

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7503	修改版本:	-
	HK-0511		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A (HA1-HA8) 地盤 用鋁板 (橫向鋁板) 生產 (紅色)	日期:	20/03/2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖, 然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料 / 指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容:	請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤. - 請分屋包裝出貨 要求: HA2屋 30/3/2024 出貨 (極急). HA1, 3, 5, 6, 7, 8 15/4/2024 完成
完成上列要求日期:	

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☒ 生產統籌部	☒ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☒ 地盤管理	☒ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	h	*組別成員批核簽署:	炳哥
傳遞編號:	HK 0511	項目經理簽署:	7C

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铝板分栋数量统计表										
工程：J853-香港延坪道(第二期别墅)										
日期：19-Mar-24										
序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
1	J853-HAC-AC-100	1	1	1	1	1	1	1	7	
2	J853-HAC-AC-101	1	1	1	1	1	1	1	7	
3	J853-HAC-AC-102						1	1	2	
4	J853-HAC-AC-103						1	1	2	
5	J853-HAC-AC-104						1	1	2	
6	J853-HAC-AC-105	1	1	1	1	1	1	1	7	
7	J853-HAC-AC-106						1		1	
8	J853-HAC-AC-107						1		1	
9	J853-HAC-AC-108						1	1	2	
10	J853-HAC-AC-109							1	1	
11	J853-HAC-AC-110							1	1	
12	J853-HAC-AC-111							1	1	
13	J853-HAC-AC-112							1	1	
14	J853-HAC-AC-113	1		1	1			1	4	
15	J853-HAC-AC-114	1		1	1			1	4	
16	J853-HAC-AC-115	1	1	1	1	1			5	
17	J853-HAC-AC-116	1	1	1	1	1			5	
18	J853-HAC-AC-117	1	1	1	1	1			5	
19	J853-HAC-AC-118	1	1	1	1	1			5	
20	J853-HAC-AC-119		1			1			2	
21	J853-HAC-AC-120		1			1			2	
22	J853-HAC-AC-121	1		1	1				3	
23	J853-HAC-AC-122	1		1	1				3	
24	J853-HAC-AC-123	1		1	1				3	
25	J853-HAC-AC-124	1		1	1				3	
26	J853-HAC-AC-125	1	1	1	1	1	1	1	7	
27	J853-HAC-AC-130	2	2	2	2	2	2	2	14	
28	J853-HAC-AC-131						1	1	2	
29	J853-HAC-AC-132						1	1	2	
30	J853-HAC-AC-133						1	1	2	
31	J853-HAC-AC-134	1	1	1	1	1			5	
32	J853-HAC-AC-135	1	1	1	1	1			5	
33	J853-HAC-AC-136	1	1	1	1	1			5	
34	J853-HAC-AC-140	4	4	4	4	4	4	4	28	
35	J853-HAC-AC-141	1	1	1	1	1	1	1	7	
36	J853-HAC-AC-142	1	1	1	1	1	1	1	7	
37	J853-HAC-AC-143	4	4	4	4	4	4	4	28	
38	J853-HAC-AC-144	1	1	1	1	1	1	1	7	
39	J853-HAC-AC-145	1	1	1	1	1	1	1	7	
40	J853-HAC-AC-146						1	1	2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铝板分栋数量统计表										
工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)										
日期: 19-Mar-24										
序号	部件图编号								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8		
41	J853-HAC-AC-147						1	1	2	
42	J853-HAC-AC-148	1	1	1	1	1	2	2	9	
43	J853-HAC-AC-149						1	1	2	
44	J853-HAC-AC-150	1			1	1			3	
45	J853-HAC-AC-151	1			1	1			3	
46	J853-HAC-AC-152	1	1	1	1	1			5	
47	J853-HAC-AC-153	1	1	1	1	1			5	
48	J853-HAC-AC-154		1	1					2	
49	J853-HAC-AC-155		2	2					4	
50	J853-HAC-AC-156		1	1					2	
51	J853-HAC-AC-157	1	1	1	1	1	1	1	7	
52	J853-HAC-AC-158						1		1	
53	J853-HAC-AC-159						1		1	
54	J853-HAC-AC-160		1			1			2	
55	J853-HAC-AC-161		1			1			2	
56	J853-HAC-AC-162							1	1	
57	J853-HAC-AC-163							1	1	
58	J853-HAC-AC-164							1	1	
59	J853-HAC-AC-165							1	1	
60	J853-HAC-AC-166	1		1	1			1	4	
61	J853-HAC-AC-167	1		1	1			1	4	
62	J853-HAC-AC-168	1		1	1				3	
63	J853-HAC-AC-169	1		1	1				3	
64	J853-HAC-AC-170	1		1	1				3	
65	J853-HAC-AC-171	1		1	1				3	
		43	37	45	43	35	35	43	281	

HA2鋁板BM (共1頁)

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			工程號: J-853	計算: J. L.	日期: 19/3/2024	送呈: Joe							
地盤用鋁板B.M.表			地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)	核對:	日期:	副本:							
			項目類別: Horizontal Alum. Cladding_HA2(1~3F)	批准:	日期:	版本:							
BM編號:			A/C Code:	總重量(Kg): 268.02	總V.F.面積 (m²): 49.18								
序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備		總數	單件	總面積	單件	
1		J853-HAC-AC-100	J853-HAC-AC-100	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.39	0.54	0.54	0.54	
2		J853-HAC-AC-101	J853-HAC-AC-101	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	2.93	0.54	0.54	0.54	
3		J853-HAC-AC-105	J853-HAC-AC-105	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.61	0.85	0.85	0.85	
4		J853-HAC-AC-115	J853-HAC-AC-115	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.04	0.56	0.56	0.56	
5		J853-HAC-AC-116	J853-HAC-AC-116	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	2.93	0.54	0.54	0.54	
6		J853-HAC-AC-117	J853-HAC-AC-117	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.34	0.80	0.80	0.80	
7		J853-HAC-AC-118	J853-HAC-AC-118	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.34	0.80	0.80	0.80	
8		J853-HAC-AC-119	J853-HAC-AC-119	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.12	0.76	0.76	0.76	
9		J853-HAC-AC-120	J853-HAC-AC-120	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.31	0.98	0.98	0.98	
10		J853-HAC-AC-125	J853-HAC-AC-125	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	0.98	0.18	0.18	0.18	
11		J853-HAC-AC-130	J853-HAC-AC-130	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	22.98	2.12	4.24	2.12	4.24
12		J853-HAC-AC-134	J853-HAC-AC-134	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	12.41	2.29	2.29	2.29	
13		J853-HAC-AC-135	J853-HAC-AC-135	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	14.69	2.71	2.71	2.71	
14		J853-HAC-AC-136	J853-HAC-AC-136	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	8.56	1.58	1.58	1.58	
15		J853-HAC-AC-140	J853-HAC-AC-140	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	40.76	1.88	7.52	1.88	7.52
16		J853-HAC-AC-141	J853-HAC-AC-141	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	15.34	2.83	2.83	2.83	
17		J853-HAC-AC-142	J853-HAC-AC-142	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	15.34	2.83	2.83	2.83	
18		J853-HAC-AC-143	J853-HAC-AC-143	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	29.70	1.37	5.48	1.37	5.48
19		J853-HAC-AC-144	J853-HAC-AC-144	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	10.57	1.95	1.95	1.95	
20		J853-HAC-AC-145	J853-HAC-AC-145	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	10.57	1.95	1.95	1.95	
21		J853-HAC-AC-148	J853-HAC-AC-148	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.28	0.79	0.79	0.79	
22		J853-HAC-AC-152	J853-HAC-AC-152	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.28	0.79	0.79	0.79	
23		J853-HAC-AC-153	J853-HAC-AC-153	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	3.09	0.57	0.57	0.57	
24		J853-HAC-AC-154	J853-HAC-AC-154	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	7.15	1.32	1.32	1.32	
25		J853-HAC-AC-155	J853-HAC-AC-155	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	11.38	1.05	2.10	1.05	2.10
26		J853-HAC-AC-156	J853-HAC-AC-156	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.69	1.05	1.05	1.05	
27		J853-HAC-AC-157	J853-HAC-AC-157	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.28	0.79	0.79	0.79	
28		J853-HAC-AC-160	J853-HAC-AC-160	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.28	0.79	0.79	0.79	
29		J853-HAC-AC-161	J853-HAC-AC-161	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.69	1.05	1.05	1.05	
總計:						37		37	268.02		49.18		49.18

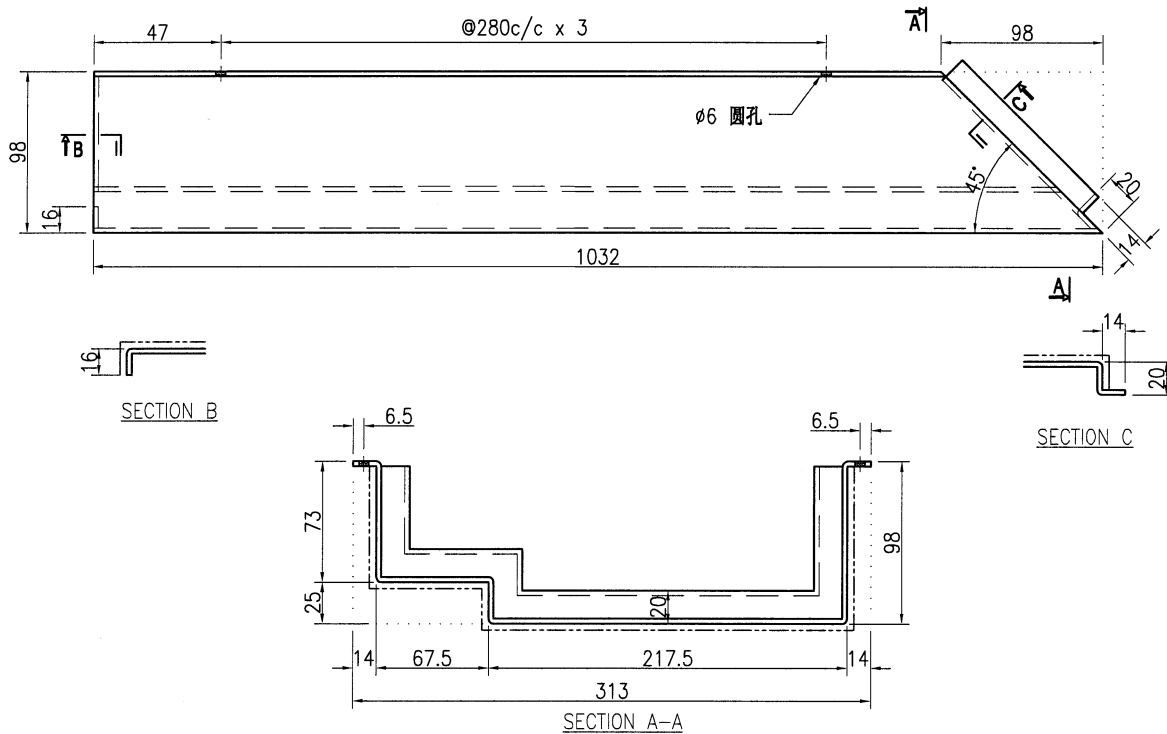
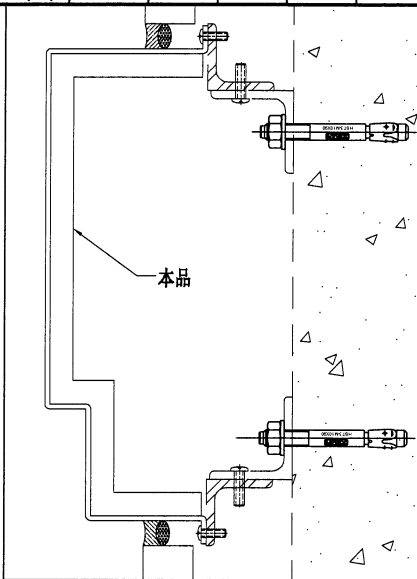
2/3

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程號: J-853		計算: J. L.		日期: 19/3/2024		送呈: Joe				
地盤用鋁板B.M.表				地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)		核對:		日期:		副本:				
BM編號:				項目類別: Horizontal Alum. Cladding, HA1, HA3, HA8 (1"3F)		批准:		日期:		版本:				
A/C Code:				總重量(Kg): 1735.16		總V.F.面積 (m²): 318.52								
序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註	
						實用	後備	總數	總重量	單件	總面積	單件		總面積
32		J853-HAC-AC-135	J853-HAC-AC-135	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	58.75	2.71	10.84	2.71	10.84	
33		J853-HAC-AC-136	J853-HAC-AC-136	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	34.25	1.58	6.32	1.58	6.32	
34		J853-HAC-AC-140	J853-HAC-AC-140	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	244.55	1.88	45.12	1.88	45.12	
35		J853-HAC-AC-141	J853-HAC-AC-141	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	92.03	2.83	16.98	2.83	16.98	
36		J853-HAC-AC-142	J853-HAC-AC-142	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	92.03	2.83	16.98	2.83	16.98	
37		J853-HAC-AC-143	J853-HAC-AC-143	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	24		24	178.21	1.37	32.88	1.37	32.88	
38		J853-HAC-AC-144	J853-HAC-AC-144	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	63.41	1.95	11.70	1.95	11.70	
39		J853-HAC-AC-145	J853-HAC-AC-145	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	63.41	1.95	11.70	1.95	11.70	
40		J853-HAC-AC-146	J853-HAC-AC-146	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	15.50	1.43	2.86	1.43	2.86	
41		J853-HAC-AC-147	J853-HAC-AC-147	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	12.47	1.15	2.30	1.15	2.30	
42		J853-HAC-AC-148	J853-HAC-AC-148	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	8		8	34.25	0.79	6.32	0.79	6.32	
43		J853-HAC-AC-149	J853-HAC-AC-149	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	6.18	0.57	1.14	0.57	1.14	
44		J853-HAC-AC-150	J853-HAC-AC-150	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	23.25	1.43	4.29	1.43	4.29	
45		J853-HAC-AC-151	J853-HAC-AC-151	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	18.70	1.15	3.45	1.15	3.45	
46		J853-HAC-AC-152	J853-HAC-AC-152	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	17.13	0.79	3.16	0.79	3.16	
47		J853-HAC-AC-153	J853-HAC-AC-153	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	12.36	0.57	2.28	0.57	2.28	
48		J853-HAC-AC-154	J853-HAC-AC-154	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	7.15	1.32	1.32	1.32	1.32	
49		J853-HAC-AC-155	J853-HAC-AC-155	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	2		2	11.38	1.05	2.10	1.05	2.10	
50		J853-HAC-AC-156	J853-HAC-AC-156	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.69	1.05	1.05	1.05	1.05	
51		J853-HAC-AC-157	J853-HAC-AC-157	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	6		6	25.69	0.79	4.74	0.79	4.74	
52		J853-HAC-AC-158	J853-HAC-AC-158	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.69	1.05	1.05	1.05	1.05	
53		J853-HAC-AC-159	J853-HAC-AC-159	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.34	0.80	0.80	0.80	0.80	
54		J853-HAC-AC-160	J853-HAC-AC-160	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	4.28	0.79	0.79	0.79	0.79	
55		J853-HAC-AC-161	J853-HAC-AC-161	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.69	1.05	1.05	1.05	1.05	
56		J853-HAC-AC-162	J853-HAC-AC-162	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.58	1.03	1.03	1.03	1.03	
57		J853-HAC-AC-163	J853-HAC-AC-163	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.45	1.19	1.19	1.19	1.19	
58		J853-HAC-AC-164	J853-HAC-AC-164	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	5.85	1.08	1.08	1.08	1.08	
59		J853-HAC-AC-165	J853-HAC-AC-165	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1	6.45	1.19	1.19	1.19	1.19	
60		J853-HAC-AC-166	J853-HAC-AC-166	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	12.79	0.59	2.36	0.59	2.36	
61		J853-HAC-AC-167	J853-HAC-AC-167	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	4		4	26.02	1.20	4.80	1.20	4.80	
62		J853-HAC-AC-168	J853-HAC-AC-168	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	3		3	12.68	0.78	2.34	0.78	2.34	



1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

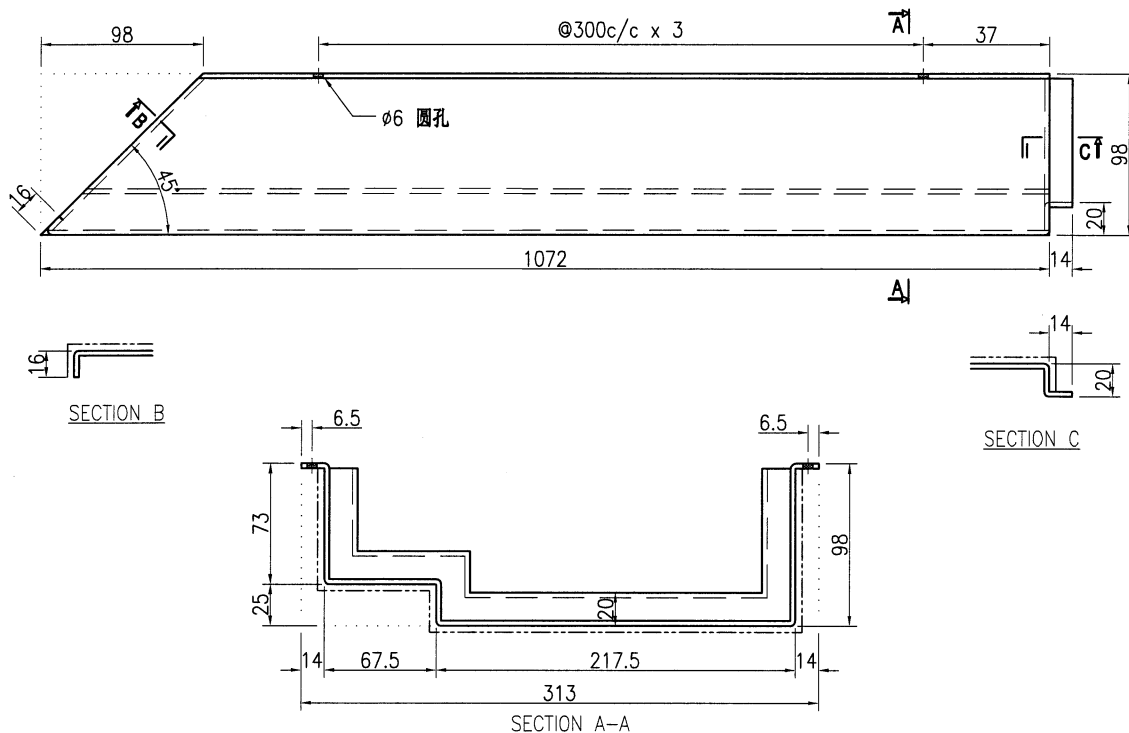
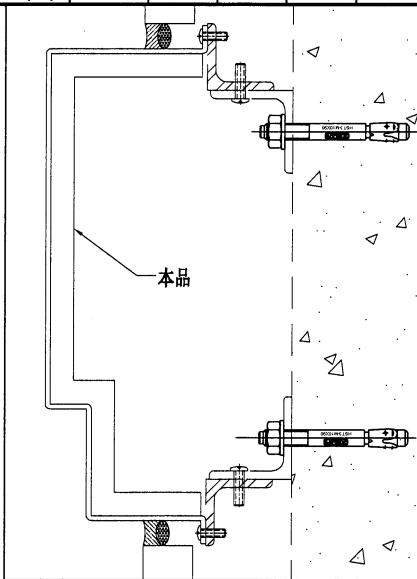
				美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853		制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-101		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-101		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1		批准	-	-	数量	7	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)	0.54	长度	1079	宽度	503	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

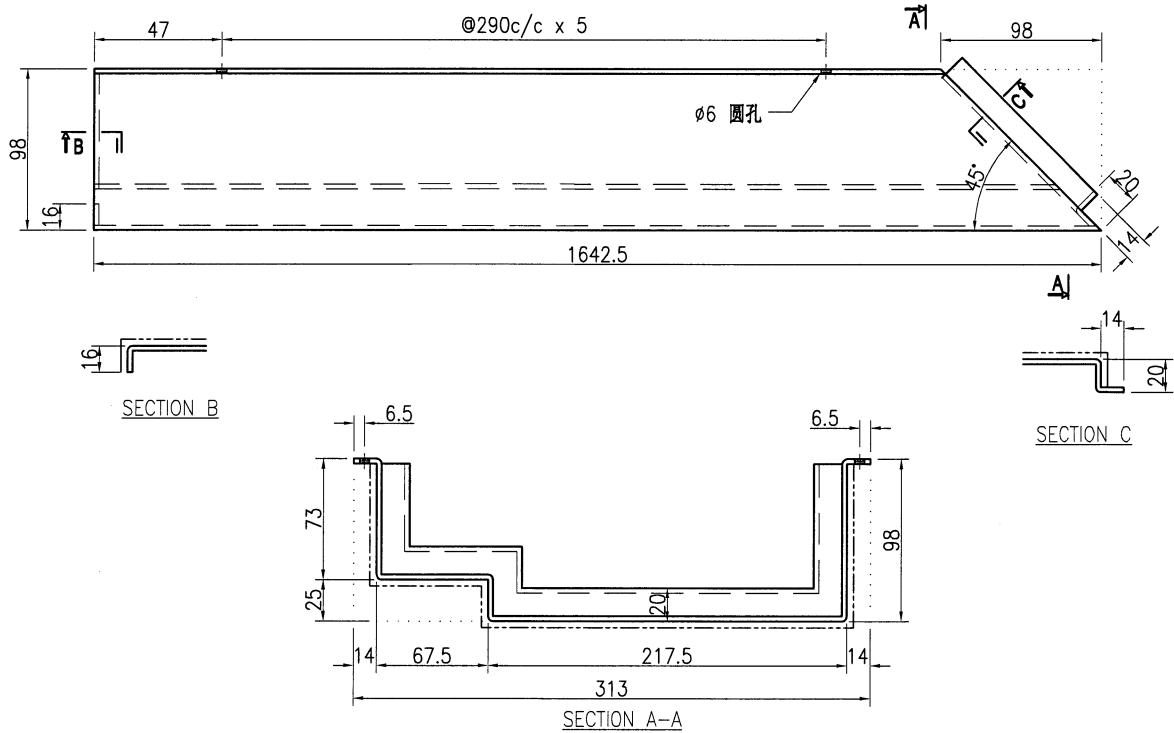
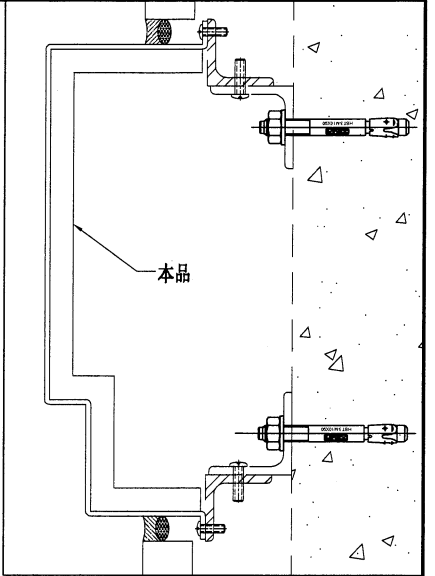
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853		制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-102		
										地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-102		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.56		长度	1119	宽度	503	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

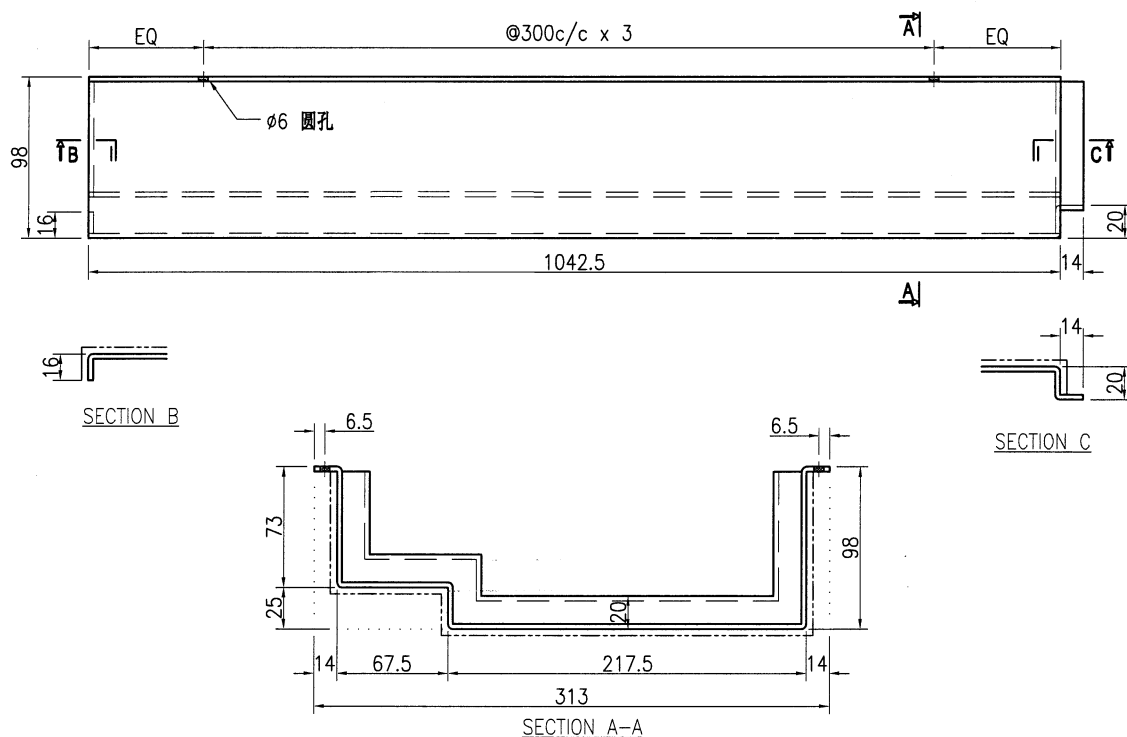
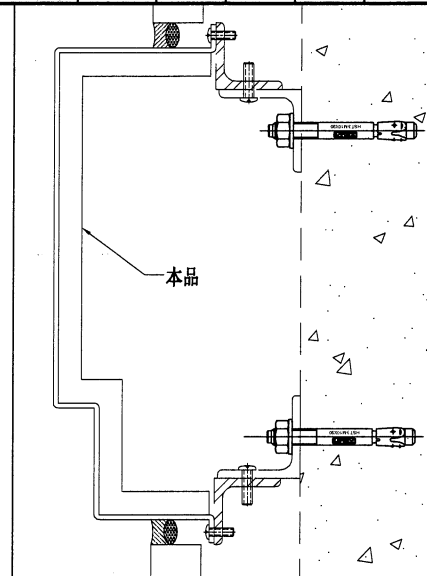
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-103			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-103			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	2				
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.85	长度	1689.5	宽度	503			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

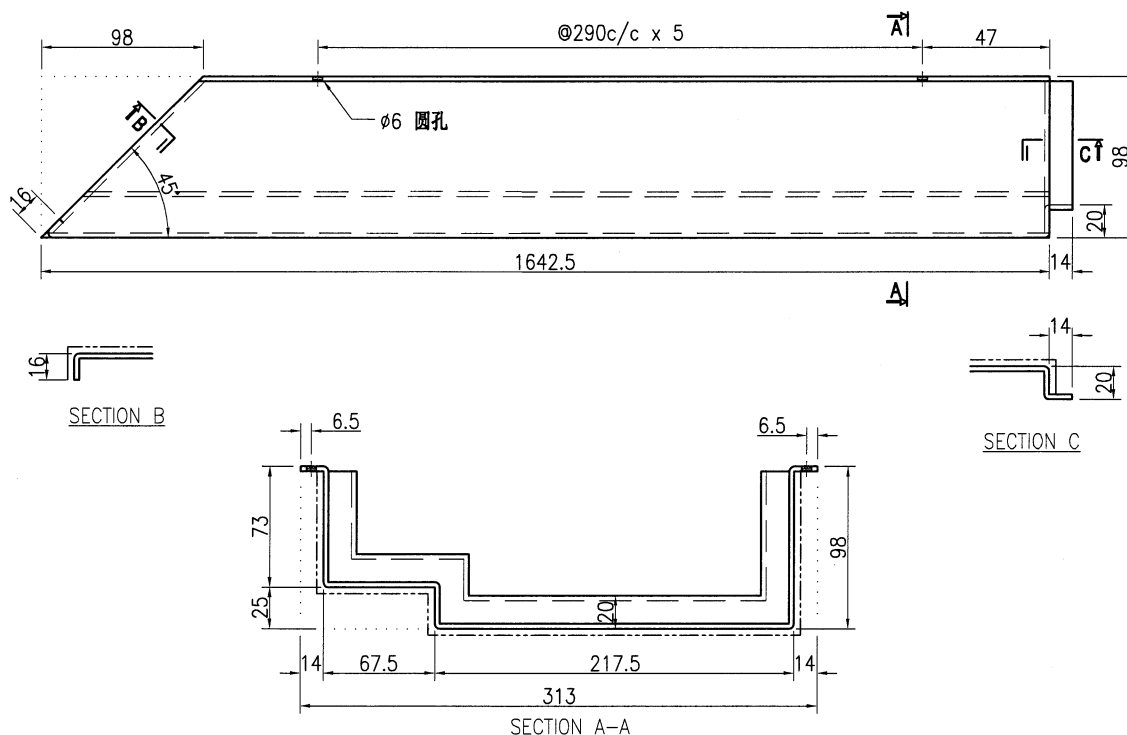
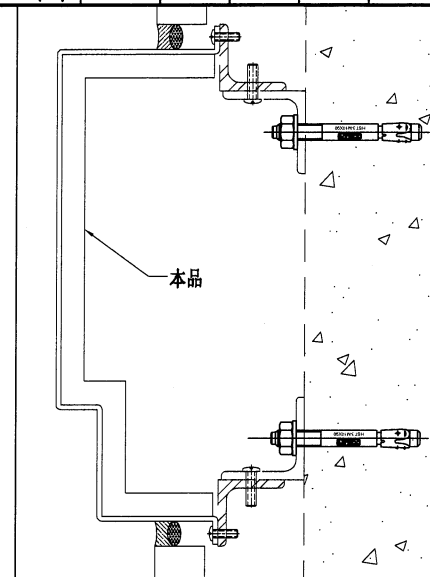
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-104
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-104
版本				采用	工厂				数量	2
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.55	长度 1089.5 宽度 503



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

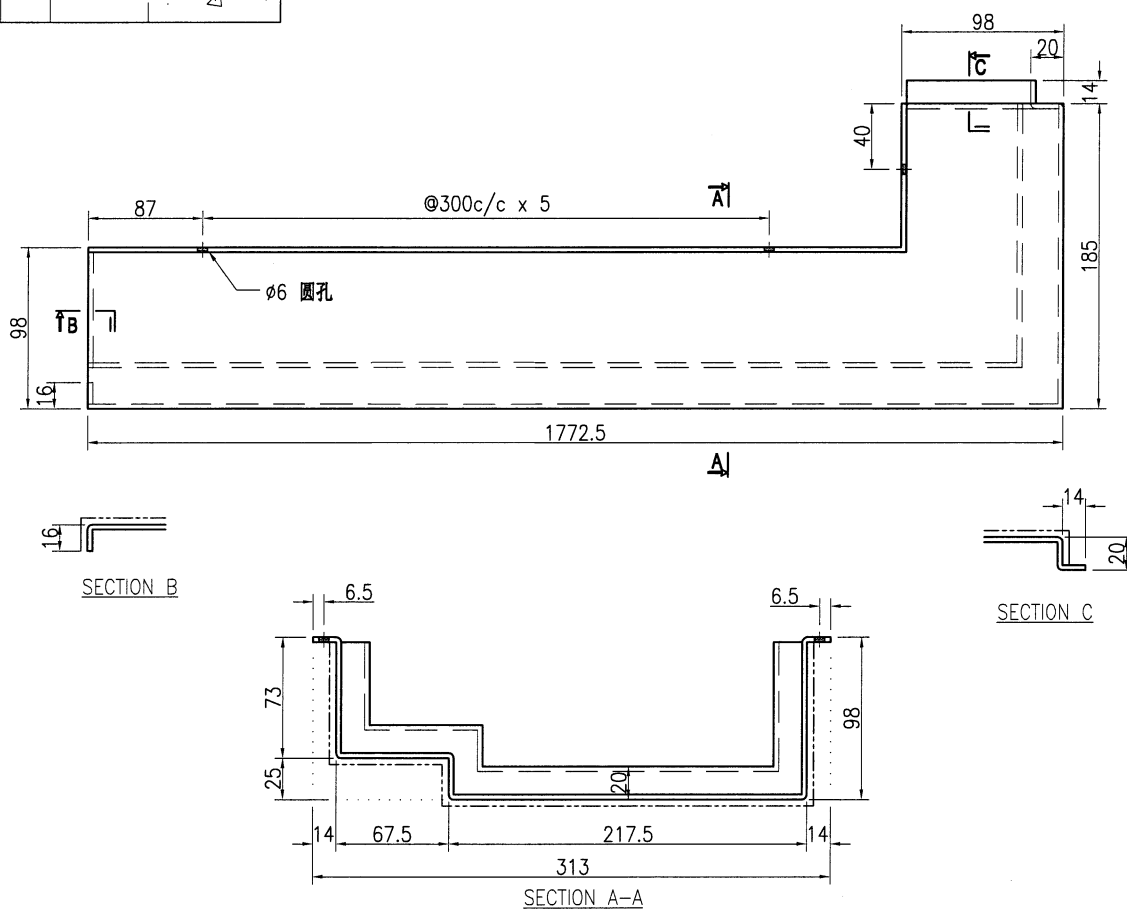
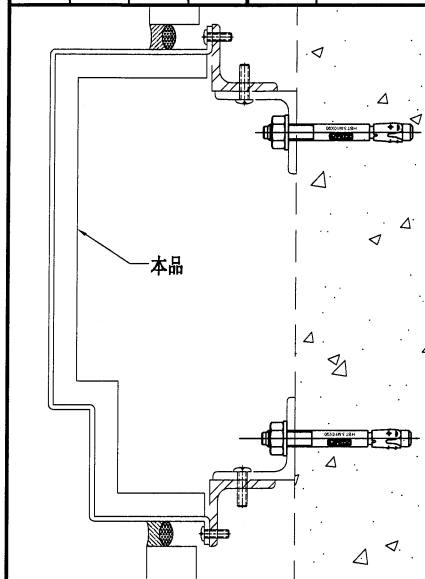
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-105
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-105
版本				采用	工厂				数量	7
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.85	长度 1689 宽度 503



