

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7521	修改版本:	A
	HK-1239		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 RowC 廠用鋁板 修改.	日期:	02/07/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 修改A: 修改花紋板之顏色. 請安排相關之鋁板返噴漆成 EC-DG-D334232-ZD1.

如已裝於背板之花紋板, 請整件噴漆. 請先安排1件噴漆, 效果OK後才全部噴

完成上列要求日期: ASAP.

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

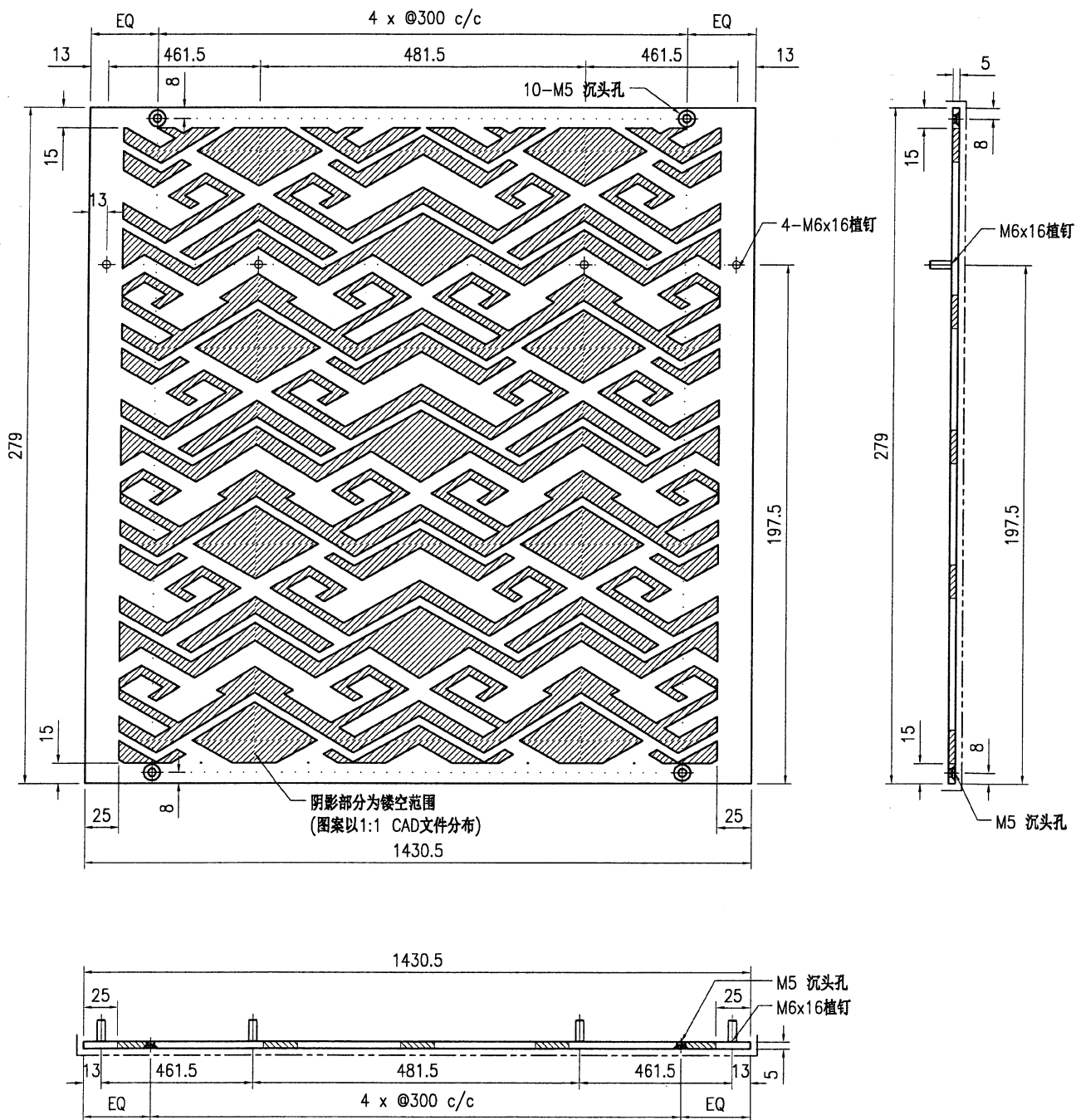
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK/239/24	項目經理簽署:	

