美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7522	**修改版本:**	-
	HK- 0526		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	**發件人:**	Sam Lo
工程項目:	ROW D(HD1~HD7)幕牆副框料組裝(綠色)	**日期:**	21/03/2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:

請依附件資料,組裝ROW D幕牆副框.送地盤.
-請分屋包裝出貨
使用平架裝副框出貨
-HD 5~HD 7 要求15/4/2024完成
-HD 1~HD 3 要求 30/4/2024完成

完成上列要求日期:

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署：	*組別成員批核簽署： 炳孚
傳遞編號： HK 0526 / 23	項目經理簽署：

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(副框)-分栋数量统计表

工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期：14-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
1	J853-CW-CA-051		1	1	1	1		4	
2	J853-CW-CA-052		1	1	1	1		4	
3	J853-CW-CA-053		1	1	1	1		4	
4	J853-CW-CA-054	1					1	2	
5	J853-CW-CA-055	1					1	2	
6	J853-CW-CA-056	1					1	2	
7	J853-CW-CA-151	2	2	2	2	2	2	12	
8	J853-CW-CA-152	1	1	1	1	1	1	6	
9	J853-CW-CA-153	2	2	2	2	2	2	12	
10	J853-CW-GA-051		2	2	2	2		8	
11	J853-CW-GA-052	2					2	4	
12	J853-CW-GA-251	1	1	1	1	1	1	6	
13	J853-CW-GA-252	1	1	1	1	1	1	6	
14	J853-CW-GA-253	1	1	1	1	1	1	6	
15	J853-CW-GA-254	1	1	1	1	1	1	6	
16	J853-CW-GA-255	1	1	1	1	1	1	6	
17	J853-CW-GA-256		2	2	2	2		8	
18	J853-CW-GA-257		1	1	1	1		4	
19	J853-CW-GA-258		4	4	4	4		16	
20	J853-CW-GA-259	2					2	4	
21	J853-CW-GA-260	1					1	2	
22	J853-CW-GA-261	2					2	4	
23	J853-CW-GA-262	2					2	4	
24	J853-CW-OA-051		1	1	1	1		4	
25	J853-CW-OA-052		2	2	2	2		8	
26	J853-CW-OA-053	1					1	2	
27	J853-CW-OA-054	2					2	4	
28	J853-CW-OA-451	1	1	1	1	1	1	6	
29	J853-CW-OA-452	1	1	1	1	1	1	6	
30	J853-CW-OA-453	1	1	1	1	1	1	6	
31	J853-CW-OA-454		2	2	2	2		8	
32	J853-CW-OA-455		1	1	1	1		4	
33	J853-CW-OA-456		4	4	4	4		16	
34	J853-CW-OA-457	2					2	4	
35	J853-CW-OA-458	1					1	2	
36	J853-CW-OA-459	2					2	4	
37	J853-CW-WA-051	1	1	1	1	1	1	6	
38	J853-CW-WA-052	1	1	1	1	1	1	6	
39	J853-CW-WA-053	1	1	1	1	1	1	6	
40	J853-CW-WA-054		2	2	2	2		8	
41	J853-CW-WA-055		1	1	1	1		4	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(副框)-分栋数量统计表

工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期：14-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
42	J853-CW-WA-056		4	4	4	4		16	
43	J853-CW-WA-057	2					2	4	
44	J853-CW-WA-058	1					1	2	
45	J853-CW-WA-059	2					2	4	
46	J853-CW-WA-251	1	1	1	1	1	1	6	
47	J853-CW-WA-252	1	1	1	1	1	1	6	
48	J853-CW-WA-253	1	1	1	1	1	1	6	
49	J853-CW-WA-254		2	2	2	2		8	
50	J853-CW-WA-255		1	1	1	1		4	
51	J853-CW-WA-256		4	4	4	4		16	
52	J853-CW-WA-257	2					2	4	
53	J853-CW-WA-258	1					1	2	
54	J853-CW-WA-259	2					2	4	
55								0	
56								0	
57								0	
58								0	
59								0	
		49	55	55	55	55	49	318	

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	7	42000	2.60
3	JM1079	75x75x6mm铝角	阳极氧		6000	2	12000	20.77
4	JMFG0032B30	100x50x3mm铝	阳极氧		5650	5	28250	17.94
8	X86498	竖向玻璃框	JMQ213457		6000	38	228000	5.15
9	X86499	玻璃扣条	JMQ213457		6000	70	420000	7.68
10	X86500	开窗玻璃扣条	JMQ213457		6000	20	120000	6.93
11	X86501	横向玻璃框	JMQ213457		6000	47	282000	6.37
12	X86502	开窗竖向外框	JMQ213457		6000	55	330000	3.90
13	X86503	开窗横向外框	JMQ213457		6000	22	132000	6.32
15	X86505	开窗竖向内框	JMQ213457		6000	38	228000	12.69
16	X86506	开窗竖向窗扇	JMQ213457		5400	38	205200	4.08
17	X86507	开窗横向窗扇	JMQ213457		6000	20	120000	6.93
18	X86508	开窗连杆	JMQ213457		6000	25	150000	4.03
19	X86509	开窗横向内框	JMQ213457		6000	20	120000	8.42
20	X86512	竖向垫高料	JMQ213457		6000	4	24000	7.77
21	X86513	横向垫高料	JMQ213457		6000	5	30000	18.37
22	X86515	50x50x7.2mm铝角	阳极氧化		6000	2	12000	0.23
23	X86516	65x65x11.5mm铝角	阳极氧化		6000	4	24000	23.63

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2024/3/14　打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:824
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):23.63

鋁材開料清單 X86516

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86516-001	1-4	16.0	824	824	4	0	1-3@(10)x3 4@(5642)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:224
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):0.23

鋁材開料清單 X86515

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86515-003, J853-CW-X86515-001, J853-CW-X86515-002	(餘料)2, 1-2	47.0	224	224	2	1	2@(14)x1 1@(14)x1 2@(2982)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:24
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):18.37

鋁材開料清單 X86513

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86513-021B	1-2	1104.0	8	8	2	0	1@(400)x1 2@(2620)x1
J853-CW-X86513-021A	(餘料)2	954.0	16	2	0	1	2@(700)x1
J853-CW-X86513-021A	3-5	954.0		14	3	0	3-4@(190)x2 5@(4030)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:24
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.77

鋁材開料清單 X86512

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86512-021A	1-4	908.0	24	24	4	0	1-4@(466)x4

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:20, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):8.42

鋁材開料清單 X86509

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86509-022A	(餘料)2	1320.5	12	2	0	1	2@(644)x1
J853-CW-X86509-021A,	1-3	1320.5		10	3	0	1@(644)x1
J853-CW-X86509-022B	(餘料)5	1128.0	12	4	0	1	5@(280)x1
J853-CW-X86509-021B, J853-CW-X86509-022B	4-6	1128.0		8	3	0	4@(280)x1 5@(4816)x1
J853-CW-X86509-021F, J853-CW-X86509-022F	(餘料)6-7	1068.0	12	5	0	2	6@(460)x1 7@(580)x1
J853-CW-X86509-021F, J853-CW-X86509-022F	7-8	1068.0		7	2	0	7@(2728)x1 8@(1654)x1
J853-CW-X86509-021G, J853-CW-X86509-022G	(餘料)8-9	1023.0	8	3	0	2	8@(625)x1 9@(805)x1
J853-CW-X86509-021G, J853-CW-X86509-022G	9-10	1023.0		5	2	0	9@(2863)x1 10@(3892)x1
J853-CW-X86509-021D, J853-CW-X86509-022D	(餘料)10, 12	918.0	24	8	0	2	10@(196)x1 12@(406)x1
J853-CW-X86509-021D, J853-CW-X86509-022D	11-14	918.0		16	4	0	11@(406)x1 12@(4102)x1
J853-CW-X86509-021C, J853-CW-X86509-022C	(餘料)14-15	883.0	12	8	0	2	14@(546)x1 15@(616)x1
J853-CW-X86509-021C, J853-CW-X86509-022C	15-16	883.0		4	2	0	15-16@(4172)x2
J853-CW-X86509-021E, J853-CW-X86509-022E	(餘料)9, 16, 18	788.0	32	10	0	3	9@(11)x1 16@(202)x1 18@(392)x1
J853-CW-X86509-021E, J853-CW-X86509-022E	17-20	788.0		22	4	0	17@(392)x1 18@(3568)x1 19@(392)x1 20@(1980)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:25, 總開料支數:280
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.03

鋁材開料清單 X86508

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86508-021A	1-2	1191.5	6	6	2	0	1@(1160)x1 2@(3555)x1
J853-CW-X86508-021B	(餘料)1-2	999.0	6	4	0	2	1@(155)x1 2@(540)x1
J853-CW-X86508-021B	3	999.0		2	1	0	3@(3940)x1
J853-CW-X86508-021F	(餘料)3	939.0	6	4	0	1	3@(160)x1
J853-CW-X86508-021F	4	939.0		2	1	0	4@(4060)x1
J853-CW-X86508-021G	(餘料)4	894.0	4	4	0	1	4@(460)x1
J853-CW-X86508-222	5-12	797.5	56	56	8	0	5-12@(325.5)x8
J853-CW-X86508-021D	13-14	789.0	12	12	2	0	13@(385)x1 14@(1975)x1
J853-CW-X86508-221	(餘料)14	779.5	56	2	0	1	14@(404)x1
J853-CW-X86508-221	15-22	779.5		54	8	0	15-21@(451.5)x7
J853-CW-X86508-021C	(餘料)22	754.0	6	2	0	1	22@(502.5)x1
J853-CW-X86508-021C	23	754.0		4	1	0	23@(2910)x1
J853-CW-X86508-021E	(餘料)23	659.0	16	4	0	1	23@(250)x1
J853-CW-X86508-021E	24-25	659.0		12	2	0	24@(630)x1
J853-CW-X86508-001	(餘料)1-20	52.0	112	112	0	20	1@(39)x1 2@(18)x1 3@(44)x1 4@(54)x1 5-12@(35.5)x8 13@(37)x1 14@(56)x1 15-19@(45.5)x5 20@(161.5)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:20, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.93

鋁材開料清單 X86507

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86507-022A	(餘料)2	1336.5	12	2	0	1	2@(580)x1
J853-CW-X86507-021A,	1-3	1336.5		10	3	0	1@(580)x1
J853-CW-X86507-022B	(餘料)5	1144.0	12	4	0	1	5@(200)x1
J853-CW-X86507-021B, J853-CW-X86507-022B	4-6	1144.0		8	3	0	4@(200)x1 5@(4800)x1
J853-CW-X86507-021F, J853-CW-X86507-022F	(餘料)6-7	1084.0	12	5	0	2	6@(380)x1 7@(500)x1
J853-CW-X86507-021F, J853-CW-X86507-022F	7-8	1084.0		7	2	0	7@(2680)x1 8@(1590)x1
J853-CW-X86507-021G, J853-CW-X86507-022G	(餘料)8-9	1039.0	8	3	0	2	8@(545)x1 9@(725)x1
J853-CW-X86507-021G, J853-CW-X86507-022G	9-10	1039.0		5	2	0	9@(2815)x1 10@(3860)x1
J853-CW-X86507-021D, J853-CW-X86507-022D	(餘料)10, 12	934.0	24	8	0	2	10@(100)x1 12@(310)x1
J853-CW-X86507-021D, J853-CW-X86507-022D	11-14	934.0		16	4	0	11@(310)x1 12@(4070)x1
J853-CW-X86507-021C, J853-CW-X86507-022C	(餘料)14-15	899.0	12	8	0	2	14@(450)x1 15@(520)x1
J853-CW-X86507-021C, J853-CW-X86507-022C	15-16	899.0		4	2	0	15-16@(4140)x2
J853-CW-X86507-021E, J853-CW-X86507-022E	(餘料)16, 18	804.0	32	8	0	2	16@(90)x1 18@(280)x1
J853-CW-X86507-021E, J853-CW-X86507-022E	17-20	804.0		24	4	0	17@(280)x1 18@(2710)x1 19@(280)x1 20@(1090)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:5400, 總長料支數:38, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.08

鋁材開料清單 X86506

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86506-021B, J853-CW-X86506-022B	1-6	1779.0	12	12	6	0	1-6@(1780)x6
J853-CW-X86506-021A, J853-CW-X86506-022A	(餘料)1-6, 21	1729.0	100	7	0	7	1-6@(45)x6 21@(145)x1
J853-CW-X86506-021A, J853-CW-X86506-022A	7-38	1729.0		93	32	0	7-20@(145)x14 21@(1880)x1 22-37@(145)x16 38@(3615)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:38, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.69

鋁材開料清單 X86505

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86505-021B, J853-CW-X86505-022B	1-4	1799.0	12	12	4	0	1-4@(535)x4
J853-CW-X86505-022A	(餘料)21	1749.0	100	1	0	1	21@(685)x1
J853-CW-X86505-021A, J853-CW-X86505-022A	5-38	1749.0		99	34	0	5-20@(685)x16 21@(2440)x1 22-37@(685)x16 38@(4195)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:22, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.32

鋁材開料清單 X86503

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86503-022A	(餘料)2	1442.5	12	2	0	1	2@(156)x1
J853-CW-X86503-021A,	1-3	1442.5		10	3	0	1@(156)x1
J853-CW-X86503-022C	(餘料)5	1250.0	12	2	0	1	5@(926)x1
J853-CW-X86503-021C, J853-CW-X86503-022C	4-6	1250.0		10	3	0	4@(926)x1 5@(3438)x1
J853-CW-X86503-022F	(餘料)8	1190.0	12	2	0	1	8@(1166)x1
J853-CW-X86503-021F,	7-9	1190.0		10	3	0	7@(1166)x1
J853-CW-X86503-021G, J853-CW-X86503-022G	(餘料)7-10	1145.0	8	7	0	4	7-9@(15)x3 10@(195)x1
J853-CW-X86503-021G	10	1145.0		1	1	0	10@(4799)x1
J853-CW-X86503-022D	(餘料)13	1040.0	24	3	0	1	13@(720)x1
J853-CW-X86503-021D, J853-CW-X86503-022D	11-15	1040.0		21	5	0	11-12@(720)x2 13@(3858)x1 14@(720)x1
J853-CW-X86503-021B	(餘料)15	1005.0	12	1	0	1	15@(755)x1
J853-CW-X86503-021B, J853-CW-X86503-022B	16-18	1005.0		11	3	0	16-17@(895)x2 18@(4939)x1
J853-CW-X86503-021E, J853-CW-X86503-022E	(餘料)4-6, 18, 20	910.0	32	12	0	5	4-6@(10)x3 18@(359)x1 20@(454)x1
J853-CW-X86503-021E, J853-CW-X86503-022E	19-22	910.0		20	4	0	19@(454)x1 20@(4118)x1 21-22@(454)x2

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:55, 總開料支數:256
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.9

鋁材開料清單 X86502

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86502-024B	1-4	1885.0	12	12	4	0	1-4@(277)x4
J853-CW-X86502-024A	5-38	1835.0	100	100	34	0	5-37@(427)x33 38@(4109)x1
J853-CW-X86502-221C, J853-CW-X86502-222C, J853-CW-X86502-223C, J853-CW-X86502-224C	(餘料)38, 38-39, 39	1190.0	8	6	0	4	38@(1717)x1 38@(521)x1 39@(2362)x1 39@(1166)x1
J853-CW-X86502-222C, J853-CW-X86502-224C	39-40	1190.0		2	2	0	39-40@(4754)x2
J853-CW-X86502-221D, J853-CW-X86502-222D, J853-CW-X86502-223D, J853-CW-X86502-224D	(餘料)39-40, 40-42	1145.0	16	10	0	5	39@(15)x1 40@(1301)x1 40@(150)x1 41-42@(195)x2
J853-CW-X86502-222D, J853-CW-X86502-223D, J853-CW-X86502-224D	41-43	1145.0		6	3	0	41@(2497)x1 42@(3648)x1 43@(4799)x1
J853-CW-X86502-221A, J853-CW-X86502-223A, J853-CW-X86502-224A	(餘料)43-45	1040.0	16	7	0	3	43@(615)x1 44-45@(720)x2
J853-CW-X86502-222A, J853-CW-X86502-223A,	44-46	1040.0		9	3	0	44@(1766)x1 45@(2812)x1
J853-CW-X86502-221B, J853-CW-X86502-222B, J853-CW-X86502-224B	(餘料)46-47, 50	910.0	32	10	0	3	46@(194)x1 47@(454)x1 50@(454)x1
J853-CW-X86502-221B, J853-CW-X86502-222B, J853-CW-X86502-223B,	47-51	910.0		22	5	0	47@(2286)x1 48-49@(454)x2 50@(4118)x1
J853-CW-X86502-023	(餘料)44-45, 51	635.0	36	5	0	3	44-45@(79)x2 51@(363)x1
J853-CW-X86502-023	52-55	635.0		31	4	0	52-54@(181)x3 55@(3386)x1
J853-CW-X86502-021, J853-CW-X86502-022	(餘料)5-38, 43	285.0	36	36	0	35	5-37@(136)x33 38@(230)x1 43@(33)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:47, 總開料支數:228
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.37

鋁材開料清單 X86501

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86501-021A, J853-CW-X86501-022A, J853-CW-X86501-025A, J853-CW-X86501-026A	1-12	1442.5	48	48	12	0	1-12@(156)x12
J853-CW-X86501-022C, J853-CW-X86501-026C	(餘料)14, 17	1250.0	24	4	0	2	14@(926)x1 17@(926)x1
J853-CW-X86501-021C, J853-CW-X86501-022C,	13-18	1250.0		20	6	0	13@(926)x1 14@(3438)x1
J853-CW-X86501-022F	(餘料)20	1190.0	20	2	0	1	20@(1166)x1
J853-CW-X86501-021F, J853-CW-X86501-022F, J853-CW-X86501-023B,	19-23	1190.0		18	5	0	19@(1166)x1 20@(3558)x1 21-23@(1166)x3
J853-CW-X86501-021G, J853-CW-X86501-022G	(餘料)19-24	1145.0	16	7	0	6	19-23@(15)x5 24@(195)x1
J853-CW-X86501-021G, J853-CW-X86501-022G	24-26	1145.0		9	3	0	24@(2497)x1 25@(195)x1 26@(4799)x1
J853-CW-X86501-021D, J853-CW-X86501-022D, J853-CW-X86501-024A	(餘料)26, 28, 32	1040.0	40	8	0	3	26@(615)x1 28@(720)x1 32@(720)x1
J853-CW-X86501-021D, J853-CW-X86501-022D, J853-CW-X86501-023A, J853-CW-X86501-024A	27-34	1040.0		32	8	0	27@(720)x1 28@(2812)x1 29-31@(720)x3 32@(2812)x1
J853-CW-X86501-021B, J853-CW-X86501-022B, J853-CW-X86501-026B	(餘料)34, 36, 41	1005.0	48	9	0	3	34@(860)x1 36@(895)x1 41@(895)x1
J853-CW-X86501-021B, J853-CW-X86501-022B, J853-CW-X86501-025B, J853-CW-X86501-026B	35-43	1005.0		39	9	0	35@(895)x1 36@(2917)x1 37-40@(895)x4 41@(3928)x1 42@(895)x1 43@(1906)x1
J853-CW-X86501-021E, J853-CW-X86501-022E	(餘料)13-18, 43, 45	910.0	32	12	0	8	13-18@(10)x6 43@(74)x1 45@(454)x1
J853-CW-X86501-021E, J853-CW-X86501-022E	44-47	910.0		20	4	0	44@(454)x1 45@(4118)x1 46-47@(454)x2

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:20, 總開料支數:112
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.93

鋁材開料清單 X86500

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86500-021A	1-3	1336.5	12	12	3	0	1-3@(580)x3
J853-CW-X86500-021C	4-6	1144.0	12	12	3	0	4-5@(200)x2 6@(3650)x1
J853-CW-X86500-021F	(餘料)6	1084.0	12	3	0	1	6@(380)x1
J853-CW-X86500-021F	7-8	1084.0		9	2	0	7@(500)x1
J853-CW-X86500-021G	(餘料)8	1039.0	8	1	0	1	8@(545)x1
J853-CW-X86500-021G	9-10	1039.0		7	2	0	9@(725)x1
J853-CW-X86500-021D	(餘料)10	934.0	24	4	0	1	10@(100)x1
J853-CW-X86500-021D	11-14	934.0		20	4	0	11-13@(310)x3 14@(4070)x1
J853-CW-X86500-021B	(餘料)14	899.0	12	4	0	1	14@(450)x1
J853-CW-X86500-021B	15-16	899.0		8	2	0	15@(520)x1 16@(4140)x1
J853-CW-X86500-021E	(餘料)16	804.0	32	5	0	1	16@(90)x1
J853-CW-X86500-021E	17-20	804.0		27	4	0	17-19@(280)x3 20@(1090)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:70, 總開料支數:340
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.68

鋁材開料清單 X86499

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86499-021A	1-15	1442.5	60	60	15	0	1-15@(156)x15
J853-CW-X86499-021C	16-24	1250.0	36	36	9	0	16-24@(926)x9
J853-CW-X86499-021F	25-32	1190.0	32	32	8	0	25-32@(1166)x8
J853-CW-X86499-021G	(餘料)25-32	1145.0	24	8	0	8	25-32@(15)x8
J853-CW-X86499-021G	33-36	1145.0		16	4	0	33-35@(195)x3
J853-CW-X86499-021D	(餘料)36	1040.0	64	4	0	1	36@(615)x1
J853-CW-X86499-021D	37-48	1040.0		60	12	0	37-48@(720)x12
J853-CW-X86499-021B	49-60	1005.0	60	60	12	0	49-60@(895)x12
J853-CW-X86499-021E	(餘料)16-24	910.0	64	9	0	9	16-24@(10)x9
J853-CW-X86499-021E	61-70	910.0		55	10	0	61-69@(454)x9 70@(5034)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:38, 總開料支數:228
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):5.15

鋁材開料清單 X86498

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86498-021B	1-16	2535.0	32	32	16	0	1-16@(868)x16
J853-CW-X86498-022A, J853-CW-X86498-023A, J853-CW-X86498-024B	17-24	935.0	48	48	8	0	17-24@(304)x8
J853-CW-X86498-021A	(餘料)1-16	685.0	100	16	0	16	1-16@(177)x16
J853-CW-X86498-021A	25-35	685.0		84	11	0	25-34@(422)x10
J853-CW-X86498-021C	(餘料)35	535.0	12	5	0	1	35@(481)x1
J853-CW-X86498-021C	36	535.0		7	1	0	36@(2163)x1
J853-CW-X86498-024A	(餘料)25-36	335.0	36	17	0	12	25-34@(81)x10 35@(140)x1 36@(117)x1
J853-CW-X86498-024A	37-38	335.0		19	2	0	37@(153)x1 38@(5268)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:5650, 總長料支數:5, 總開料支數:42
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):17.94

鋁材開料清單 JMFG0032B30

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AH01-001B	1-5	540.0	42	42	5	0	1-4@(140)x4 5@(4508)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:2, 總開料支數:168
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.77

鋁材開料清單 JM1079

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA05-001	1-2	50.0	168	168	2	0	1@(14)x1 2@(2478)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HD1~HD7副框)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:60
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):2.6

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-122C	(餘料)1	1149.0	4	2	0	1	1@(1330)x1
J853-CW-AA01-121C	1	1149.0		2	1	0	1@(3640)x1
J853-CW-AA01-121D, J853-CW-AA01-122D	(餘料)1-2	1104.0	8	3	0	2	1@(220)x1 2@(400)x1
J853-CW-AA01-121D, J853-CW-AA01-122D	2-3	1104.0		5	2	0	2@(2620)x1 3@(3730)x1
J853-CW-AA01-121A, J853-CW-AA01-122A	(餘料)3-4	999.0	8	7	0	2	3@(715)x1 4@(925)x1
J853-CW-AA01-121A	4	999.0		1	1	0	4@(4945)x1
J853-CW-AA01-121B, J853-CW-AA01-122B	(餘料)4, 6	869.0	16	6	0	2	4@(50)x1 6@(700)x1
J853-CW-AA01-121B,	5-7	869.0		10	3	0	5@(700)x1
J853-CW-AA01-101	(餘料)1-3, 5-7	203.0	24	24	0	6	1@(11)x1 2@(191)x1 3@(88)x1 5-6@(73)x2 7@(608)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/14 打印時間：17:23

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HD)-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	14							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-CA-051	副框组装图	1	-							
J853-CW-CA-052	副框组装图	2	-							
J853-CW-CA-053	副框组装图	3	-							
J853-CW-CA-054	副框组装图	4	-							
J853-CW-CA-055	副框组装图	5	-							
J853-CW-CA-056	副框组装图	6	-							
J853-CW-CA-151	副框组装图	7	-							
J853-CW-CA-152	副框组装图	8	-							
J853-CW-CA-153	副框组装图	9	-							
J853-CW-GA-051	副框组装图	10	-							
J853-CW-GA-052	副框组装图	11	-							
J853-CW-GA-251	副框组装图	12	-							
J853-CW-GA-252	副框组装图	13	-							
J853-CW-GA-253	副框组装图	14	-							
J853-CW-GA-254	副框组装图	15	-							
J853-CW-GA-255	副框组装图	16	-							
J853-CW-GA-256	副框组装图	17	-							
J853-CW-GA-257	副框组装图	18	-							
J853-CW-GA-258	副框组装图	19	-							
J853-CW-GA-259	副框组装图	20	-							
J853-CW-GA-260	副框组装图	21	-							
J853-CW-GA-261	副框组装图	22	-							
J853-CW-GA-262	副框组装图	23	-							
J853-CW-OA-051	副框组装图	24	-							
J853-CW-OA-052	副框组装图	25	-							
J853-CW-OA-053	副框组装图	26	-							
J853-CW-OA-054	副框组装图	27	-							
J853-CW-OA-451	副框组装图	28	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HD)-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	14							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-0A-452	副框组装图	29	-							
J853-CW-0A-453	副框组装图	30	-							
J853-CW-0A-454	副框组装图	31	-							
J853-CW-0A-455	副框组装图	32	-							
J853-CW-0A-456	副框组装图	33	-							
J853-CW-0A-457	副框组装图	34	-							
J853-CW-0A-458	副框组装图	35	-							
J853-CW-0A-459	副框组装图	36	-							
J853-CW-WA-051	副框组装图	37	-							
J853-CW-WA-052	副框组装图	38	-							
J853-CW-WA-053	副框组装图	39	-							
J853-CW-WA-054	副框组装图	40	-							
J853-CW-WA-055	副框组装图	41	-							
J853-CW-WA-056	副框组装图	42	-							
J853-CW-WA-057	副框组装图	43	-							
J853-CW-WA-058	副框组装图	44	-							
J853-CW-WA-059	副框组装图	45	-							
J853-CW-WA-251	副框组装图	46	-							
J853-CW-WA-252	副框组装图	47	-							
J853-CW-WA-253	副框组装图	48	-							
J853-CW-WA-254	副框组装图	49	-							
J853-CW-WA-255	副框组装图	50	-							
J853-CW-WA-256	副框组装图	51	-							
J853-CW-WA-257	副框组装图	52	-							
J853-CW-WA-258	副框组装图	53	-							
J853-CW-WA-259	副框组装图	54	-							
J853-CW-AA01-101	型材加工图	55	-							
J853-CW-AA01-121	型材加工图	56	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HD)-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	14							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-AA01-122	型材加工图	57	-							
J853-CW-AA05-001	型材加工图	58	-							
J853-CW-AH01-001	型材加工图	59	-							
J853-CW-X86498-021	型材加工图	60	-							
J853-CW-X86498-022	型材加工图	61	-							
J853-CW-X86498-023	型材加工图	62	-							
J853-CW-X86498-024	型材加工图	63	-							
J853-CW-X86499-021	型材加工图	64	-							
J853-CW-X86500-021	型材加工图	65	-							
J853-CW-X86501-021	型材加工图	66	-							
J853-CW-X86501-022	型材加工图	67	-							
J853-CW-X86501-023	型材加工图	68	-							
J853-CW-X86501-024	型材加工图	69	-							
J853-CW-X86501-025	型材加工图	70	-							
J853-CW-X86501-026	型材加工图	71	-							
J853-CW-X86502-021	型材加工图	72	-							
J853-CW-X86502-022	型材加工图	73	-							
J853-CW-X86502-023	型材加工图	74	-							
J853-CW-X86502-024	型材加工图	75	-							
J853-CW-X86502-221	型材加工图	76	-							
J853-CW-X86502-222	型材加工图	77	-							
J853-CW-X86502-223	型材加工图	78	-							
J853-CW-X86502-224	型材加工图	79	-							
J853-CW-X86503-021	型材加工图	80	-							
J853-CW-X86503-022	型材加工图	81	-							
J853-CW-X86505-021	型材加工图	82	-							
J853-CW-X86505-022	型材加工图	83	-							
J853-CW-X86506-021	型材加工图	84	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HD)-副框型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

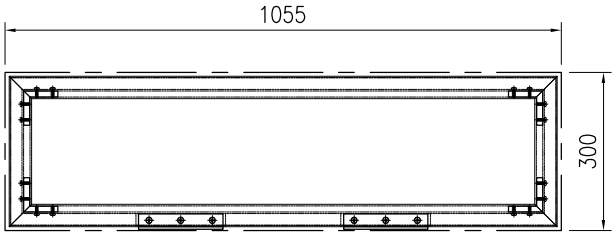
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86506-022	型材加工图
J853-CW-X86507-021	型材加工图
J853-CW-X86507-022	型材加工图
J853-CW-X86508-001	型材加工图
J853-CW-X86508-021	型材加工图
J853-CW-X86508-221	型材加工图
J853-CW-X86508-222	型材加工图
J853-CW-X86509-021	型材加工图
J853-CW-X86509-022	型材加工图
J853-CW-X86512-021	型材加工图
J853-CW-X86513-021	型材加工图
J853-CW-X86515-001	型材加工图
J853-CW-X86515-002	型材加工图
J853-CW-X86515-003	型材加工图
J853-CW-X86516-001	型材加工图
J853-HCW-GA-3005	副框位置图
J853-HCW-GA-3006	副框位置图
J853-HCW-GA-3007	副框位置图
J853-HCW-GA-3008	副框位置图

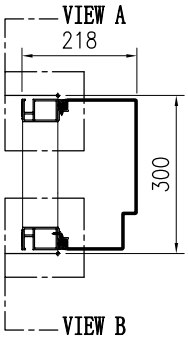
	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

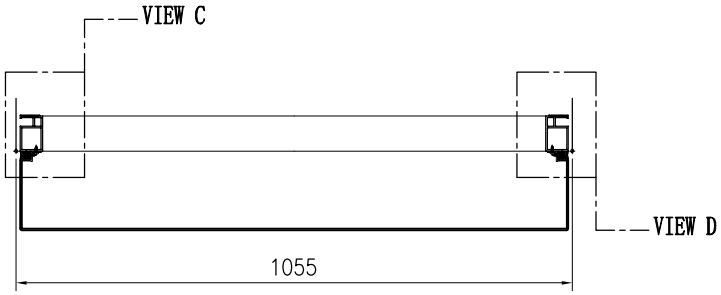
	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	14							

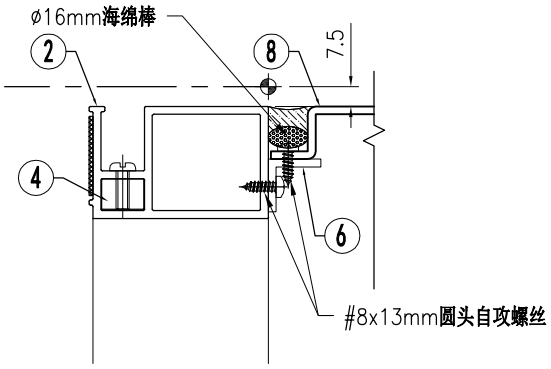
	修訂編號 Revision No.							
85	-							
86	-							
87	-							
88	-							
89	-							
90	-							
91	-							
92	-							
93	-							
94	-							
95	-							
96	-							
97	-							
98	-							
99	-							
100	-							
101	-							
102	-							
103	-							

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-051			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	300	





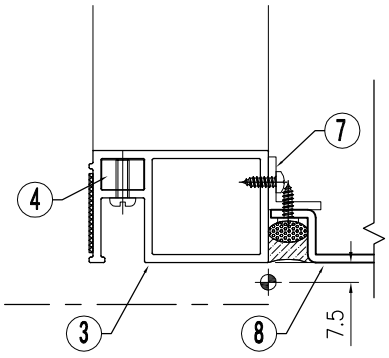




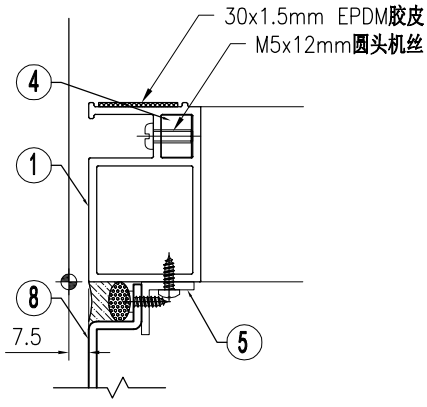
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-021	285	2
2	J853-CW-X86502-221A	1040	1
3	J853-CW-X86502-222A	1040	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA01-101	203	2
6	J853-CW-AA01-121A	999	1
7	J853-CW-AA01-122A	999	1
8	J853-CW-AC-013A	1040	1

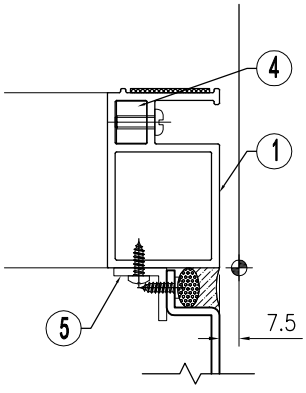
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	24
-	Ø16mm海绵棒	-	2.7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.7



VIEW "B"

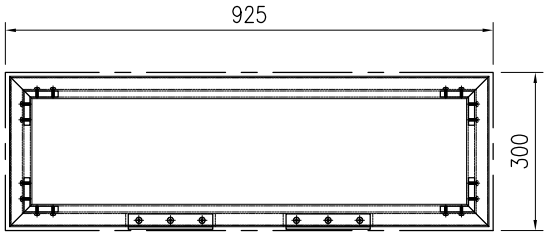


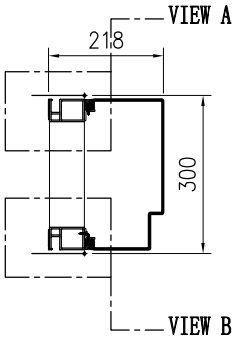
VIEW "C"

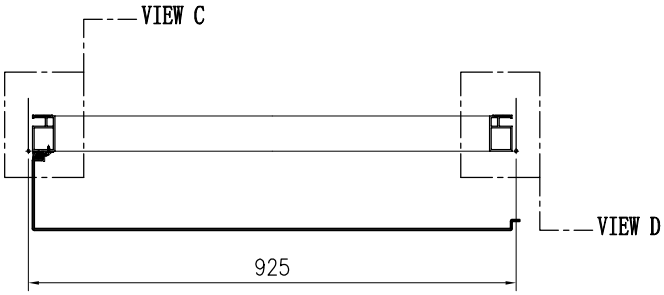


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-052		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	925	宽度	300

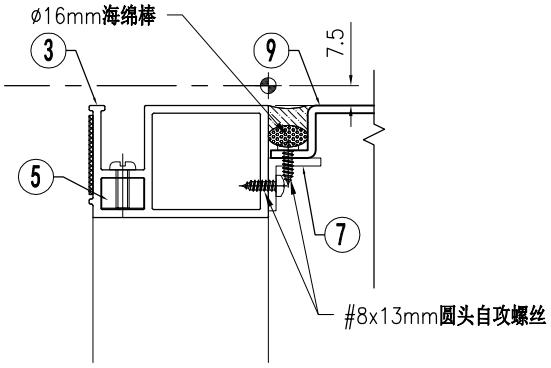




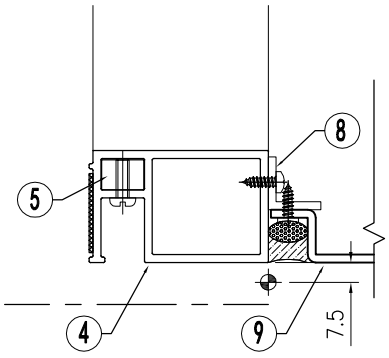


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-021	285	1
2	J853-CW-X86502-022	285	1
3	J853-CW-X86502-221B	910	1
4	J853-CW-X86502-222B	910	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AA01-101	203	1
7	J853-CW-AA01-121B	869	1
8	J853-CW-AA01-122B	869	1
9	J853-CW-AC-014A	910	1

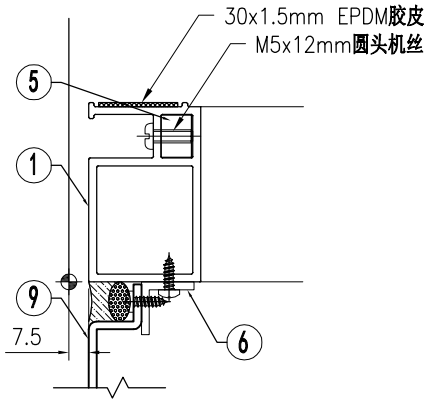
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	20
-	Ø16mm海绵棒	-	2.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.4



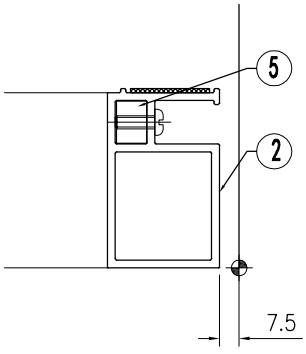
VIEW "A"



VIEW "B"

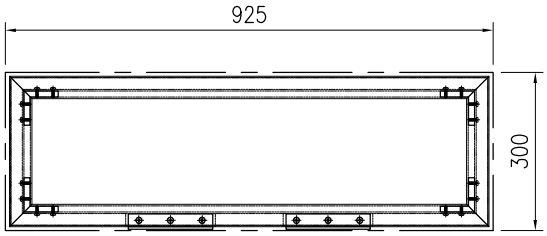


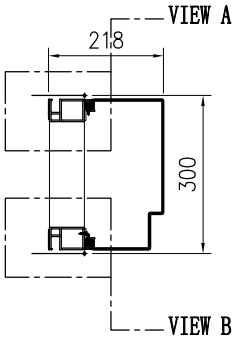
VIEW "C"

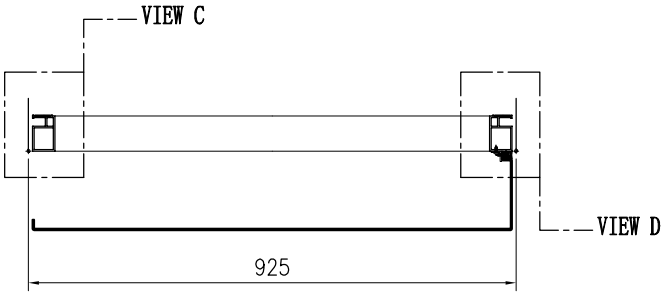


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-053			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	925	宽度	300	

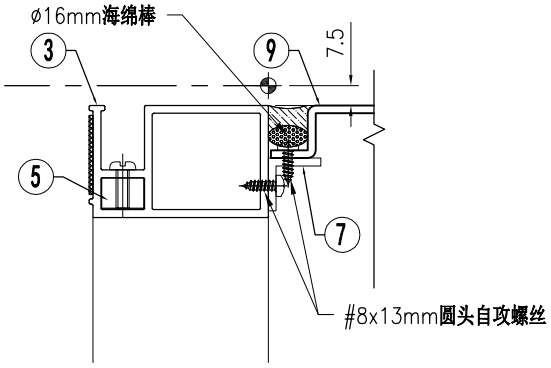




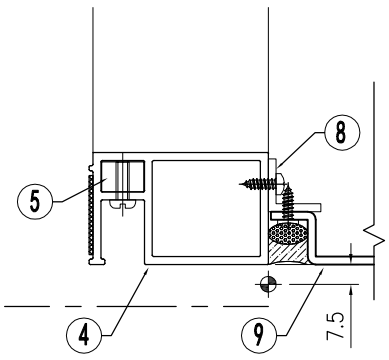


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-021	285	1
2	J853-CW-X86502-022	285	1
3	J853-CW-X86502-221B	910	1
4	J853-CW-X86502-222B	910	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AA01-101	203	1
7	J853-CW-AA01-121B	869	1
8	J853-CW-AA01-122B	869	1
9	J853-CW-AC-015A	910	1

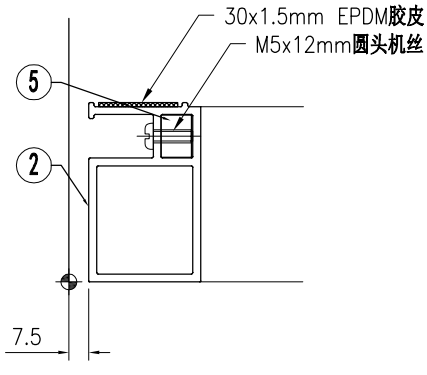
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	20
-	Ø16mm海绵棒	-	2.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.4



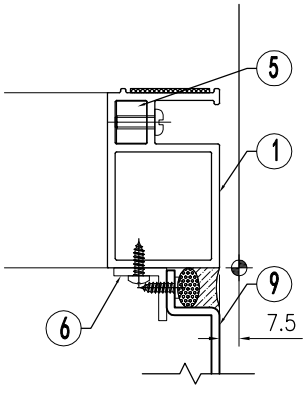
VIEW "A"



VIEW "B"

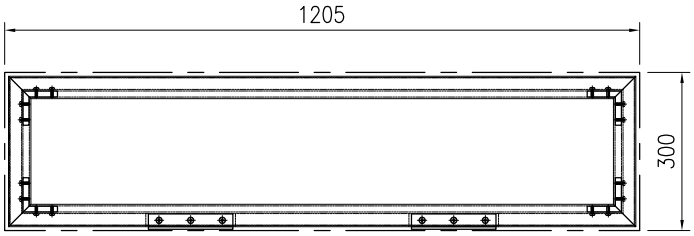


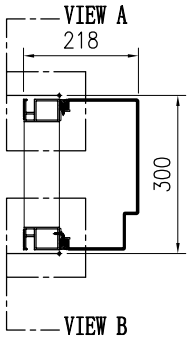
VIEW "C"

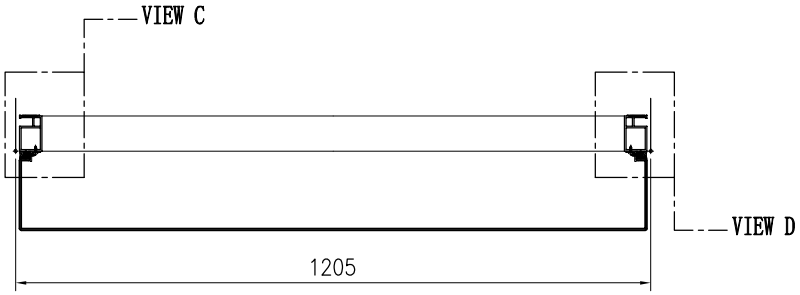


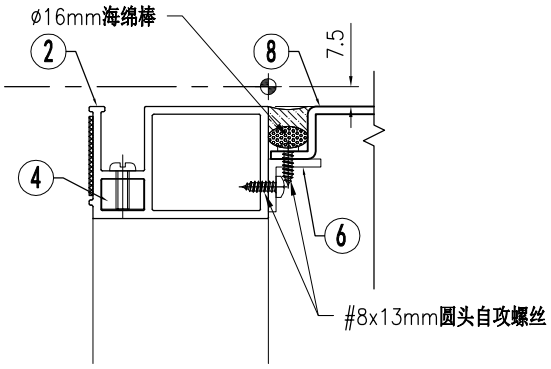
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-054			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	300	





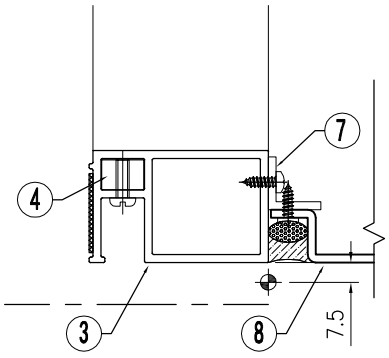




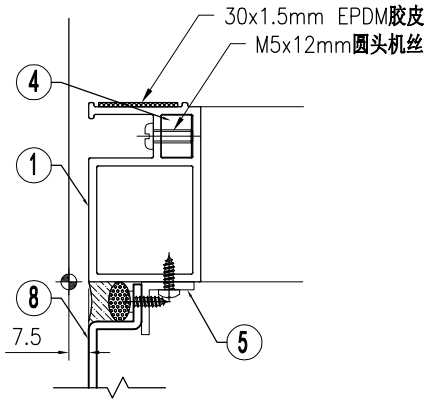
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-021	285	2
2	J853-CW-X86502-221C	1190	1
3	J853-CW-X86502-222C	1190	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA01-101	203	2
6	J853-CW-AA01-121C	1149	1
7	J853-CW-AA01-122C	1149	1
8	J853-CW-AC-013B	1190	1

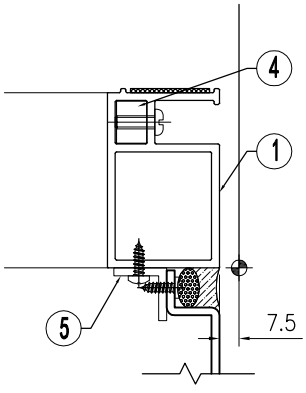
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	24
-	Ø16mm海绵棒	-	3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3



VIEW "B"

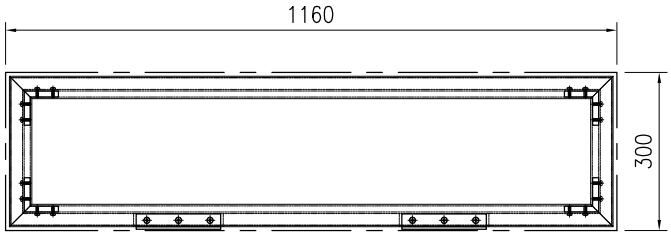


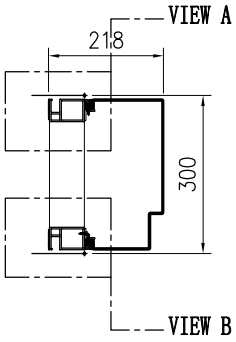
VIEW "C"

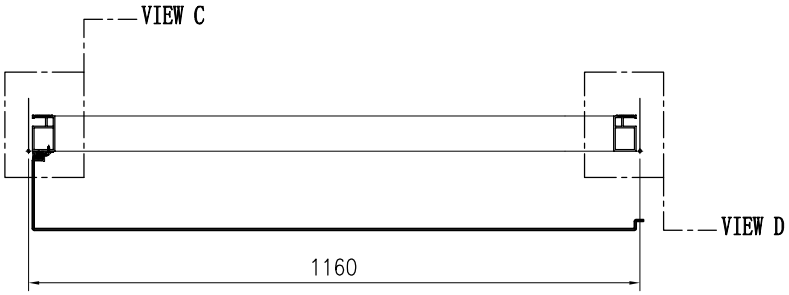


VIEW "D"

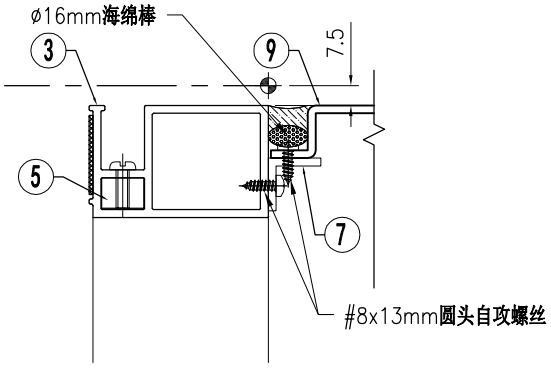
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-055		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	300





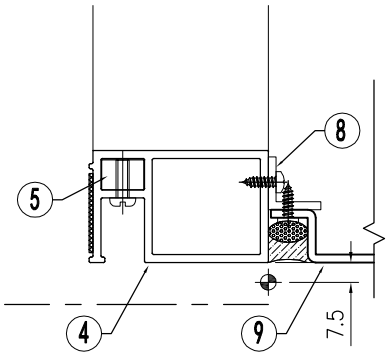


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-021	285	1
2	J853-CW-X86502-022	285	1
3	J853-CW-X86502-221D	1145	1
4	J853-CW-X86502-222D	1145	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AA01-101	203	1
7	J853-CW-AA01-121D	1104	1
8	J853-CW-AA01-122D	1104	1
9	J853-CW-AC-014B	1145	1

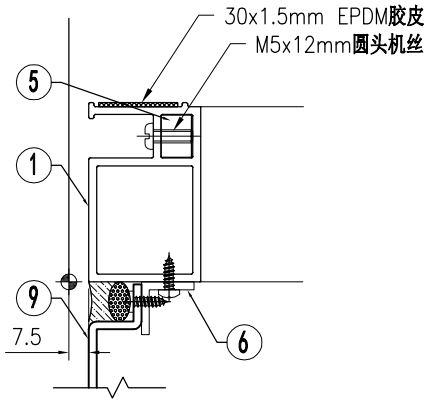


VIEW "A"

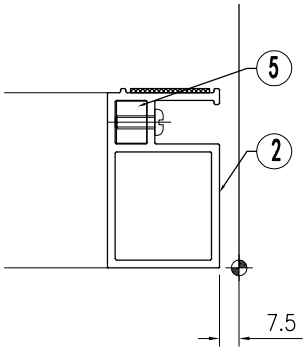
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	24
-	Ø16mm海绵棒	-	2.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.9



VIEW "B"

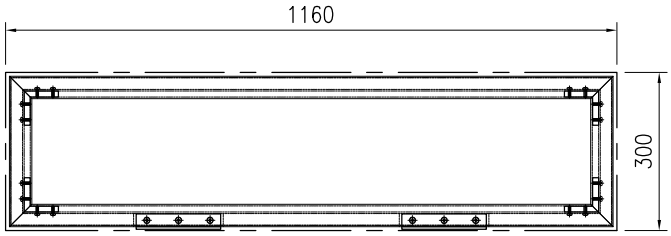


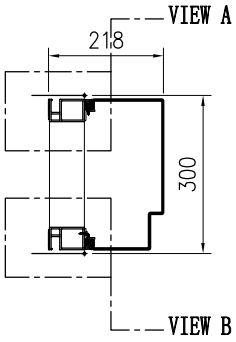
VIEW "C"

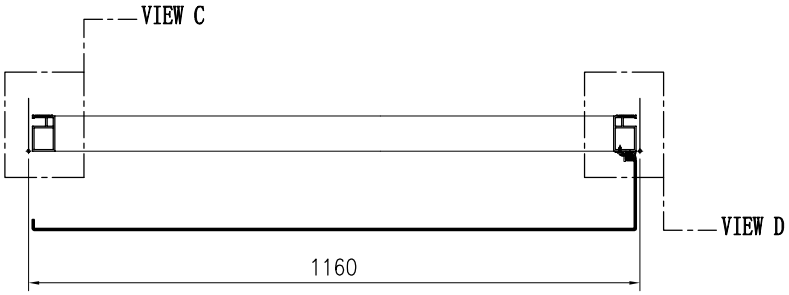


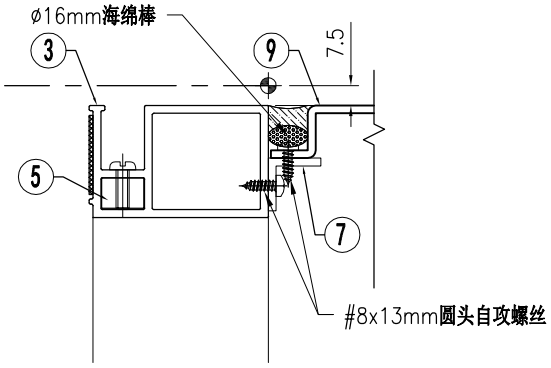
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-056			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	300	





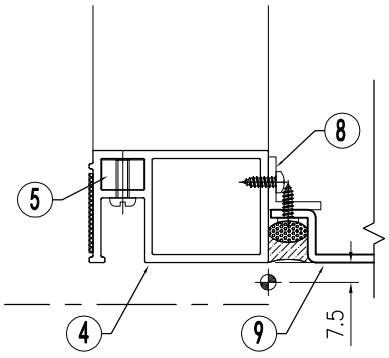




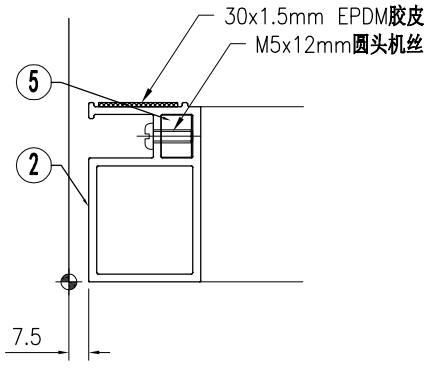
VIEW "A"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-021	285	1
2	J853-CW-X86502-022	285	1
3	J853-CW-X86502-221D	1145	1
4	J853-CW-X86502-222D	1145	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AA01-101	203	1
7	J853-CW-AA01-121D	1104	1
8	J853-CW-AA01-122D	1104	1
9	J853-CW-AC-015B	1145	1

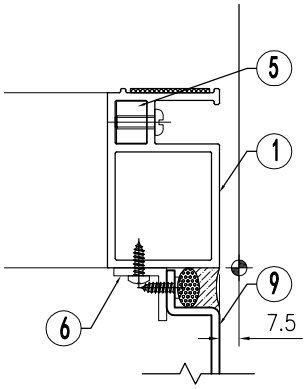
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#8x13mm圆头自攻螺丝	-	24
-	Ø16mm海绵棒	-	2.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	2.9



VIEW "B"

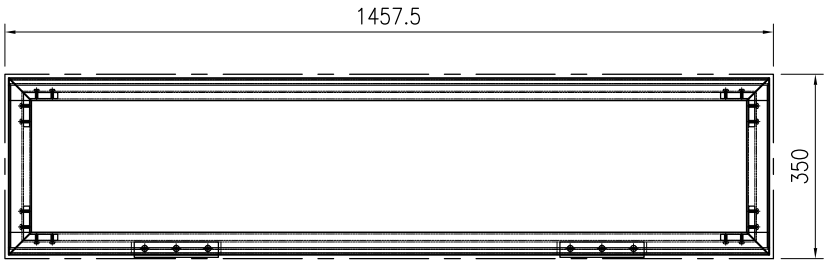


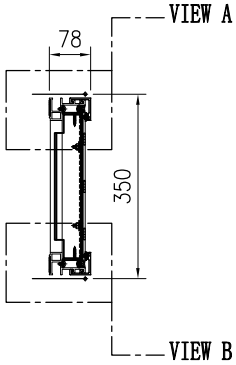
VIEW "C"

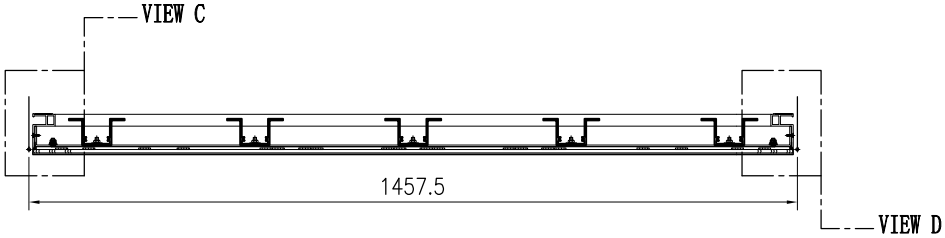


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-151			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	350	