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

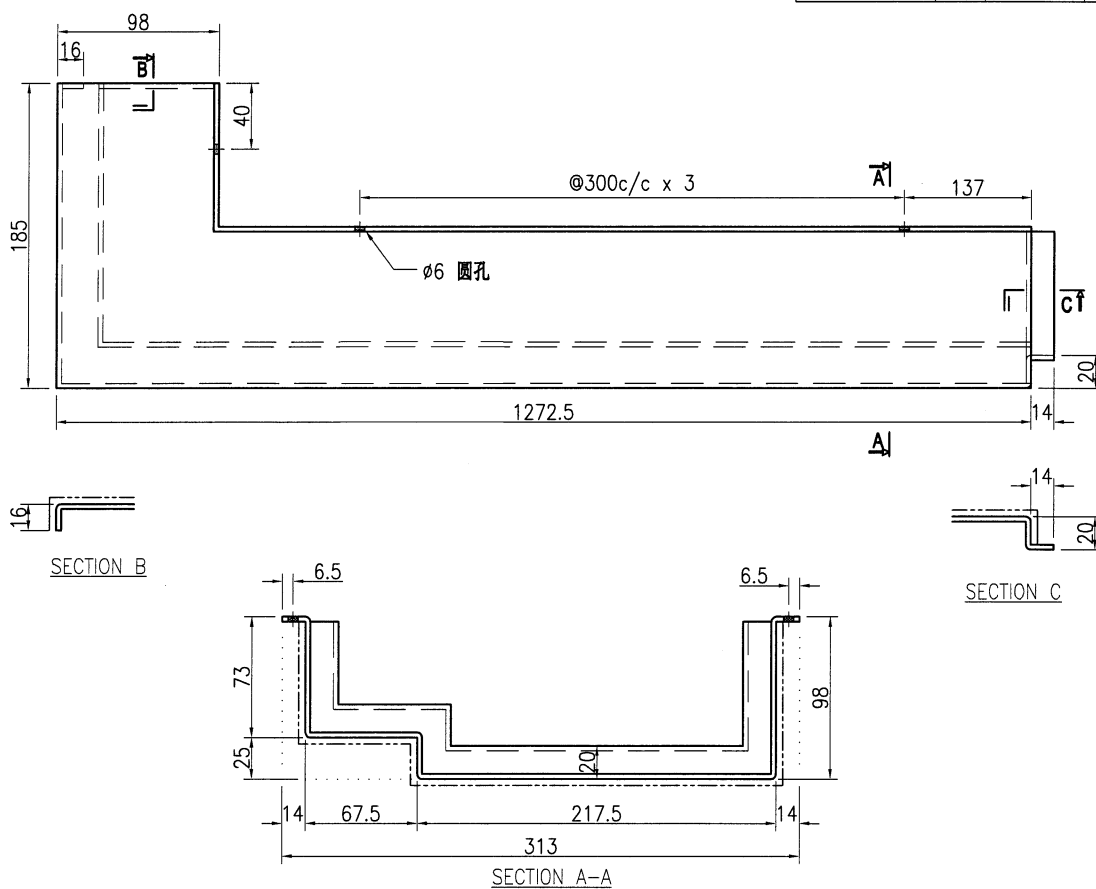
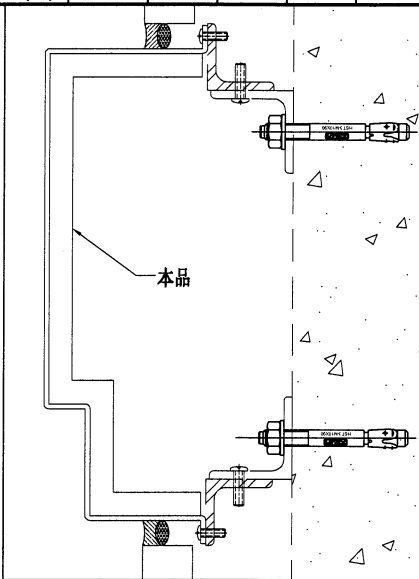
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号J853		制图J.L.		19/03/24		物料号J853-HAC-AC-106		
					地盘香港延坪路		复核-		-		图号J853-HAC-AC-106		
版本				采用工厂		地盘√		名称铝板加工1		批准-		数量1	
日期				颜色EC-DG-D334232-ZD1		材料3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)0.98		长度1957.5		宽度503	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

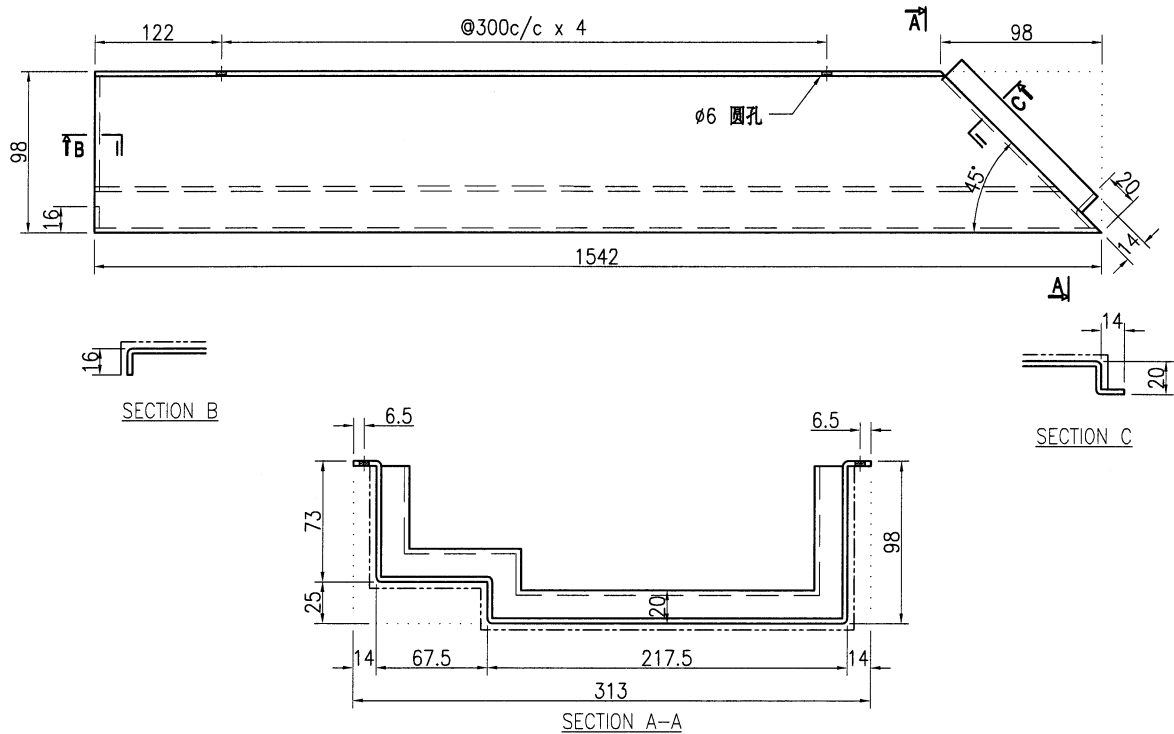
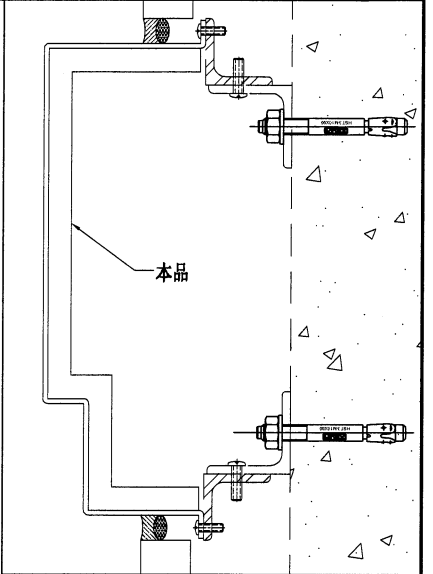
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-107							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-107							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		1	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.76		长度		1504.5		宽度		503			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

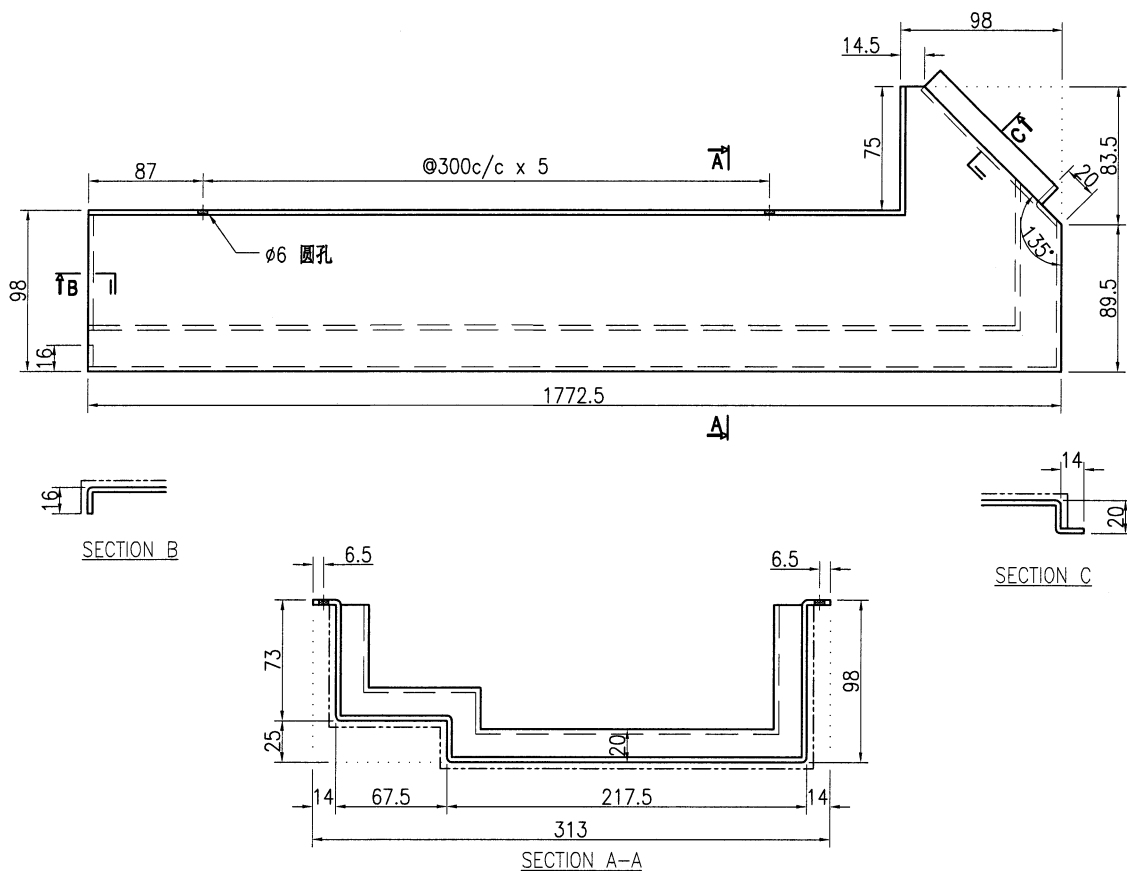
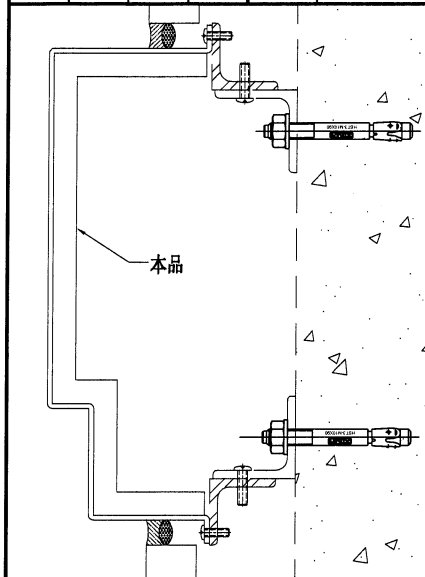
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-108
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-108
版本				采用	工厂				数量	2
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.8	长度 1589 宽度 503



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

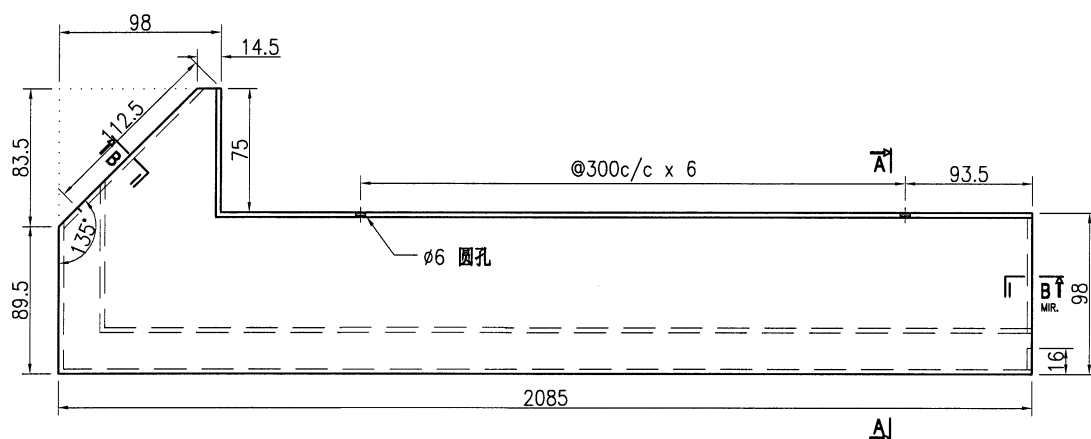
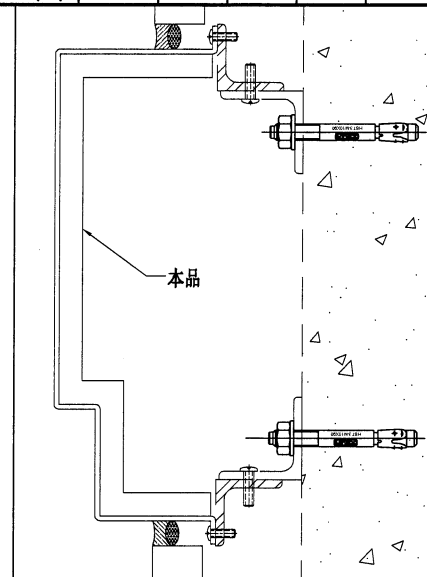
				美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853		制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-109		
								地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-109		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1		批准	-	-	数量	1	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)	0.99	长度	1945.5	宽度	503	



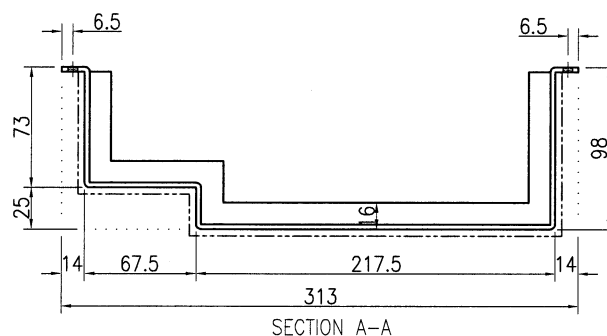
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-110							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-110							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		1	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		1.14		长度		2274		宽度		503					



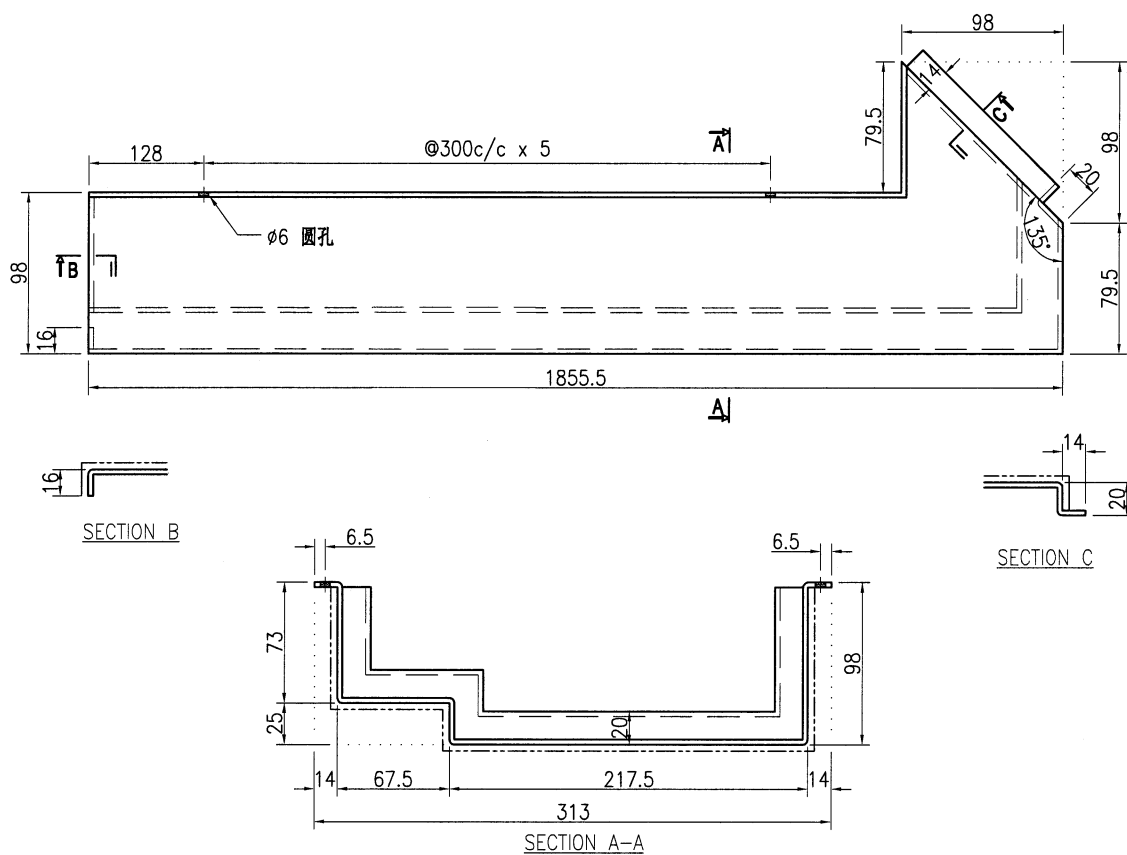
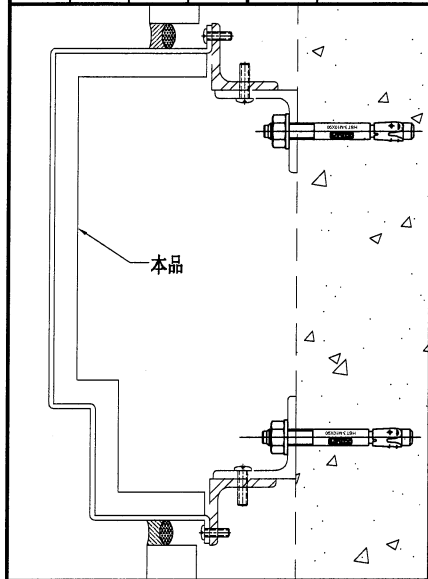
SECTION B



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

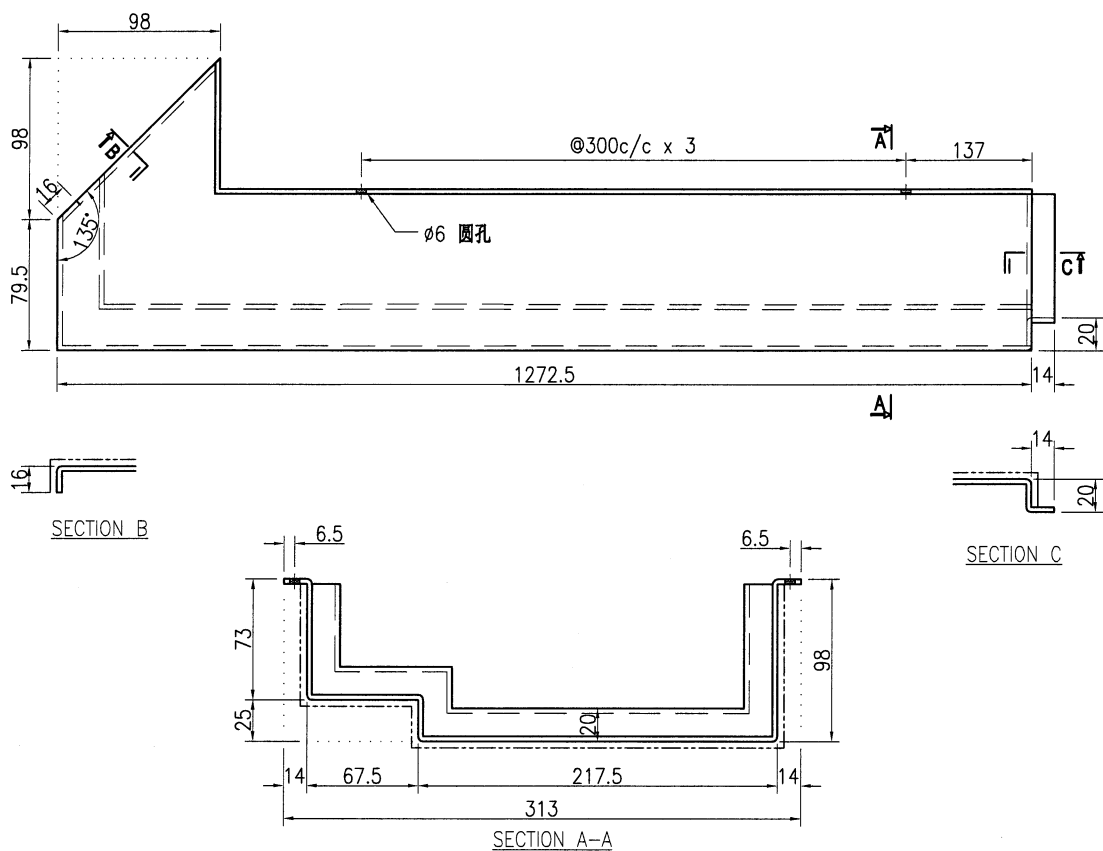
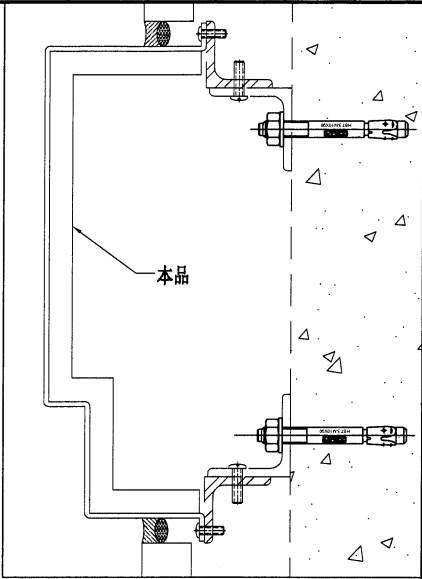
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-111							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-111							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		1	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)		1.03		长度		2049		宽度		503			



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

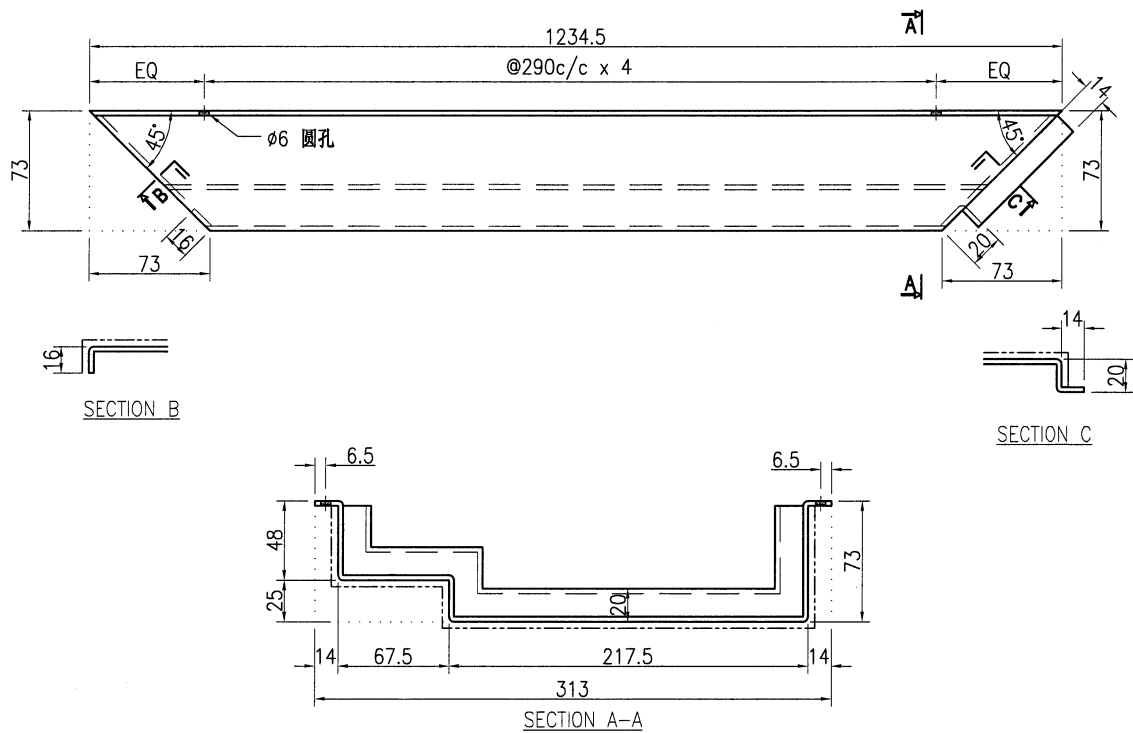
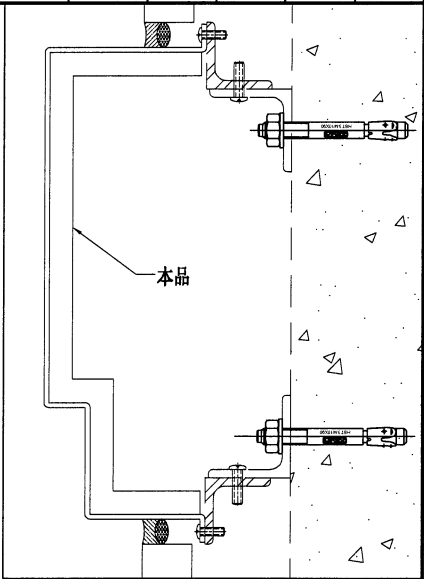
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-112			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-112			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	1		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.74	长度	1481	宽度	503	



技术说明:

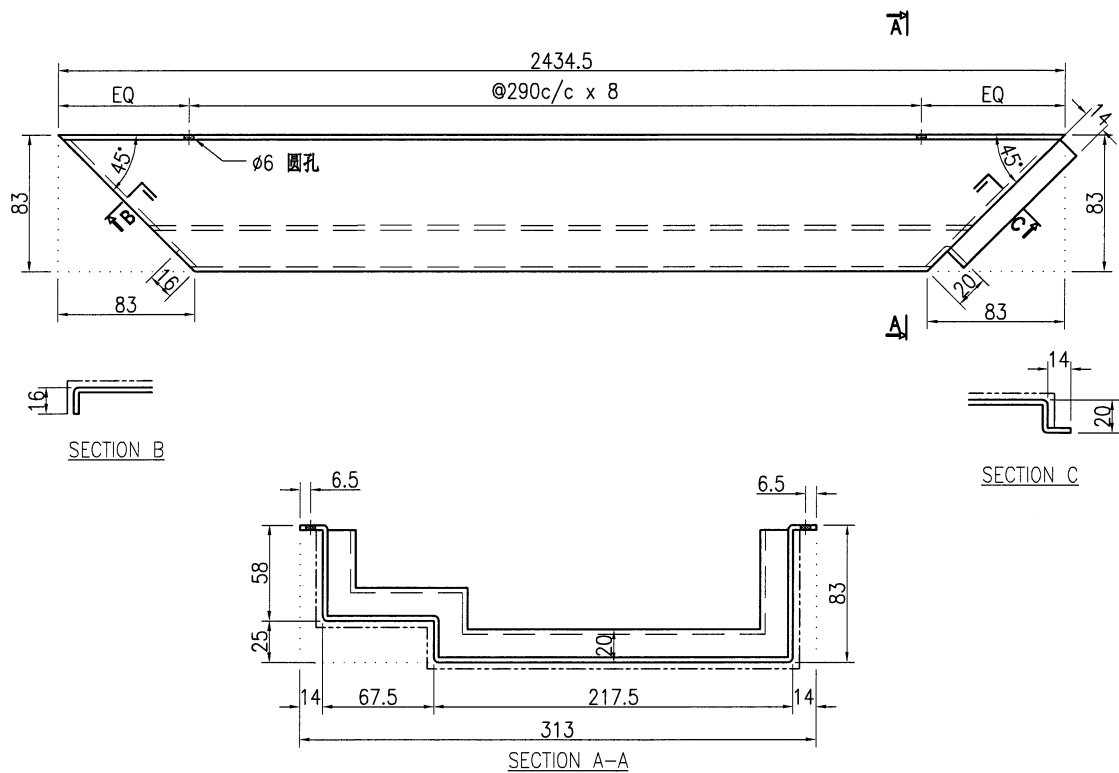
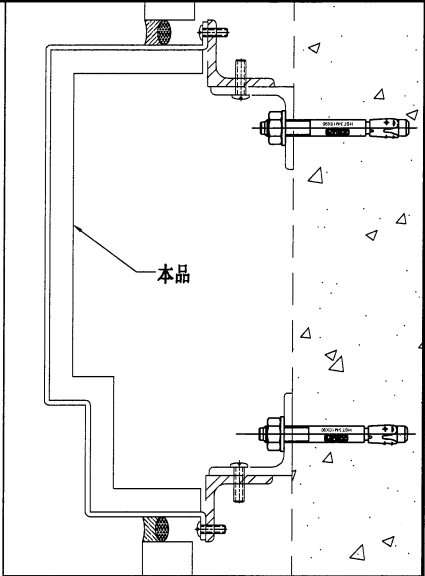
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(m²) 0.64	19/03/24 - - 0.64	物料号 J853-HAC-AC-113 图号 J853-HAC-AC-113 数量 4 长度 1281.5 宽度 503
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				



- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

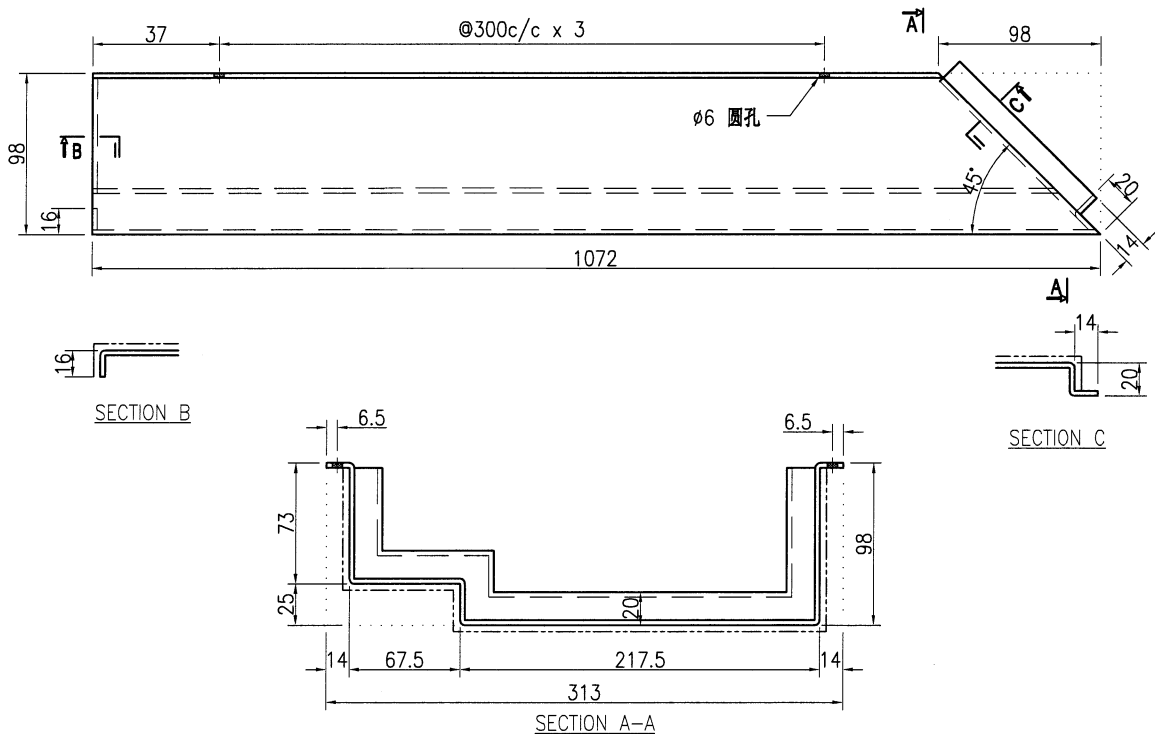
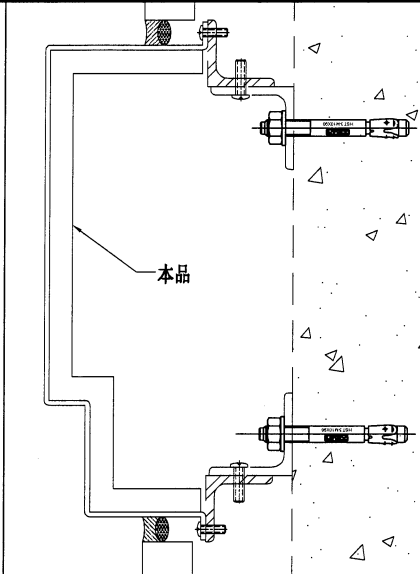
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-114		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-114		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	4			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	1.25	长度	2481.5	宽度	503	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-115						
				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-115					
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	5
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.56	长度	1119	宽度	503

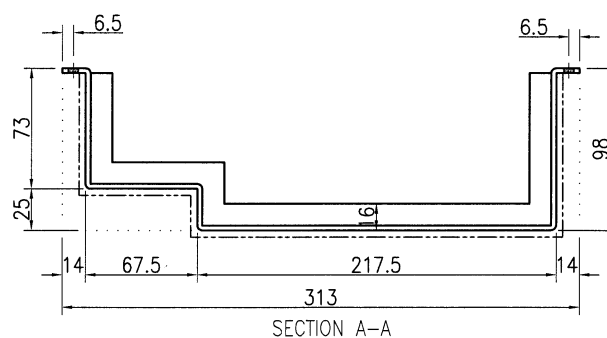


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完须标示代号。

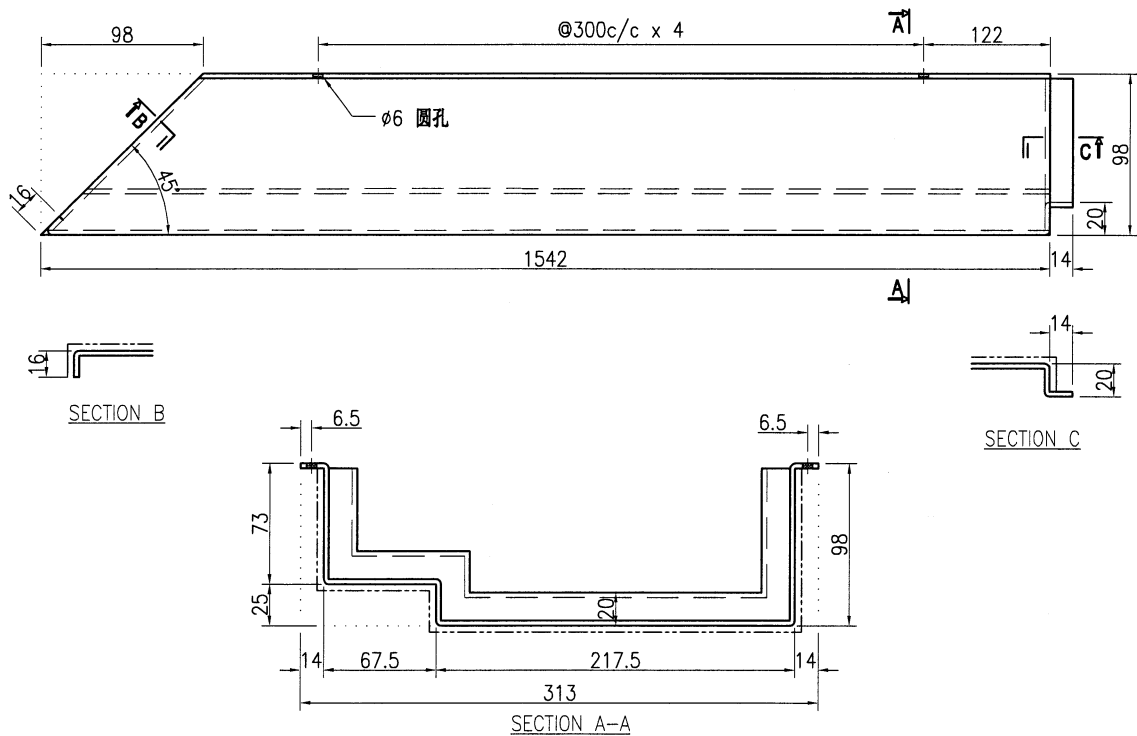
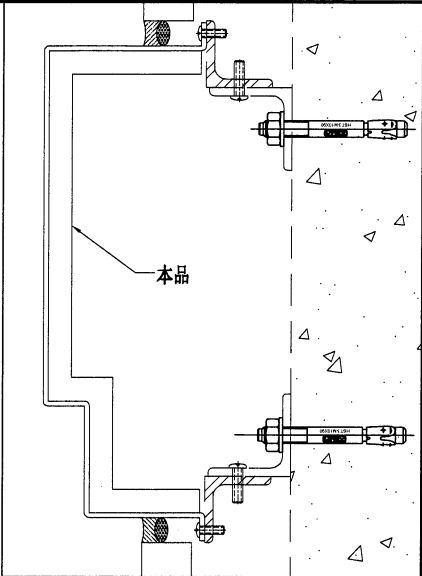


