美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7501	**修改版本:**	-
	HK-0508		
工程編號:	J 853	**工程名稱:**	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	**發件人:**	Joe Chan
工程項目:	RoWD(HD1-HD8) GB 欄河鋁料加工組裝(綠色)	**日期:**	20/03/2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	**批核模具圖紙編號:**
客戶指示附件:	**管理內部批簽署:**

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料，加工組裝GB欄河橫企料，連地盤.

(廠用鐵件：EI 7491)

請分區包裝出貨

完成上列要求日期: 25/4/2024

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☑ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☐ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署：	*組別成員批核簽署： 欄河
傳遞編號： HK 0508 / 24	項目經理簽署：

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 19-Mar-24

序号	部件图编号	HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7	总数量	备注
1	J853-GB-MA-001	1	1	1	1	1	1	6	
2	J853-GB-MA-002L	2	2	2	2	2	2	12	
3	J853-GB-MA-002R	2	2	2	2	2	2	12	
4	J853-GB-MA-003L	1	1	1	1	1	1	6	
5	J853-GB-MA-003R	1	1	1	1	1	1	6	
6	J853-GB-MA-009	8	8	8	8	8	8	48	
7	J853-GB-MA-010L	5	5	5	5	5	5	30	
8	J853-GB-MA-010R	5	5	5	5	5	5	30	
9	J853-GB-MA-011L	3	3	3	3	3	3	18	
10	J853-GB-MA-011R	3	3	3	3	3	3	18	
11	J853-GB-TA-030	1	1	1	1	1	1	6	
12	J853-GB-TA-031L	1	1	1	1	1	1	6	
13	J853-GB-TA-031R	1	1	1	1	1	1	6	
14	J853-GB-TA-032	1	1	1	1	1	1	6	
15	J853-GB-TA-032L	1	1	1	1	1	1	6	
16	J853-GB-TA-032R	1	1	1	1	1	1	6	
17	J853-GB-TA-033L	1	1	1	2	2	2	9	
18	J853-GB-TA-033R	2	2	2	1	1	1	9	
19	J853-GB-TA-034L	1	1	1				3	
20	J853-GB-TA-034R				1	1	1	3	
21	J853-GB-TA-035		1	1	1	1		4	
22	J853-GB-TA-036	1					1	2	
23	J853-GB-TA-037L				1	1	1	3	
24	J853-GB-TA-037R	1	1	1				3	
25	J853-GB-TA-038L				1	1		2	
26	J853-GB-TA-038R		1	1				2	
27	J853-GB-TA-039L						1	1	
28	J853-GB-TA-039R	1						1	
29	J853-GB-TA-040L		1	1				2	
30	J853-GB-TA-040R				1	1		2	
31	J853-GB-TA-041L	1						1	
32	J853-GB-TA-041R						1	1	
33	J853-GB-TA-130	4	4	4	4	4	4	24	
34	J853-GB-TA-131	4	4	4	4	4	4	24	
35	J853-GB-TA-132	10	10	10	10	10	10	60	
36	J853-GB-TA-133	6	6	6	6	6	6	36	
37	J853-GB-TA-134		6	6	6	6		24	
38	J853-GB-TA-135		4	4	4	4		16	
39	J853-GB-TA-136	2	2	2	2	2	2	12	
40	J853-GB-TA-137	4	4	4	4	4	4	24	
41	J853-GB-TA-138	6					6	12	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 19-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
42	J853-GB-TA-139	4					4	8	
43	J853-GB-X86449-001	1	1	1	1	1	1	6	
44	J853-GB-X86449-002	3	3	3	3	3	3	18	
45	J853-GB-X86449-003	3	3	3	3	3	3	18	
46	J853-GB-X86449-009	8	8	8	8	8	8	48	
47	J853-GB-X86449-010	8	8	8	8	8	8	48	
48	J853-GB-X86449-011	8	8	8	8	8	8	48	
49	J853-GB-X86454-002	7	7	7	7	7	7	42	
50	J853-GB-X86454-003	7	7	7	7	7	7	42	
51	J853-GB-X86454-005A	2	2	2	2	2	2	12	
52	J853-GB-X86454-005B	2	2	2	2	2	2	12	
53	J853-GB-X86454-005C	5	5	5	5	5	5	30	
54	J853-GB-X86454-005D	3	3	3	3	3	3	18	
55	J853-GB-X86454-005E		3	3	3	3		12	
56	J853-GB-X86454-005F		2	2	2	2		8	
57	J853-GB-X86454-005G	1	1	1	1	1	1	6	
58	J853-GB-X86454-005H	2	2	2	2	2	2	12	
59	J853-GB-X86454-005J	3					3	6	
60	J853-GB-X86454-005K	2					2	4	
61	J853-GB-X86456-005A	4	4	4	4	4	4	24	
62	J853-GB-X86456-005B	4	4	4	4	4	4	24	
63	J853-GB-X86456-005C	10	10	10	10	10	10	60	
64	J853-GB-X86456-005D	6	6	6	6	6	6	36	
65	J853-GB-X86456-005E		6	6	6	6		24	
66	J853-GB-X86456-005F		4	4	4	4		16	
67	J853-GB-X86456-005G	2	2	2	2	2	2	12	
68	J853-GB-X86456-005H	4	4	4	4	4	4	24	
69	J853-GB-X86456-005J	6					6	12	
70	J853-GB-X86456-005K	4					4	8	
		190	190	190	190	190	190	1140	

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm铝角	阳极氧		6000	1	6000	14.37
3	X86449	包钢型材	JMQ213457		6200	36	223200	12.62
4	X86450	包钢型材	JMQ213457		6200	36	223200	12.62
5	X86451	包钢底座	阳极氧		6200	35	217000	12.12
6	X86452	扶手面管	JMQ213457		6000	33	198000	6.55
7	X86453	扶手装饰盖	JMQ213457		6000	33	198000	7.19
8	X86454	扶手盖板	JMQ213457		6000	29	174000	1.76
9	X86456	玻璃卡槽盖板	JMQ213457		6000	54	324000	3.60
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ213457		6000	54	324000	3.60

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2024/3/19　打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:54, 總開料支數:240
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.6

鋁材開料清單 X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-005J	1-4	1687.0	12	12	4	0	1-4@(871)x4
J853-GB-X86526-005E	5-12	1670.5	24	24	8	0	5-12@(920.5)x8
J853-GB-X86526-005H	13-20	1599.0	24	24	8	0	13-20@(1135)x8
J853-GB-X86526-005C	21-35	1449.0	60	60	15	0	21-35@(130)x15
J853-GB-X86526-005A	36-41	1421.5	24	24	6	0	36-41@(240)x6
J853-GB-X86526-005B	(餘料)13-20	1054.0	24	8	0	8	13-20@(75)x8
J853-GB-X86526-005B	42-45	1054.0		16	4	0	42-44@(650)x3
J853-GB-X86526-005G	(餘料)45	994.0	12	4	0	1	45@(890)x1
J853-GB-X86526-005G	46-47	994.0		8	2	0	46@(950)x1
J853-GB-X86526-005F	(餘料)47	951.5	16	3	0	1	47@(77.5)x1
J853-GB-X86526-005F	48-50	951.5		13	3	0	48-49@(205)x2 50@(4992.5)x1
J853-GB-X86526-005K	(餘料)46, 50	926.5	8	6	0	2	46@(17.5)x1 50@(330)x1
J853-GB-X86526-005K	51	926.5		2	1	0	51@(4085)x1
J853-GB-X86526-005D	(餘料)1-12, 45, 51	794.0	36	18	0	14	1-4@(71)x4 5-12@(120.5)x8 45@(90)x1 51@(85)x1
J853-GB-X86526-005D	52-54	794.0		18	3	0	52-53@(350)x2 54@(2750)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:54, 總開料支數:240
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):3.6

鋁材開料清單 X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-005J	1-4	1687.0	12	12	4	0	1-4@(871)x4
J853-GB-X86456-005E	5-12	1670.5	24	24	8	0	5-12@(920.5)x8
J853-GB-X86456-005H	13-20	1599.0	24	24	8	0	13-20@(1135)x8
J853-GB-X86456-005C	21-35	1449.0	60	60	15	0	21-35@(130)x15
J853-GB-X86456-005A	36-41	1421.5	24	24	6	0	36-41@(240)x6
J853-GB-X86456-005B	(餘料)13-20	1054.0	24	8	0	8	13-20@(75)x8
J853-GB-X86456-005B	42-45	1054.0		16	4	0	42-44@(650)x3
J853-GB-X86456-005G	(餘料)45	994.0	12	4	0	1	45@(890)x1
J853-GB-X86456-005G	46-47	994.0		8	2	0	46@(950)x1
J853-GB-X86456-005F	(餘料)47	951.5	16	3	0	1	47@(77.5)x1
J853-GB-X86456-005F	48-50	951.5		13	3	0	48-49@(205)x2 50@(4992.5)x1
J853-GB-X86456-005K	(餘料)46, 50	926.5	8	6	0	2	46@(17.5)x1 50@(330)x1
J853-GB-X86456-005K	51	926.5		2	1	0	51@(4085)x1
J853-GB-X86456-005D	(餘料)1-12, 45, 51	794.0	36	18	0	14	1-4@(71)x4 5-12@(120.5)x8 45@(90)x1 51@(85)x1
J853-GB-X86456-005D	52-54	794.0		18	3	0	52-53@(350)x2 54@(2750)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:29, 總開料支數:204
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.76

鋁材開料清單 X86454

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-005J	1-2	1685.0	6	6	2	0	1-2@(877)x2
J853-GB-X86454-005E	3-6	1668.5	12	12	4	0	3-6@(926.5)x4
J853-GB-X86454-005H	7-10	1597.0	12	12	4	0	7-10@(1141)x4
J853-GB-X86454-005C	11-18	1447.0	30	30	8	0	11-17@(138)x7 18@(3044)x1
J853-GB-X86454-005A	(餘料)18	1419.5	12	2	0	1	18@(193)x1
J853-GB-X86454-005A	19-21	1419.5		10	3	0	19-20@(248)x2 21@(3099)x1
J853-GB-X86454-005B	(餘料)7-10, 21	1052.0	12	6	0	5	7-10@(83)x4 21@(983)x1
J853-GB-X86454-005B	22-23	1052.0		6	2	0	22@(660)x1
J853-GB-X86454-005G	(餘料)23	992.0	6	4	0	1	23@(900)x1
J853-GB-X86454-005G	24	992.0		2	1	0	24@(3954)x1
J853-GB-X86454-005F	(餘料)21, 24	949.5	8	5	0	2	21@(27.5)x1 24@(132)x1
J853-GB-X86454-005F	25	949.5		3	1	0	25@(3083.5)x1
J853-GB-X86454-005K	(餘料)25	924.5	4	3	0	1	25@(292)x1
J853-GB-X86454-005K	26	924.5		1	1	0	26@(5019.5)x1
J853-GB-X86454-005D	(餘料)1-6, 23, 26	792.0	18	13	0	8	1-2@(79)x2 3-6@(128.5)x4 23@(102)x1 26@(231.5)x1
J853-GB-X86454-005D	27	792.0		5	1	0	27@(1960)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)18-20, 22, 25-28	171.5	84	29	0	8	18@(15.5)x1 19-20@(70.5)x2 22@(127.5)x1 25@(114.5)x1 26@(54)x1 27@(7.5)x1 28@(92.5)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	28-29	171.5		55	2	0	28@(1867.5)x1 29@(270)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:33, 總開料支數:84
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):7.19

鋁材開料清單 X86453

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-039L, J853-GB-X86453-039R	1-2	3706.0	2	2	2	0	1-2@(2238)x2
J853-GB-X86453-038L, J853-GB-X86453-038R	3-6	3673.0	4	4	4	0	3-6@(2271)x4
J853-GB-X86453-037L, J853-GB-X86453-037R	7-12	3583.0	6	6	6	0	7-12@(2361)x6
J853-GB-X86453-030	13-18	3386.0	6	6	6	0	13-18@(2558)x6
J853-GB-X86453-032L, J853-GB-X86453-032R	19-30	3230.0	12	12	12	0	19-30@(2714)x12
J853-GB-X86453-035	(餘料)13-16	2446.0	4	4	0	4	13-16@(106)x4
J853-GB-X86453-036	(餘料)17-18	2396.0	2	2	0	2	17-18@(156)x2
J853-GB-X86453-041L, J853-GB-X86453-041R	(餘料)1-2	1800.0	2	2	0	2	1-2@(432)x2
J853-GB-X86453-040L, J853-GB-X86453-040R	(餘料)3-6	1783.5	4	4	0	4	3-6@(481.5)x4
J853-GB-X86453-032	(餘料)7-12	1509.0	6	6	0	6	7-12@(846)x6
J853-GB-X86453-031L, J853-GB-X86453-031R	(餘料)19-30	1378.0	12	12	0	12	19-30@(1330)x12
J853-GB-X86453-034L, J853-GB-X86453-034R	(餘料)19-24	1318.0	6	6	0	6	19-24@(6)x6
J853-GB-X86453-033L, J853-GB-X86453-033R	(餘料)25-31	1118.0	18	8	0	7	25-30@(206)x6 31@(330)x1
J853-GB-X86453-033L, J853-GB-X86453-033R	31-33	1118.0		10	3	0	31@(2578)x1 32@(330)x1 33@(3702)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:33, 總開料支數:84
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.55

鋁材開料清單 X86452

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-039L, J853-GB-X86452-039R	1-2	3721.0	2	2	2	0	1-2@(2223)x2
J853-GB-X86452-038L, J853-GB-X86452-038R	3-6	3688.0	4	4	4	0	3-6@(2256)x4
J853-GB-X86452-037L, J853-GB-X86452-037R	7-12	3598.0	6	6	6	0	7-12@(2346)x6
J853-GB-X86452-030	13-18	3415.0	6	6	6	0	13-18@(2529)x6
J853-GB-X86452-032L, J853-GB-X86452-032R	19-30	3245.0	12	12	12	0	19-30@(2699)x12
J853-GB-X86452-035	(餘料)13-16	2475.0	4	4	0	4	13-16@(48)x4
J853-GB-X86452-036	(餘料)17-18	2425.0	2	2	0	2	17-18@(98)x2
J853-GB-X86452-041L, J853-GB-X86452-041R	(餘料)1-2	1801.0	2	2	0	2	1-2@(416)x2
J853-GB-X86452-040L, J853-GB-X86452-040R	(餘料)3-6	1784.5	4	4	0	4	3-6@(465.5)x4
J853-GB-X86452-032	(餘料)7-12	1510.0	6	6	0	6	7-12@(830)x6
J853-GB-X86452-031L, J853-GB-X86452-031R	(餘料)19-30	1393.0	12	12	0	12	19-30@(1300)x12
J853-GB-X86452-034R	(餘料)31	1333.0	6	1	0	1	31@(594)x1
J853-GB-X86452-034L, J853-GB-X86452-034R	31-32	1333.0		5	2	0	31@(1933)x1 32@(3272)x1
J853-GB-X86452-033L, J853-GB-X86452-033R	(餘料)19-30, 32	1133.0	18	14	0	13	19-30@(161)x12 32@(994)x1
J853-GB-X86452-033R	33	1133.0		4	1	0	33@(1394)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:35, 總開料支數:186
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.12

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-004	1-29	1055.0	144	144	29	0	1-28@(845)x28 29@(1906)x1
J853-GB-X86451-001	(餘料)29	855.0	42	2	0	1	29@(184)x1
J853-GB-X86451-001	30-35	855.0		40	6	0	30-34@(123)x5 35@(1845)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:36, 總開料支數:186
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.62

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-010, J853-GB-X86450-011	(餘料)10, 20	1078.0	144	6	0	2	10@(730)x1 20@(730)x1
J853-GB-X86450-009, J853-GB-X86450-010, J853-GB-X86450-011	1-29	1078.0		138	29	0	1-9@(730)x9 10@(2898)x1 11-19@(730)x9
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	(餘料)29-30, 33	878.0	42	6	0	3	29@(46)x1 30@(846)x1 33@(846)x1
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	30-36	878.0		36	7	0	30@(2614)x1 31-32@(846)x2 33@(2614)x1 34-35@(846)x2 36@(2614)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6200, 總長料支數:36, 總開料支數:186
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.62

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-010, J853-GB-X86449-011	(餘料)10, 20	1078.0	144	6	0	2	10@(730)x1 20@(730)x1
J853-GB-X86449-009, J853-GB-X86449-010, J853-GB-X86449-011	1-29	1078.0		138	29	0	1-9@(730)x9 10@(2898)x1 11-19@(730)x9
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	(餘料)29-30, 33	878.0	42	6	0	3	29@(46)x1 30@(846)x1 33@(846)x1
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	30-36	878.0		36	7	0	30@(2614)x1 31-32@(846)x2 33@(2614)x1 34-35@(846)x2 36@(2614)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(GB-HD1~HD7立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:48
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):14.37

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	48	48	1	0	1@(862)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/19 打印時間：10:03

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	接收日期 Receiving Date (適用於客							
	年								
	月								
	日								
	年	23	23	23	24				
	月	11	12	12	03				
	日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-MA&TA-3001	立柱橫梁位置图	1	-							
J853-GB-MA&TA-3002	立柱橫梁位置图	2	-							
J853-GB-MA&TA-3003	立柱橫梁位置图	3	-							
J853-GB-MA&TA-3004	立柱橫梁位置图	4	-							
J853-GB-MA&TA-3005	立柱橫梁位置图	5	-							
J853-GB-MA&TA-3006	立柱橫梁位置图	6	-							
J853-GB-MA&TA-3007	立柱橫梁位置图	7	-							
J853-GB-MA&TA-3008	立柱橫梁位置图	8		-						
J853-GB-MA&TA-3009	立柱橫梁位置图	9		-						
J853-GB-MA&TA-3010	立柱橫梁位置图	10		-						
J853-GB-MA&TA-3011	立柱橫梁位置图	11		-						
J853-GB-MA&TA-3012	立柱橫梁位置图	12		-	A					
J853-GB-MA&TA-3013	立柱橫梁位置图	13		-						
J853-GB-MA&TA-3014	立柱橫梁位置图	14		-	A					
J853-GB-MA&TA-3015	立柱橫梁位置图	15				-				
J853-GB-MA&TA-3016	立柱橫梁位置图	16				-				
J853-GB-MA&TA-3017	立柱橫梁位置图	17				-				
J853-GB-MA&TA-3018	立柱橫梁位置图	18				-				
J853-GB-MA&TA-3019	立柱橫梁位置图	19				-				
J853-GB-MA&TA-3020	立柱橫梁位置图	20				-				
J853-GB-MA&TA-3020a	立柱橫梁位置图	21				-				
J853-GB-MA&TA-3021	立柱橫梁位置图	22				-				
J853-GB-MA&TA-3027	立柱橫梁位置图	23				-				
J853-GB-MA&TA-3028	立柱橫梁位置图	24				-				
J853-GB-MA-001	立柱组装图	15	-							
J853-GB-MA-002L	立柱组装图	16	-							
J853-GB-MA-002R	立柱组装图	17	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱横梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-MA-003L	立柱组装图	18	-							
J853-GB-MA-003R	立柱组装图	19	-							
J853-GB-MA-004	立柱组装图	20	-							
J853-GB-MA-005L	立柱组装图	21	-							
J853-GB-MA-005R	立柱组装图	22	-							
J853-GB-MA-006L	立柱组装图	23	-							
J853-GB-MA-006R	立柱组装图	24	-							
J853-GB-MA-007L	立柱组装图	25		-						
J853-GB-MA-007R	立柱组装图	26		-						
J853-GB-MA-008L	立柱组装图	27		-						
J853-GB-MA-008R	立柱组装图	28		-						
J853-GB-MA-009	立柱组装图	29		-						
J853-GB-MA-010L	立柱组装图	30		-						
J853-GB-MA-010R	立柱组装图	31		-						
J853-GB-MA-011L	立柱组装图	32		-						
J853-GB-MA-011R	立柱组装图	33		-						
J853-GB-TA-001	扶手组装图	34	-							
J853-GB-TA-002L	扶手组装图	35	-							
J853-GB-TA-002R	扶手组装图	36	-							
J853-GB-TA-003L	扶手组装图	37	-							
J853-GB-TA-003R	扶手组装图	38	-							
J853-GB-TA-004L	扶手组装图	39	-							
J853-GB-TA-004R	扶手组装图	40	-							
J853-GB-TA-005L	扶手组装图	41	-							
J853-GB-TA-005R	扶手组装图	42	-							
J853-GB-TA-006L	扶手组装图	43	-							
J853-GB-TA-006R	扶手组装图	44	-							
J853-GB-TA-007	扶手组装图	45		-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-008L	扶手组裝图	46		–						
J853-GB-TA-008R	扶手组裝图	47		–						
J853-GB-TA-009	扶手组裝图	48		–						
J853-GB-TA-010L	扶手组裝图	49		–						
J853-GB-TA-010R	扶手组裝图	50		–						
J853-GB-TA-011	扶手组裝图	51		–						
J853-GB-TA-011L	扶手组裝图	52		–						
J853-GB-TA-011R	扶手组裝图	53		–						
J853-GB-TA-012L	扶手组裝图	54		–						
J853-GB-TA-012R	扶手组裝图	55		–						
J853-GB-TA-013	扶手组裝图	56		–						
J853-GB-TA-013L	扶手组裝图	57		–						
J853-GB-TA-013R	扶手组裝图	58		–						
J853-GB-TA-014L	扶手组裝图	59		–	A					
J853-GB-TA-014R	扶手组裝图	60		–	A					
J853-GB-TA-015	扶手组裝图	61		–						
J853-GB-TA-016L	扶手组裝图	62		–						
J853-GB-TA-016R	扶手组裝图	63		–						
J853-GB-TA-017	扶手组裝图	64		–						
J853-GB-TA-017L	扶手组裝图	65		–						
J853-GB-TA-017R	扶手组裝图	66		–						
J853-GB-TA-018L	扶手组裝图	67		–						
J853-GB-TA-018R	扶手组裝图	68		–						
J853-GB-TA-019	扶手组裝图	69		–						
J853-GB-TA-019L	扶手组裝图	70		–						
J853-GB-TA-019R	扶手组裝图	71		–						
J853-GB-TA-020L	扶手组裝图	72		–	A					
J853-GB-TA-020R	扶手组裝图	73		–	A					

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱横梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-021L	扶手组装图	74			-					
J853-GB-TA-021R	扶手组装图	75			-					
J853-GB-TA-030	扶手组装图	61				-				
J853-GB-TA-031L	扶手组装图	62				-				
J853-GB-TA-031R	扶手组装图	63				-				
J853-GB-TA-032	扶手组装图	64				-				
J853-GB-TA-032L	扶手组装图	65				-				
J853-GB-TA-032R	扶手组装图	66				-				
J853-GB-TA-033L	扶手组装图	67				-				
J853-GB-TA-033R	扶手组装图	68				-				
J853-GB-TA-034L	扶手组装图	69				-				
J853-GB-TA-034R	扶手组装图	70				-				
J853-GB-TA-035	扶手组装图	71				-				
J853-GB-TA-036	扶手组装图	72				-				
J853-GB-TA-037L	扶手组装图	73				-				
J853-GB-TA-037R	扶手组装图	74				-				
J853-GB-TA-038L	扶手组装图	75				-				
J853-GB-TA-038R	扶手组装图	69				-				
J853-GB-TA-039L	扶手组装图	70				-				
J853-GB-TA-039R	扶手组装图	71				-				
J853-GB-TA-040L	扶手组装图	72				-				
J853-GB-TA-040R	扶手组装图	73				-				
J853-GB-TA-041L	扶手组装图	74				-				
J853-GB-TA-041R	扶手组装图	75				-				
J853-GB-TA-100	横梁组装图	76	-							
J853-GB-TA-101	横梁组装图	77	-							
J853-GB-TA-102	横梁组装图	78	-							
J853-GB-TA-103	横梁组装图	79	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	年	發出日期 Issued Date							
	年	23	23	23	24				
	月	11	12	12	03				
	日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客) 修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-104	橫梁组装图	80	-							
J853-GB-TA-105	橫梁组装图	81	-							
J853-GB-TA-106	橫梁组装图	82		-						
J853-GB-TA-107	橫梁组装图	83		-						
J853-GB-TA-108	橫梁组装图	84		-						
J853-GB-TA-109	橫梁组装图	85		-						
J853-GB-TA-110	橫梁组装图	86		-						
J853-GB-TA-111	橫梁组装图	87		-						
J853-GB-TA-112	橫梁组装图	88		-						
J853-GB-TA-113	橫梁组装图	89		-						
J853-GB-TA-114	橫梁组装图	90		-	A					
J853-GB-TA-115	橫梁组装图	91		-	A					
J853-GB-TA-116	橫梁组装图	92		-						
J853-GB-TA-117	橫梁组装图	93		-						
J853-GB-TA-118	橫梁组装图	94		-						
J853-GB-TA-119	橫梁组装图	95		-						
J853-GB-TA-120	橫梁组装图	96		-						
J853-GB-TA-121	橫梁组装图	97		-						
J853-GB-TA-122	橫梁组装图	98		-						
J853-GB-TA-123	橫梁组装图	99		-						
J853-GB-TA-130	橫梁组装图	90				-				
J853-GB-TA-131	橫梁组装图	91				-				
J853-GB-TA-132	橫梁组装图	92				-				
J853-GB-TA-133	橫梁组装图	93				-				
J853-GB-TA-134	橫梁组装图	94				-				
J853-GB-TA-135	橫梁组装图	95				-				
J853-GB-TA-136	橫梁组装图	96				-				
J853-GB-TA-137	橫梁组装图	97				-				

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱横梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-TA-138	横梁组装图	98				-				
J853-GB-TA-139	横梁组装图	99				-				
J853-GB-TA-300	铁件扶手组装图	100	-							
J853-GB-TA-301	铁件扶手组装图	101	-							
J853-GB-TA-302	铁件扶手组装图	102	-							
J853-GB-TA-303	铁件扶手组装图	103	-							
J853-GB-TA-304	铁件扶手组装图	104	-							
J853-GB-TA-305	铁件扶手组装图	105	-							
J853-GB-TA-306	铁件扶手组装图	106	-							
J853-GB-TA-307	铁件扶手组装图	107	-							
J853-GB-TA-308	铁件扶手组装图	108	-							
J853-GB-TA-309	铁件扶手组装图	109	-							
J853-GB-TA-310	铁件扶手组装图	110	-							
J853-GB-TA-311	铁件扶手组装图	111	-							
J853-GB-TA-312	铁件扶手组装图	112	-							
J853-GB-TA-313	铁件扶手组装图	113	-							
J853-GB-TA-314	铁件扶手组装图	114	-							
J853-GB-TA-315	铁件扶手组装图	115	-							
J853-GB-TA-316	铁件扶手组装图	116	-							
J853-GB-TA-317	铁件扶手组装图	117	-							
J853-GB-TA-318	铁件扶手组装图	118	-							
J853-GB-TA-319	铁件扶手组装图	119	-							
J853-GB-TA-320	铁件扶手组装图	120	-							
J853-GB-JM1015-001	型材加工图	121	-							
J853-GB-JM1015-002	型材加工图	122	-							
J853-GB-JM1015-003	型材加工图	123	-							
J853-GB-JM1015-004	型材加工图	124	-							

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-JM1015-005	型材加工图	125	-							
J853-GB-JM1015-006	型材加工图	126	-							
J853-GB-JM1015-007	型材加工图	127	-							
J853-GB-JM1015-008	型材加工图	128	-							
J853-GB-JM1015-009	型材加工图	129	-							
J853-GB-JM1015-010	型材加工图	130	-							
J853-GB-JM1015-011	型材加工图	131	-							
J853-GB-JM1015-012	型材加工图	132	-							
J853-GB-JM1015-013	型材加工图	133	-							
J853-GB-JM1038-001	型材加工图	134	-							
J853-GB-X86449-001	型材加工图	135	-							
J853-GB-X86449-002	型材加工图	136	-							
J853-GB-X86449-003	型材加工图	137	-							
J853-GB-X86449-004	型材加工图	138	-	A						
J853-GB-X86449-005	型材加工图	139	-	A						
J853-GB-X86449-006	型材加工图	140	-	A						
J853-GB-X86449-007	型材加工图	141		-						
J853-GB-X86449-008	型材加工图	142		-						
J853-GB-X86449-009	型材加工图	143		-						
J853-GB-X86449-010	型材加工图	144		-						
J853-GB-X86449-011	型材加工图	145		-						
J853-GB-X86450-001	型材加工图	146	-							
J853-GB-X86450-002	型材加工图	147	-							
J853-GB-X86450-003	型材加工图	148	-							
J853-GB-X86450-004	型材加工图	149	-							
J853-GB-X86450-005	型材加工图	150	-							
J853-GB-X86450-006	型材加工图	151	-							
J853-GB-X86450-007	型材加工图	152		-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	接收日期 Receiving Date (適用於客							
	年							
	月							
	日							
	發出日期 Issued Date							
	年	23	23	23	24			
	月	11	12	12	03			
	日	20	19	28	19			

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86450-008	型材加工图	153		-						
J853-GB-X86450-009	型材加工图	154		-						
J853-GB-X86450-010	型材加工图	155		-						
J853-GB-X86450-011	型材加工图	156		-						
J853-GB-X86451-001	型材加工图	157	-							
J853-GB-X86451-002	型材加工图	158	-							
J853-GB-X86451-003	型材加工图	159		-						
J853-GB-X86451-004	型材加工图	160		-						
J853-GB-X86452-001	型材加工图	161	-							
J853-GB-X86452-002L	型材加工图	162	-							
J853-GB-X86452-002R	型材加工图	163	-							
J853-GB-X86452-003L	型材加工图	164	-							
J853-GB-X86452-003R	型材加工图	165	-							
J853-GB-X86452-004L	型材加工图	166	-							
J853-GB-X86452-004R	型材加工图	167	-							
J853-GB-X86452-005L	型材加工图	168	-							
J853-GB-X86452-005R	型材加工图	169	-							
J853-GB-X86452-006L	型材加工图	170	-							
J853-GB-X86452-006R	型材加工图	171	-							
J853-GB-X86452-007	型材加工图	172		-						
J853-GB-X86452-008L	型材加工图	173		-						
J853-GB-X86452-008R	型材加工图	174		-						
J853-GB-X86452-009	型材加工图	175		-						
J853-GB-X86452-010L	型材加工图	176		-						
J853-GB-X86452-010R	型材加工图	177		-						
J853-GB-X86452-011	型材加工图	178		-						
J853-GB-X86452-011L	型材加工图	179		-						
J853-GB-X86452-011R	型材加工图	180		-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86452-012L	型材加工图	181		–						
J853-GB-X86452-012R	型材加工图	182		–						
J853-GB-X86452-013	型材加工图	183		–						
J853-GB-X86452-013L	型材加工图	184		–						
J853-GB-X86452-013R	型材加工图	185		–						
J853-GB-X86452-014L	型材加工图	186		–	A					
J853-GB-X86452-014R	型材加工图	187		–	A					
J853-GB-X86452-015	型材加工图	188		–						
J853-GB-X86452-016L	型材加工图	189		–						
J853-GB-X86452-016R	型材加工图	190		–						
J853-GB-X86452-017	型材加工图	191		–						
J853-GB-X86452-017L	型材加工图	192		–						
J853-GB-X86452-017R	型材加工图	193		–						
J853-GB-X86452-018L	型材加工图	194		–						
J853-GB-X86452-018R	型材加工图	195		–						
J853-GB-X86452-019	型材加工图	196		–						
J853-GB-X86452-019L	型材加工图	197		–						
J853-GB-X86452-019R	型材加工图	198		–						
J853-GB-X86452-020L	型材加工图	199		–	A					
J853-GB-X86452-020R	型材加工图	200		–	A					
J853-GB-X86452-021L	型材加工图	201			–					
J853-GB-X86452-021R	型材加工图	202			–					
J853-GB-X86452-030	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-031L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-031R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-032	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-032L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-032R	型材加工图					–				

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86452-033L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-033R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-034L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-034R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-035	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-036	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-037L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-037R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-038L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-038R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-039L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-039R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-040L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-040R	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-041L	型材加工图					–				
J853-GB-X86452-041R	型材加工图					–				
J853-GB-X86453-001	型材加工图	203	–							
J853-GB-X86453-002L	型材加工图	204	–							
J853-GB-X86453-002R	型材加工图	205	–							
J853-GB-X86453-003L	型材加工图	206	–							
J853-GB-X86453-003R	型材加工图	207	–							
J853-GB-X86453-004L	型材加工图	208	–							
J853-GB-X86453-004R	型材加工图	209	–							
J853-GB-X86453-005L	型材加工图	210	–	A						
J853-GB-X86453-005R	型材加工图	211	–							
J853-GB-X86453-006L	型材加工图	212	–							
J853-GB-X86453-006R	型材加工图	213	–							
J853-GB-X86453-007	型材加工图	214		–						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To	接收日期 Receiving Date (適用於客							
	年							
	月							
	日							
	年	23	23	23	24			
	月	11	12	12	03			
	日	20	19	28	19			

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86453-008L	型材加工图	215		–						
J853-GB-X86453-008R	型材加工图	216		–						
J853-GB-X86453-009	型材加工图	217		–						
J853-GB-X86453-010L	型材加工图	218		–						
J853-GB-X86453-010R	型材加工图	219		–						
J853-GB-X86453-011	型材加工图	220		–						
J853-GB-X86453-011L	型材加工图	221		–						
J853-GB-X86453-011R	型材加工图	222		–						
J853-GB-X86453-012L	型材加工图	223		–						
J853-GB-X86453-012R	型材加工图	224		–						
J853-GB-X86453-013	型材加工图	225		–						
J853-GB-X86453-013L	型材加工图	226		–						
J853-GB-X86453-013R	型材加工图	227		–						
J853-GB-X86453-014L	型材加工图	228		–	A					
J853-GB-X86453-014R	型材加工图	229		–	A					
J853-GB-X86453-015	型材加工图	230		–						
J853-GB-X86453-016L	型材加工图	231		–						
J853-GB-X86453-016R	型材加工图	232		–						
J853-GB-X86453-017	型材加工图	233		–						
J853-GB-X86453-017L	型材加工图	234		–						
J853-GB-X86453-017R	型材加工图	235		–						
J853-GB-X86453-018L	型材加工图	236		–						
J853-GB-X86453-018R	型材加工图	237		–						
J853-GB-X86453-019	型材加工图	238		–						
J853-GB-X86453-019L	型材加工图	239		–						
J853-GB-X86453-019R	型材加工图	240		–						
J853-GB-X86453-020L	型材加工图	241		–	A					
J853-GB-X86453-020R	型材加工图	242		–	A					

圖則登記表
DRAWING REGISTER

			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱橫梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86453-021L	型材加工图	243			-					
J853-GB-X86453-021R	型材加工图	244			-					
J853-GB-X86453-030	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-031L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-031R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-032	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-032L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-032R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-033L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-033R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-034L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-034R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-035	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-036	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-037L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-037R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-038L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-038R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-039L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-039R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-040L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-040R	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-041L	型材加工图					-				
J853-GB-X86453-041R	型材加工图					-				
J853-GB-X86454-001	型材加工图	245	-							
J853-GB-X86454-002	型材加工图	246	-							
J853-GB-X86454-003	型材加工图	247	-							
J853-GB-X86454-004	型材加工图	248		-	A					

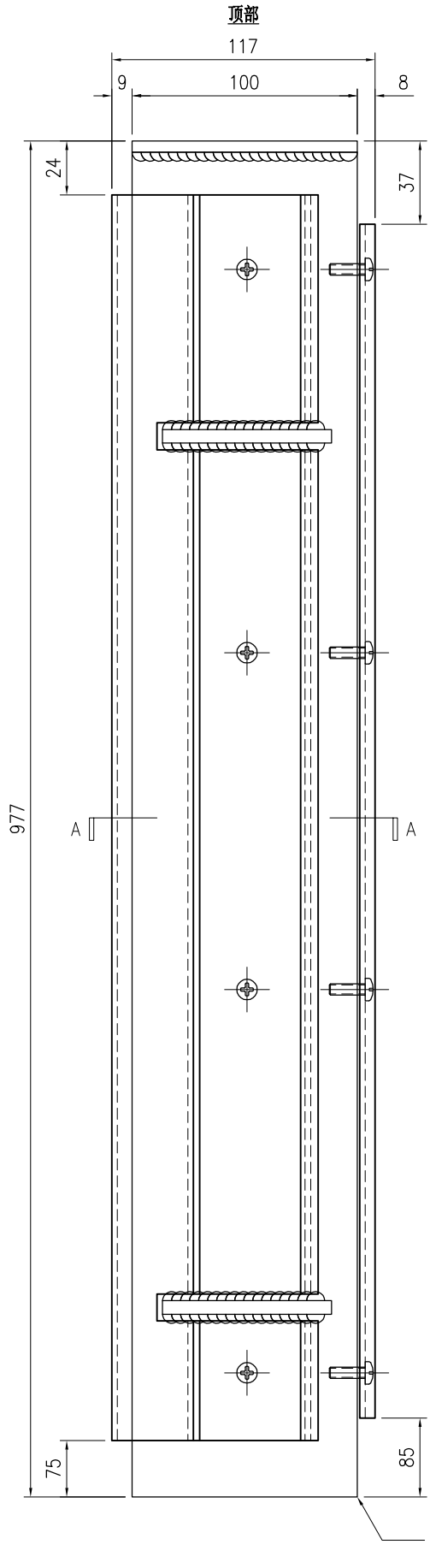
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

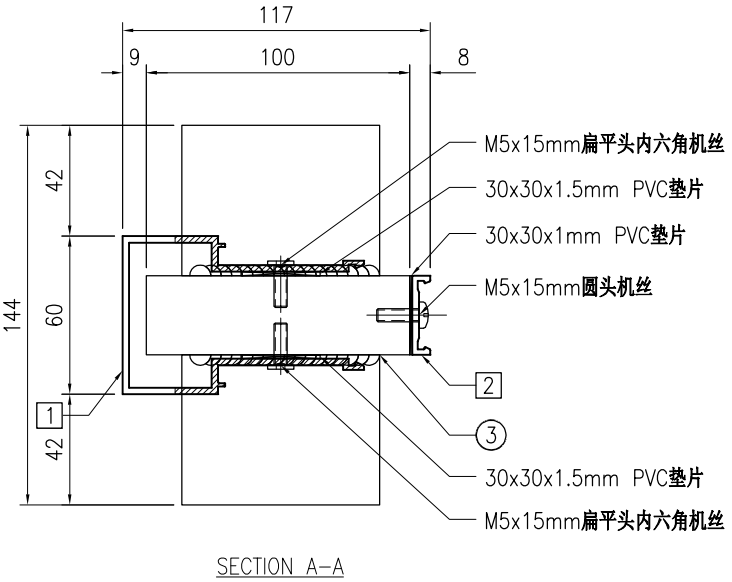
			接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)	年								
	Glass Balustrade-立柱横梁	月								
工程編號 Project No:	J853	日								
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date							
		年	23	23	23	24				
		月	11	12	12	03				
		日	20	19	28	19				

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-GB-X86454-005	型材加工图					-				
J853-GB-X86456-001	型材加工图	249	-							
J853-GB-X86456-002	型材加工图	250		-	A					
J853-GB-X86456-005	型材加工图					-				
J853-GB-X86526-001	型材加工图	251	-							
J853-GB-X86526-002	型材加工图	252		-	A					
J853-GB-X86526-003	型材加工图	253		-						
J853-GB-X86526-004	型材加工图	254		-						
J853-GB-X86526-005	型材加工图					-				

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-001				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-001				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117		



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

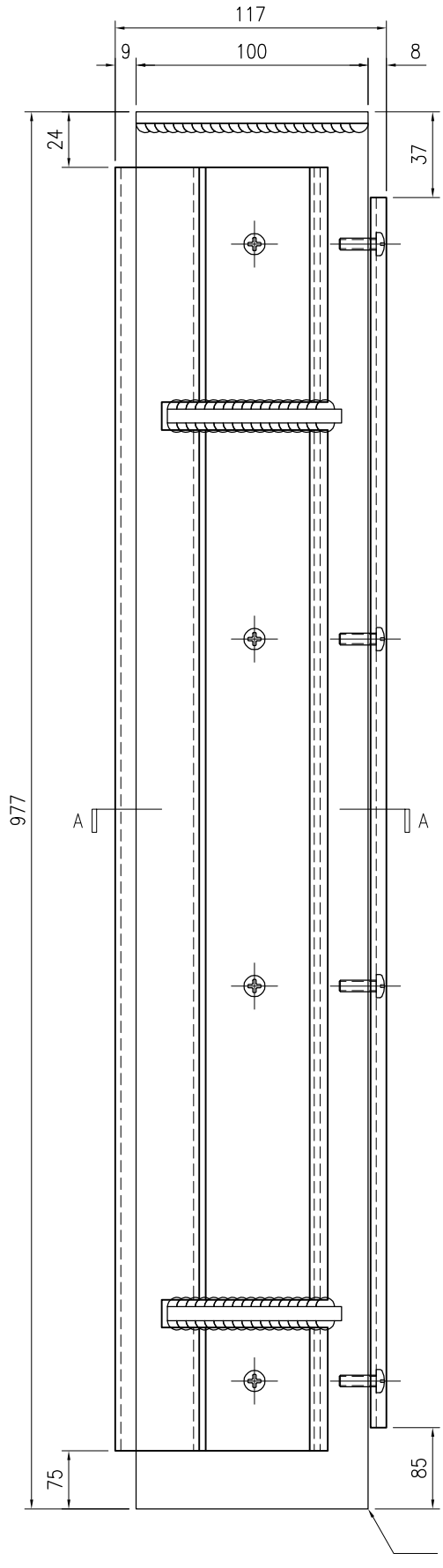


SECTION A-A

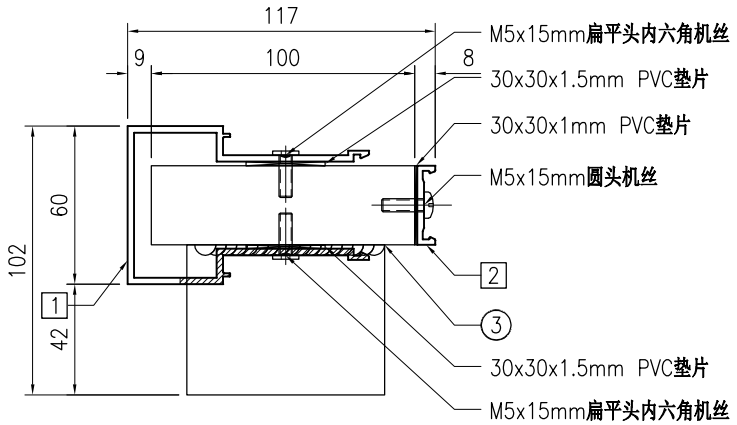
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-001	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117