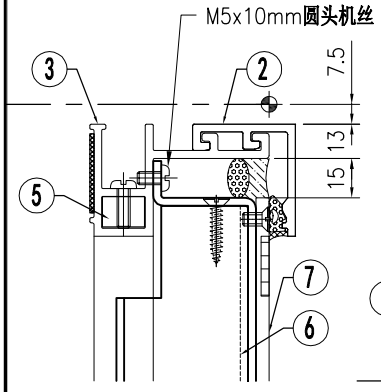




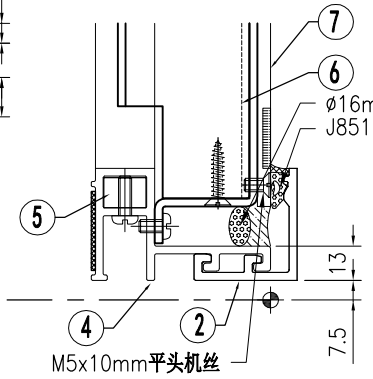


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-024A	335	2
2	J853-CW-X86499-021A	1442.5	2
3	J853-CW-X86501-025A	1442.5	1
4	J853-CW-X86501-026A	1442.5	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AC-061	1430.5	1
7	J853-CW-AC-081	1434.5	1

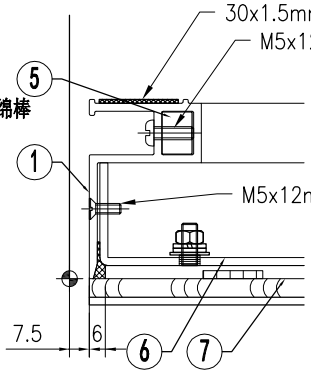
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	4
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	3
-	Ø16mm海绵棒	-	3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.6



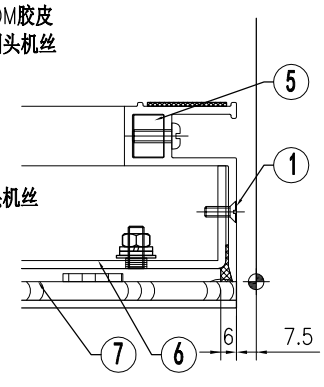
VIEW "A"



VIEW "B"

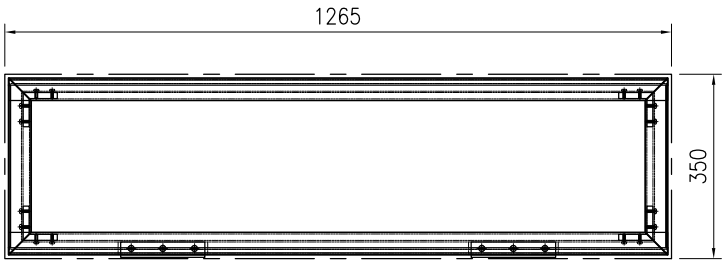


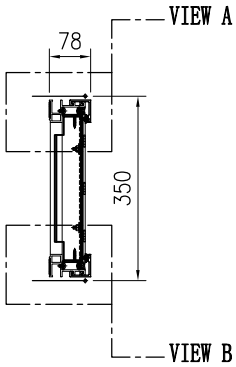
VIEW "C"

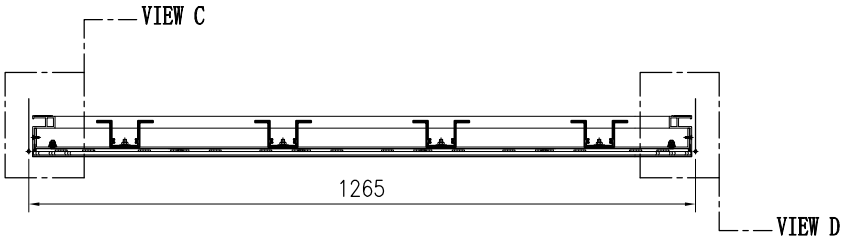


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-CA-152				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1265	宽度	350		

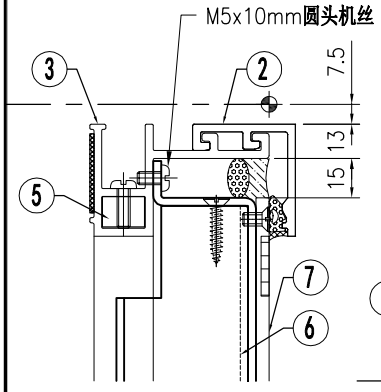




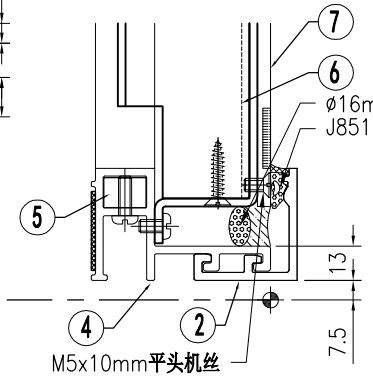


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-024A	335	2
2	J853-CW-X86499-021C	1250	2
3	J853-CW-X86501-025C	1250	1
4	J853-CW-X86501-026C	1250	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AC-062	1238	1
7	J853-CW-AC-082	1242	1

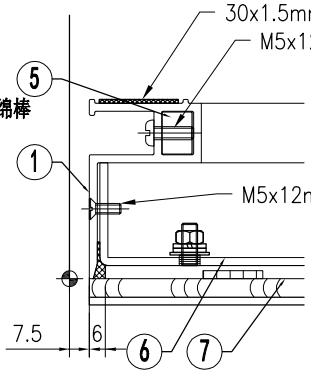
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	10
-	M5x12mm平头机丝	-	4
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.5
-	Ø16mm海绵棒	-	2.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.2



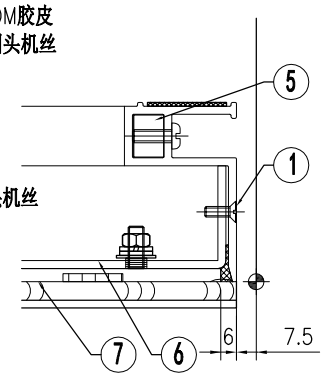
VIEW "A"



VIEW "B"

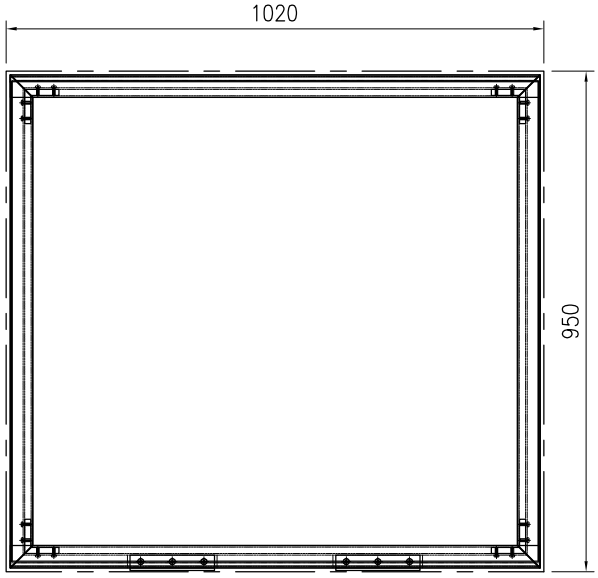


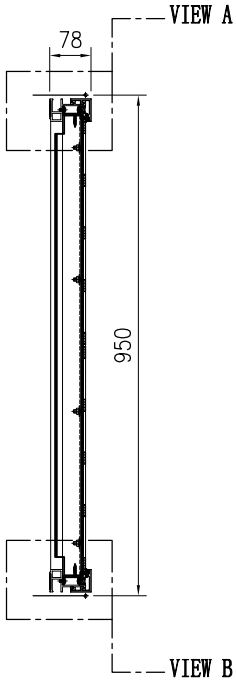
VIEW "C"

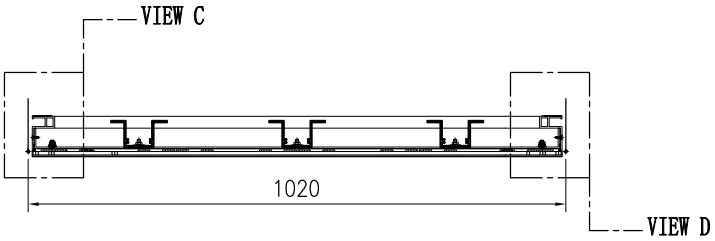


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-CA-153		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1020	宽度	950

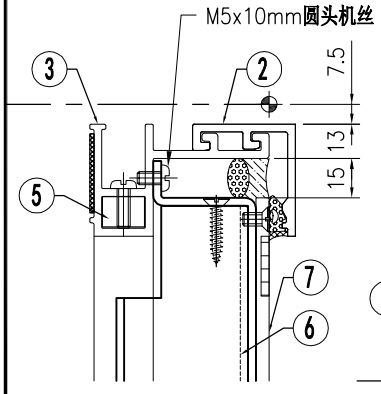




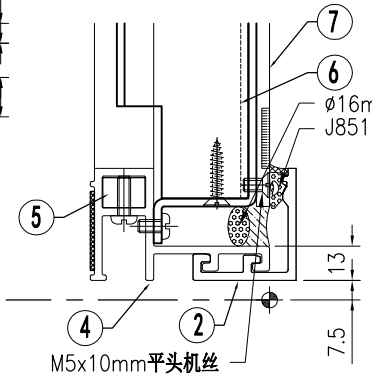


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-024B	935	2
2	J853-CW-X86499-021B	1005	2
3	J853-CW-X86501-025B	1005	1
4	J853-CW-X86501-026B	1005	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4
6	J853-CW-AC-063	993	1
7	J853-CW-AC-083	997	1

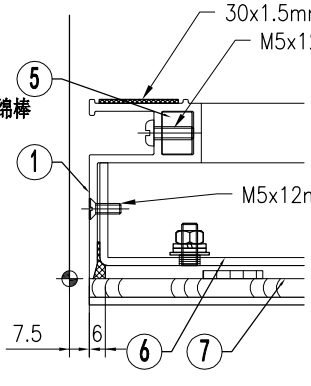
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	8
-	M5x12mm平头机丝	-	8
-	M5x10mm圆头机丝	-	8
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.1
-	Ø16mm海绵棒	-	2.1
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.9



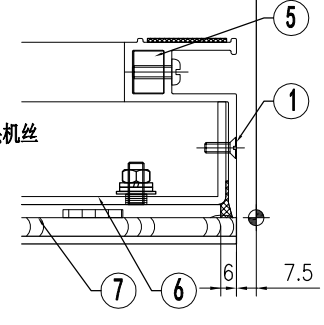
VIEW "A"



VIEW "B"

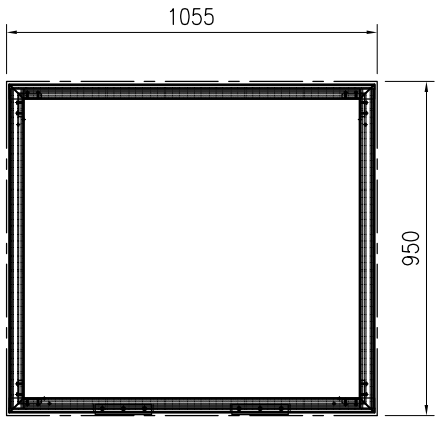


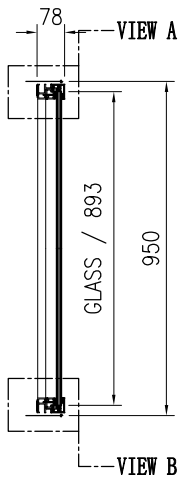
VIEW "C"



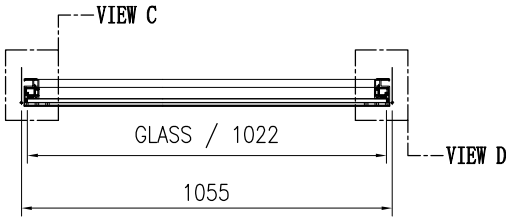
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-051		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	950



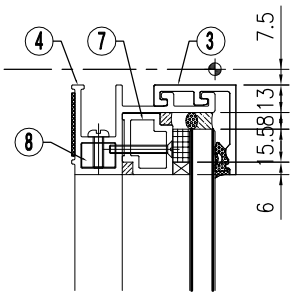


J853-CW-GL2-01-017	
W= 1022	H= 893

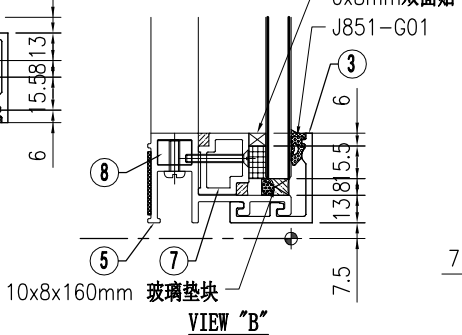


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-022A	935	1
2	J853-CW-X86498-023A	935	1
3	J853-CW-X86499-021D	1040	2
4	J853-CW-X86501-023A	1040	1
5	J853-CW-X86501-024A	1040	1
6	J853-CW-X86512-021A	908	2
7	J853-CW-X86513-021A	954	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

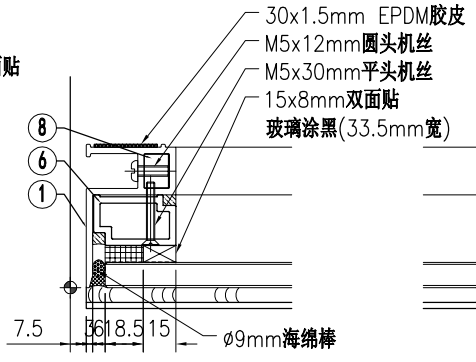
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	16
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.1
-	6x8mm双面贴	-	2.1
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	3.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.9



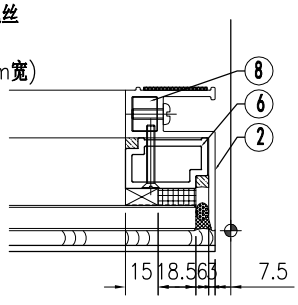
VIEW "A"



VIEW "B"

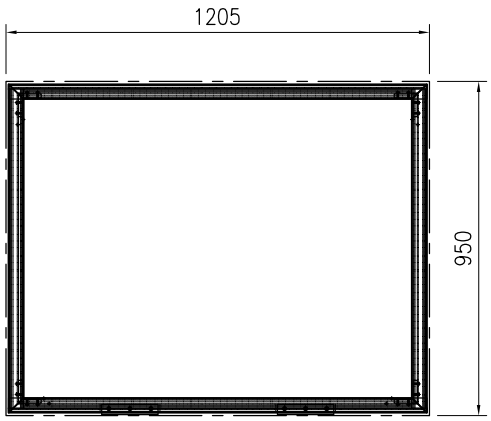


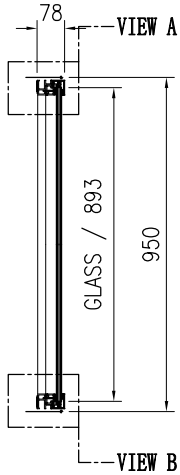
VIEW "C"



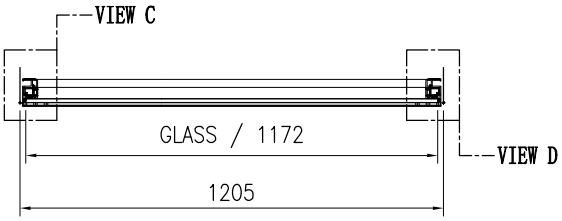
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-052		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	950



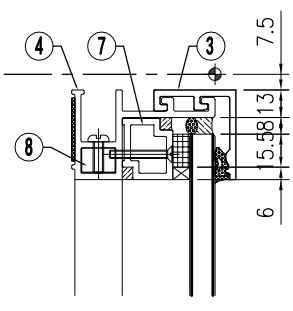


J853-CW-GL2-01-018	
W= 1172	H= 893

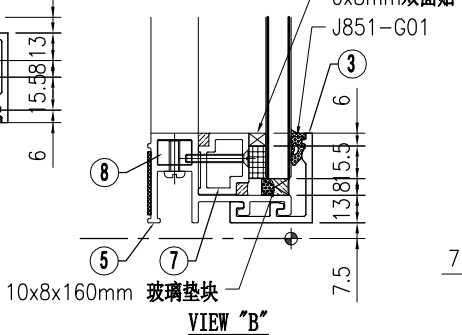


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-022A	935	1
2	J853-CW-X86498-023A	935	1
3	J853-CW-X86499-021F	1190	2
4	J853-CW-X86501-023B	1190	1
5	J853-CW-X86501-024B	1190	1
6	J853-CW-X86512-021A	908	2
7	J853-CW-X86513-021B	1104	2
8	J853-CW-X86516-001	16	4

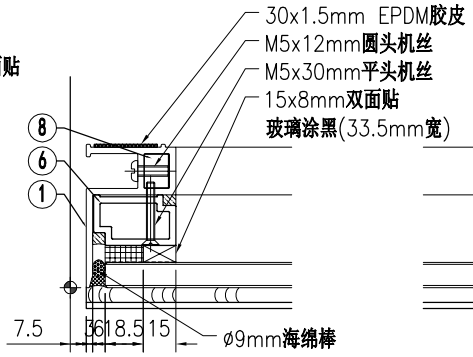
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	M5x30mm平头机丝	-	16
-	10x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.4
-	6x8mm双面贴	-	2.4
-	15x8mm双面贴	-	1.8
-	Ø9mm海绵棒	-	4.2
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.2



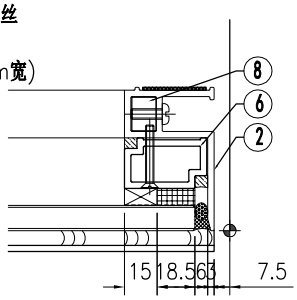
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

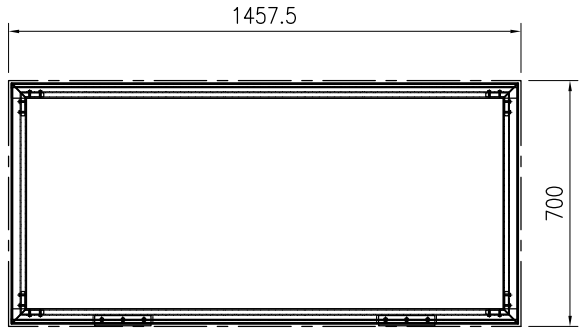


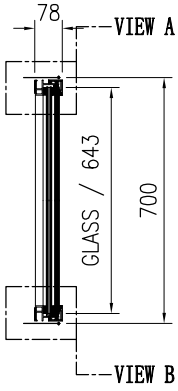
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-251		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	700

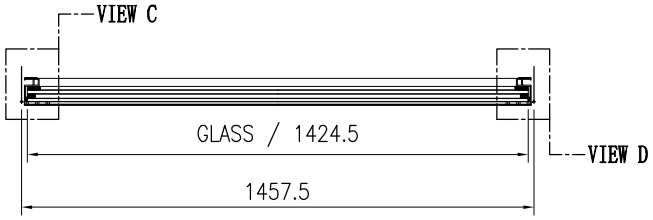
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021A	1442.5	2
3	J853-CW-X86501-021A	1442.5	1
4	J853-CW-X86501-022A	1442.5	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

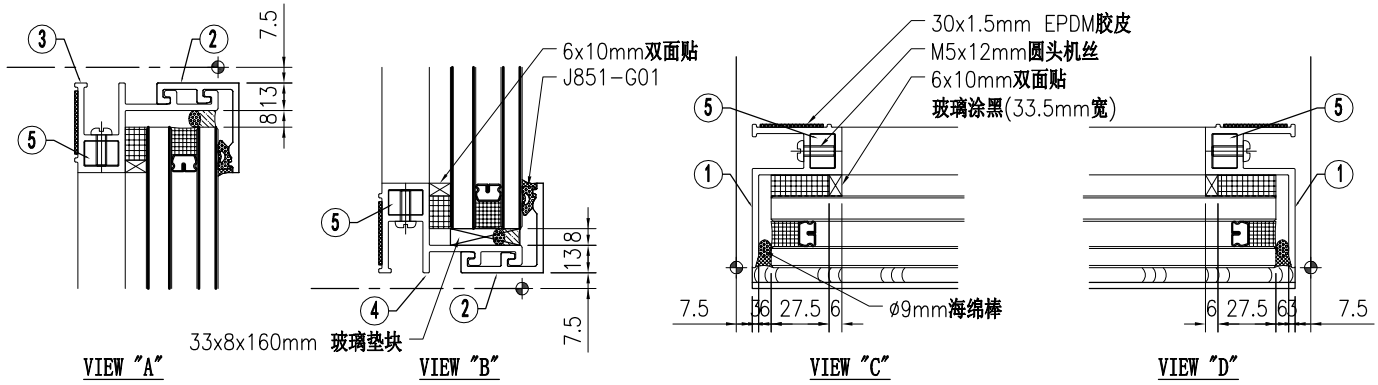
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	3
-	6x10mm双面贴	-	4.4
-	Ø9mm海绵棒	-	4.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	4.4





J853-CW-GL6-01-034	
W= 1424.5	H= 643



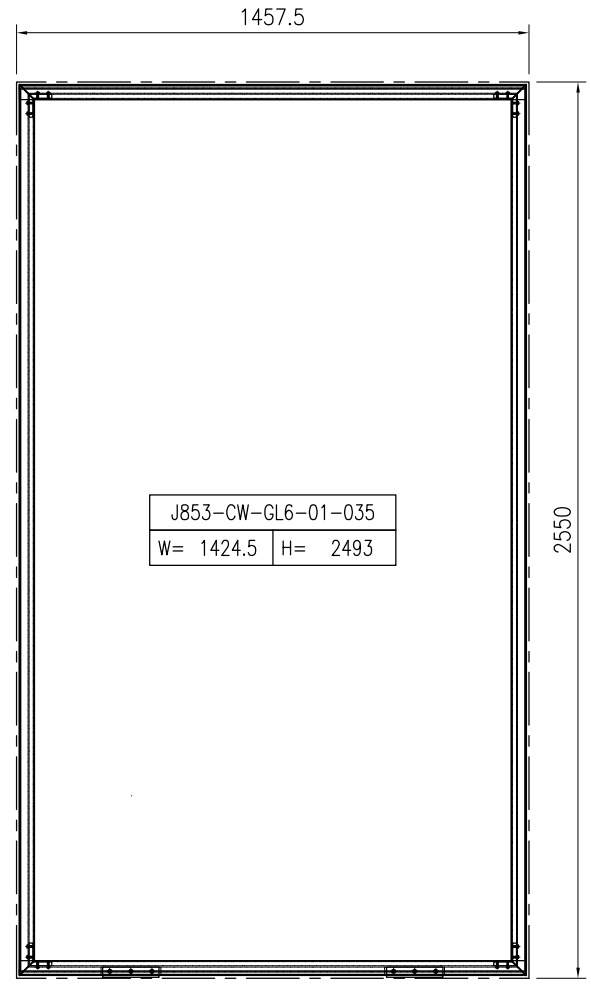


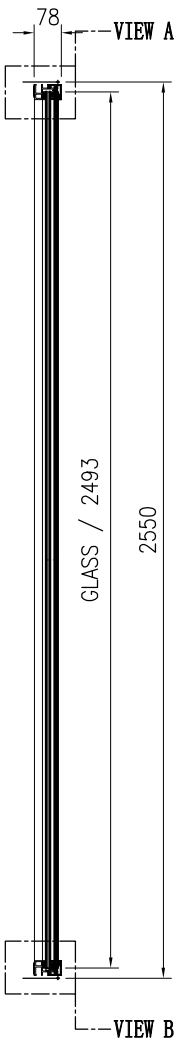
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1457.5	宽度	2550	

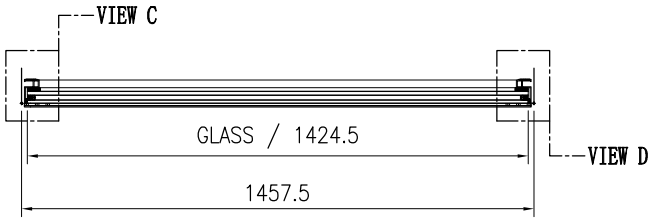
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-252

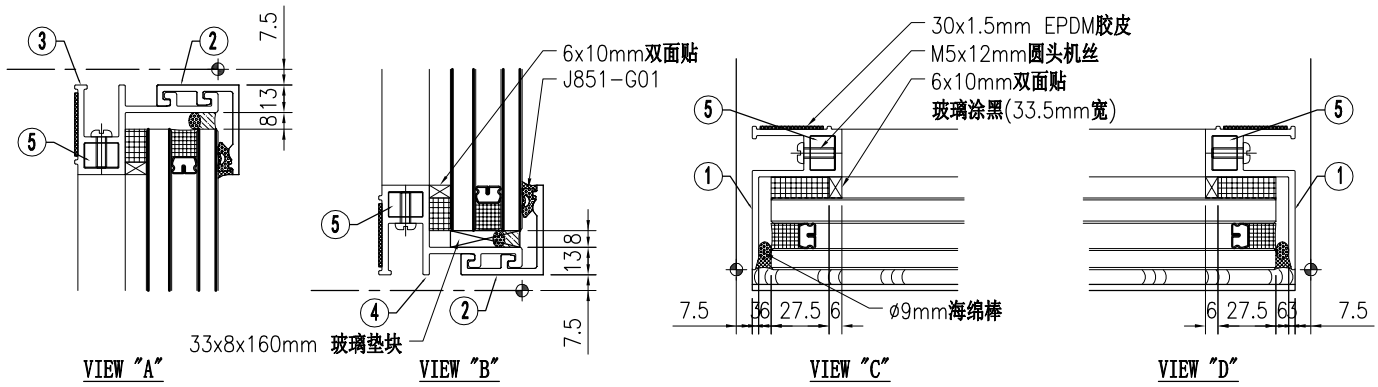
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021B	2535	2
2	J853-CW-X86499-021A	1442.5	2
3	J853-CW-X86501-021A	1442.5	1
4	J853-CW-X86501-022A	1442.5	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	3
-	6x10mm双面贴	-	8
-	Ø9mm海绵棒	-	8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	8

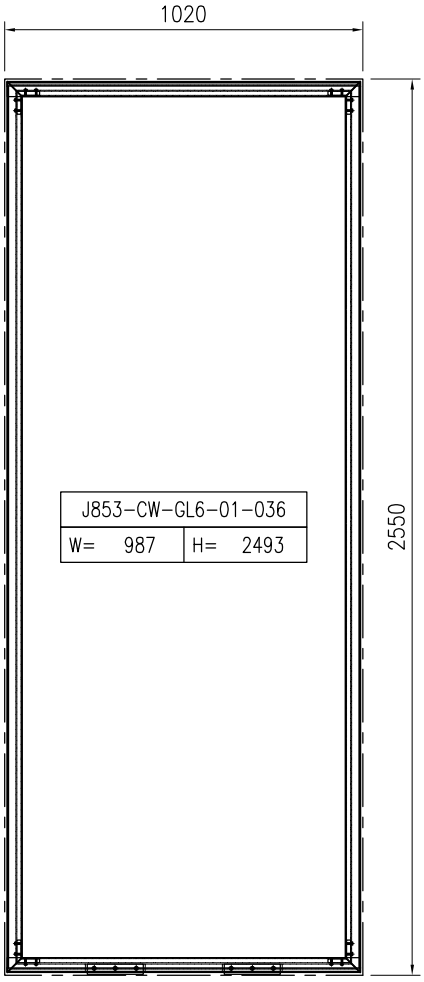


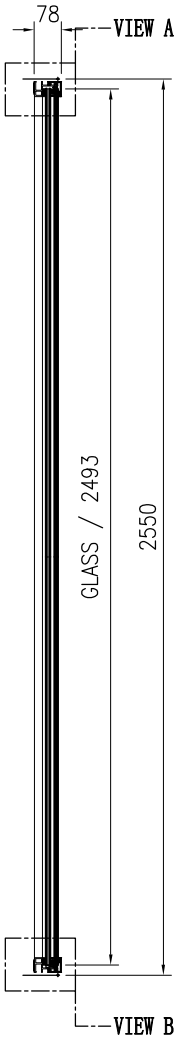






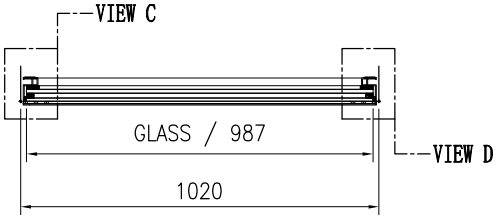
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-				
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-253				
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-				
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1020		宽度	2550	

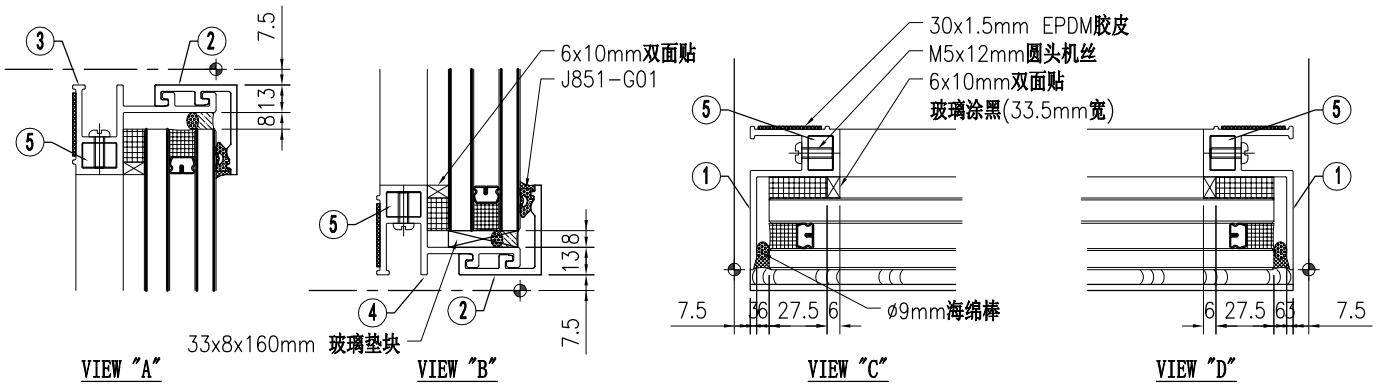




序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021B	2535	2
2	J853-CW-X86499-021B	1005	2
3	J853-CW-X86501-021B	1005	1
4	J853-CW-X86501-022B	1005	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2
-	6x10mm双面贴	-	7
-	Ø9mm海绵棒	-	7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	7

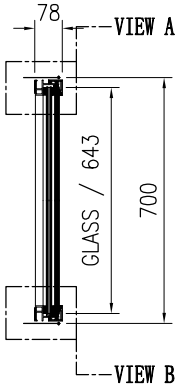




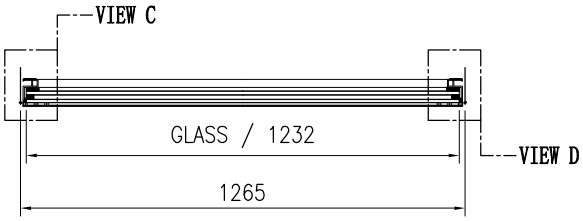
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-254		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1265	宽度	700

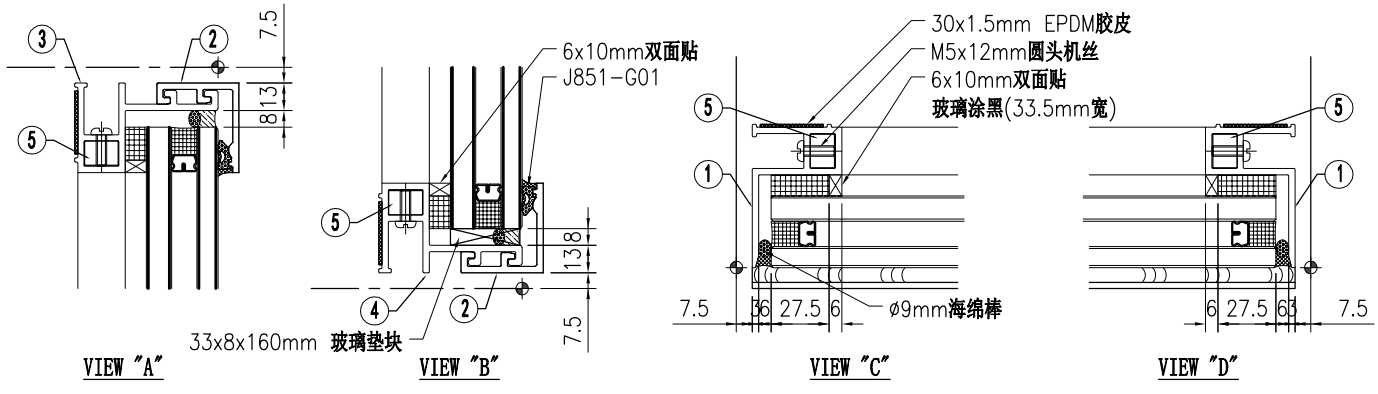
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021C	1250	2
3	J853-CW-X86501-021C	1250	1
4	J853-CW-X86501-022C	1250	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.5
-	6x10mm双面贴	-	3.9
-	Ø9mm海绵棒	-	3.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.9



J853-CW-GL6-01-037	
W= 1232	H= 643

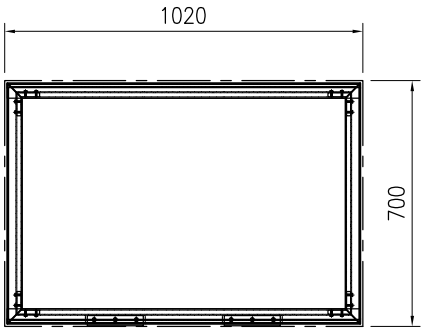


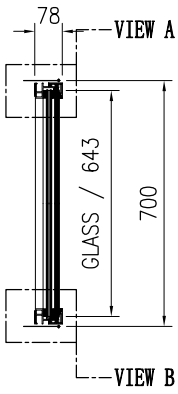


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-255		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1020	宽度	700

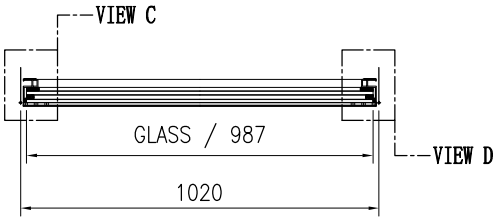
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021B	1005	2
3	J853-CW-X86501-021B	1005	1
4	J853-CW-X86501-022B	1005	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

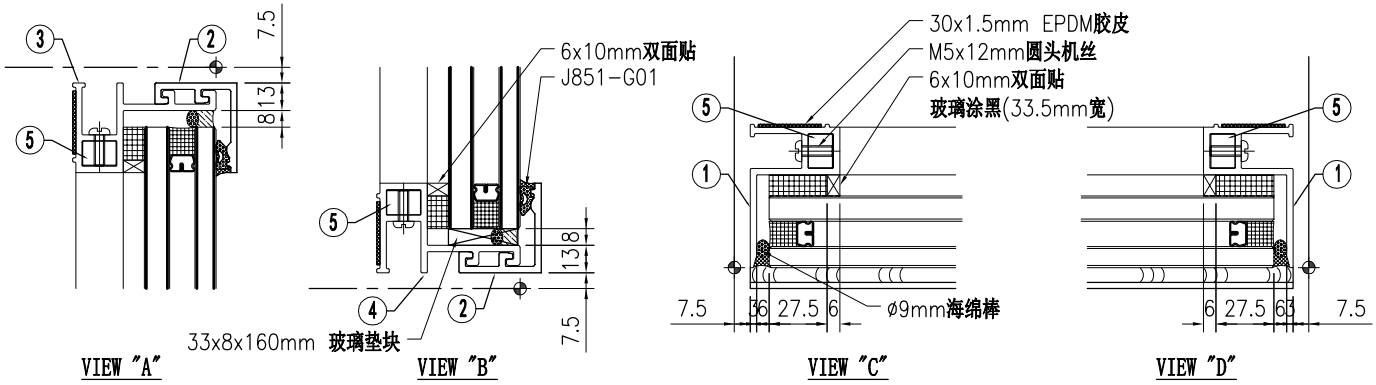
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2
-	6x10mm双面贴	-	3.4
-	Ø9mm海绵棒	-	3.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.4





J853-CW-GL6-01-038	
W= 987	H= 643

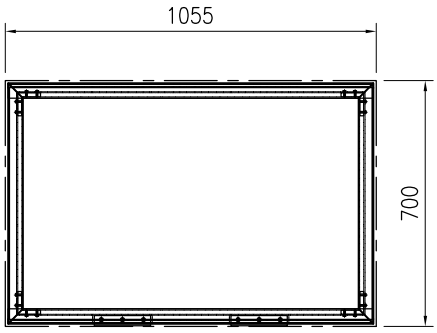




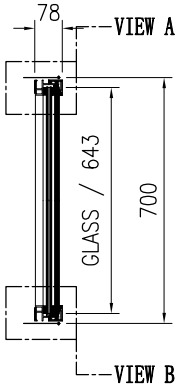
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-256		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	700

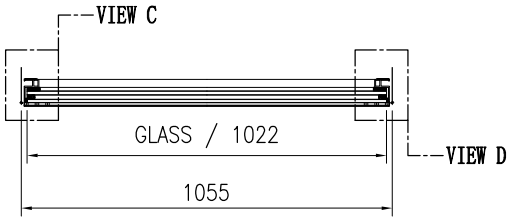
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021D	1040	2
3	J853-CW-X86501-021D	1040	1
4	J853-CW-X86501-022D	1040	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

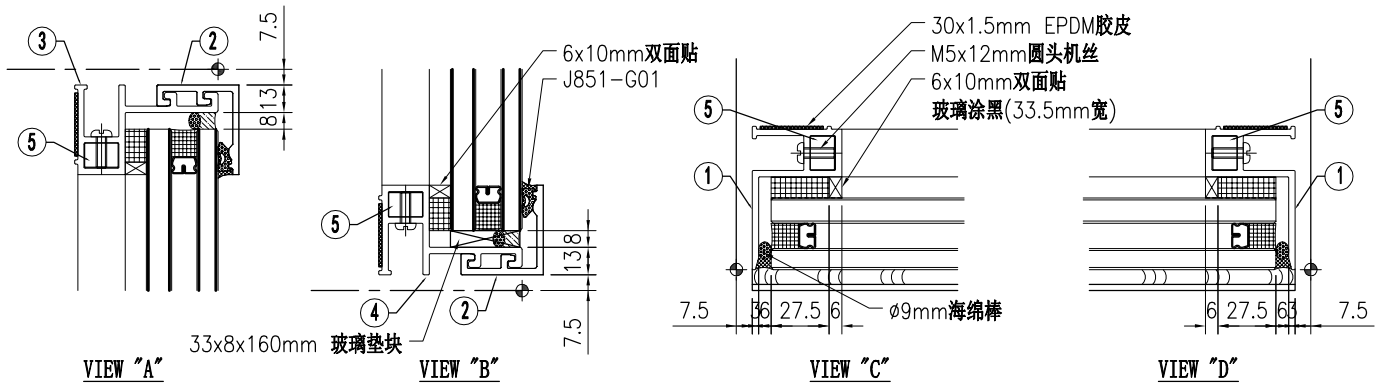
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.1
-	6x10mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	3.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.5



J853-CW-GL6-01-039	
W= 1022	H= 643



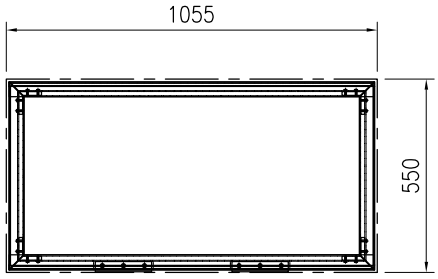




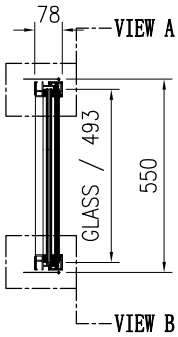
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-257		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	550

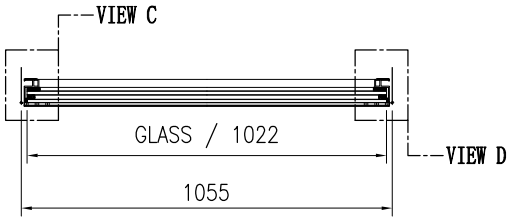
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021C	535	2
2	J853-CW-X86499-021D	1040	2
3	J853-CW-X86501-021D	1040	1
4	J853-CW-X86501-022D	1040	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

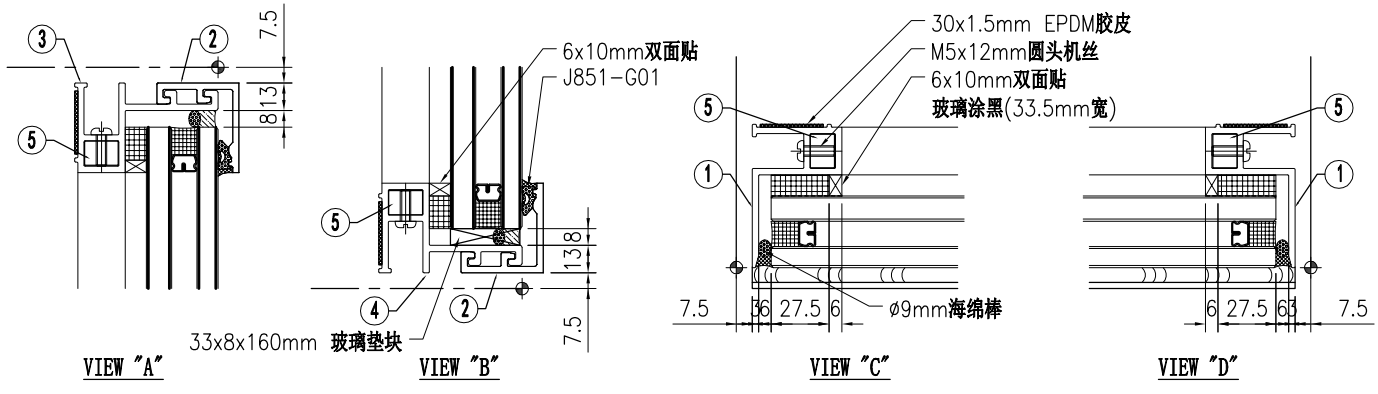
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.1
-	6x10mm双面贴	-	3.1
-	Ø9mm海绵棒	-	3.1
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.1



J853-CW-GL6-01-040	
W= 1022	H= 493





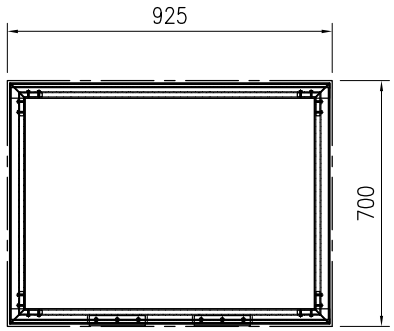


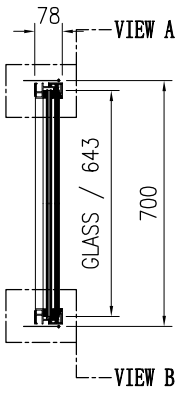
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	925	宽度	700

工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-258

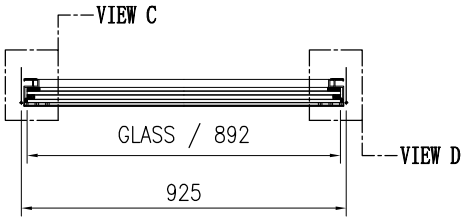
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021E	910	2
3	J853-CW-X86501-021E	910	1
4	J853-CW-X86501-022E	910	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

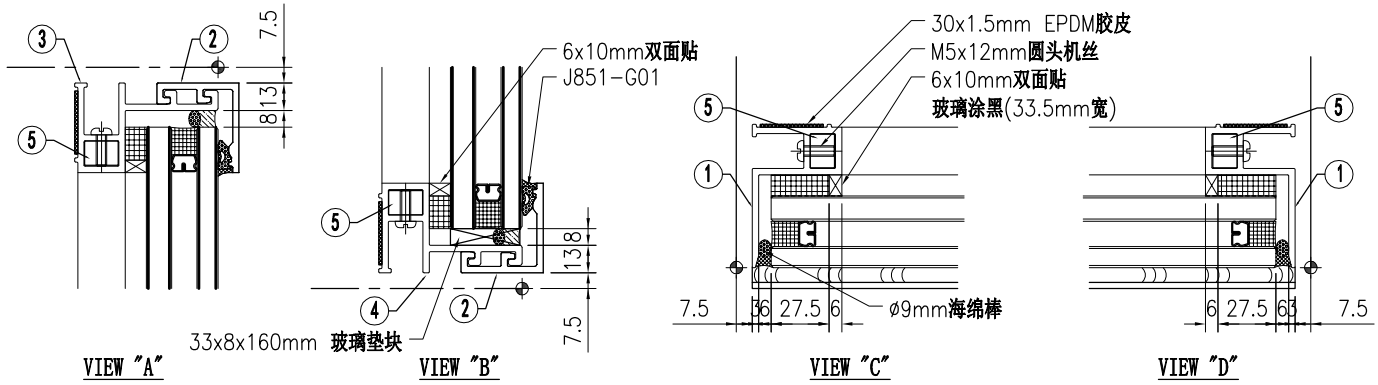
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	1.8
-	6x10mm双面贴	-	3.2
-	Ø9mm海绵棒	-	3.2
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.2





J853-CW-GL6-01-041	
W= 892	H= 643

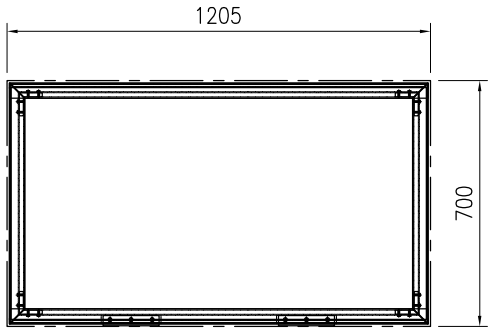


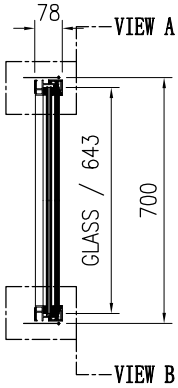


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-259		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	700

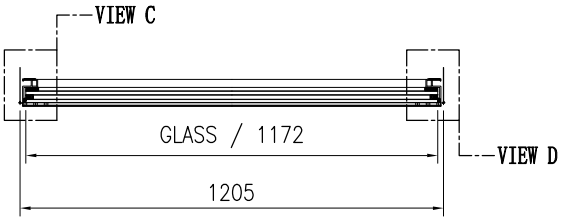
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021F	1190	2
3	J853-CW-X86501-021F	1190	1
4	J853-CW-X86501-022F	1190	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

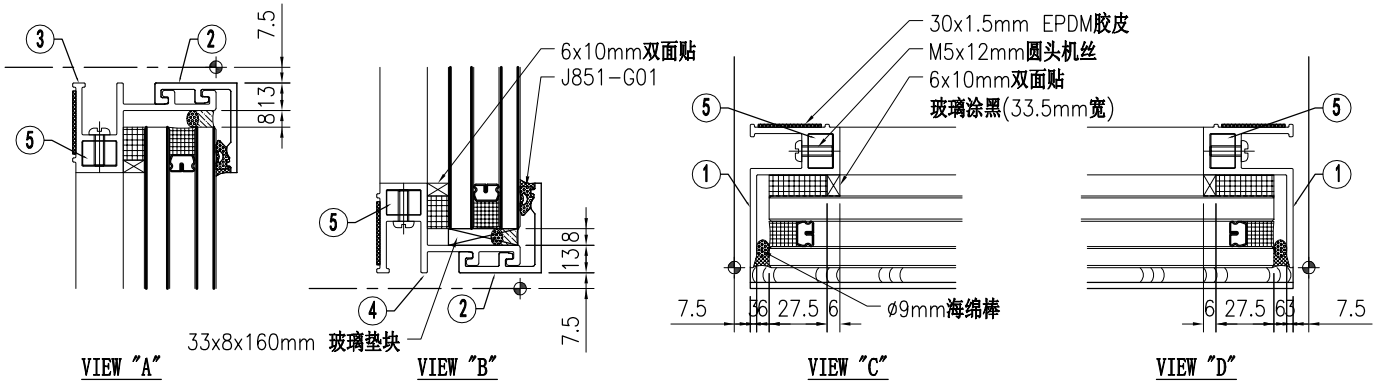
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.4
-	6x10mm双面贴	-	3.8
-	Ø9mm海绵棒	-	3.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.8





J853-CW-GL6-01-042	
W= 1172	H= 643

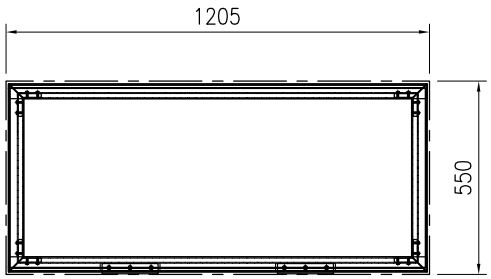


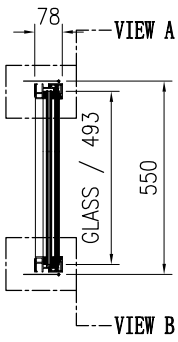


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-260		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	550

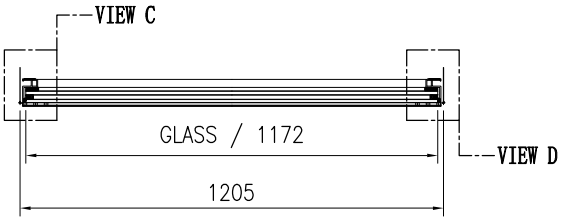
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021C	535	2
2	J853-CW-X86499-021F	1190	2
3	J853-CW-X86501-021F	1190	1
4	J853-CW-X86501-022F	1190	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

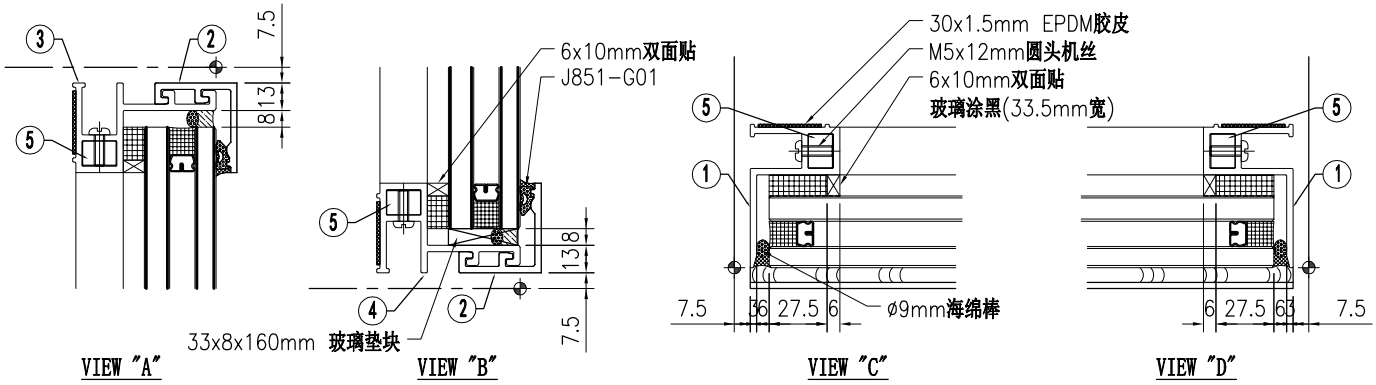
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.4
-	6x10mm双面贴	-	3.4
-	Ø9mm海绵棒	-	3.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.4



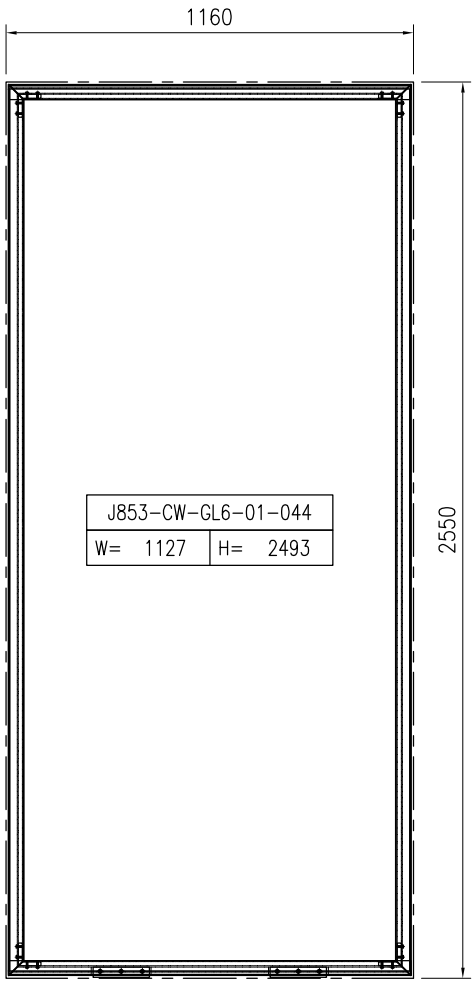


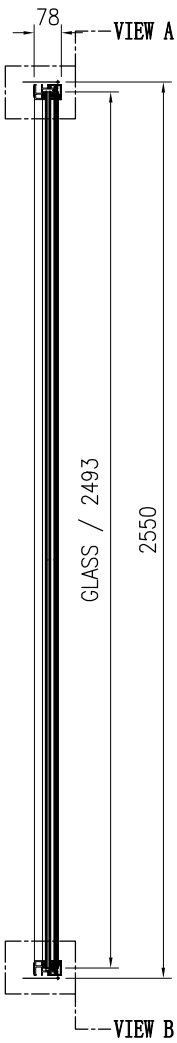
J853-CW-GL6-01-043	
W= 1172	H= 493





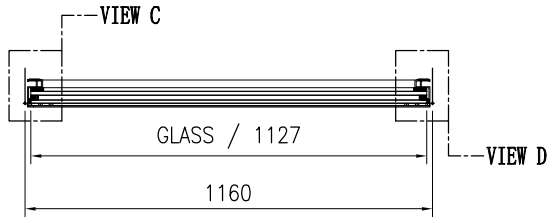
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-261		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	2550

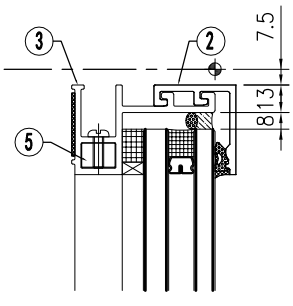




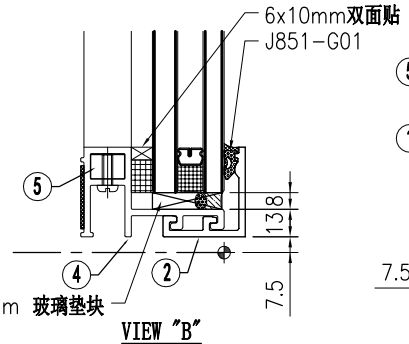
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021B	2535	2
2	J853-CW-X86499-021G	1145	2
3	J853-CW-X86501-021G	1145	1
4	J853-CW-X86501-022G	1145	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.3
-	6x10mm双面贴	-	7.3
-	Ø9mm海绵棒	-	7.3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	7.3

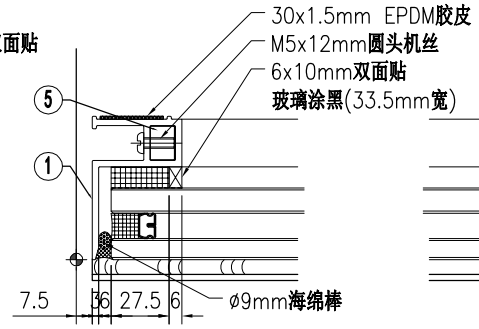




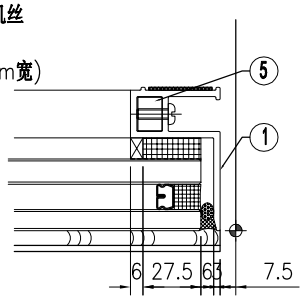
VIEW "A"