 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-116											
				地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-116											
版本					采用		工厂			地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		5	
日期					颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.54		长度		1074.5		宽度		503				



1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

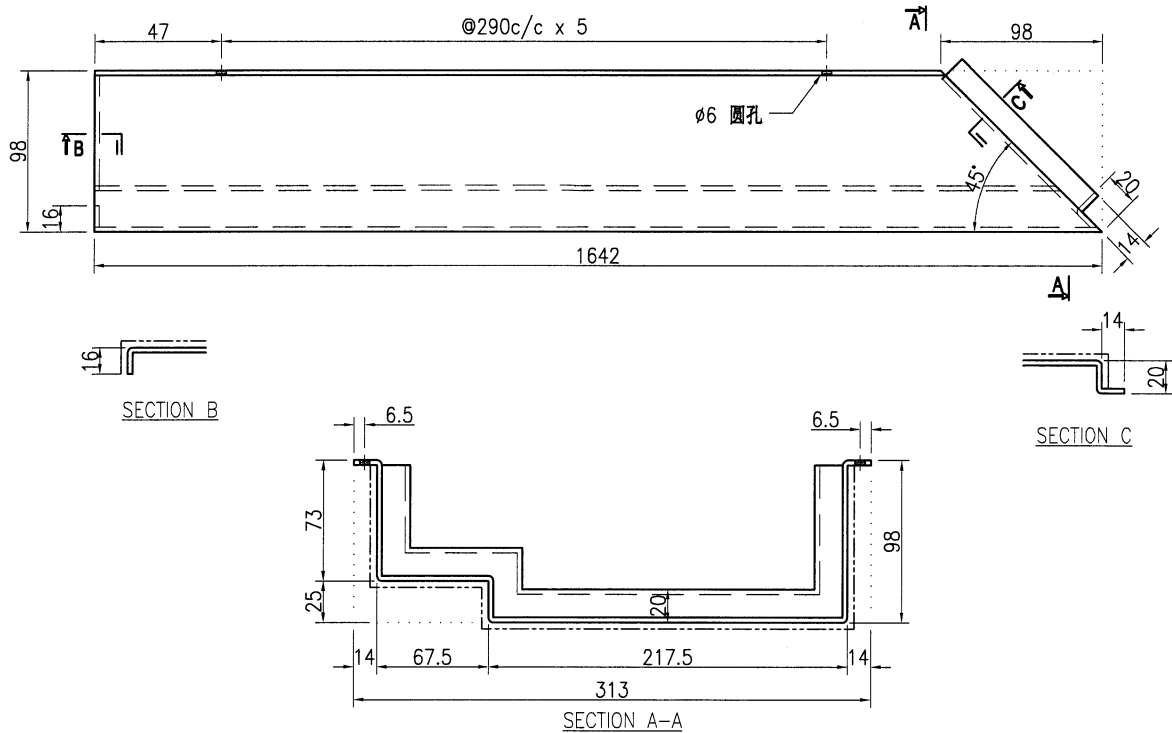
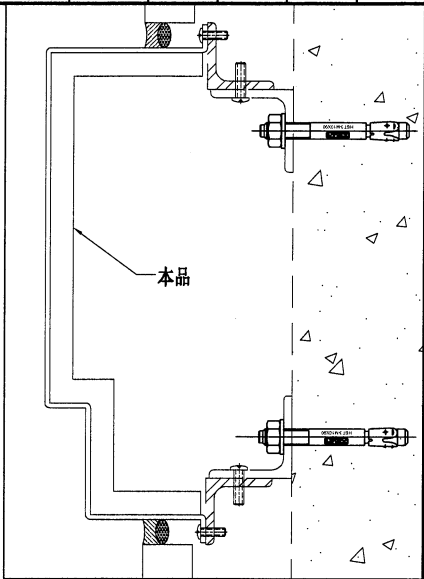
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-117			
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-117			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	5				
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)	0.8	长度	1589	宽度	503		



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

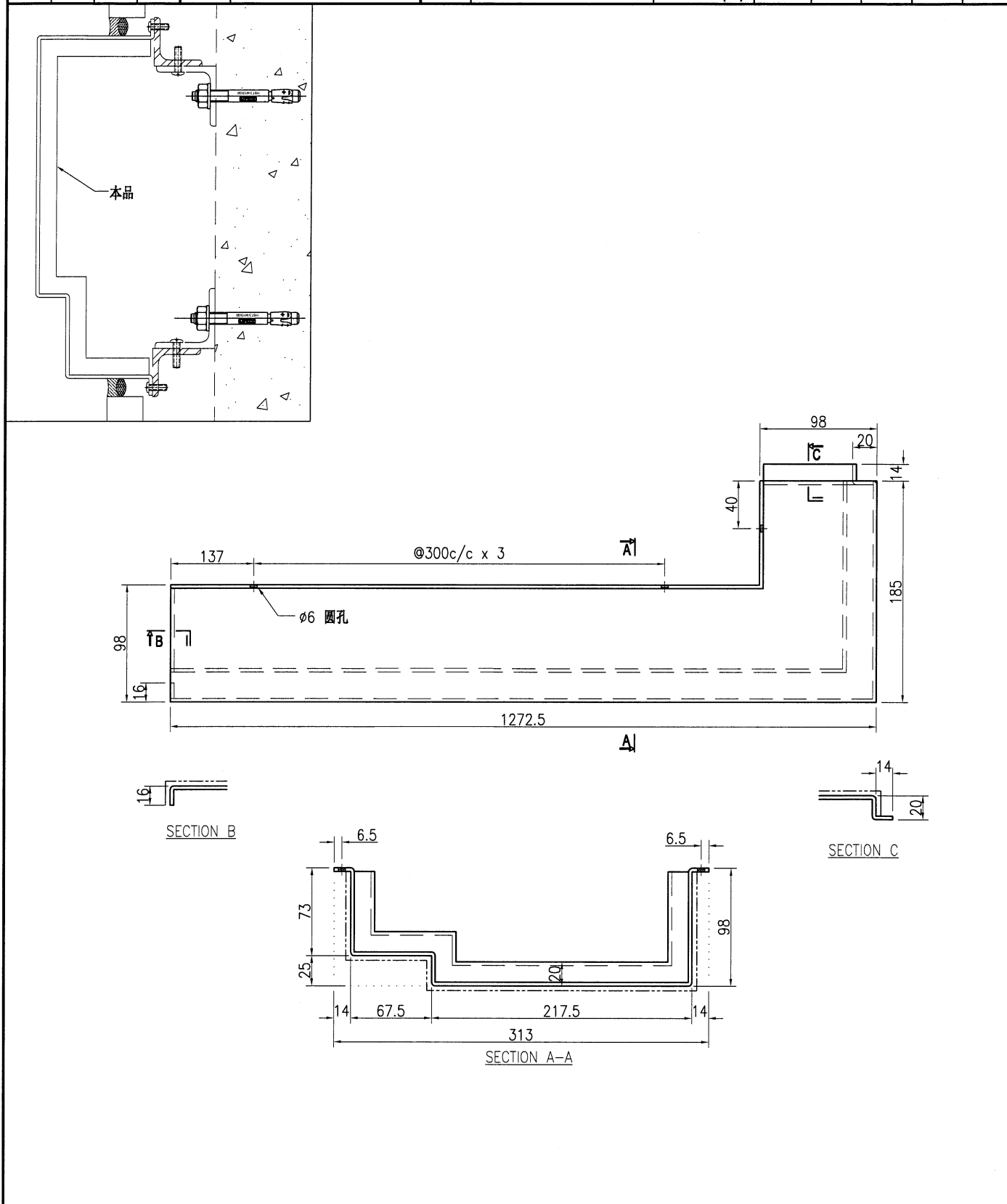
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-118			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-118			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.8	长度	1589	宽度	503	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

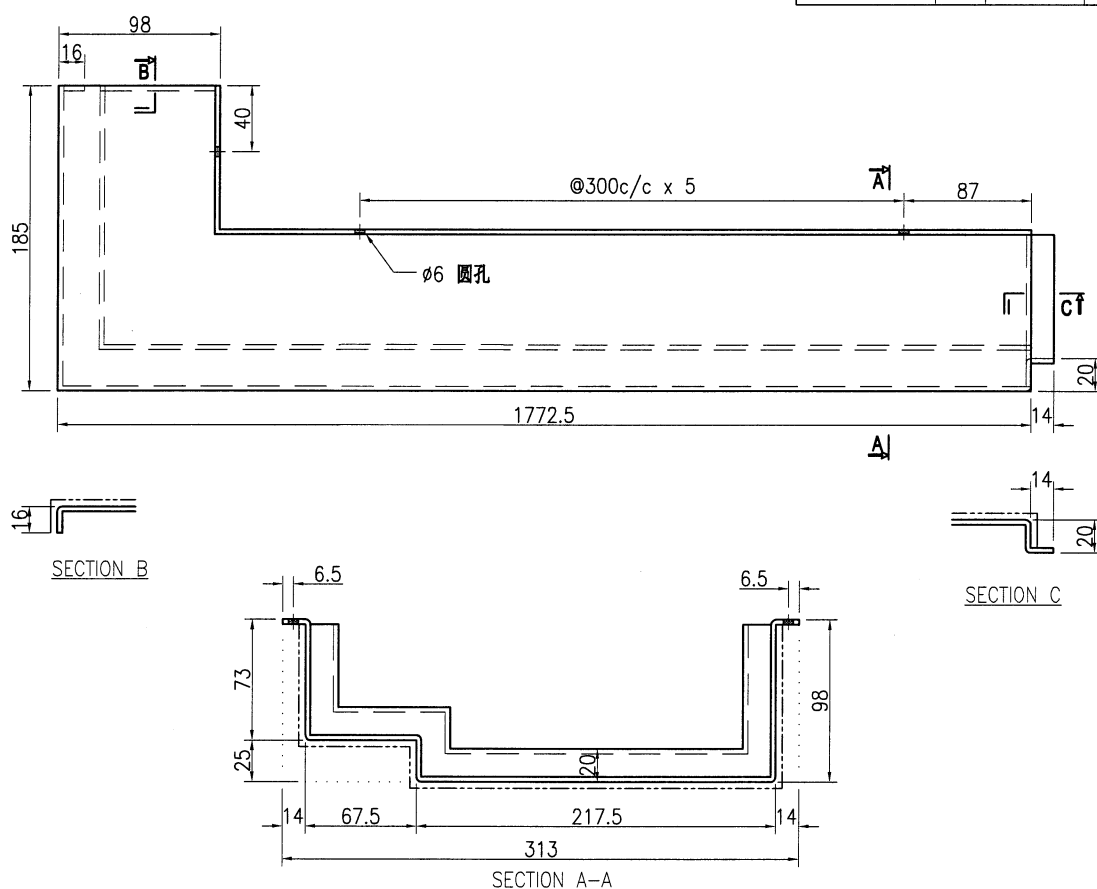
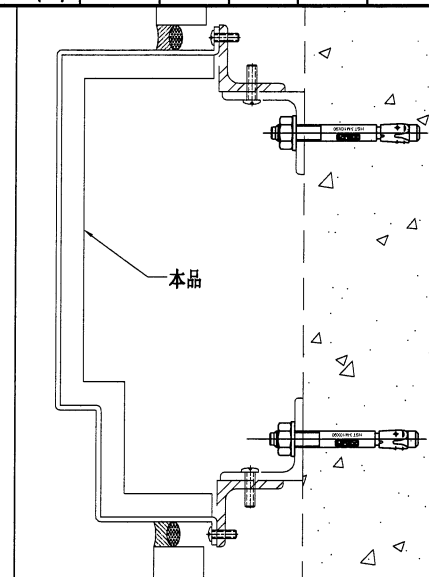
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-119					
					地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-119					
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)			单件面积(㎡)	0.76	长度	1504.5	宽度	503



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

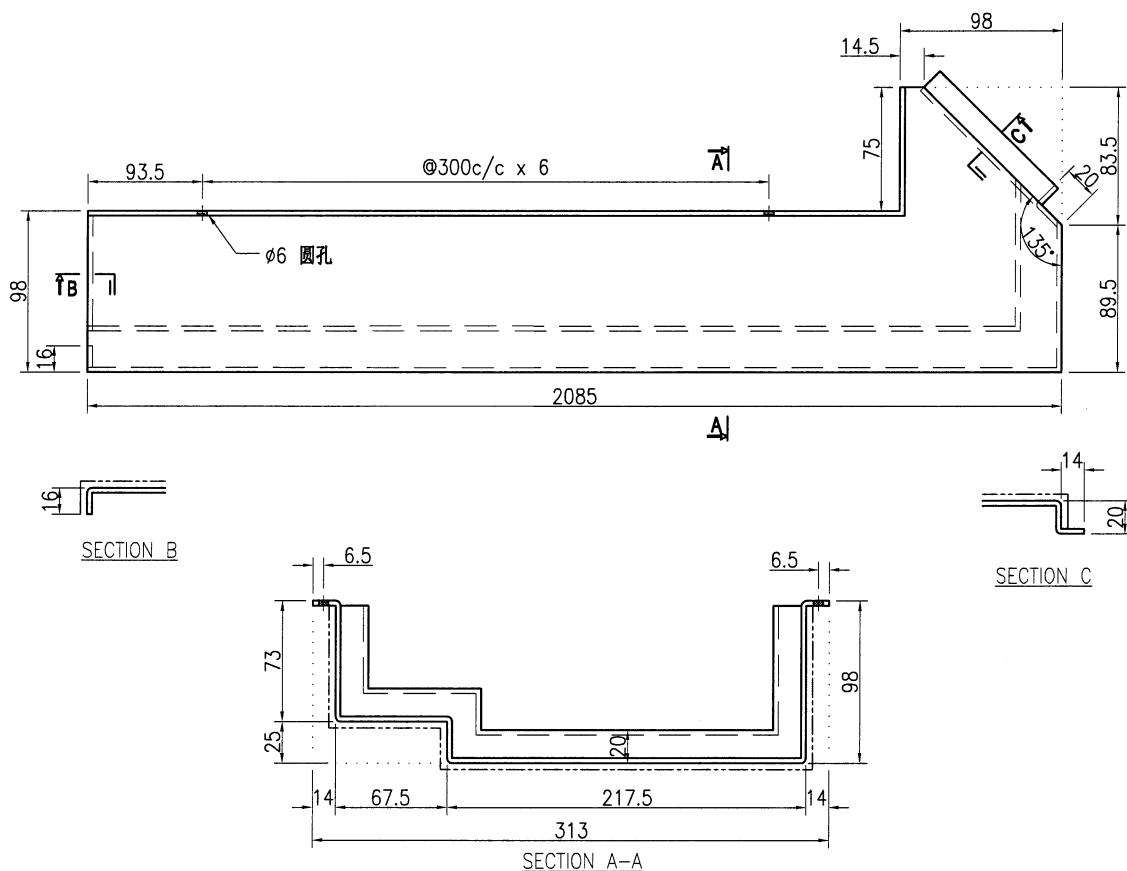
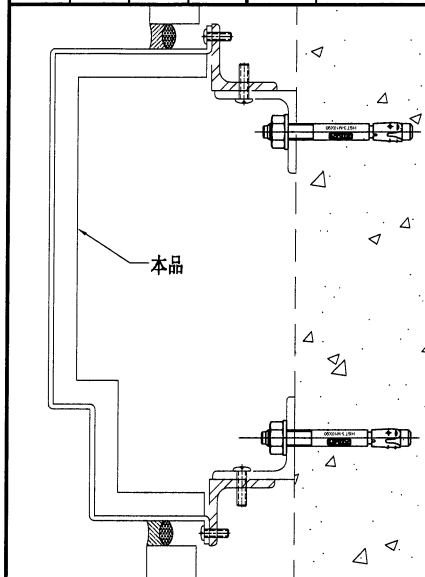
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-120							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-120							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.98		长度		1957.5		宽度		503					



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

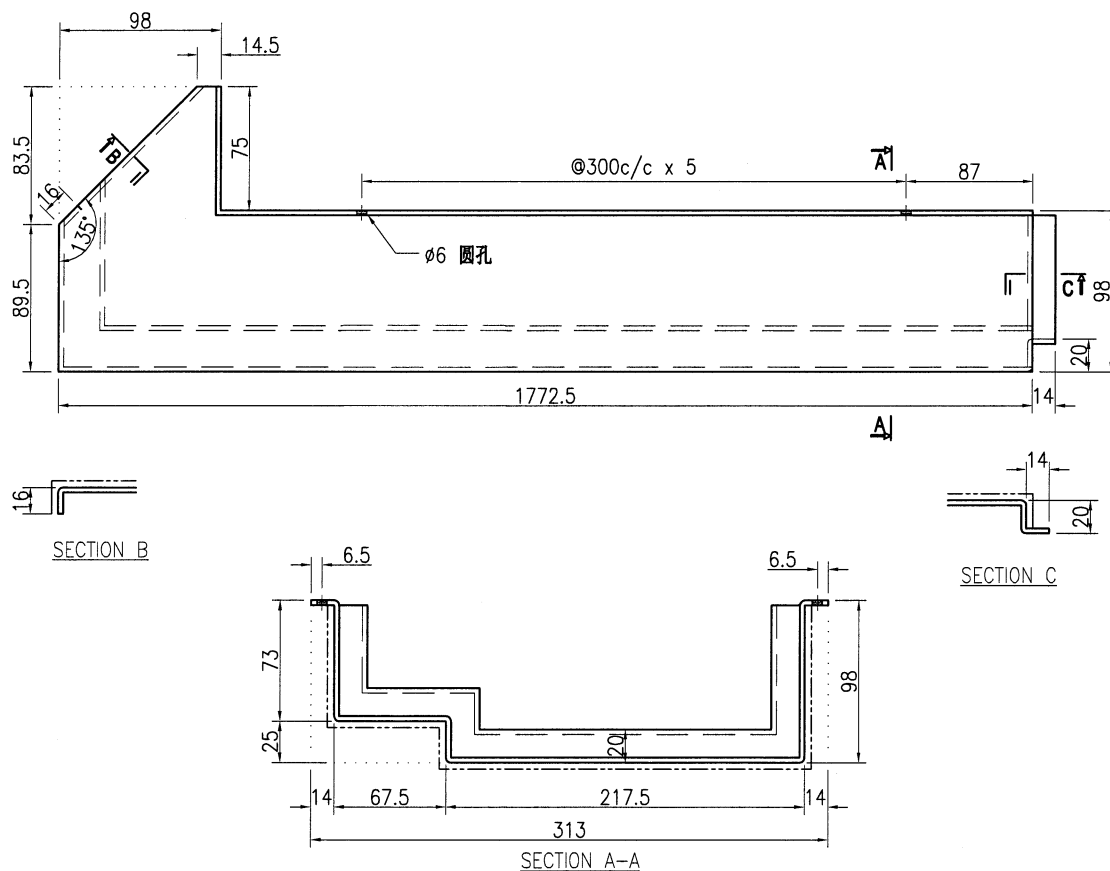
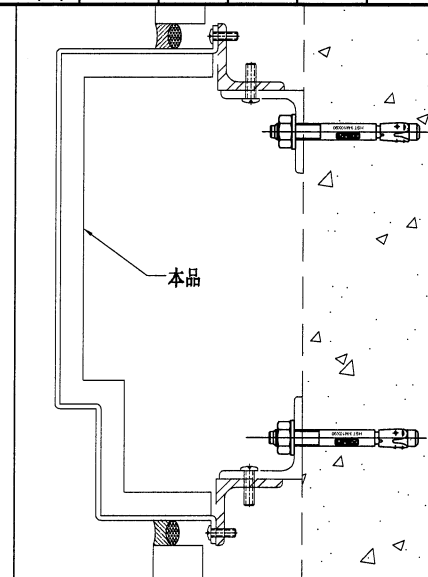
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-121						
					地盘	香港延坪路	复核	-	-		图号	J853-HAC-AC-121					
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1		批准	-	-	数量	3	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	1.14	长度	2274	宽度	503		



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

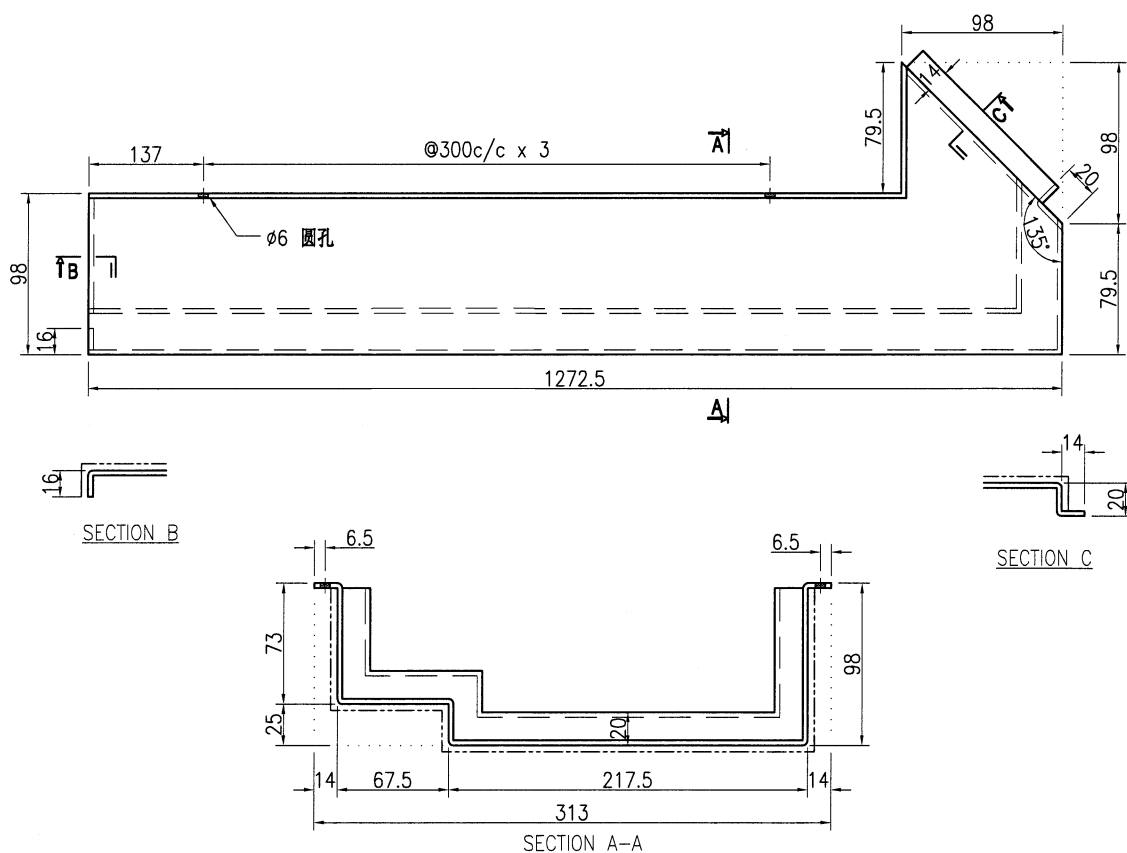
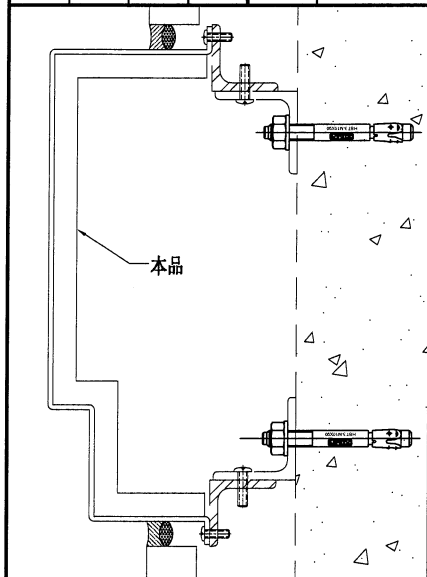
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-122							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-122							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		3	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)		0.99		长度		1976.5		宽度		503					



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

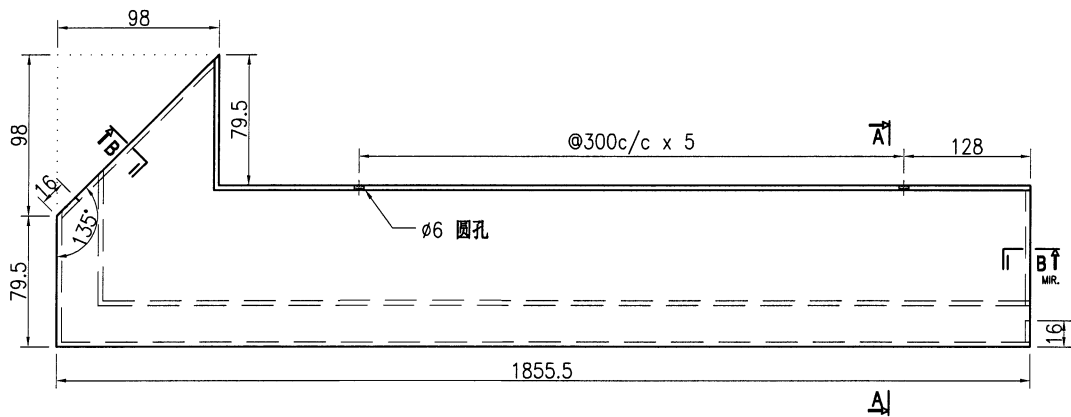
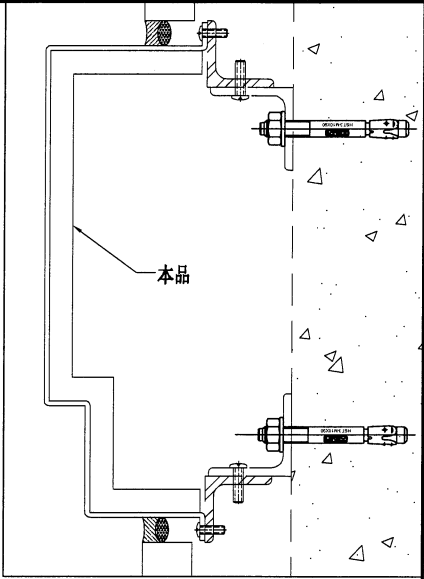
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-123							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-123							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		3	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.74		长度		1481		宽度		503					



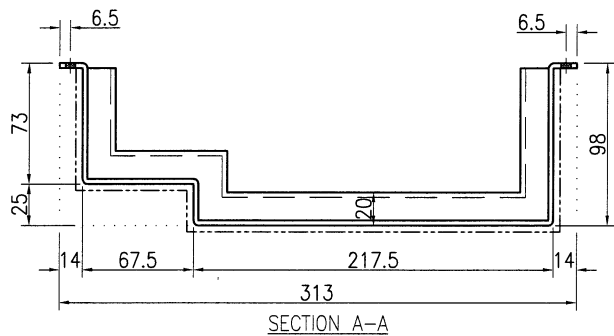
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-124			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-124			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)	1.03	长度	2049	宽度	503	



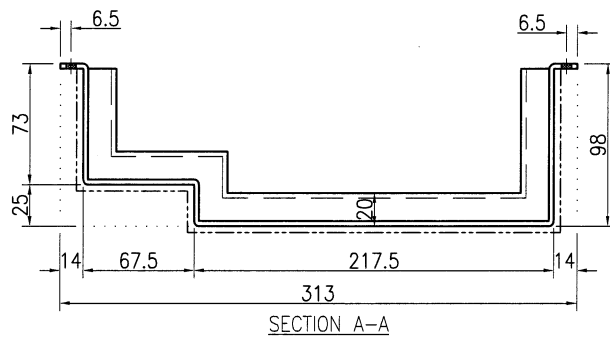
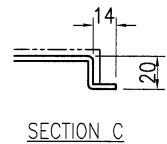
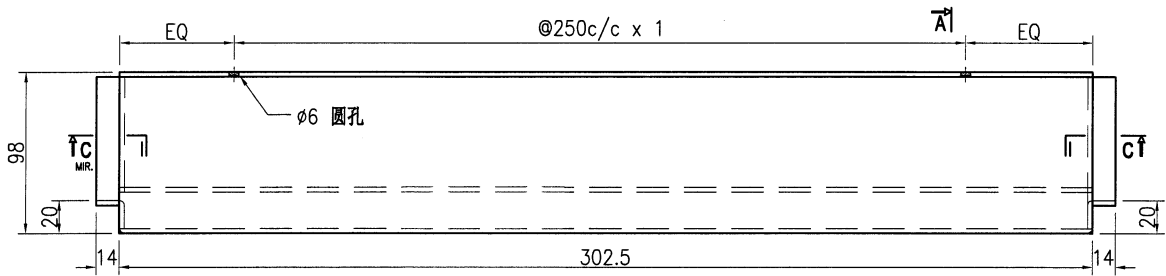
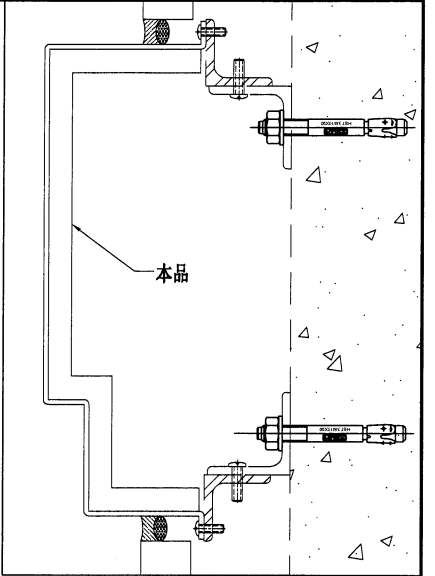
SECTION B



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-125								
								地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-125								
版本				采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准	-	-	数量	7		
日期				颜色		EC-DG-D334232-ZD1						材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.18		长度	364.5	宽度	503	

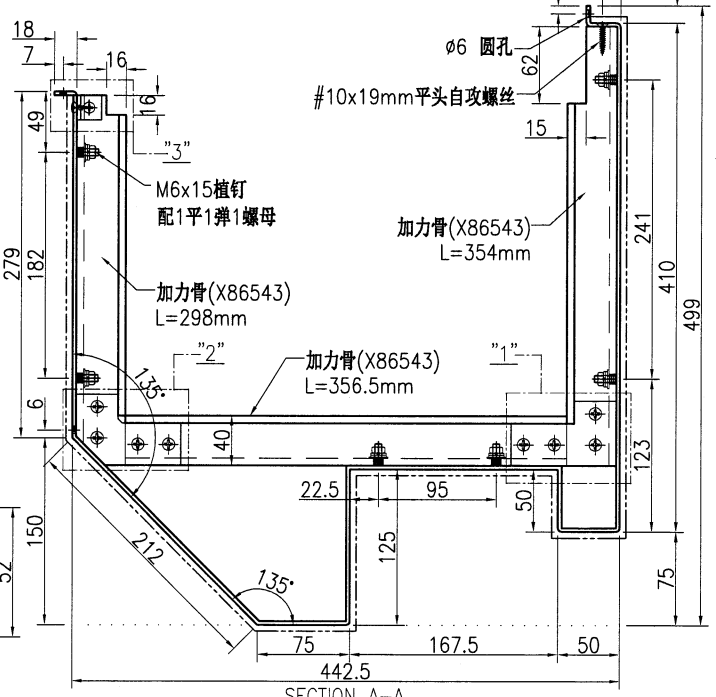
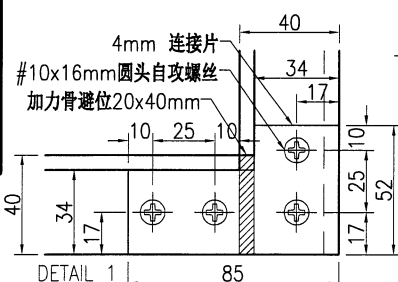
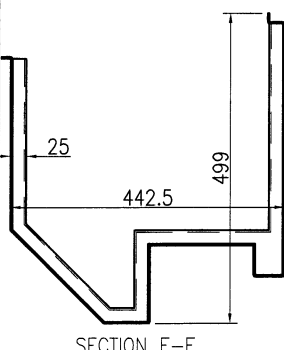
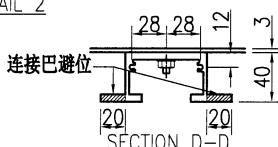
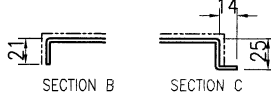
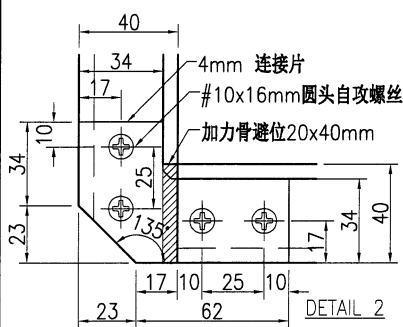
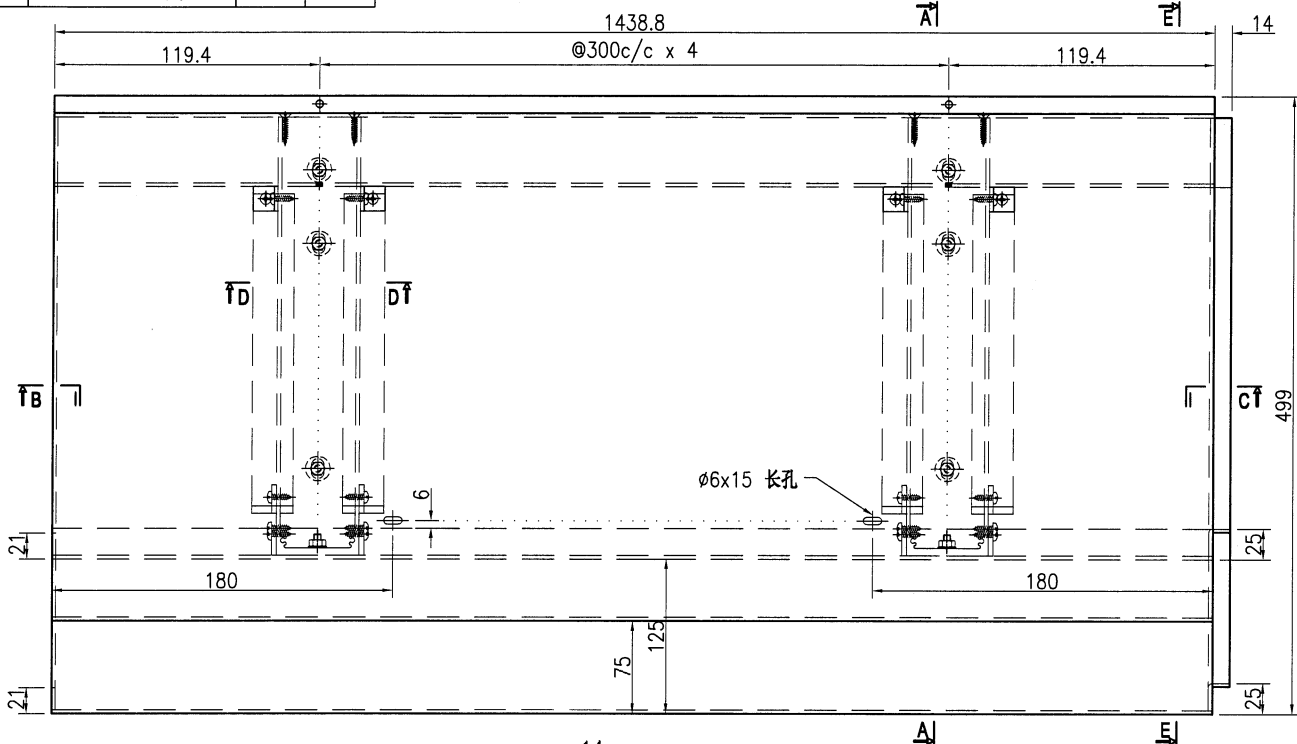
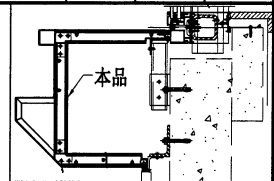
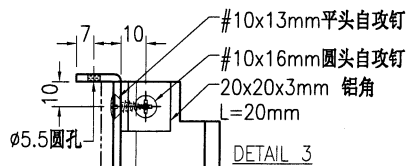


