

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7528	修改版本:	B
	HK-0940		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A 地盤用鋁板 (P/A斜頂鋁板) 修改.(紅色)	日期:	22/5/2024.

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料/指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:	(修改B: ①部分減少數量 ③新增鋁板 ②部分取消)	

內容:	有關HA1,3,5,6,7,8屋之鋁板,請按附件資料更新. ①附更新BM表 ②更新分棟表 ③更新加工圖 (取消鋁板: AC-242 AC-286 AC-257 AC-288 AC-260 AC-261)
完成上列要求日期:	ASAP

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ 生產統籌部	☐ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☐ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0940/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表										
工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)										
日期：22-May-24										
序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-HAC-AC-180	2	2	2	2	2	2	2	14	
2	J853-HAC-AC-181	2	2	2	2	2	2	2	14	
3	J853-HAC-AC-182	6	6	6	6	6	6	6	42	
4	J853-HAC-AC-183	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	J853-HAC-AC-184	1	1	1	1	1	1	1	7	
6	J853-HAC-AC-185	1	1	1	1	1	1	1	7	
7	J853-HAC-AC-186	1	1	1	1	1	1	1	7	
8	J853-HAC-AC-187	3	3	3	3	3	3	3	21	
9	J853-HAC-AC-188	3	3	3	3	3	3	3	21	
10	J853-HAC-AC-189	25	25	25	25	25	25	25	175	
11	J853-HAC-AC-190	25	25	25	25	25	25	25	175	
12	J853-HAC-AC-191	2	2	2	2	2	2	2	14	
13	J853-HAC-AC-192	2	2	2	2	2	2	2	14	
14	J853-HAC-AC-193	6	6	6	6	6	6	6	42	
15	J853-HAC-AC-194	1	1	1	1	1	1	1	7	
16	J853-HAC-AC-195	1	1	1	1	1	1	1	7	
17	J853-HAC-AC-196	2	2	2	2	2	2	2	14	
18	J853-HAC-AC-197	2	2	2	2	2	2	2	14	
19	J853-HAC-AC-198	1	1	1	1	1	1	1	7	
20	J853-HAC-AC-199	1	1	1	1	1	1	1	7	
21	J853-HAC-AC-200	2	2	2	2	2	2	2	14	
22	J853-HAC-AC-201	14	14	14	14	14	14	14	98	
23	J853-HAC-AC-202	2	2	2	2	2	2	2	14	
24	J853-HAC-AC-203						1	1	2	
25	J853-HAC-AC-204						1	1	2	
26	J853-HAC-AC-205						1	1	2	
27	J853-HAC-AC-206	3	3	3	3	3	3	3	21	
28	J853-HAC-AC-207						1	1	2	
29	J853-HAC-AC-208						1	1	2	
30	J853-HAC-AC-209						1	1	2	
31	J853-HAC-AC-210						1	1	2	
32	J853-HAC-AC-211	3	3	3	3	3	3	3	21	
33	J853-HAC-AC-212						1	1	2	
34	J853-HAC-AC-213	1	1	1	1	1	1	1	7	
35	J853-HAC-AC-214						1	1	2	
36	J853-HAC-AC-215	1	1	1	1	1			5	
37	J853-HAC-AC-216	1	1	1	1	1			5	
38	J853-HAC-AC-217	1	1	1	1	1			5	
39	J853-HAC-AC-218	1	1	1	1	1			5	
40	J853-HAC-AC-219	1	1	1	1	1			5	
41	J853-HAC-AC-220	1	1	1	1	1			5	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表										
工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)										
日期: 22-May-24										
序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
42	J853-HAC-AC-221	1	1	1	1	1			5	
43	J853-HAC-AC-222	1	1	1	1	1			5	
44	J853-HAC-AC-223	1	1	1	1	1			5	
45	J853-HAC-AC-224	1	1	1	1	1	1	1	7	
46	J853-HAC-AC-225	1	1	1	1	1	1	1	7	
47	J853-HAC-AC-226	3	3	3	3	3	3	3	21	
48	J853-HAC-AC-227	3	3	3	3	3	3	3	21	
49	J853-HAC-AC-228	1	1	1	1	1	1	1	7	
50	J853-HAC-AC-229	1	1	1	1	1	1	1	7	
51	J853-HAC-AC-230	6	6	6	6	6	6	6	42	
52	J853-HAC-AC-231	1	1	1	1	1	1	1	7	
53	J853-HAC-AC-232	1	1	1	1	1	1	1	7	
54	J853-HAC-AC-241	8	8	12	8	4	4	8	52	
55	J853-HAC-AC-242	0		0	0			0	0	取消
56	J853-HAC-AC-243	4	4	4	4	4	4	4	28	
57	J853-HAC-AC-244	4	4	4	4	4	4	4	28	
58	J853-HAC-AC-245						1	1	2	
59	J853-HAC-AC-246						1	1	2	
60	J853-HAC-AC-247	1	1	1	1	1			5	
61	J853-HAC-AC-248	1	1	1	1	1			5	
62	J853-HAC-AC-249						1	1	2	
63	J853-HAC-AC-250						1	1	2	
64	J853-HAC-AC-251	1	1	1	1	1			5	
65	J853-HAC-AC-252	1	1	1	1	1			5	
66	J853-HAC-AC-253	6	6	6	6	6	6	6	42	
67	J853-HAC-AC-254	2	2	2	2	2	2	2	14	
68	J853-HAC-AC-255	3	3	3	3	3	3	3	21	
69	J853-HAC-AC-256	3	3		3	6	6	3	24	
70	J853-HAC-AC-257		0			0	0		0	取消
71	J853-HAC-AC-258	0			0	0	1	0	1	
72	J853-HAC-AC-259	0	1		0	1	0	0	2	
73	J853-HAC-AC-260						0		0	取消
74	J853-HAC-AC-261		0			0			0	取消
75	J853-HAC-AC-751	2	1		2	3	3	2	13	新增編號
76	J853-HAC-AC-752	1	2	3	1			1	8	新增編號
77	J853-HAC-AC-753	1			1	1	1		4	新增編號
78	J853-HAC-AC-754	1			1	1			3	新增編號
79	J853-HAC-AC-755	1			1	1			3	新增編號
80	J853-HAC-AC-756						1	1	2	新增編號
81	J853-HAC-AC-757		1			1	1	1	4	新增編號
82	J853-HAC-AC-758						1	1	2	新增編號

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表										
工程： J853-香港延坪道(第二期别墅)										
日期： 22-May-24										
序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
83	J853-HAC-AC-759		1	1				1	3	新增編號
84	J853-HAC-AC-760		1	1					2	新增編號
85	J853-HAC-AC-761		1			1			2	新增編號
86	J853-HAC-AC-762		1			1			2	新增編號
87	J853-HAC-AC-763		1			1			2	新增編號
88	J853-HAC-AC-764						1		1	新增編號
89	J853-HAC-AC-765						1		1	新增編號
90	J853-HAC-AC-766						1		1	新增編號
91	J853-HAC-AC-767	1		1	1				3	新增編號
92	J853-HAC-AC-768	1		1	1				3	新增編號
93	J853-HAC-AC-769	1		1	1				3	新增編號
94	J853-HAC-AC-770	1		1	1				3	新增編號
95	J853-HAC-AC-771							1	1	新增編號
96	J853-HAC-AC-772							1	1	新增編號
97	J853-HAC-AC-773							1	1	新增編號
98	J853-HAC-AC-262A	1	1	1	1	1	1	1	7	
99	J853-HAC-AC-262B						1	1	2	
100	J853-HAC-AC-263A						1	1	2	
101	J853-HAC-AC-263B	1	1	1	1	1			5	
102	J853-HAC-AC-264	1	1	1	1	1			5	
103	J853-HAC-AC-265	5	5	5	5	5	5	5	35	
104	J853-HAC-AC-266						1	1	2	
105	J853-HAC-AC-267	1	1	1	1	1			5	
106	J853-HAC-AC-268						1	1	2	
107	J853-HAC-AC-269	1	1	1	1	1			5	
108	J853-HAC-AC-270A	8	8	8	8	8	8	8	56	
109	J853-HAC-AC-270B	1	1	1	1	1	1	1	7	
110	J853-HAC-AC-271A						1	1	2	
111	J853-HAC-AC-271B	1	1	1	1	1	1	1	7	
112	J853-HAC-AC-272A	1	1	1	1	1			5	
113	J853-HAC-AC-272B	1	1	1	1	1	1	1	7	
114	J853-HAC-AC-273						1	1	2	
115	J853-HAC-AC-274	1	1	1	1	1			5	
116	J853-HAC-AC-275						1	1	2	
117	J853-HAC-AC-276	1	1	1	1	1			5	
118	J853-HAC-AC-277	3	3	3	3	3	3	3	21	
119	J853-HAC-AC-278						1	1	2	
120	J853-HAC-AC-279	1	1	1	1	1			5	
121	J853-HAC-AC-280						1	1	2	
122	J853-HAC-AC-281	1	1	1	1	1			5	
123	J853-HAC-AC-282	1	1	1	1	1			5	

J853-香港延坪道(第二期別墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用屋顶铝板分栋数量统计表

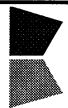
工程： J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 22-May-24

[illegible]

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號: J-853		日期: 22/5/2024		送呈: Joe						
地盤用鋁板B. M. 表				地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)		日期:		副本:						
BM編號:				項目類別: Horizontal Alum. Cladding H41.3.5.6.7.8(屋頂)		日期:		版本:						
A/C Code:				總重量(Kg): 10038.60		總V. F. 面積 (m²): 1234.76								
序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			展開面積(m²)		V. F. 面積(m²)	備註		
						實用	後備	總數	單件	總面積			單件	總面積
1		J853-HAC-AC-180	J853-HAC-AC-180	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	27.32	0.28	3.36	0.28	3.36	
2		J853-HAC-AC-181	J853-HAC-AC-181	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	38.05	0.39	4.68	0.39	4.68	
3		J853-HAC-AC-182	J853-HAC-AC-182	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	93.66	0.32	11.52	0.32	11.52	
4		J853-HAC-AC-183	J853-HAC-AC-183	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	16.59	0.34	2.04	0.34	2.04	
5		J853-HAC-AC-184	J853-HAC-AC-184	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	16.59	0.34	2.04	0.34	2.04	
6		J853-HAC-AC-185	J853-HAC-AC-185	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	23.41	0.48	2.88	0.48	2.88	
7		J853-HAC-AC-186	J853-HAC-AC-186	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	23.41	0.48	2.88	0.48	2.88	
8		J853-HAC-AC-187	J853-HAC-AC-187	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	55.61	0.38	6.84	0.38	6.84	
9		J853-HAC-AC-188	J853-HAC-AC-188	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	55.61	0.38	6.84	0.38	6.84	
10		J853-HAC-AC-189	J853-HAC-AC-189	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	150		150	268.29	0.22	33.00	0.22	33.00	
11		J853-HAC-AC-190	J853-HAC-AC-190	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	150		150	268.29	0.22	33.00	0.22	33.00	
12		J853-HAC-AC-191	J853-HAC-AC-191	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	79.02	0.81	9.72	0.81	9.72	
13		J853-HAC-AC-192	J853-HAC-AC-192	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	110.24	1.13	13.56	1.13	13.56	
14		J853-HAC-AC-193	J853-HAC-AC-193	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	266.34	0.91	32.76	0.91	32.76	
15		J853-HAC-AC-194	J853-HAC-AC-194	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	28.78	0.59	3.54	0.59	3.54	
16		J853-HAC-AC-195	J853-HAC-AC-195	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	28.78	0.59	3.54	0.59	3.54	
17		J853-HAC-AC-196	J853-HAC-AC-196	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	26.34	0.27	3.24	0.27	3.24	
18		J853-HAC-AC-197	J853-HAC-AC-197	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	26.34	0.27	3.24	0.27	3.24	
19		J853-HAC-AC-198	J853-HAC-AC-198	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40.49	0.83	4.98	0.83	4.98	
20		J853-HAC-AC-199	J853-HAC-AC-199	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40.49	0.83	4.98	0.83	4.98	
21		J853-HAC-AC-200	J853-HAC-AC-200	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	150.24	1.54	18.48	1.54	18.48	
22		J853-HAC-AC-201	J853-HAC-AC-201	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	84		84	983.40	1.44	120.96	1.44	120.96	
23		J853-HAC-AC-202	J853-HAC-AC-202	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	137.56	1.41	16.92	1.41	16.92	
24		J853-HAC-AC-203	J853-HAC-AC-203	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	23.41	1.44	2.88	1.44	2.88	
25		J853-HAC-AC-204	J853-HAC-AC-204	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	31.71	1.95	3.90	1.95	3.90	
26		J853-HAC-AC-205	J853-HAC-AC-205	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	22.28	1.37	2.74	1.37	2.74	
27		J853-HAC-AC-206	J853-HAC-AC-206	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	229.75	1.57	28.26	1.57	28.26	
28		J853-HAC-AC-207	J853-HAC-AC-207	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	36.75	2.26	4.52	2.26	4.52	
29		J853-HAC-AC-208	J853-HAC-AC-208	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	24.88	1.53	3.06	1.53	3.06	
30		J853-HAC-AC-209	J853-HAC-AC-209	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	38.54	2.37	4.74	2.37	4.74	
31		J853-HAC-AC-210	J853-HAC-AC-210	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	38.54	2.37	4.74	2.37	4.74	
32		J853-HAC-AC-211	J853-HAC-AC-211	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	275.12	1.88	33.84	1.88	33.84	

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號: J-853	計算: J. L.	日期: 22/5/2024	送呈: Joe								
地盤用鋁板B. M. 表			地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)	核對:	日期:	副本:								
BM編號:			項目類別: Horizontal Alum. Cladding H41. 3. 5. 6. 7. 8(屋頂)	批准:	日期:	版本:								
A/C Code:			總重量(Kg): 10038. 60		總V. F. 面積 (m²): 1234. 76									
序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			展開面積 (m²)		V. F. 面積 (m²)		備註	
						實用	後備	總數	總重量	單件	總面積	單件		總面積
33		J853-HAC-AC-212	J853-HAC-AC-212	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	36. 59	2. 25	4. 50	2. 25	4. 50	
34		J853-HAC-AC-213	J853-HAC-AC-213	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	63. 41	1. 30	7. 80	1. 30	7. 80	
35		J853-HAC-AC-214	J853-HAC-AC-214	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	34. 63	2. 13	4. 26	2. 13	4. 26	
36		J853-HAC-AC-215	J853-HAC-AC-215	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	73. 17	2. 25	9. 00	2. 25	9. 00	
37		J853-HAC-AC-216	J853-HAC-AC-216	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	77. 07	2. 37	9. 48	2. 37	9. 48	
38		J853-HAC-AC-217	J853-HAC-AC-217	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	77. 07	2. 37	9. 48	2. 37	9. 48	
39		J853-HAC-AC-218	J853-HAC-AC-218	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	49. 76	1. 53	6. 12	1. 53	6. 12	
40		J853-HAC-AC-219	J853-HAC-AC-219	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	73. 50	2. 26	9. 04	2. 26	9. 04	
41		J853-HAC-AC-220	J853-HAC-AC-220	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	44. 55	1. 37	5. 48	1. 37	5. 48	
42		J853-HAC-AC-221	J853-HAC-AC-221	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	63. 41	1. 95	7. 80	1. 95	7. 80	
43		J853-HAC-AC-222	J853-HAC-AC-222	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	46. 83	1. 44	5. 76	1. 44	5. 76	
44		J853-HAC-AC-223	J853-HAC-AC-223	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	69. 27	2. 13	8. 52	2. 13	8. 52	
45		J853-HAC-AC-224	J853-HAC-AC-224	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	21. 46	0. 44	2. 64	0. 44	2. 64	
46		J853-HAC-AC-225	J853-HAC-AC-225	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	21. 46	0. 44	2. 64	0. 44	2. 64	
47		J853-HAC-AC-226	J853-HAC-AC-226	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	52. 68	0. 36	6. 48	0. 36	6. 48	
48		J853-HAC-AC-227	J853-HAC-AC-227	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	52. 68	0. 36	6. 48	0. 36	6. 48	
49		J853-HAC-AC-228	J853-HAC-AC-228	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18. 05	0. 37	2. 22	0. 37	2. 22	
50		J853-HAC-AC-229	J853-HAC-AC-229	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18. 05	0. 37	2. 22	0. 37	2. 22	
51		J853-HAC-AC-230	J853-HAC-AC-230	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	108. 29	0. 37	13. 32	0. 37	13. 32	
52		J853-HAC-AC-231	J853-HAC-AC-231	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18. 05	0. 37	2. 22	0. 37	2. 22	
53		J853-HAC-AC-232	J853-HAC-AC-232	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	18. 05	0. 37	2. 22	0. 37	2. 22	
54	A: 減少數量	J853-HAC-AC-241	J853-HAC-AC-241	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	44		44	186. 01	0. 52	22. 88	0. 52	22. 88	A: 減少數量
55	A: 取消	J853-HAC-AC-242	J853-HAC-AC-242	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	0		0	0. 00	0. 47	0. 00	0. 47	0. 00	A: 取消
56		J853-HAC-AC-243	J853-HAC-AC-243	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	107. 32	0. 55	13. 20	0. 55	13. 20	
57		J853-HAC-AC-244	J853-HAC-AC-244	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	107. 32	0. 55	13. 20	0. 55	13. 20	
58		J853-HAC-AC-245	J853-HAC-AC-245	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	4. 55	0. 28	0. 56	0. 28	0. 56	
59		J853-HAC-AC-246	J853-HAC-AC-246	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	8. 29	0. 51	1. 02	0. 51	1. 02	
60		J853-HAC-AC-247	J853-HAC-AC-247	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	16. 59	0. 51	2. 04	0. 51	2. 04	
61		J853-HAC-AC-248	J853-HAC-AC-248	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	9. 11	0. 28	1. 12	0. 28	1. 12	
62		J853-HAC-AC-249	J853-HAC-AC-249	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	7. 97	0. 49	0. 98	0. 49	0. 98	
63		J853-HAC-AC-250	J853-HAC-AC-250	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	12. 03	0. 74	1. 48	0. 74	1. 48	
64		J853-HAC-AC-251	J853-HAC-AC-251	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	24. 06	0. 74	2. 96	0. 74	2. 96	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

計算: J.L.

日期: 22/5/2024

送呈: Joe

地盤用鋁板B. 表

項目類別:

Horizontal Alum. Cladding HA1.3, 5, 6, 7, 8 (屋頂)

核對:

日期:

副本:

BM編號:

A/C Code:

總重量 (Kg):

10038.60

總V. F. 面積 (m²):

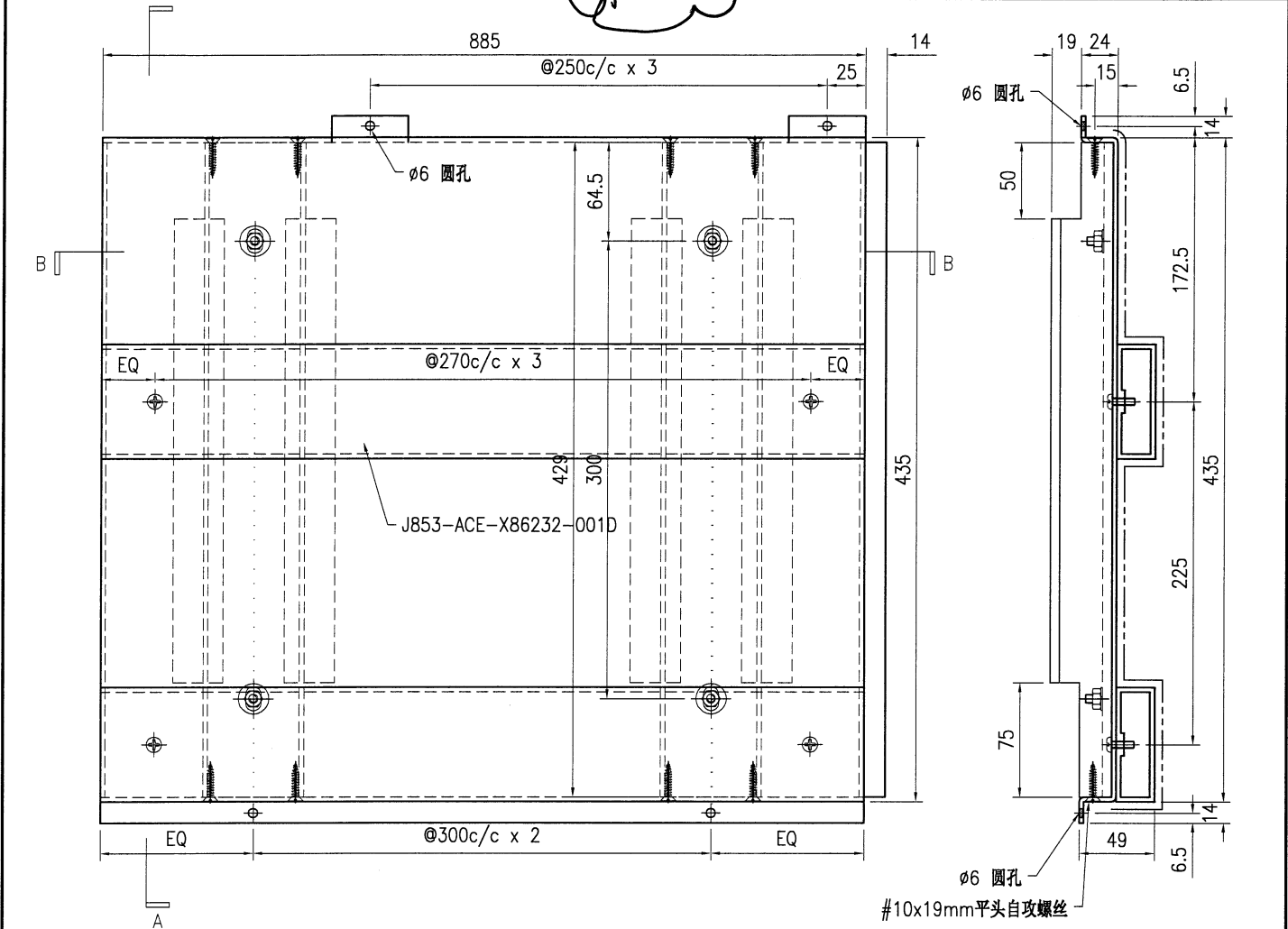
1234.76

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m²)		V. F. 面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
65		J853-HAC-AC-252	J853-HAC-AC-252	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	15.93	0.49	1.96	0.49	1.96	
66		J853-HAC-AC-253	J853-HAC-AC-253	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	152.19	0.52	18.72	0.52	18.72	
67		J853-HAC-AC-254	J853-HAC-AC-254	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	63.41	0.65	7.80	0.65	7.80	
68		J853-HAC-AC-255	J853-HAC-AC-255	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	89.27	0.61	10.98	0.61	10.98	
69	A: 減少數量	J853-HAC-AC-256	J853-HAC-AC-256	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	21		21	90.49	0.53	11.13	0.53	11.13	A: 減少數量
70	A: 取消	J853-HAC-AC-257	J853-HAC-AC-257	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	0		0	0.00	0.48	0.00	0.48	0.00	A: 取消
71		J853-HAC-AC-258	J853-HAC-AC-258	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.31	0.53	0.53	0.53	0.53	A: 減少數量
72		J853-HAC-AC-259	J853-HAC-AC-259	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.31	0.53	0.53	0.53	0.53	A: 減少數量
73	A: 取消	J853-HAC-AC-260	J853-HAC-AC-260	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	0		0	0.00	0.53	0.00	0.53	0.00	A: 取消
74	A: 取消	J853-HAC-AC-261	J853-HAC-AC-261	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	0		0	0.00	0.53	0.00	0.53	0.00	A: 取消
75		J853-HAC-AC-262	J853-HAC-AC-262A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	9.27	0.19	1.14	0.19	1.14	
76		J853-HAC-AC-262	J853-HAC-AC-262B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	3.09	0.19	0.38	0.19	0.38	
77		J853-HAC-AC-263	J853-HAC-AC-263A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	3.25	0.20	0.40	0.20	0.40	
78		J853-HAC-AC-263	J853-HAC-AC-263B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	6.18	0.19	0.76	0.19	0.76	
79		J853-HAC-AC-264	J853-HAC-AC-264	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	6.50	0.20	0.80	0.20	0.80	
80		J853-HAC-AC-265	J853-HAC-AC-265	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	30		30	139.02	0.57	17.10	0.57	17.10	
81		J853-HAC-AC-266	J853-HAC-AC-266	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	13.01	0.80	1.60	0.80	1.60	
82		J853-HAC-AC-267	J853-HAC-AC-267	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	26.02	0.80	3.20	0.80	3.20	
83		J853-HAC-AC-268	J853-HAC-AC-268	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	11.38	0.70	1.40	0.70	1.40	
84		J853-HAC-AC-269	J853-HAC-AC-269	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	23.09	0.71	2.84	0.71	2.84	
85		J853-HAC-AC-270	J853-HAC-AC-270A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	48		48	245.85	0.63	30.24	0.63	30.24	
86		J853-HAC-AC-270	J853-HAC-AC-270B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	36.10	0.74	4.44	0.74	4.44	
87		J853-HAC-AC-271	J853-HAC-AC-271A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	10.57	0.65	1.30	0.65	1.30	
88		J853-HAC-AC-271	J853-HAC-AC-271B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40.49	0.83	4.98	0.83	4.98	
89		J853-HAC-AC-272	J853-HAC-AC-272A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	21.14	0.65	2.60	0.65	2.60	
90		J853-HAC-AC-272	J853-HAC-AC-272B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	40.49	0.83	4.98	0.83	4.98	
91		J853-HAC-AC-273	J853-HAC-AC-273	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	11.71	0.72	1.44	0.72	1.44	
92		J853-HAC-AC-274	J853-HAC-AC-274	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	23.41	0.72	2.88	0.72	2.88	
93		J853-HAC-AC-275	J853-HAC-AC-275	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	12.03	0.74	1.48	0.74	1.48	
94		J853-HAC-AC-276	J853-HAC-AC-276	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	24.06	0.74	2.96	0.74	2.96	
95		J853-HAC-AC-277	J853-HAC-AC-277	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	134.63	0.92	16.56	0.92	16.56	
96		J853-HAC-AC-278	J853-HAC-AC-278	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	17.89	1.10	2.20	1.10	2.20	