序號	修改標示	加工圖號	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)	備註	
						實用	後備	總數		單件	總面積			單件
1		J853-QW-AC-013	J853-QW-AC-013A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	3		3	7.23	0.30	0.89	0.30	0.89	
2		J853-QW-AC-013	J853-QW-AC-013B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.76	0.34	0.34	0.34	0.34	
3		J853-QW-AC-013	J853-QW-AC-013C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.04	0.25	0.25	0.25	0.25	
4		J853-QW-AC-013	J853-QW-AC-013D	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.09	0.26	0.26	0.26	0.26	
5		J853-QW-AC-014	J853-QW-AC-014A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	3		3	6.33	0.26	0.78	0.26	0.78	
6		J853-QW-AC-014	J853-QW-AC-014B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.65	0.33	0.33	0.33	0.33	
7		J853-QW-AC-014	J853-QW-AC-014C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.73	0.34	0.34	0.34	0.34	
8		J853-QW-AC-015	J853-QW-AC-015A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	3		3	6.33	0.26	0.78	0.26	0.78	
9		J853-QW-AC-015	J853-QW-AC-015B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.65	0.33	0.33	0.33	0.33	
10		J853-QW-AC-015	J853-QW-AC-015C	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	2.73	0.34	0.34	0.34	0.34	
11		J853-QW-AC-032	J853-QW-AC-032A	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	6.20	0.76	0.76	0.76	0.76	需組加力筋X86271
12		J853-QW-AC-032	J853-QW-AC-032B	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	1		1	6.35	0.78	0.78	0.78	0.78	需組加力筋X86271
13	A	J853-QW-AC-061	J853-QW-AC-061	5mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	10		10	54.08	0.40	3.99	0.40	3.99	修改顏色
14	A	J853-QW-AC-062	J853-QW-AC-062	5mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	5		5	23.40	0.35	1.73	0.35	1.73	
15	A	J853-QW-AC-063	J853-QW-AC-063	5mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	10		10	118.27	0.87	8.73	0.87	8.73	
16		J853-QW-AC-081	J853-QW-AC-081	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	10		10	32.54	0.40	4.00	0.40	4.00	需組加力筋X86271
17		J853-QW-AC-082	J853-QW-AC-082	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	5		5	14.09	0.35	1.73	0.35	1.73	需組加力筋X86271
18		J853-QW-AC-083	J853-QW-AC-083	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-D6-D334232-ZD1	10		10	71.25	0.88	8.76	0.88	8.76	需組加力筋X86271
總計:						68		68	363.71		35.11		35.11	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	铝板加工图	制图	J.L.	13/3/24	物料号	J853-CW-AC-061
日期		颜色	ECD3D37108S-ZD1			材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-061
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(m ²)	-	-	长度	1430.5
											宽度	279