VIEW "B"



VIEW "C"

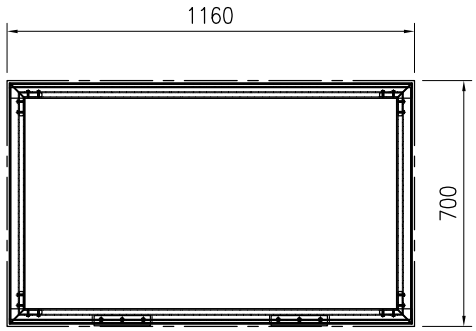


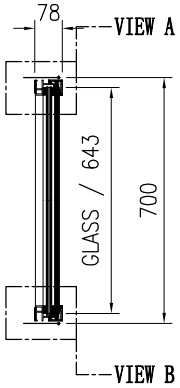
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-GA-262		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	700

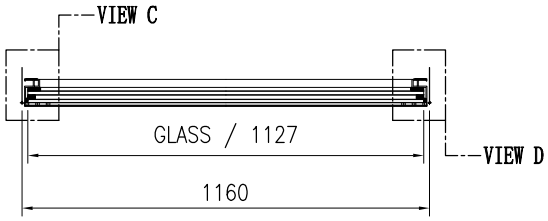
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86498-021A	685	2
2	J853-CW-X86499-021G	1145	2
3	J853-CW-X86501-021G	1145	1
4	J853-CW-X86501-022G	1145	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

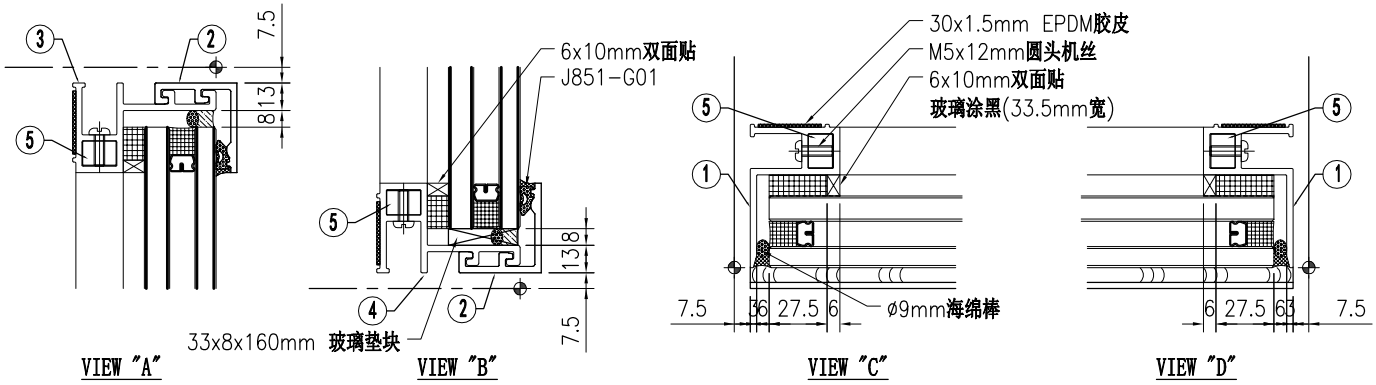
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	33x8x160mm 玻璃垫块	-	2
-	J851-G01	-	2.3
-	6x10mm双面贴	-	3.7
-	Ø9mm海绵棒	-	3.7
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.7



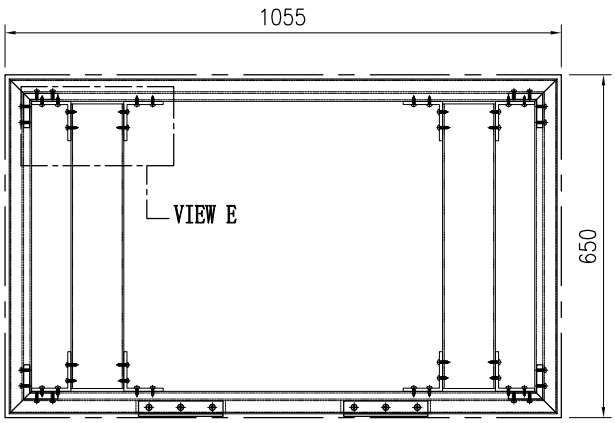


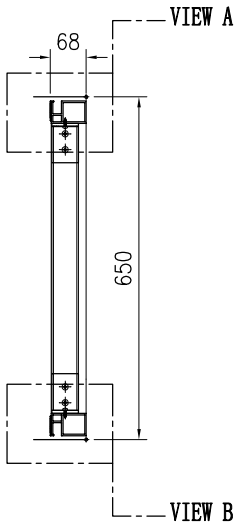
J853-CW-GL6-01-045	
W= 1127	H= 643

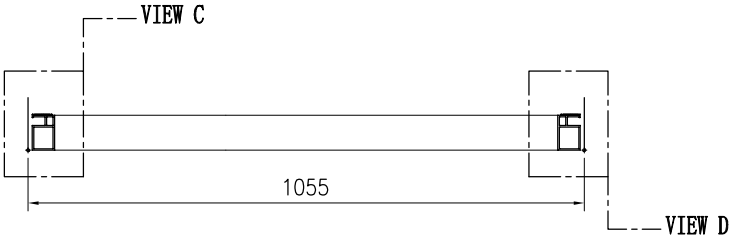


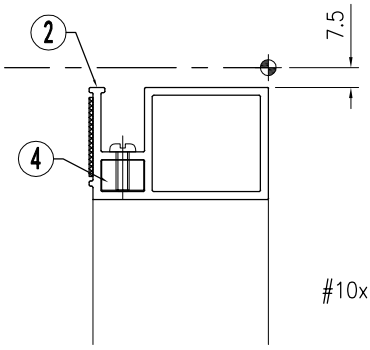


美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-051			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	650	

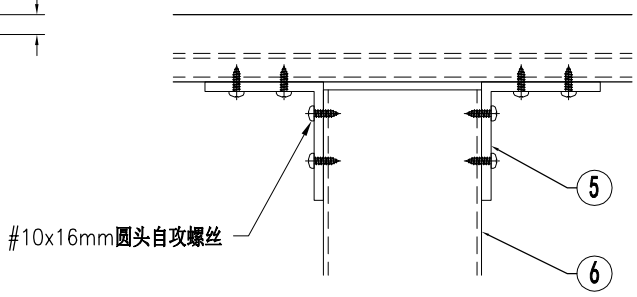








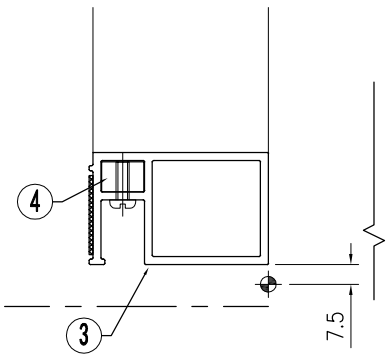
VIEW "A"



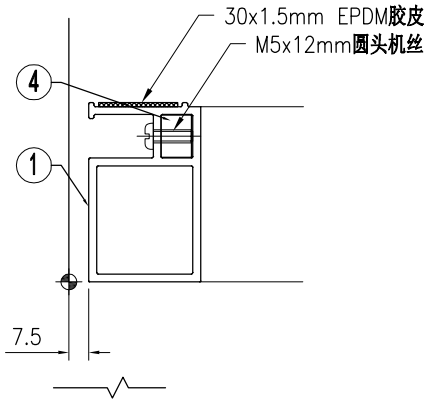
VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-023	635	2
2	J853-CW-X86502-223A	1040	1
3	J853-CW-X86502-224A	1040	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	8
6	J853-CW-AH01-001B	540	2

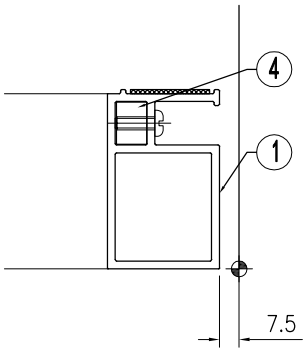
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	32
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.4



VIEW "B"

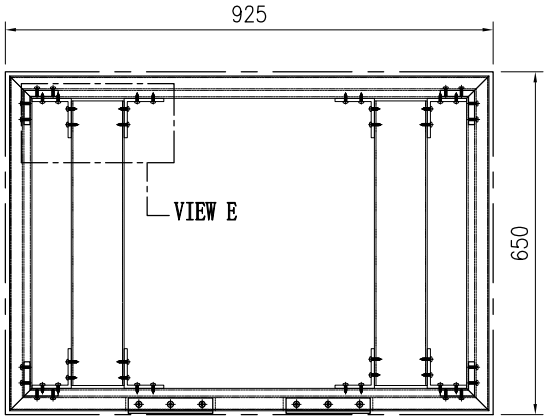


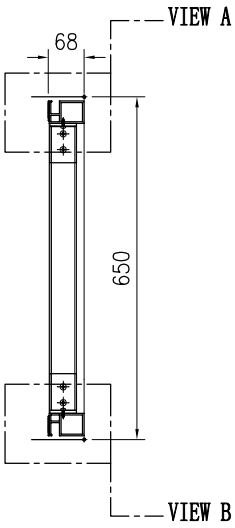
VIEW "C"

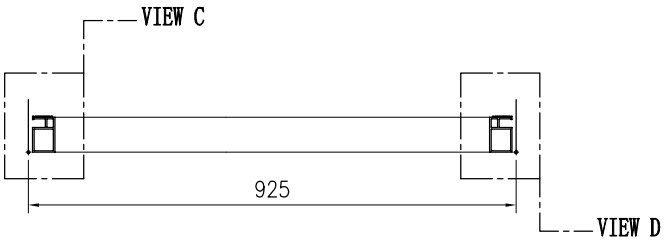


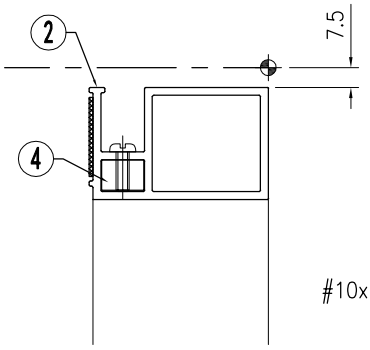
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-052		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	925	宽度	650

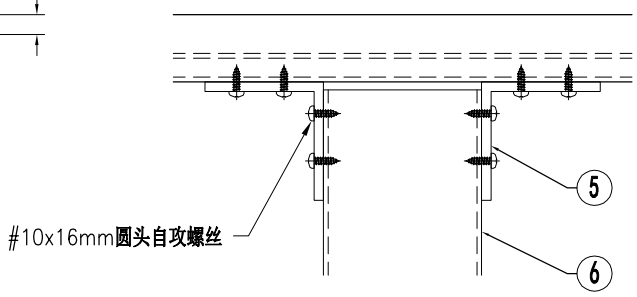








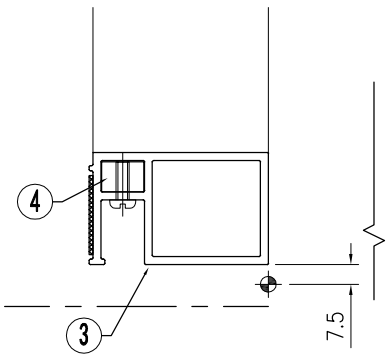
VIEW "A"



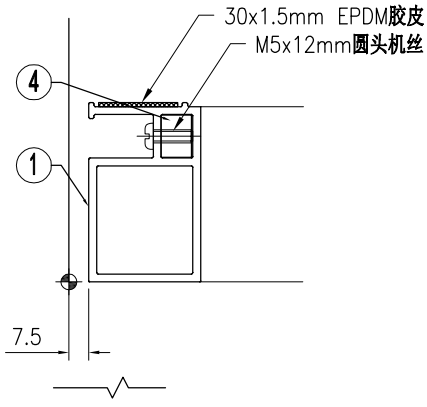
VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-023	635	2
2	J853-CW-X86502-223B	910	1
3	J853-CW-X86502-224B	910	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	8
6	J853-CW-AH01-001B	540	2

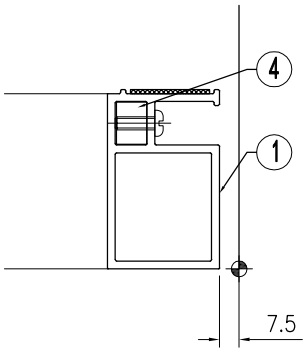
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	32
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.1



VIEW "B"

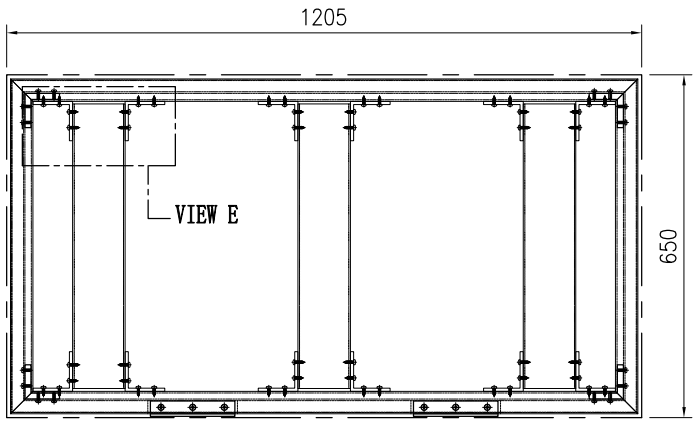


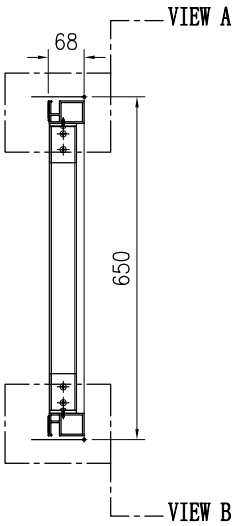
VIEW "C"

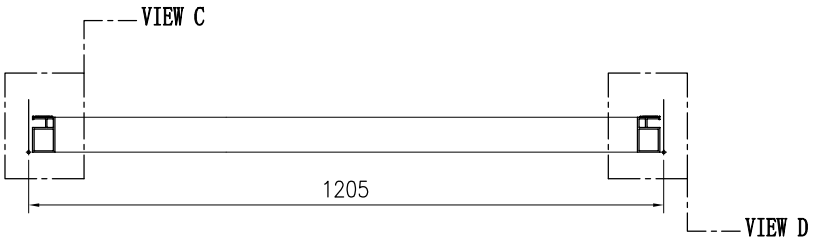


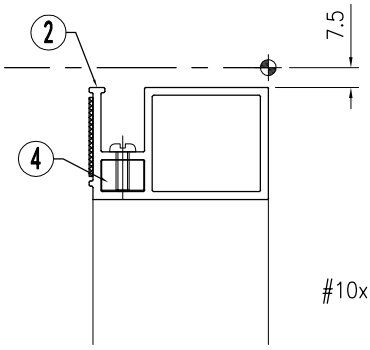
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-OA-053			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	650	

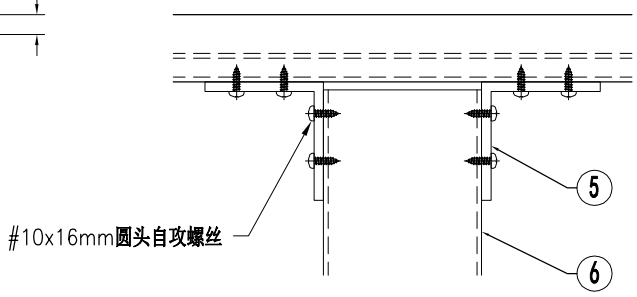








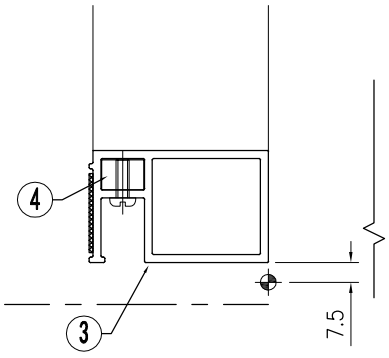
VIEW "A"



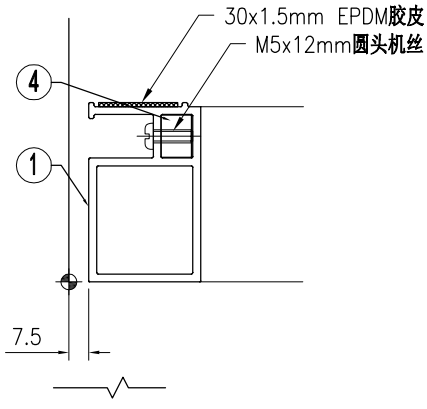
VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-023	635	2
2	J853-CW-X86502-223C	1190	1
3	J853-CW-X86502-224C	1190	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	12
6	J853-CW-AH01-001B	540	3

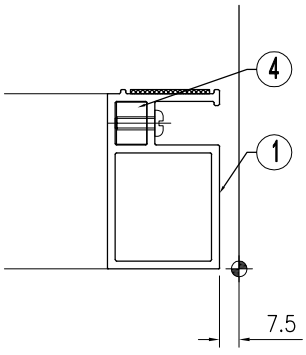
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	48
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.7



VIEW "B"

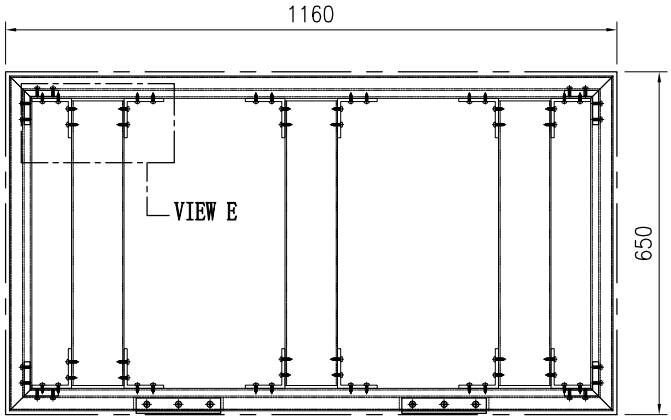


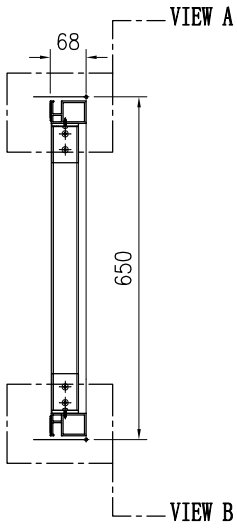
VIEW "C"

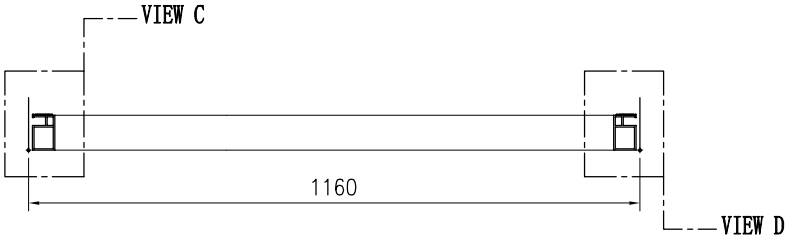


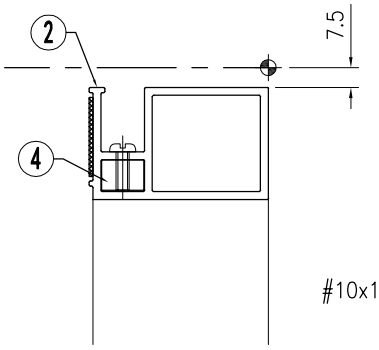
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-054		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	650

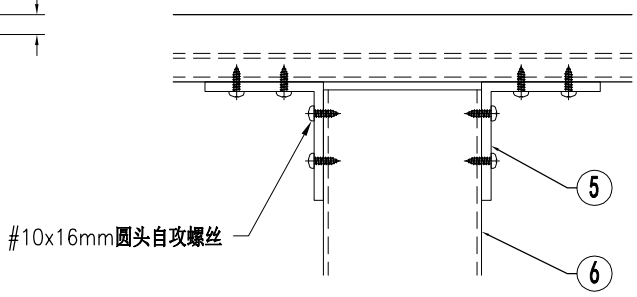








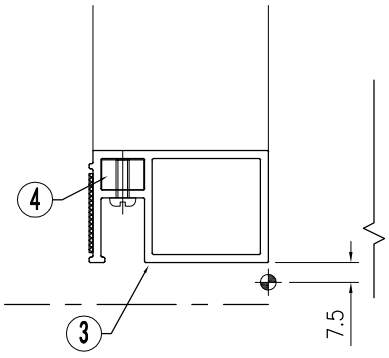
VIEW "A"



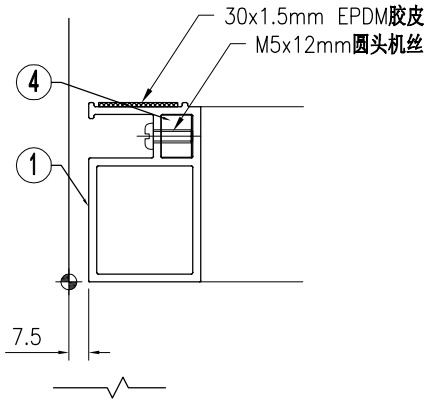
VIEW "E"

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86502-023	635	2
2	J853-CW-X86502-223D	1145	1
3	J853-CW-X86502-224D	1145	1
4	J853-CW-X86516-001	16	4
5	J853-CW-AA05-001	50	12
6	J853-CW-AH01-001B	540	3

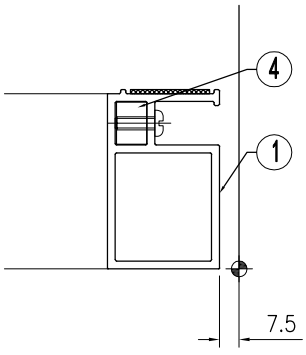
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	#10x16mm圆头自攻螺丝	-	48
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	3.6



VIEW "B"

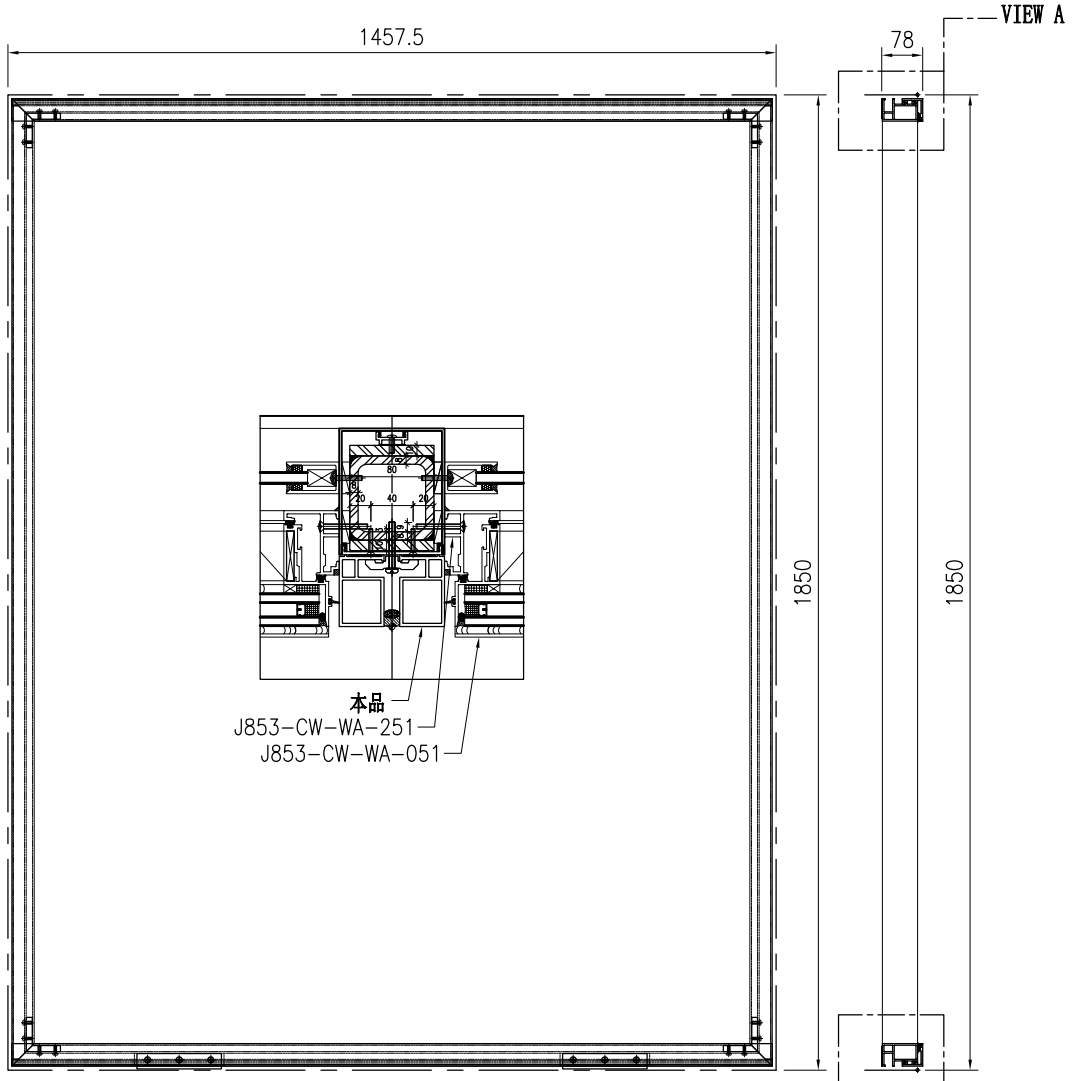


VIEW "C"



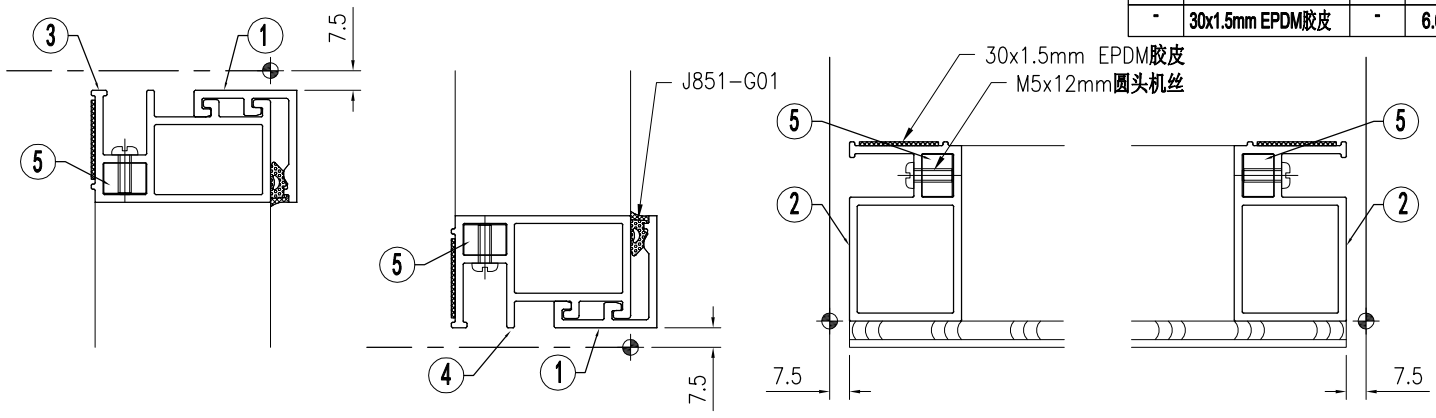
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-451		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1850



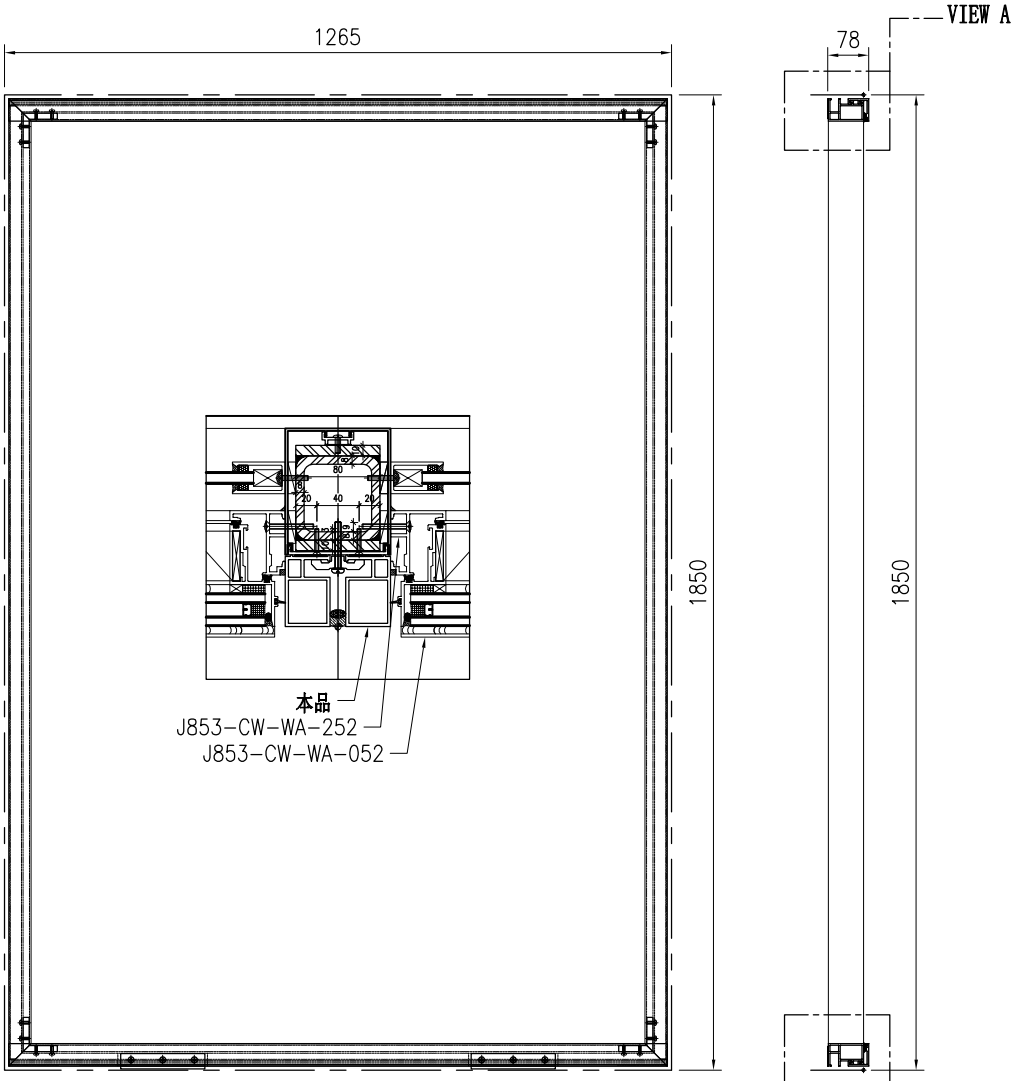
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021A	1442.5	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021A	1442.5	1
4	J853-CW-X86503-022A	1442.5	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.9
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6.6



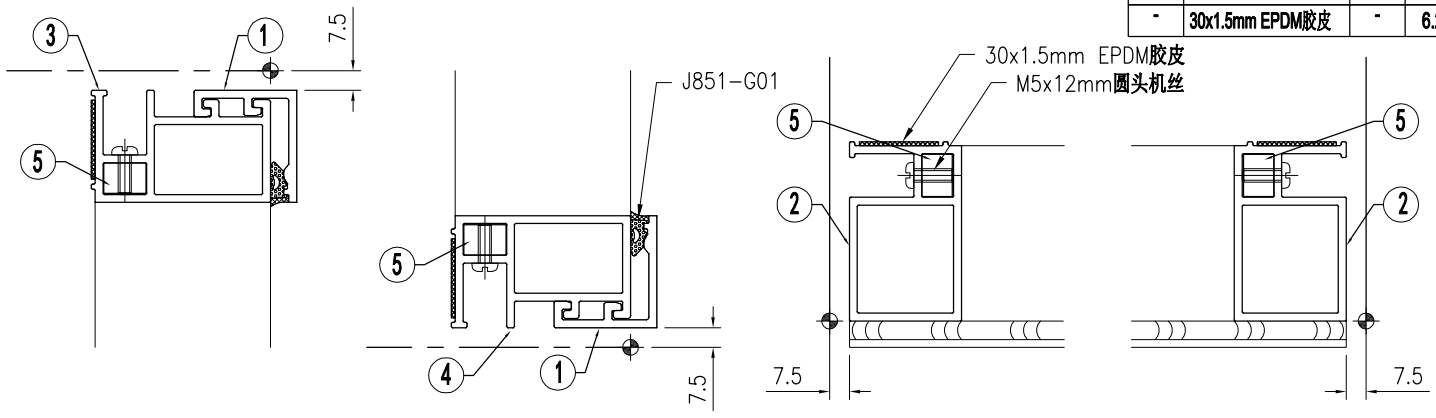
VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-452		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1265	宽度	1850



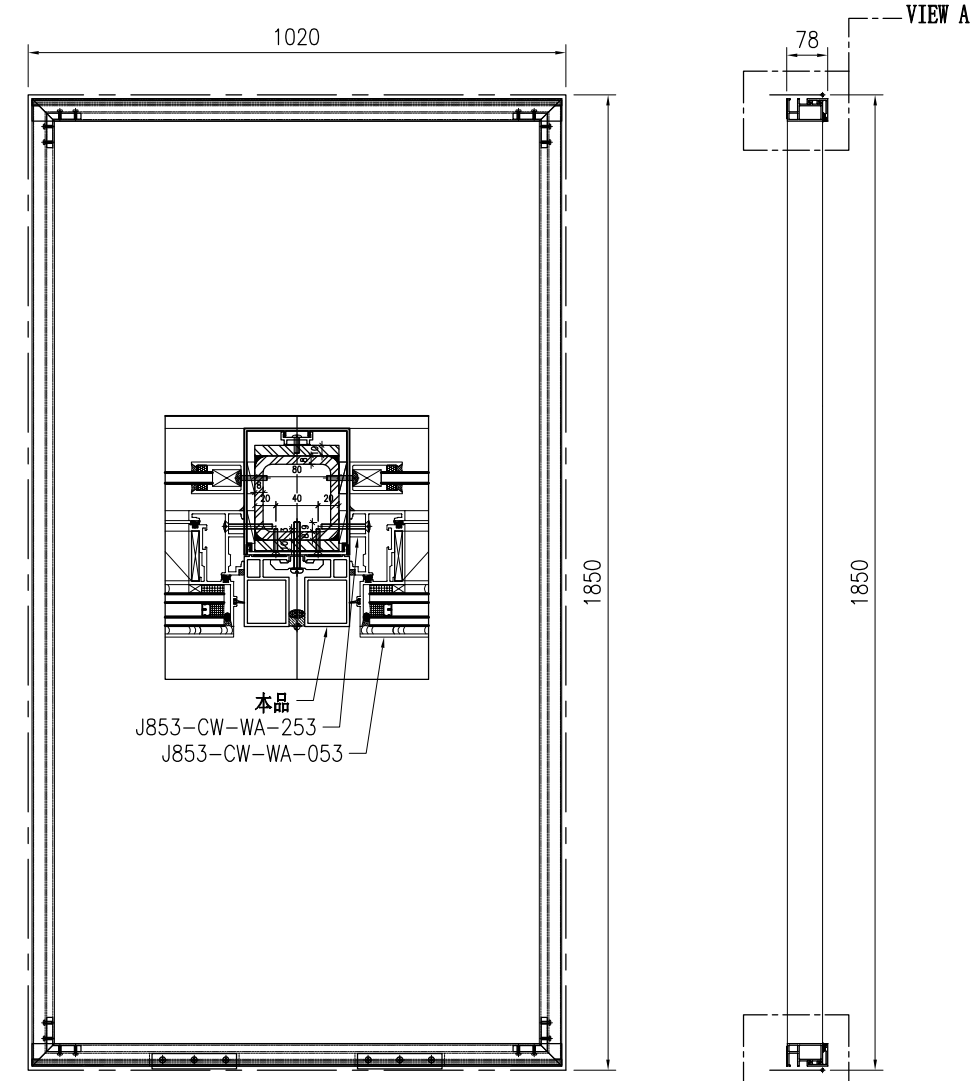
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021C	1250	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021C	1250	1
4	J853-CW-X86503-022C	1250	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.5
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6.2



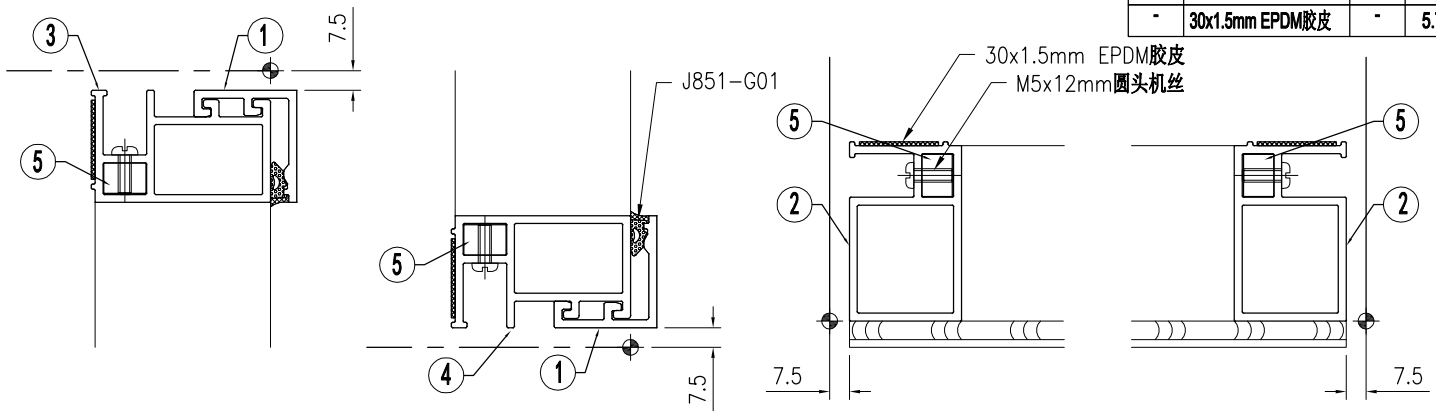
VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-453		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1020	宽度	1850



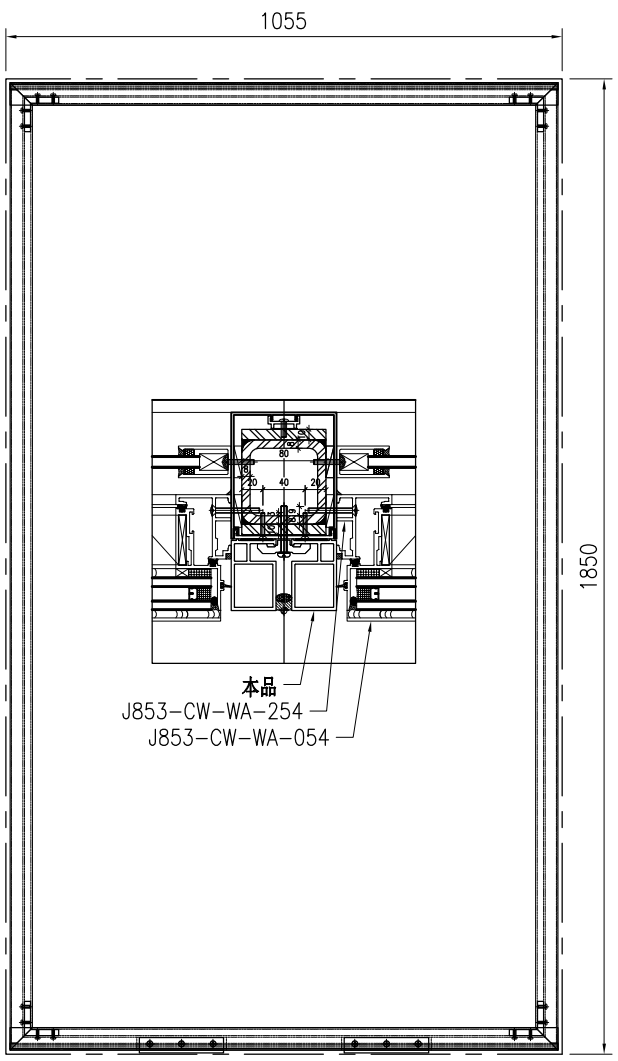
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021B	1005	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021B	1005	1
4	J853-CW-X86503-022B	1005	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

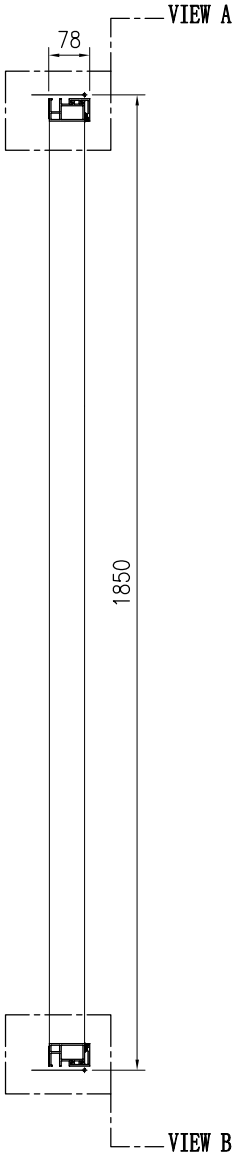
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.7

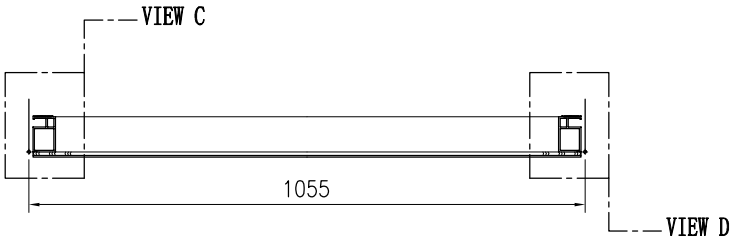


VIEW "A" VIEW "B" VIEW "C" VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-454			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	1850	

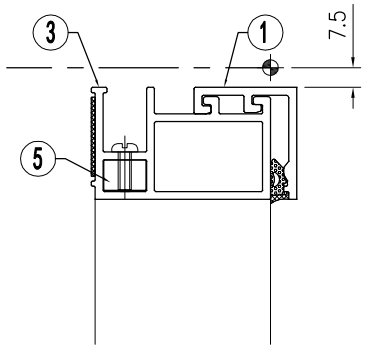




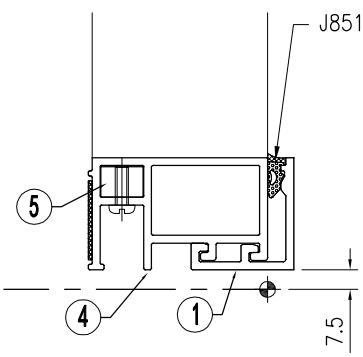


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021D	1040	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021D	1040	1
4	J853-CW-X86503-022D	1040	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

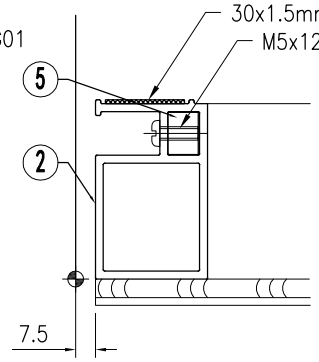
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.1
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.8



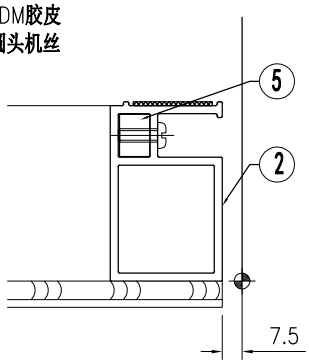
VIEW "A"



VIEW "B"

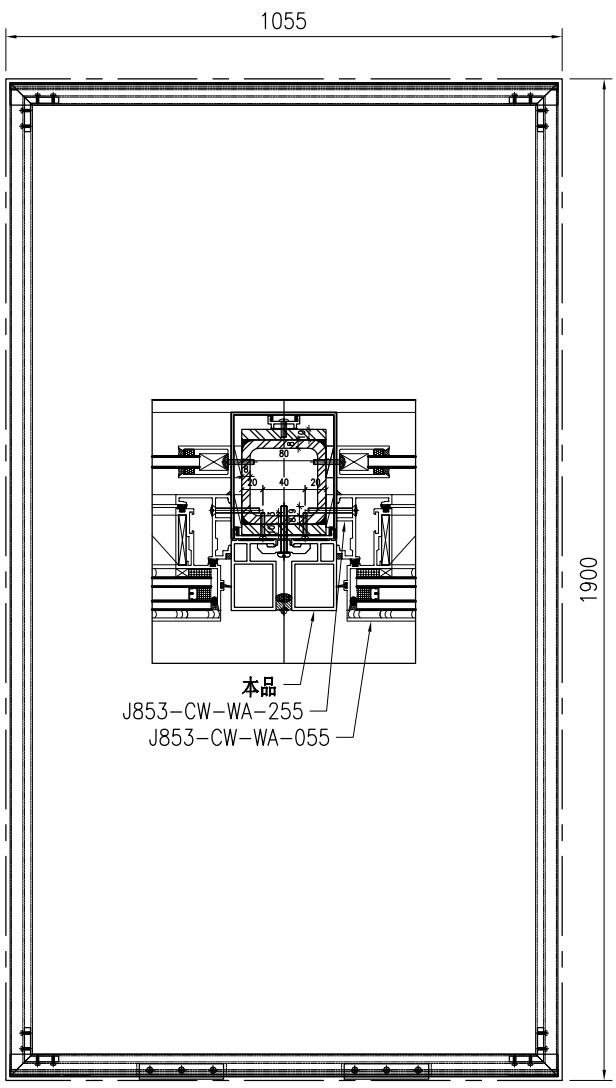


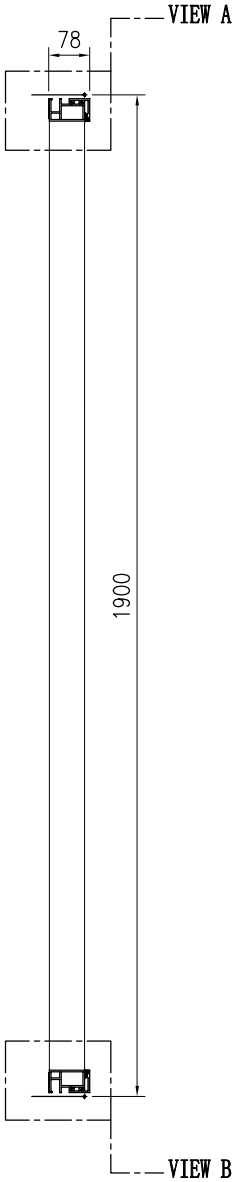
VIEW "C"

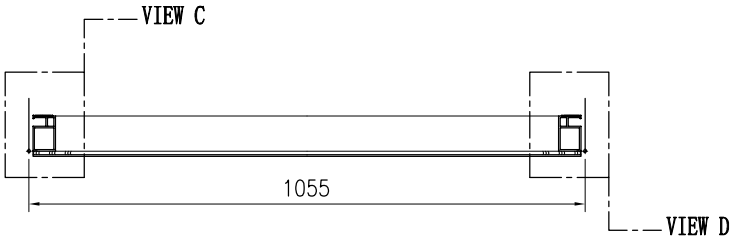


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-455		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1055	宽度	1900

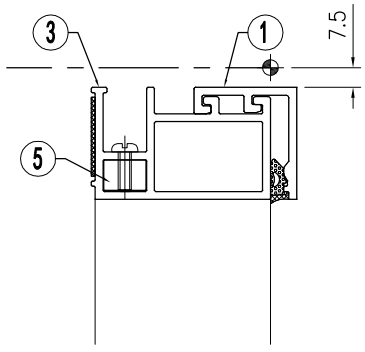




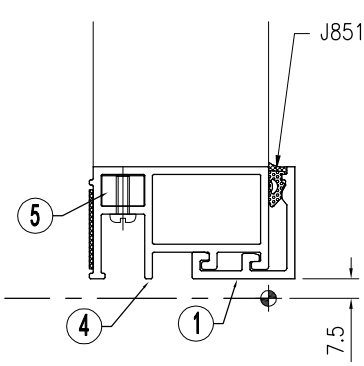


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021D	1040	2
2	J853-CW-X86502-024B	1885	2
3	J853-CW-X86503-021D	1040	1
4	J853-CW-X86503-022D	1040	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

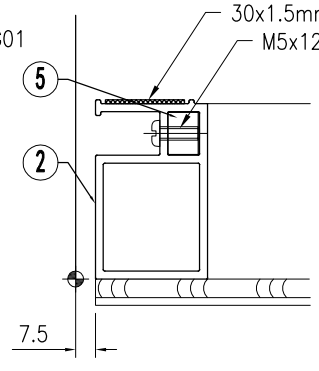
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.1
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.9



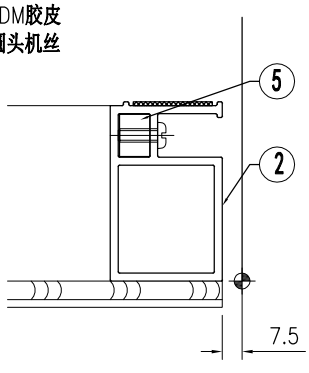
VIEW "A"



VIEW "B"

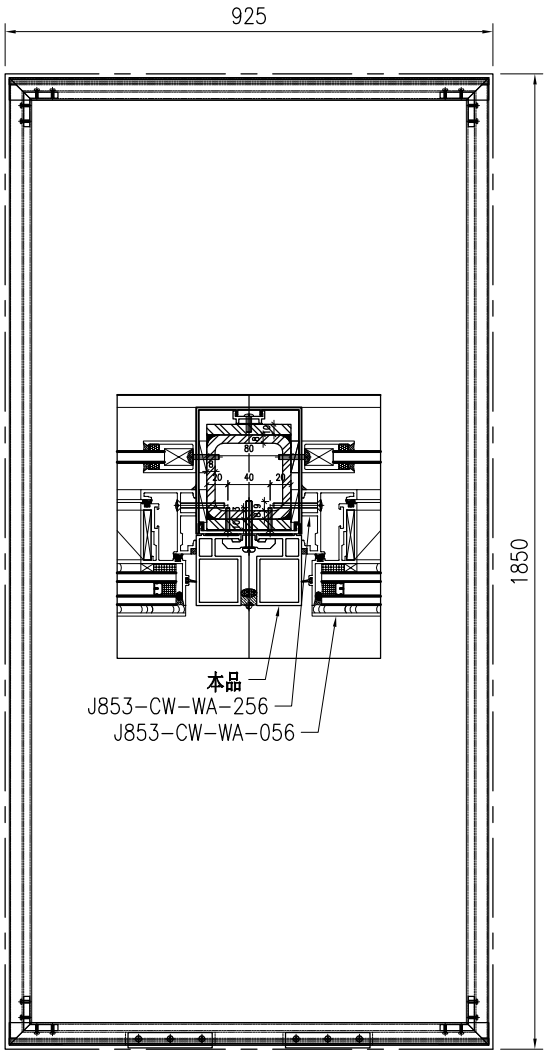


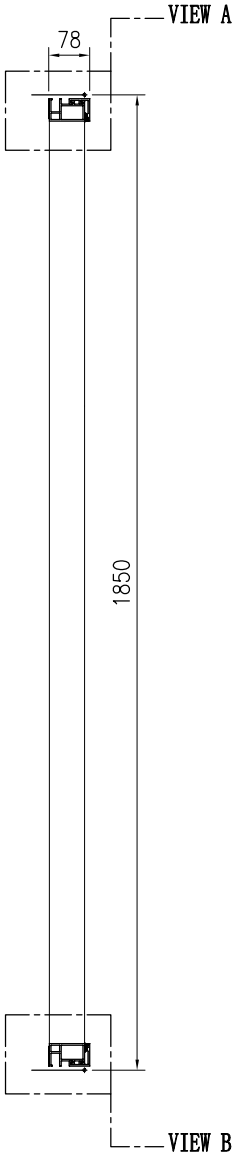
VIEW "C"

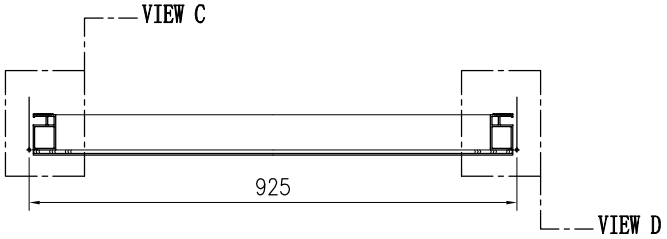


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-456		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	925	宽度	1850

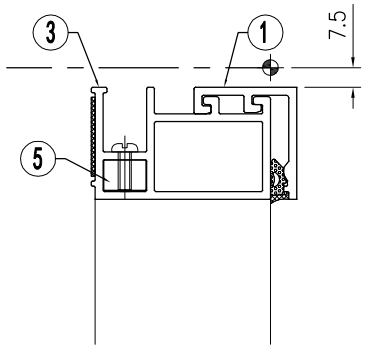




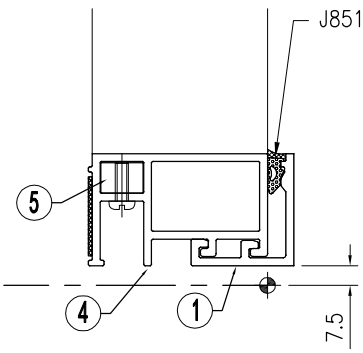


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021E	910	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021E	910	1
4	J853-CW-X86503-022E	910	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

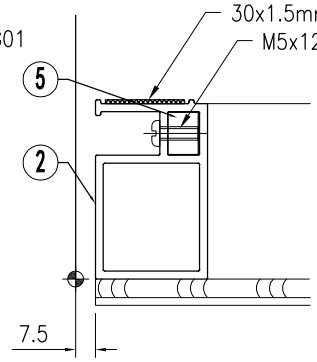
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	1.8
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	5.5



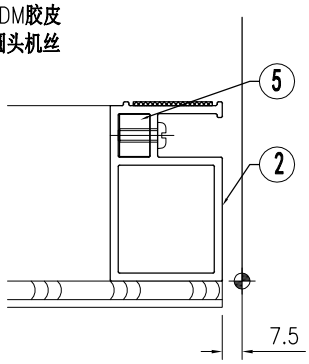
VIEW "A"



VIEW "B"