顶部



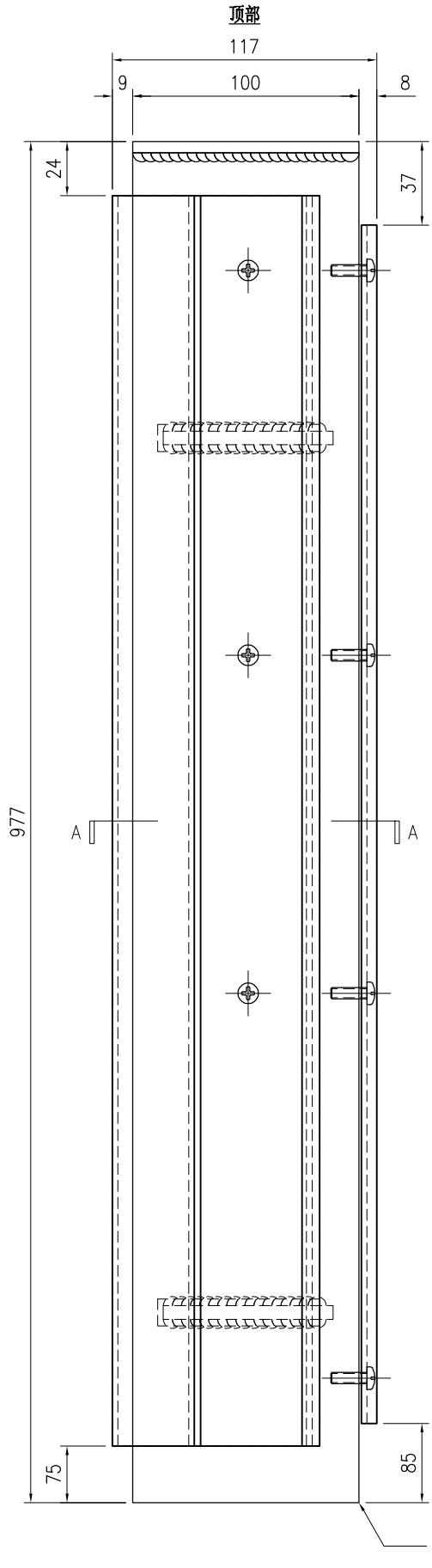
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)



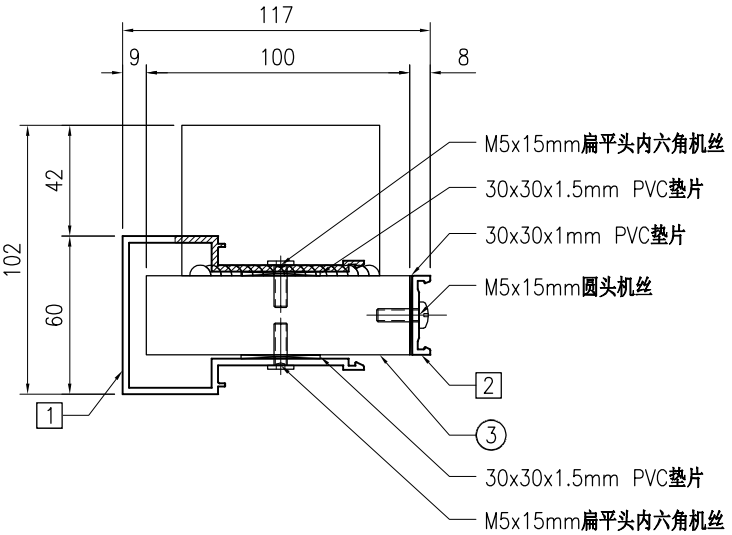
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	14		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117



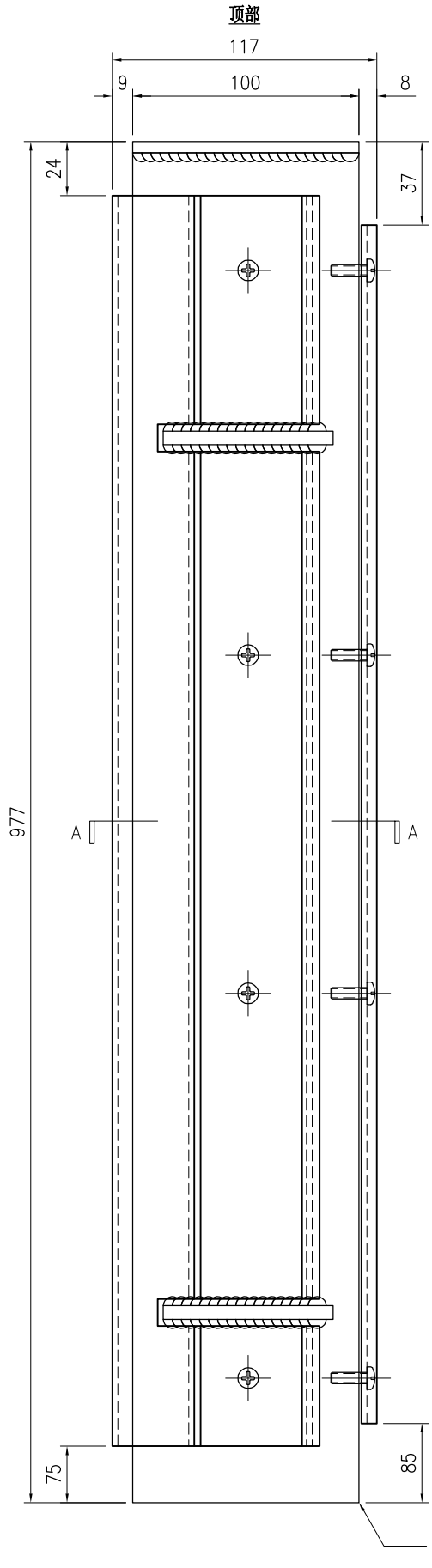
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

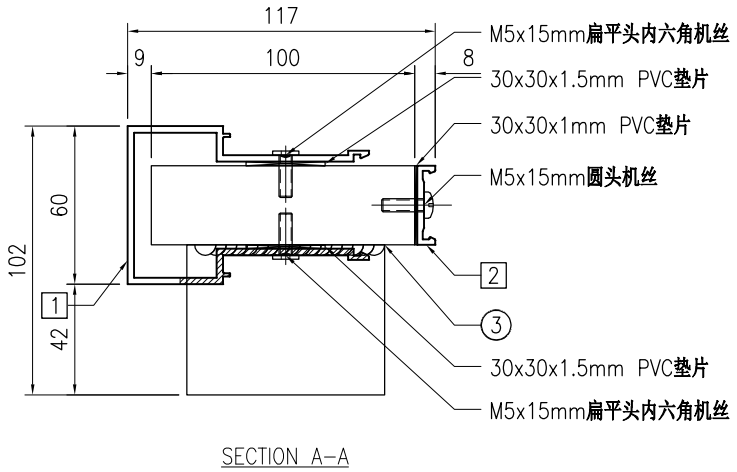


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117

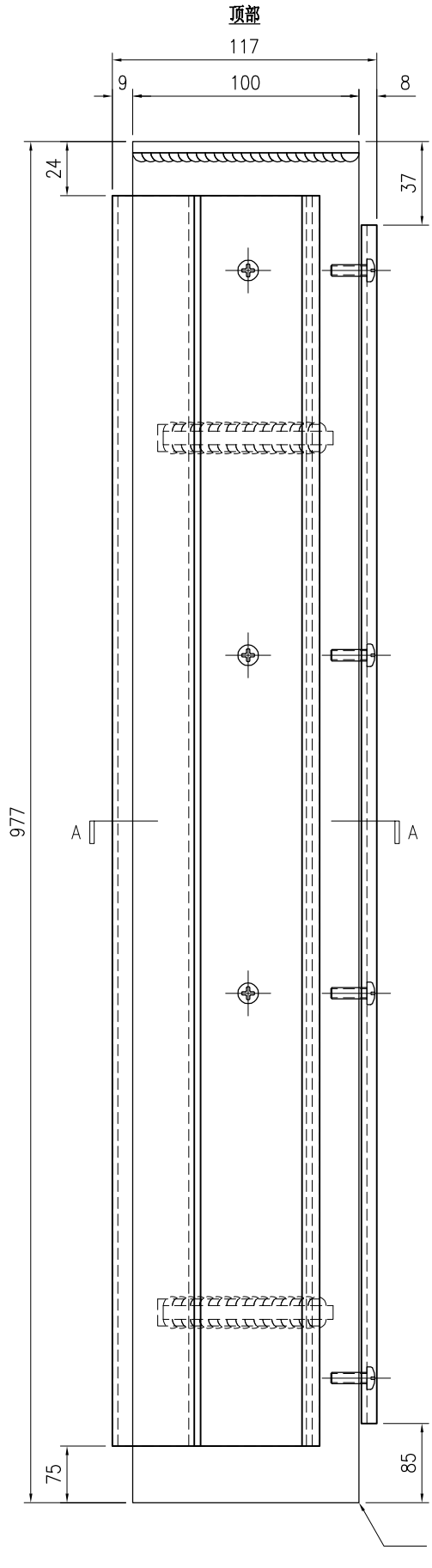




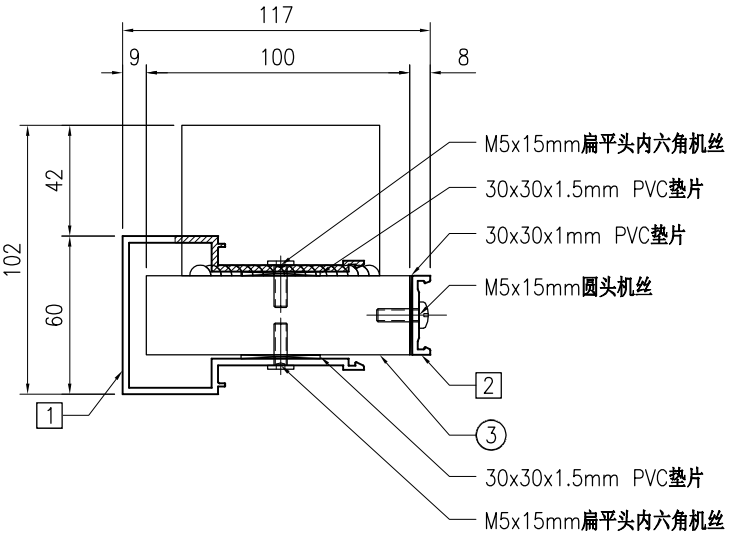
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	7		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	977	宽度	117



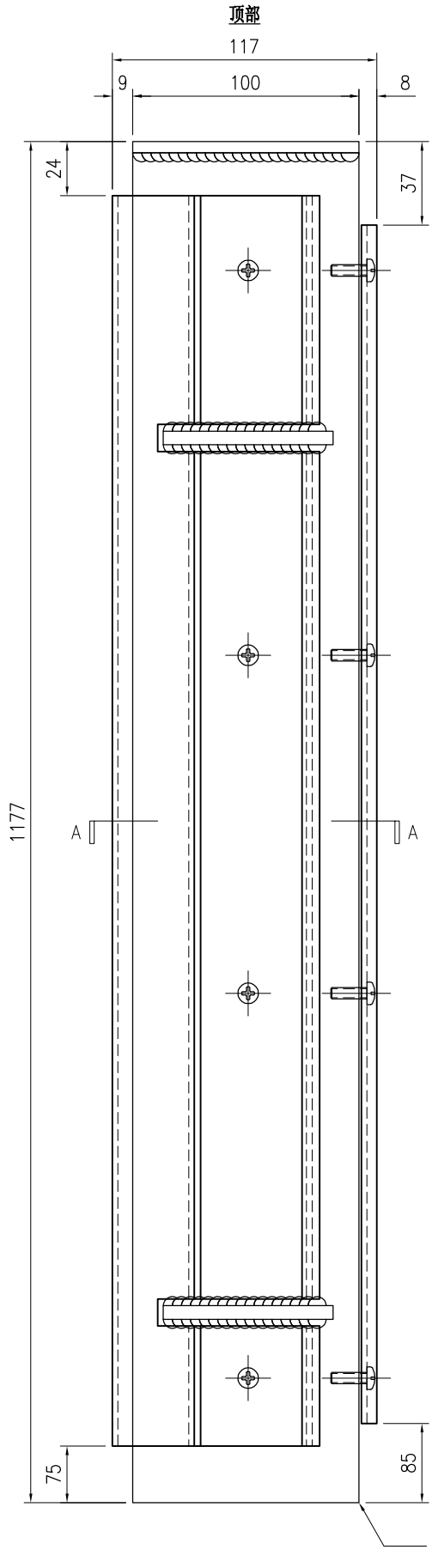
(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

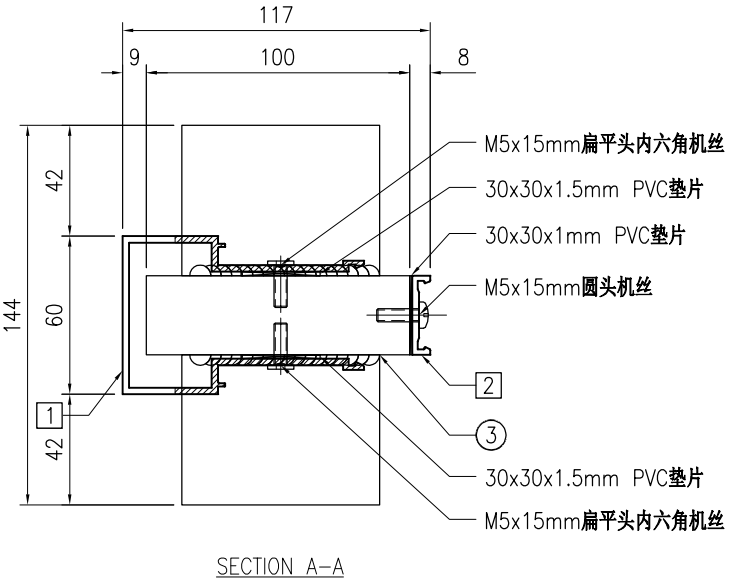


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-009				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-009				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117		

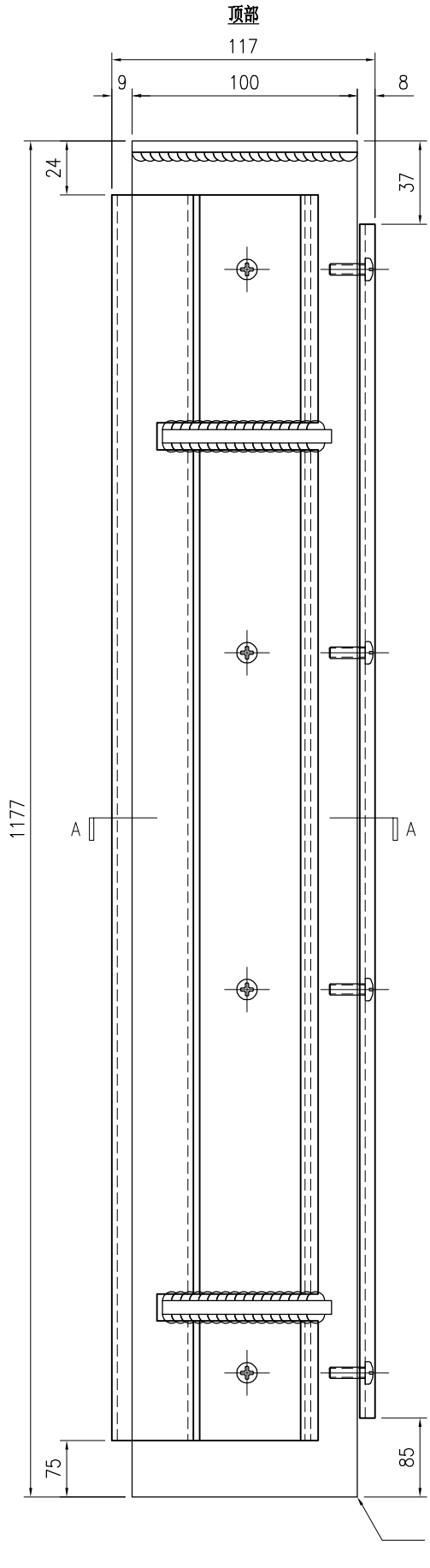


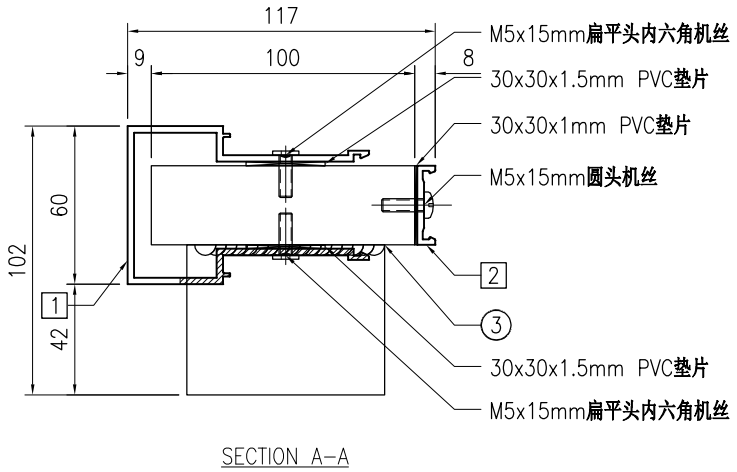


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-009	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

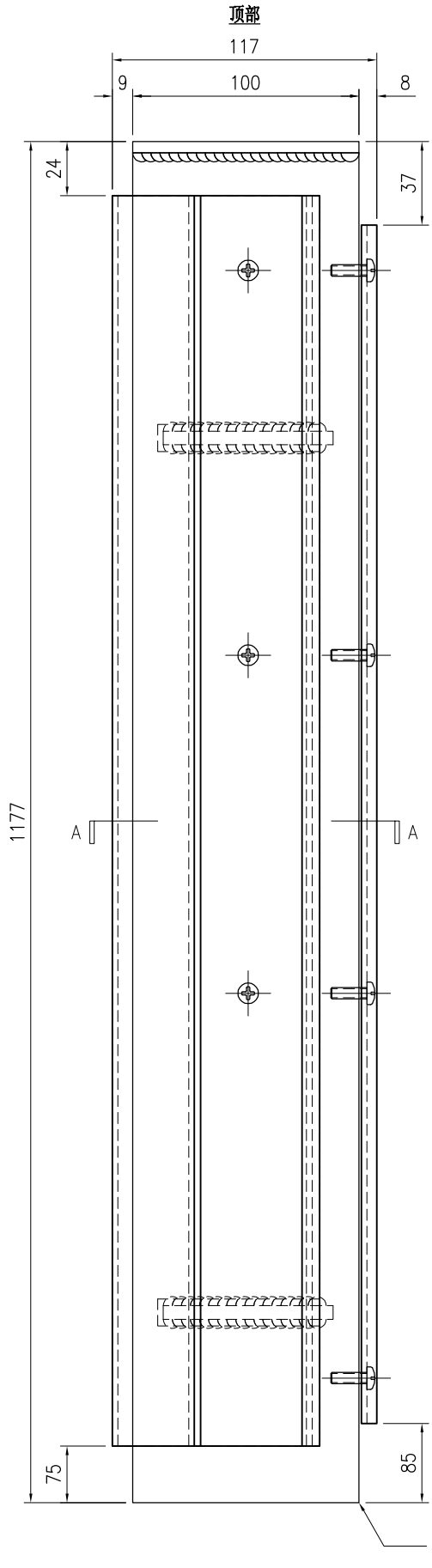


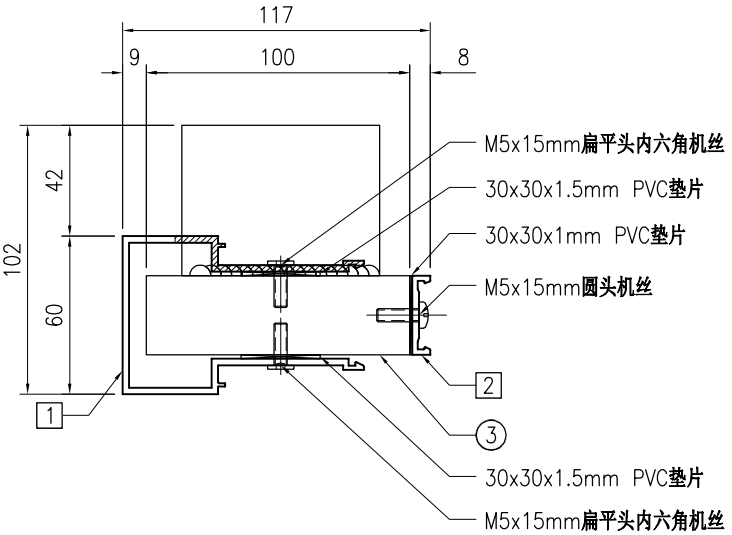


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

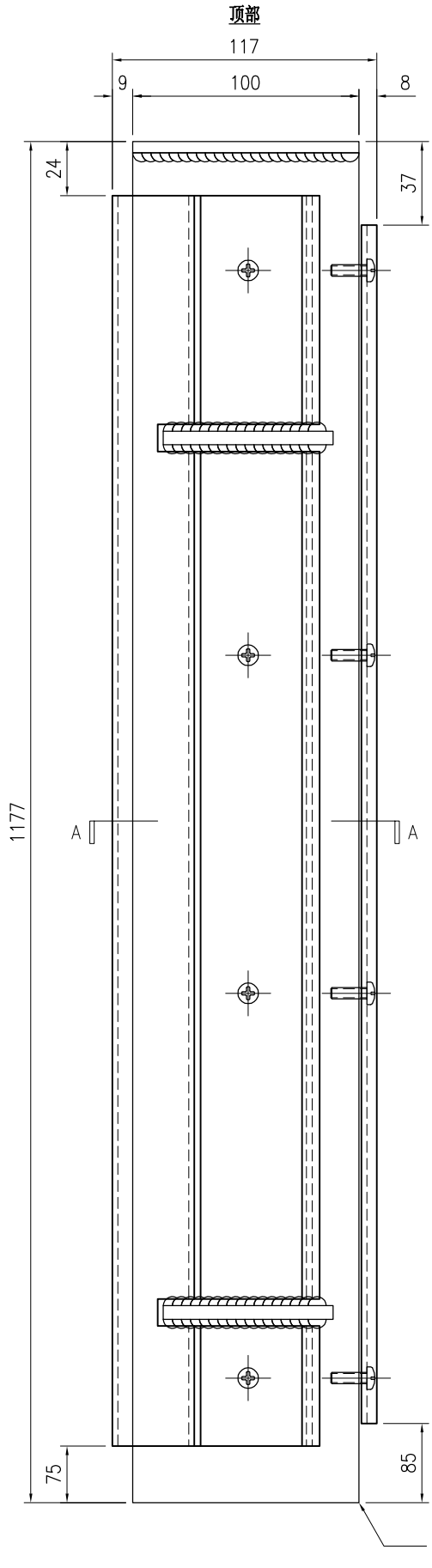


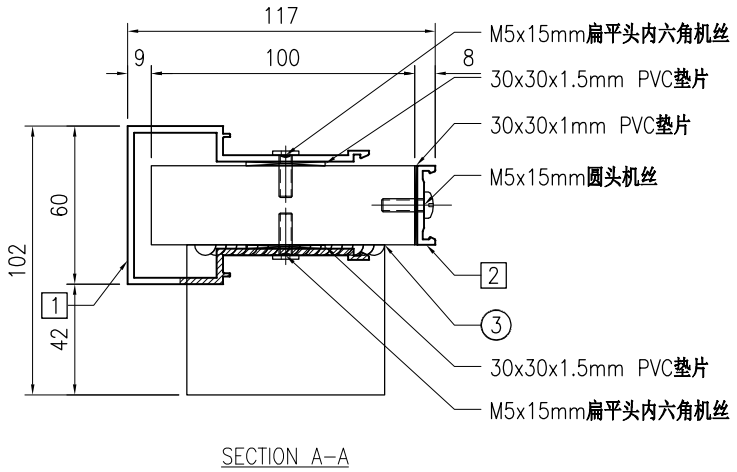


SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117



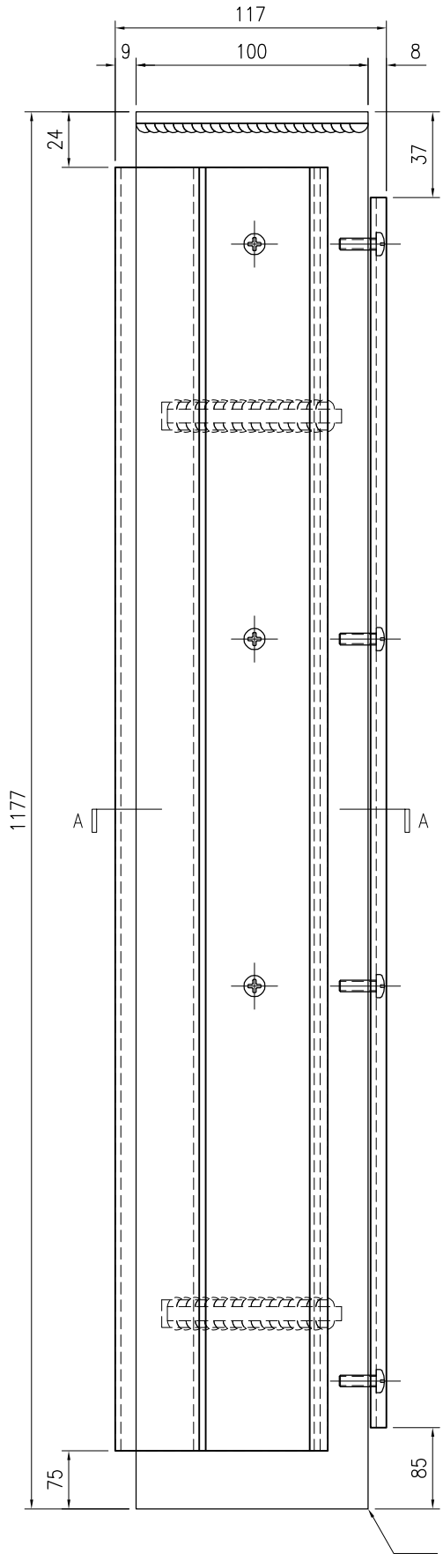


SECTION A-A

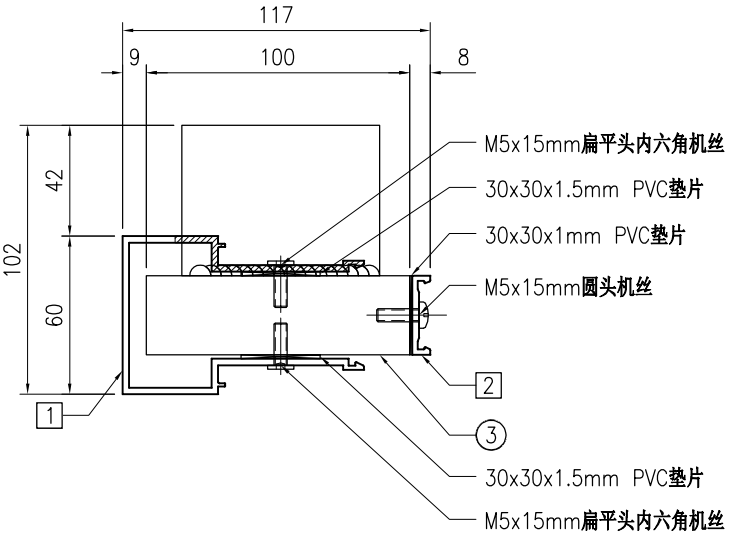
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	立柱组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1177	宽度	117

顶部



(铁件底部已加长50mm,
由现场安装调节切除)

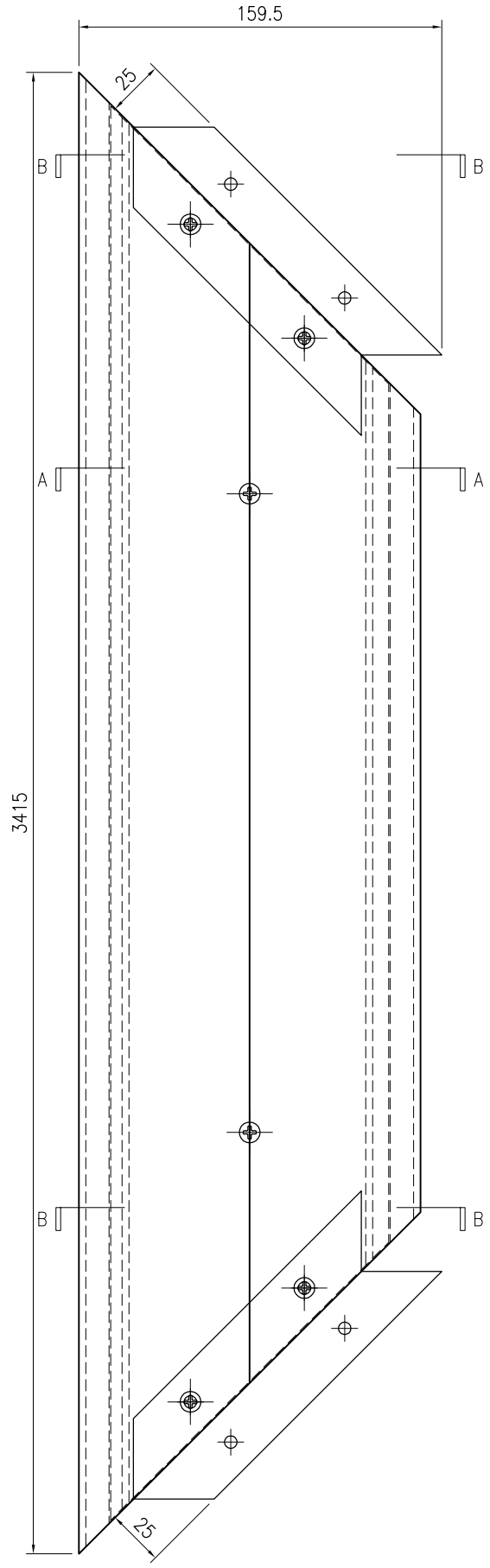


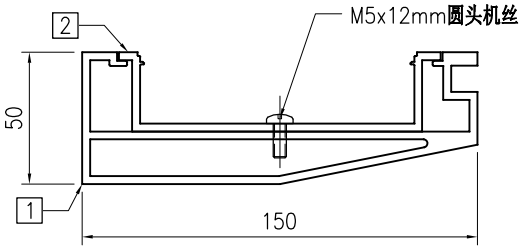
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8

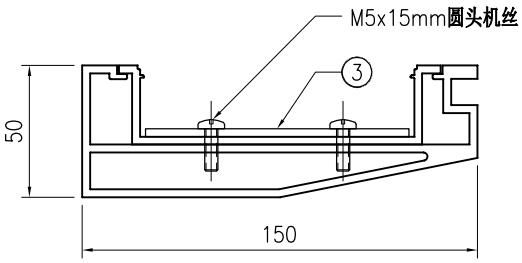
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	3415	宽度	159.5		

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-030
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-030





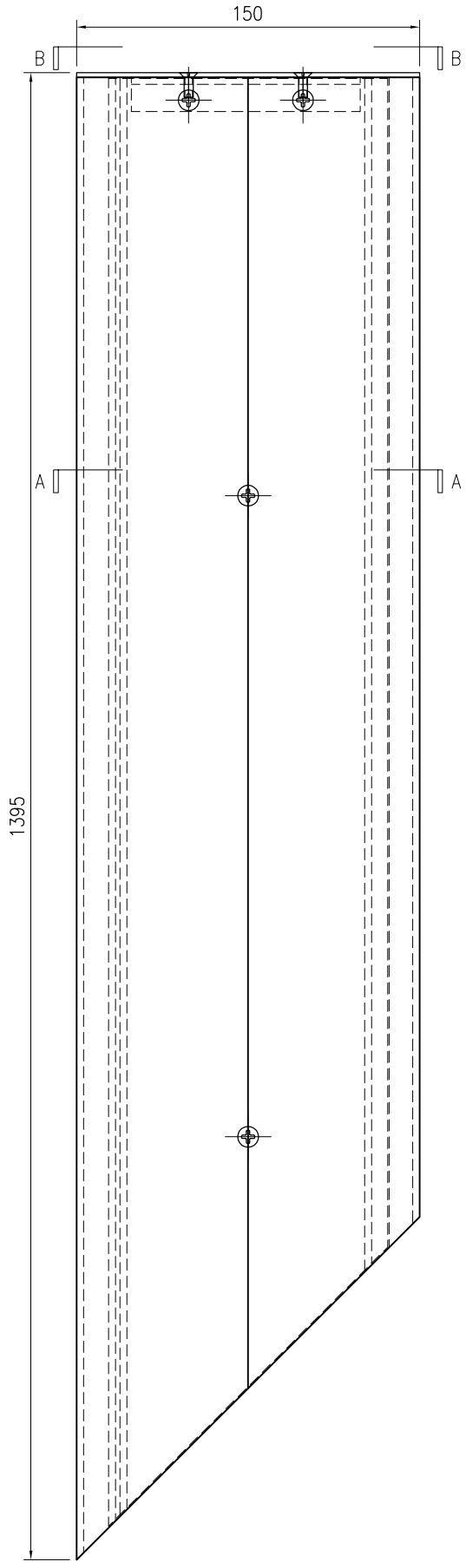
SECTION A–A

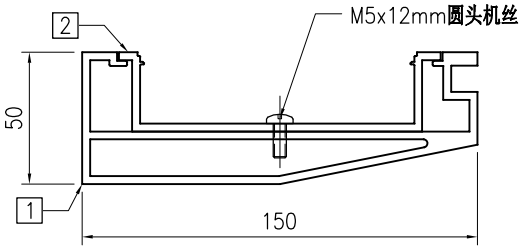


SECTION B–B

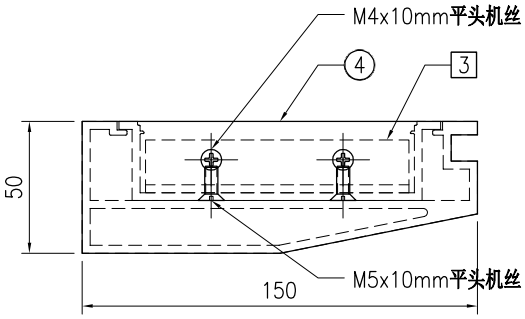
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-030	3415	1
2	J853-GB-X86453-030	3386	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-031L			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-031L			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1395	宽度	150	





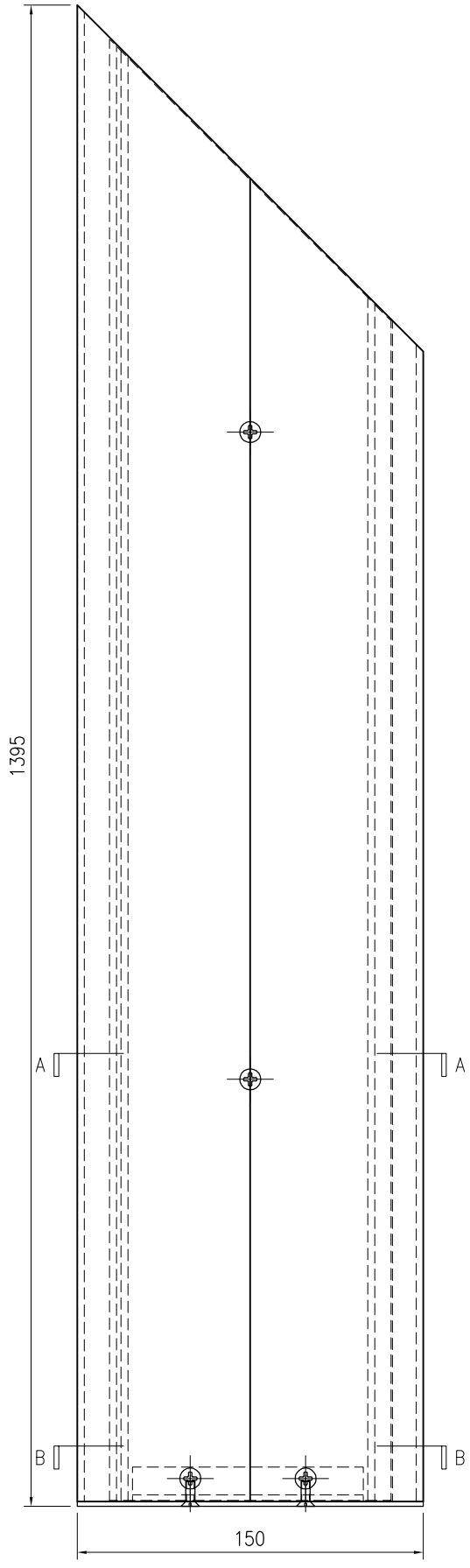
SECTION A–A

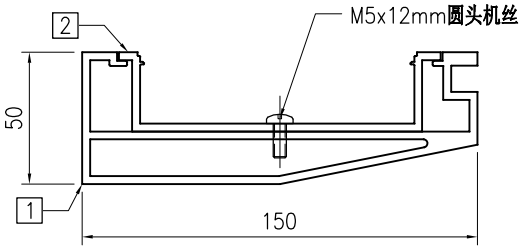


SECTION B–B

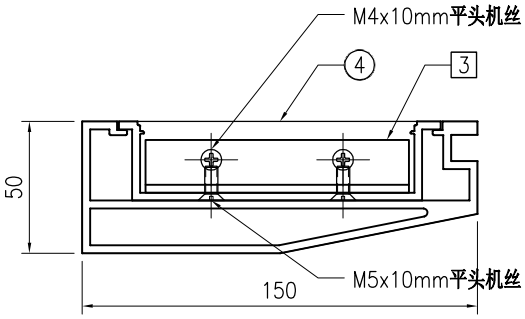
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-031L	1393	1
2	J853-GB-X86453-031L	1378	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-031R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-031R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1395	宽度	150





SECTION A–A

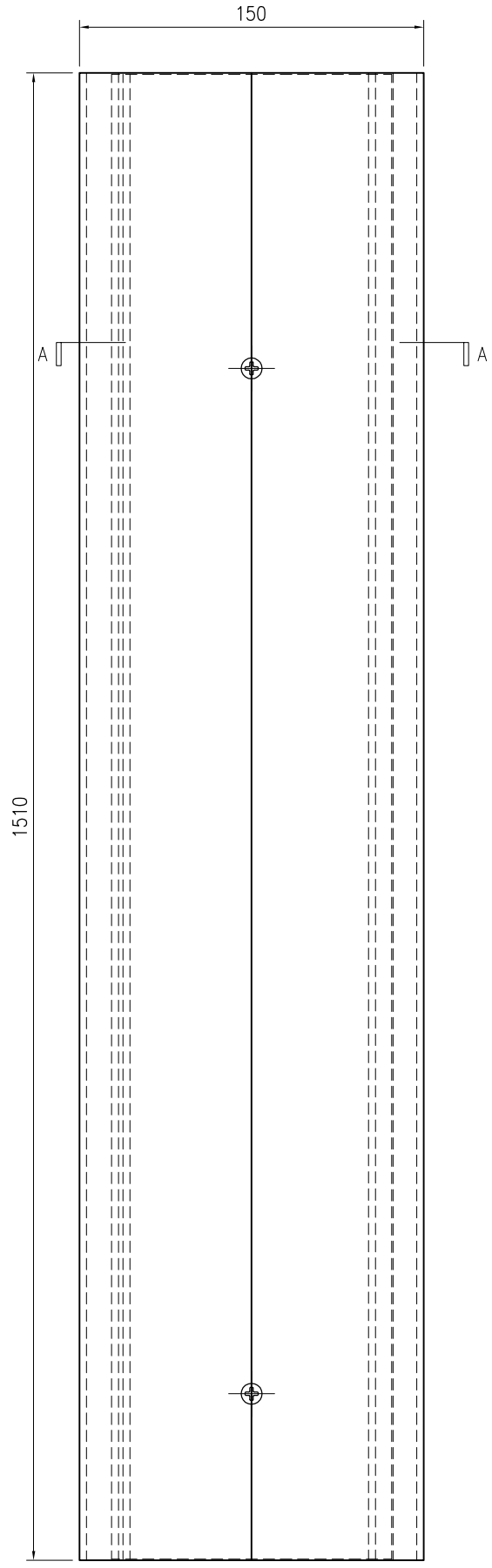


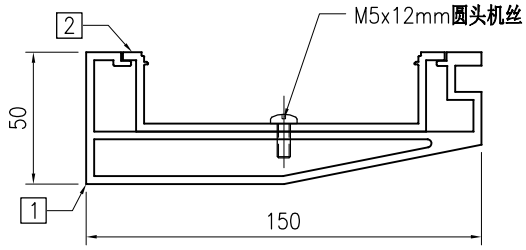
SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-031R	1393	1
2	J853-GB-X86453-031R	1378	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1510	宽度	150