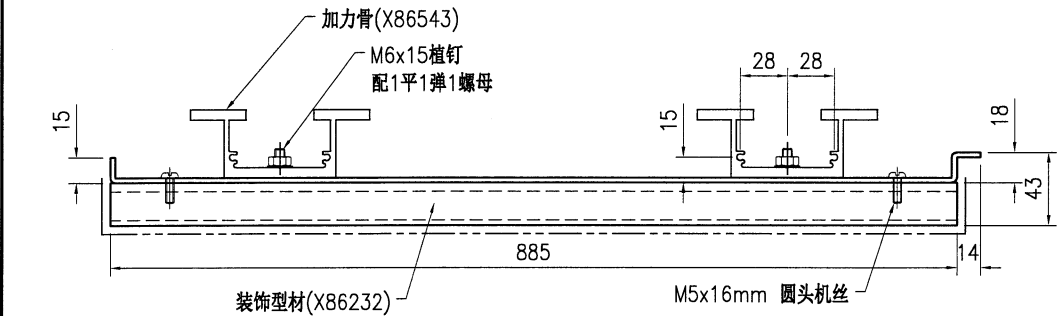
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程號: J-853		計算: J. L.		日期: 22/5/2024		送呈: Joe			
地盤用鋁板B. M. 表					地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)		核對:		日期:		副本:			
BM編號:					項目類別: Horizontal Alum. Cladding H41 3.5 6.7.8(屋頂)		批准:		日期:		版本:			
A/C Code:					總重量(Kg): 10038.60				總V.F.面積 (m²): 1234.76					
序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
97		J853-HAC-AC-279	J853-HAC-AC-279	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	35.77	1.10	4.40	1.10	4.40	
98		J853-HAC-AC-280	J853-HAC-AC-280	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	17.07	1.05	2.10	1.05	2.10	
99		J853-HAC-AC-281	J853-HAC-AC-281	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	41.30	1.27	5.08	1.27	5.08	
100		J853-HAC-AC-282	J853-HAC-AC-282	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	34.15	1.05	4.20	1.05	4.20	
101		J853-HAC-AC-283	J853-HAC-AC-283	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	20.65	1.27	2.54	1.27	2.54	
102		J853-HAC-AC-284	J853-HAC-AC-284	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	14.96	0.92	1.84	0.92	1.84	
103		J853-HAC-AC-285	J853-HAC-AC-285	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	29.92	0.92	3.68	0.92	3.68	
104	A:取消	J853-HAC-AC-286	J853-HAC-AC-286	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	0		0	0.00	1.63	0.00	1.63	0.00	A:取消
105	A:取消	J853-HAC-AC-288	J853-HAC-AC-288	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	0		0	0.00	1.63	0.00	1.63	0.00	A:取消
106		J853-HAC-AC-289	J853-HAC-AC-289	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	77.07	1.58	9.48	1.58	9.48	
107		J853-HAC-AC-290	J853-HAC-AC-290	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	78.05	1.60	9.60	1.60	9.60	
108		J853-HAC-AC-291	J853-HAC-AC-291	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	78		78	1122.43	1.77	138.06	1.77	138.06	
109		J853-HAC-AC-292	J853-HAC-AC-292	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	304.39	2.08	37.44	2.08	37.44	
110		J853-HAC-AC-293	J853-HAC-AC-293	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	103.41	2.12	12.72	2.12	12.72	
111		J853-HAC-AC-294	J853-HAC-AC-294	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	36		36	585.36	2.00	72.00	2.00	72.00	
112		J853-HAC-AC-295	J853-HAC-AC-295	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	241.95	2.48	29.76	2.48	29.76	
113		J853-HAC-AC-296	J853-HAC-AC-296	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	273.66	1.87	33.66	1.87	33.66	
114		J853-HAC-AC-297	J853-HAC-AC-297	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	18		18	273.66	1.87	33.66	1.87	33.66	
115		J853-HAC-AC-298	J853-HAC-AC-298	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	103.41	2.12	12.72	2.12	12.72	
116		J853-HAC-AC-299	J853-HAC-AC-299	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	103.41	2.12	12.72	2.12	12.72	
117	A:新增	J853-HAC-AC-751	J853-HAC-AC-751	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	12		12	51.71	0.53	6.36	0.53	6.36	A:新增編號
118	A:新增	J853-HAC-AC-752	J853-HAC-AC-752	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	25.85	0.53	3.18	0.53	3.18	A:新增編號
119	A:新增	J853-HAC-AC-753	J853-HAC-AC-753	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	17.24	0.53	2.12	0.53	2.12	A:新增編號
120	A:新增	J853-HAC-AC-754	J853-HAC-AC-754	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	12.93	0.53	1.59	0.53	1.59	A:新增編號
121	A:新增	J853-HAC-AC-755	J853-HAC-AC-755	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	12.93	0.53	1.59	0.53	1.59	A:新增編號
122	A:新增	J853-HAC-AC-756	J853-HAC-AC-756	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	8.62	0.53	1.06	0.53	1.06	A:新增編號
123	A:新增	J853-HAC-AC-757	J853-HAC-AC-757	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	12.93	0.53	1.59	0.53	1.59	A:新增編號
124	A:新增	J853-HAC-AC-758	J853-HAC-AC-758	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	8.62	0.53	1.06	0.53	1.06	A:新增編號
125	A:新增	J853-HAC-AC-759	J853-HAC-AC-759	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	8.62	0.53	1.06	0.53	1.06	A:新增編號
126	A:新增	J853-HAC-AC-760	J853-HAC-AC-760	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.31	0.53	0.53	0.53	0.53	A:新增編號
127	A:新增	J853-HAC-AC-761	J853-HAC-AC-761	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.90	0.48	0.48	0.48	0.48	A:新增編號
128	A:新增	J853-HAC-AC-762	J853-HAC-AC-762	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.31	0.53	0.53	0.53	0.53	A:新增編號

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-242		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-242		
版本	1			采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	0	
日期	18/5			颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.47	长度	885	宽度	435

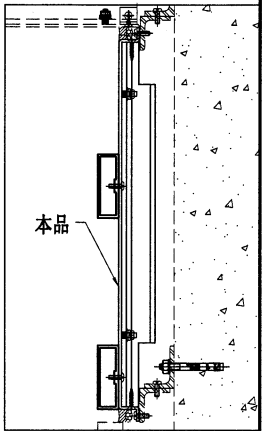
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	3



SECTION A-A



SECTION B-B



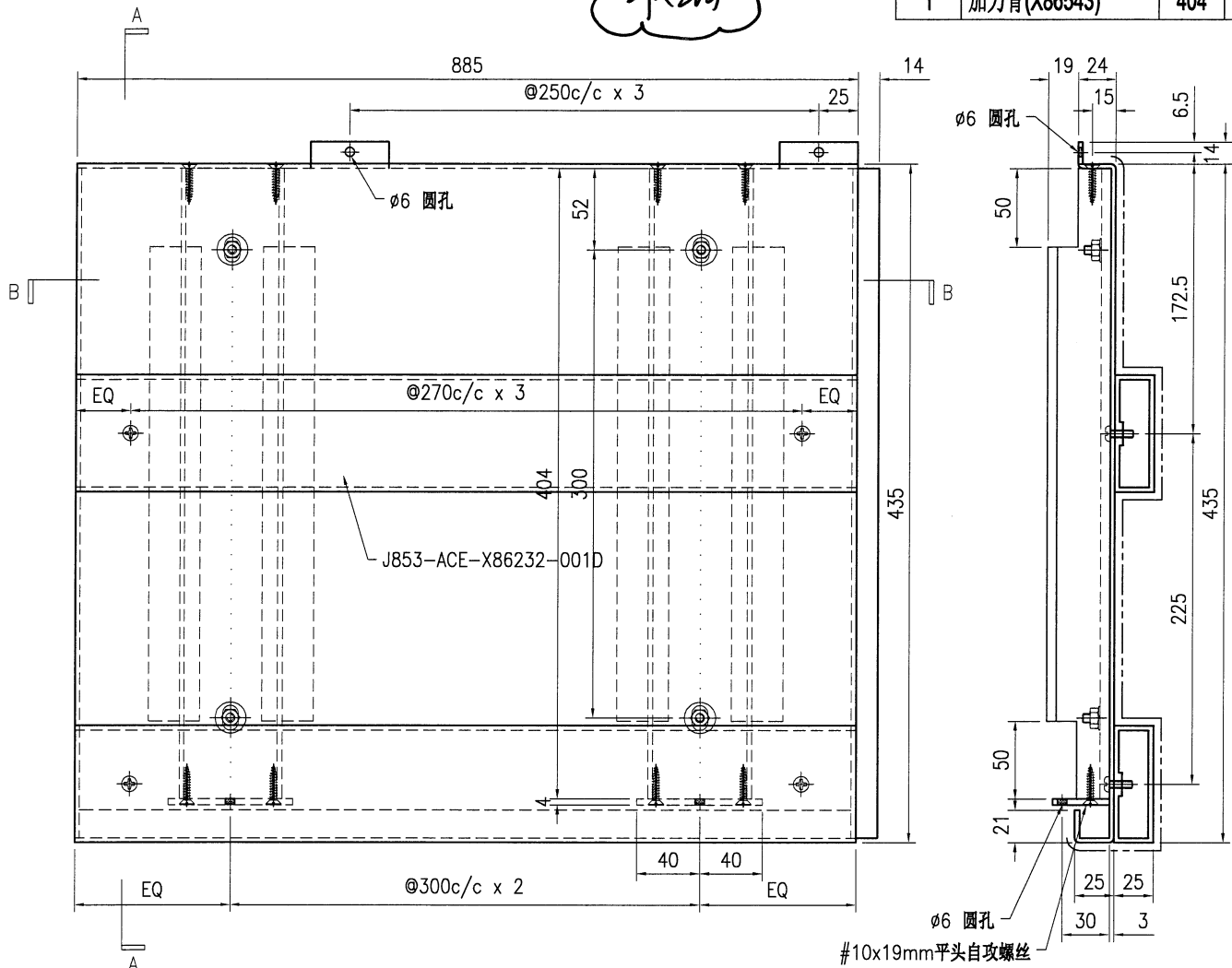
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

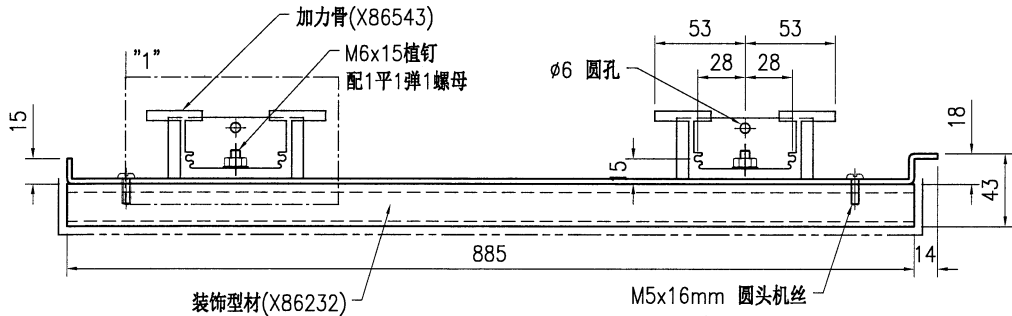
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-257		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-257		
版本	1			采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	0		
日期	18/5			颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.48	长度	885	宽度	435	

取消

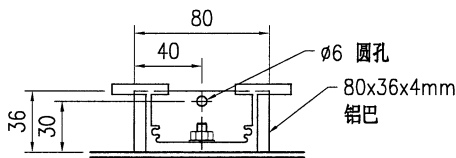
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	3



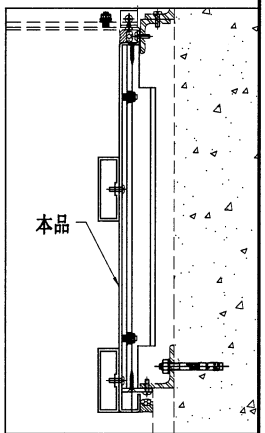
SECTION A-A



SECTION B-B



DETAIL 1



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



取消

Technical drawing of a rectangular panel, likely a door or window frame, showing dimensions and annotations.

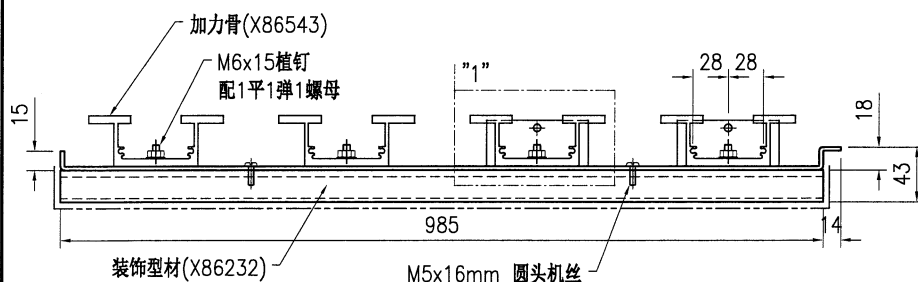
Top View (Left):

- Overall width: 985
- Overall height: 435
- Horizontal spacing: 87.5, 270, 40, 40, 270, 87.5
- Vertical spacing: 64.5, 300, 404, 300
- Reinforcement: $\textcircled{R}290\text{c/c} \times 3$ (top), $\textcircled{R}300\text{c/c} \times 2$ (middle)
- Annotations: EQ, J853-ACE-X86232-001A

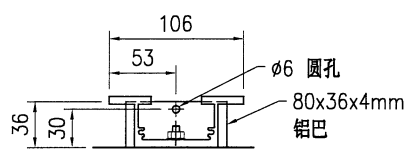
Side View (Right):

- Overall height: 435
- Internal height: 225
- Top flange thickness: 14
- Bottom flange thickness: 75
- Reinforcement: $\textcircled{R}290\text{c/c} \times 3$ (top), $\textcircled{R}300\text{c/c} \times 2$ (middle)
- Annotations: $\phi 6$ 圆孔, #10x19mm平头自攻螺丝

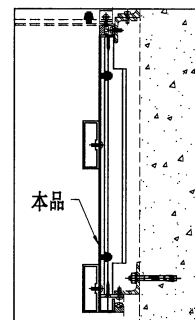
SECTION B-B



SECTION C-C



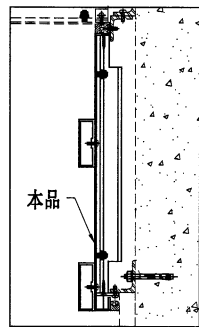
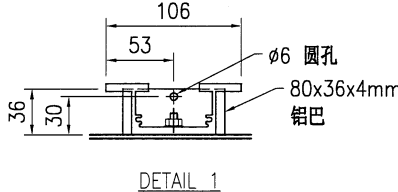
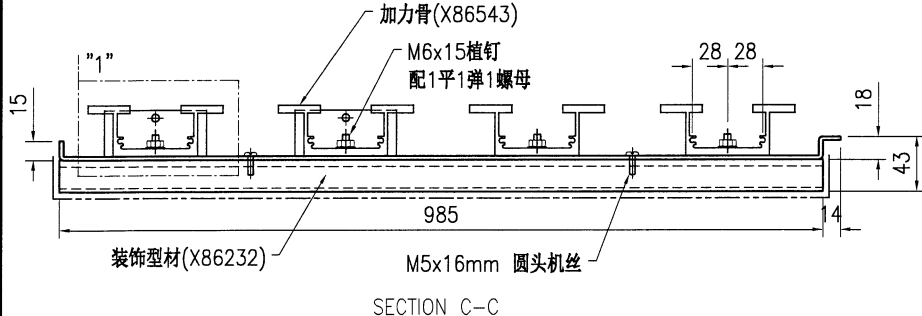
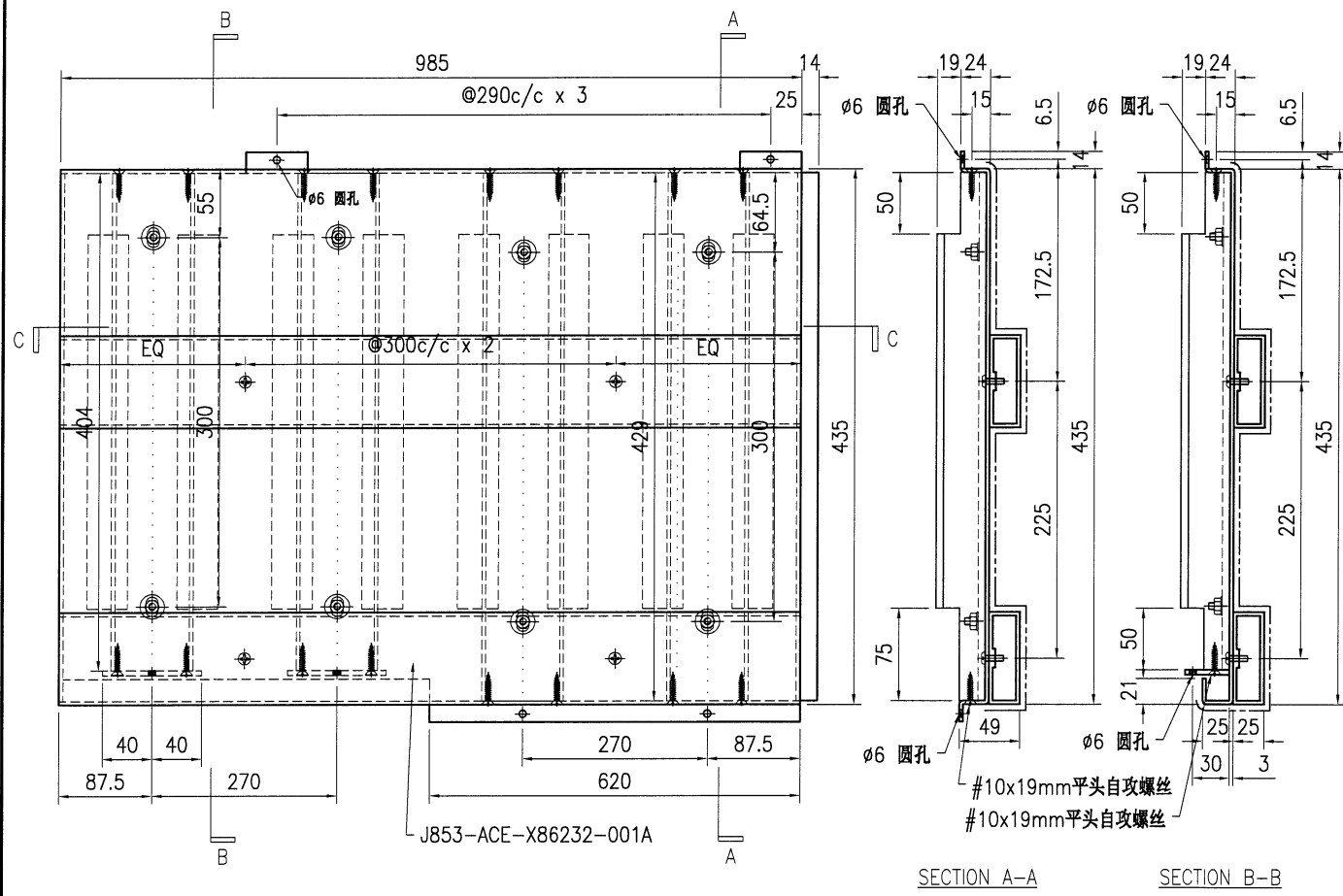
DETAIL 1



1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-261			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-261			
版本	1			采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	0				
日期	18/5			颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435			
取消												序号	物料编号				长度	数量	
												1	加力骨(X86543)				404	2	
												2	加力骨(X86543)				429	2	

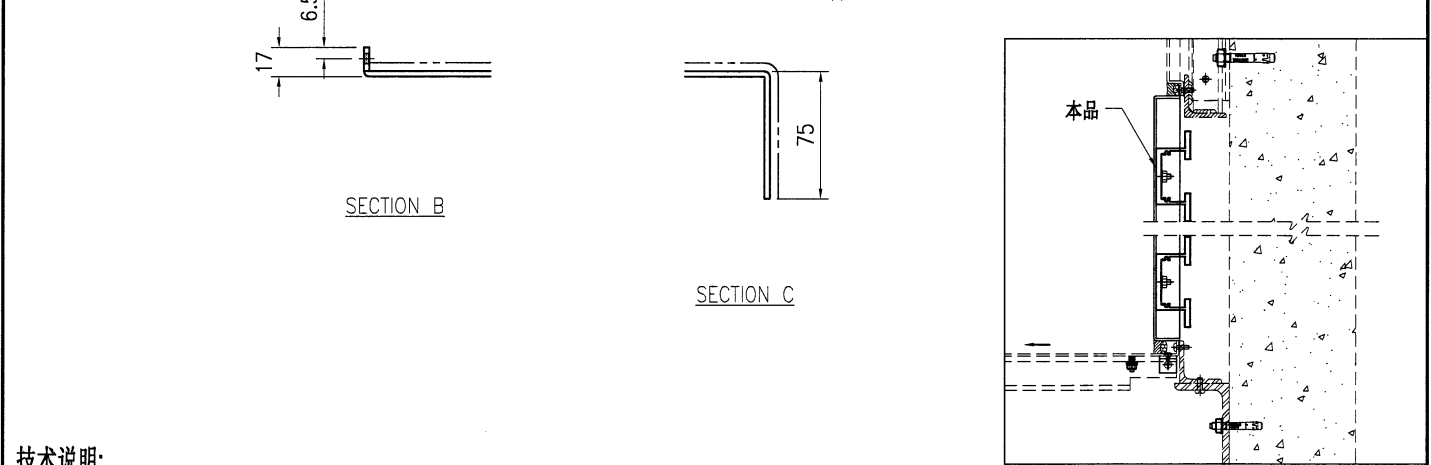
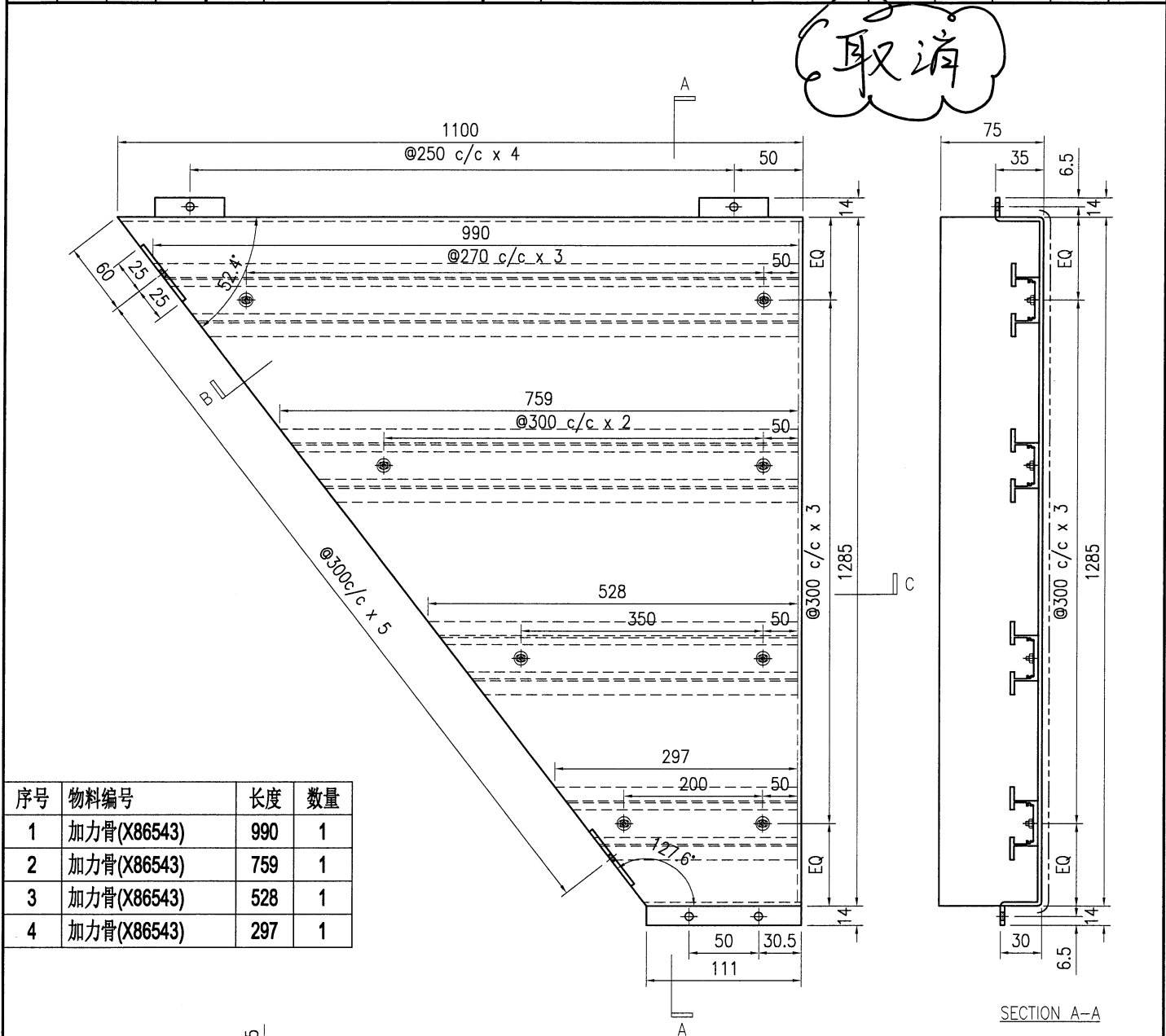
取消



技术说明:

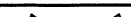
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-286			
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-286			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	1.63	长度	1100	宽度	1285		

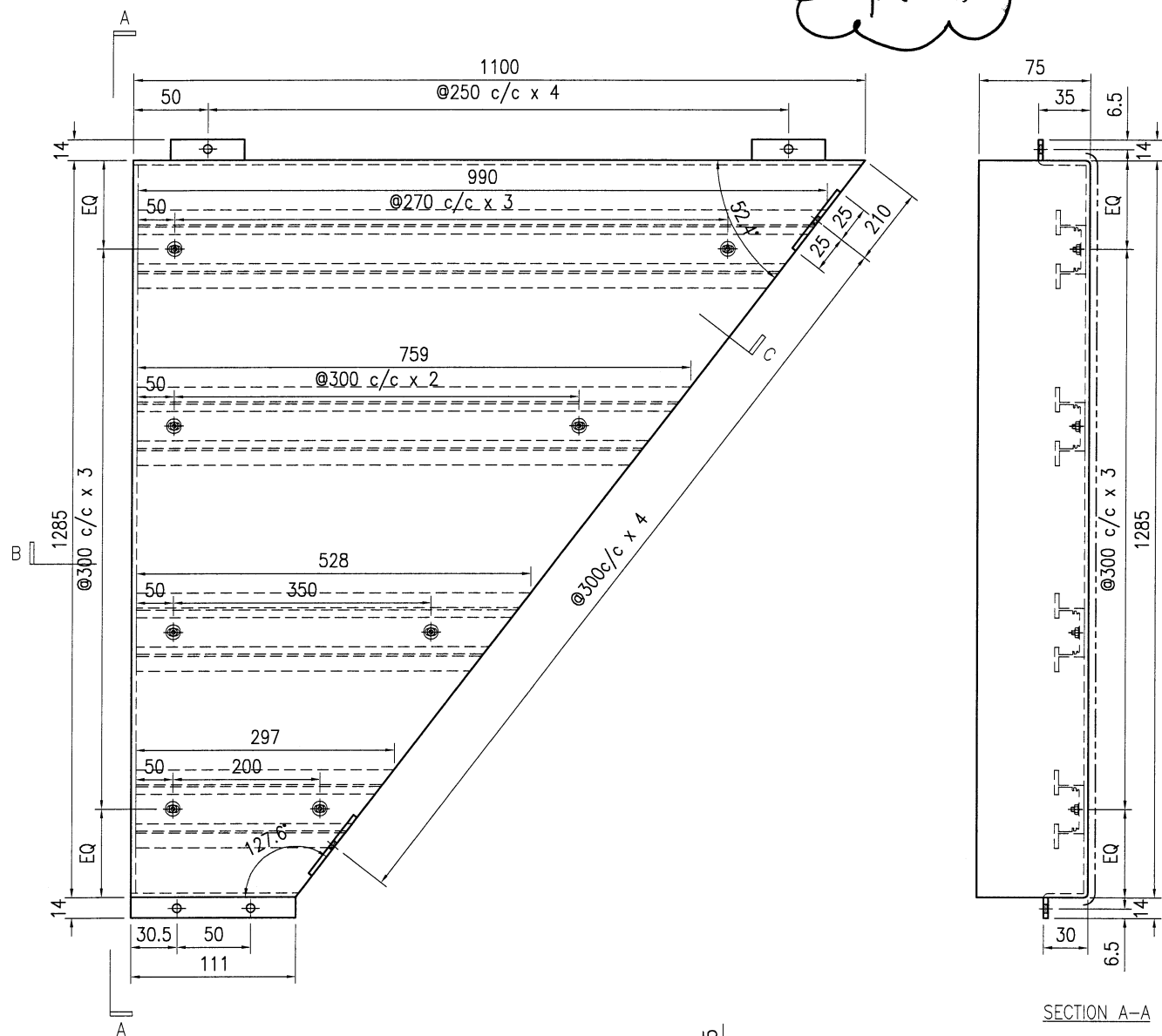


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-288			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-288			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	1.63		长度	1100	宽度	1285	