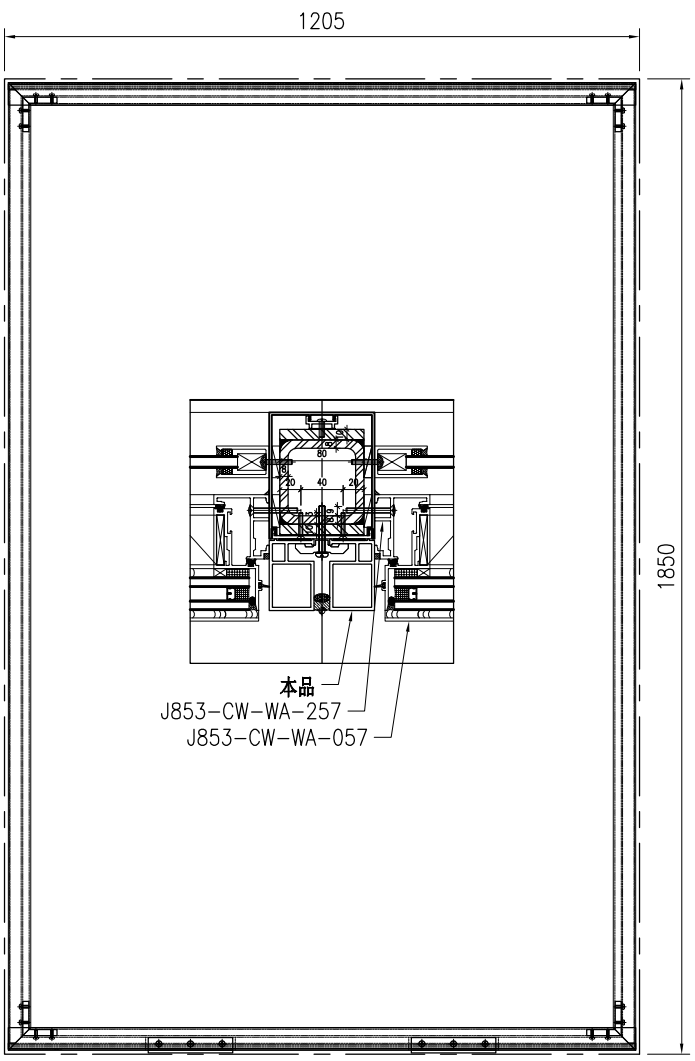


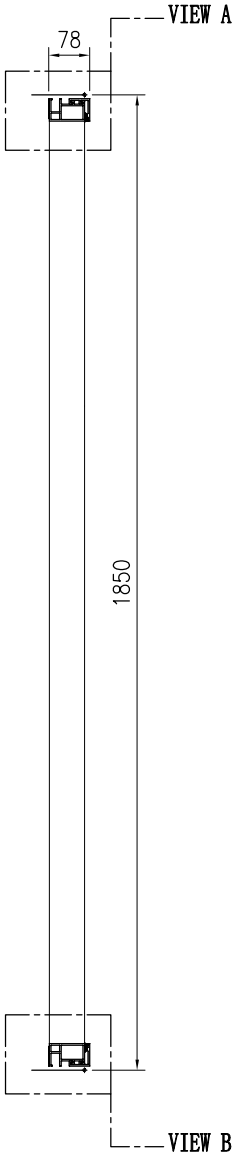
VIEW "C"

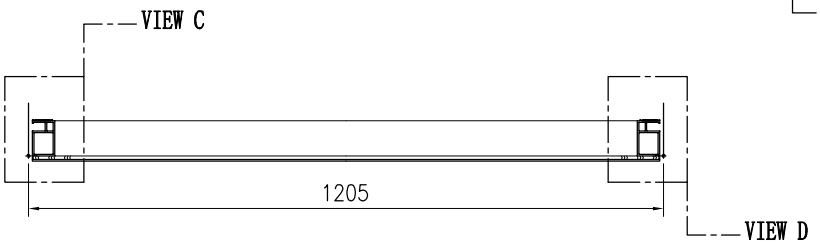


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-457		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1205	宽度	1850

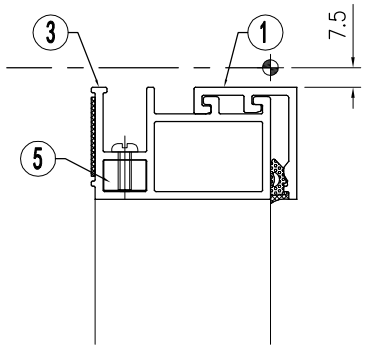




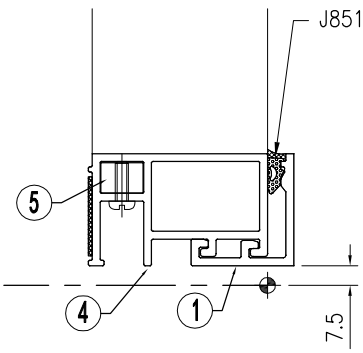


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021F	1190	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021F	1190	1
4	J853-CW-X86503-022F	1190	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

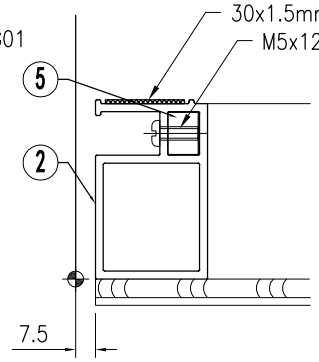
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6.1



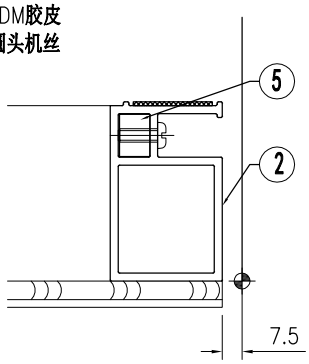
VIEW "A"



VIEW "B"

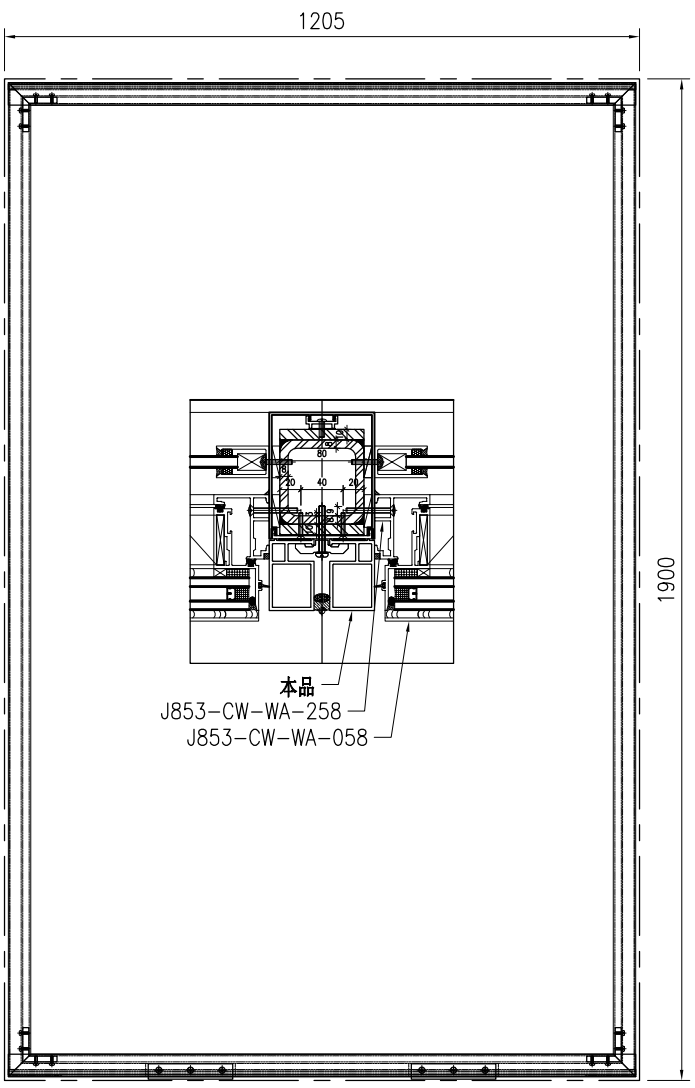


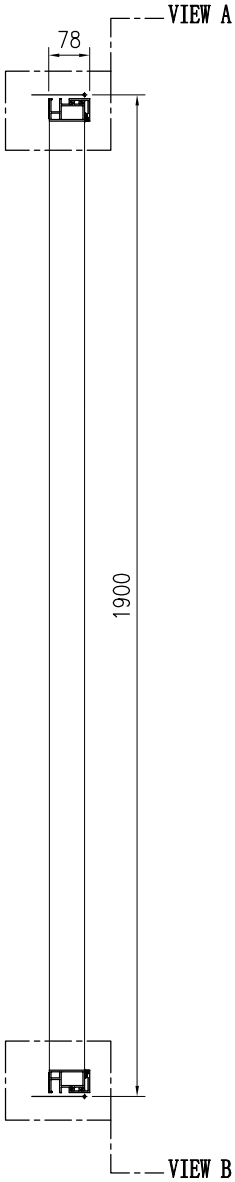
VIEW "C"

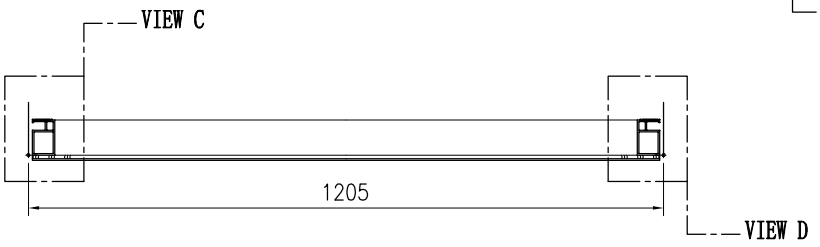


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-458		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1205	宽度	1900

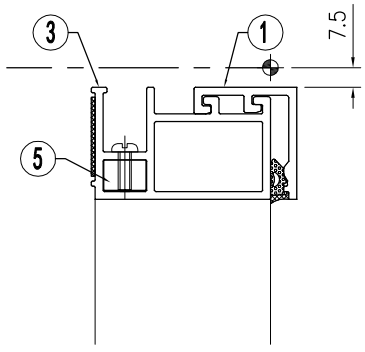




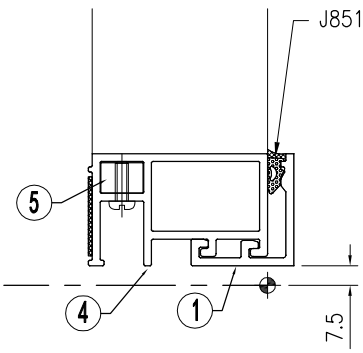


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021F	1190	2
2	J853-CW-X86502-024B	1885	2
3	J853-CW-X86503-021F	1190	1
4	J853-CW-X86503-022F	1190	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

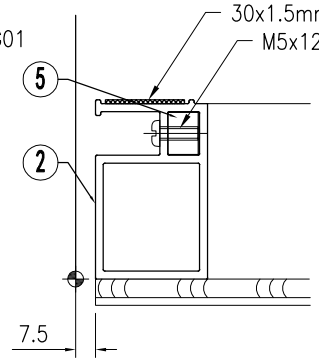
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.4
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6.2



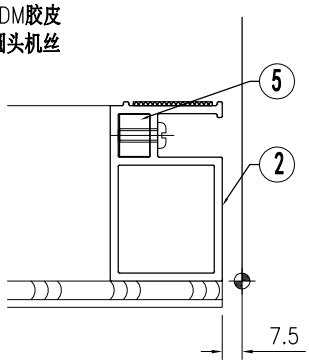
VIEW "A"



VIEW "B"

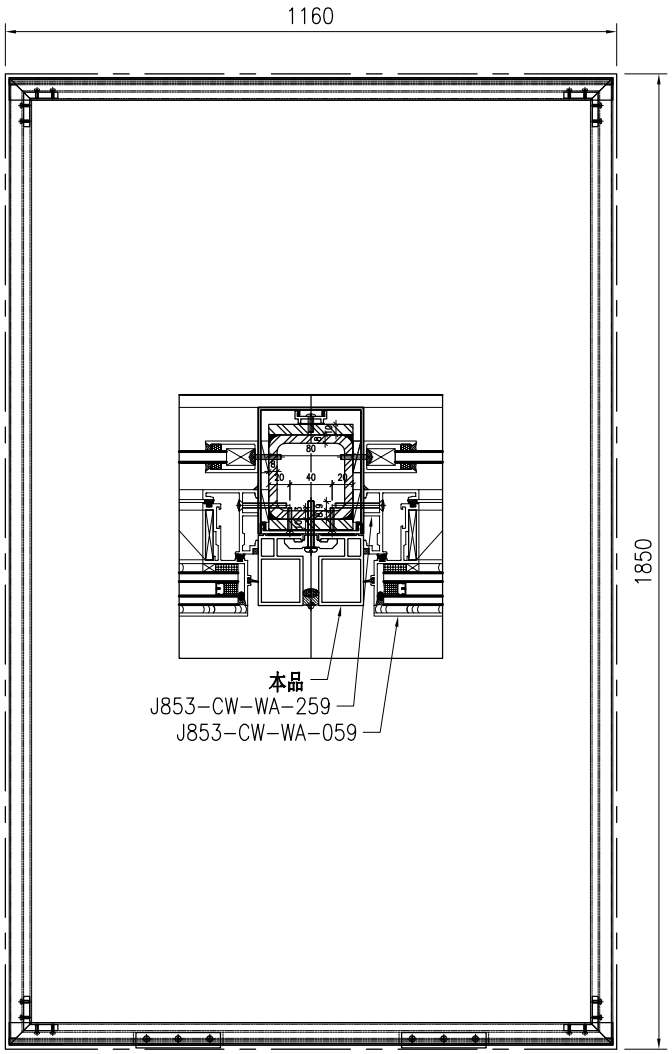


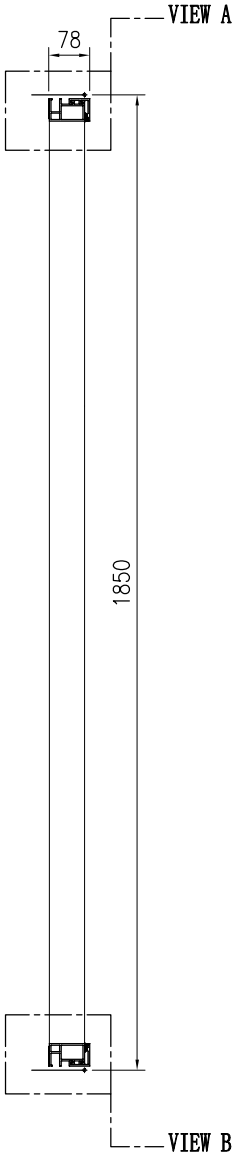
VIEW "C"

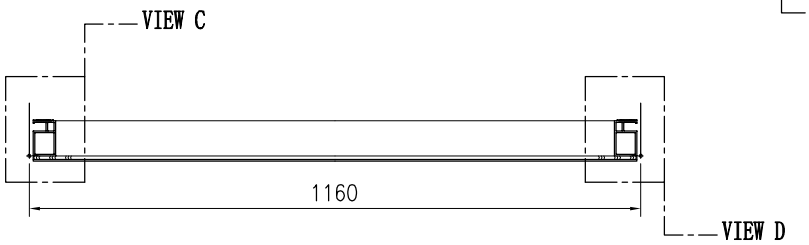


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-OA-459		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1160	宽度	1850

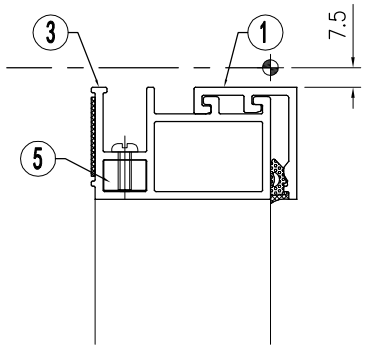




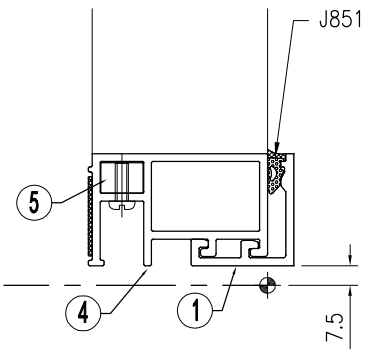


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86499-021G	1145	2
2	J853-CW-X86502-024A	1835	2
3	J853-CW-X86503-021G	1145	1
4	J853-CW-X86503-022G	1145	1
5	J853-CW-X86516-001	16	4

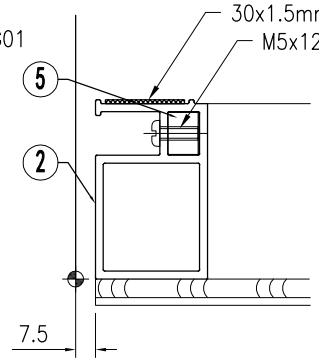
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x12mm圆头机丝	-	16
-	J851-G01	-	2.3
-	30x1.5mm EPDM胶皮	-	6



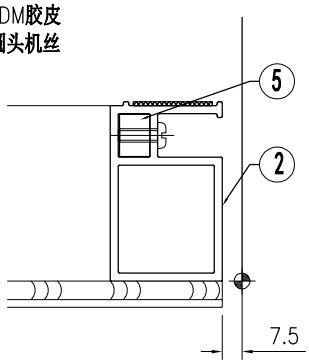
VIEW "A"



VIEW "B"



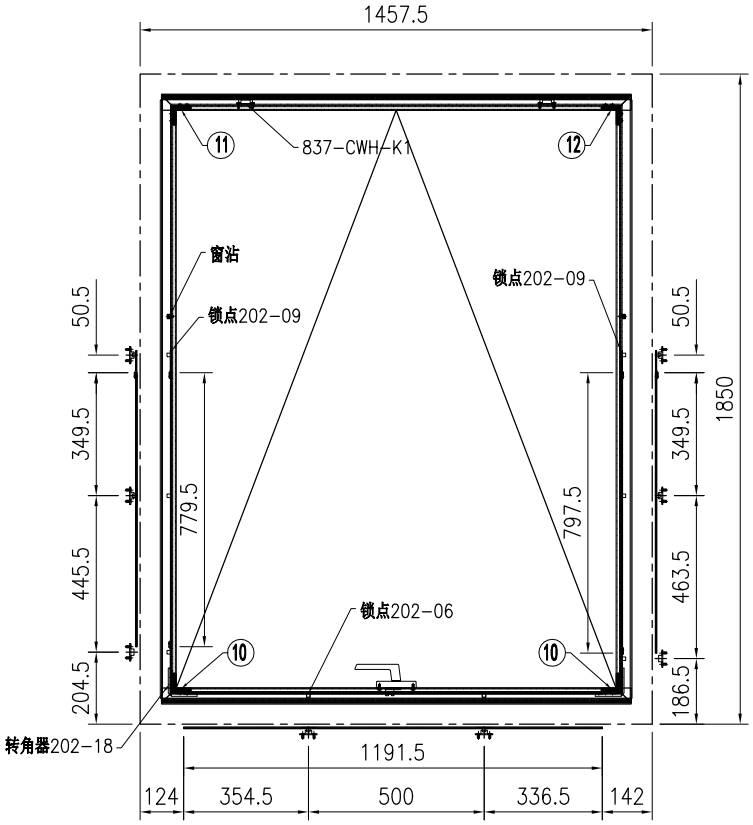
VIEW "C"

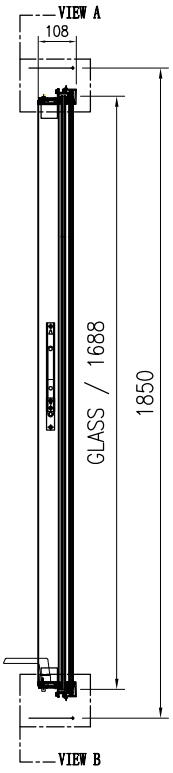


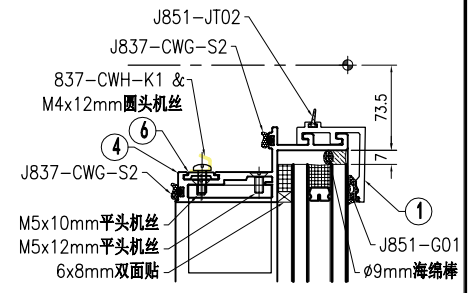
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1850

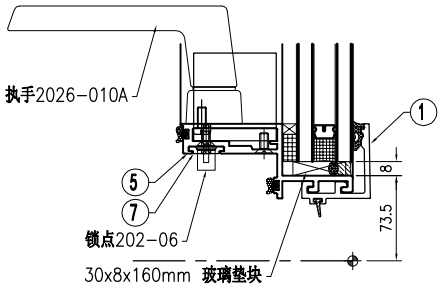
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-051





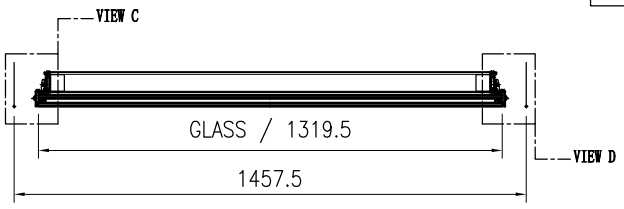


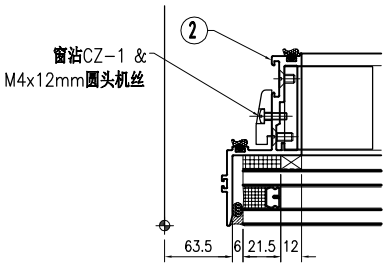
VIEW "A"



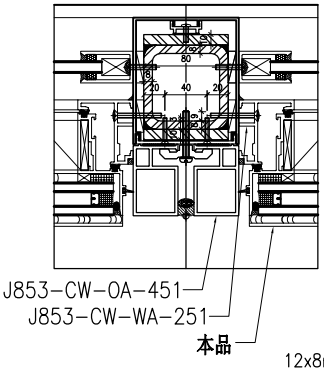
VIEW "B"

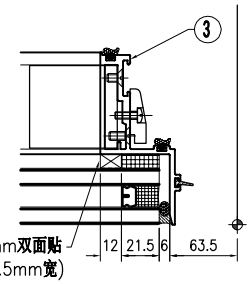
J853-CW-GL1-01-026	
W= 1319.5	H= 1688





VIEW "C"





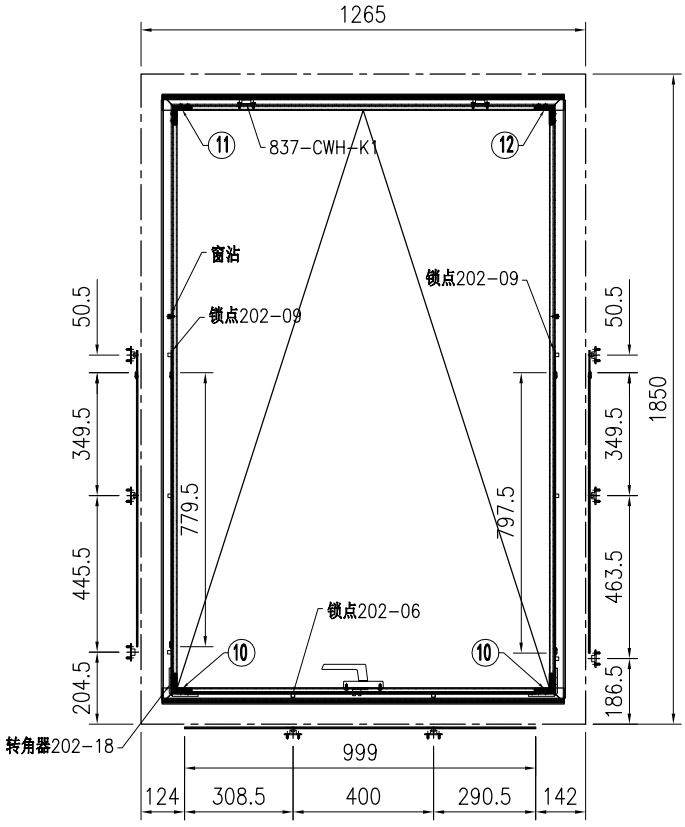
VIEW "D"

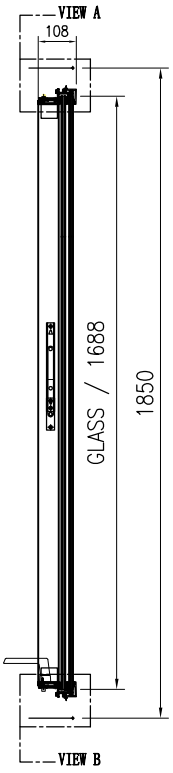
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021A	1336.5	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021A	1336.5	1
5	J853-CW-X86507-022A	1336.5	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021A	1191.5	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

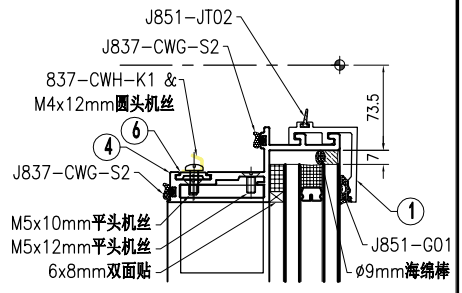
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.7
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	6.2
-	J837-CWG-S2	-	12.4
-	J851-JT02	-	6.2
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

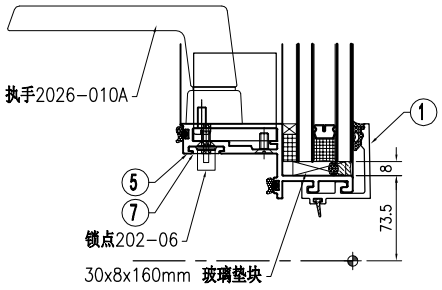
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-052		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1265	宽度	1850





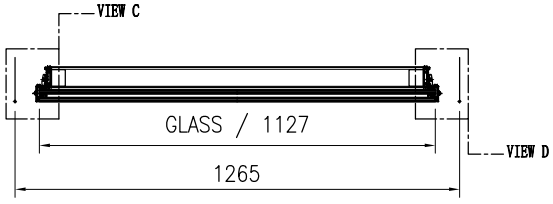


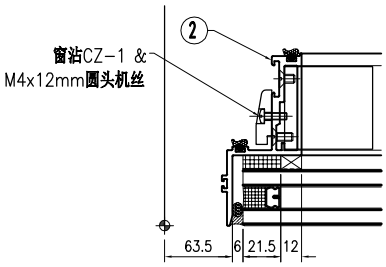
VIEW "A"



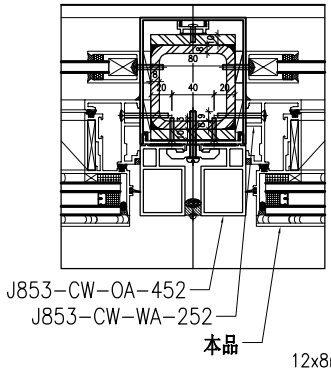
VIEW "B"

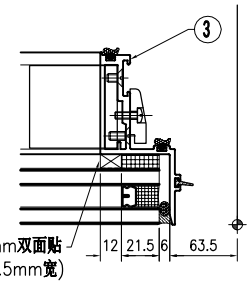
J853-CW-GL1-01-027	
W= 1127	H= 1688





VIEW "C"





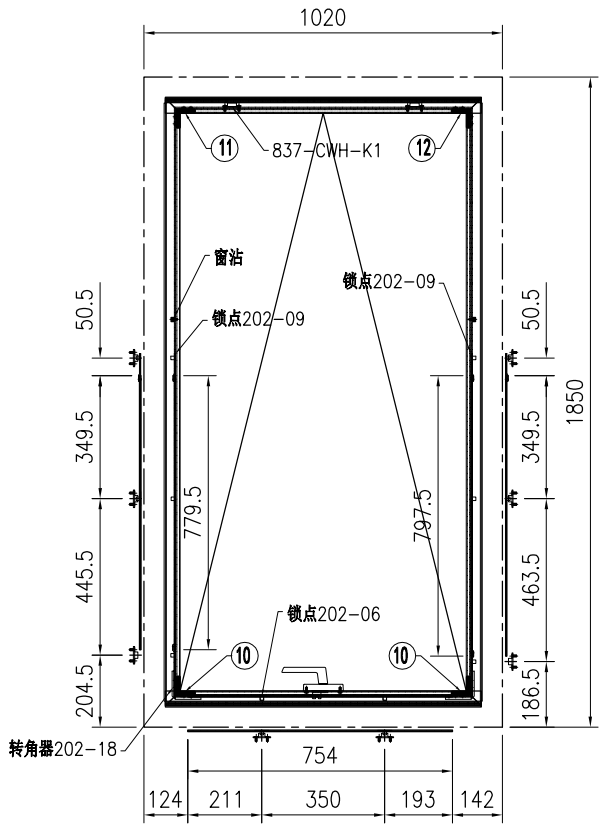
VIEW "D"

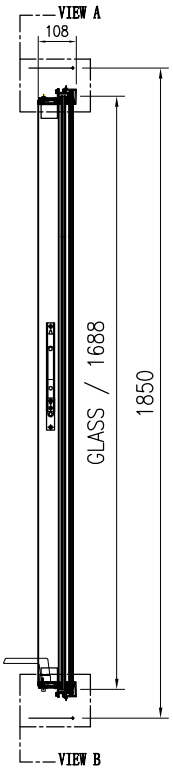
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021C	1144	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021B	1144	1
5	J853-CW-X86507-022B	1144	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021B	999	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

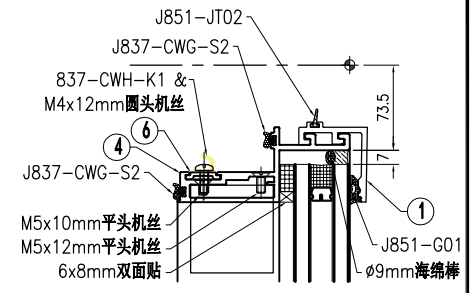
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.3
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	5.8
-	J837-CWG-S2	-	11.6
-	J851-JT02	-	5.8
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

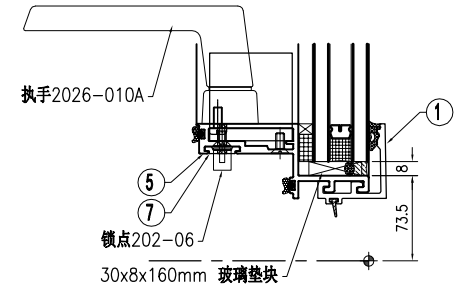
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-053		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1020	宽度	1850





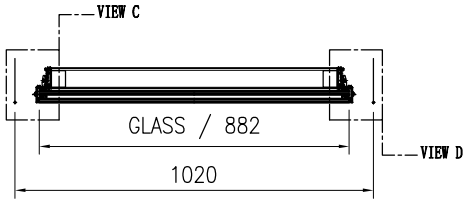


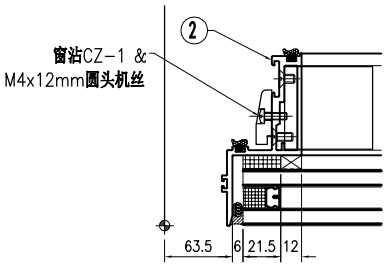
VIEW "A"



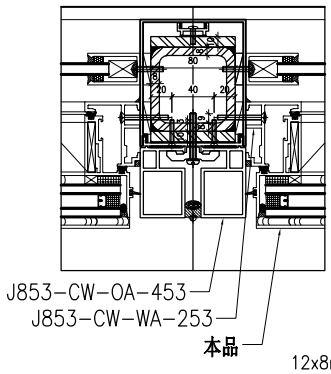
VIEW "B"

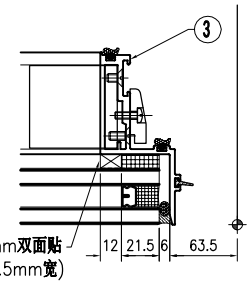
J853-CW-GL1-01-028	
W= 882	H= 1688





VIEW "C"





VIEW "D"

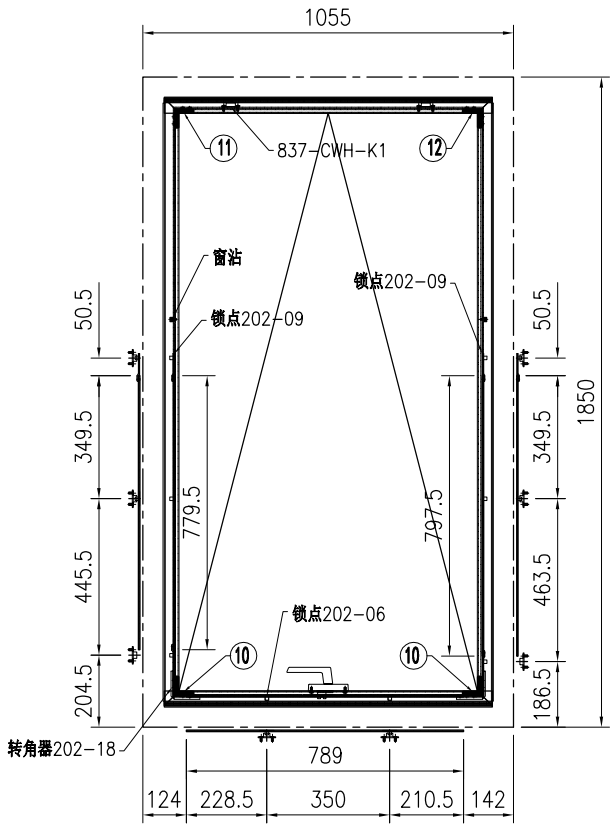
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021B	899	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021C	899	1
5	J853-CW-X86507-022C	899	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021C	754	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

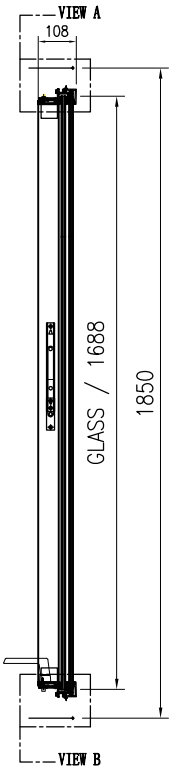
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.8
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	5.3
-	J837-CWG-S2	-	10.6
-	J851-JT02	-	5.3
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

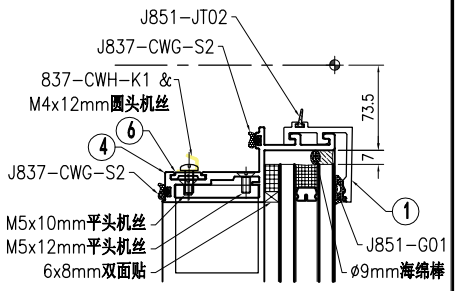
序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	1850

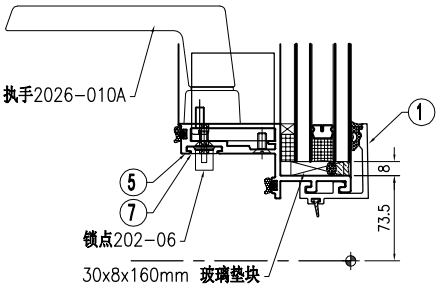
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-054





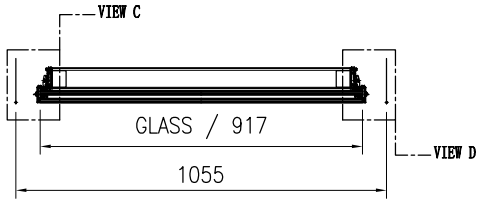


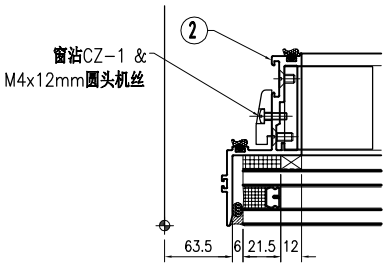
VIEW "A"



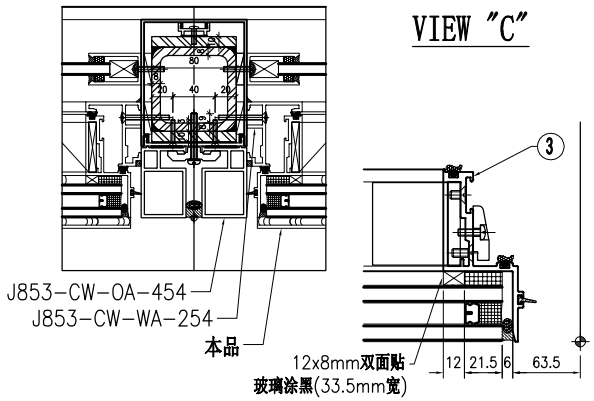
VIEW "B"

J853-CW-GL1-01-029	
W= 917	H= 1688





VIEW "C"



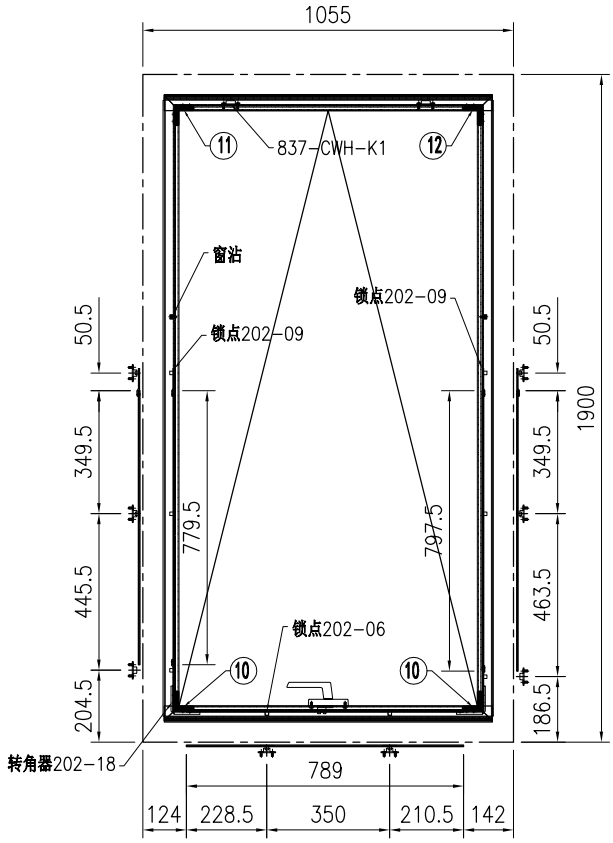
VIEW "D"

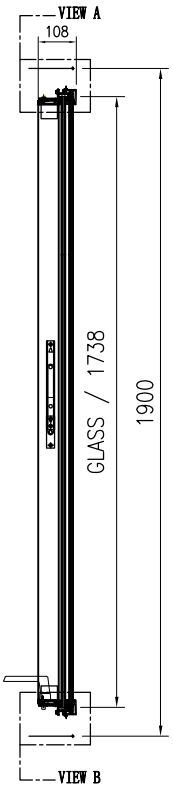
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021D	934	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021D	934	1
5	J853-CW-X86507-022D	934	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021D	789	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

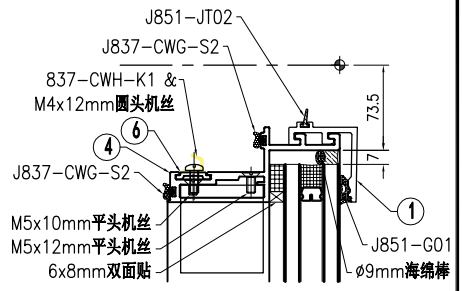
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.9
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	5.4
-	J837-CWG-S2	-	10.8
-	J851-JT02	-	5.4
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

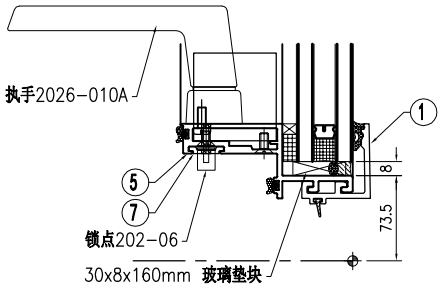
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-055		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	1900





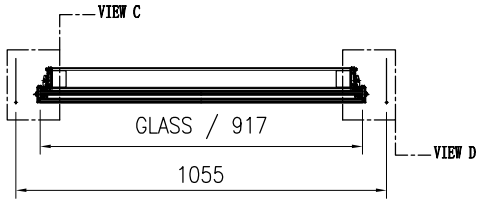


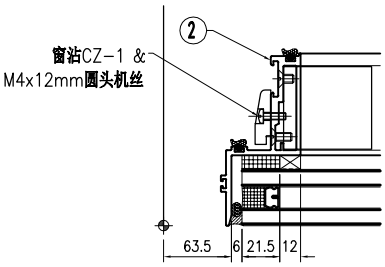
VIEW "A"



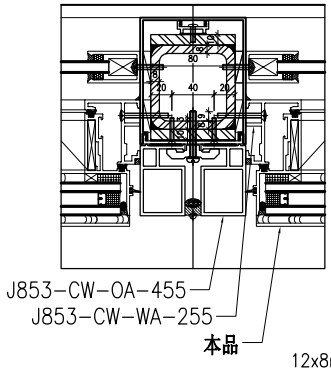
VIEW "B"

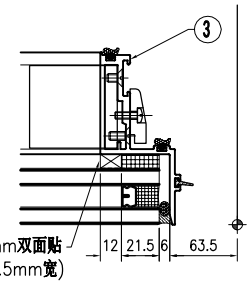
J853-CW-GL1-01-030	
W= 917	H= 1738





VIEW "C"





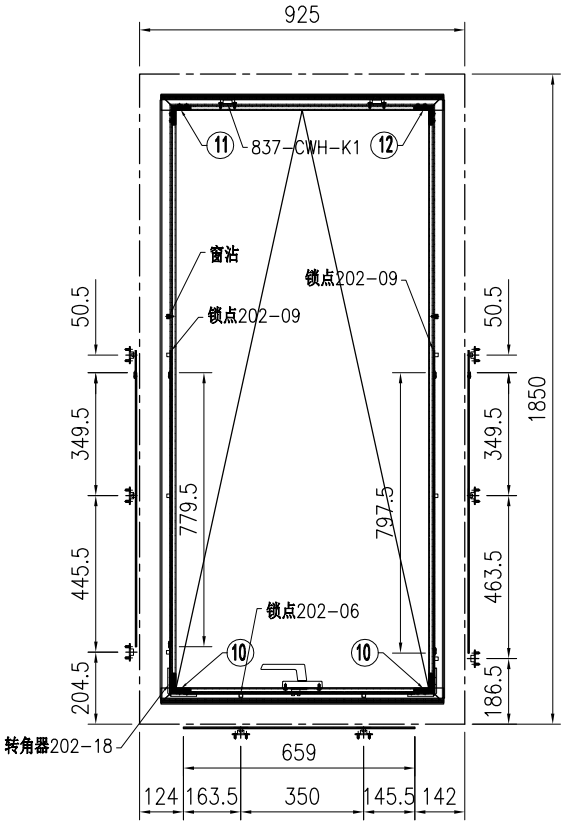
VIEW "D"

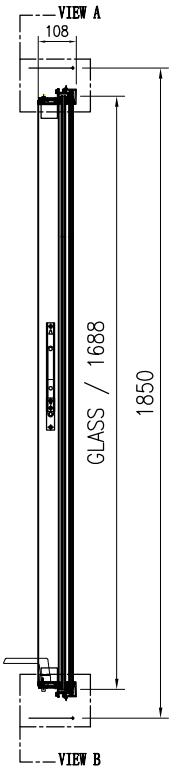
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021D	934	2
2	J853-CW-X86506-021B	1779	1
3	J853-CW-X86506-022B	1779	1
4	J853-CW-X86507-021D	934	1
5	J853-CW-X86507-022D	934	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021D	789	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

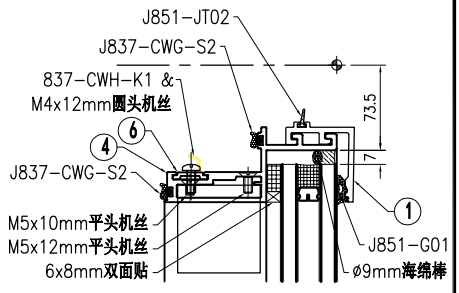
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.9
-	12x8mm双面贴	-	3.6
-	Ø9mm海绵棒	-	5.5
-	J837-CWG-S2	-	11
-	J851-JT02	-	5.5
-	J851-G01	-	3.6
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

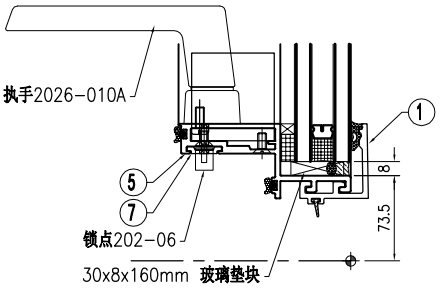
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-056		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	925	宽度	1850





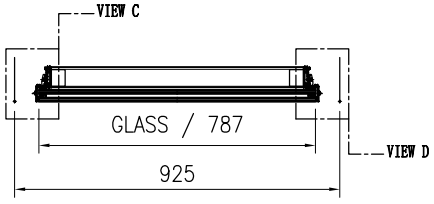


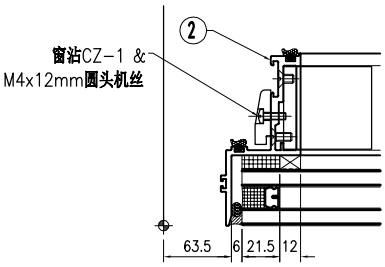
VIEW "A"



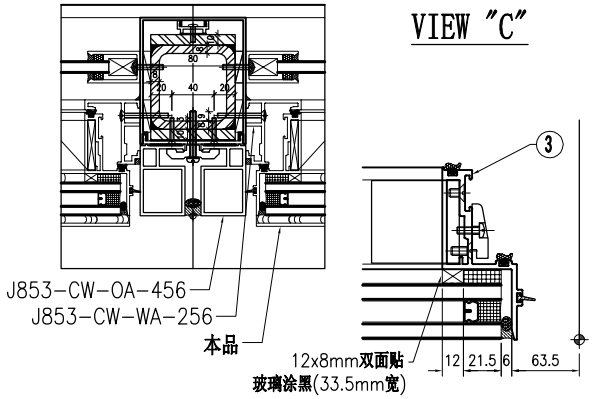
VIEW "B"

J853-CW-GL1-01-031	
W= 787	H= 1688





VIEW "C"



VIEW "D"

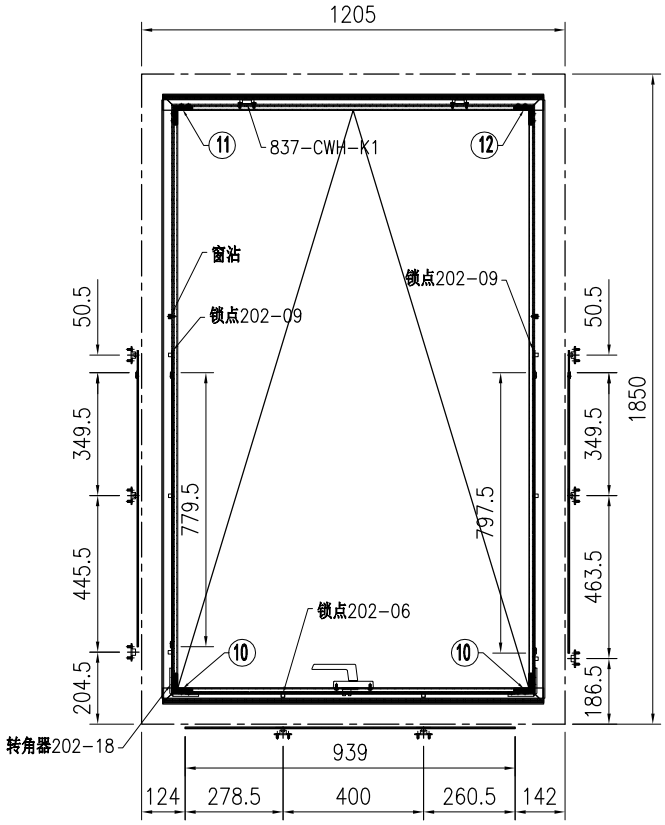
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021E	804	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021E	804	1
5	J853-CW-X86507-022E	804	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021E	659	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

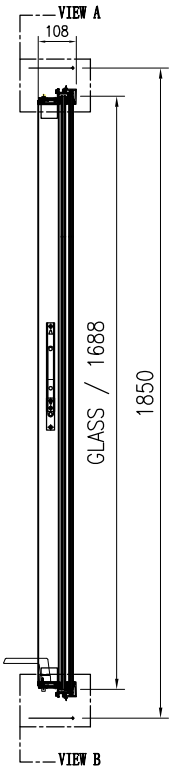
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	1.6
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	5.1
-	J837-CWG-S2	-	10.2
-	J851-JT02	-	5.1
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

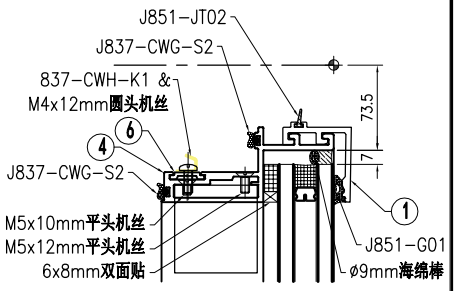
序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1205	宽度	1850	

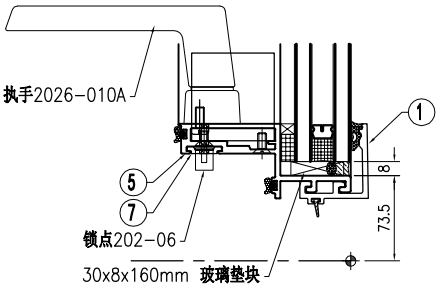
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-057





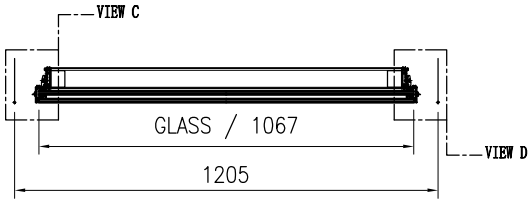


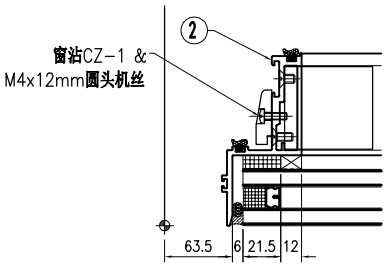
VIEW "A"



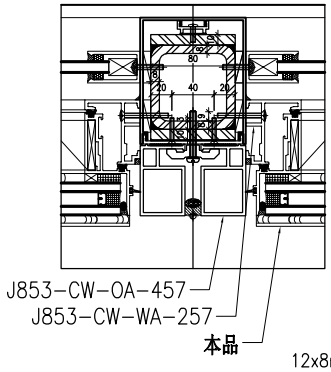
VIEW "B"

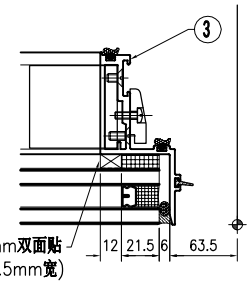
J853-CW-GL1-01-032	
W= 1067	H= 1688





VIEW "C"





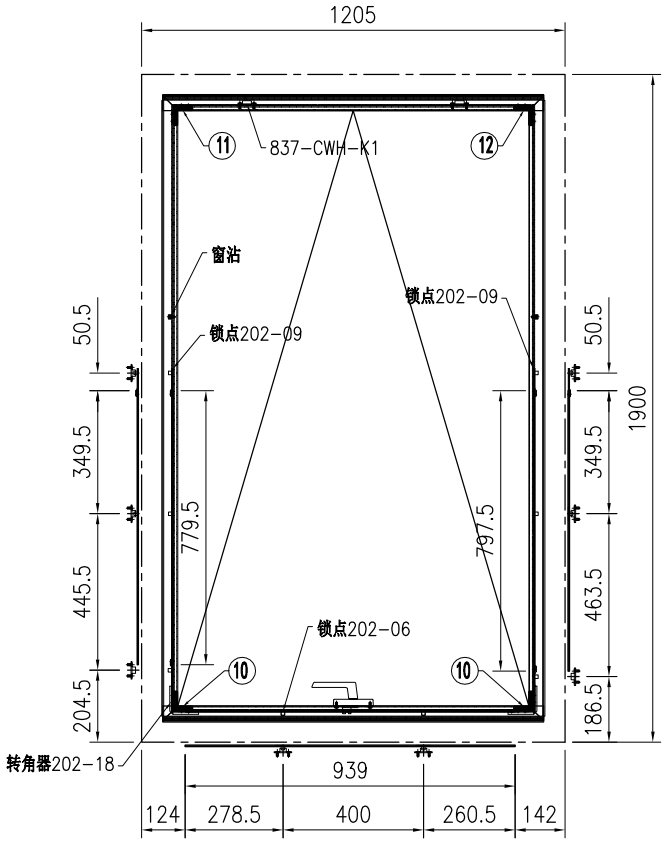
VIEW "D"

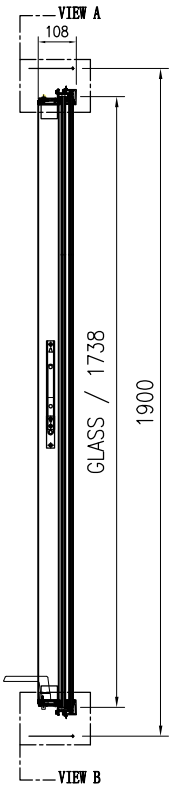
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021F	1084	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021F	1084	1
5	J853-CW-X86507-022F	1084	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021F	939	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

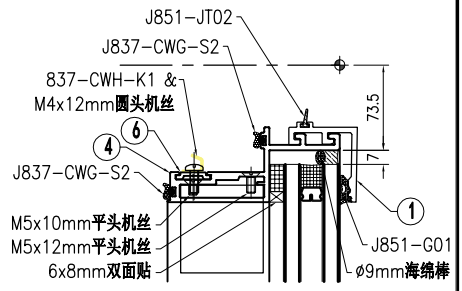
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.2
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	5.7
-	J837-CWG-S2	-	11.4
-	J851-JT02	-	5.7
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

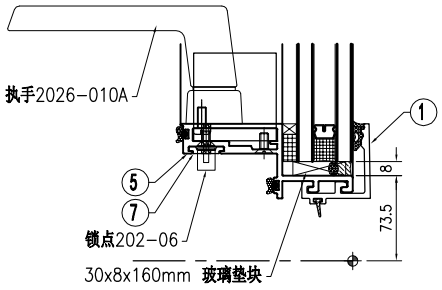
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-058		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	1900





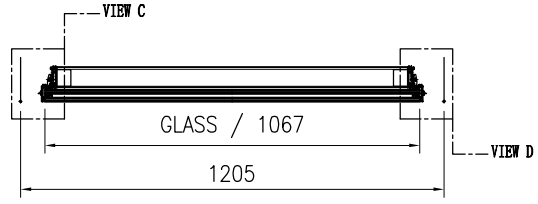


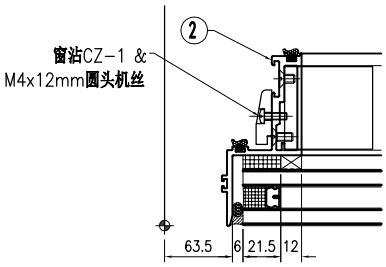
VIEW "A"



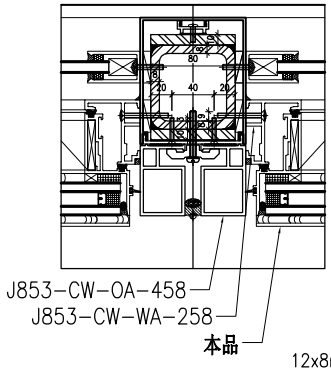
VIEW "B"

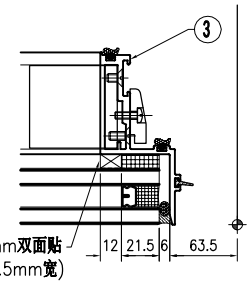
J853-CW-GL1-01-033	
W= 1067	H= 1738





VIEW "C"





VIEW "D"