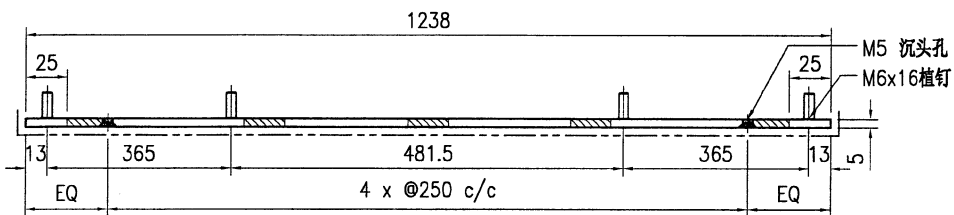
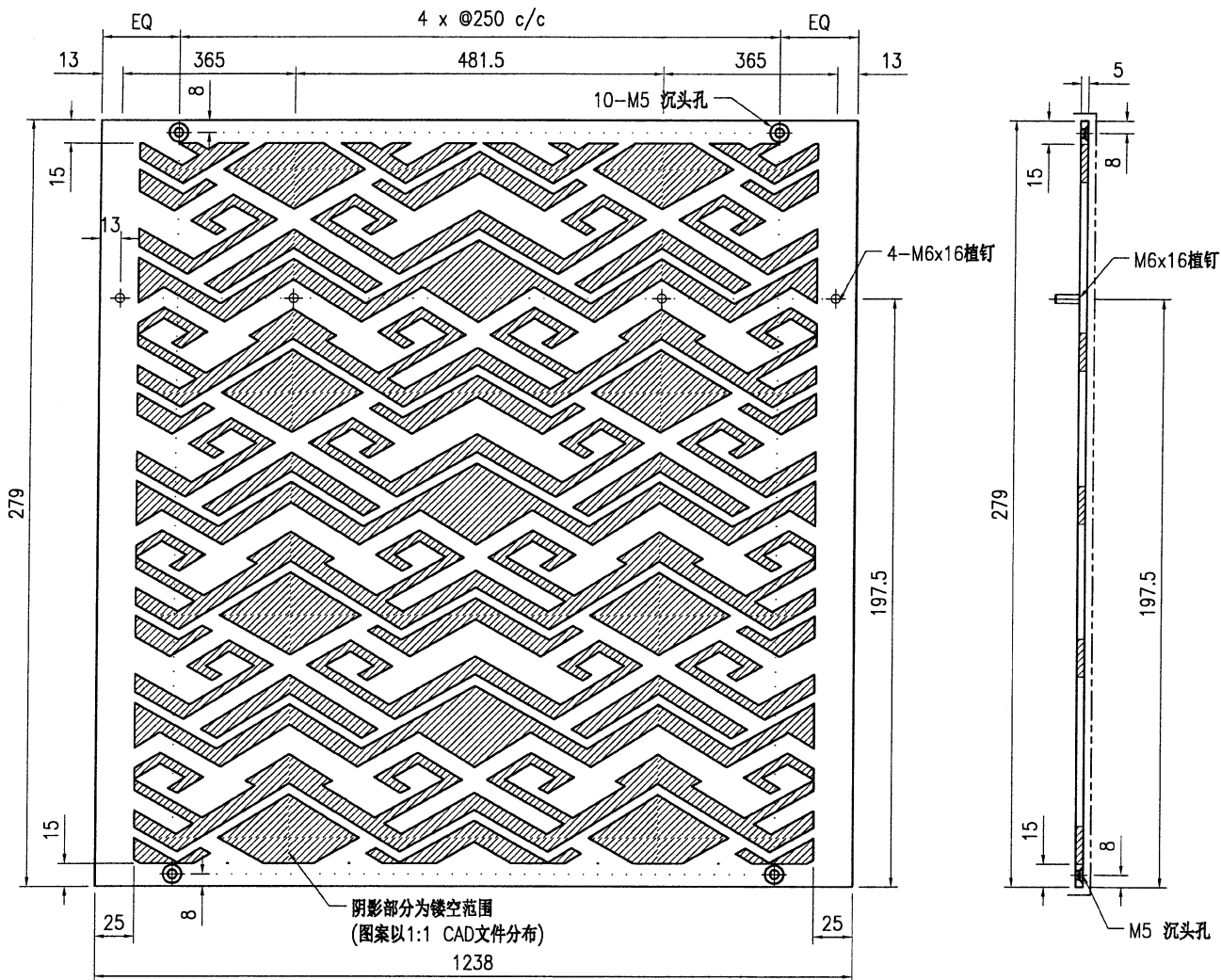
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



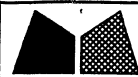
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	ECD3D37108S-ZD1			材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	1238	宽度	279
工程号	J853		制图	J.L.		物料号	J853-CW-AC-062		图号	J853-CW-AC-062			
地盘	香港延坪路		复核	-		图号	J853-CW-AC-062						



