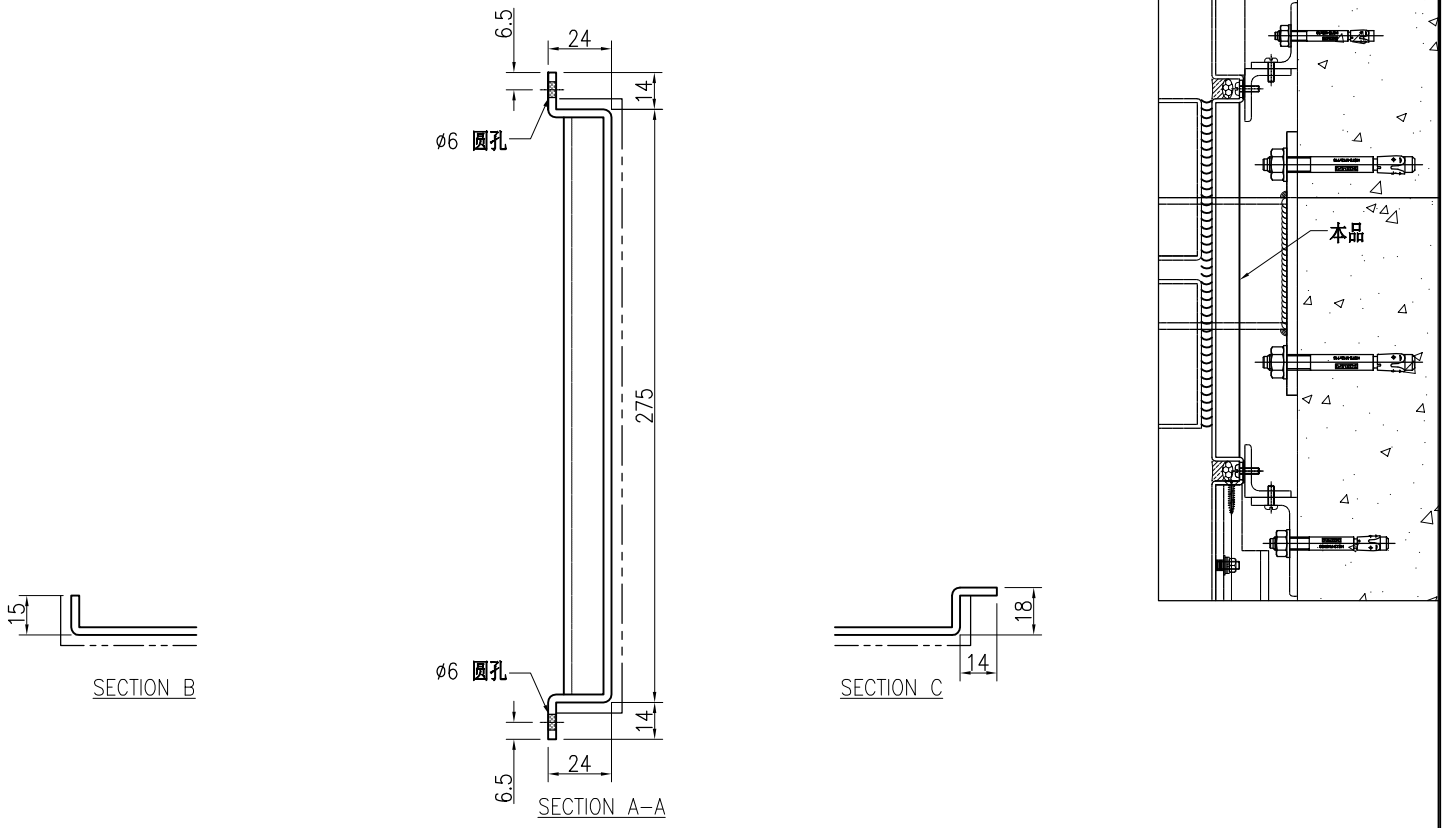
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

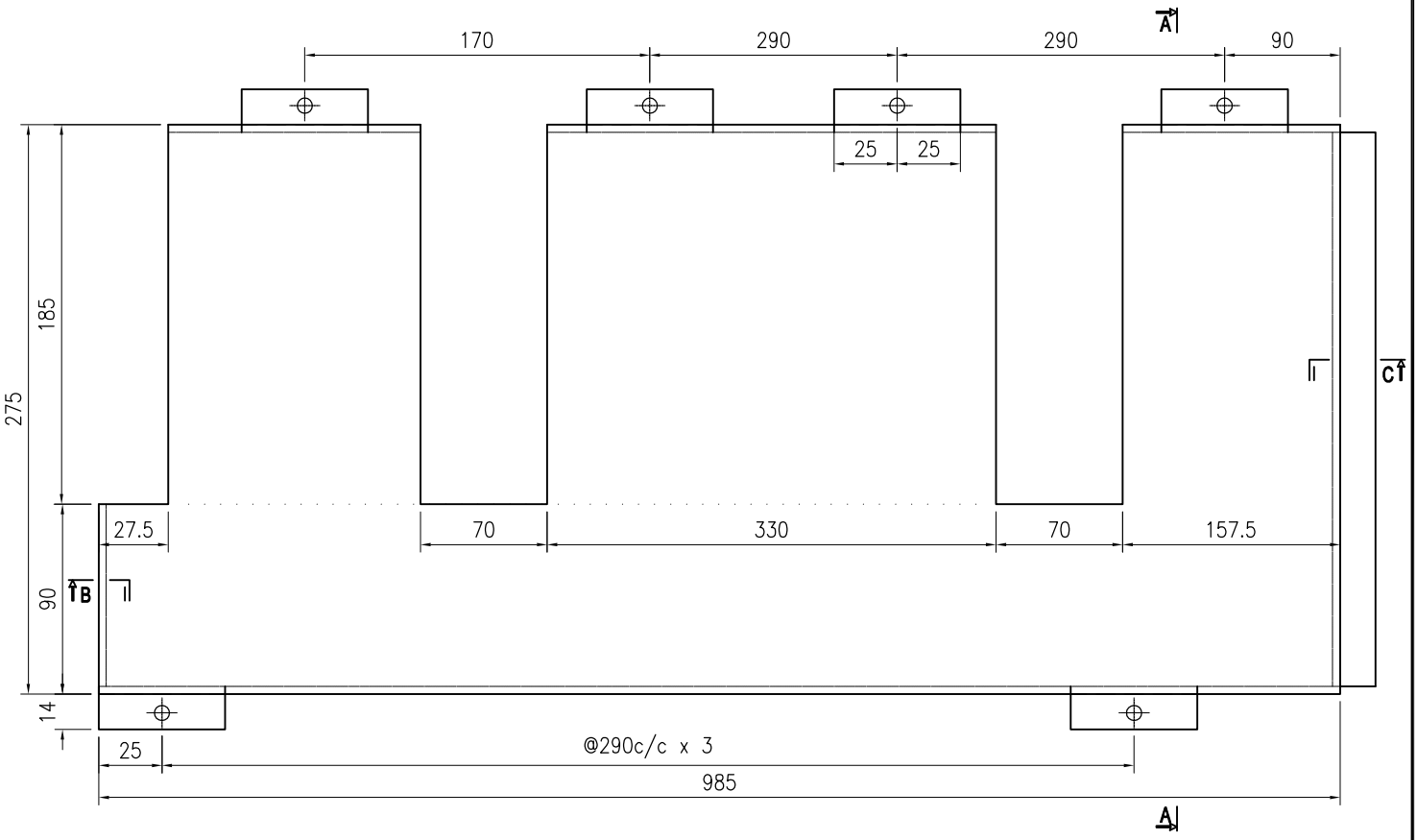
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-227		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-227		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.36	长度	1029	宽度	345





技术说明:

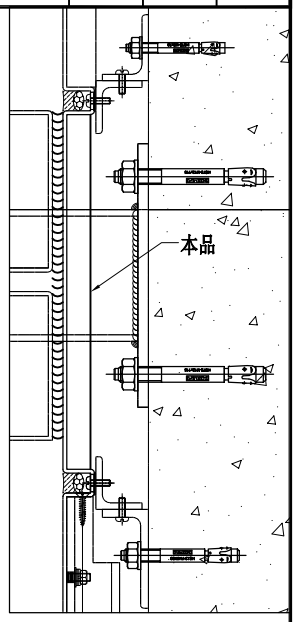
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

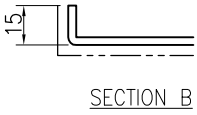
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

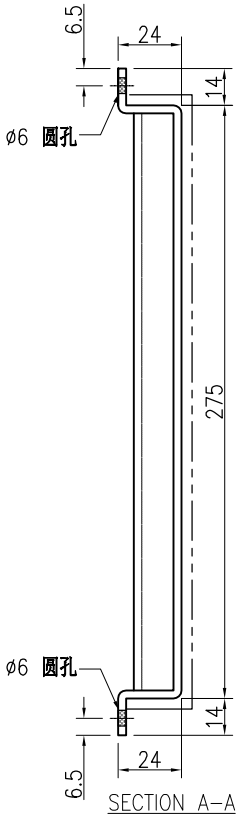
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-228		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-228		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.37	长度	1077.5	宽度	345

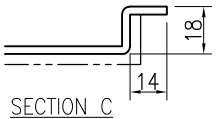




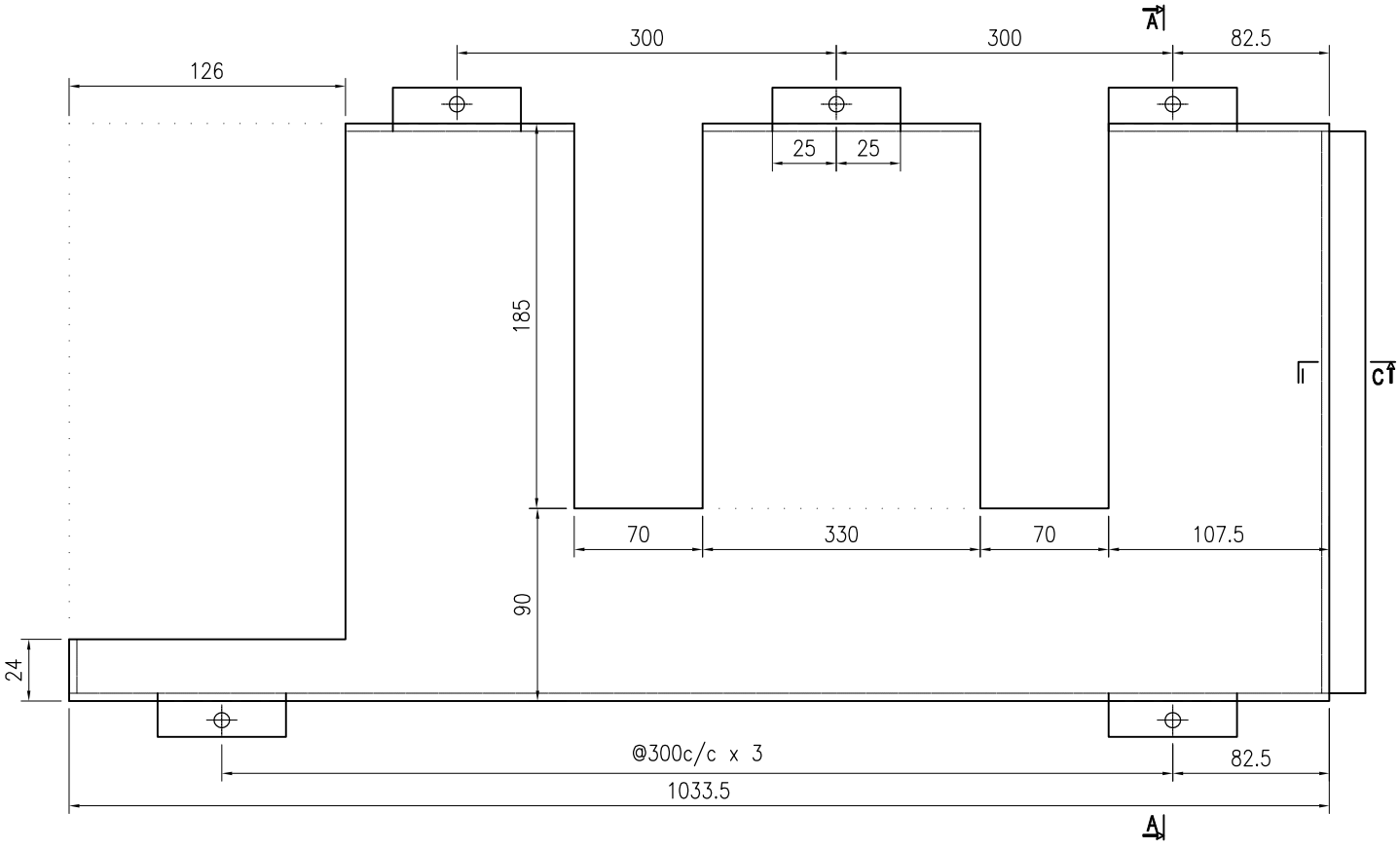
SECTION B



SECTION A–A



SECTION C



技术说明:

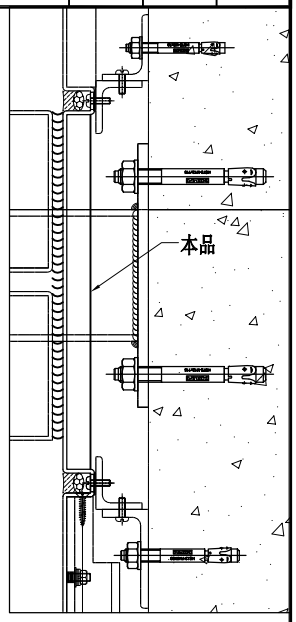
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

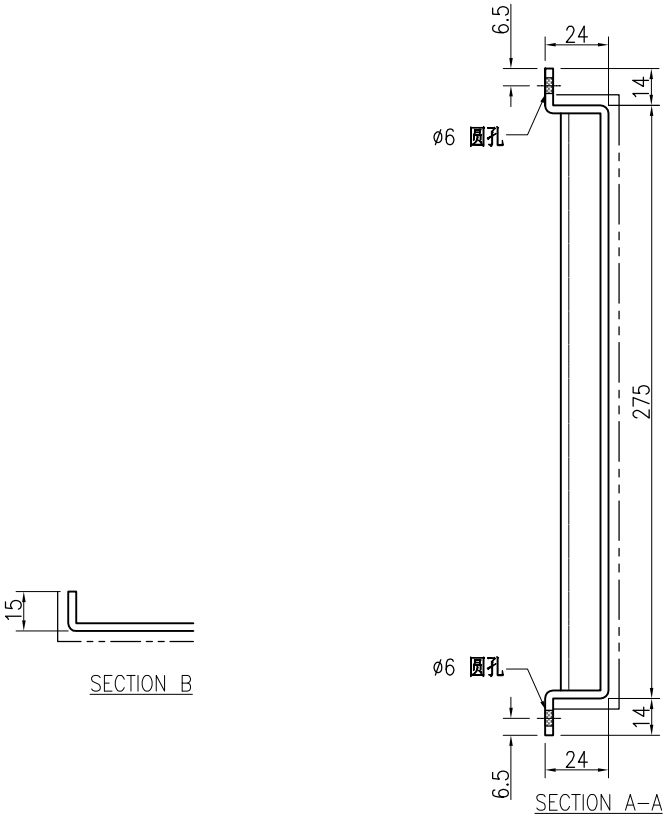
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

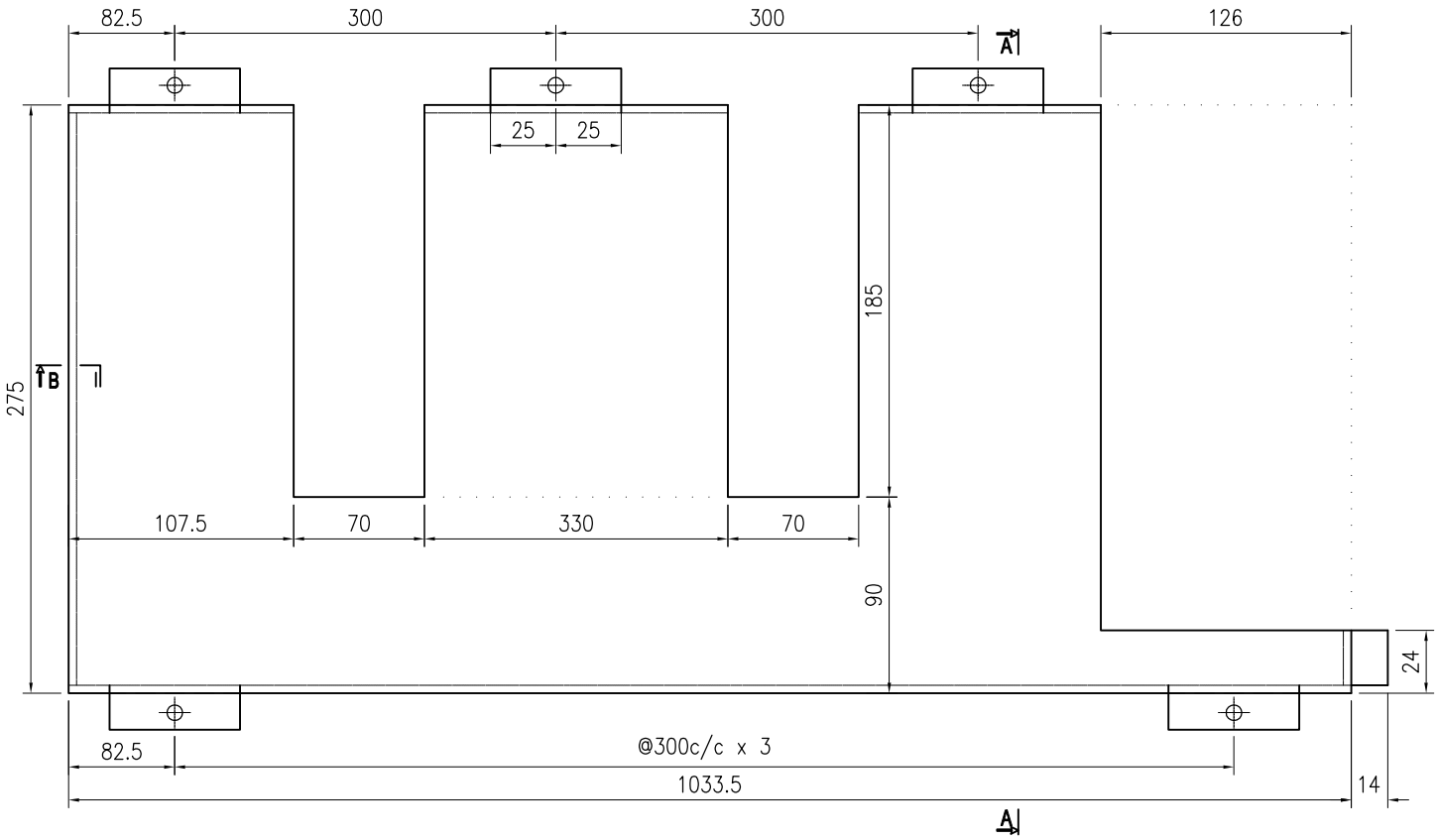
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-229		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-229		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.37	长度	1077.5	宽度	345







技术说明:

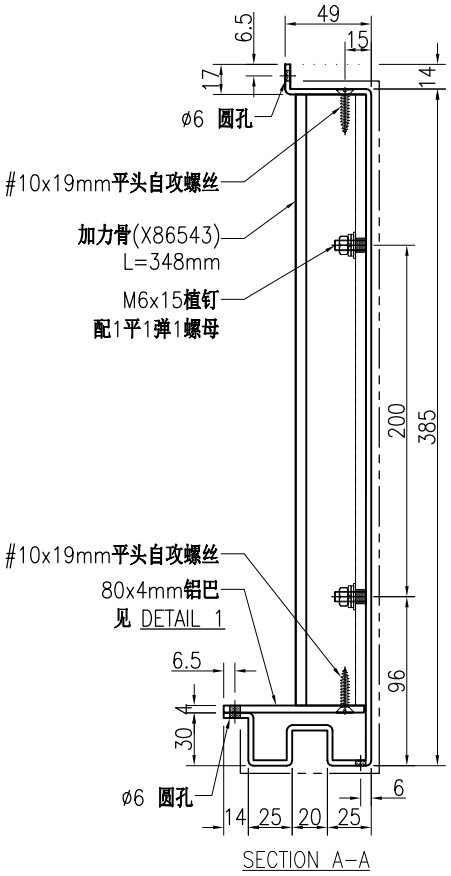
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

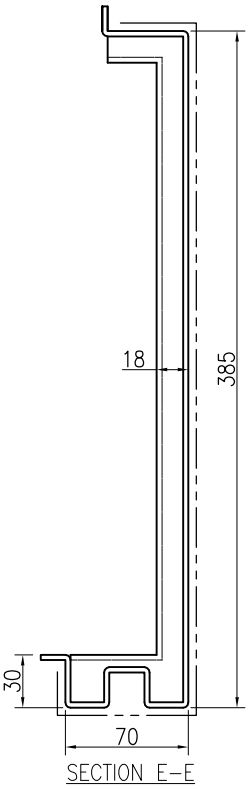
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

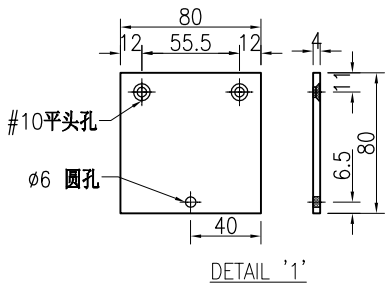
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

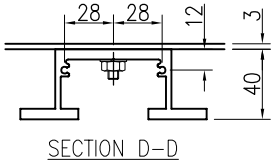
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

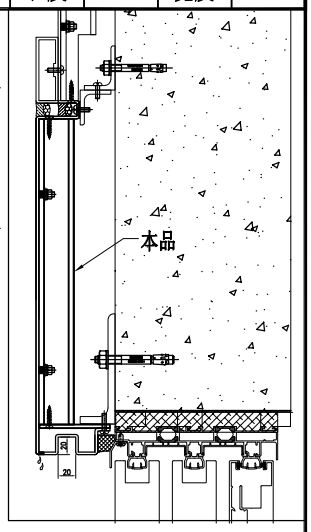
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-230		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-230		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.37	长度	1077.5	宽度	345

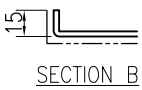


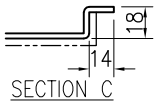


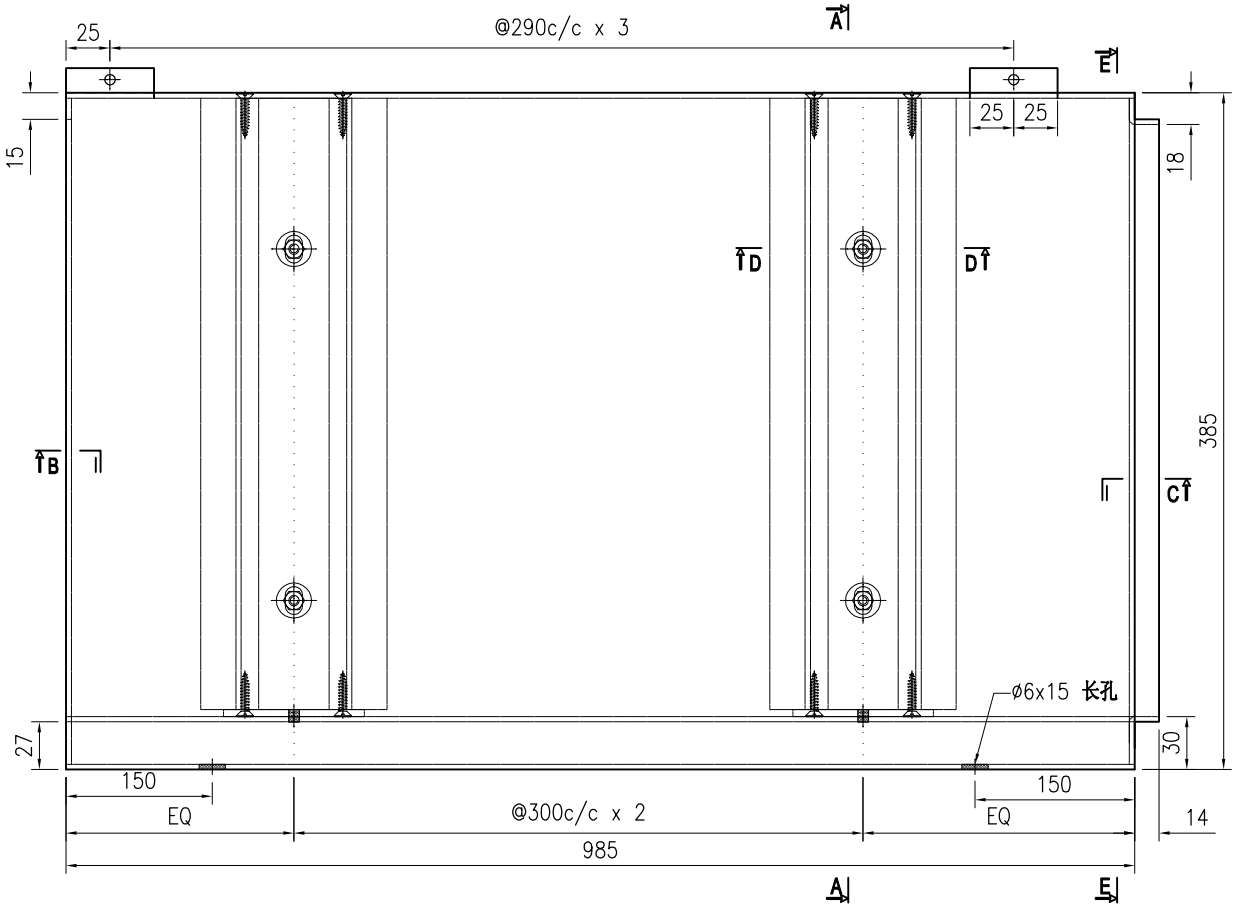












技术说明:

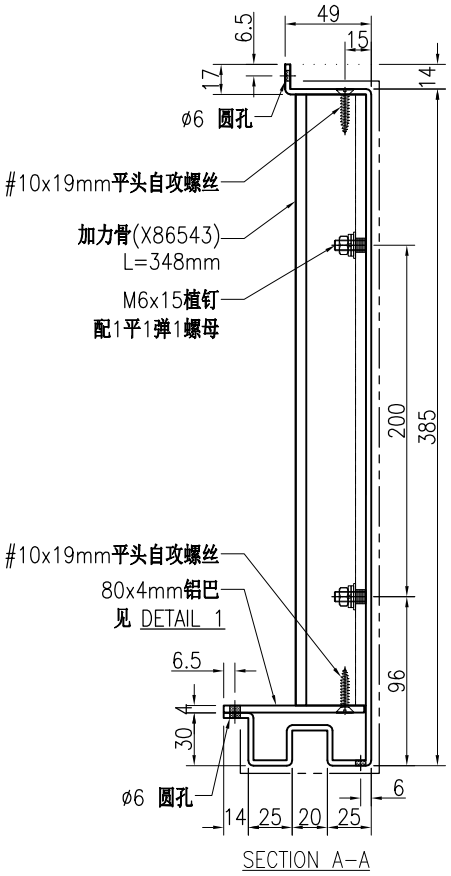
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

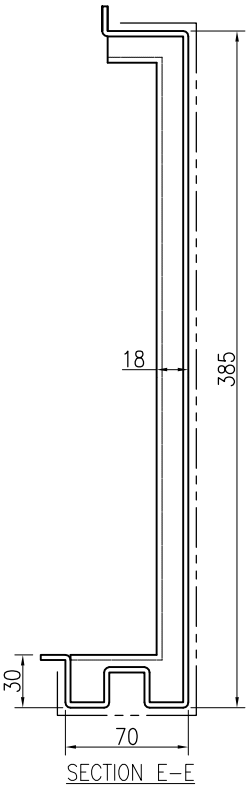
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

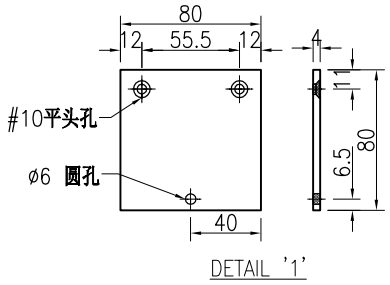
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

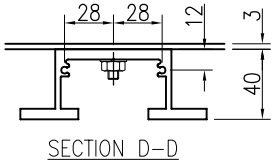
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

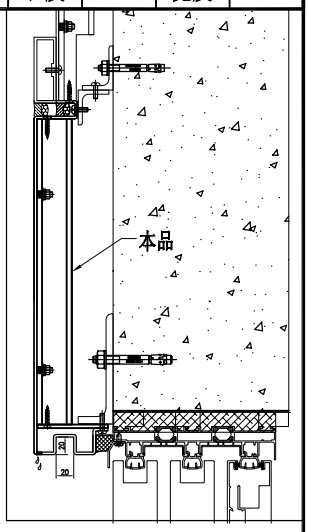
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-231		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-231		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.37	长度	1077.5	宽度	345

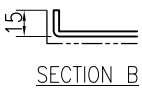


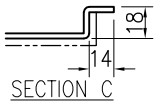


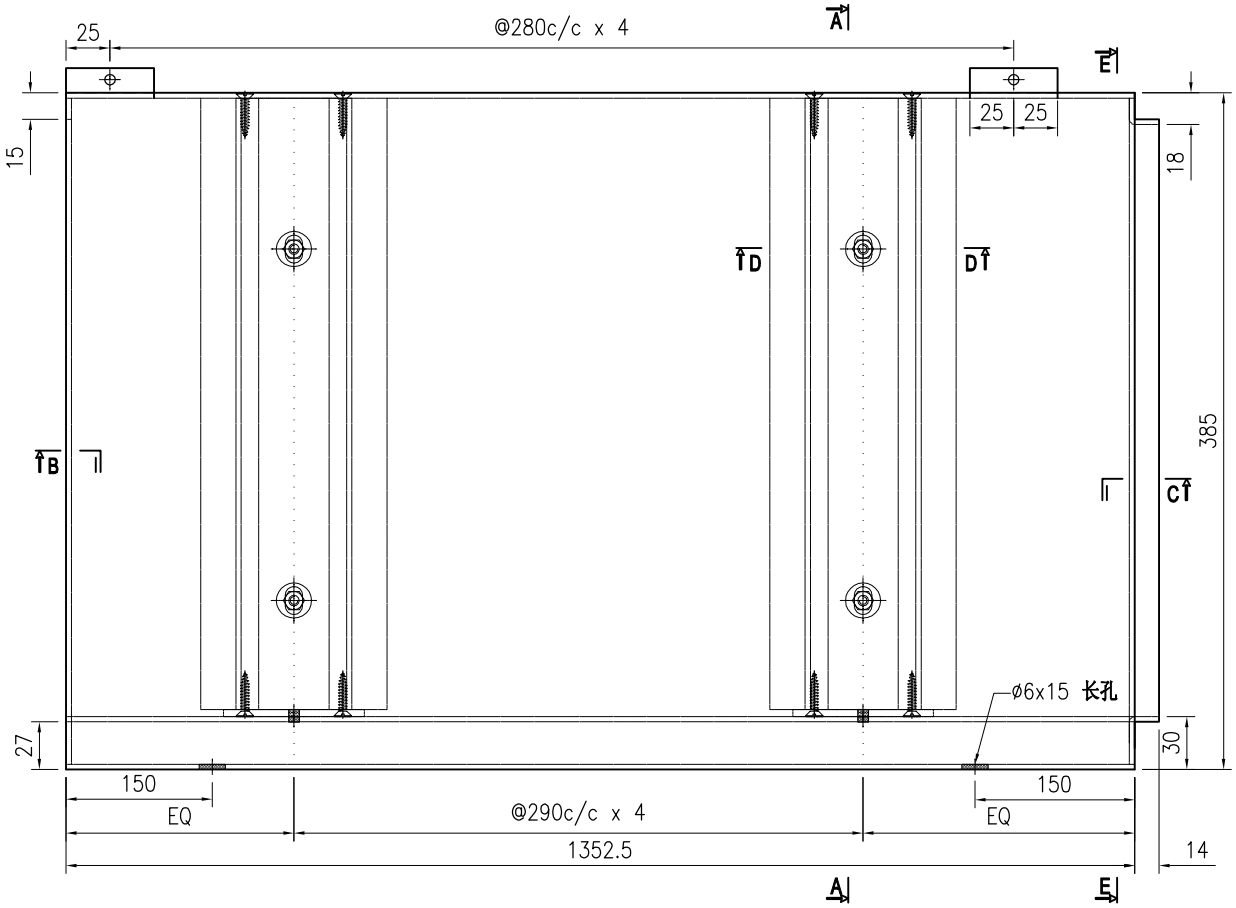












技术说明:

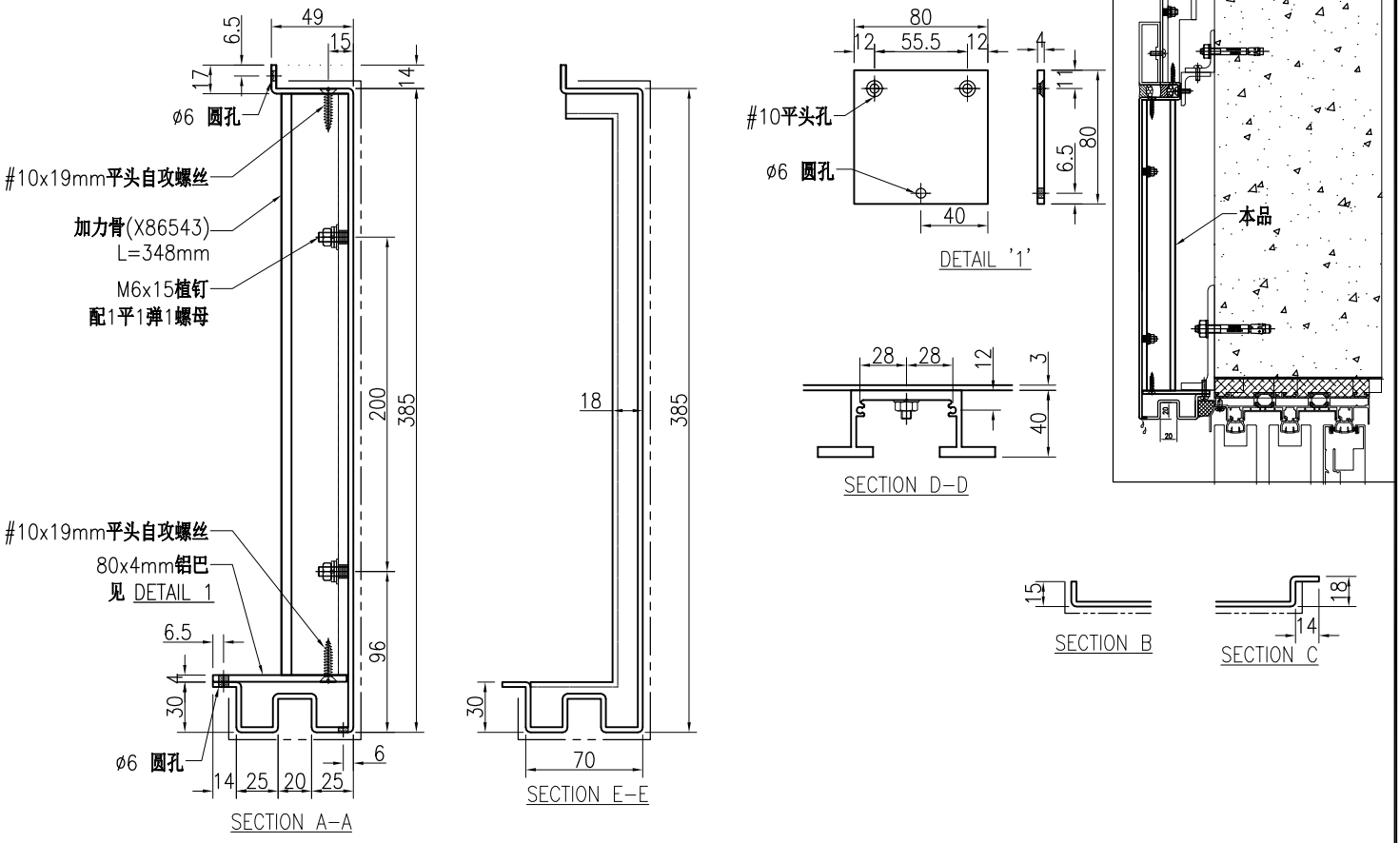
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

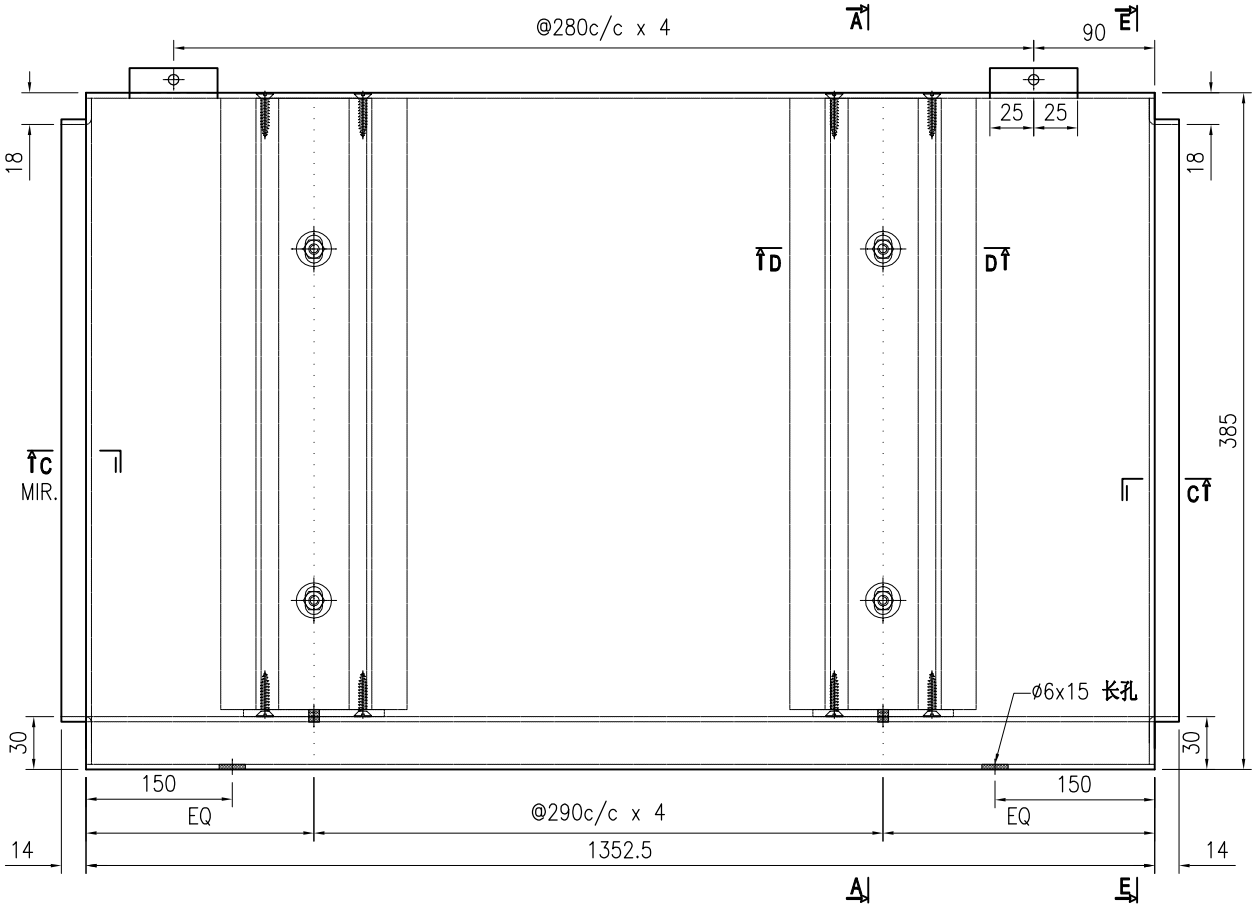
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	29/2/24	物料号	J853-HAC-AC-232		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-232		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.37	长度	1077.5	宽度	345





技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

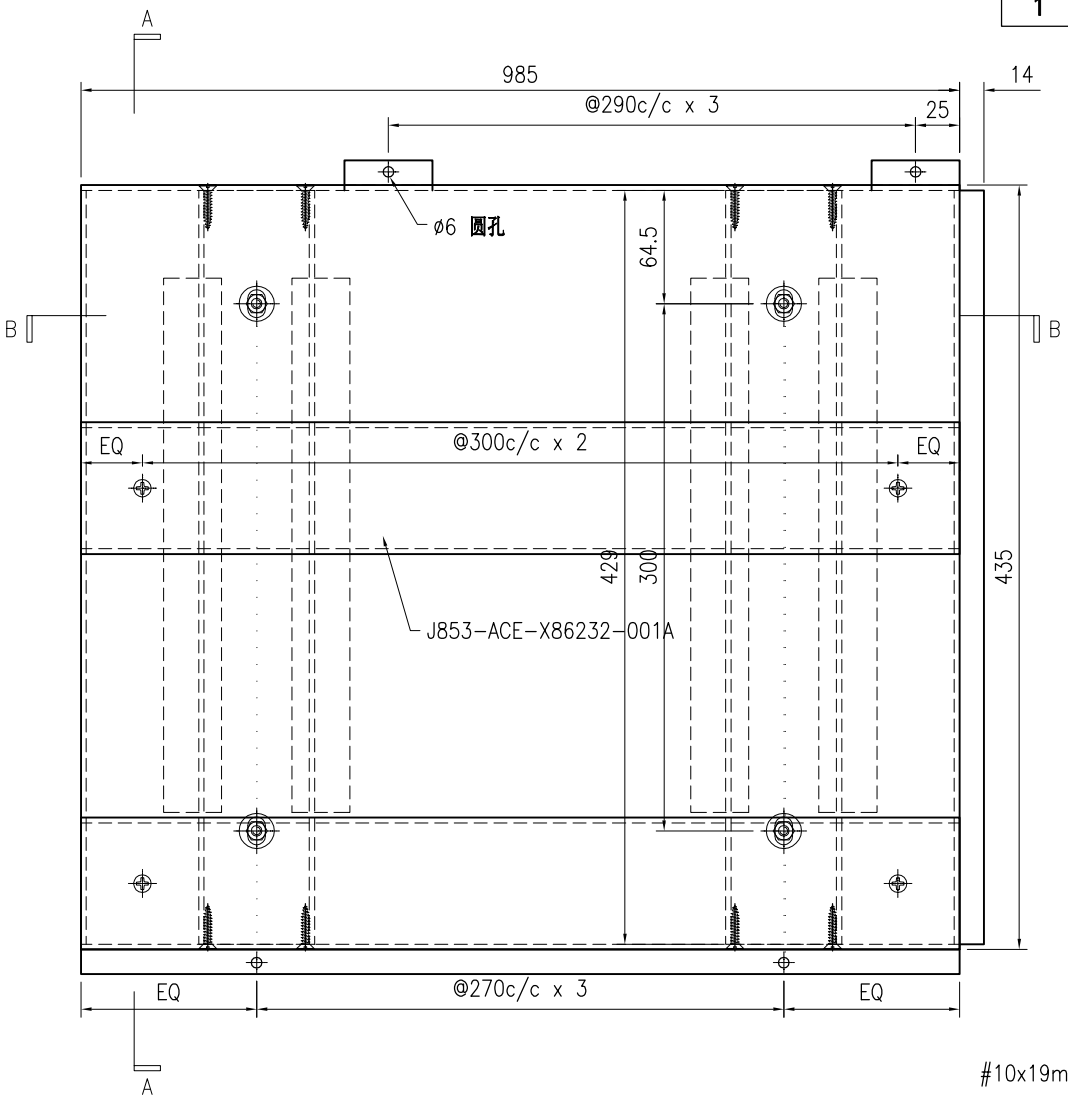
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

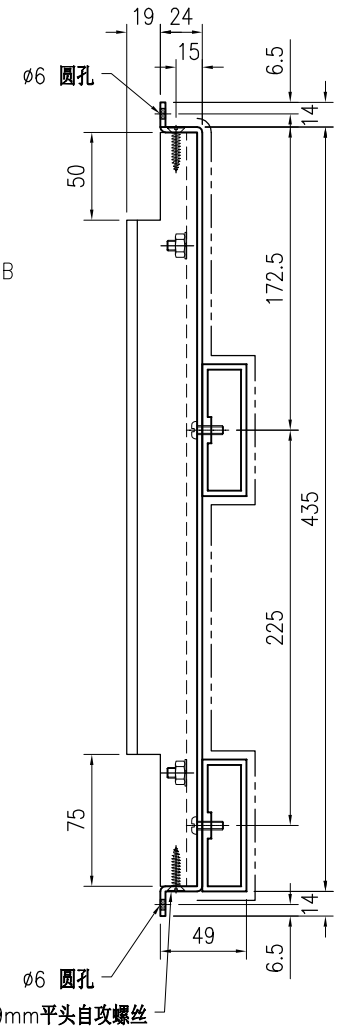
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	96		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.52	长度	985	宽度	435	

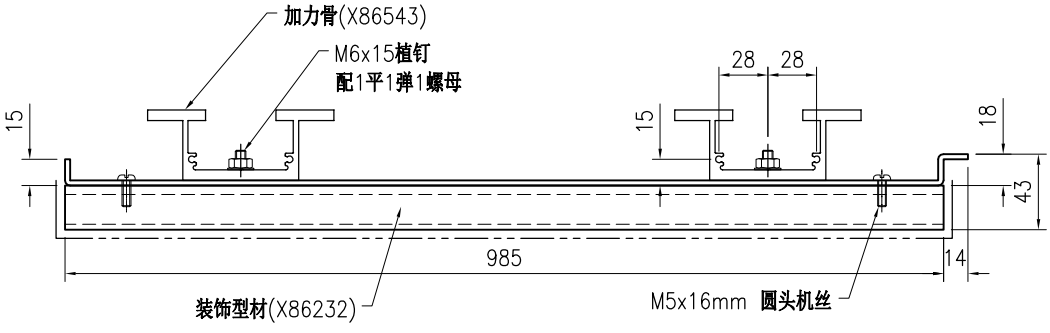
工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-241
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-241

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

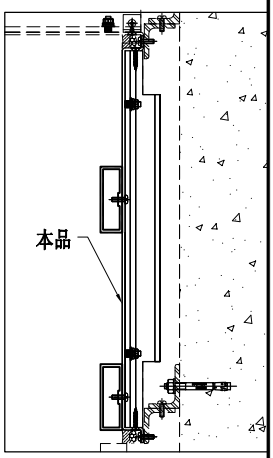




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

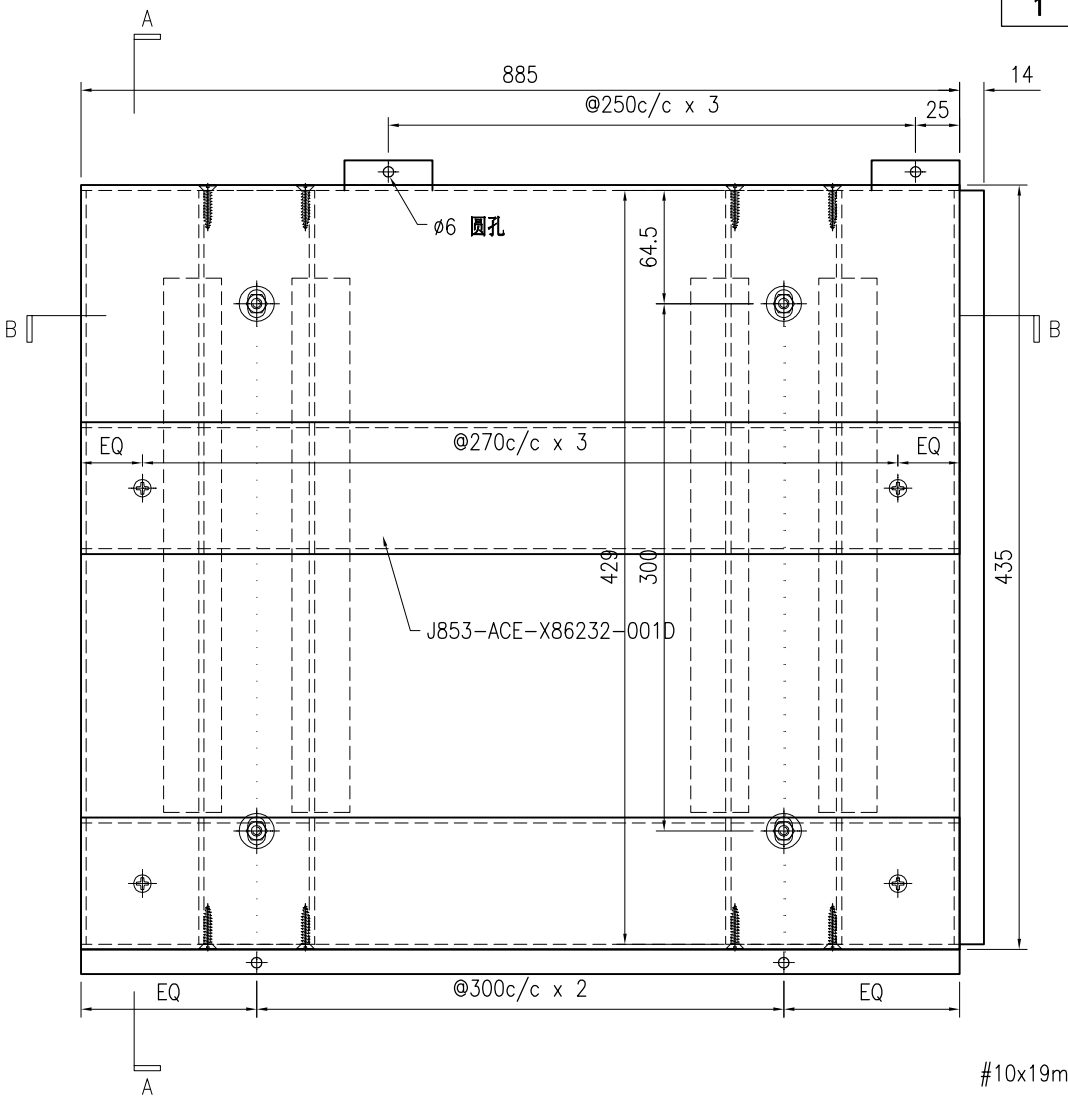
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

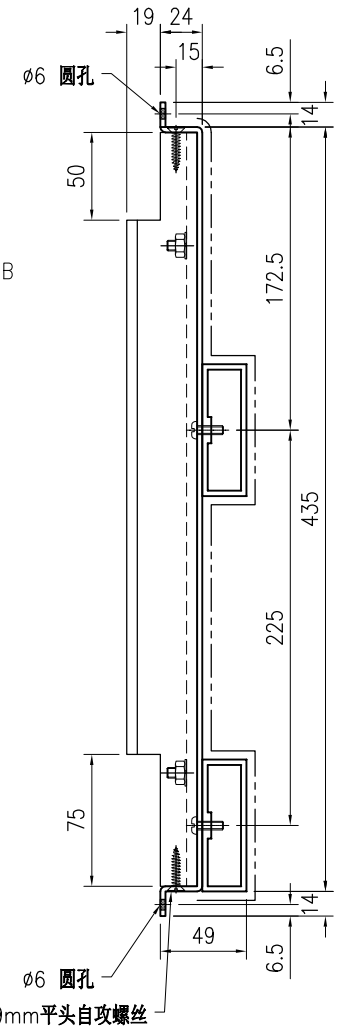
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

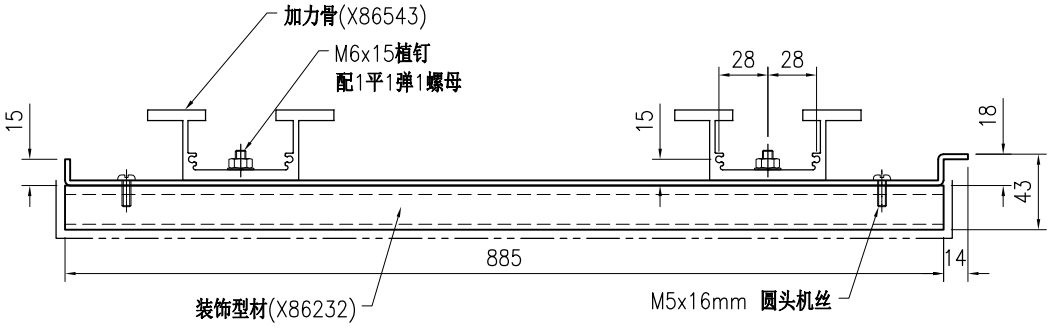
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-242
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-242
									名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	4
									材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.47	长度	885	宽度 435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	3

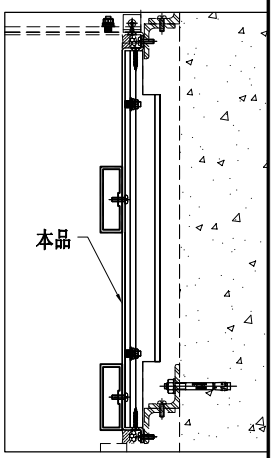




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

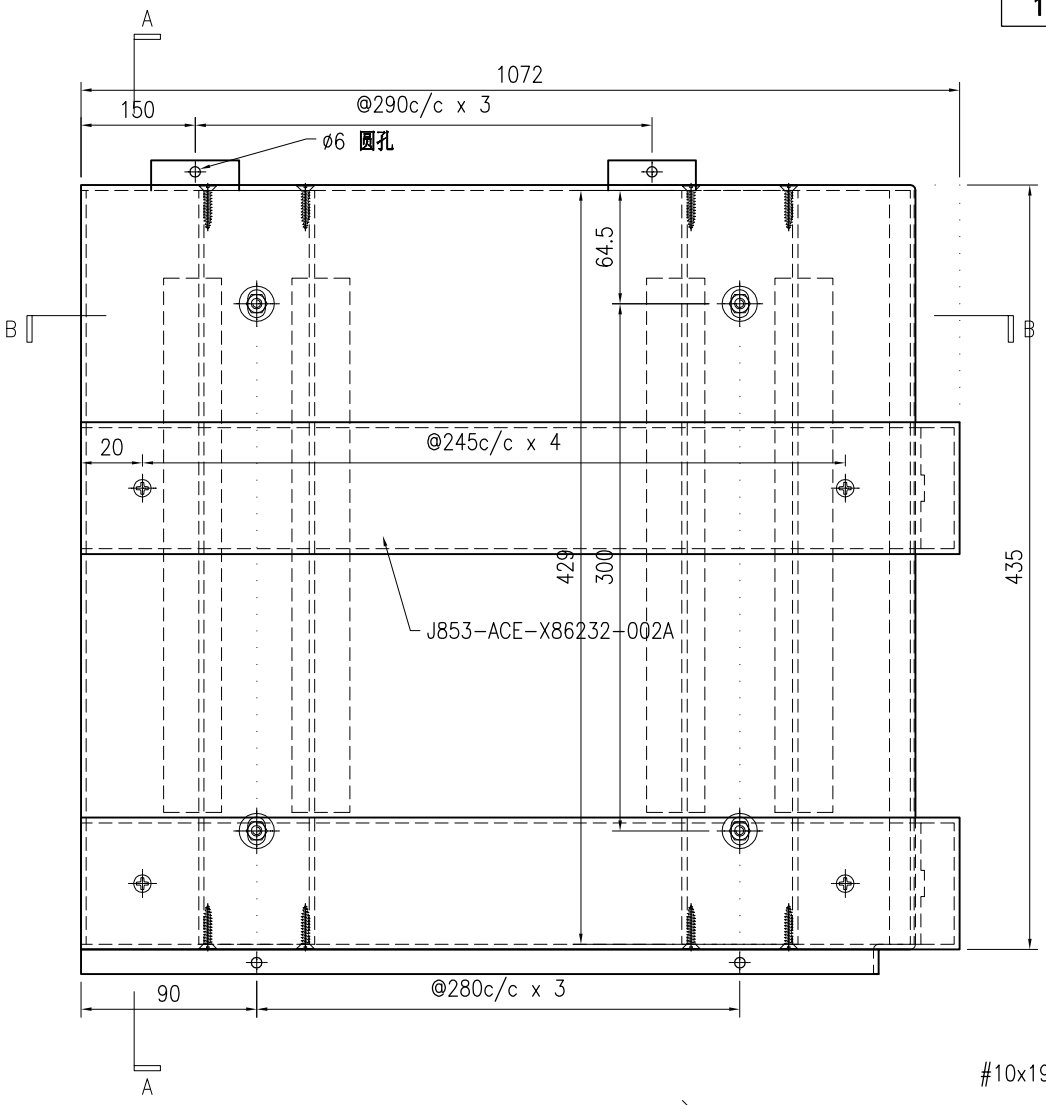
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

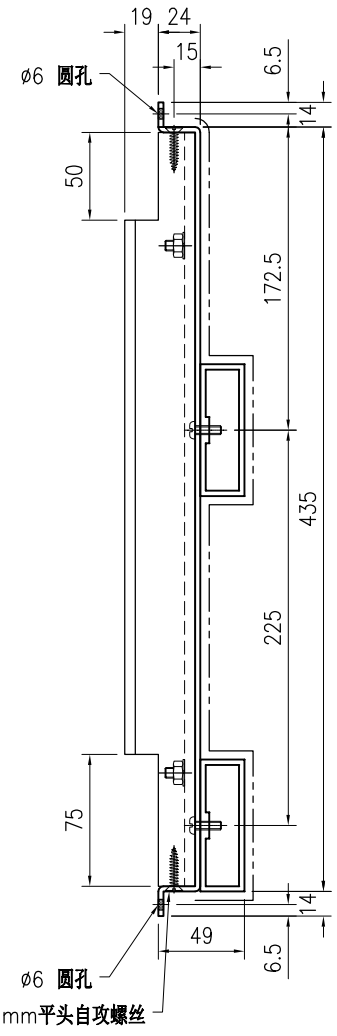
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

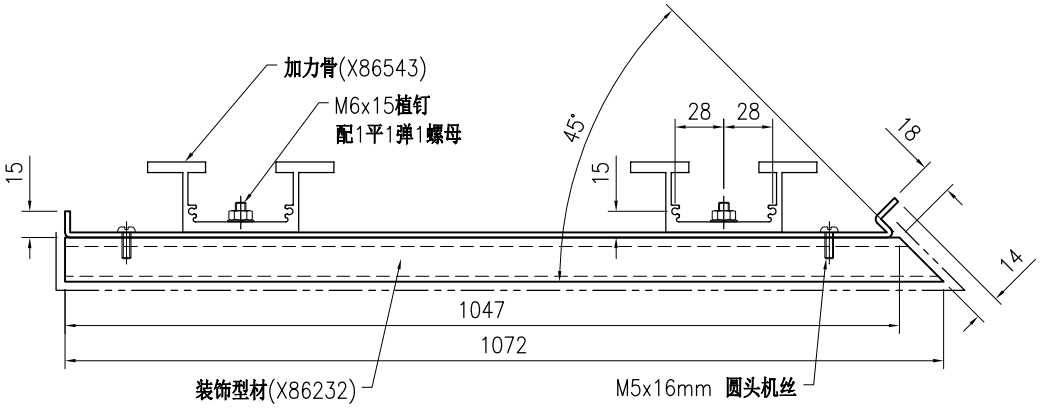
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-243		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-243		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.55		长度	1072	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