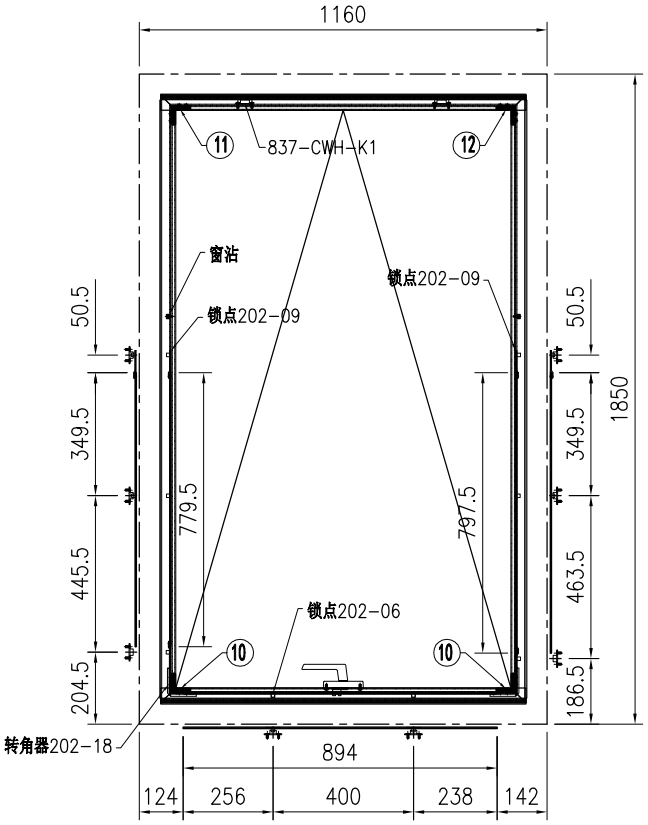
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021F	1084	2
2	J853-CW-X86506-021B	1779	1
3	J853-CW-X86506-022B	1779	1
4	J853-CW-X86507-021F	1084	1
5	J853-CW-X86507-022F	1084	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021F	939	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

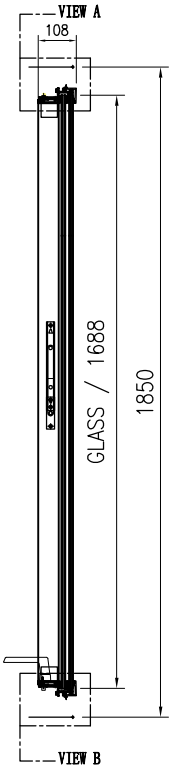
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.2
-	12x8mm双面贴	-	3.6
-	Ø9mm海绵棒	-	5.8
-	J837-CWG-S2	-	11.4
-	J851-JT02	-	5.8
-	J851-G01	-	3.6
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

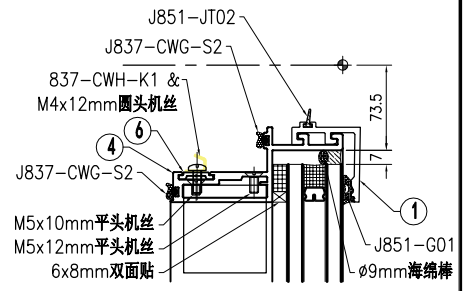
序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1160	宽度	1850	

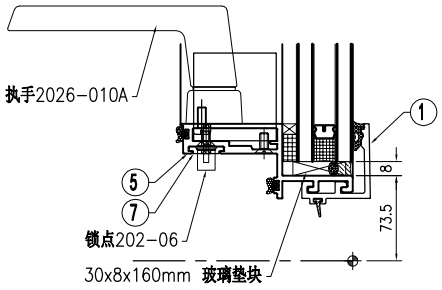
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-059





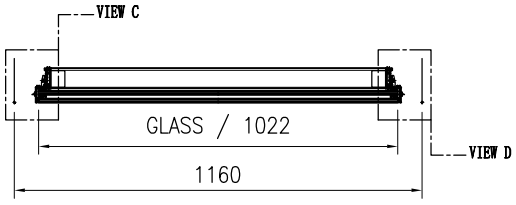


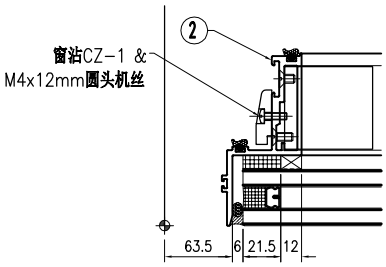
VIEW "A"



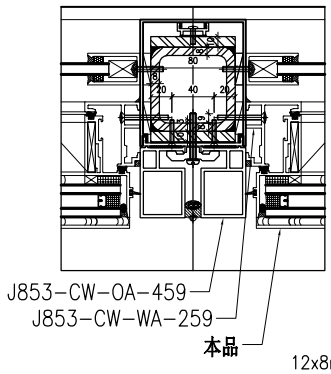
VIEW "B"

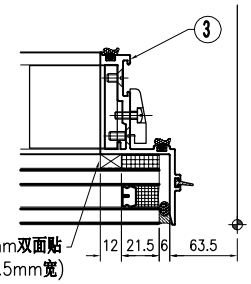
J853-CW-GL1-01-034	
W= 1022	H= 1688





VIEW "C"





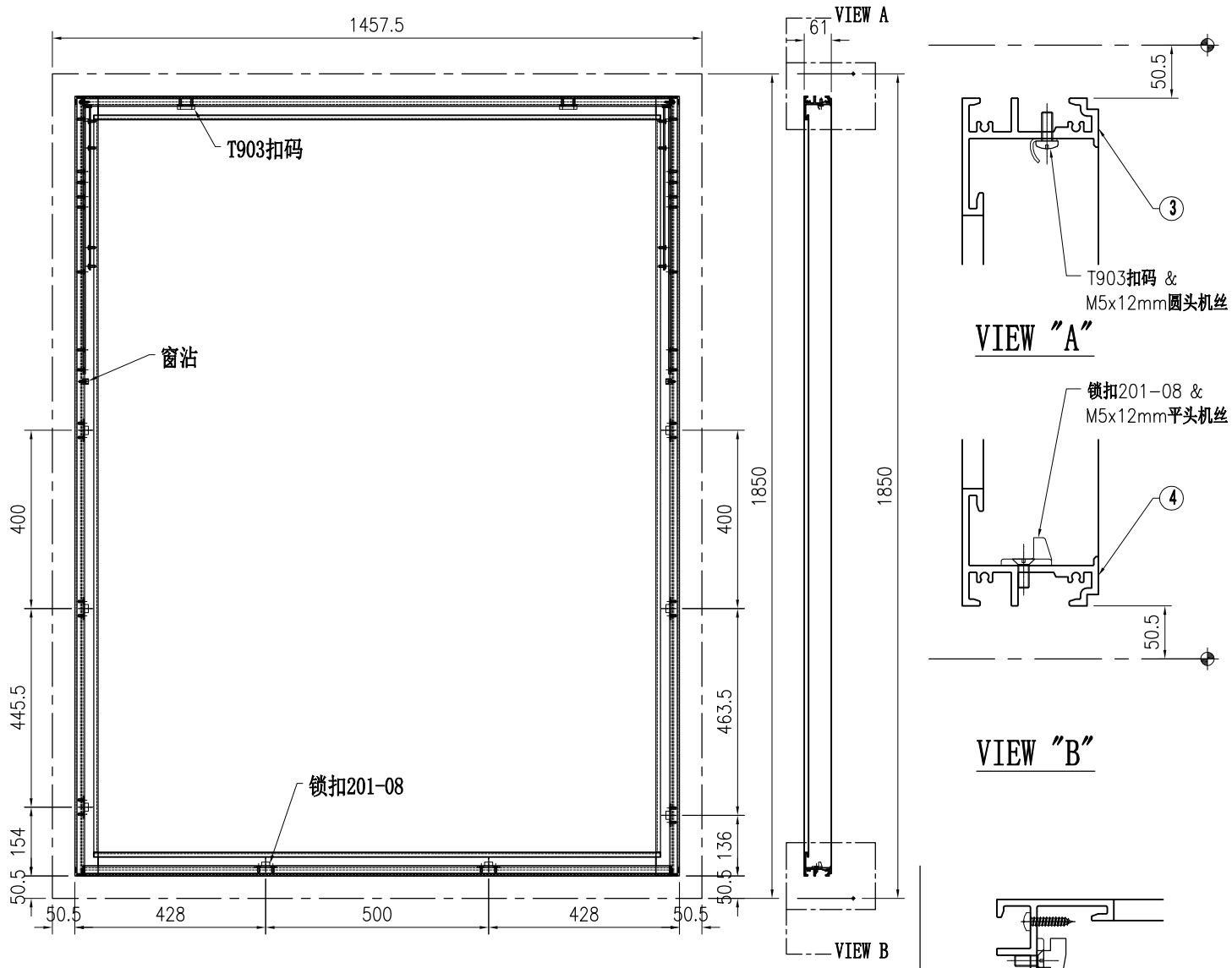
VIEW "D"

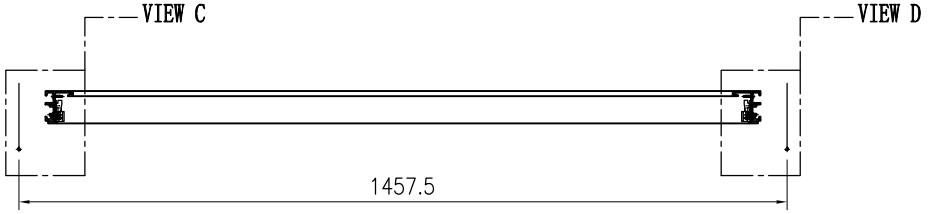
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86500-021G	1039	2
2	J853-CW-X86506-021A	1729	1
3	J853-CW-X86506-022A	1729	1
4	J853-CW-X86507-021G	1039	1
5	J853-CW-X86507-022G	1039	1
6	J853-CW-X86508-001	52	2
7	J853-CW-X86508-021G	894	1
8	J853-CW-X86508-221	779.5	1
9	J853-CW-X86508-222	797.5	1
10	J853-CW-X86515-001	47	2
11	J853-CW-X86515-002	47	1
12	J853-CW-X86515-003	47	1

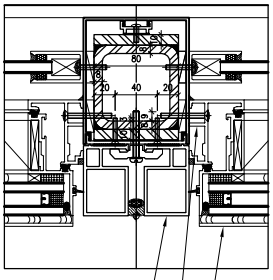
序号	物料编号	长度	数量
-	M5x10mm平头机丝	-	16
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	M4x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	6x8mm双面贴	-	2.2
-	12x8mm双面贴	-	3.5
-	Ø9mm海绵棒	-	5.7
-	J837-CWG-S2	-	11.4
-	J851-JT02	-	5.7
-	J851-G01	-	3.5
-	30x8x160mm 玻璃垫块	-	2

序号	物料编号	长度	数量
-	锁点202-06	-	4
-	锁点202-09	-	2
-	837-CWH-K1	-	2
-	执手2026-010A(无盖)	-	1
-	转角器202-18	-	1对
-	窗沾CZ-1	-	2
-	限位撑2031-G(带钥匙)-10"	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-251			
									名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1457.5	宽度	1850	





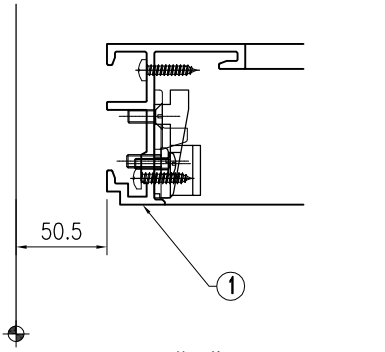


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021A	1320.5	1
4	J853-CW-X86509-022A	1320.5	1

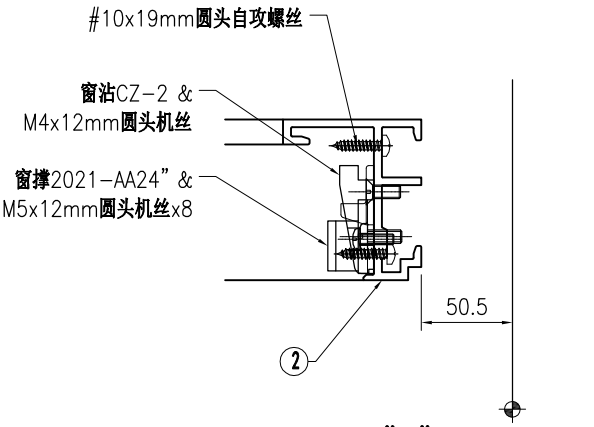
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

VIEW "A"

VIEW "B"



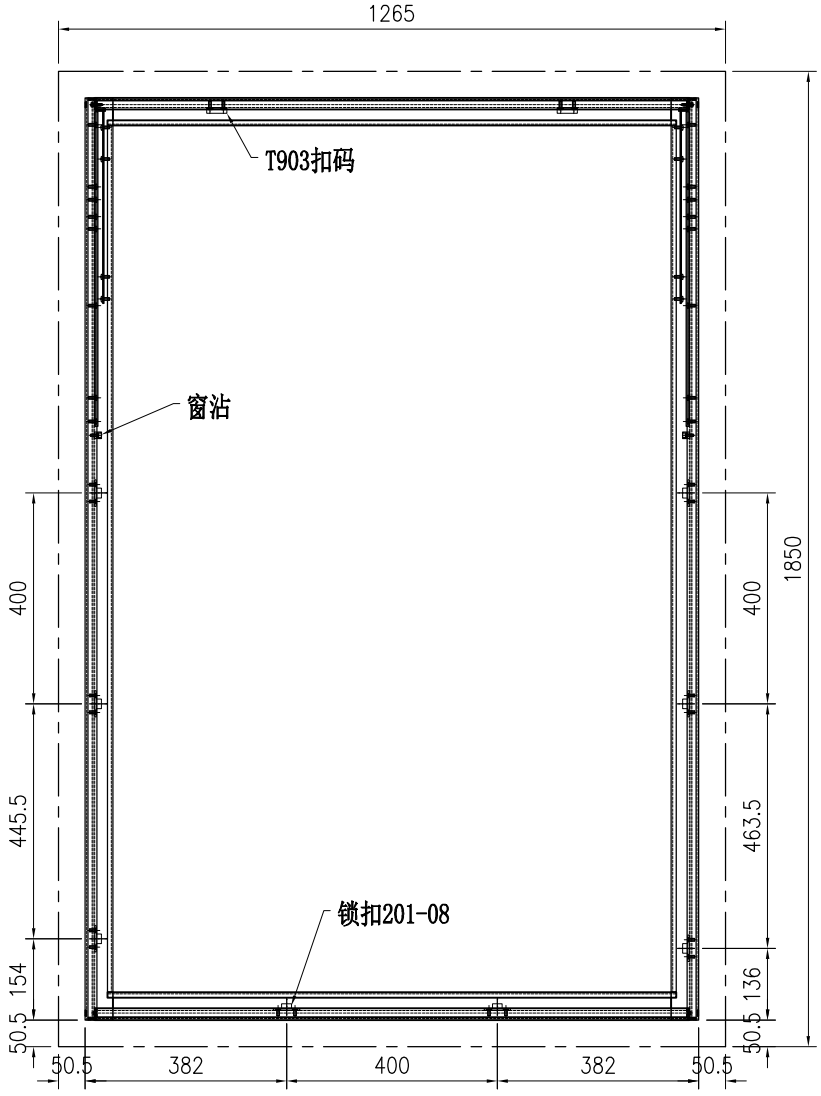
VIEW "C"

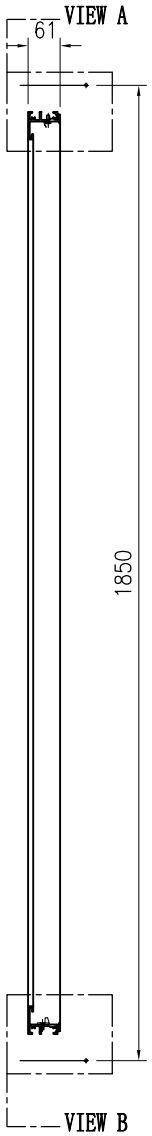


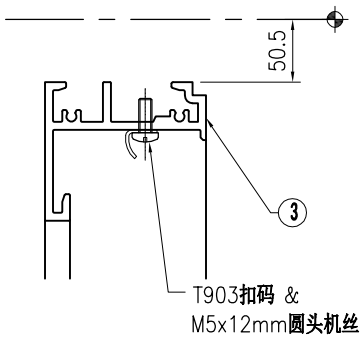
VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1265	宽度	1850	

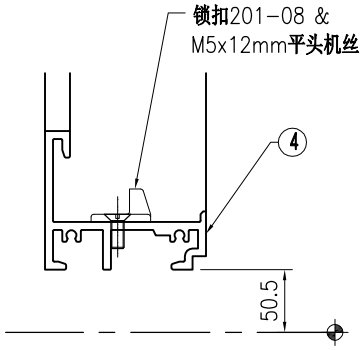
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-252



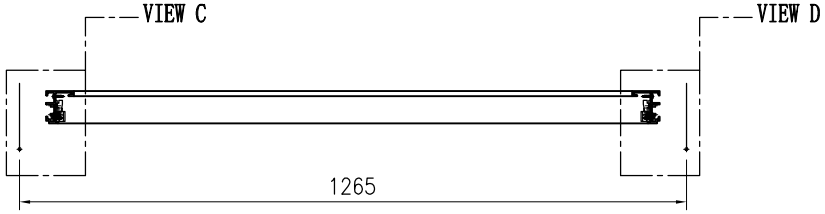


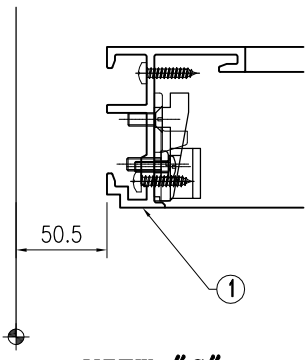


VIEW "A"

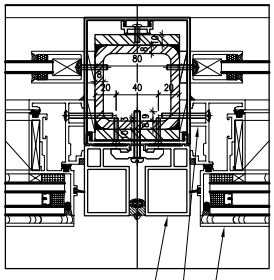


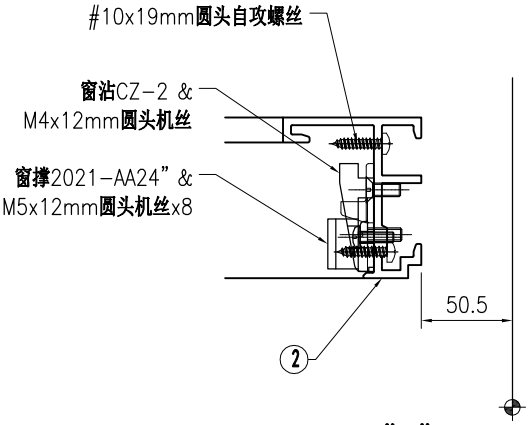
VIEW "B"





VIEW "C"





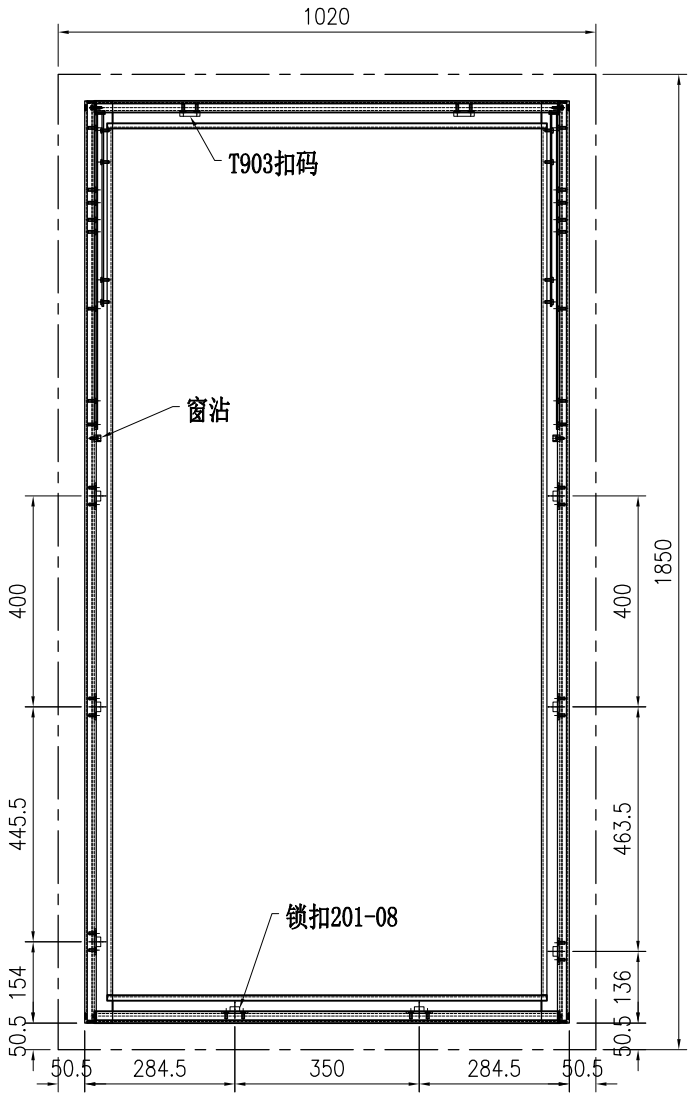
VIEW "D"

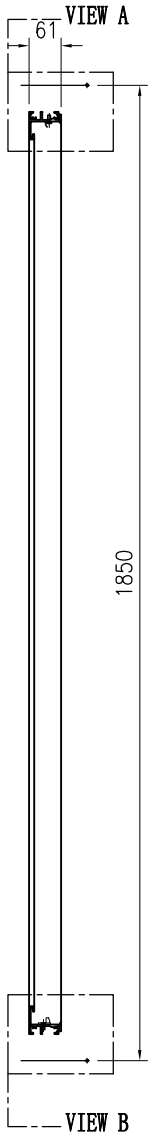
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021B	1128	1
4	J853-CW-X86509-022B	1128	1

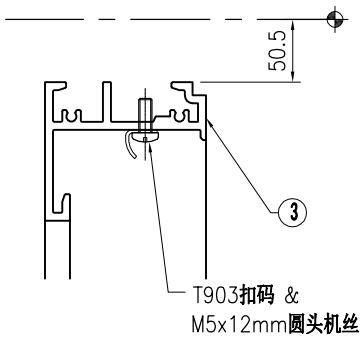
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1020	宽度	1850		

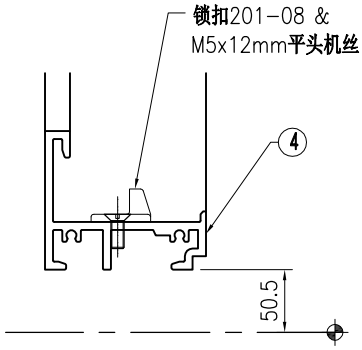
工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-253



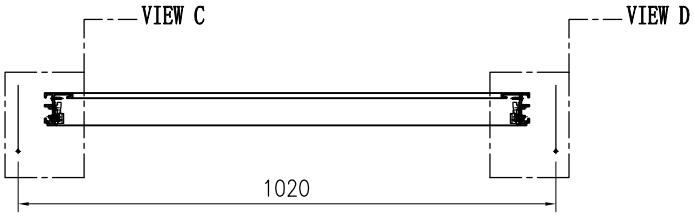


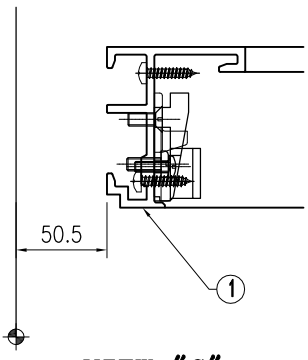


VIEW "A"

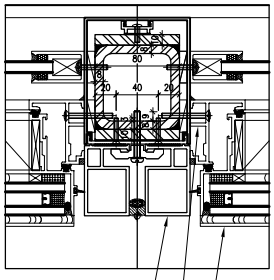


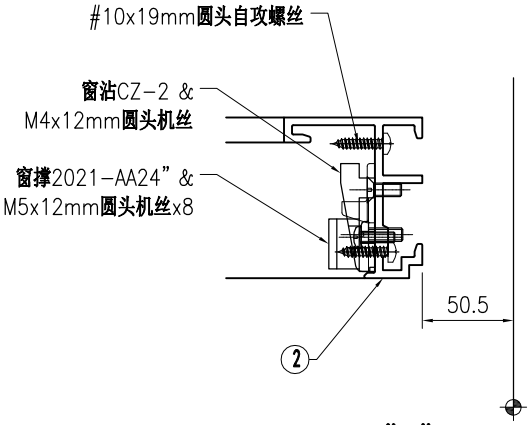
VIEW "B"





VIEW "C"



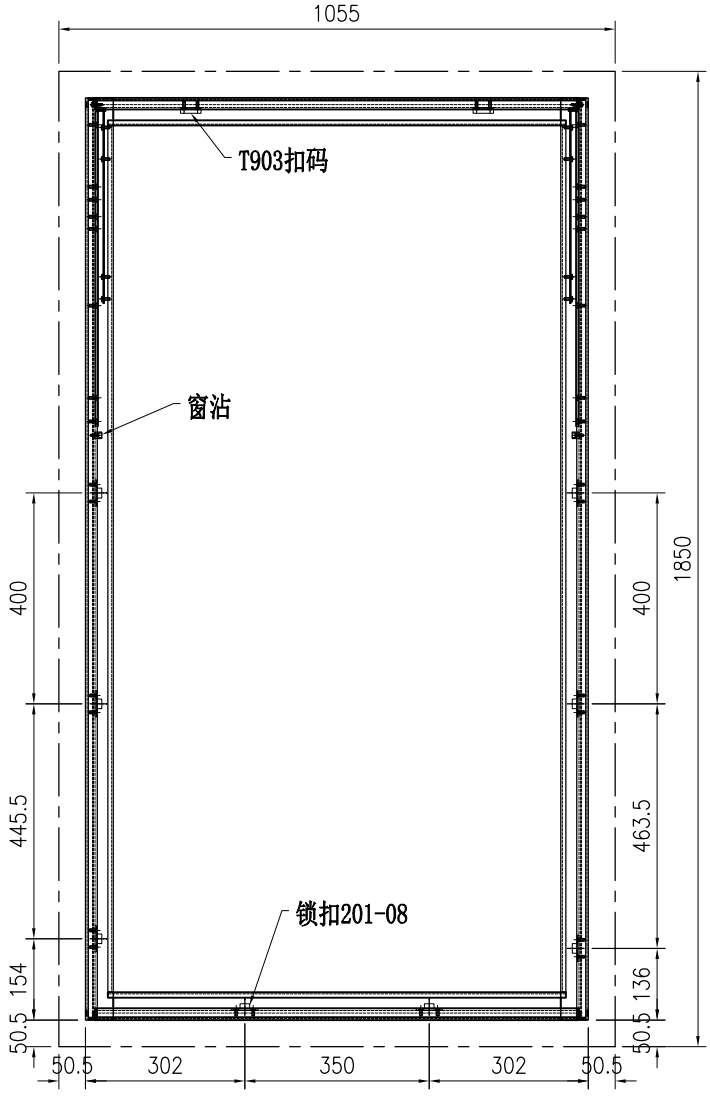


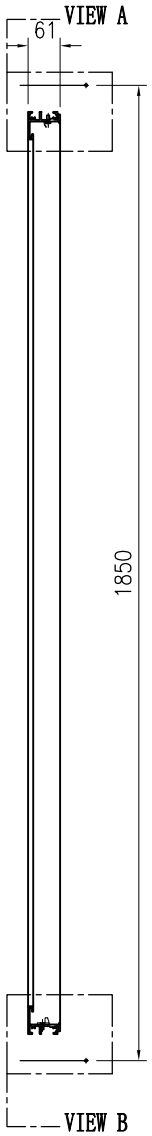
VIEW "D"

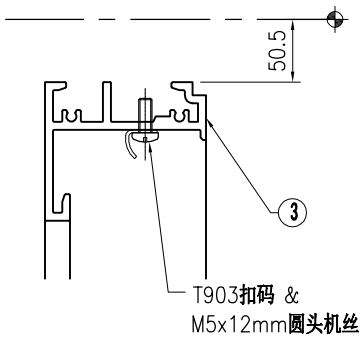
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021C	883	1
4	J853-CW-X86509-022C	883	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

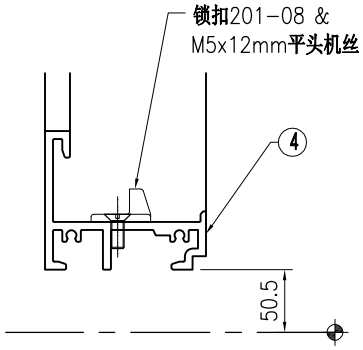
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	1850	
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-254			



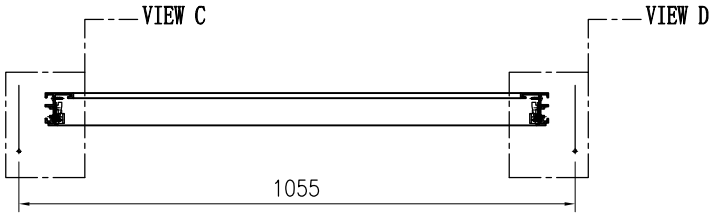


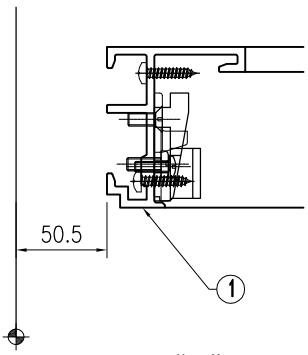


VIEW "A"

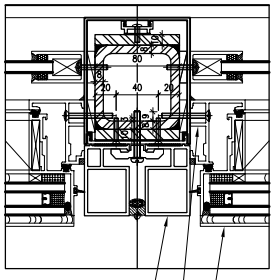


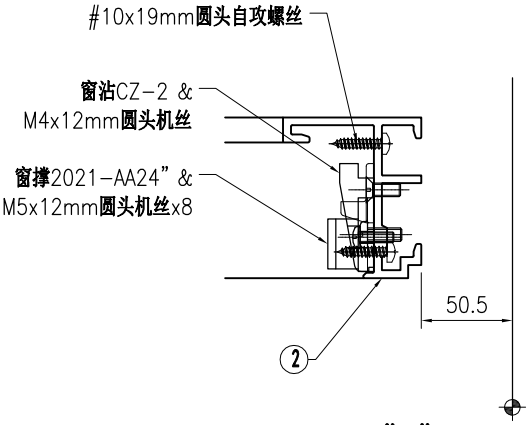
VIEW "B"





VIEW "C"



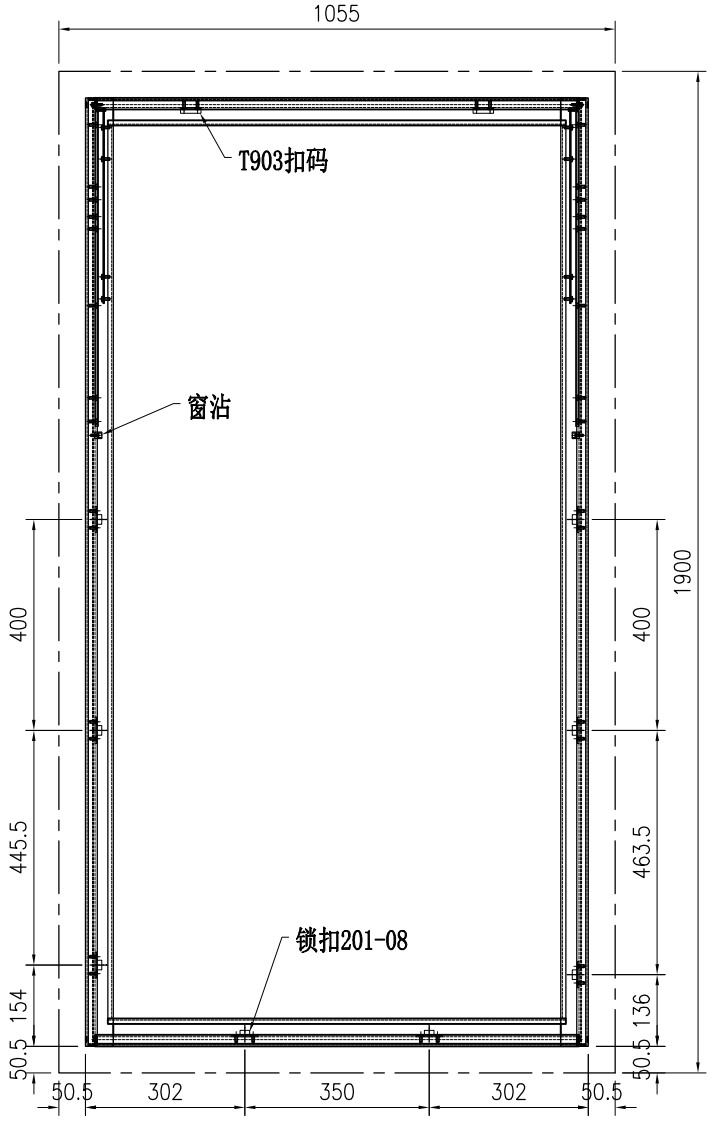


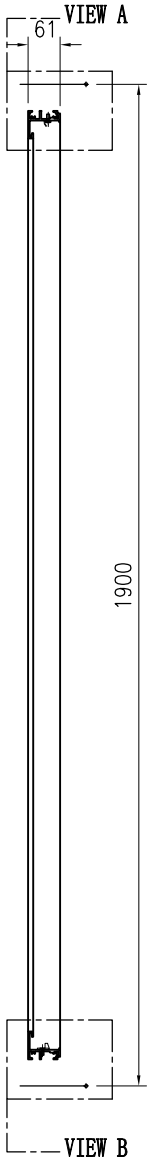
VIEW "D"

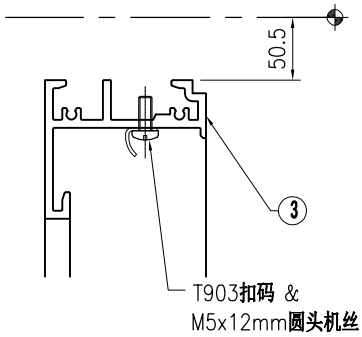
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021D	918	1
4	J853-CW-X86509-022D	918	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

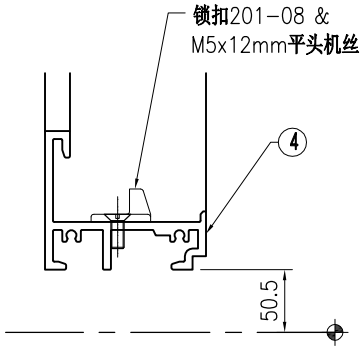
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-255			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1055	宽度	1900	



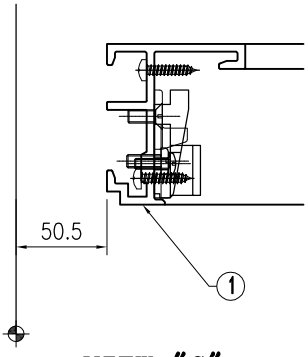




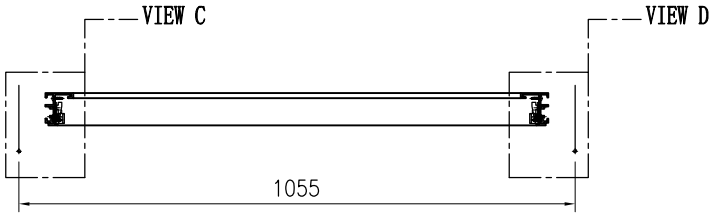
VIEW "A"

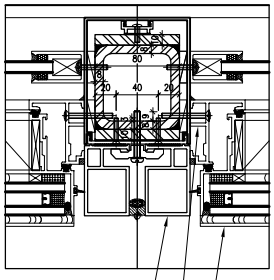


VIEW "B"



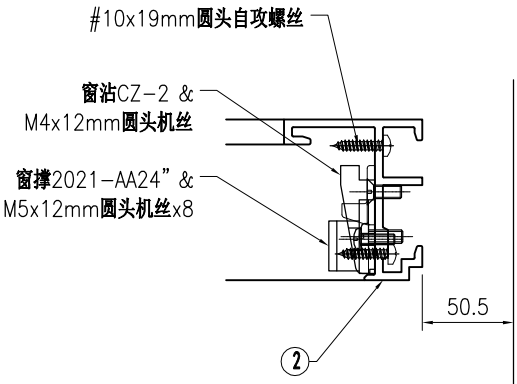
VIEW "C"





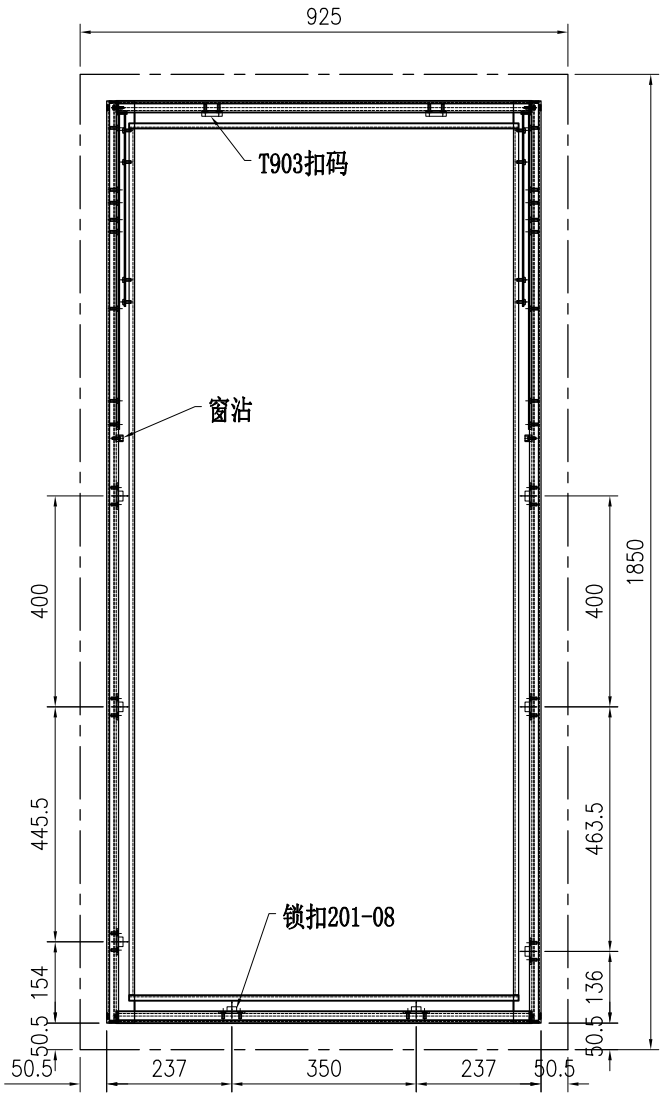
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021B	1799	1
2	J853-CW-X86505-022B	1799	1
3	J853-CW-X86509-021D	918	1
4	J853-CW-X86509-022D	918	1

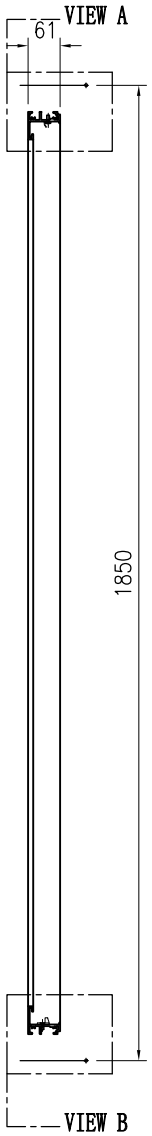
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

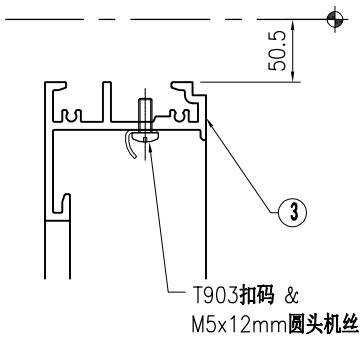


VIEW "D"

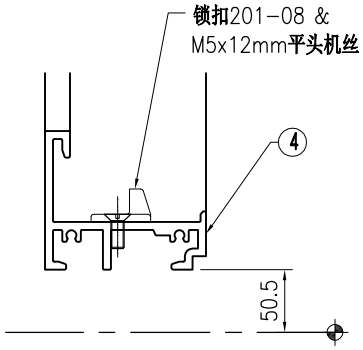
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-256				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	925	宽度	1850		



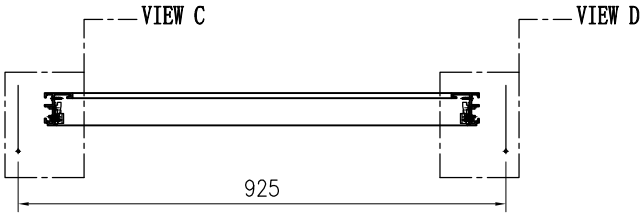


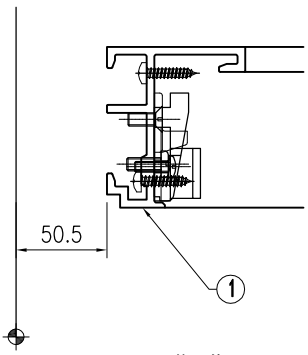


VIEW "A"

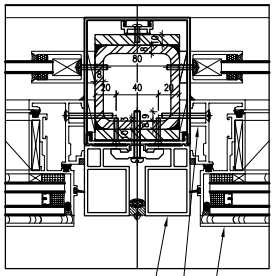


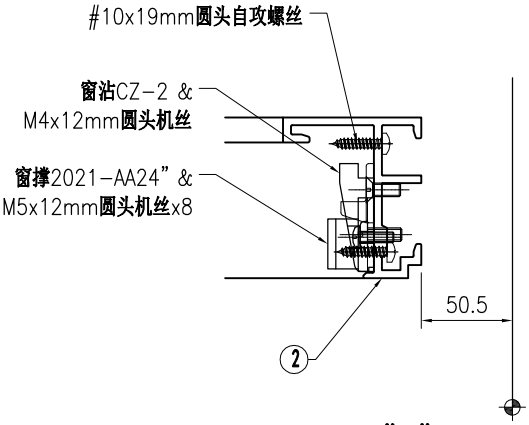
VIEW "B"





VIEW "C"



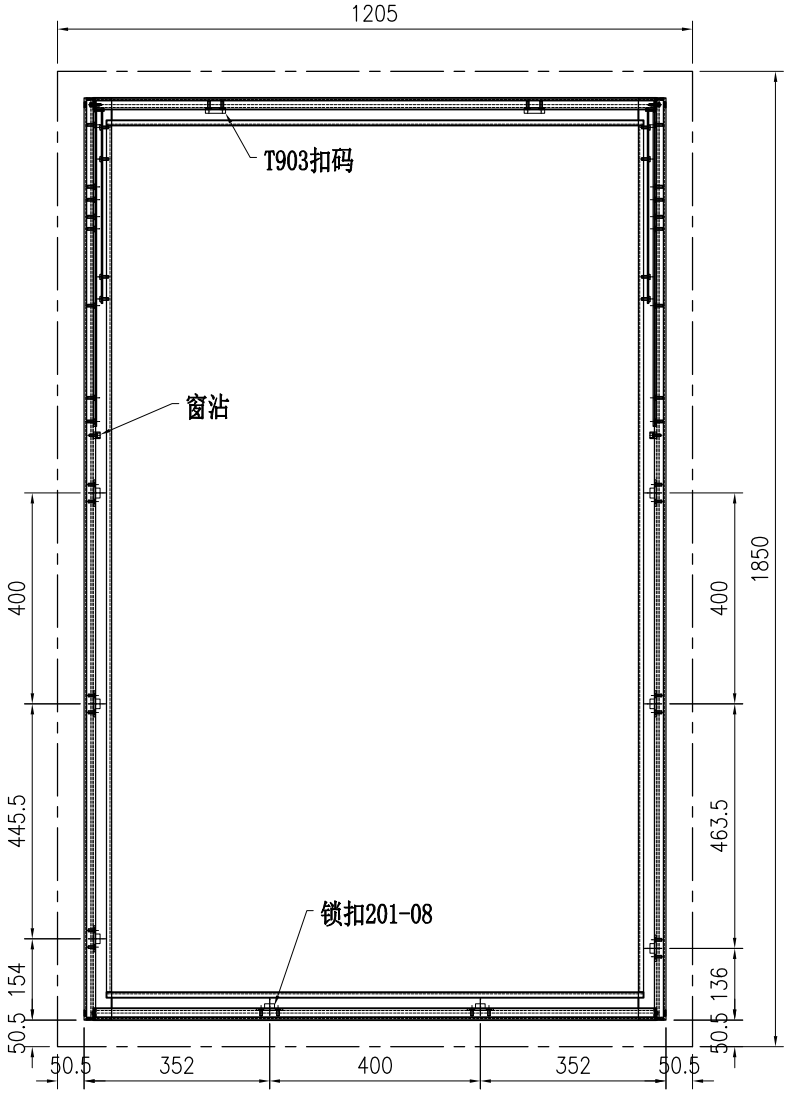


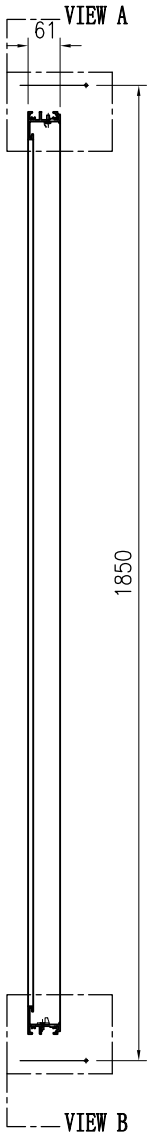
VIEW "D"

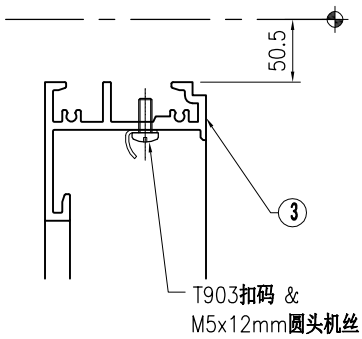
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021E	788	1
4	J853-CW-X86509-022E	788	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

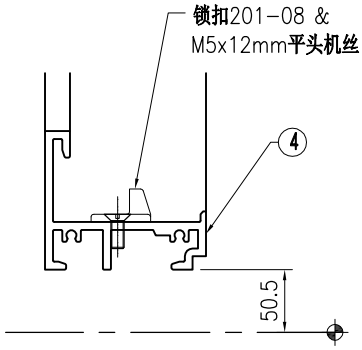
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-257		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	1850



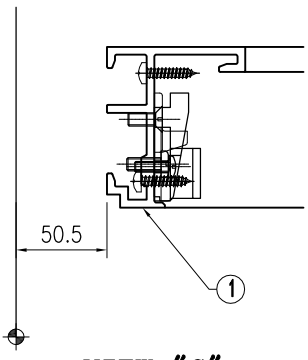




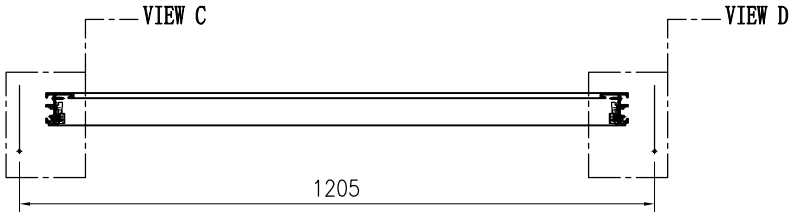
VIEW "A"

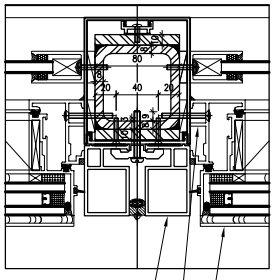


VIEW "B"



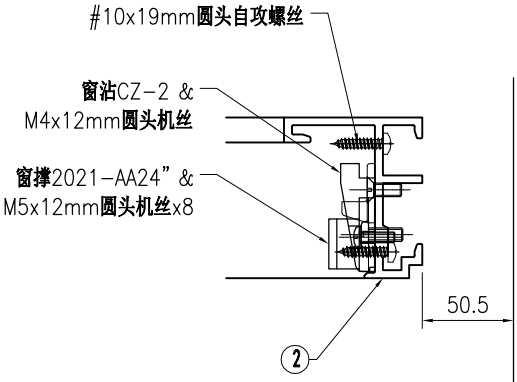
VIEW "C"





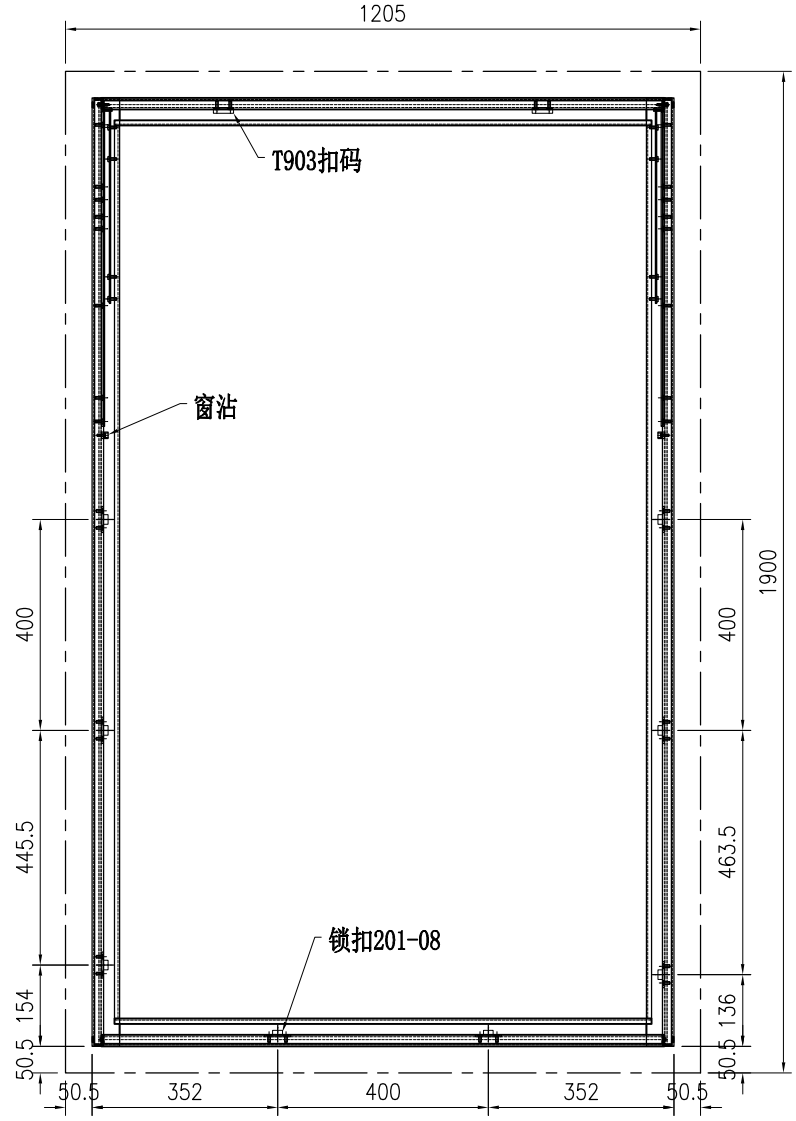
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021F	1068	1
4	J853-CW-X86509-022F	1068	1

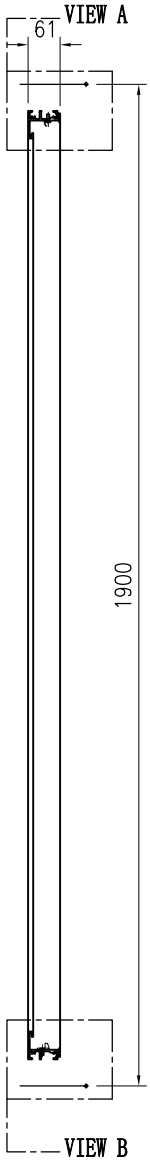
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

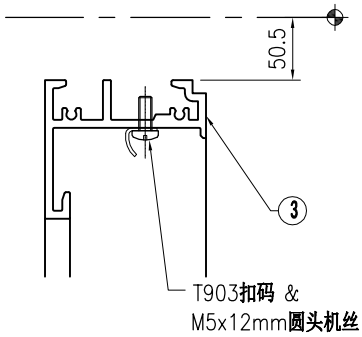


VIEW "D"

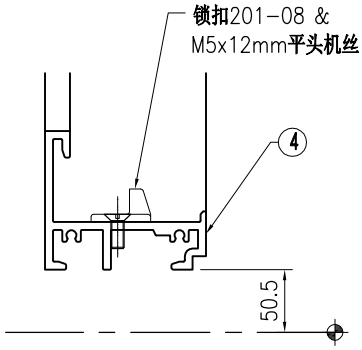
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1205	宽度	1900		
									工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-258				



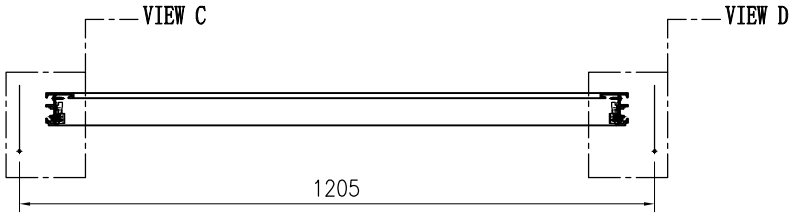


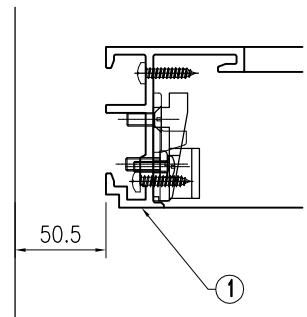


VIEW "A"

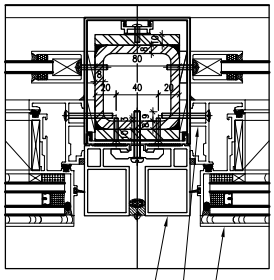


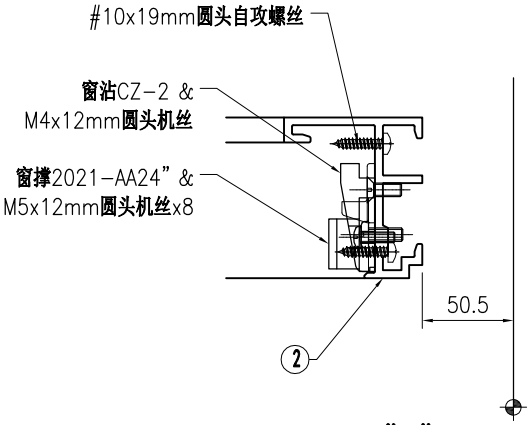
VIEW "B"





VIEW "C"



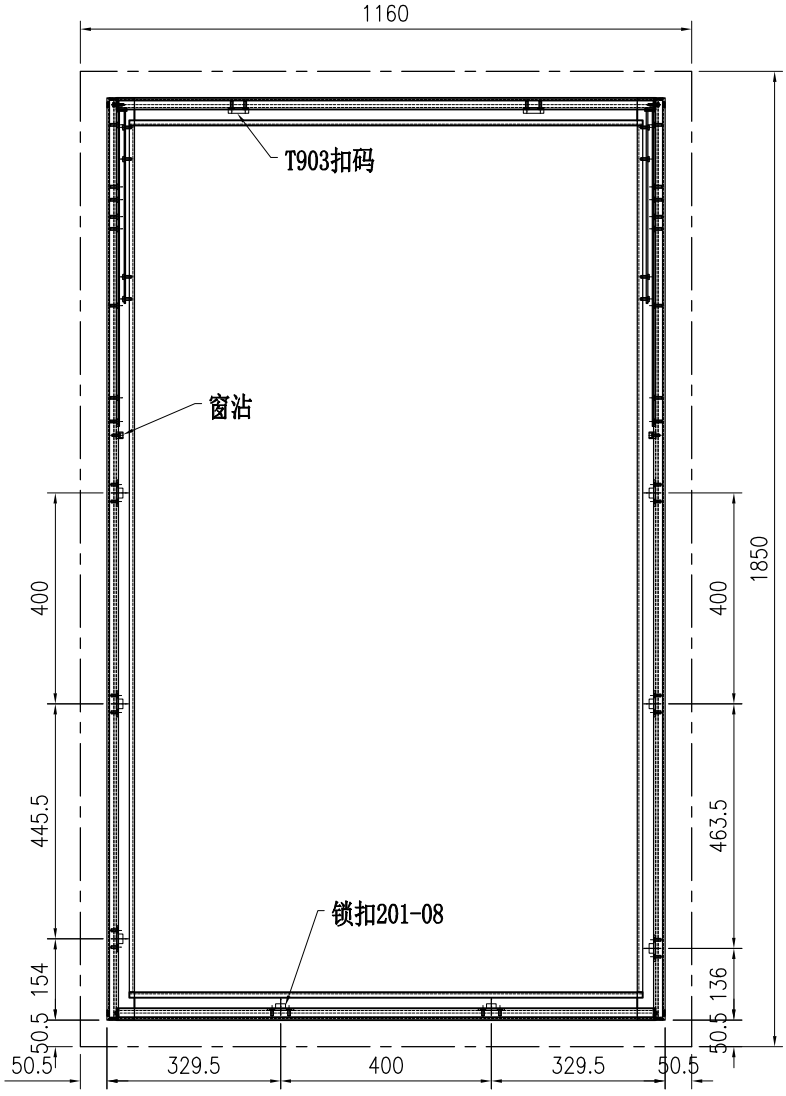


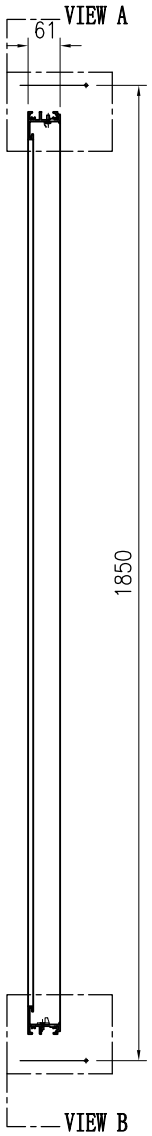
VIEW "D"