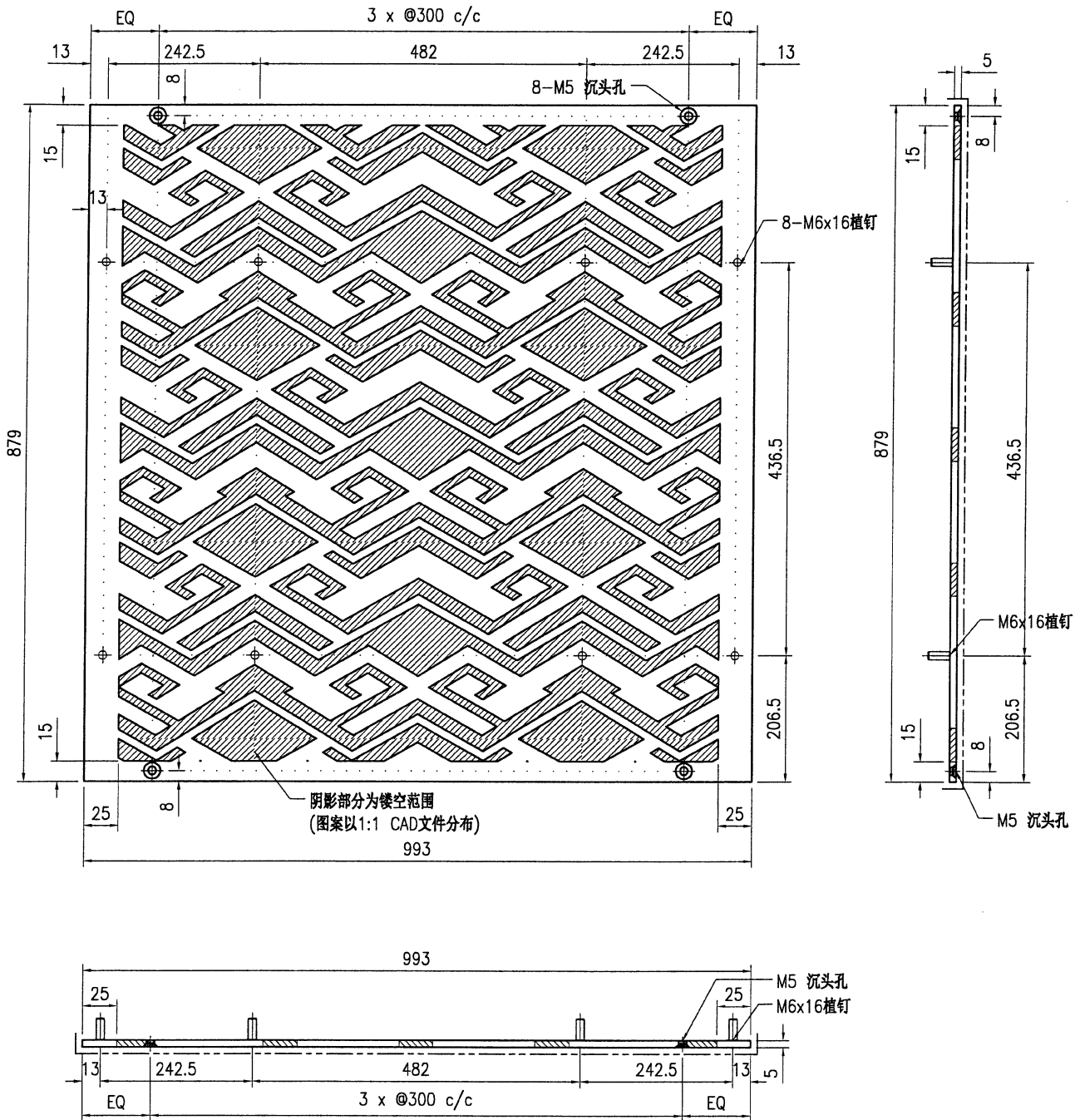
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	ECD3D37108S-ZD1			材料	5mm 厚镂空板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	-	长度	993	宽度	879
工程号	J853		制图	J.L.		13/3/24	物料号	J853-CW-AC-063		图号	J853-CW-AC-063		
地盘	香港延坪路		复核	-		-	图号	J853-CW-AC-063		数量	-		



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————"为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。