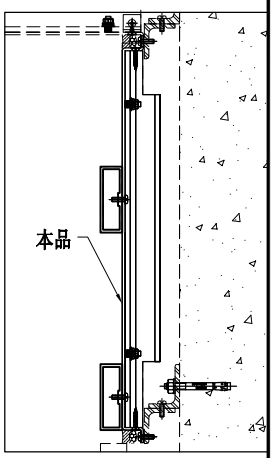




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

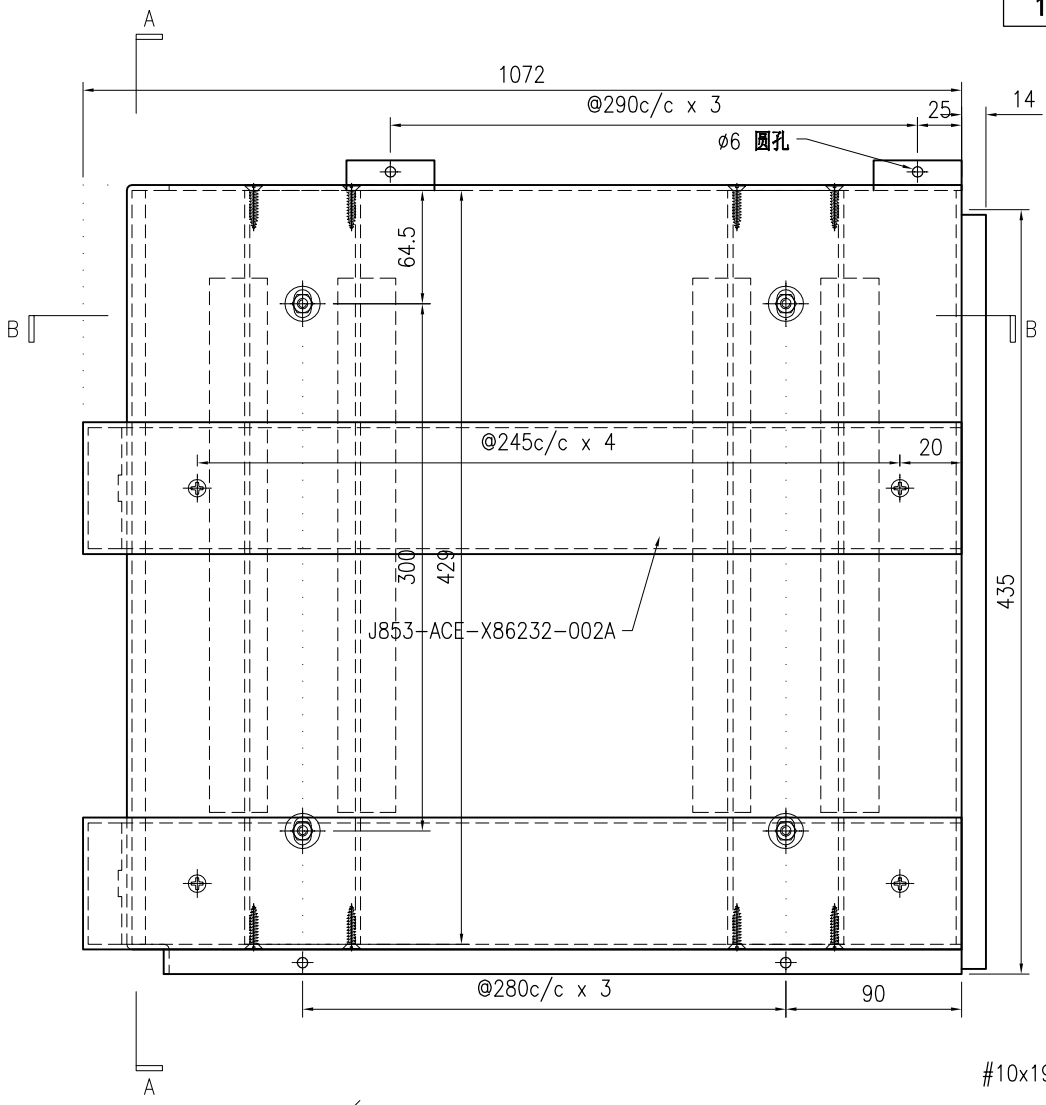
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

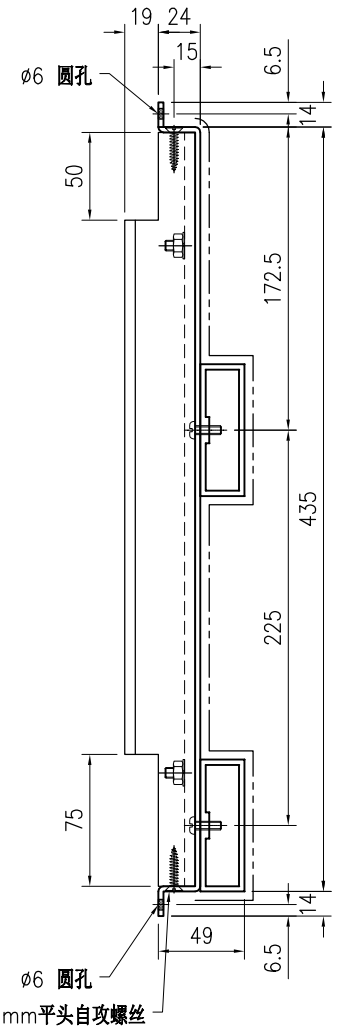
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

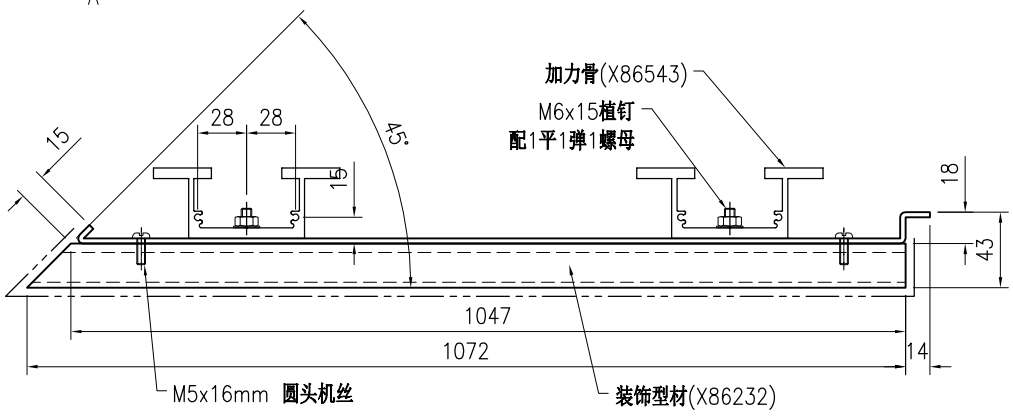
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-244
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-244
									名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	28
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.55	长度	1072	宽度 435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

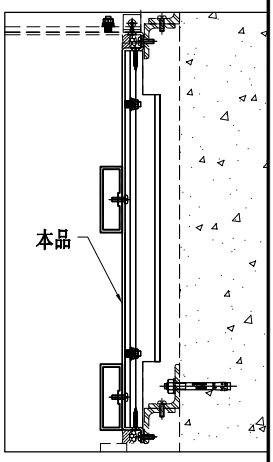




SECTION A-A



SECTION B-B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

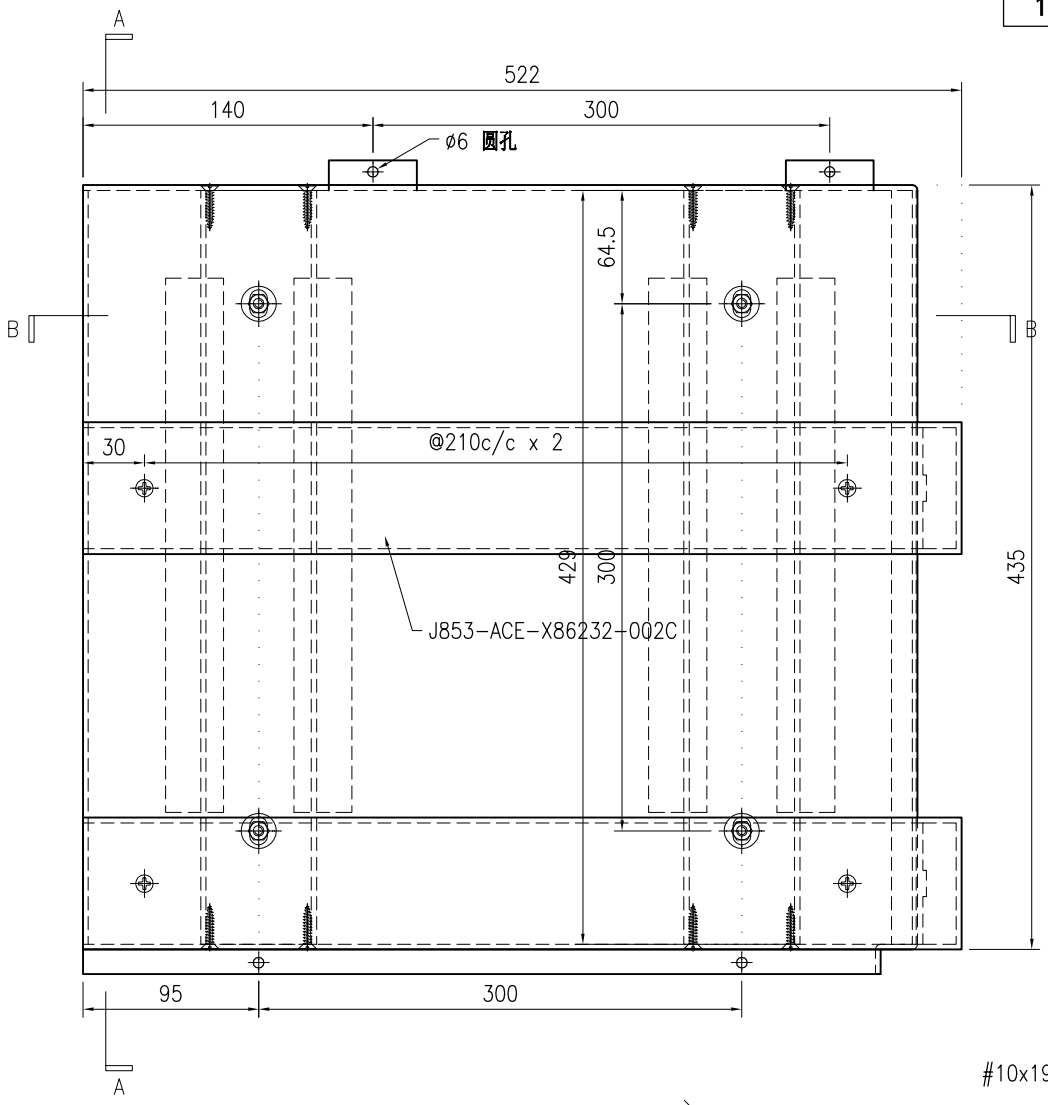
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

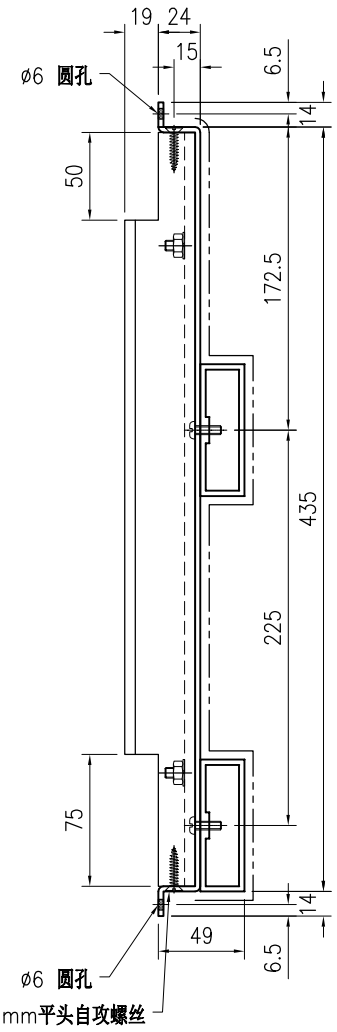
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

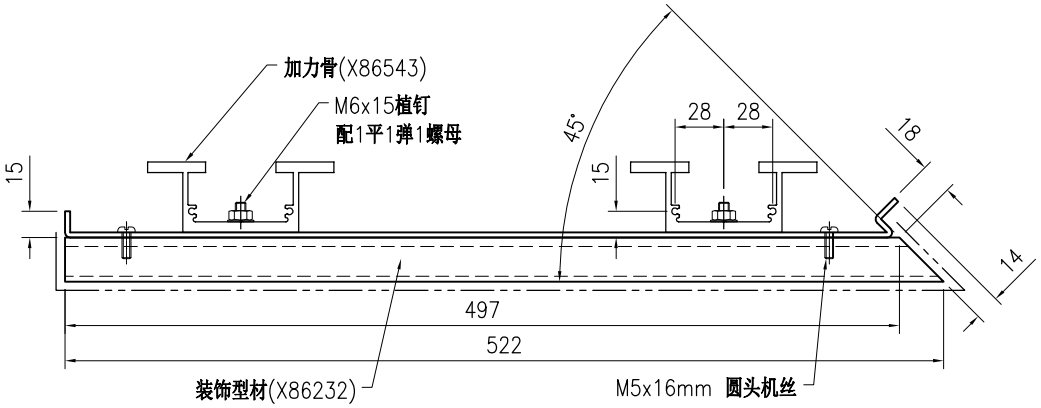
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-245		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-245		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.28	长度	522	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2

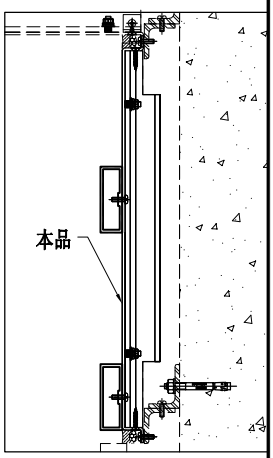




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

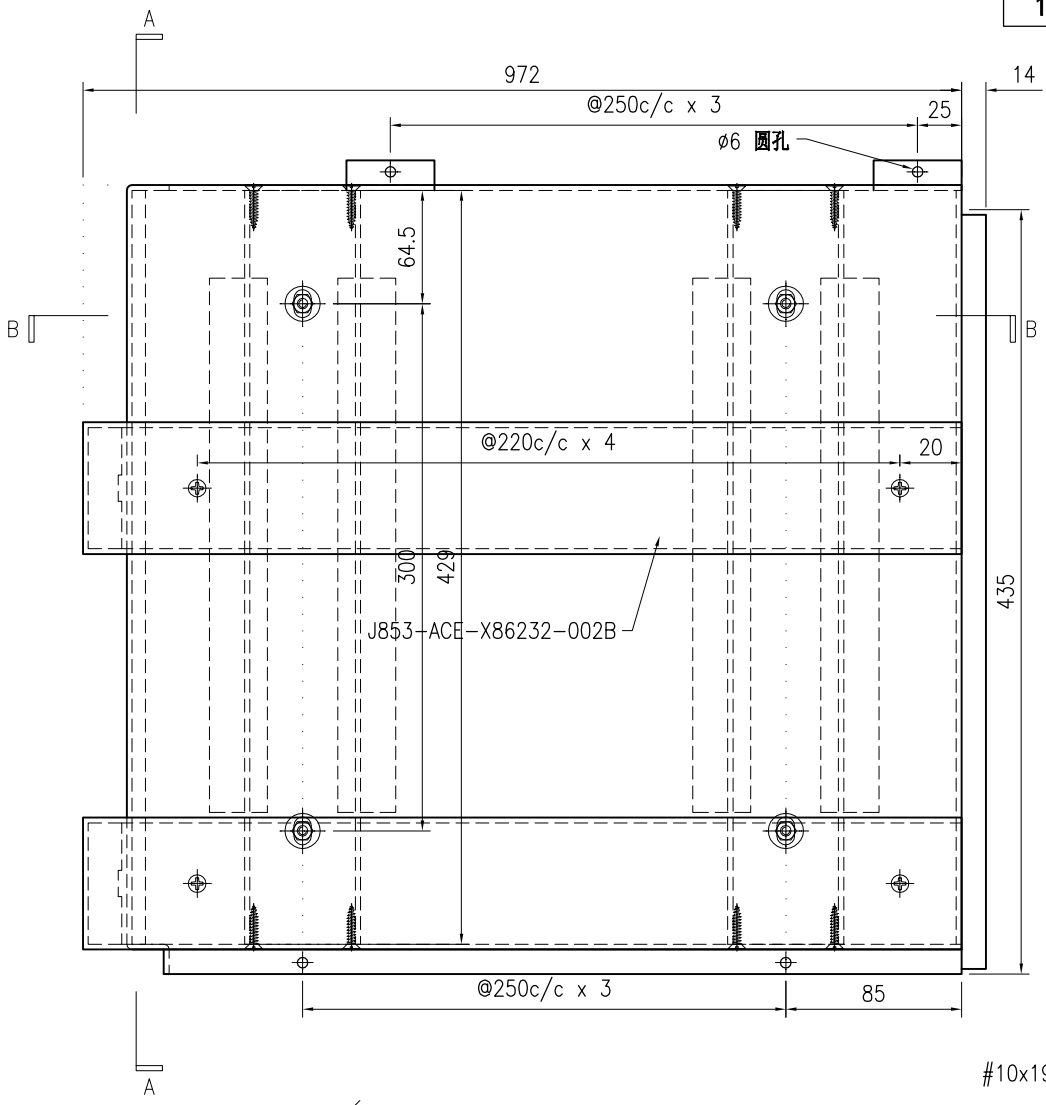
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

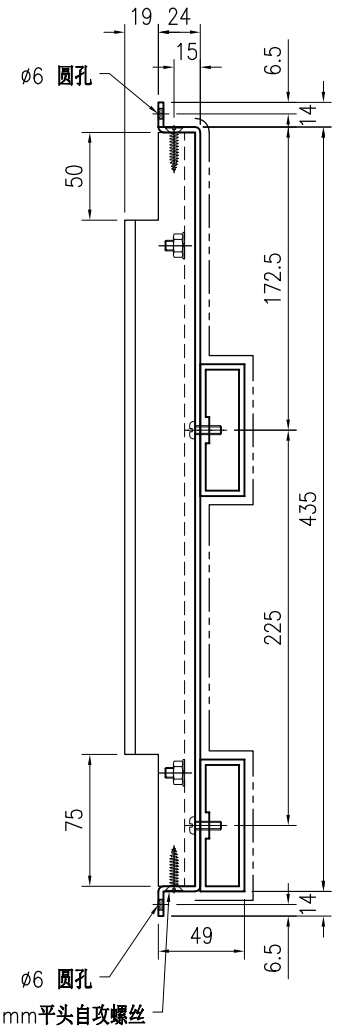
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

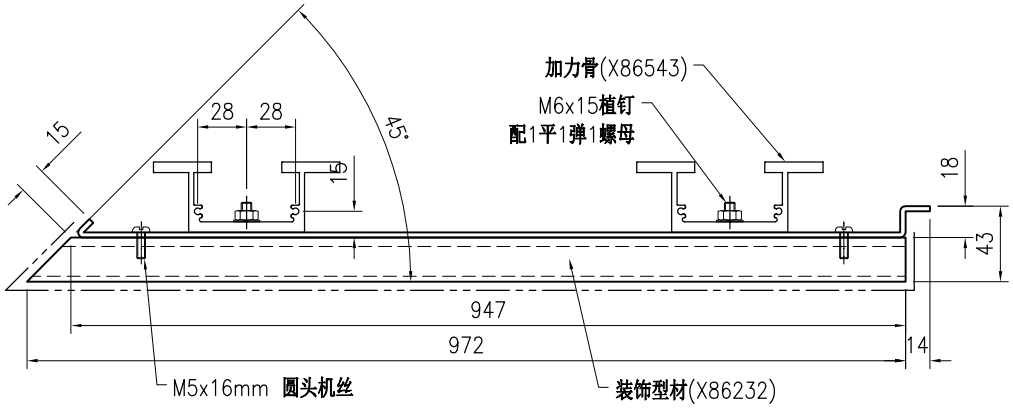
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-246		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-246		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)	0.51	长度	972	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

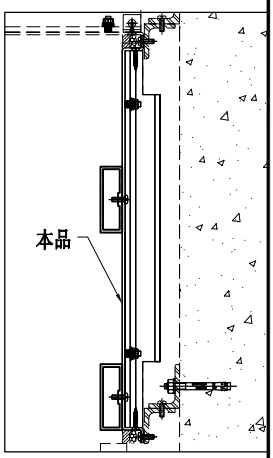




SECTION A-A



SECTION B-B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

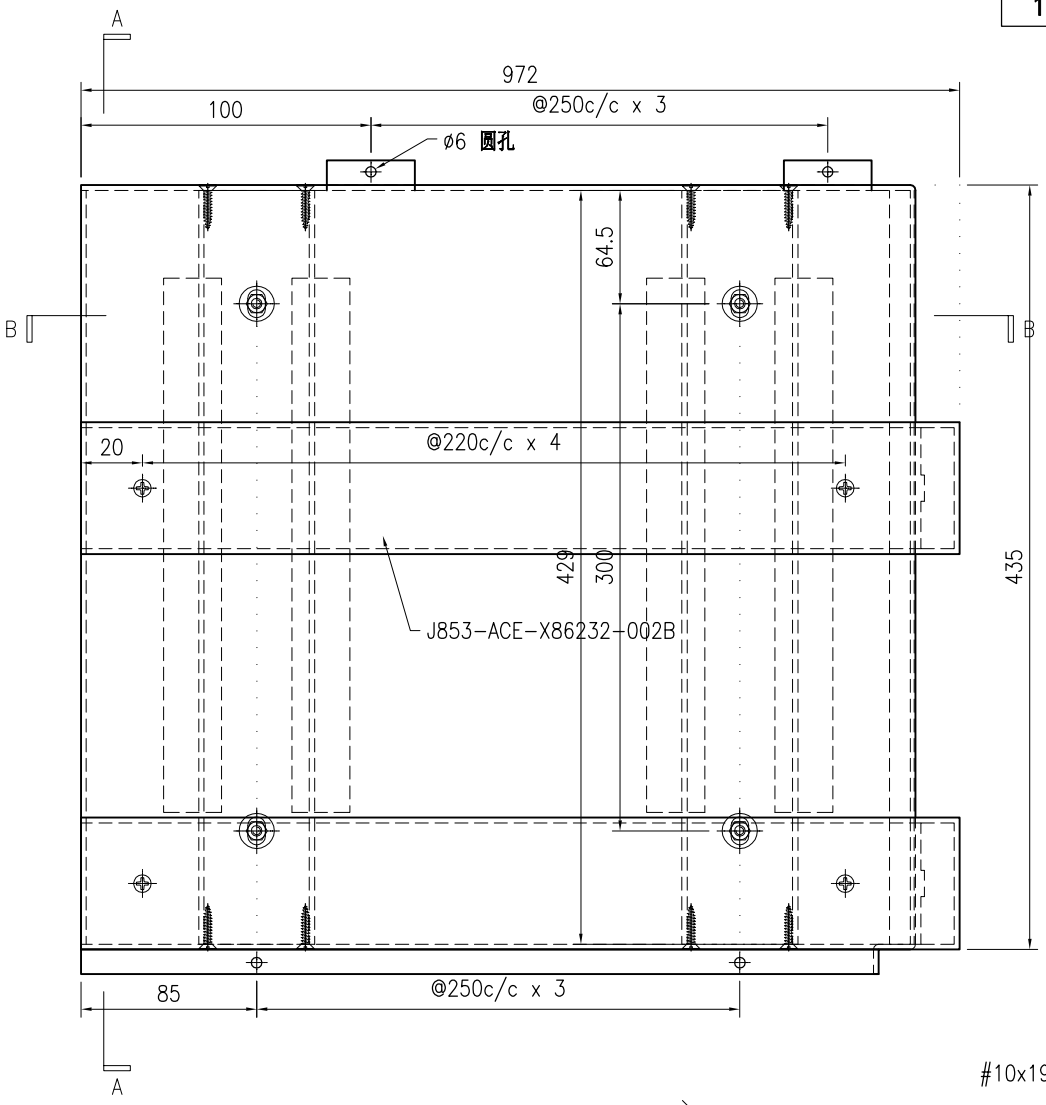
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

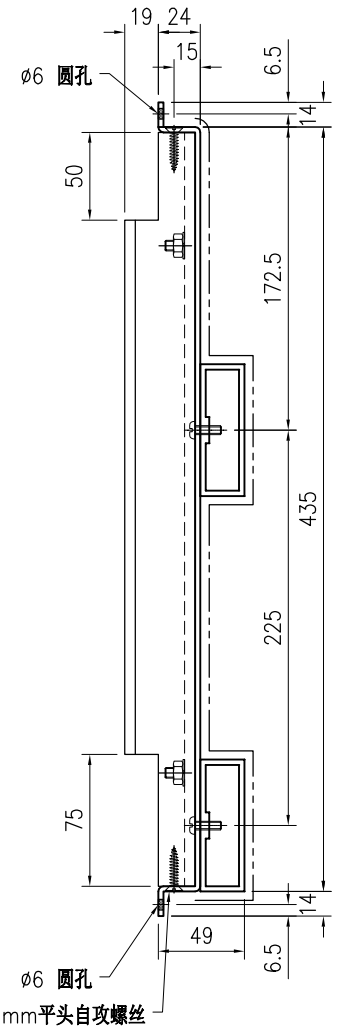
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

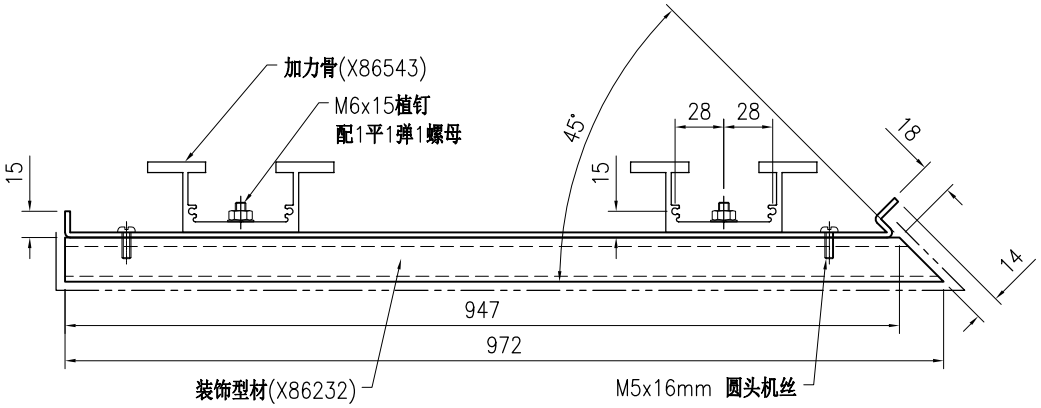
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-247		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-247		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.51	长度	972	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

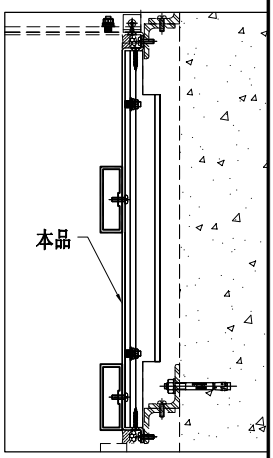




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

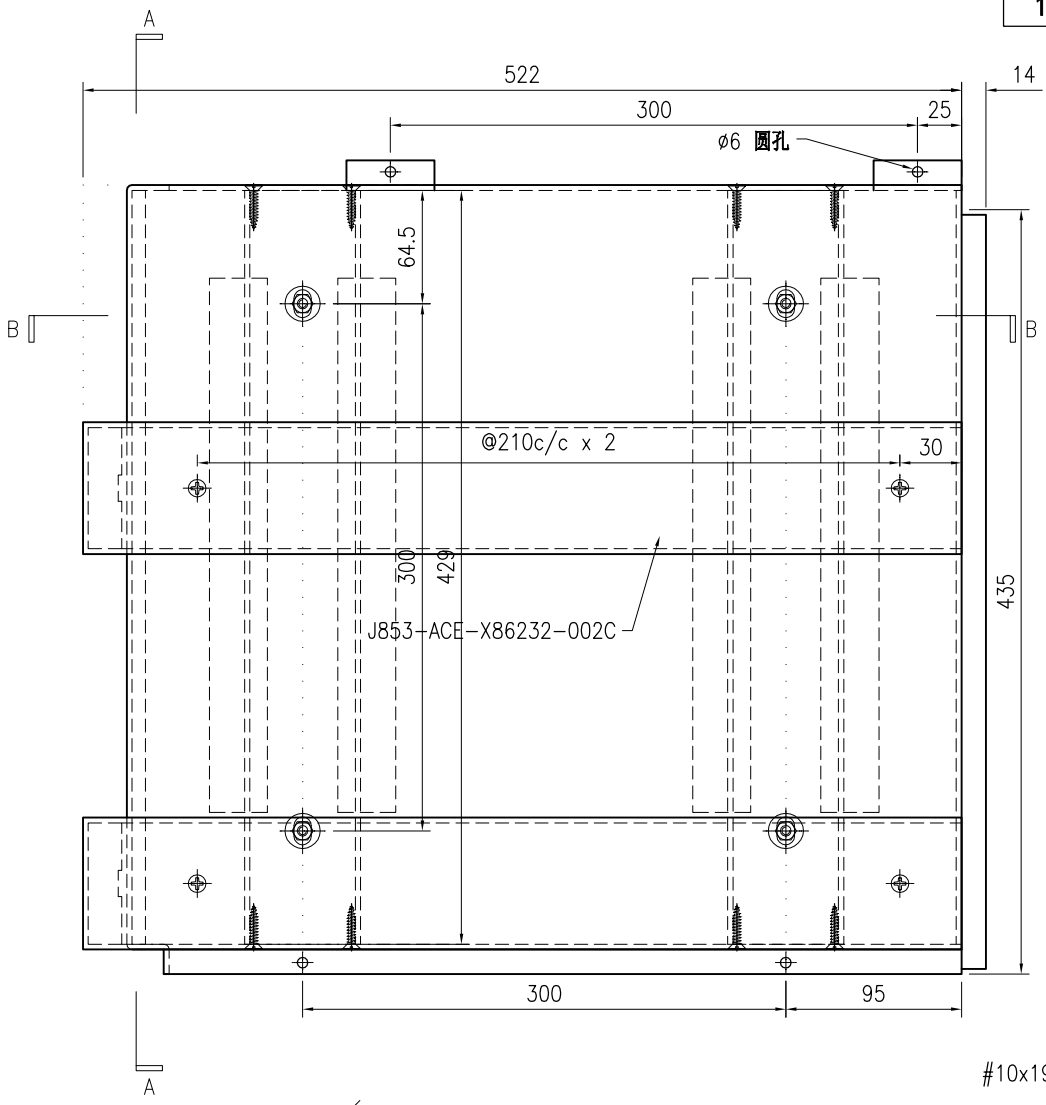
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

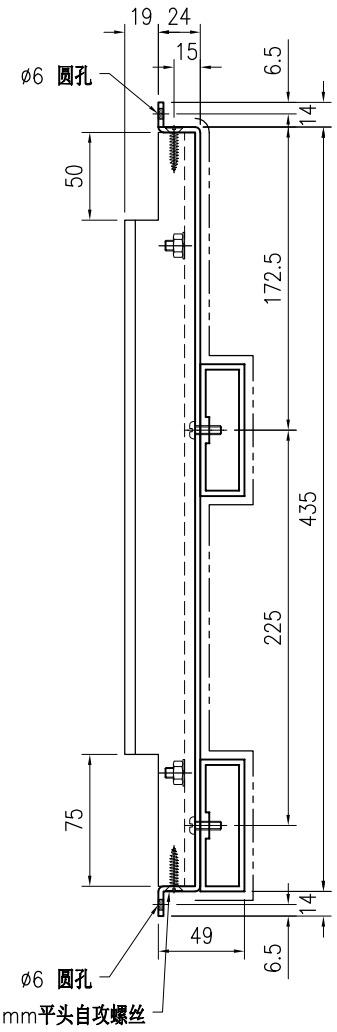
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

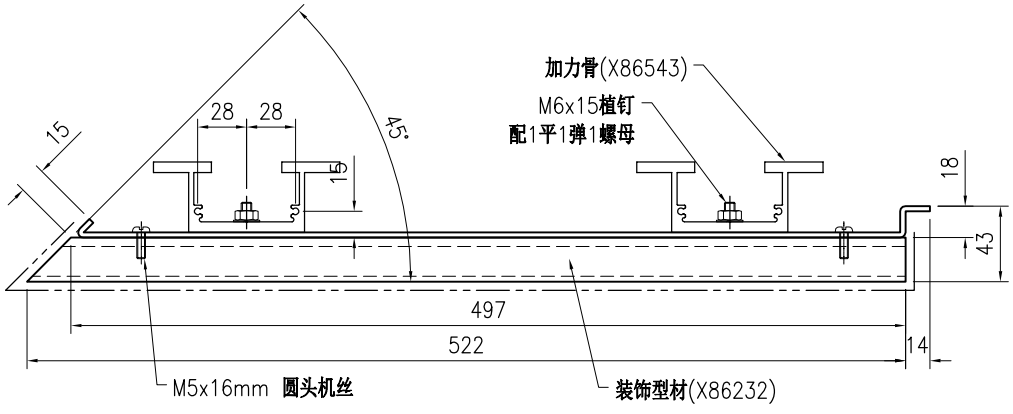
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-248		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-248		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.28	长度	522	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2

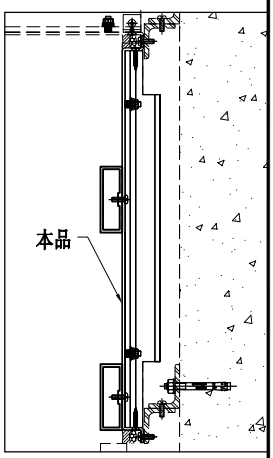




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

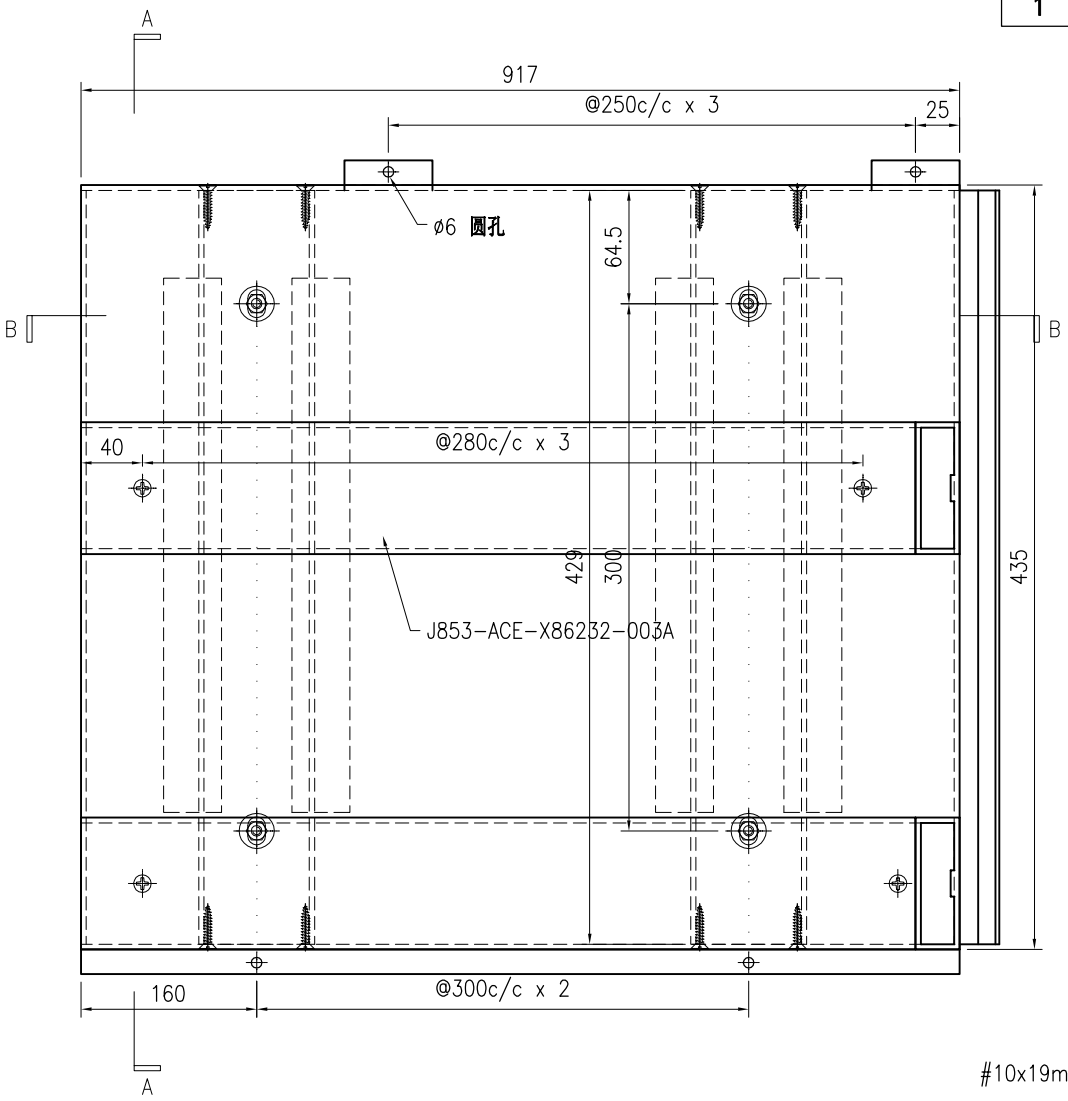
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

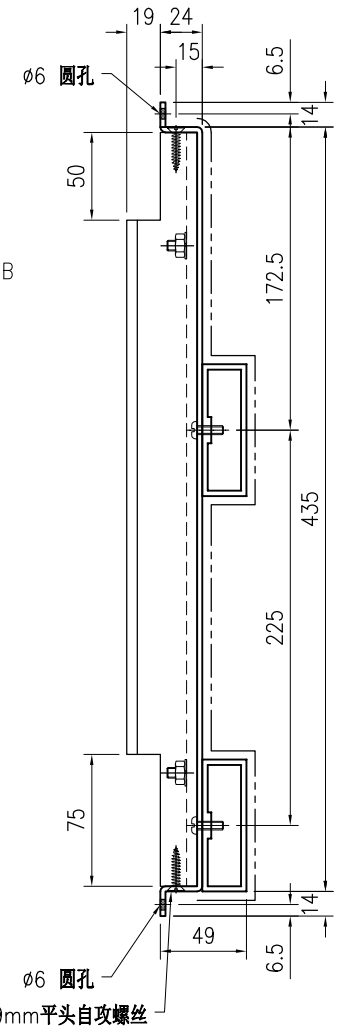
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

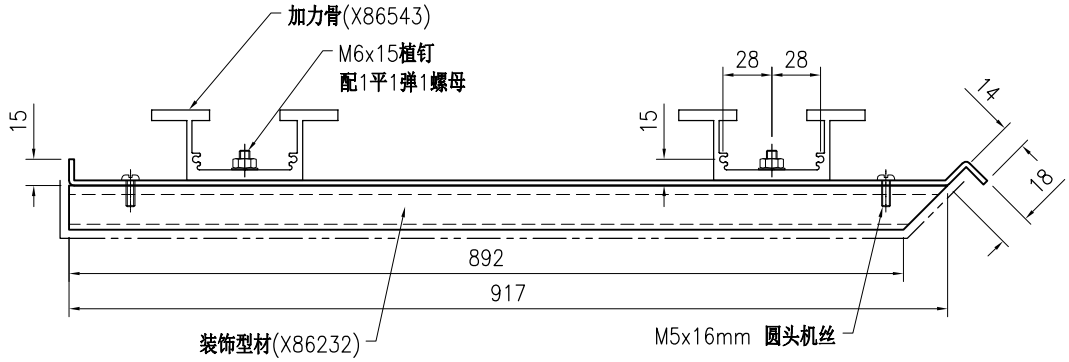
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-249		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-249		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.49		长度	917	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	3

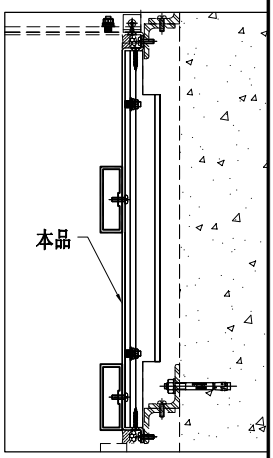




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

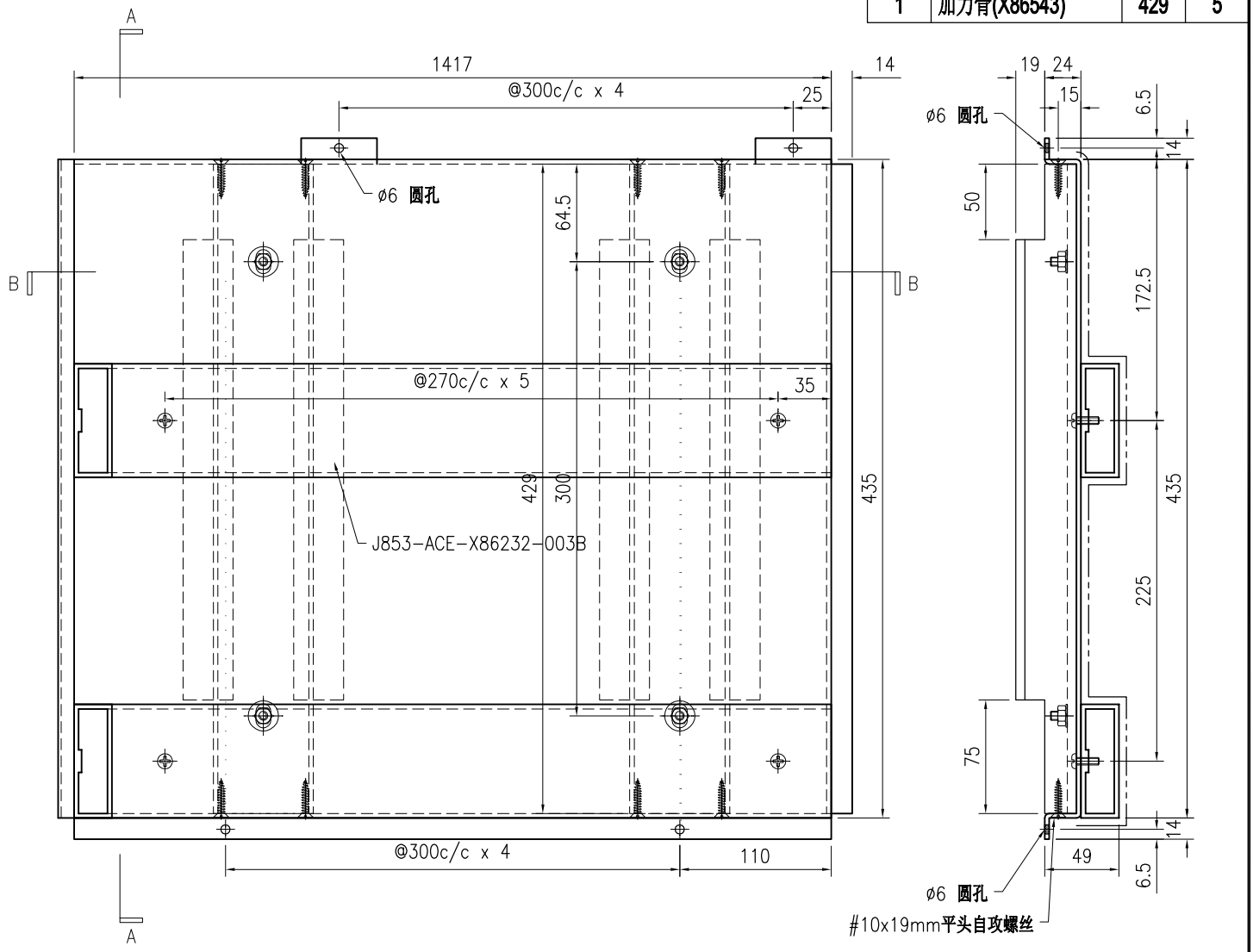
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

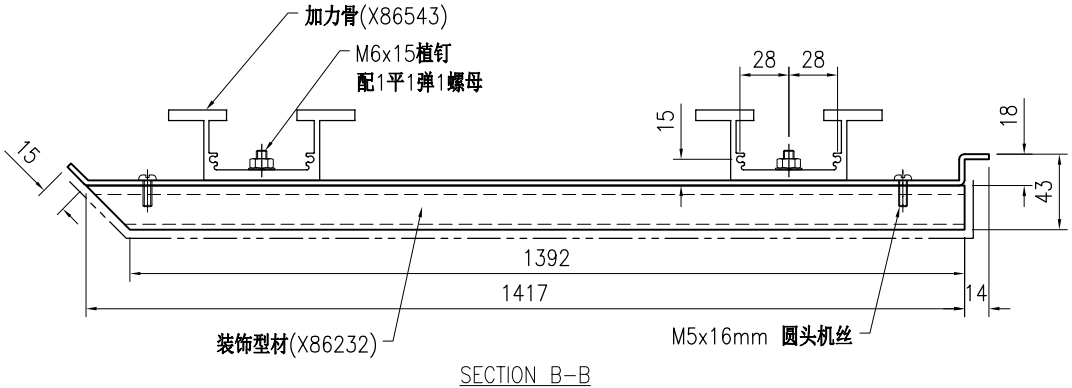
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-250		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-250		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.74	长度	1417	宽度	435

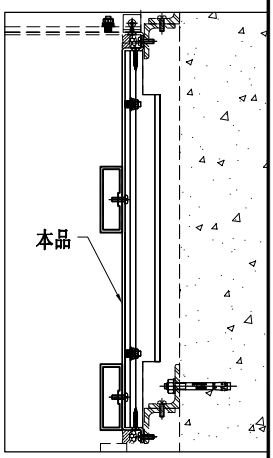
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	5



SECTION A-A



SECTION B-B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

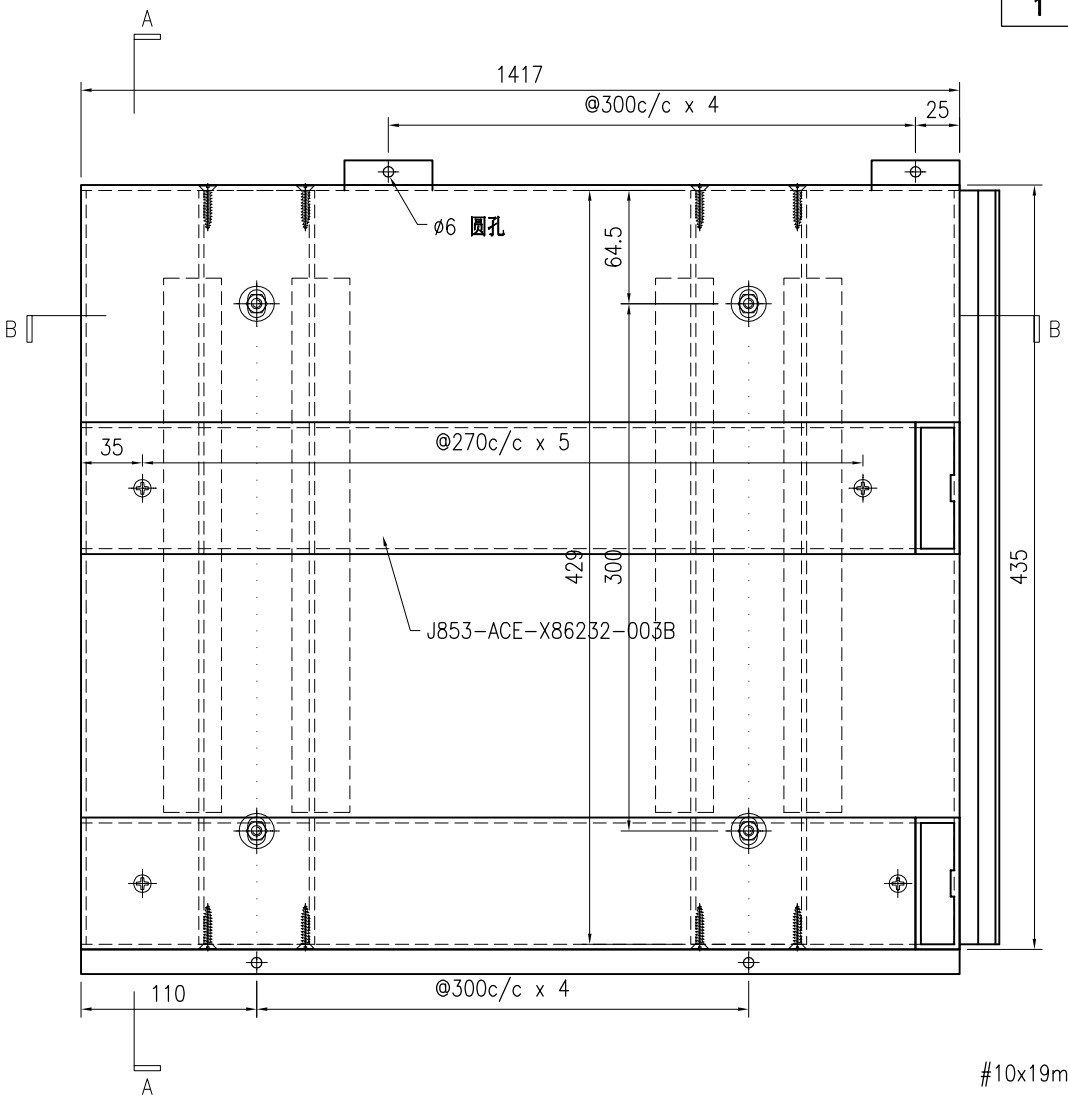
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

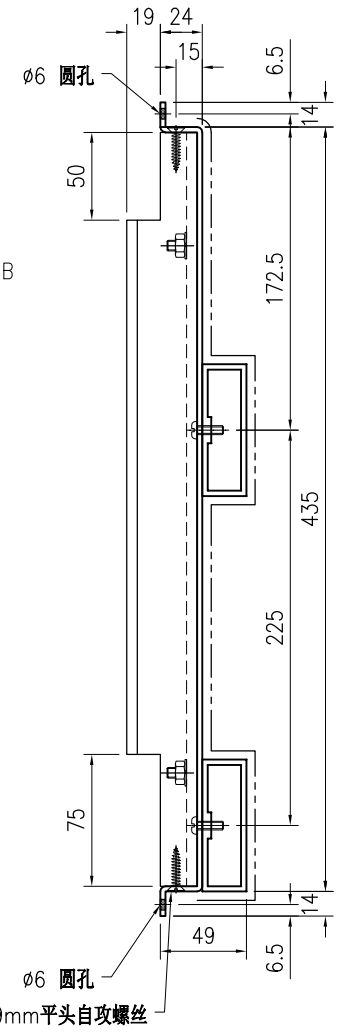
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

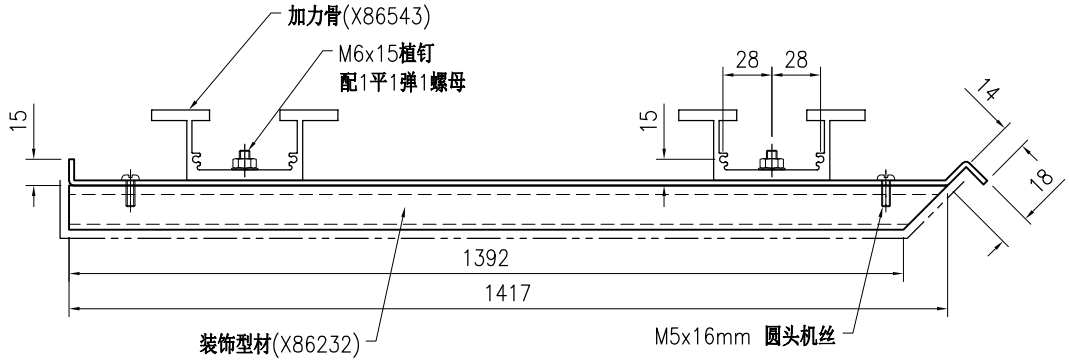
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-251		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-251		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.74	长度	1417	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	5

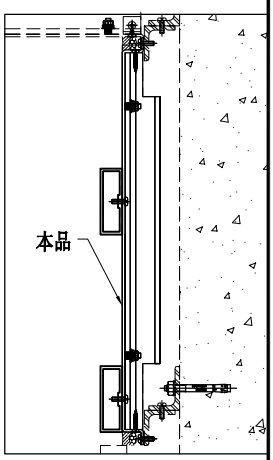




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

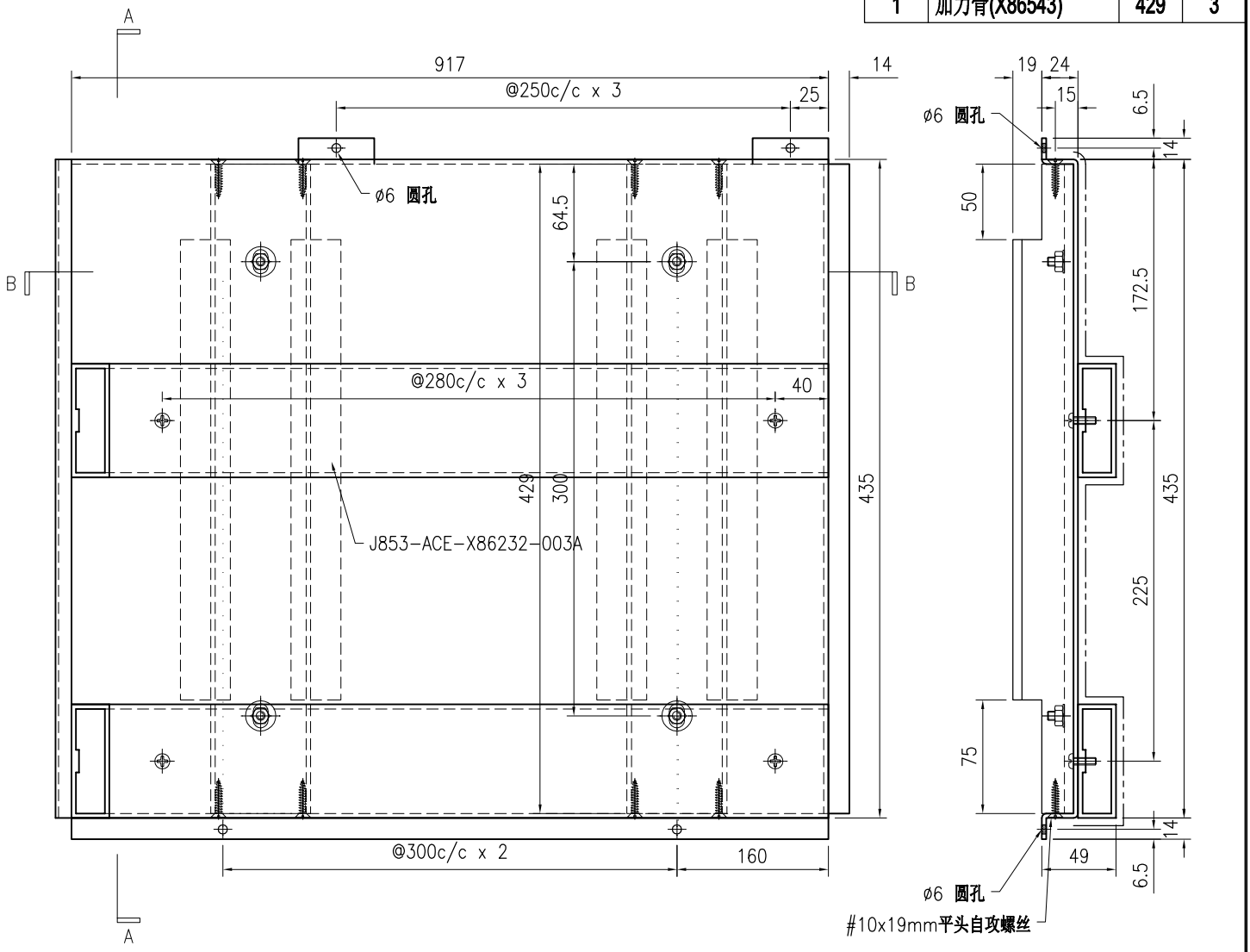
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

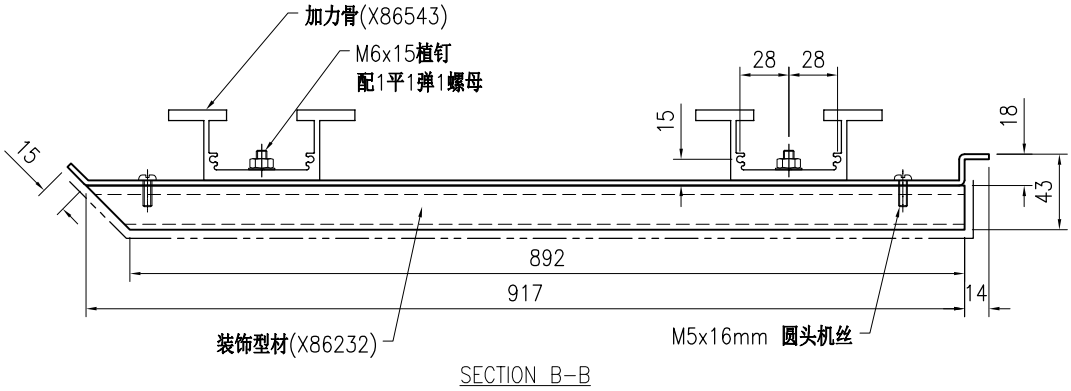
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-252		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-252		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.49		长度	917	宽度	435

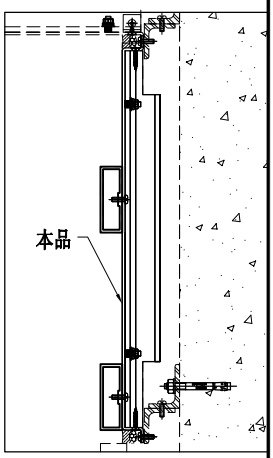
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	3