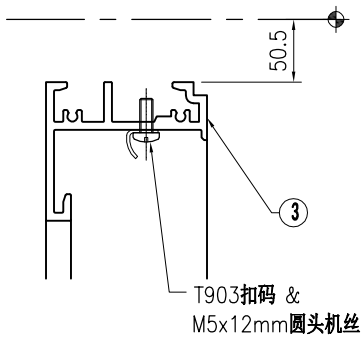
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021B	1799	1
2	J853-CW-X86505-022B	1799	1
3	J853-CW-X86509-021F	1068	1
4	J853-CW-X86509-022F	1068	1

序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

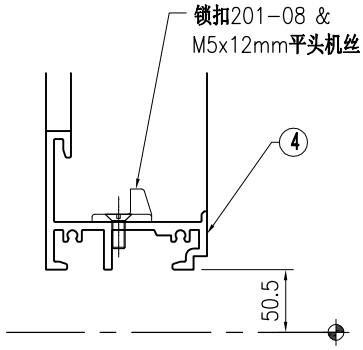
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	12/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-WA-259		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	副框组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1160	宽度	1850



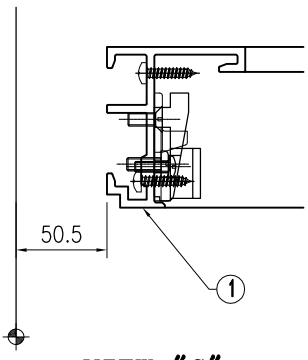




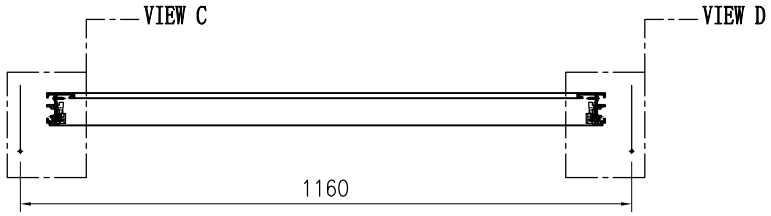
VIEW "A"

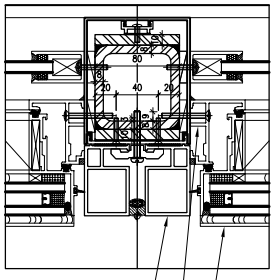


VIEW "B"



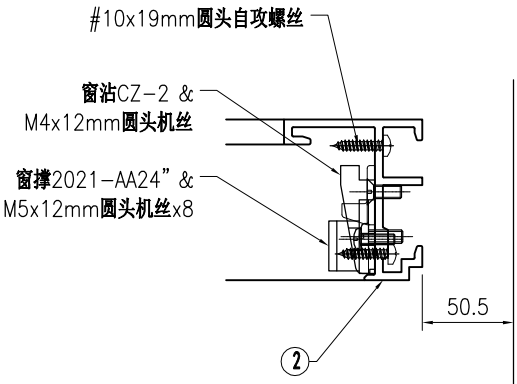
VIEW "C"





序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86505-021A	1749	1
2	J853-CW-X86505-022A	1749	1
3	J853-CW-X86509-021G	1023	1
4	J853-CW-X86509-022G	1023	1

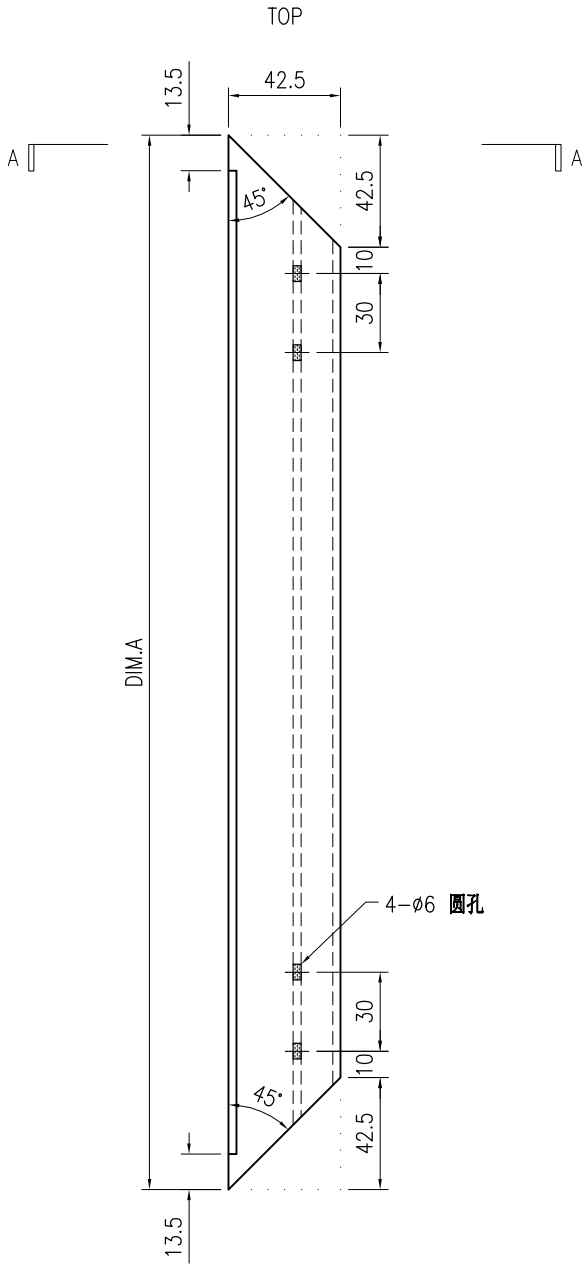
序号	物料编号	长度	数量
-	#10x19mm圆头自攻螺丝	-	8
-	M4x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	20
-	M5x12mm平头机丝	-	16
-	窗沾CZ-2	-	2
-	T903扣码	-	2
-	锁扣201-08	-	8
-	窗撑2021-AA24"	-	1对

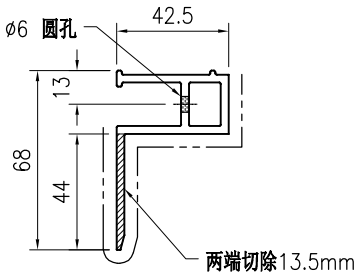


VIEW "D"

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86498-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-021A	685					-	-
J853-CW-X86498-021B	2535					-	-
J853-CW-X86498-021C	535					-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

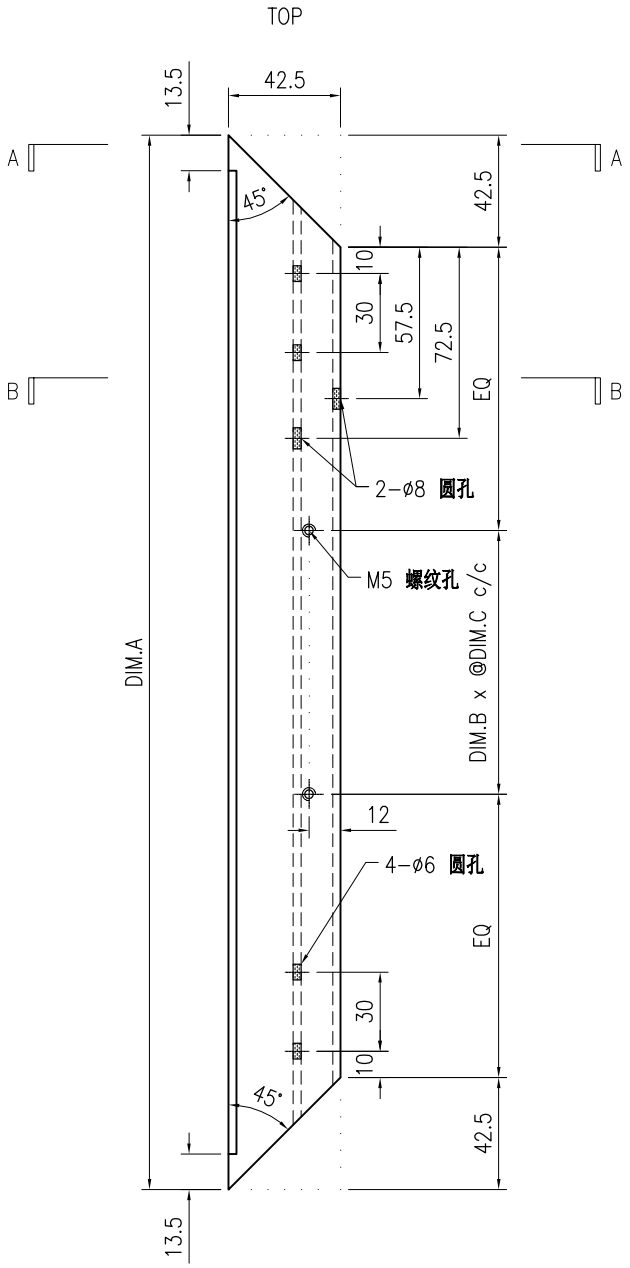
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

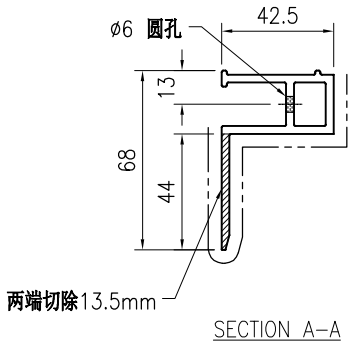
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

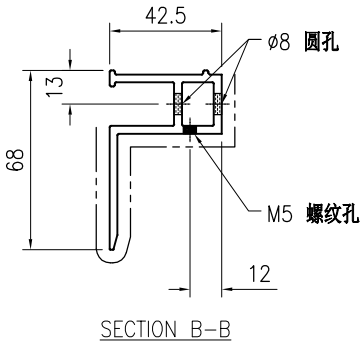
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86498-022		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-022A	935	2	300			-	-
J853-CW-X86498-022B	285	1	150			-	-







技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

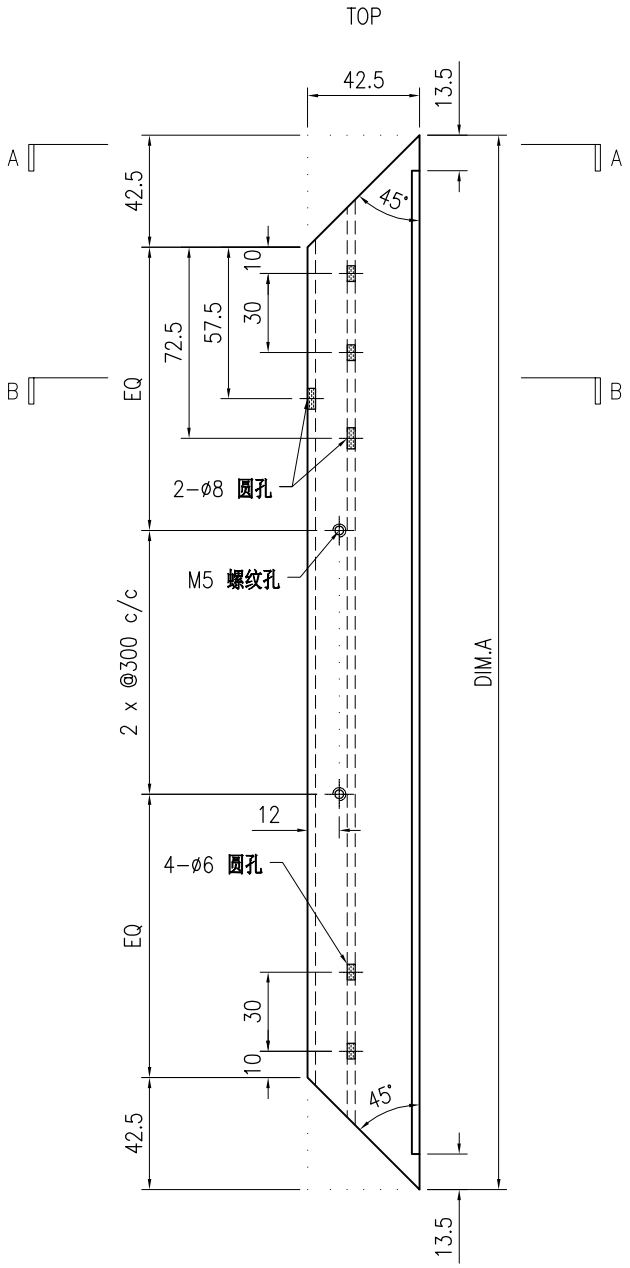
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

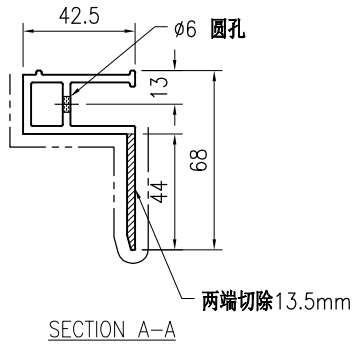
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

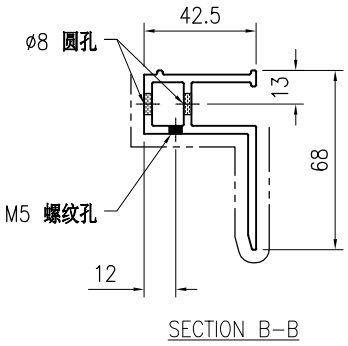
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86498-023		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-023		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-023A	935	2	300			-	-
J853-CW-X86498-023B	285	1	150			-	-







技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

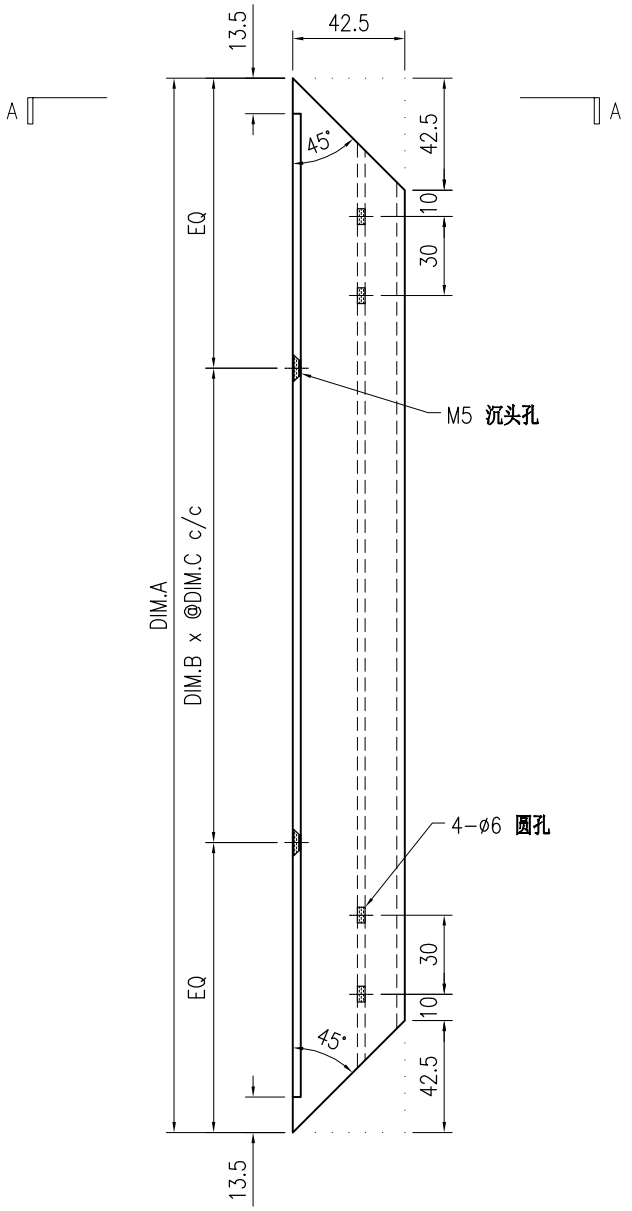
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

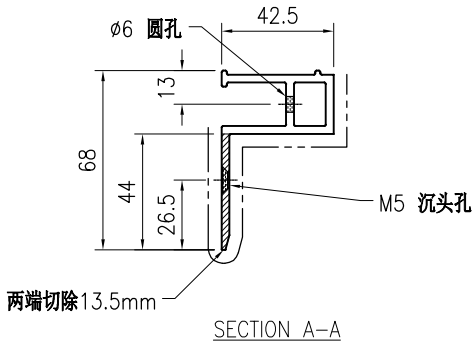
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86498-024		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86498-024		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86498	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86498-024A	335	1	150			-	-
J853-CW-X86498-024B	935	3	250			-	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

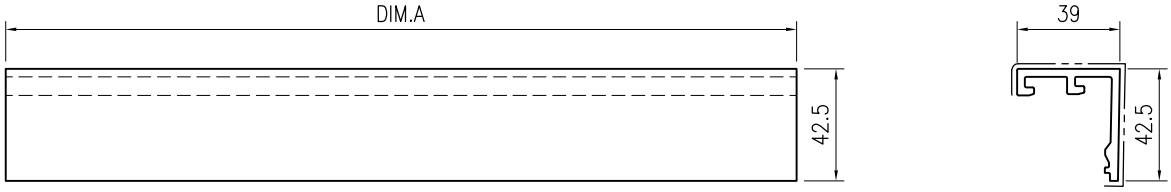
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扣条加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86499	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86499-021
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86499-021

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86499-021A	1442.5					-	-
J853-CW-X86499-021B	1005					-	-
J853-CW-X86499-021C	1250					-	-
J853-CW-X86499-021D	1040					-	-
J853-CW-X86499-021E	910					-	-
J853-CW-X86499-021F	1190					-	-
J853-CW-X86499-021G	1145					-	-
J853-CW-X86499-021H	880					-	-
J853-CW-X86499-021J	1180					-	-
J853-CW-X86499-021K	900					-	-
J853-CW-X86499-021L	2375					-	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

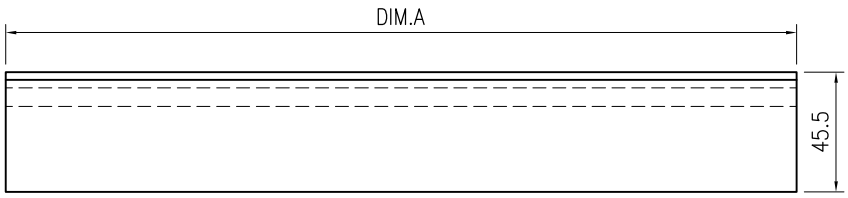
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

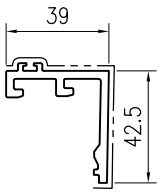
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗扣条加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86500	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86500-021
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86500-021

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86500-021A	1336.5					-	-
J853-CW-X86500-021B	899					-	-
J853-CW-X86500-021C	1144					-	-
J853-CW-X86500-021D	934					-	-
J853-CW-X86500-021E	804					-	-
J853-CW-X86500-021F	1084					-	-
J853-CW-X86500-021G	1039					-	-
J853-CW-X86500-021H	774					-	-
J853-CW-X86500-021J	1074					-	-
J853-CW-X86500-021K	794					-	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

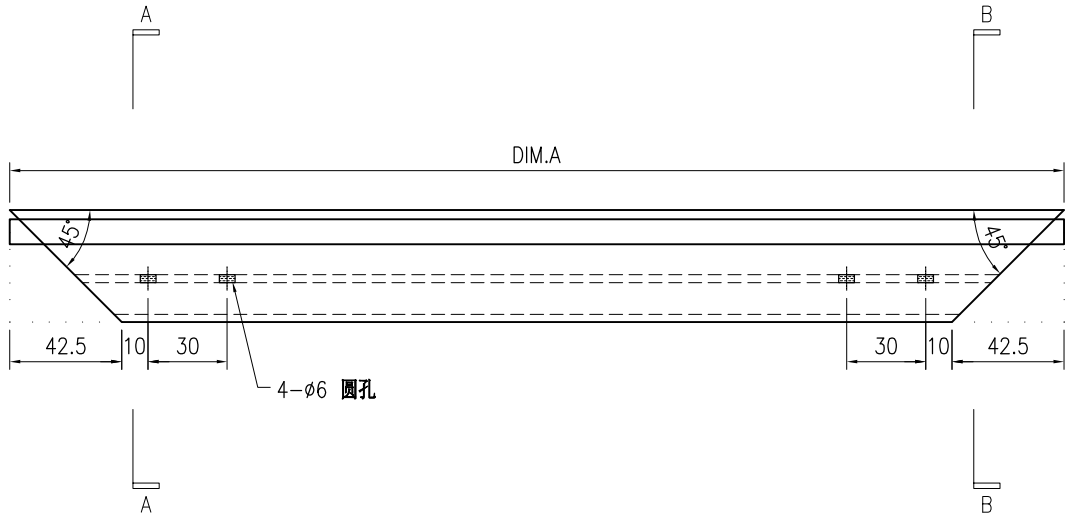
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

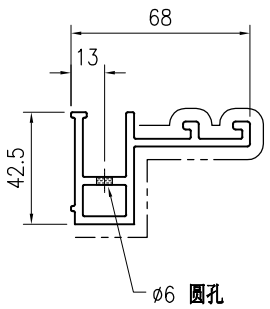
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

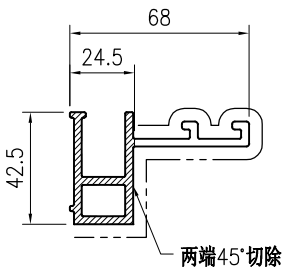
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86501-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-021A	1442.5					-	-
J853-CW-X86501-021B	1005					-	-
J853-CW-X86501-021C	1250					-	-
J853-CW-X86501-021D	1040					-	-
J853-CW-X86501-021E	910					-	-
J853-CW-X86501-021F	1190					-	-
J853-CW-X86501-021G	1145					-	-
J853-CW-X86501-021H	880					-	-
J853-CW-X86501-021J	1180					-	-
J853-CW-X86501-021K	900					-	-
J853-CW-X86501-021L	2375					-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

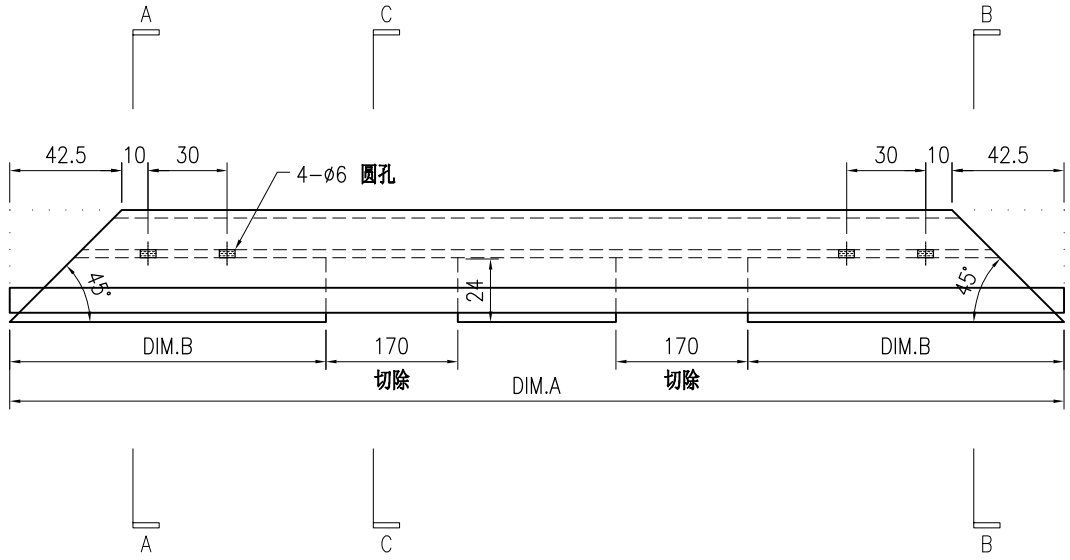
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

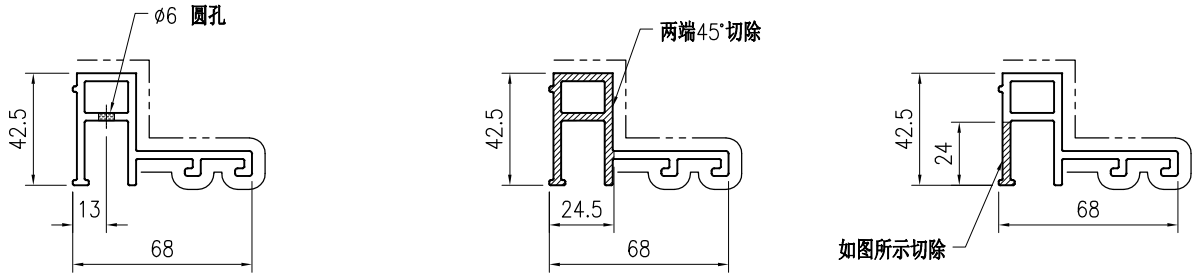
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86501-022		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-022A	1442.5	233				-	-
J853-CW-X86501-022B	1005	223				-	-
J853-CW-X86501-022C	1250	208				-	-
J853-CW-X86501-022D	1040	241				-	-
J853-CW-X86501-022E	910	221				-	-
J853-CW-X86501-022F	1190	261				-	-
J853-CW-X86501-022G	1145	236				-	-
J853-CW-X86501-022H	880	221				-	-
J853-CW-X86501-022J	1180	168				-	-
J853-CW-X86501-022K	900	221				-	-
J853-CW-X86501-022L	2375	478				-	-





SECTION A−A　　SECTION B−B　　SECTION C−C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

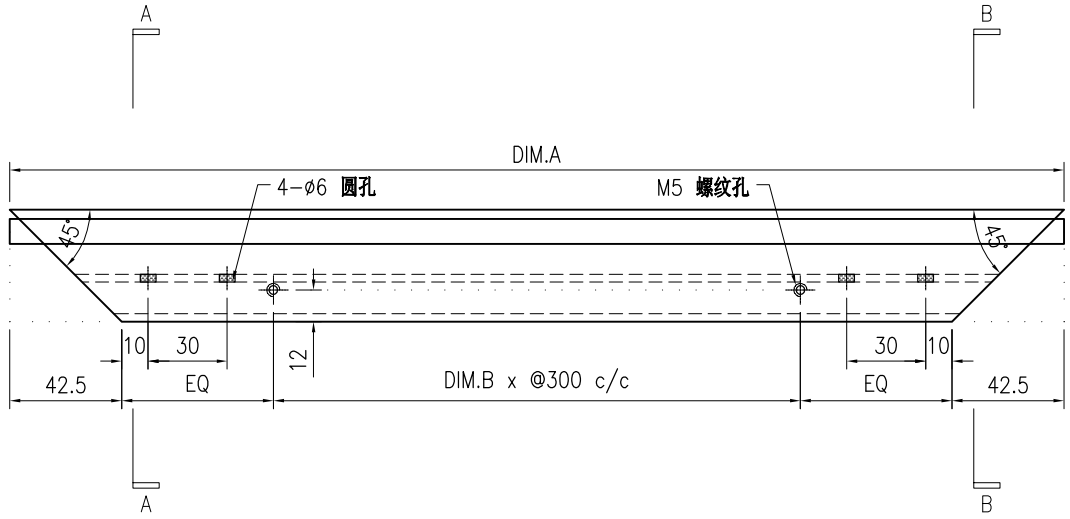
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

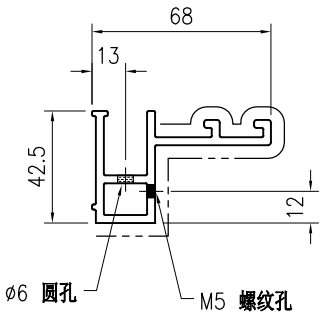
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

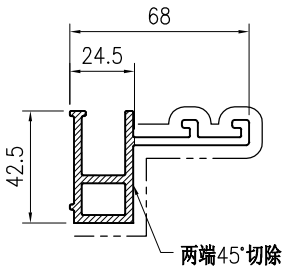
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86501-023		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-023		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-023A	1040	3				-	-
J853-CW-X86501-023B	1190	3				-	-
J853-CW-X86501-023C	880	2				-	-
J853-CW-X86501-023D	900	2				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

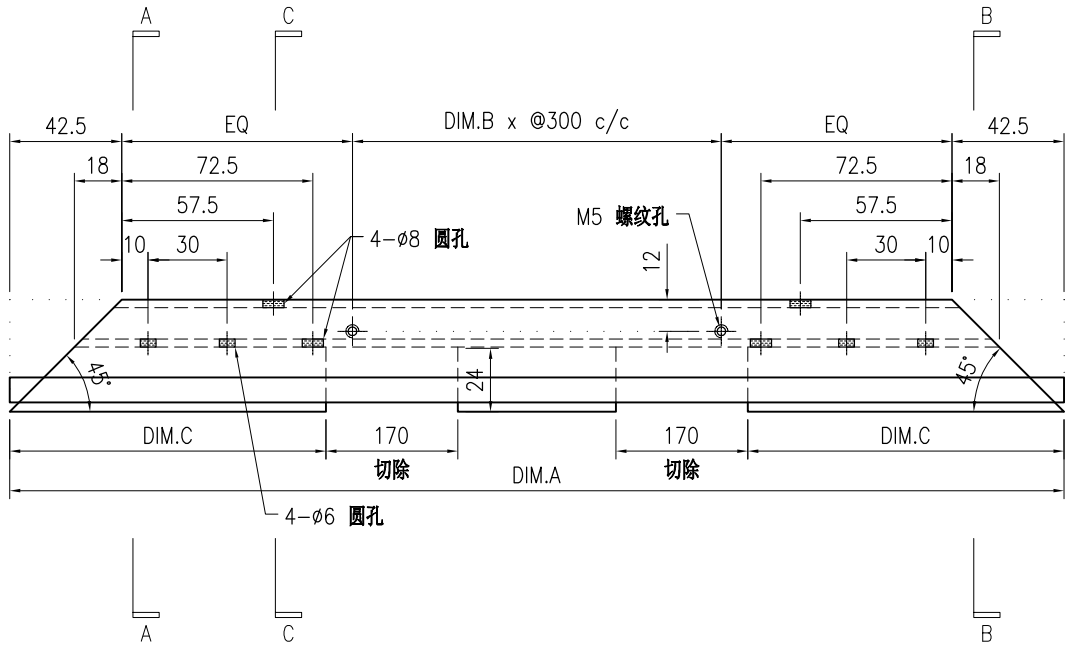
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

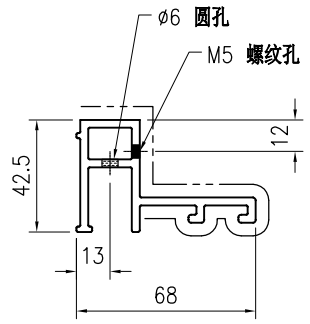
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

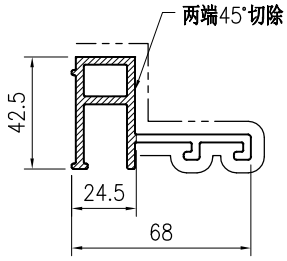
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86501-024		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-024		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-024A	1040	3	241			-	-
J853-CW-X86501-024B	1190	3	261			-	-
J853-CW-X86501-024C	880	2	221			-	-
J853-CW-X86501-024D	900	2	221			-	-

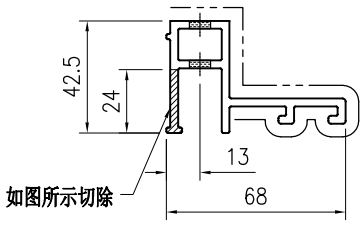




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

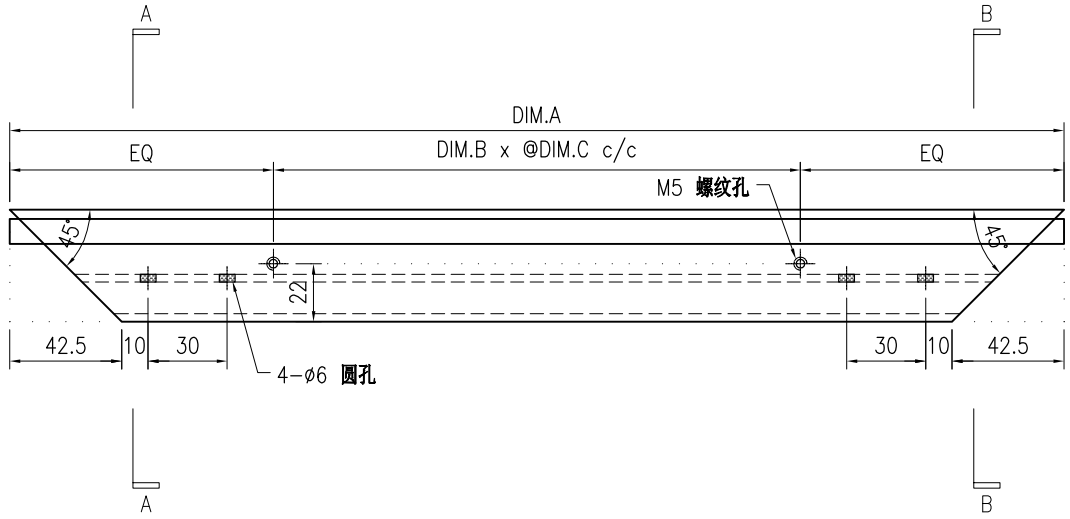
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

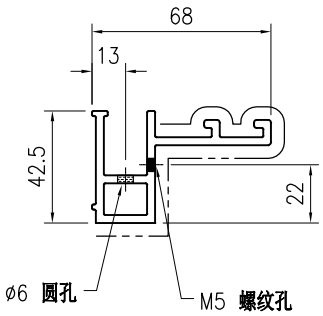
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

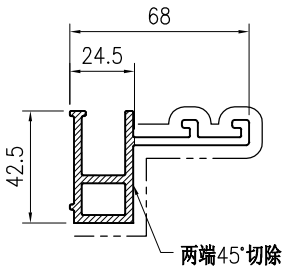
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86501-025		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-025		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-025A	1442.5	4	300			-	-
J853-CW-X86501-025B	1005	3	300			-	-
J853-CW-X86501-025C	1250	4	250			-	-
J853-CW-X86501-025D	880	3	250			-	-
J853-CW-X86501-025E	900	3	250			-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

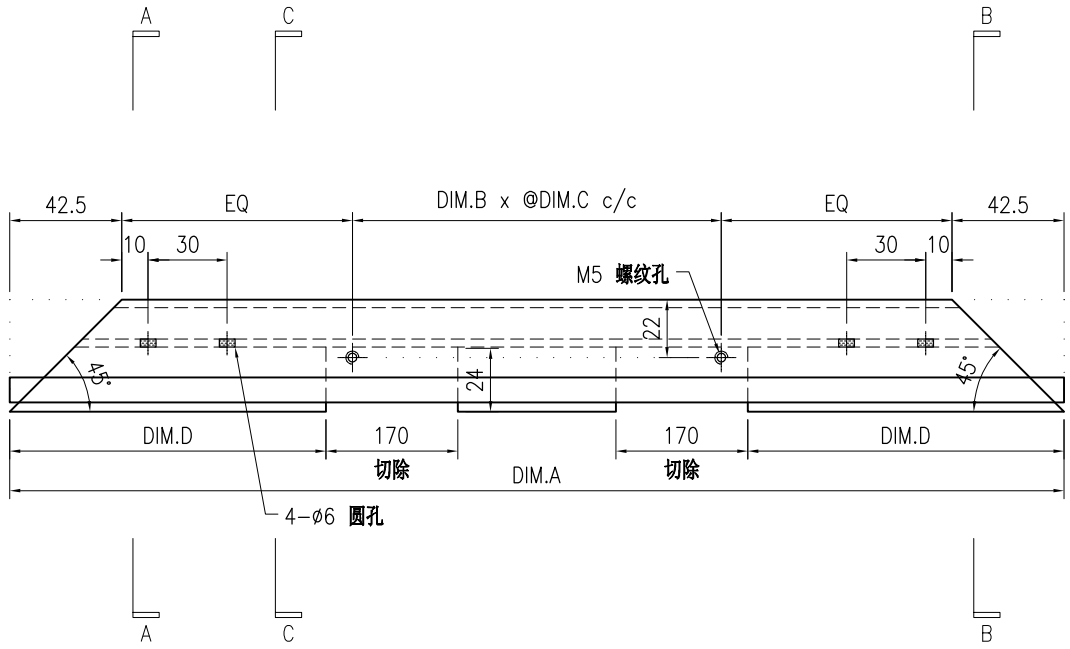
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

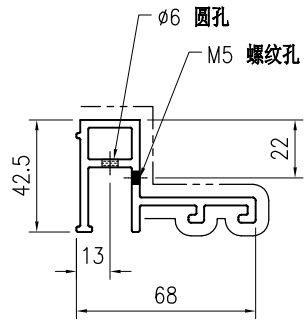
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

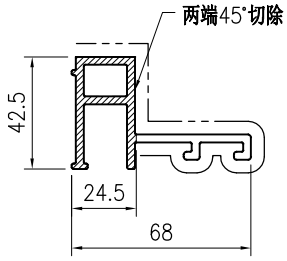
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86501-026		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86501-026		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86501	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86501-026A	1442.5	4	300	233		-	-
J853-CW-X86501-026B	1005	3	300	223		-	-
J853-CW-X86501-026C	1250	4	250	208		-	-
J853-CW-X86501-026D	880	3	250	221		-	-
J853-CW-X86501-026E	900	3	250	221		-	-

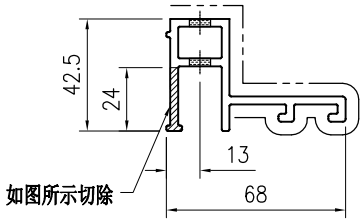




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

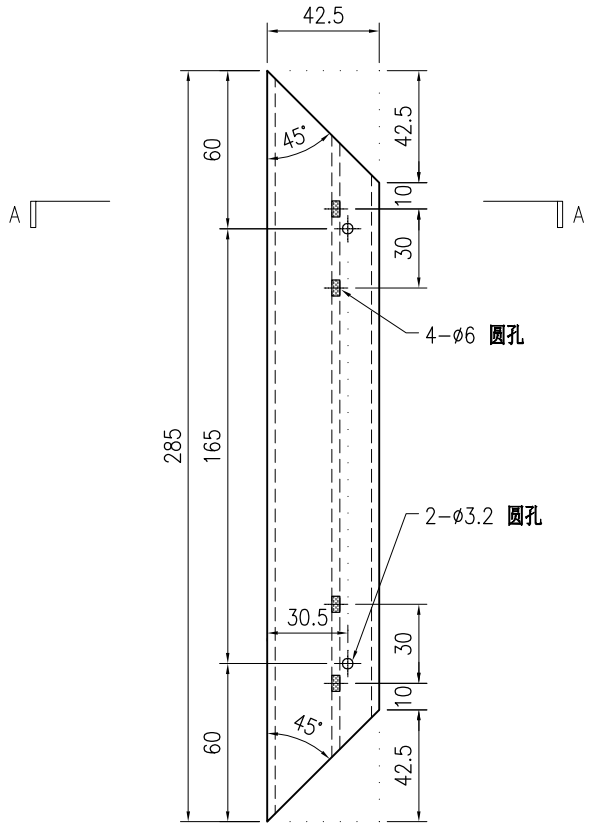
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

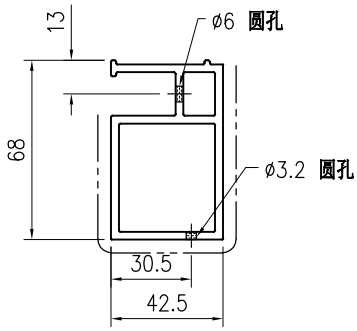
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	285	宽度	-





SECTION A-A

技术说明:

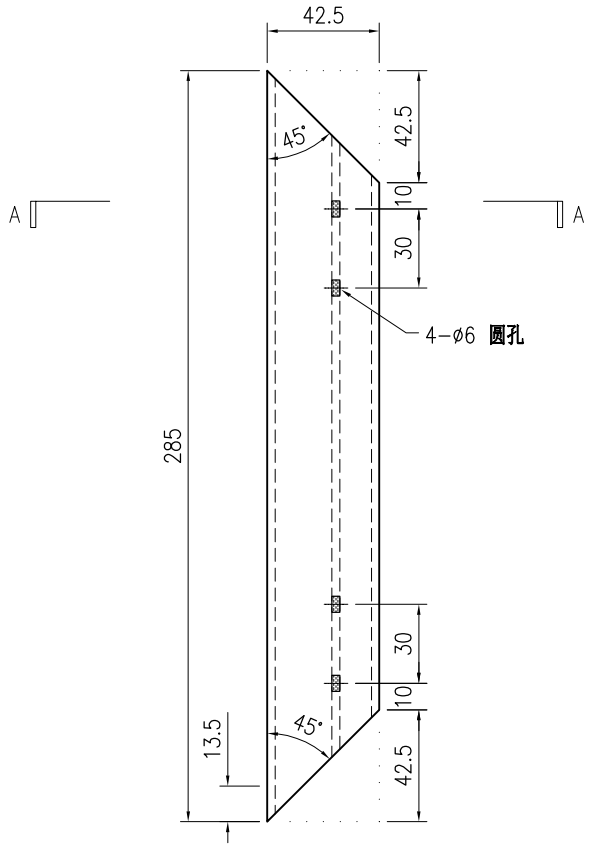
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

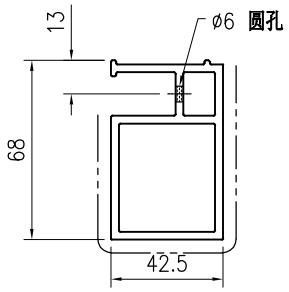
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-022		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	28		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	285	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

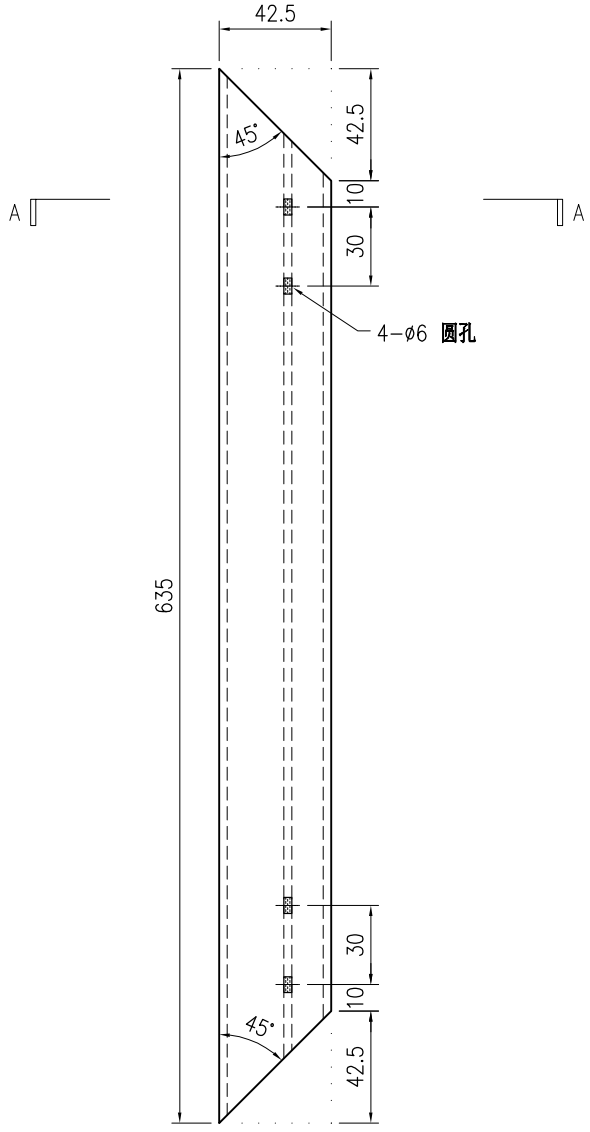
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

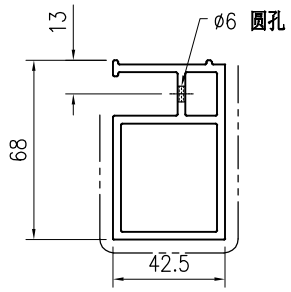
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-023				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-023				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502		单件重量(kg)		-	长度	635	宽度	-		





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

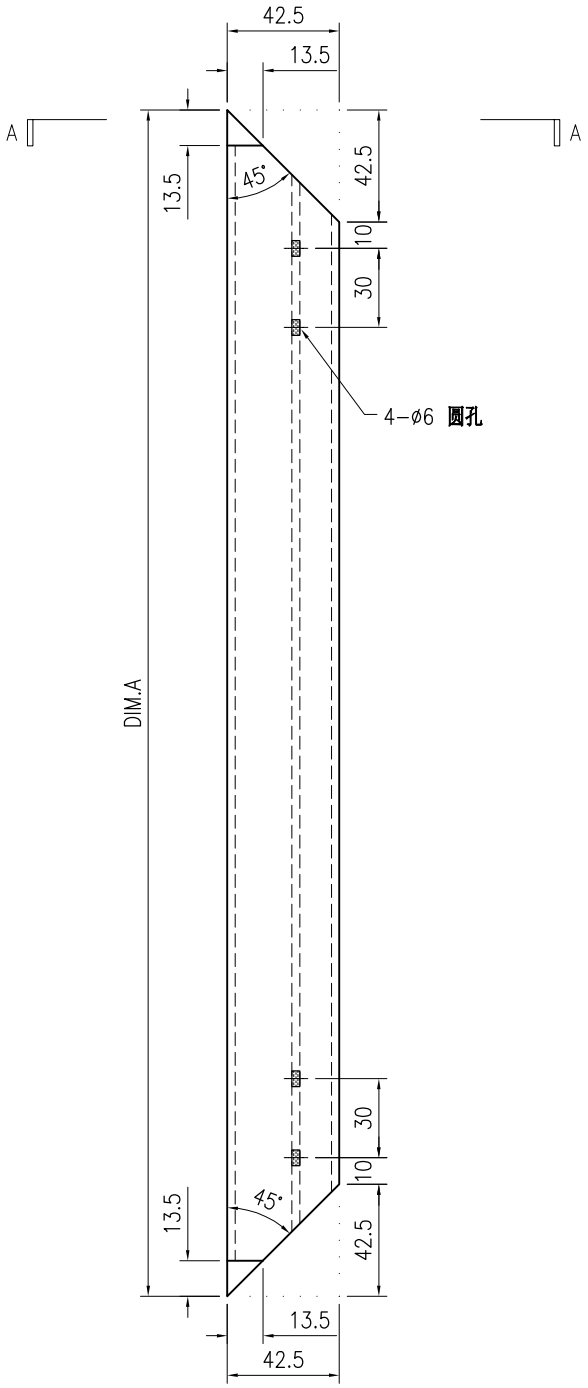
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

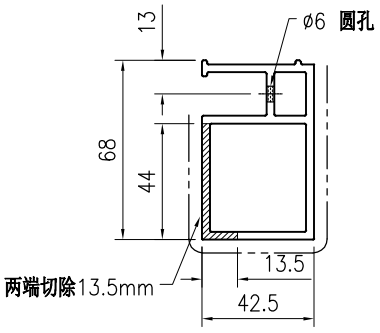
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-024		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-024		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	竖向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-024A	1835					-	-
J853-CW-X86502-024B	1885					-	-
J853-CW-X86502-024C	2135					-	-





SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

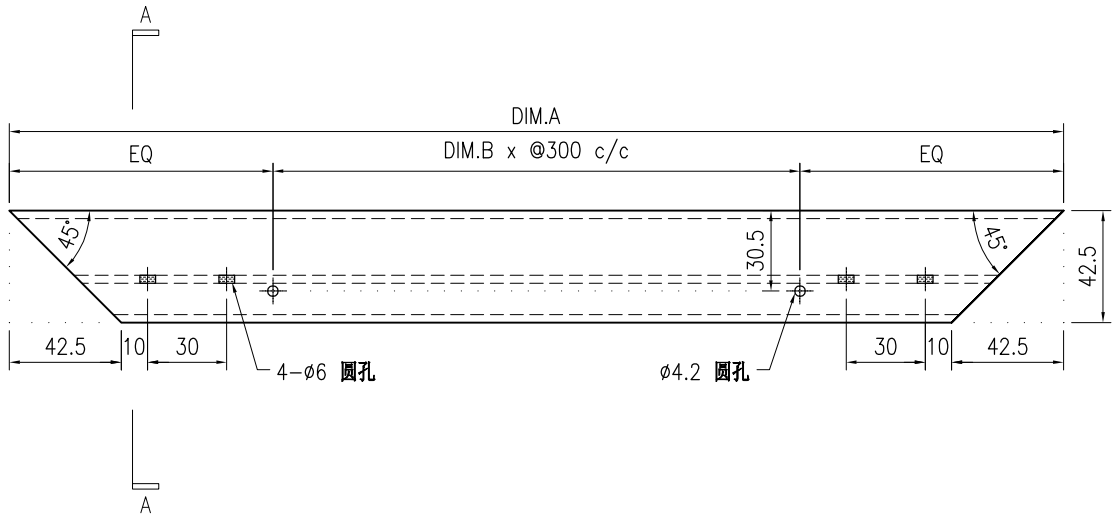
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

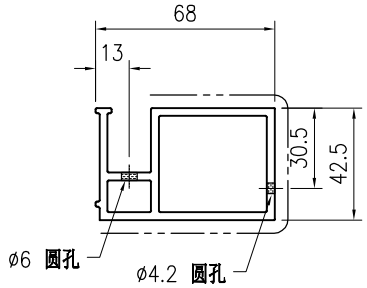
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-221		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-221		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-221A	1040	3				-	-
J853-CW-X86502-221B	910	2				-	-
J853-CW-X86502-221C	1190	3				-	-
J853-CW-X86502-221D	1145	3				-	-
J853-CW-X86502-221E	880	2				-	-
J853-CW-X86502-221F	1180	3				-	-
J853-CW-X86502-221G	900	2				-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

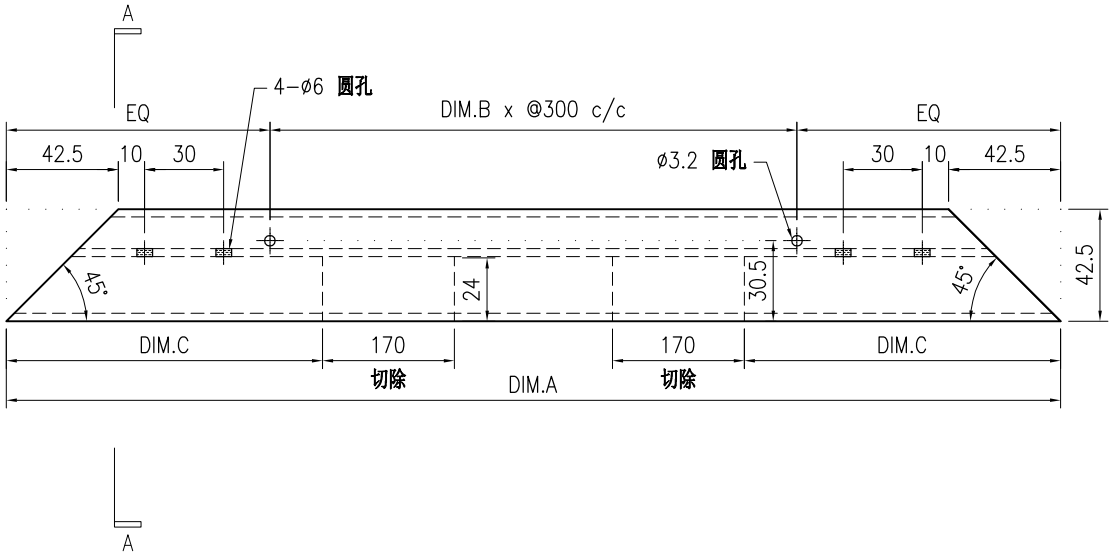
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

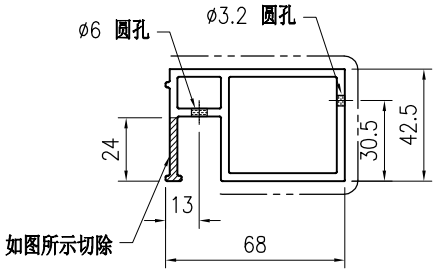
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-222		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-222		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-222A	1040	3	241			-	-
J853-CW-X86502-222B	910	2	221			-	-
J853-CW-X86502-222C	1190	3	261			-	-
J853-CW-X86502-222D	1145	3	236			-	-
J853-CW-X86502-222E	880	2	221			-	-
J853-CW-X86502-222F	1180	3	168			-	-
J853-CW-X86502-222G	900	2	221			-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

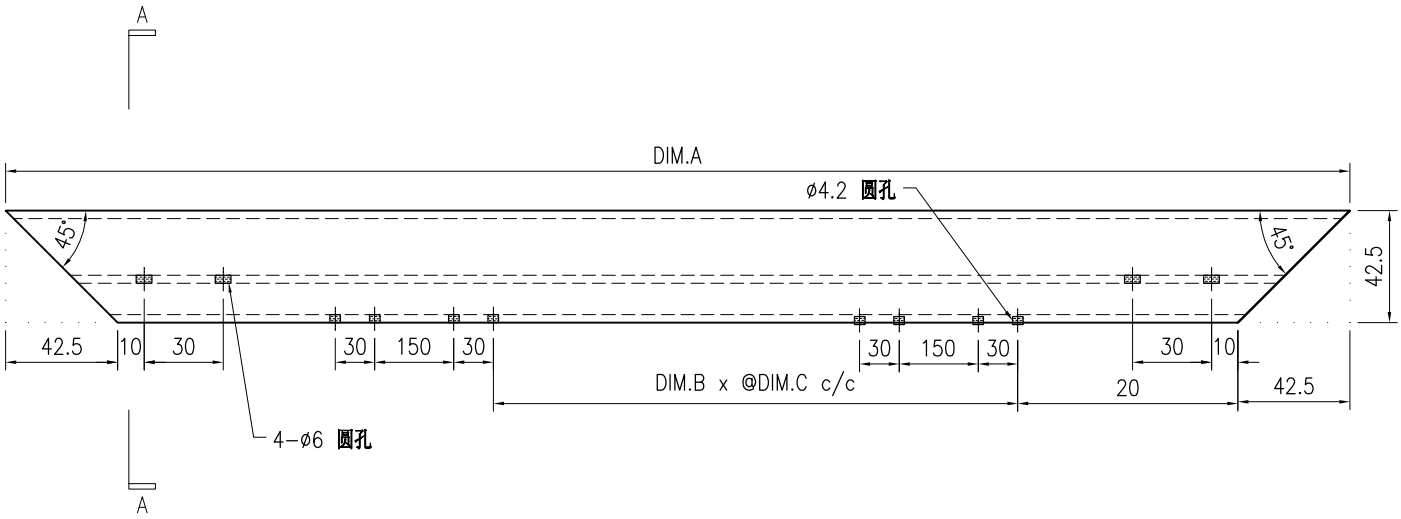
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