取消



SECTION B

SECTION C

SECTION A-A

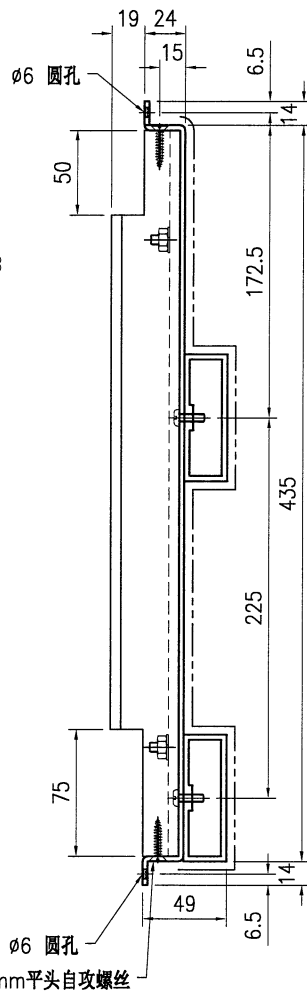
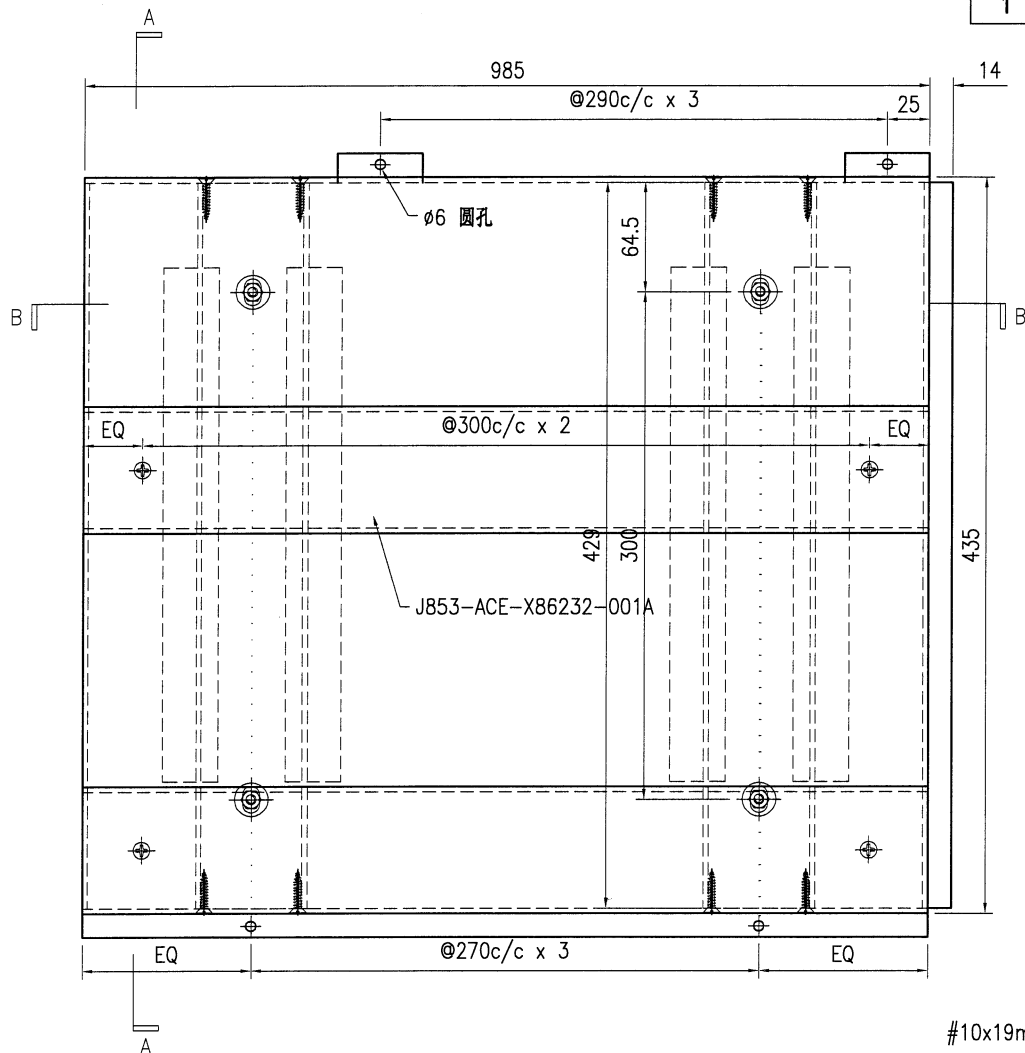
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	990	1
2	加力骨(X86543)	759	1
3	加力骨(X86543)	528	1
4	加力骨(X86543)	297	1

技术说明:

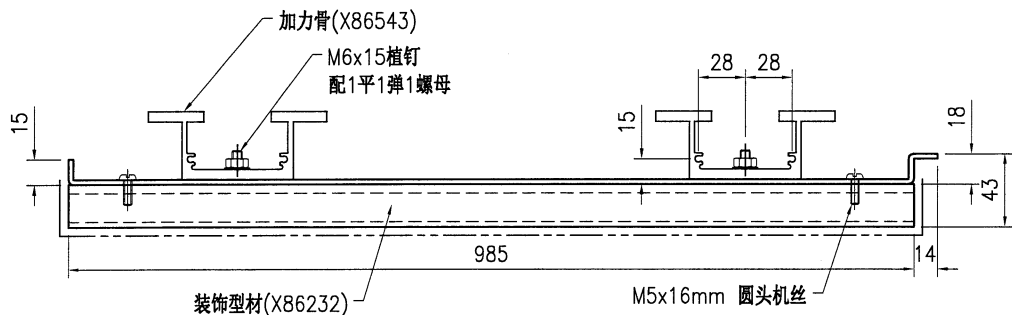
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-241				
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-241				
版本	1			采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	52		
日期	18/5			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)			单件面积(㎡)	0.52	长度	985	宽度	435

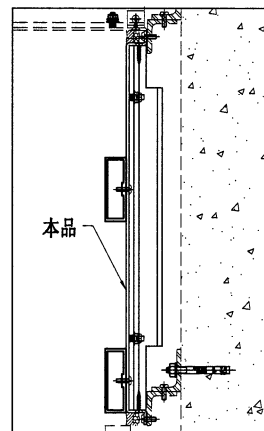
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4



SECTION A-A



SECTION B-B

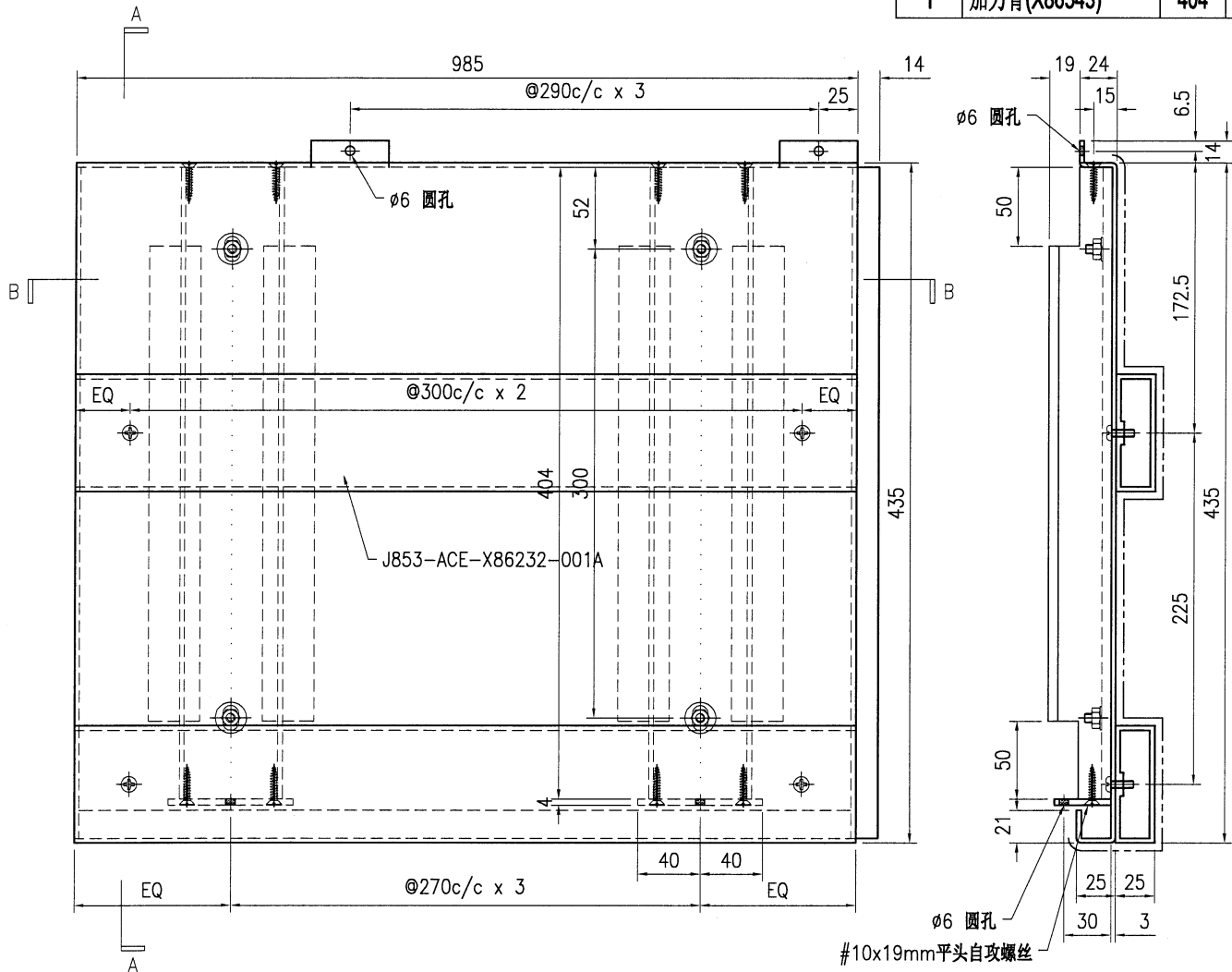


技术说明:

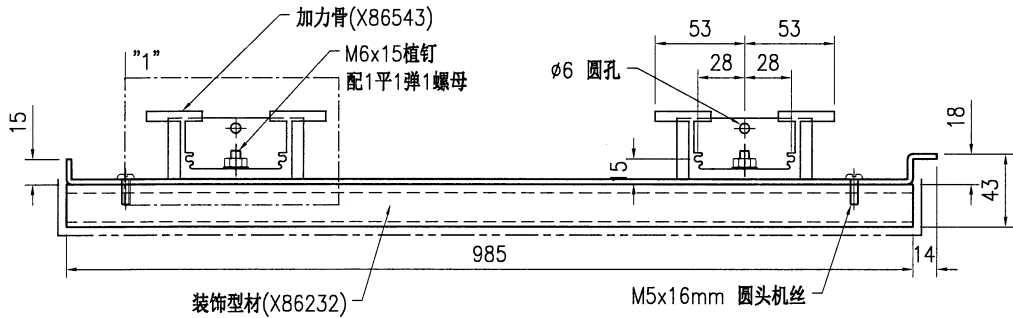
- 1.板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4." "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-256			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-256			
版本	1			采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	24		
日期	18/5			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

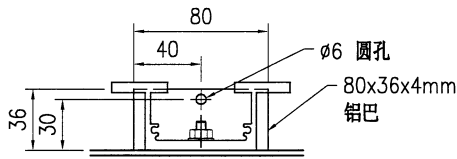
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	4



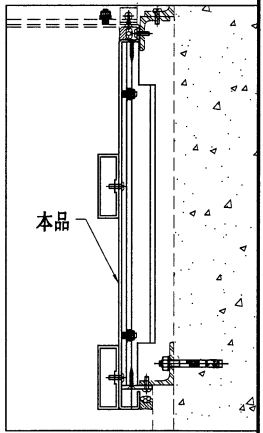
SECTION A-A



SECTION B-B



DETAIL 1

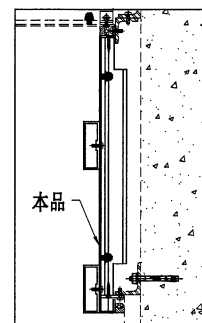
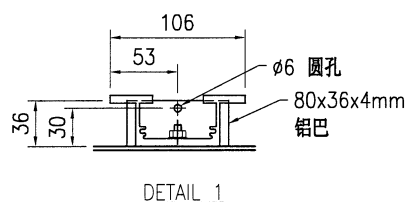
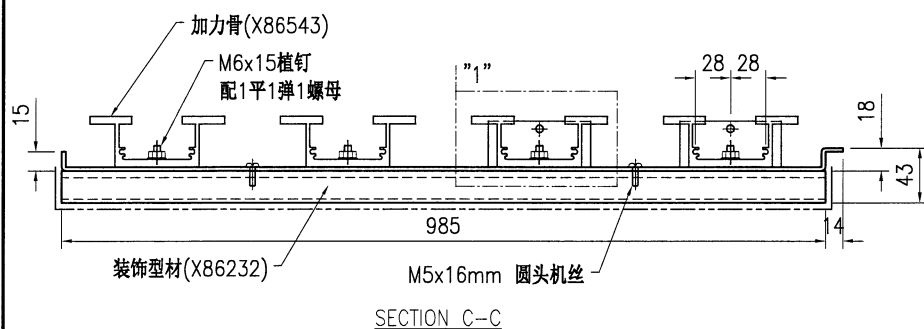
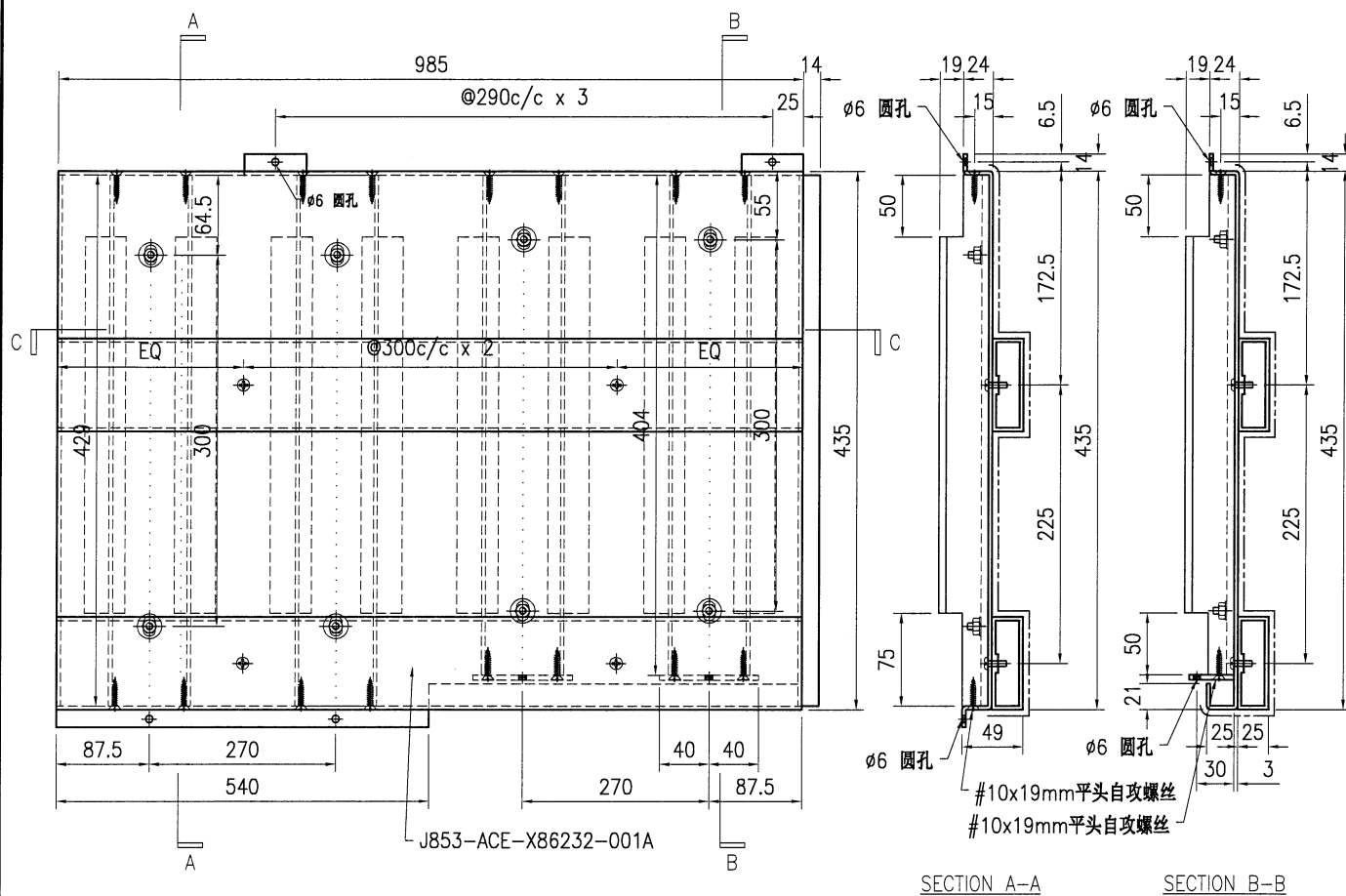


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-258		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-258		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53		长度	985	宽度	435

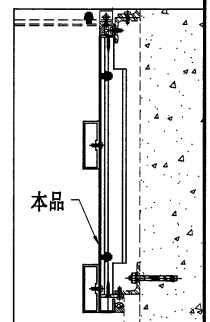
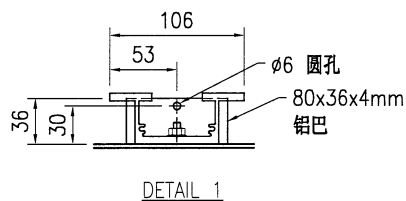
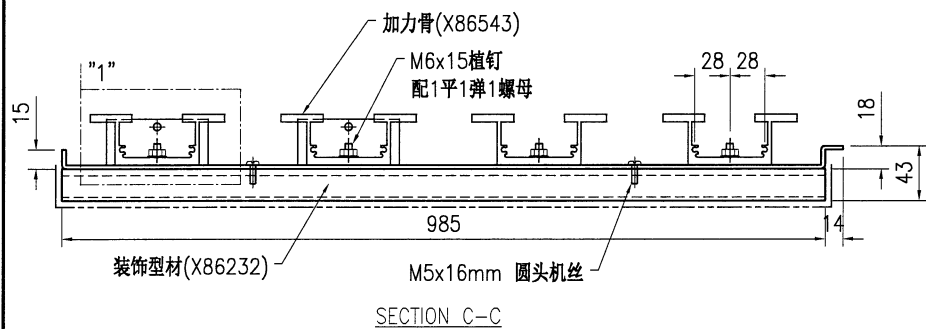
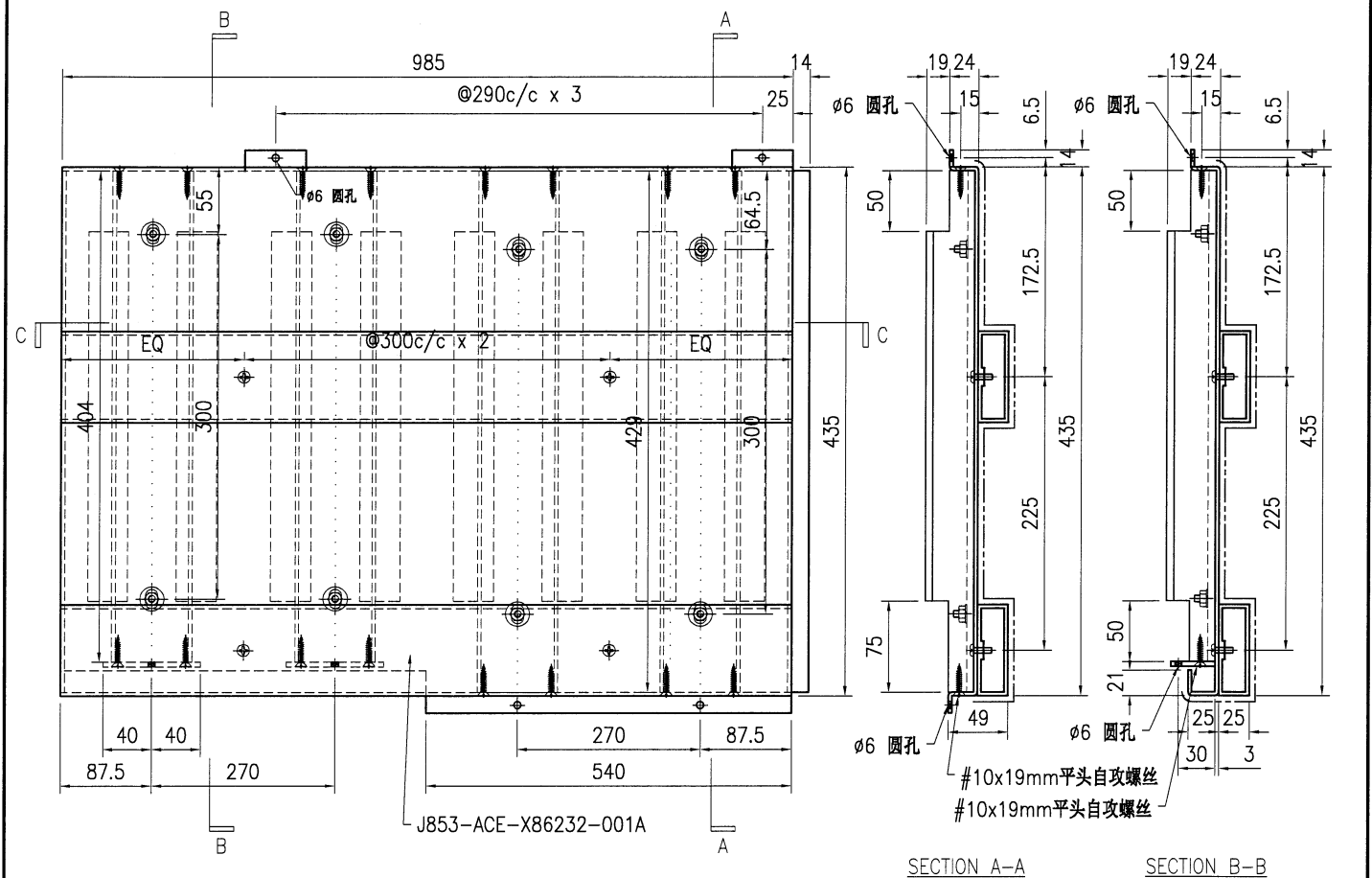
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	2
2	加力骨(X86543)	429	2



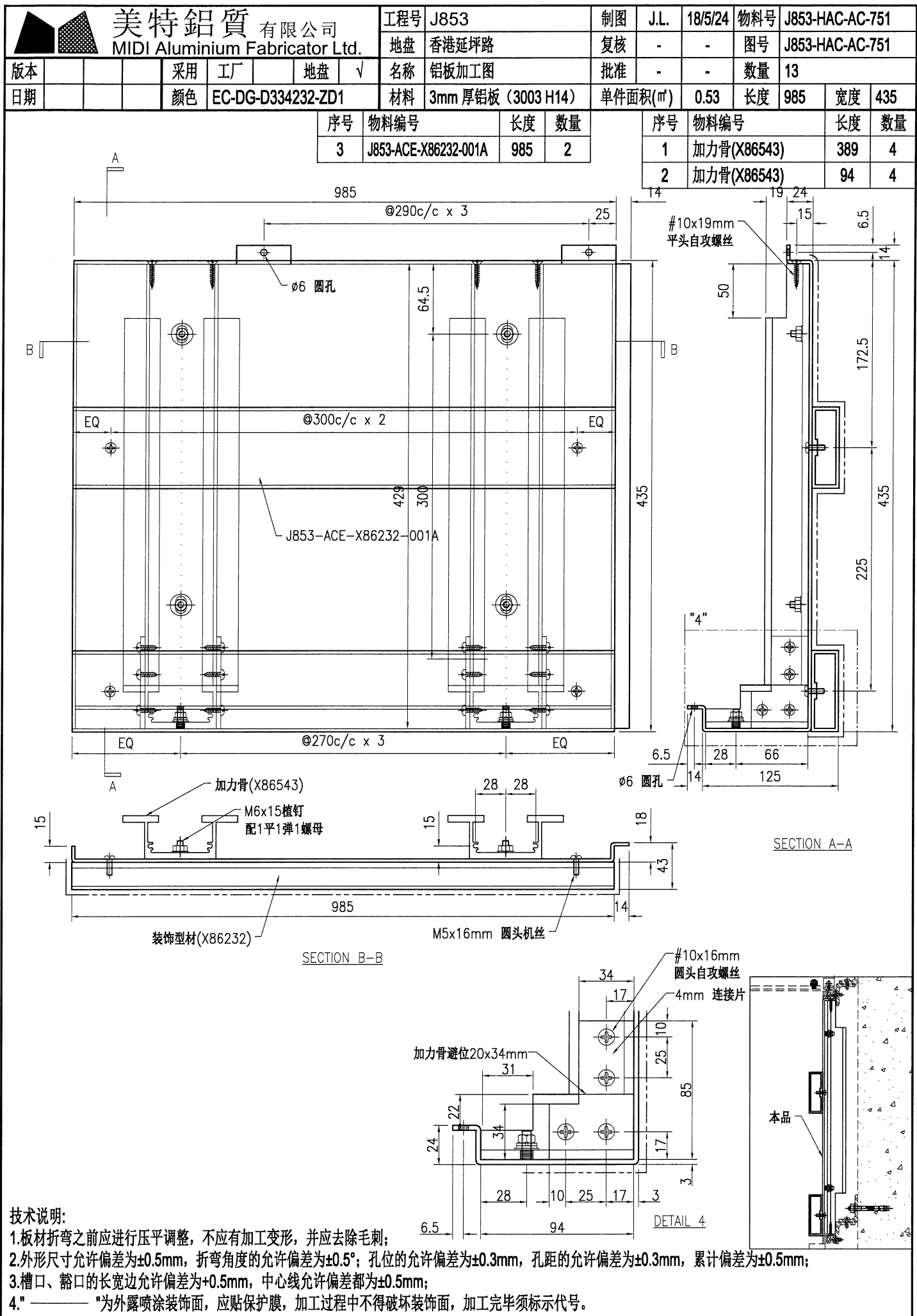
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外喷漆涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	20/3/24	物料号	J853-HAC-AC-259	
地盘										香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-259		
版本	1			采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	2		
日期	18/5			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435		
														序号	物料编号		长度	数量
														1	加力骨(X86543)		404	2
														2	加力骨(X86543)		429	2