SECTION A-A



SECTION B-B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

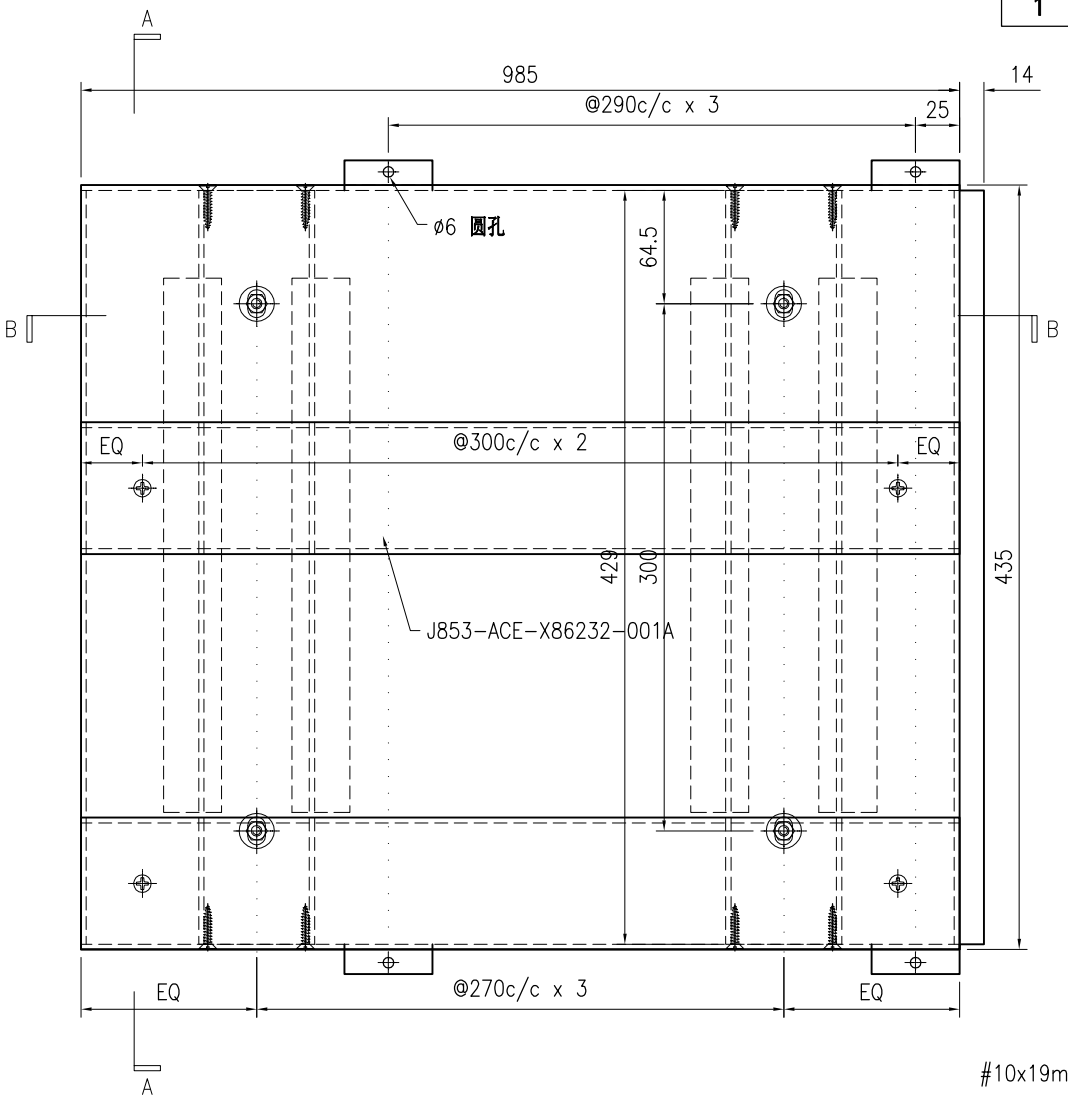
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

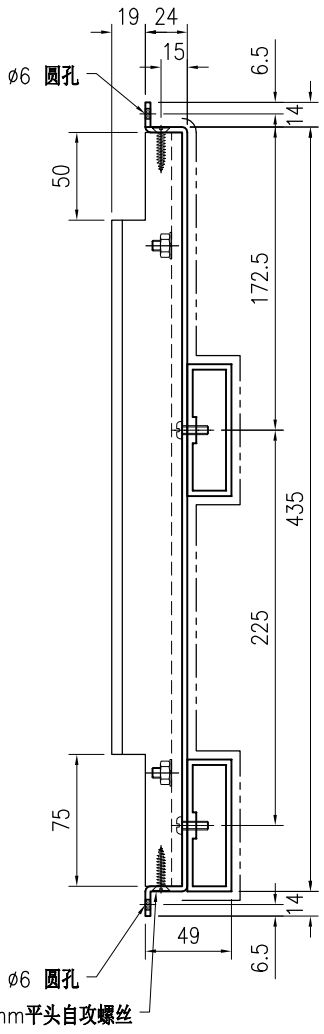
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

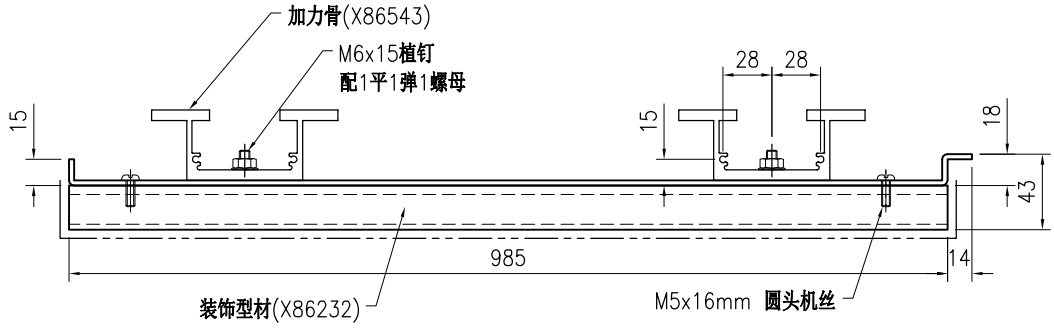
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-253		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-253		
									名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	42		
									材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.52	长度	985	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

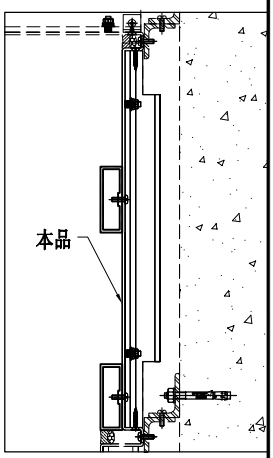




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

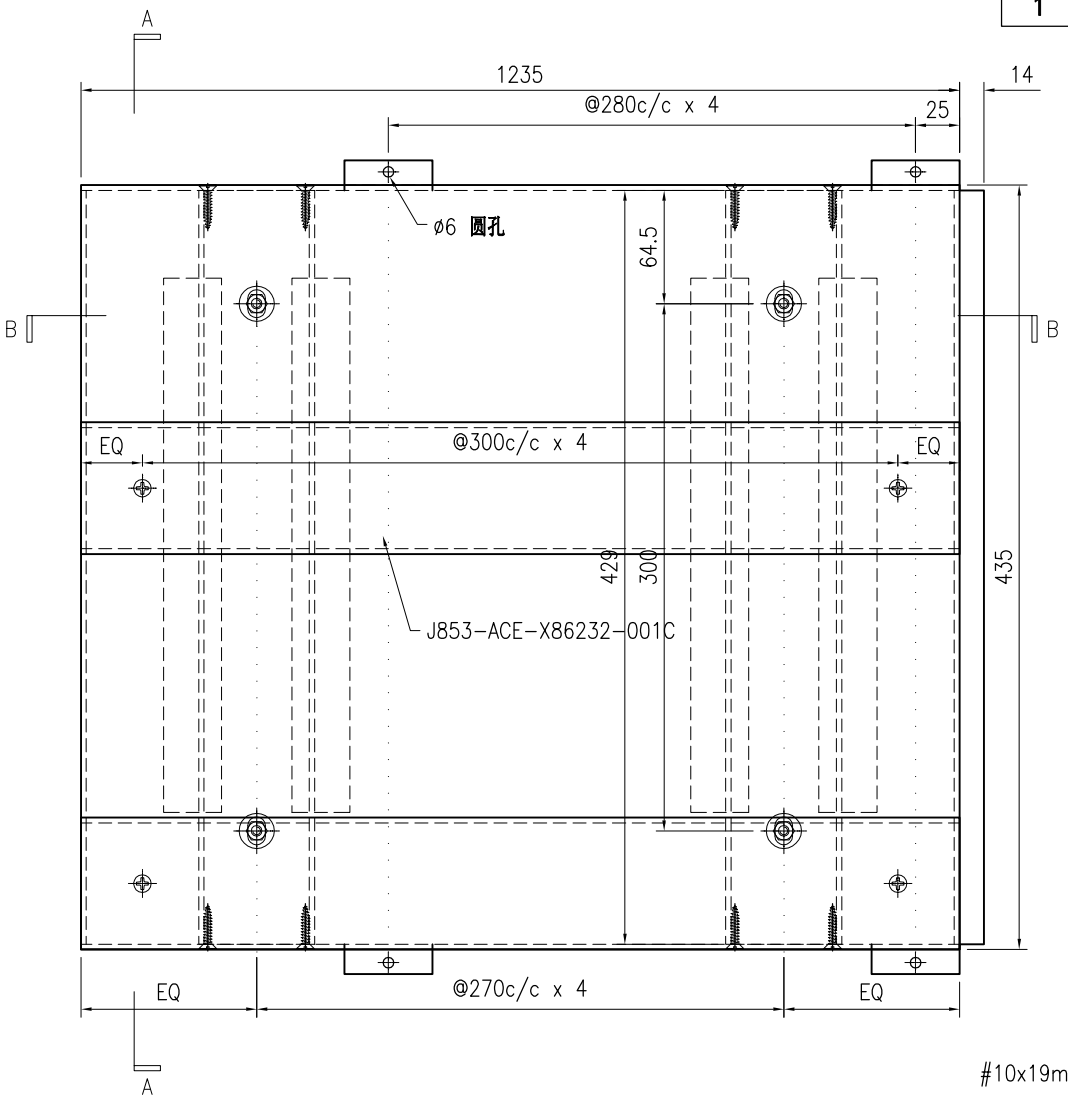
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

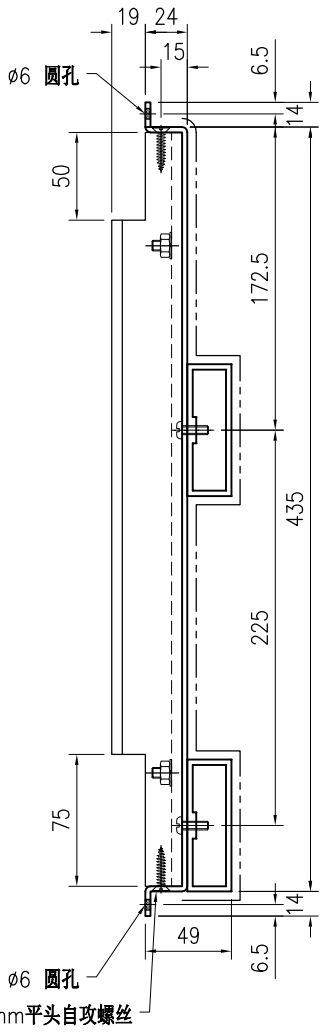
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

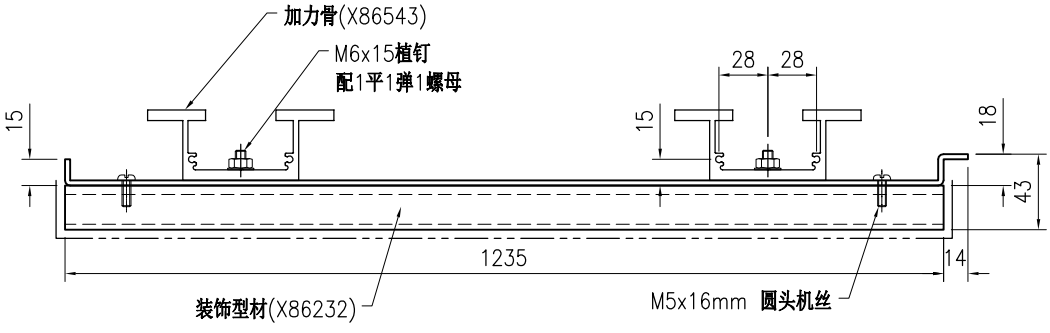
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-254		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-254		
									名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.65	长度	1235	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	5

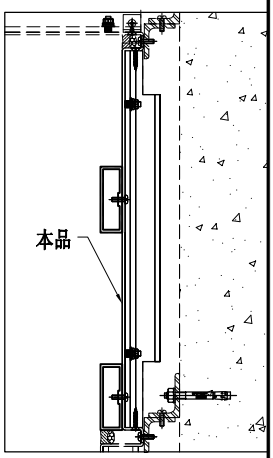




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

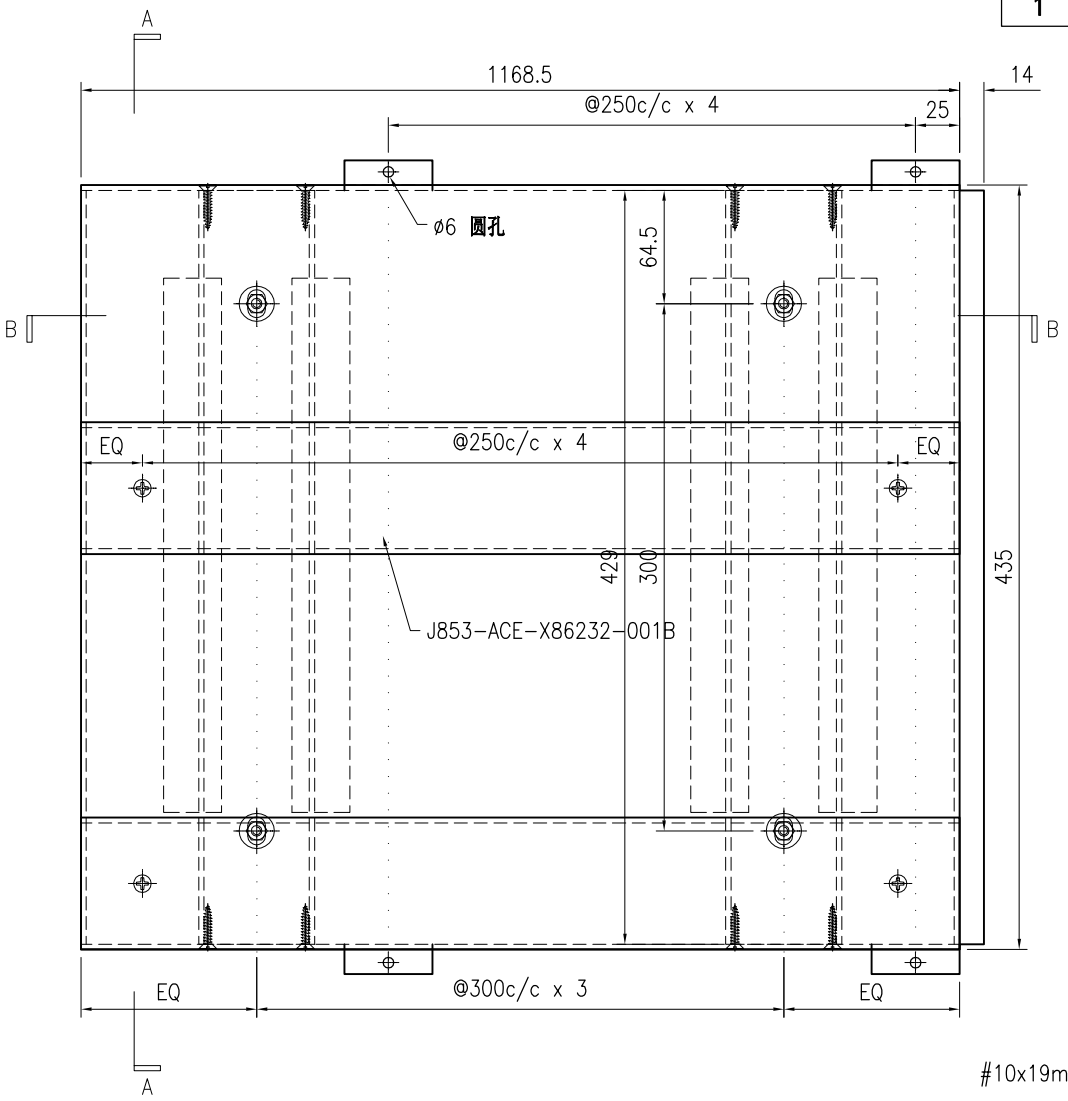
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

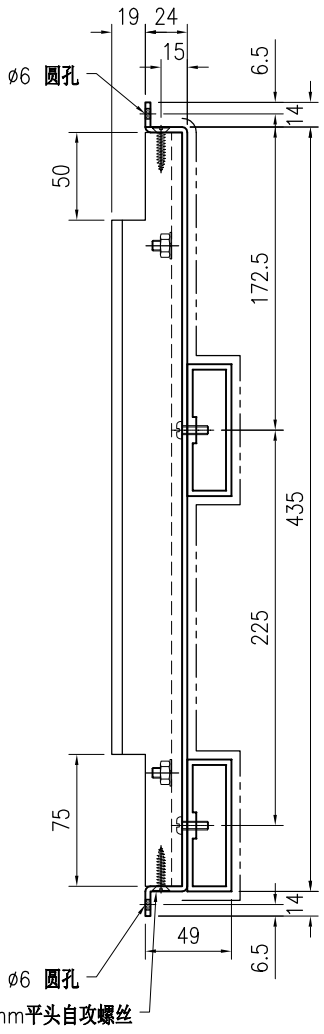
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

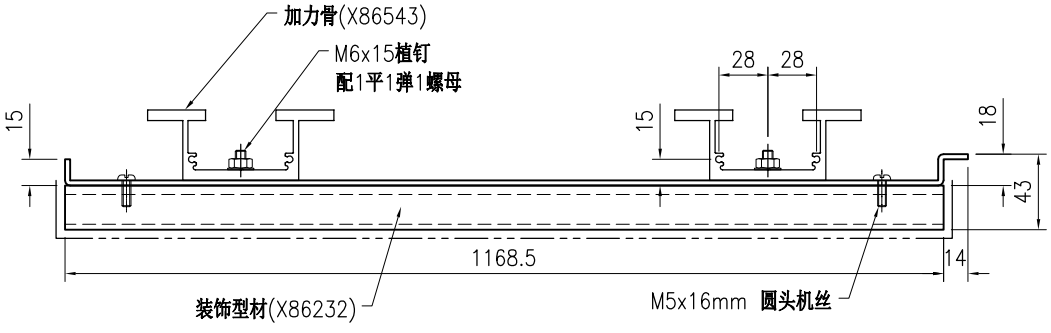
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-255		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-255		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	21	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.61	长度	1168.5	宽度 435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4

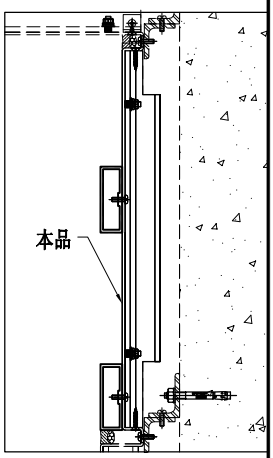




SECTION A–A



SECTION B–B



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

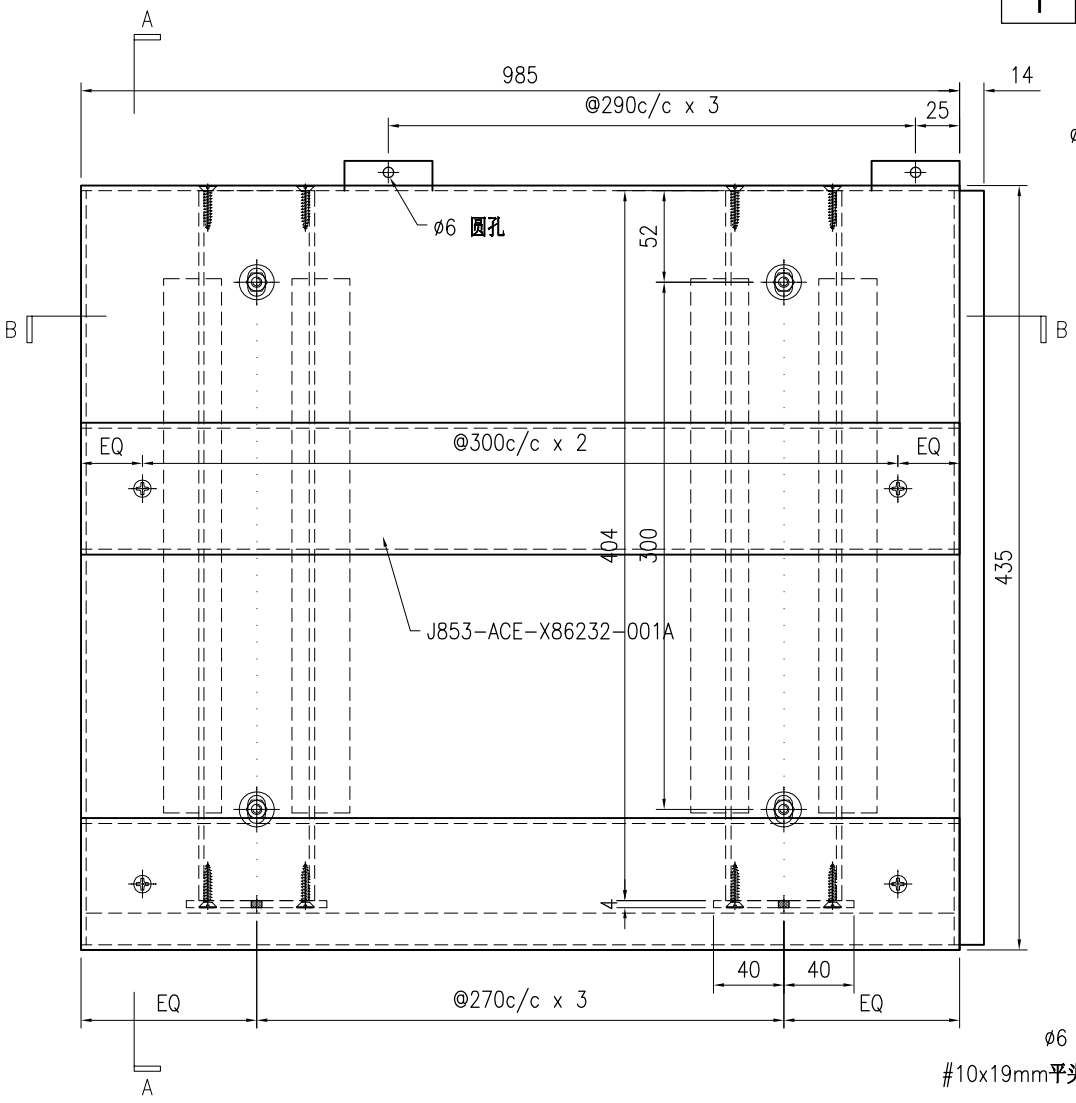
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

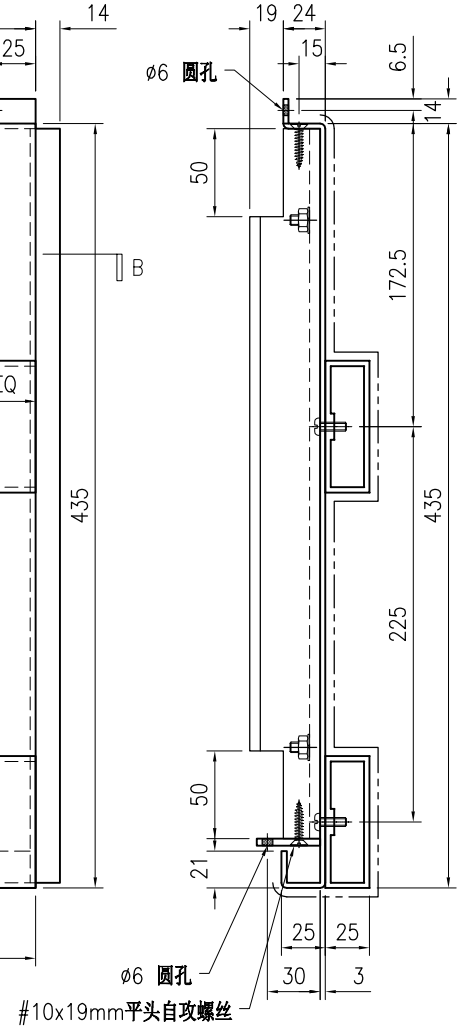
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

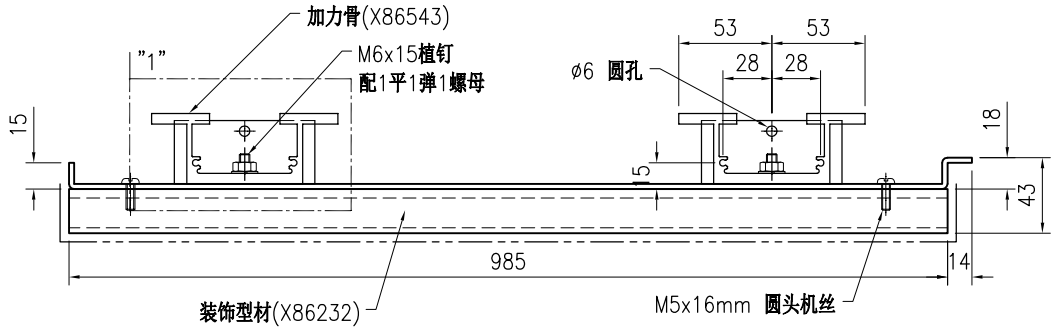
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-256		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-256		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	28	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	4

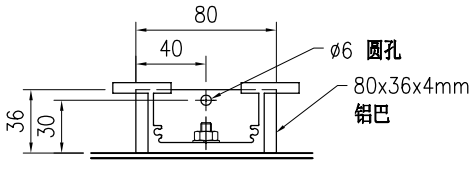




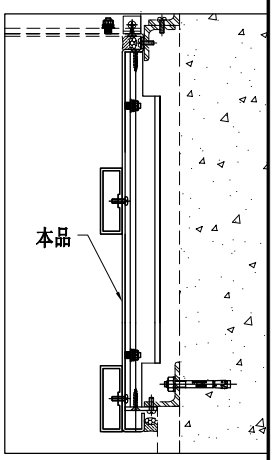
SECTION A–A



SECTION B–B



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

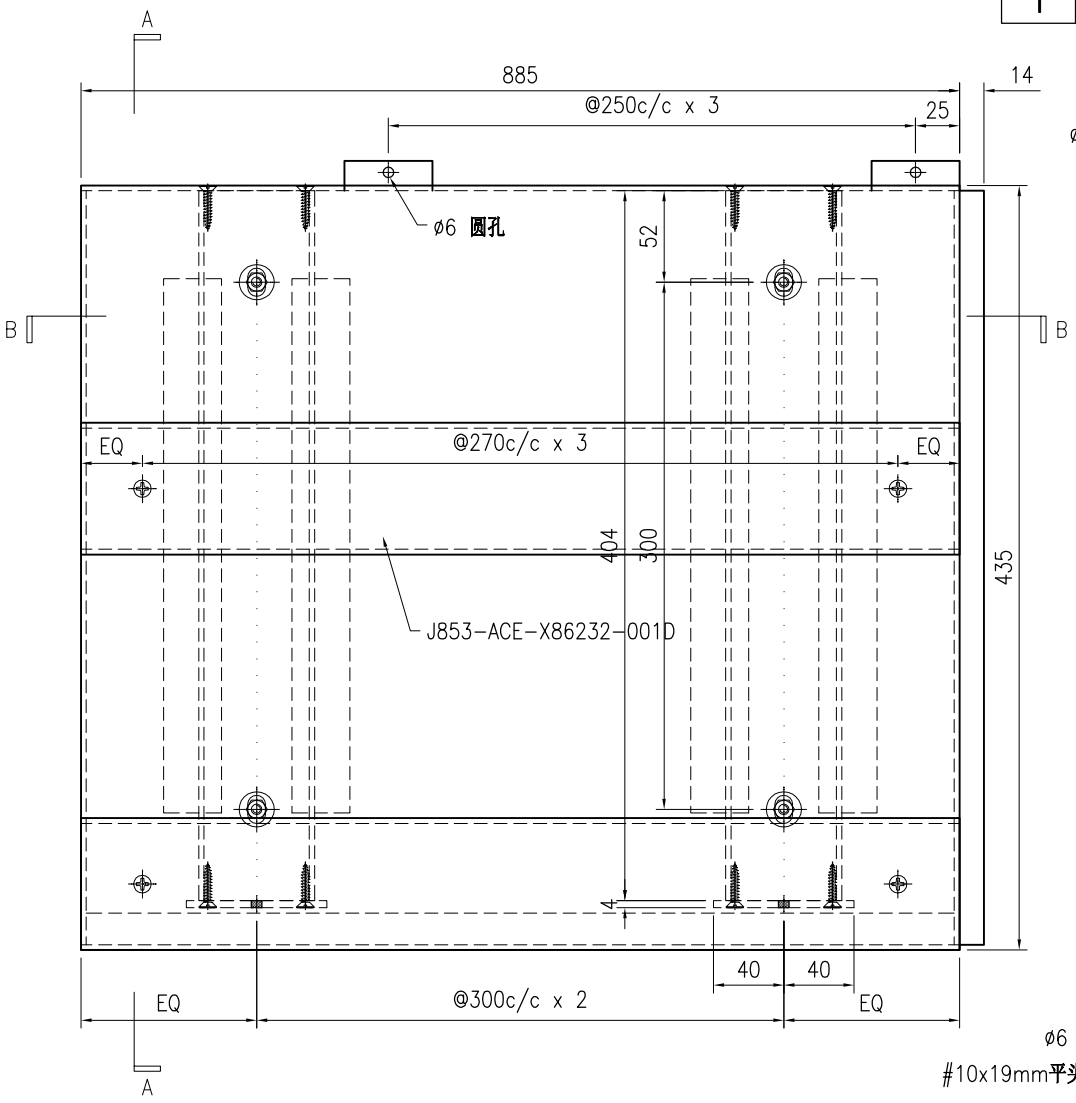
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

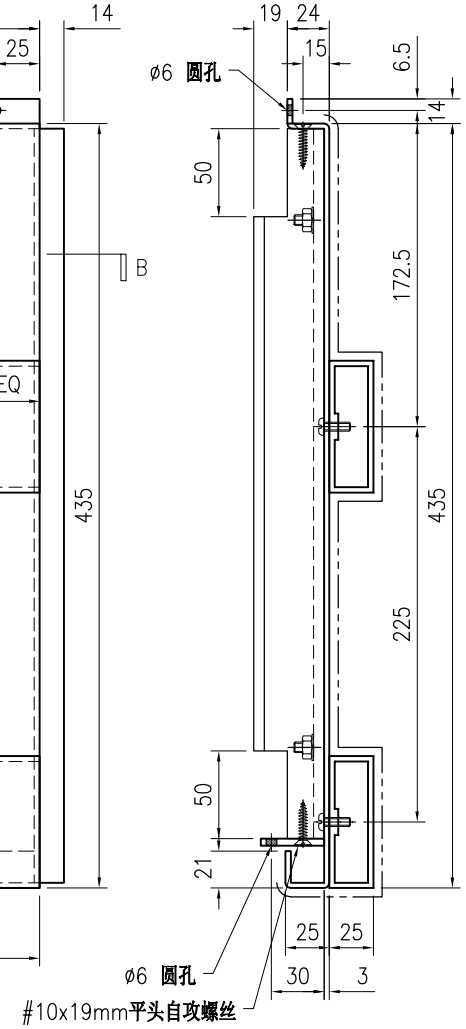
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

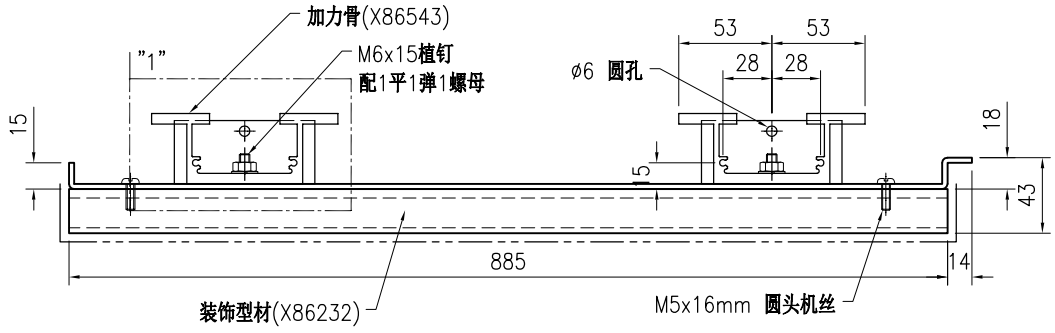
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-257		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-257		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	3	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.48	长度	885	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	3

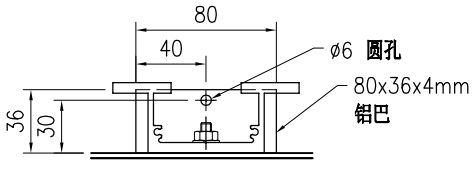




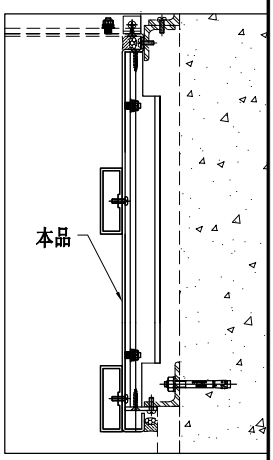
SECTION A–A



SECTION B–B



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

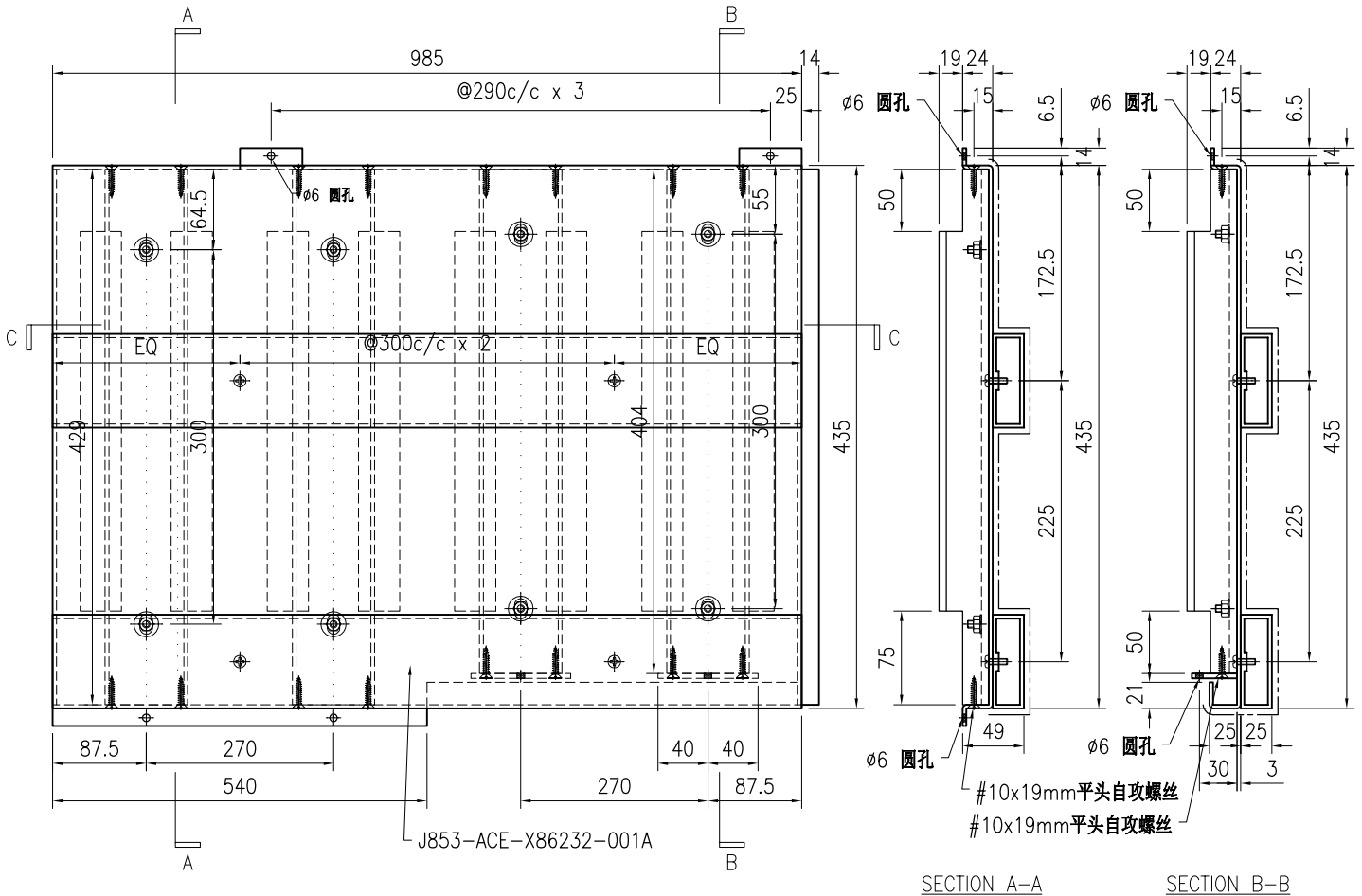
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

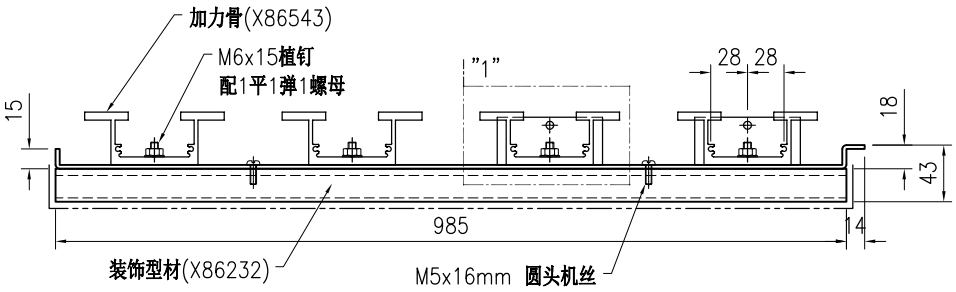
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-258		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-258		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	6	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435

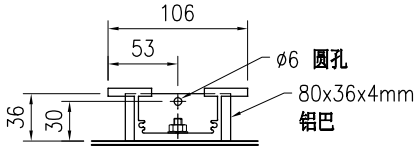
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	2
2	加力骨(X86543)	429	2



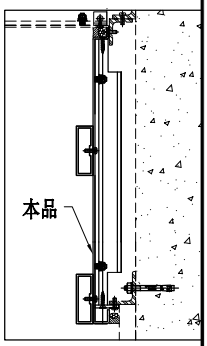
SECTION A–A　　SECTION B–B



SECTION C–C



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

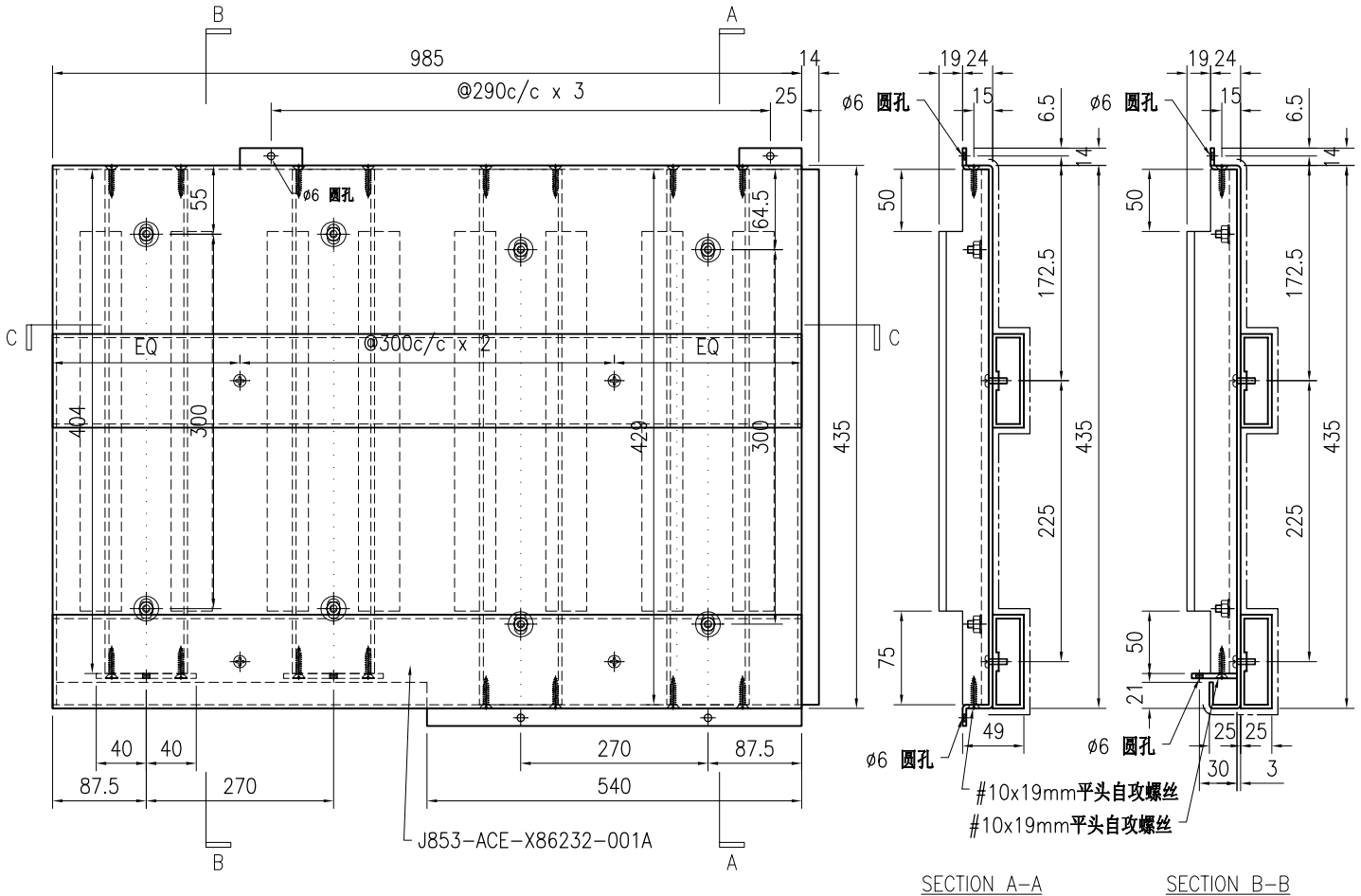
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

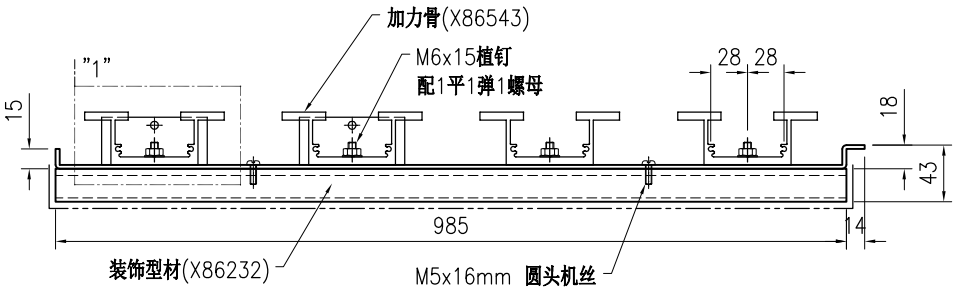
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-259		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-259		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.53	长度	985	宽度	435

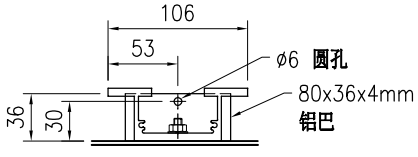
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	2
2	加力骨(X86543)	429	2



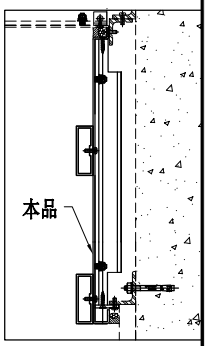
SECTION A-A　　SECTION B-B



SECTION C-C



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

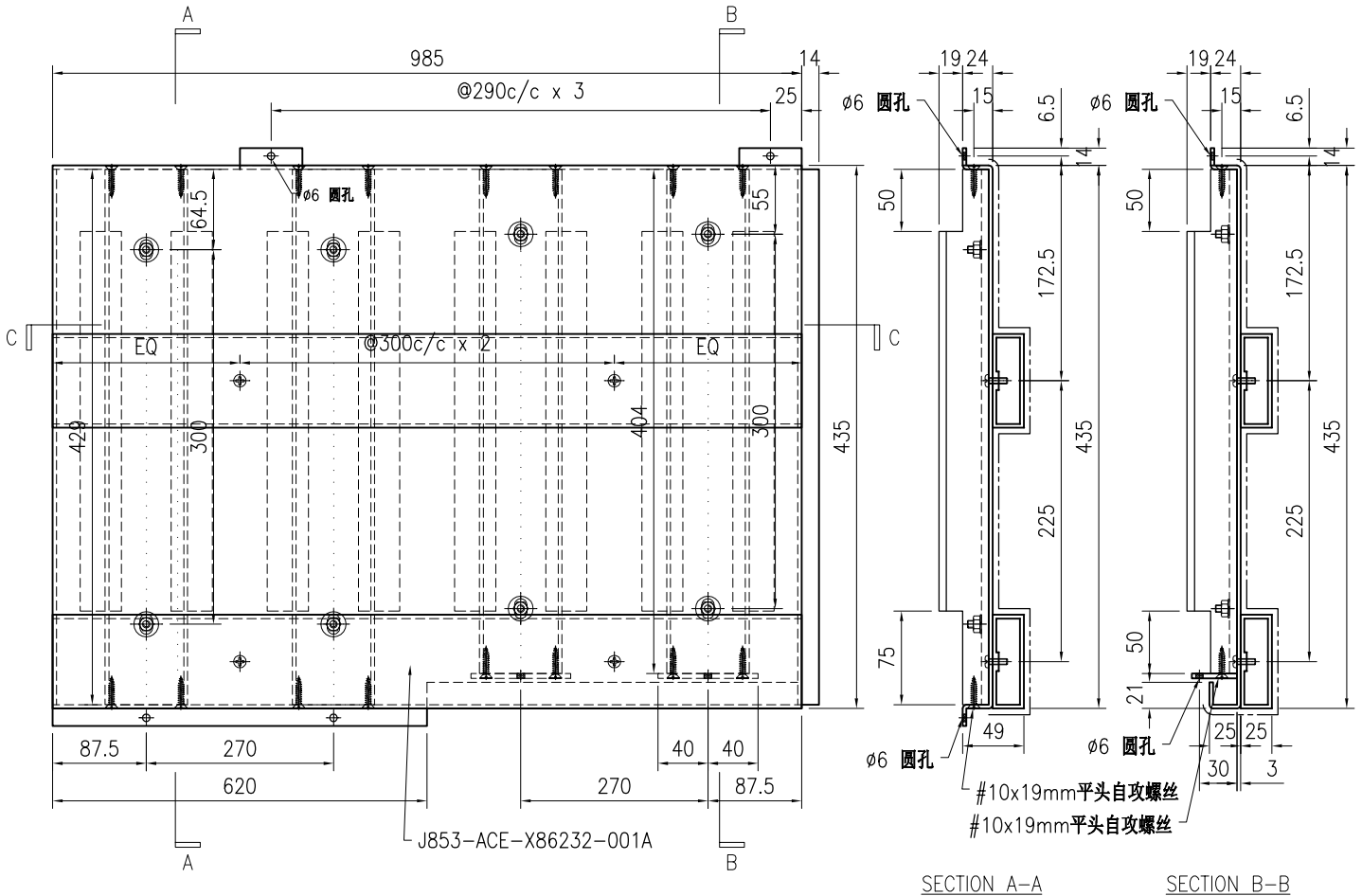
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

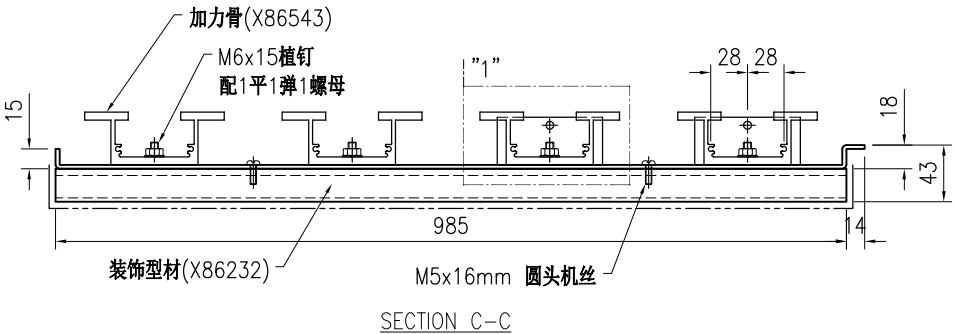
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

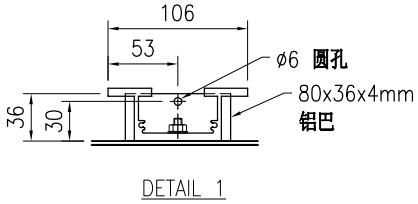
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

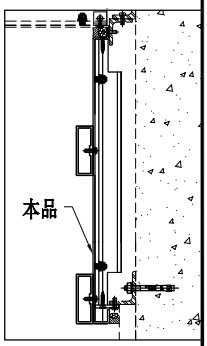
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-260		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-260		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.53	长度	985	宽度	435

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	2
2	加力骨(X86543)	429	2









技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

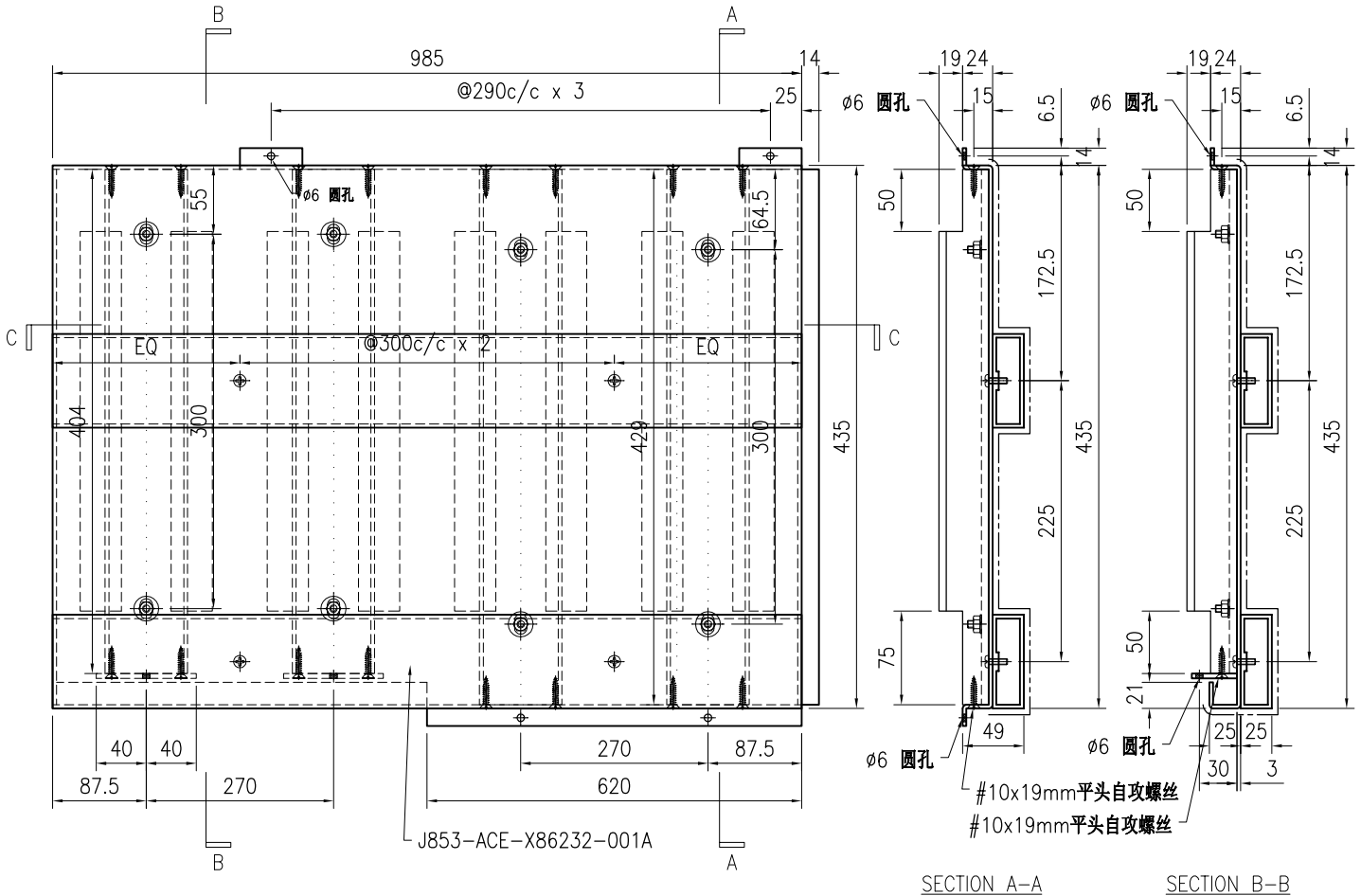
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

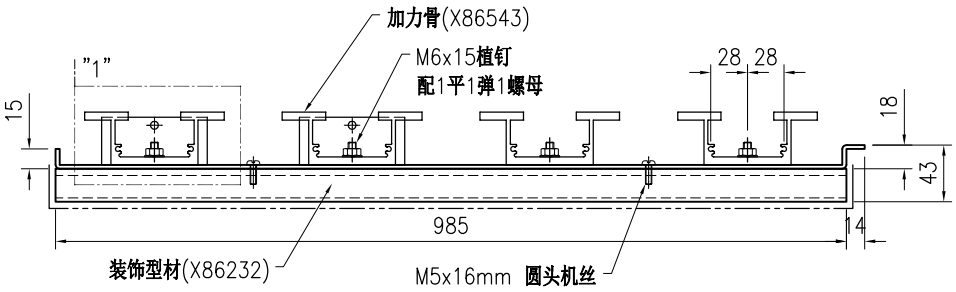
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-261		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-261		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435

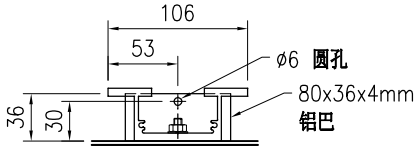
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	2
2	加力骨(X86543)	429	2



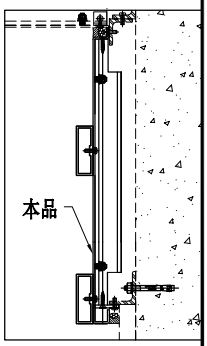
SECTION A-A　　SECTION B-B



SECTION C-C



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

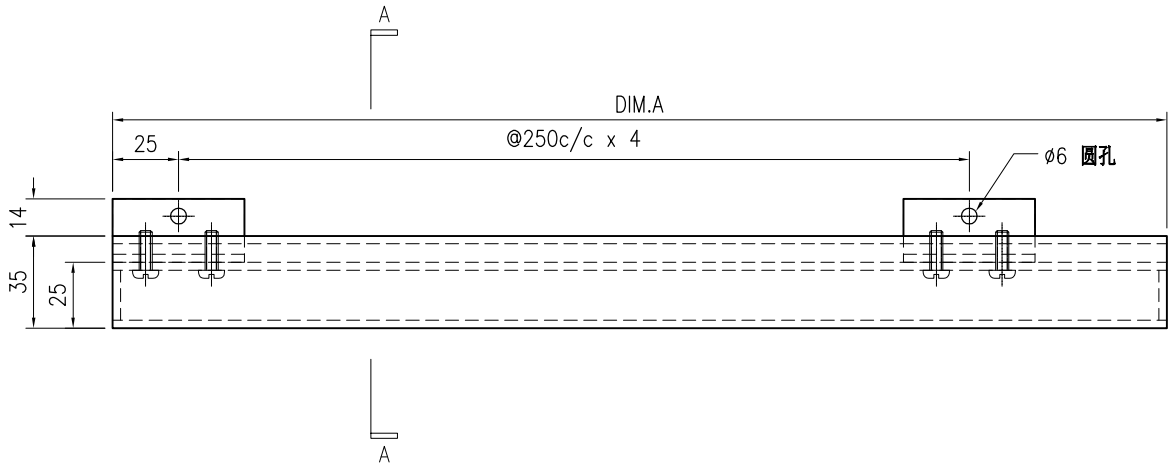
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

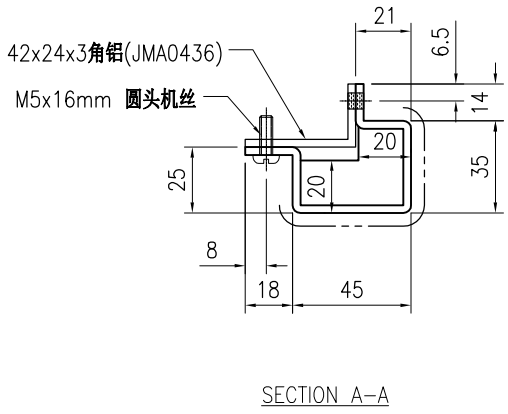
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

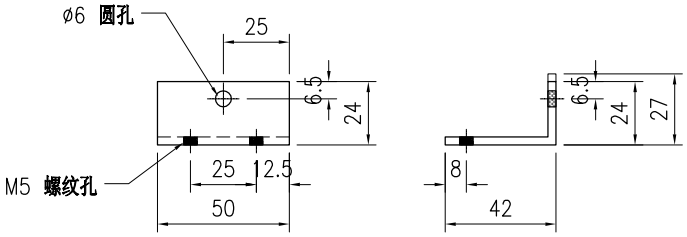
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-262		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-262		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-HAC-AC-262A	1183.5					7	0.19
J853-HAC-AC-262B	1186					2	0.19

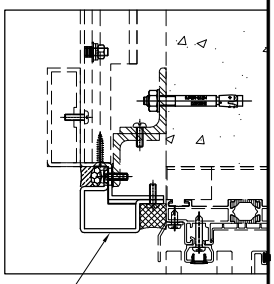




SECTION A–A



42x24x3角铝(JMA0436)



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

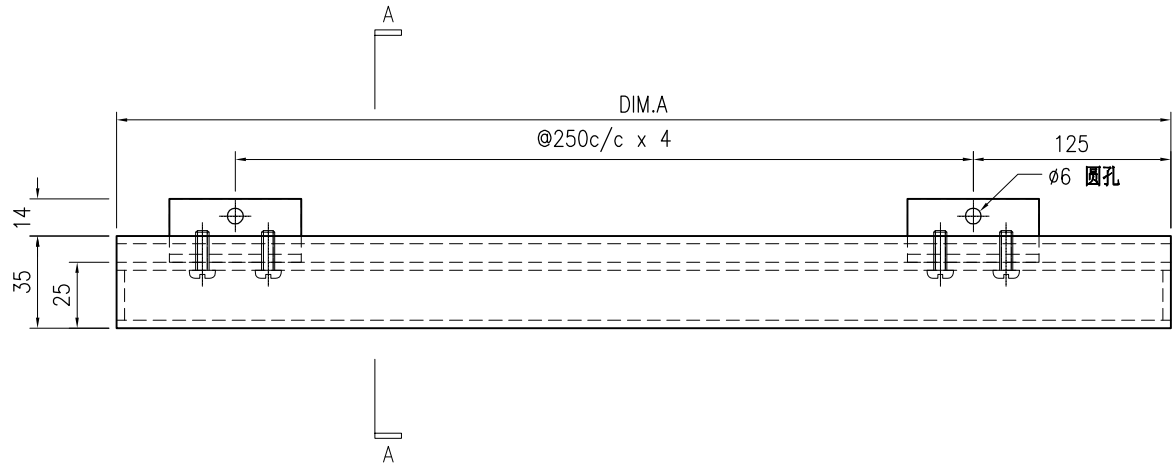
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

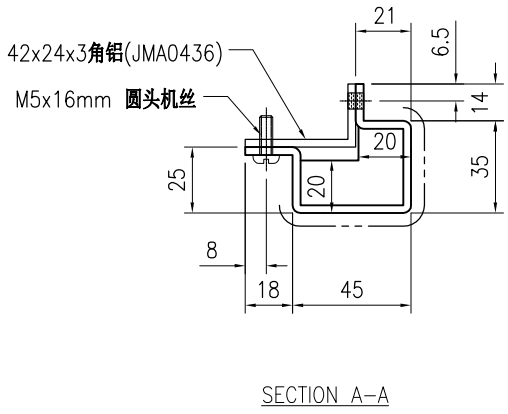
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