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

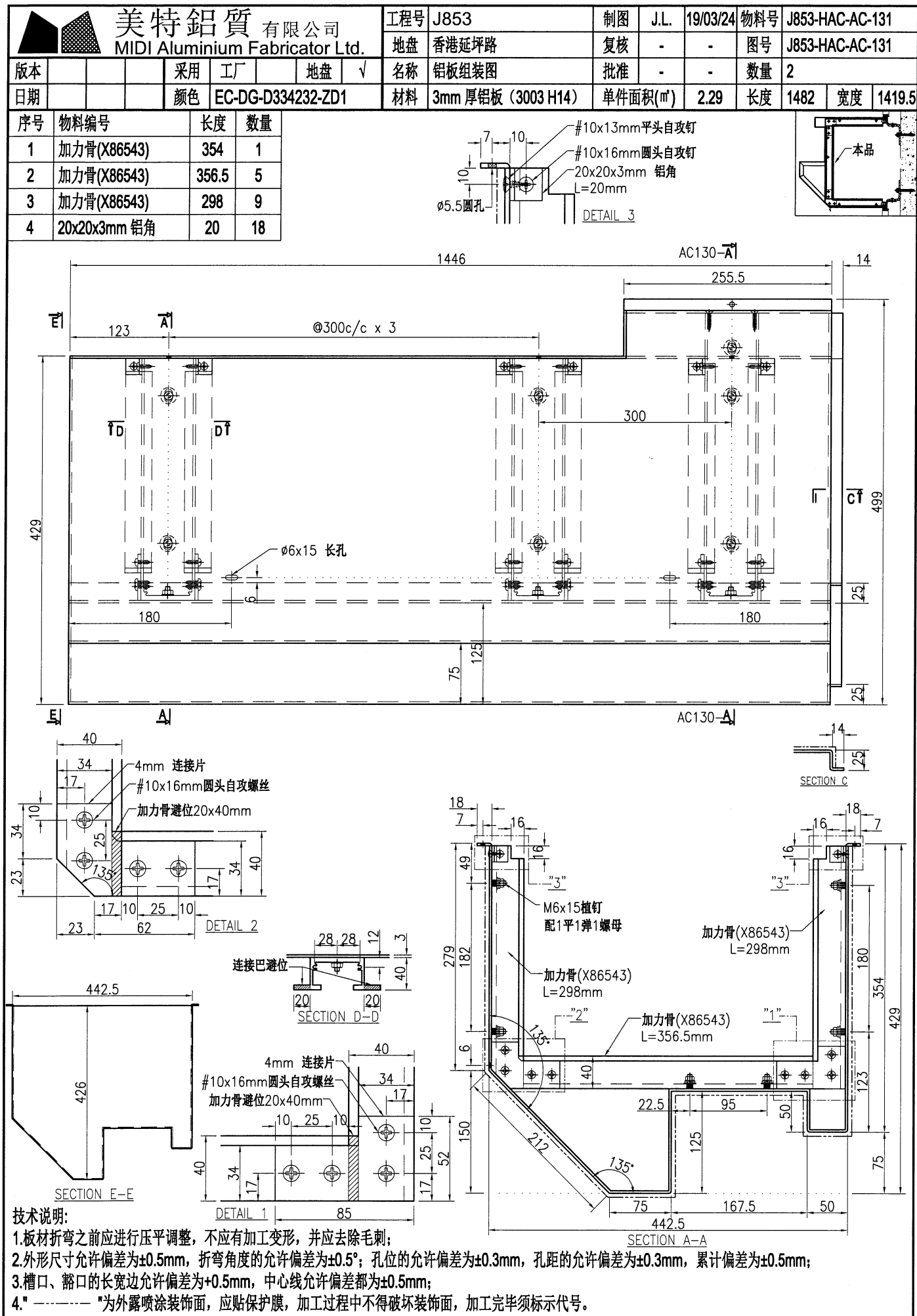
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853		制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-130		
地盘								香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-130				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图		批准	-	-	数量	14	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	2.12	长度	1495.8	宽度	1419.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	354	5
2	加力骨(X86543)	356.5	5
3	加力骨(X86543)	298	5
4	20x20x3mm 铝角	20	10



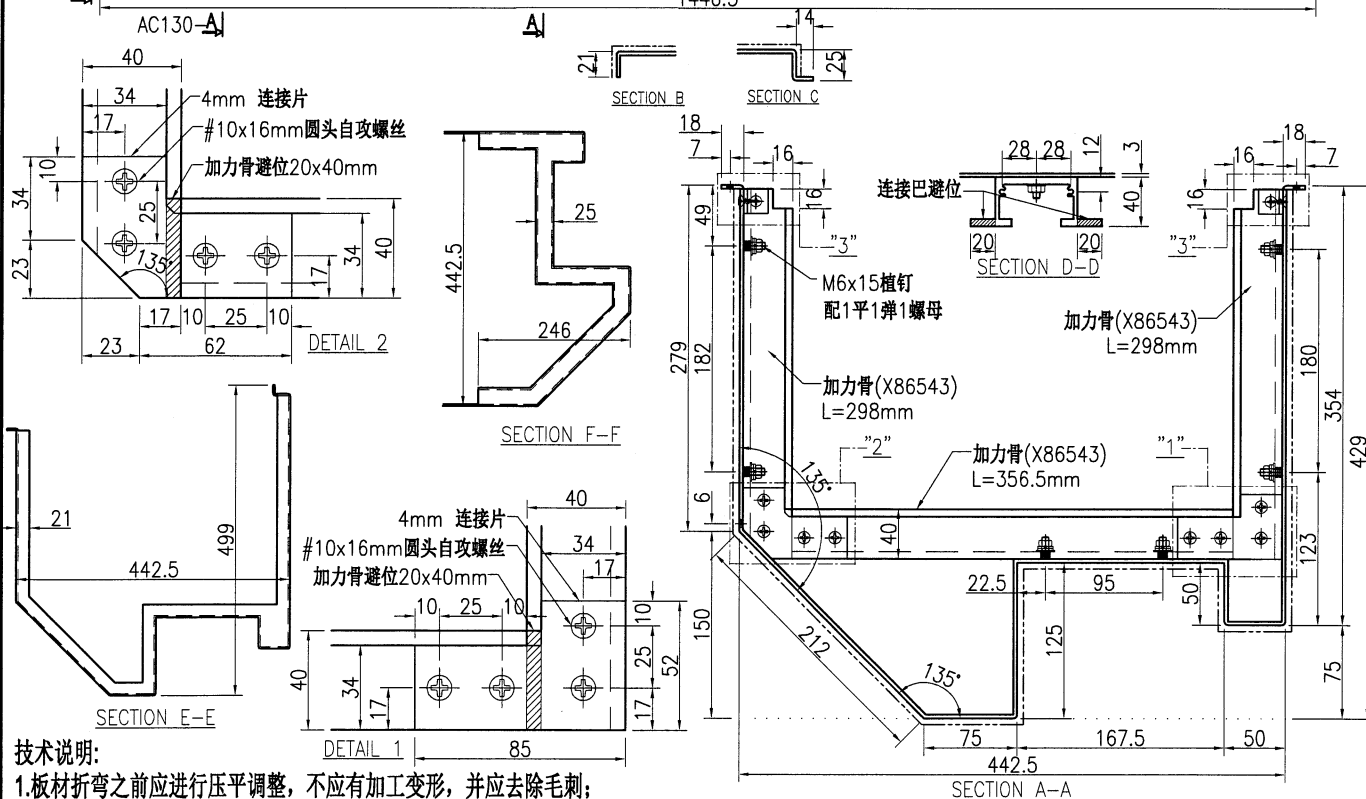
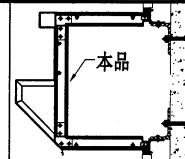
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

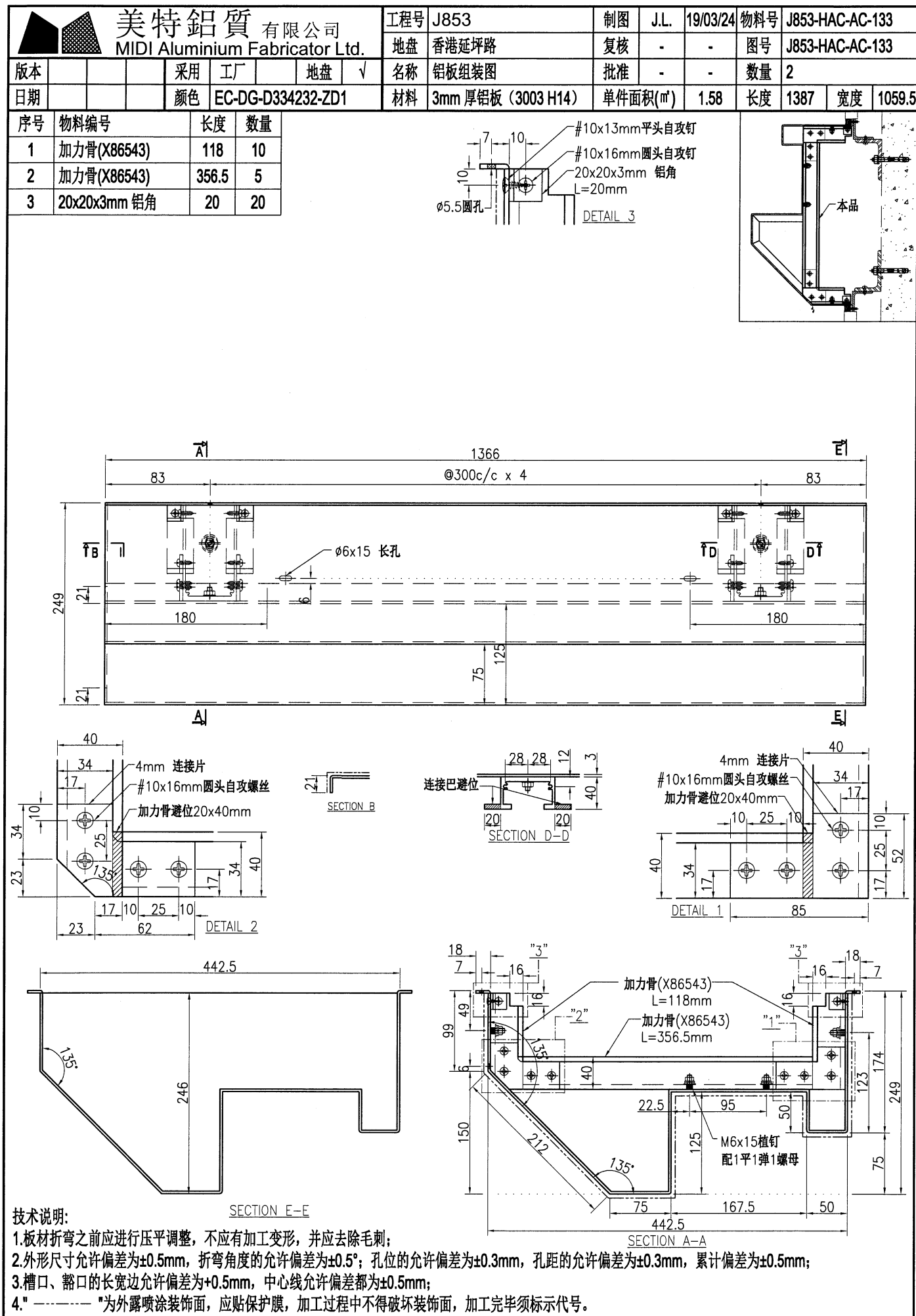




序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	354	1
2	加力骨(X86543)	356.5	4
3	加力骨(X86543)	298	7
4	20x20x3mm 铝角	20	14



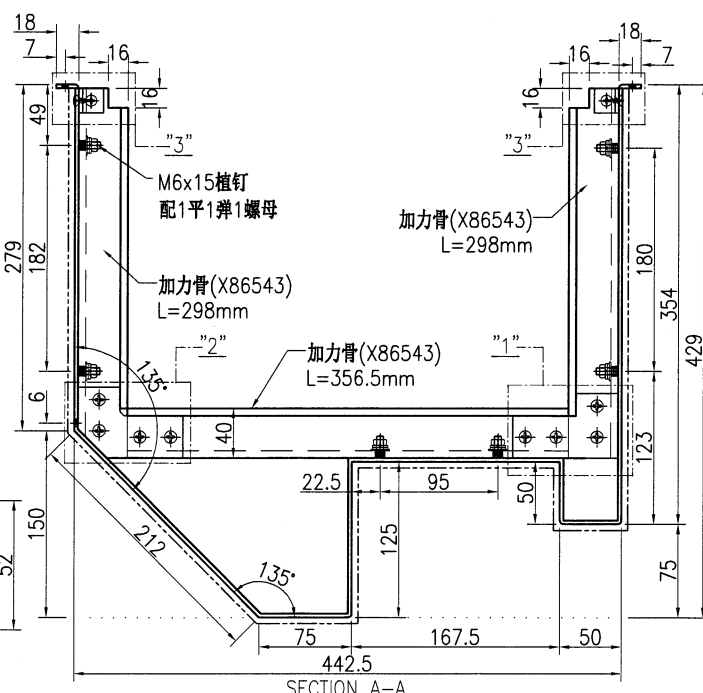
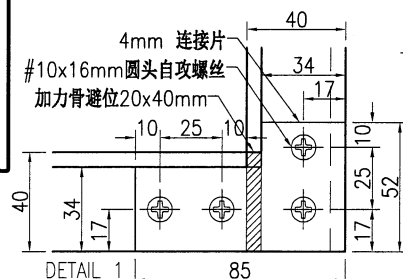
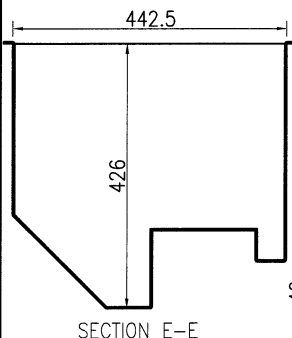
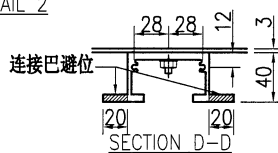
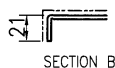
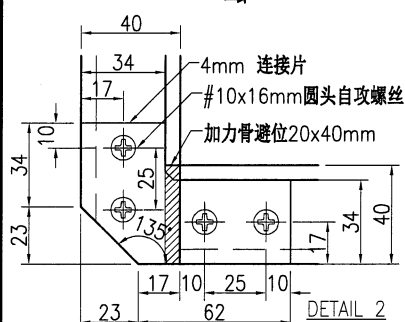
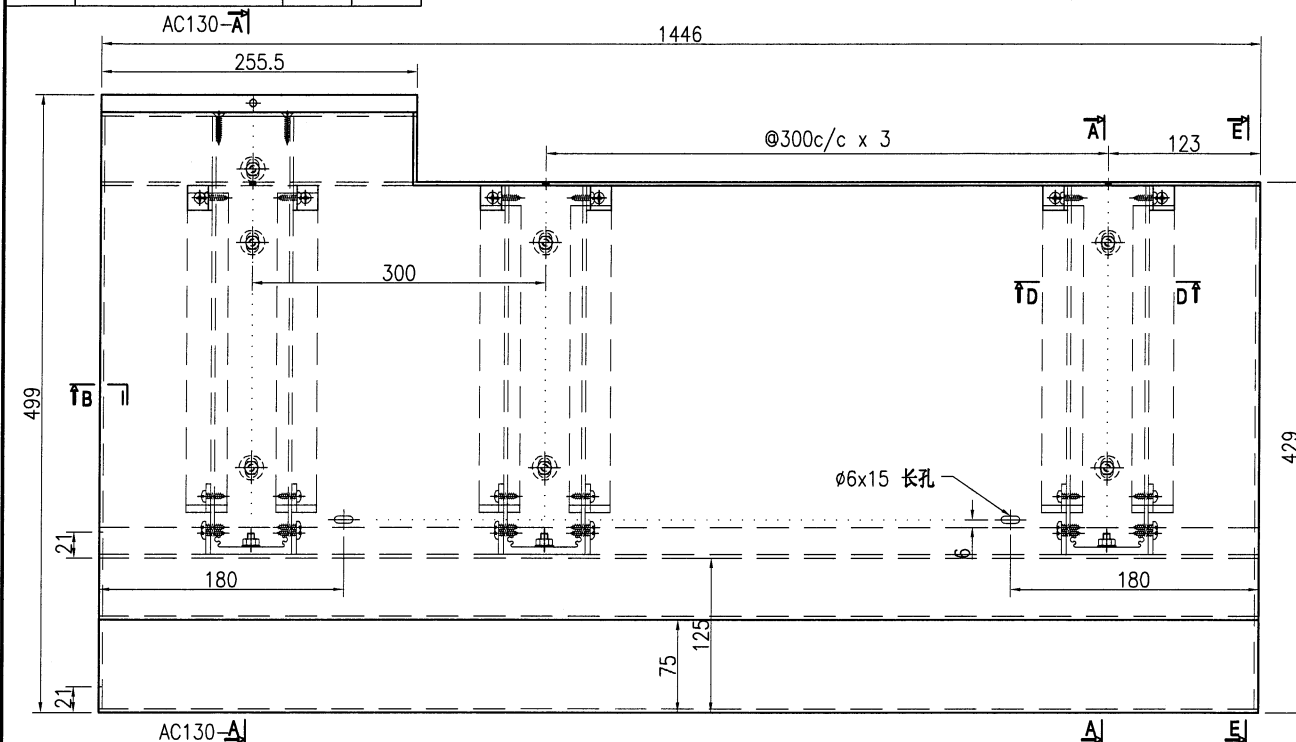
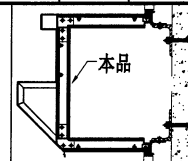
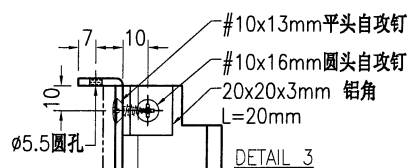
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。





工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-134		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-134		
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	2.29		长度	1482	宽度	1419.5

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	354	1
2	加力骨(X86543)	356.5	5
3	加力骨(X86543)	298	9
4	20x20x3mm 铝角	20	18



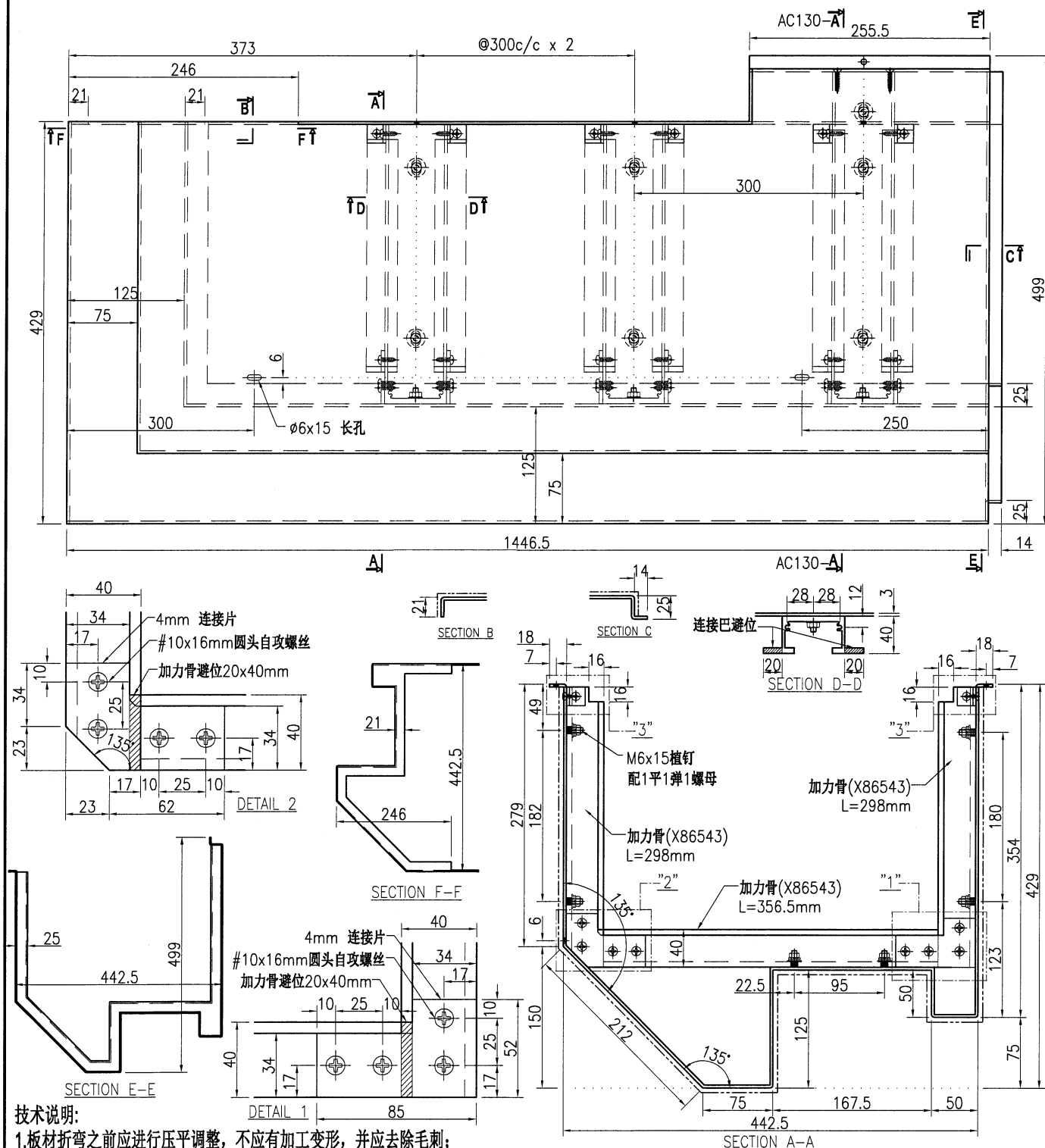
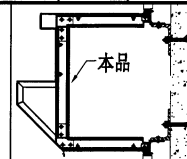
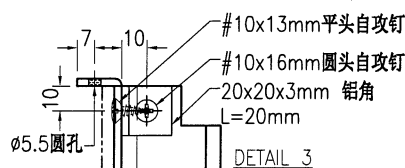
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-135		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-135		
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	2.71	长度	1911.5	宽度	1419.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	354	1
2	加力骨(X86543)	356.5	4
3	加力骨(X86543)	298	7
4	20x20x3mm 铝角	20	14

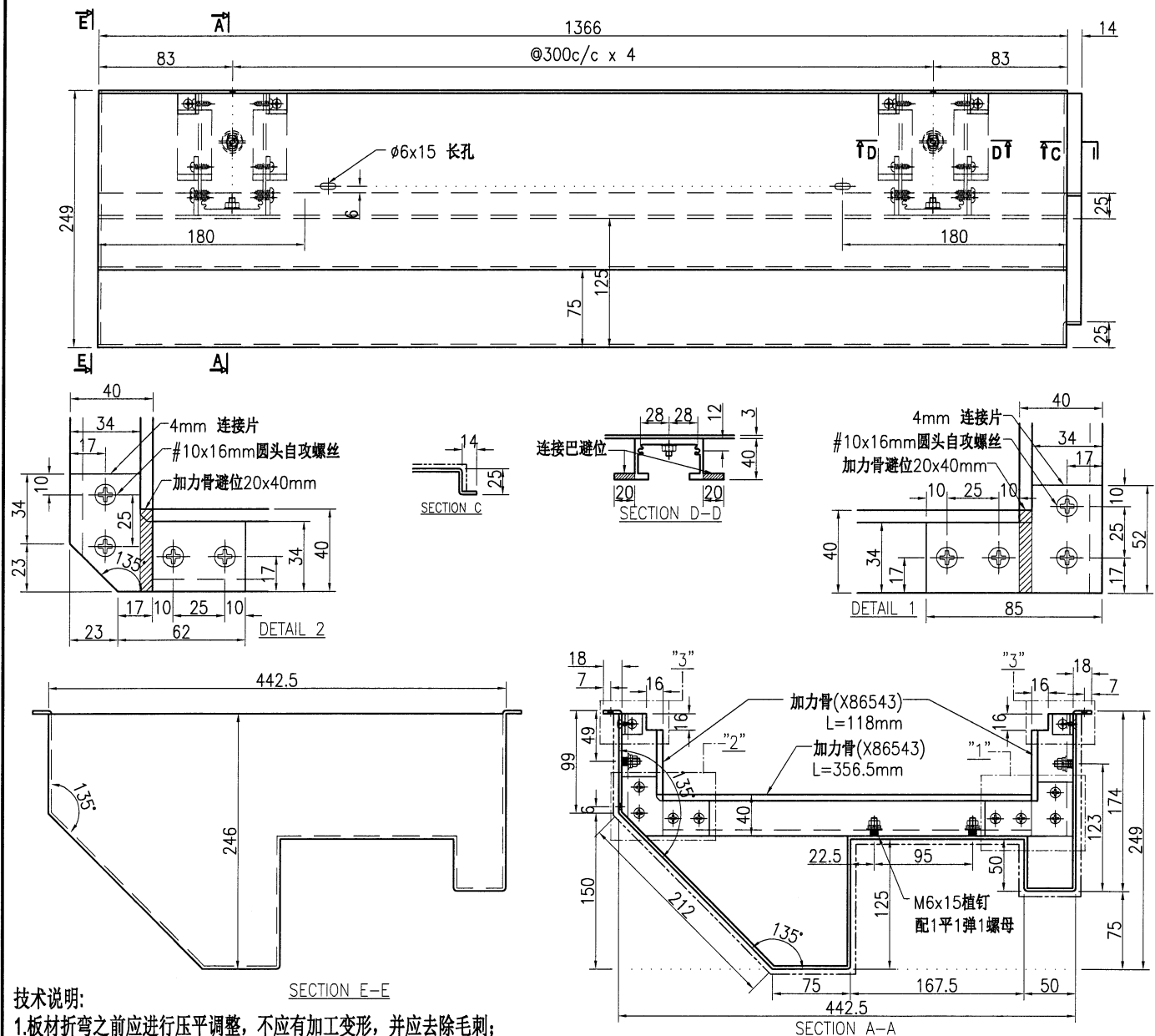
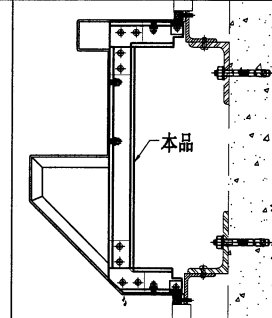
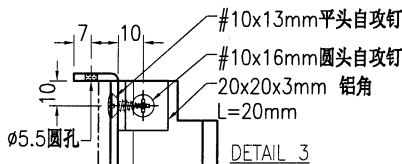


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

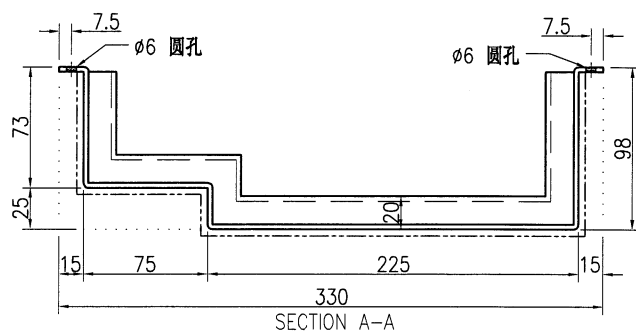
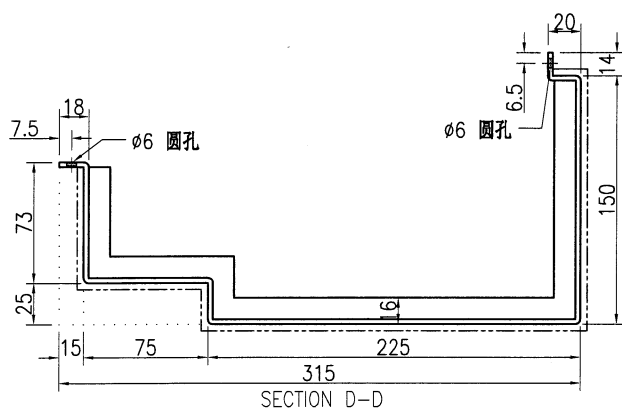
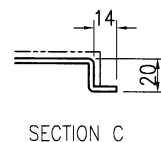
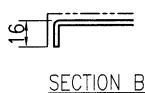
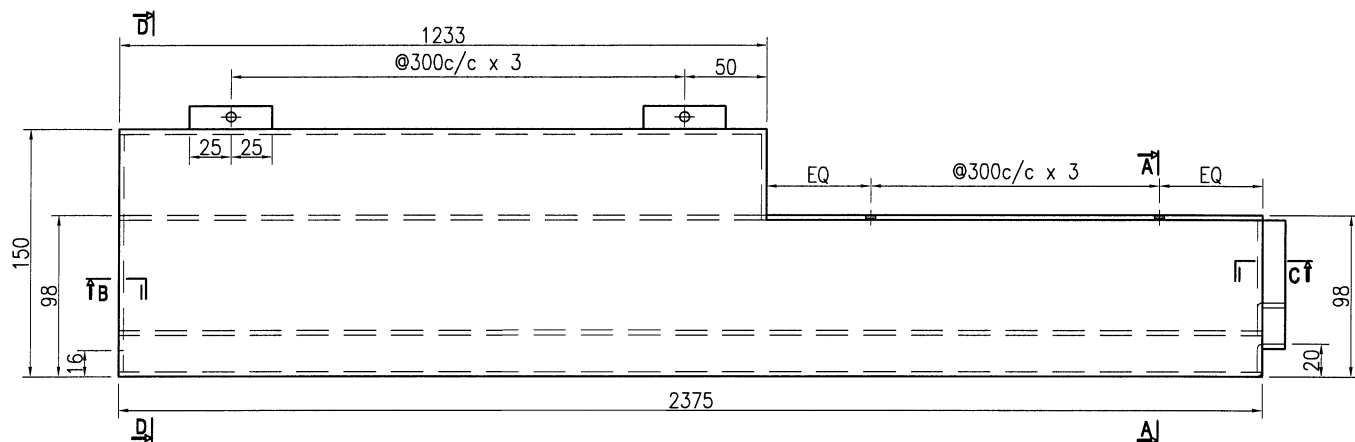
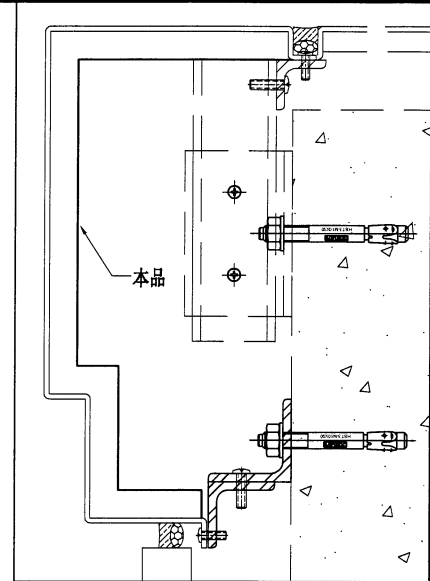
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-136			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-136			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	5		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	1.58	长度	1387	宽度	1059.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	118	10
2	加力骨(X86543)	356.5	5
3	20x20x3mm 铝角	20	20



- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

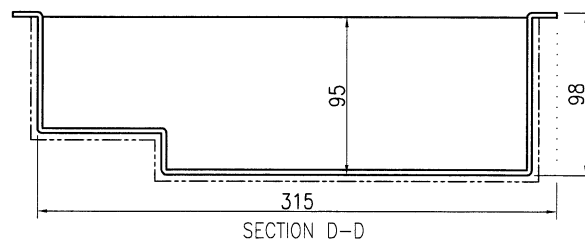
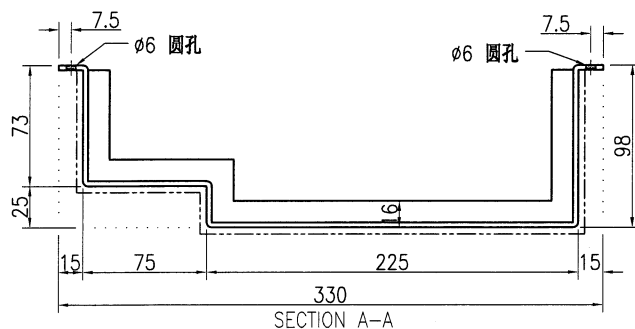
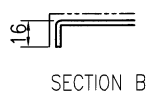
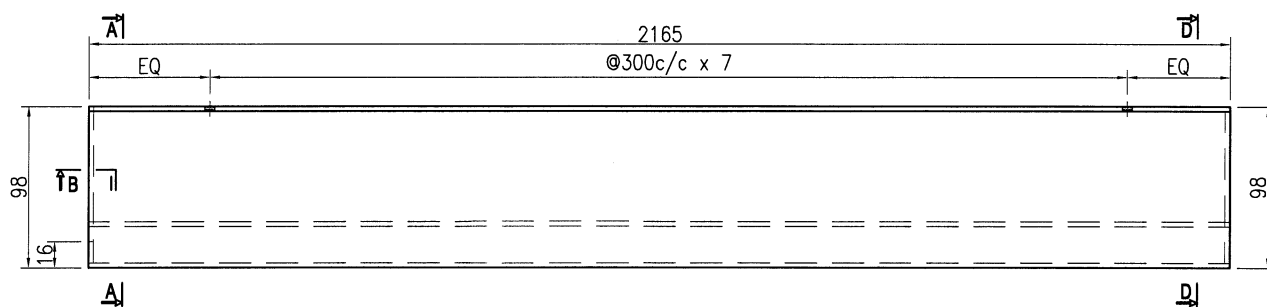
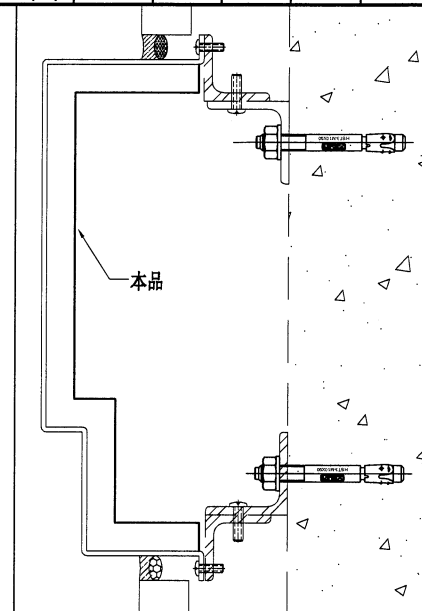
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-146			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-146			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	2		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)			单件面积(㎡)	1.43	长度	2422	宽度	591