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-032
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-032

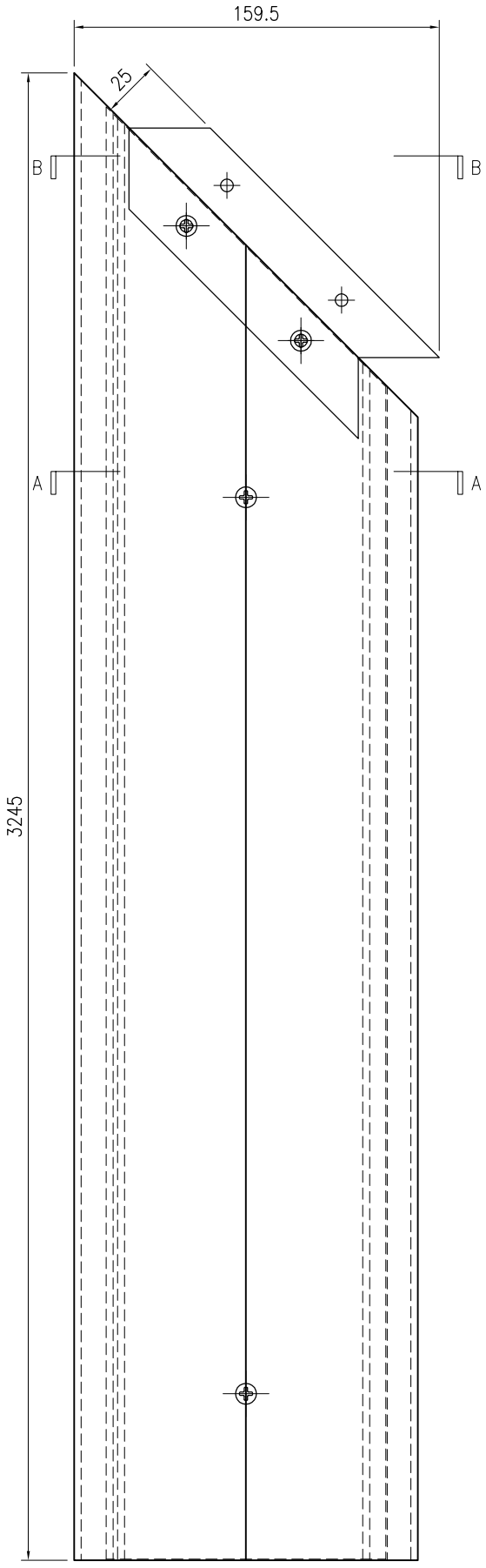


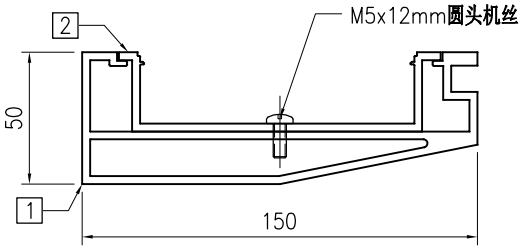


SECTION A–A

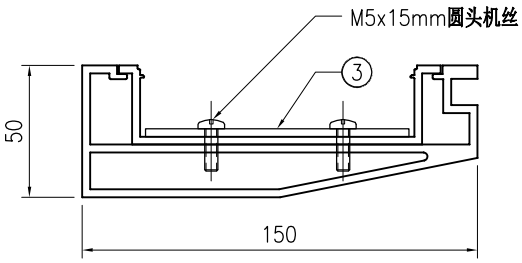
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-032	1510	1
2	J853-GB-X86453-032	1509	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-032L				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-032L				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3245	宽度	159.5		





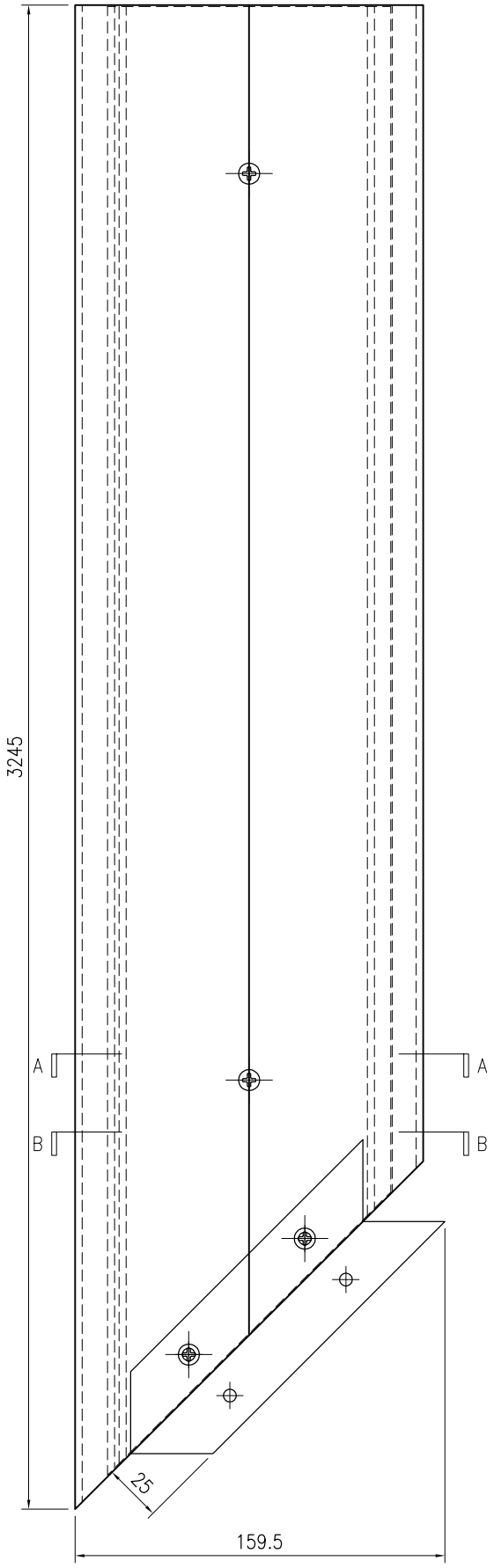
SECTION A–A

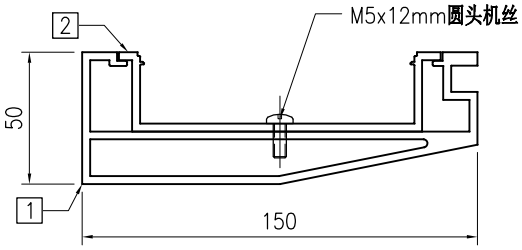


SECTION B–B

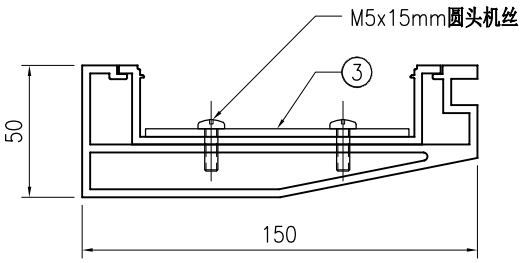
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-032L	3245	1
2	J853-GB-X86453-032L	3230	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-032R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-032R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3245	宽度	159.5





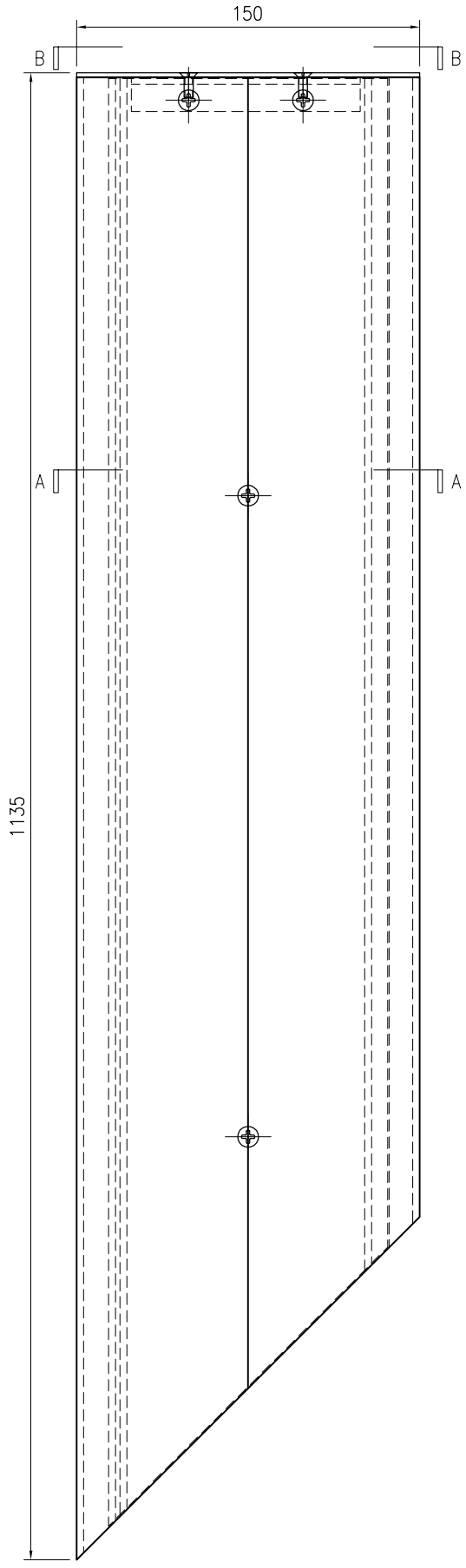
SECTION A–A

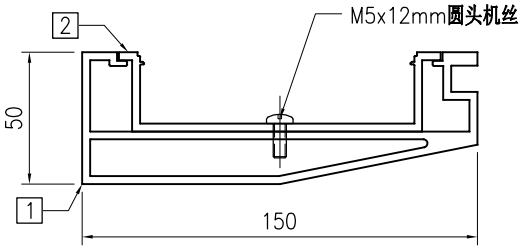


SECTION B–B

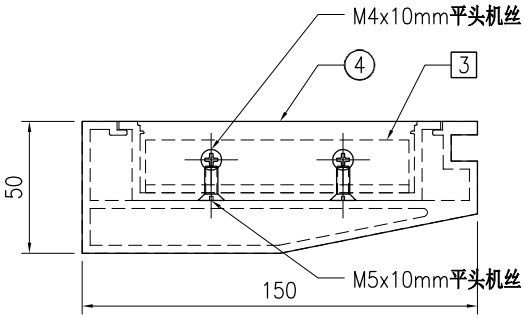
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-032R	3245	1
2	J853-GB-X86453-032R	3230	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-033L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-033L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1135	宽度	150





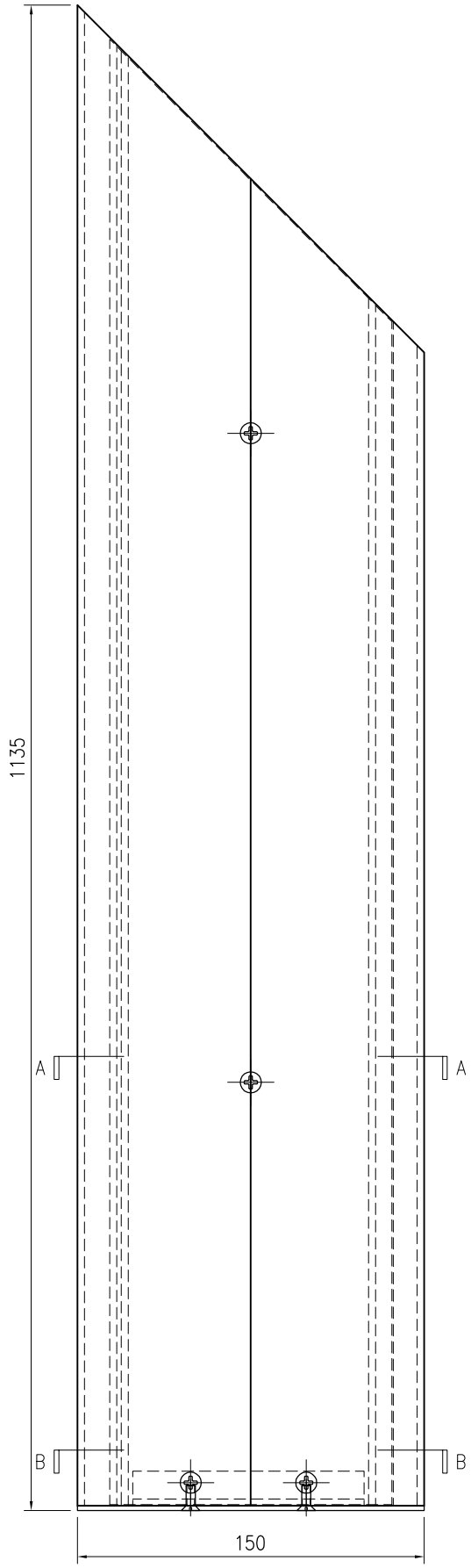
SECTION A–A

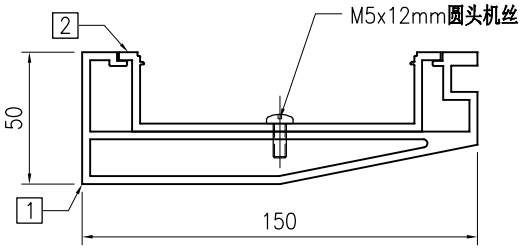


SECTION B–B

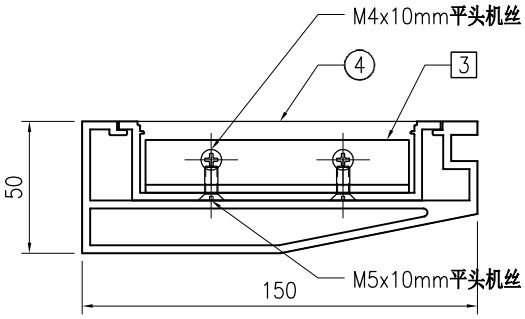
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-033L	1133	1
2	J853-GB-X86453-033L	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-033R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-033R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1135	宽度	150





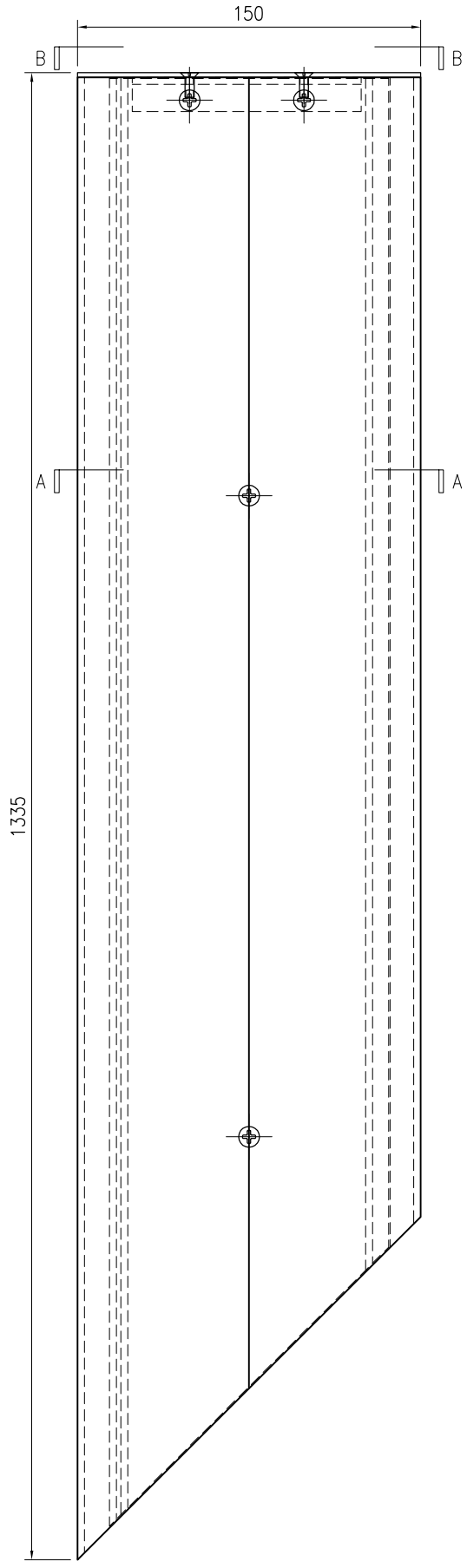
SECTION A–A

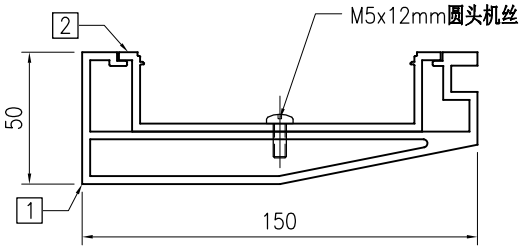


SECTION B–B

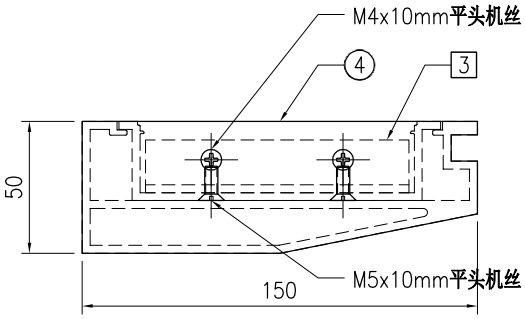
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-033R	1133	1
2	J853-GB-X86453-033R	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-034L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-034L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1335	宽度	150





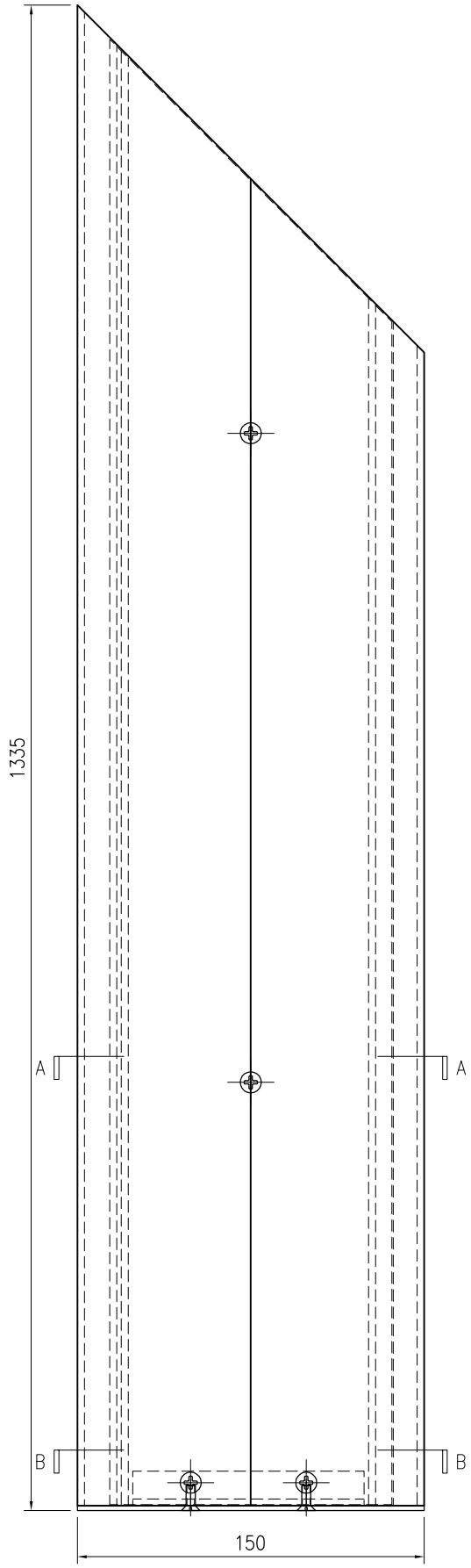
SECTION A–A

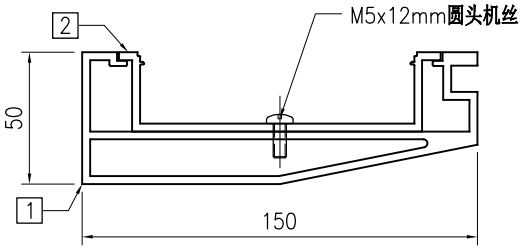


SECTION B–B

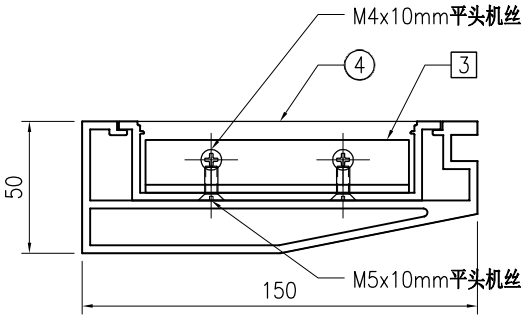
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-034L	1333	1
2	J853-GB-X86453-034L	1318	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-034R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-034R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1335	宽度	150





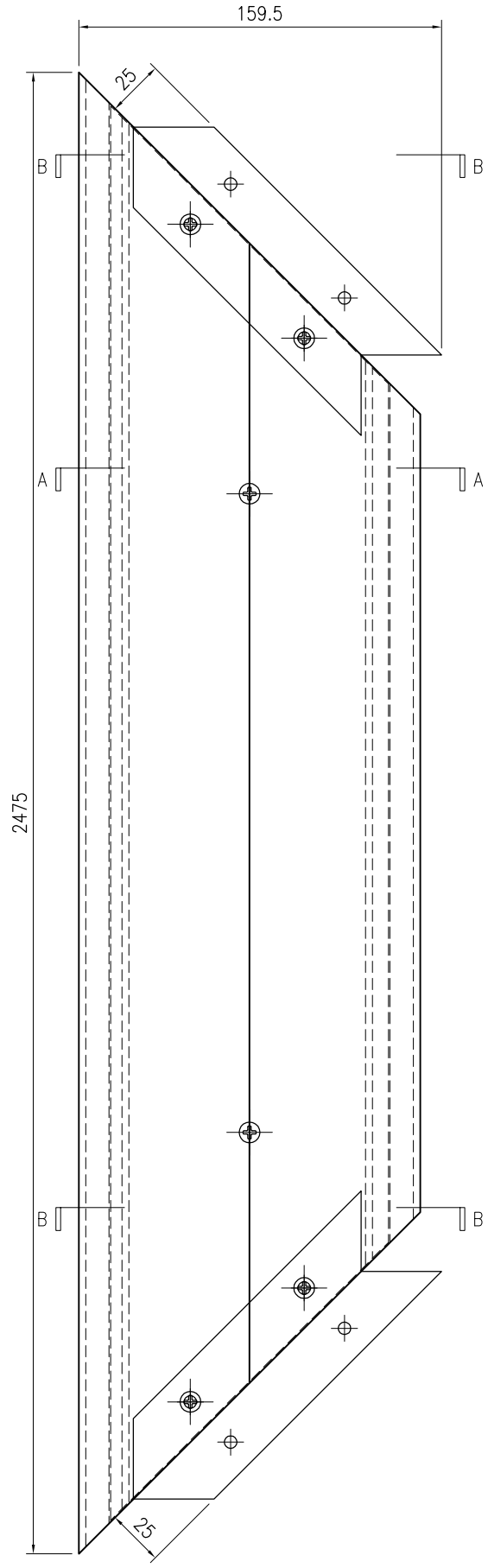
SECTION A–A

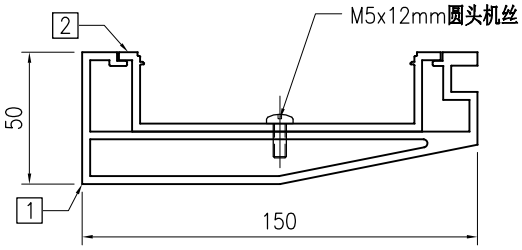


SECTION B–B

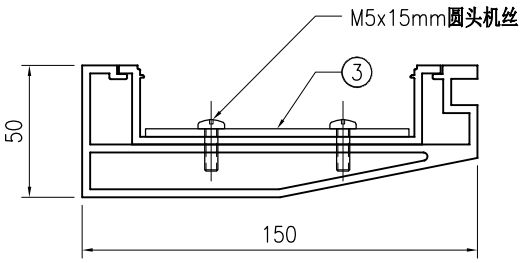
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-034R	1333	1
2	J853-GB-X86453-034R	1318	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-035				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-TA-035				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	2475	宽度	159.5		





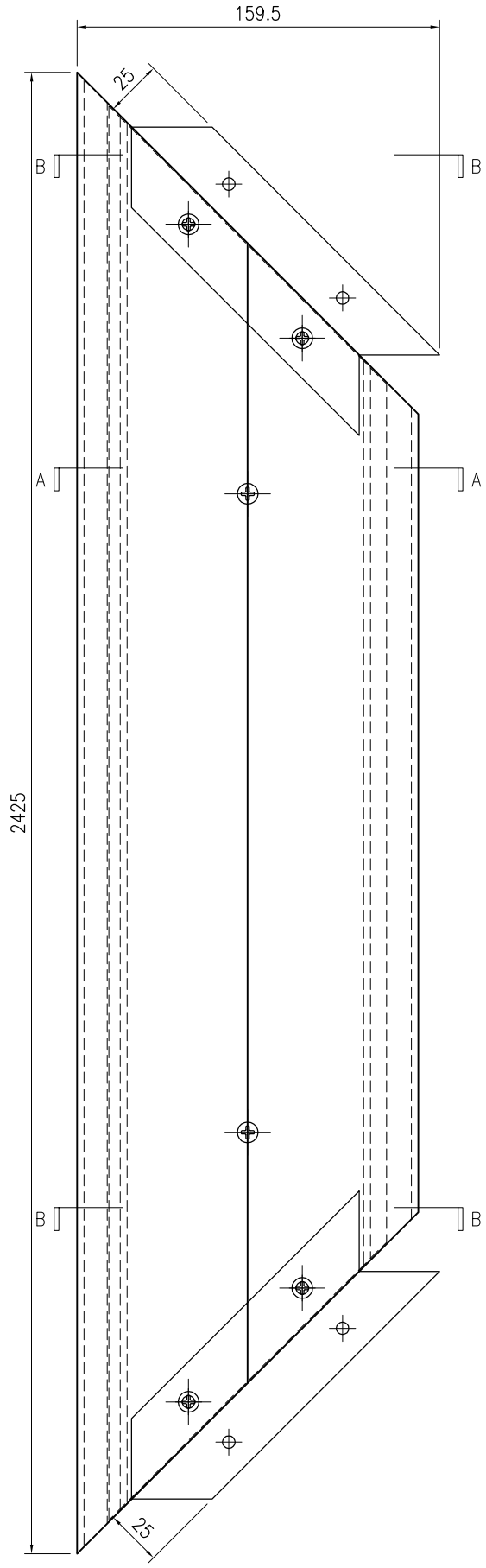
SECTION A–A

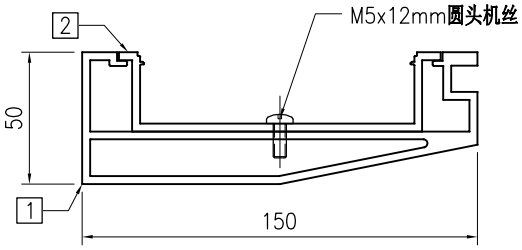


SECTION B–B

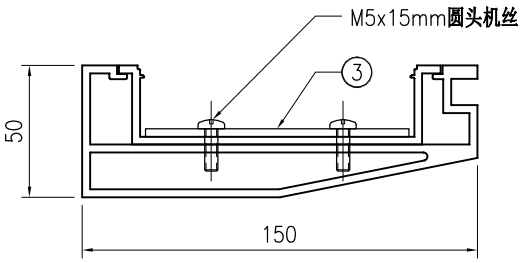
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-035	2475	1
2	J853-GB-X86453-035	2446	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-036			
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-036			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2425	宽度	159.5	





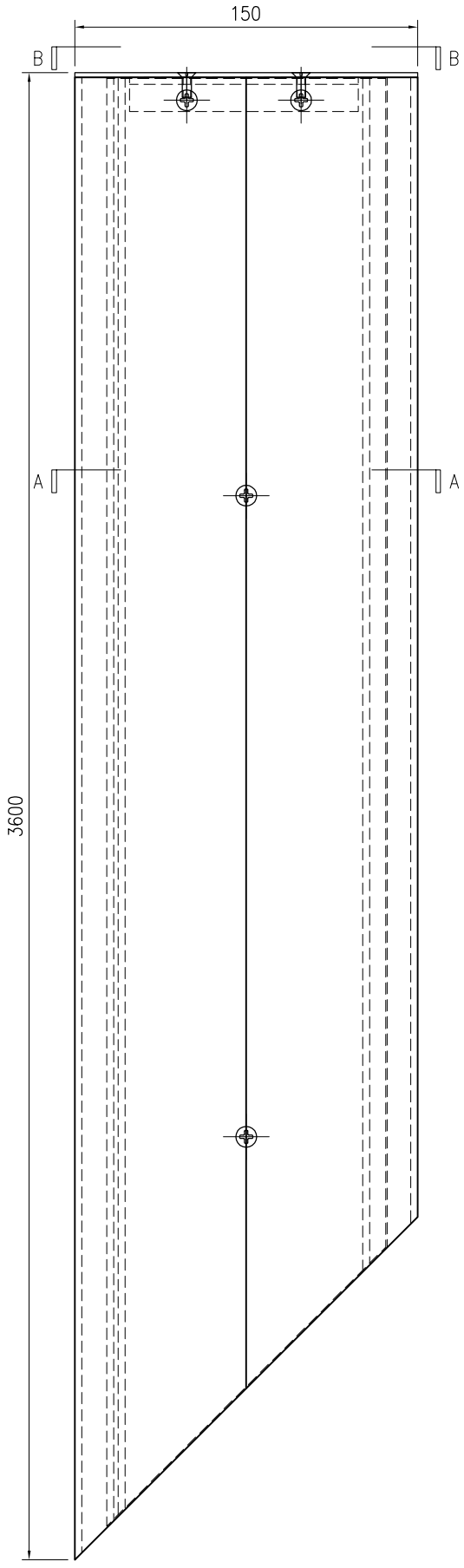
SECTION A–A

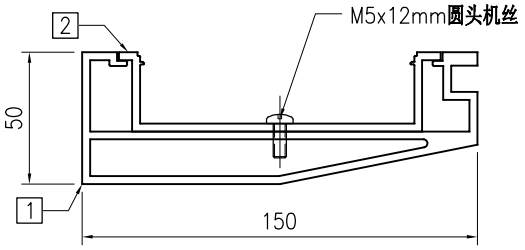


SECTION B–B

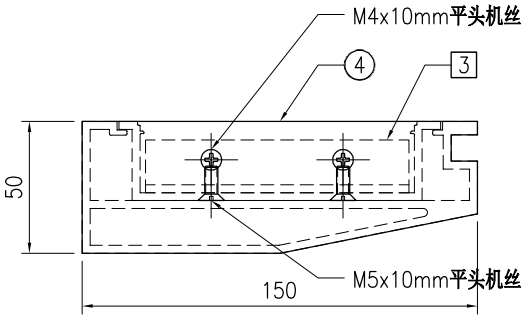
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-036	2425	1
2	J853-GB-X86453-036	2396	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-037L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-037L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3600	宽度	150





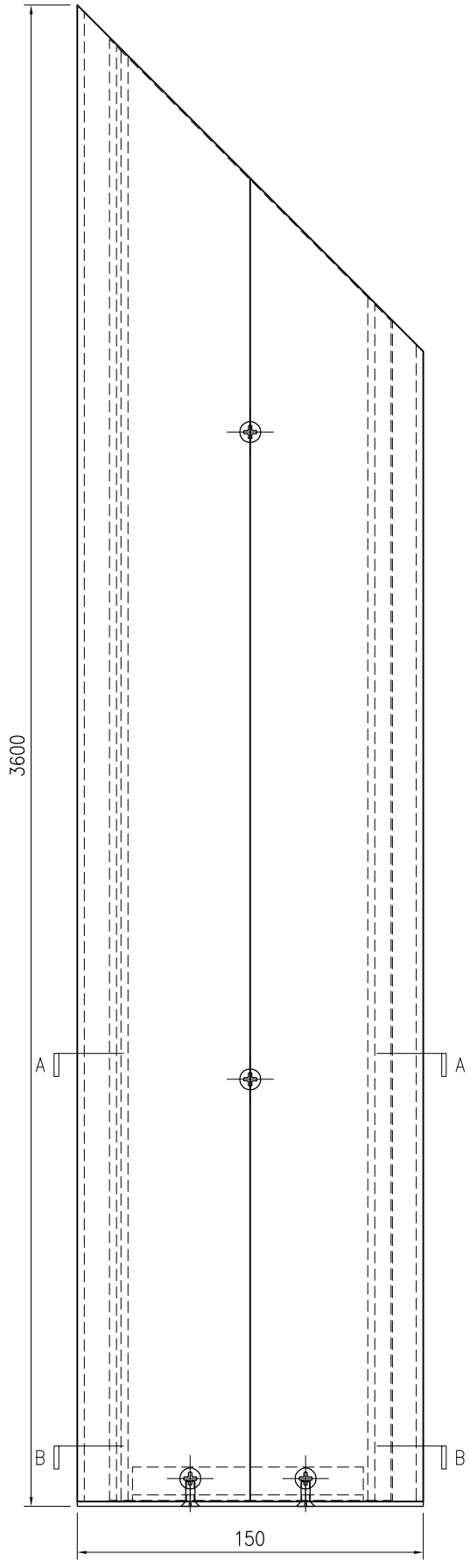
SECTION A–A

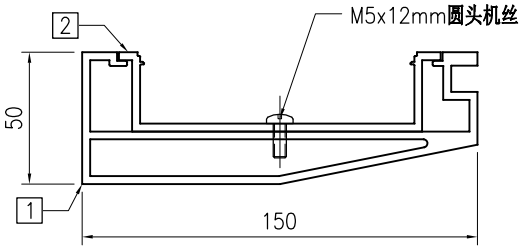


SECTION B–B

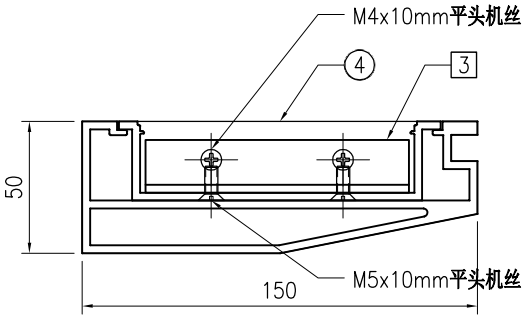
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-037L	3598	1
2	J853-GB-X86453-037L	3583	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-037R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-037R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3600	宽度	150





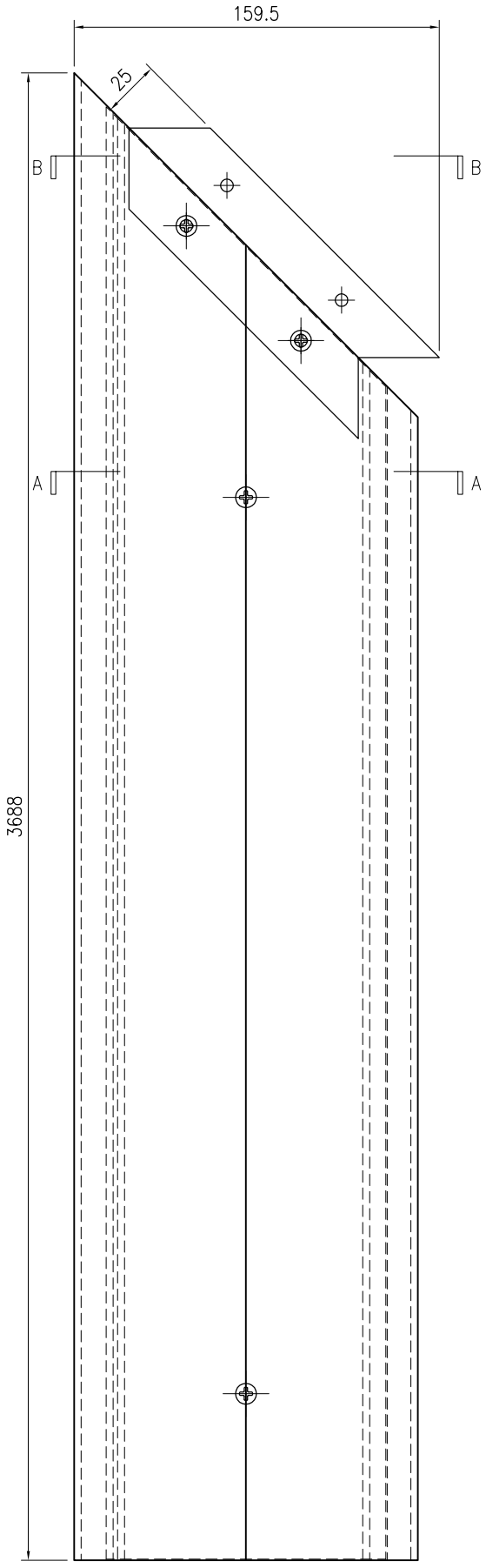
SECTION A–A

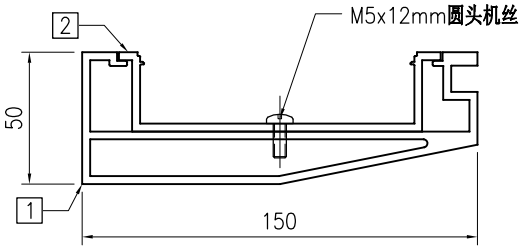


SECTION B–B

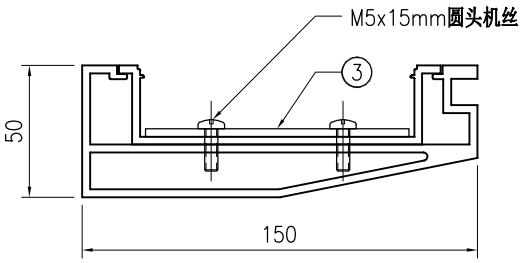
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-037R	3598	1
2	J853-GB-X86453-037R	3583	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-038L				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-038L				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3688	宽度	159.5		





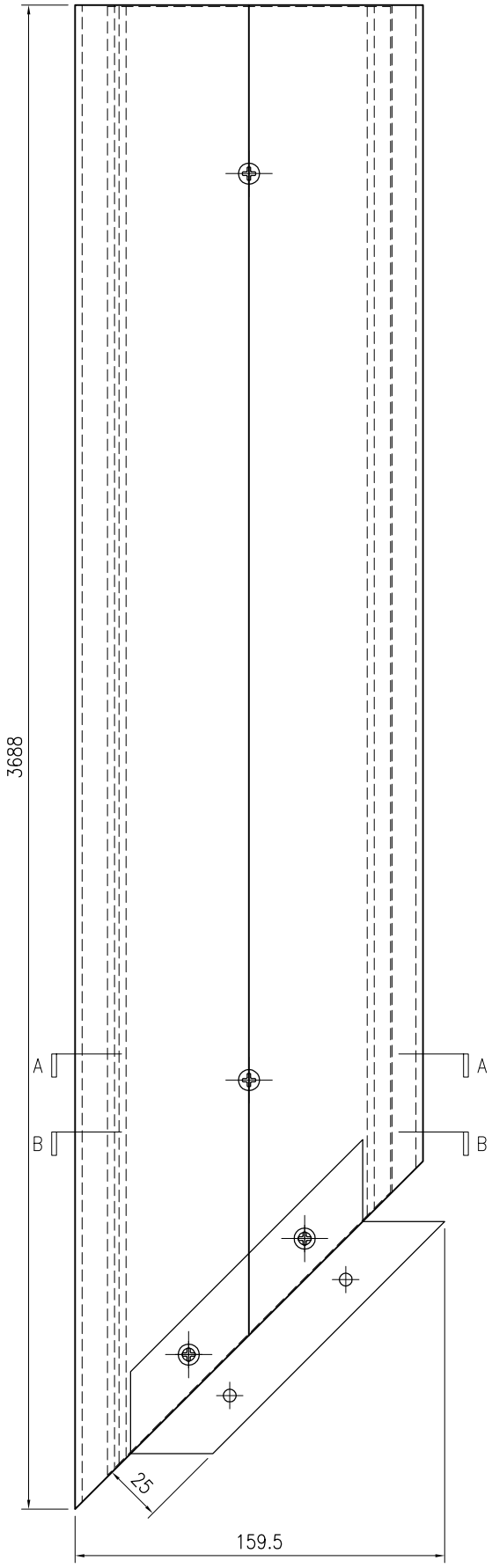
SECTION A–A

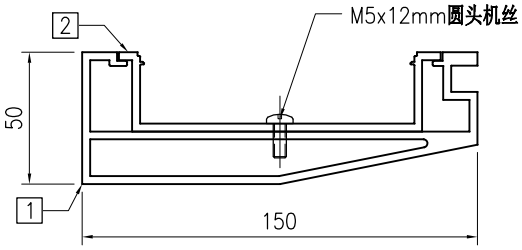


SECTION B–B

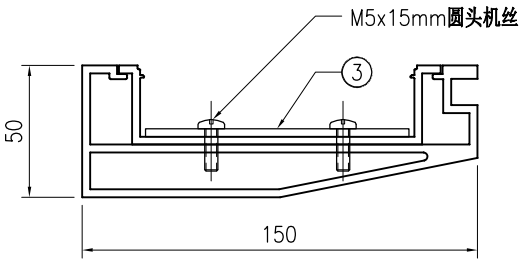
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-038L	3688	1
2	J853-GB-X86453-038L	3673	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-038R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-038R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3688	宽度	159.5