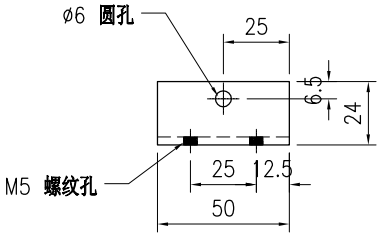
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-263		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-263		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	-		长度	-	宽度	-

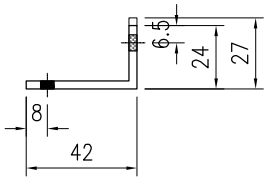
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-HAC-AC-263A	1286					2	0.2
J853-HAC-AC-263B	1186					5	0.19



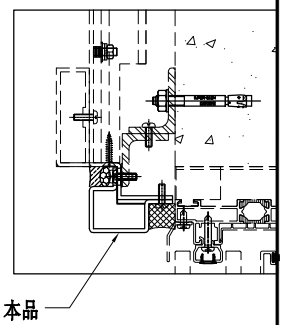


SECTION A–A





42x24x3角铝(JMA0436)



技术说明:

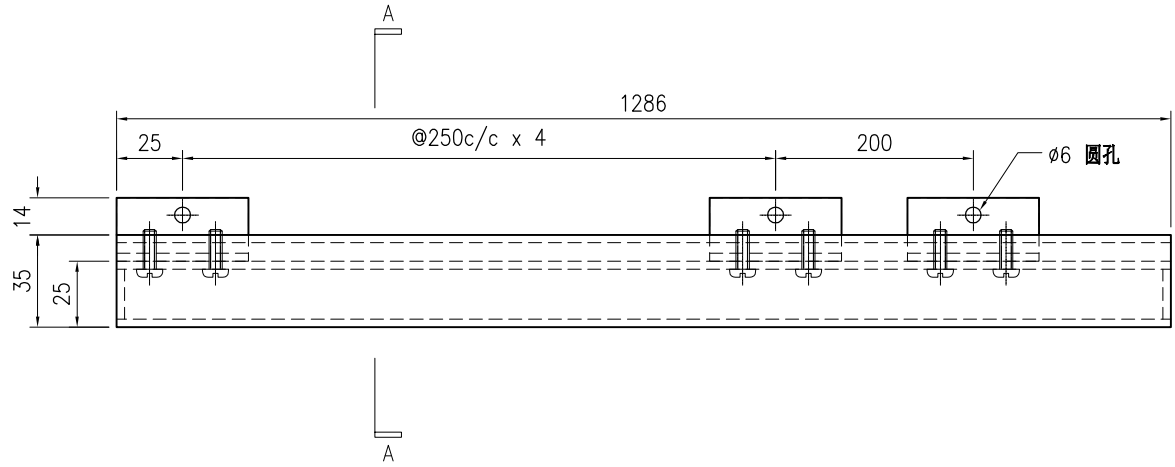
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

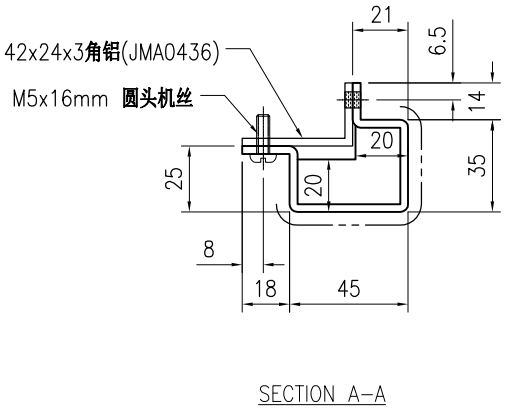
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

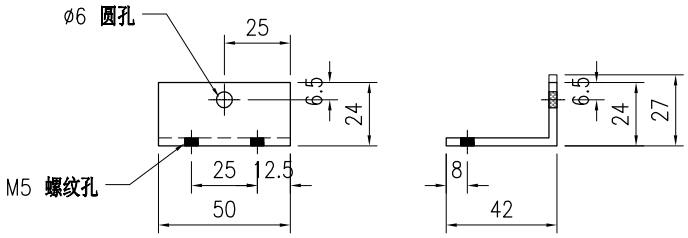
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-264		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-264		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.2	长度	1286	宽度	45

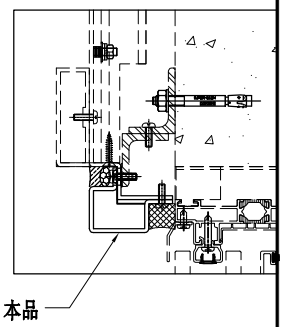




SECTION A–A



42x24x3角铝(JMA0436)



技术说明:

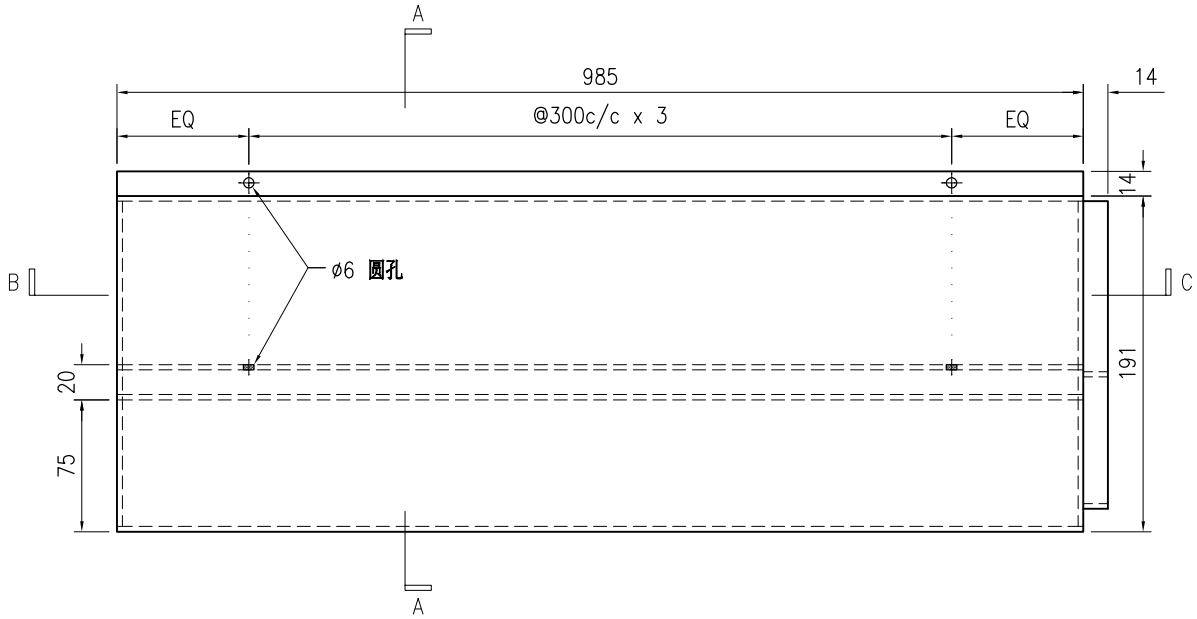
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

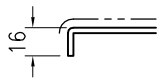
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

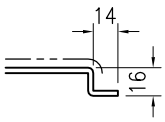
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-265		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-265		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	35	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.57	长度	985	宽度	191

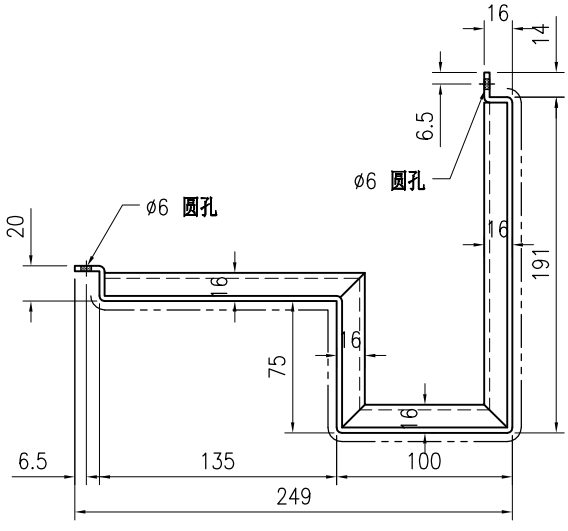




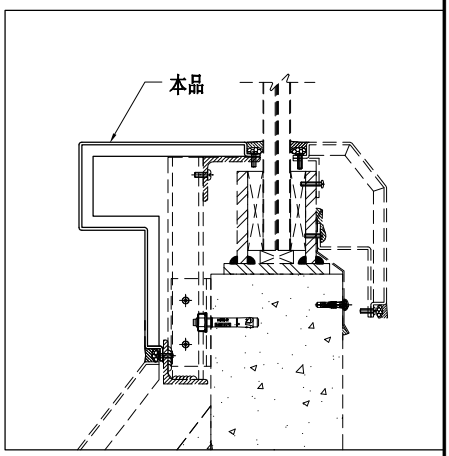
SECTION B



SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

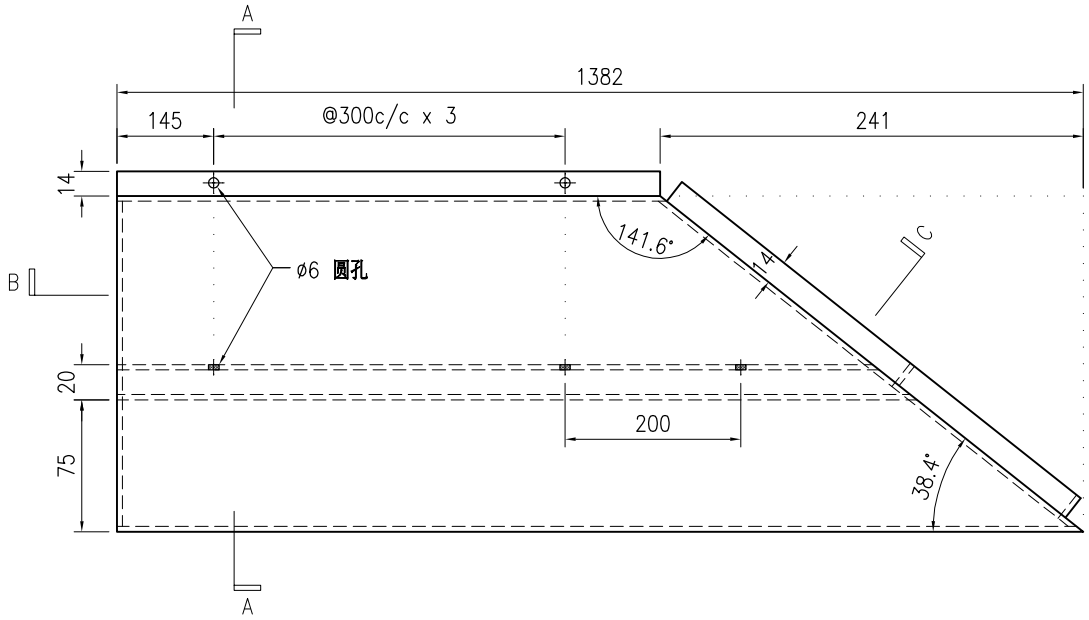
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

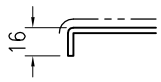
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

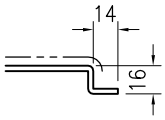
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-266		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-266		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.8	长度	1382	宽度	191

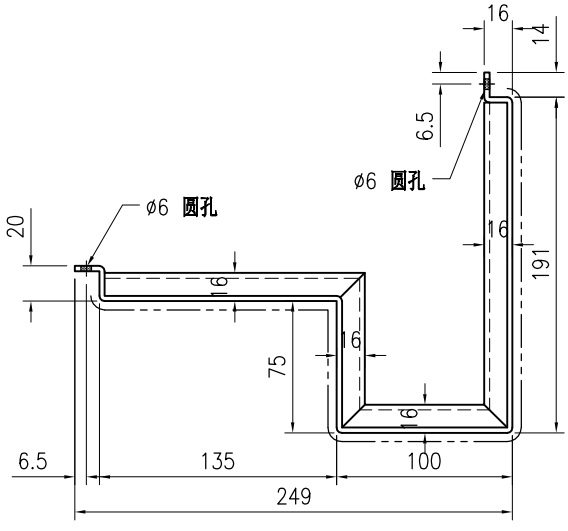




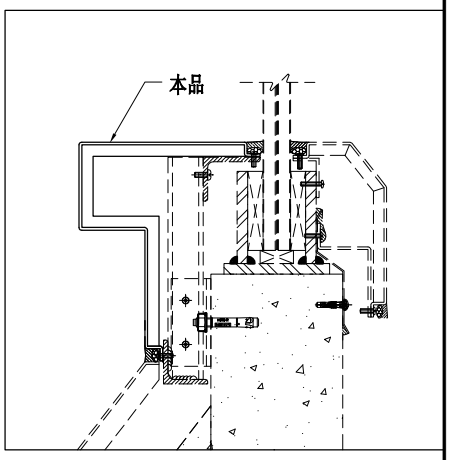
SECTION B



SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

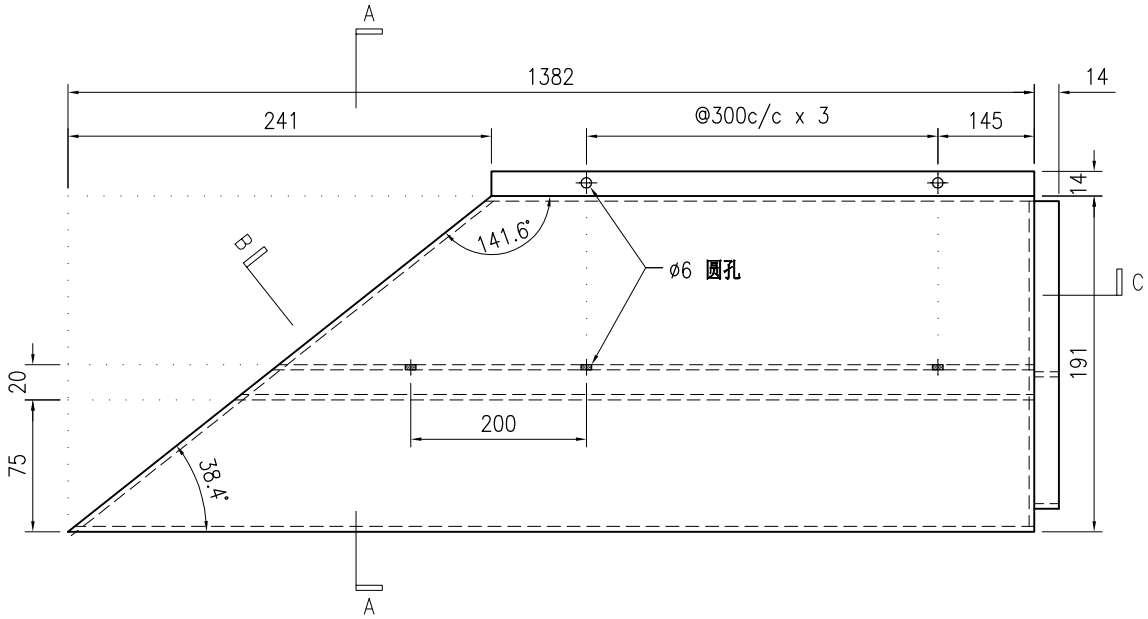
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

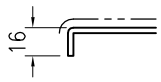
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

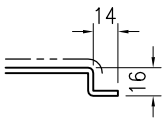
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-267		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-267		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.8	长度	1382	宽度	191

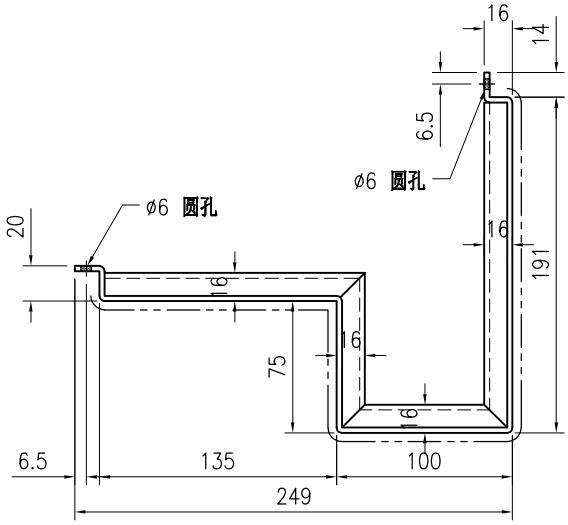




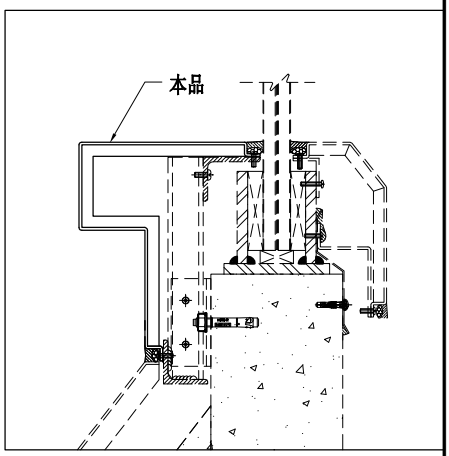
SECTION B



SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

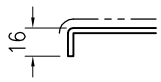
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

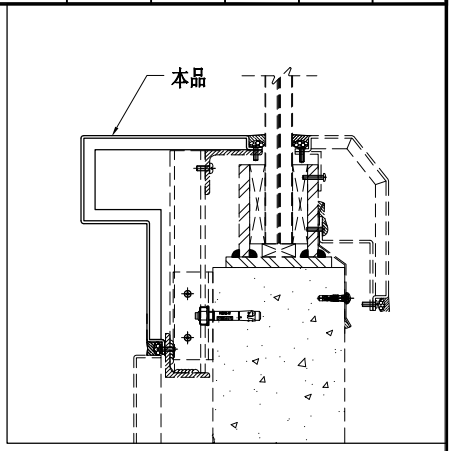
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

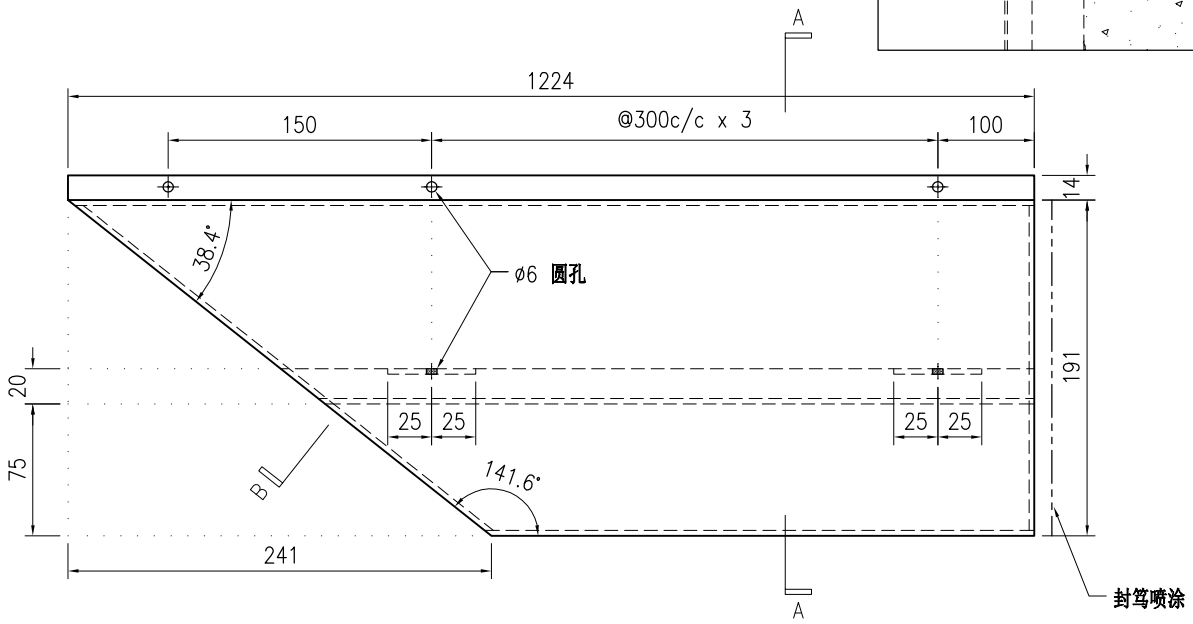
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

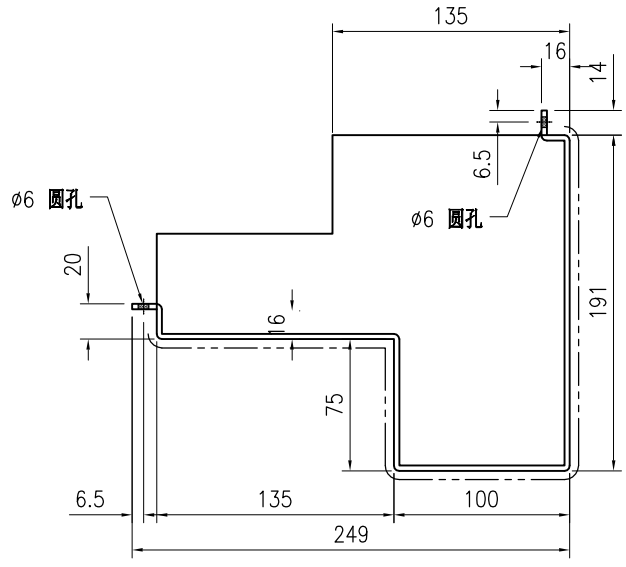
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-268		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-268		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.7	长度	985	宽度	191



SECTION B







SECTION A–A

技术说明:

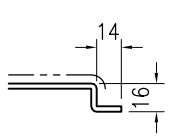
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

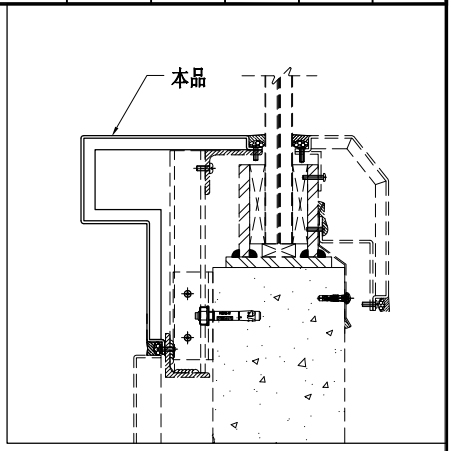
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

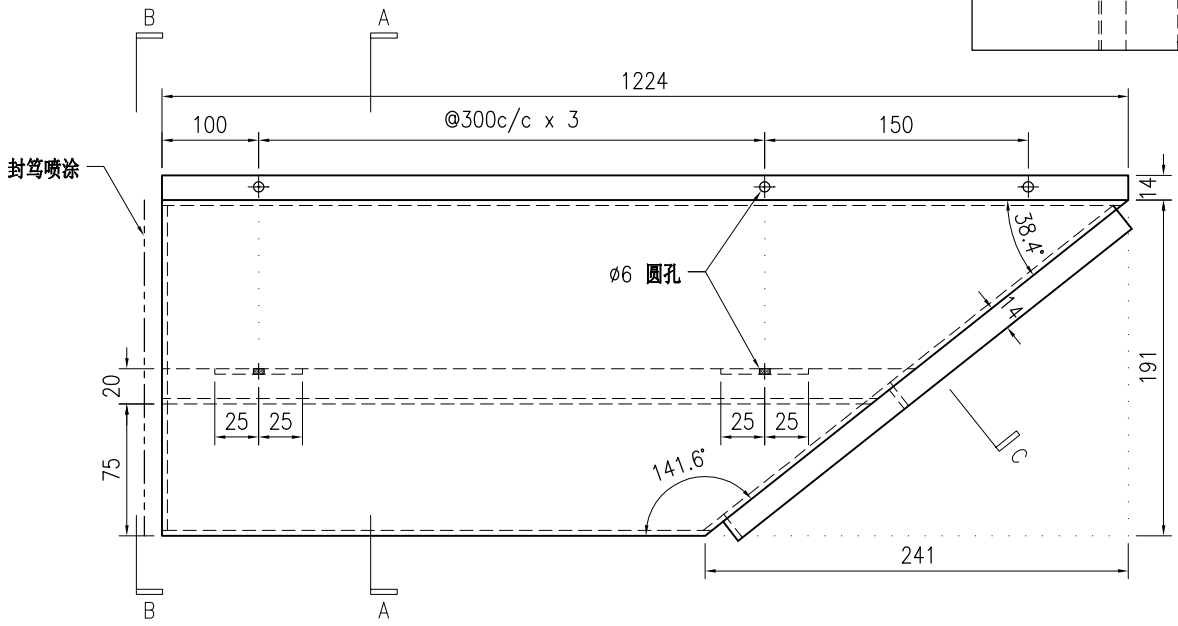
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

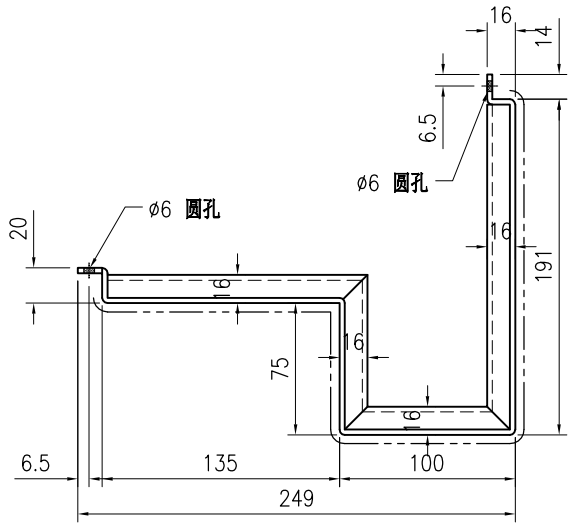
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-269		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-269		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.71	长度	985	宽度	191



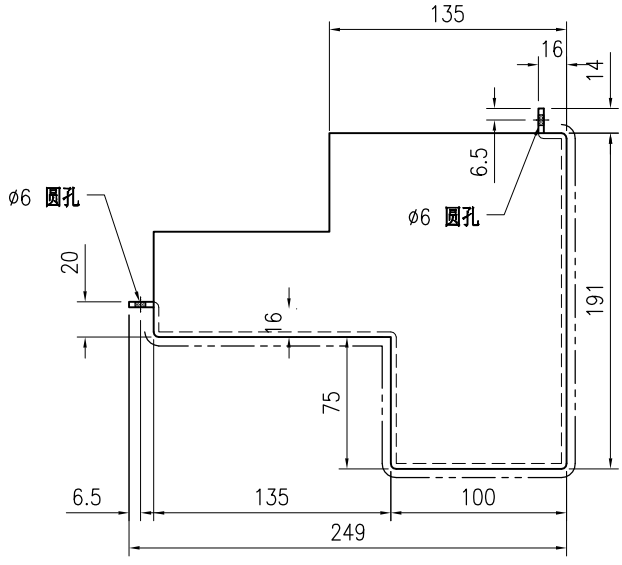
SECTION C







SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

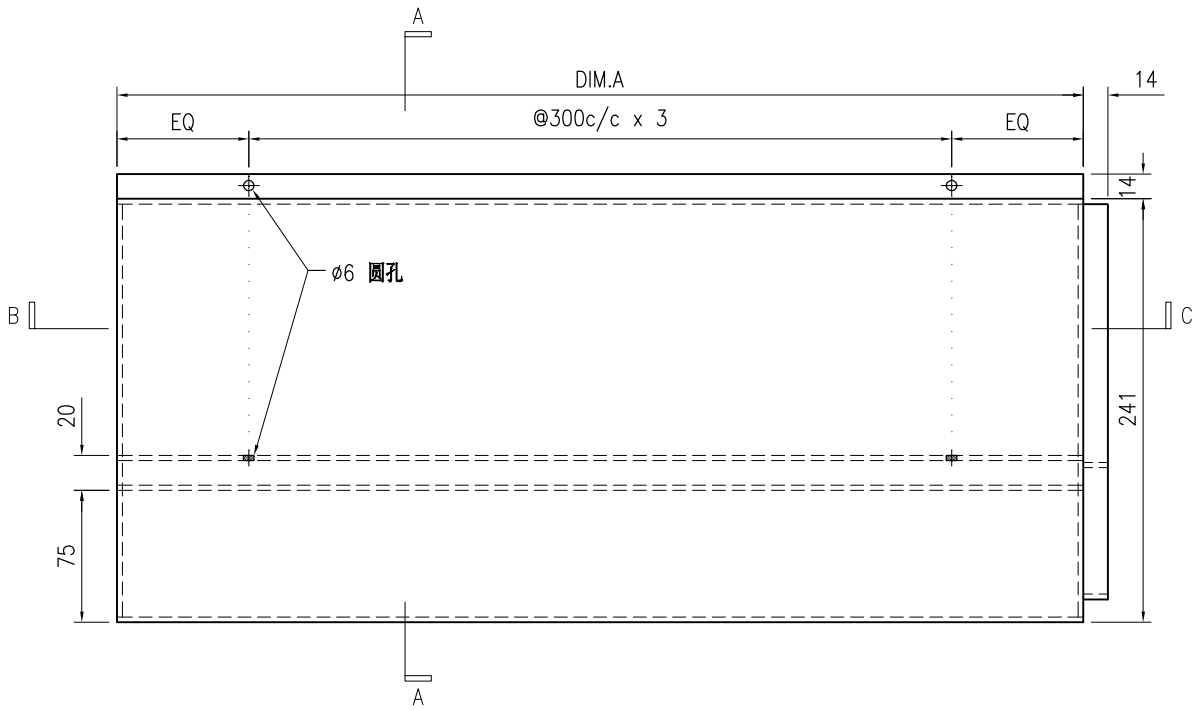
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

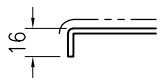
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

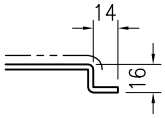
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-270		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-270		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	-		长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-HAC-AC-270A	985					56	0.63
J853-HAC-AC-270B	1168.5					7	0.74

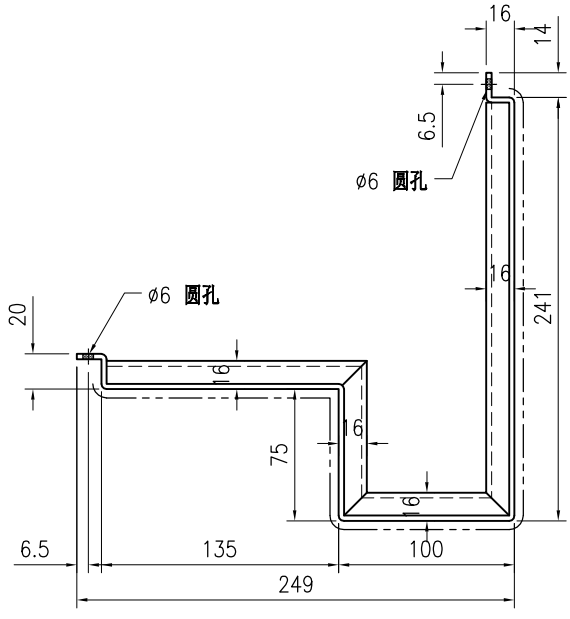




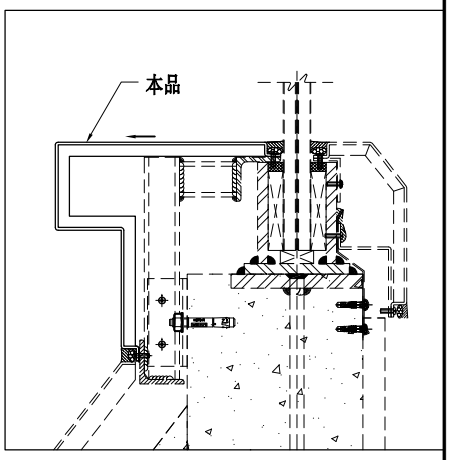
SECTION B



SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

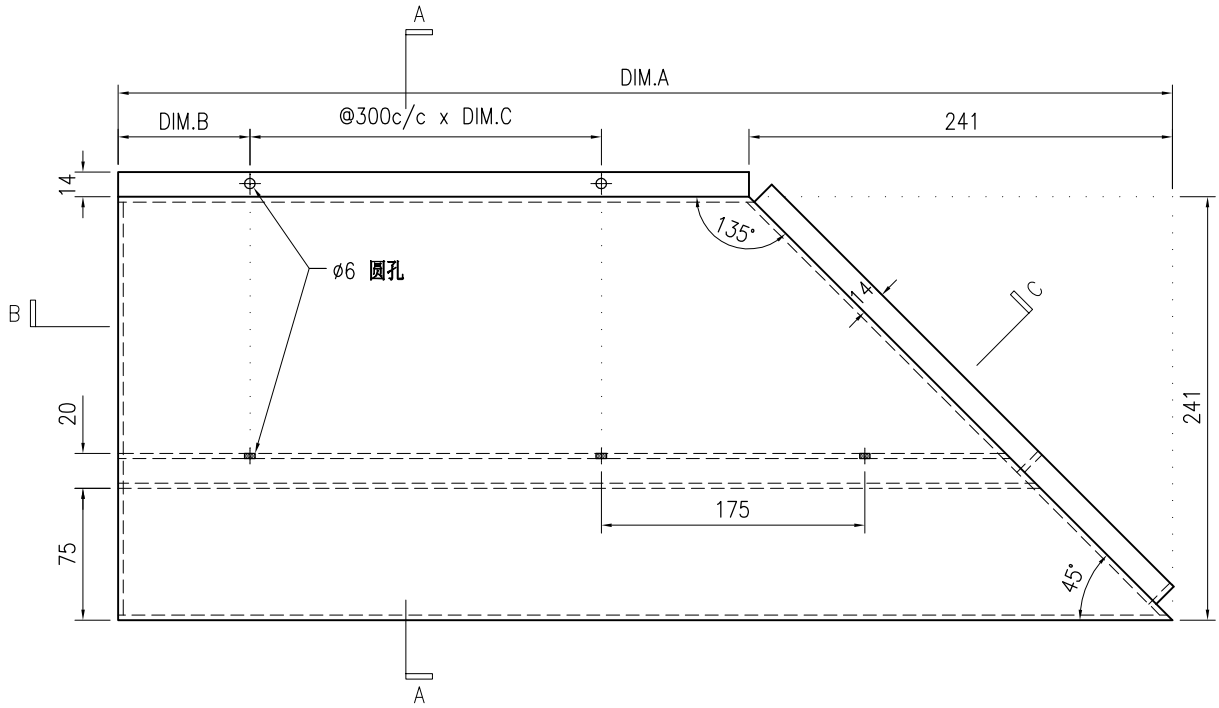
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

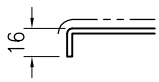
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

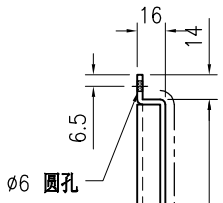
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-271		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-271		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-	

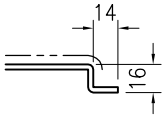
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-HAC-AC-271A	1032	95	2			2	0.65
J853-HAC-AC-271B	1315.5	85	3			7	0.83



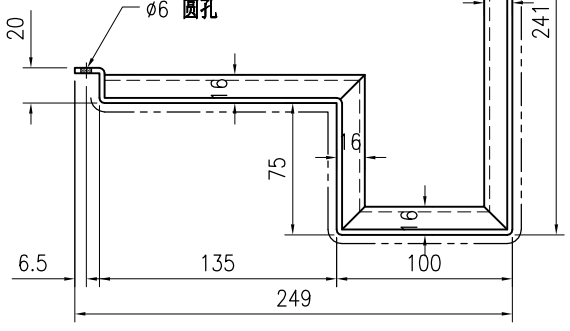


SECTION B

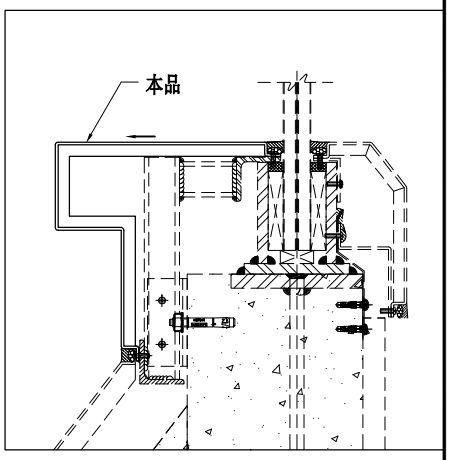




SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

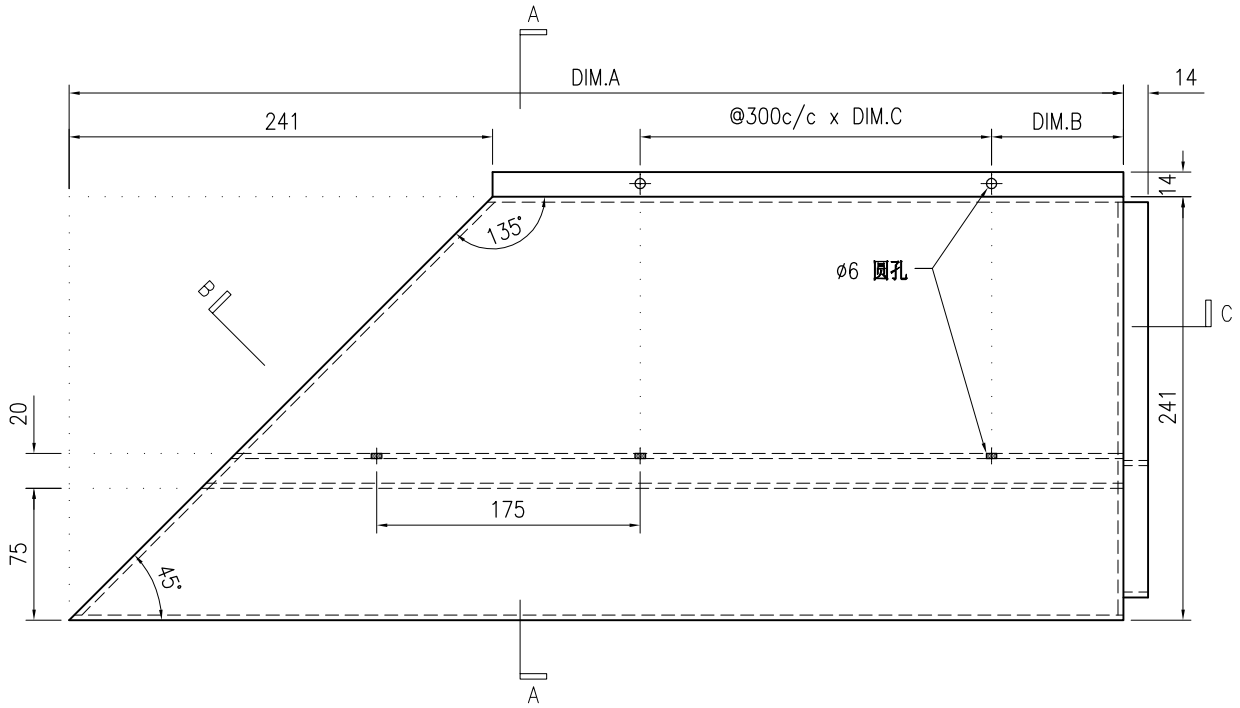
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

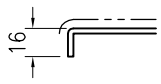
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

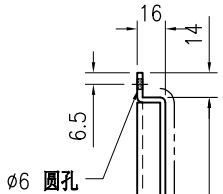
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-272		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-272		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	-	长度	-	宽度	-	

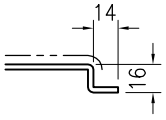
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件面积(㎡)
J853-HAC-AC-272A	1032	95	2			5	0.65
J853-HAC-AC-272B	1315.5	85	3			7	0.83



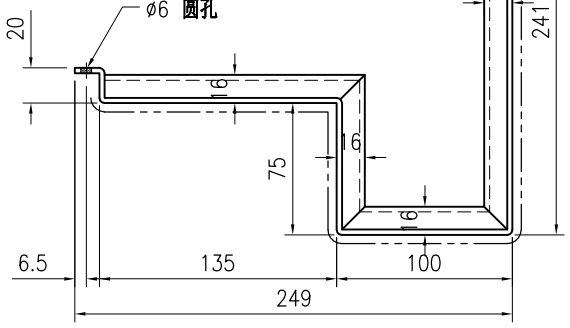


SECTION B

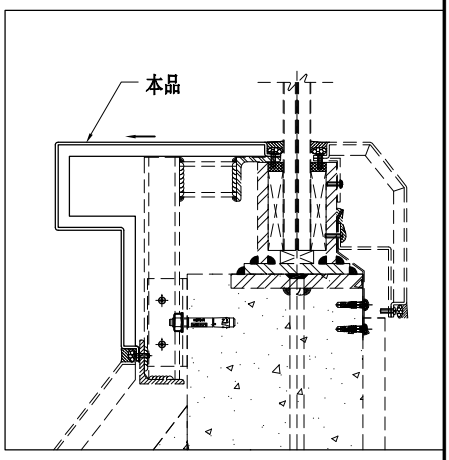




SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

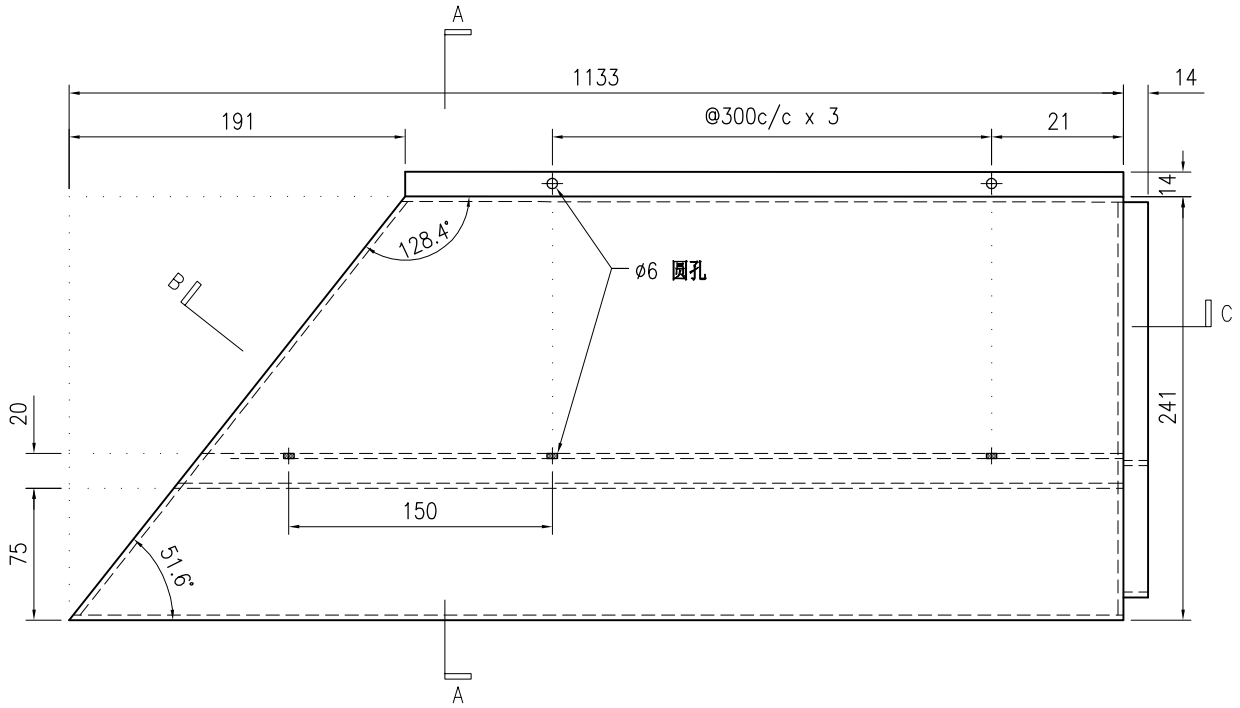
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

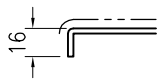
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

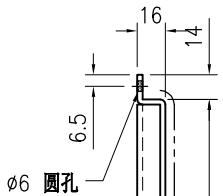
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

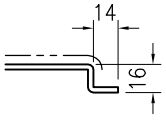
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-273		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-273		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.72	长度	1133	宽度	241



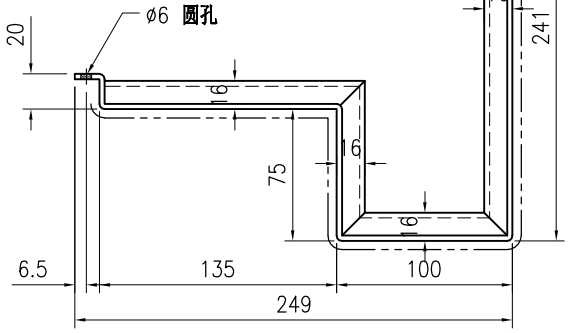


SECTION B

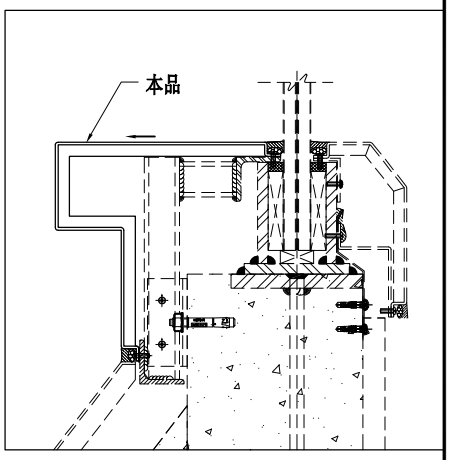




SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

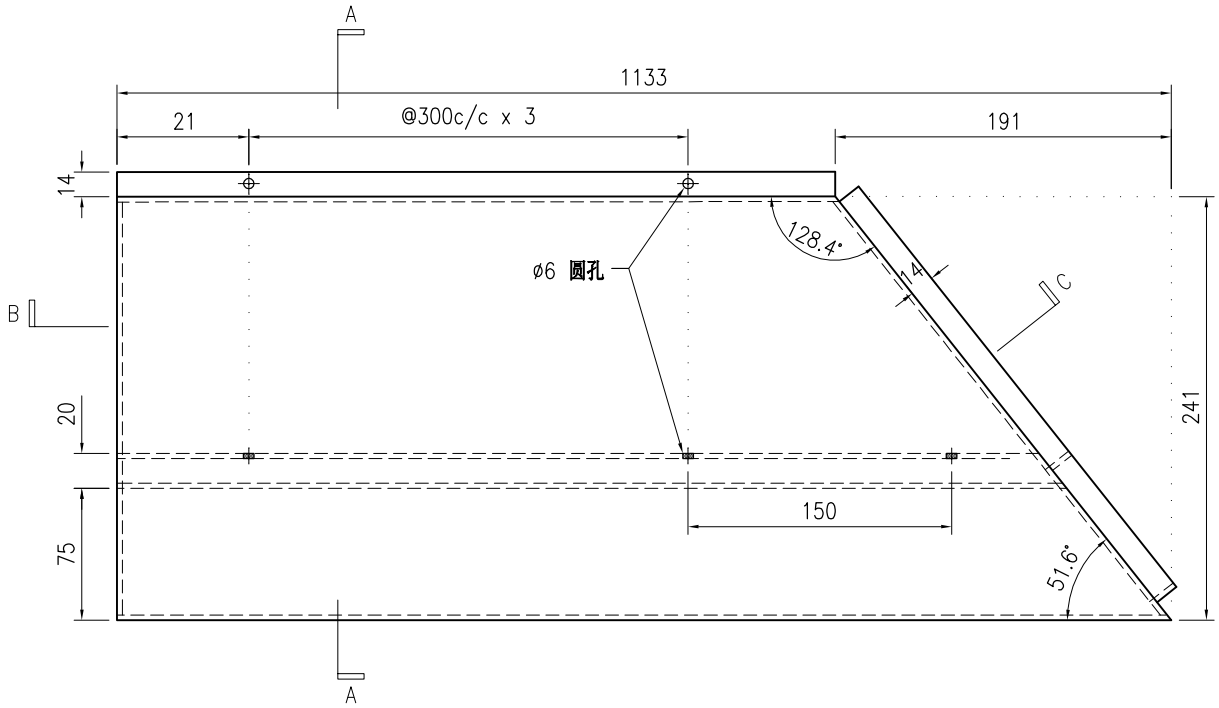
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

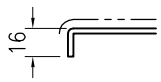
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

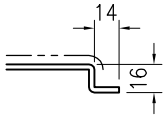
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-274		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-274		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.72	长度	1133	宽度 241

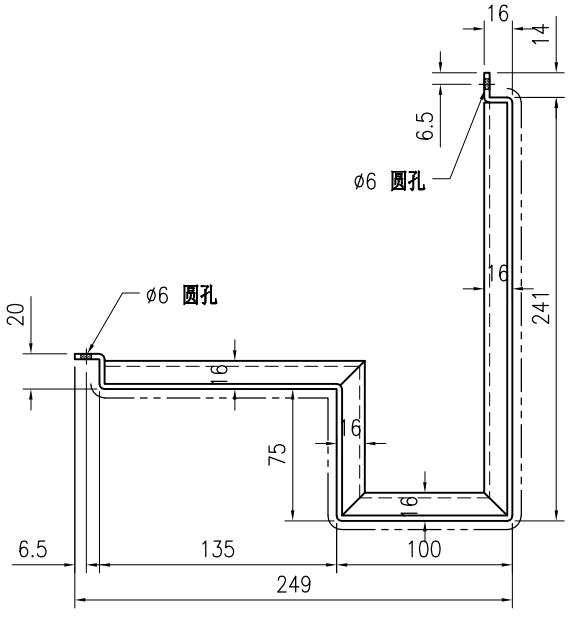




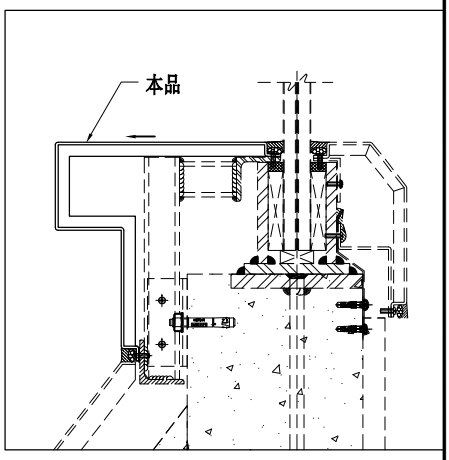
SECTION B



SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

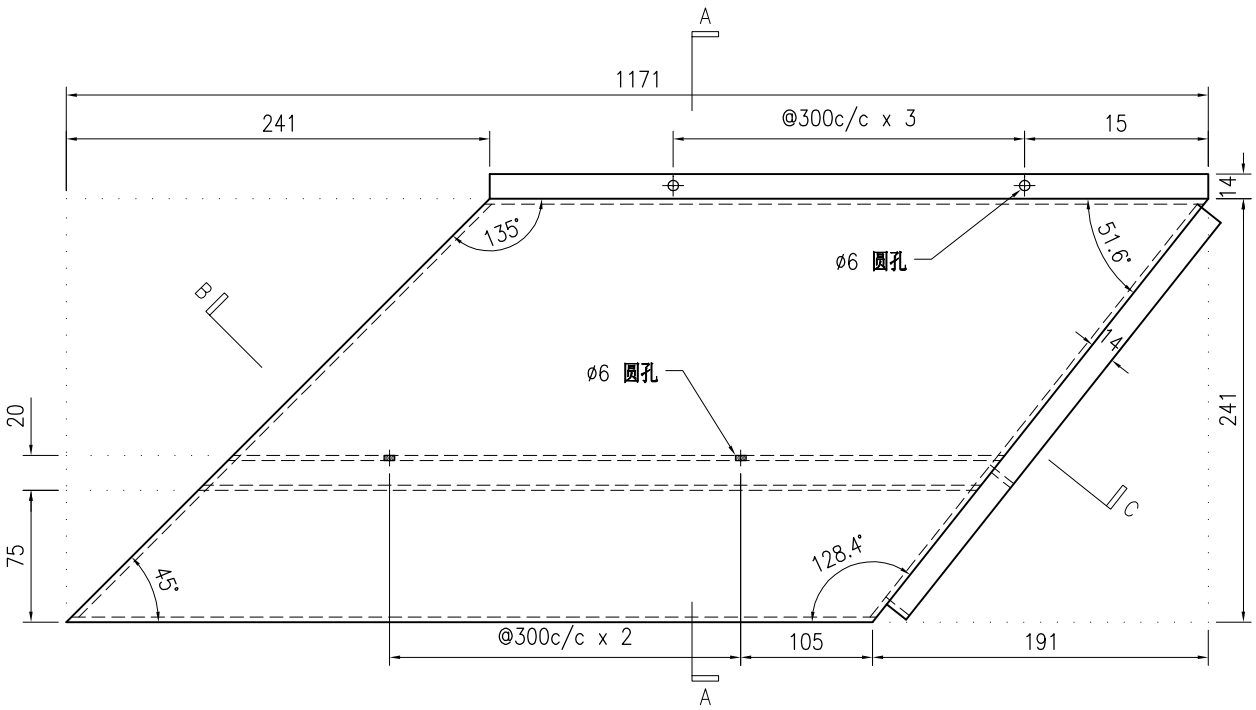
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

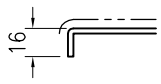
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

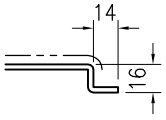
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-275		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-275		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.74	长度	1171	宽度	241

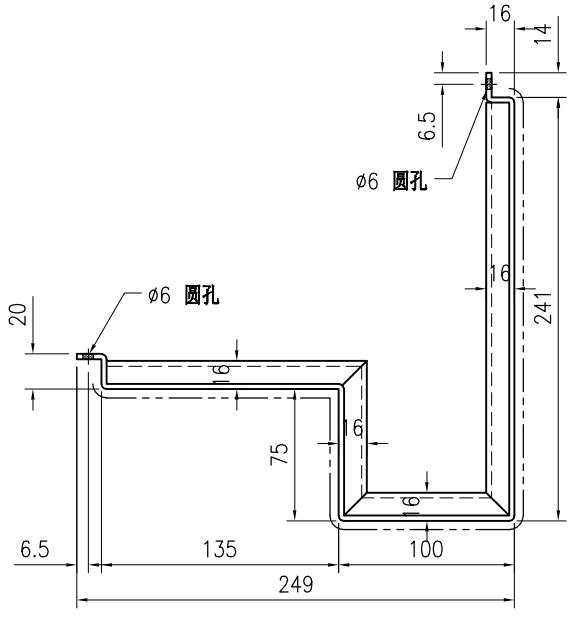




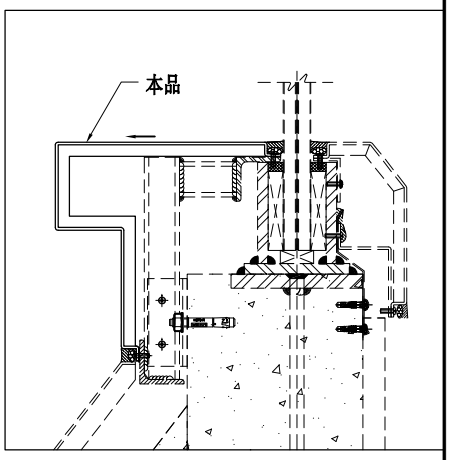
SECTION B



SECTION C



SECTION A–A



技术说明:

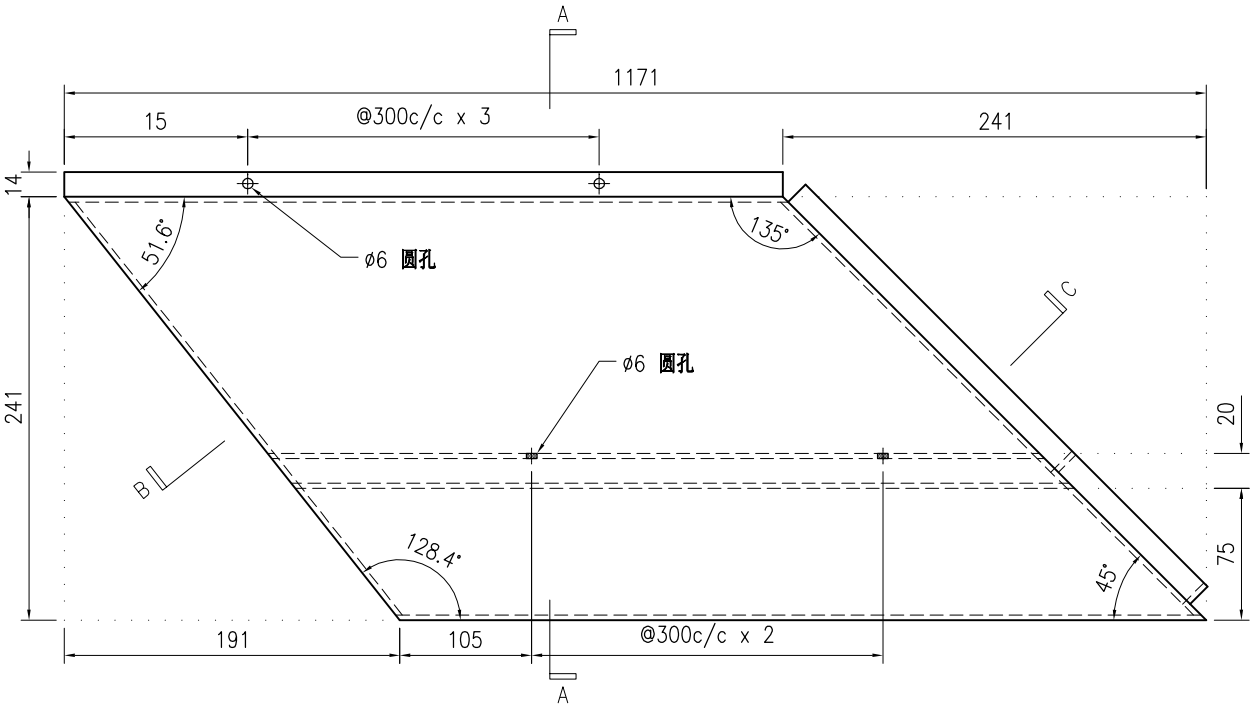
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

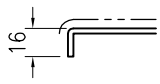
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

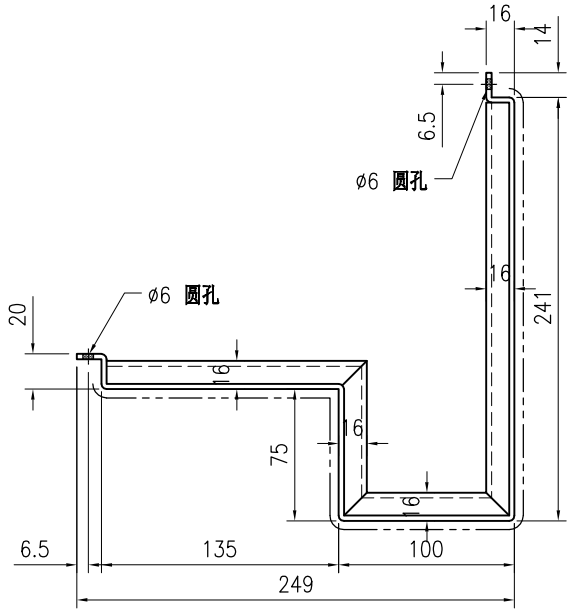
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-276		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-276		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		0.74	长度	1171	宽度	241