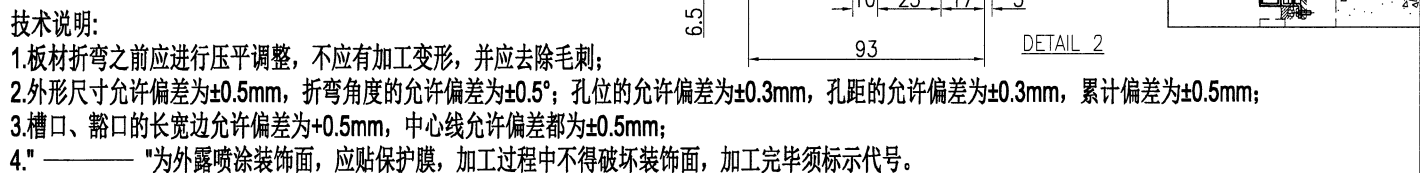
- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。





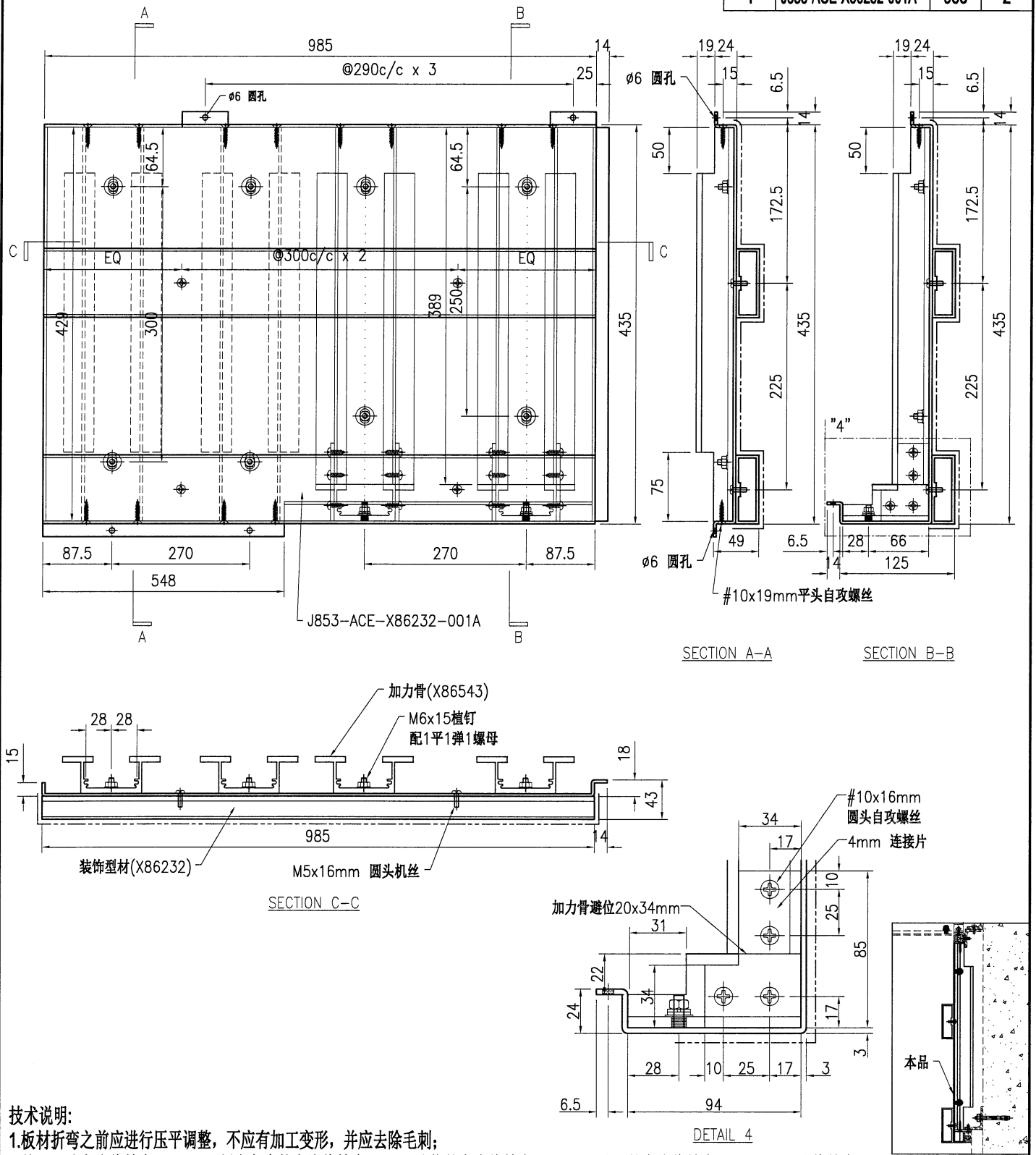
版本			采用	工厂		地盘	√
日期			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

A



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-753		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-753		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	4			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435		

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2
2	加力骨(X86543)	389	2
3	加力骨(X86543)	94	2
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2

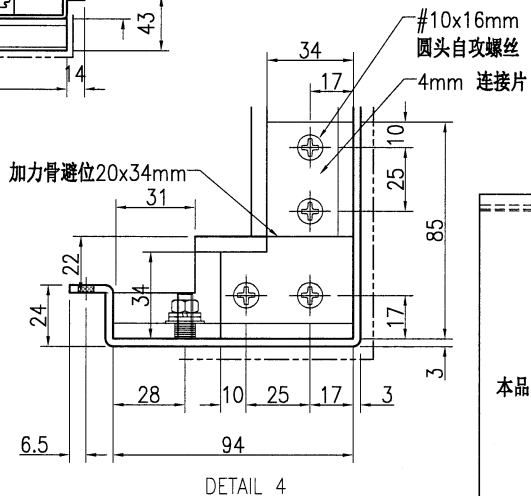
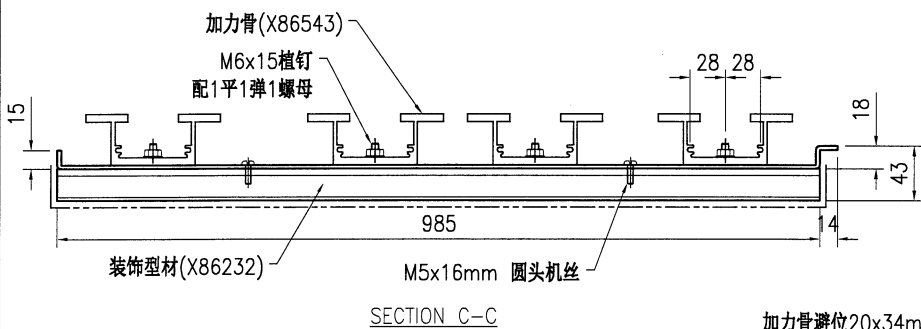
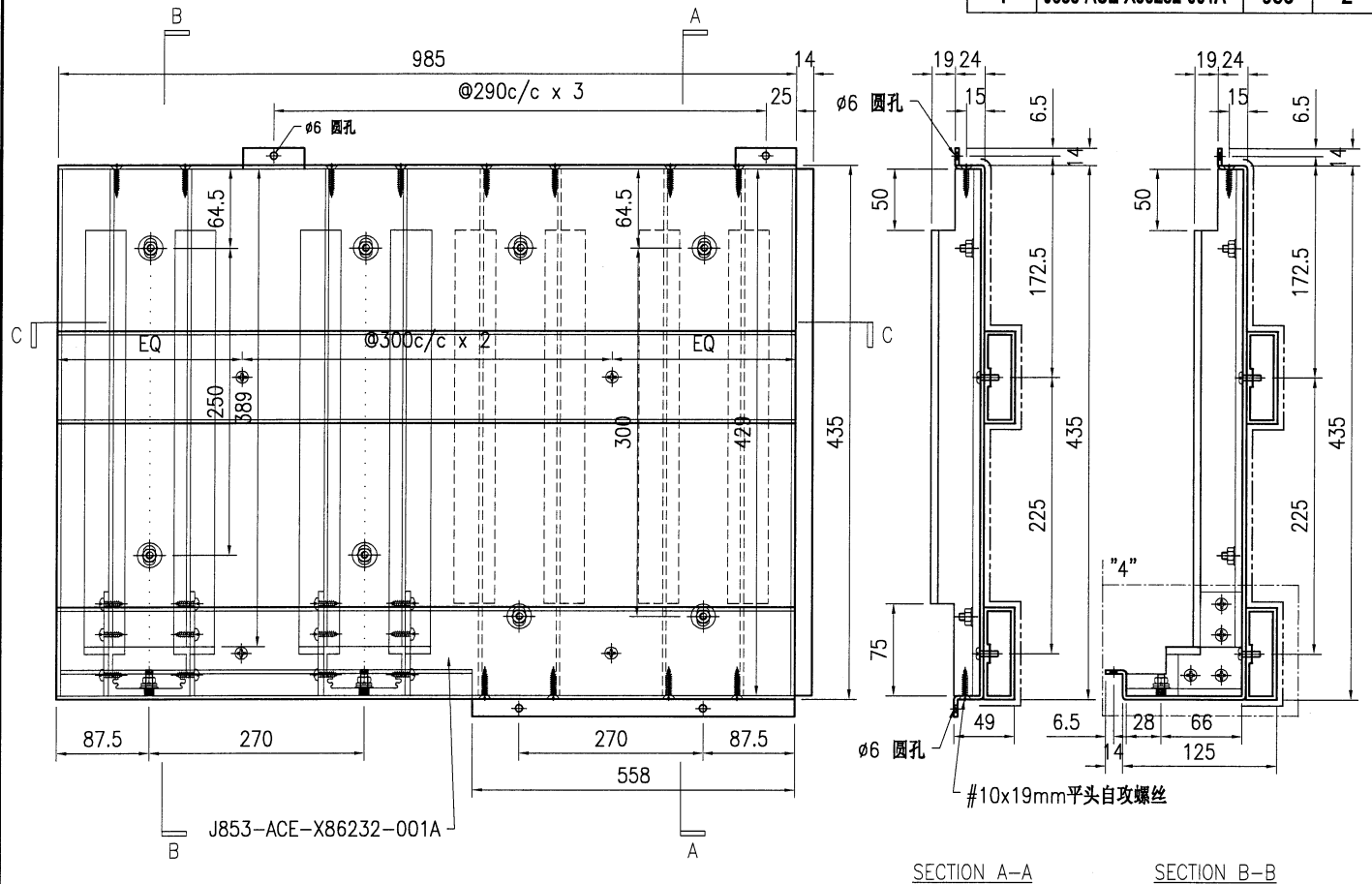


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-754		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-754		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	3				
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435			

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2
2	加力骨(X86543)	389	2
3	加力骨(X86543)	94	2
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2

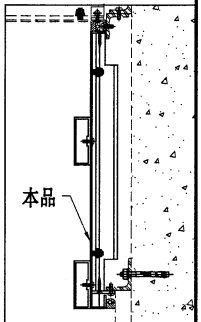
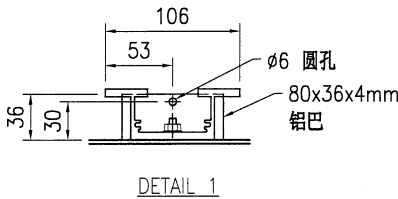
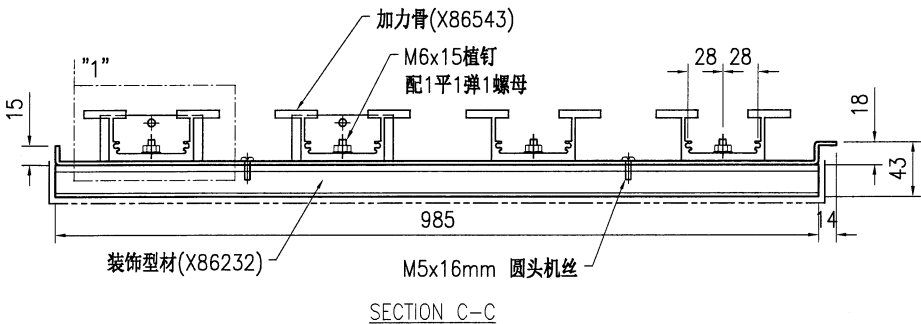
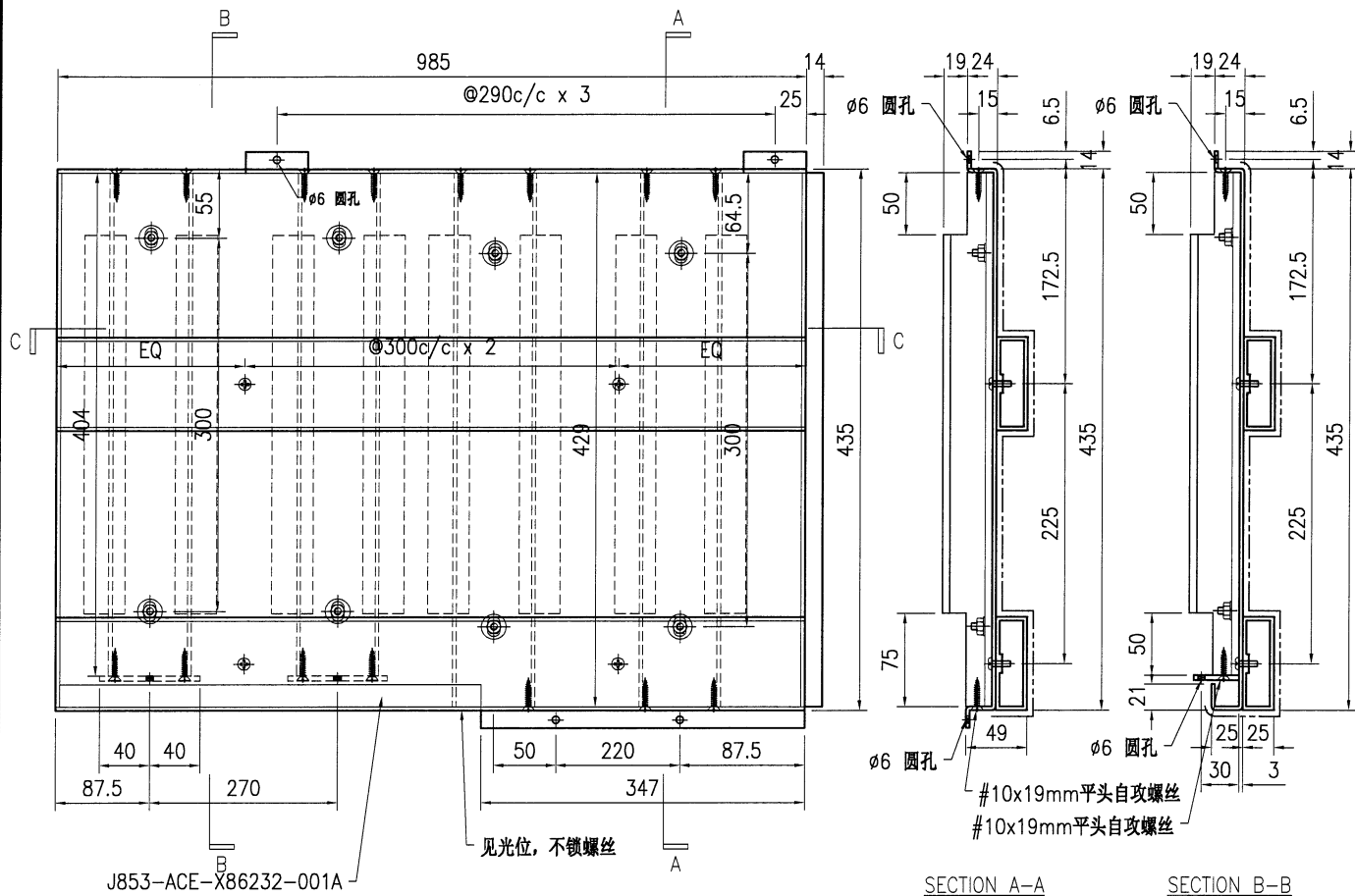


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-755			
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-755		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	3			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435		

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	2
2	加力骨(X86543)	429	2
3	J853-ACE-X86232-001A	985	2



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

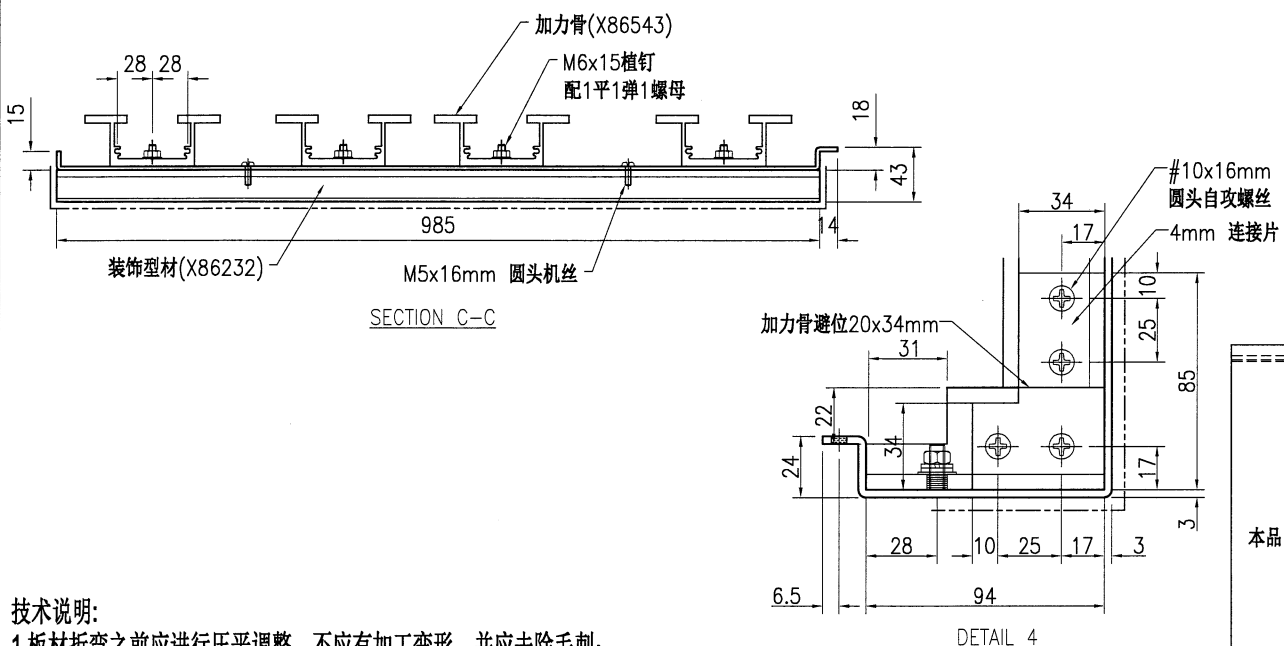
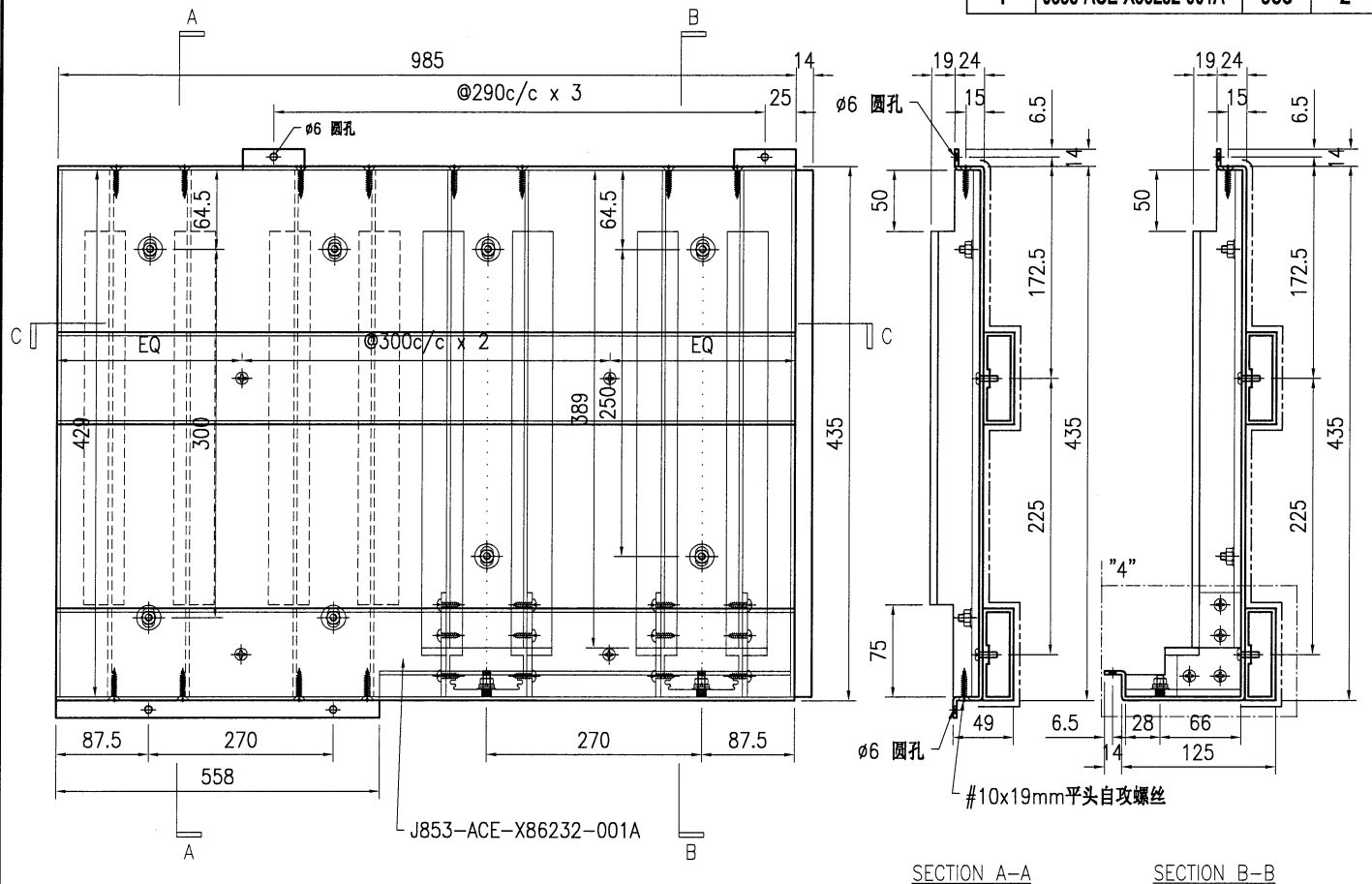


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-756		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-756		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	2		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2
2	加力骨(X86543)	389	2
3	加力骨(X86543)	94	2
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2

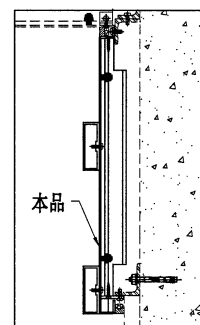
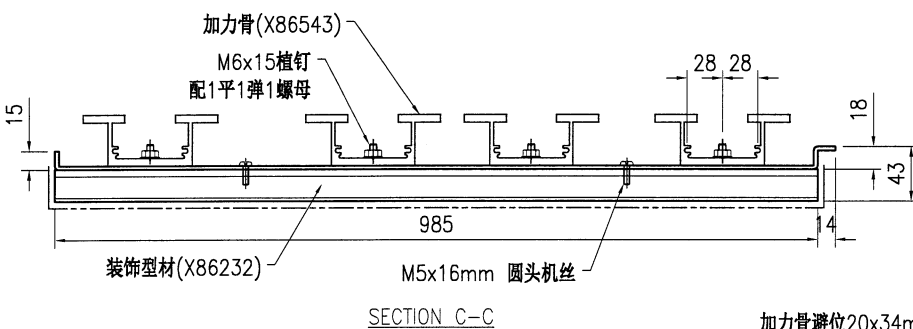


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



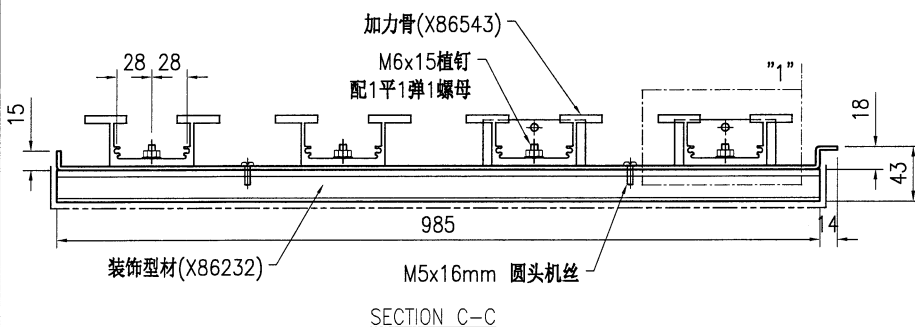
版本			采用	工厂		地盘	√
日期			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			



1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

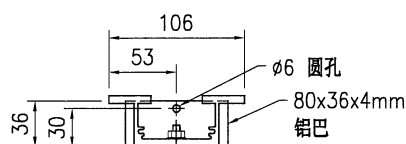


版本			采用	工厂		地盘	√
日期			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

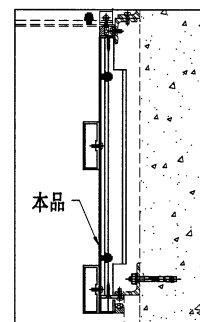
[illegible]

SECTION B-B

SECTION D

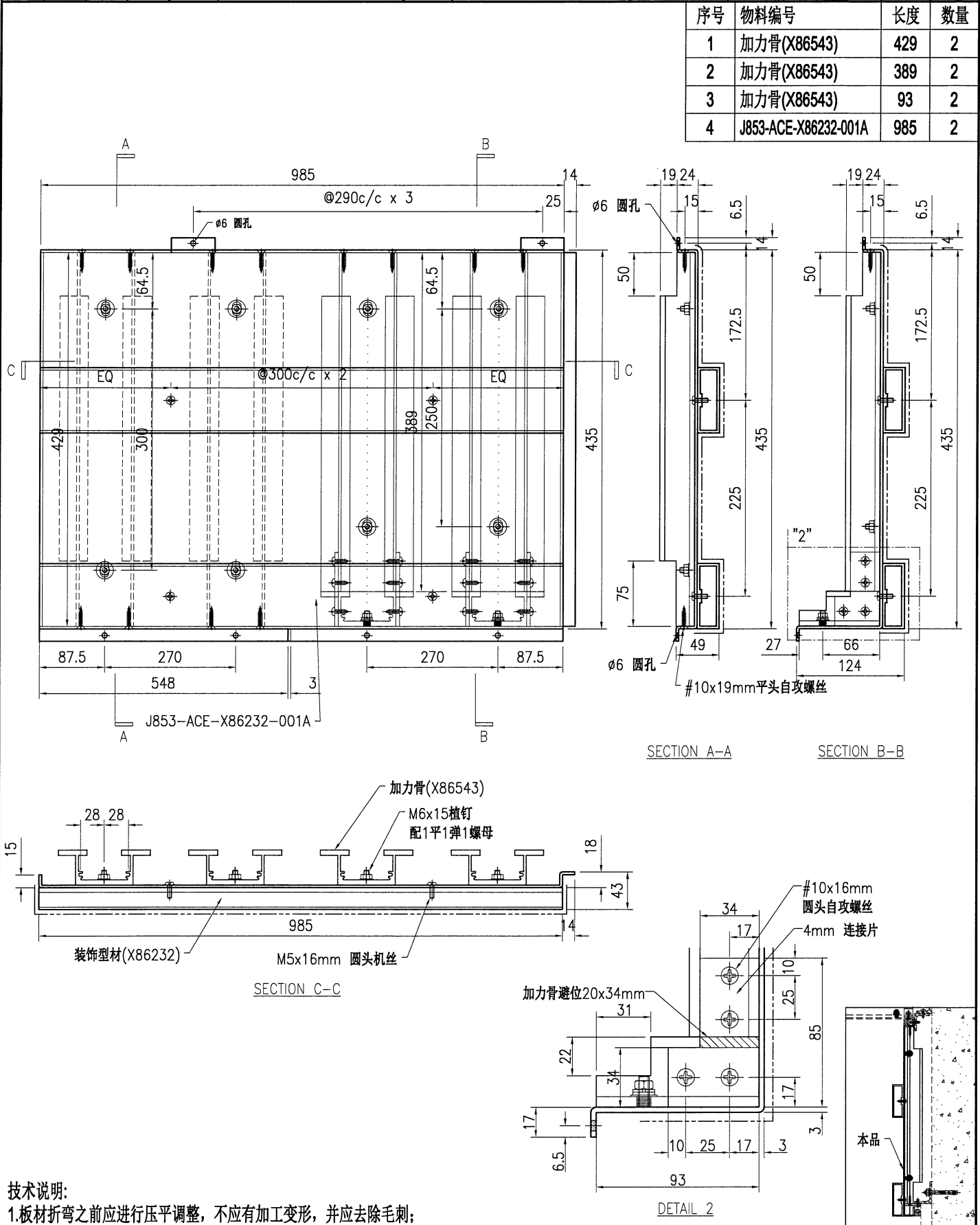


DETAIL 1



1.板材折弯之前应进行压平调整,不应有加工变形,并应去除毛刺;
2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$;孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4."—————"为外露喷涂装饰面,应贴保护膜,加工过程中不得破坏装饰面,加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-759		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-759			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	3			
									材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435		