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

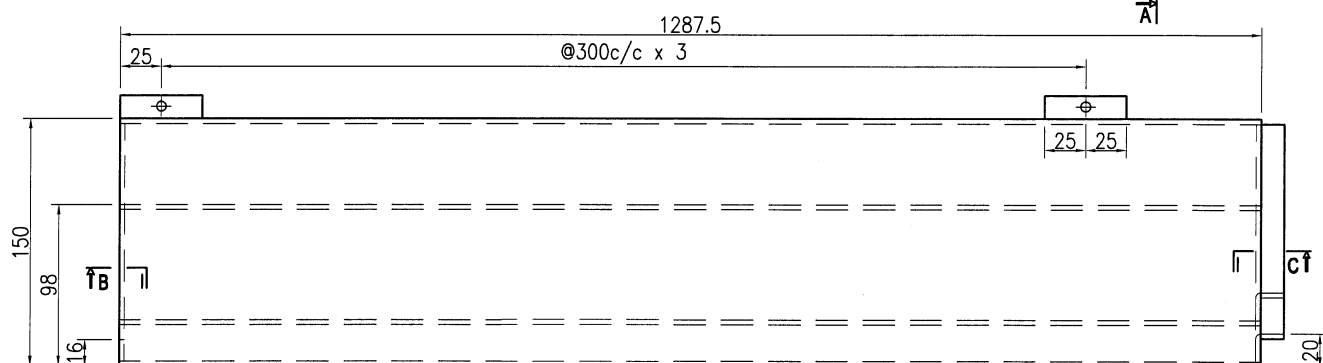
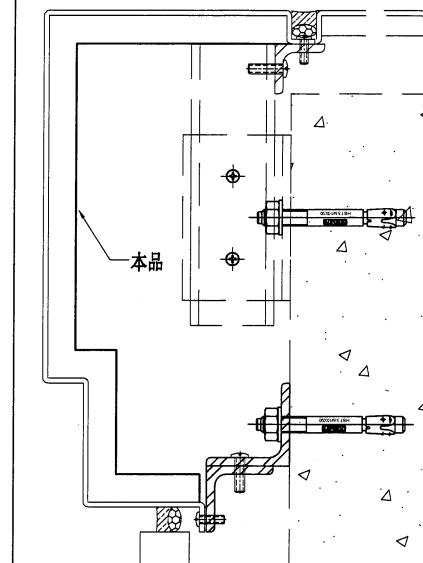
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-147							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-147							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		1.15		长度		2212		宽度		518					



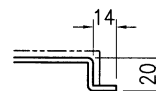
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

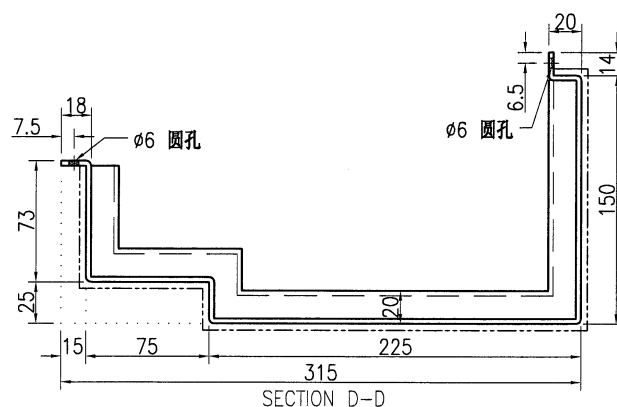
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(m²) 0.79	19/03/24 - - 0.79	物料号 J853-HAC-AC-148 图号 J853-HAC-AC-148 数量 9 长度 1334.5 宽度 591
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				



SECTION B



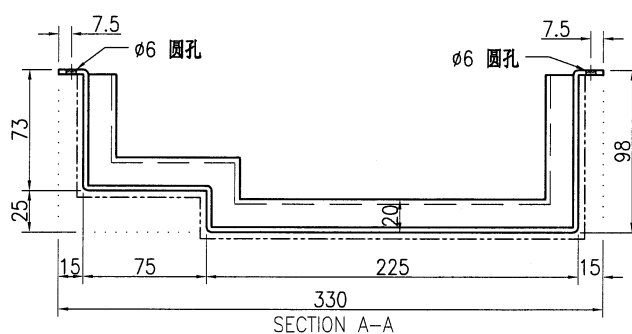
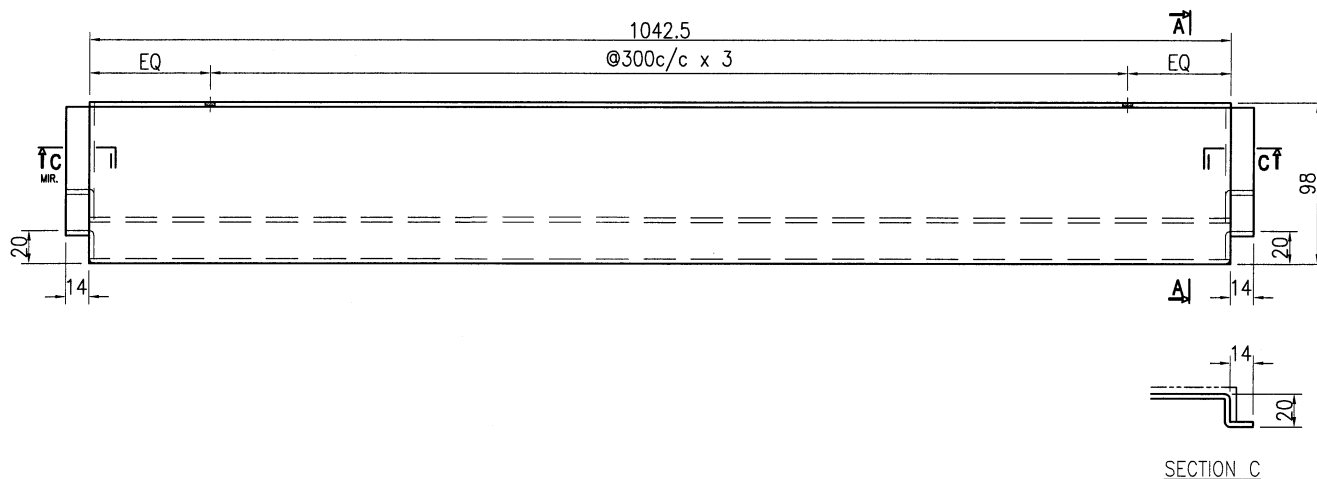
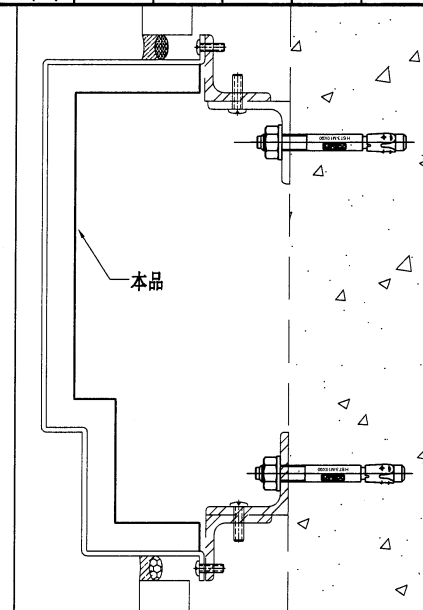
SECTION C



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-149							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-149							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.57		长度		1104.5		宽度		518					

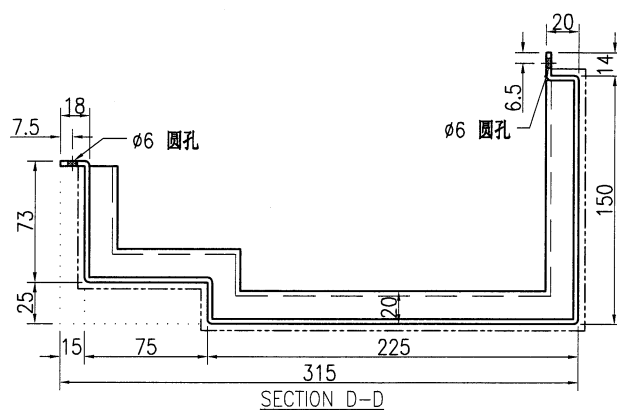
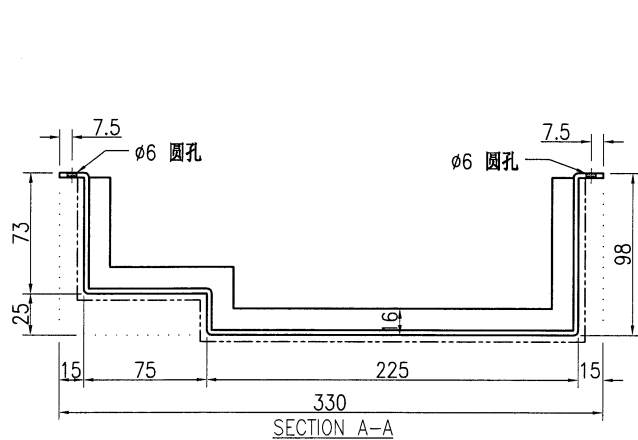
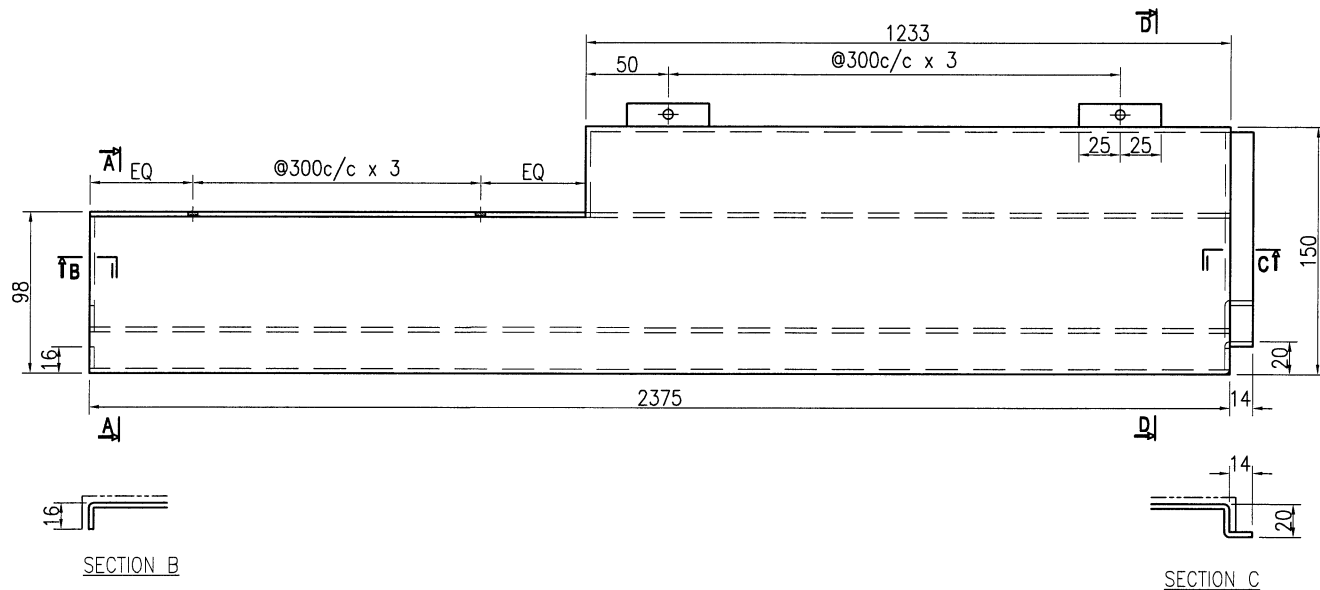
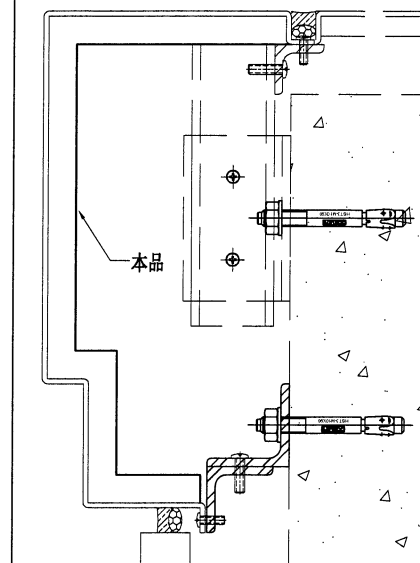


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————— " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

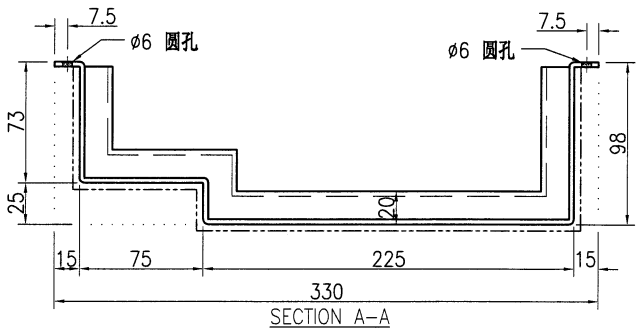
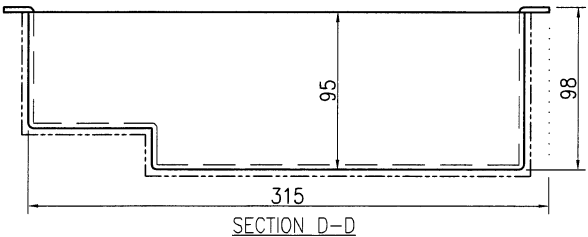
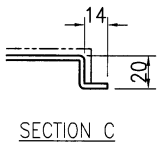
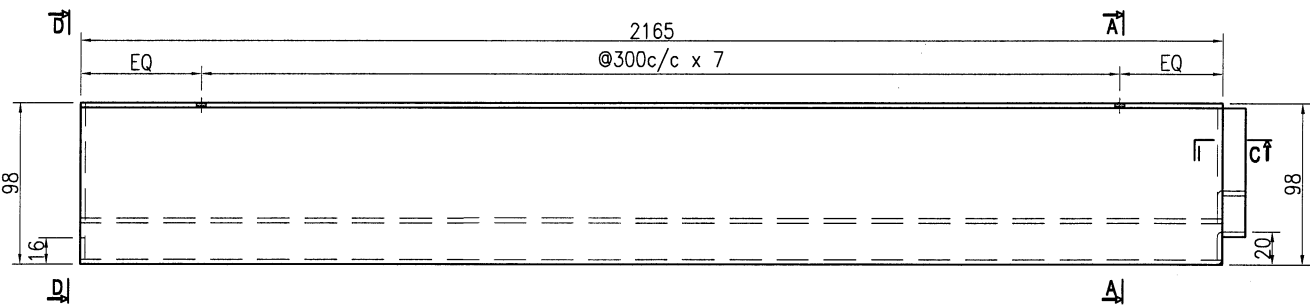
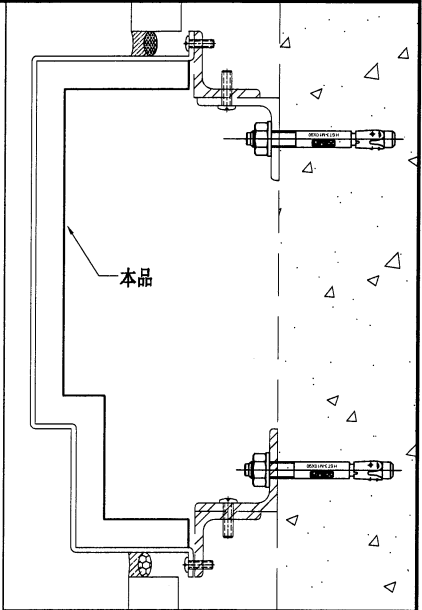


工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-150		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-150		
名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	3		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积 (m²)	1.43	长度	2422	宽度	591	



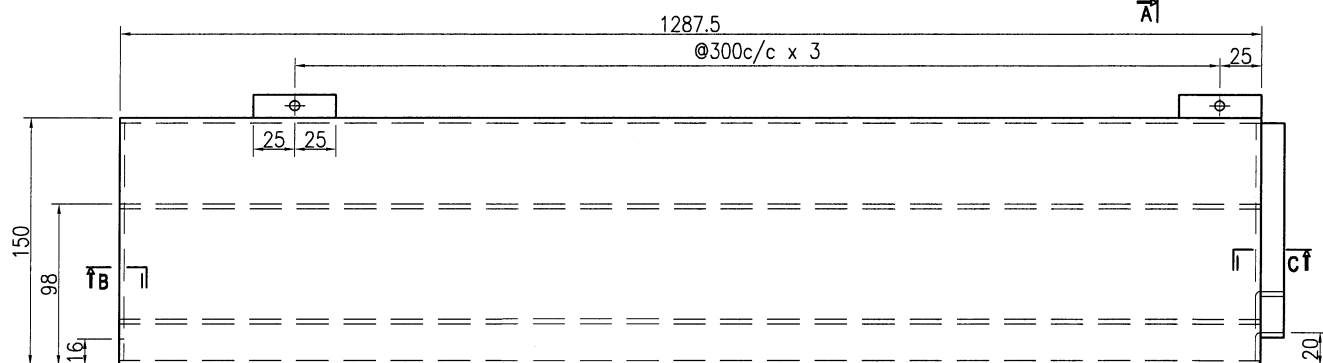
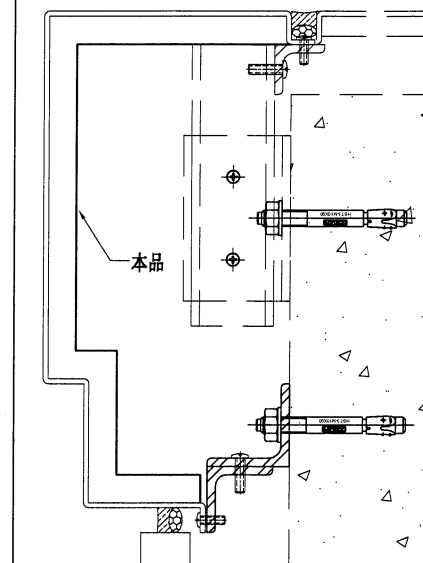
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-151
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-151
版本				采用	工厂				数量	3
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	1.15	长度 2212 宽度 518

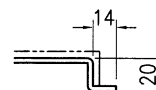


- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

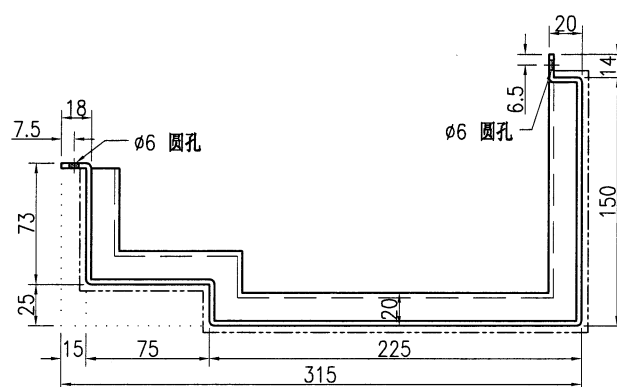
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-152							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-152							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		5	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.79		长度		1334.5		宽度		591			



SECTION B



SECTION C

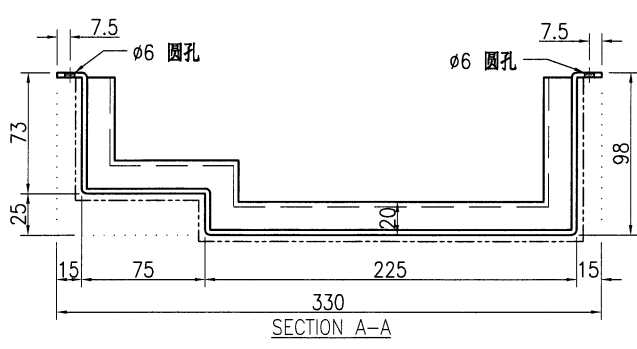
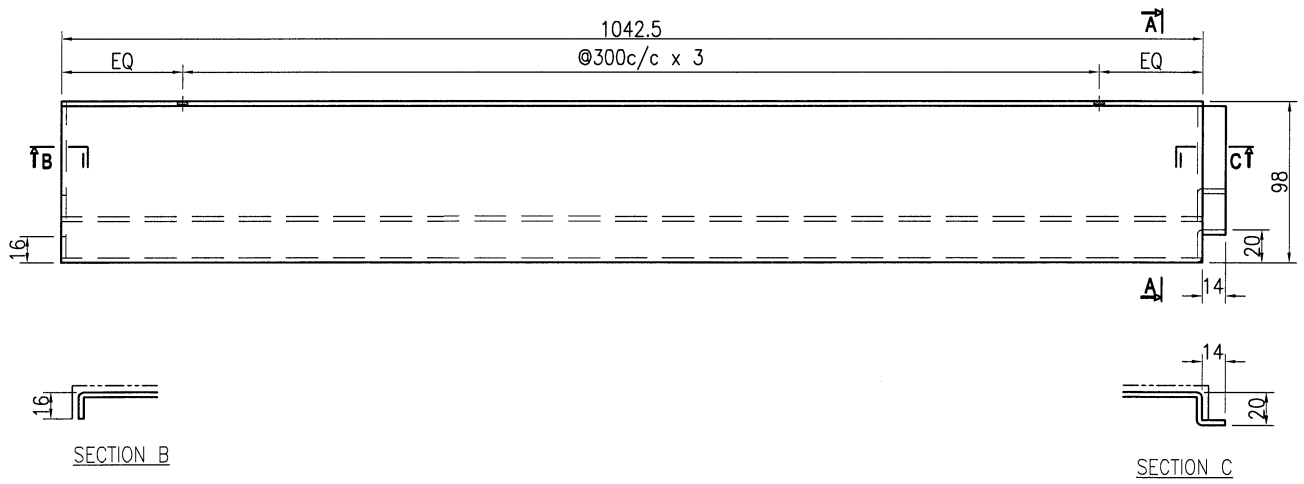
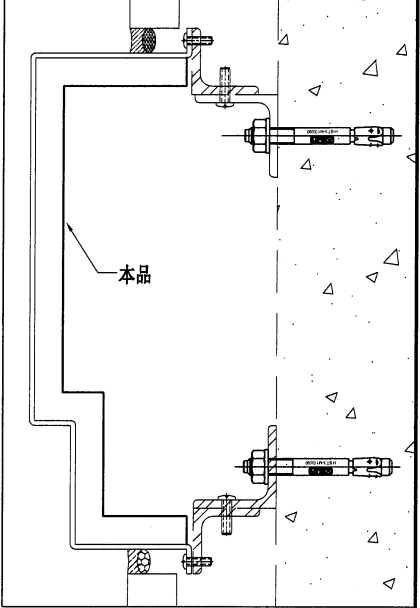


SECTION D-D

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

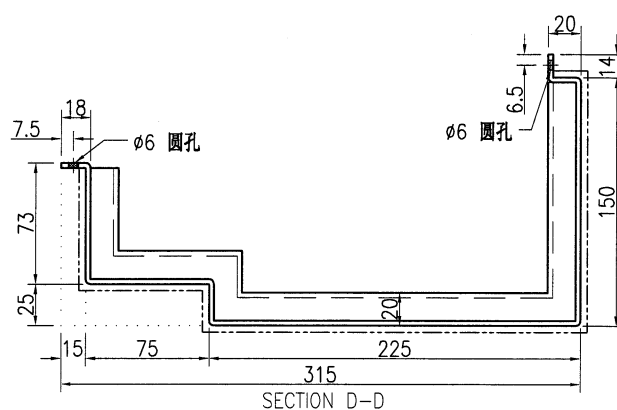
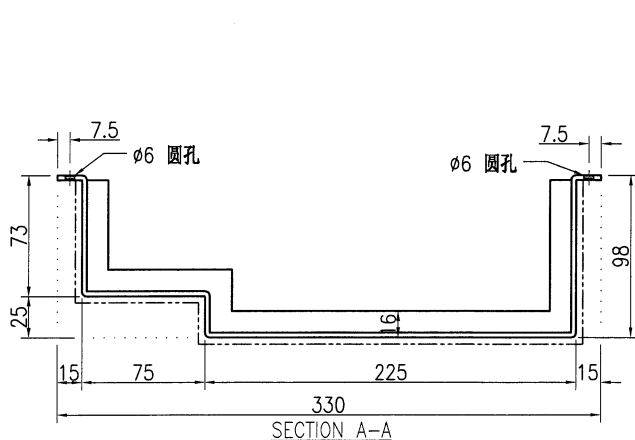
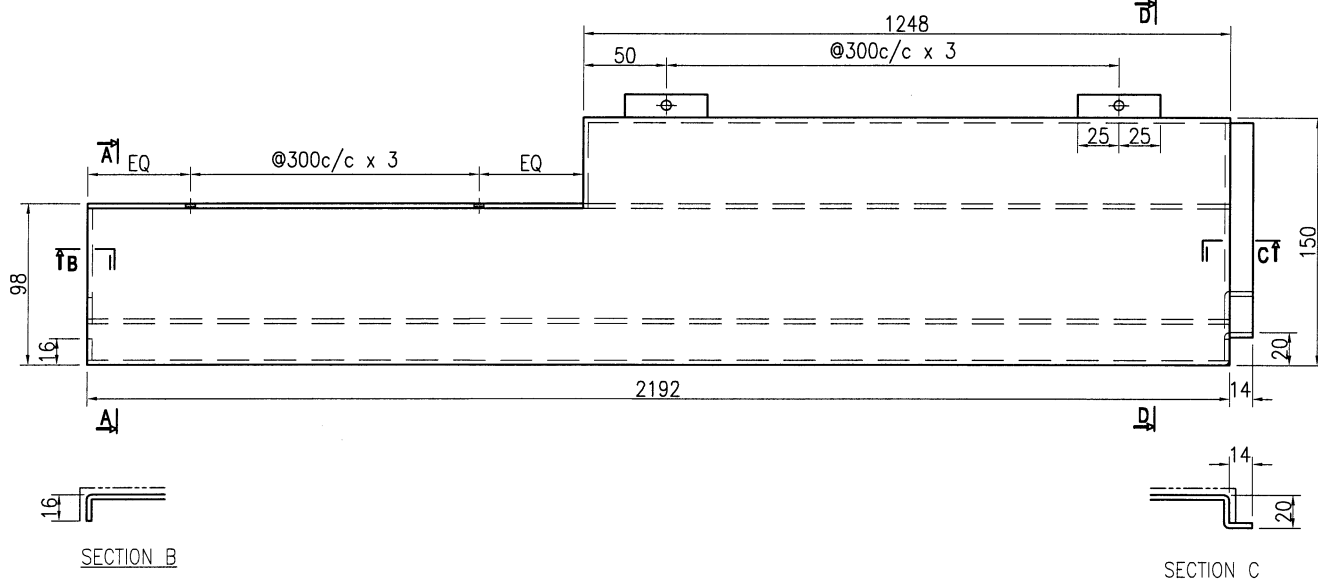
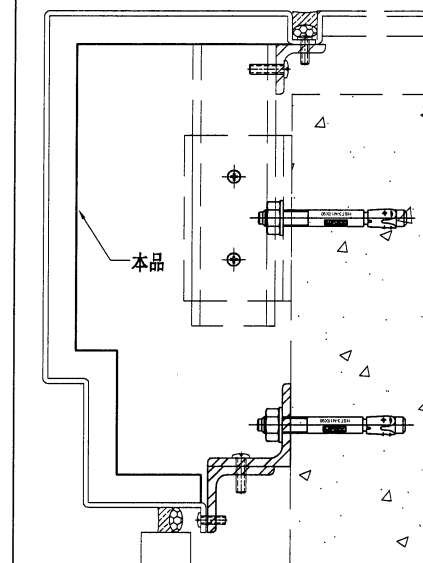
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-153		
										地盘		香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-153		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称		铝板加工1		批准	-	-	数量	5			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1					材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	0.57	长度	1104.5	宽度	518	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

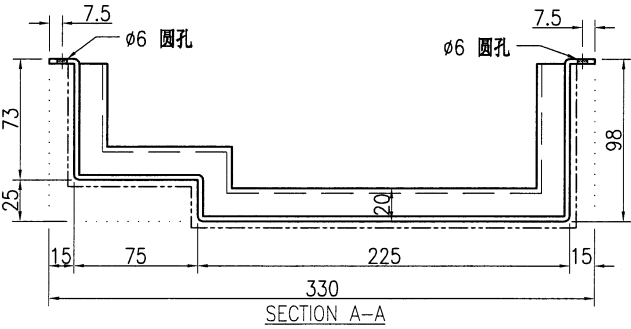
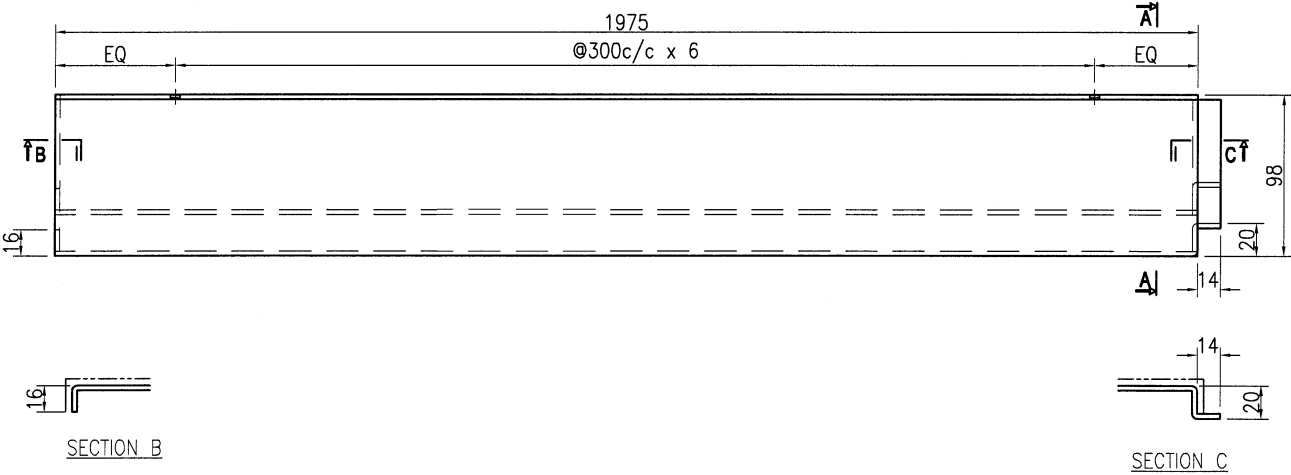
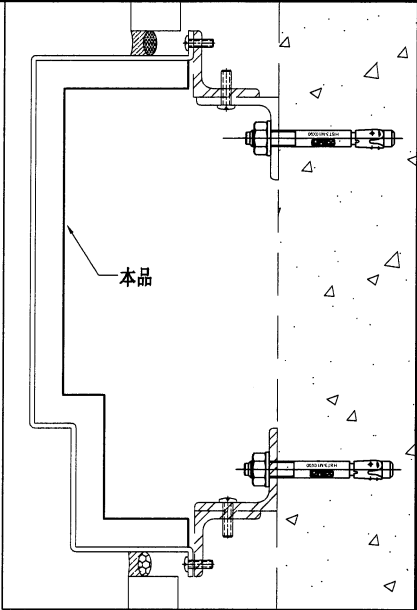
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) 1.32	19/03/24 - - 长度 2239	物料号 J853-HAC-AC-154 图号 J853-HAC-AC-154 数量 2 宽度 591
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				



技术说明:

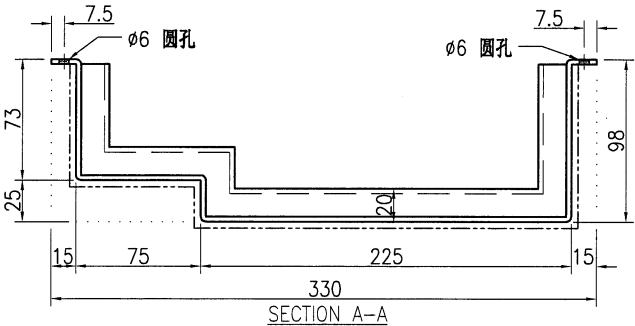
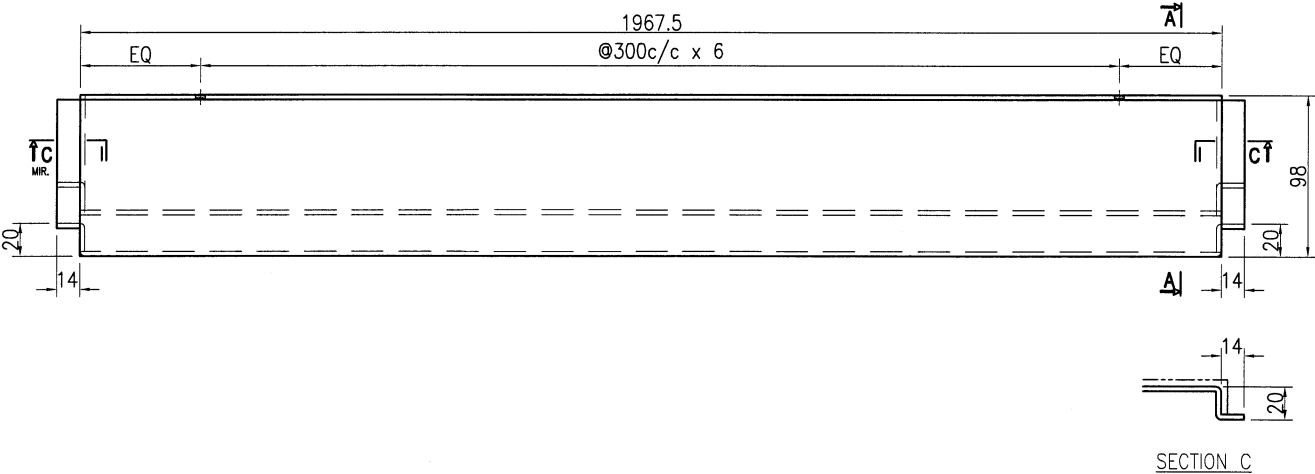
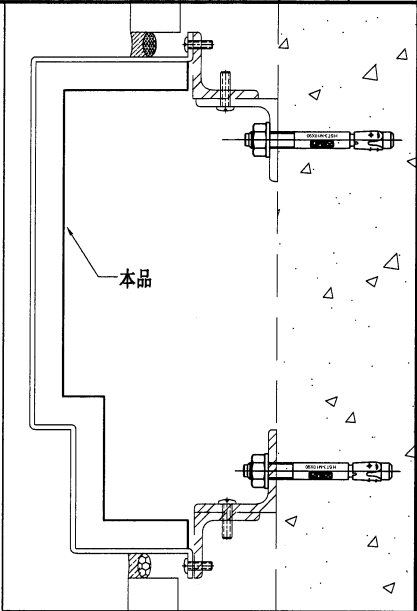
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-155							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-155							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		4	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		1.05		长度		2022		宽度		518					