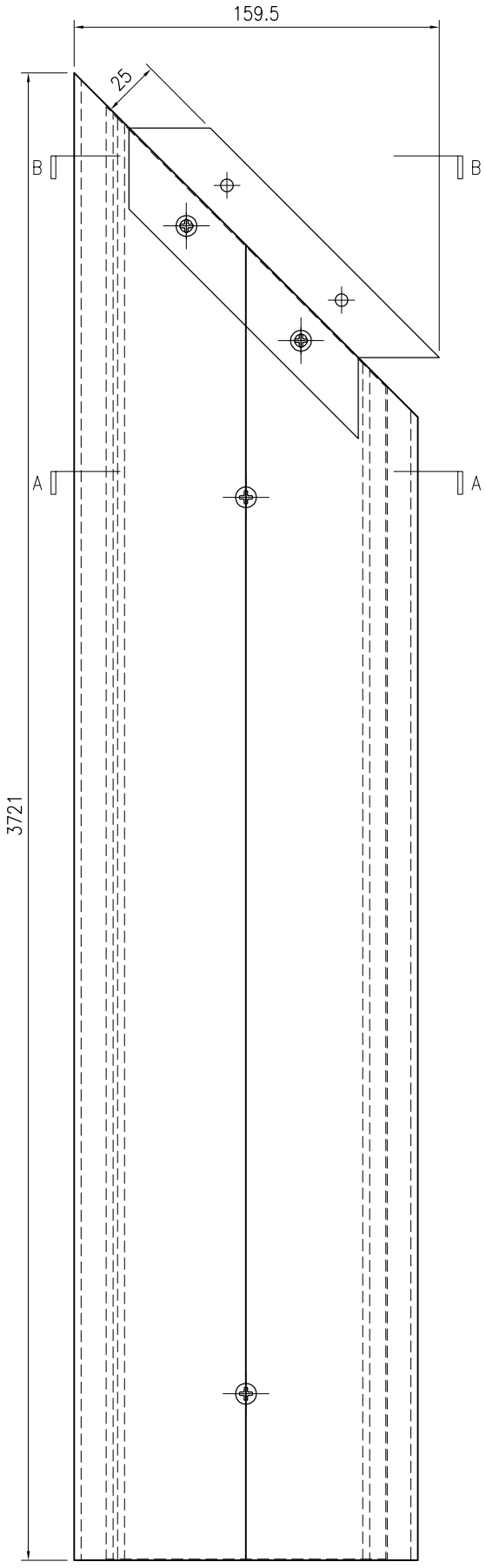
SECTION A–A

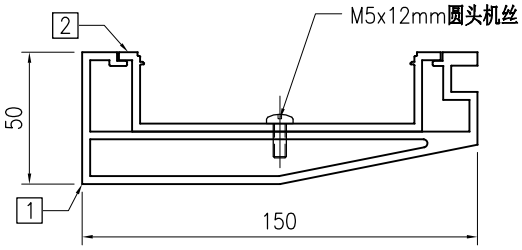


SECTION B–B

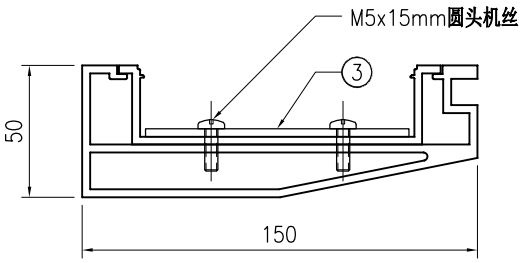
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-038R	3688	1
2	J853-GB-X86453-038R	3673	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-039L				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-039L				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3721	宽度	159.5		





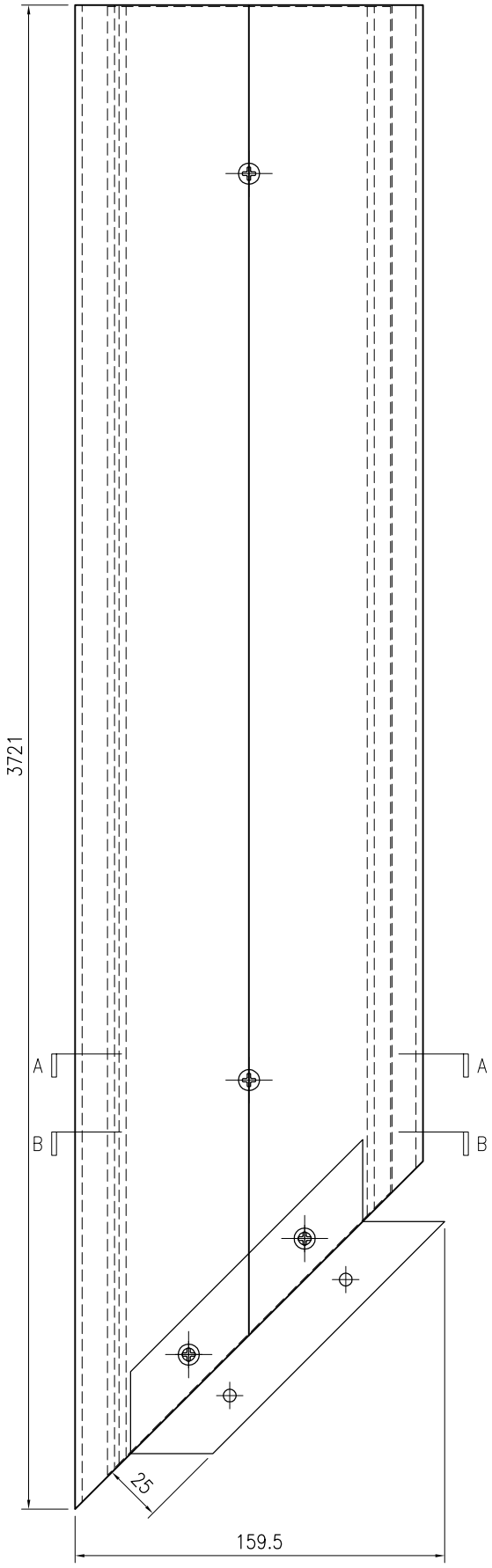
SECTION A–A

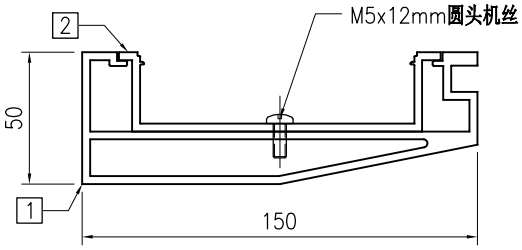


SECTION B–B

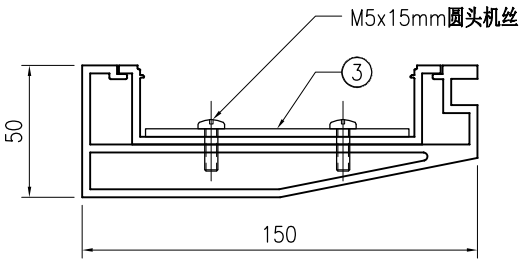
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-039L	3721	1
2	J853-GB-X86453-039L	3706	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-039R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-039R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3721	宽度	159.5





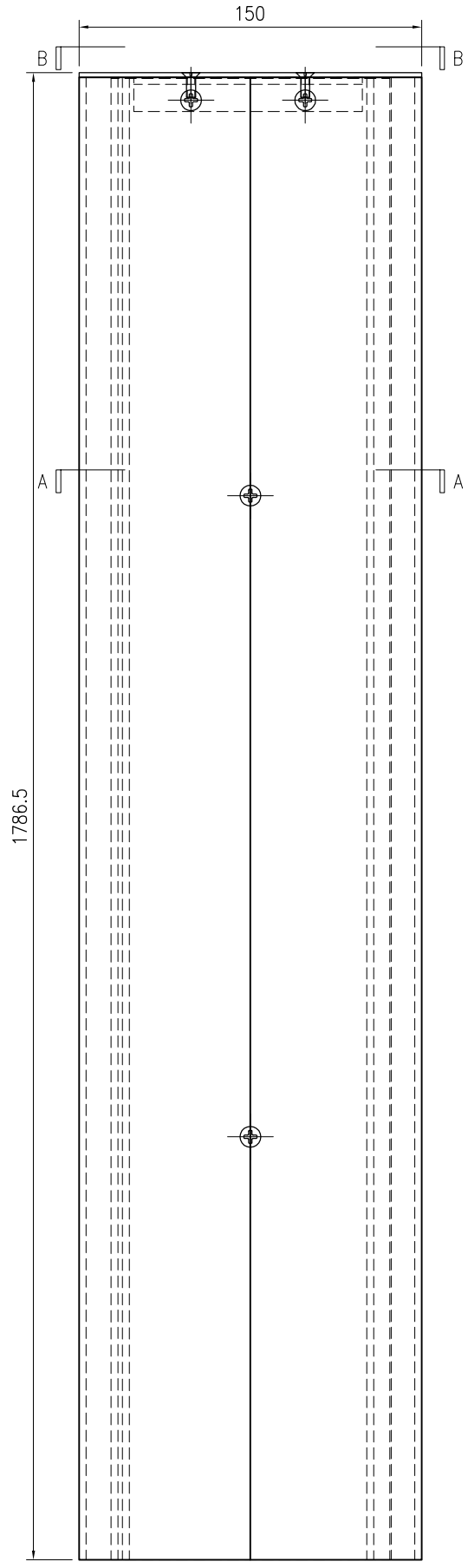
SECTION A–A

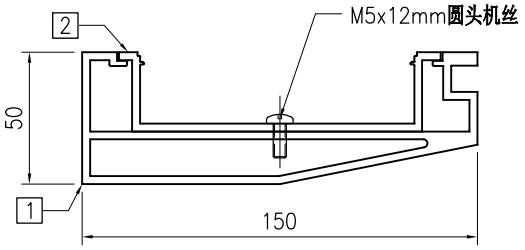


SECTION B–B

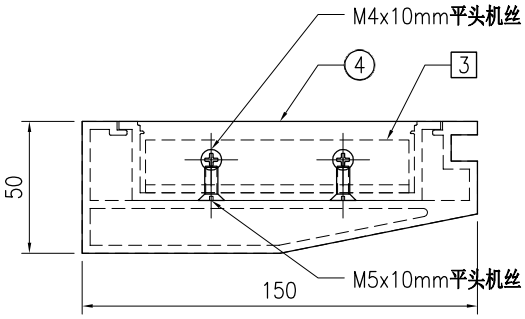
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-039R	3721	1
2	J853-GB-X86453-039R	3706	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-040L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-040L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1786.5	宽度	150





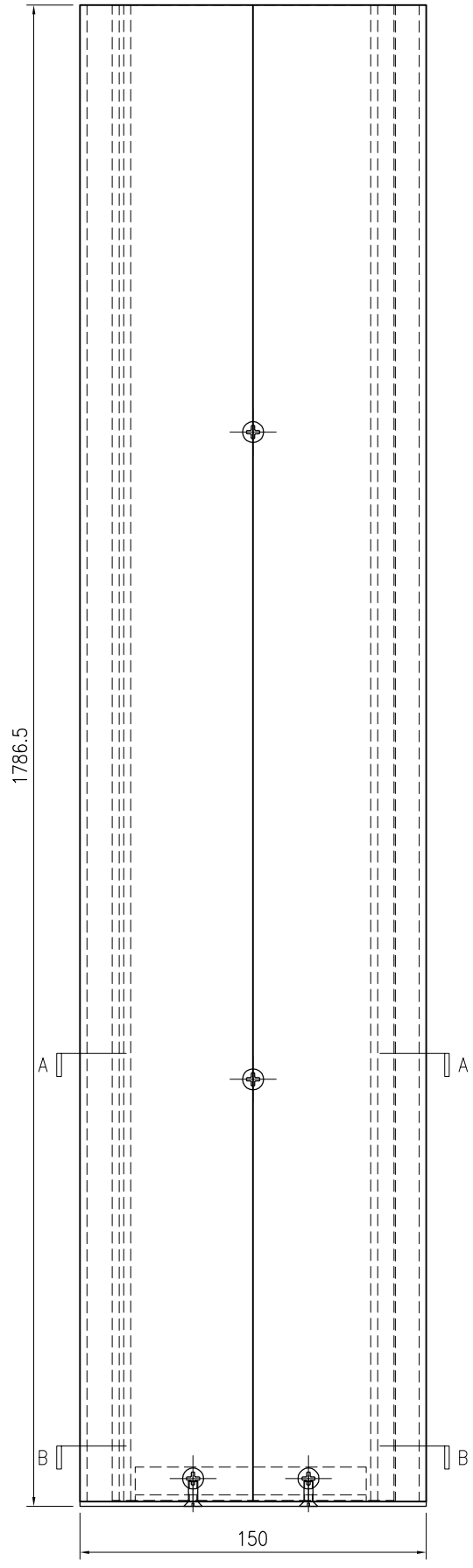
SECTION A–A

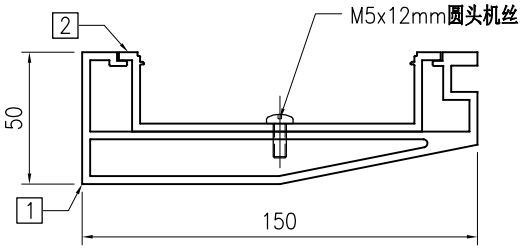


SECTION B–B

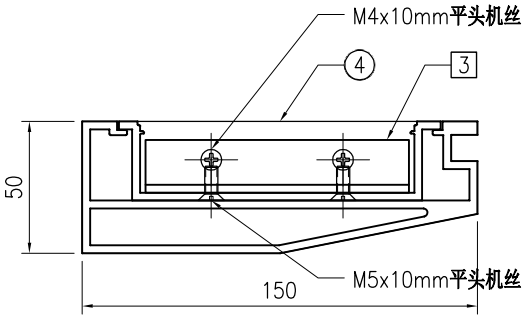
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-040L	1784.5	1
2	J853-GB-X86453-040L	1783.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-040R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-040R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1786.5	宽度	150





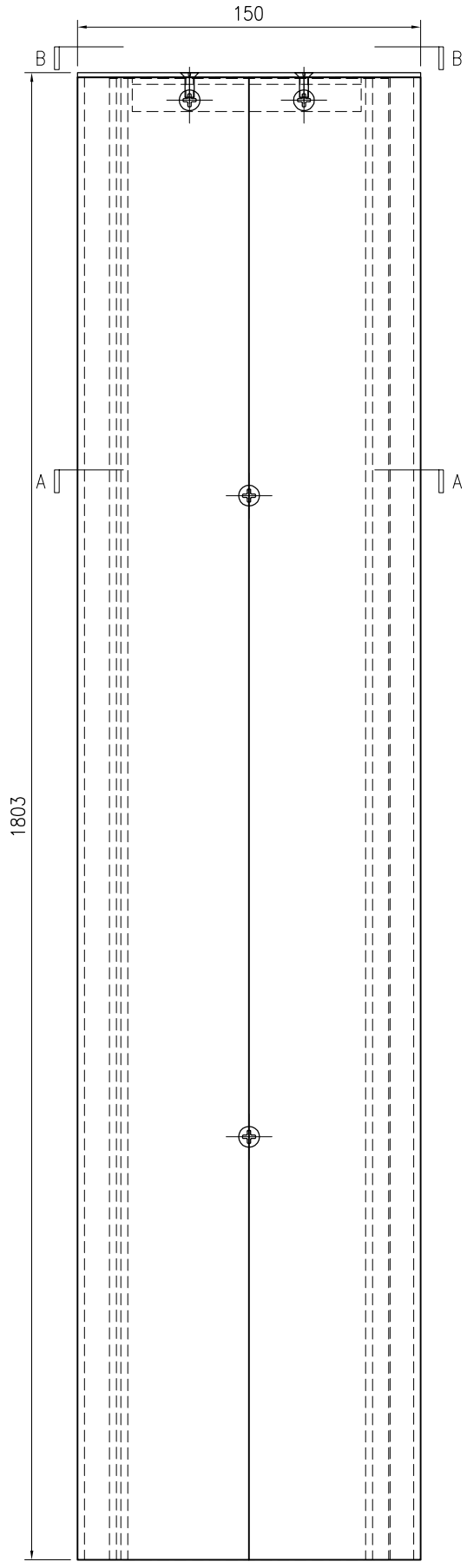
SECTION A–A

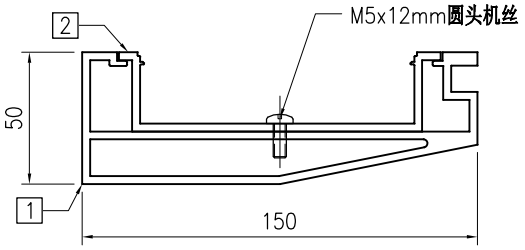


SECTION B–B

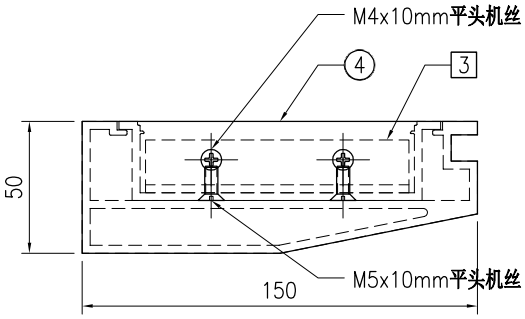
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-040R	1784.5	1
2	J853-GB-X86453-040R	1783.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-041L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-041L		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1803	宽度	150





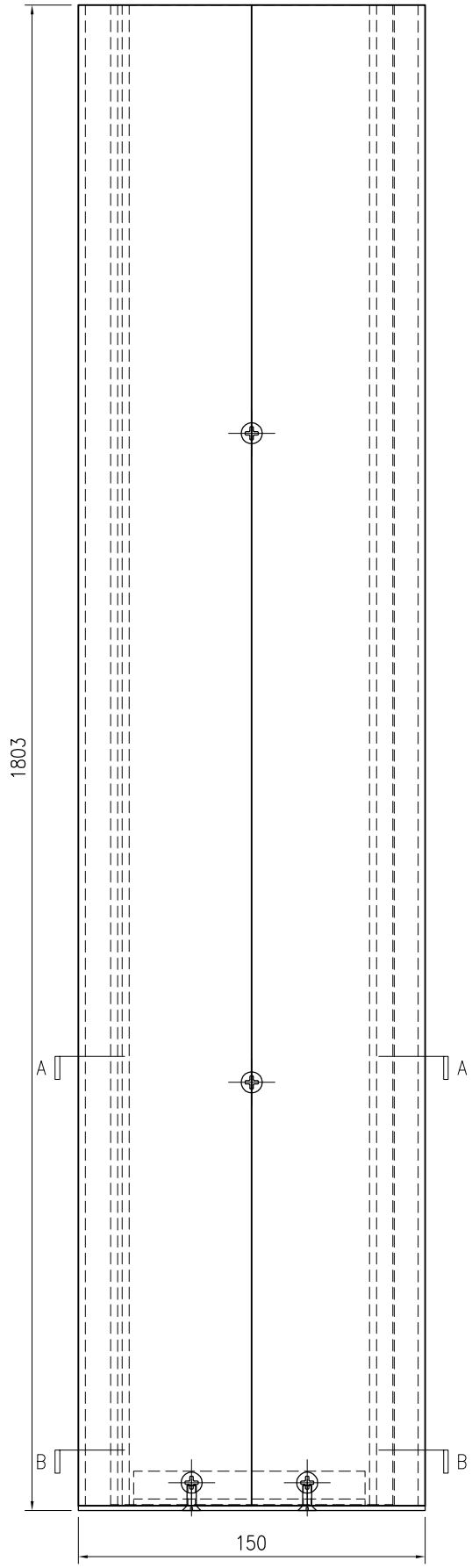
SECTION A–A

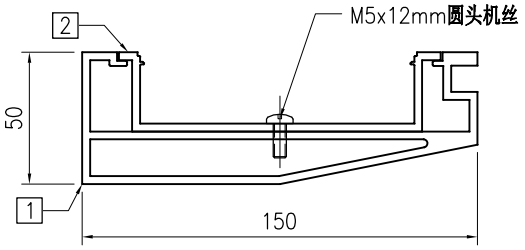


SECTION B–B

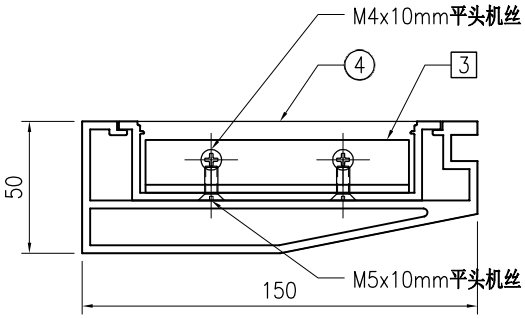
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-041L	1801	1
2	J853-GB-X86453-041L	1800	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-041R		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-041R		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1803	宽度	150





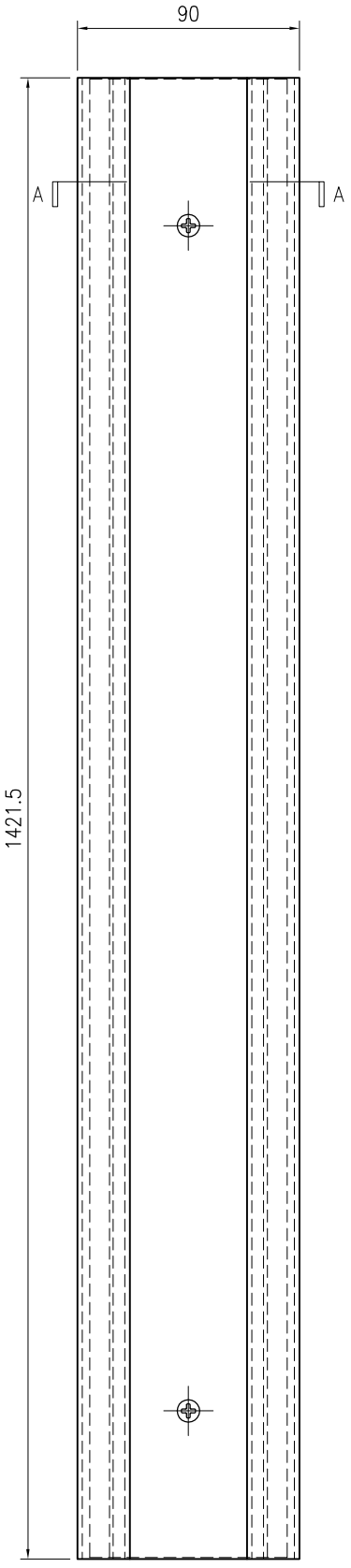
SECTION A–A

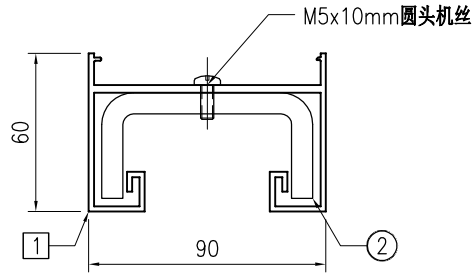


SECTION B–B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-041R	1801	1
2	J853-GB-X86453-041R	1800	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-130		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-130		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1421.5	宽度	90

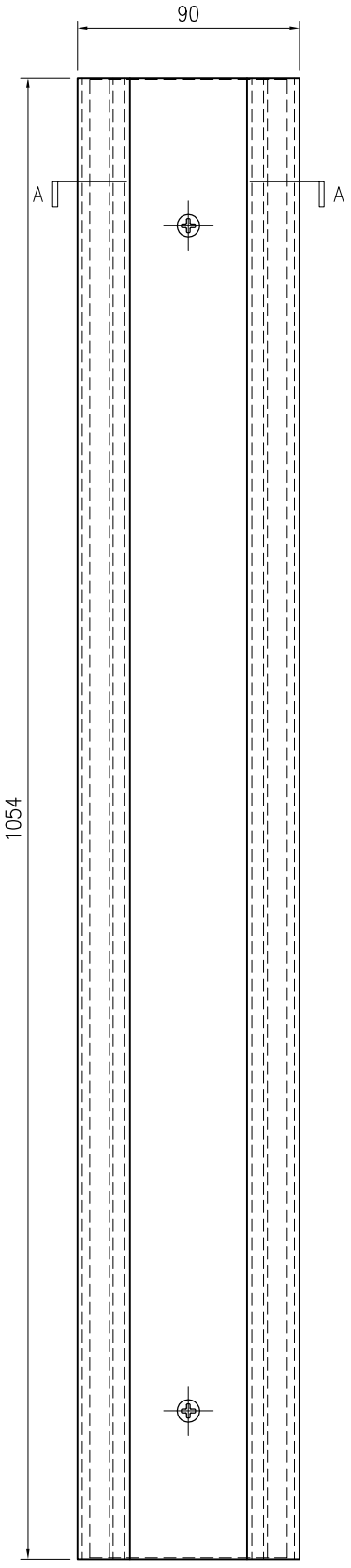


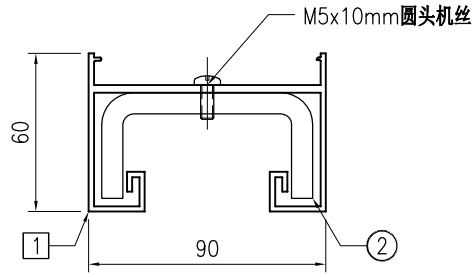


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005A	1421.5	1
2	J853-GB-ST-104A	1420	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-131		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-131		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1054	宽度	90



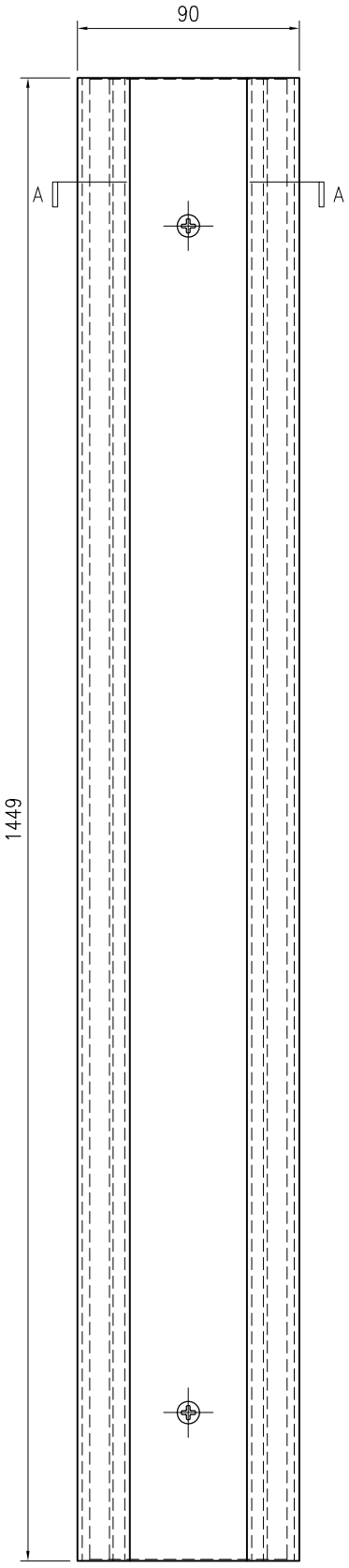


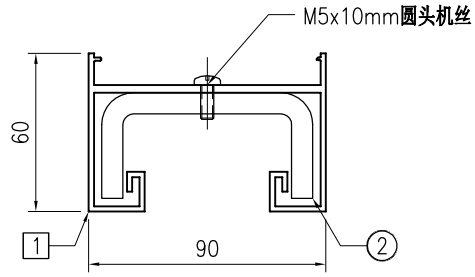
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005B	1054	1
2	J853-GB-ST-104B	1053	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1449	宽度	90		

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-132
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-132

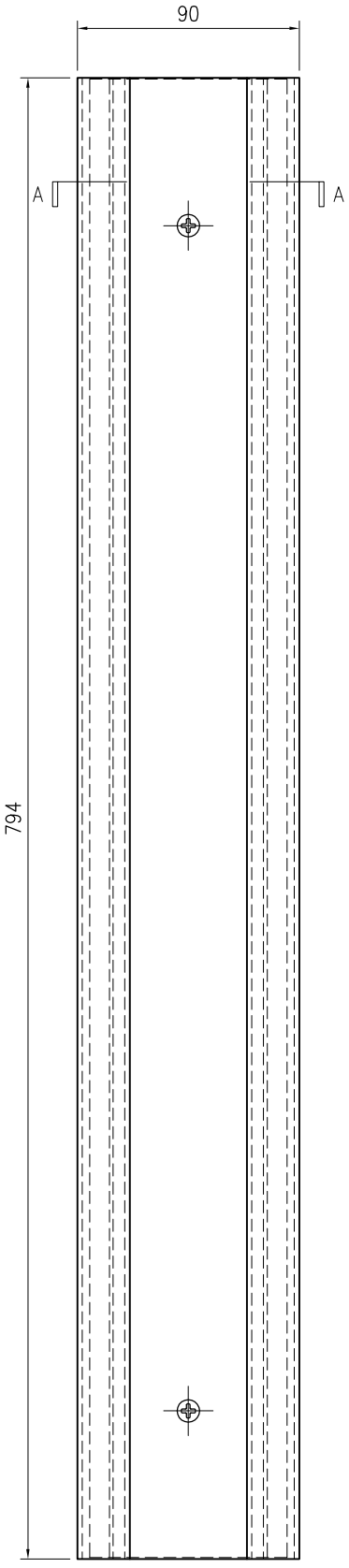


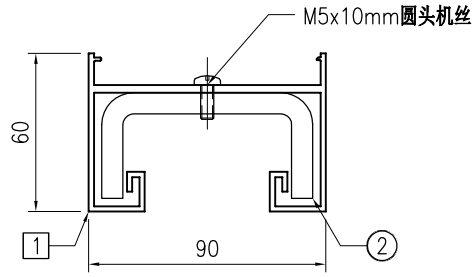


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005C	1449	1
2	J853-GB-ST-104C	1448	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-133		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-133		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	90

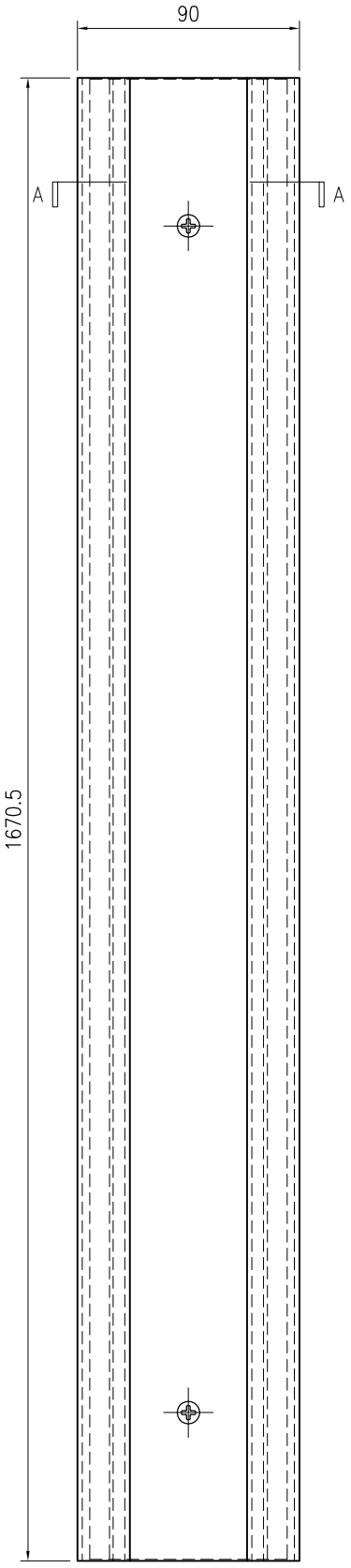


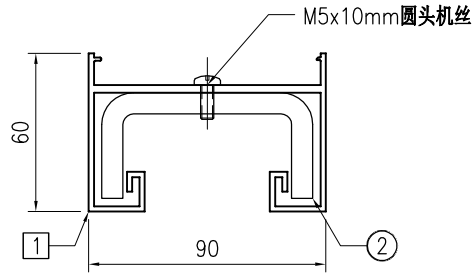


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005D	794	1
2	J853-GB-ST-104D	793	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-134				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-134				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1670.5	宽度	90		

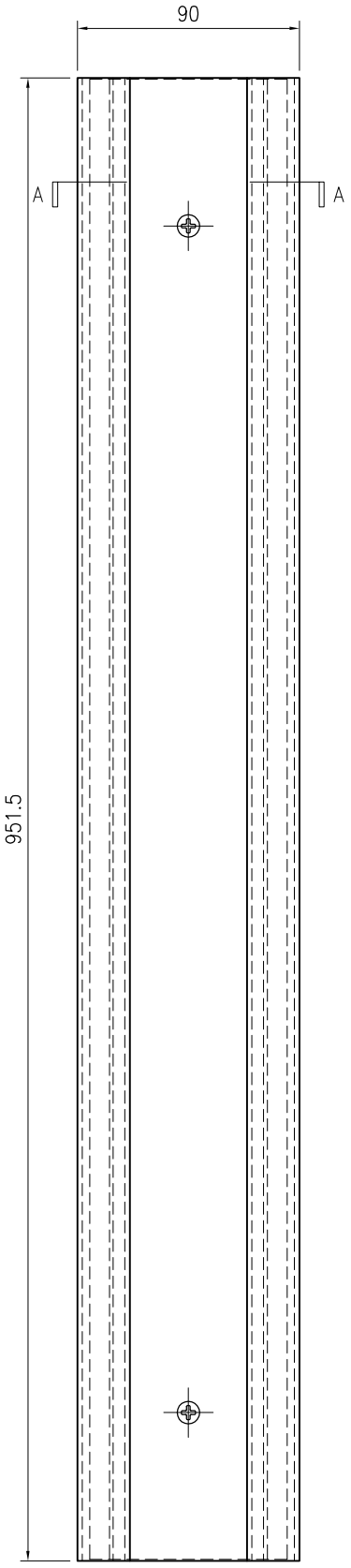


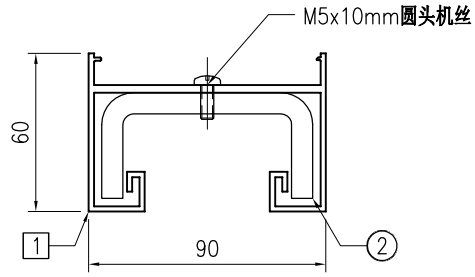


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005E	1670.5	1
2	J853-GB-ST-104E	1669	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	951.5	宽度	90
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-135		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-135		



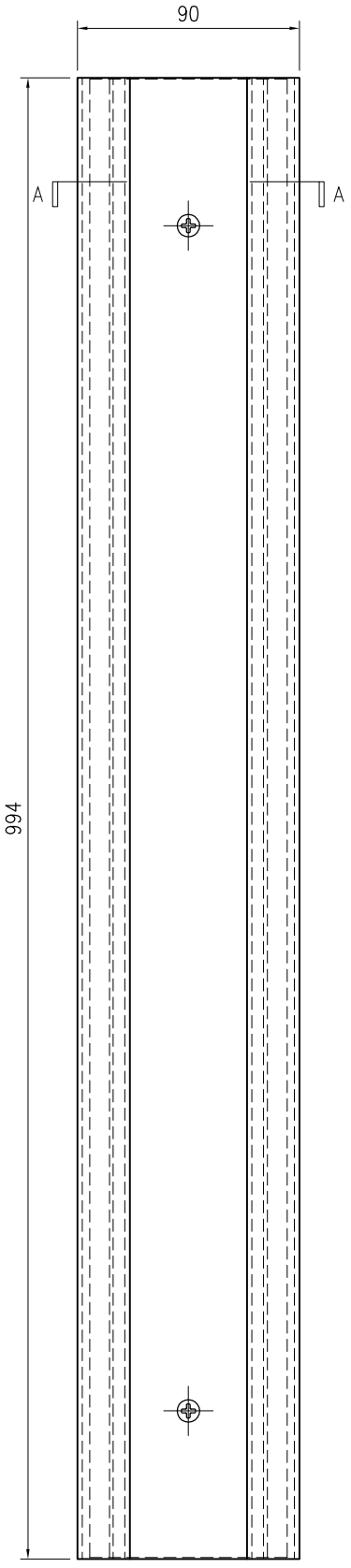


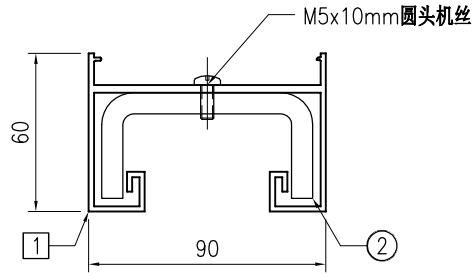
SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005F	951.5	1
2	J853-GB-ST-104F	950	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	994	宽度	90

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-136
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-136

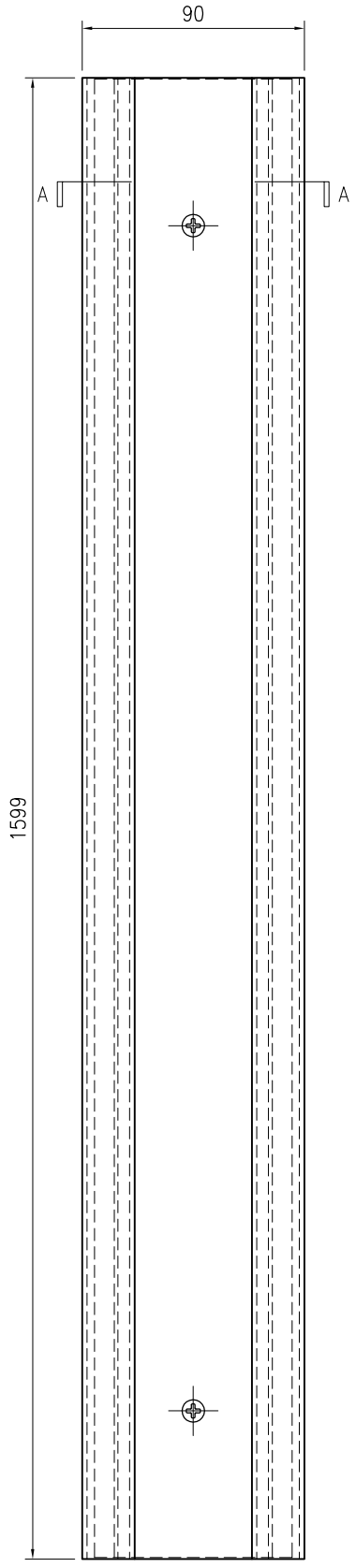


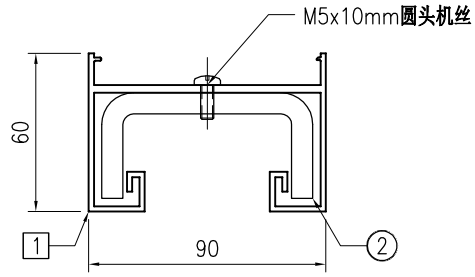


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005G	994	1
2	J853-GB-ST-104G	993	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1599	宽度	90
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-137		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-137		

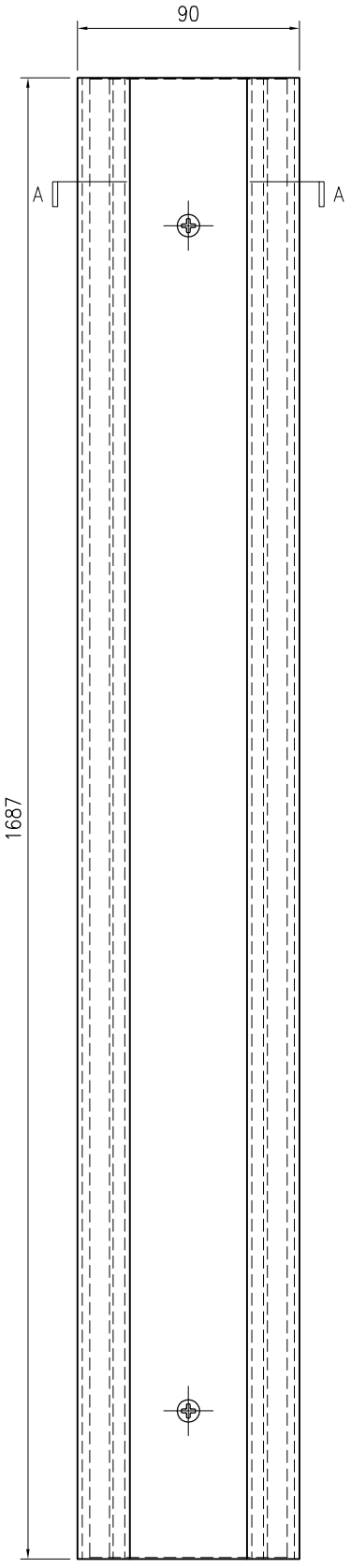


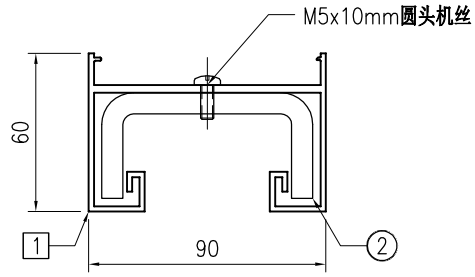


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005H	1599	1
2	J853-GB-ST-104H	1598	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1687	宽度	90
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-138		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-138		