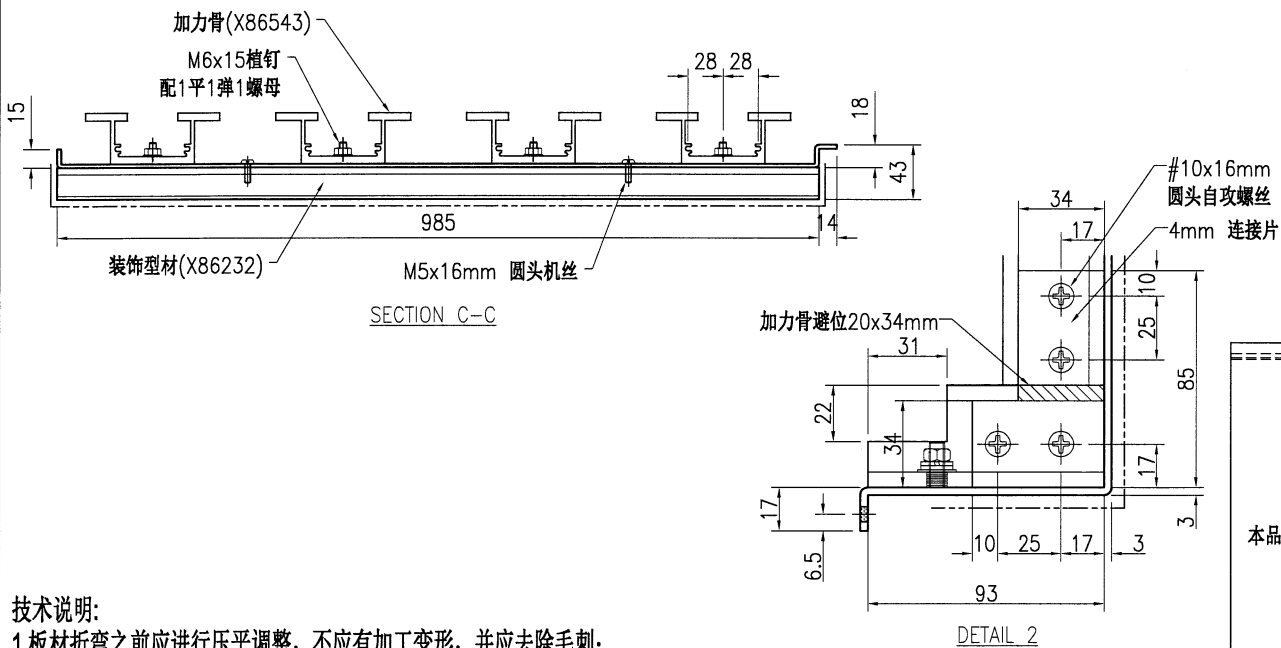
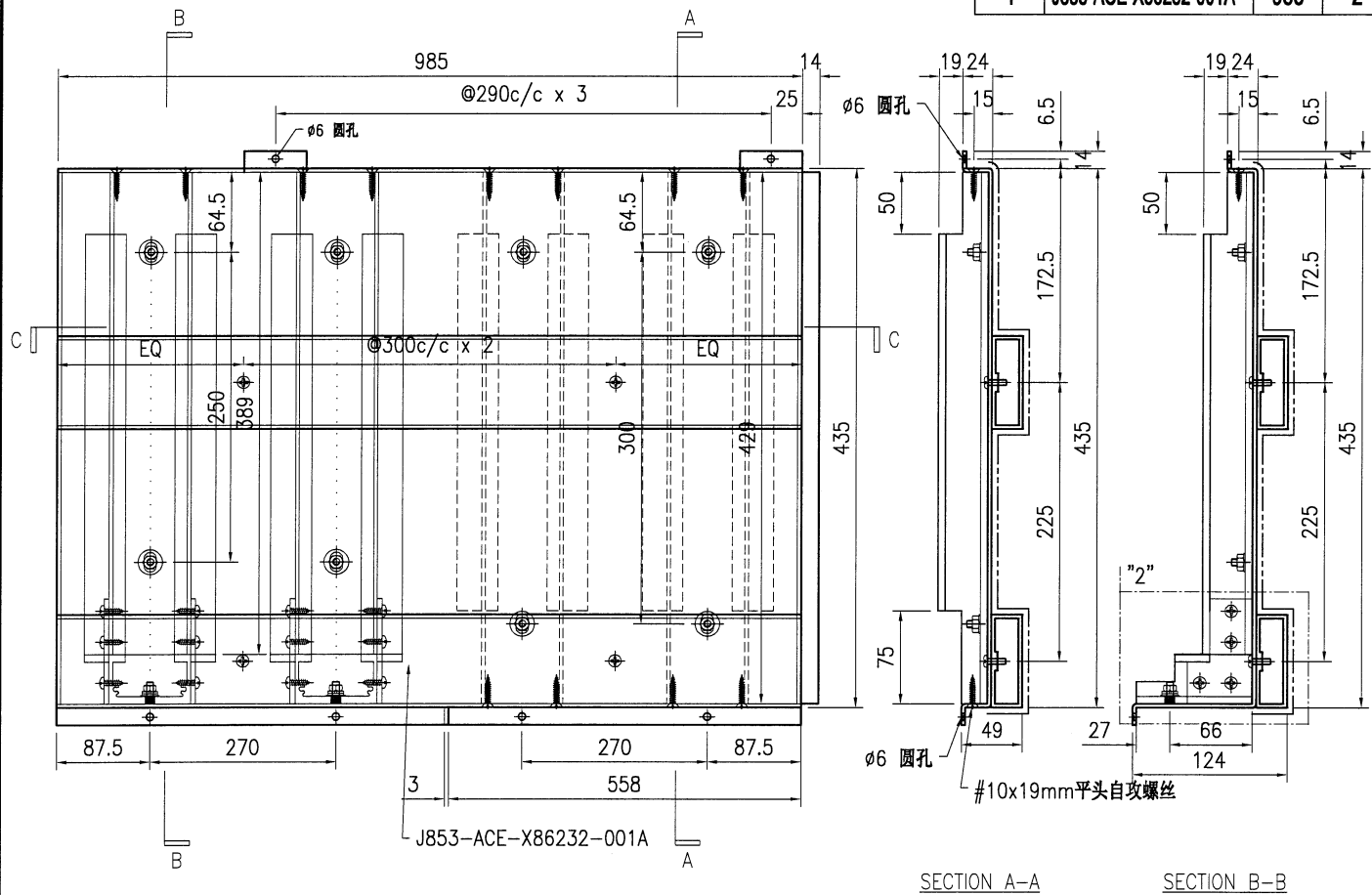


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-760		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-760		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2
2	加力骨(X86543)	389	2
3	加力骨(X86543)	93	2
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

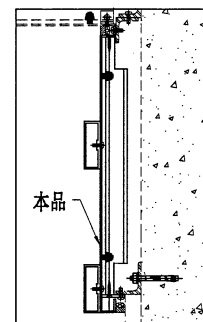
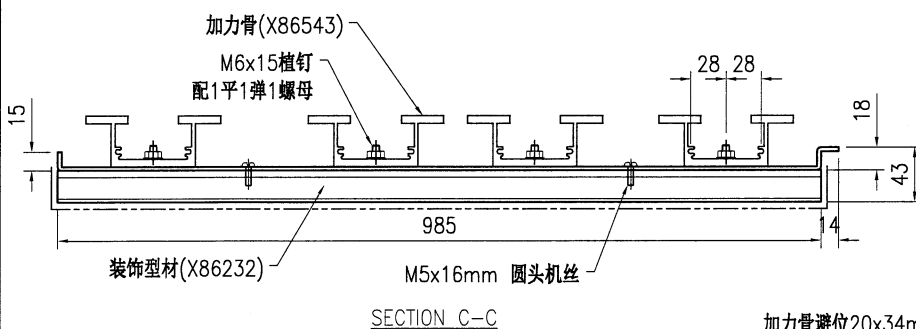
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	389	3
2	加力骨(X86543)	94	3



1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



版本			采用	工厂		地盘	√
日期			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

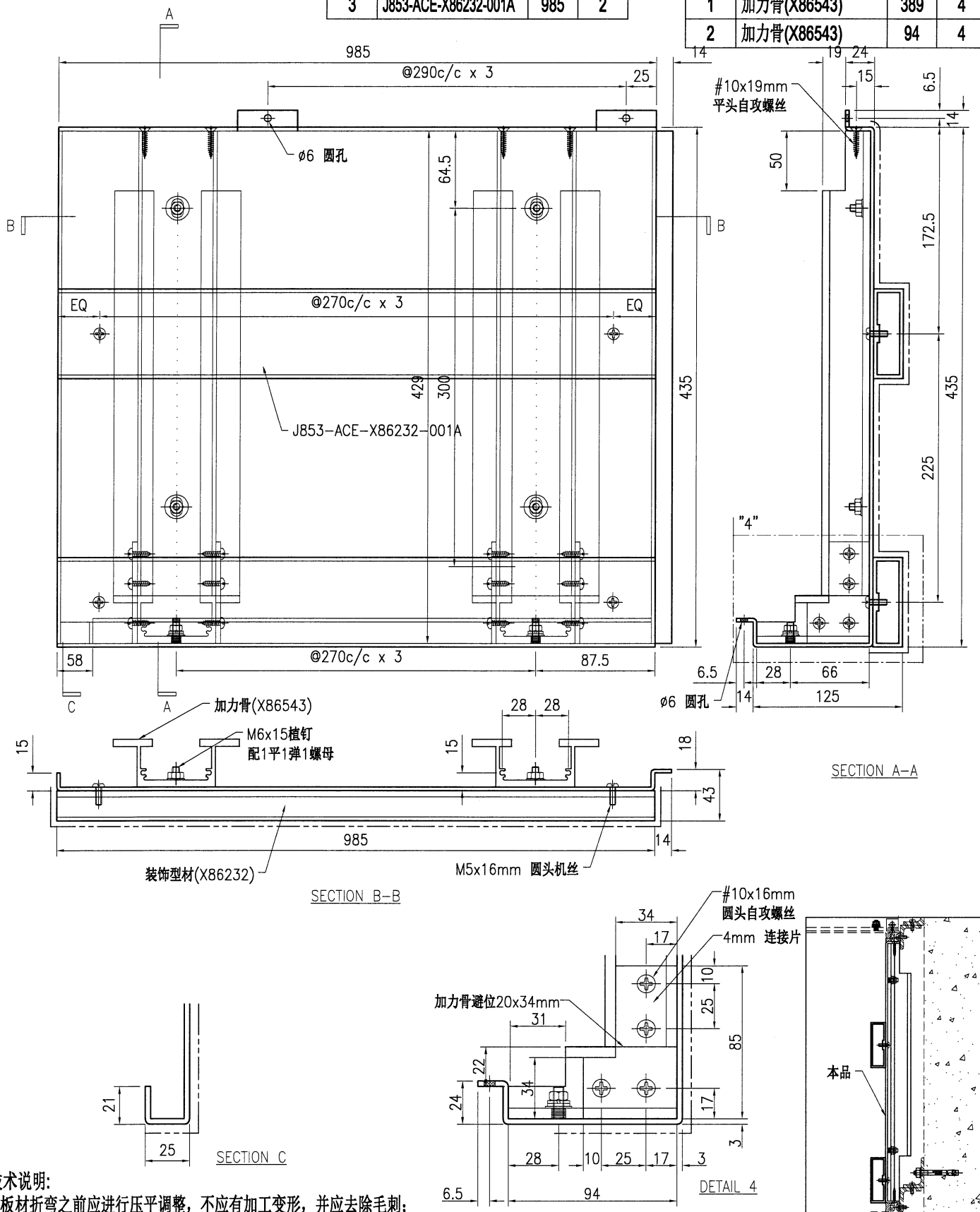
[illegible]

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外喷漆涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



版本			采用	工厂		地盘	√
日期			颜色	EC-DG-D334232-ZD1			

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	389	4
2	加力骨(X86543)	94	4

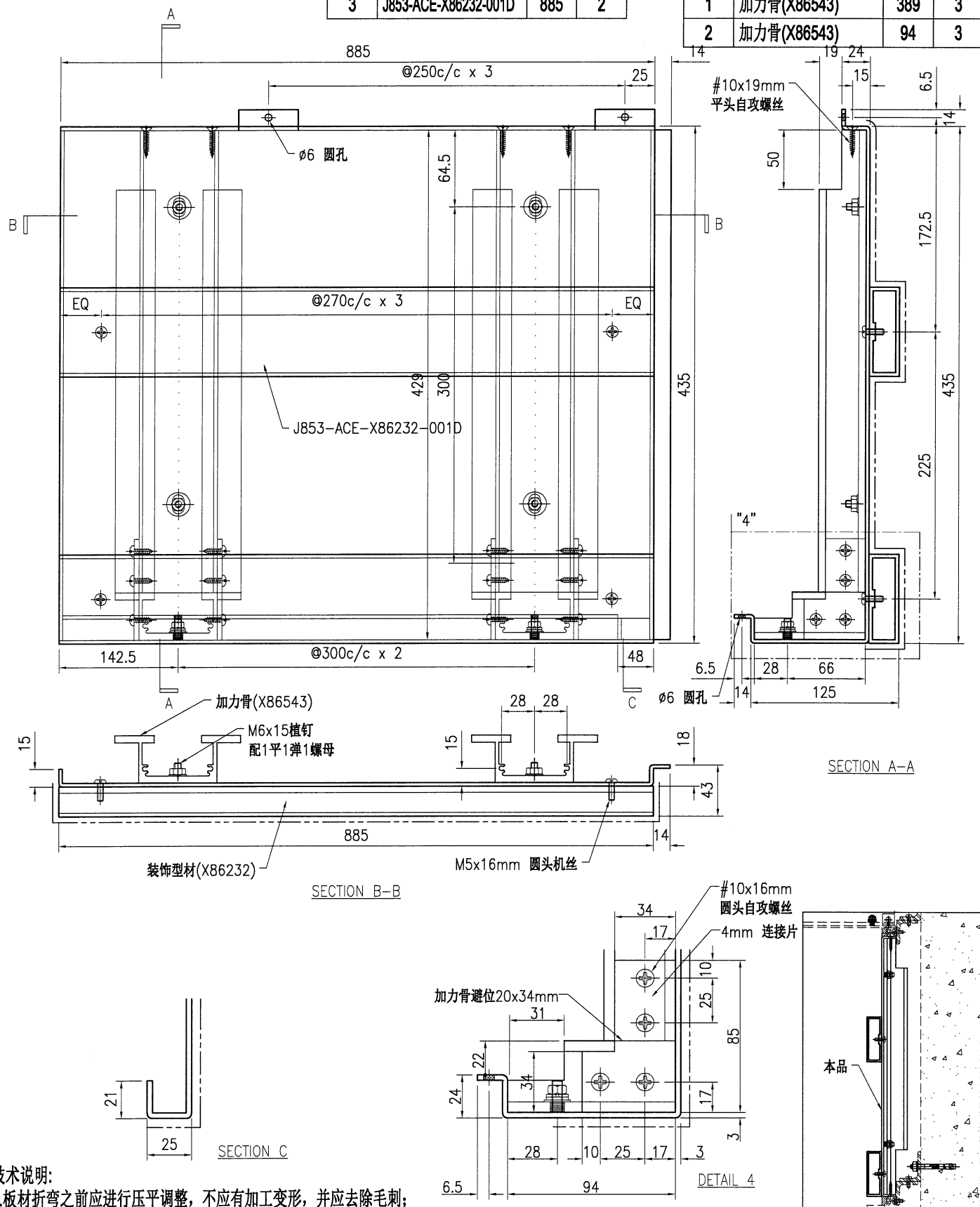


1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外喷漆涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-764		
地盘	香港坪坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-764		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.48	长度	885	宽度	435	

序号	物料编号	长度	数量
3	J853-ACE-X86232-001D	885	2

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	389	3
2	加力骨(X86543)	94	3

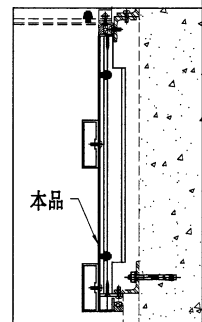
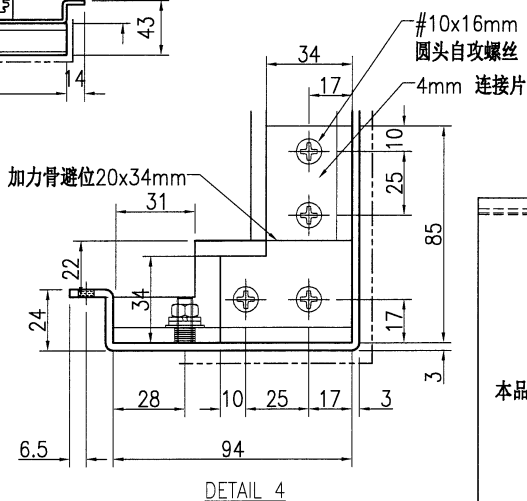
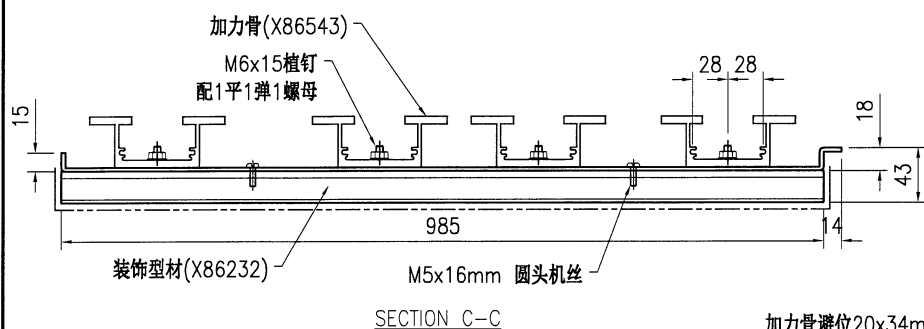
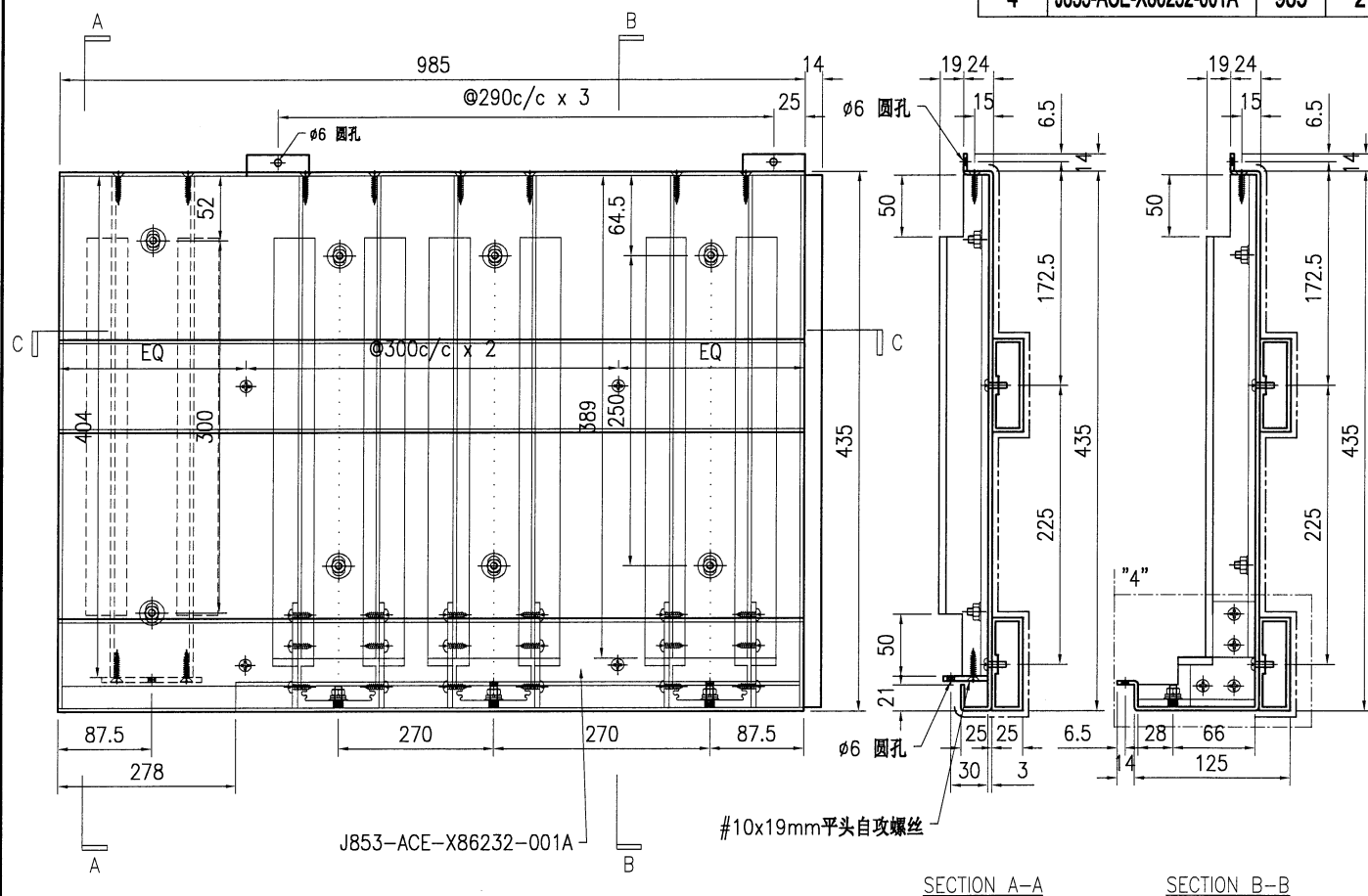


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-765		
地盘	香港坪坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-765		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

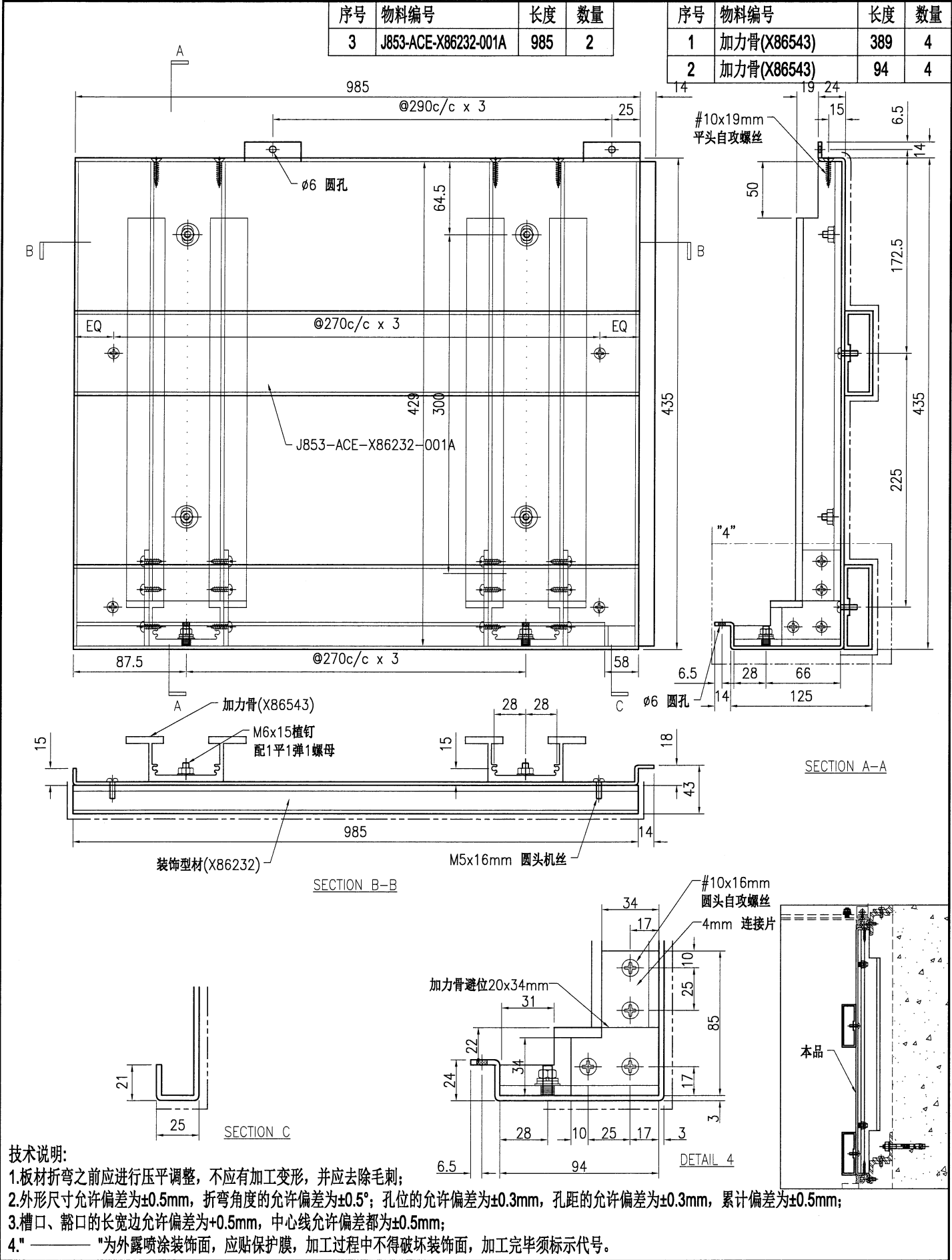
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	404	1
2	加力骨(X86543)	389	3
3	加力骨(X86543)	94	3
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2



技术说明:

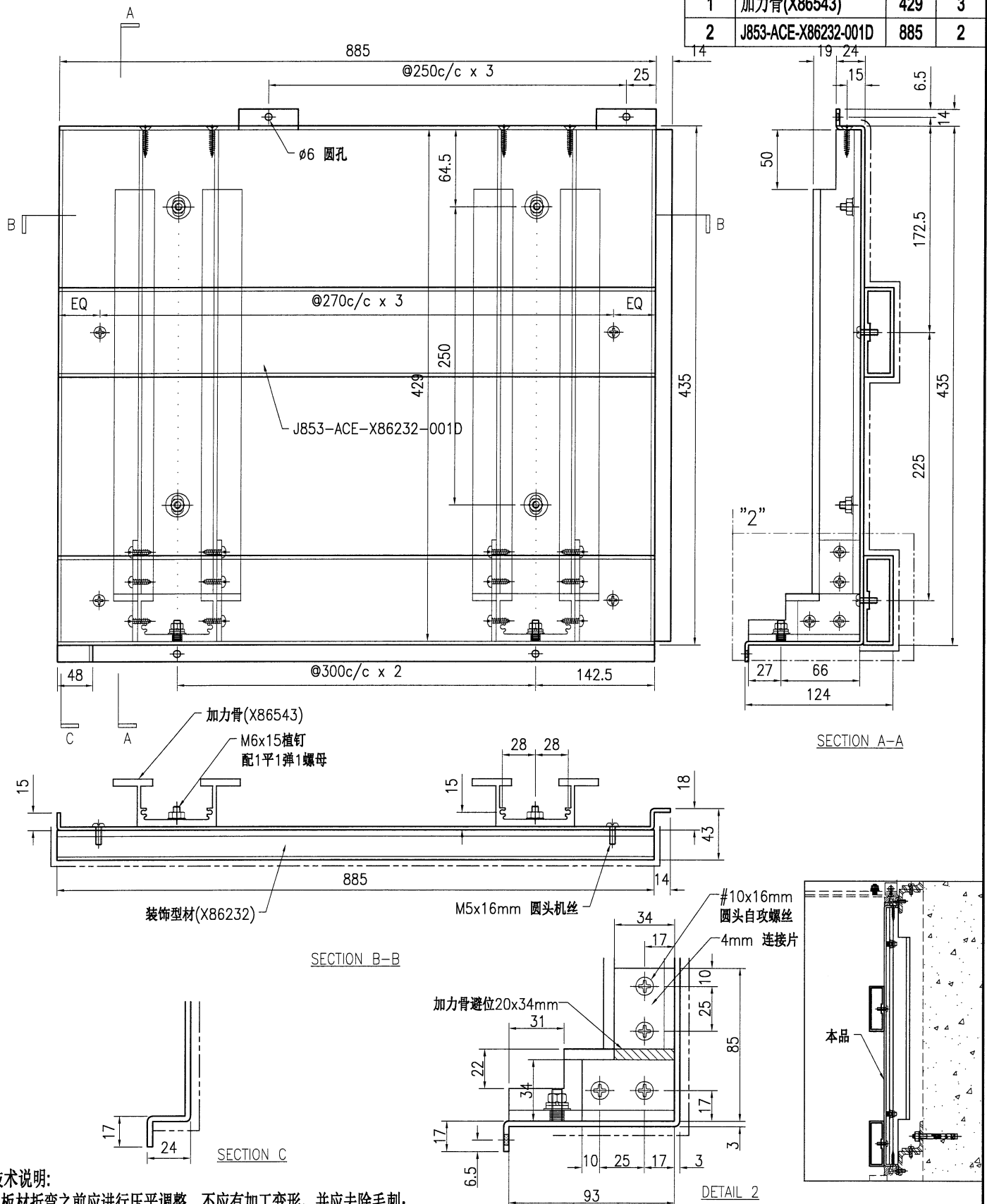
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-766		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-766		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1					材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435



 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/5/24		物料号		J853-HAC-AC-767							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-767							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工图		批准		-		-		数量		3	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.48		长度		885		宽度		435			

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	3
2	J853-ACE-X86232-001D	885	2

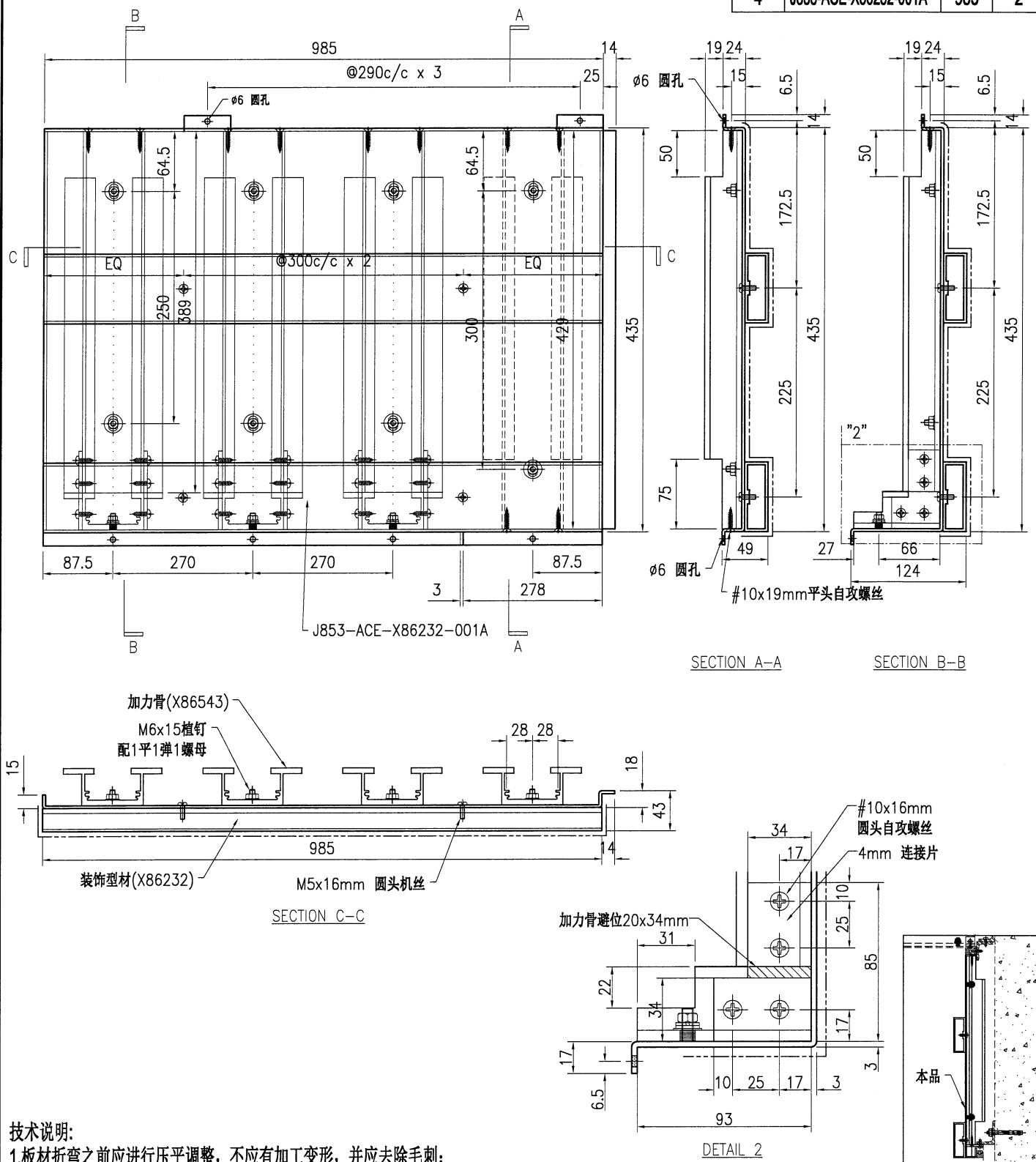


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-768		
地盘	香港坪坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-768		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	3		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

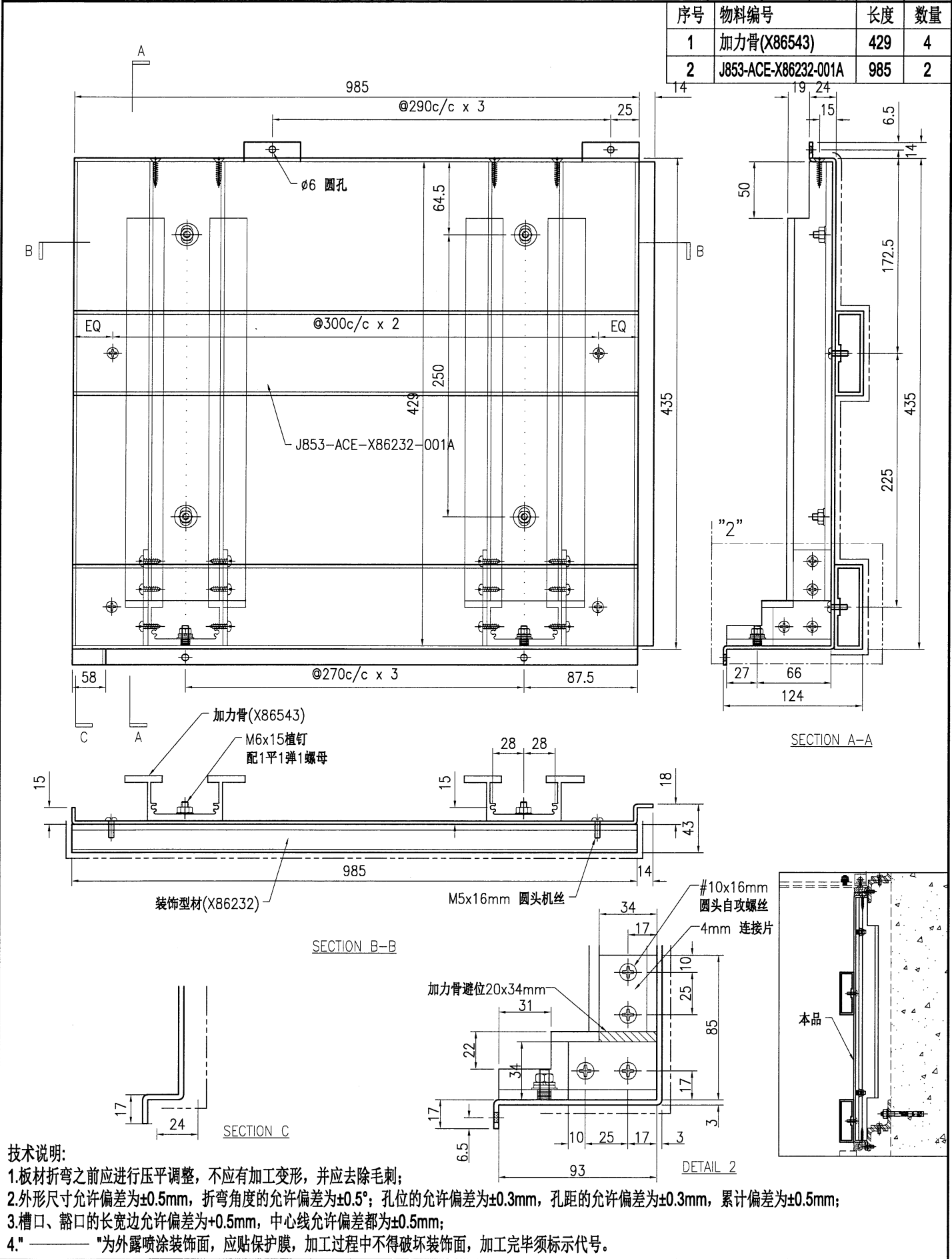
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	1
2	加力骨(X86543)	389	3
3	加力骨(X86543)	93	3
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-769		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-769		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	3			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435		



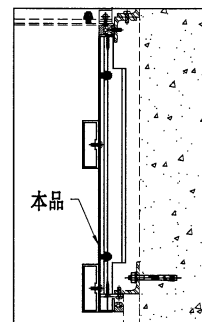
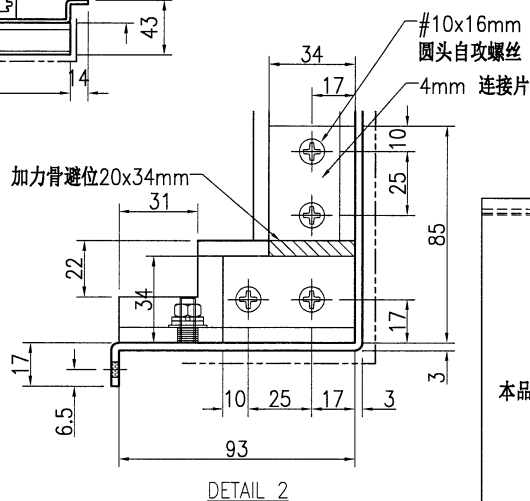
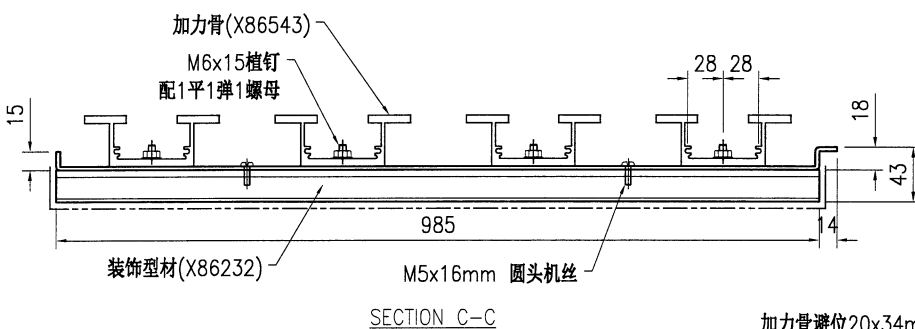
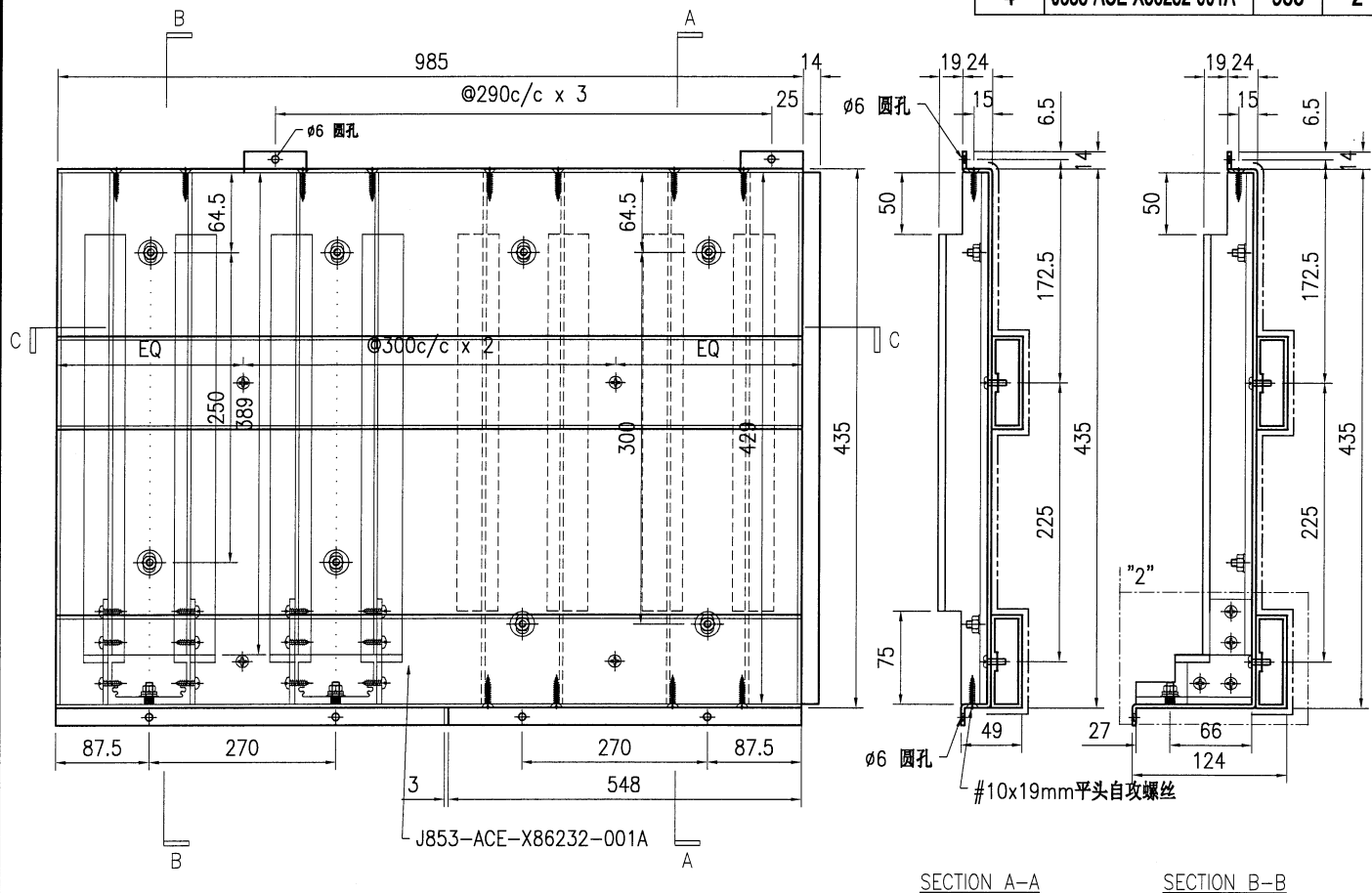


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-770		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-770		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	3		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	2
2	加力骨(X86543)	389	2
3	加力骨(X86543)	93	2
4	J853-ACE-X86232-001A	985	2

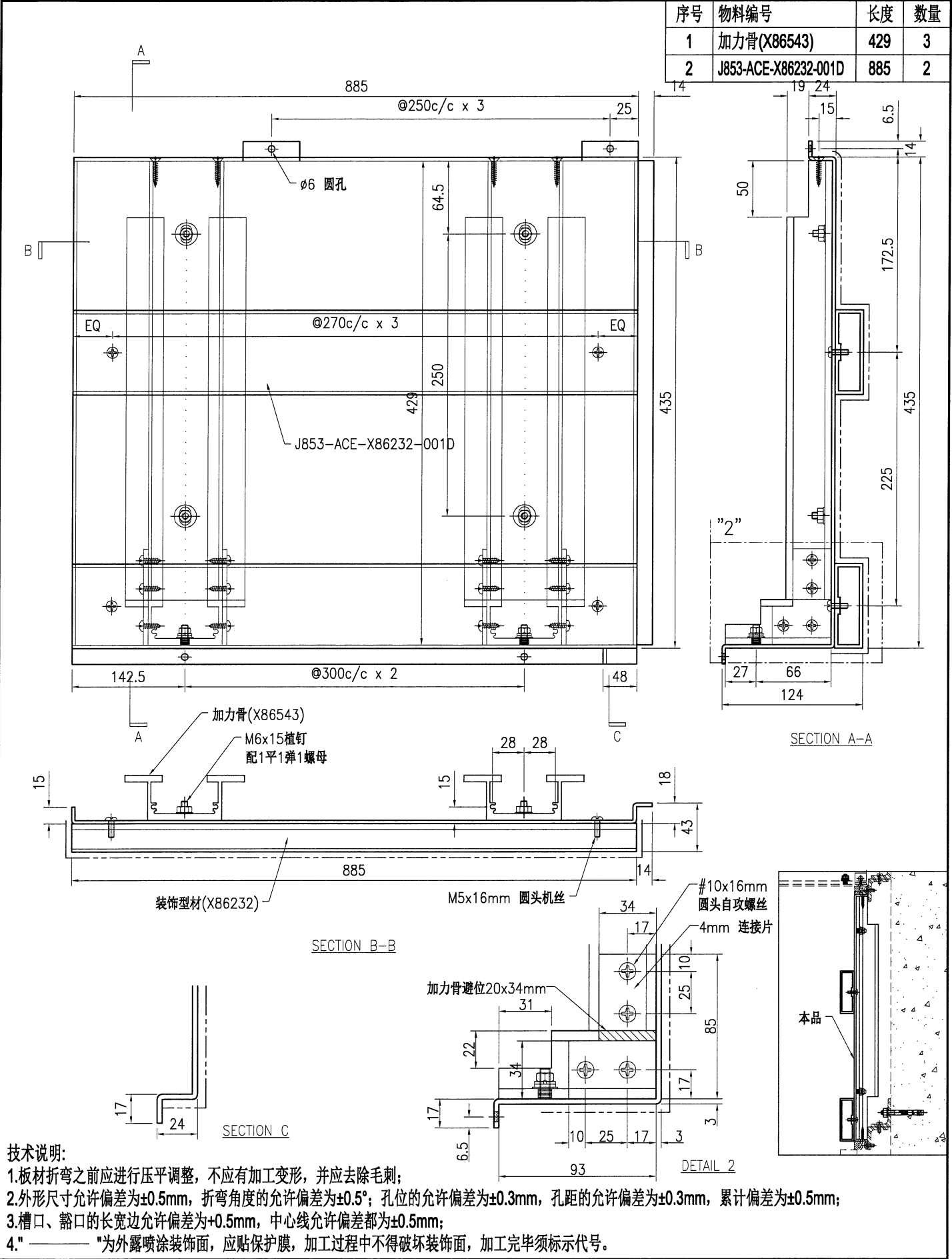


技术说明:

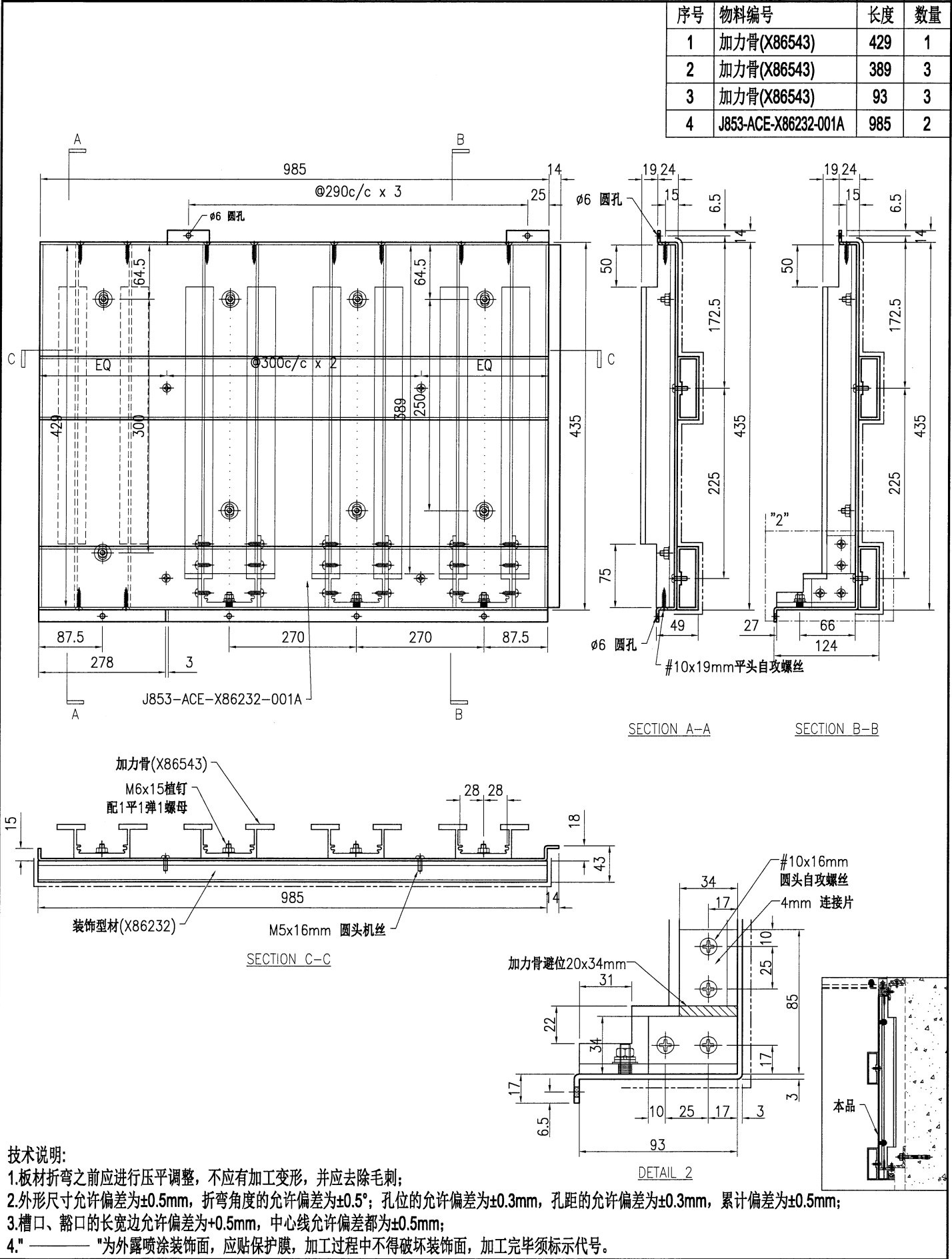
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		18/5/24		物料号		J853-HAC-AC-771							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-771							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工图		批准		-		-		数量		1	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.48		长度		885		宽度		435			

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	3
2	J853-ACE-X86232-001D	885	2

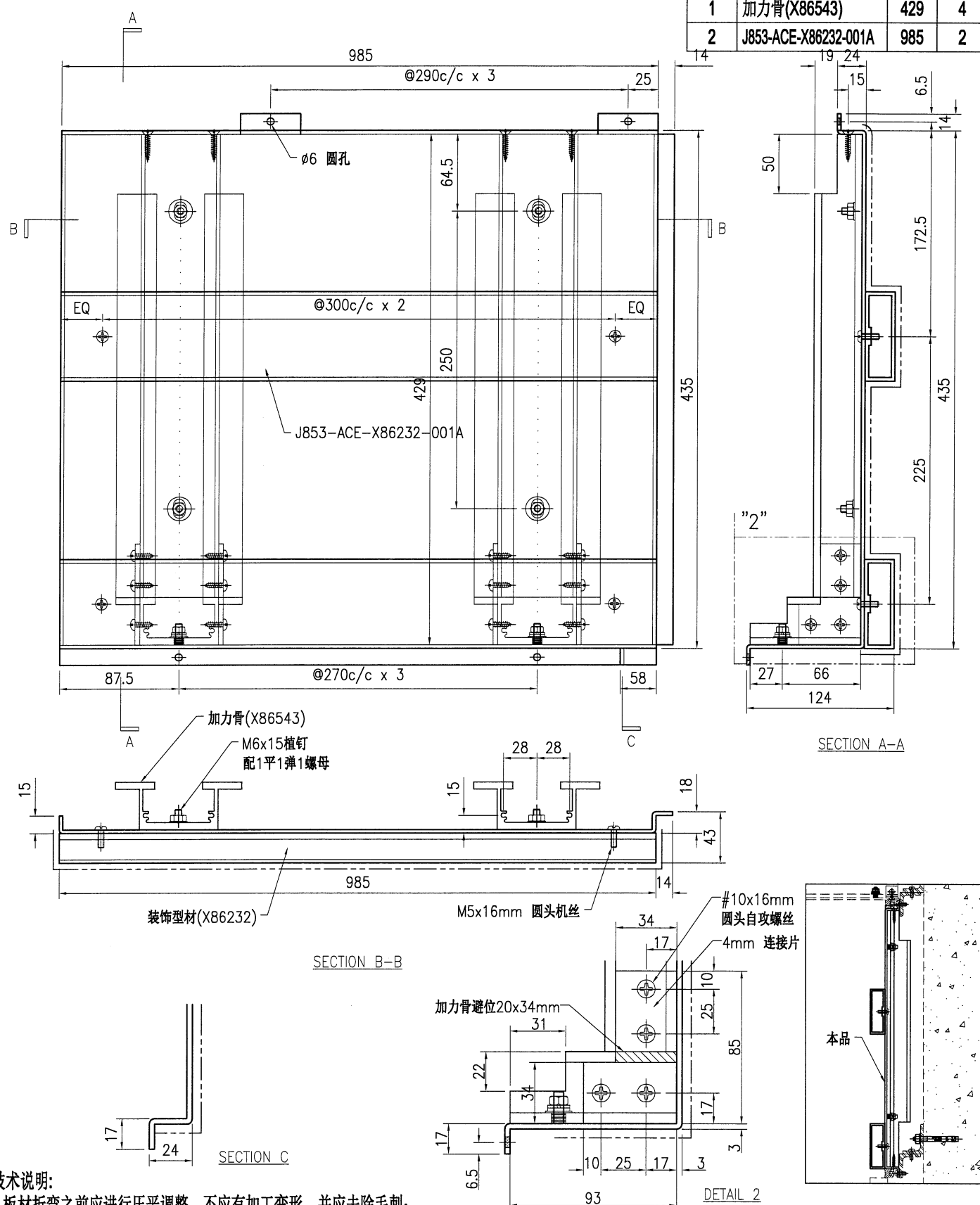


美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-772		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-772		
版本				采用	工厂		地盘	√		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1					材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	