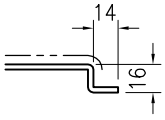




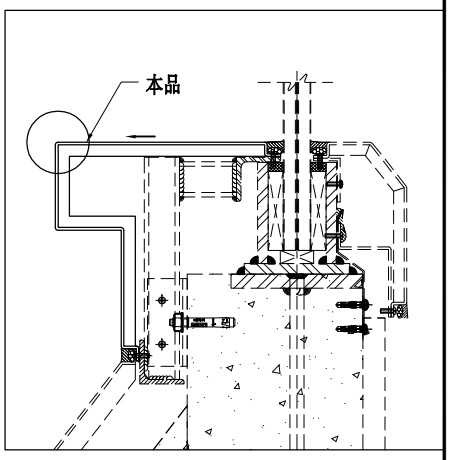
SECTION B



SECTION A–A



SECTION C



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

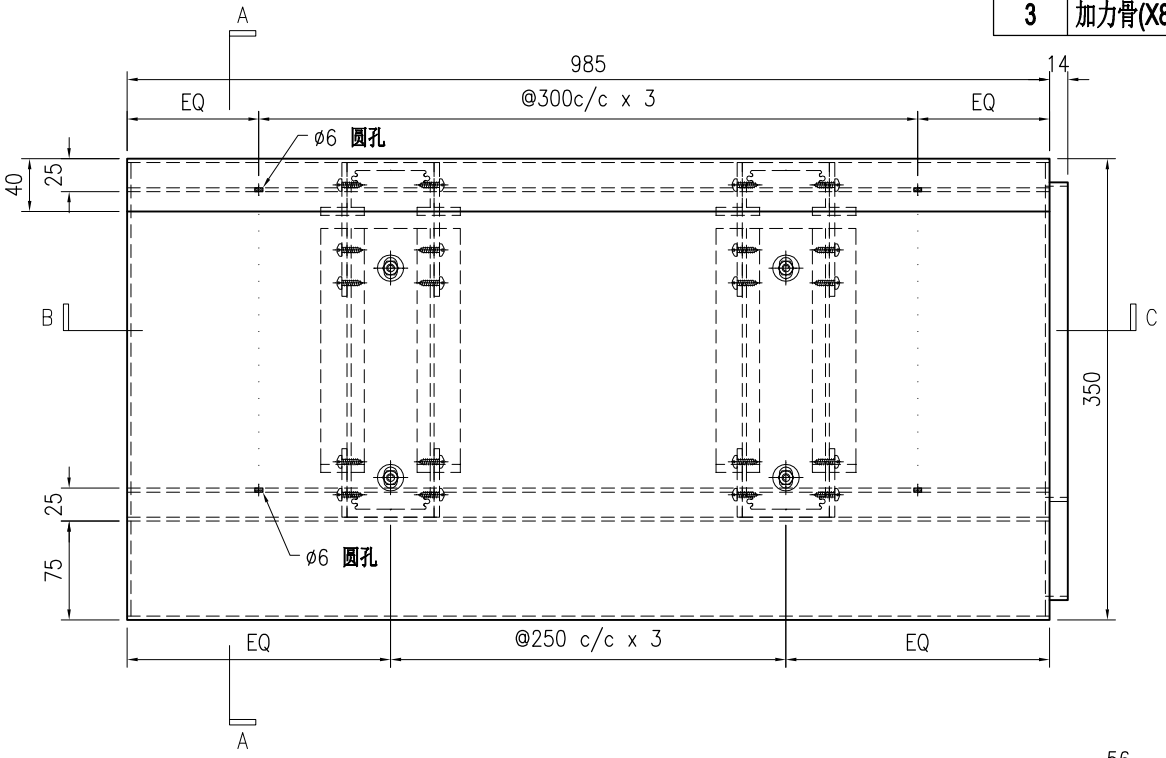
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

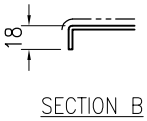
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

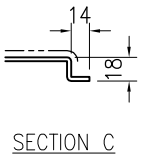
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

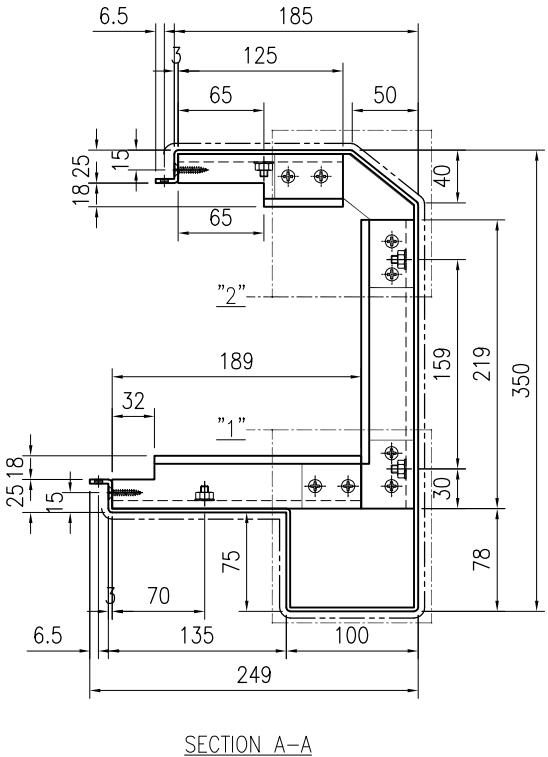
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-277		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-277		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.92		长度	985	宽度	350

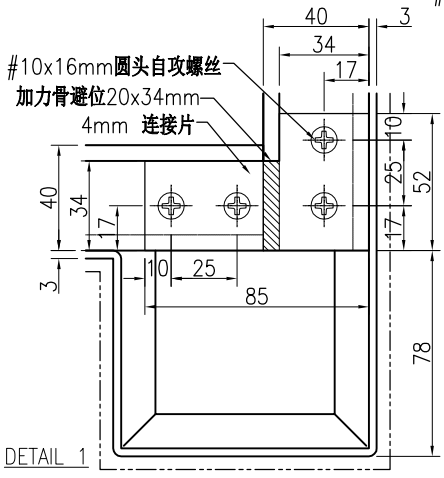
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	4
2	加力骨(X86543)	219	4
3	加力骨(X86543)	125	4

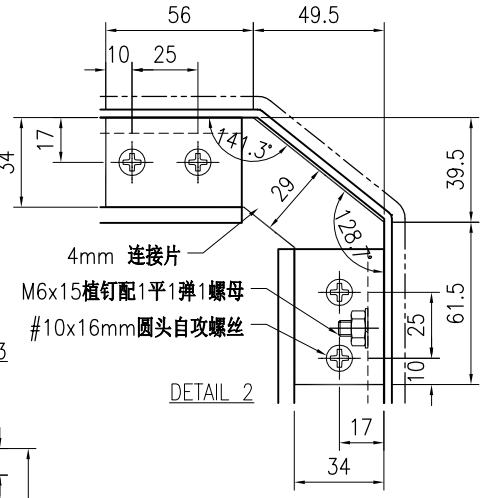


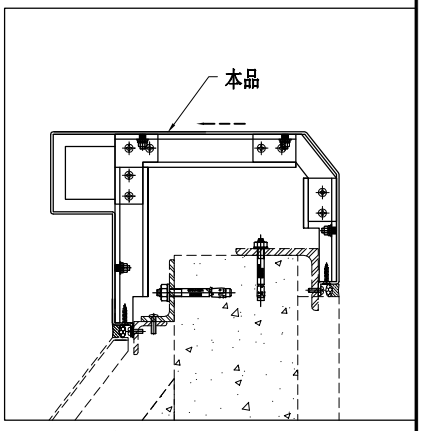












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

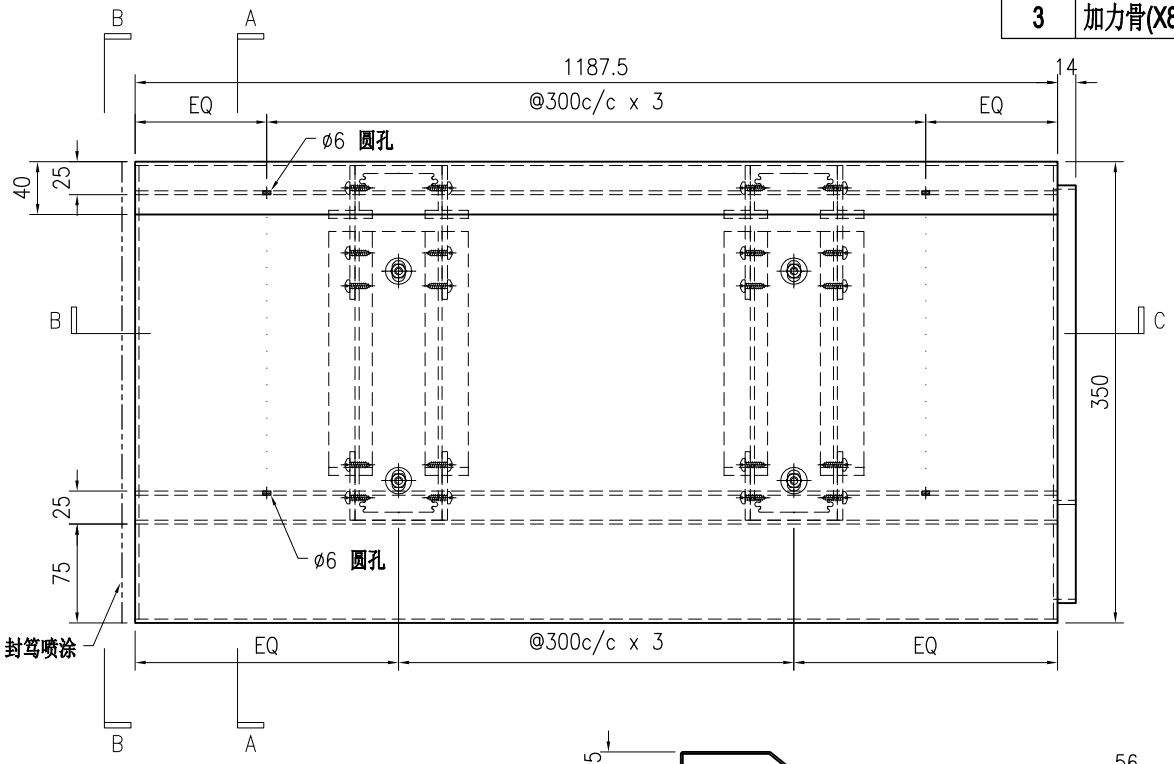
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

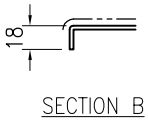
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

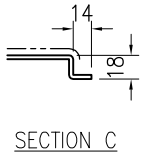
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

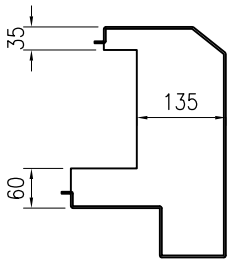
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-278		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-278		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.1	长度	1187.5	宽度	350

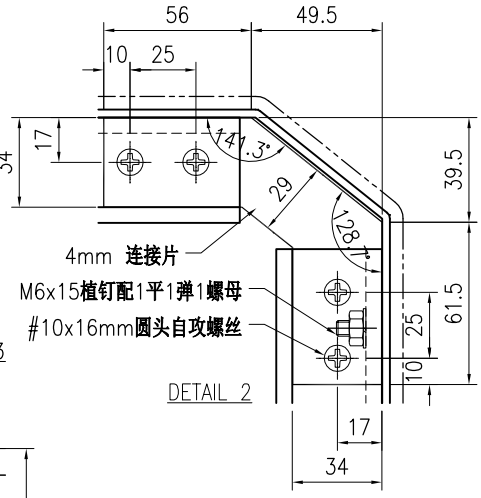
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	4
2	加力骨(X86543)	219	4
3	加力骨(X86543)	125	4

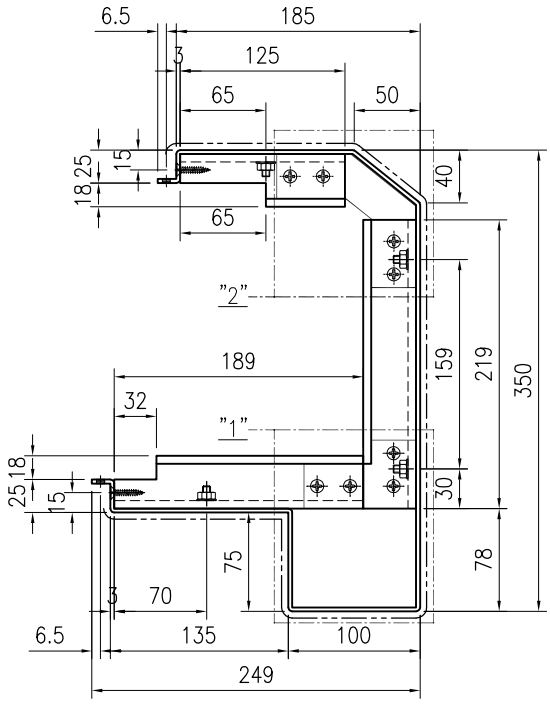


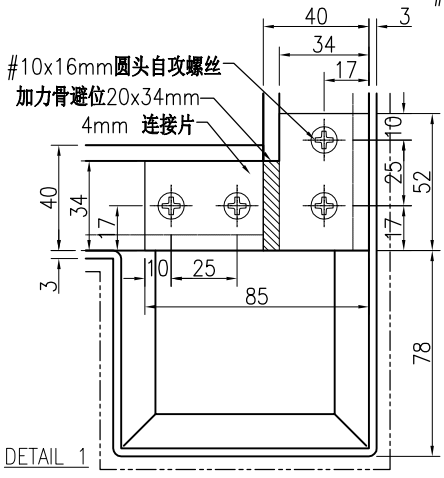


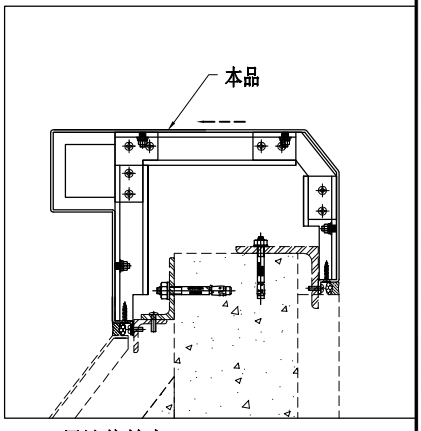












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

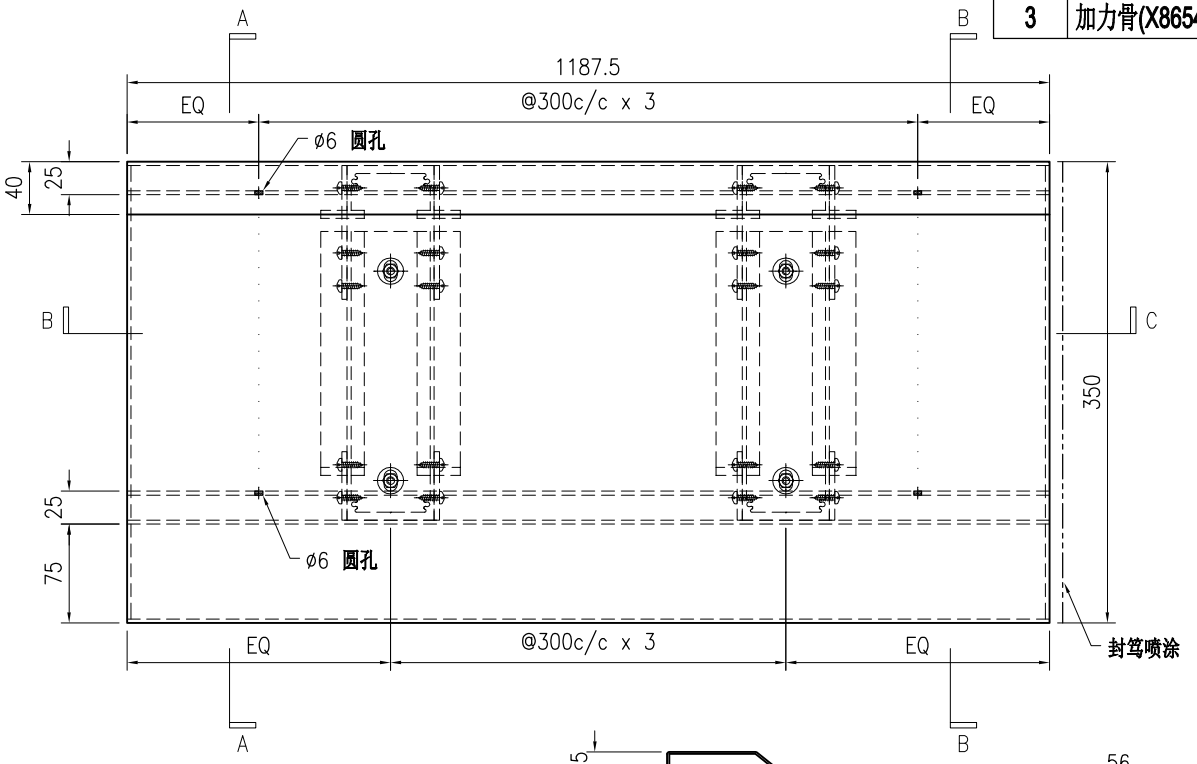
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

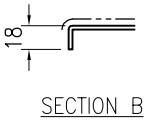
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

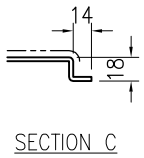
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

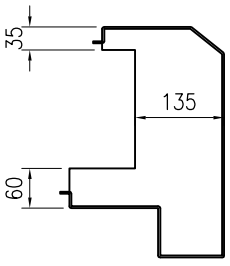
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-279		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-279		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.1	长度	1187.5	宽度	350

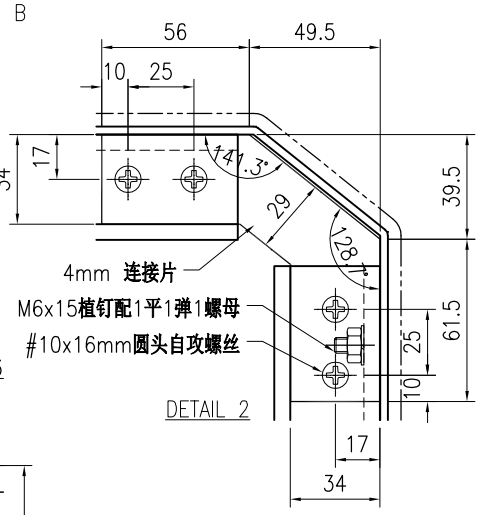
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	4
2	加力骨(X86543)	219	4
3	加力骨(X86543)	125	4

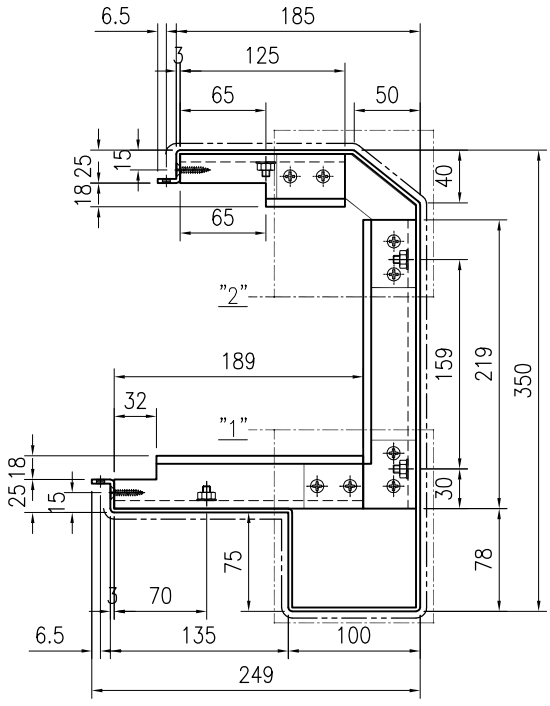


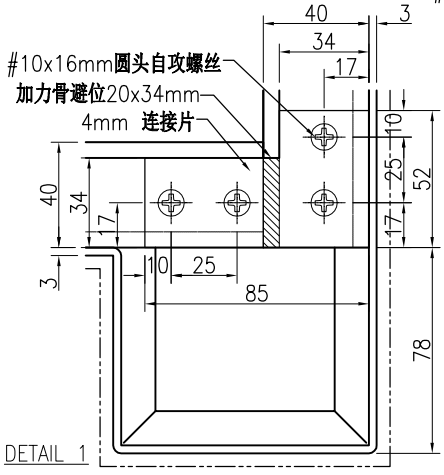


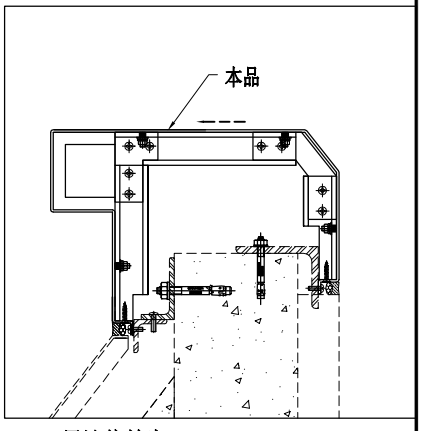












技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

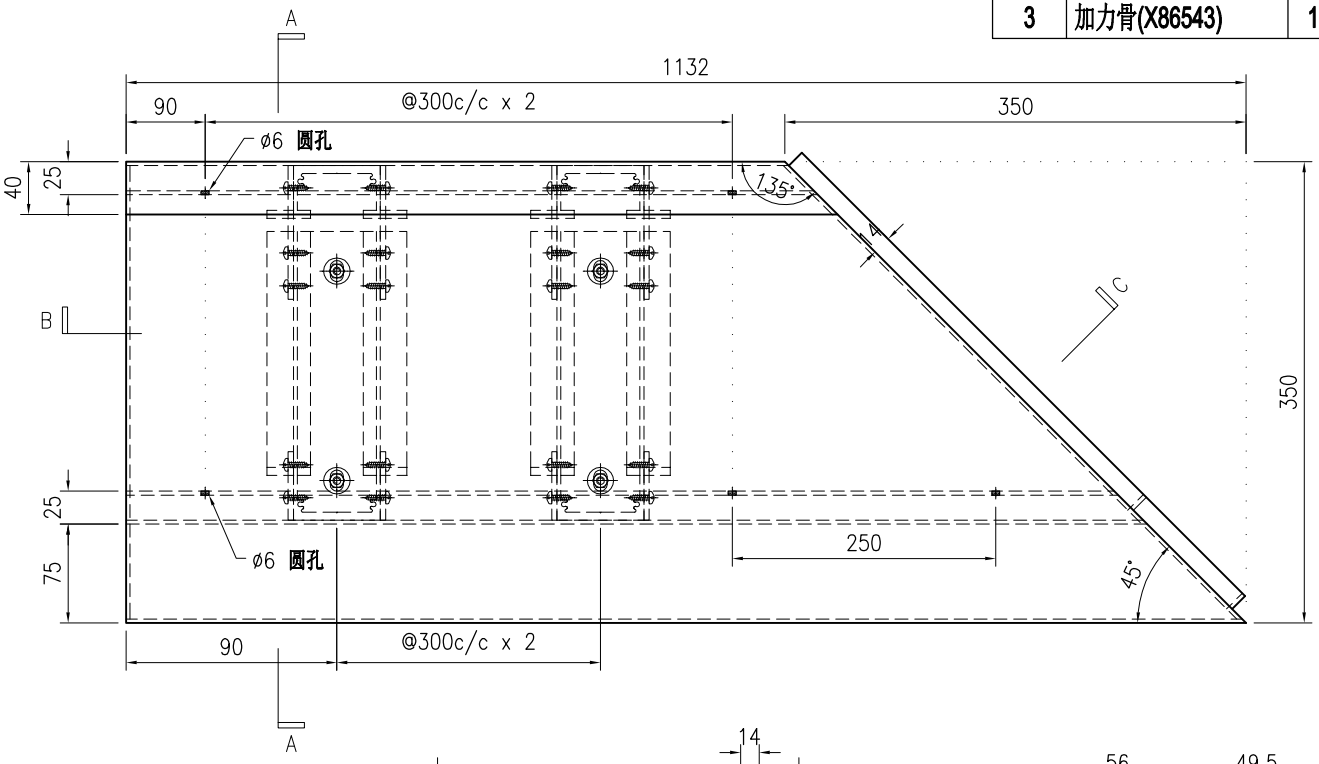
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

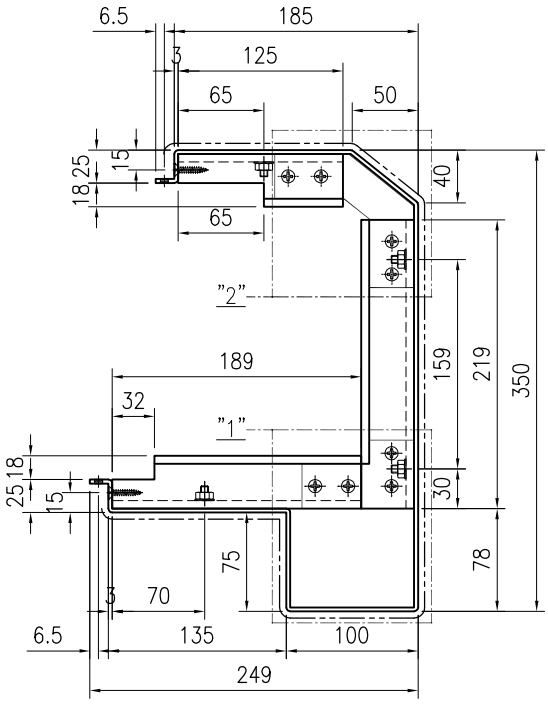
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-280		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-280		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.05	长度	1132	宽度	350

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	3
2	加力骨(X86543)	219	3
3	加力骨(X86543)	125	3

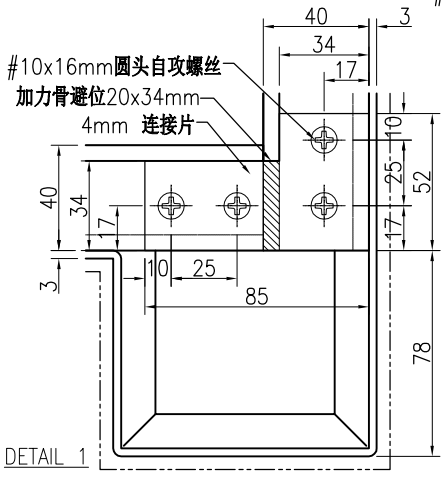




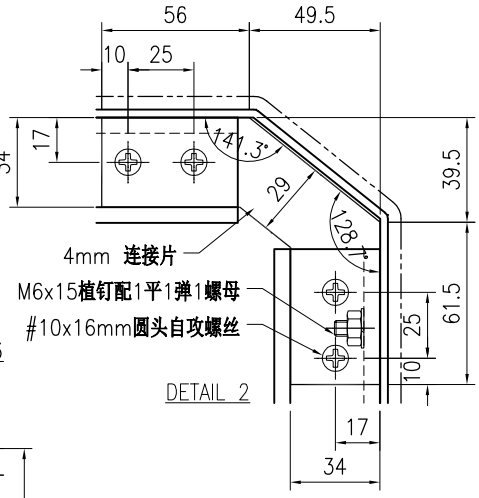
SECTION B　　SECTION C



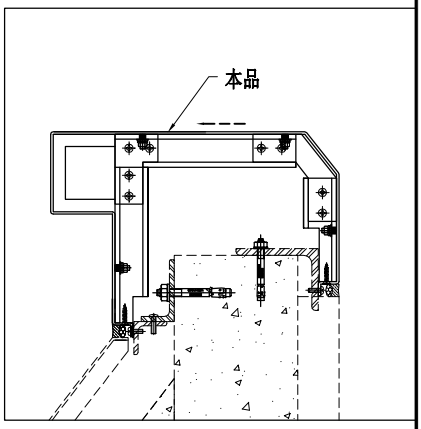
SECTION A–A



DETAIL 1



DETAIL 2



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

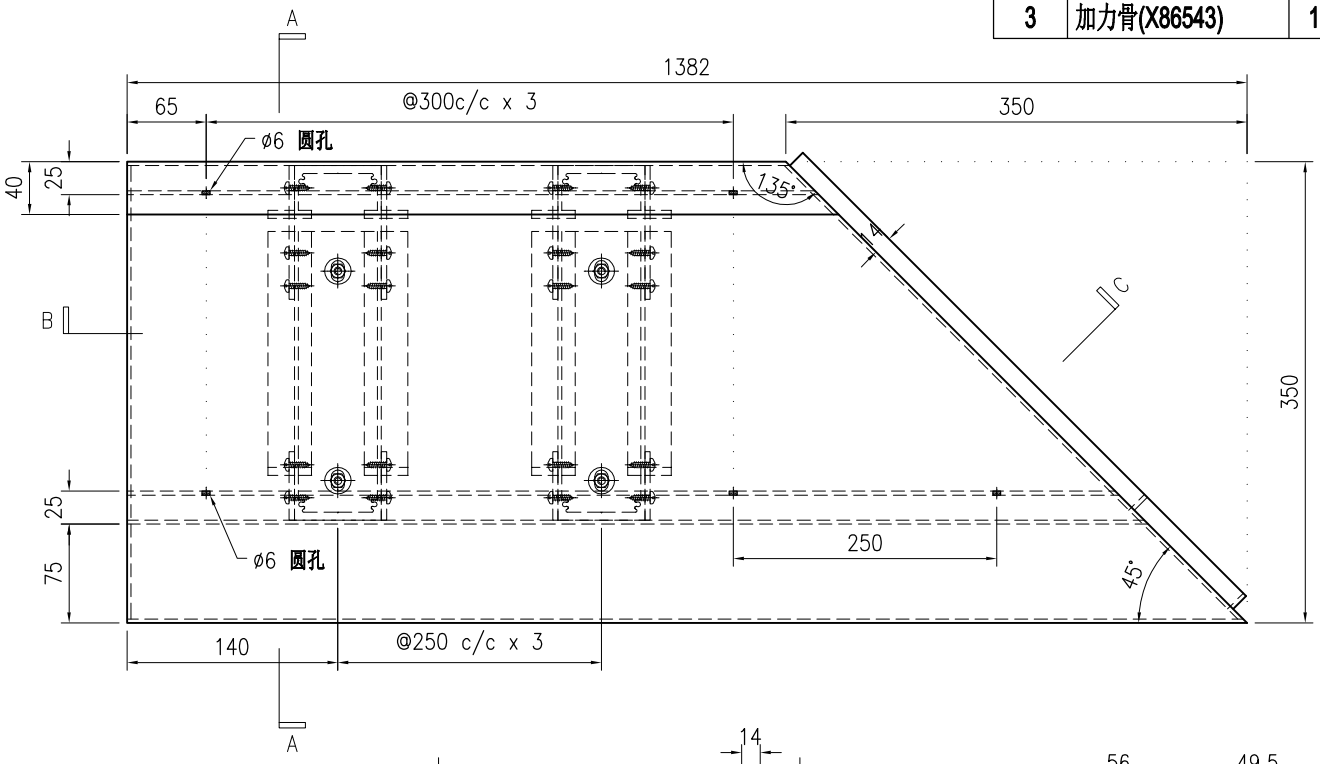
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

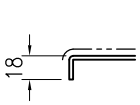
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

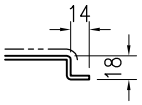
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-281		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-281		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.27		长度	1382	宽度	350

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	4
2	加力骨(X86543)	219	4
3	加力骨(X86543)	125	4

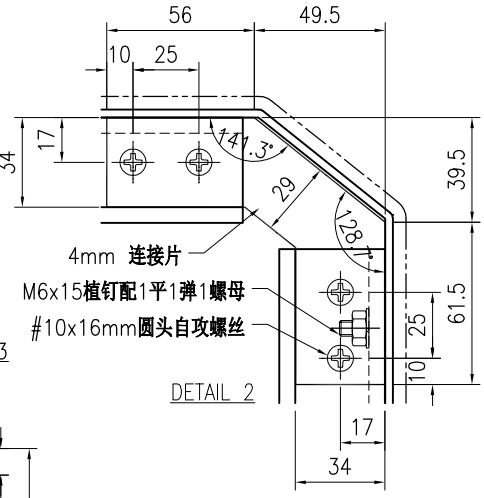




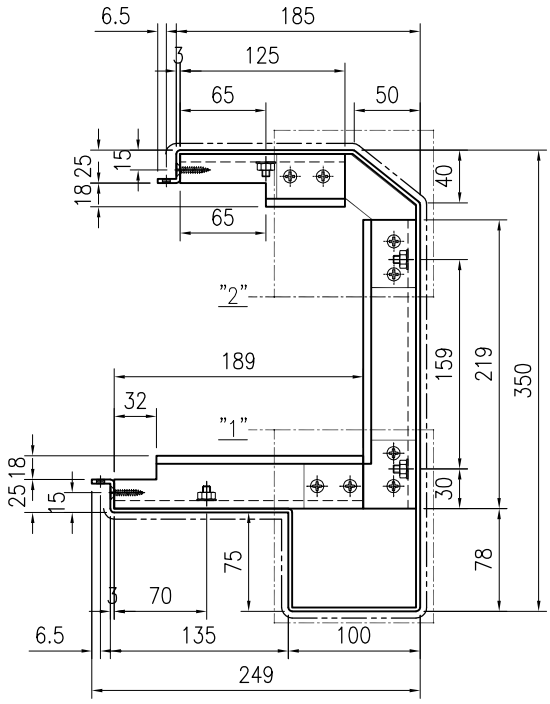
SECTION B



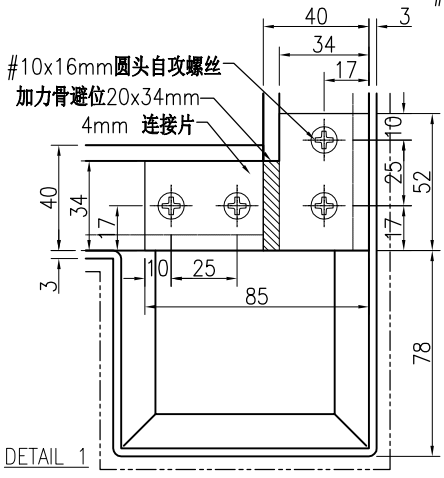
SECTION C



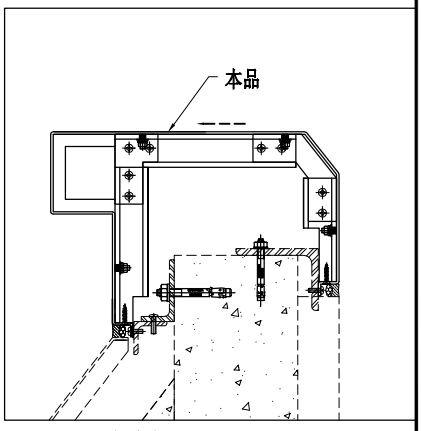
DETAIL 2



SECTION A–A



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

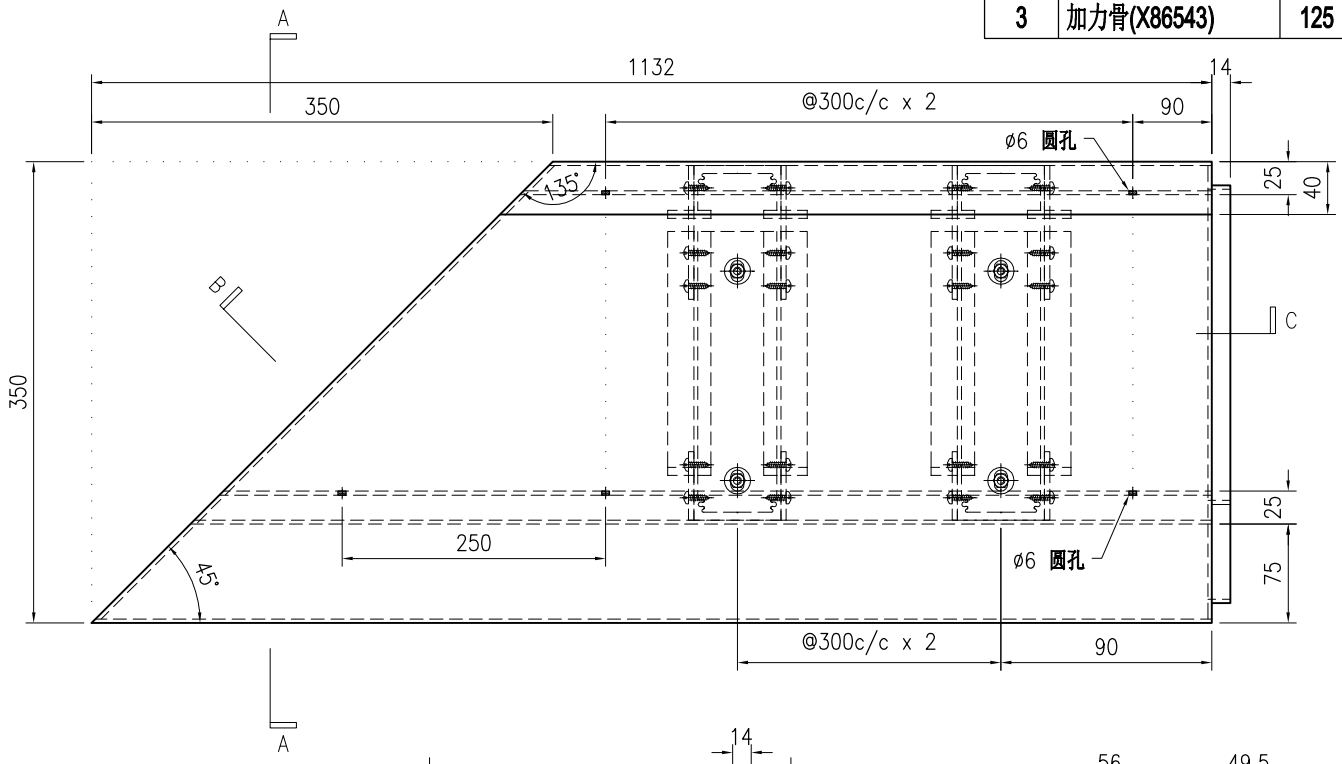
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

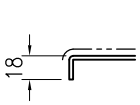
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

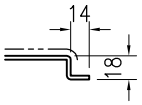
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-282		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-282		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.05	长度	1132	宽度	350

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	3
2	加力骨(X86543)	219	3
3	加力骨(X86543)	125	3

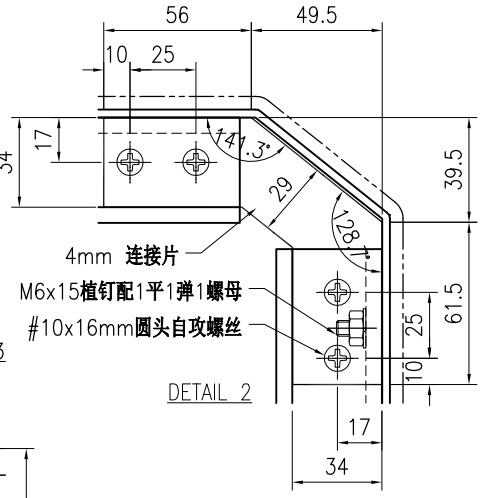




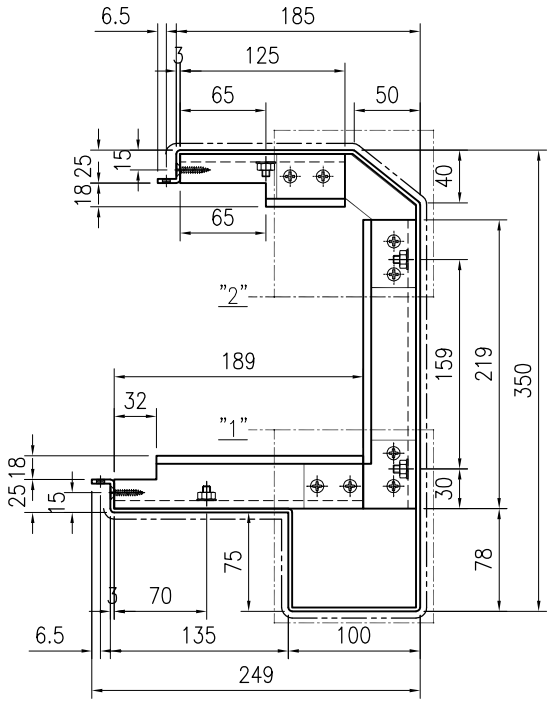
SECTION B



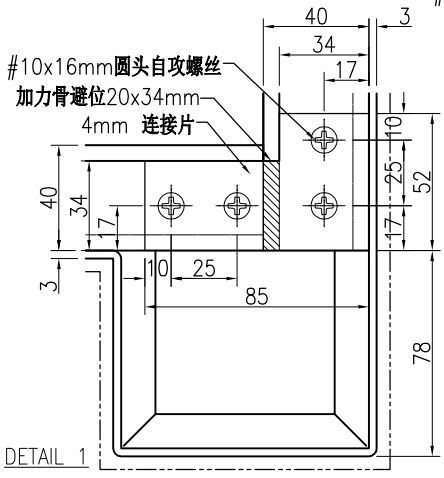
SECTION C



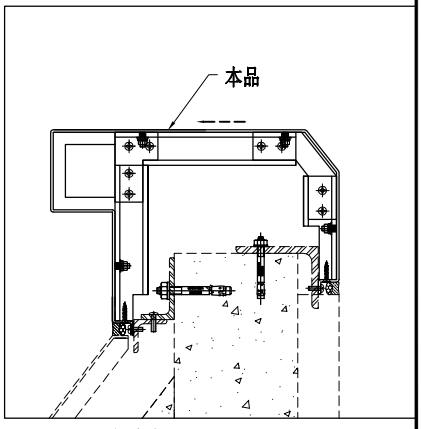
DETAIL 2



SECTION A–A



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

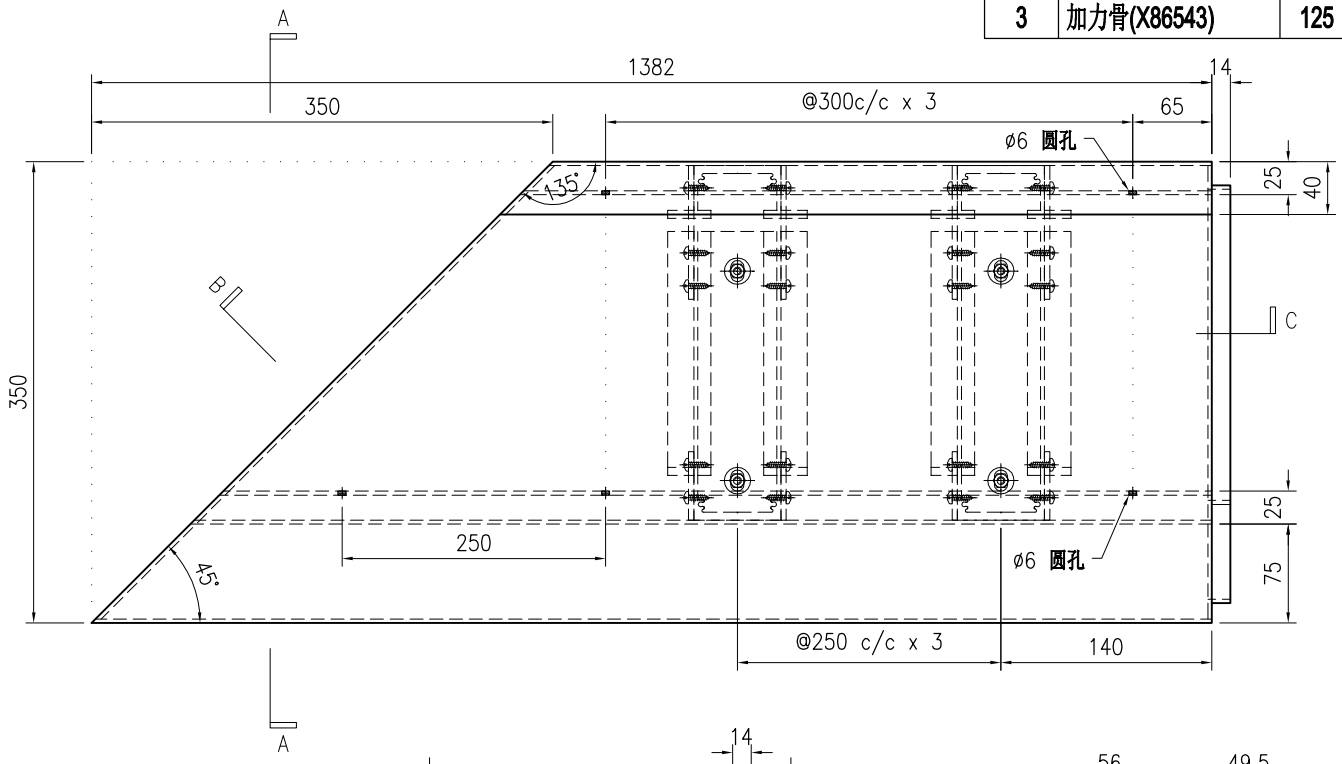
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

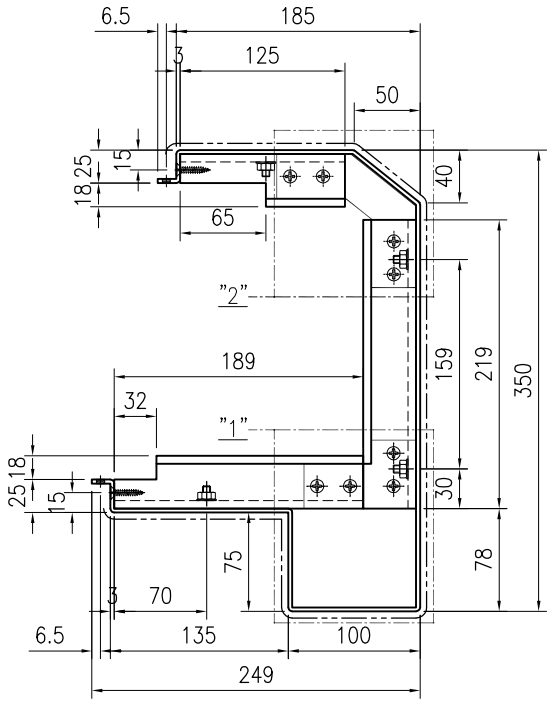
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-283		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-283		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.27	长度	1382	宽度	350

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	3
2	加力骨(X86543)	219	3
3	加力骨(X86543)	125	3

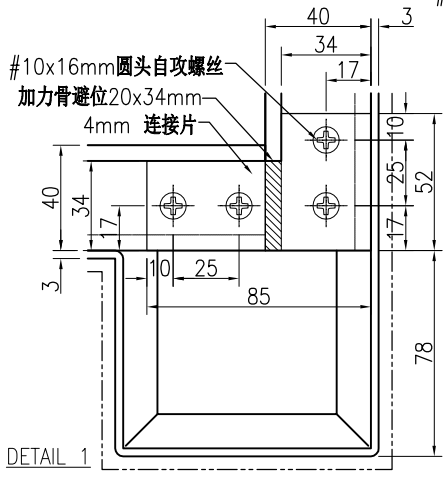




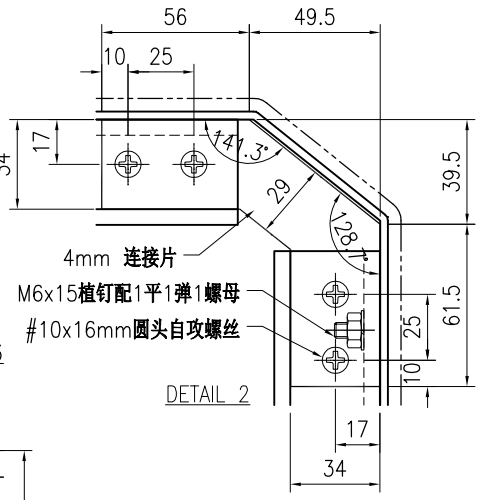
SECTION B　　SECTION C



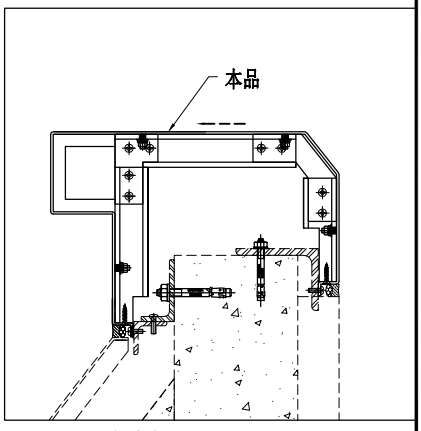
SECTION A–A



DETAIL 1



DETAIL 2



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

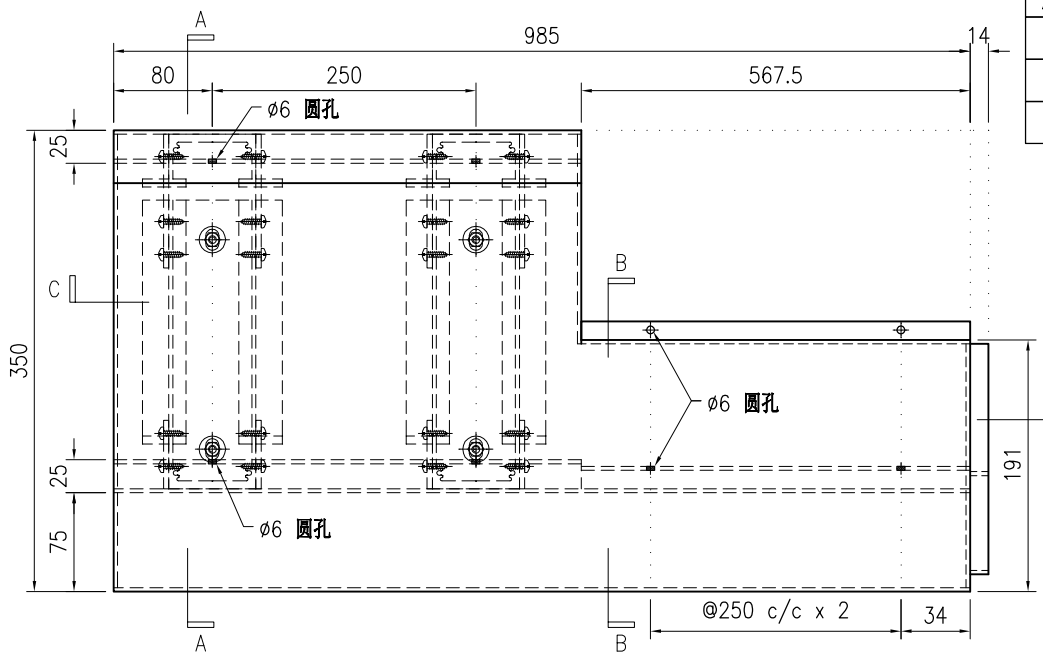
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

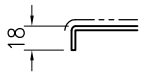
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

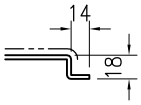
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-284		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-284		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.92		长度	985	宽度	350

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	2
2	加力骨(X86543)	219	2
3	加力骨(X86543)	125	2

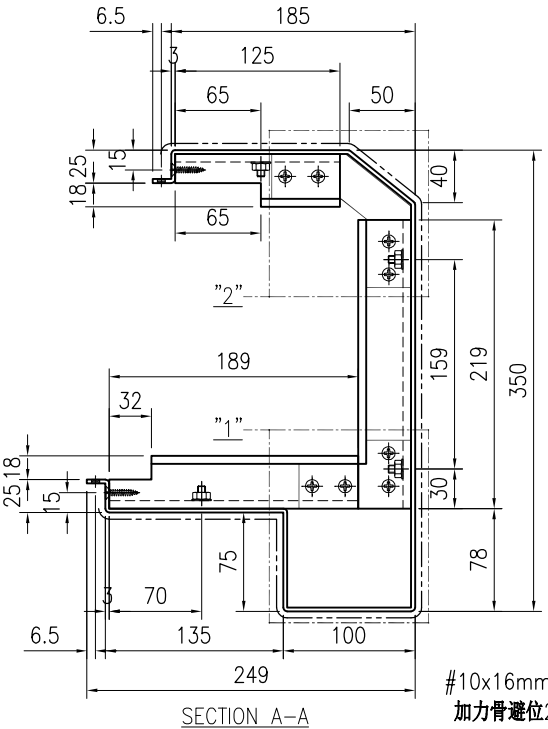




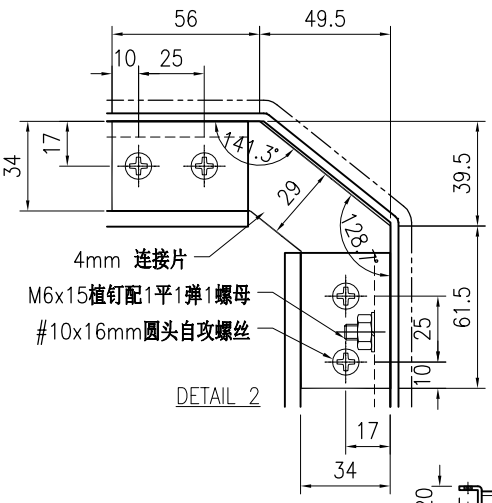
SECTION C



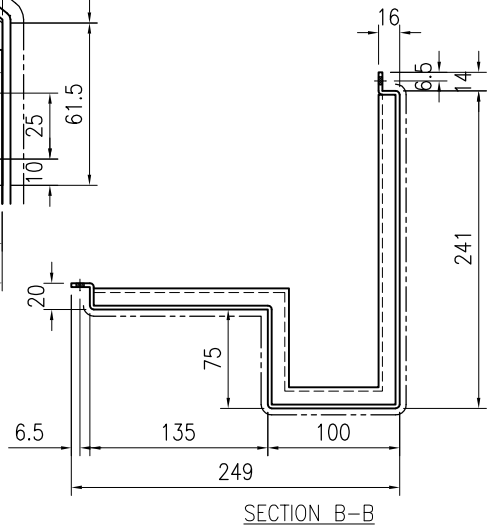
SECTION D



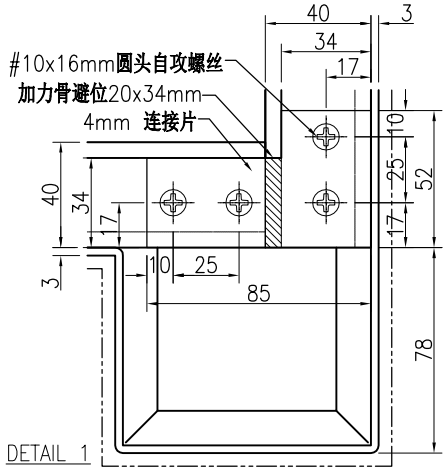
SECTION A–A



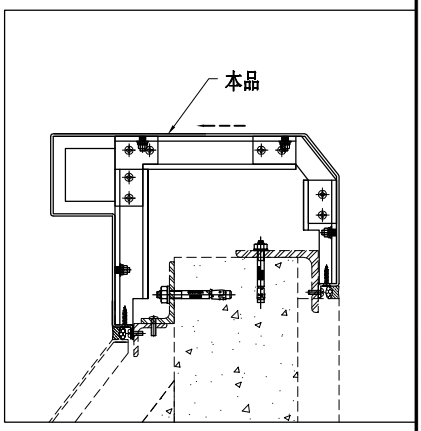
DETAIL 2



SECTION B–B



DETAIL 1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

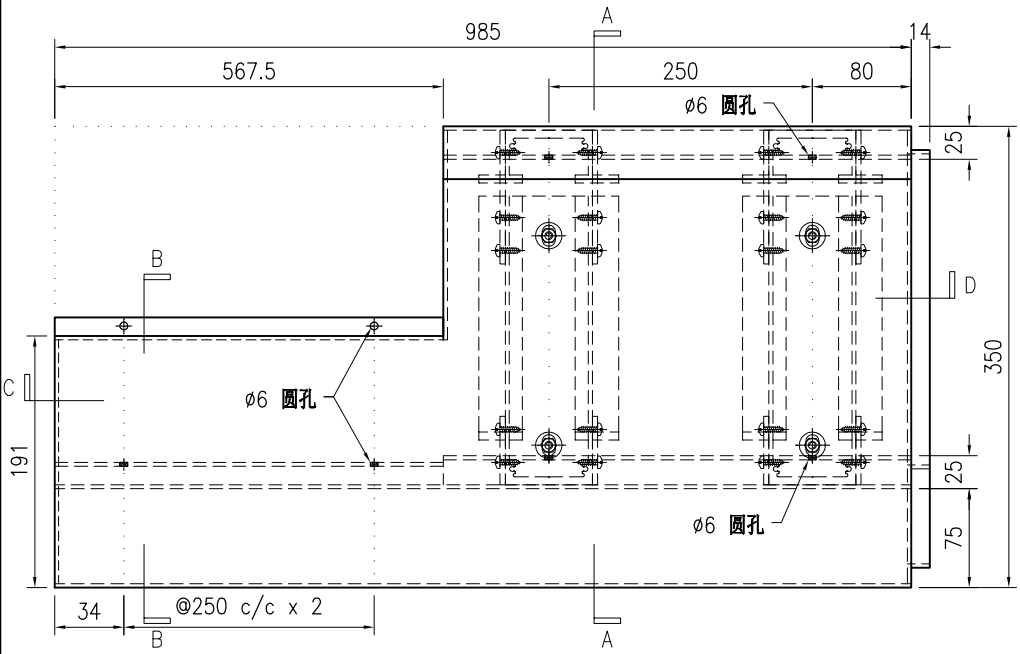
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

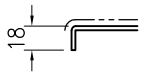
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

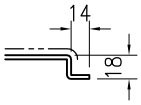
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-285		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-285		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	0.92		长度	985	宽度	350

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	189	2
2	加力骨(X86543)	219	2
3	加力骨(X86543)	125	2

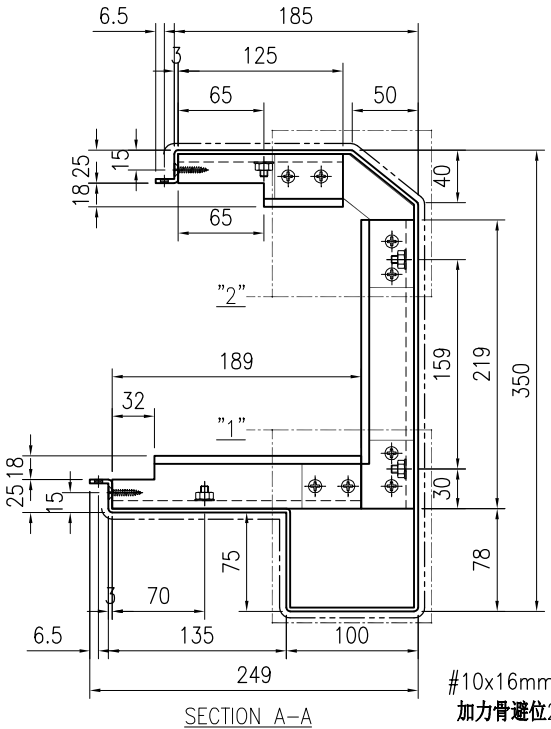




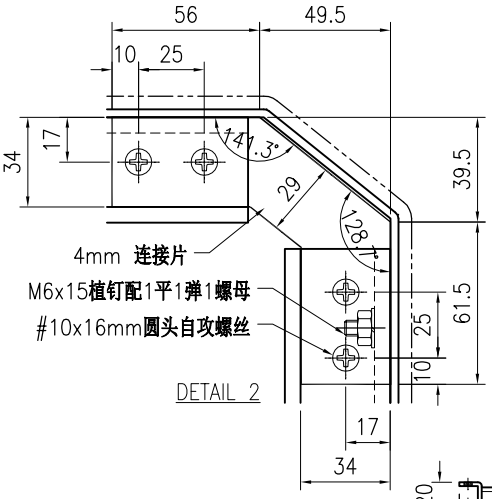
SECTION C



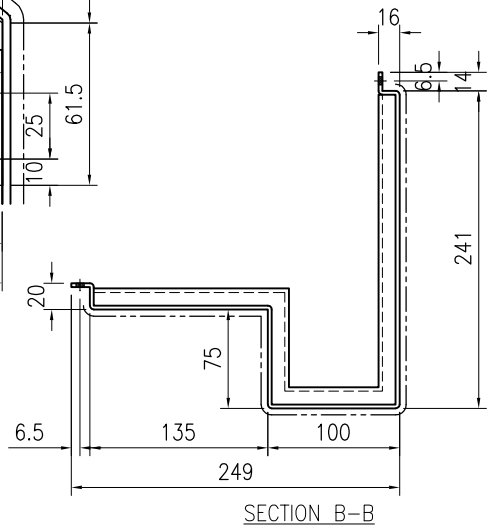
SECTION D



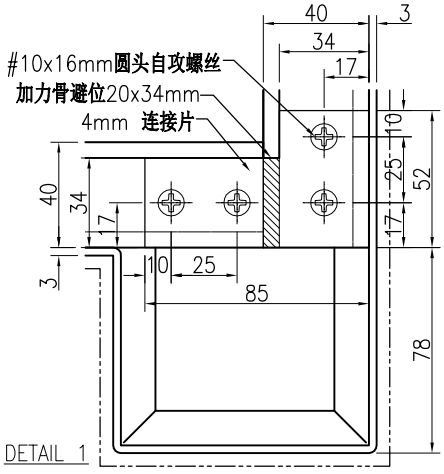
SECTION A–A



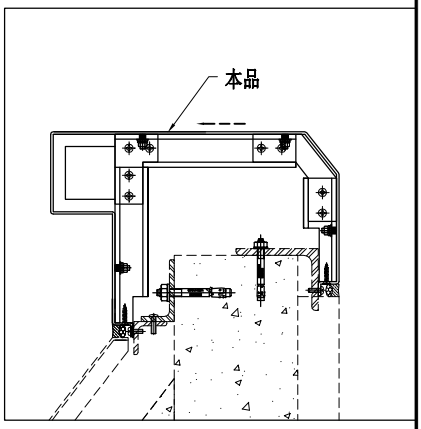
DETAIL 2



SECTION B–B



DETAIL 1



技术说明:

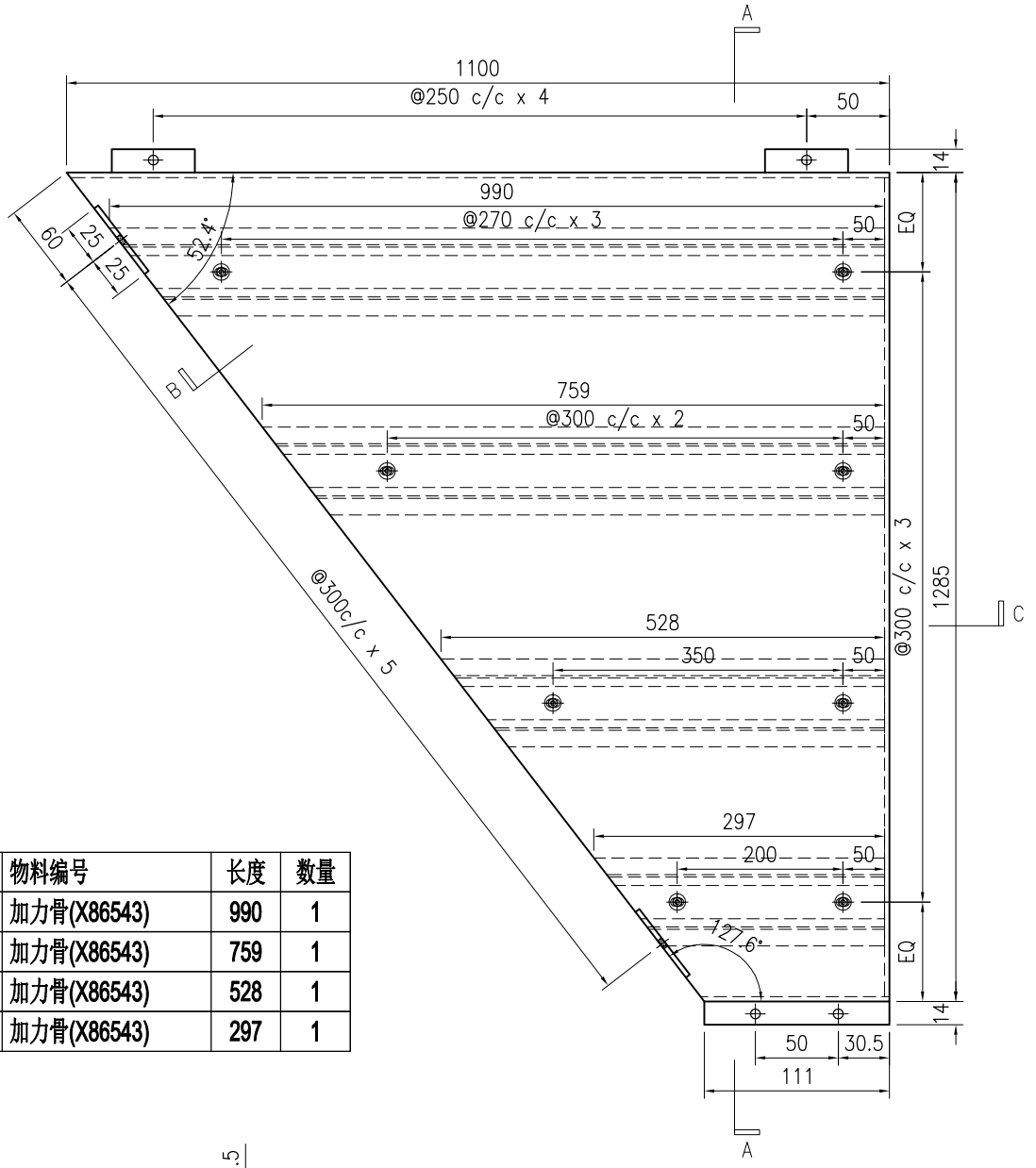
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

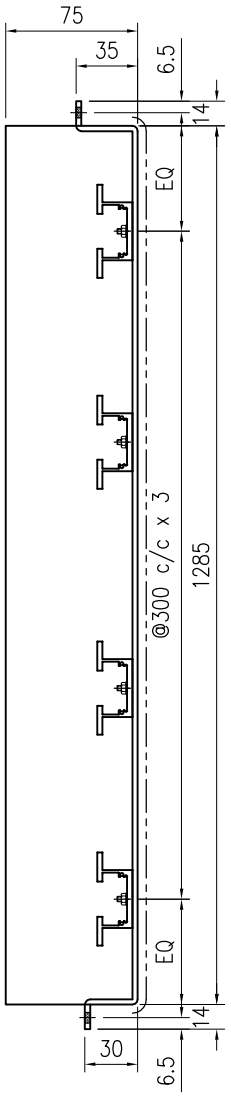
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

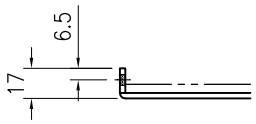
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-286		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-286		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.63	长度	1100	宽度	1285



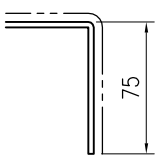


SECTION A–A

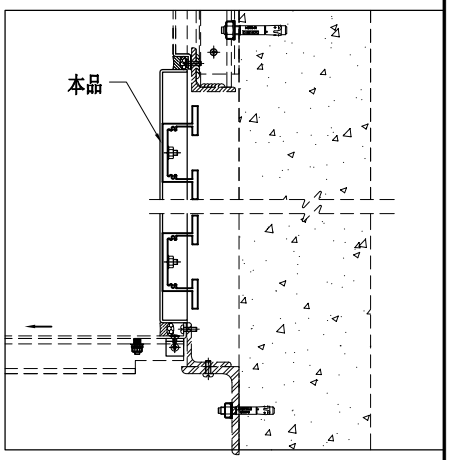
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	990	1
2	加力骨(X86543)	759	1
3	加力骨(X86543)	528	1
4	加力骨(X86543)	297	1



SECTION B



SECTION C



技术说明:

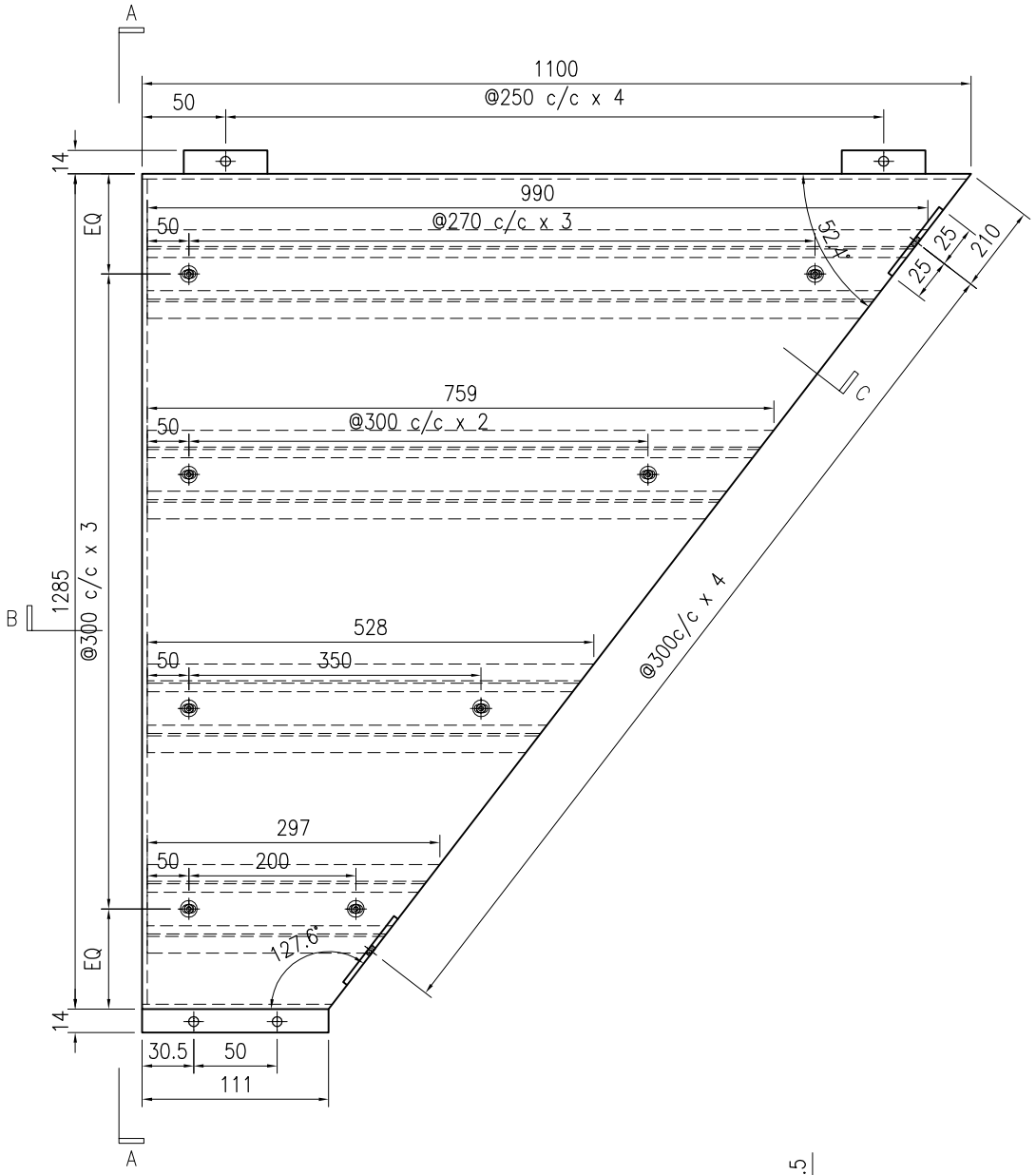
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

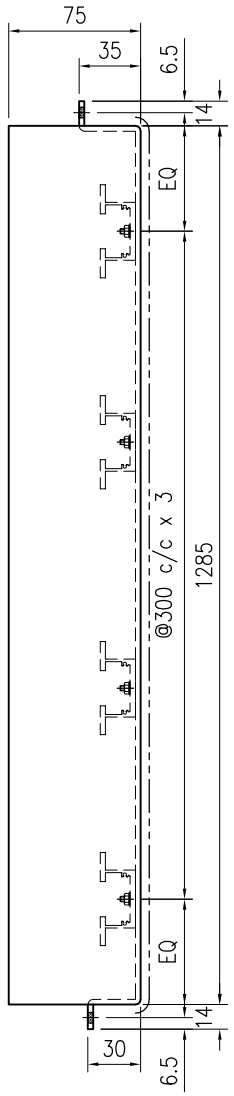
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

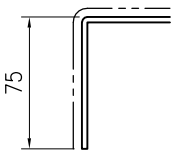
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-288		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-288		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.63	长度	1100	宽度	1285

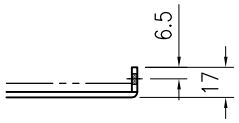




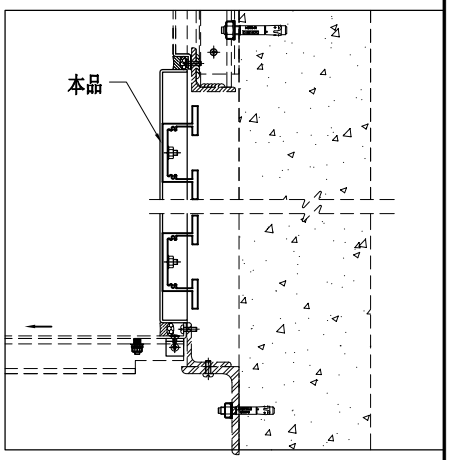
SECTION A–A



SECTION B



SECTION C



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	990	1
2	加力骨(X86543)	759	1
3	加力骨(X86543)	528	1
4	加力骨(X86543)	297	1

技术说明:

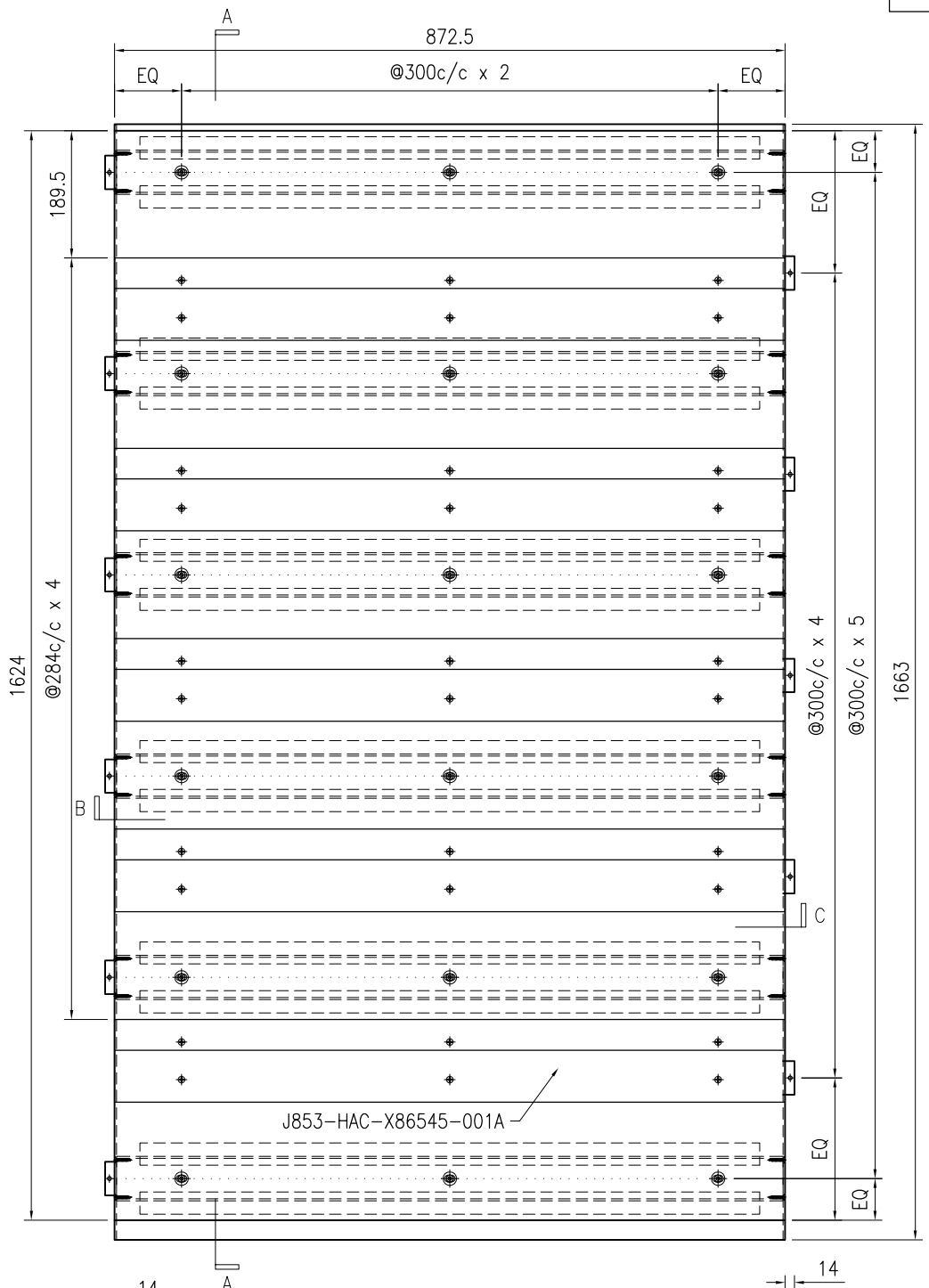
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

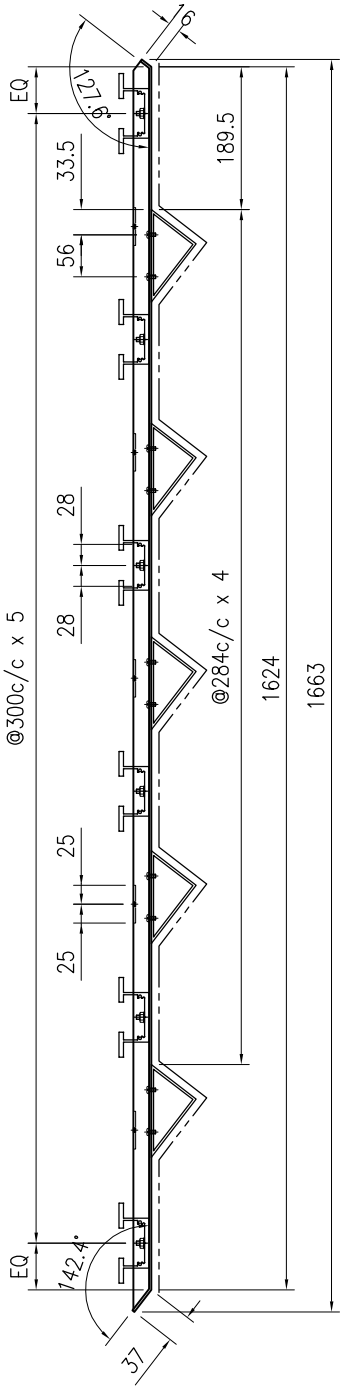
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

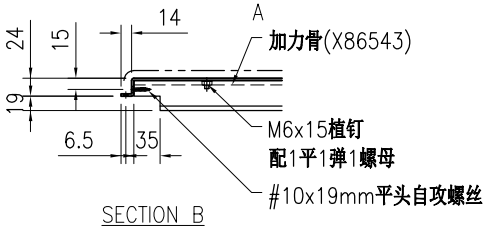
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-289		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-289		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.58	长度	872.5	宽度	1663
											-	加力骨(X86543)			866.5		6

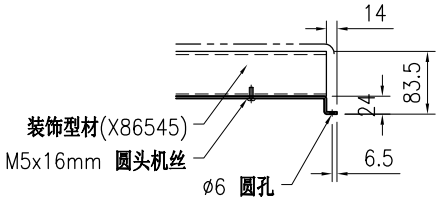




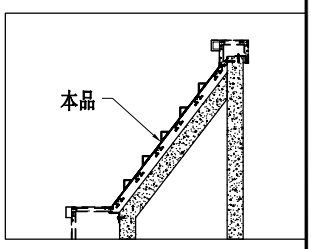
SECTION A–A



SECTION B



SECTION C



技术说明:

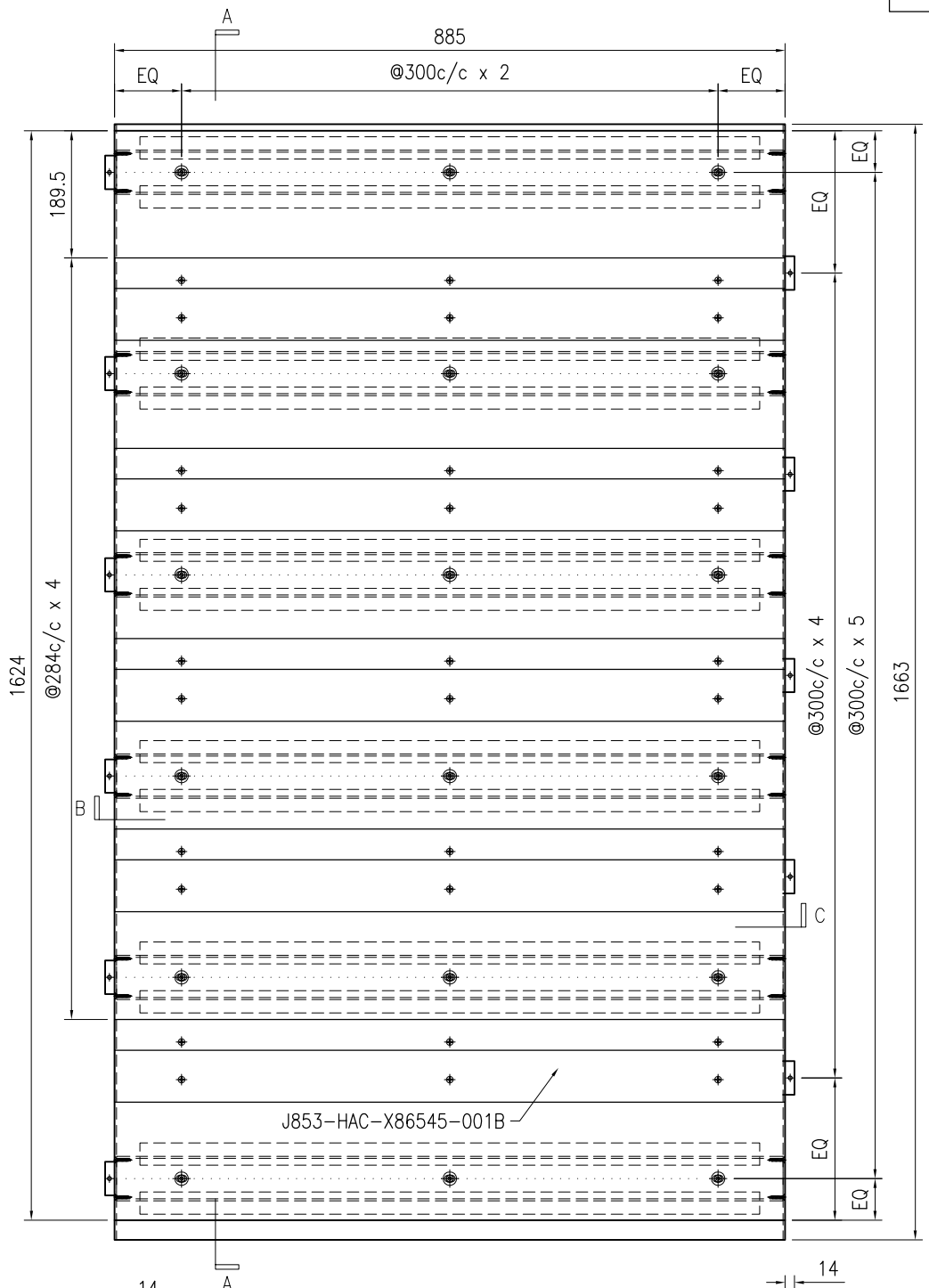
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

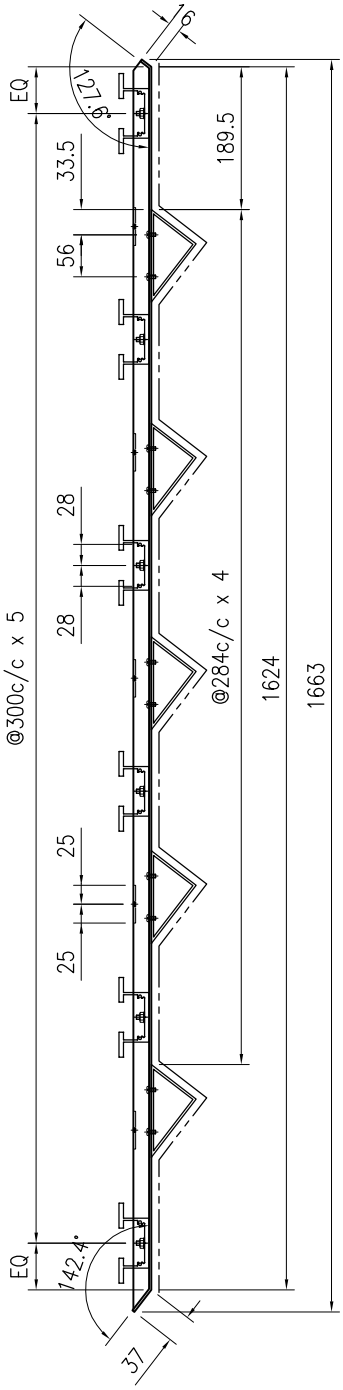
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

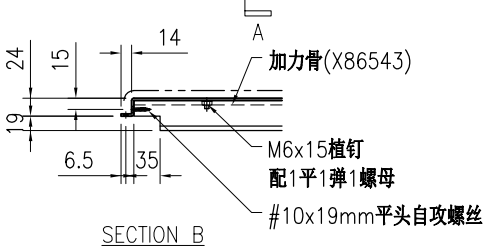
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-290		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-290		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.6	长度	885	宽度	1663
											-	加力骨(X86543)			879		6

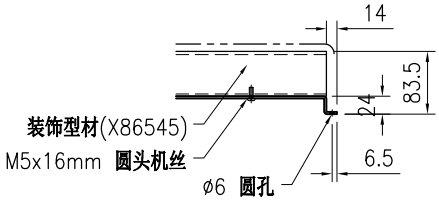




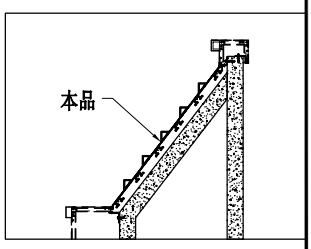
SECTION A–A



SECTION B



SECTION C



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

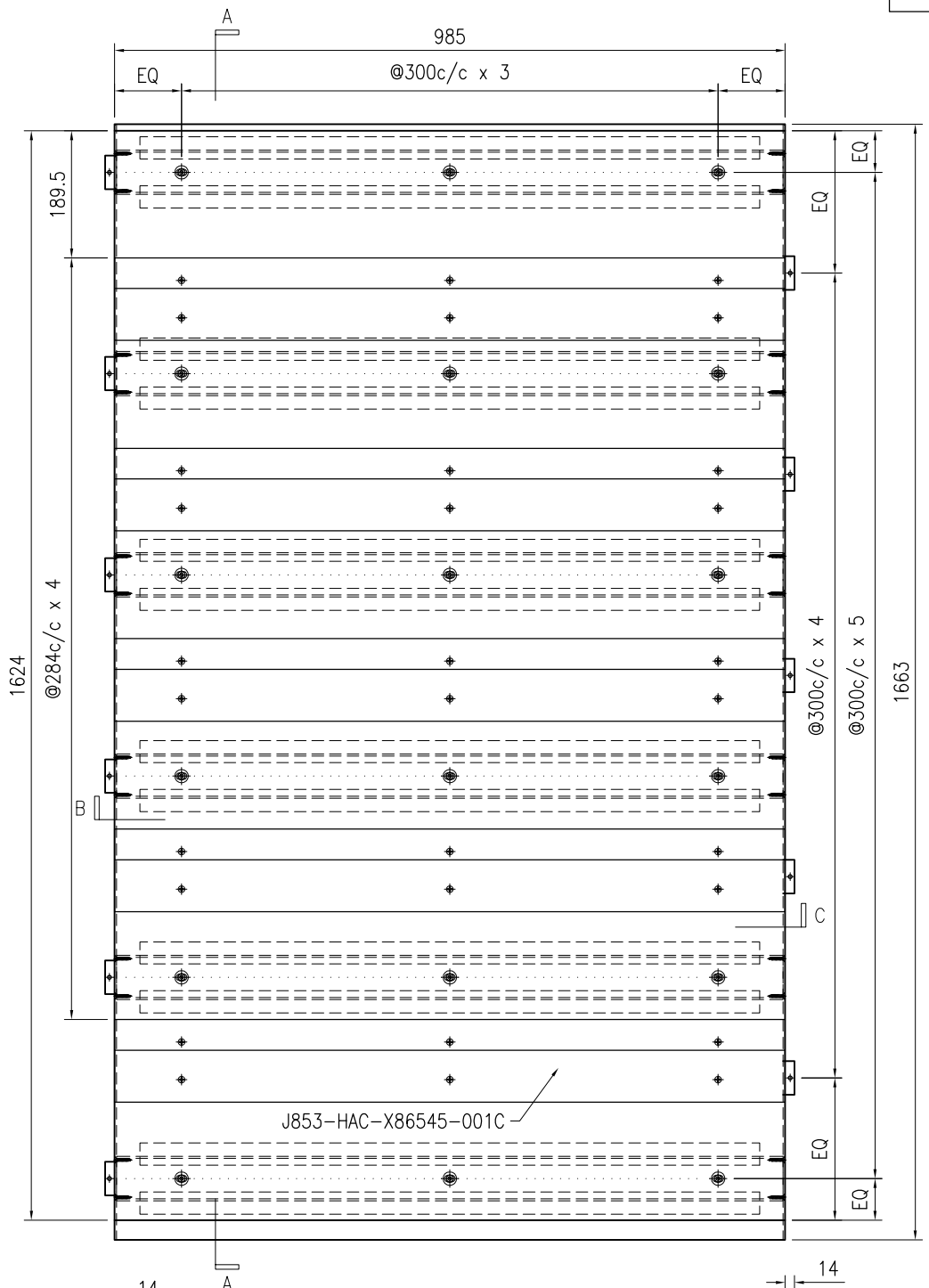
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

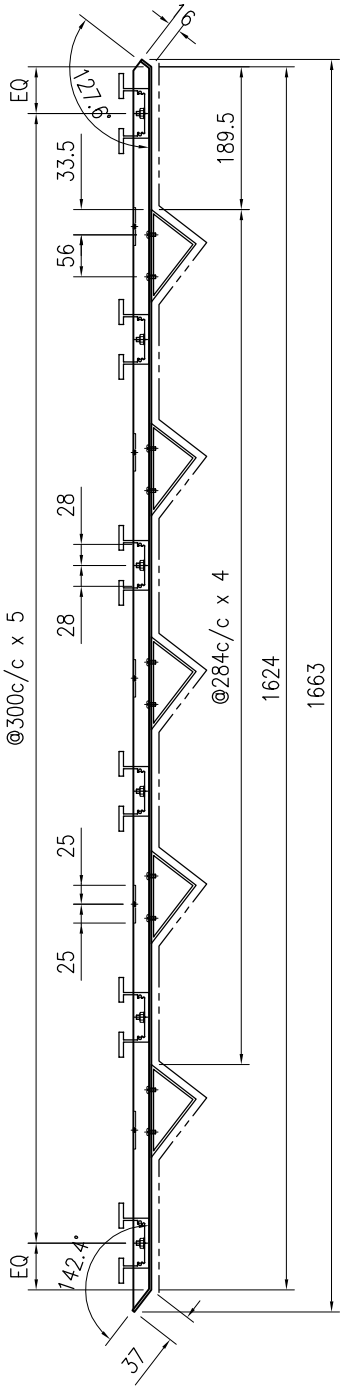
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

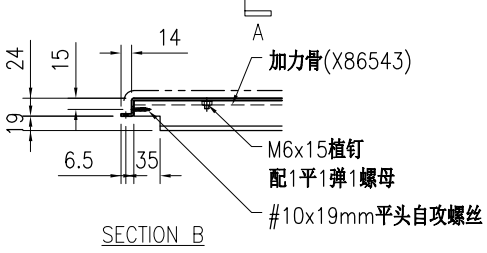
工程号	J853		制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-291						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-291						
名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	91						
材料	3mm 厚铝板（3003 H14）		单件面积(㎡)		1.77	长度	985	宽度	1663				
				-	加力骨(X86543)			979	6				

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

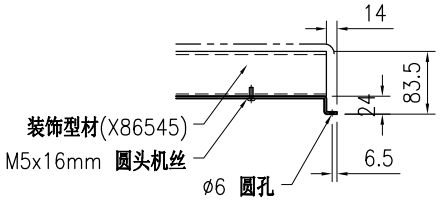




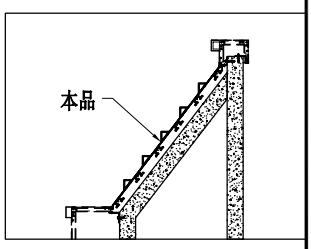
SECTION A–A



SECTION B



SECTION C



技术说明:

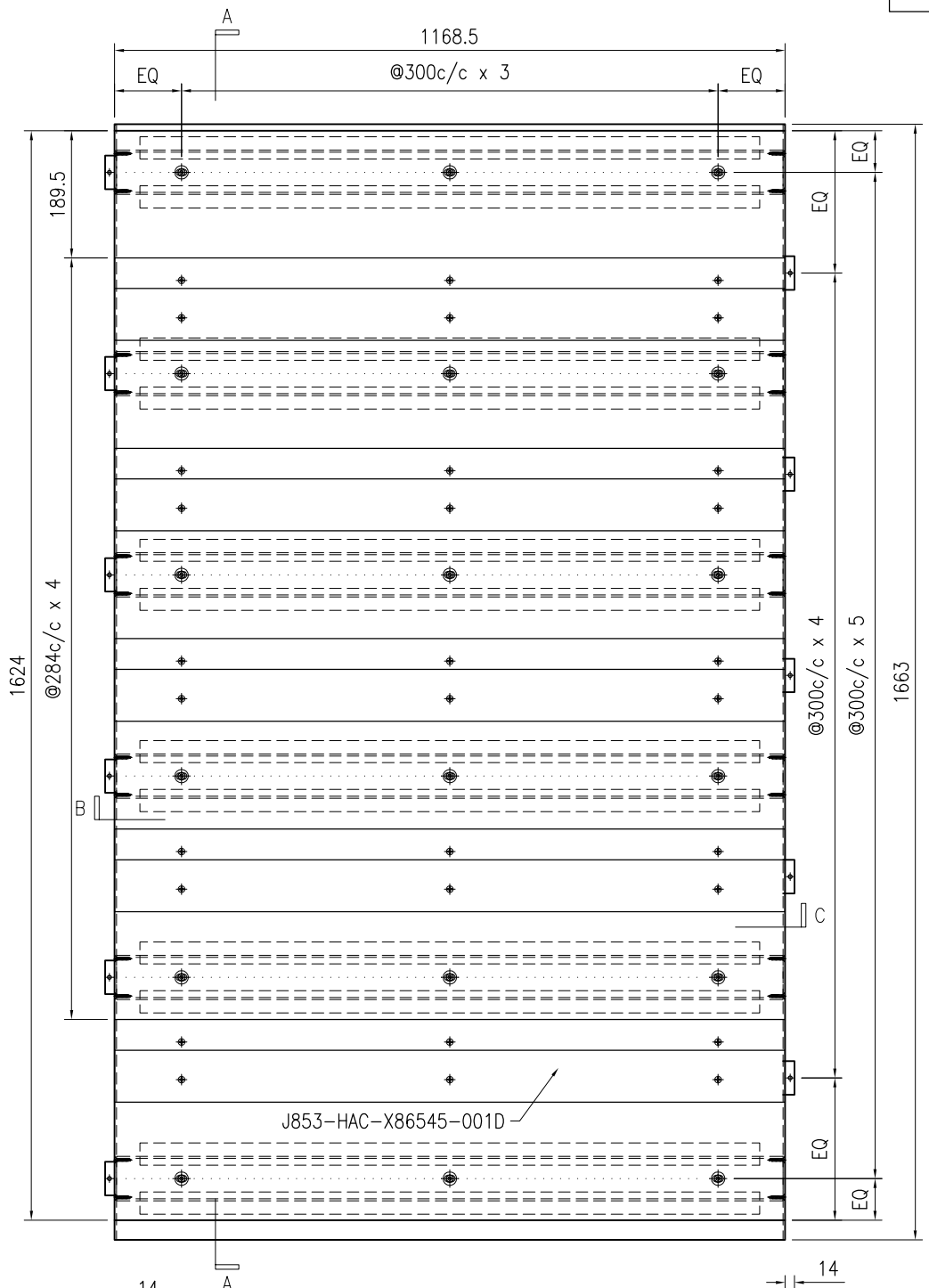
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

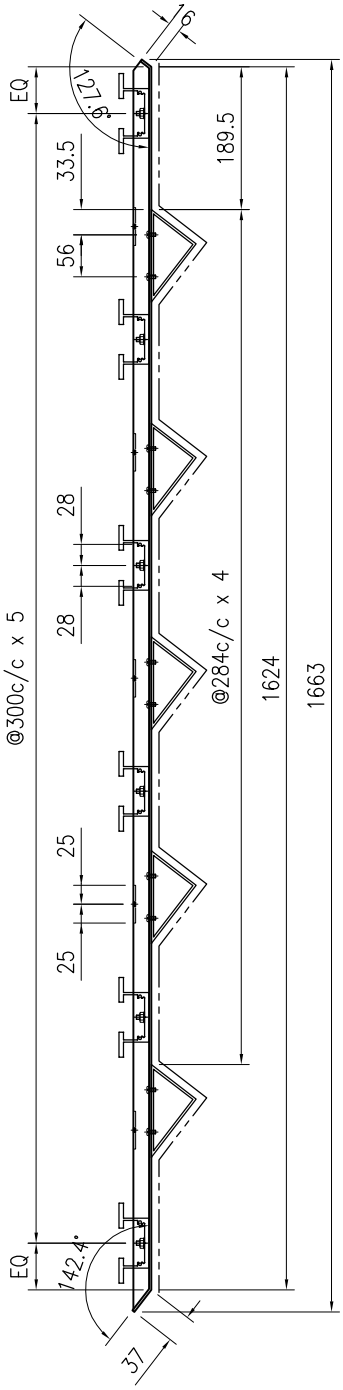
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

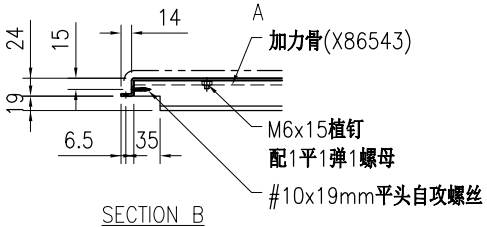
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-292		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-292		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	21	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.08	长度	1168.5	宽度	1663
											-	加力骨(X86543)			1162.5	6

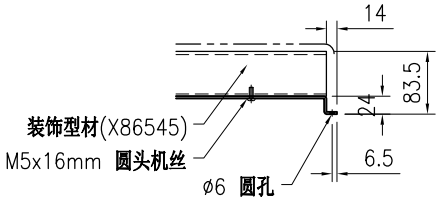




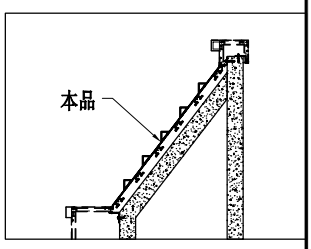
SECTION A–A



SECTION B



SECTION C



技术说明:

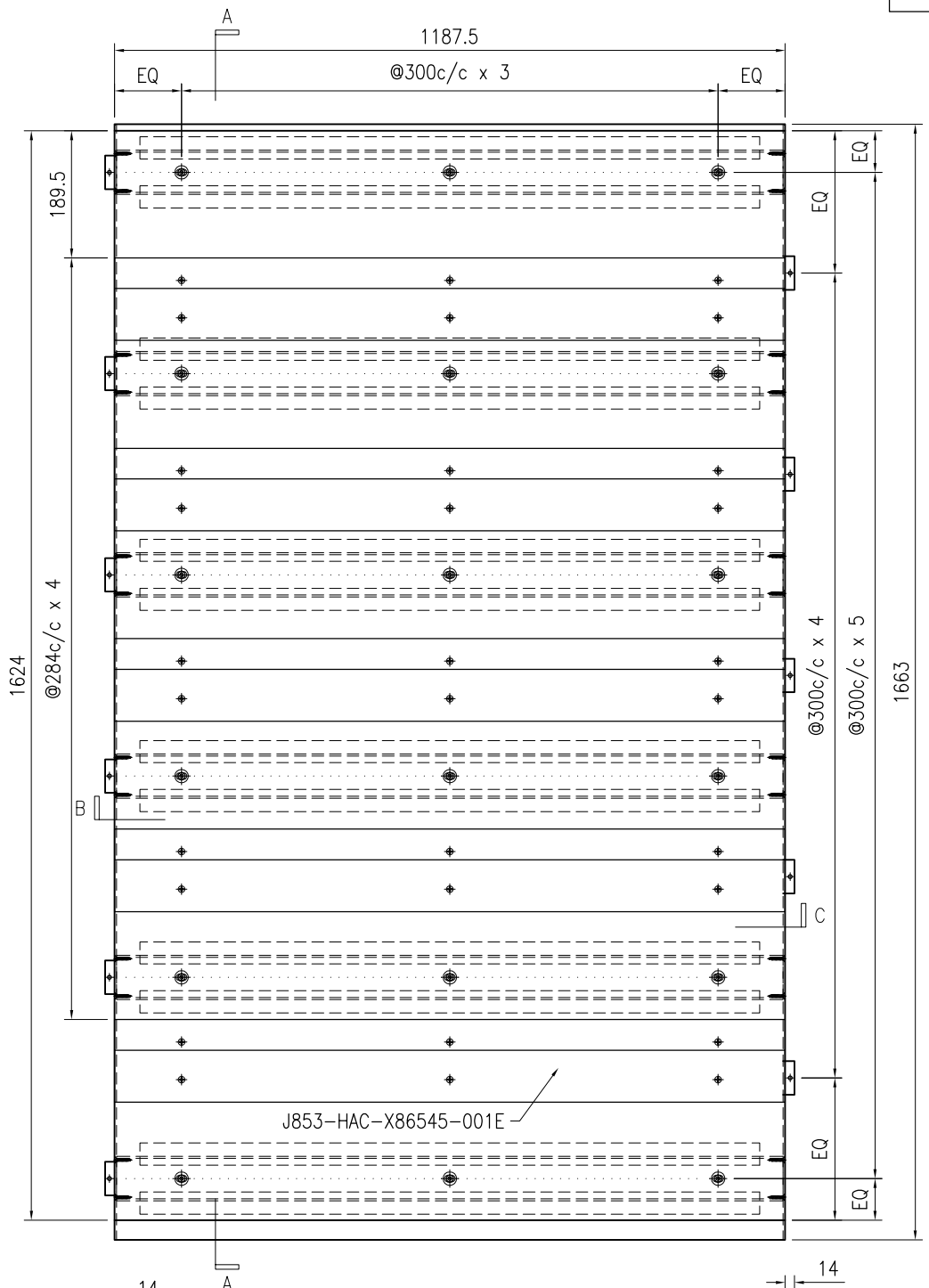
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

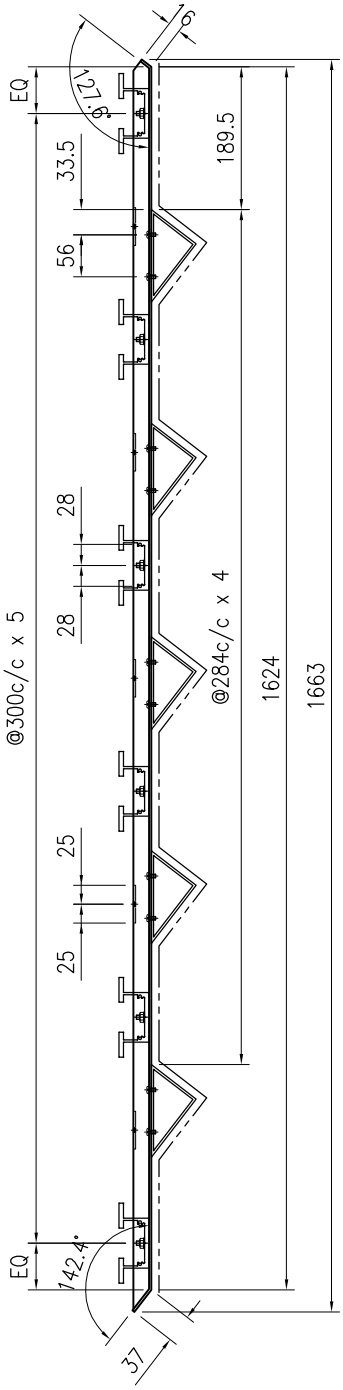
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

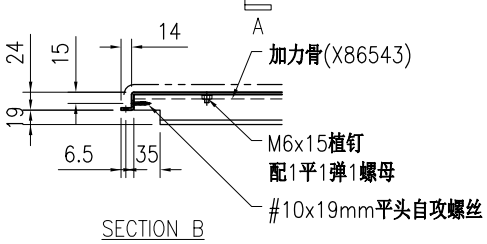
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-293		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-293		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.12	长度	1195	宽度	1663
											-	加力骨(X86543)			1181.5		6

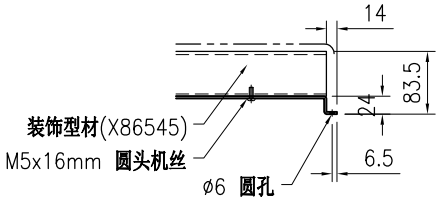




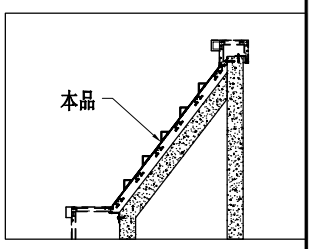
SECTION A–A



SECTION B



SECTION C



技术说明:

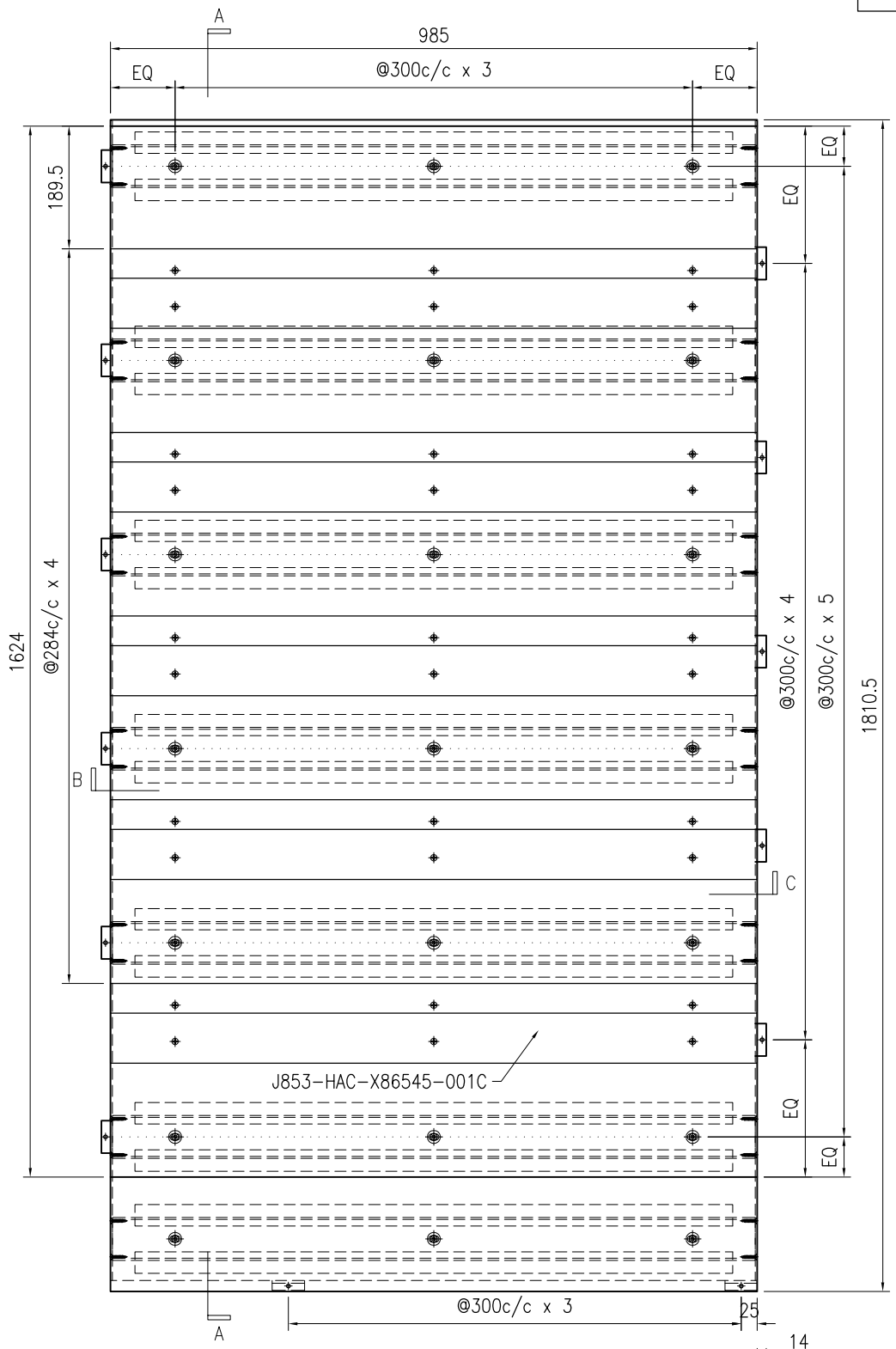
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

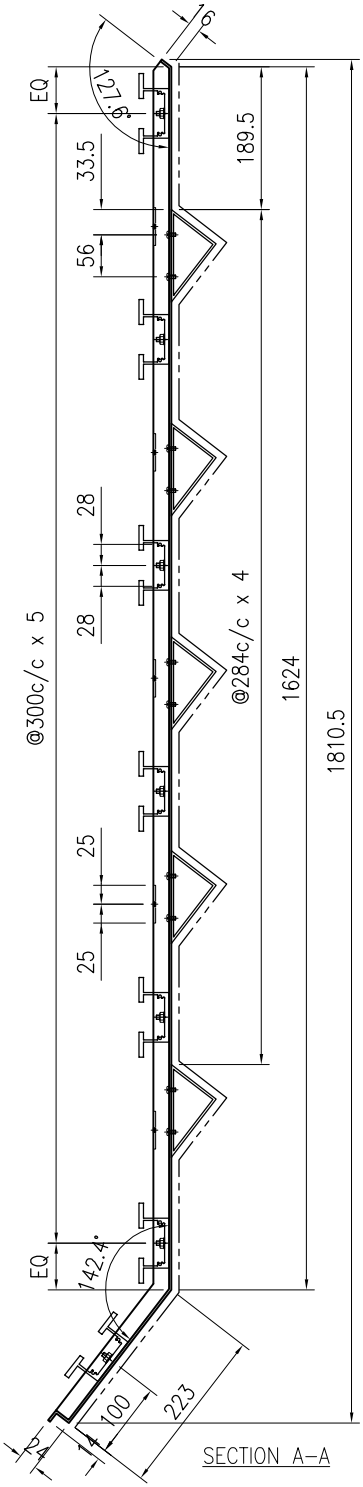
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

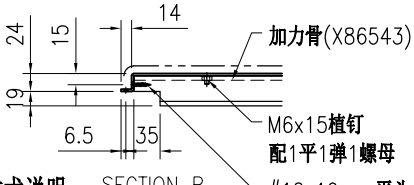
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

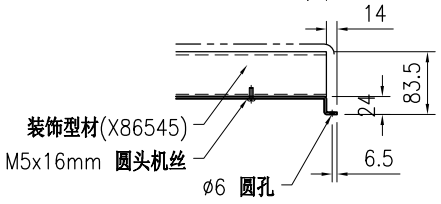
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

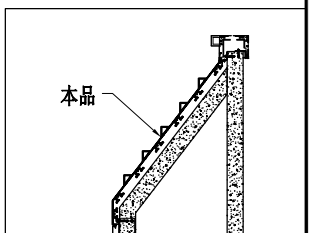
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-294		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-294		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	42		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2	长度	985	宽度	1810.5
											-	加力骨(X86543)			979	7











技术说明:

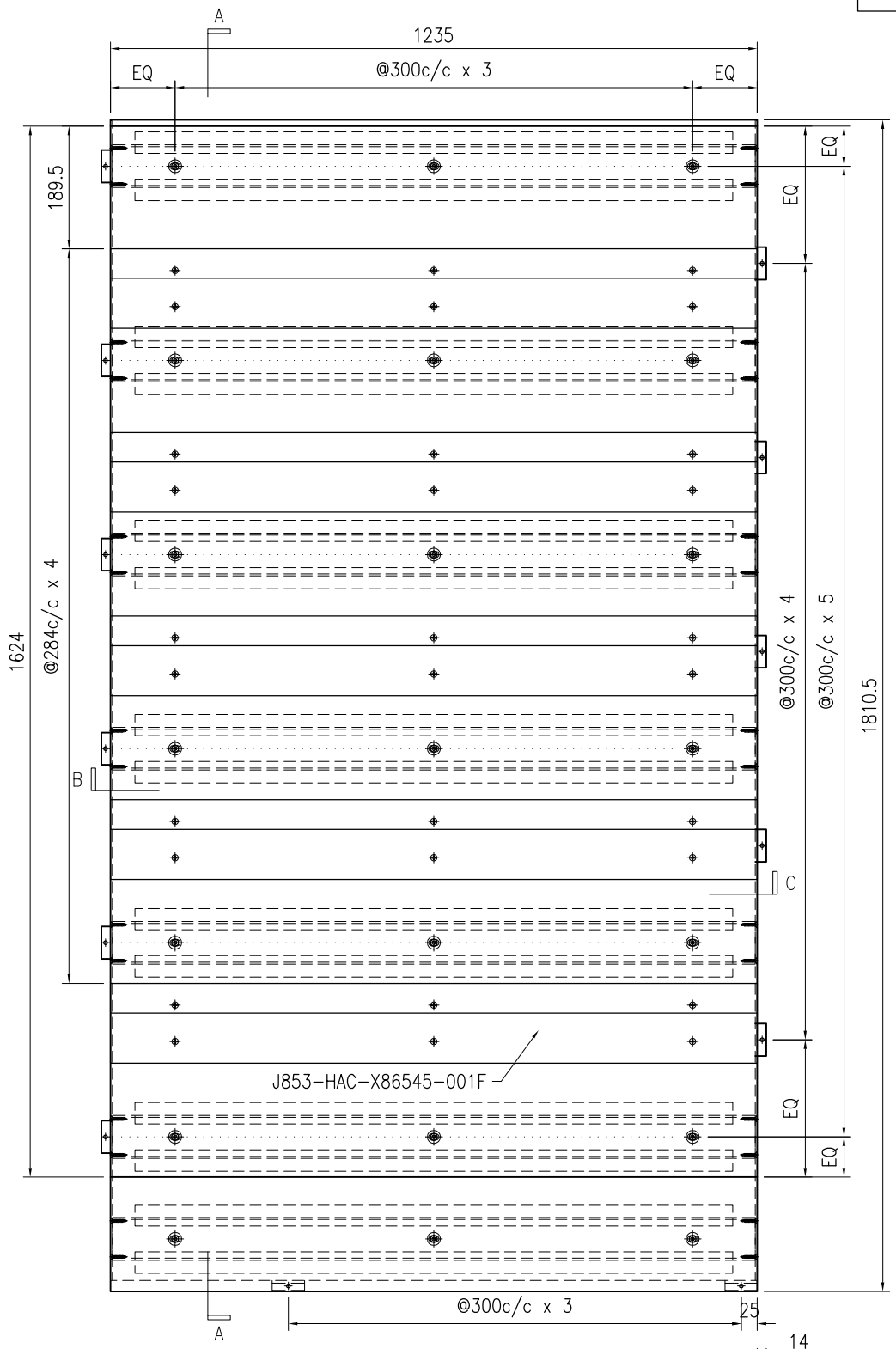
1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

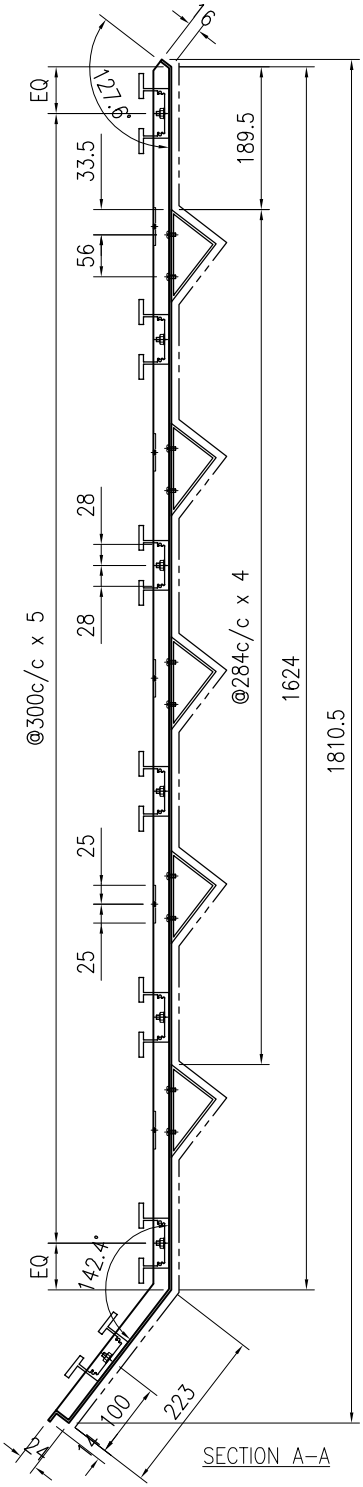
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

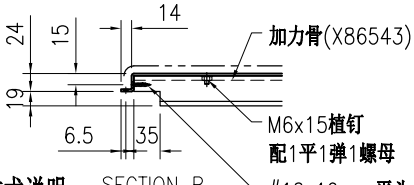
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

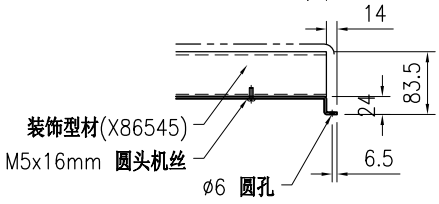
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

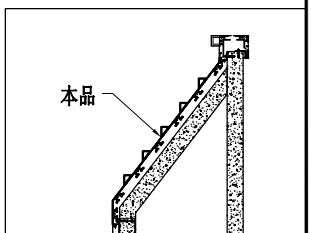
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-295		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-295		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.48	长度	1235	宽度	1810.5
											-		加力骨(X86543)			1229	7