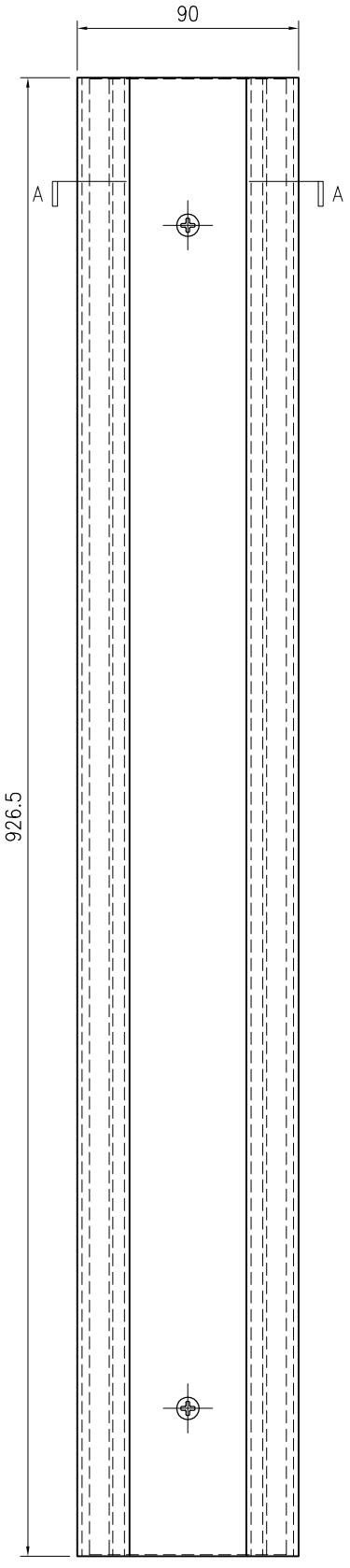


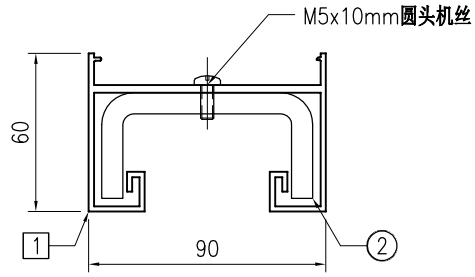


SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005J	1687	1
2	J853-GB-ST-104J	1686	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-139				
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-139				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	926.5	宽度	90		

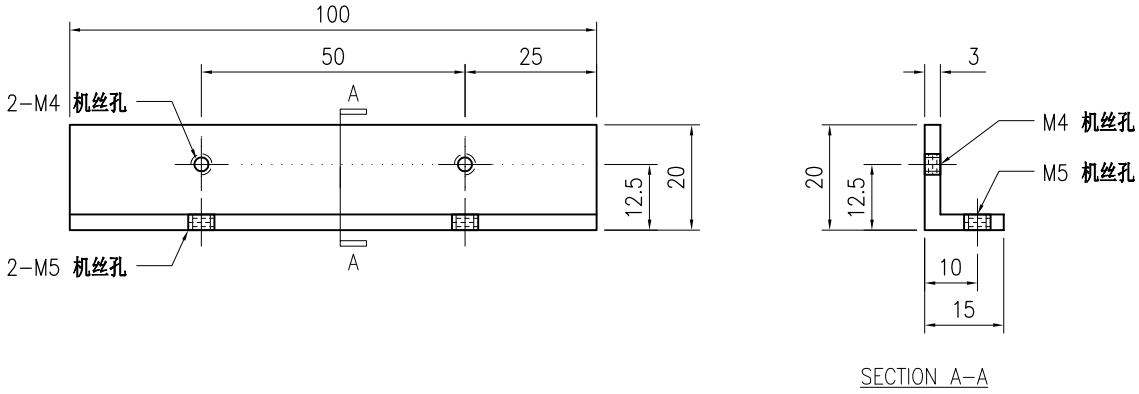




SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005K	926.5	1
2	J853-GB-ST-104K	925	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-JM1038-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-JM1038-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x15x3mm铝角加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1038	单件重量(kg)		-	长度	100	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

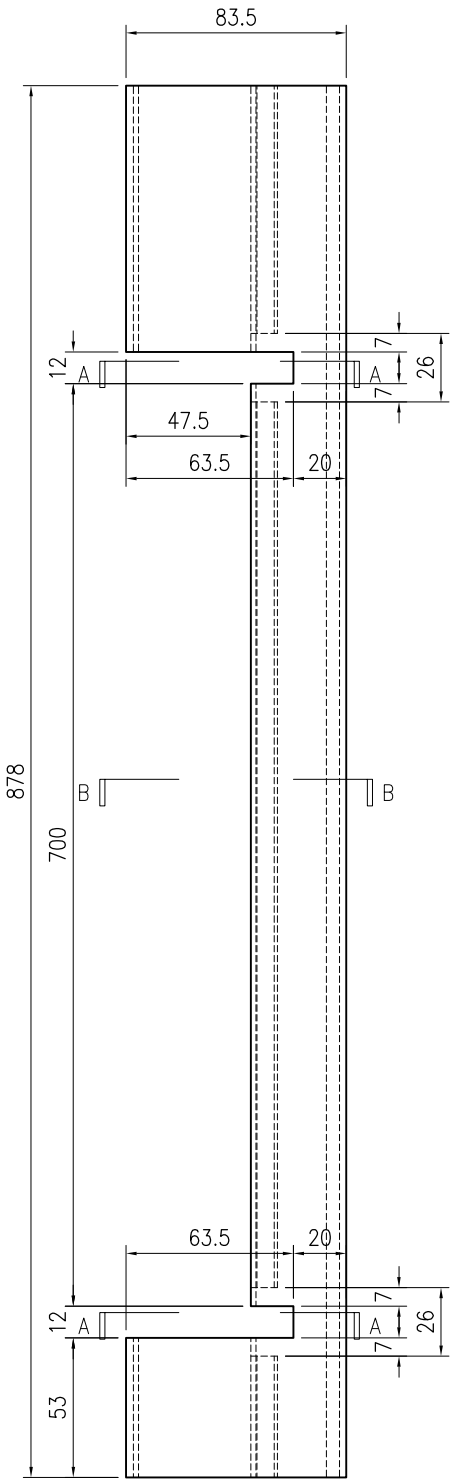
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

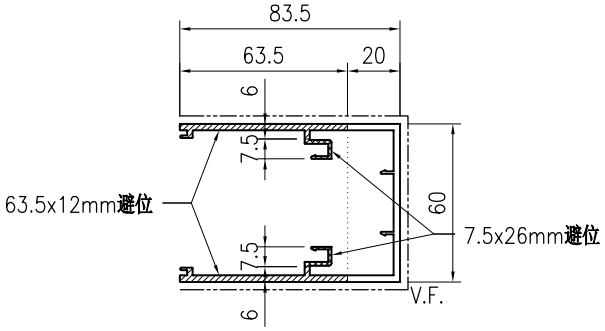
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

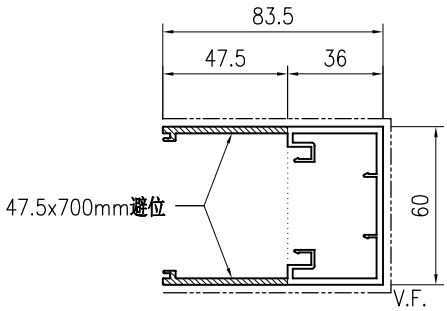
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-001		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-001		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449		单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	83.5

顶部





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

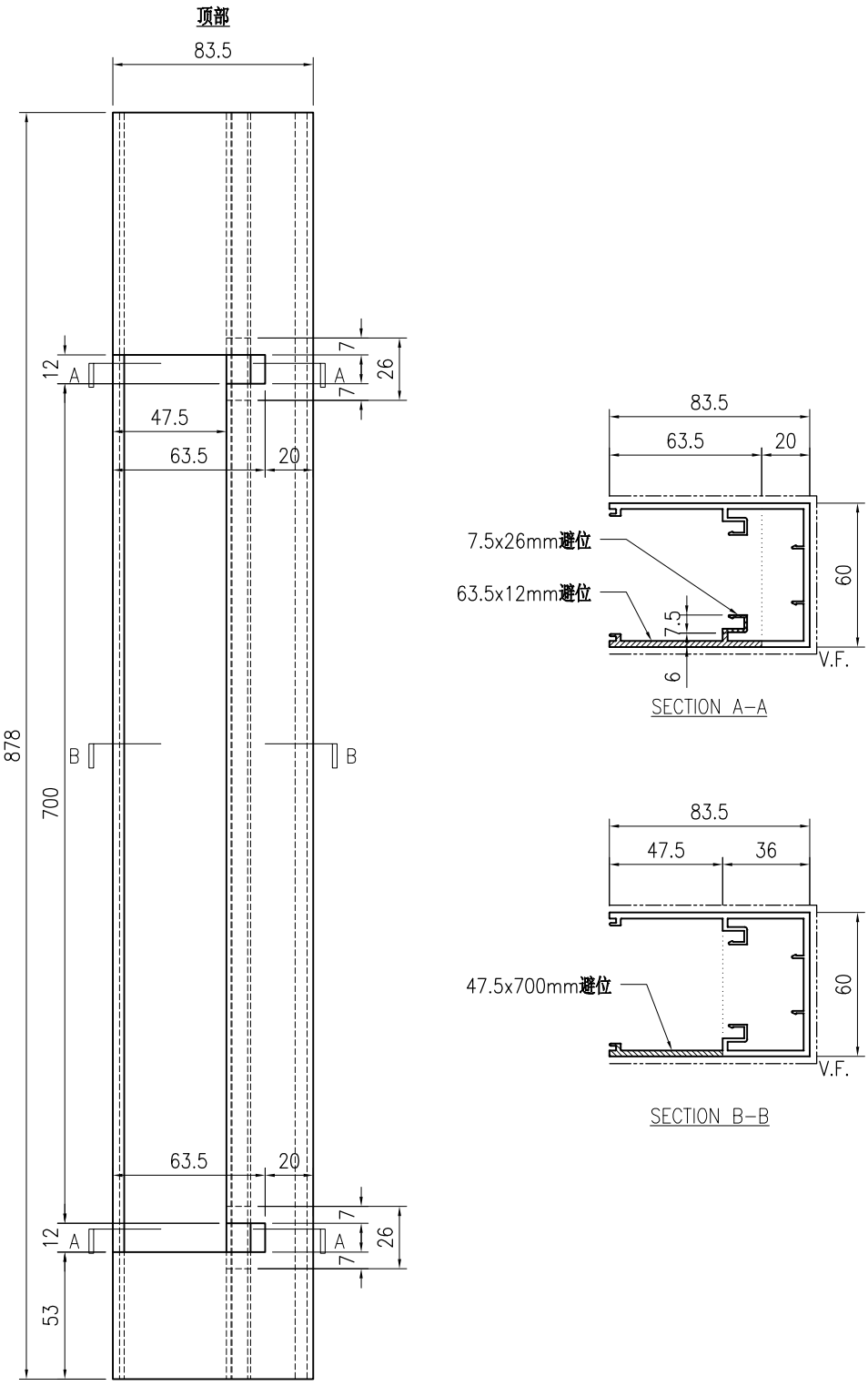
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-002		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	83.5



技术说明:

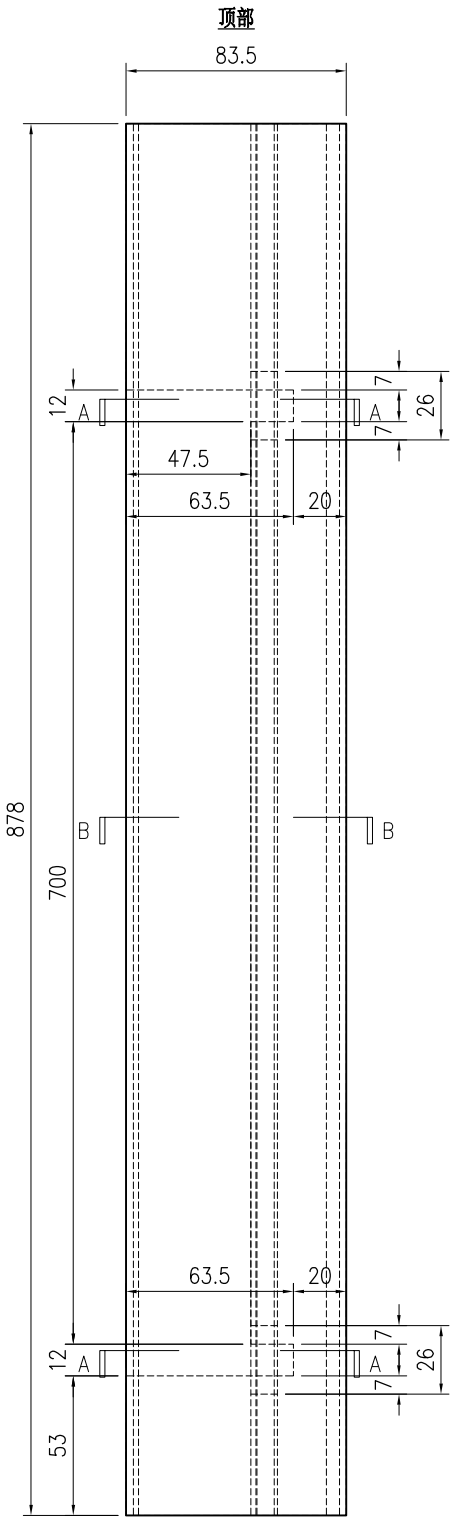
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

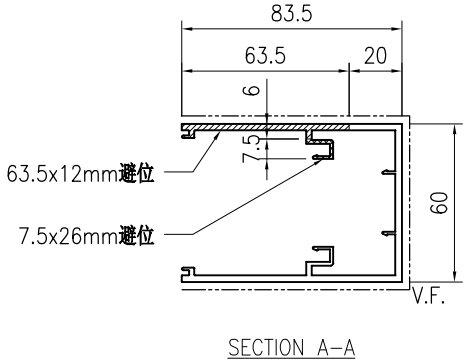
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

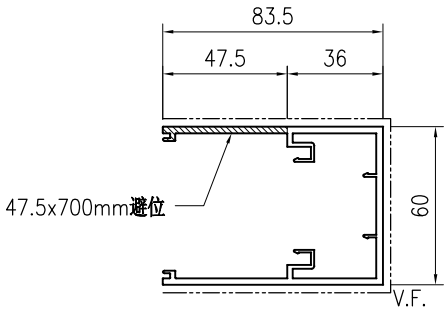
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86449-003		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-003		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449		单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

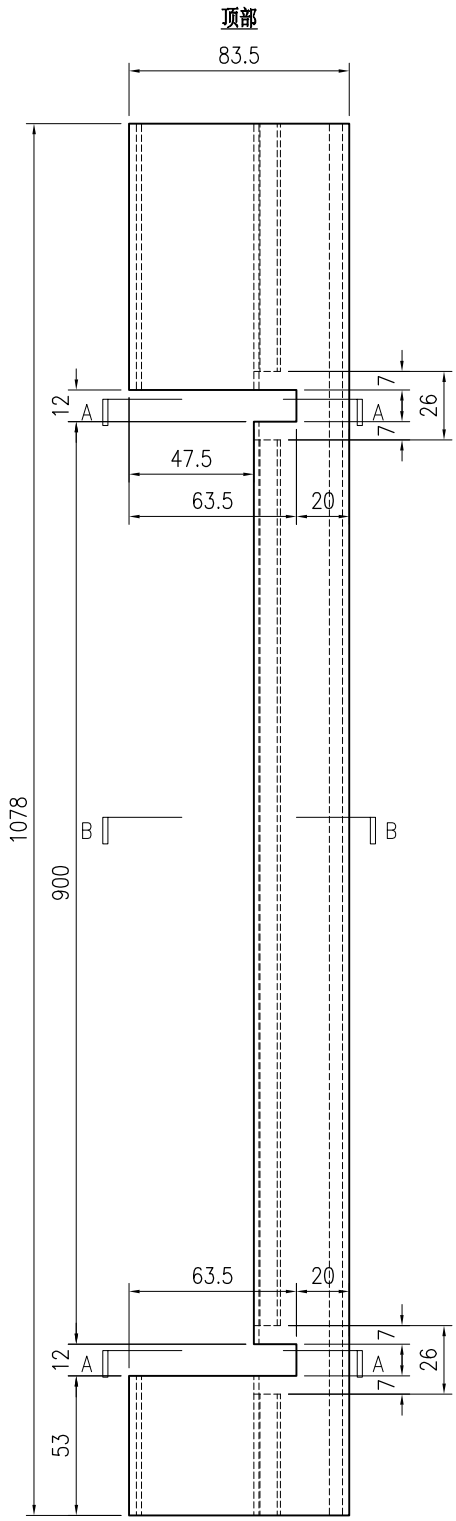
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

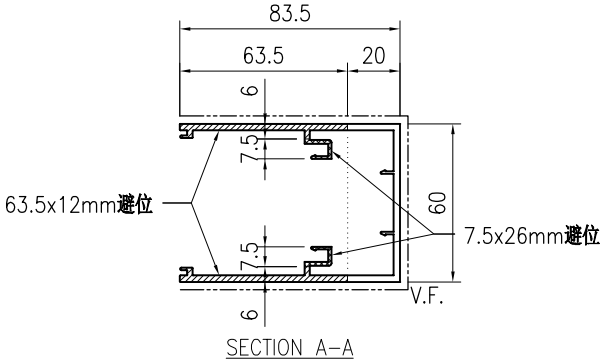
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

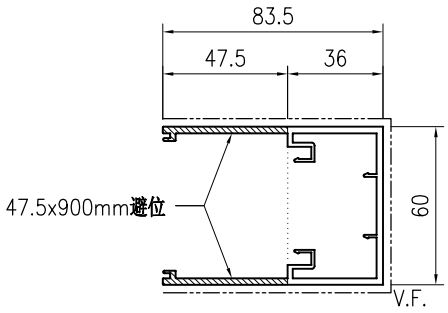
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-009		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-009		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

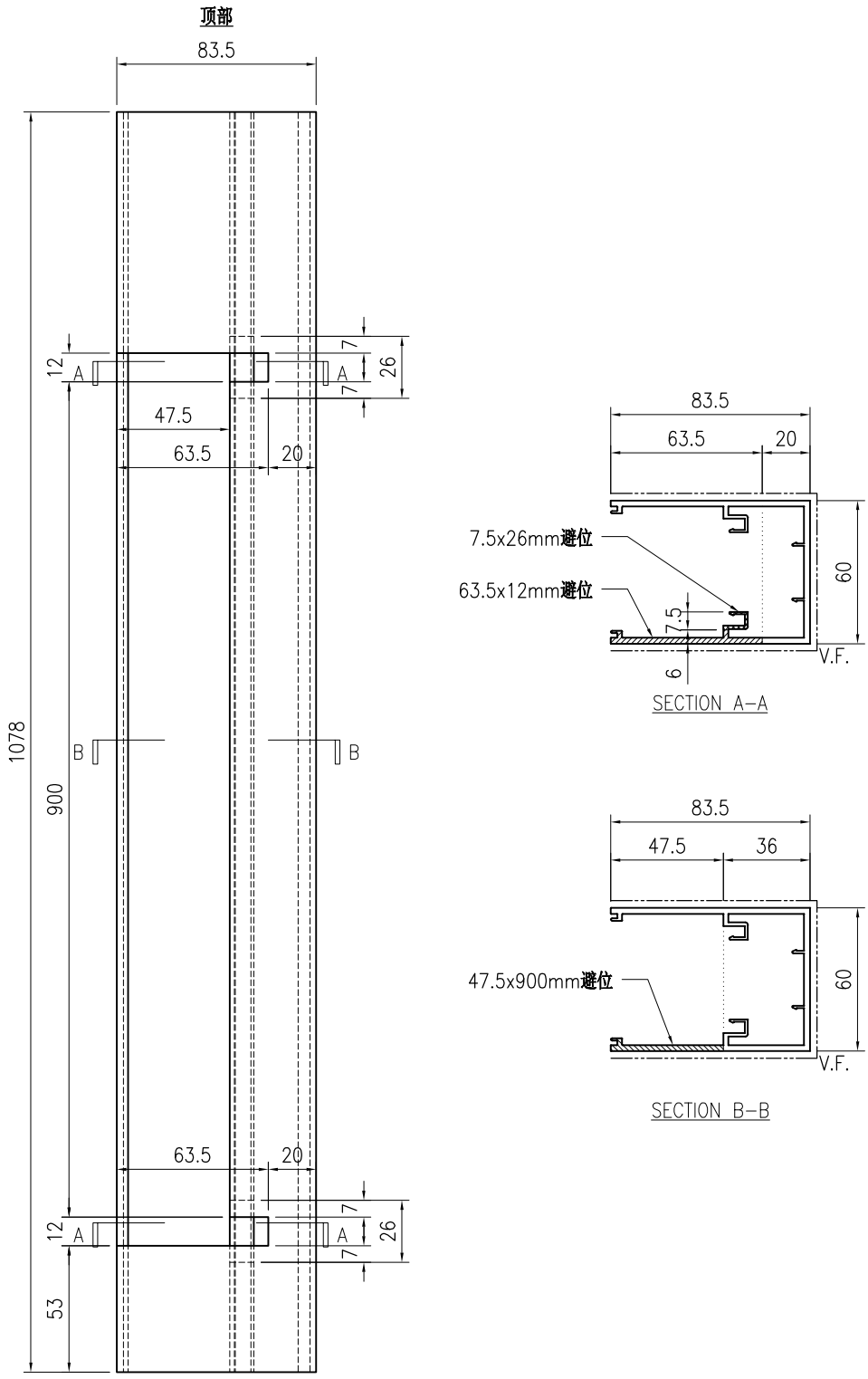
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-010		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-010		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5



技术说明:

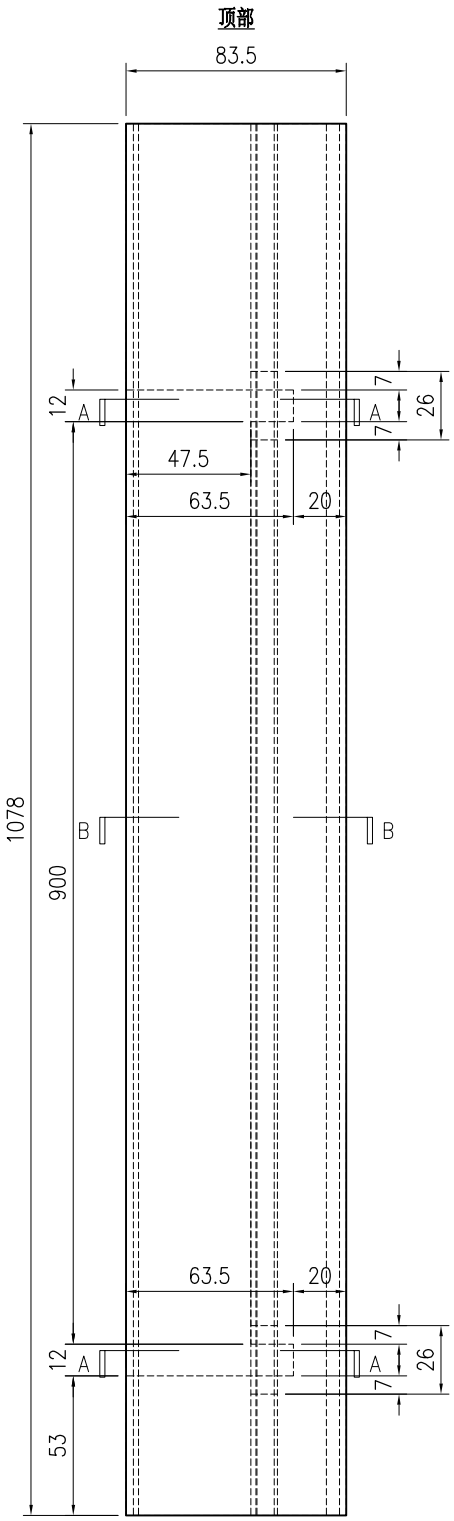
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

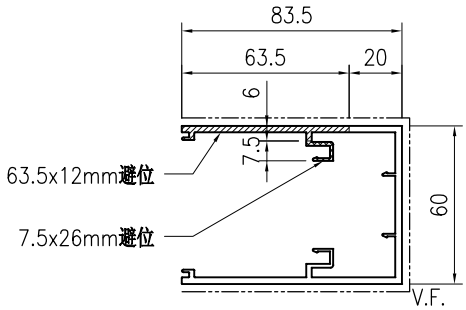
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

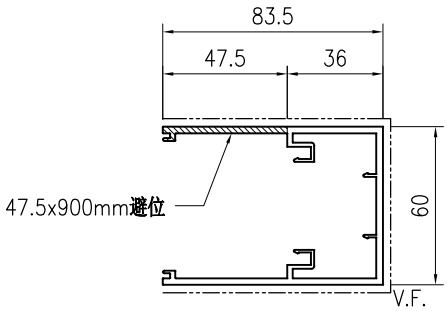
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-011		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-011		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86449	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	83.5





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

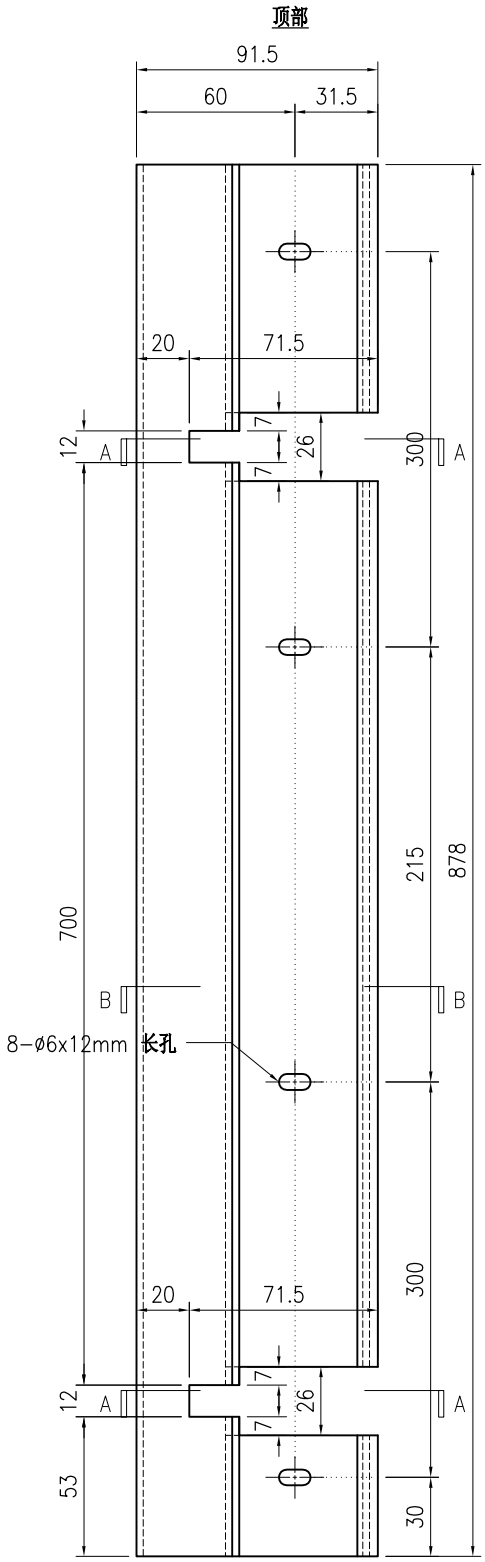
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

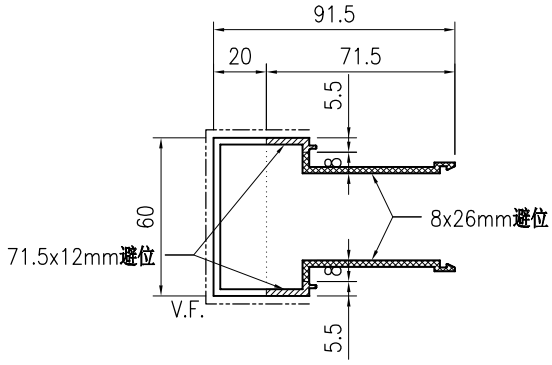
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

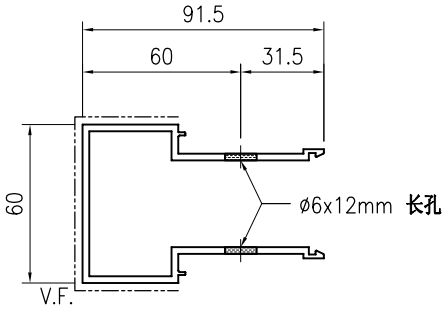
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

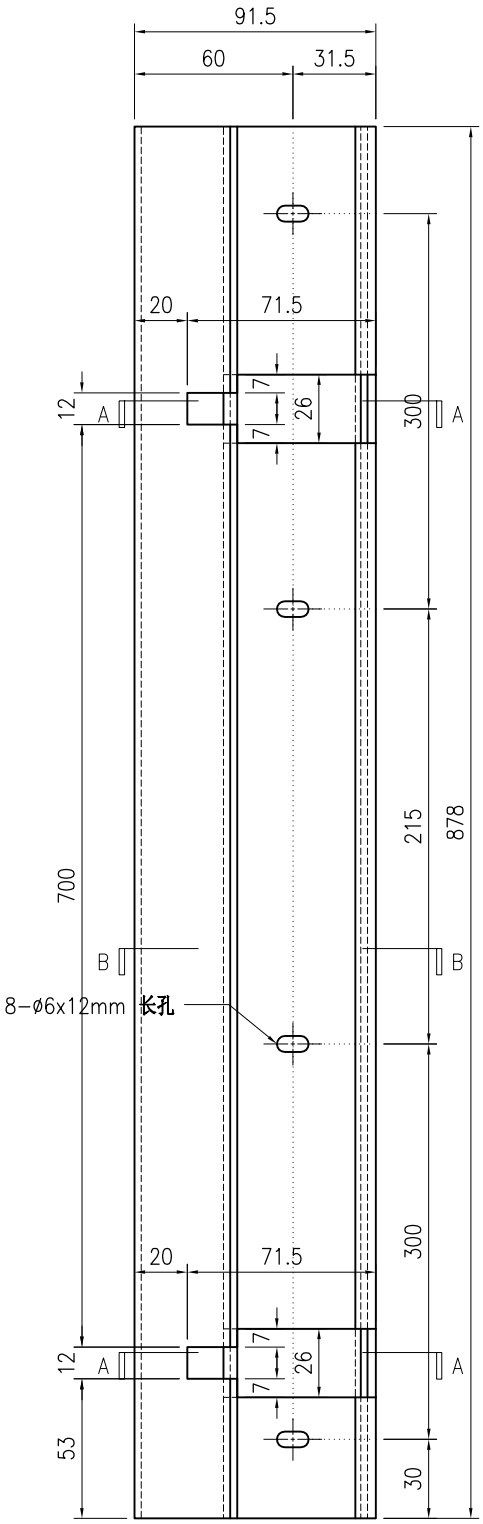
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

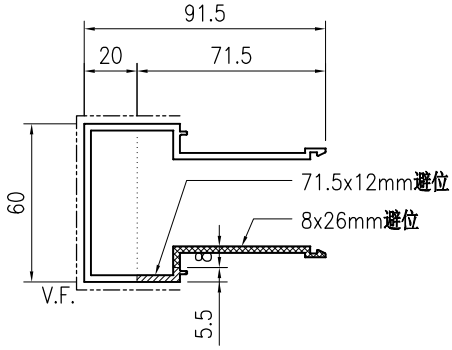
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

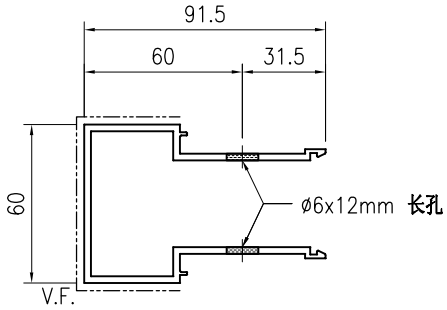
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-002		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-002		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

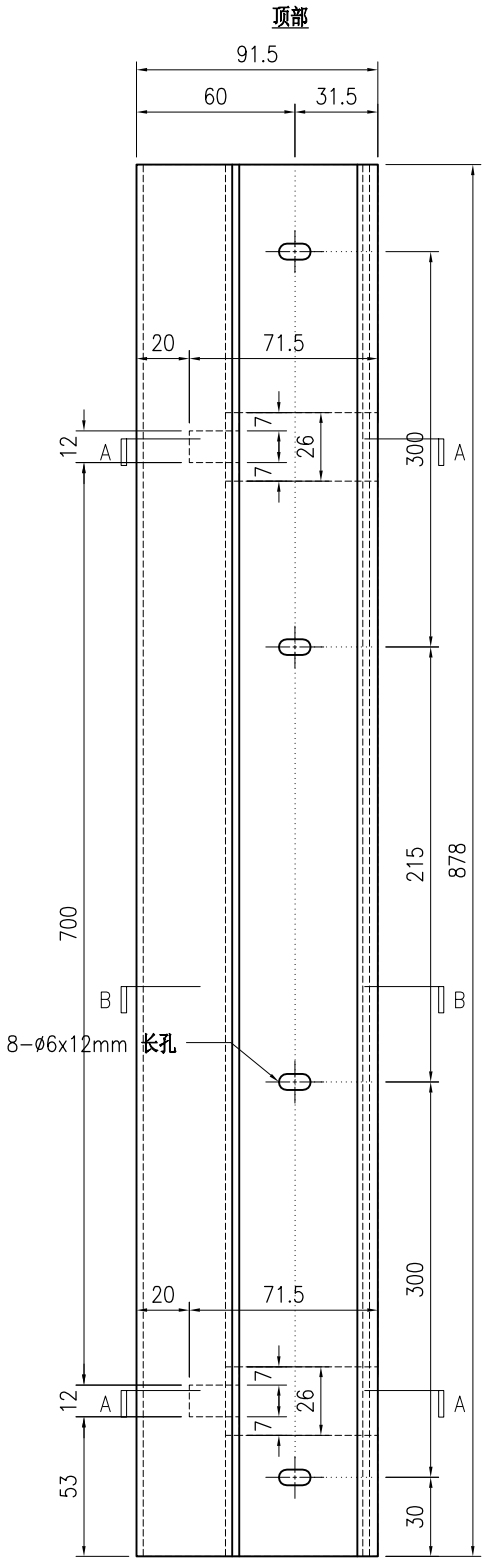
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

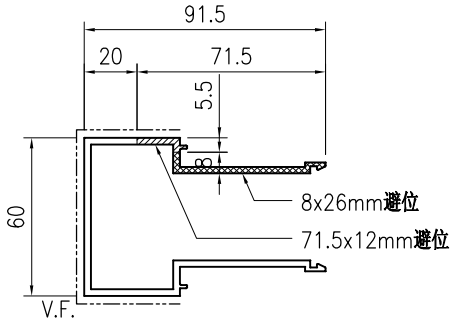
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

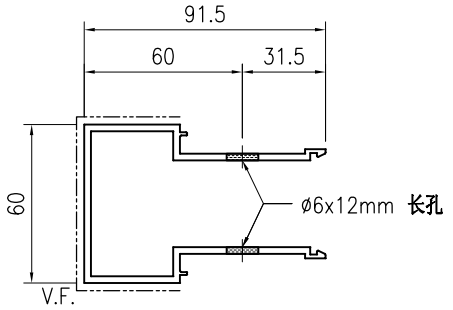
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86450-003		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-003		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	878	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

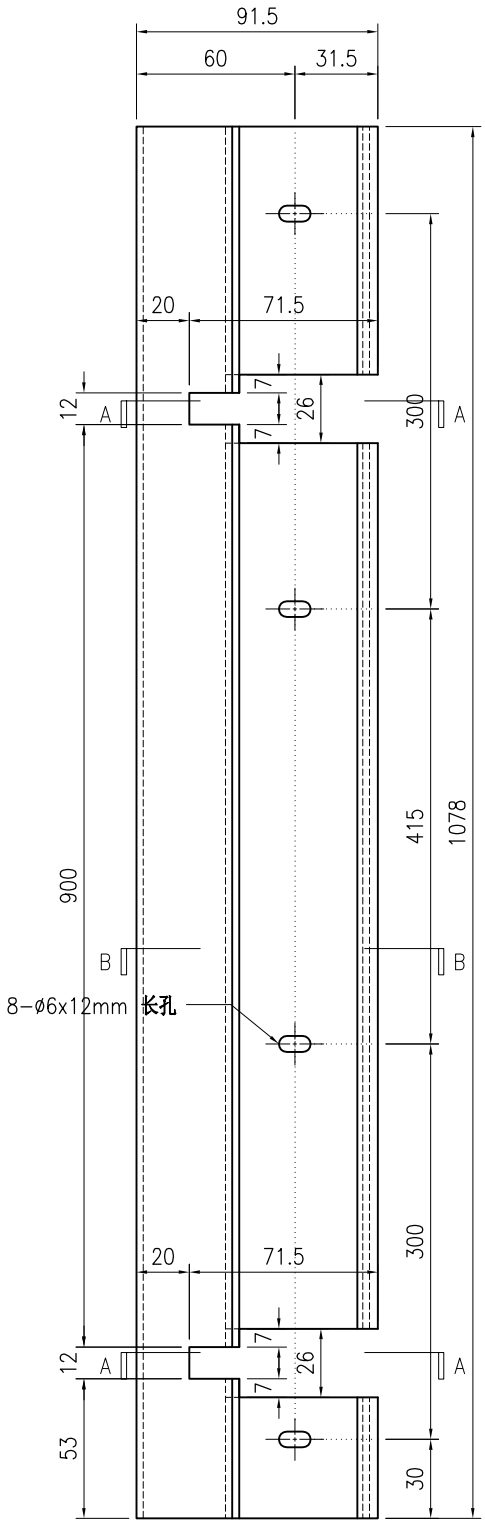
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

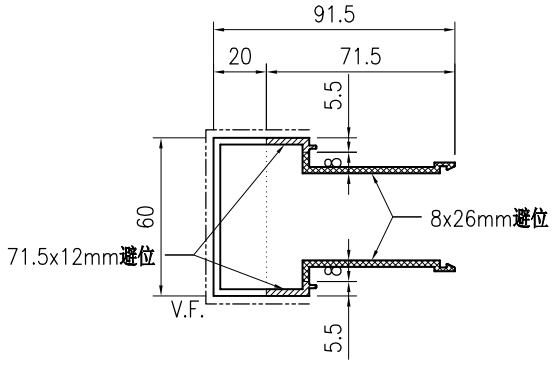
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

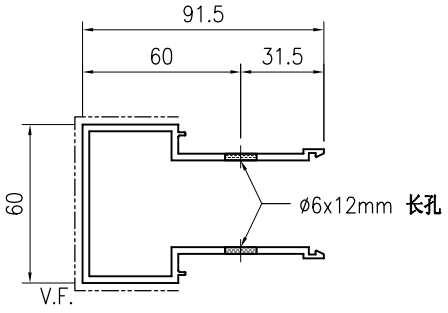
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-009		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-009		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