工程号	J853	制图	J.L.	18/5/24	物料号	J853-HAC-AC-773		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-773		
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	1		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.53	长度	985	宽度	435	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	429	4
2	J853-ACE-X86232-001A	985	2



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:



- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 ——— DETAIL MARK NO.
X001 ——— REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1

ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

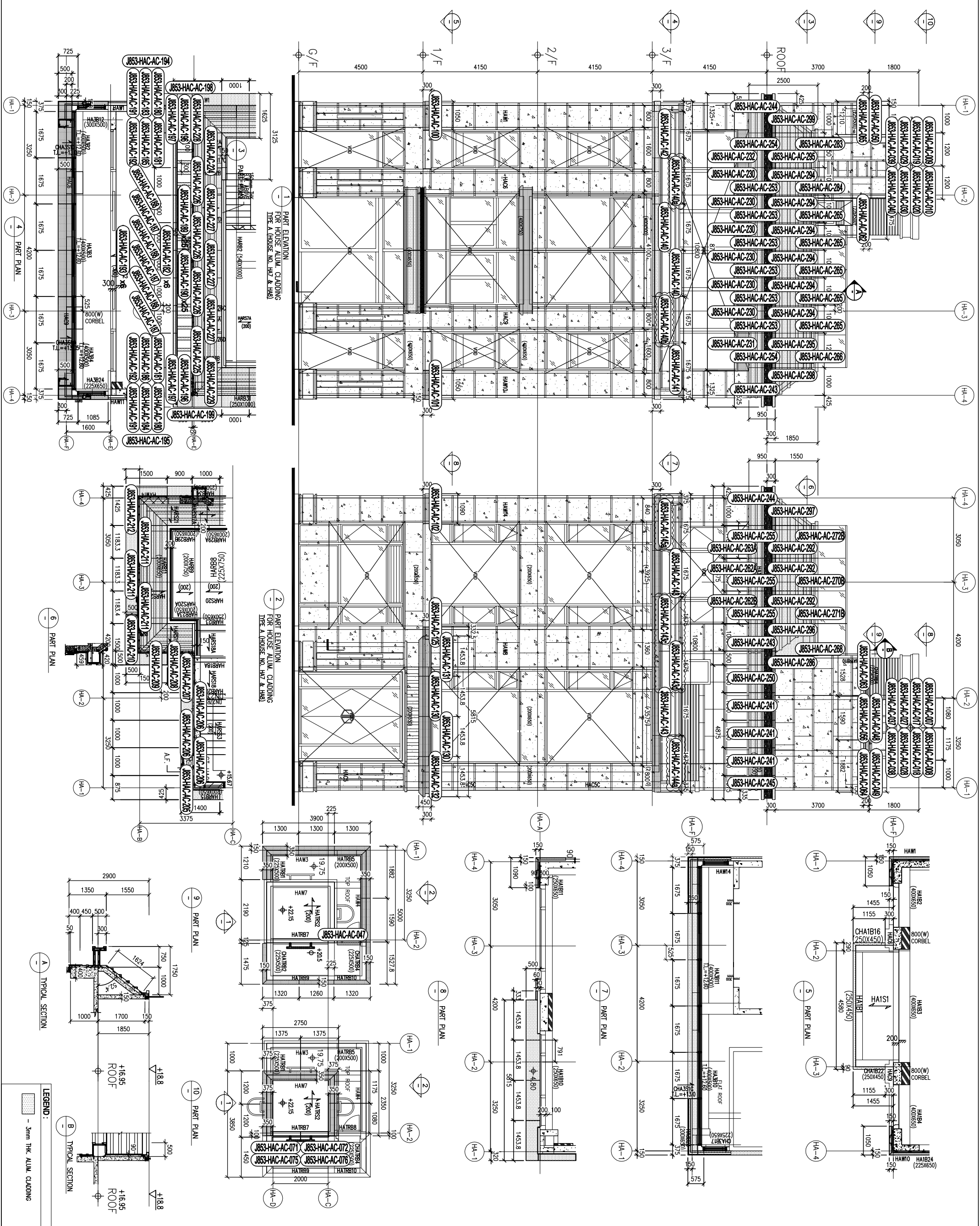
DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing CHECKED BY :



Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3001 REV. : B



B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- Legend:
- ①1---DETAIL MARK NO.
 - ①2001---REFER SHEET NO.
 - 1. F.F.L.---FINISHED FLOOR LEVEL
 - 2. S.F.L.---STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 - 3. (R) ---REVERSED DETAIL
 - R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 - COL. / BEAM / SLAB
 - IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. :

J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23

SCALE : 1:60 (A1)

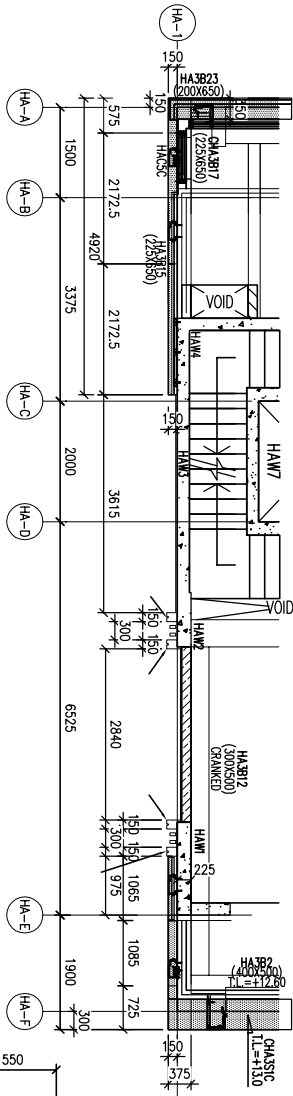
DRAWN BY : Asing

CHECKED BY :

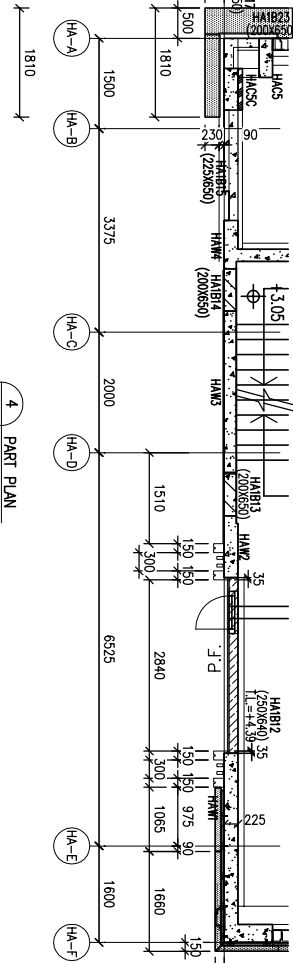
美特鋁業有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27272666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3002

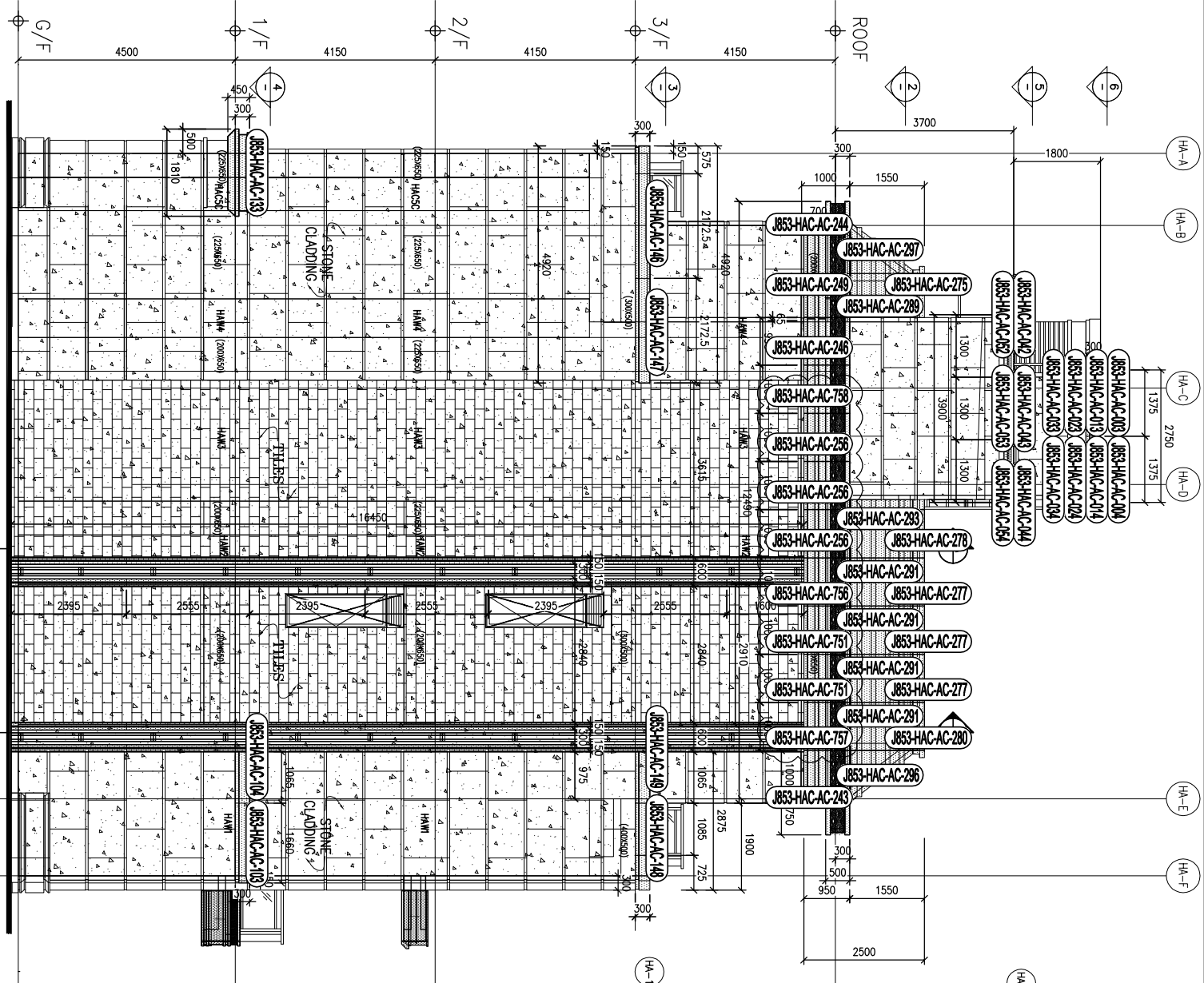
REV. : A



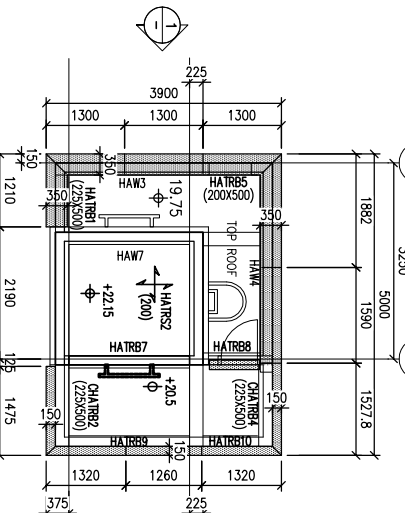
3 PART PLAN



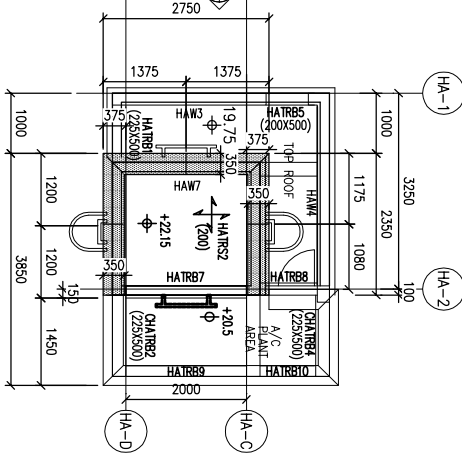
4 PART PLAN



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. H47 & H48)

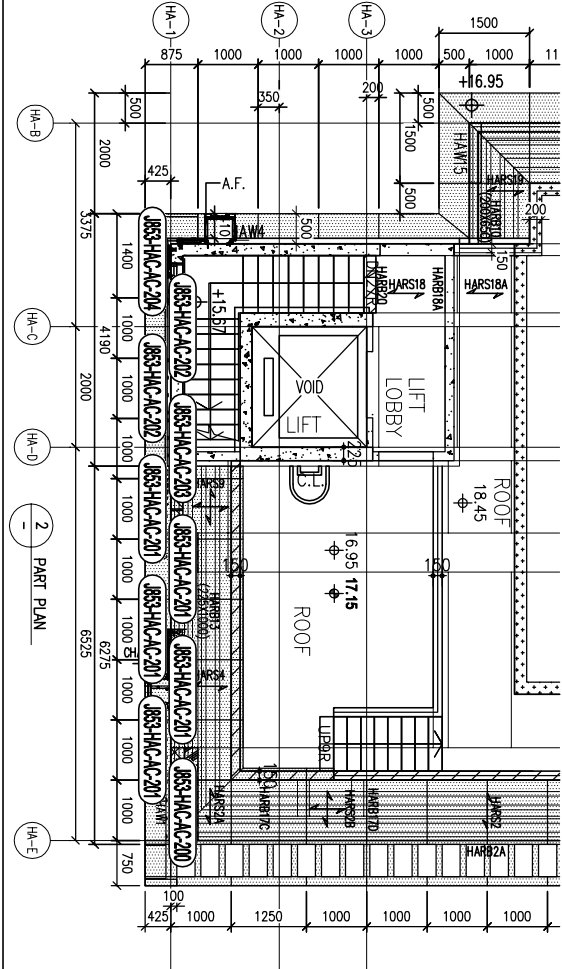


5 PART PLAN



6 PART PLAN

A TYPICAL SECTION



2 PART PLAN

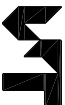
LEGEND :
3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:

MEINHARDT

- NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 —DETAIL MARK NO.
X001 —REITER SHEET NO.

1. F.F.L. ---FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. ---STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) ---REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. :

J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23

SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing

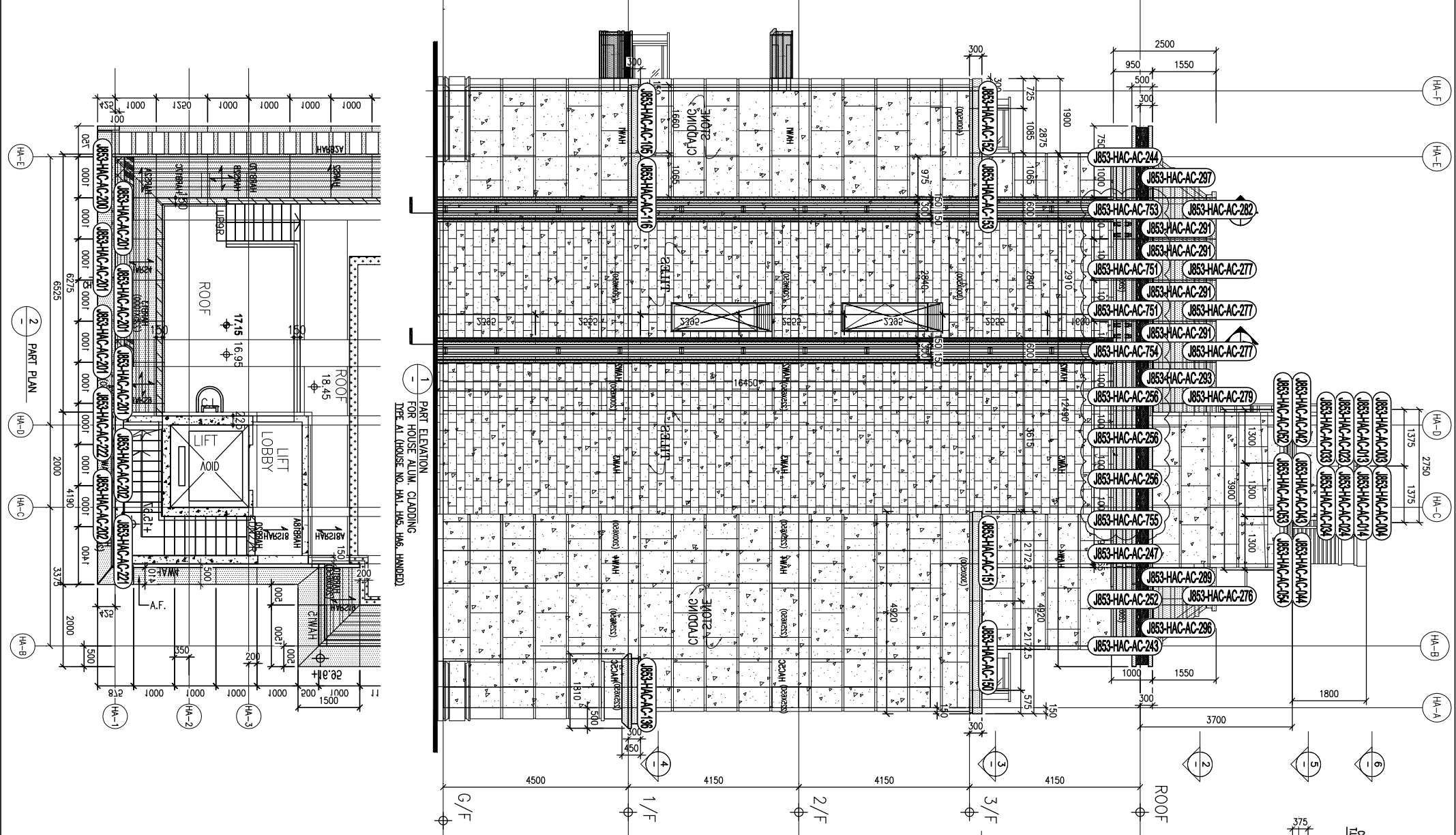
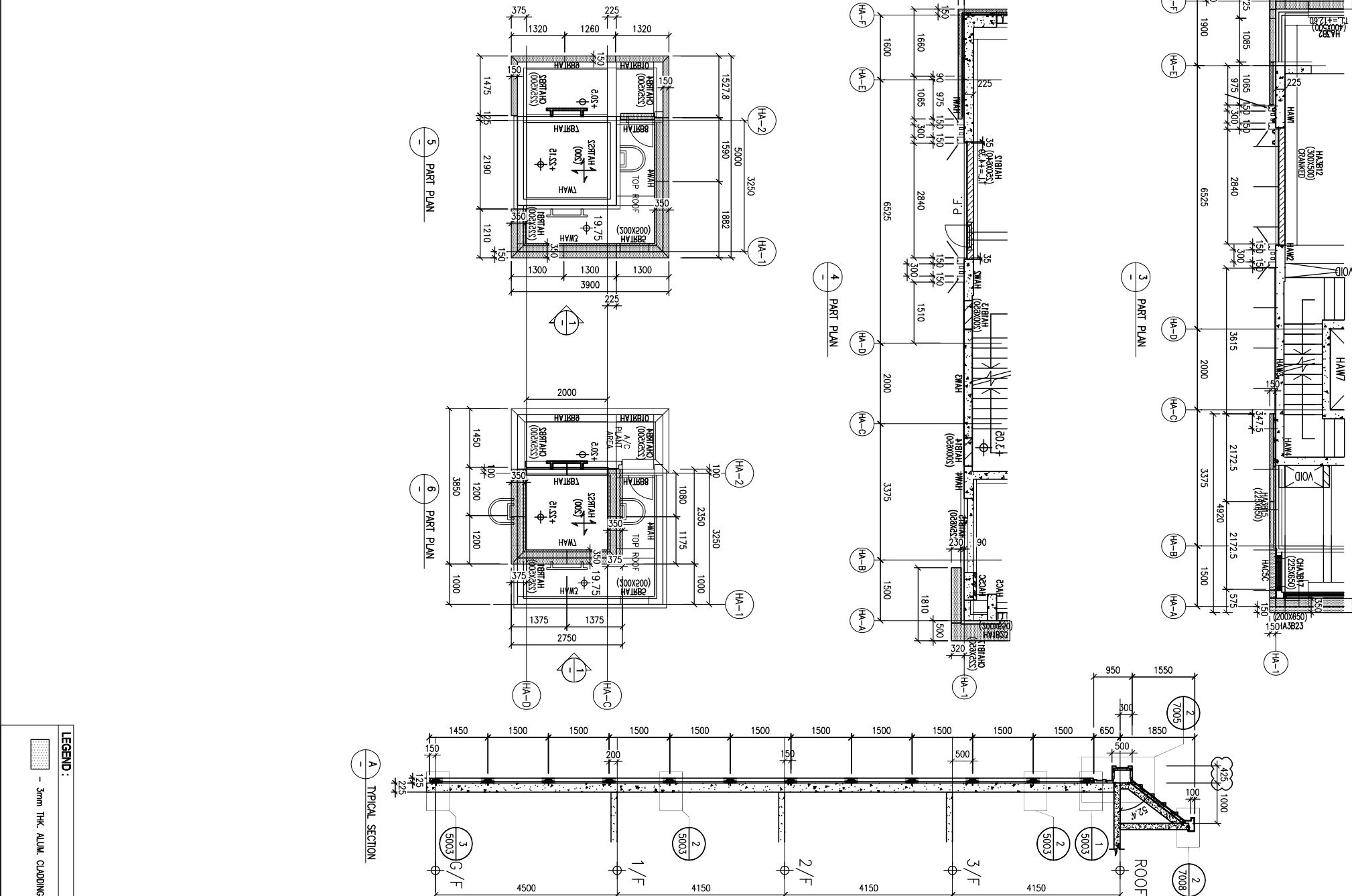
CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27272666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3002A

REV. : A

LEGEND :
3mm THK. ALUM. CLADDING



B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



- NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- Legend:
- (X1) — DETAIL MARK NO.
 - (X001) — REFER SHEET NO.
 - 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 - 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 - 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 - R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 - COL. / BEAM / SLAB
 - IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A1

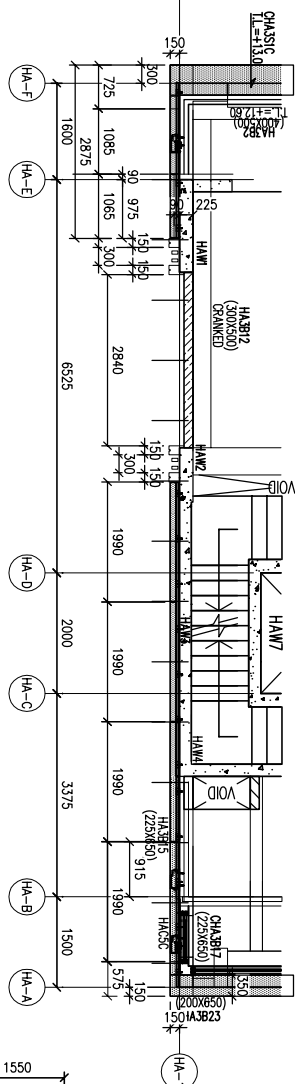
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

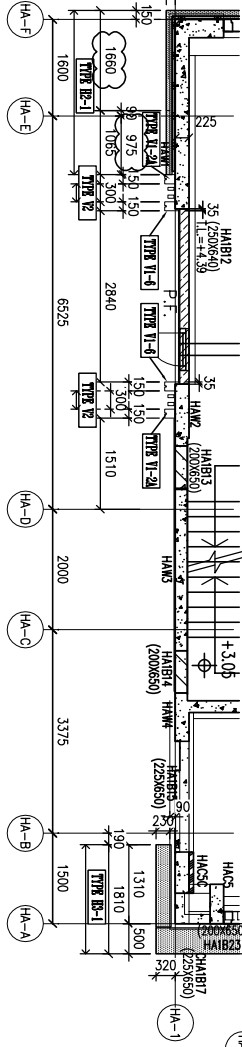
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27272666