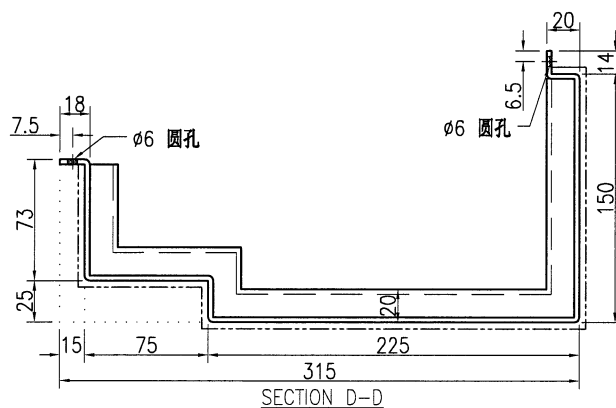
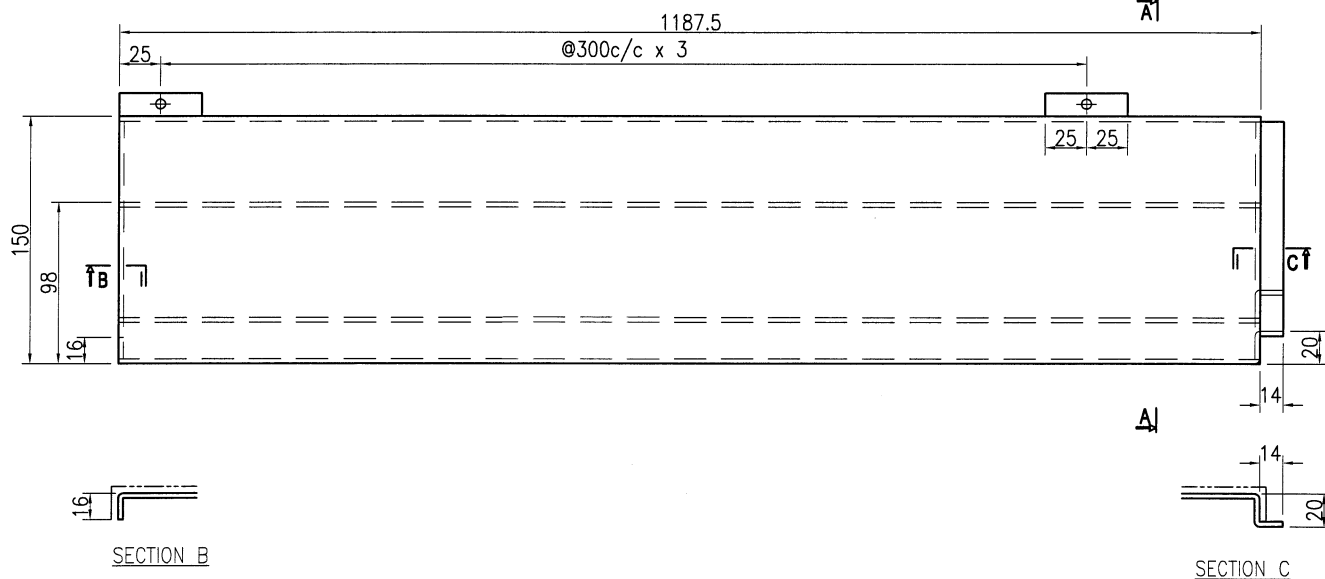
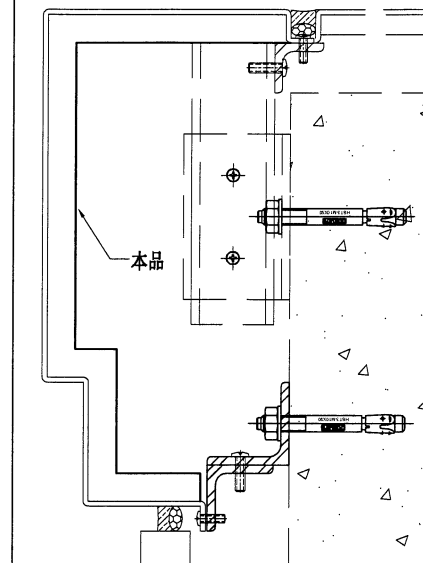
- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-156					
					地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-156					
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	2	
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1		材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)	1.05	长度	2029.5	宽度	518	



- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

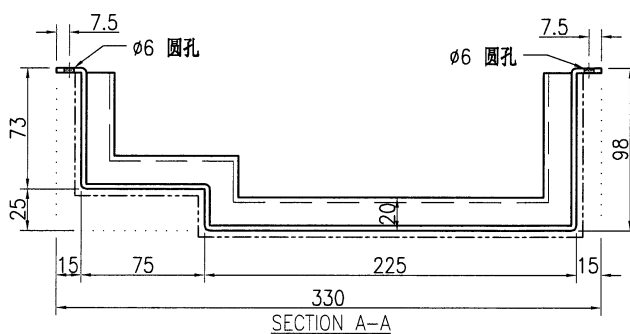
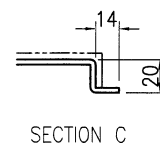
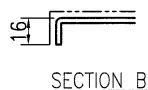
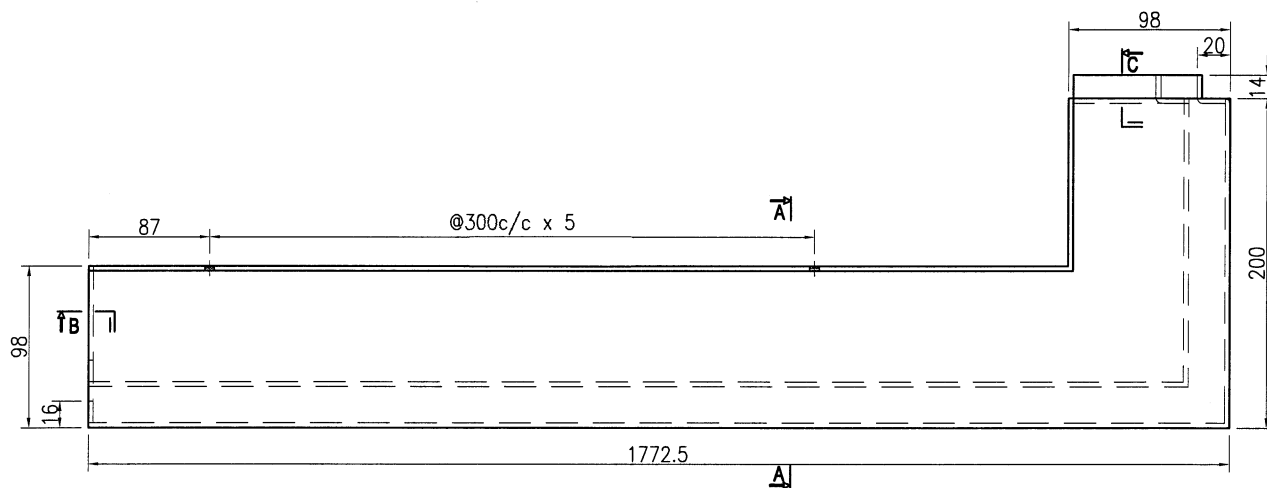
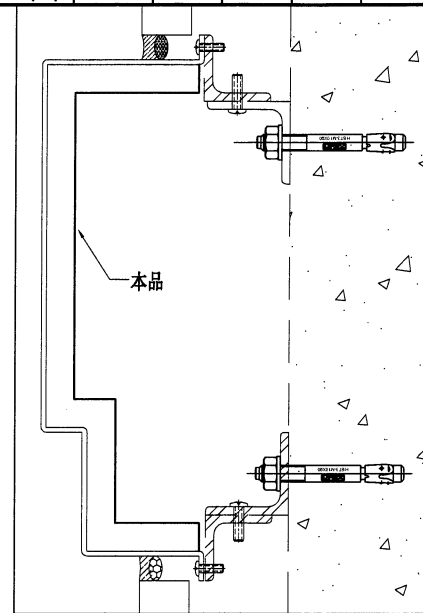
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853		制图 J.L.		19/03/24		物料号 J853-HAC-AC-157			
										地盘 香港延坪路		复核 -		-		图号 J853-HAC-AC-157			
版本				采用		工厂		地盘		√		名称 铝板加工1		批准 -		-		数量 7	
日期				颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.79		长度 1334.5		宽度 591	



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

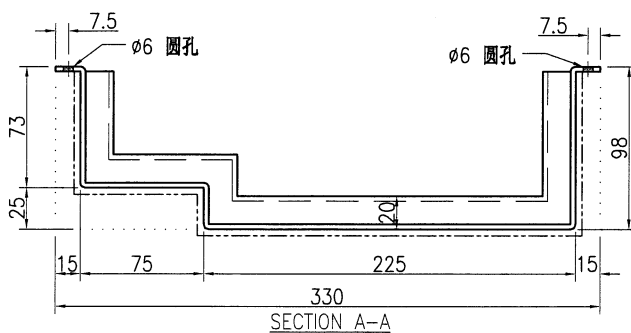
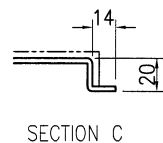
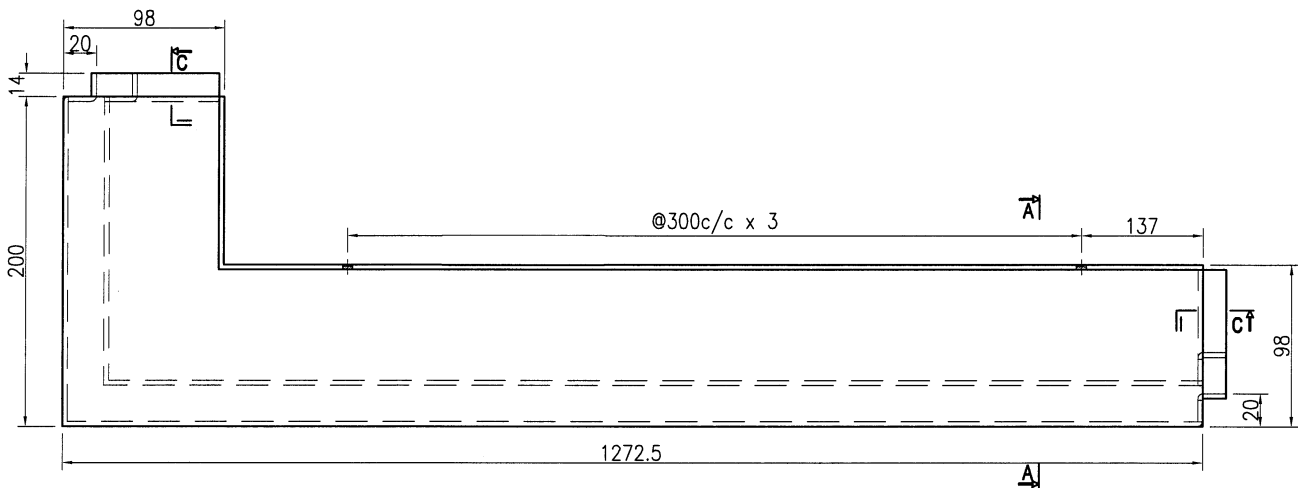
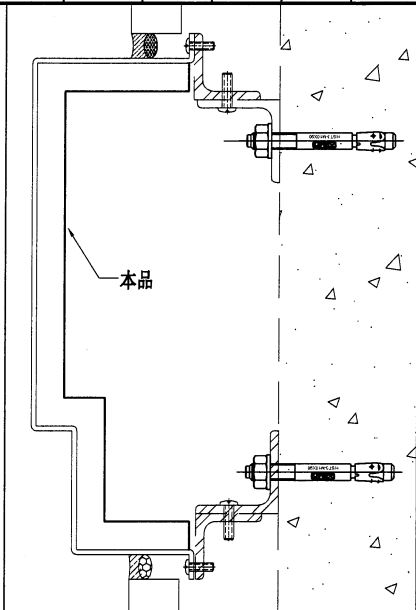
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-158							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-158							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		1	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1		材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		1.05		长度		2022		宽度		518					



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

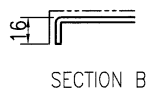
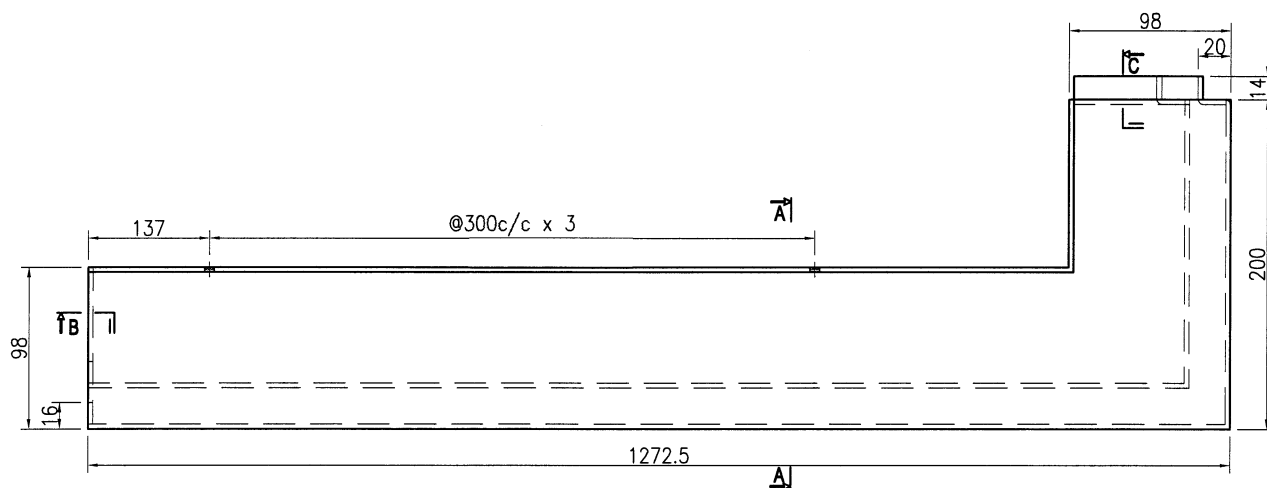
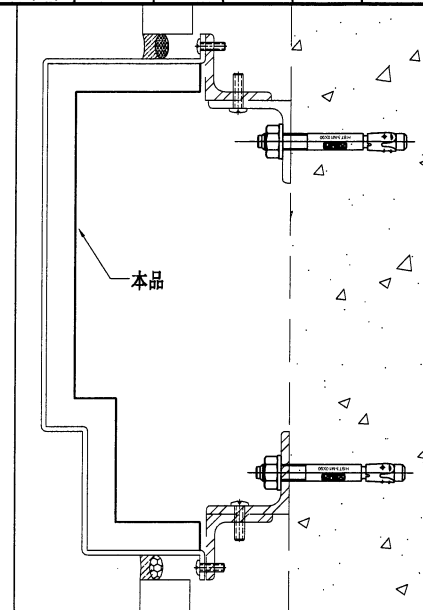
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	19/03/24 -	物料号 J853-HAC-AC-159 图号 J853-HAC-AC-159
版本 日期		采用 工厂 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 ☒ EC-DG-D334232-ZD1	名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 - 单件面积(㎡) 0.8	- 长度 1534.5	数量 1 宽度 518



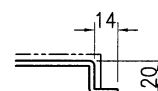
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

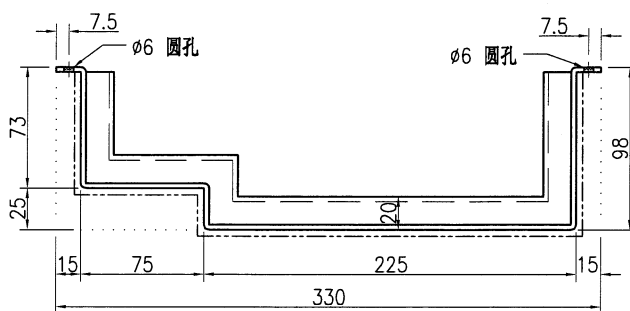
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-160							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-160							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		2	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(㎡)		0.79		长度		1519.5		宽度		518			



SECTION B



SECTION C

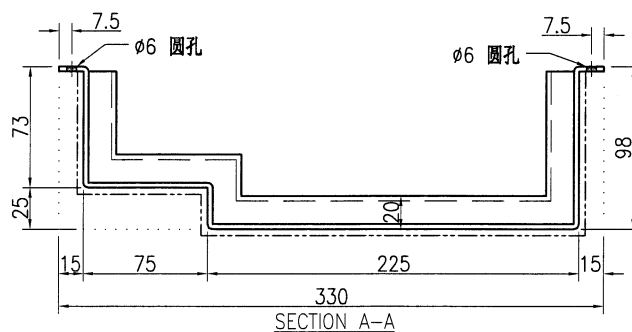
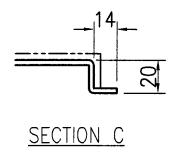
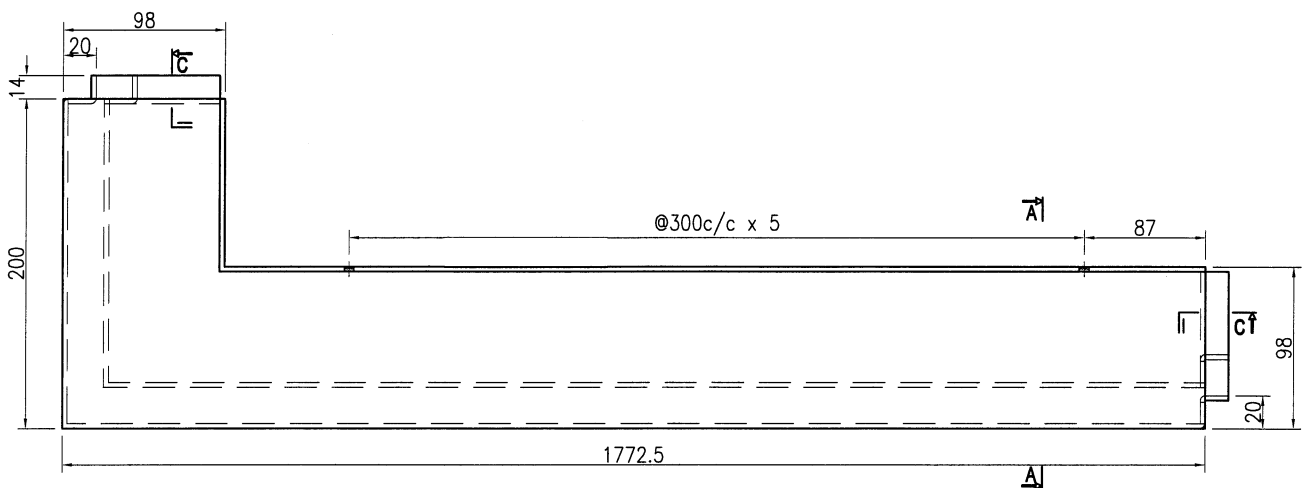
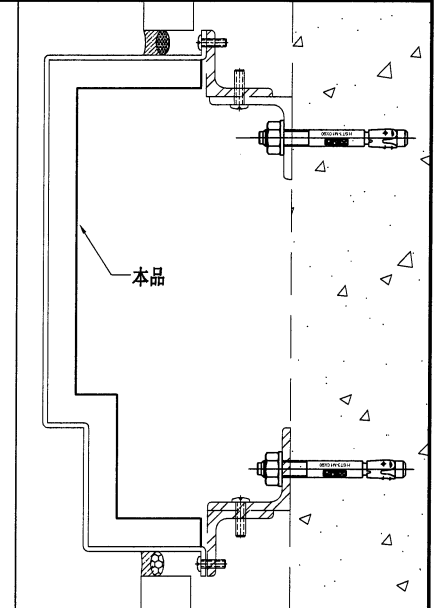


SECTION A-A

技术说明:

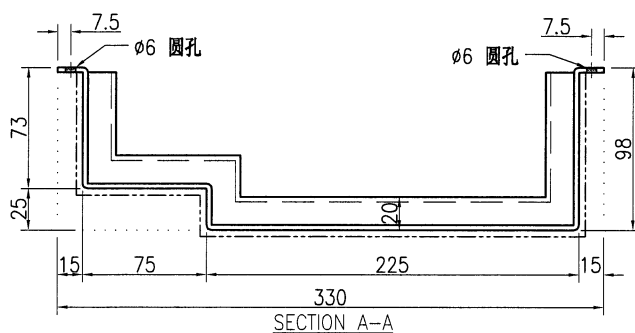
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-161		
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-161		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	2			
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1				材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)	1.05	长度	2034.5	宽度	518	



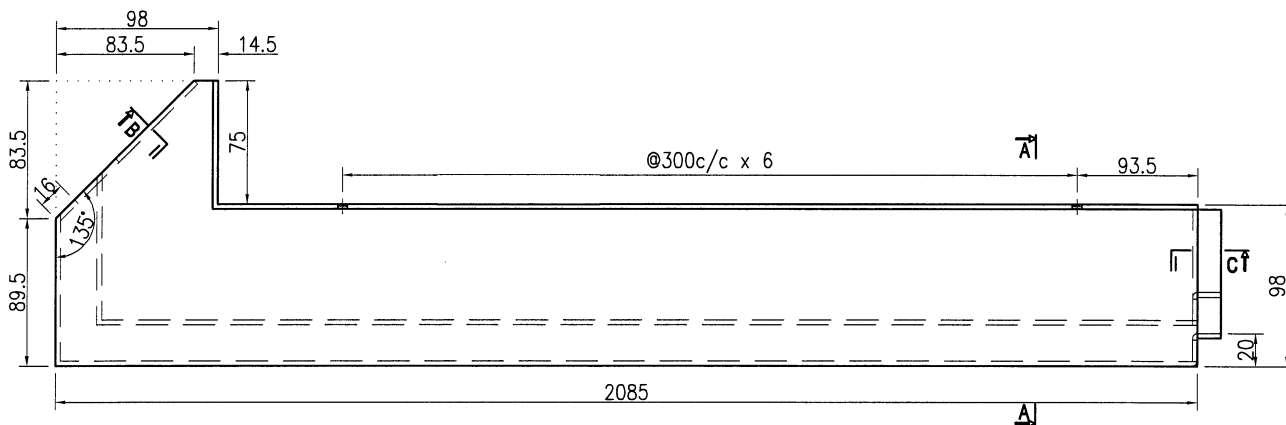
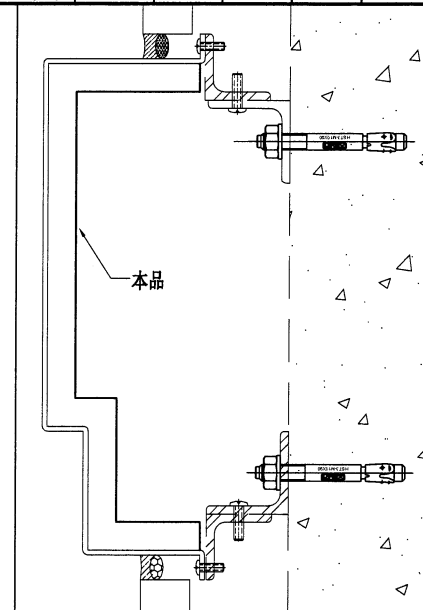
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



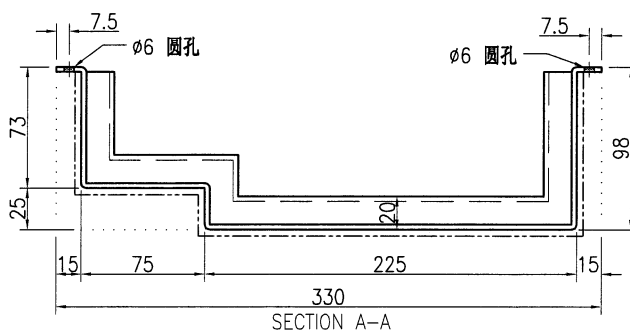
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-163							
										地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-163							
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		1	
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m²)		1.19		长度		2305		宽度		518			



SECTION B

SECTION C



SECTION A-A

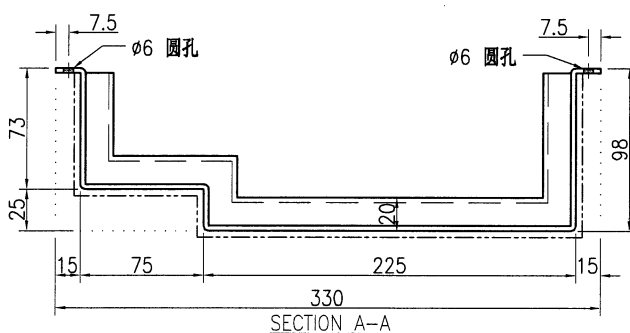
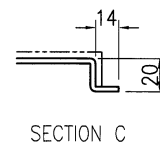
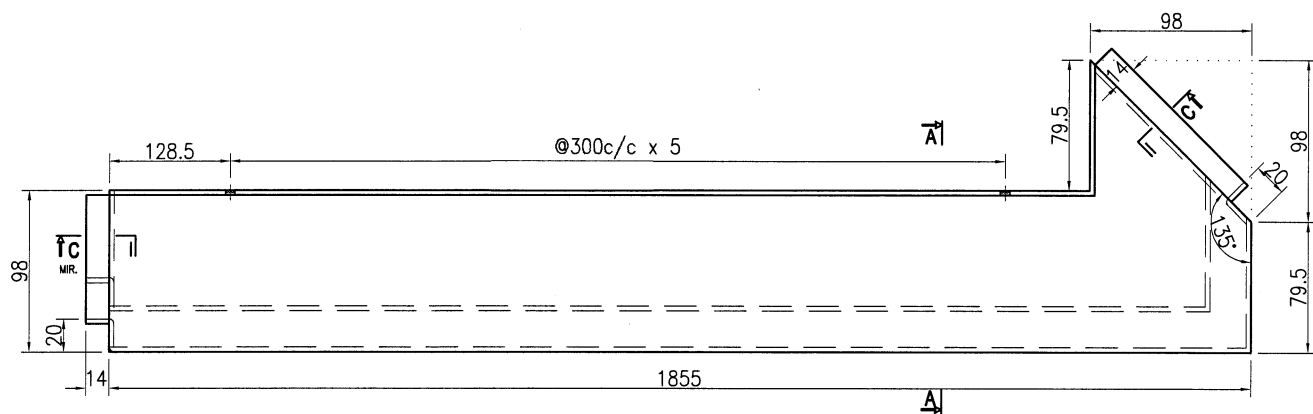
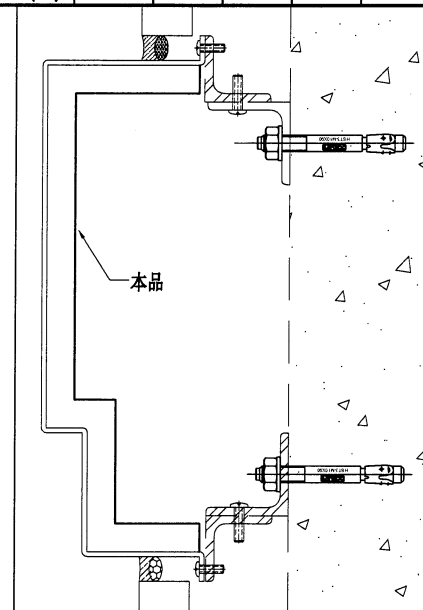
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

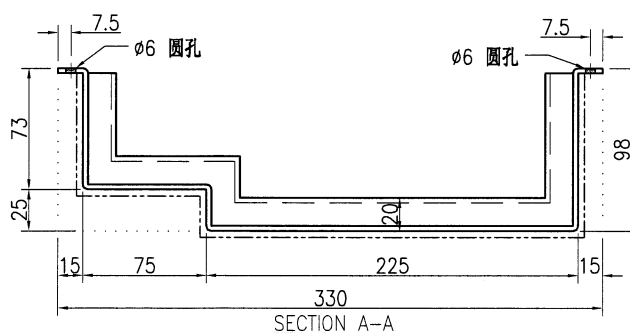
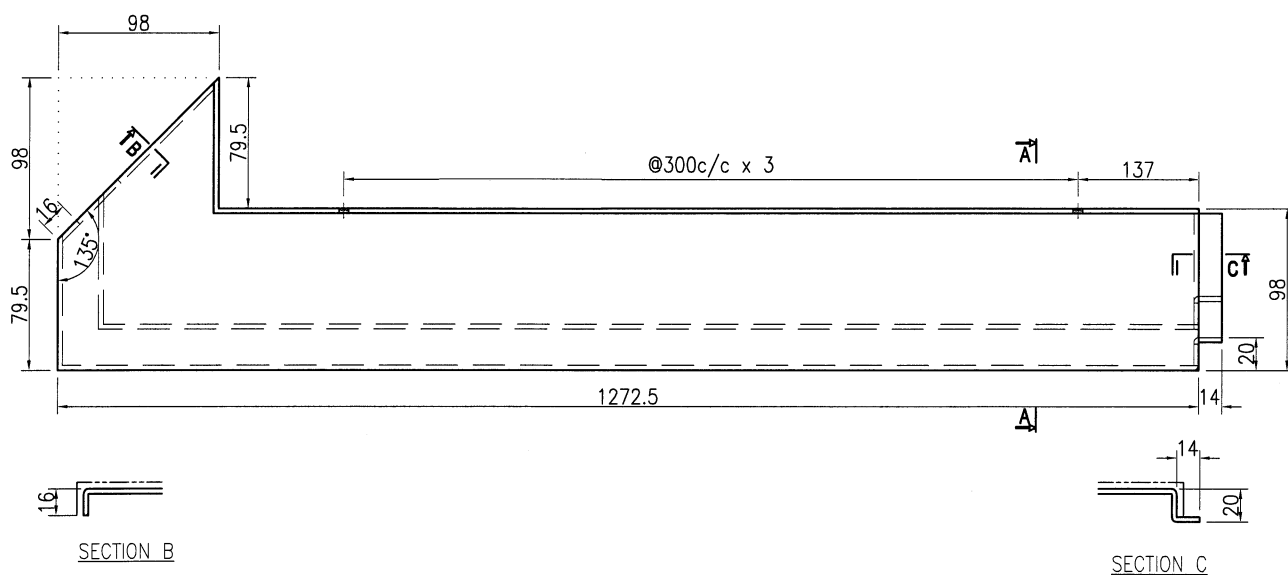
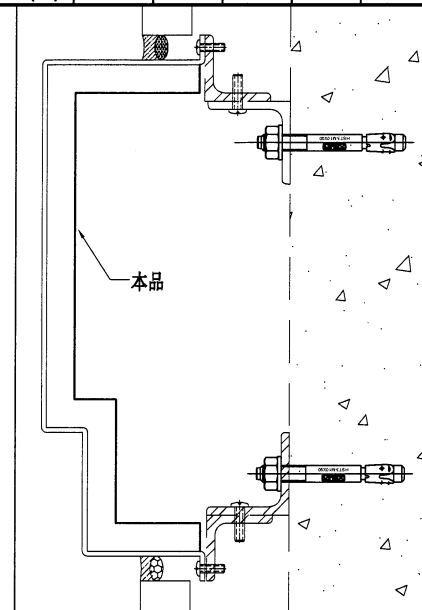
工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-164		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-164		
名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	1		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)		1.08	长度	2094.5	宽度	518



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

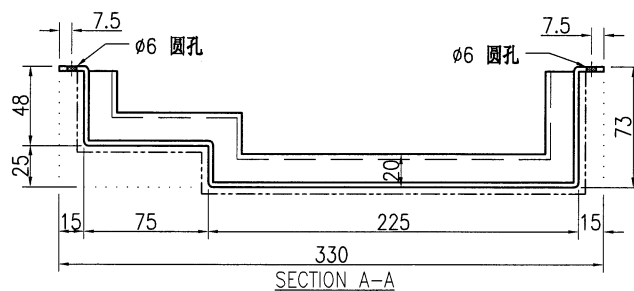
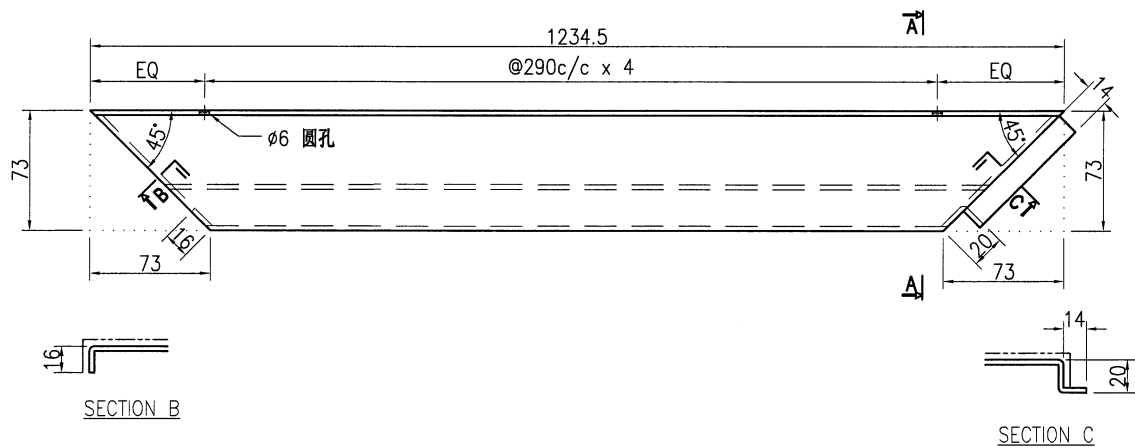
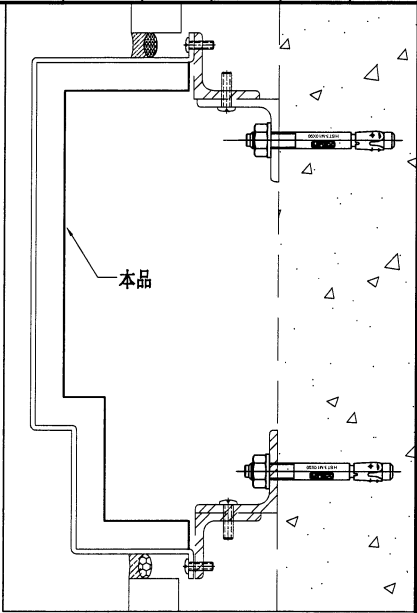
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) 1.19	19/03/24 - - 1.19	物料号 J853-HAC-AC-165 图号 J853-HAC-AC-165 数量 1 长度 2305 宽度 518
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

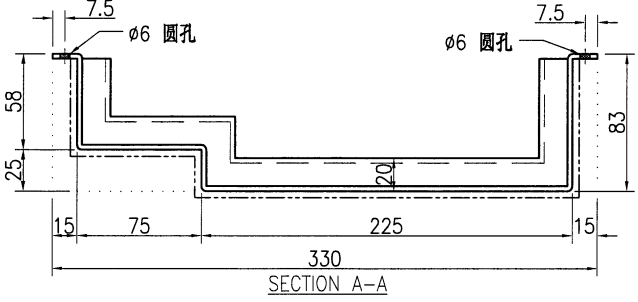
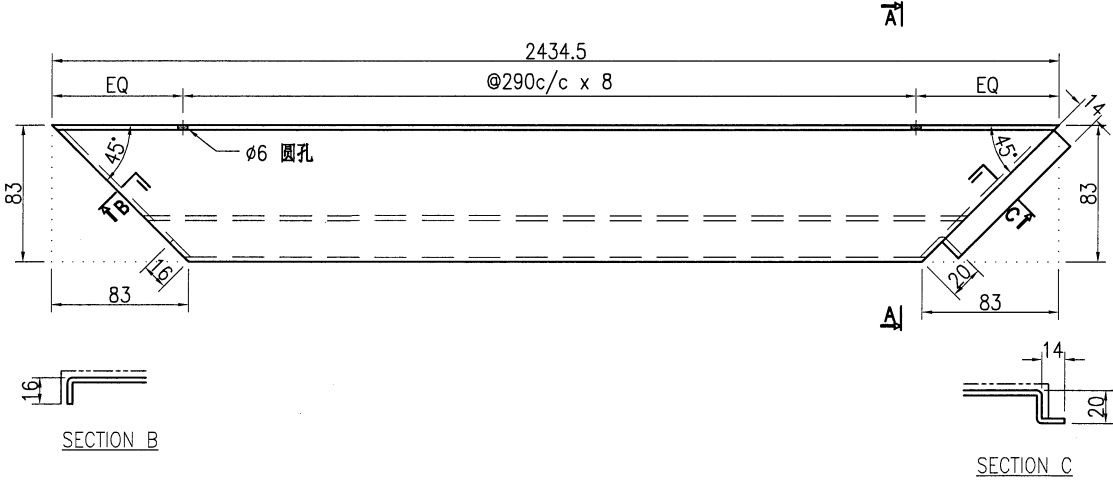
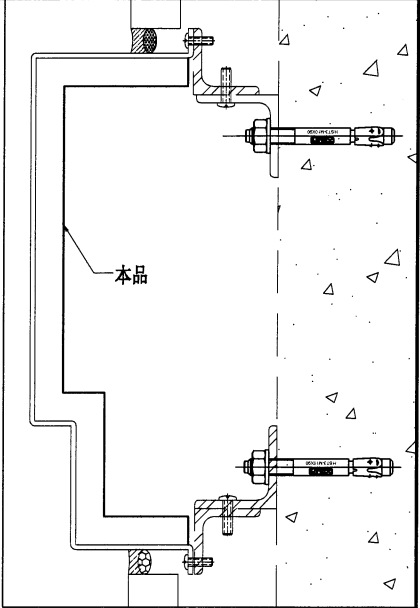
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-166			
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-166			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	4		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)			单件面积(㎡)	0.59	长度	1262	宽度	468