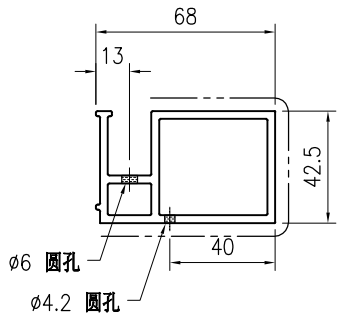
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-223		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-223		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-223A	1040	1	705			-	-
J853-CW-X86502-223B	910	1	575			-	-
J853-CW-X86502-223C	1190	2	427.5			-	-
J853-CW-X86502-223D	1145	2	405			-	-
J853-CW-X86502-223E	880	1	545			-	-
J853-CW-X86502-223F	1180	2	422.5			-	-
J853-CW-X86502-223G	900	1	565			-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

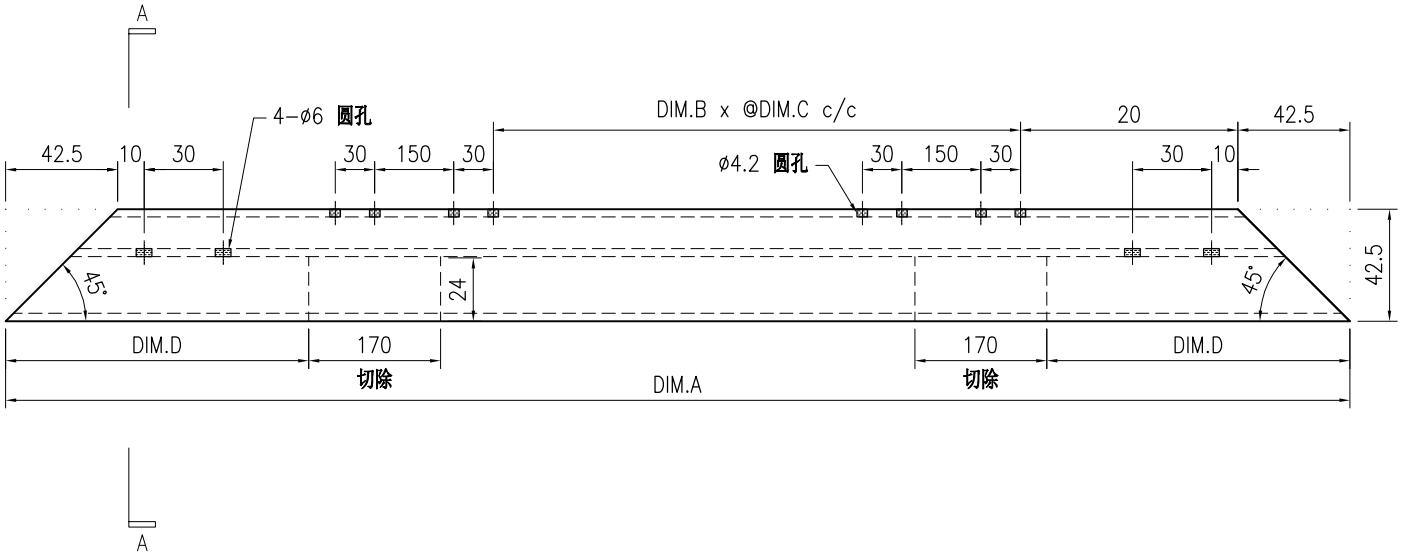
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

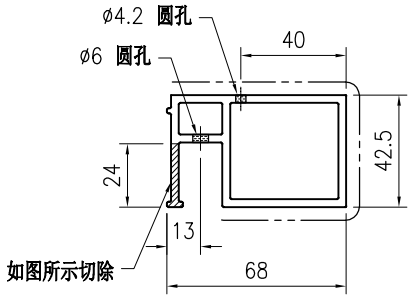
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86502-224		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86502-224		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86502	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86502-224A	1040	1	705	241		-	-
J853-CW-X86502-224B	910	1	575	221		-	-
J853-CW-X86502-224C	1190	2	427.5	261		-	-
J853-CW-X86502-224D	1145	2	405	236		-	-
J853-CW-X86502-224E	880	1	545	221		-	-
J853-CW-X86502-224F	1180	2	422.5	168		-	-
J853-CW-X86502-224G	900	1	565	221		-	-





SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

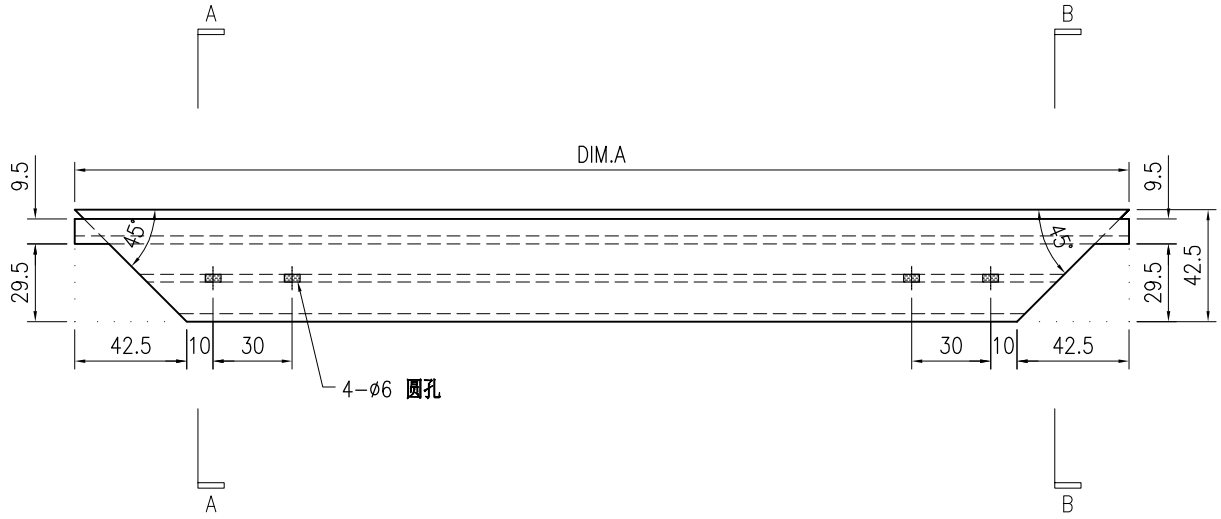
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

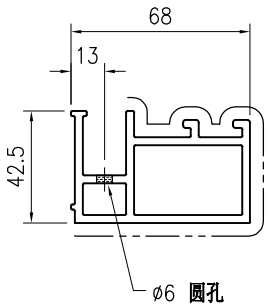
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

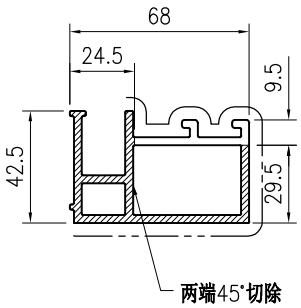
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86503-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86503-021A	1442.5					-	-
J853-CW-X86503-021B	1005					-	-
J853-CW-X86503-021C	1250					-	-
J853-CW-X86503-021D	1040					-	-
J853-CW-X86503-021E	910					-	-
J853-CW-X86503-021F	1190					-	-
J853-CW-X86503-021G	1145					-	-
J853-CW-X86503-021H	880					-	-
J853-CW-X86503-021J	1180					-	-
J853-CW-X86503-021K	900					-	-





SECTION A−A



SECTION B−B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

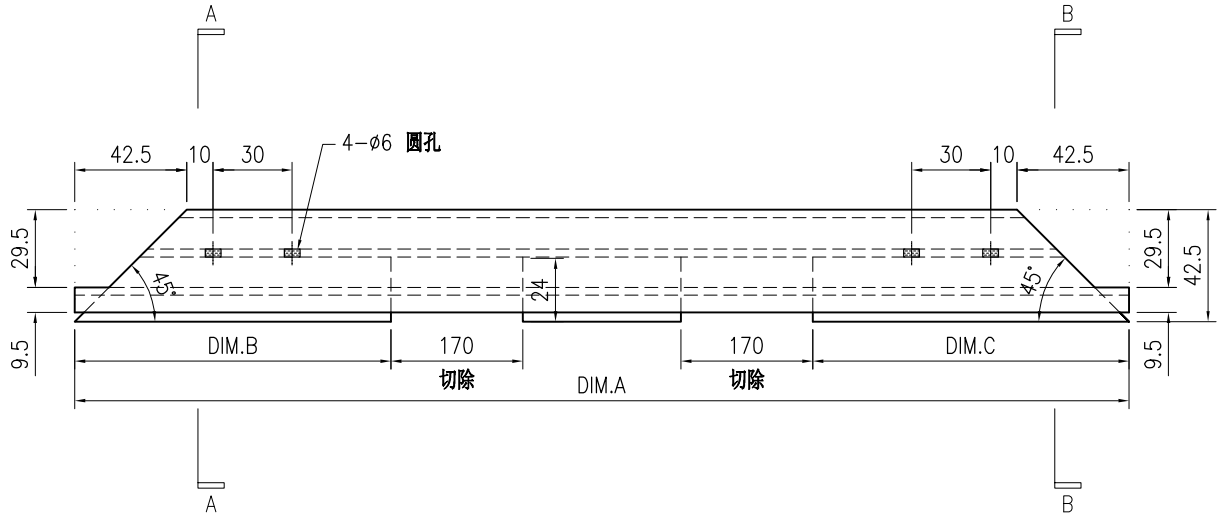
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

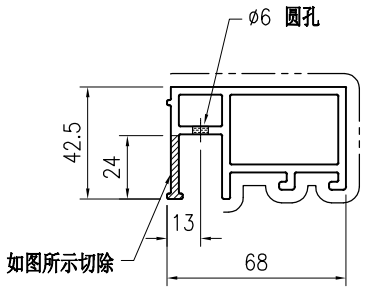
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

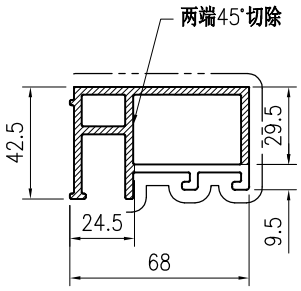
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86503-022		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86503-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向外框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86503	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86503-022A	1442.5	233				-	-
J853-CW-X86503-022B	1005	223				-	-
J853-CW-X86503-022C	1250	208				-	-
J853-CW-X86503-022D	1040	241				-	-
J853-CW-X86503-022E	910	221				-	-
J853-CW-X86503-022F	1190	261				-	-
J853-CW-X86503-022G	1145	236				-	-
J853-CW-X86503-022H	880	221				-	-
J853-CW-X86503-022J	1180	168				-	-
J853-CW-X86503-022K	900	221				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

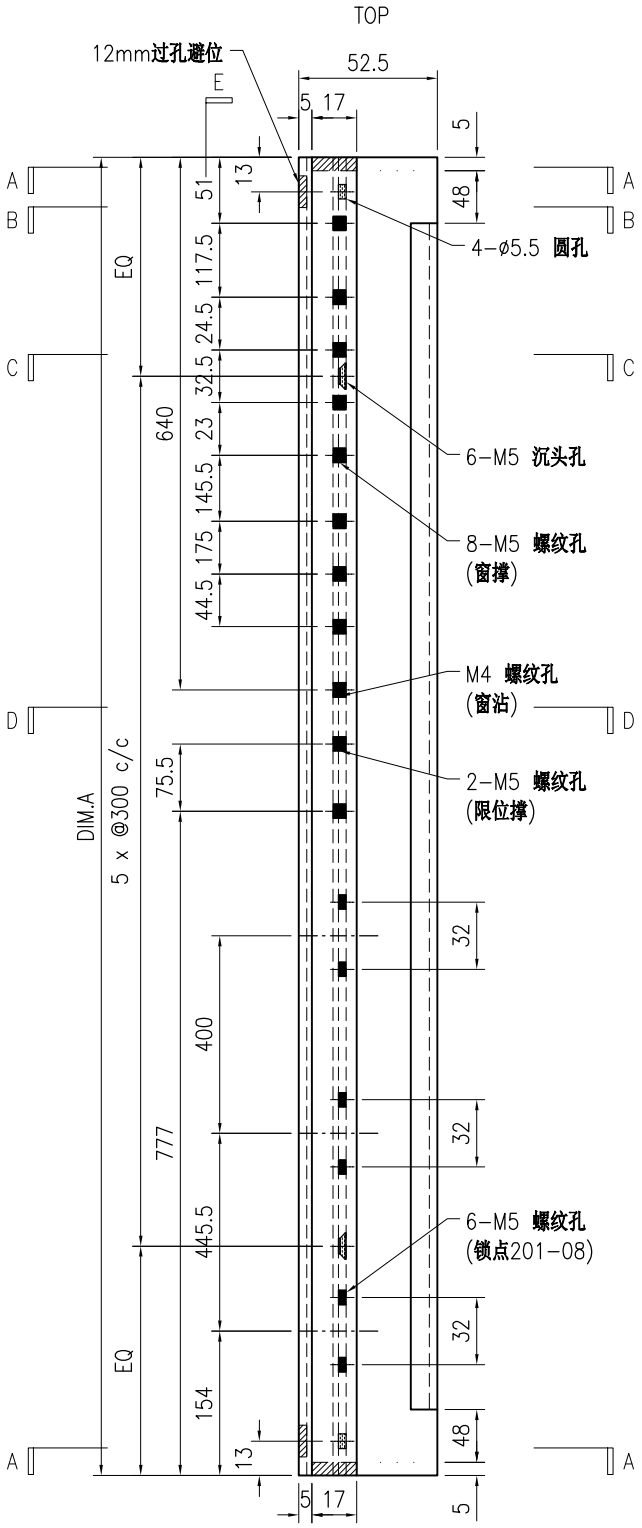
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

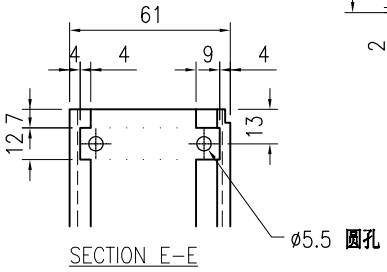
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

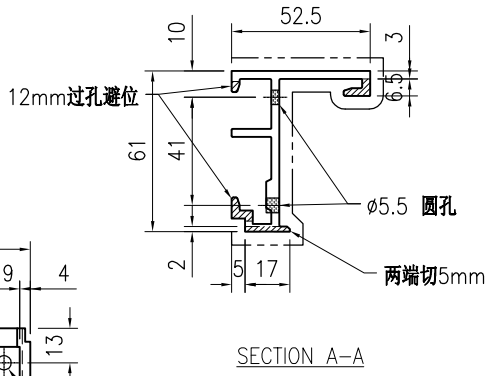
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

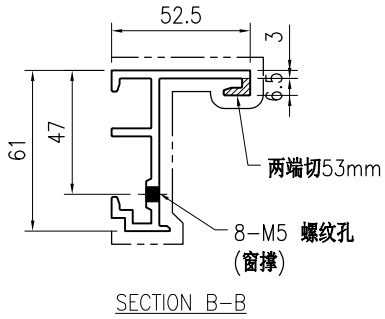
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86505-021		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-021		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

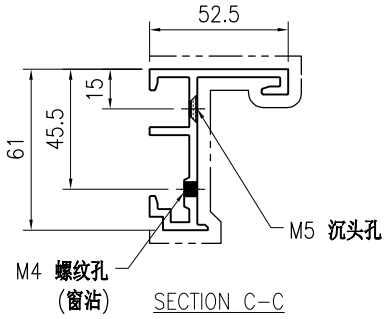
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-021A	1749					-	-
J853-CW-X86505-021B	1799					-	-

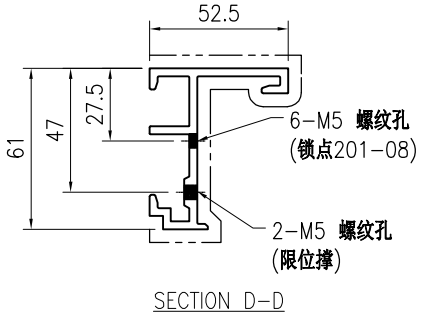












技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

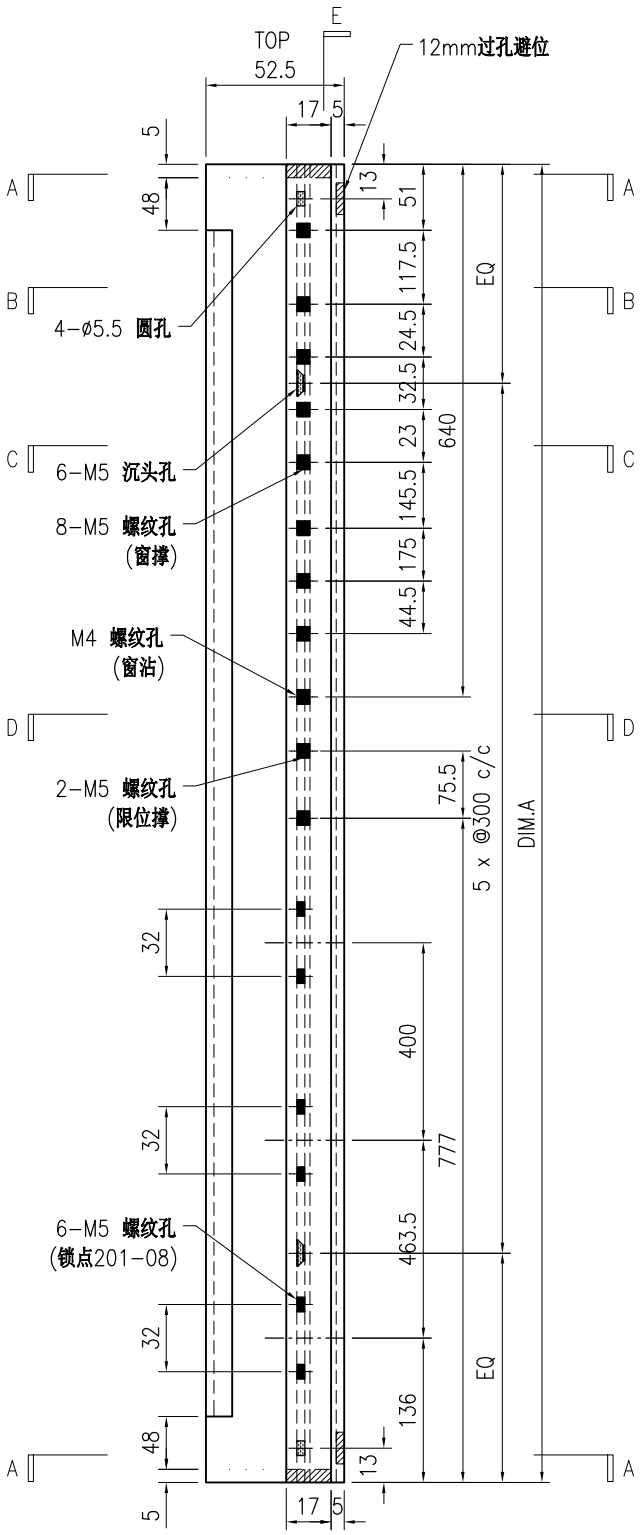
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

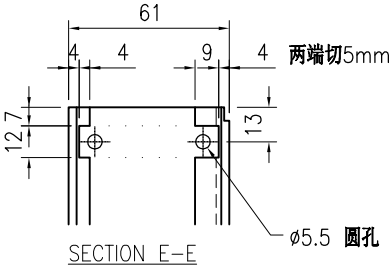
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

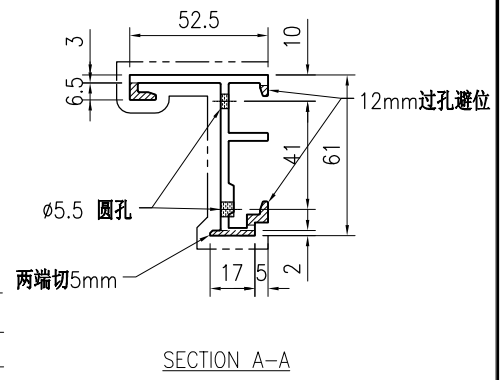
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

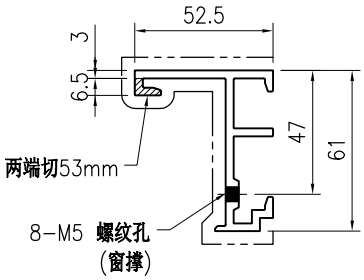
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86505-022		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86505-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向内框加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86505	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

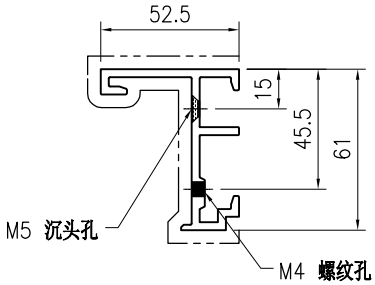
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86505-022A	1749					-	-
J853-CW-X86505-022B	1799					-	-

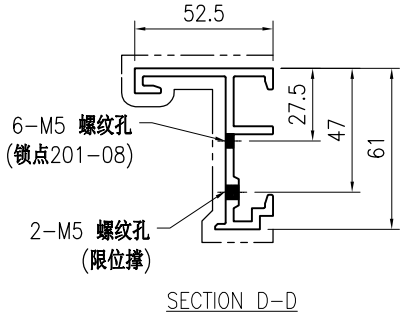












技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

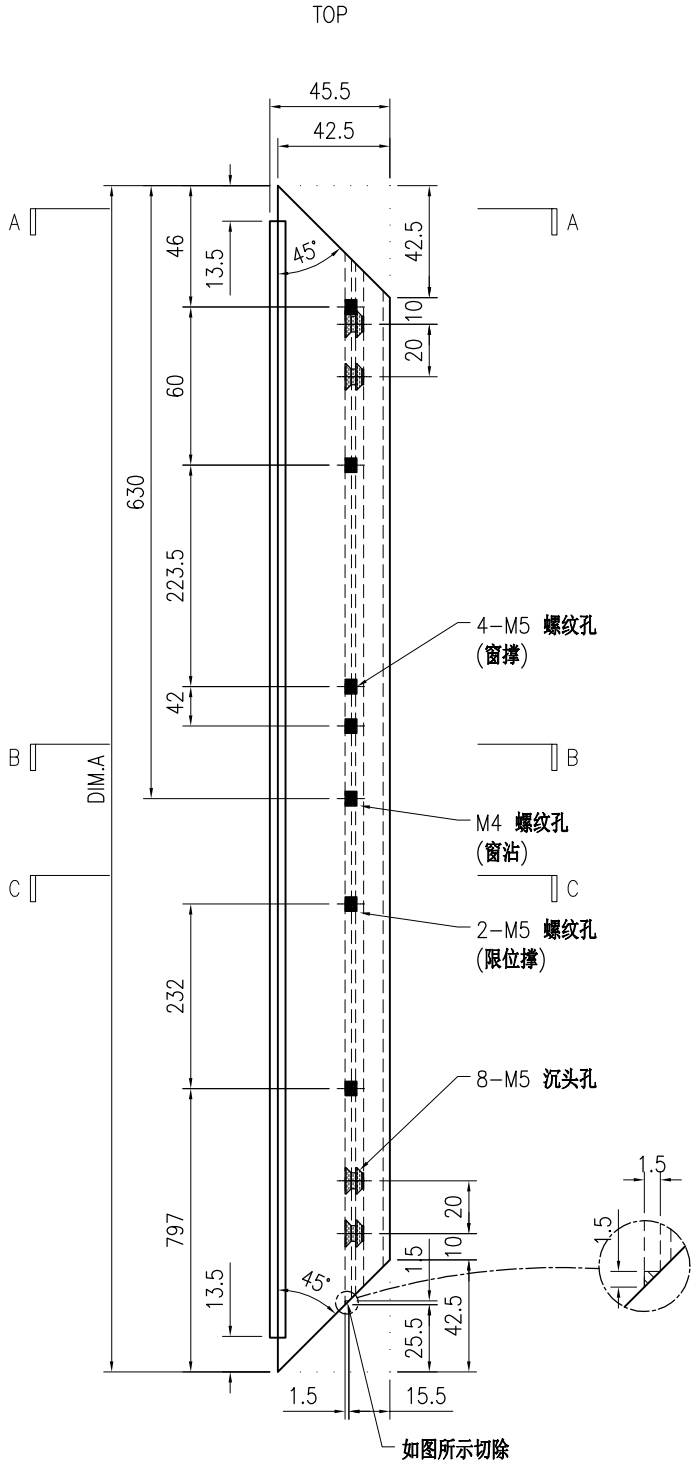
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

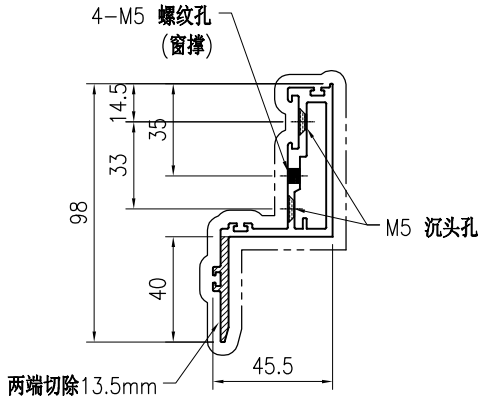
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

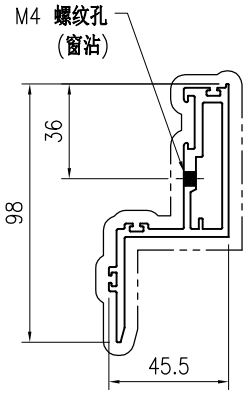
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86506-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-021A	1729					-	-
J853-CW-X86506-021B	1779					-	-

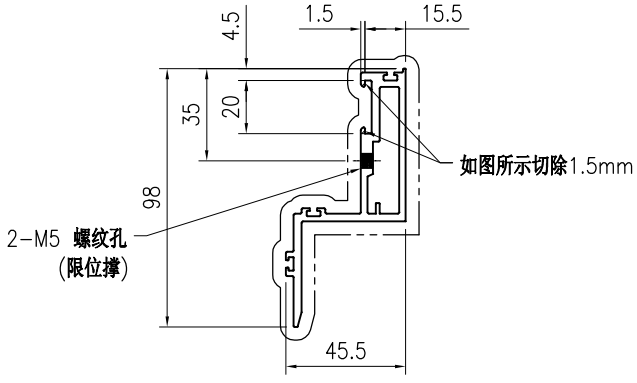




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

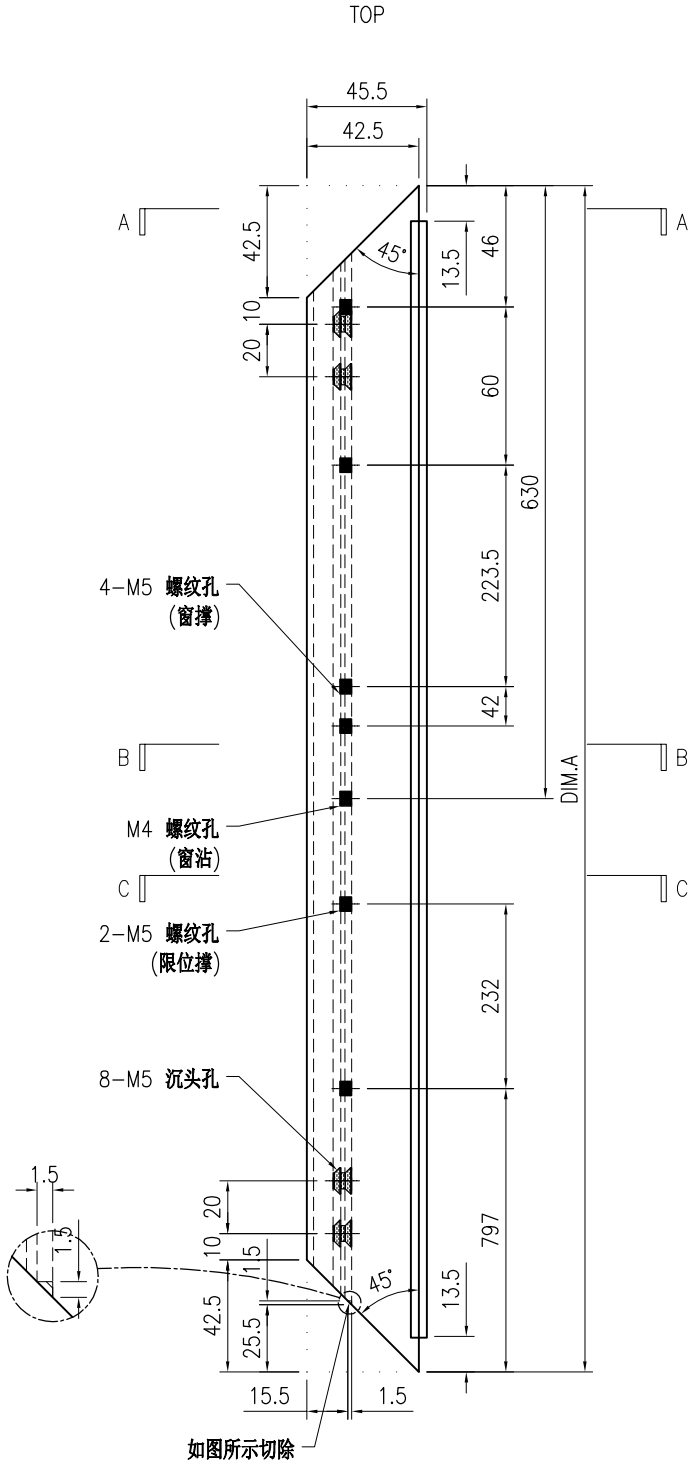
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

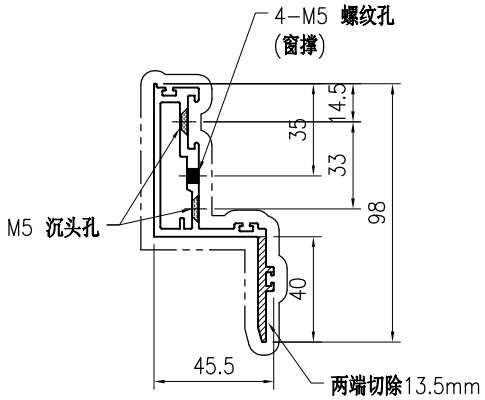
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

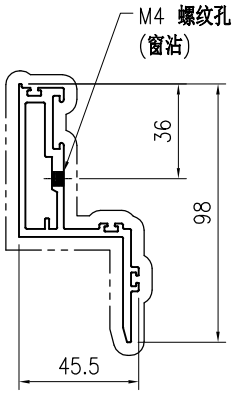
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86506-022		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86506-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗竖向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86506	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86506-022A	1729					-	-
J853-CW-X86506-022B	1779					-	-

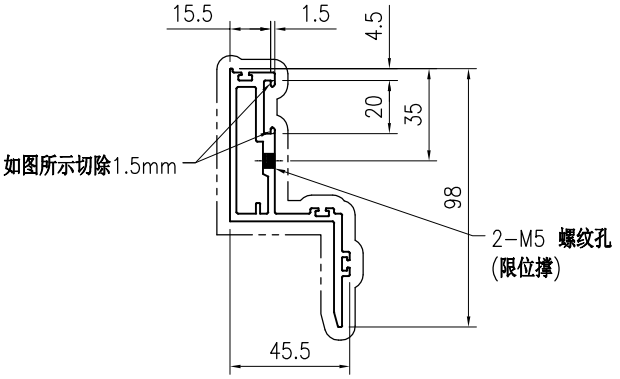




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

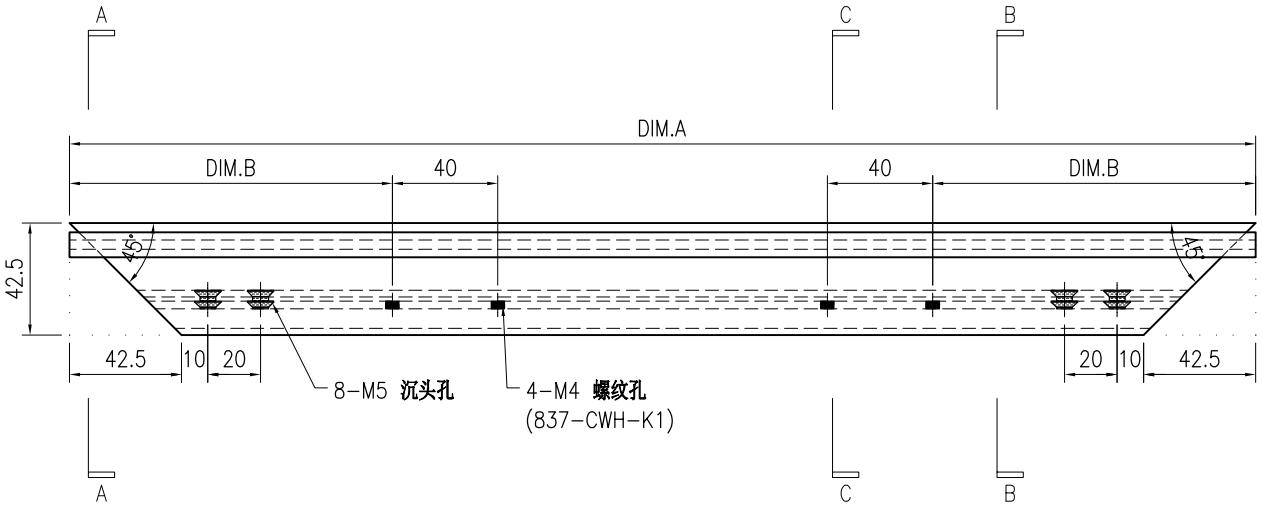
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

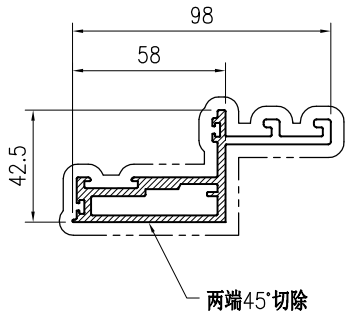
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

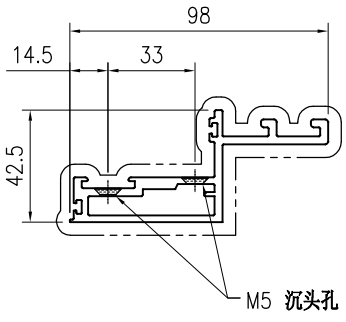
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86507-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-021A	1336.5	220				-	-
J853-CW-X86507-021B	1144	220				-	-
J853-CW-X86507-021C	899	170				-	-
J853-CW-X86507-021D	934	170				-	-
J853-CW-X86507-021E	804	170				-	-
J853-CW-X86507-021F	1084	220				-	-
J853-CW-X86507-021G	1039	220				-	-
J853-CW-X86507-021H	774	170				-	-
J853-CW-X86507-021J	794	170				-	-
J853-CW-X86507-021K	1074	220				-	-

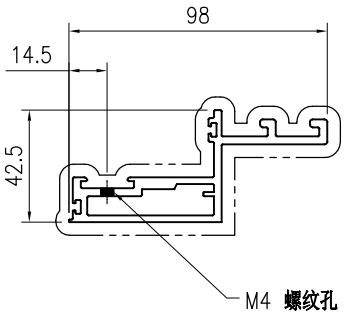




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

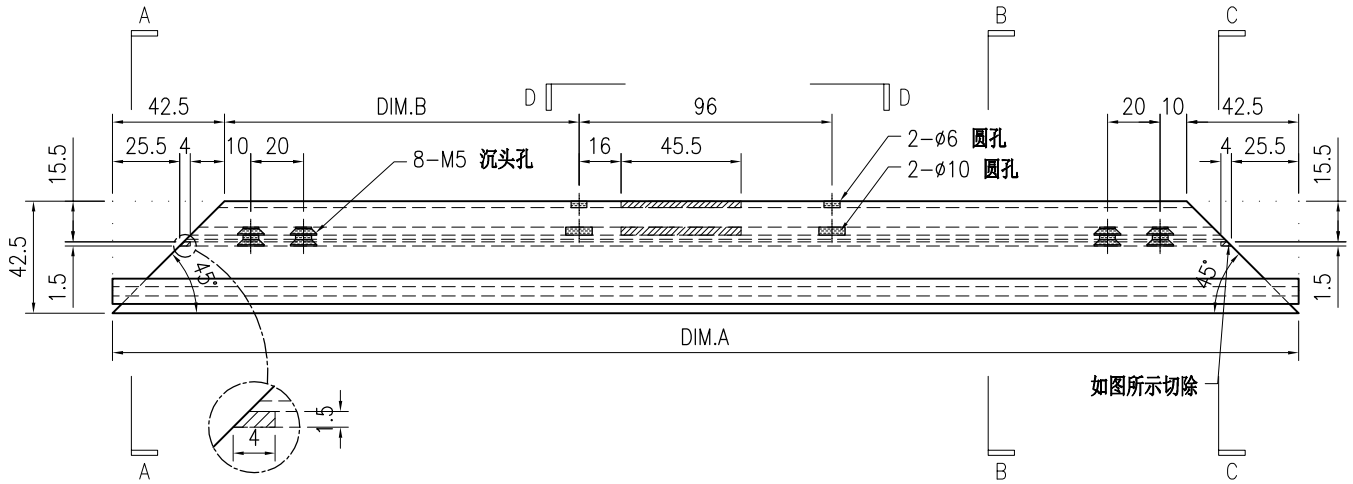
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

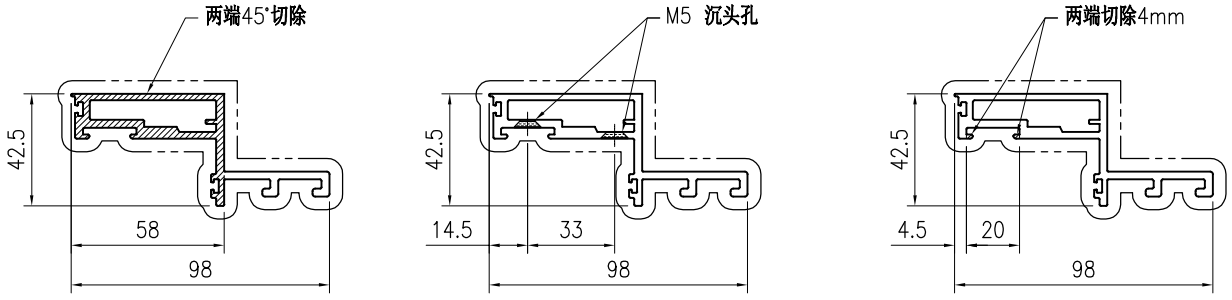
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

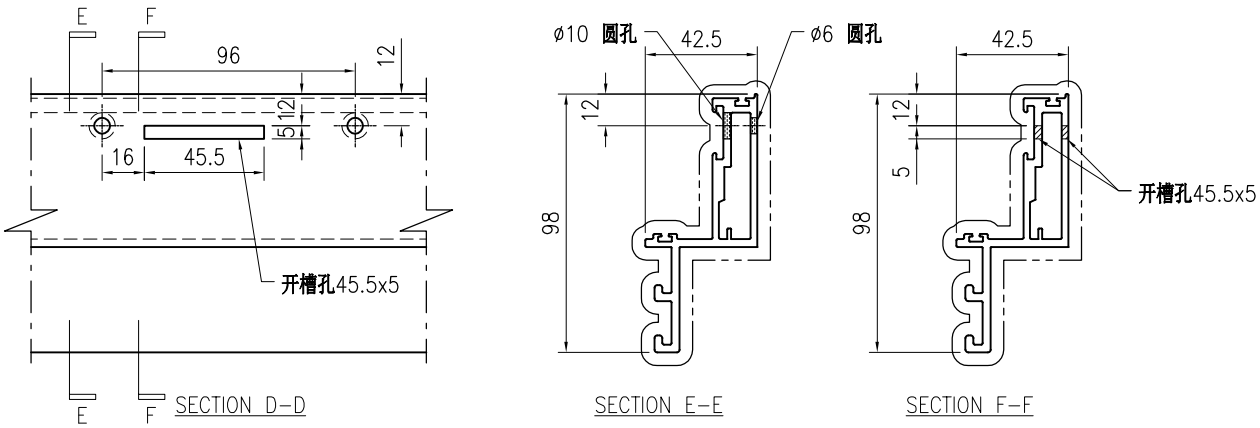
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86507-022		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86507-022		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	开窗横向窗扇加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86507	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86507-022A	1336.5	578				-	-
J853-CW-X86507-022B	1144	481.5				-	-
J853-CW-X86507-022C	899	359				-	-
J853-CW-X86507-022D	934	376.5				-	-
J853-CW-X86507-022E	804	311.5				-	-
J853-CW-X86507-022F	1084	451.5				-	-
J853-CW-X86507-022G	1039	429				-	-
J853-CW-X86507-022H	774	296.5				-	-
J853-CW-X86507-022J	794	306.5				-	-
J853-CW-X86507-022K	1074	446.5				-	-





SECTION A-A　　SECTION B-B　　SECTION C-C



SECTION D-D　　SECTION E-E　　SECTION F-F

技术说明:

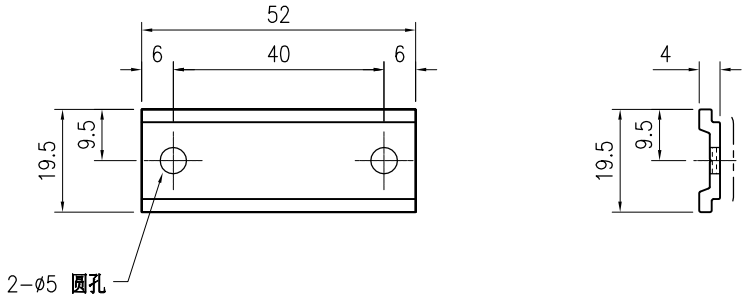
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86508-001				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-001				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508		单件重量(kg)		-	长度	52	宽度	-		



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

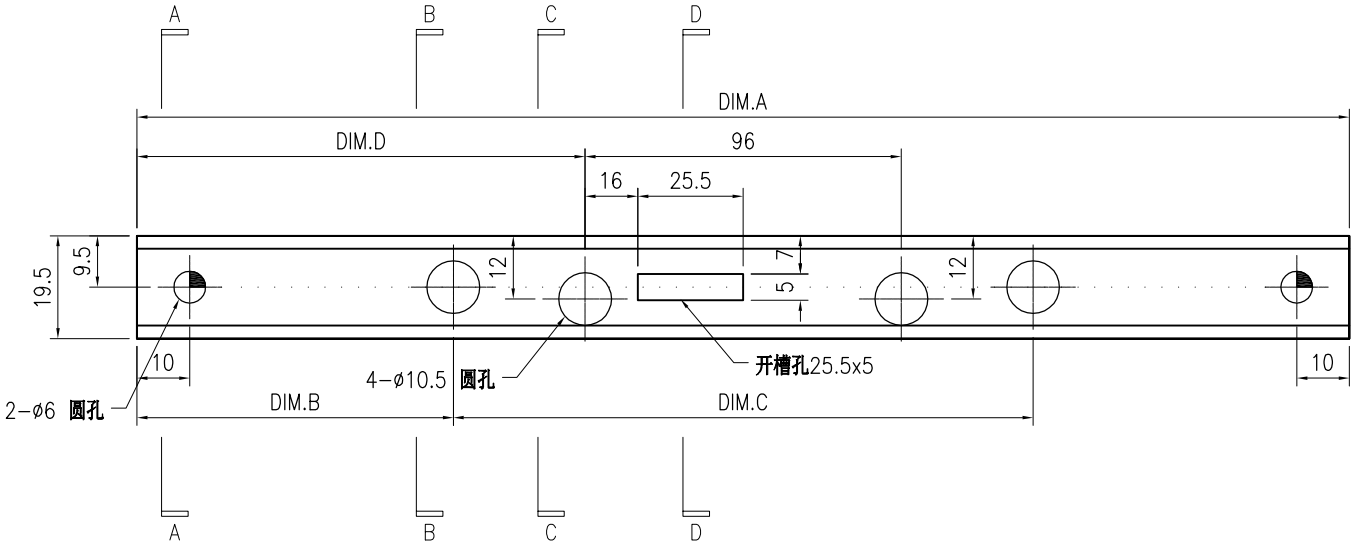
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

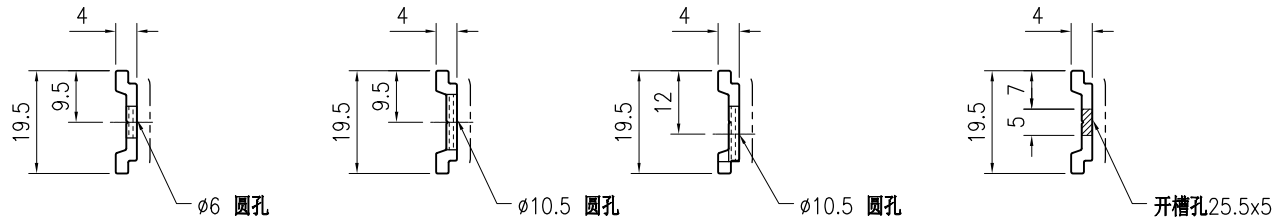
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86508-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86508-021A	1191.5	355	500	557		-	-
J853-CW-X86508-021B	999	308.5	400	460.5		-	-
J853-CW-X86508-021C	754	211	350	338		-	-
J853-CW-X86508-021D	789	228.5	350	355.5		-	-
J853-CW-X86508-021E	659	163.5	350	290.5		-	-
J853-CW-X86508-021F	939	278.5	400	430.5		-	-
J853-CW-X86508-021G	894	256	400	408		-	-
J853-CW-X86508-021H	629	148.5	350	275.5		-	-
J853-CW-X86508-021J	649	158.5	350	285.5		-	-
J853-CW-X86508-021K	929	273.5	400	425.5		-	-





SECTION A-A　SECTION B-B　SECTION C-C　SECTION D-D

技术说明:

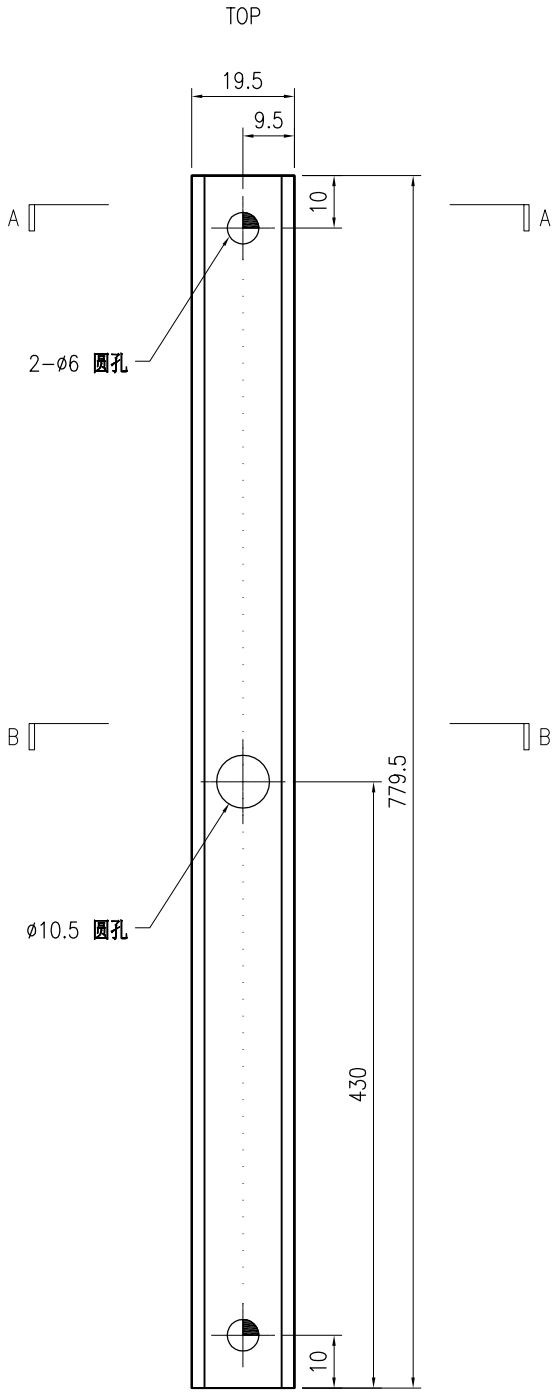
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

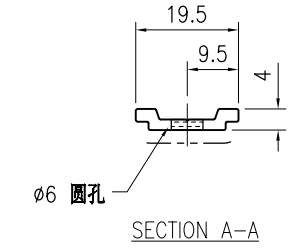
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

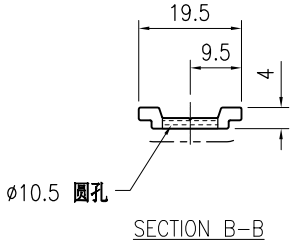
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86508-221				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-221				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508		单件重量(kg)		-	长度	779.5	宽度	-		







技术说明:

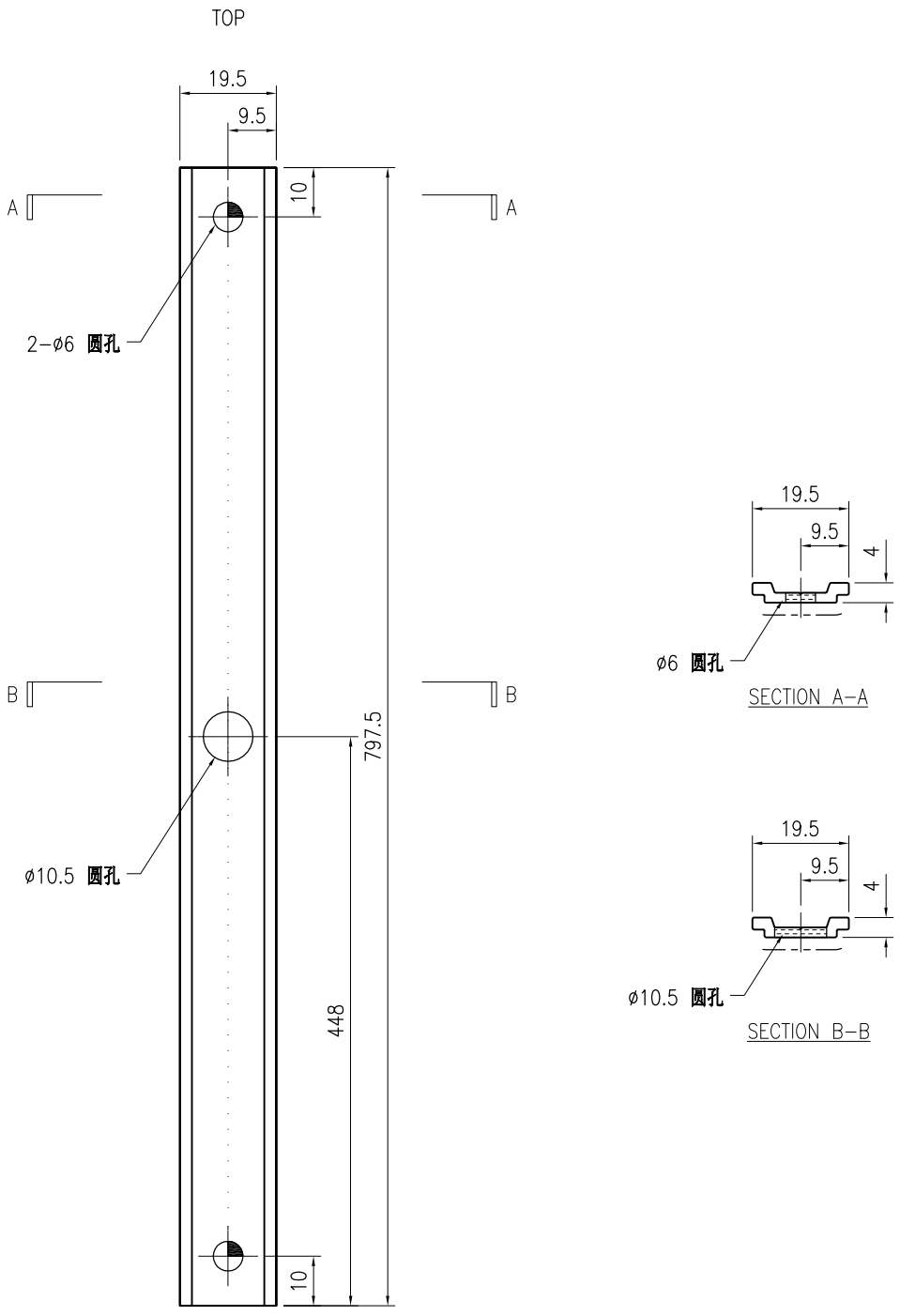
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86508-222		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86508-222		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗连杆加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86508	单件重量(kg)		-	长度	797.5	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

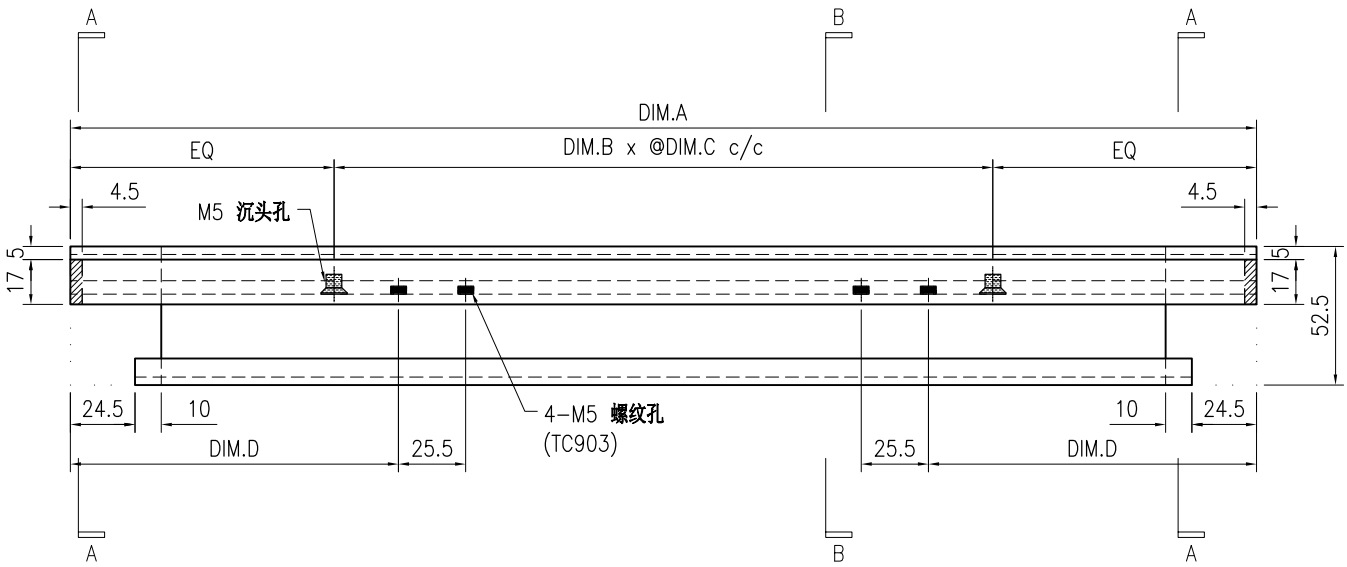
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