技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

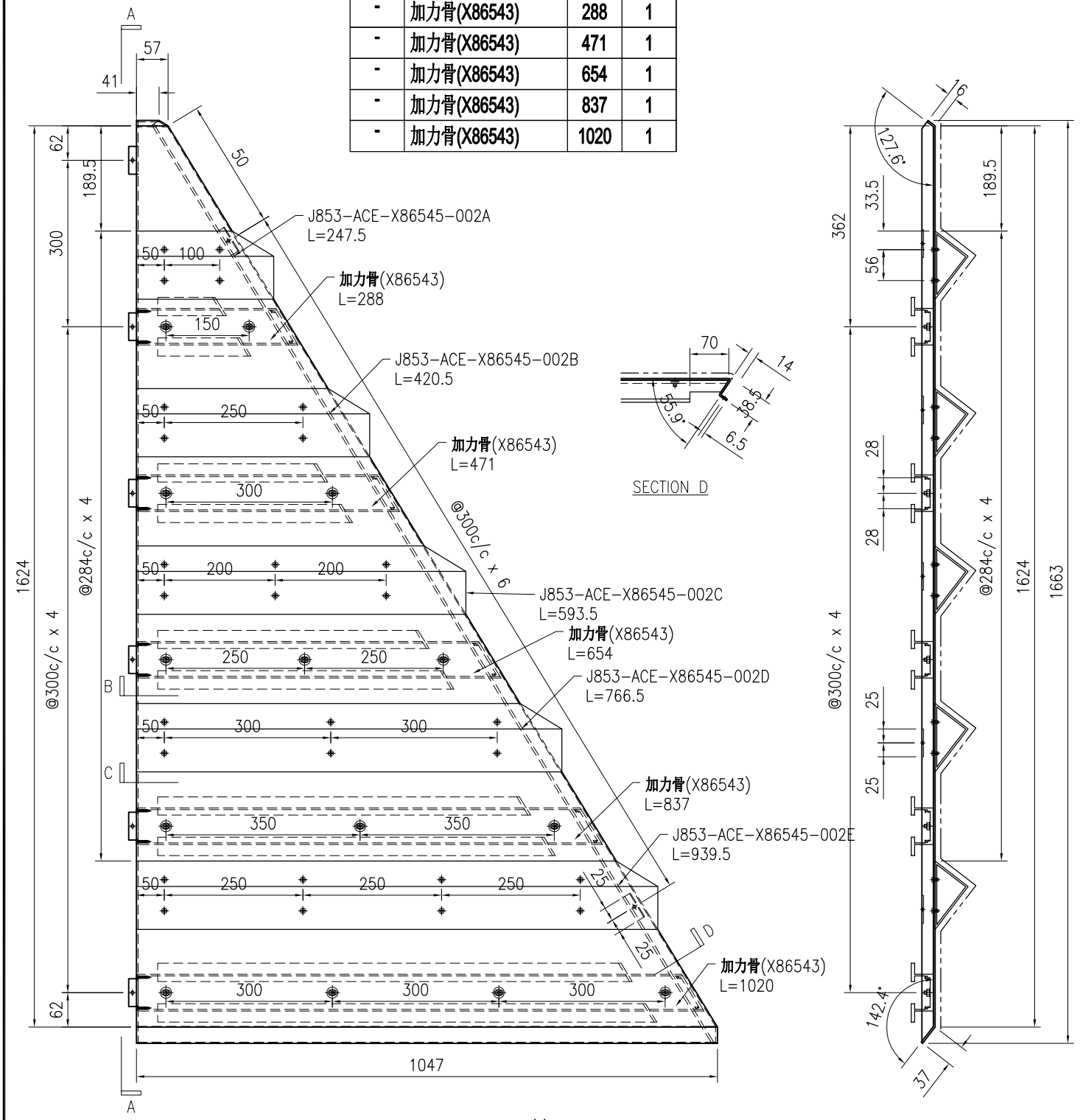
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

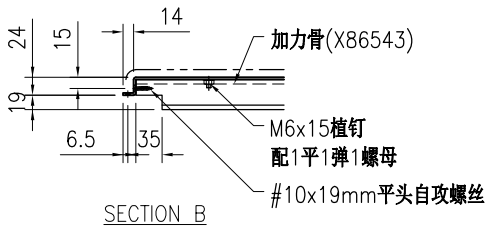
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

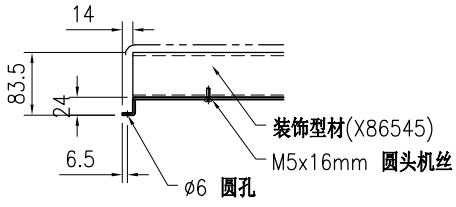
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-296		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-296		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		1.87	长度	1047	宽度	1663

-	加力骨(X86543)	288	1
-	加力骨(X86543)	471	1
-	加力骨(X86543)	654	1
-	加力骨(X86543)	837	1
-	加力骨(X86543)	1020	1

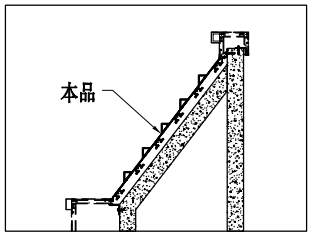




SECTION B



SECTION C



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

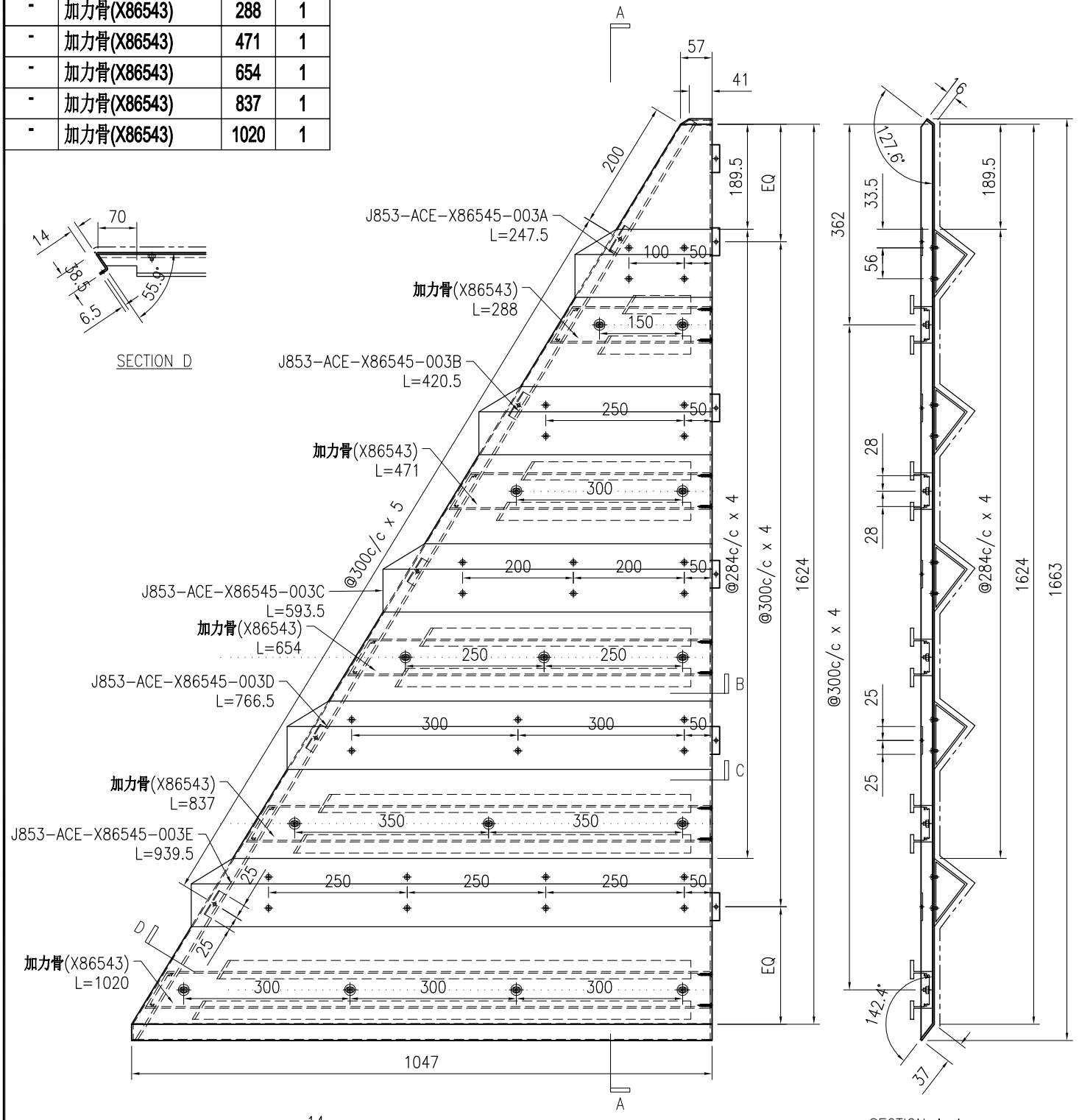
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-297		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-297		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	21		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	1.87	长度	1047	宽度	1663

-	加力骨(X86543)	288	1
-	加力骨(X86543)	471	1
-	加力骨(X86543)	654	1
-	加力骨(X86543)	837	1
-	加力骨(X86543)	1020	1



技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

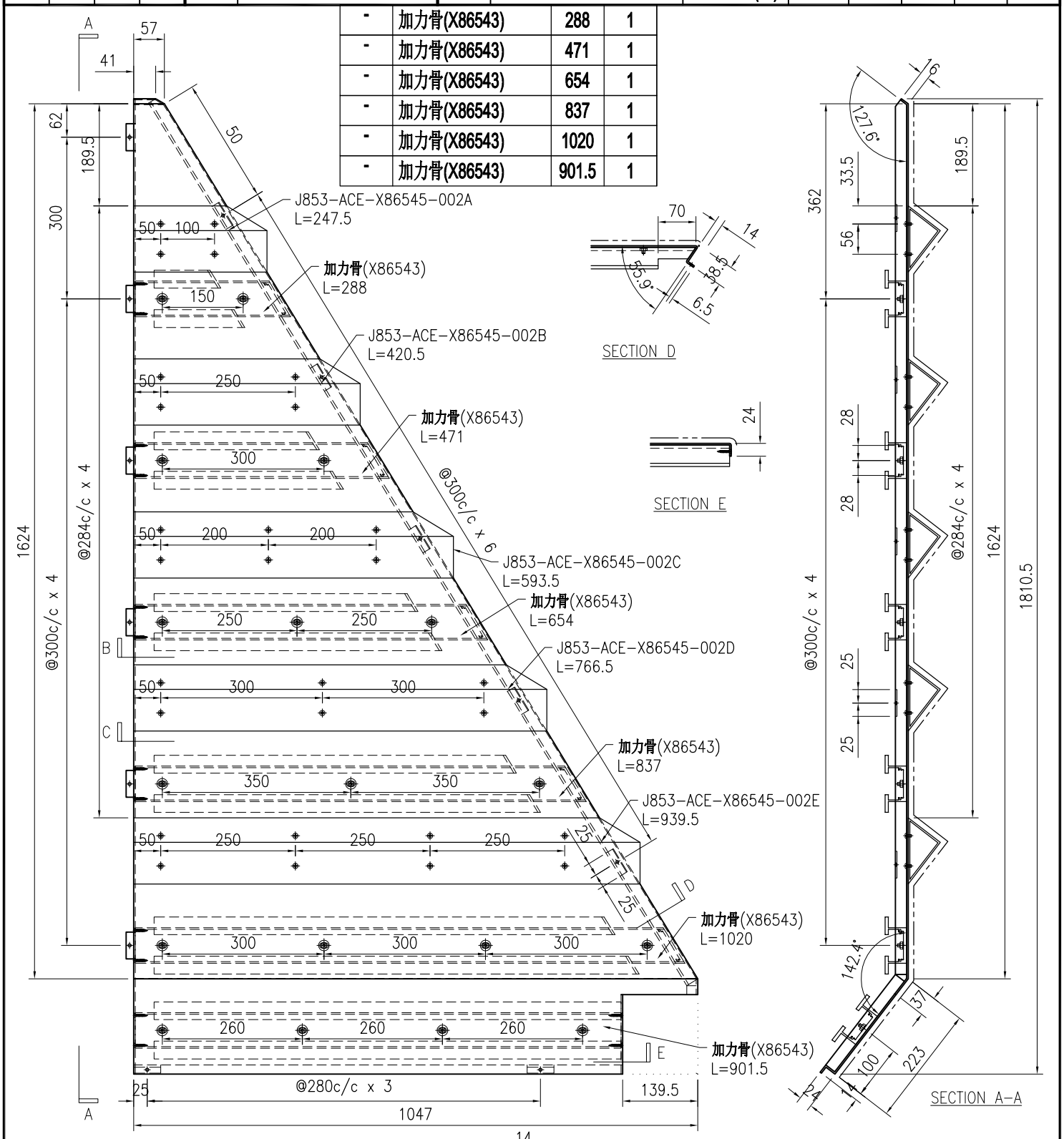
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

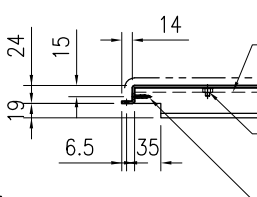
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

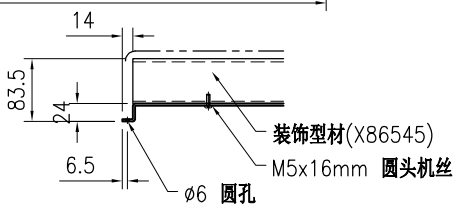
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

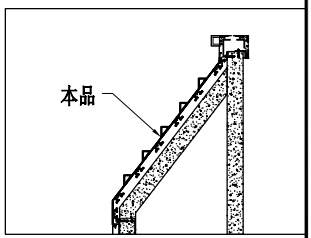
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-298		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-298		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)	2.12	长度	1047	宽度	1663

-	加力骨(X86543)	288	1
-	加力骨(X86543)	471	1
-	加力骨(X86543)	654	1
-	加力骨(X86543)	837	1
-	加力骨(X86543)	1020	1
-	加力骨(X86543)	901.5	1









技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

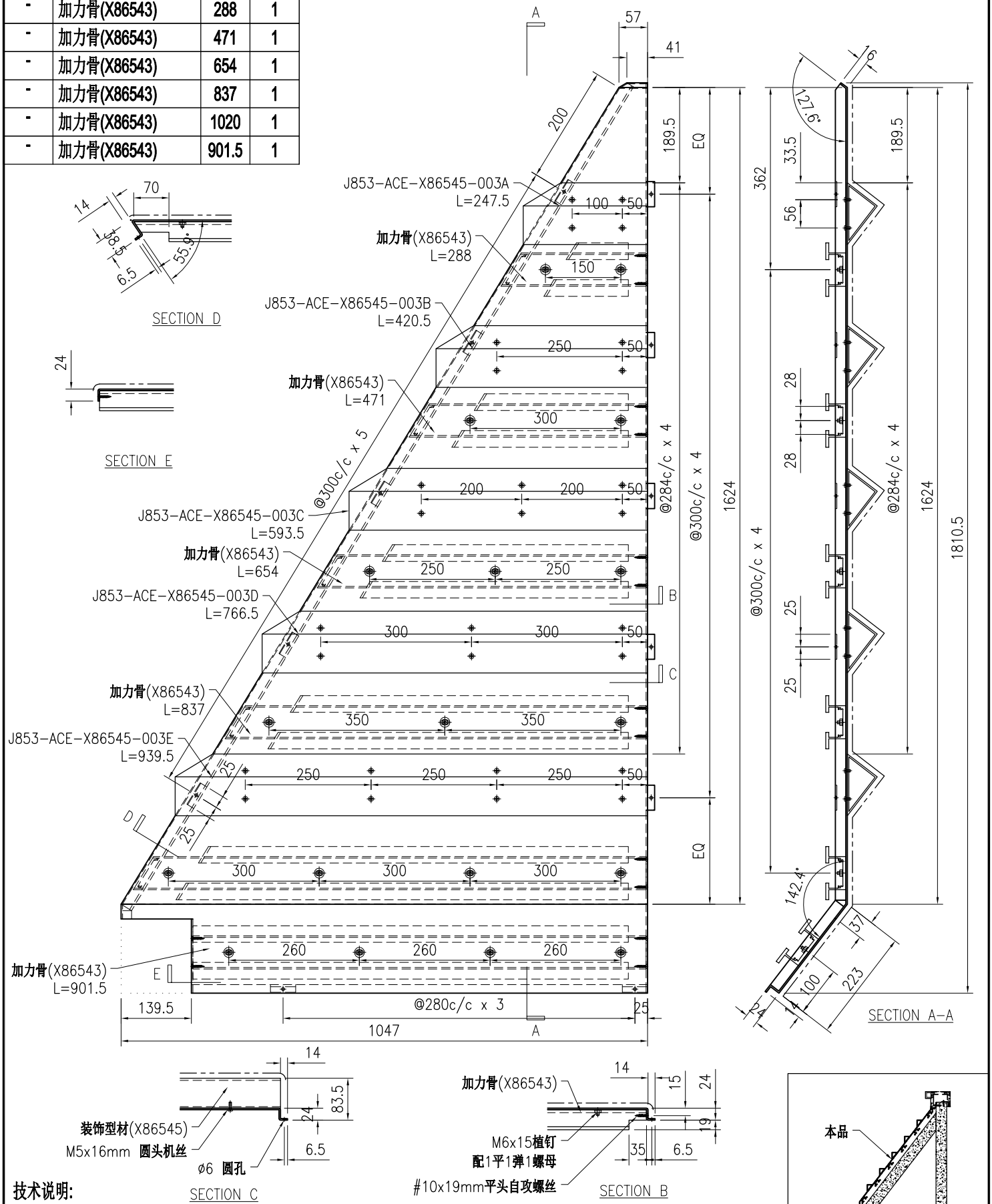
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

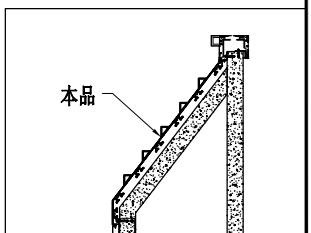
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	19/3/24	物料号	J853-HAC-AC-299		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-299		
版本				采用	工厂	地盘 √	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板（3003 H14）	单件面积(㎡)		2.12	长度	1047	宽度	1663

-	加力骨(X86543)	288	1
-	加力骨(X86543)	471	1
-	加力骨(X86543)	654	1
-	加力骨(X86543)	837	1
-	加力骨(X86543)	1020	1
-	加力骨(X86543)	901.5	1





技术说明:

1.板材折弯之前应进行压平调整，不应有加工变形，并应去除毛刺；

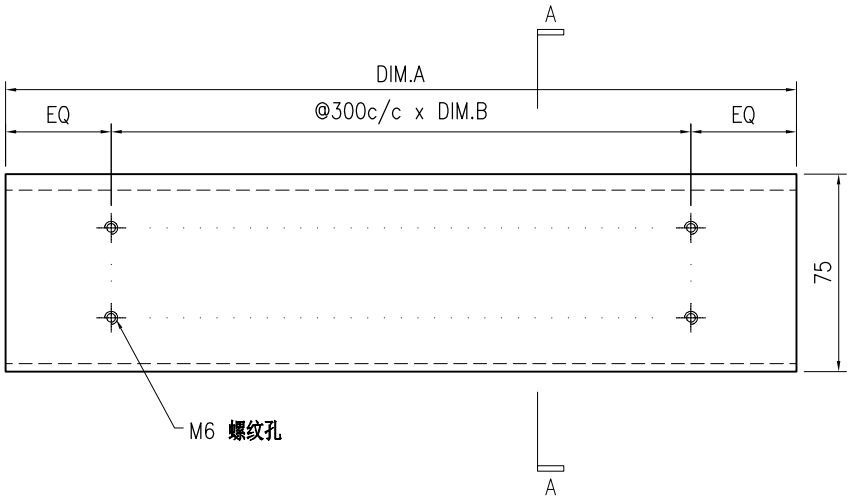
2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm，折弯角度的允许偏差为±0.5°；孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

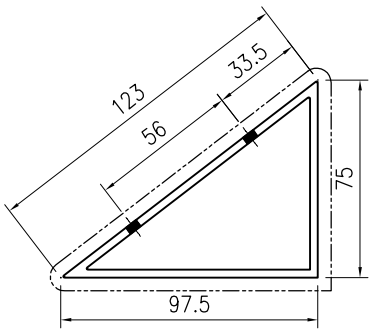
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	16/3/24	物料号	J853-ACE-X86545-001				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-ACE-X86545-001				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	三角形装饰通加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86545		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-ACE-X86545-001A	872.5	2				35	-
J853-ACE-X86545-001B	885	2				35	-
J853-ACE-X86545-001C	985	3				665	-
J853-ACE-X86545-001D	1168.5	3				105	-
J853-ACE-X86545-001E	1187.5	3				35	-
J853-ACE-X86545-001F	1235	3				30	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

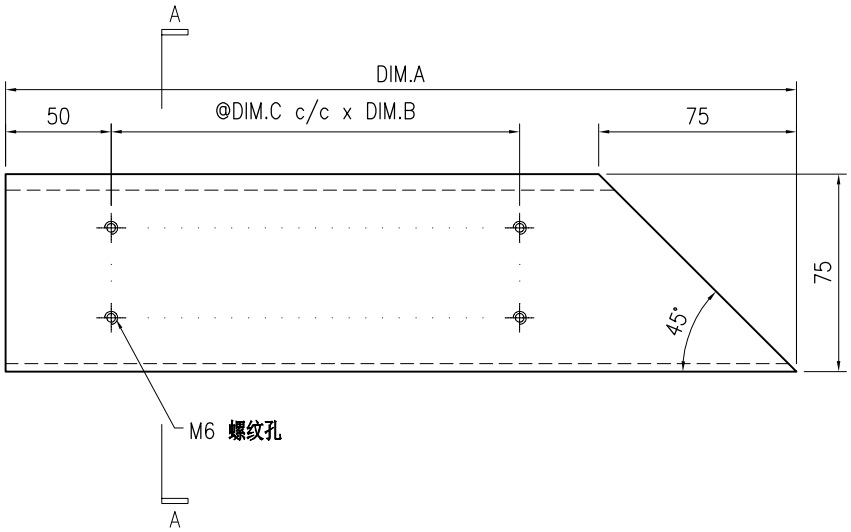
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

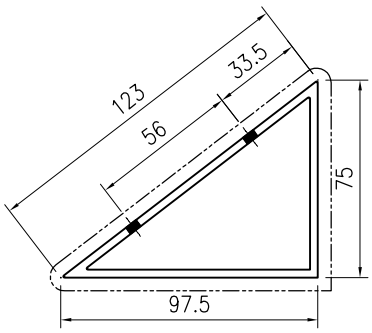
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
										工程号	J853			制图	J.L.	16/3/24	物料号	J853-ACE-X86545-002		
										地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-ACE-X86545-002		
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	三角形装饰通加工图			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86545			单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-ACE-X86545-002A	247.5	1	100			28	-
J853-ACE-X86545-002B	420.5	1	250			28	-
J853-ACE-X86545-002C	593.5	2	200			28	-
J853-ACE-X86545-002D	766.5	2	300			28	-
J853-ACE-X86545-002E	939.5	3	250			28	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

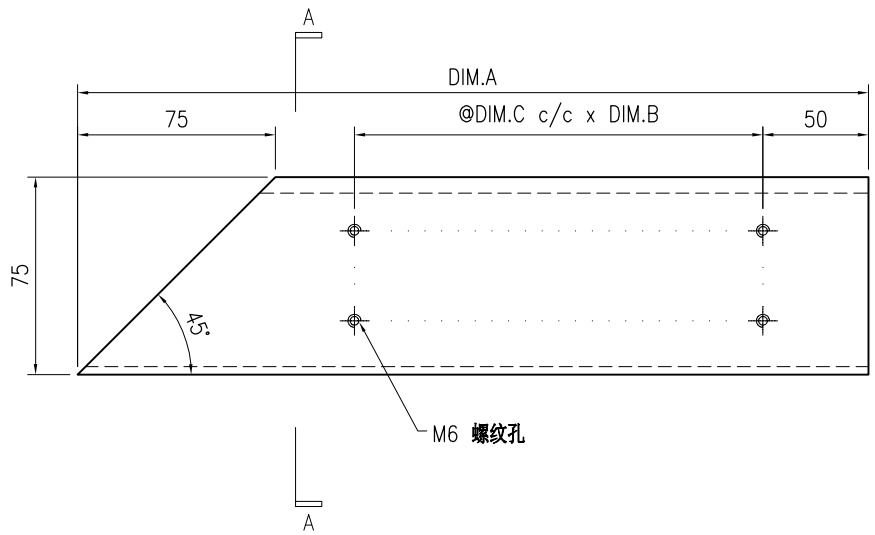
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

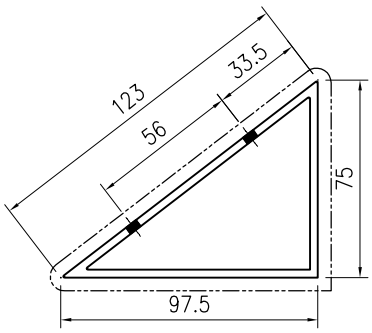
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	16/3/24	物料号	J853-ACE-X86545-003				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-ACE-X86545-003				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	三角形装饰通加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86545		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-ACE-X86545-003A	247.5	1	100			28	-
J853-ACE-X86545-003B	420.5	1	250			28	-
J853-ACE-X86545-003C	593.5	2	200			28	-
J853-ACE-X86545-003D	766.5	2	300			28	-
J853-ACE-X86545-003E	939.5	3	250			28	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

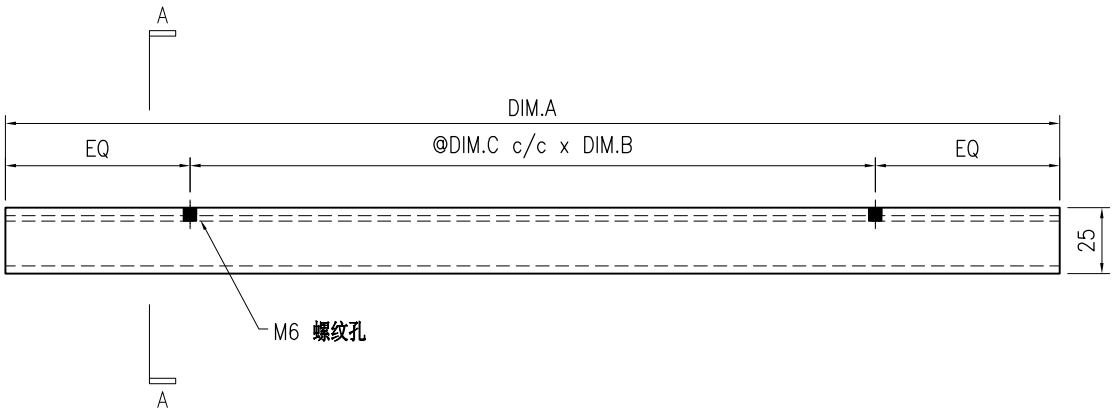
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

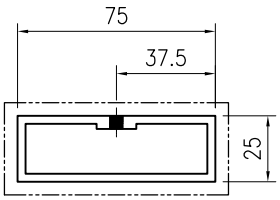
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	16/3/24	物料号	J853-ACE-X86232-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-X86232-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	装饰通加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86232	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-ACE-X86232-001A	985	2	300			364	-
J853-ACE-X86232-001B	1168.5	4	250			42	-
J853-ACE-X86232-001C	1235	4	300			28	-
J853-ACE-X86232-001D	885	3	270			14	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

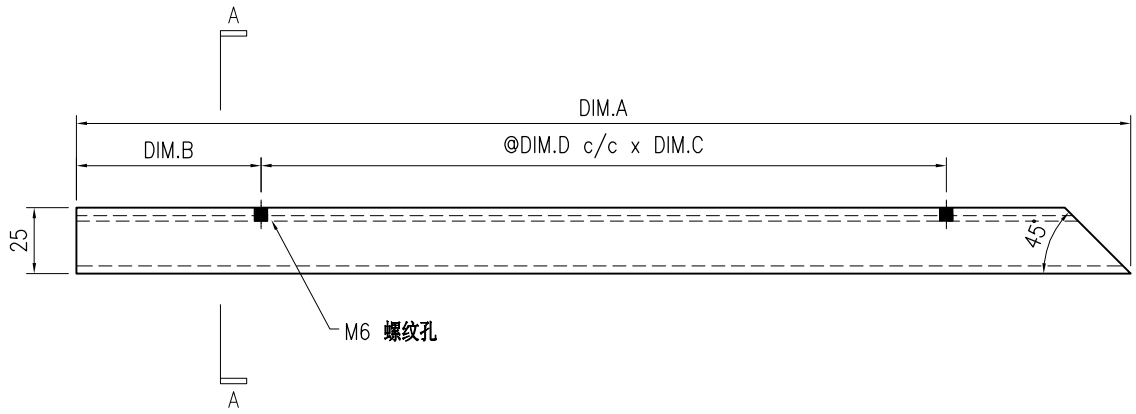
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

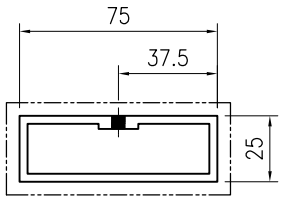
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	16/3/24	物料号	J853-ACE-X86232-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-X86232-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	装饰通加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86232	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-ACE-X86232-002A	1072	20	4	245		112	-
J853-ACE-X86232-002B	972	20	4	220		14	-
J853-ACE-X86232-002C	522	30	2	210		14	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

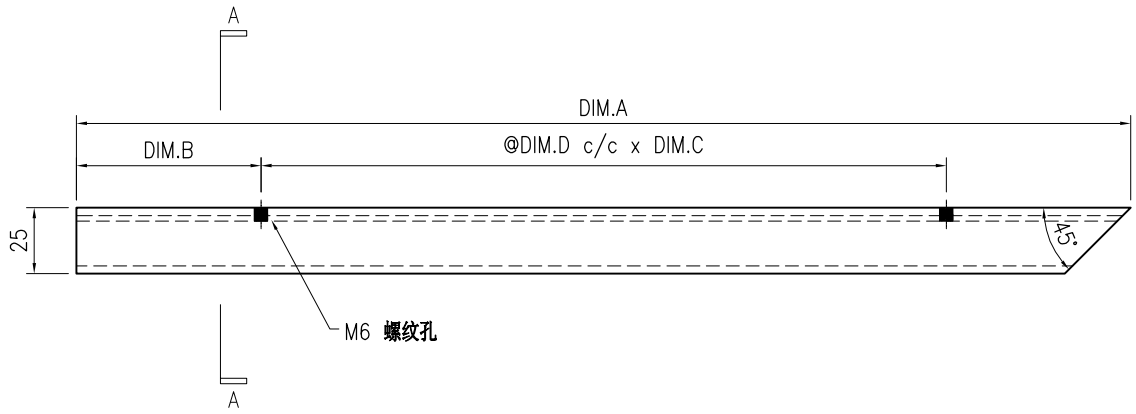
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

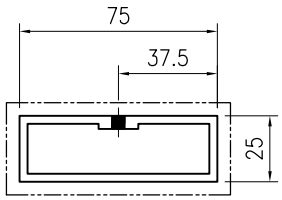
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	16/3/24	物料号	J853-ACE-X86232-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-ACE-X86232-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	装饰通加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86232	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-ACE-X86232-003A	917	40	3	280		14	-
J853-ACE-X86232-003B	1417	35	5	270		14	-





SECTION A–A

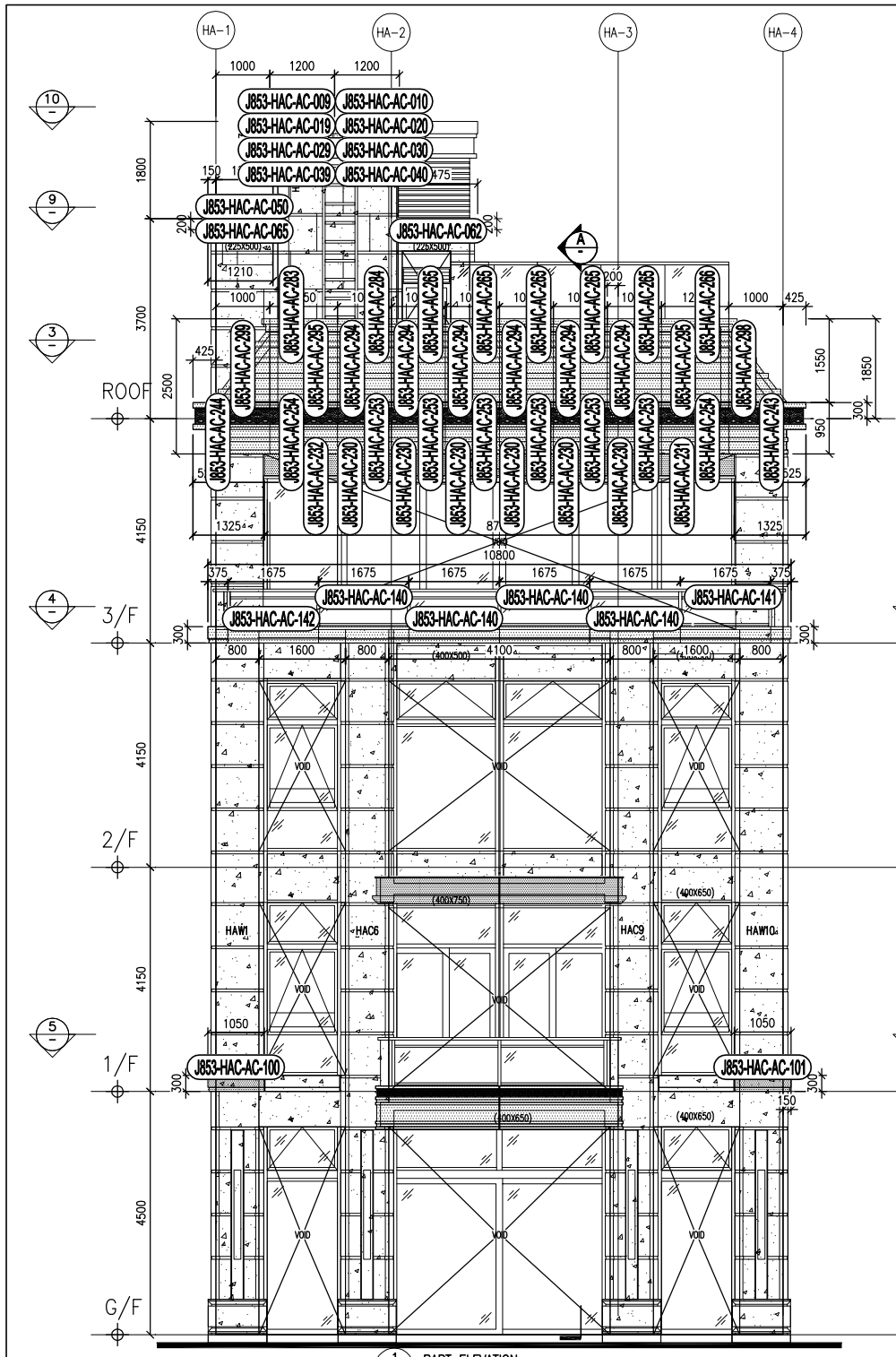
技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

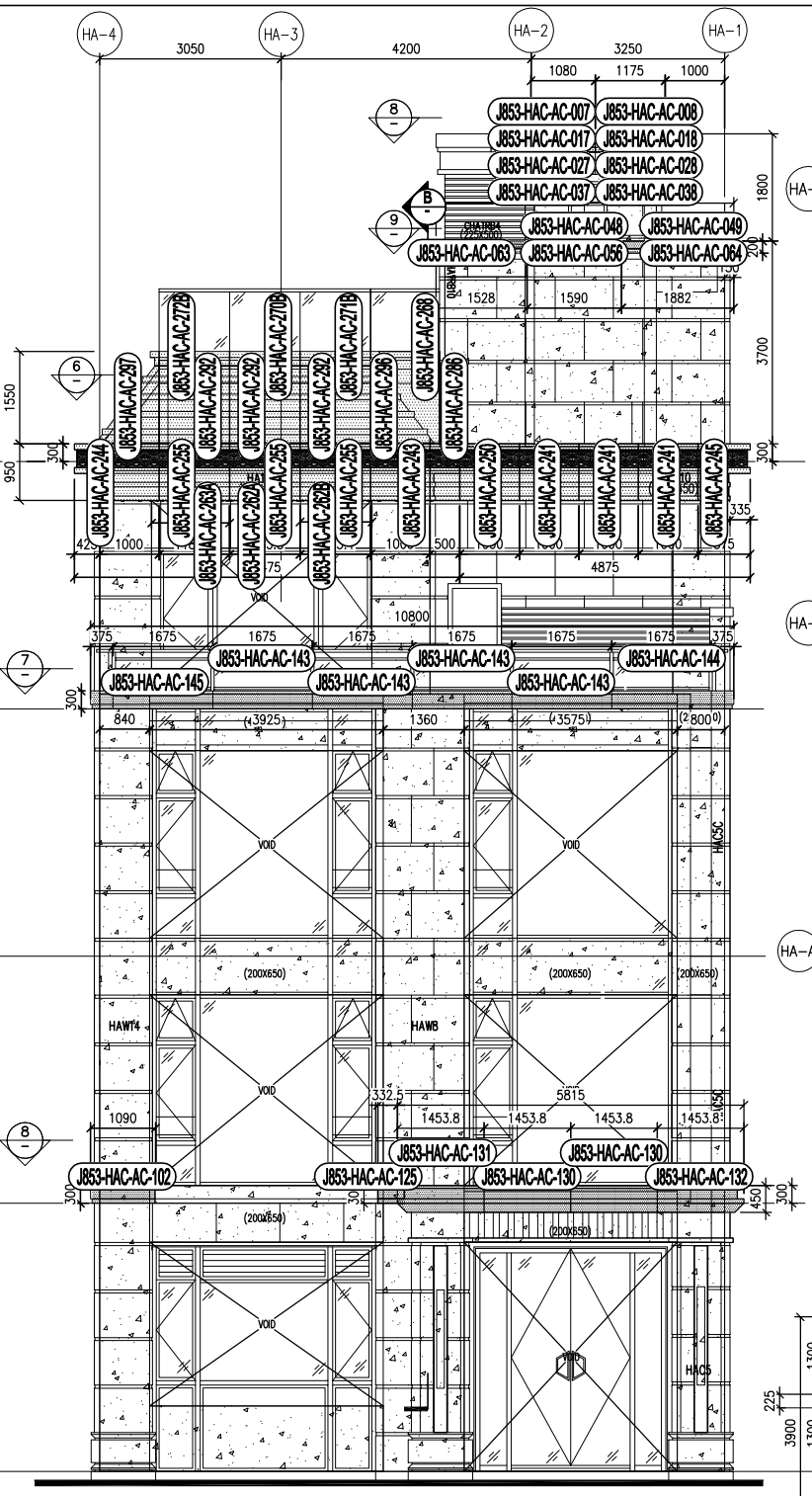
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

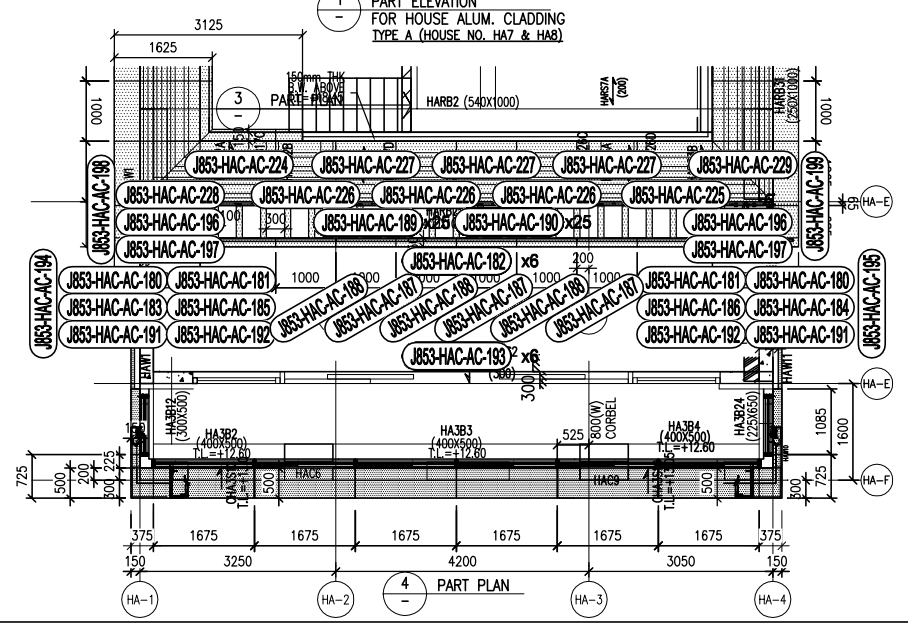
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. HA7 & HA8)

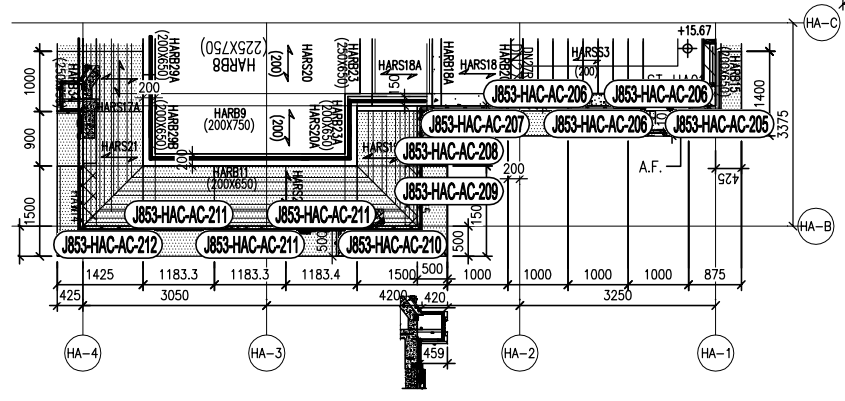


2 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. HA7 & HA8)

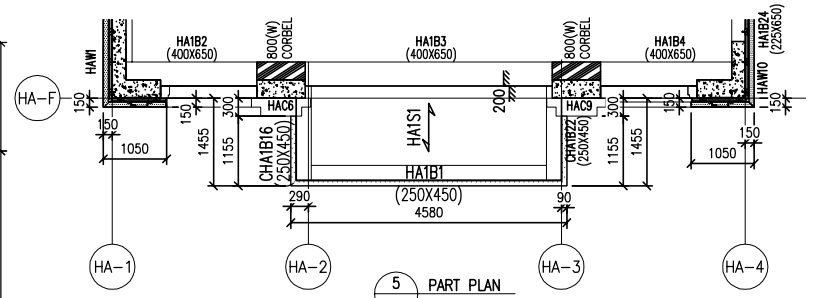


3 PART PLANS

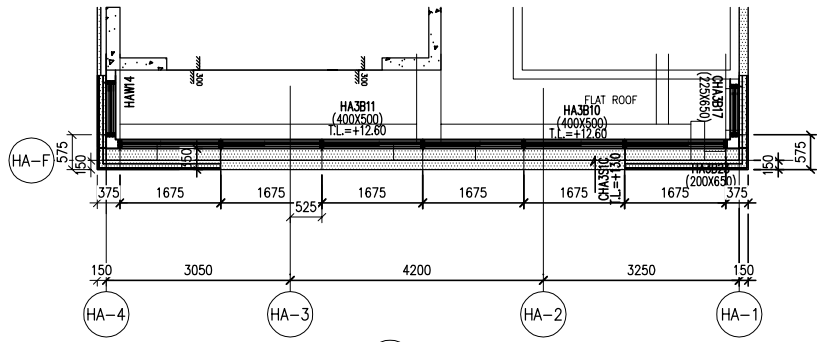
4 PART PLAN



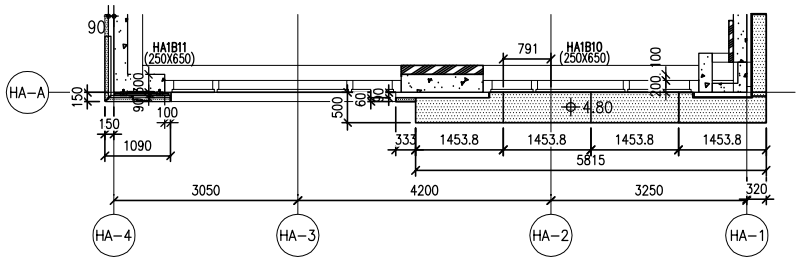
6 PART PLAN



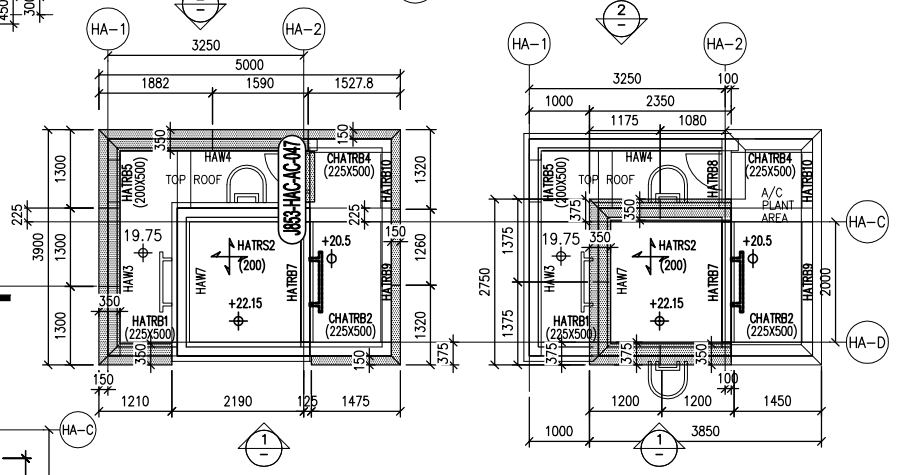
5 PART PLAN



7 PART PLAN



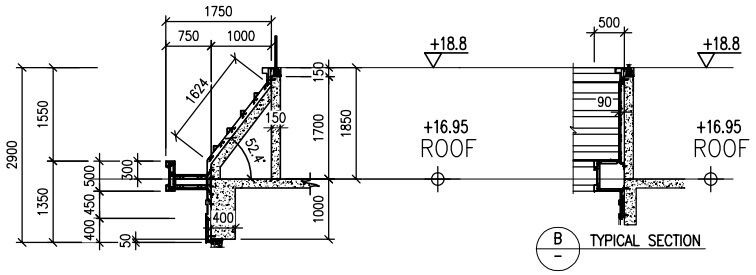
8 PART PLAN



1 PART PLAN

9 PART PLAN

10 PART PLAN



B TYPICAL SECTION

A TYPICAL SECTION

LEGEND :
– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

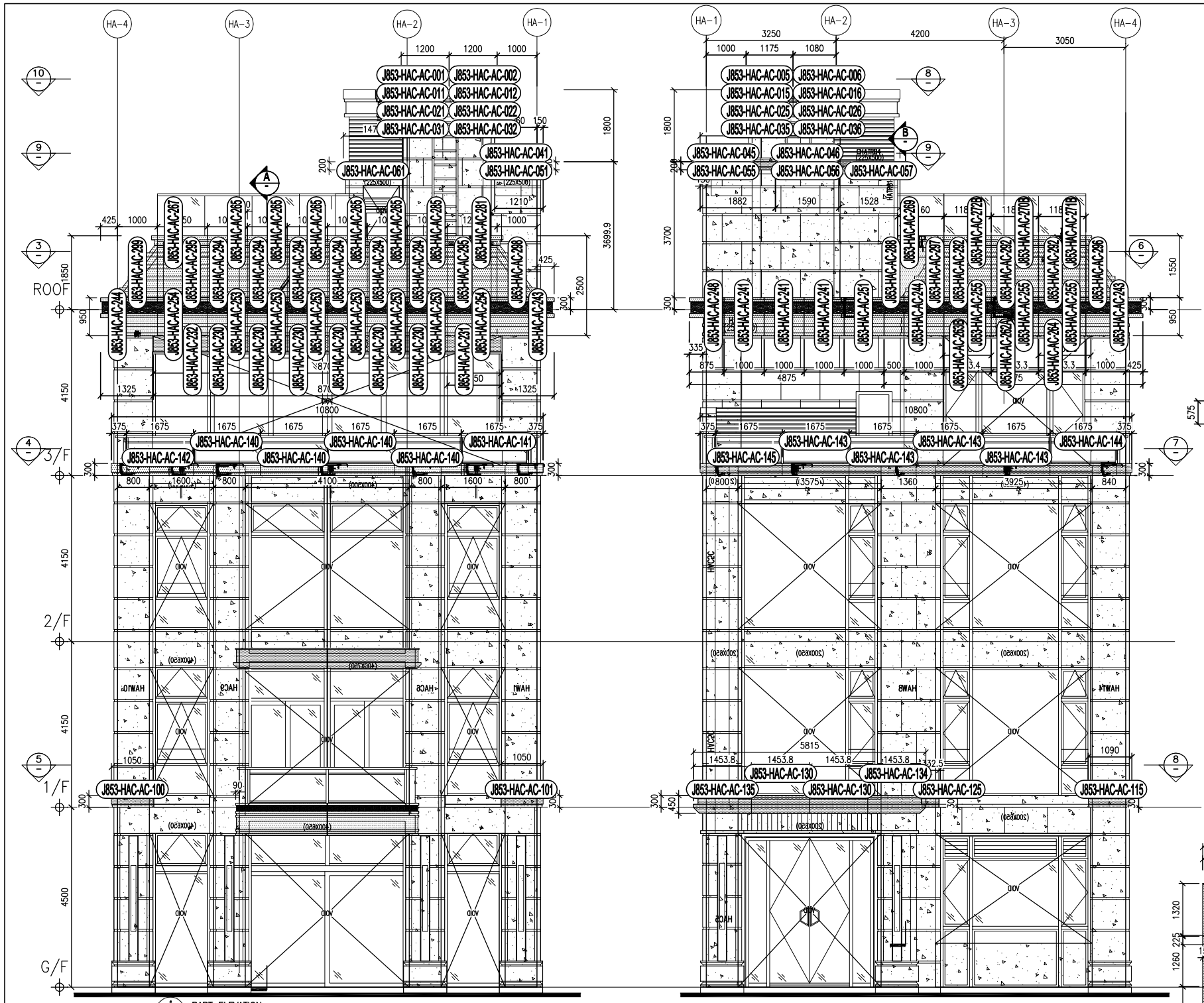
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 | SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

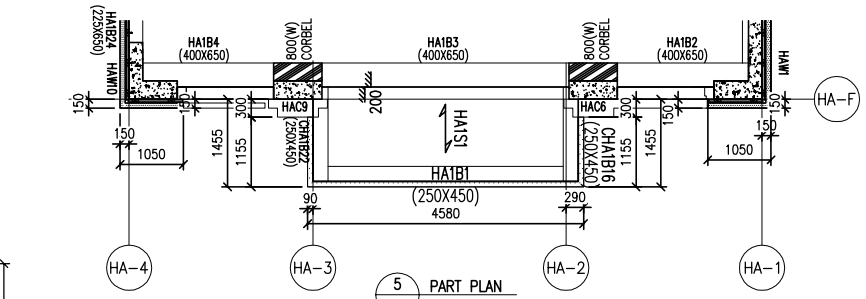
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3001 | REV. : –

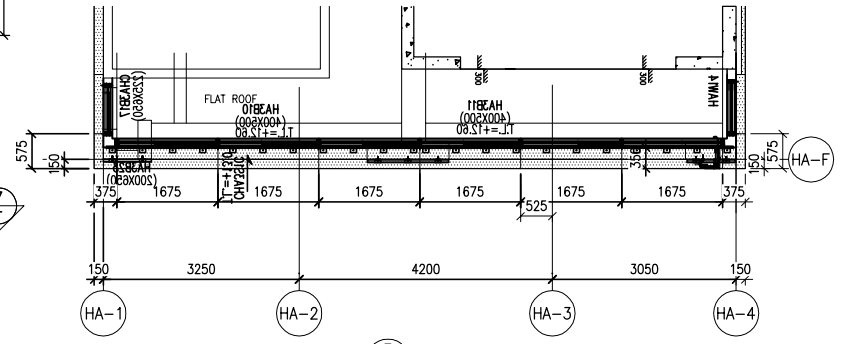


1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA2, HA3, HA5 & HA6 HANDED)

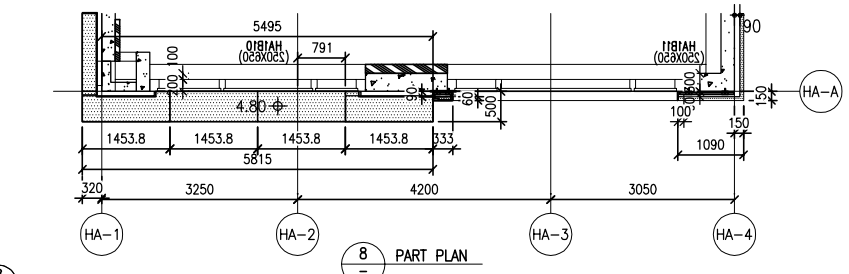
2 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA2, HA3, HA5 & HA6 HANDED)



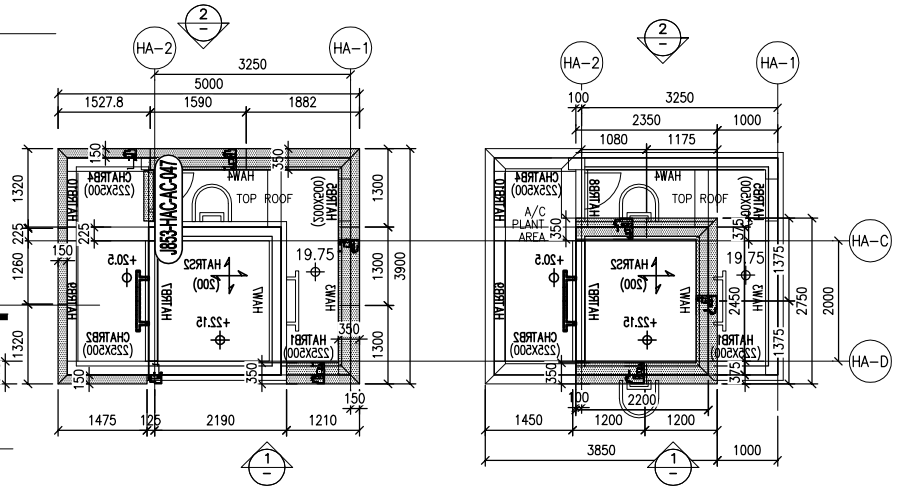
5 PART PLAN



7 PART PLAN

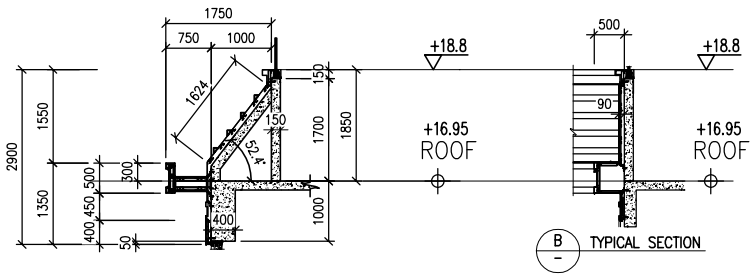


8 PART PLAN



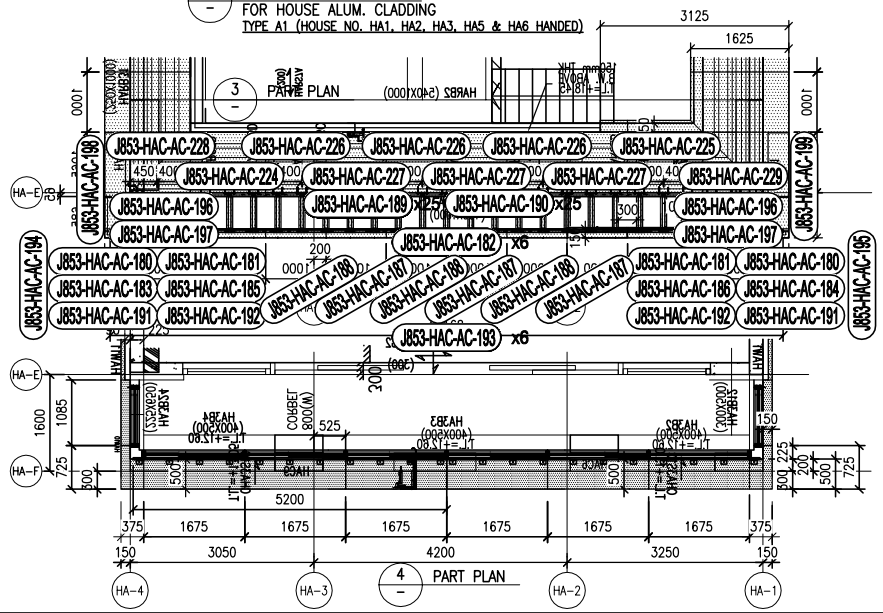
9 PART PLAN

10 PART PLAN



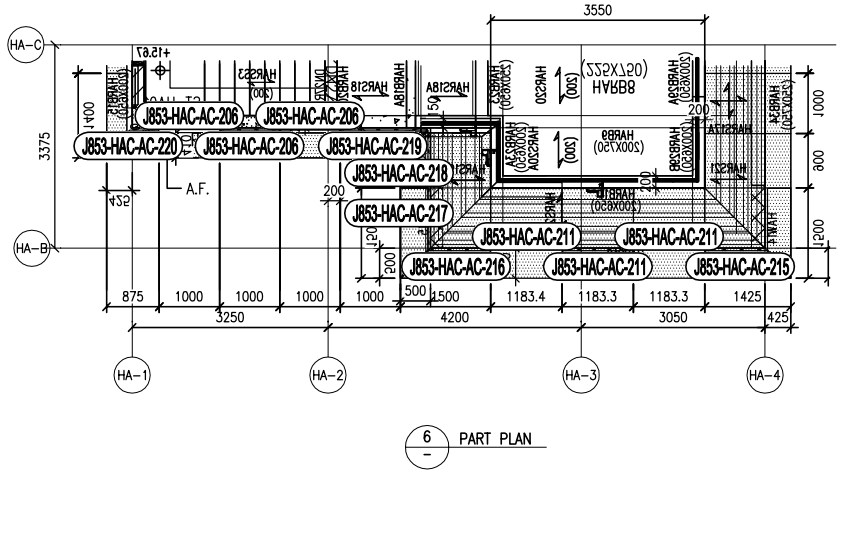
A TYPICAL SECTION

B TYPICAL SECTION



3 PART PLAN

4 PART PLAN



6 PART PLAN

LEGEND :

– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :

協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:

MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

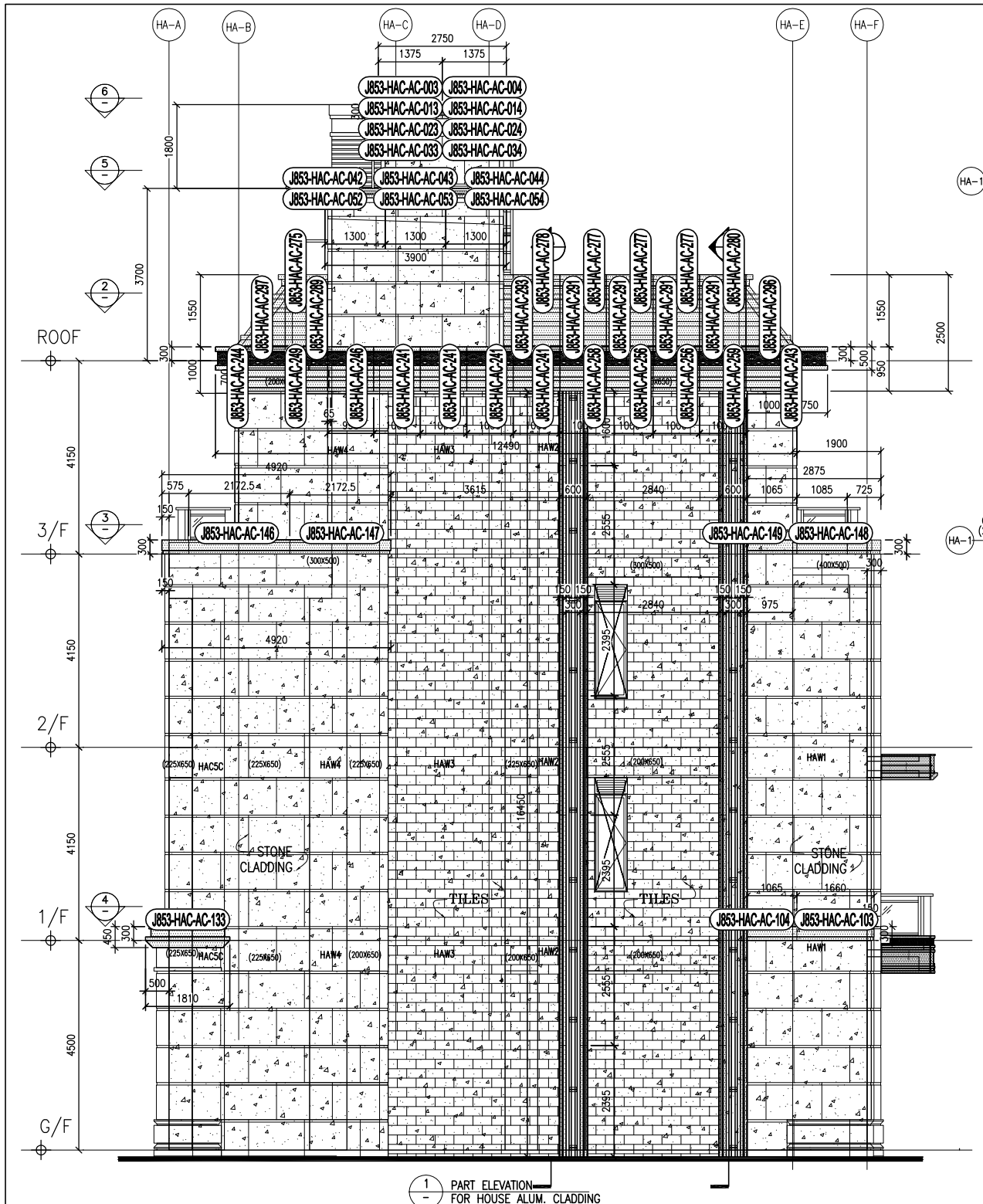
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 | SCALE : 1:60 (A1)

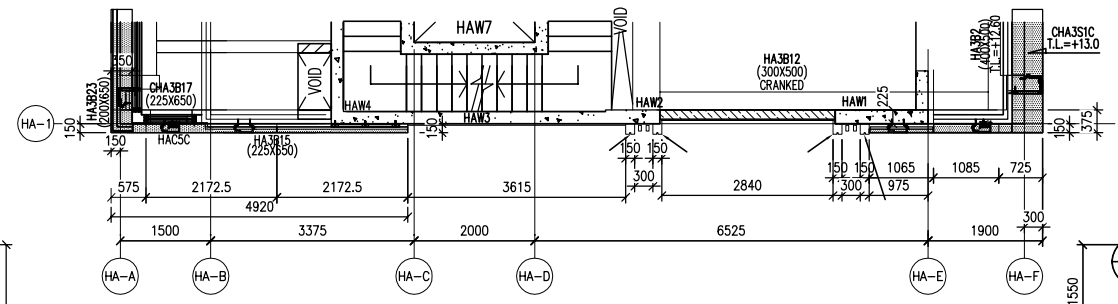
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

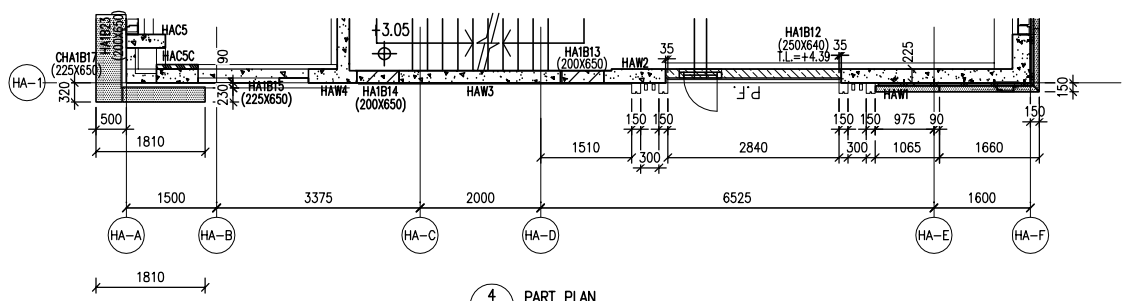
DWG NO. : J853-HAC-AC-3001A | REV. : –



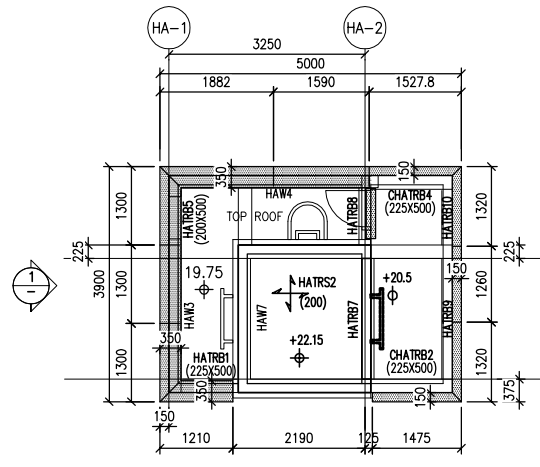
1 — PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE A (HOUSE NO. HA7 & HA8)



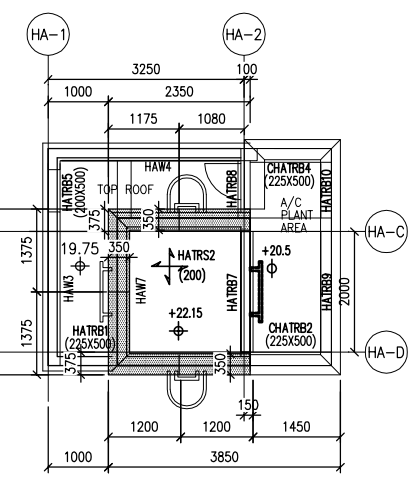
3 — PART PLAN



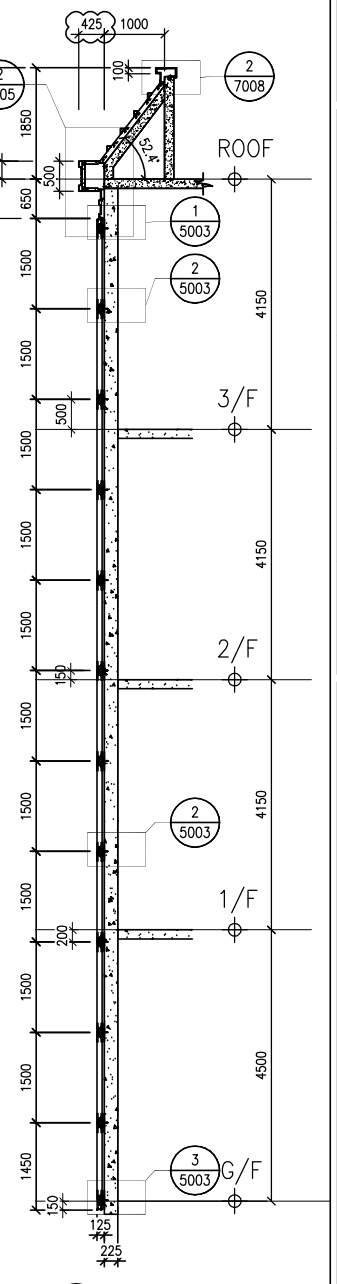
4 — PART PLAN



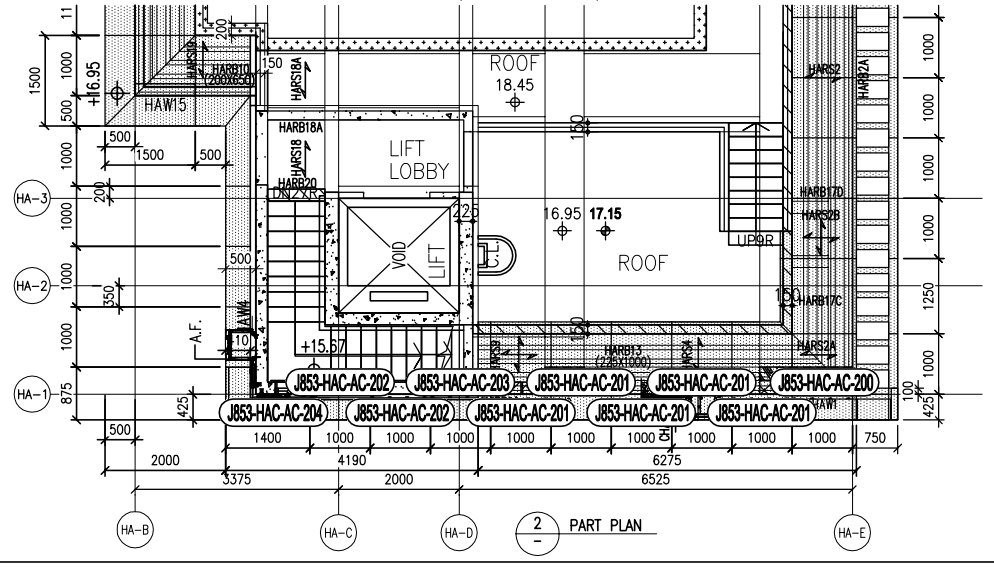
5 — PART PLAN



6 — PART PLAN



A — TYPICAL SECTION



2 — PART PLAN

LEGEND :

– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :

協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:

MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J–853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

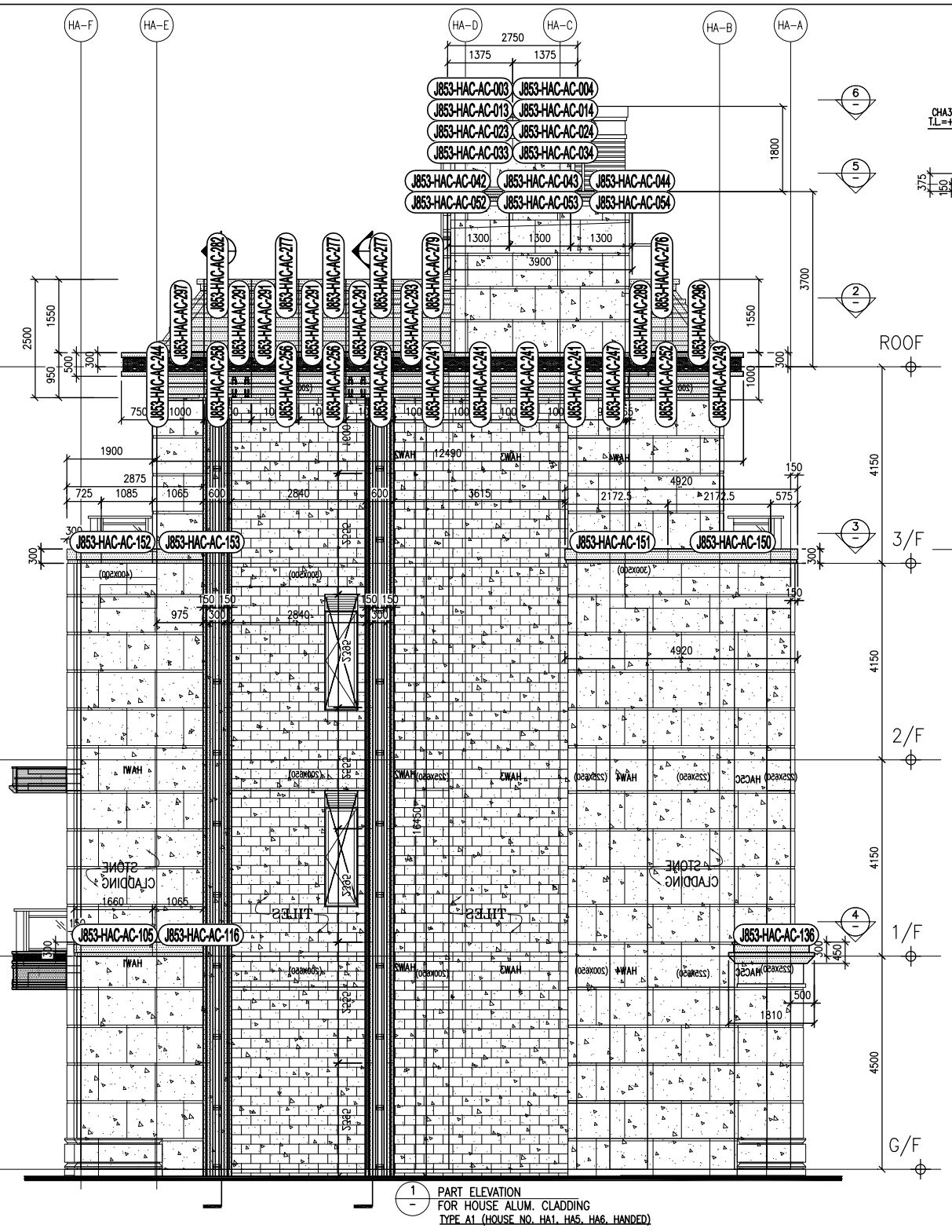
TITLE :
PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10–08–23 | SCALE : 1:60 (A1)

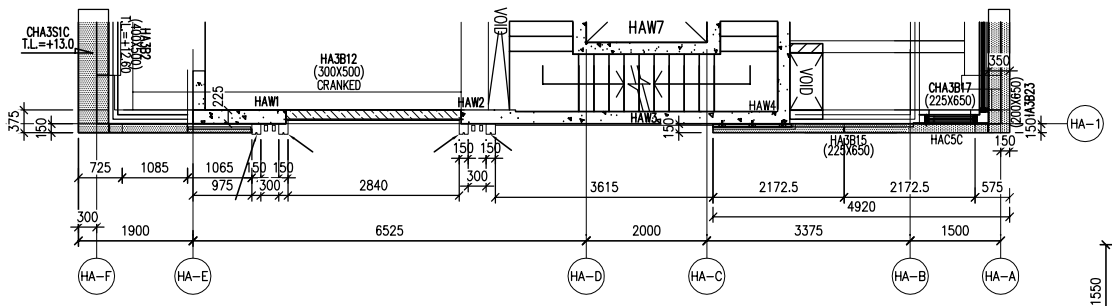
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6–8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211–4 Fax:(852)27727666

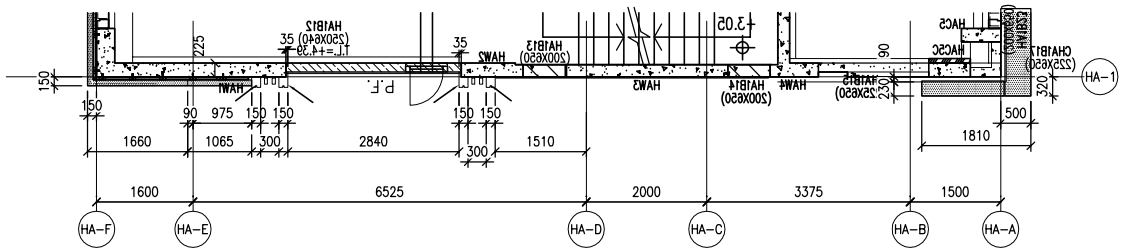
DWG NO. : J853–HAC–AC–3002 | REV. : –



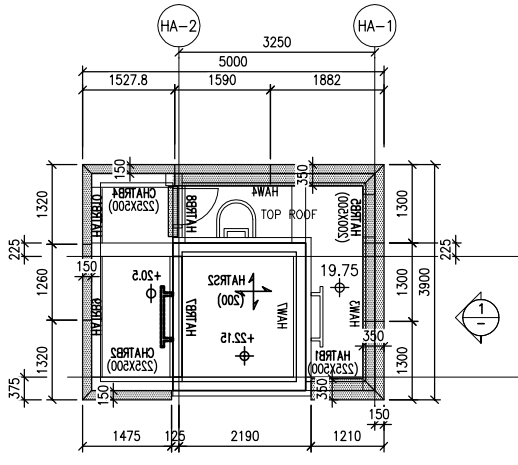
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA5, HA6, HANDED)



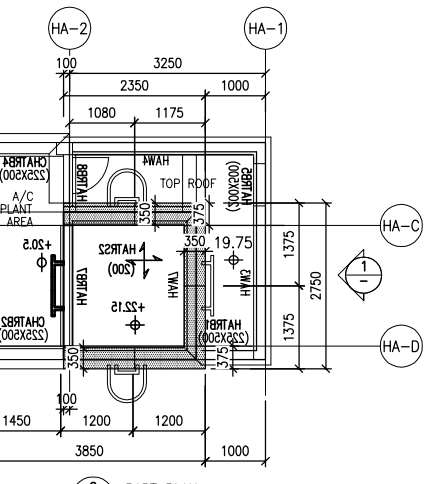
3 PART PLAN



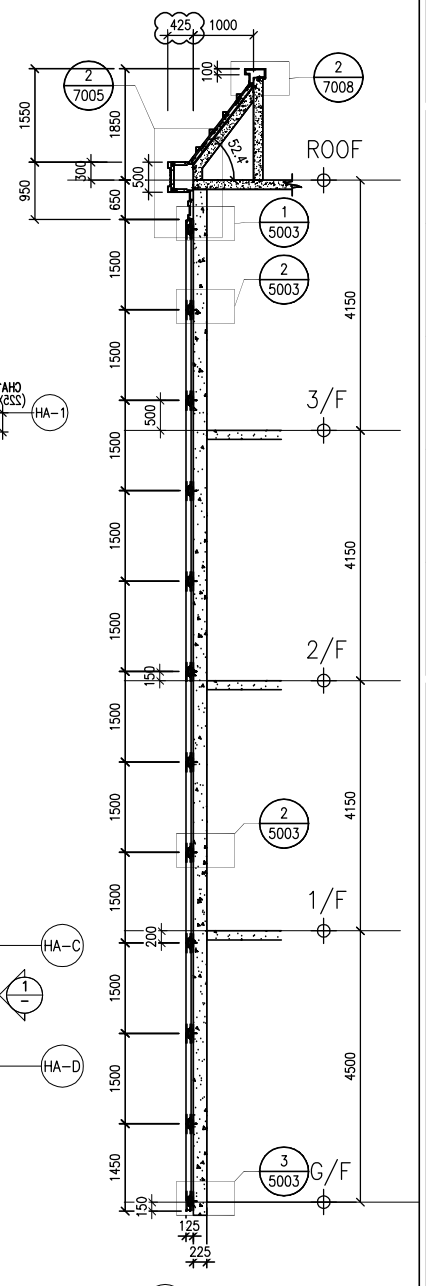
4 PART PLAN



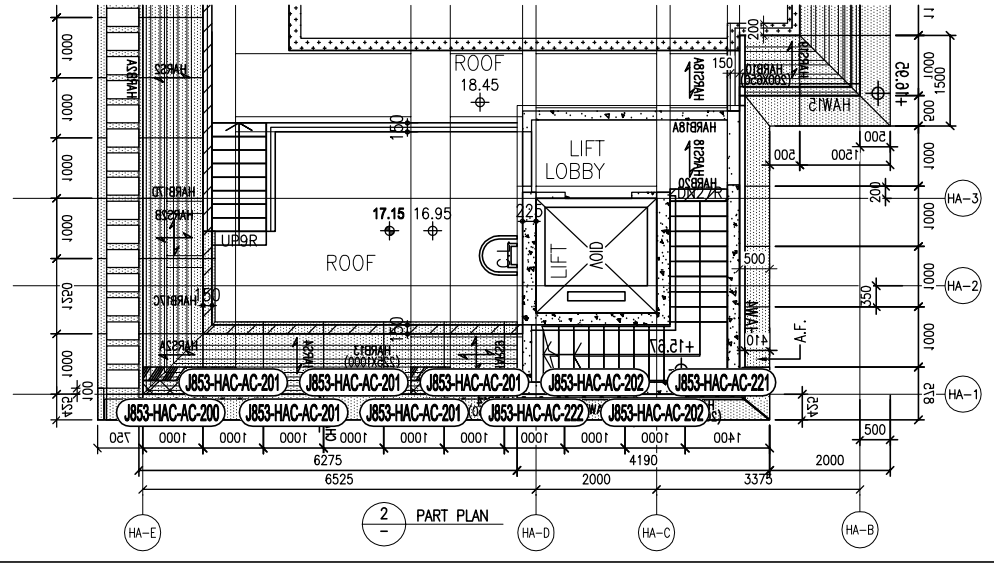
5 PART PLAN



6 PART PLAN



A TYPICAL SECTION



2 PART PLAN

LEGEND :

– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :

協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:

MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J–853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

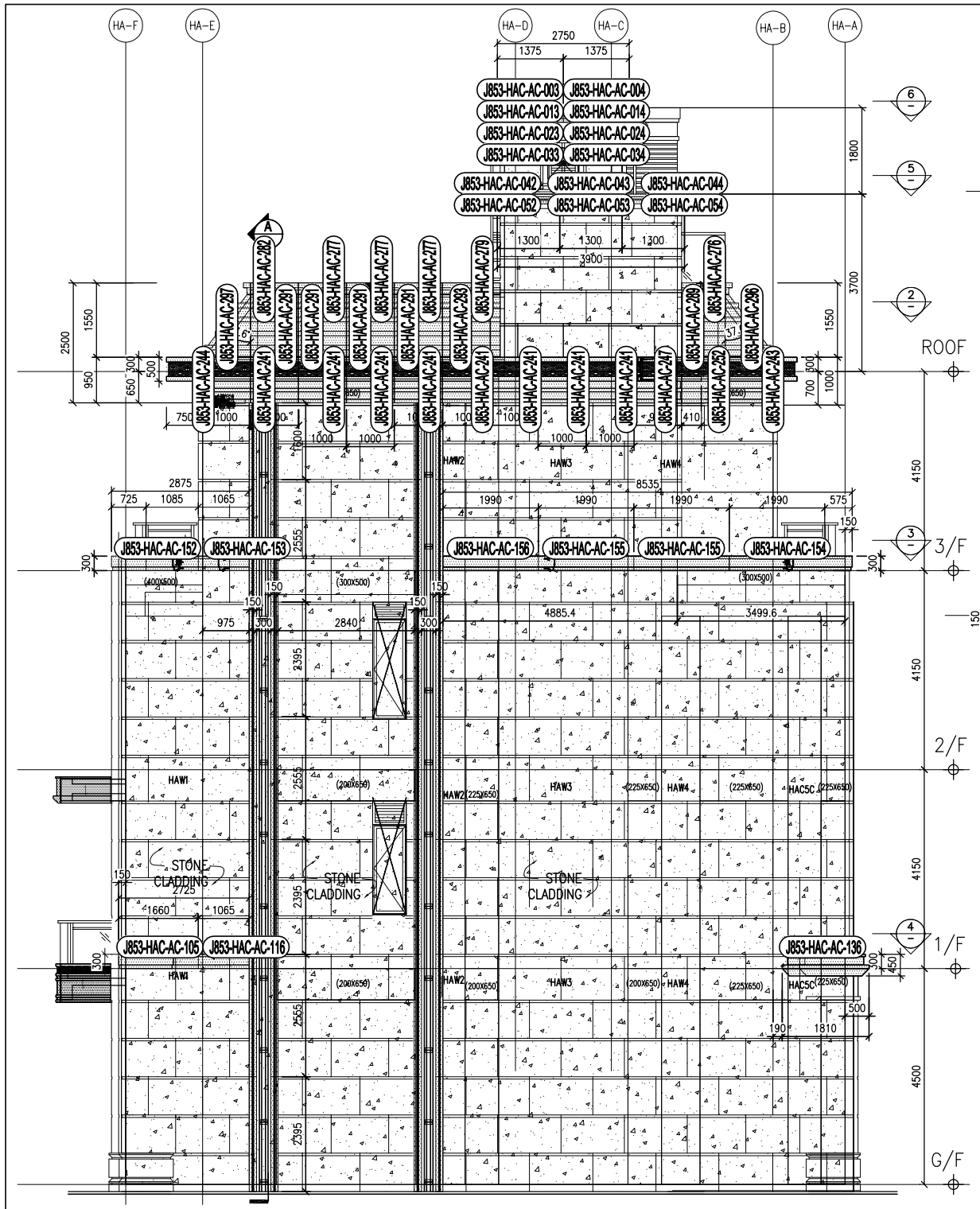
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10–08–23 | SCALE : 1:60 (A1)

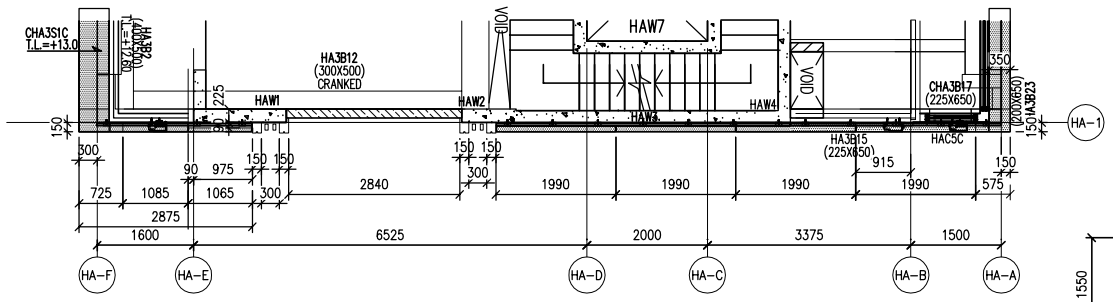
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁製有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6–8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211–4 Fax:(852)27727666

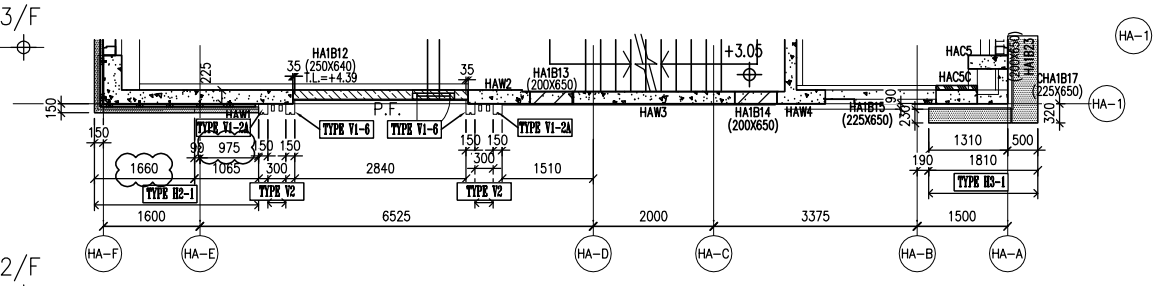
DWG NO. : J853–HAC–AC–3002A | REV. : –



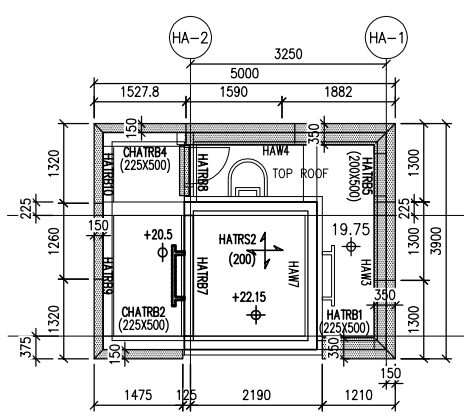
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA2, HA3)



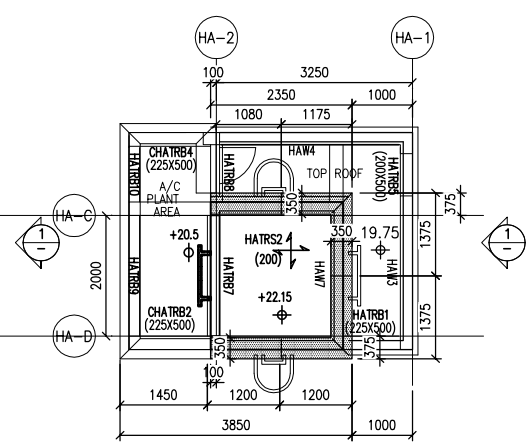
3 PART PLAN



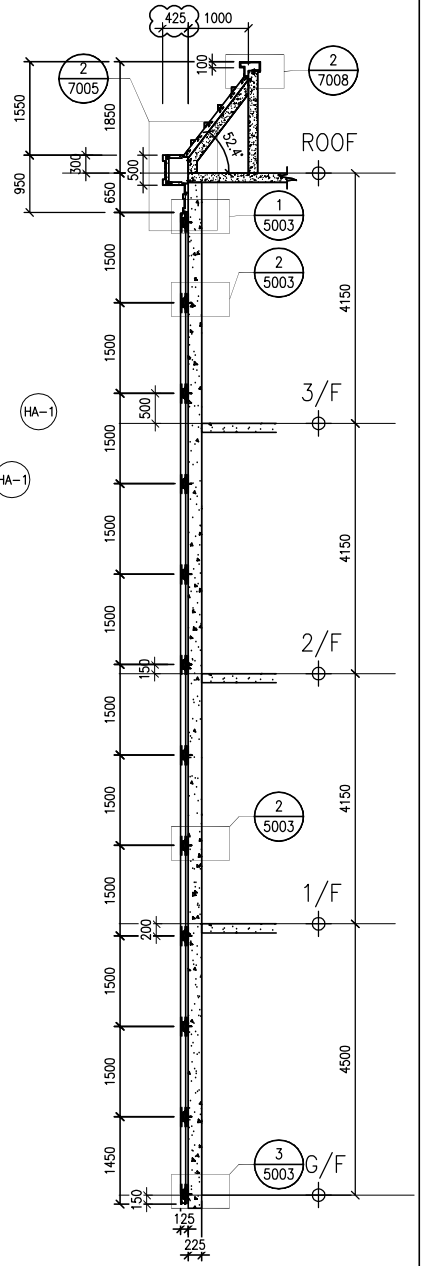
4 PART PLAN



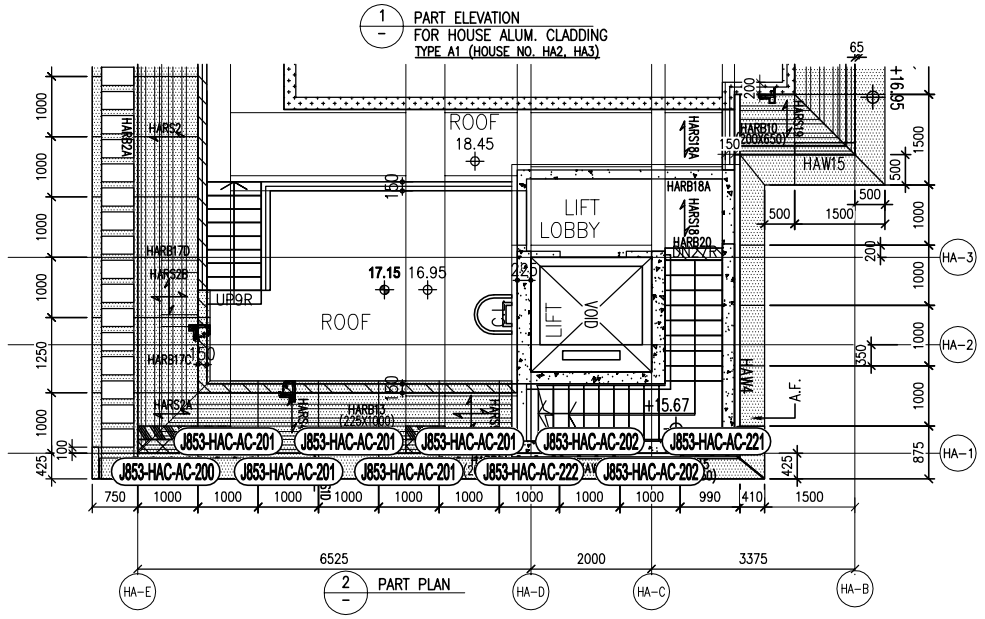
5 PART PLAN



6 PART PLAN



A TYPICAL SECTION



2 PART PLAN

LEGEND :

– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

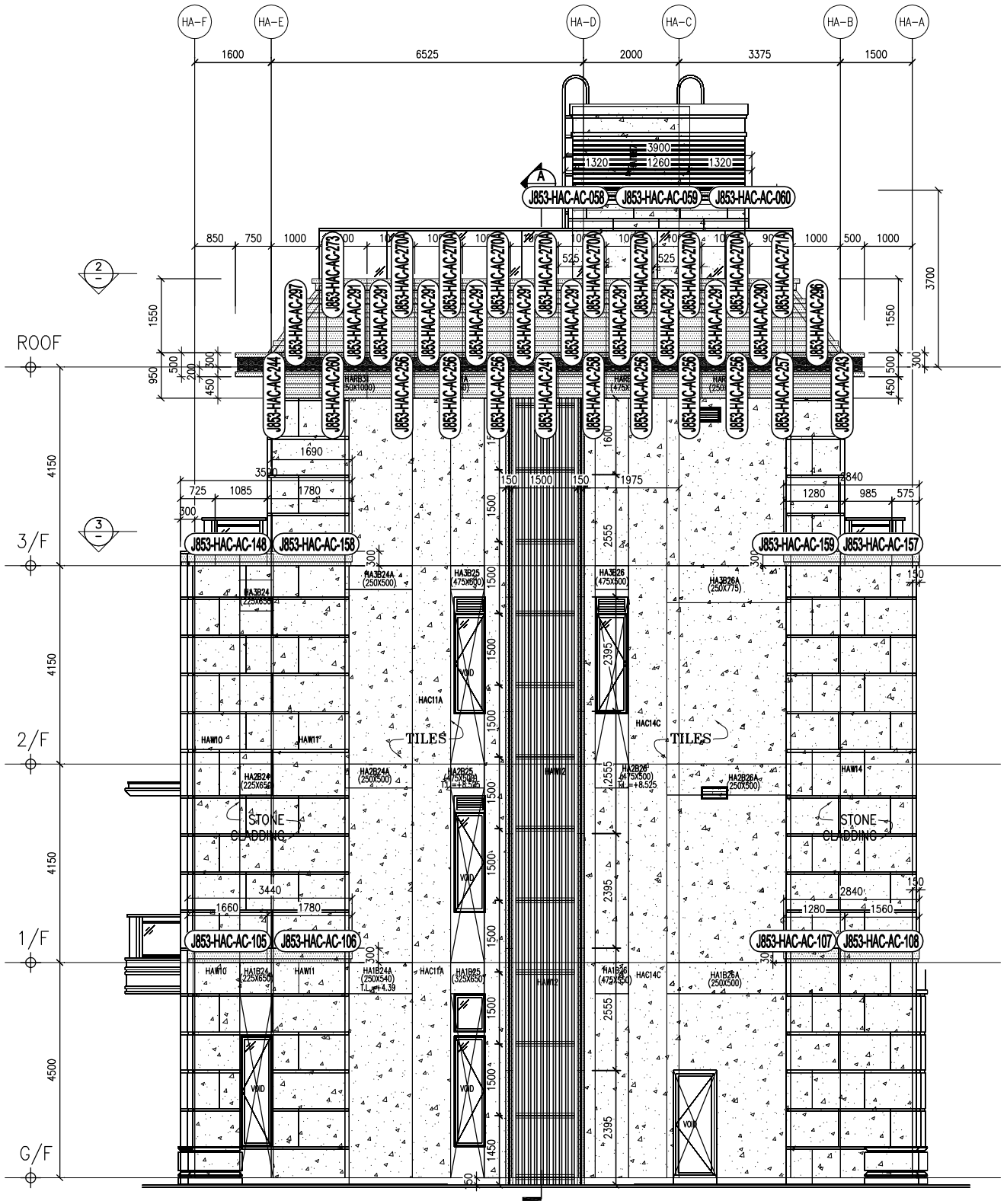
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 | SCALE : 1:60 (A1)

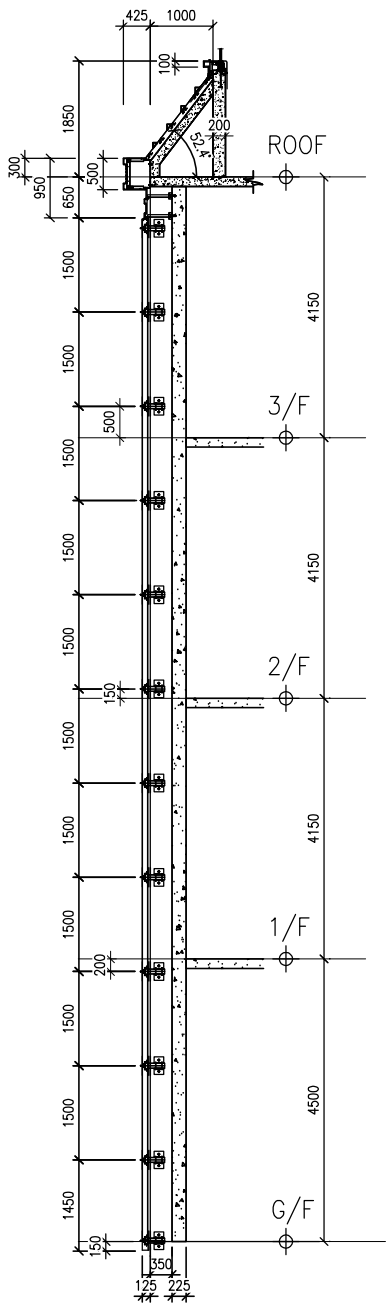
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

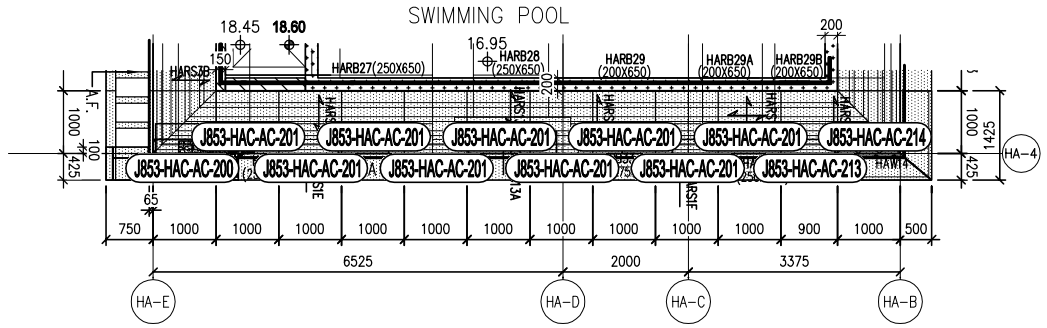
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3003 | REV. : –



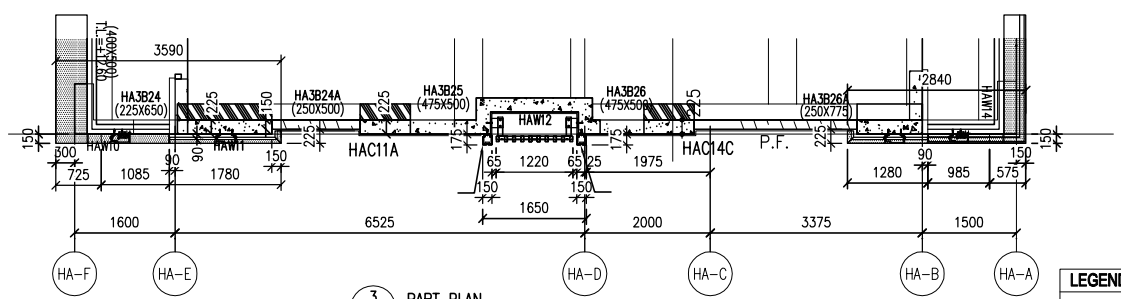
1 / – PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. HA7)





2 / – PART PLAN

A / – TYPICAL SECTION



3 / – PART PLAN

LEGEND :

– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J–853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

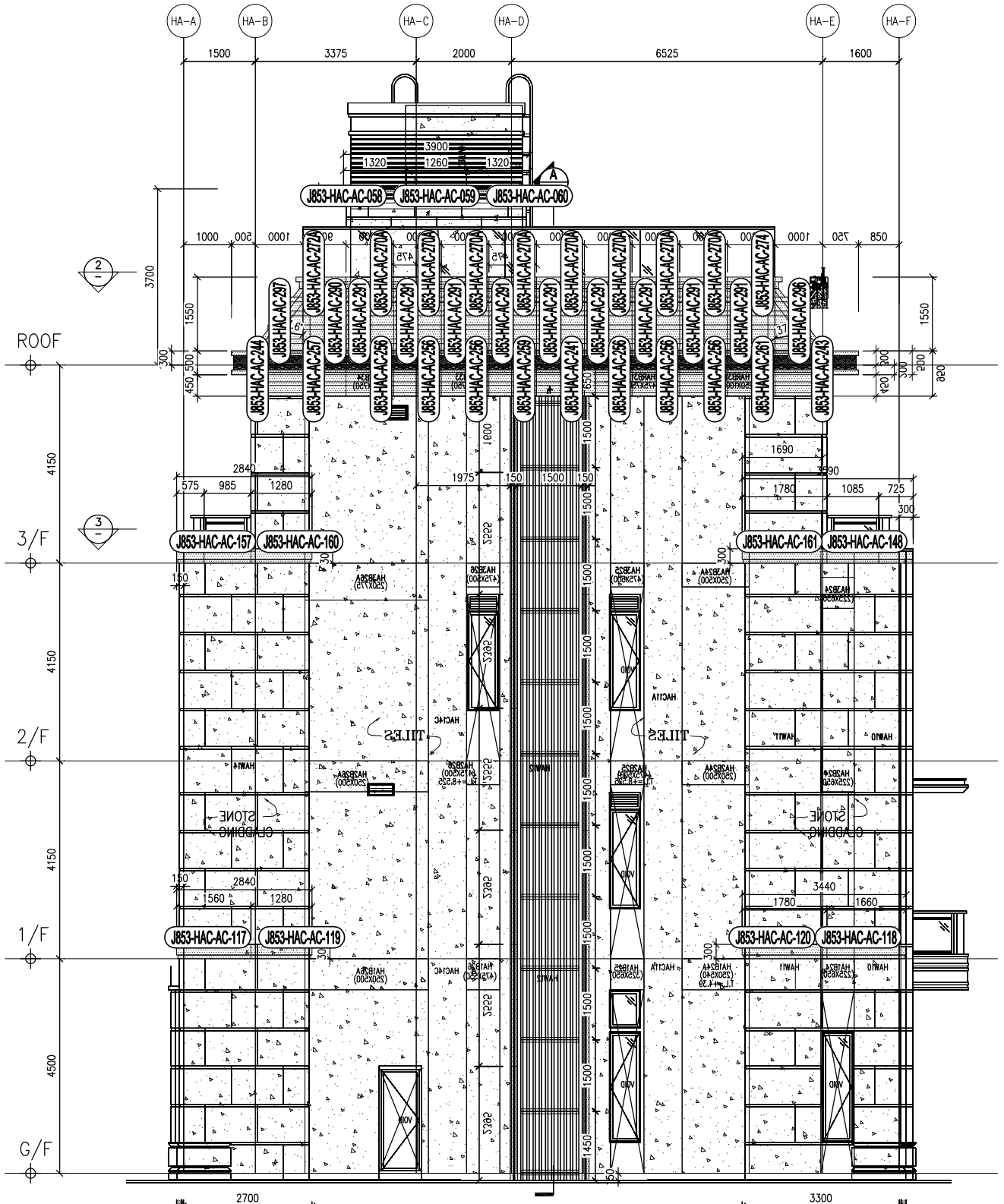
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10–08–23 | SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

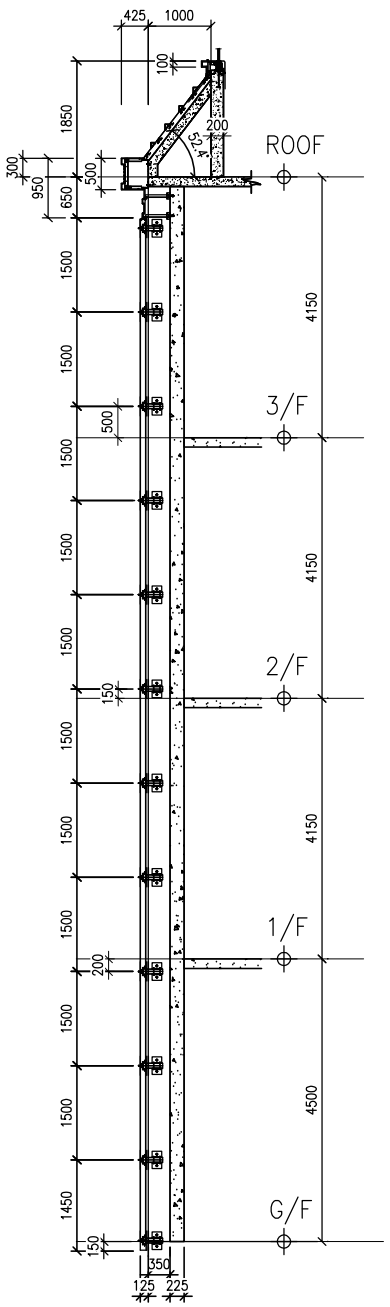
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6–8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211–4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853–HAC–AC–3004 | REV. : –



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA2. & HA6 HANDED)

2 PART PLAN



A TYPICAL SECTION

3 PART PLAN

LEGEND :
– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

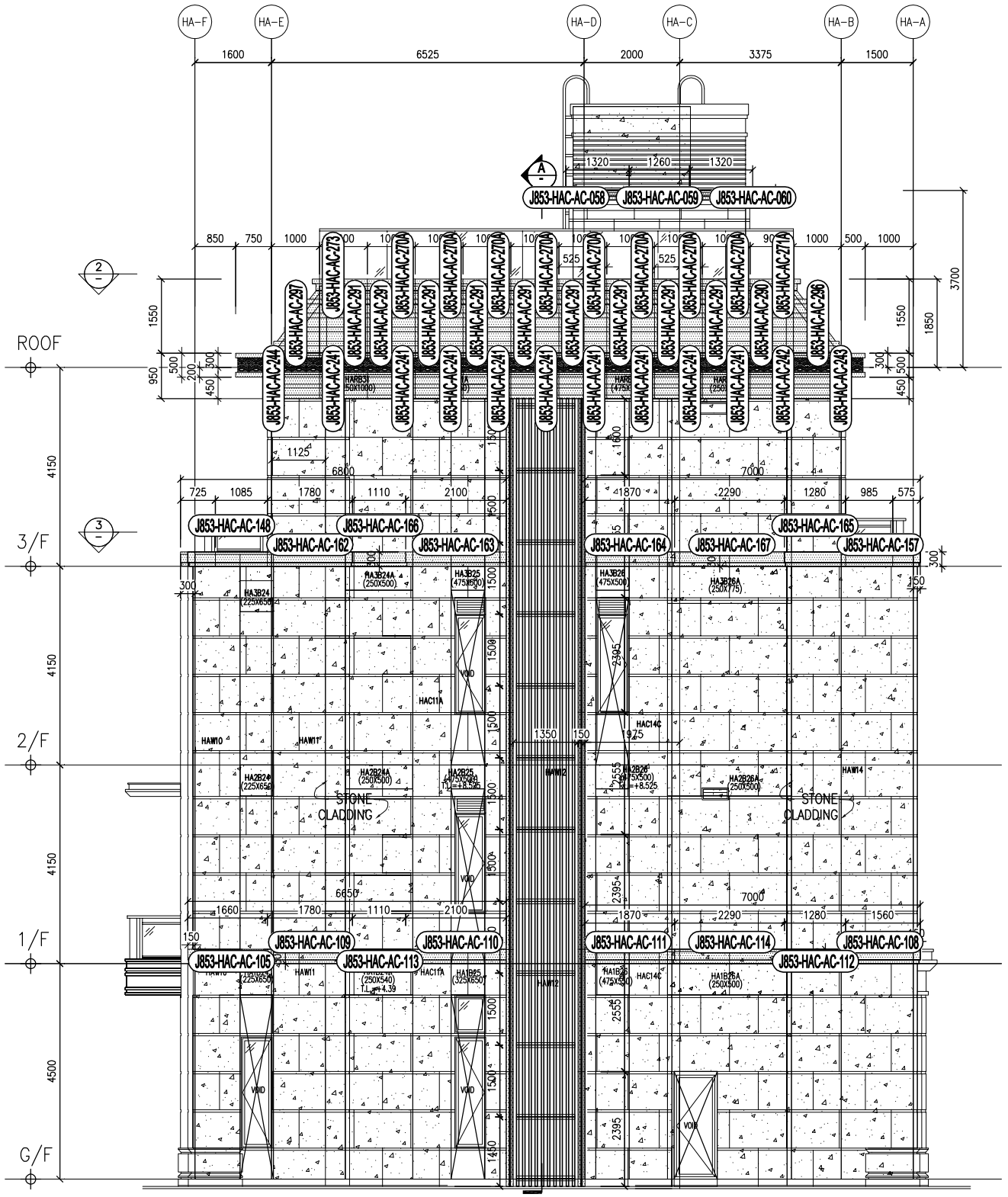
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 | SCALE : 1:60 (A1)

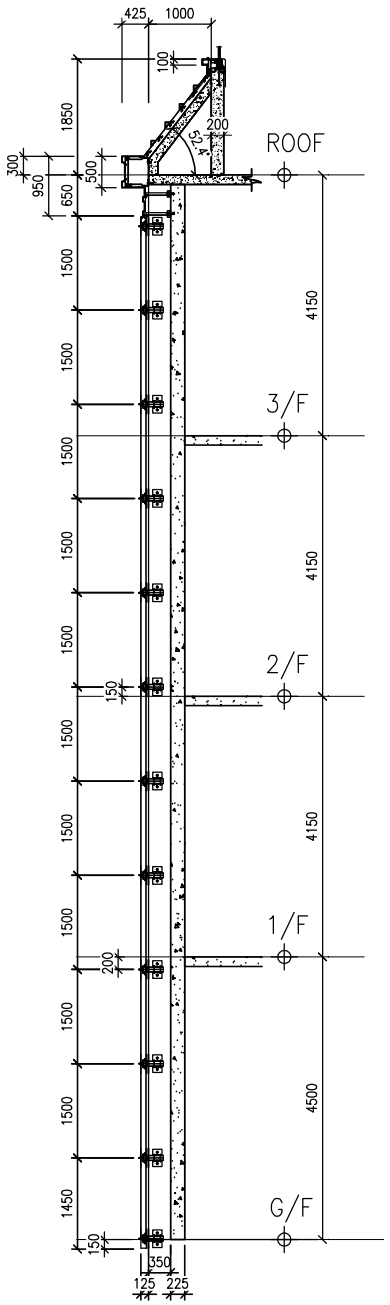
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

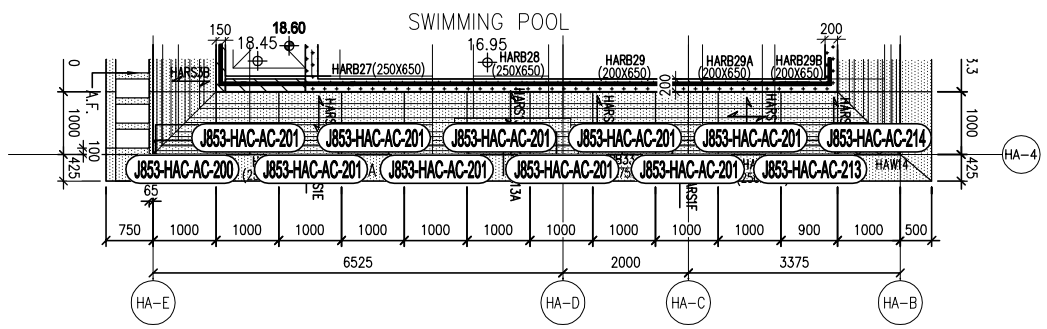
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3004A | REV. : –



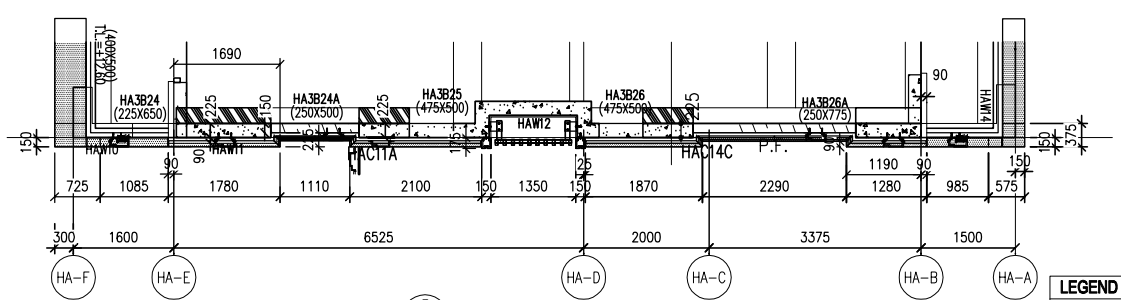
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. HA8)





2 PART PLAN

A TYPICAL SECTION



3 PART PLAN

LEGEND :
– 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J–853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

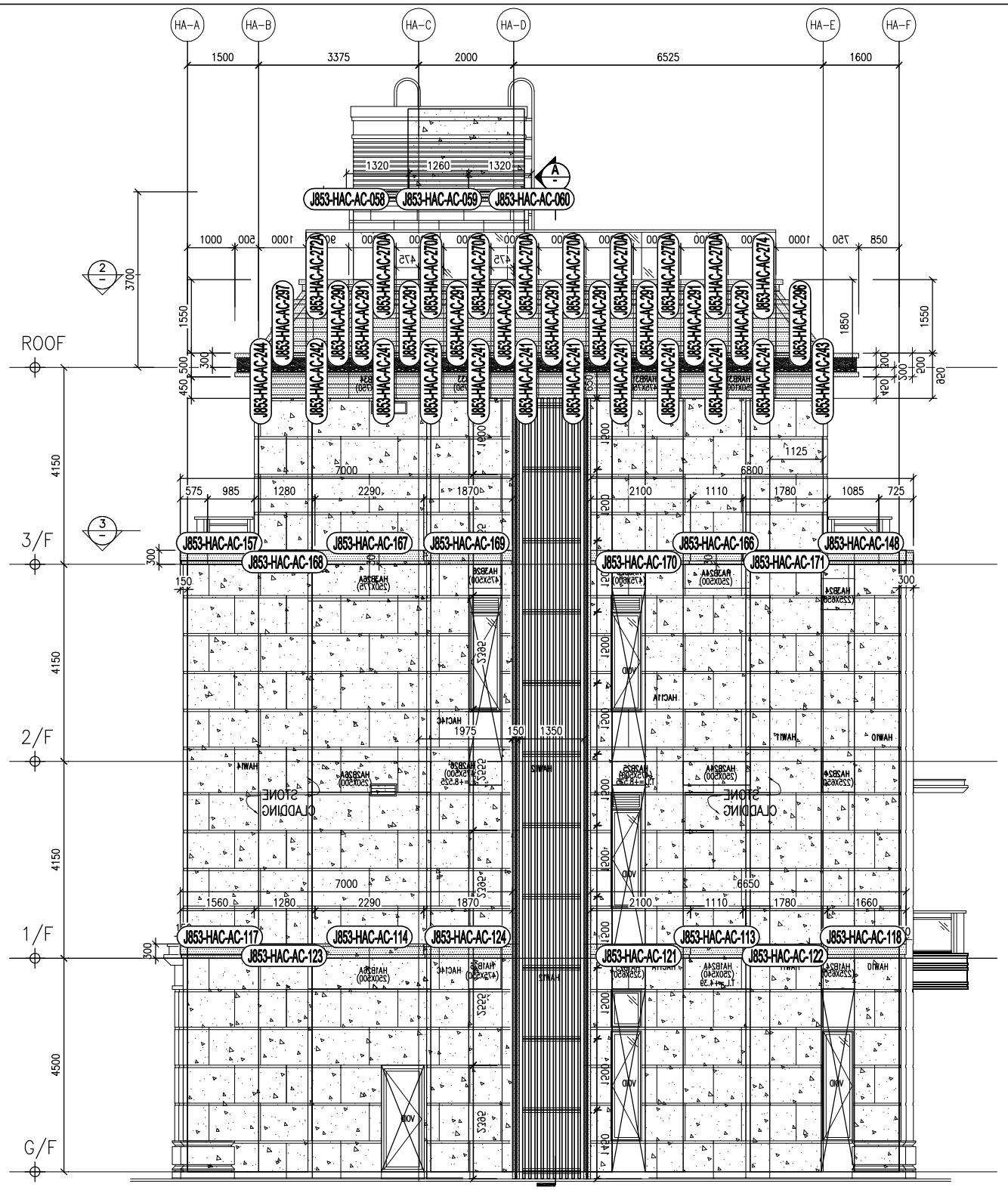
TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10–08–23 | SCALE : 1:60 (A1)

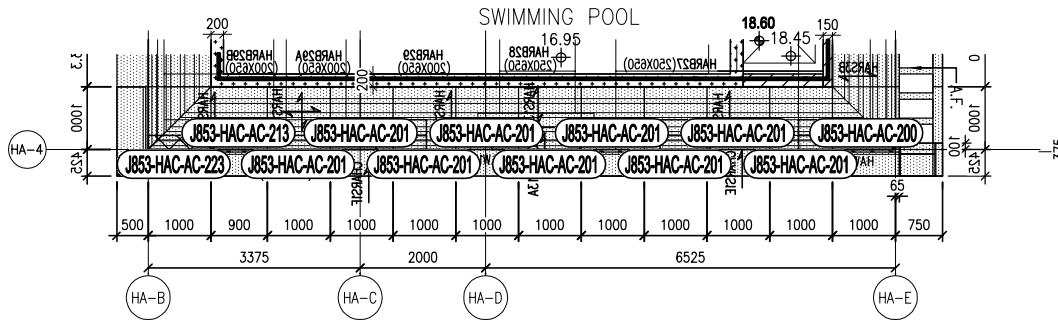
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6–8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211–4 Fax:(852)27727666

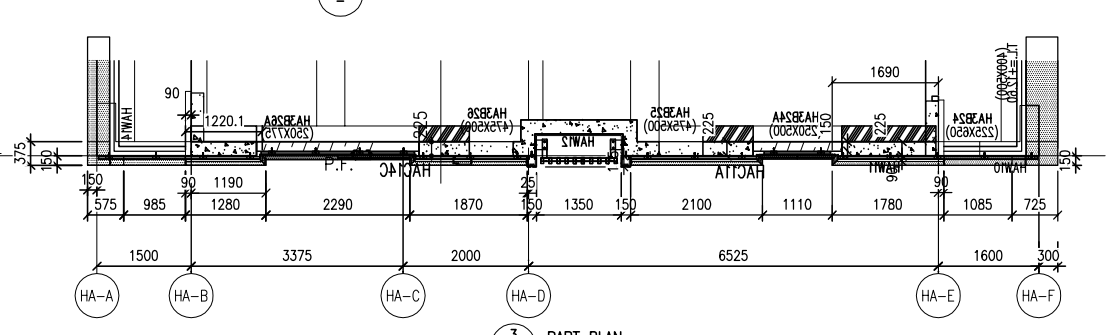
DWG NO. : J853–HAC–AC–3005 | REV. : –



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA1, HA3, HA5, HANDED)



2 PART PLAN



A TYPICAL SECTION

3 PART PLAN

LEGEND :
- 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 | SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3005A | REV. : -