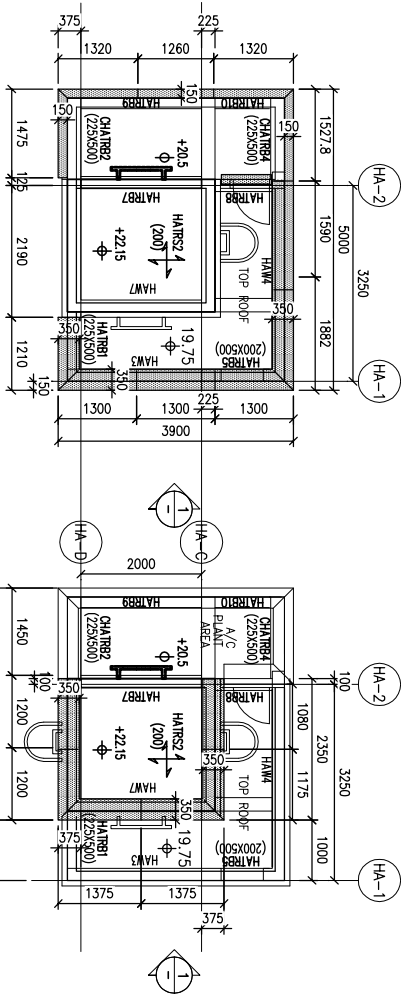
DWG NO. : J853-HAC-AC-3003 REV. : A



3 PART PLAN



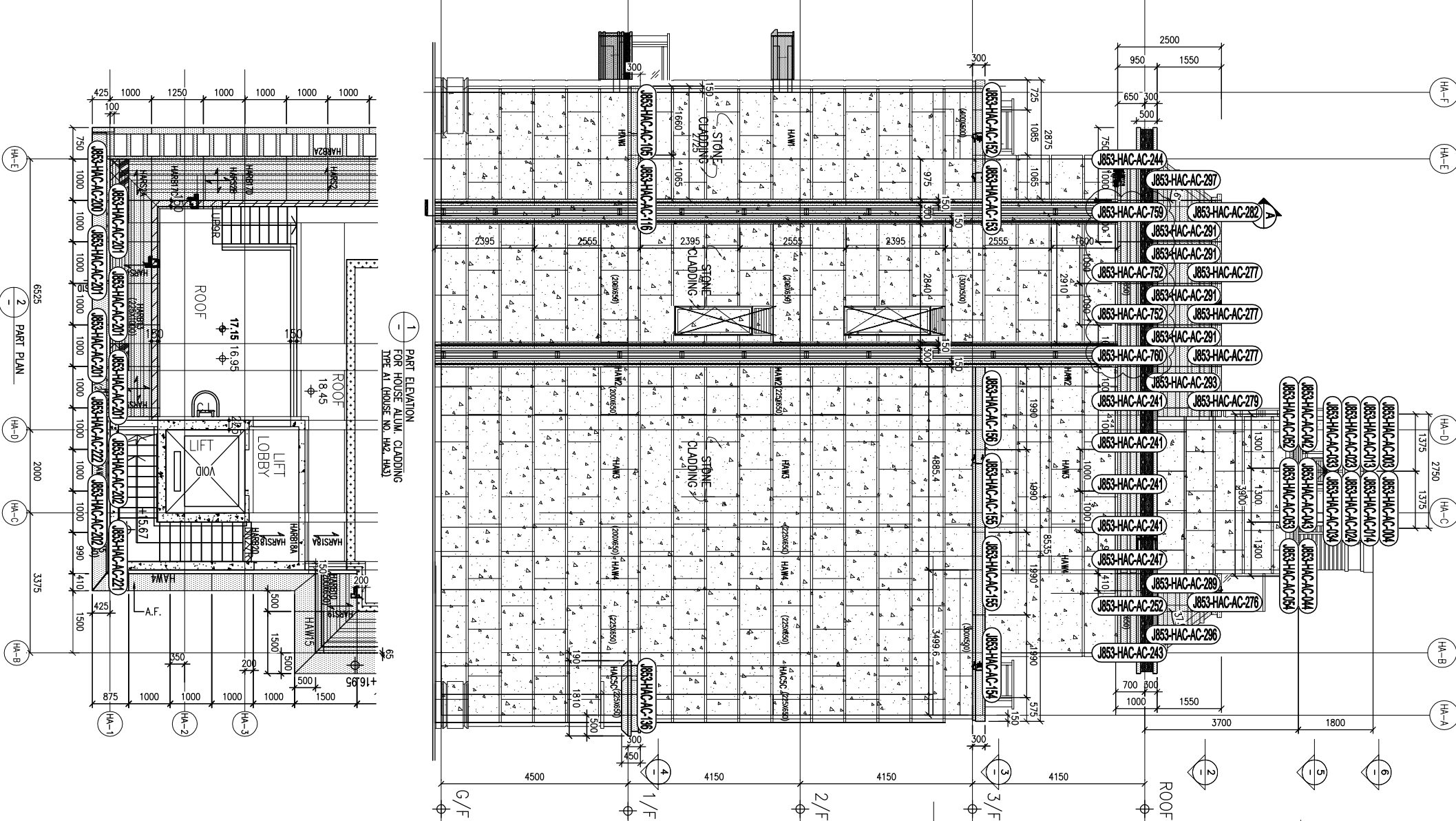
4 PART PLAN



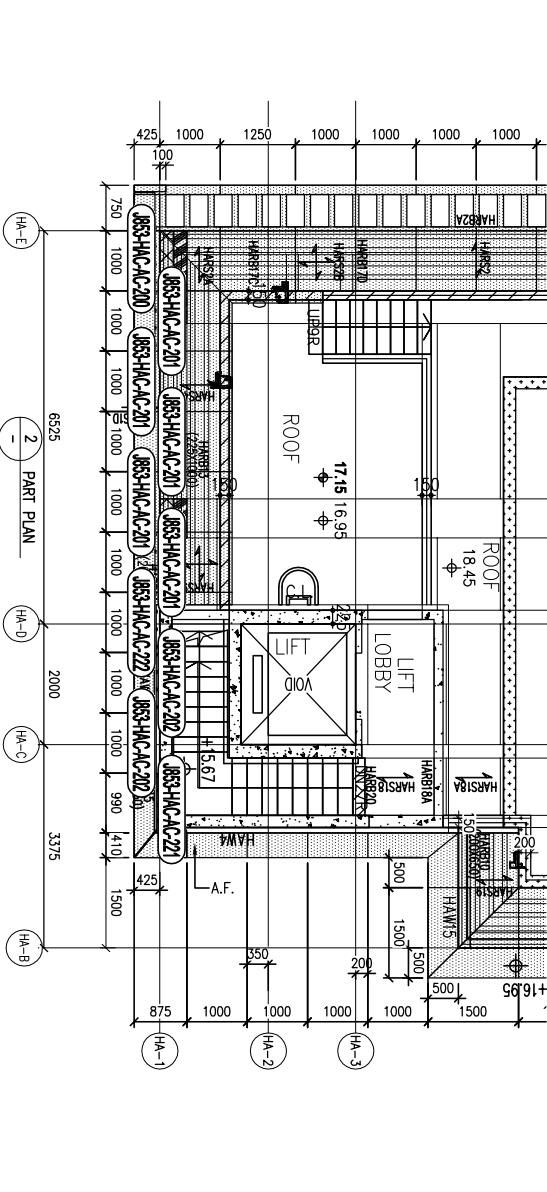
5 PART PLAN

6 PART PLAN

A TYPICAL SECTION



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. HA2, HA3)



2 PART PLAN

LEGEND :
3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED



協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

GMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:



NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL

3. ☒ R -- REVERSED DETAIL

C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE : **FACT OF CUSTODY**

FOR HOUSE ALUM. CLADDING

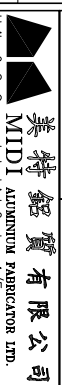
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23

SCALE : 1:60 (A1)

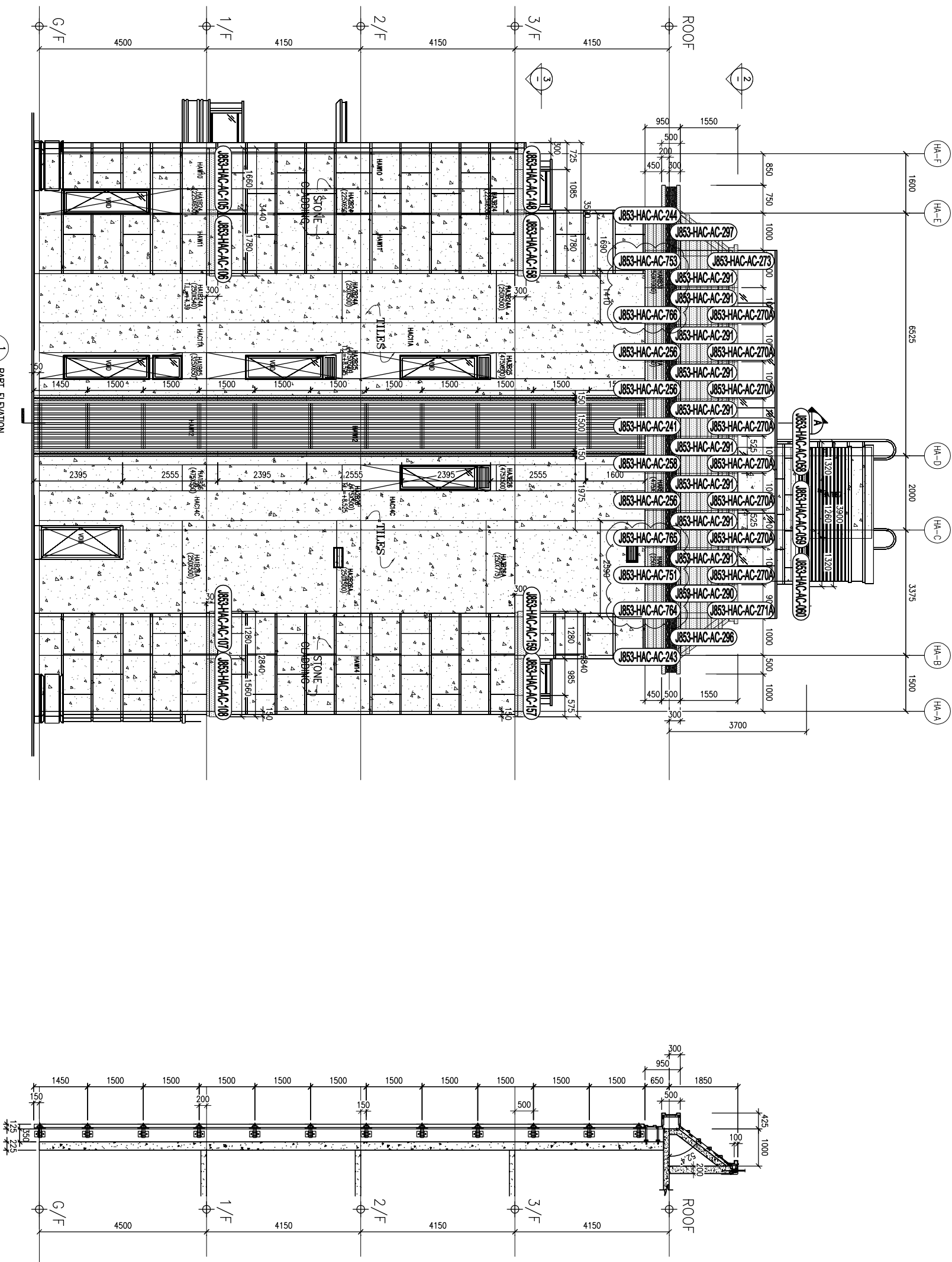
DRAWN BY :Asing

CHECKED BY :



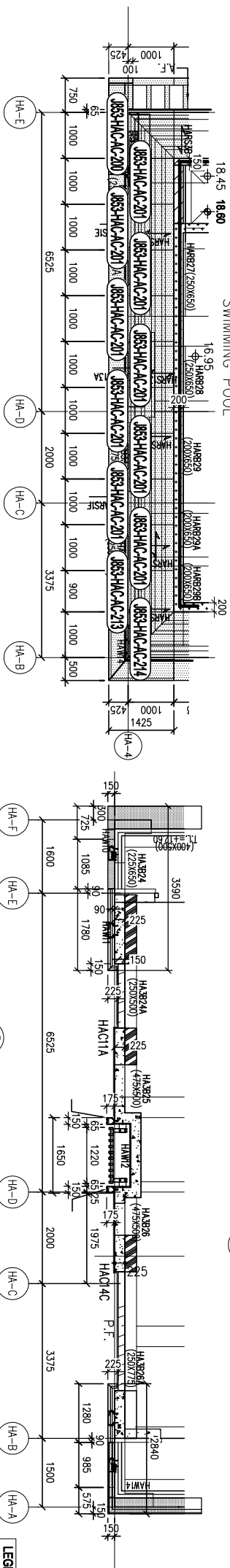
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3004 REV. : A



1
PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. 1402)

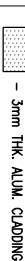
SWIMMING POOL



2 PART PLAN

PART PLAN

LEGEND :



B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECTS : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**
ARCHITECTS & PLANNERS

 協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

CMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:

NEWHART

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

X1 — DETAIL MARK NO.
X001 — REFER SHEET NO.

1. F.F.L.--FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L.--STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING

ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23

SCALE : 1:60 (A1)

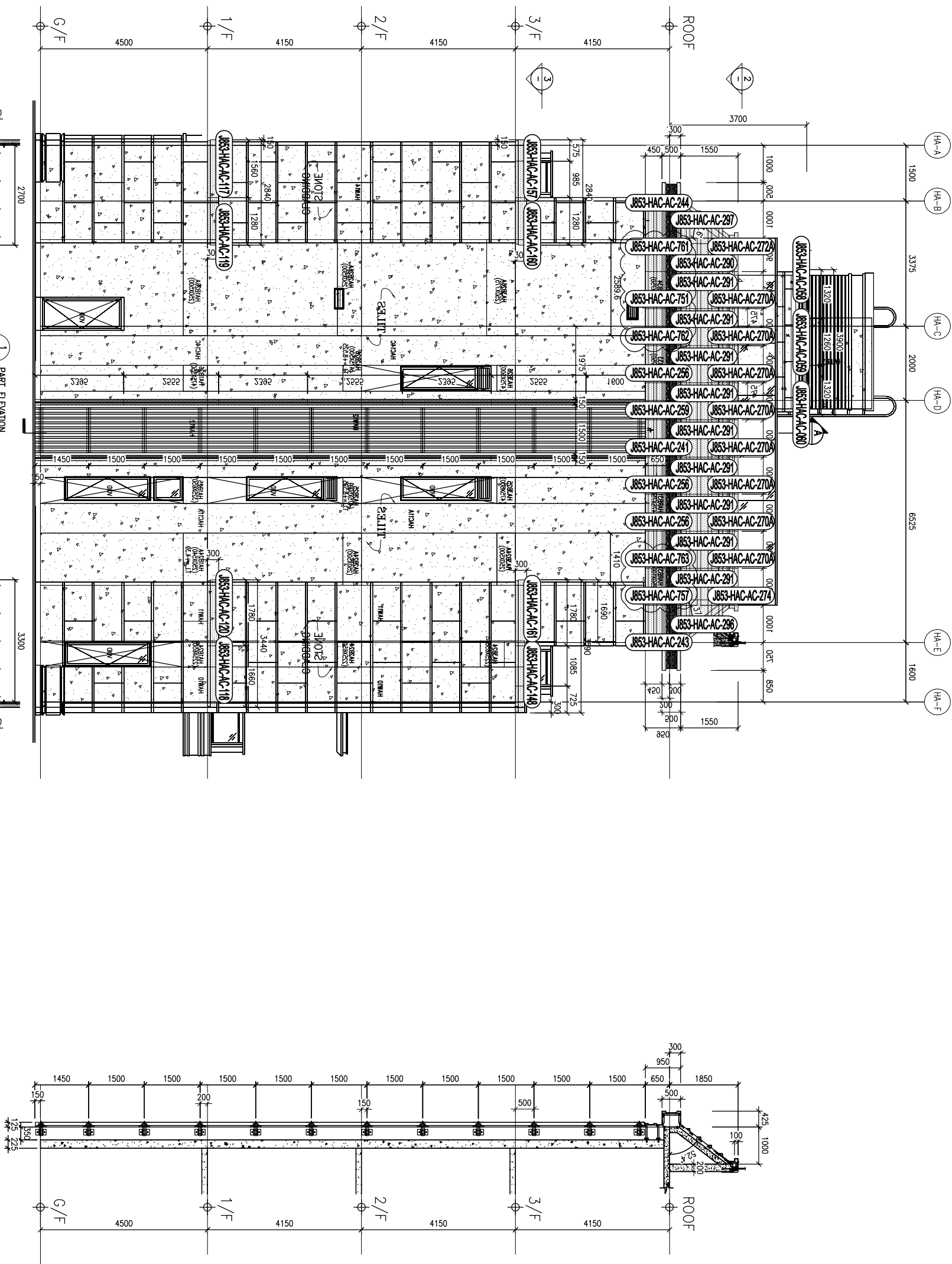
DRAWN BY : Asing

CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MINDI

Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727666

DWG NO. : J853-HAC-AC-3004A	REV. : A
-----------------------------	----------



1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A1 (HOUSE NO. H10, & H16 HANDLED)

SWIMMING POOL

18.60 18.4150

☐

☐

A
—
TYPICAL SECTION

The technical drawing consists of two detailed cross-sectional views of a building's exterior wall and roof junction.

Top Section:

- Shows a vertical wall on the left and a horizontal roof/slab on the right.
- Materials are labeled: 80GBAH (Gypsum Board), C20/25 (Concrete), and 80GBAH (Gypsum Board).
- Dimensions: Total height is 1000mm. Wall thickness is 200mm. Roof thickness is 200mm. A small gap or joint is dimensioned as 20mm.
- A window frame is shown embedded in the wall, with a depth of 80GBAH.
- Other labels include "F" and "A.F."

Bottom Section:

- Shows a vertical wall on the left and a horizontal base/foundation on the right.
- Materials are labeled: 80GBAH (Gypsum Board), C20/25 (Concrete), and 80GBAH (Gypsum Board).
- Dimensions: Total height is 2840mm. Wall thickness is 225mm. Base thickness is 150mm.
- A foundation or footing is shown at the bottom, labeled "F".
- Other labels include "F" and "A.F."

[illegible]

HA-B

HA-C

HA-D

HA-E

500

1000

900

1000

1000

2000

1000

1000

1000

1000

1000

1065

685

3375

6525

2

PART PLAN

LEGEND:

 - 3mm THK. ALUM. CLADDING

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD.
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
 610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:



- NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

⊗1
X1
—DETAIL MARK NO.
—REFER SHEET NO.

1. F.F.L. ---FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. ---STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. Ⓡ ---REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :

PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
HOUSE TYPE A & A1

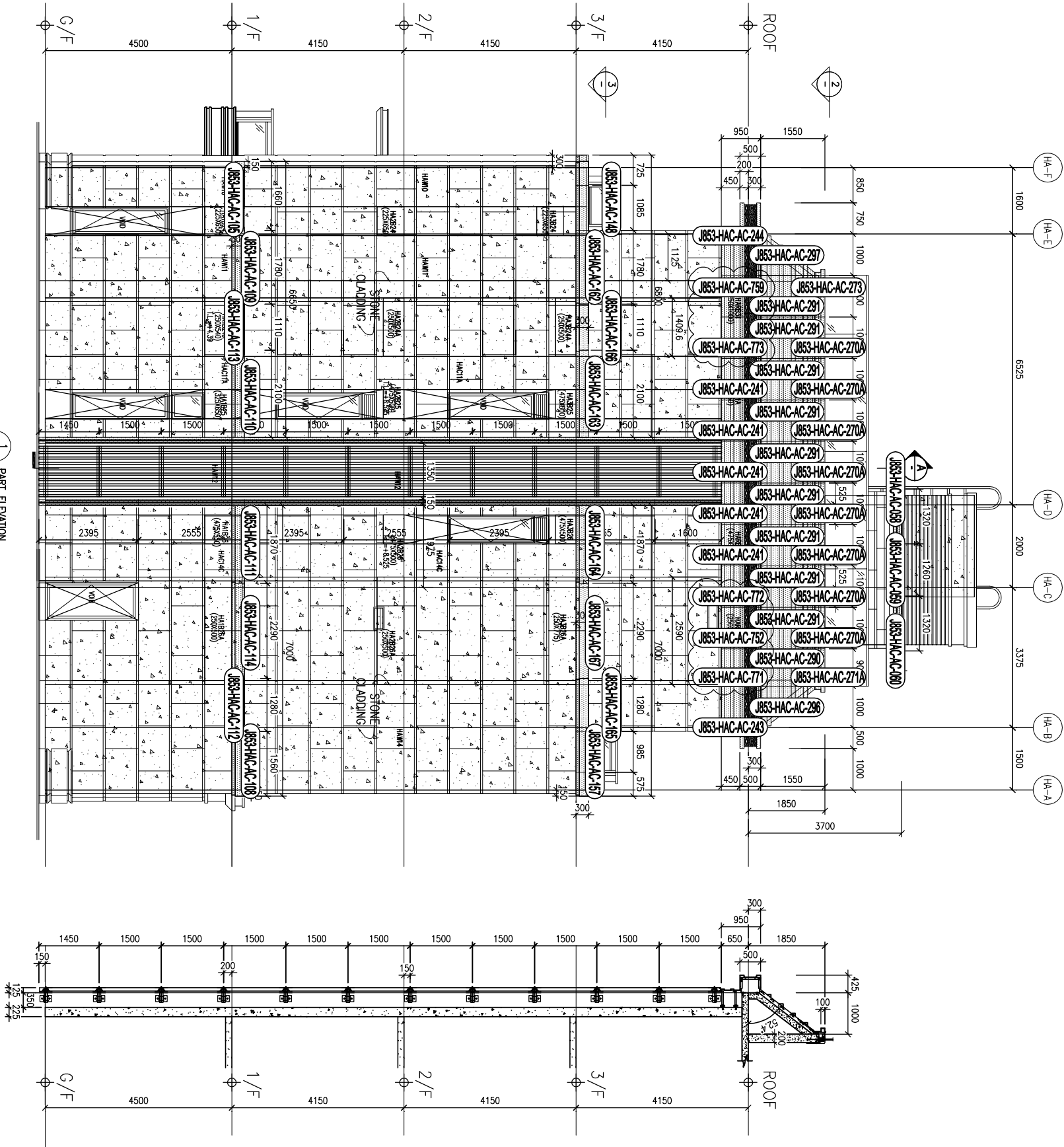
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁業有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27272666

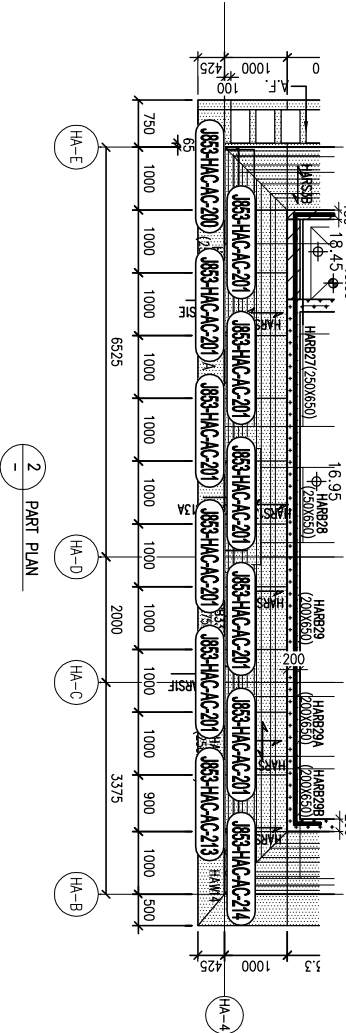
DWG NO. : J853-HAC-AC-3005 REV. : A



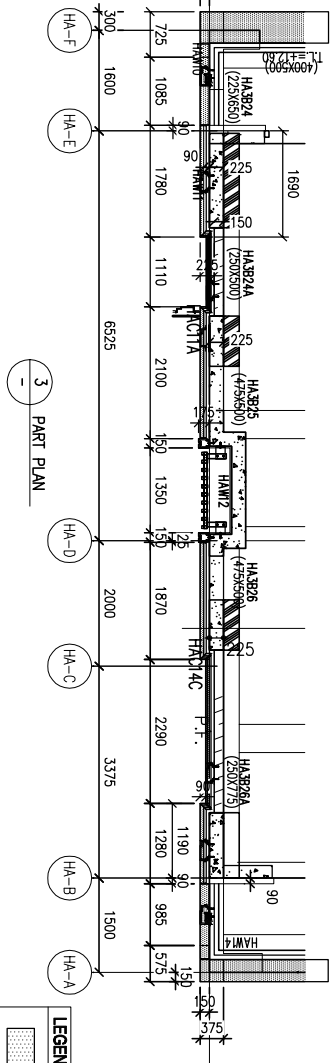
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. HA8)

A TYPICAL SECTION

SWIMMING POOL

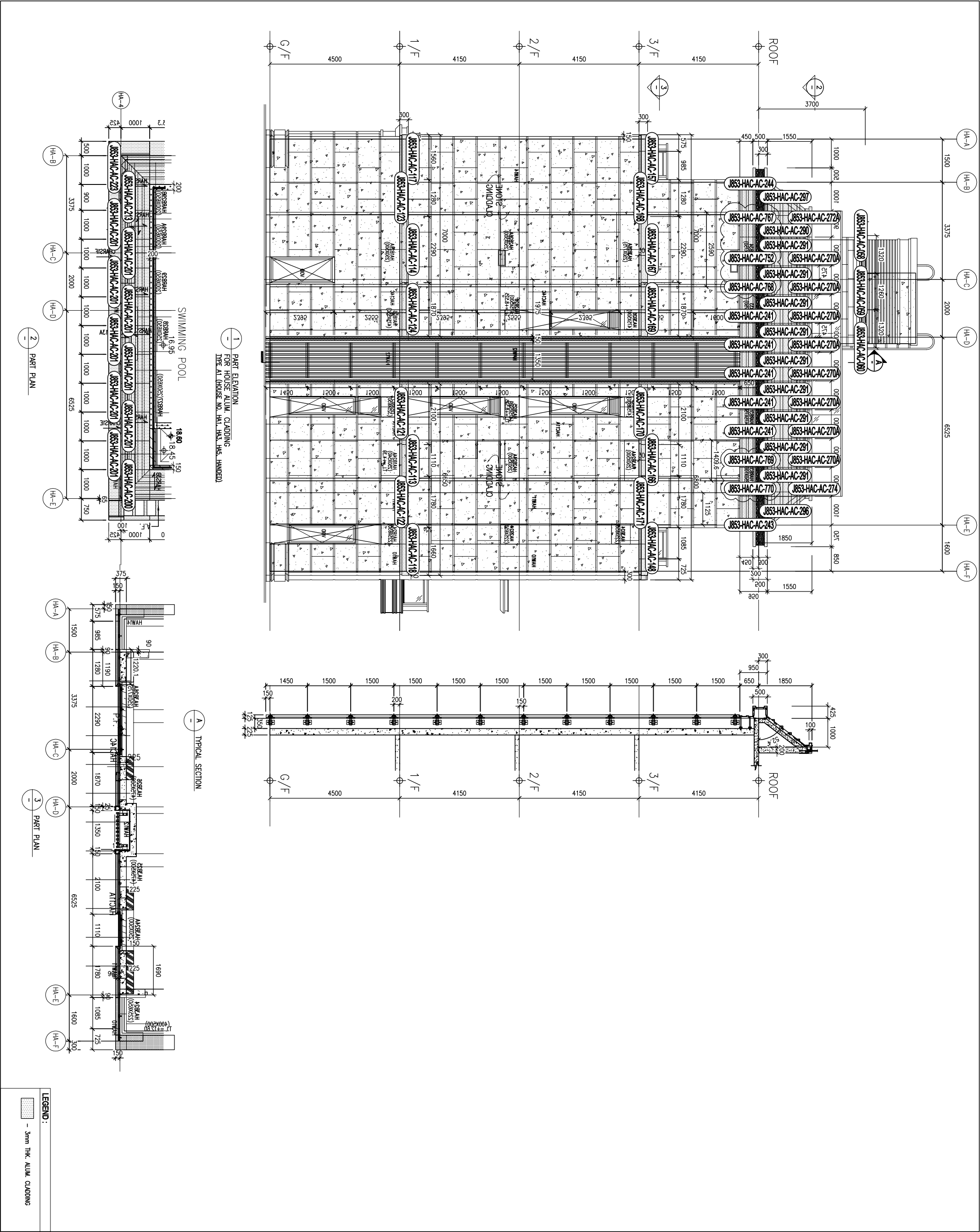


2 PART PLAN



3 PART PLAN

LEGEND :
3mm THK. ALUM. CLADDING



B.D. REF :	
CLIENT :	SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
ARCHITECT :	WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS
MAIN CONTRACTOR :	協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD
STRUCTURAL ENGINEER :	ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司
FAÇADE CONSULTANT :	MEMHARDT
NOTE :	1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
LEGEND :	DETAIL MARK NO. (X1) REFER SHEET NO. (X001)
1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) --- REVERSED DETAIL	
R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)	
JOB NO. :	J-853
PROJECT :	PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
TITLE :	PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING	
DATE : 10-08-23	SCALE : 1:60 (A1)
DRAWN BY : Asing	CHECKED BY :
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F 610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon Tel:23489211-4 Fax:(852)27272666	美特鋁質有限公司 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
DWG NO. : J853-HAC-AC-3005A	REV. : A