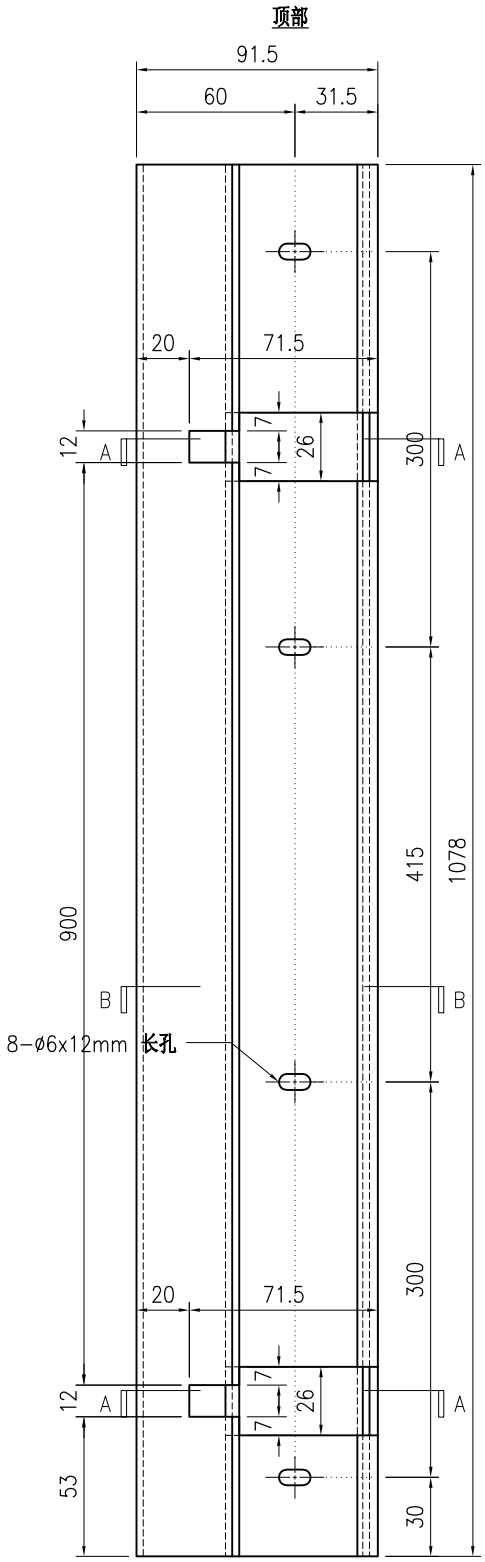
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

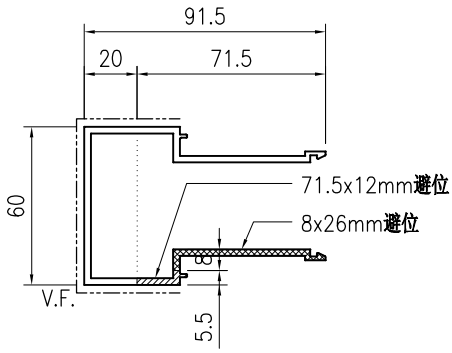
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

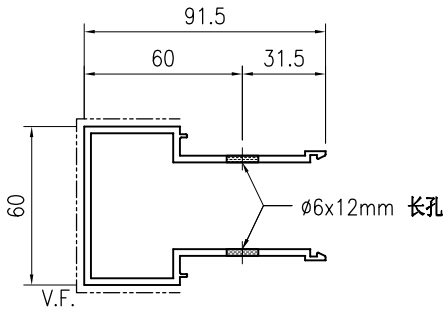
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-010		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-010		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

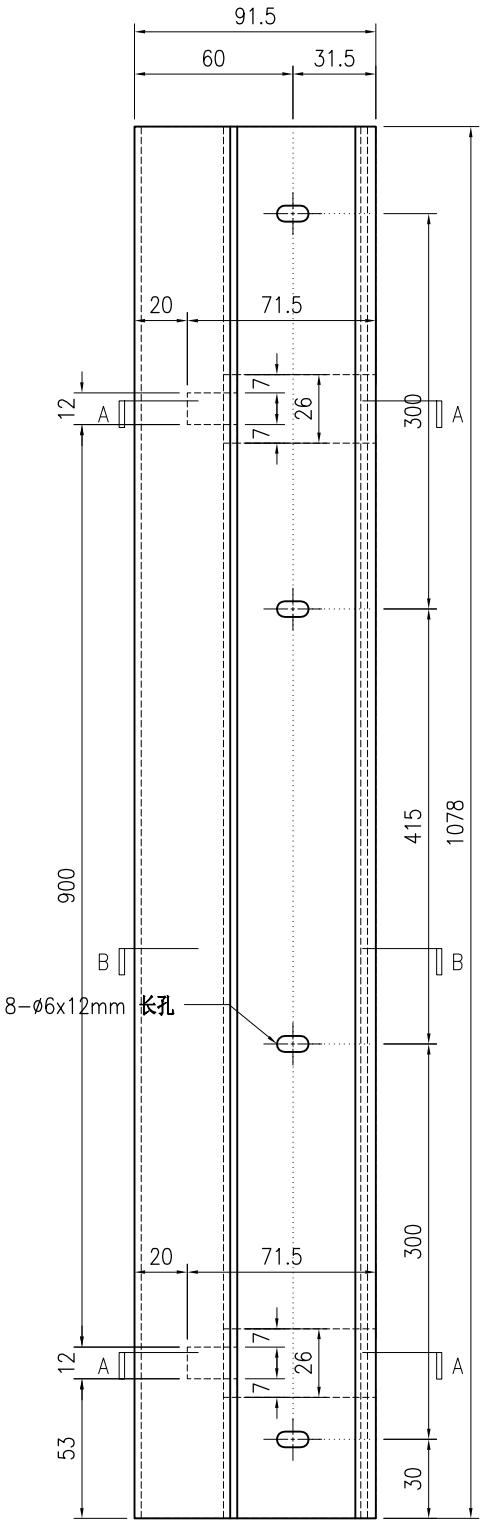
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

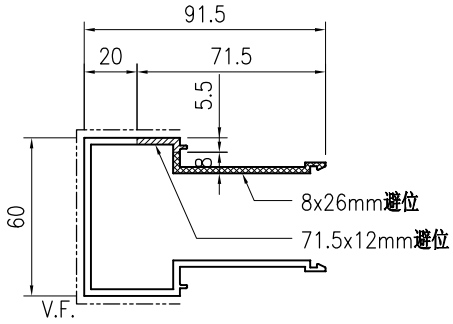
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

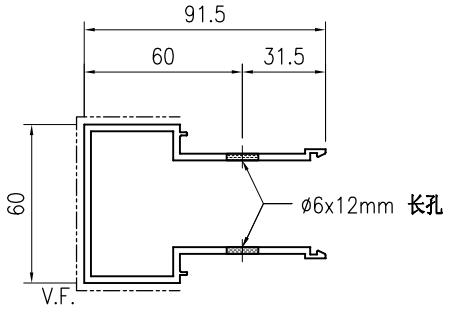
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-011					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-011					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86450	单件重量(kg)		-	长度	1078	宽度	-			

顶部





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

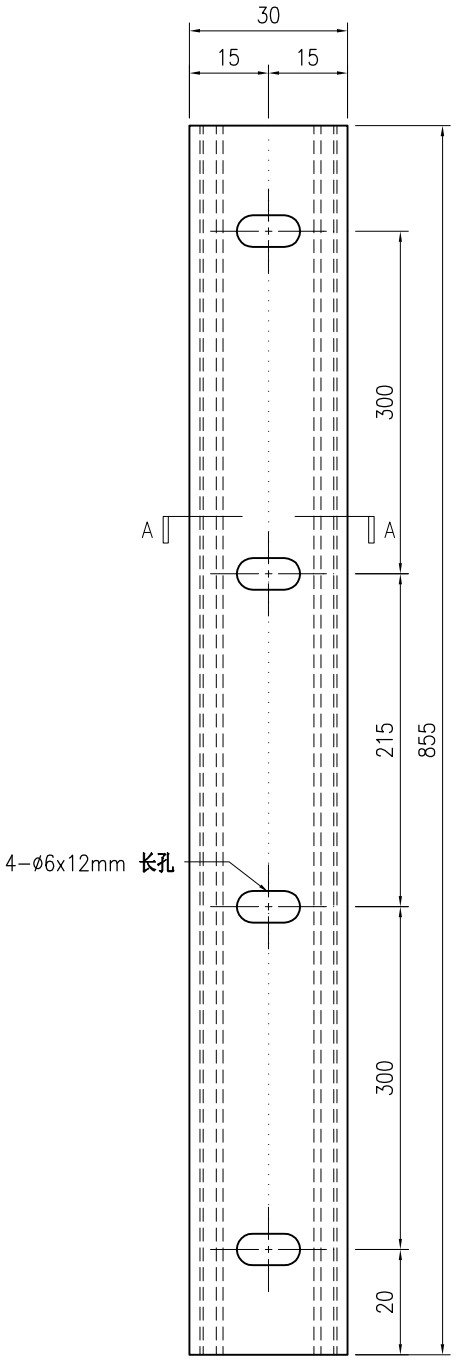
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

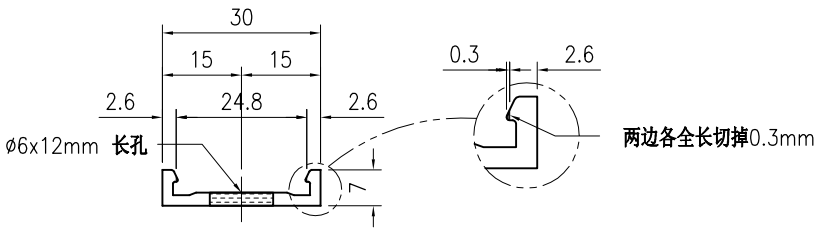
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86451-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	855	宽度	-

顶部





SECTION A−A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

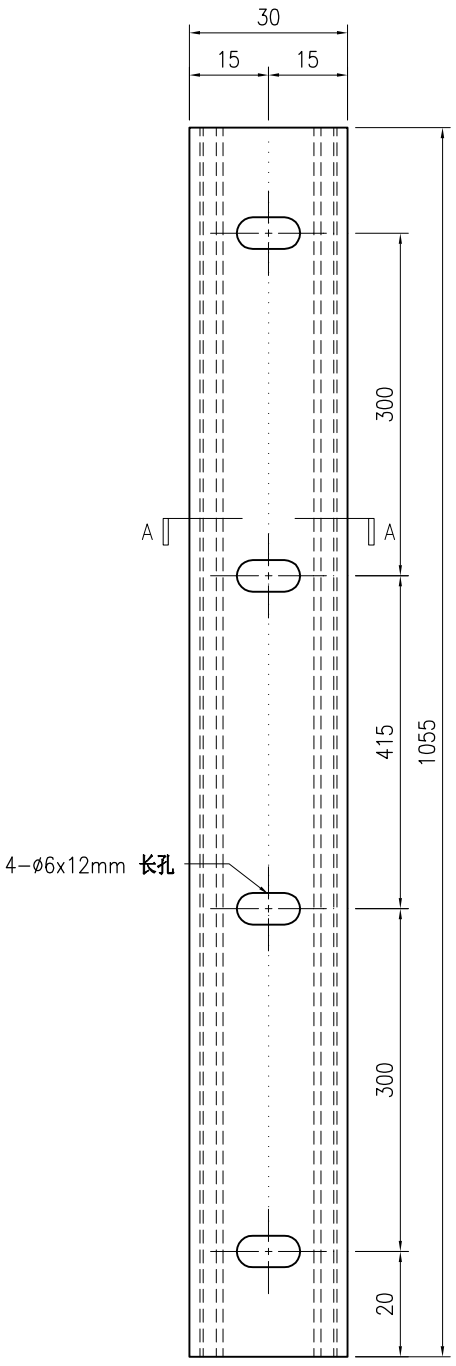
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

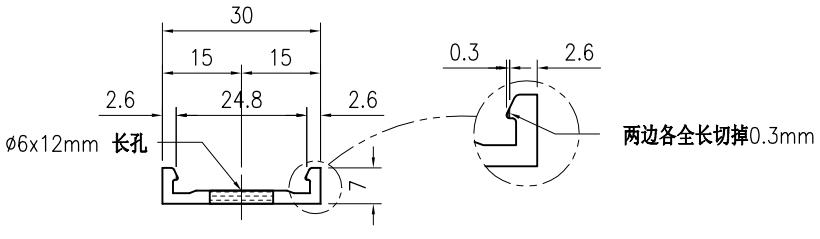
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86451-004		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86451-004		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86451	单件重量(kg)		-	长度	1055	宽度	-

顶部





SECTION A−A

技术说明:

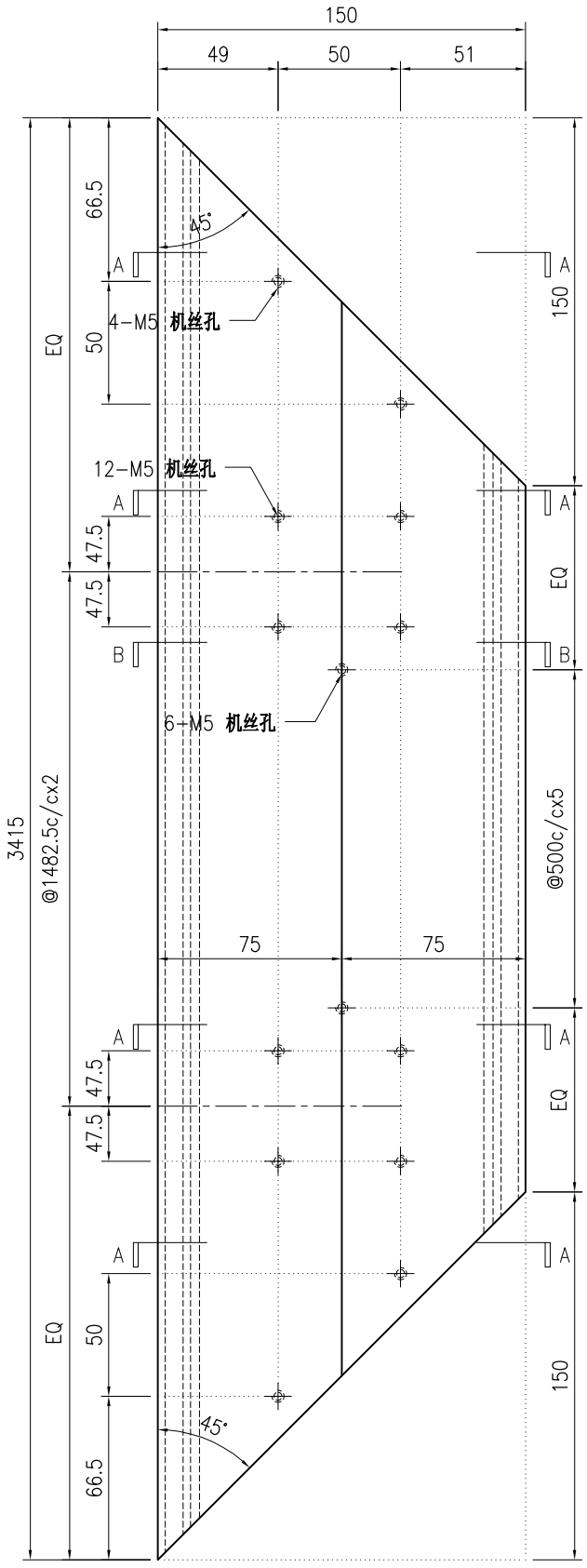
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

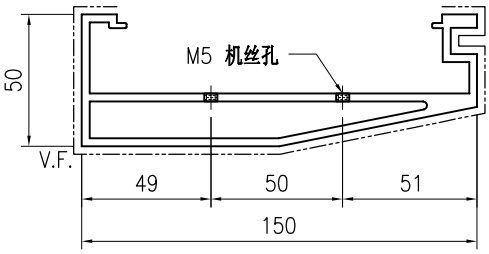
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

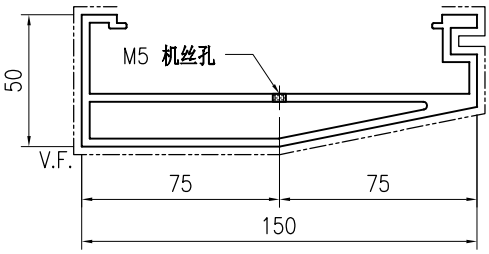
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-030		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-030		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3415	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

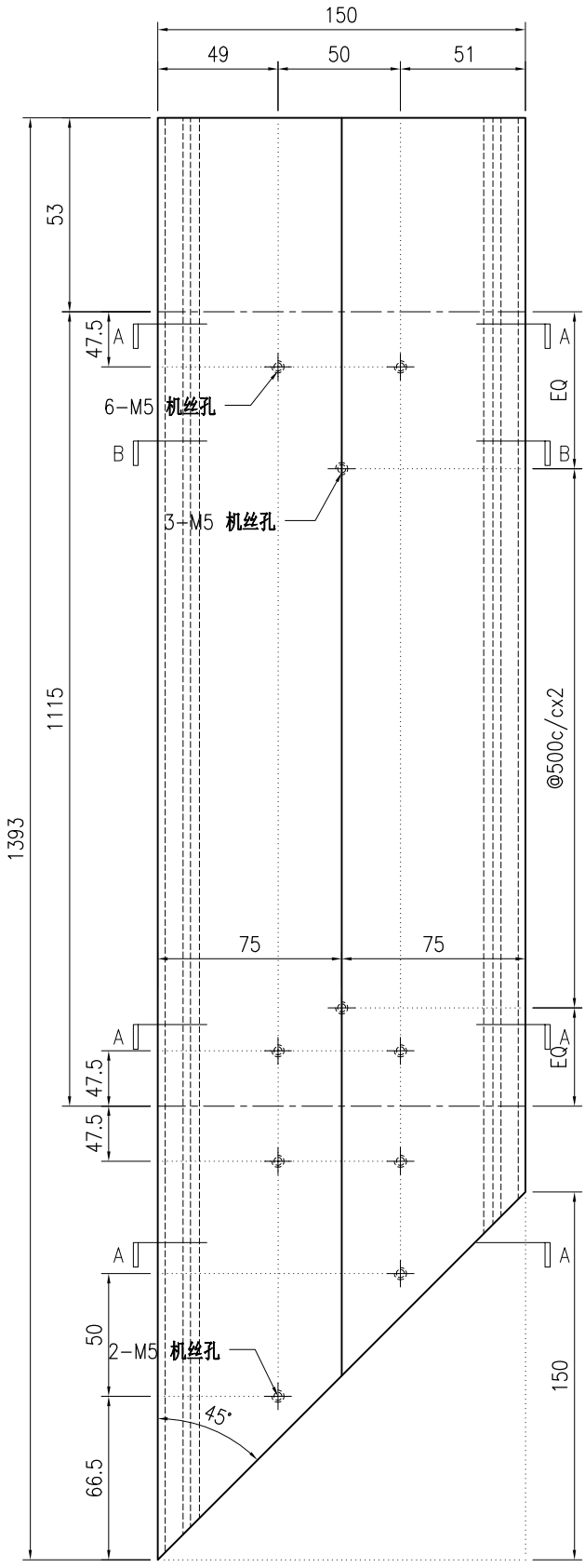
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

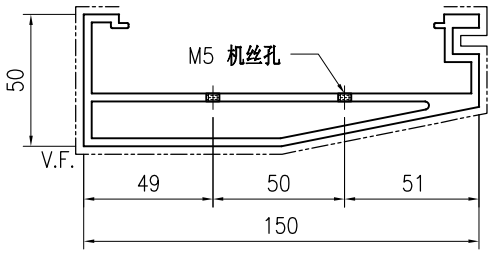
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

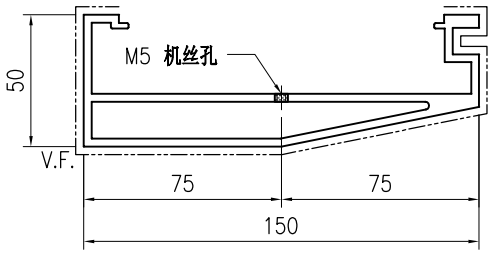
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-031L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-031L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1393	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

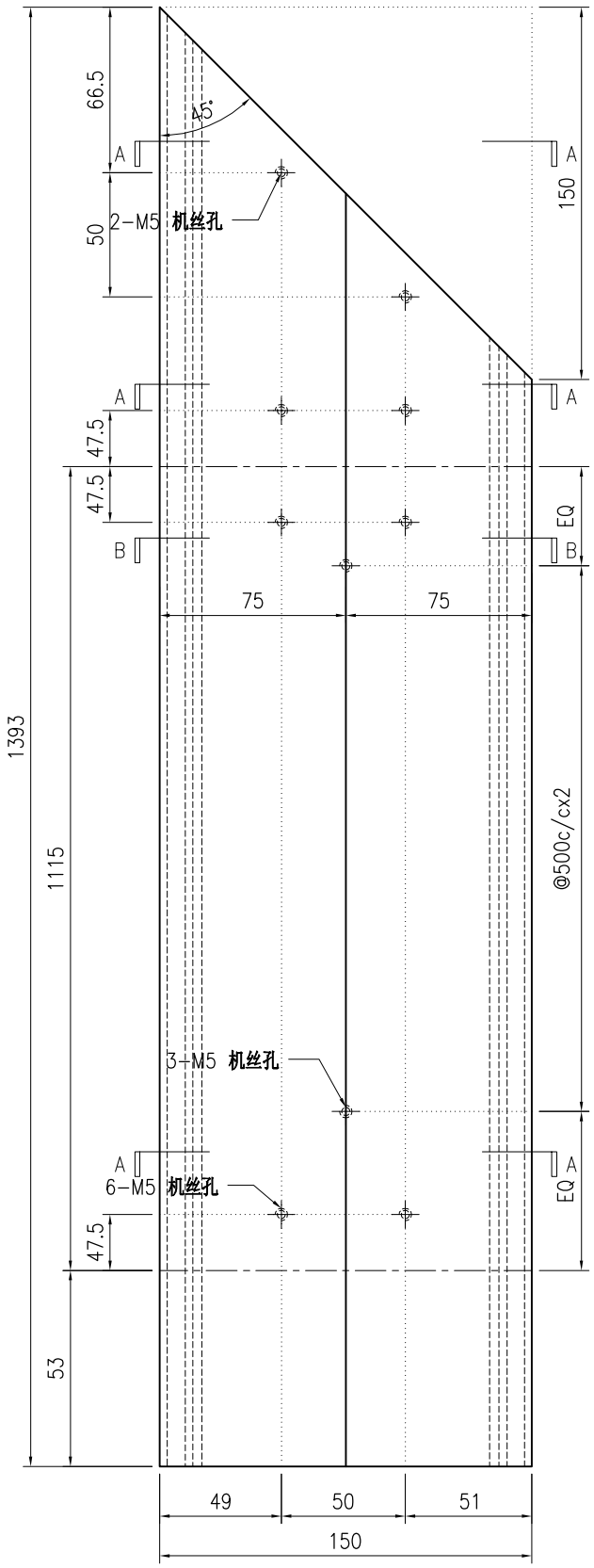
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

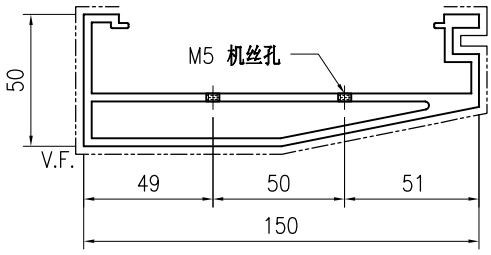
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

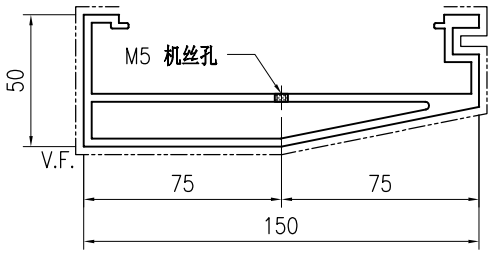
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-031F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-031F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1393	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

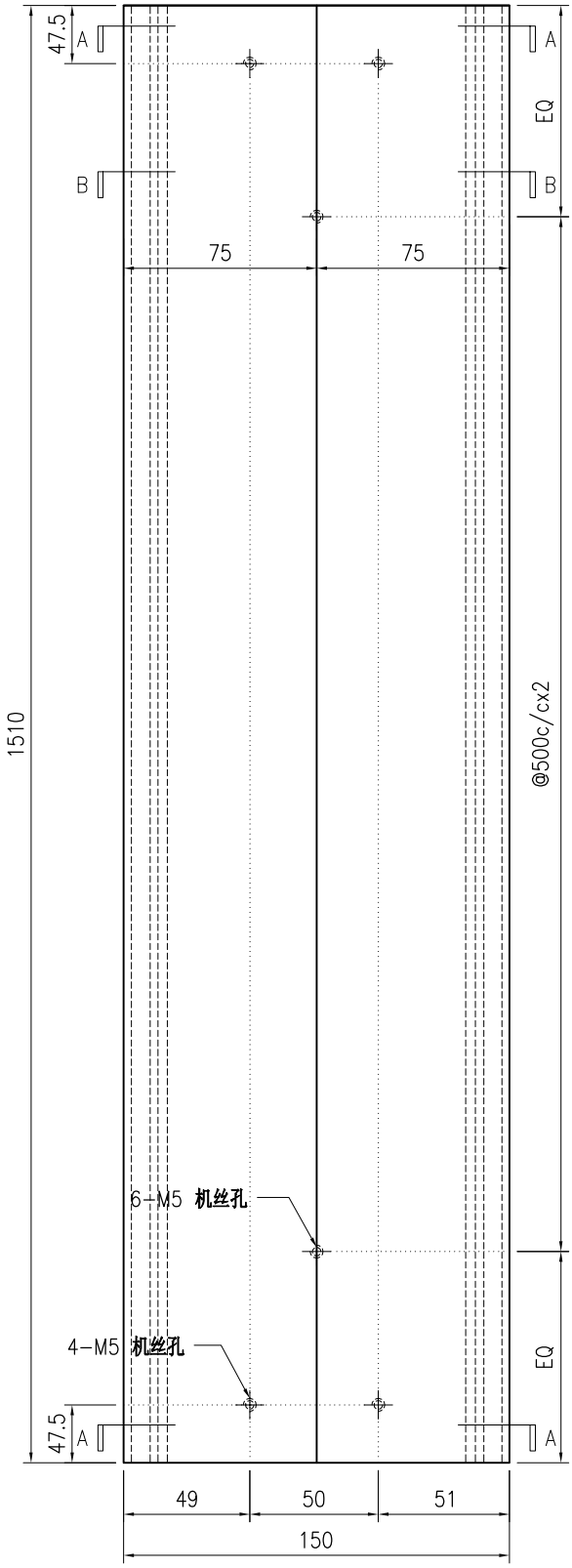
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

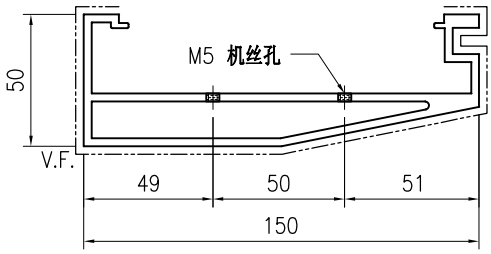
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

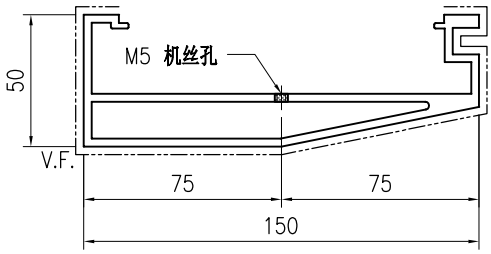
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-032		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-032		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1510	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

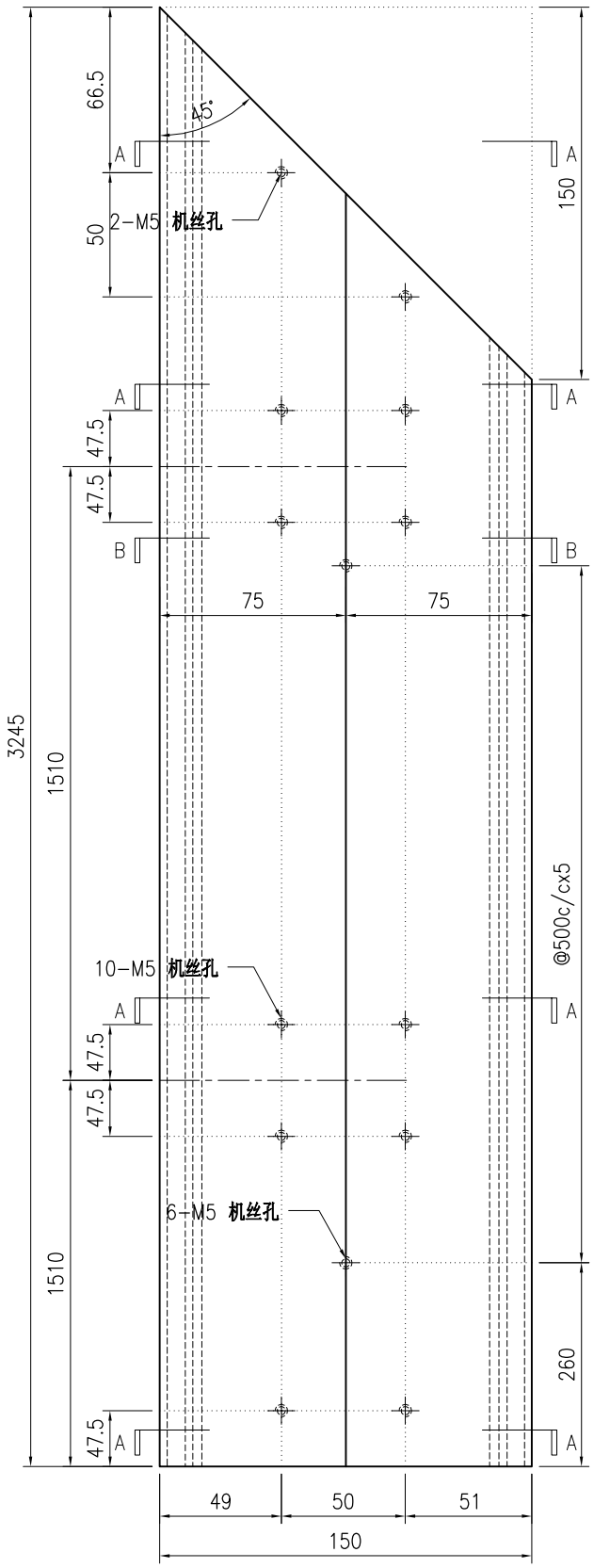
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

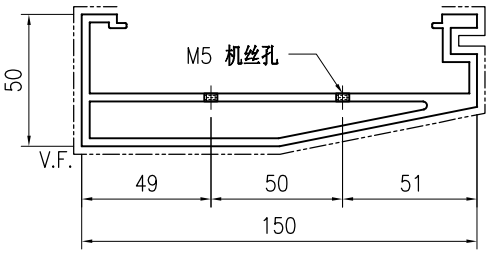
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

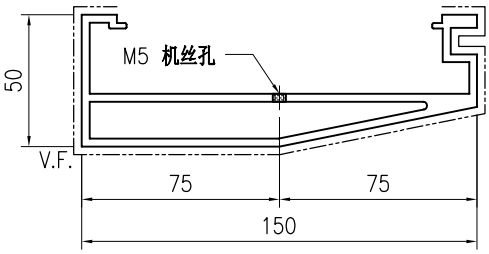
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-032L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-032L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3245	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

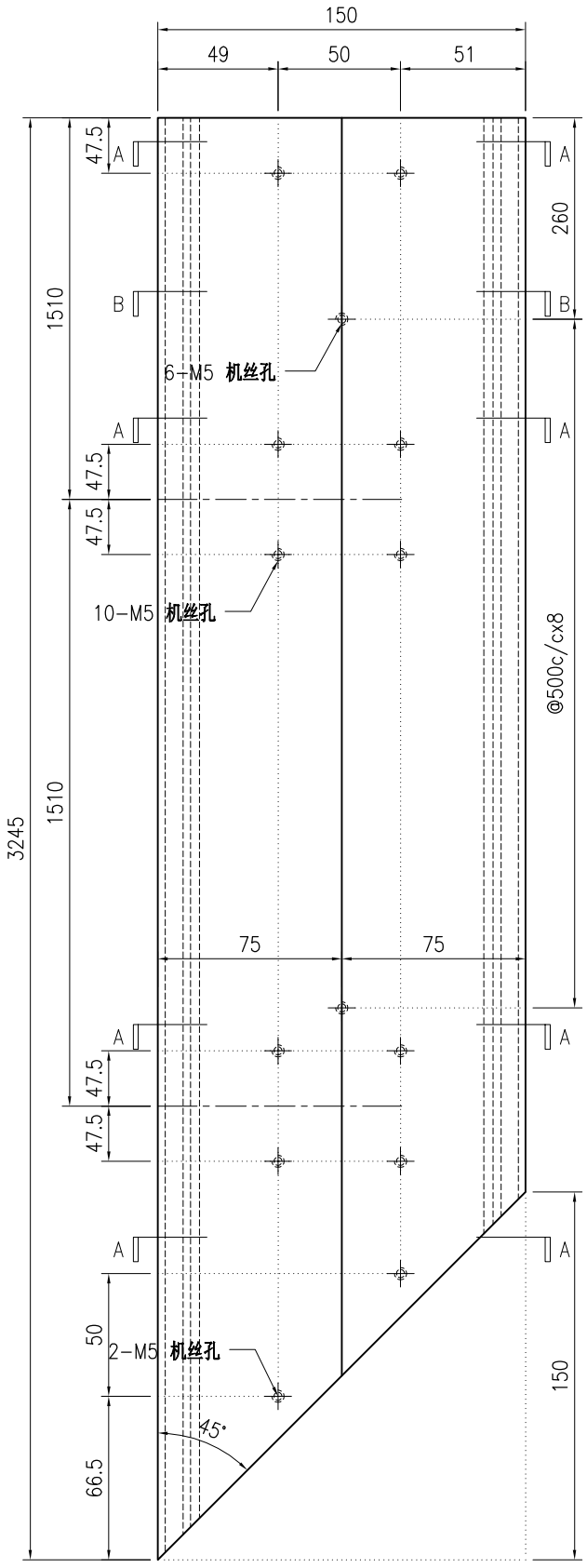
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

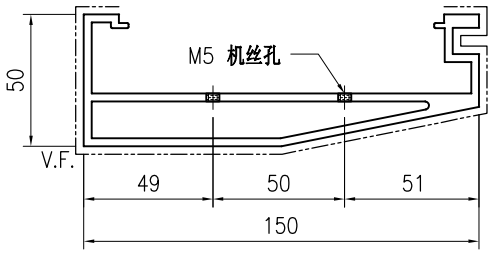
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

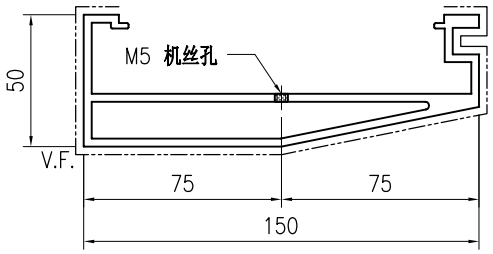
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-032F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-032F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3245	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

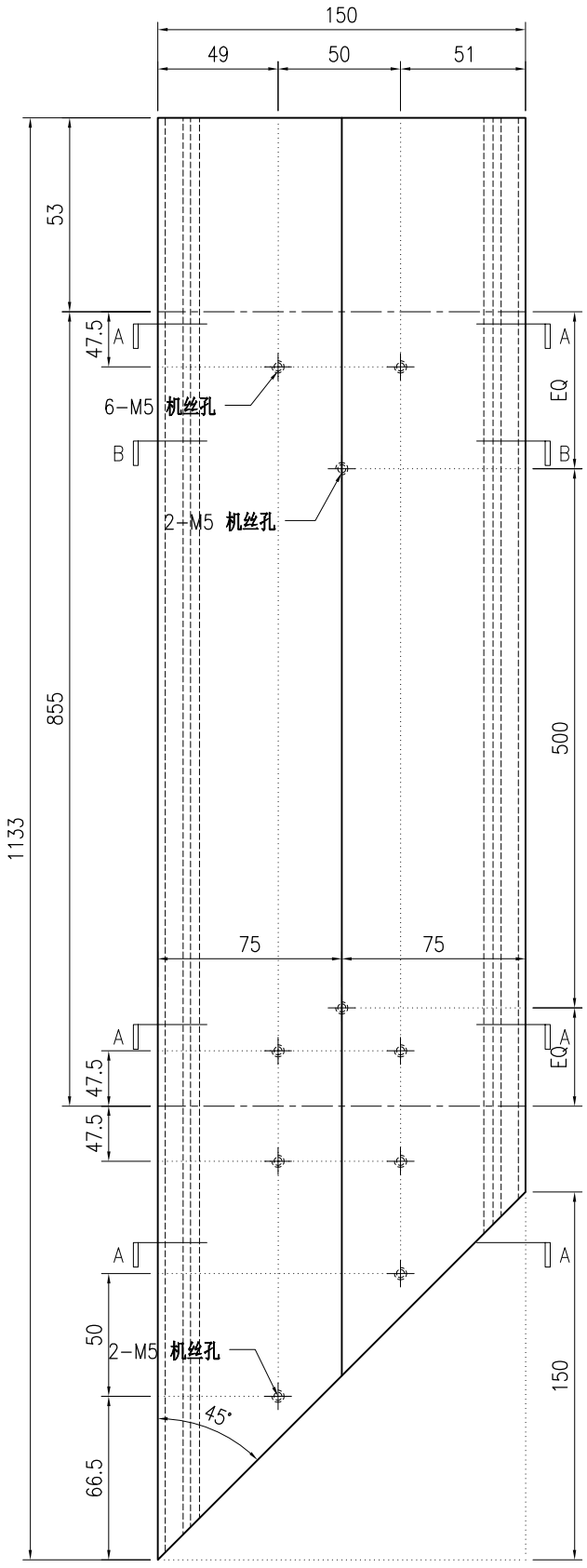
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

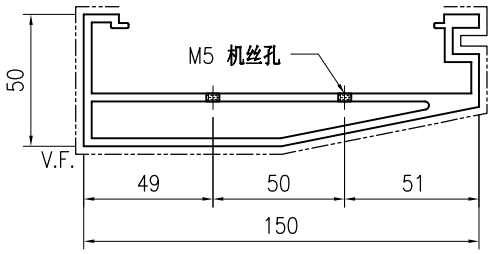
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

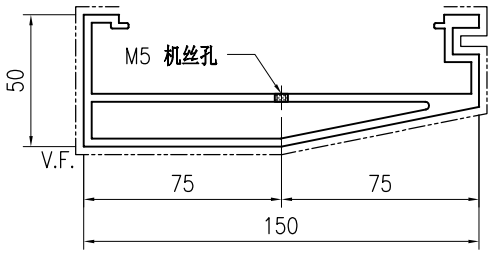
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-033L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-033L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1133	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

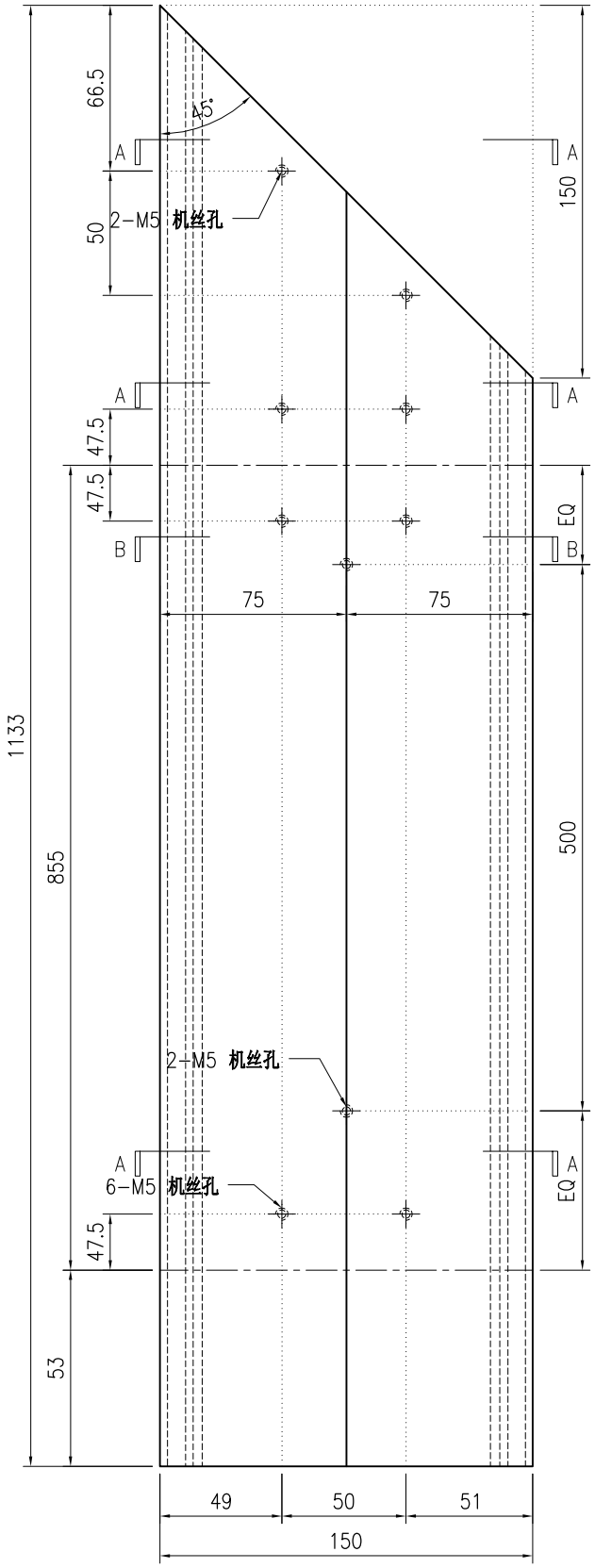
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