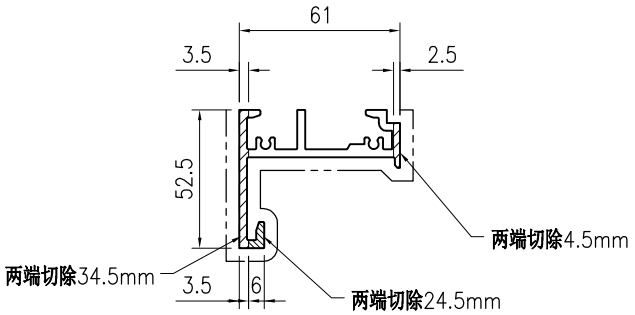
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509		单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-

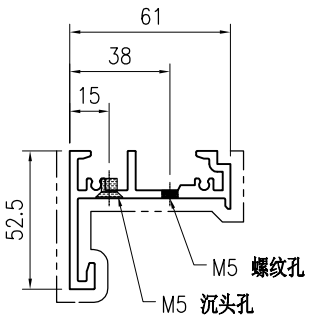
工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86509-021
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-021

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-021A	1320.5	4	300	219		-	-
J853-CW-X86509-021B	1128	3	300	219		-	-
J853-CW-X86509-021C	883	2	300	169		-	-
J853-CW-X86509-021D	918	2	300	169		-	-
J853-CW-X86509-021E	788	2	300	169		-	-
J853-CW-X86509-021F	1068	3	300	219		-	-
J853-CW-X86509-021G	1023	3	300	219		-	-
J853-CW-X86509-021H	758	2	300	169		-	-
J853-CW-X86509-021J	778	2	300	169		-	-
J853-CW-X86509-021K	1058	3	300	219		-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

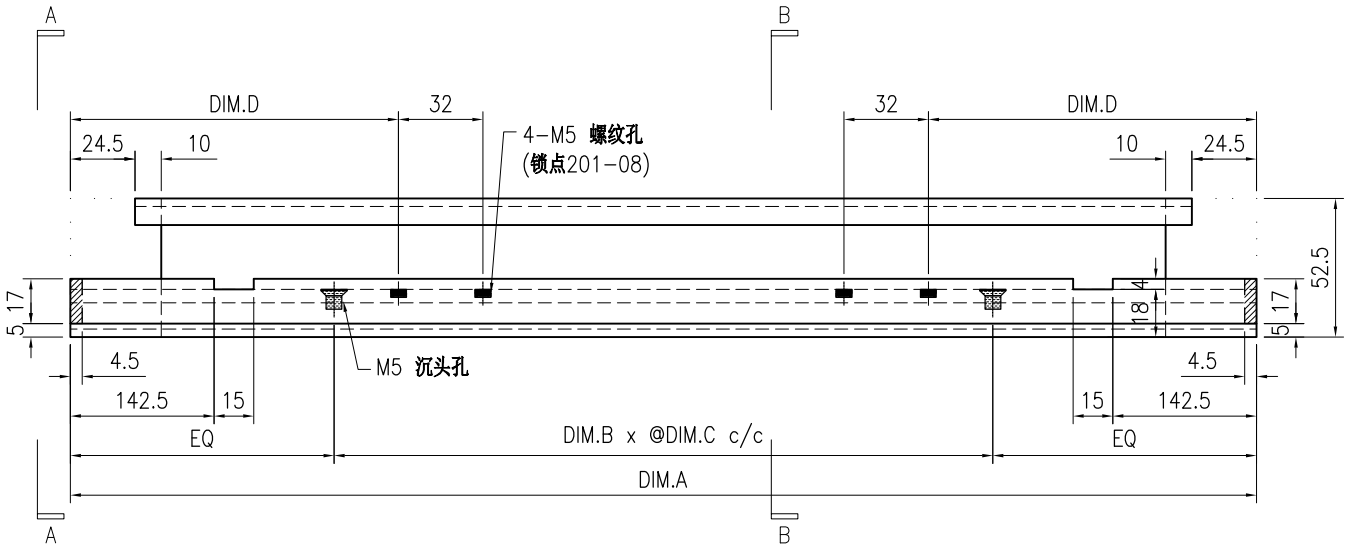
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

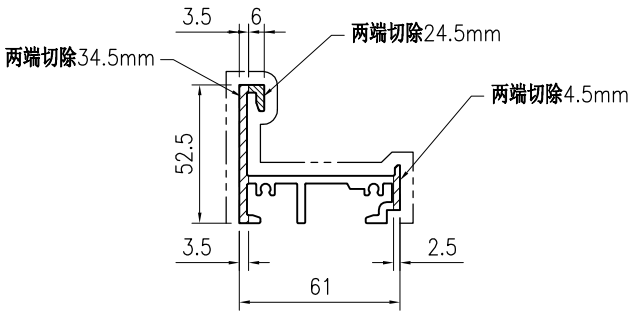
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	开窗横向内框		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86509		单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-

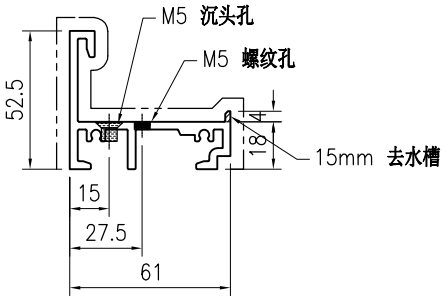
工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86509-022
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86509-022

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86509-022A	1320.5	4	300	394.5		-	-
J853-CW-X86509-022B	1128	3	300	348		-	-
J853-CW-X86509-022C	883	2	300	250.5		-	-
J853-CW-X86509-022D	918	2	300	268		-	-
J853-CW-X86509-022E	788	2	300	203		-	-
J853-CW-X86509-022F	1068	3	300	318		-	-
J853-CW-X86509-022G	1023	3	300	295.5		-	-
J853-CW-X86509-022H	758	2	300	188		-	-
J853-CW-X86509-022J	778	2	300	198		-	-
J853-CW-X86509-022K	1058	3	300	313		-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

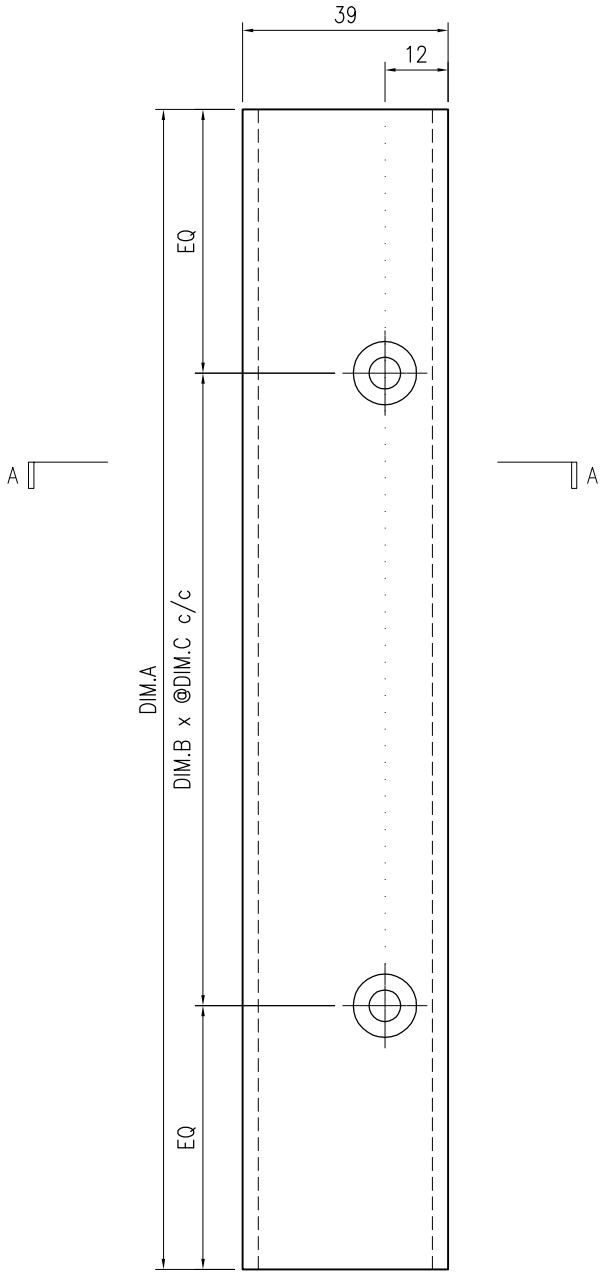
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

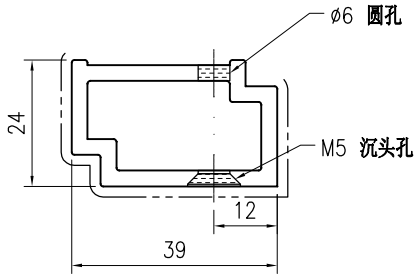
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
										工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86512-021		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86512-021		
版本				采用	工厂	√	地盘			名称	竖向垫高料加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457					材料	X86512		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86512-021A	908	2	300			-	-
J853-CW-X86512-021B	258	1	150			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

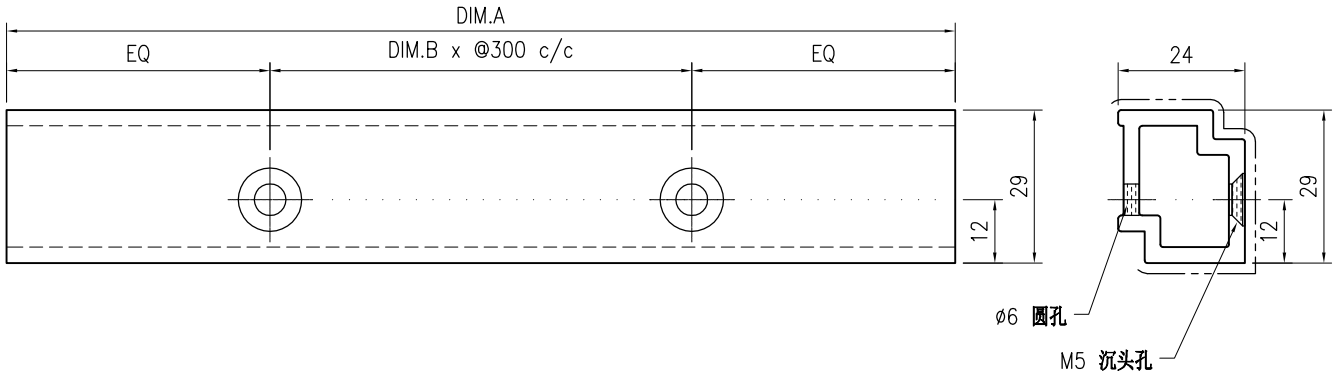
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86513-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86513-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横向垫高料加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86513	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86513-021A	954	3				-	-
J853-CW-X86513-021B	1104	3				-	-
J853-CW-X86513-021C	794	2				-	-
J853-CW-X86513-021D	814	2				-	-



技术说明:

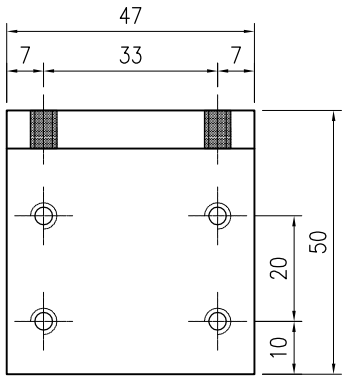
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

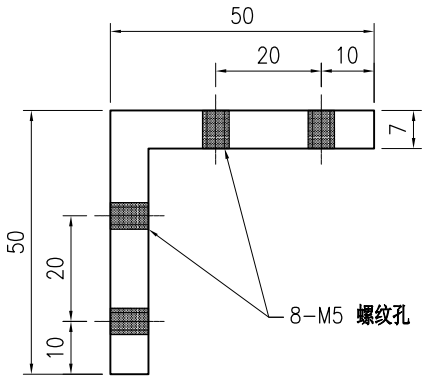
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86515-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86515-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x7.2mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-





技术说明:

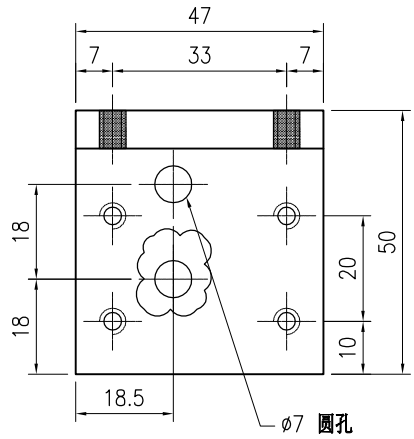
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

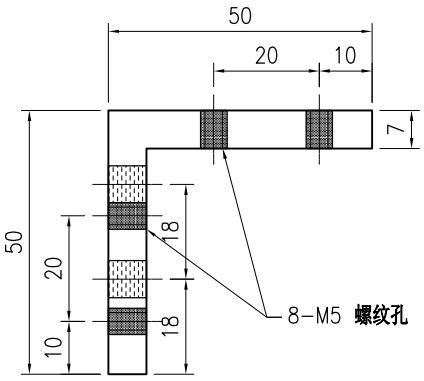
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86515-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86515-002		
版本	1	2		采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x7.2mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期	30/1	26/2		颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-





技术说明:

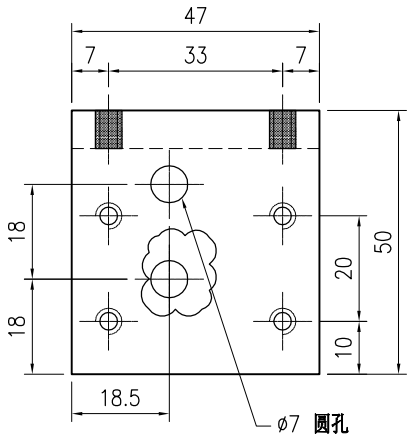
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

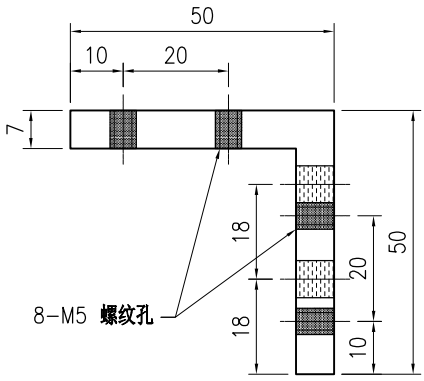
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86515-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86515-003		
版本	1	2		采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x7.2mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期	30/1	26/2		颜色	阳极氧化				材料	X86515	单件重量(kg)		-	长度	47	宽度	-





技术说明:

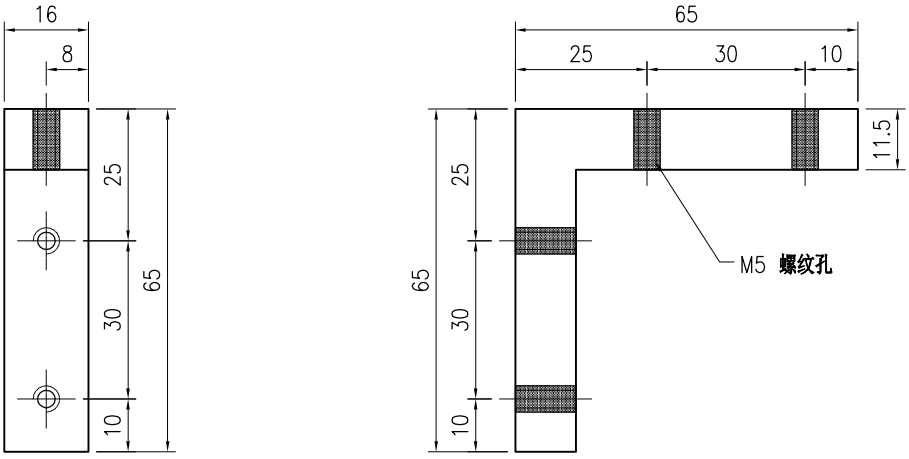
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-X86516-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86516-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	65x65x11.5mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86516	单件重量(kg)		-	长度	16	宽度	-



技术说明:

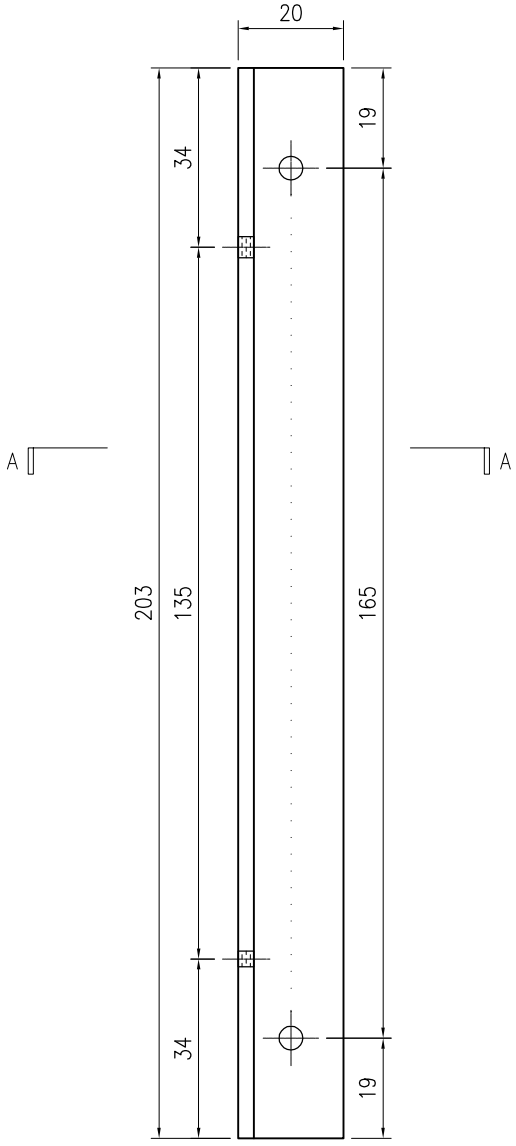
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

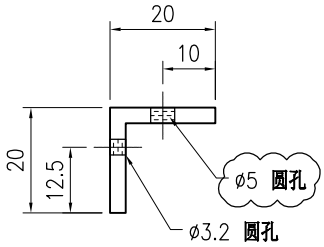
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AA01-101		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-101		
版本	1			采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期	19/1			颜色	阳极氧化				材料	JM1012A	单件重量(kg)		-	长度	203	宽度	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

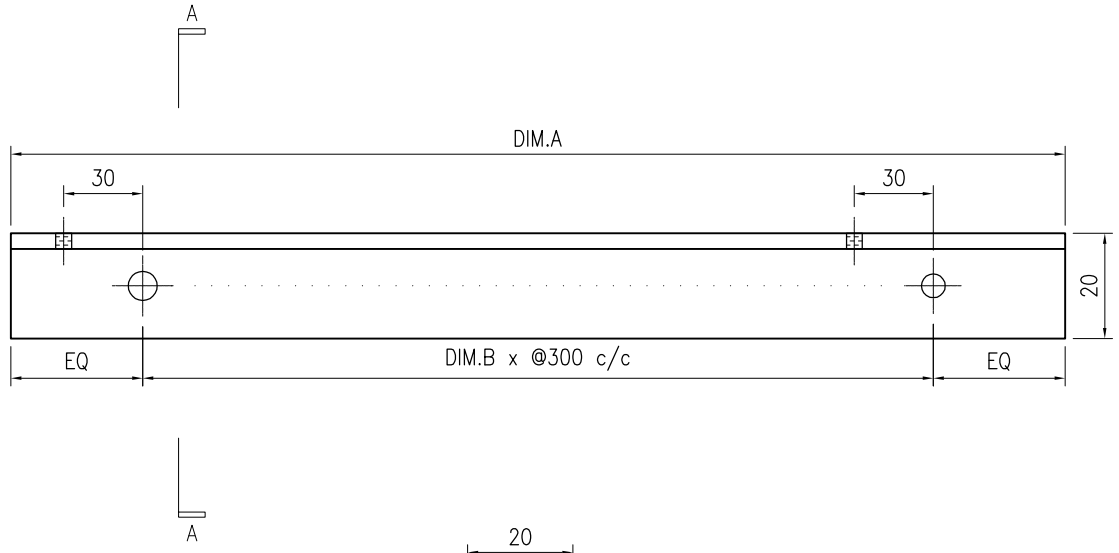
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

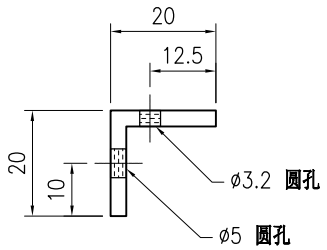
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AA01-121			
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-121			
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(横向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-121A	999	3				-	-
J853-CW-AA01-121B	869	2				-	-
J853-CW-AA01-121C	1149	3				-	-
J853-CW-AA01-121D	1104	3				-	-
J853-CW-AA01-121E	839	2				-	-
J853-CW-AA01-121F	1139	3				-	-
J853-CW-AA01-121G	859	2				-	-





SECTION A-A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

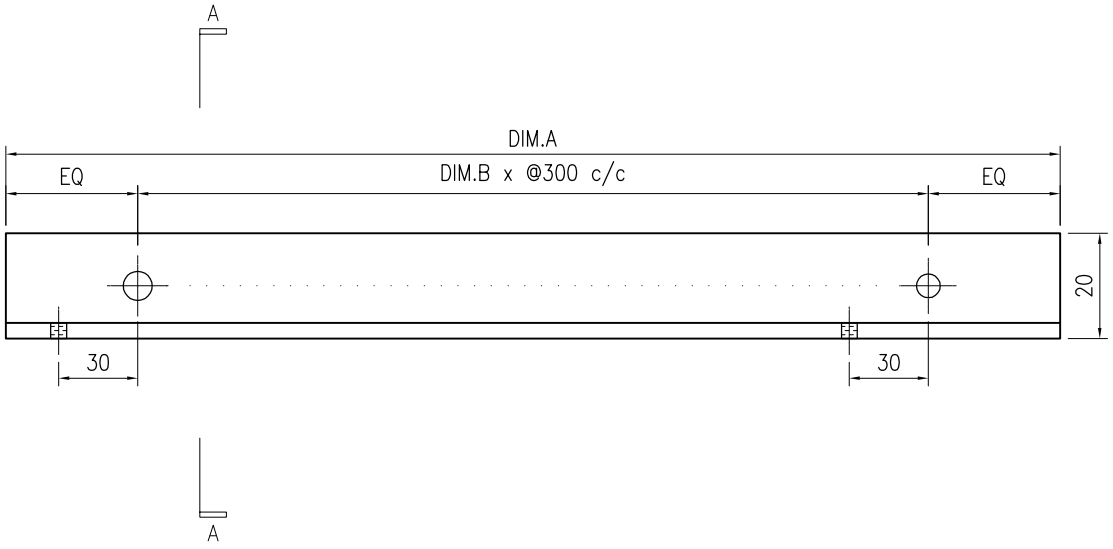
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

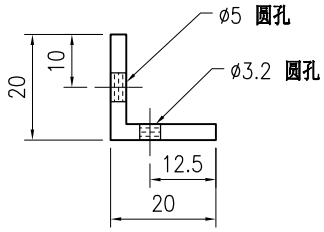
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AA01-122				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-122				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(横向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	-		宽度	-	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-122A	999	3				-	-
J853-CW-AA01-122B	869	2				-	-
J853-CW-AA01-122C	1149	3				-	-
J853-CW-AA01-122D	1104	3				-	-
J853-CW-AA01-122E	839	2				-	-
J853-CW-AA01-122F	1139	3				-	-
J853-CW-AA01-122G	859	2				-	-





SECTION A–A

技术说明:

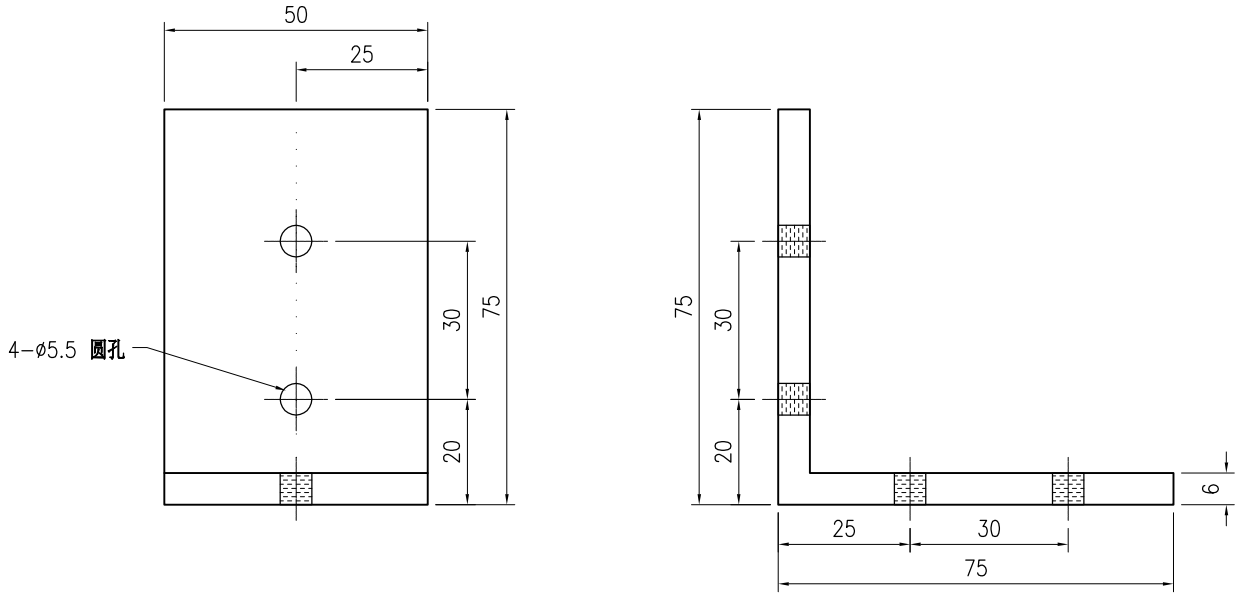
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AA05-001				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-AA05-001				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	75x75x6mm铝角		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1079		单件重量(kg)		-	长度	50	宽度	-		



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

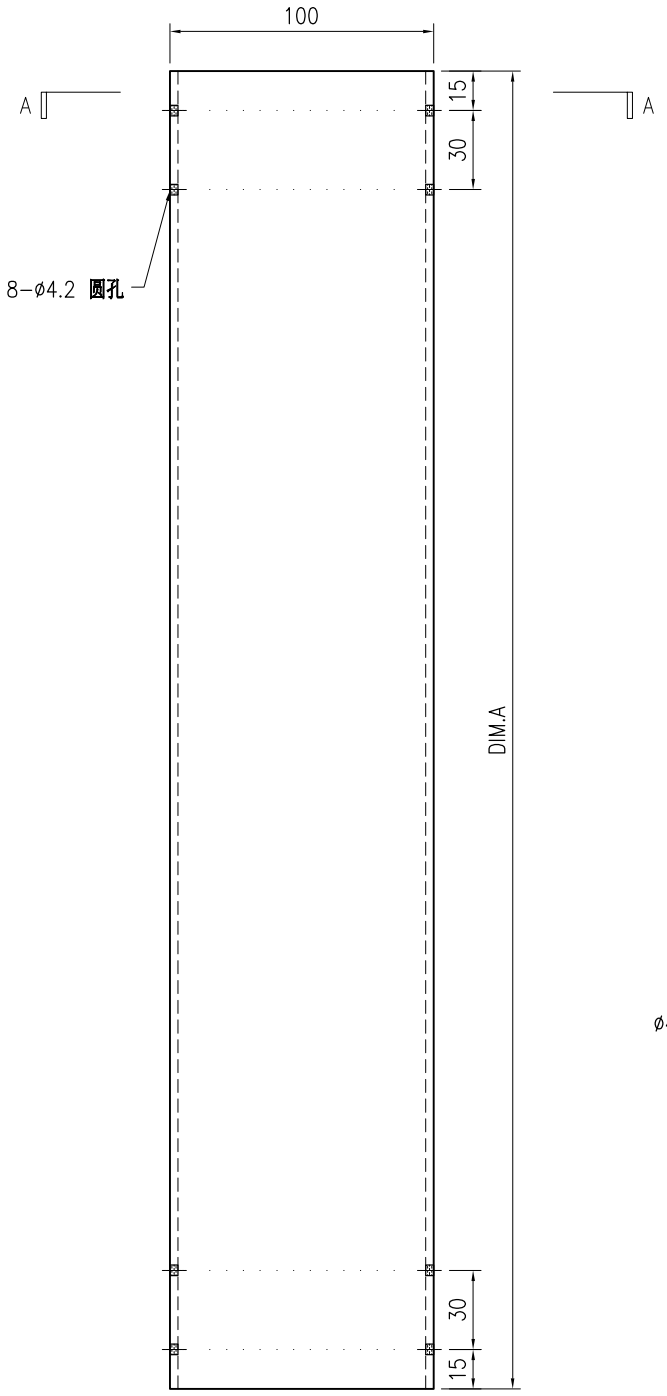
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

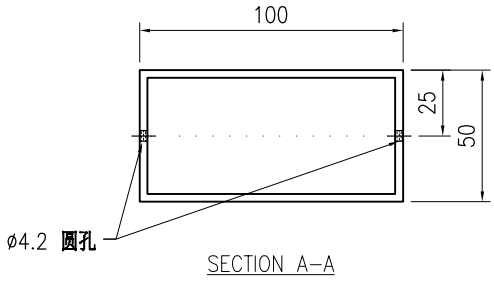
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AH01-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AH01-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	100x50x3mm铝通	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JMFG0032B30	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AH01-001A	582.5					-	-
J853-CW-AH01-001B	540					-	-





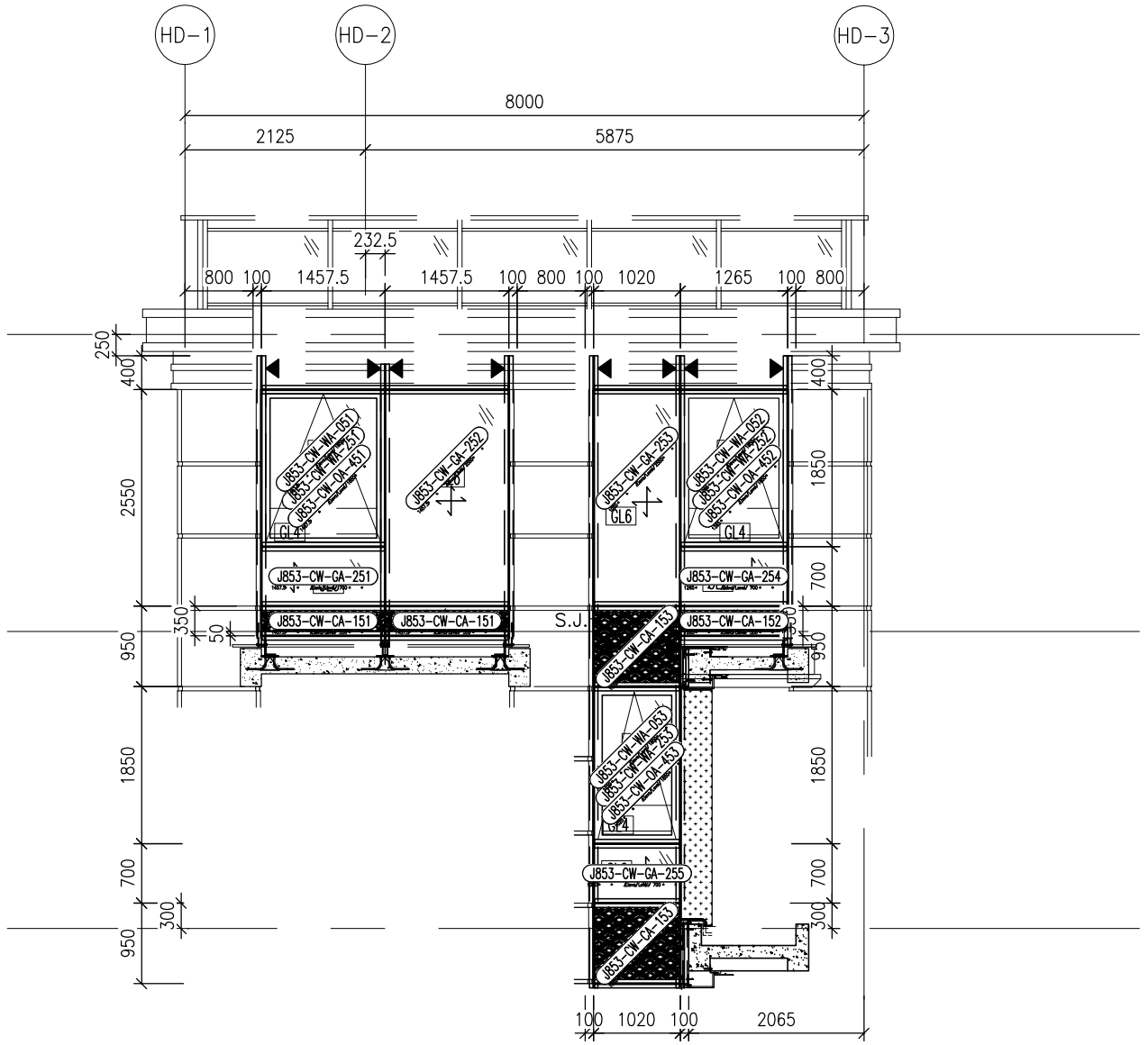
技术说明:

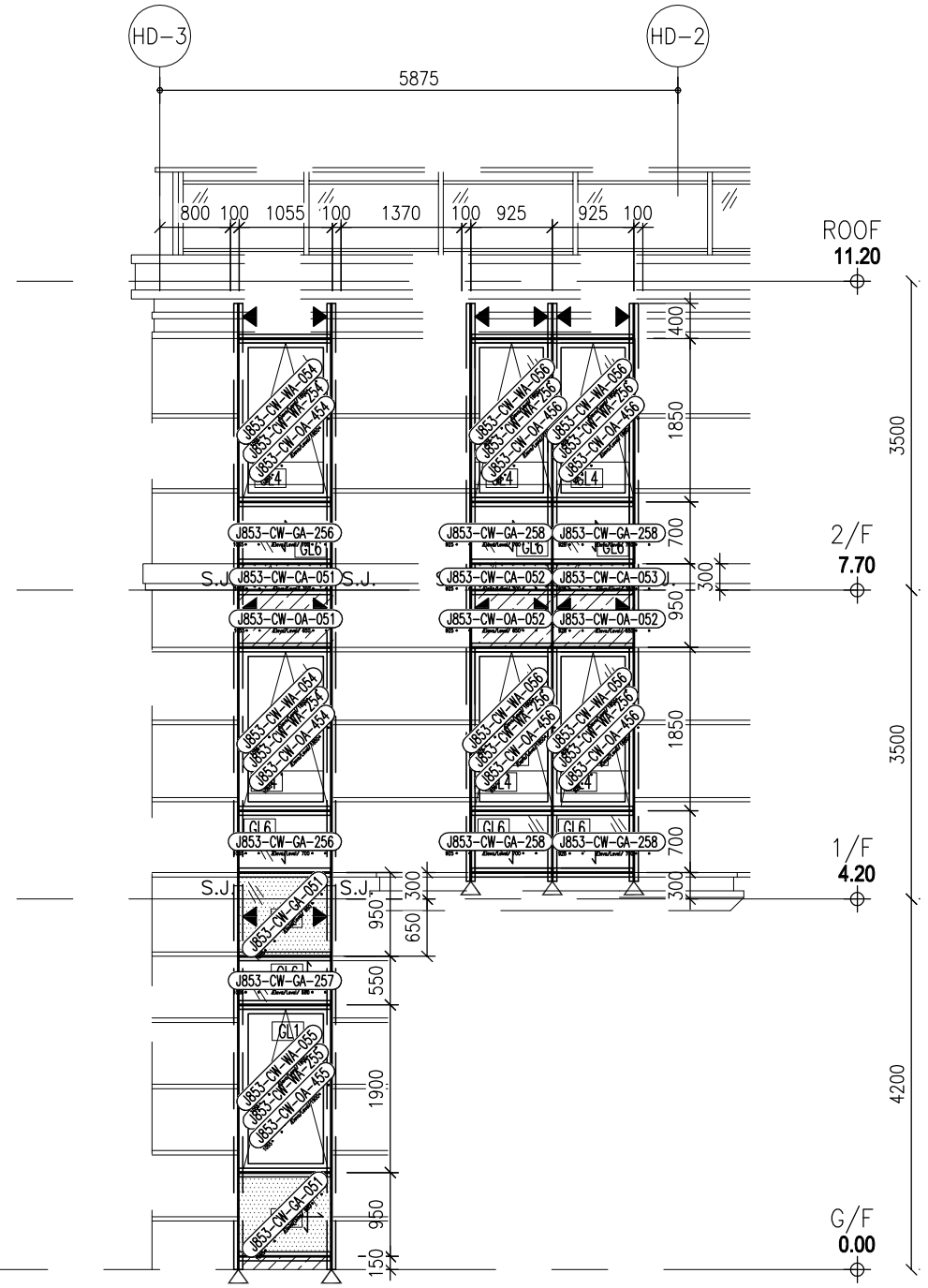
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

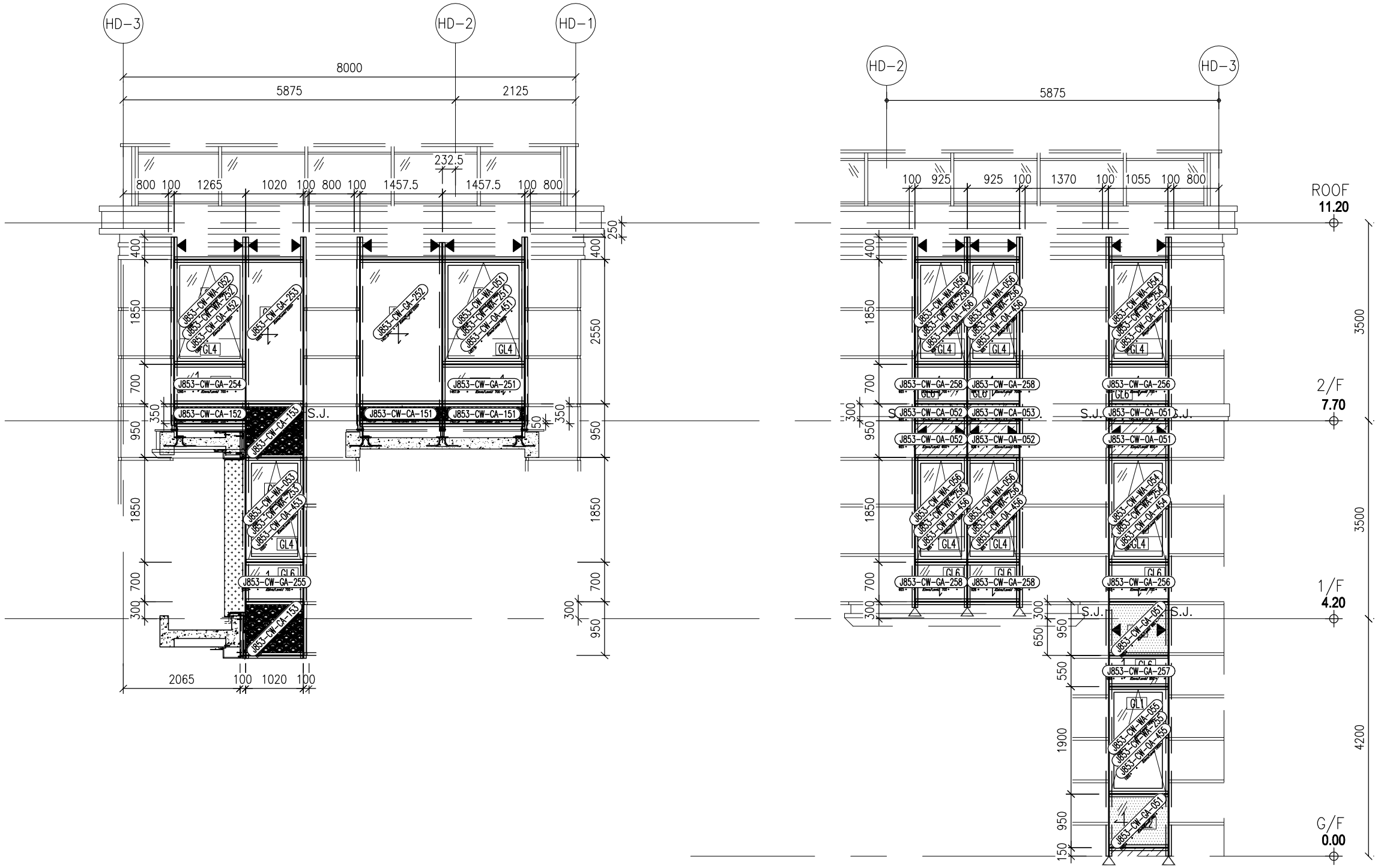
TITLE :
SUB-FRAME TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)

DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-GA-3005 | REV. : –



LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

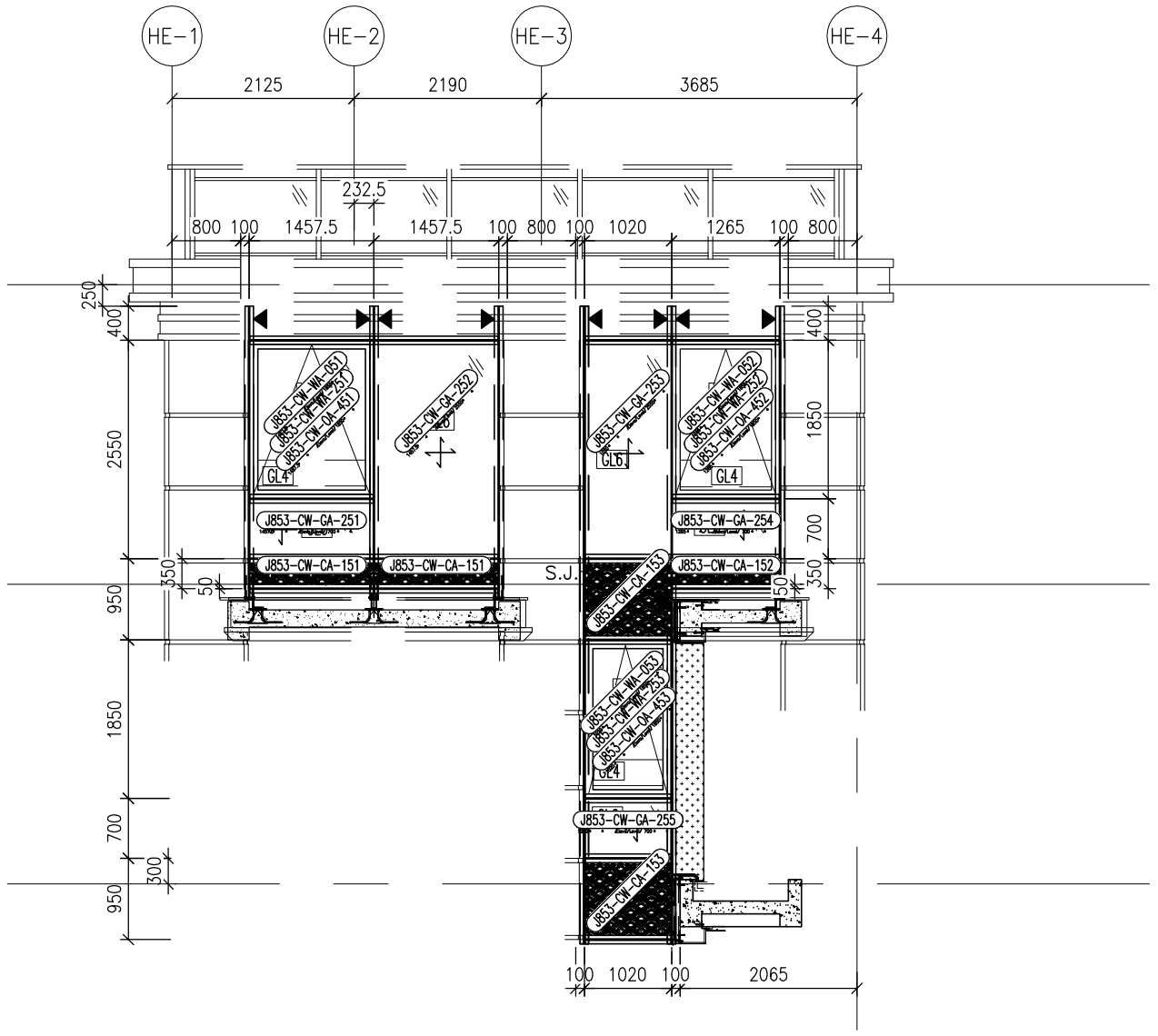
TITLE :
SUB-FRAME TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. HC2, HD2 & HD3)

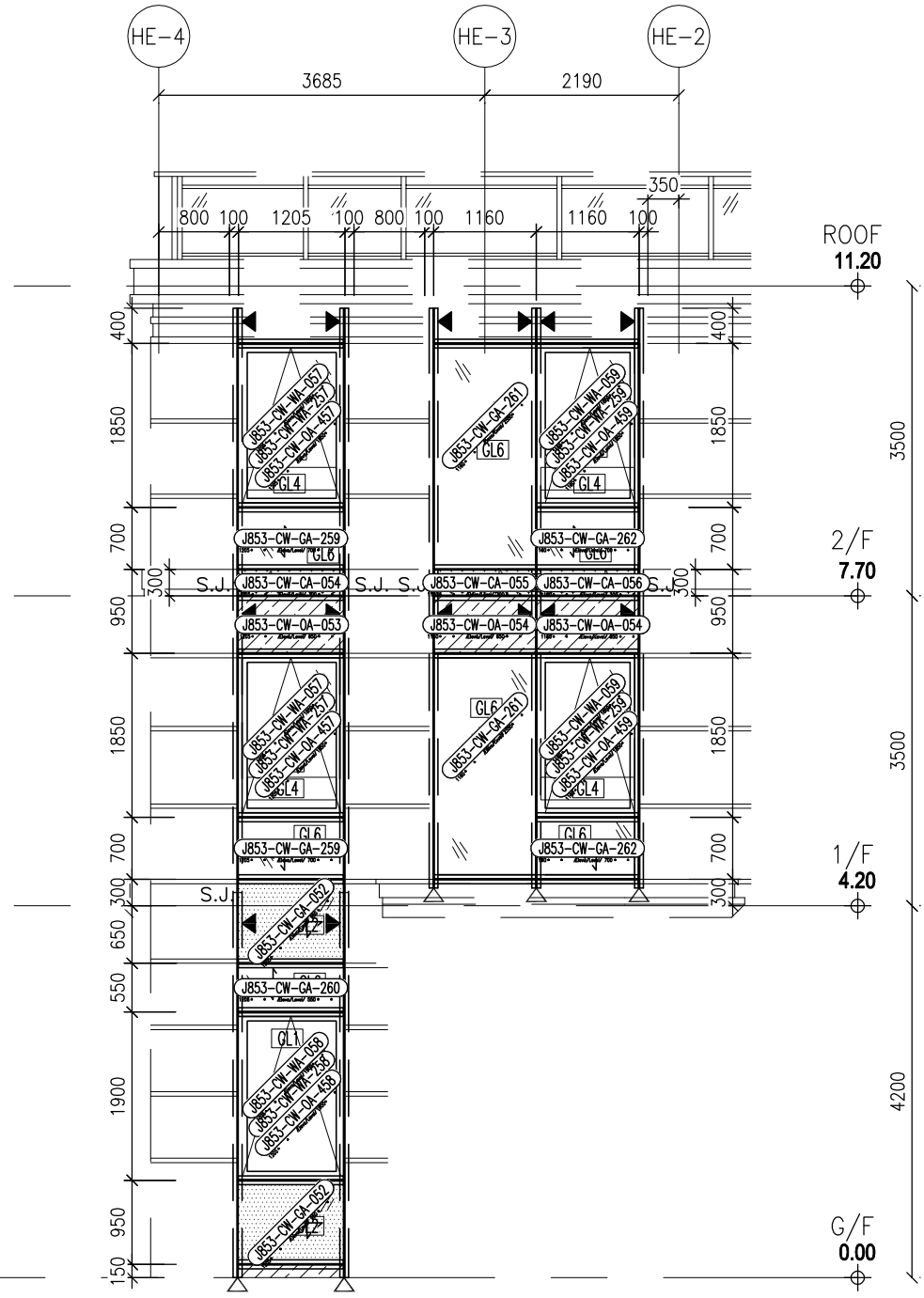
DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-GA-3006 | REV. : –





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

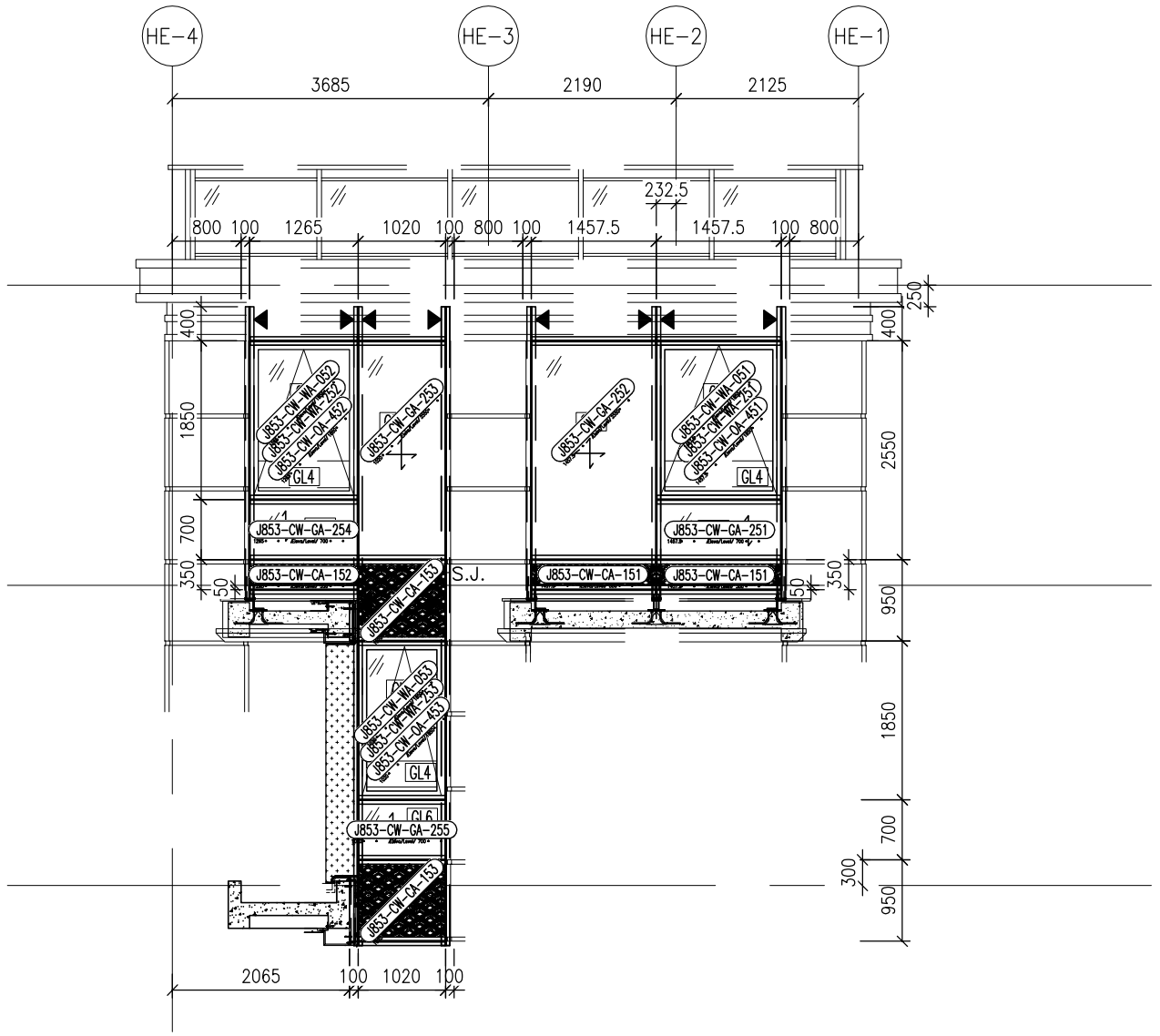
TITLE :
SUB-FRAME TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6, HD7)

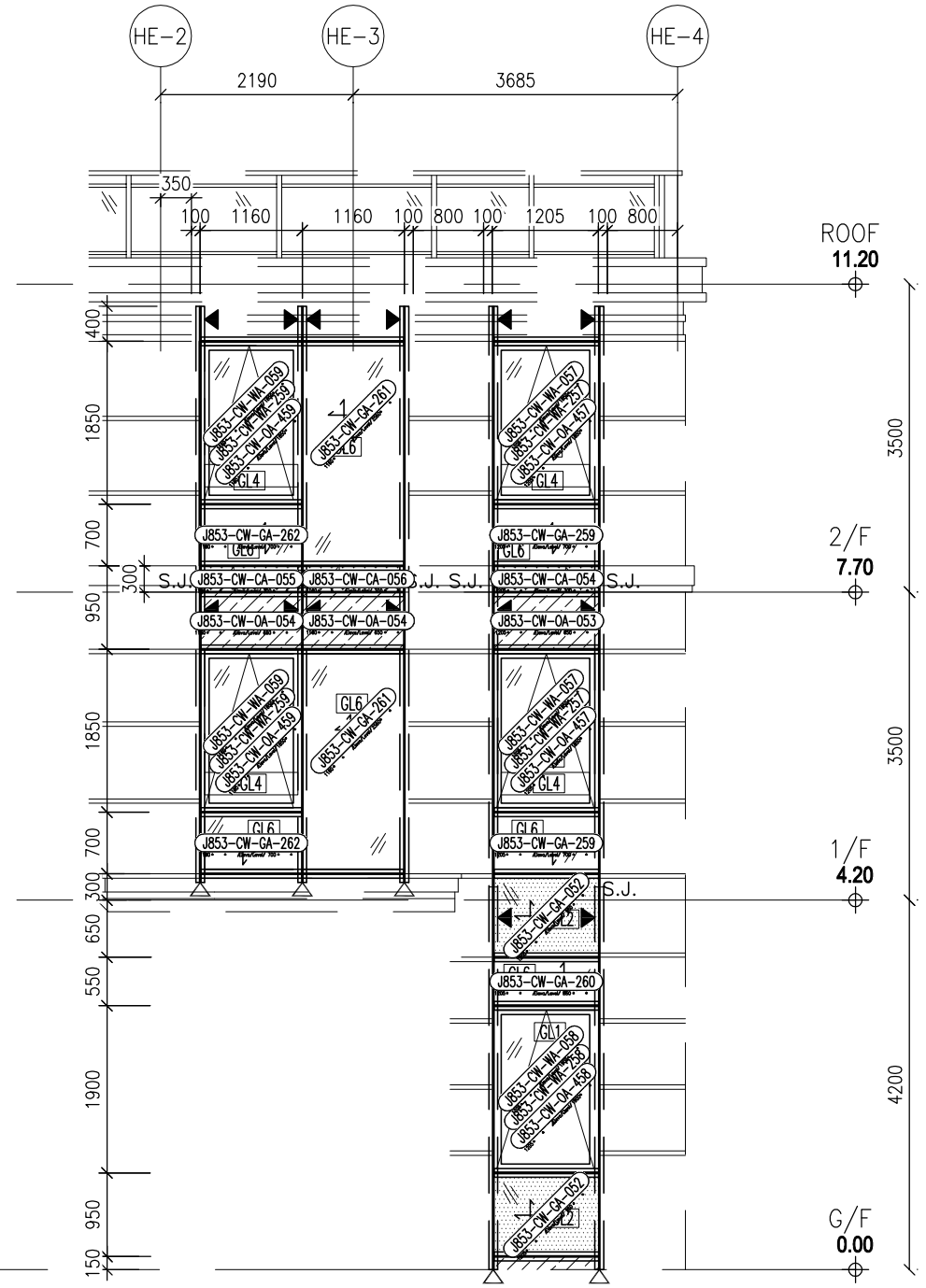
DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-GA-3007 | REV. : –





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
SUB-FRAME TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E1 (HOUSE NO. HD1)

DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-GA-3008 | REV. : –