技术说明:

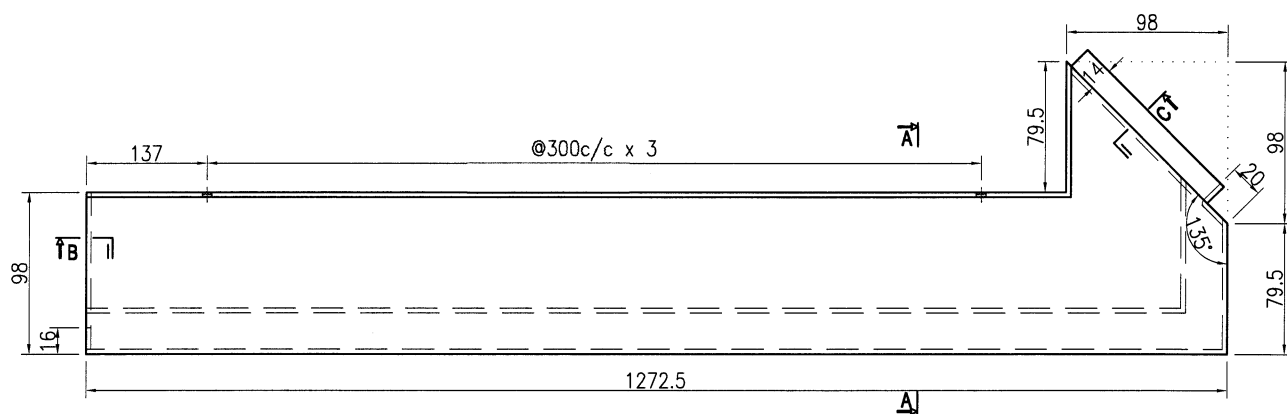
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	19/03/24 -	物料号 J853-HAC-AC-167 图号 J853-HAC-AC-167
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 单件面积(㎡)	- 1.2	数量 4 长度 2463 宽度 488	

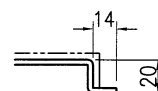


技术说明:

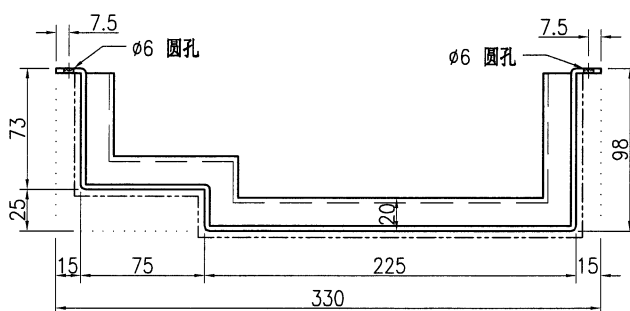
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



SECTION B



SECTION C

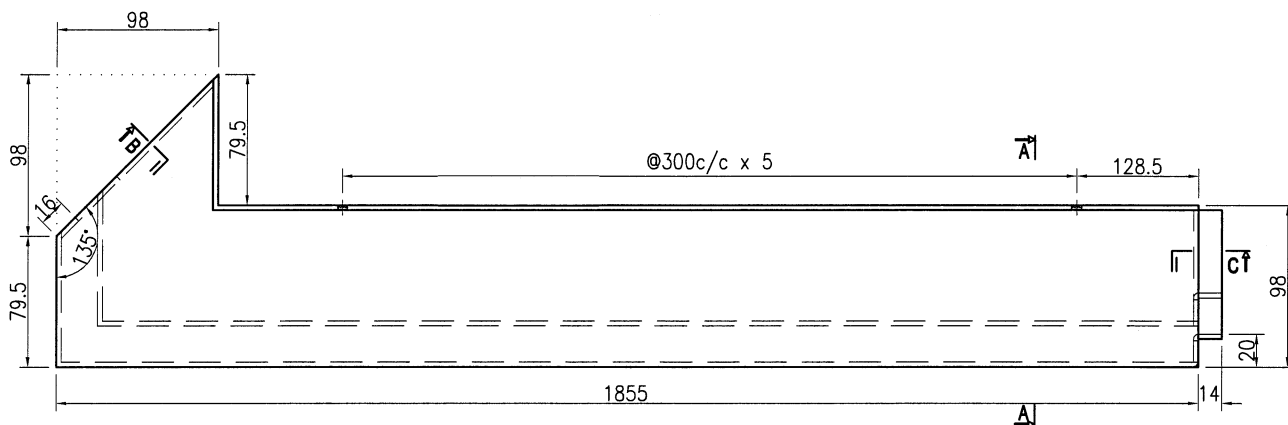
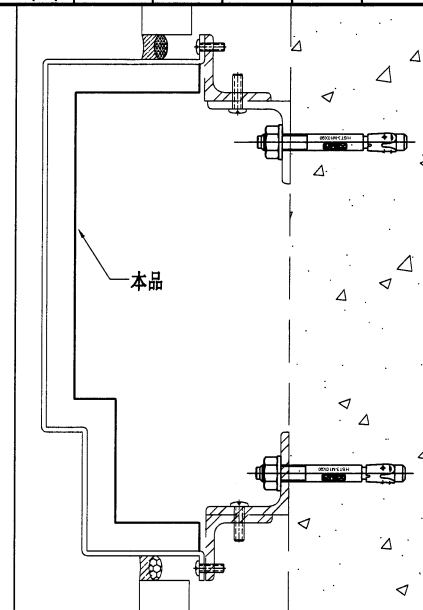


SECTION A-A

技术说明:

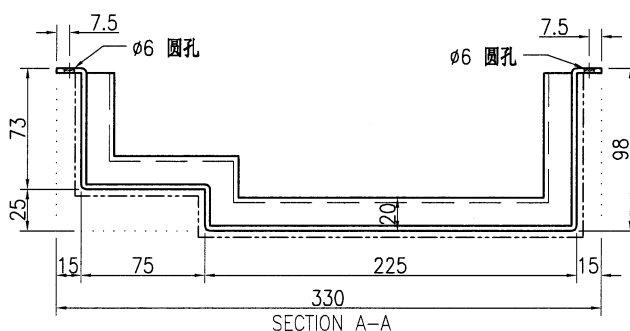
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号		J853		制图		J.L.		19/03/24		物料号		J853-HAC-AC-169											
								地盘		香港延坪路		复核		-		-		图号		J853-HAC-AC-169											
版本						采用		工厂				地盘		√		名称		铝板加工1		批准		-		-		数量		3			
日期						颜色		EC-DG-D334232-ZD1				材料		3mm 厚铝板 (3003 H14)				单件面积(m ²)		1.08				长度		2079.5		宽度		518	



SECTION B

SECTION C

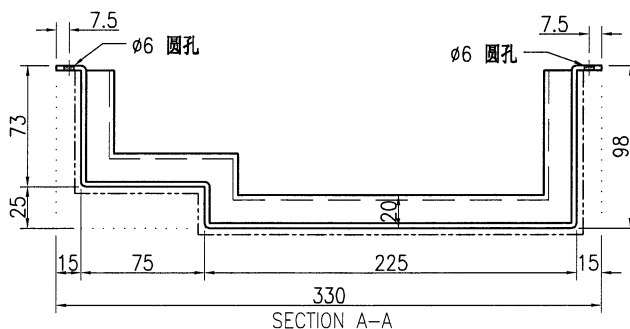
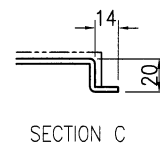
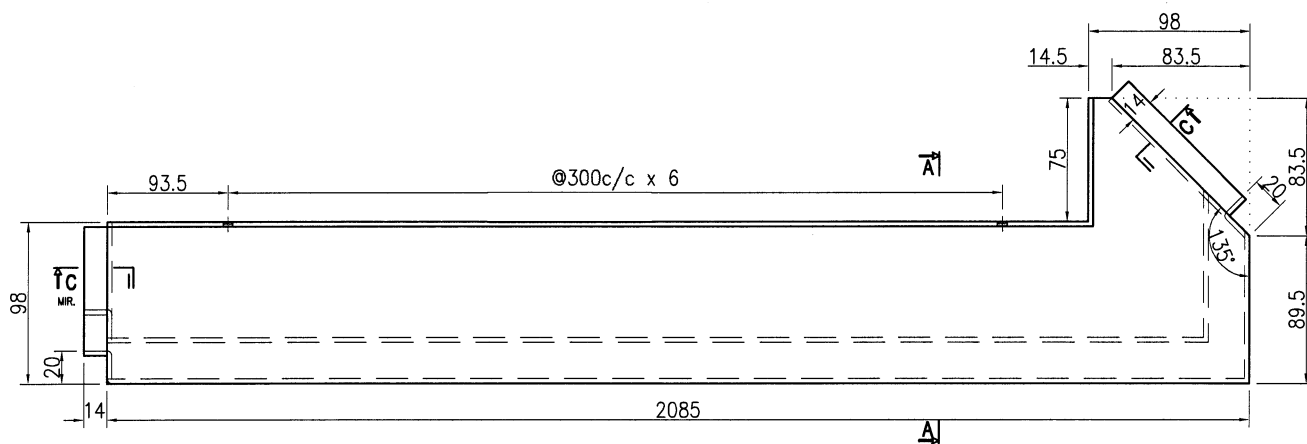
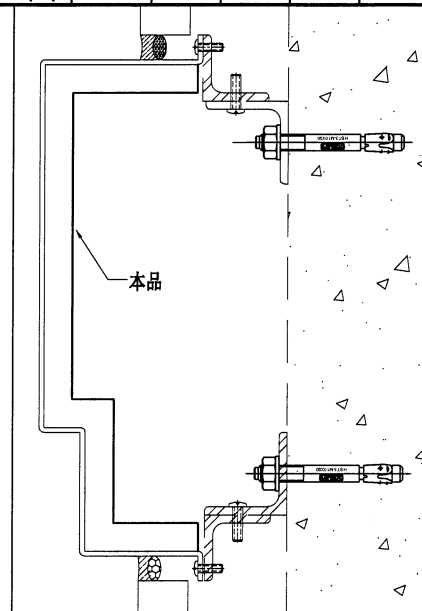


SECTION A-A

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

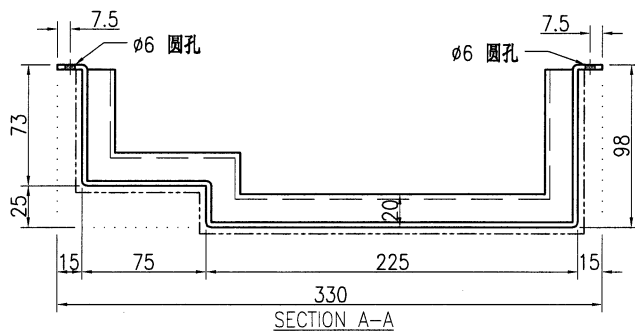
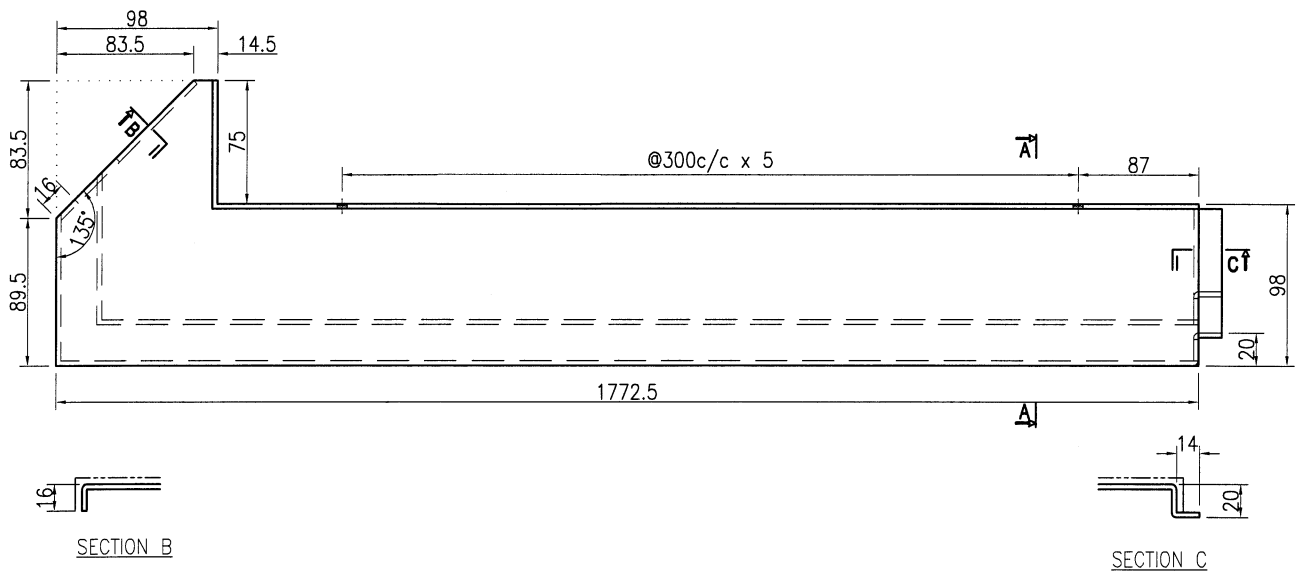
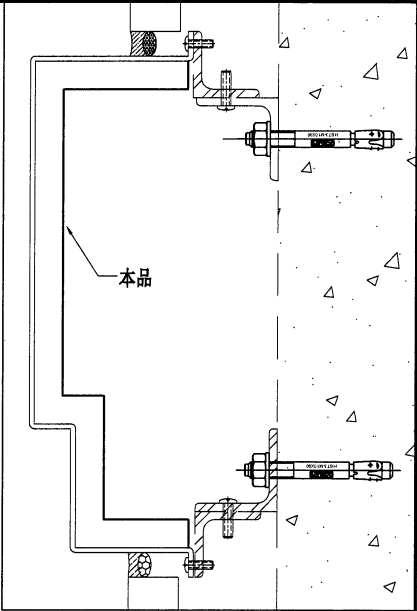
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.					工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-170						
					地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-170						
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	铝板加工1	批准	-	-	数量	3		
日期				颜色	EC-DG-D334232-ZD1			材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)			单件面积(㎡)	1.2	长度	2320	宽度	518



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铝板加工1 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件面积(㎡) 1.03	19/03/24 - - 1.03	物料号 J853-HAC-AC-171 图号 J853-HAC-AC-171 数量 3 长度 1992.5 宽度 518
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1				



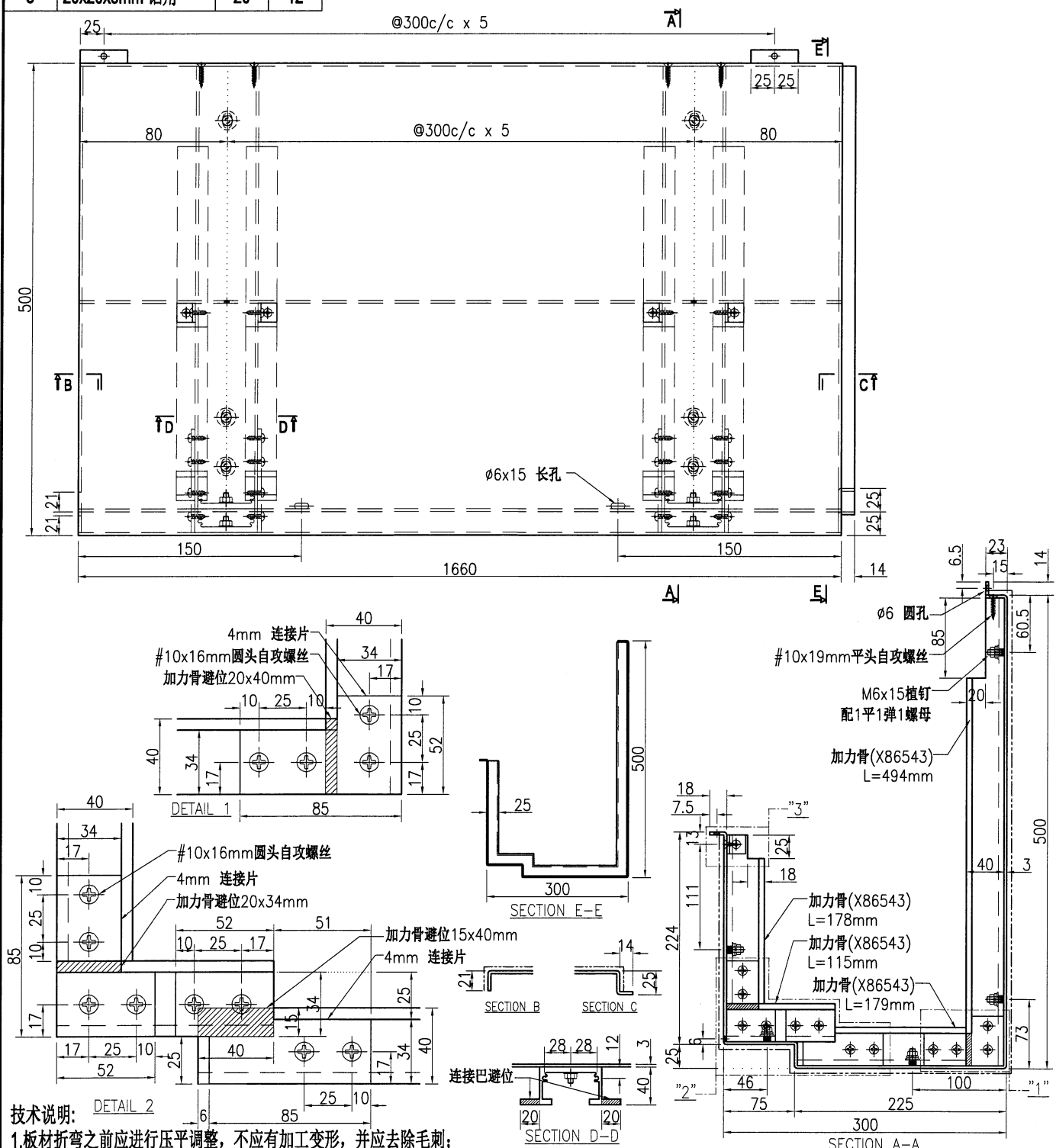
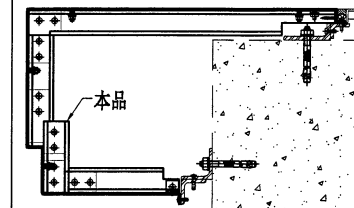
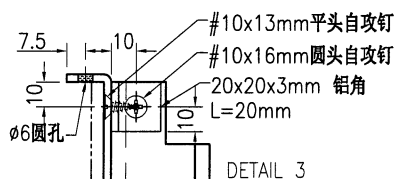
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



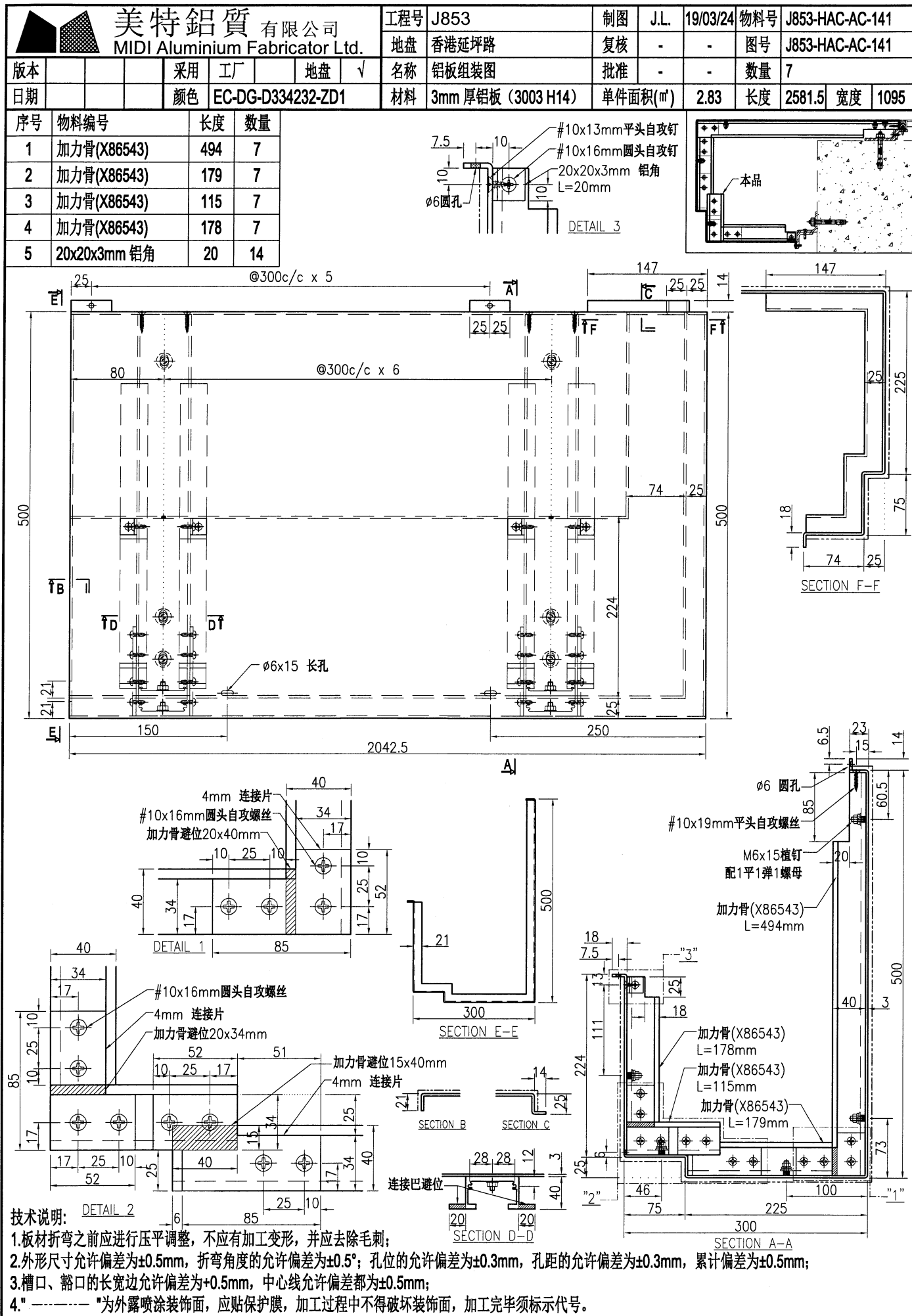
工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-140		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-140		
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	28		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积 (m²)	1.88	长度	1717	宽度	1095	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	494	6
2	加力骨(X86543)	179	6
3	加力骨(X86543)	115	6
4	加力骨(X86543)	178	6
5	20x20x3mm 铝角	20	12



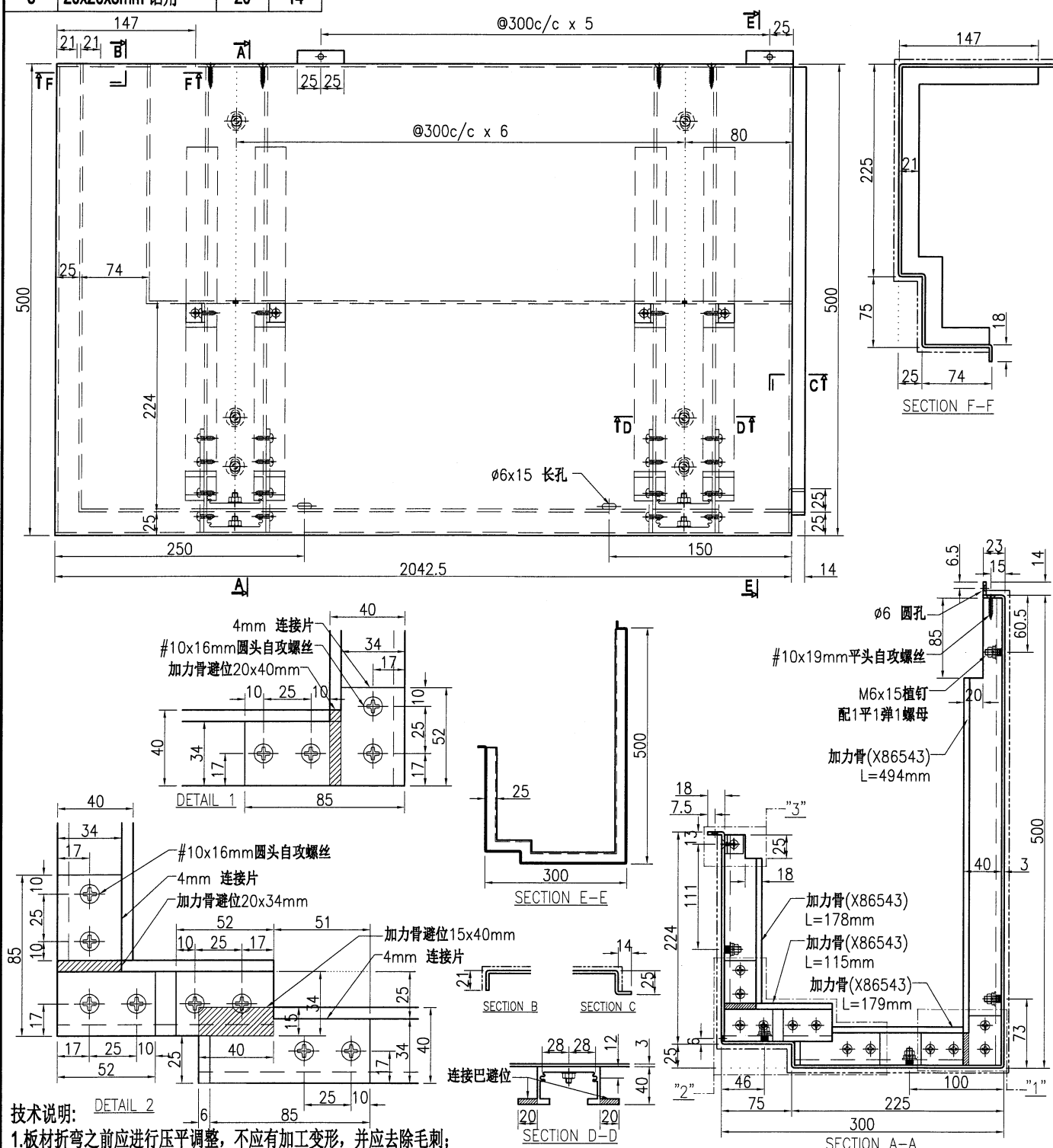
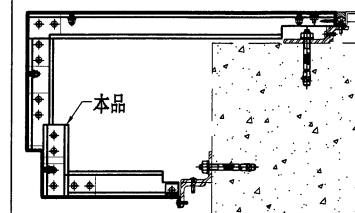
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。





序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	494	7
2	加力骨(X86543)	179	7
3	加力骨(X86543)	115	7
4	加力骨(X86543)	178	7
5	20x20x3mm 铝角	20	14

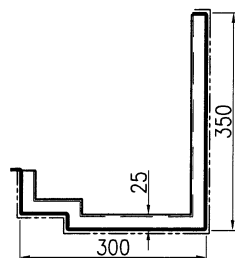


技术说明:

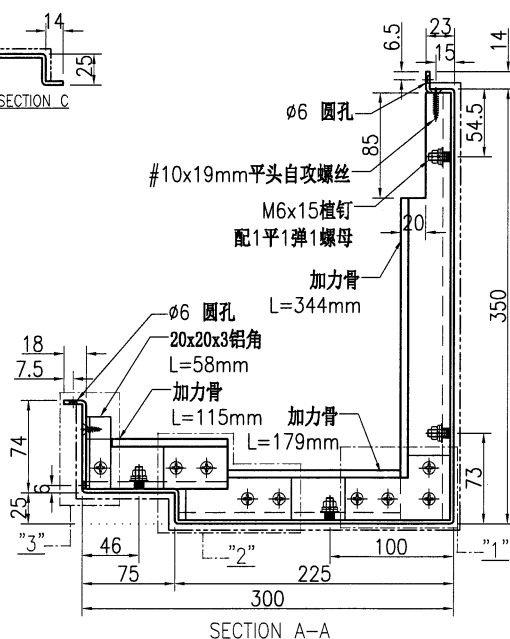
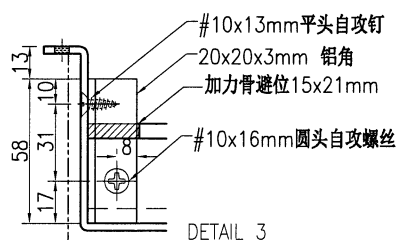
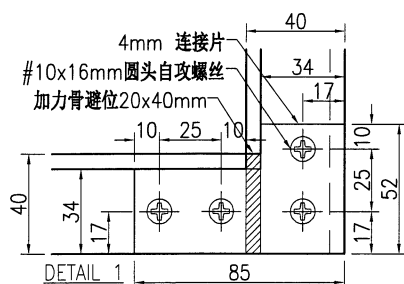
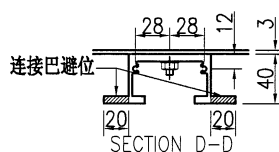
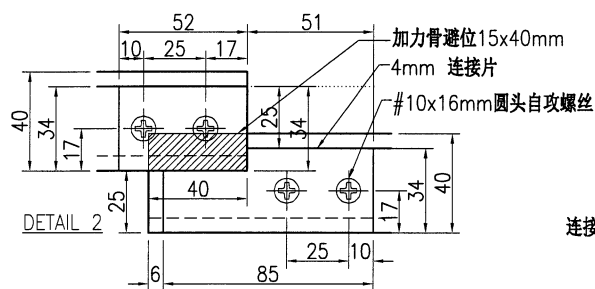
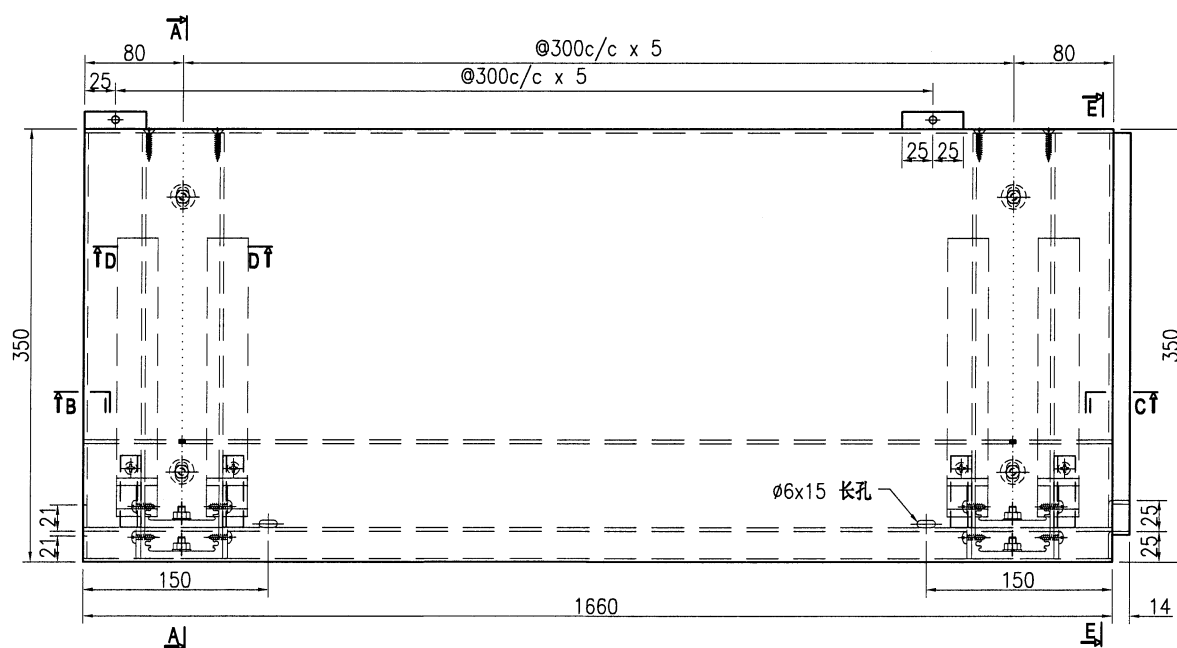
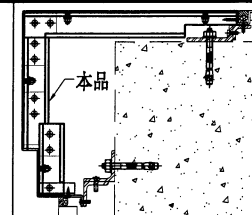
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-143		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-143		
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	28		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m²)	1.37	长度	1717	宽度	795	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	344	6
2	加力骨(X86543)	179	6
3	加力骨(X86543)	115	6
4	20x20x3mm 铝角	58	12