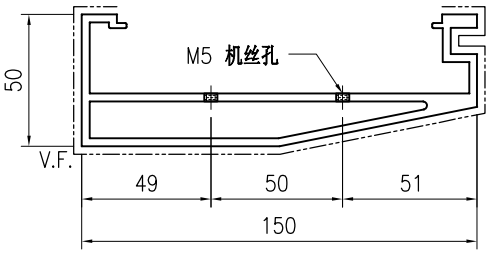
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

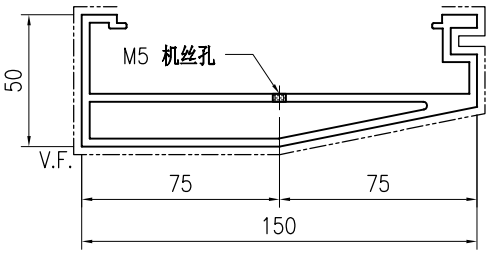
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-033F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-033F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1133	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

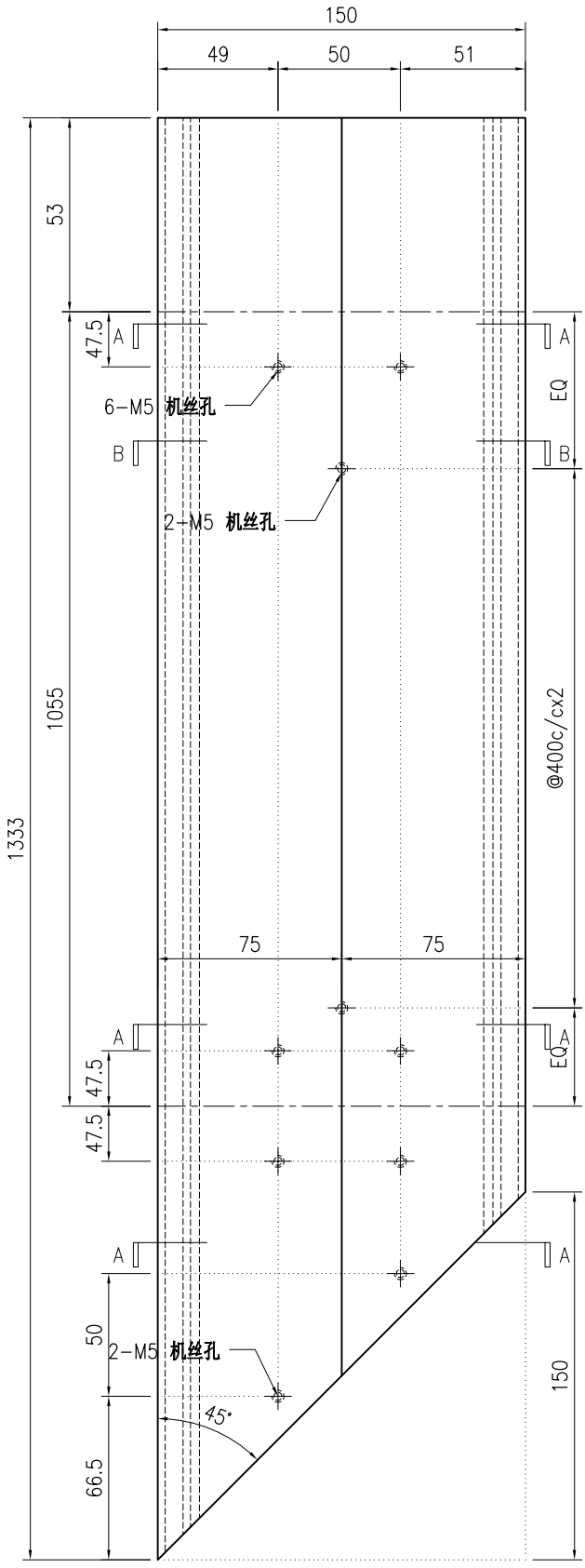
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

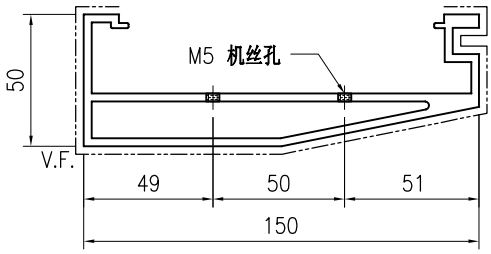
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

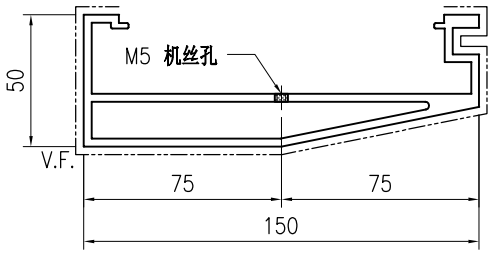
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-034L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-034L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1333	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

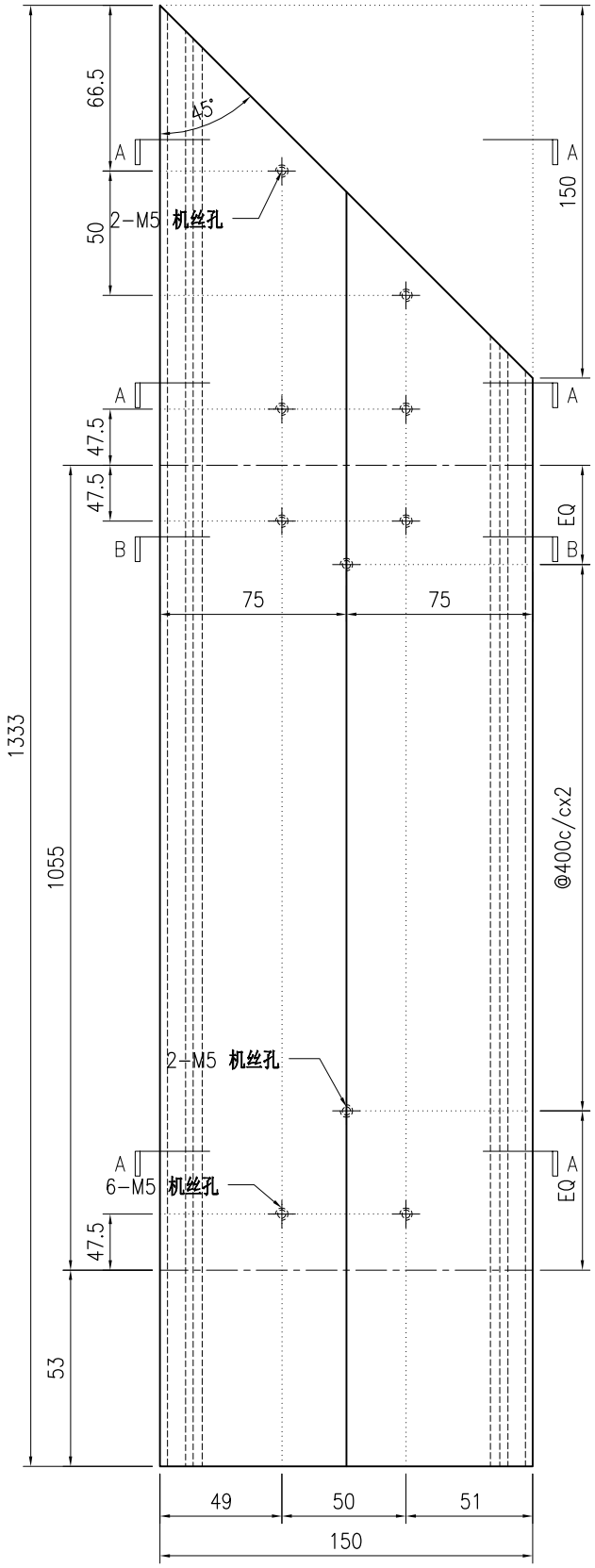
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

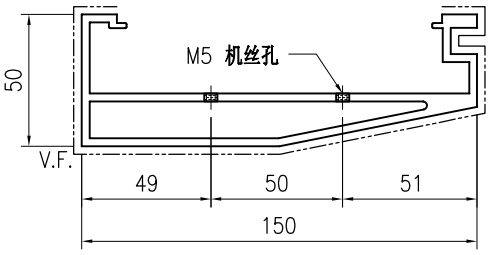
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

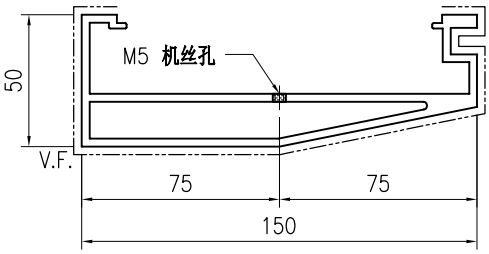
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-034F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-034F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1333	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

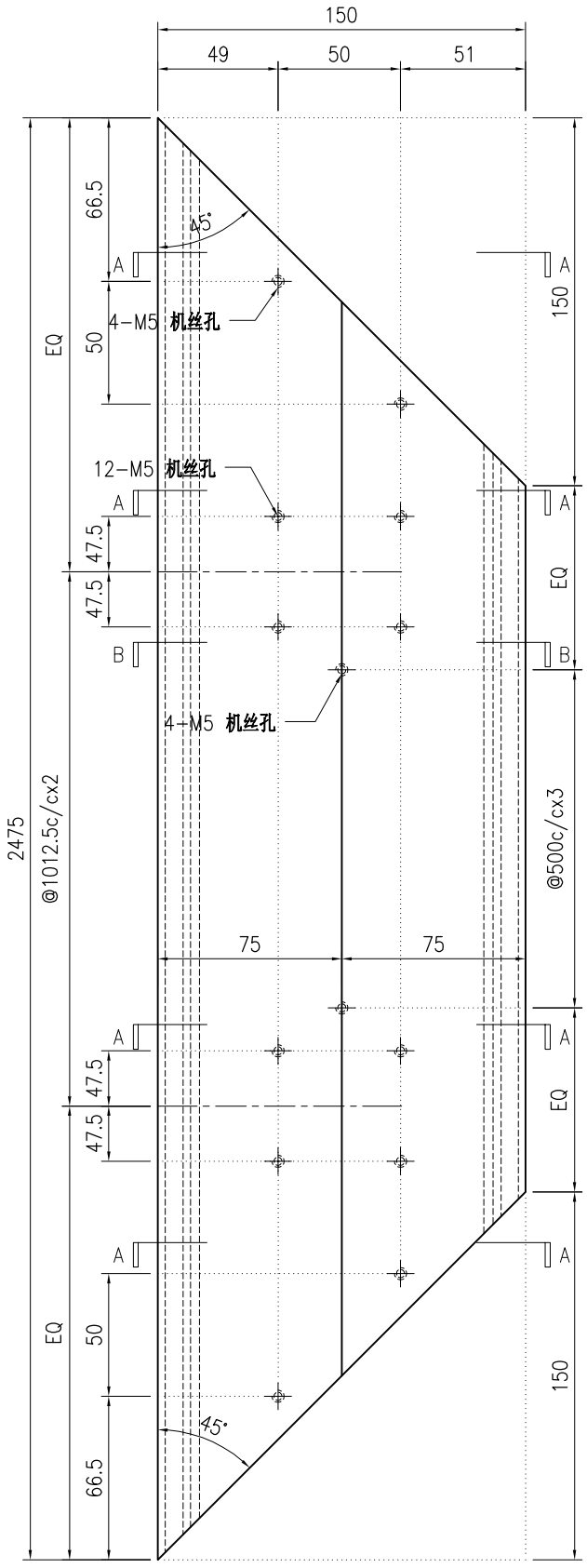
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

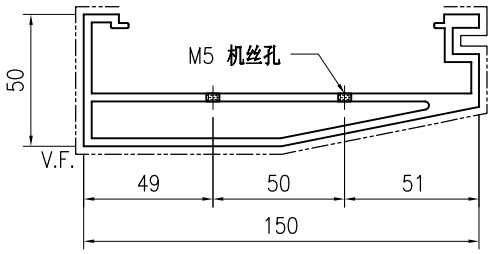
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

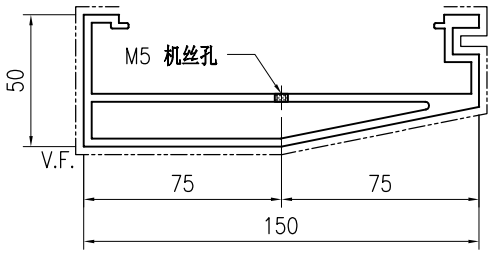
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-035		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-035		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	2475	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

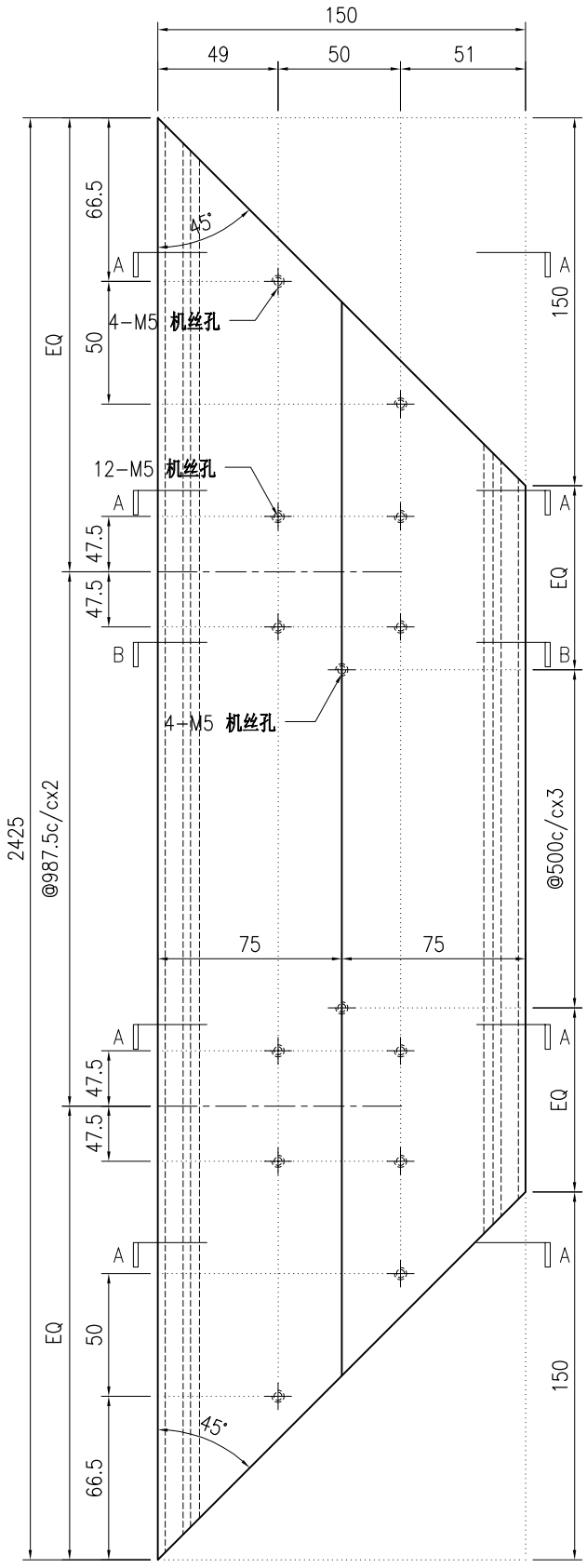
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

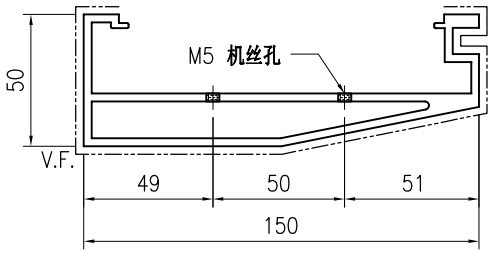
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

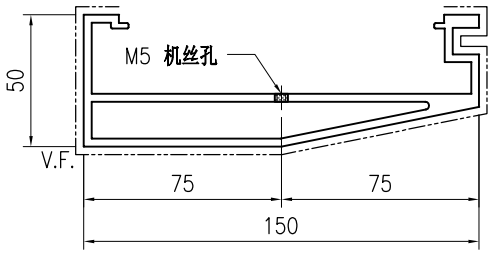
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-036		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-036		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	2425	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

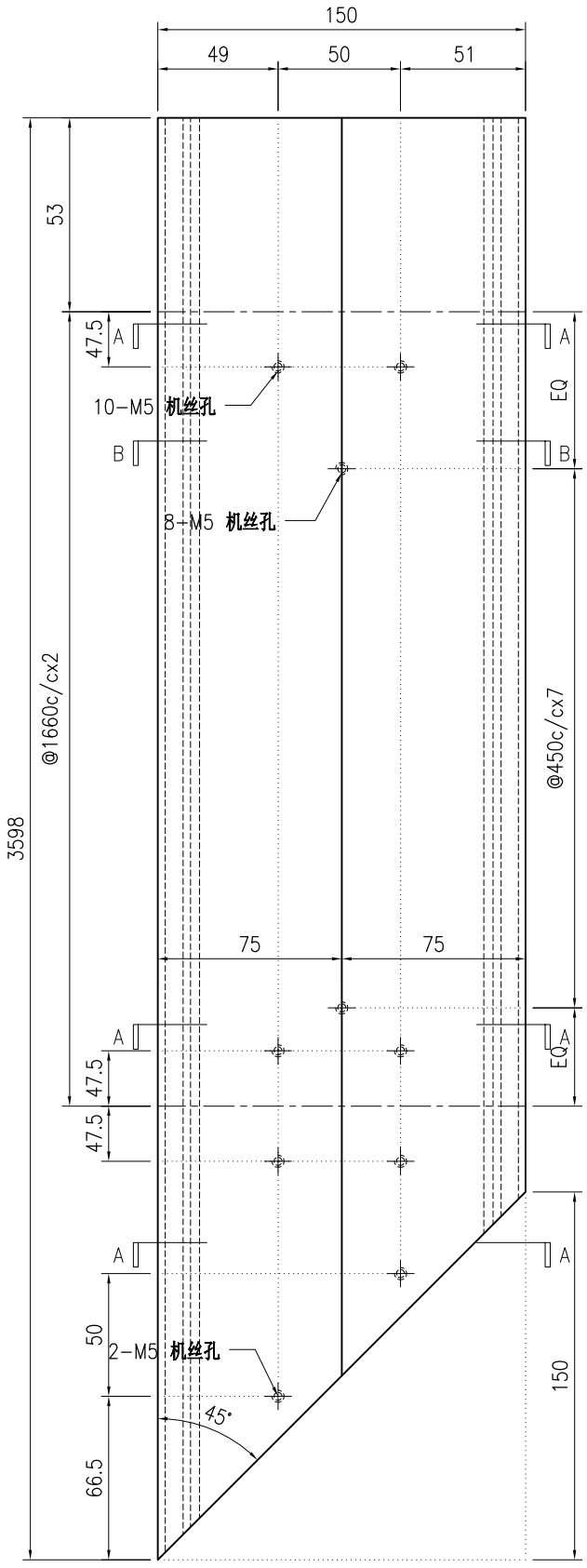
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

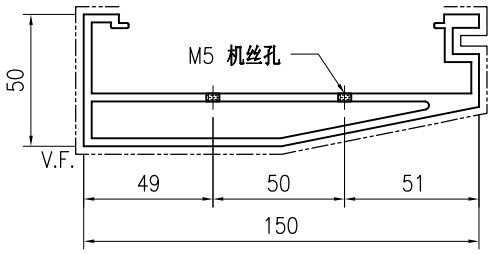
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

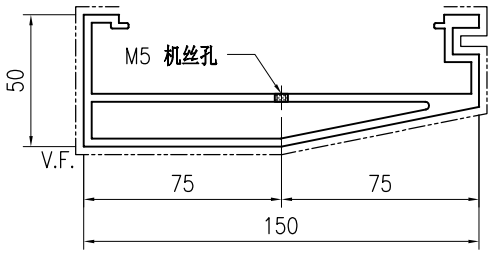
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-037L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-037L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3598	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

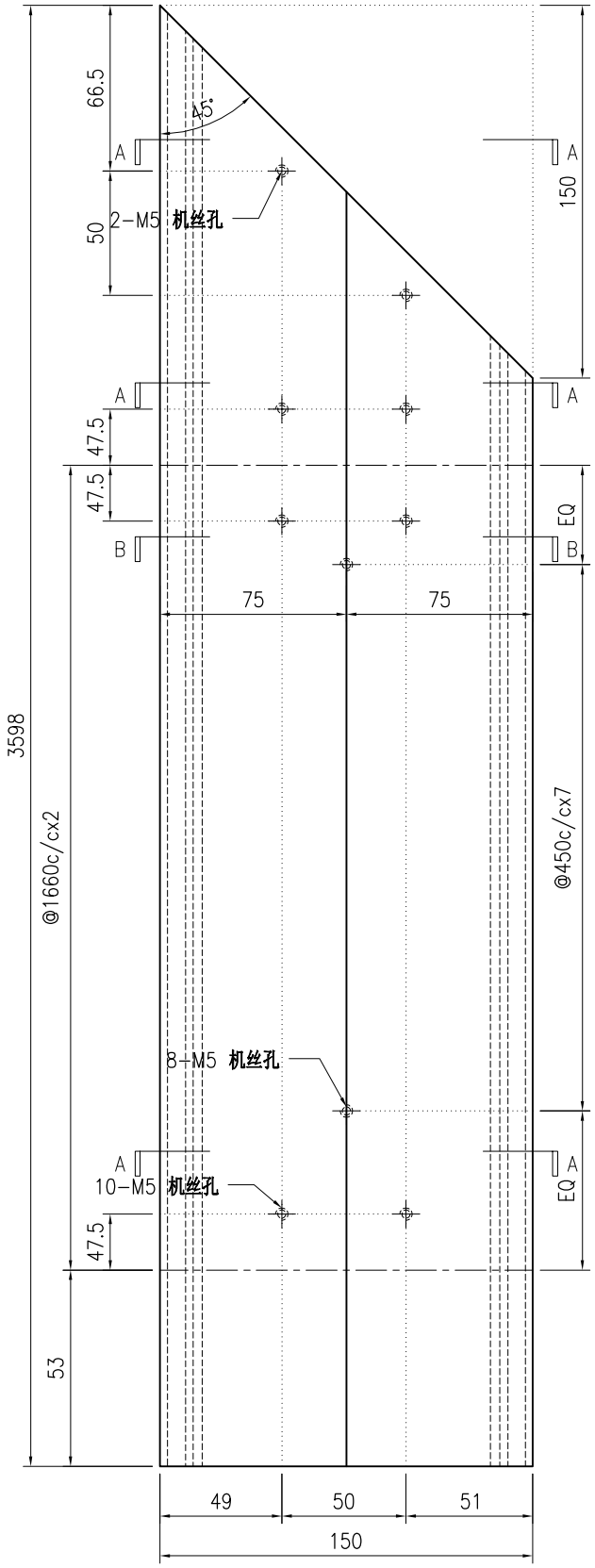
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

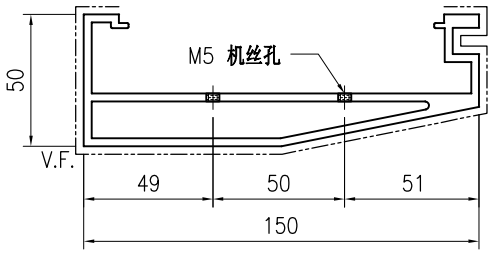
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

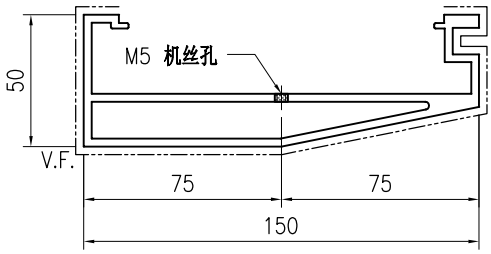
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-037F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-037F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3598	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

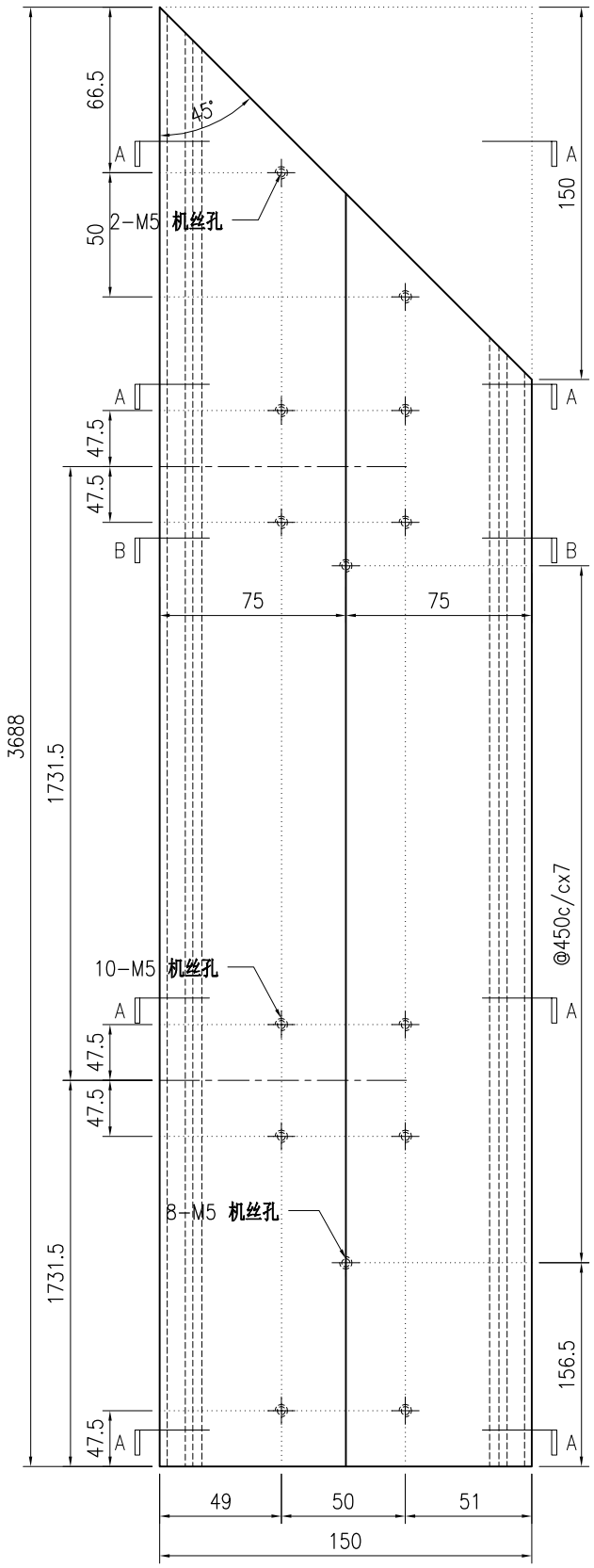
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

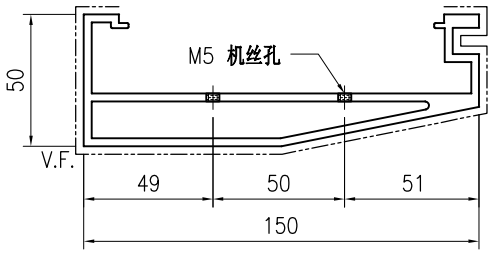
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

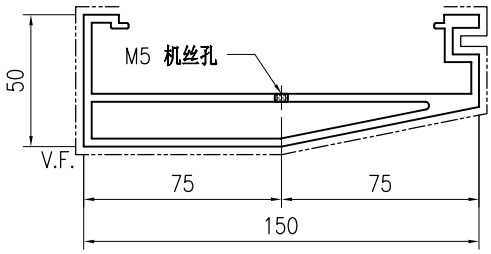
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-038L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-038L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3688	宽度	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

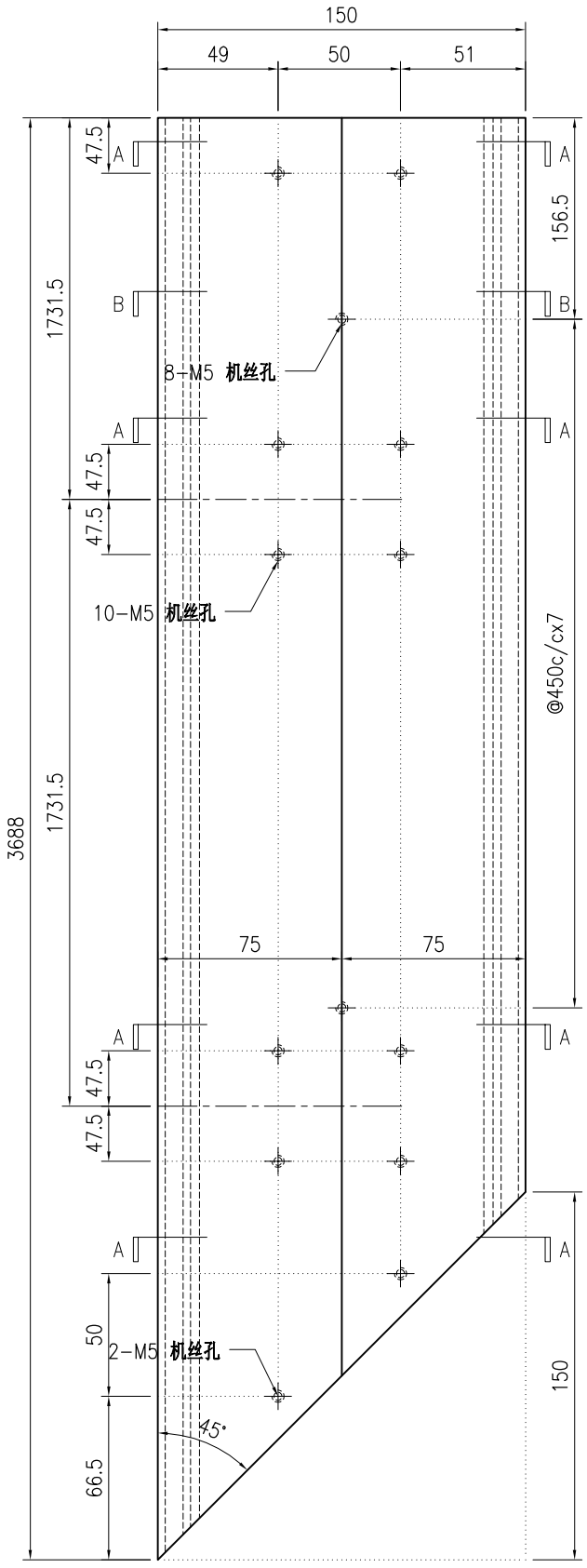
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

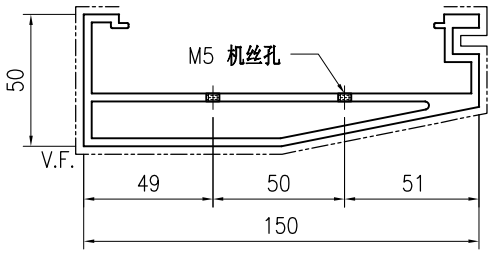
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

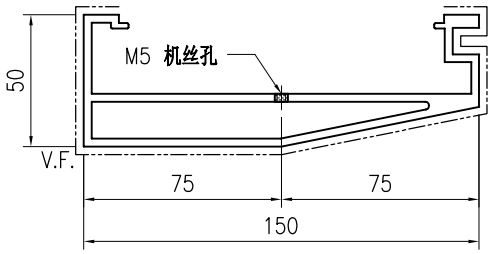
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-038F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-038F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3688	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

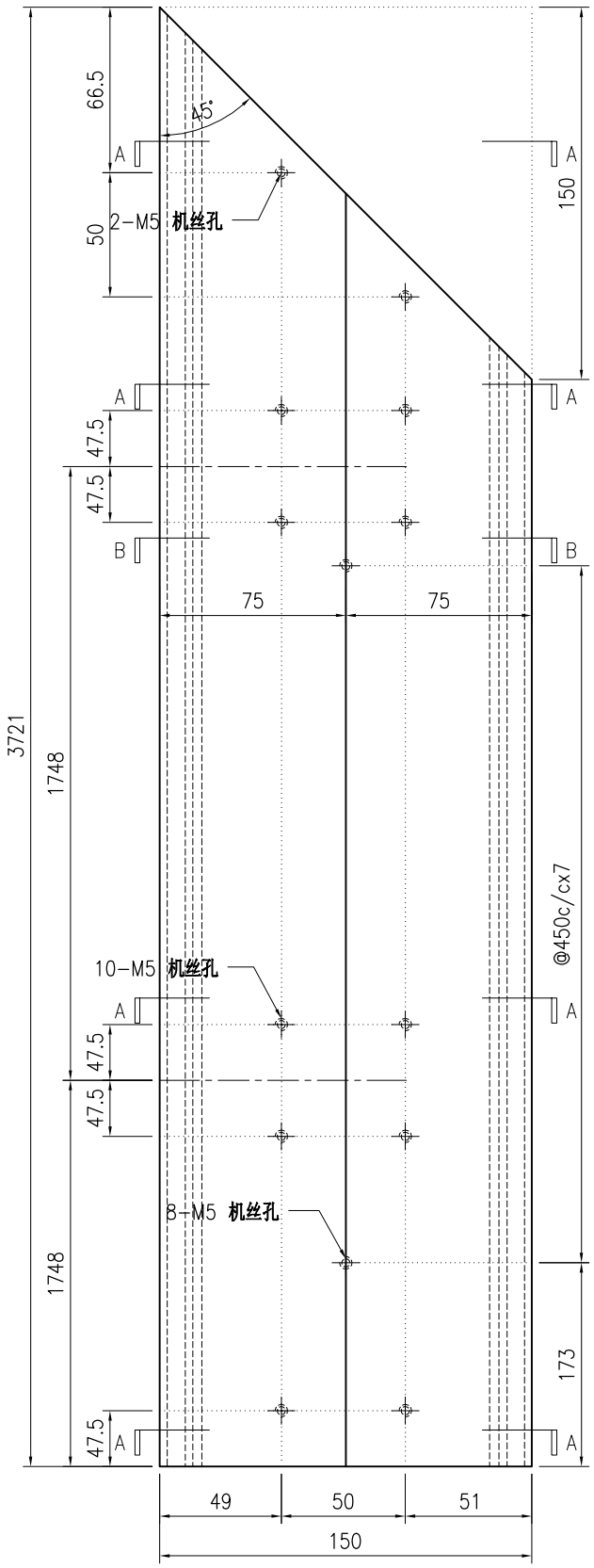
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

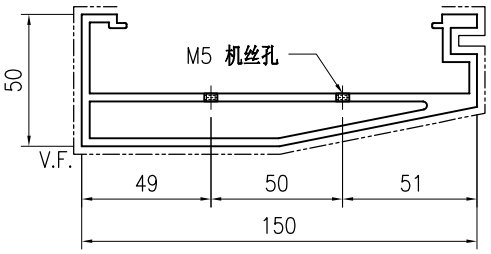
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

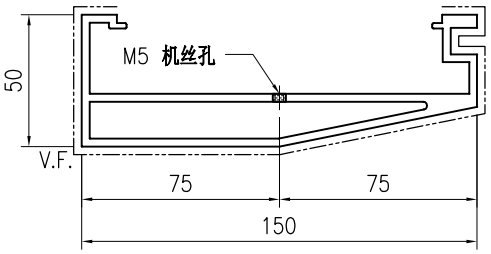
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-039L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-039L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3721	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

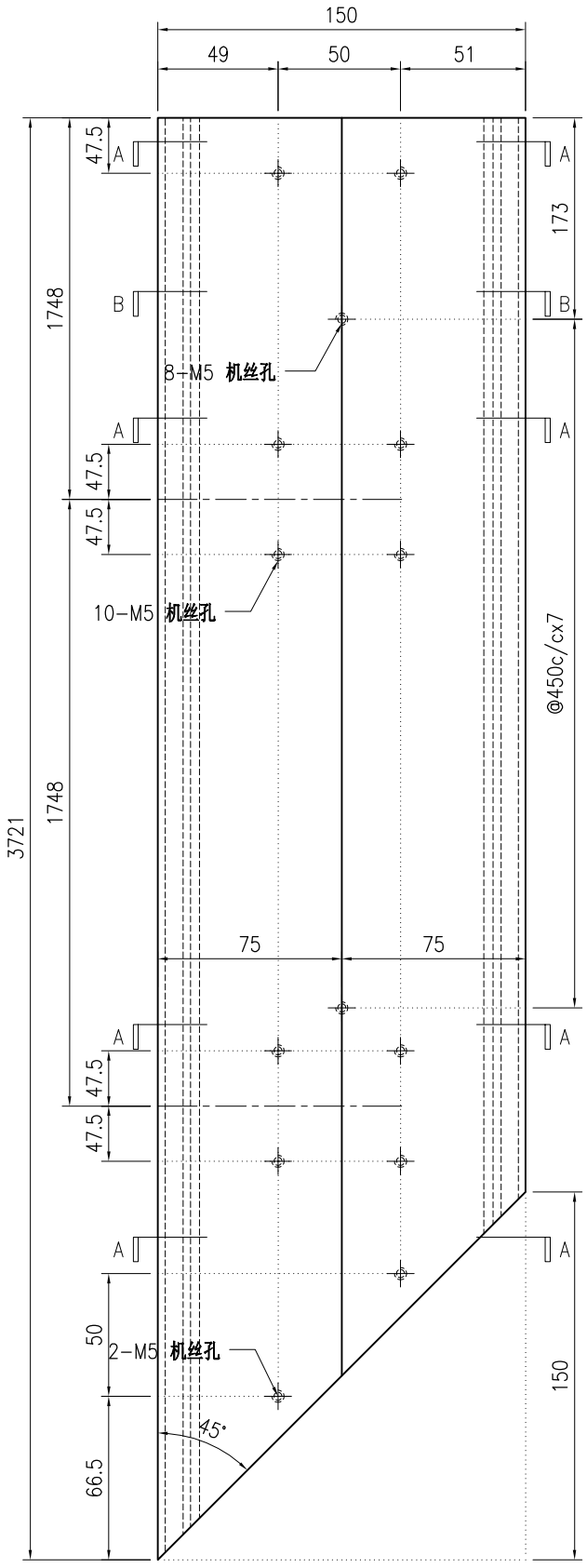
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

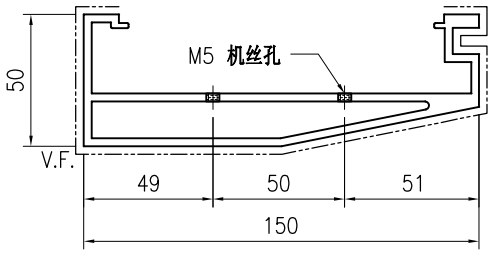
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

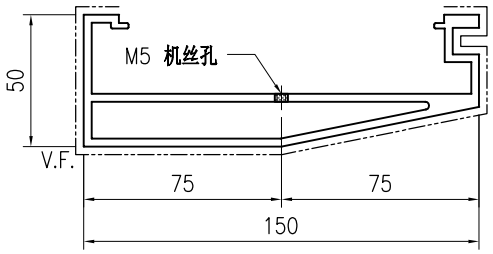
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-039F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-039F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	3721	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

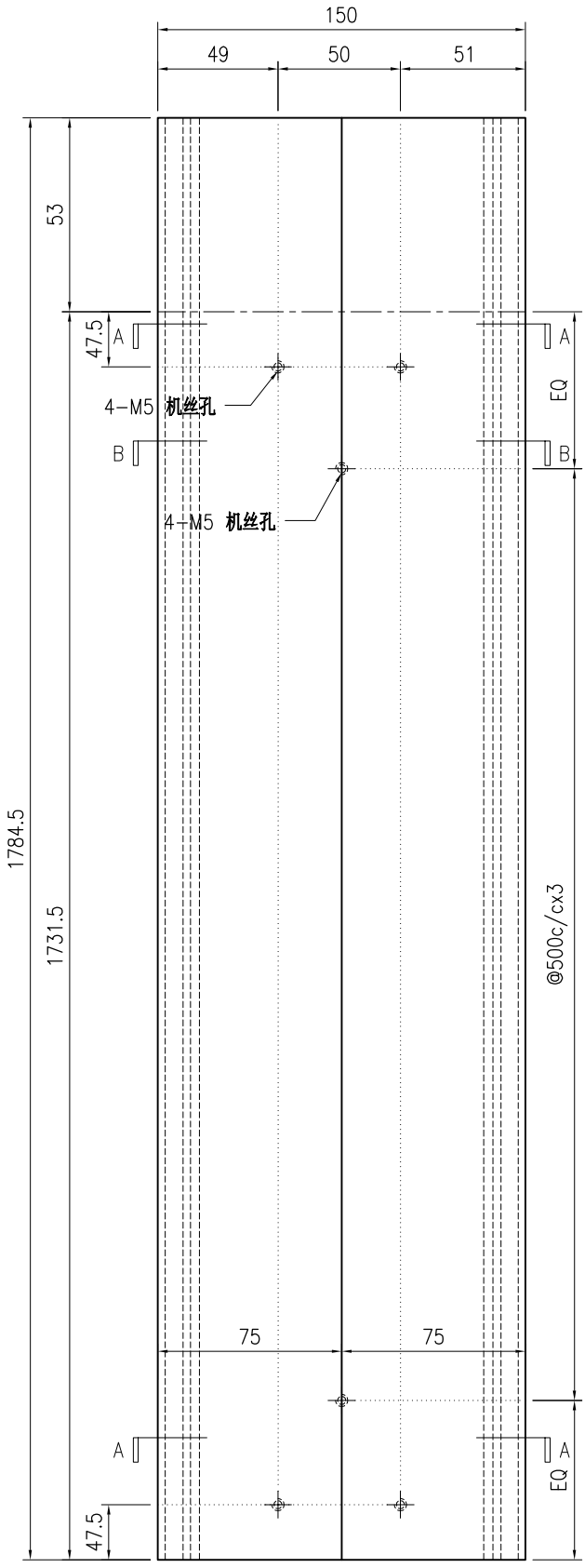
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