SECTION E-E

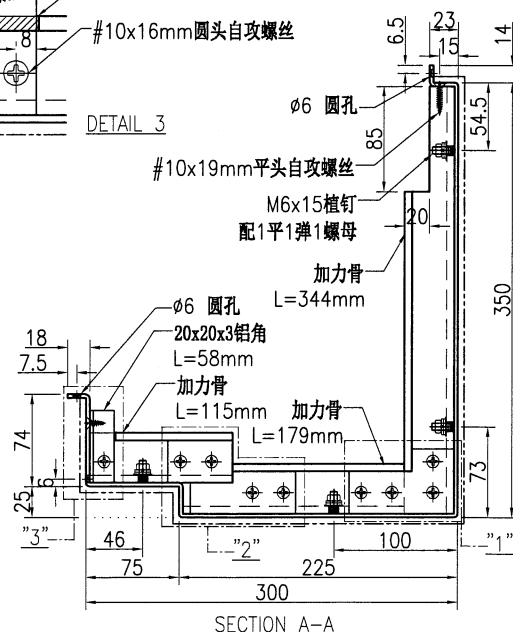
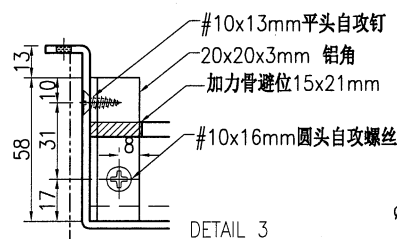
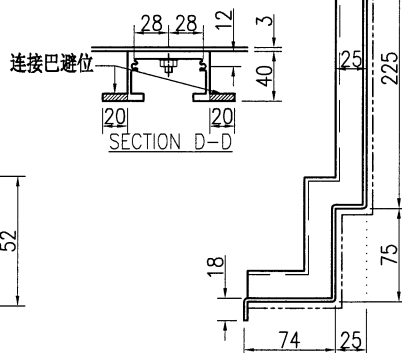
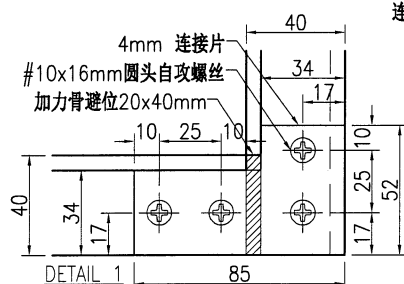
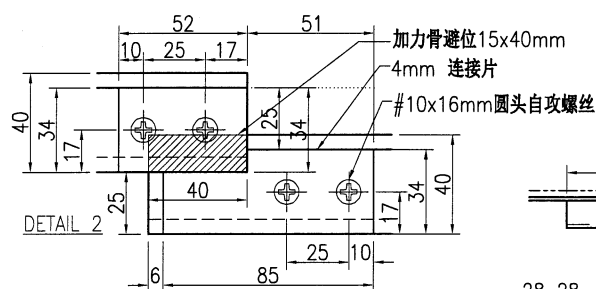
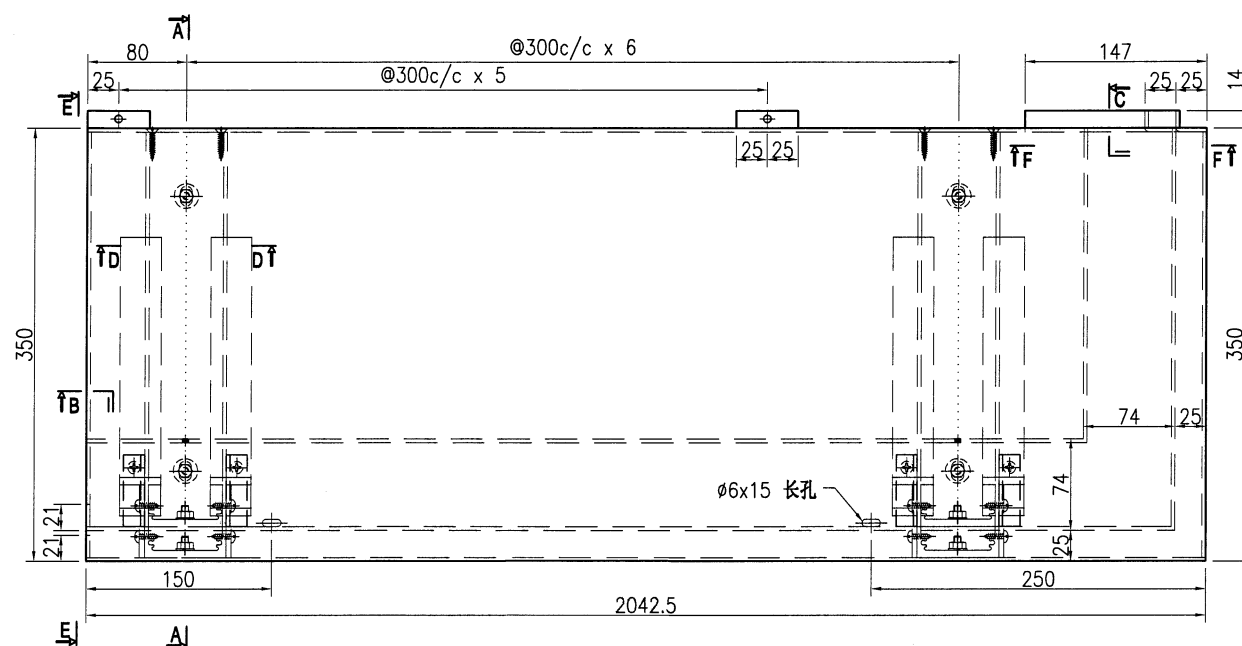
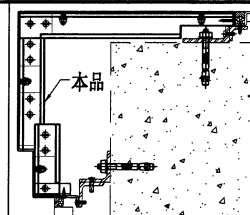


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



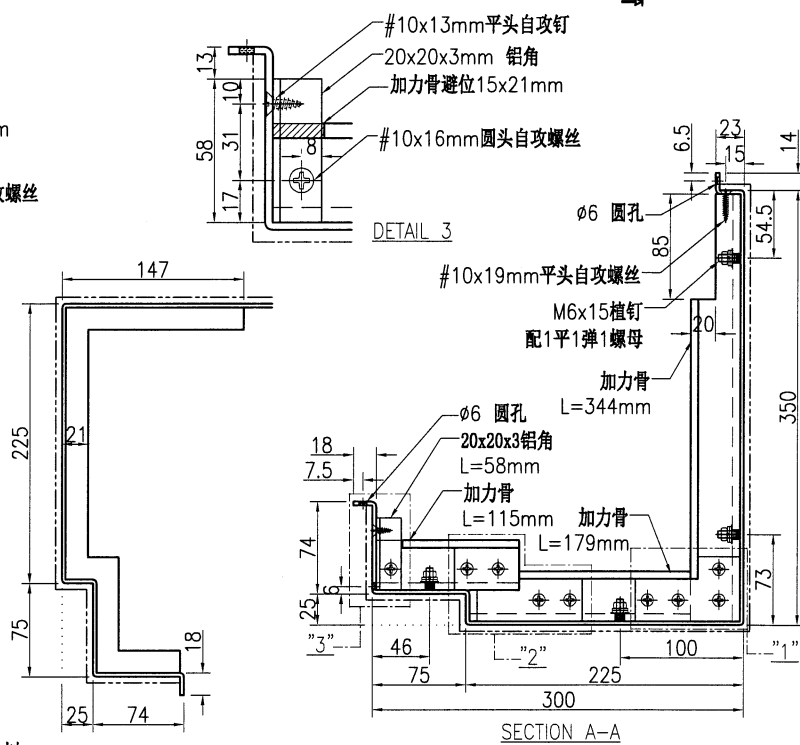
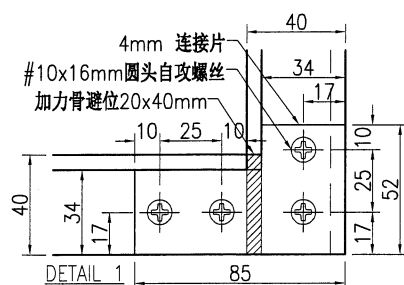
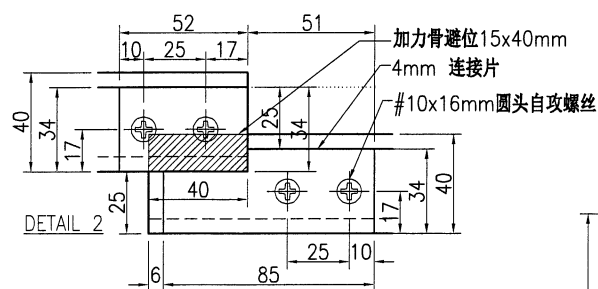
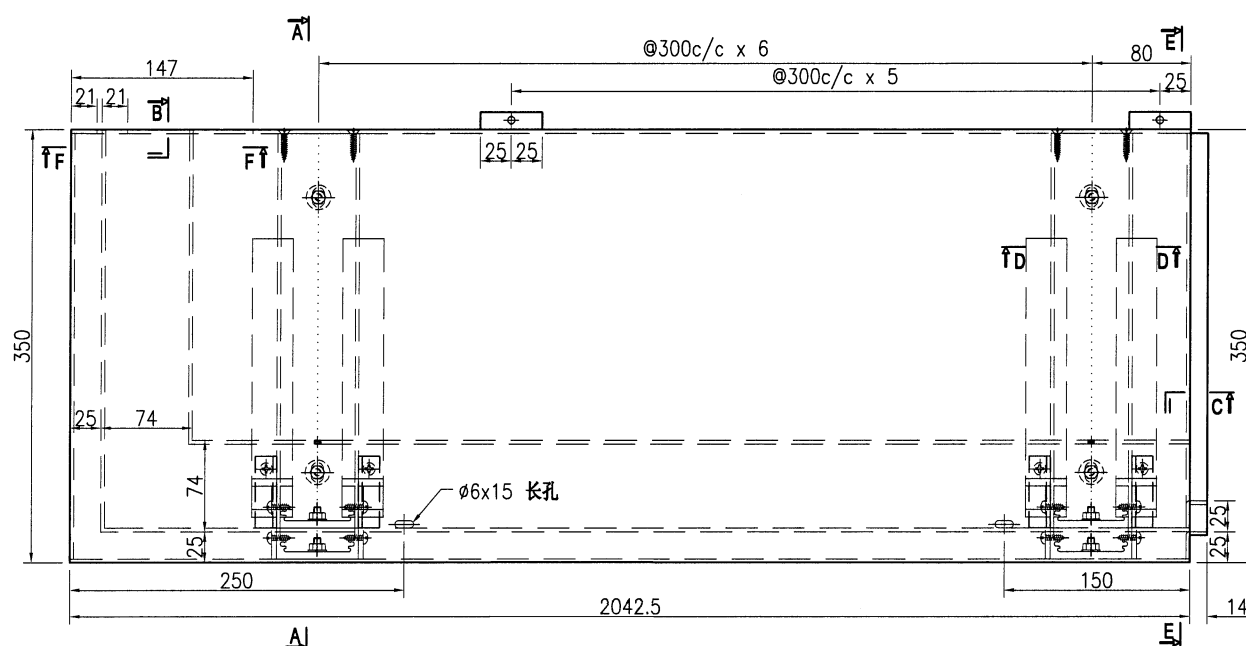
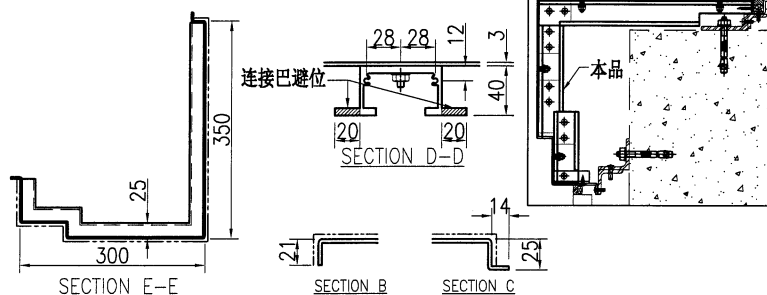
序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86543)	344	7
2	加力骨(X86543)	179	7
3	加力骨(X86543)	115	7
4	20x20x3mm 铝角	58	14



1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

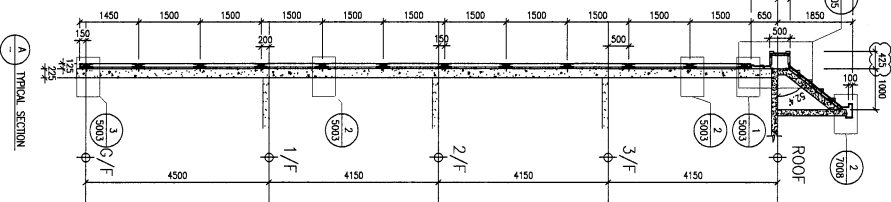
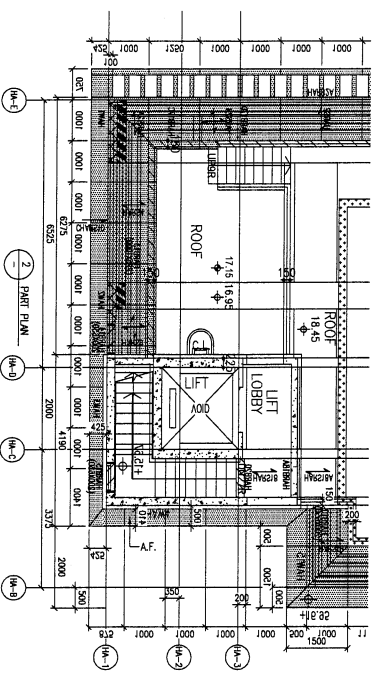
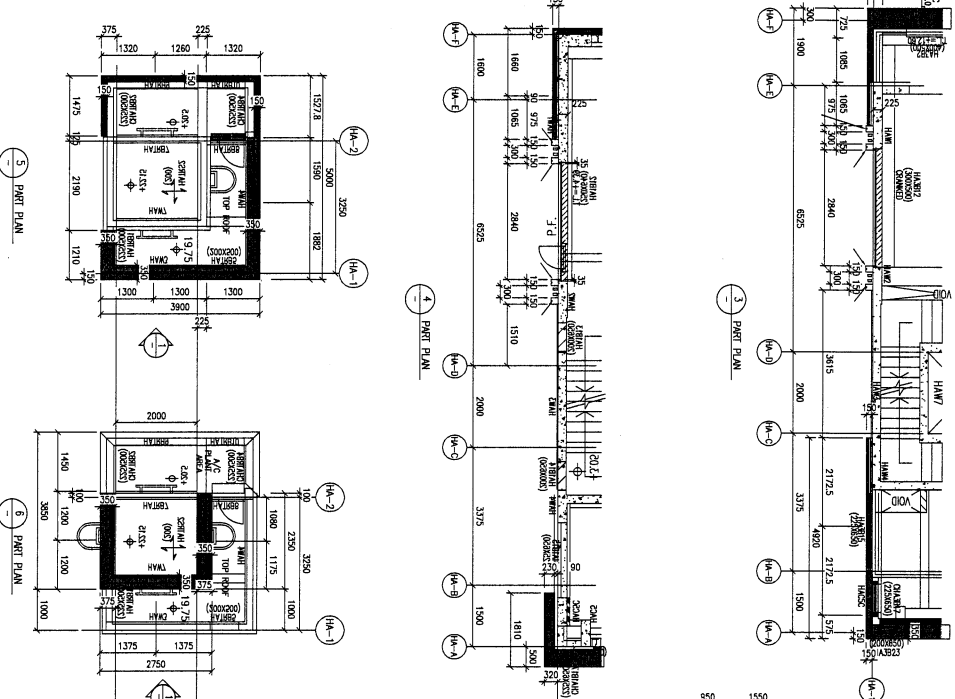
工程号	J853	制图	J.L.	19/03/24	物料号	J853-HAC-AC-145		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-AC-145		
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	7		
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m²)	1.95	长度	2449.5	宽度	795	

序号	物料编号	长度	数量
1	加力臂(X86543)	344	7
2	加力臂(X86543)	179	7
3	加力臂(X86543)	115	7
4	20x20x3mm 铝角	58	14



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺; SECTION F—F
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。 SECTION A—A



LEEND — SEMI THK. ALUM. CLADDING TYPICAL SECTION	
--	--

JOB NO.: J-653		PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON	
DATE: 5/9/2023	GENERAL REVISION	NO. 1	GENERAL REVISION
DATE: 5/17/2023		REVISION	
BY:		BY:	

TITLE: PART ELEVATION FOR HOUSE TYPE A & B HOUSE TYPE A & B ALUM. CLADDING MARKING DRAWING	DATE: 10-08-23 SCALE: 1:80 (A1) DRAWN BY: Jaling CHECKED BY:
---	---



美特銘實有限公司

MIDT ARCHITECTURAL MARKETERS LTD.

Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F,
610 Cho Kwai Ling Road, Kowloon
Tel: (852) 27172166 Fax: (852) 27172166

REV: —

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

MOBILE
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS
WT


 HING HING CONSTRUCTION CO LTD

ICMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
????????????

WEINHARDT

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:

1. F.E.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. ☒ R --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

11	DETAIL MARK NO.
0000	REFER SHEET NO.

JOB NO. :	J-853
PROJECT :	PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542

KOWLOON	
TITLE :	PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE A & A1 ALUM. CLADDING MARKING DRAWING
DATE : 10-08-23	SCALE : 1:60 (A1)
DRAWN BY : Asing	CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727666
DWG NO.: JB53-H4C-AC-3002A REV.: --

B.L. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
AGENTS & ADVISORS

MAIN CONTRACTOR :

HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

C M WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT :

MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE KEPT ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

DETAIL MARK NO.
ENTER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
3. @ -- REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

C	24/11/2023	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
NO.	DATE	REVISION
BY		

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :

PART ELEVATION
FOR HOUSE TYPE A & A1 ALUM. CLADDING
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:80 (A1)

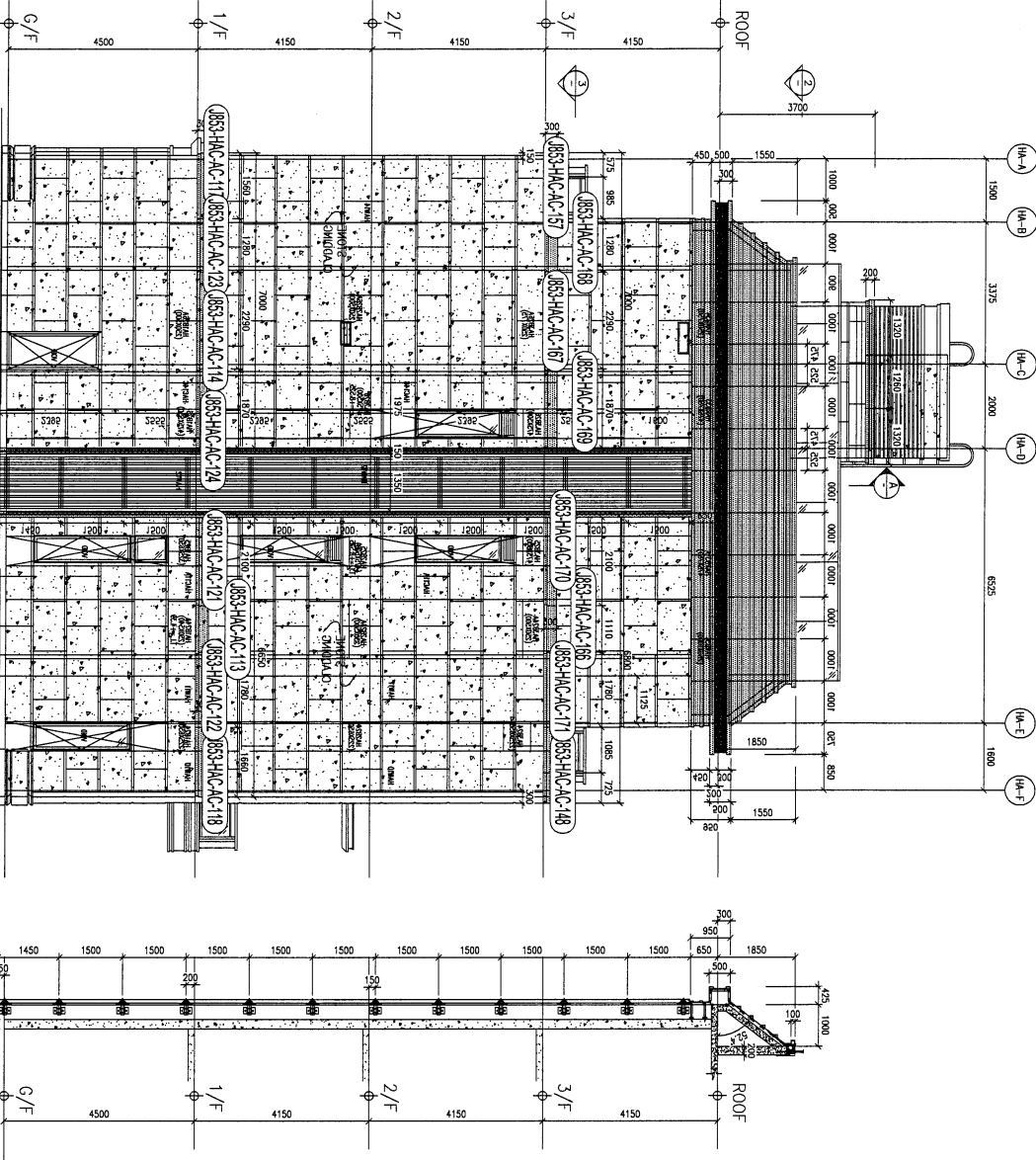
DRAWN BY : Aching

CHECKED BY :

UNIT 6-18, Sunny Industrial Centre, 1/F
610 Ona Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277866

DWG NO. : 853-HAC-AC-30054

REV. : -



1 PART ELEVATION CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467,

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
HONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & ENGINEERS

MAIN CONTRACTOR :

HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT :

MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

1. DETAIL MARK NO.
2. REFER SHEET NO.
3. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
4. S.E.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
5. --- REVERSED DETAIL
6. R.C. STRUCTURAL ELEMENT
7. C.C. / BRICK / STAB
8. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

C	24/11/2023	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
NO	DATE	REVISION
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

JOB NO. :

J-853

PROJECT :

PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 654/2
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :

PART ELEVATION
FOR HOUSE TYPE A & AT
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE :

10-08-23

SCALE :

1:80 (A1)

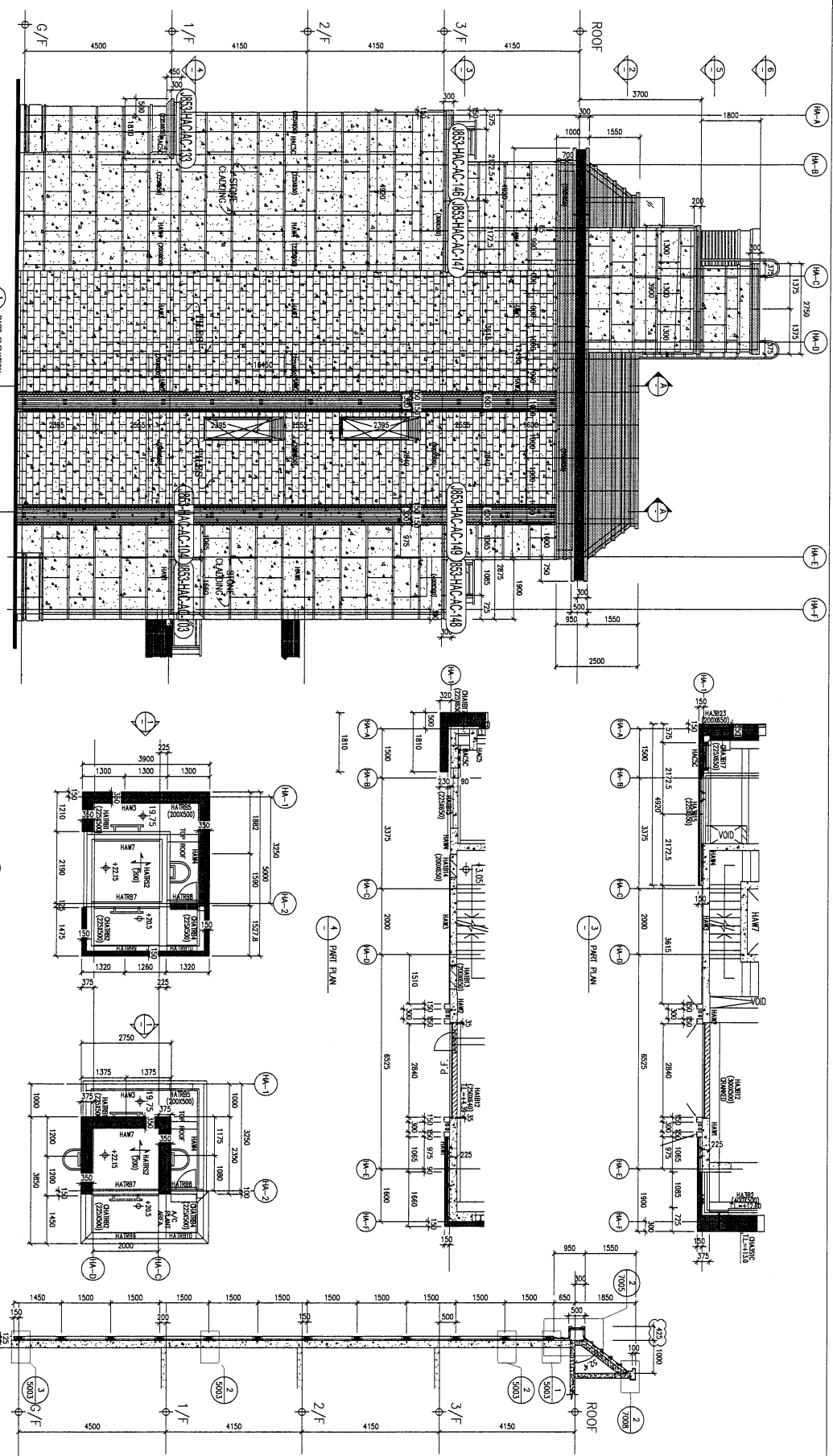
DRAWN BY :

Jading

CHECKED BY :

Jading

華特銘實有限公司
MIDT
Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
610 Ono Kuo Ling Road, Kowloon
Tel: 23488211-4 Fax: (853) 2777656
DWG NO. : 853-HAC-AC-3002 REV. : -



1 PART ELEVATION
THE ALUM. CLADDING
THE ALUM. CLADDING
THE ALUM. CLADDING

5 PART PLAN

6 PART PLAN

A TYPICAL SECTION

3 PART PLAN

4 PART PLAN

2 PART PLAN

LEGEND :

3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

STRUCTURAL ENGINEER :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

PROJECT CONSULTANT :

C M WONG & ASSOCIATES LTD

PROJECT CONSULTANT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

1. DETAIL MARK NO.

2. REFER SHEET NO.

3. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL

4. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL

5. R.C. - REINFORCED CONCRETE

6. C.O.L. / B.E.M. / S.O.B.

7. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

8. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

9. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

10. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

11. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

12. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

13. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

14. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

15. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

16. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

17. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

18. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

19. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

20. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

21. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

22. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

23. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

24. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

25. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

26. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

27. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

28. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

29. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

30. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

31. (UNDER SEPARATE SUBMISSION)

C	24/11/2023	GENERAL REVISED
B	5/10/2023	GENERAL REVISED
A	31/7/2023	GENERAL REVISED
DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :

PROPOSED RESIDENTIAL

DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542

YIN PING ROAD

KOWLOON

TITLE :

PART ELEVATION

HOUSE TYPE A & A1

ALUM. CLADDING MARKING DRAWING

DATE : 10-08-23

SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : JASHING

CHECKED BY :

REVISION :

REVISION :

REVISION :

REVISION :

REVISION :

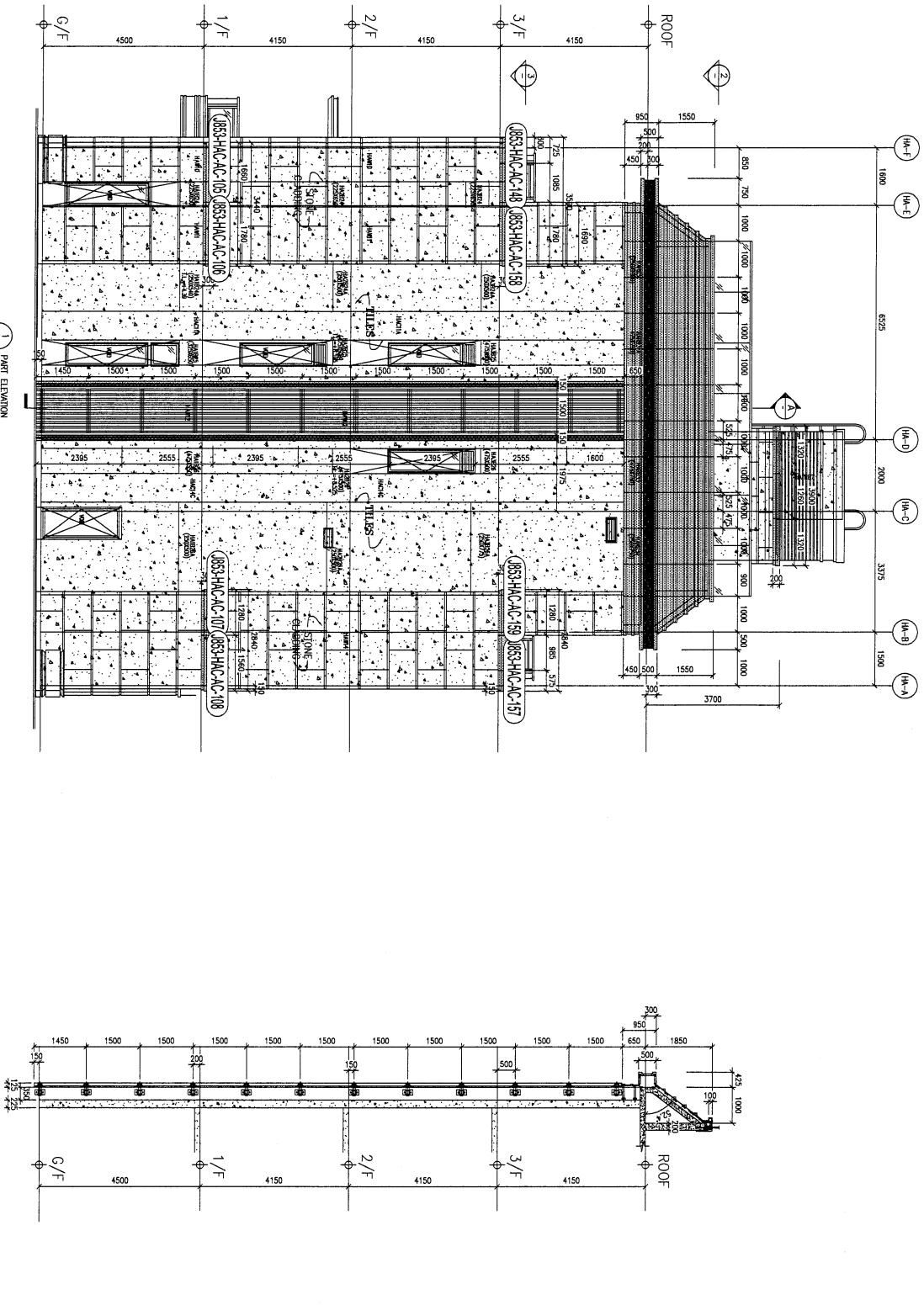
REVISION :

REVISION :

REVISION :

REVISION :

REVISION :



1 PART ELEVATION
ALUM. CLADDING
TYPE A (HOUSE NO. M2)

2 PART PLAN

3 PART PLAN

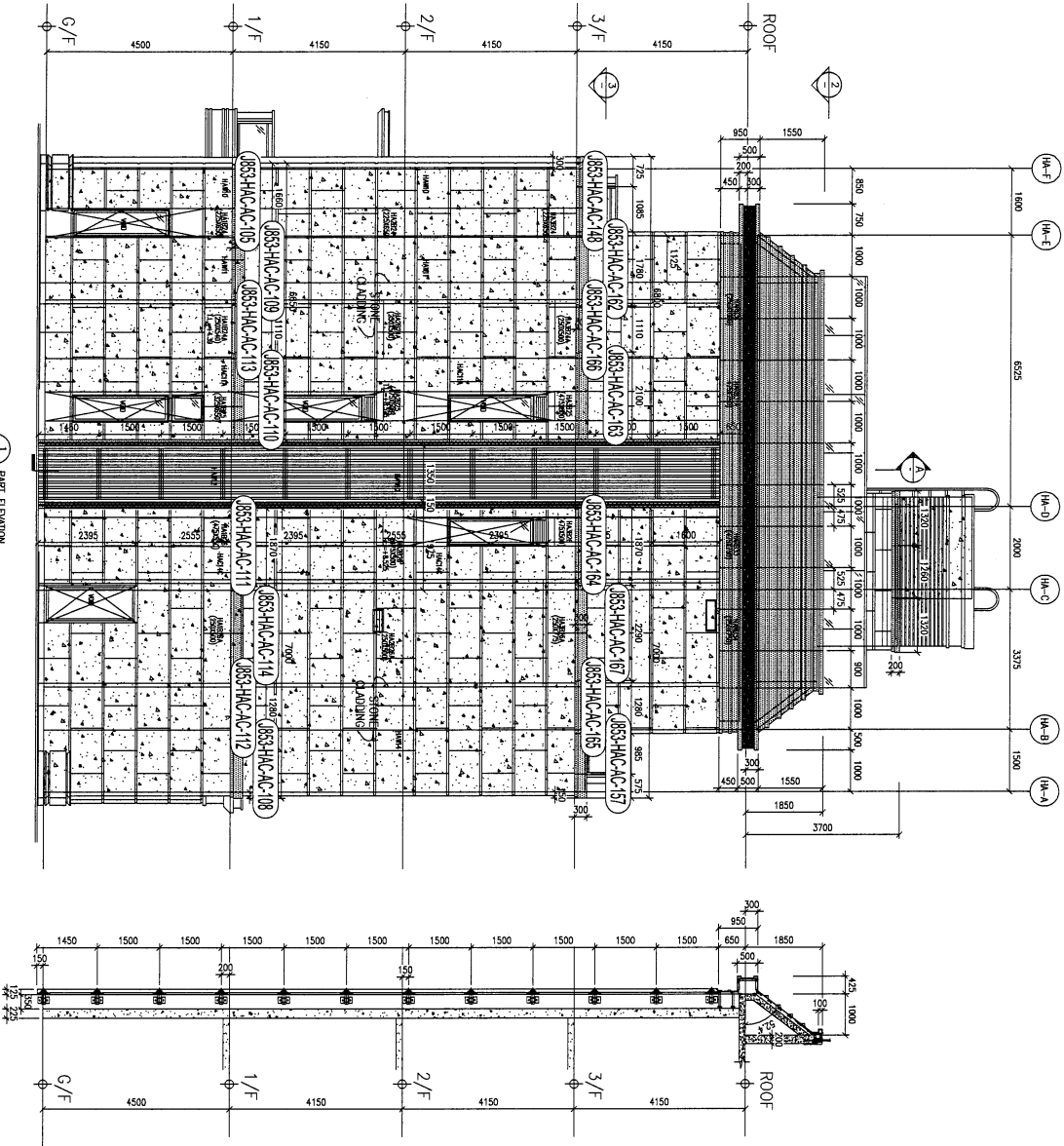
4 TYPICAL SECTION

5 PART PLAN

LEGEND :

3mm THK ALUM. CLADDING

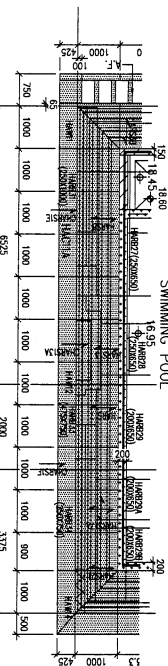
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS
Units 5-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
610 Cho Yee Road, Kowloon
Tel: 2488211-4 Fax: (852) 7777866
DWG NO. : J-853-HAC-AC-3004 REV. : -



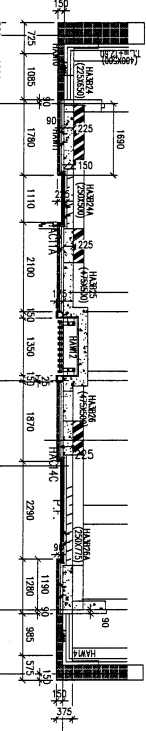
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
SCALE: 1:60 (A1)

A TYPICAL SECTION

2 PART PLAN



3 PART PLAN



LEGEND:
- 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR :

HP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

C. M. WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT :

MEINHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.

2. ALL DIMENSIONS ARE MEASURED FROM OUTSIDE.

3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.

BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

1. DETAIL MARK NO.

2. REFER SHEET NO.

3. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.

4. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.

5. R.C. STRUCTURAL ELEMENT

6. C.C. / BRICK / STONE

7. (WHEN SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/11/2023	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	3/7/2023	GENERAL REVISED	

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 65-42
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION
FOR HOUSE TYPE A & AT
ALUM. CLADDING MARKING DRAWING
DATE : 10-08-23
SCALE : 1:60 (A1)
DRAWN BY : Jading
CHECKED BY :

Unit 5-8, Sunny Industrial Centre, Kowloon
610 Che Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277666
DWG NO. : 853-HAC-AC-3005
REV : -