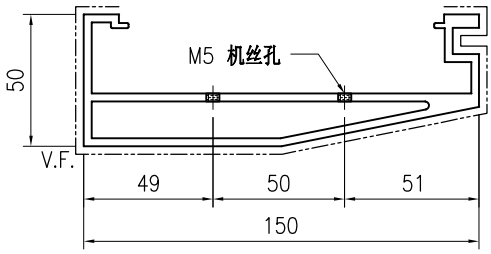
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

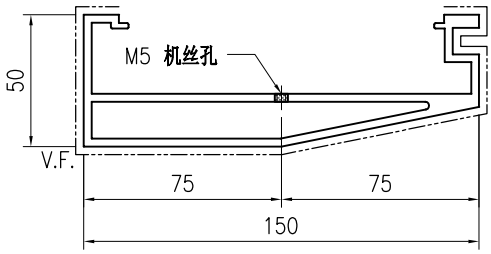
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-040L
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-040L
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1784.5 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

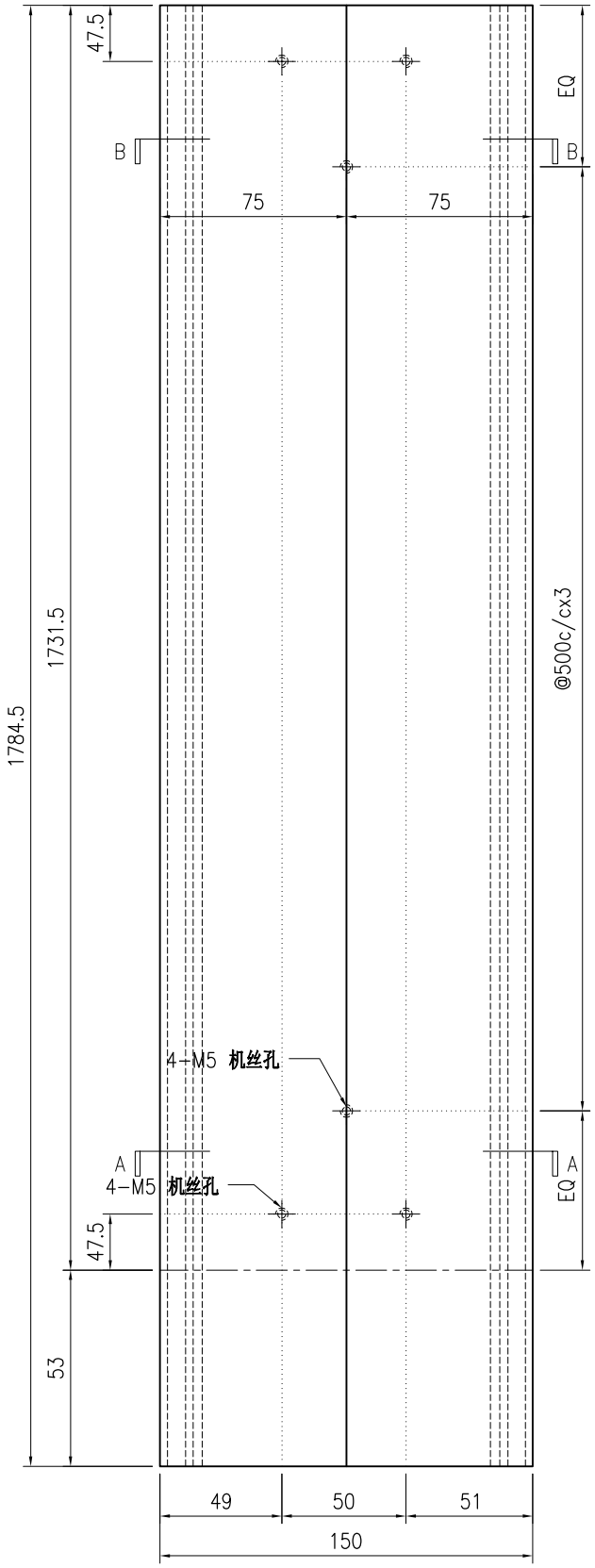
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

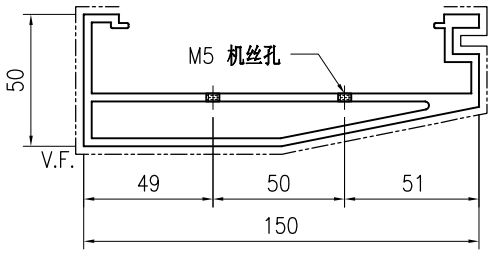
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

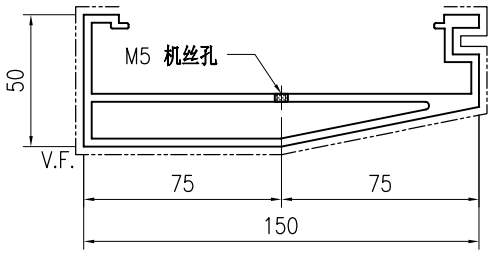
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-040F
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-040F
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1784.5 宽度 -





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

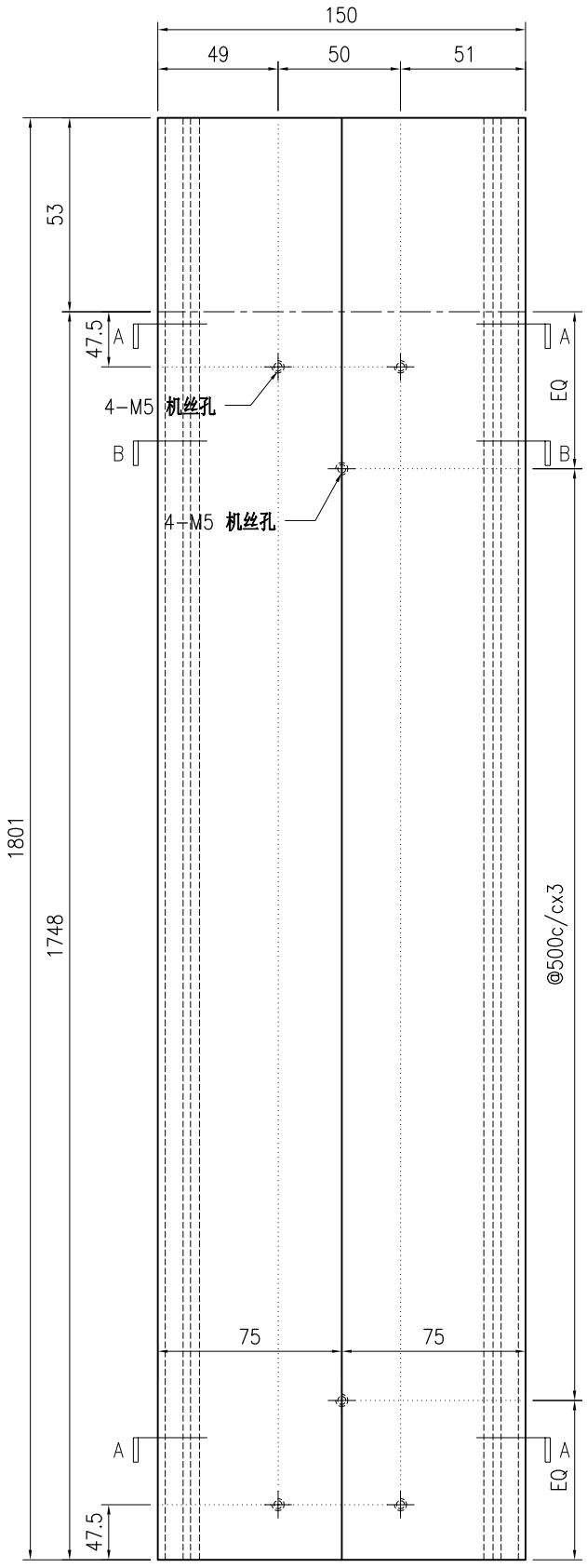
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

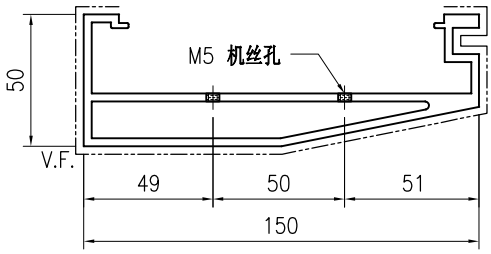
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

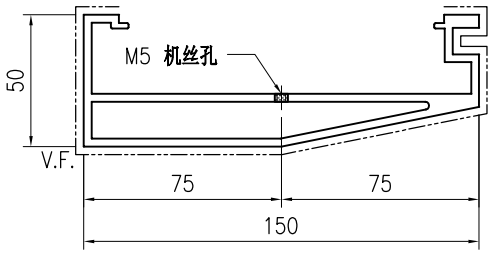
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-041L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-041L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)		-	长度	1801	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

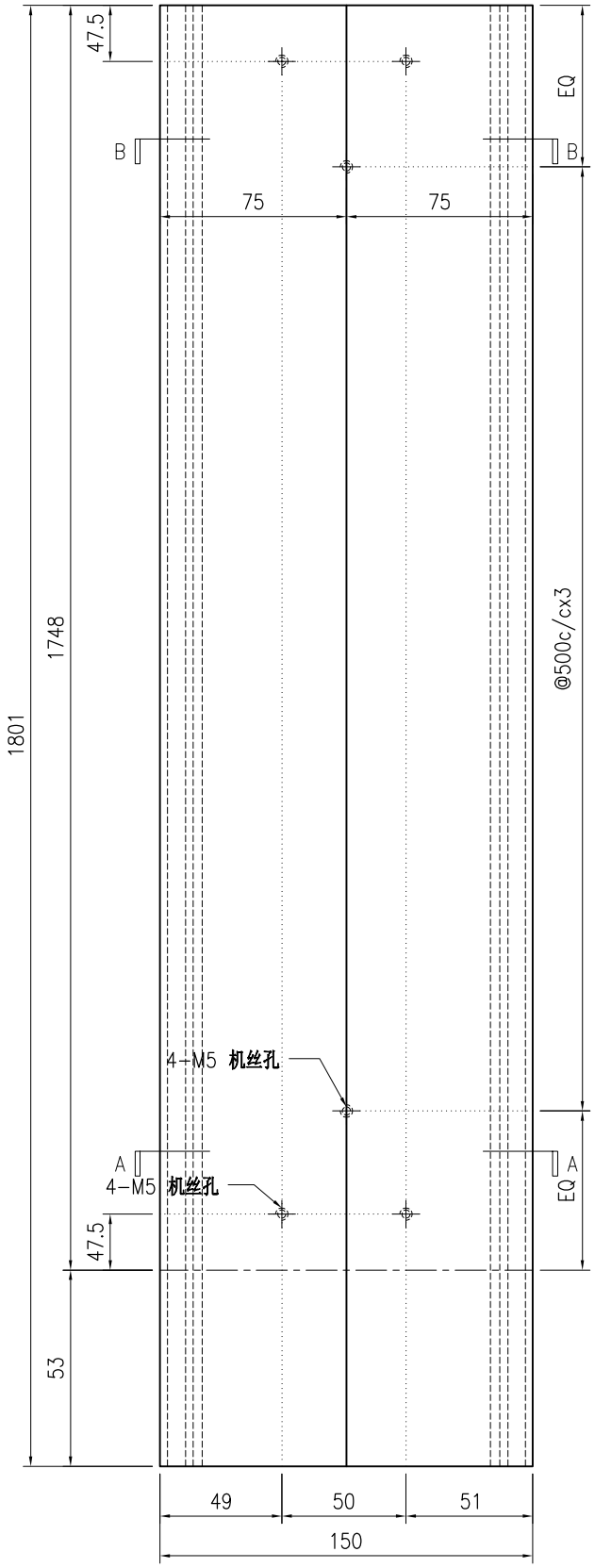
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

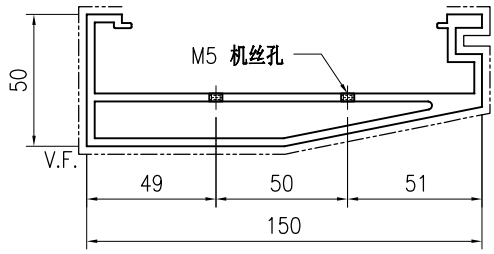
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

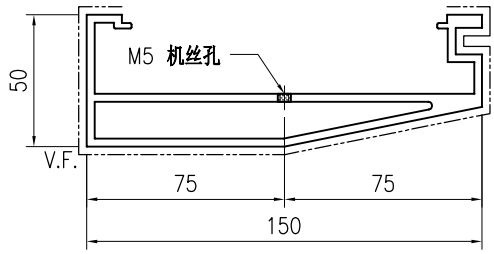
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-041F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-041F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86452		单件重量(kg)		-	长度	1801	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

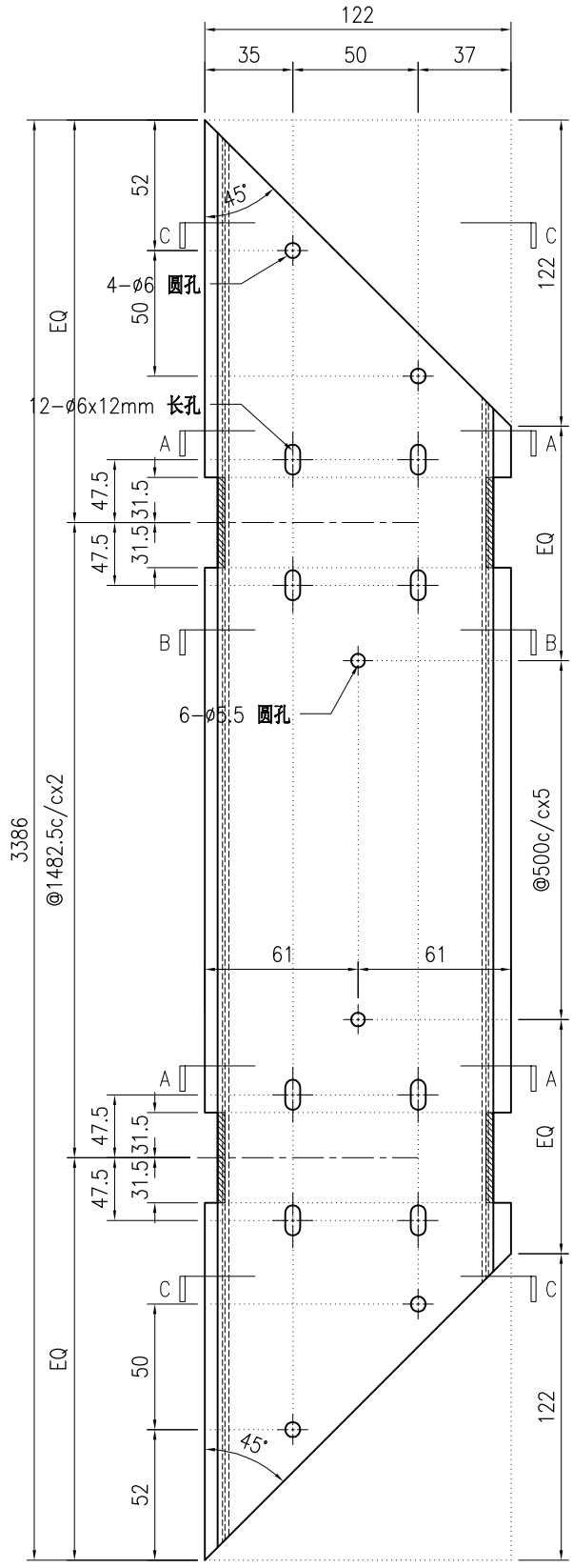
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

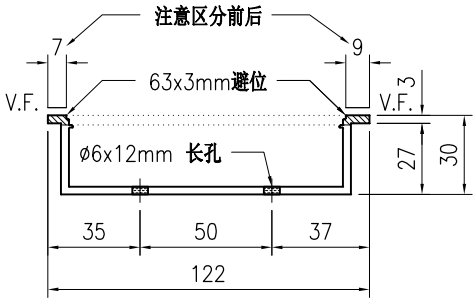
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

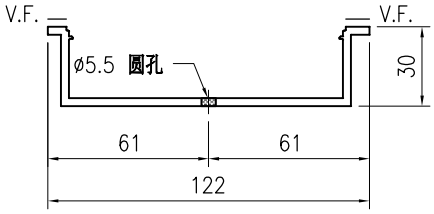
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-030		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-030		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3386	宽度	-

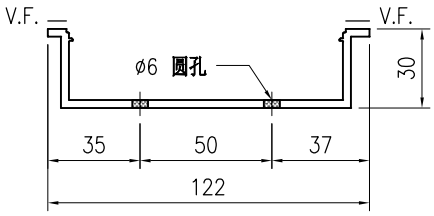




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

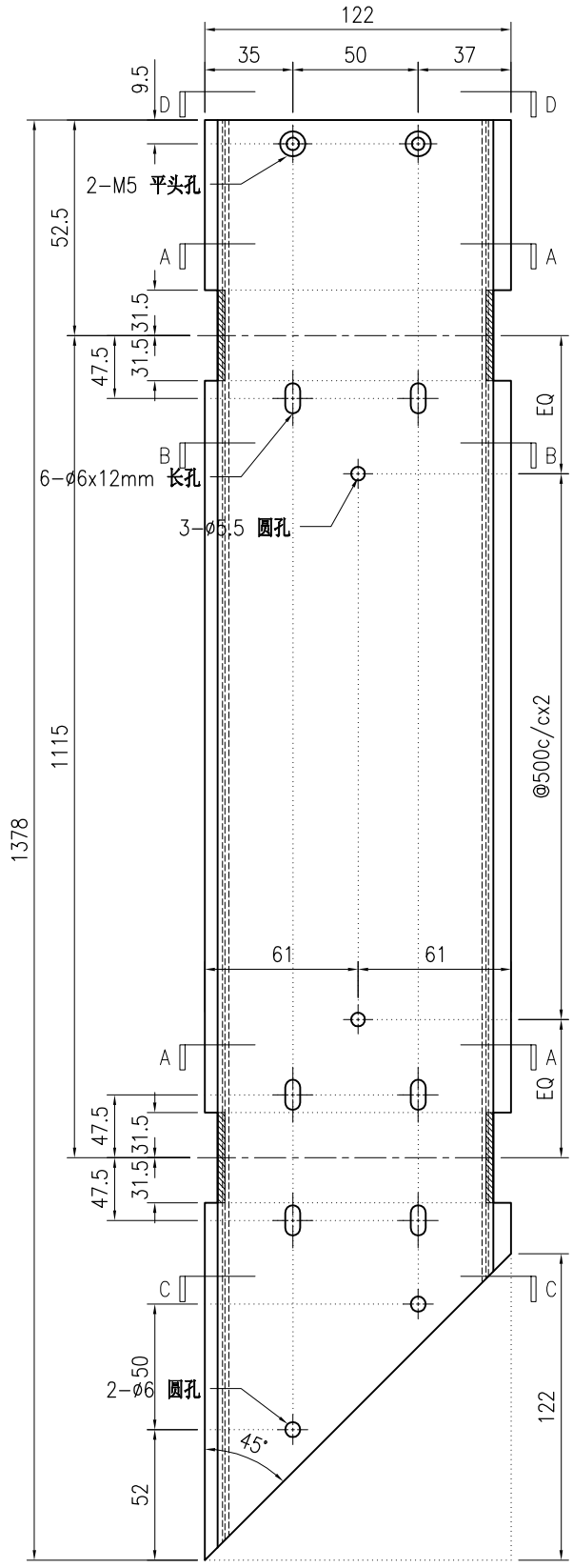
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

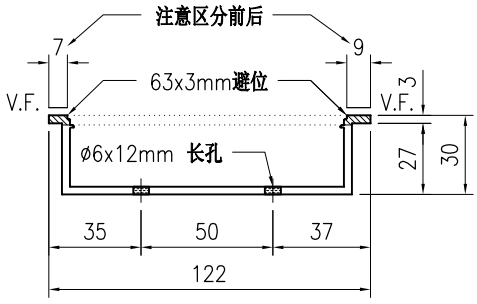
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

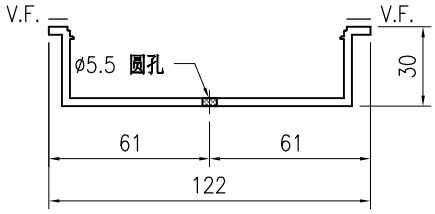
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-031L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-031L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1378	宽度	-

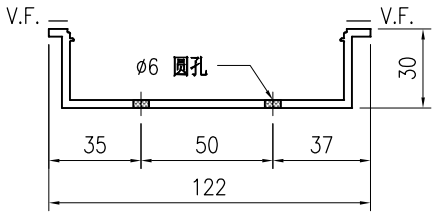




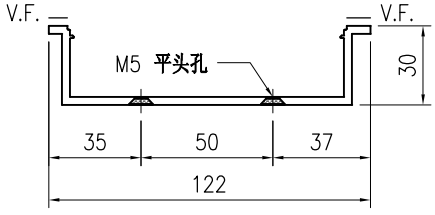
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

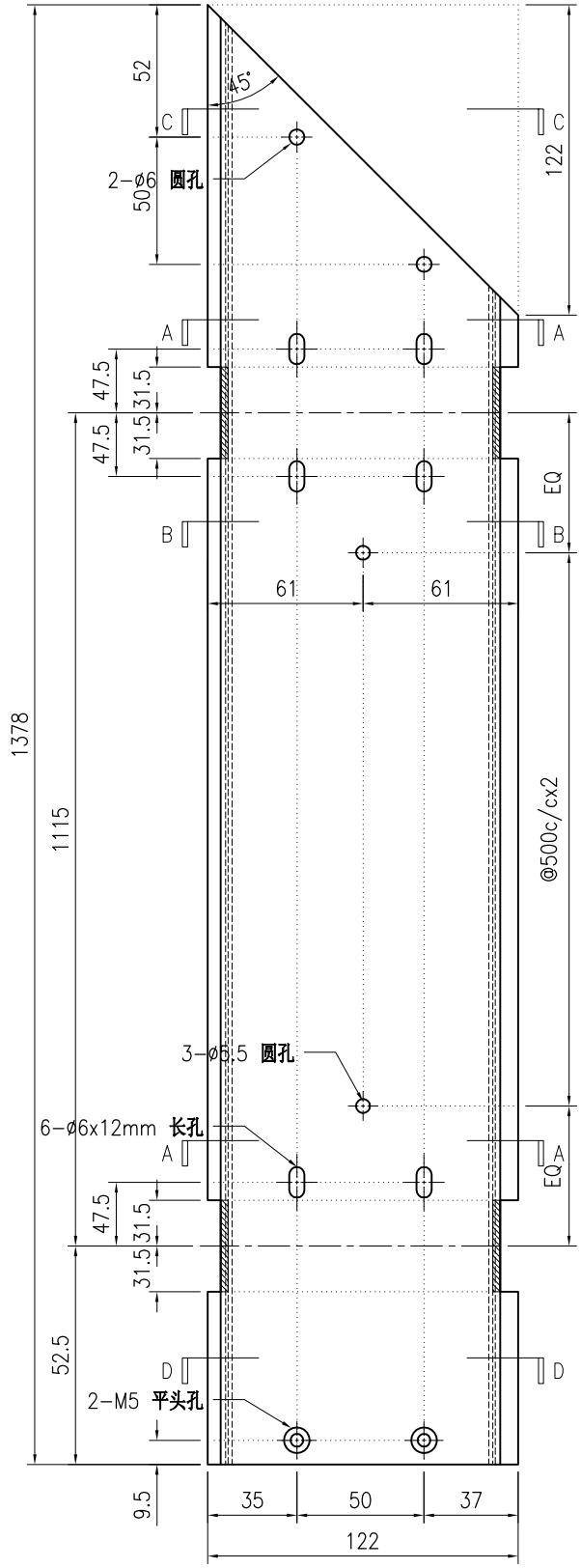
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

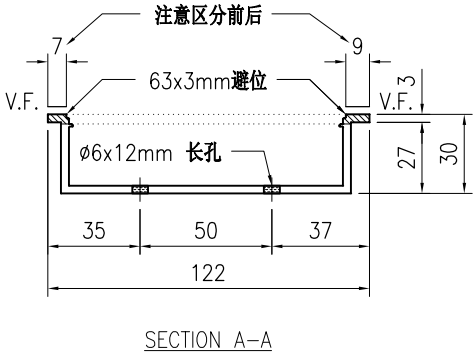
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

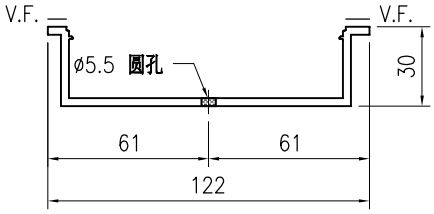
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-031F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-031F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1378	宽度	-

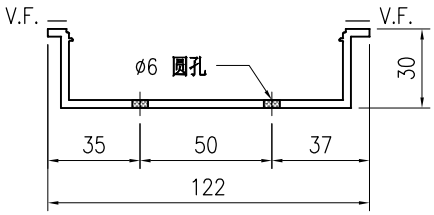




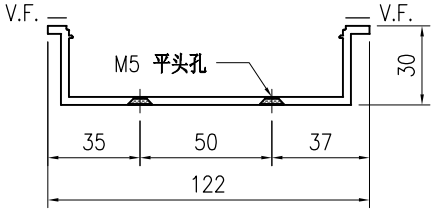
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

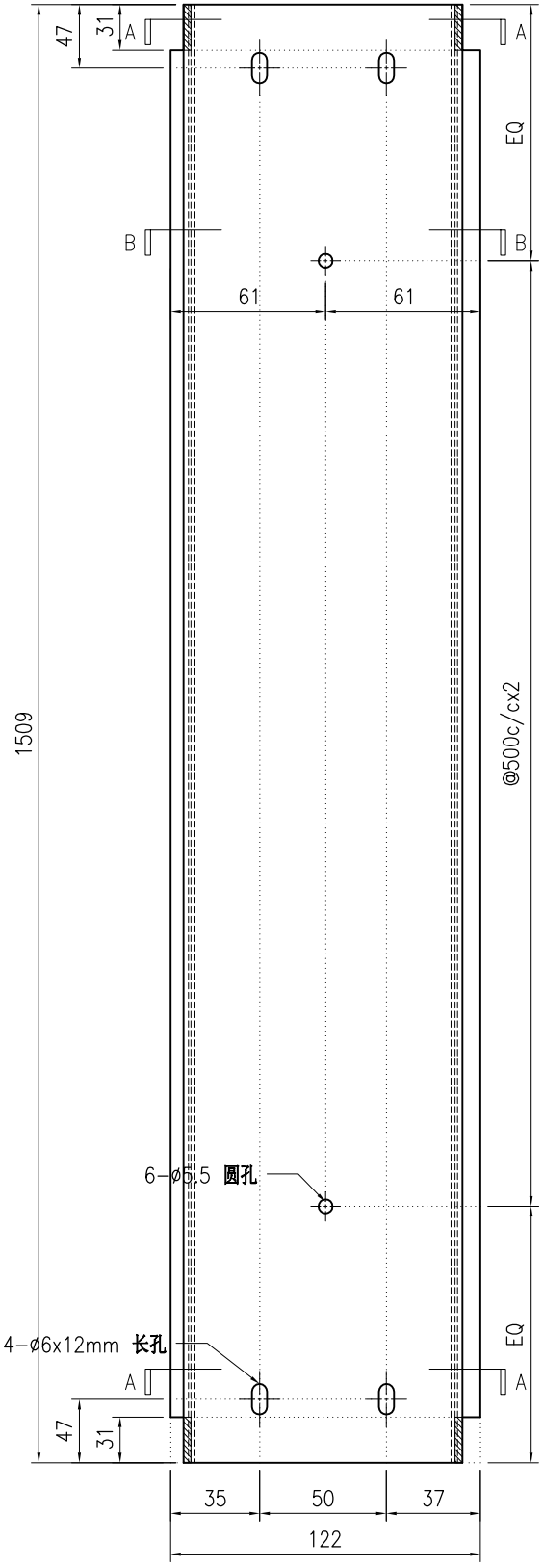
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

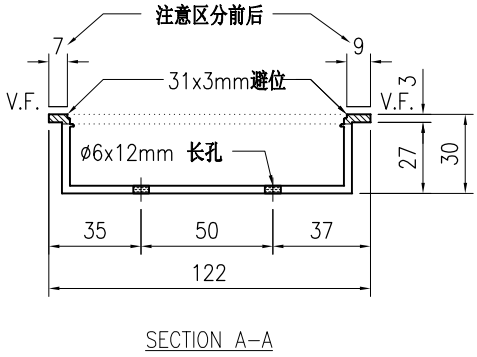
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

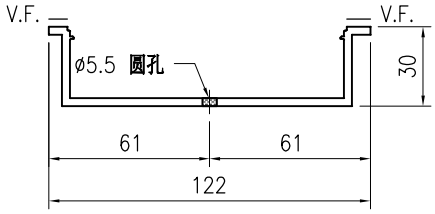
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-032				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-032				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	1509	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

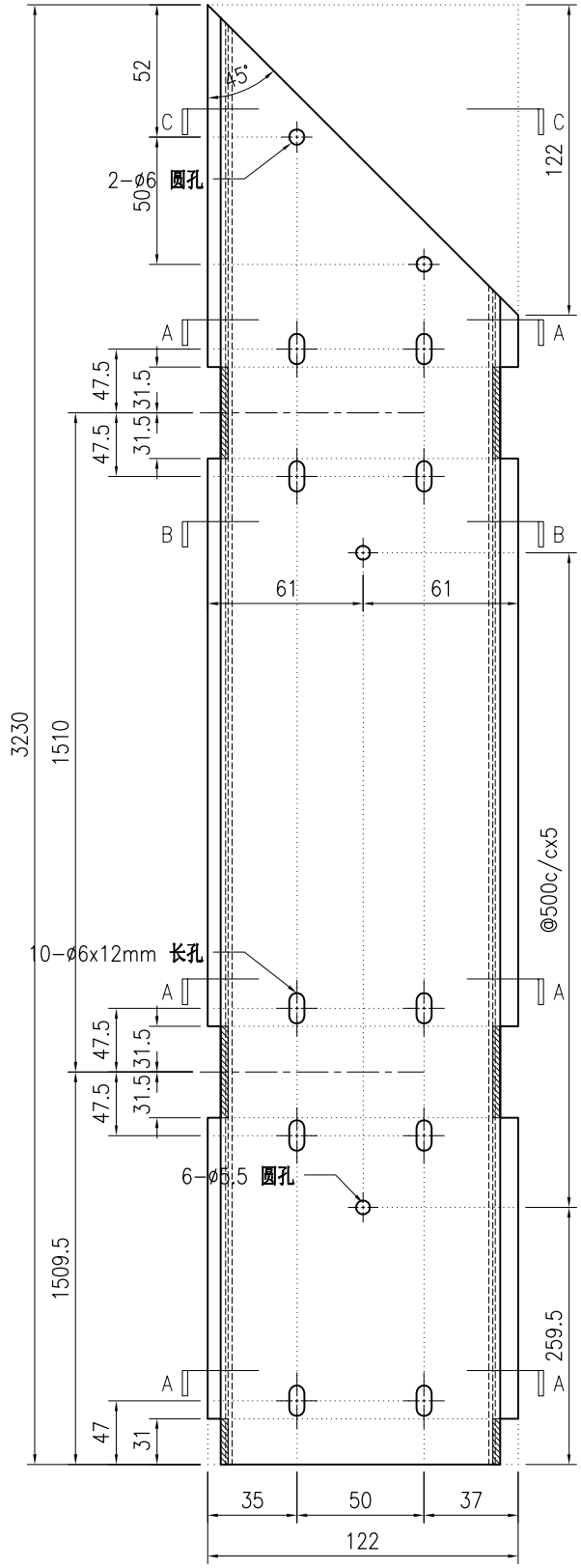
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

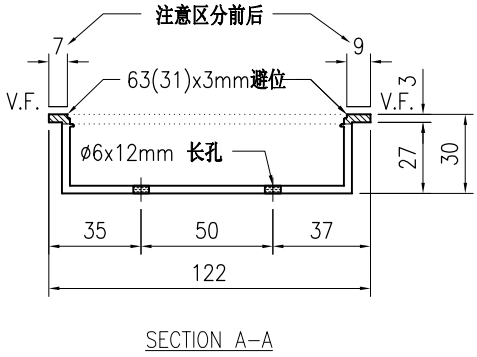
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

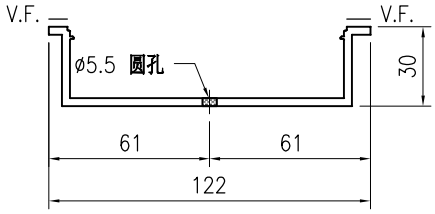
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-032L				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-032L				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3230	宽度	-		

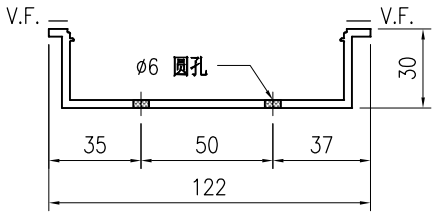




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

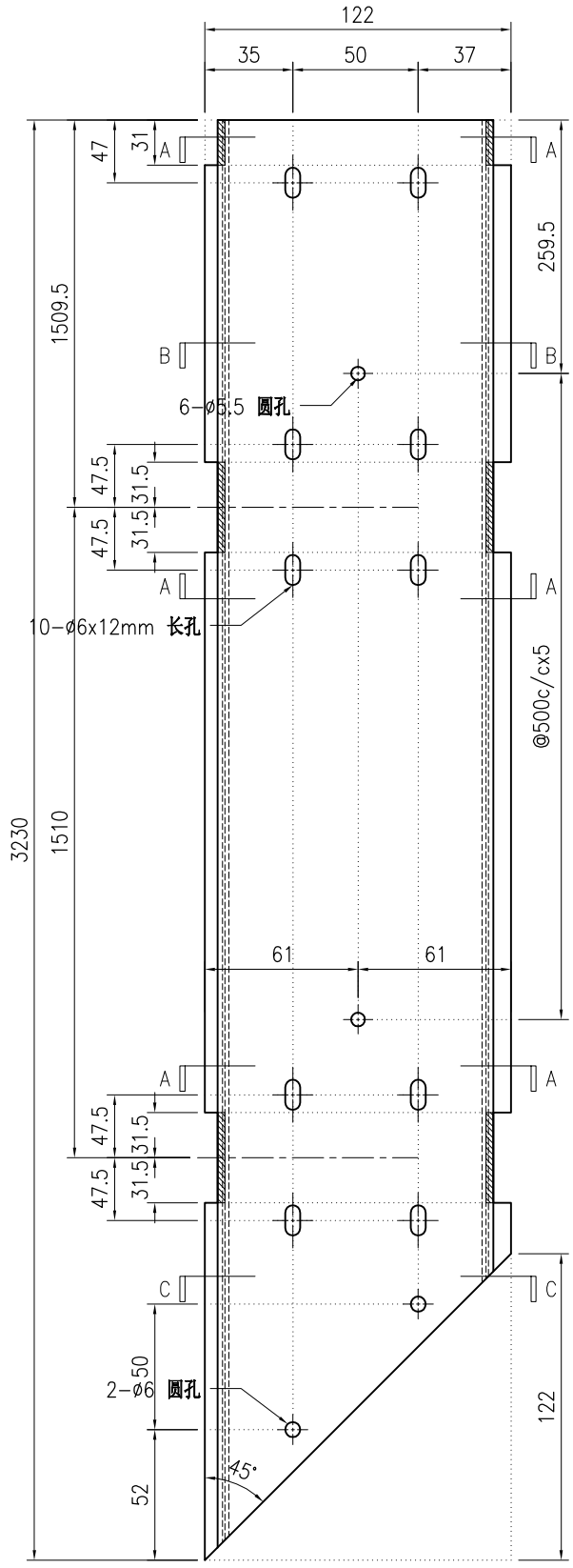
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

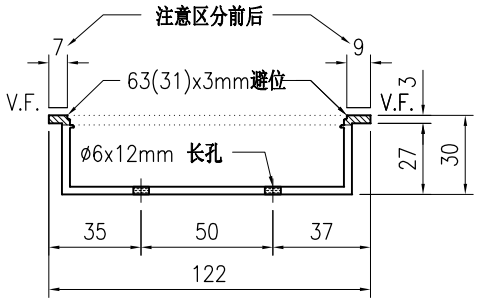
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

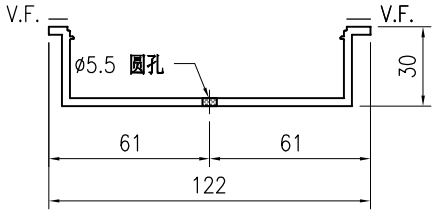
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-032F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-032F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3230	宽度	-		

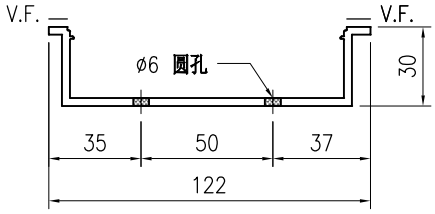




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

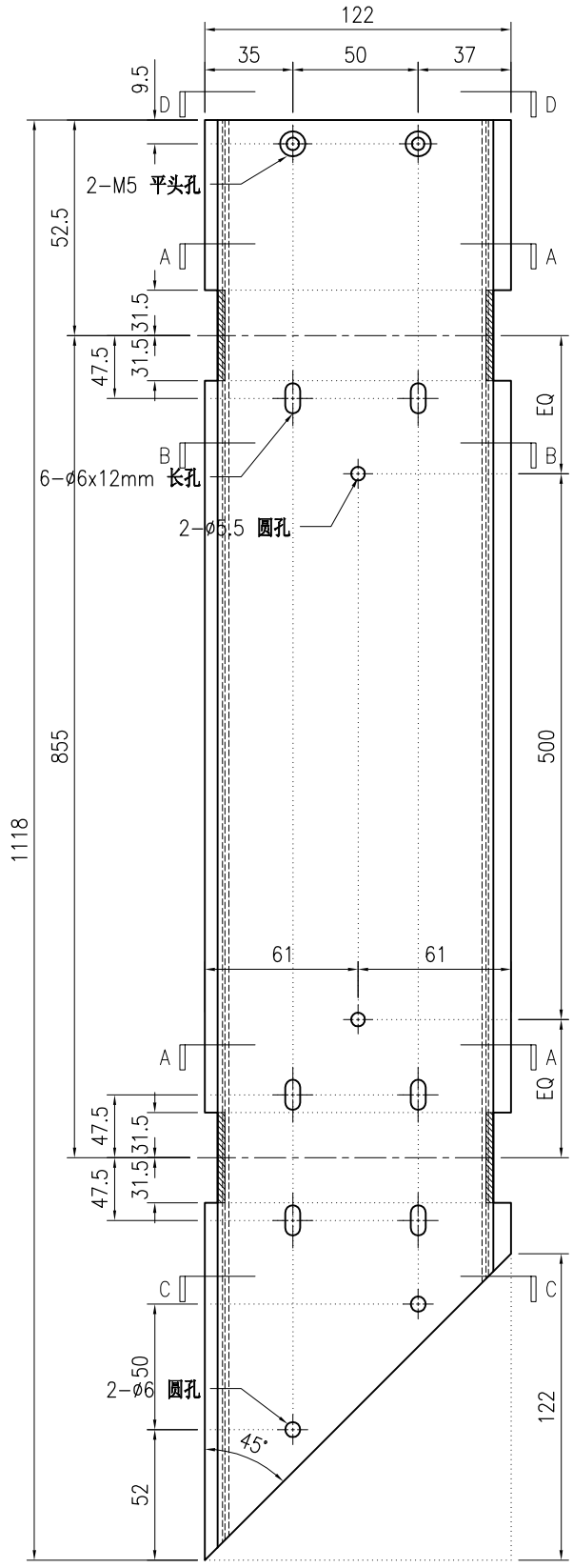
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

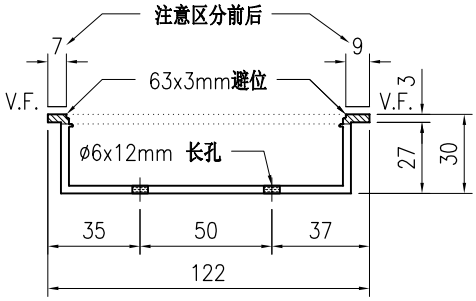
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

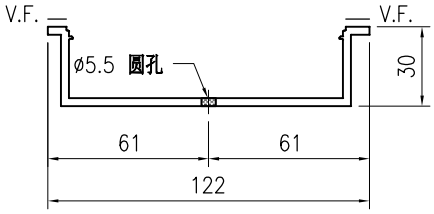
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-033L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-033L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1118	宽度	-

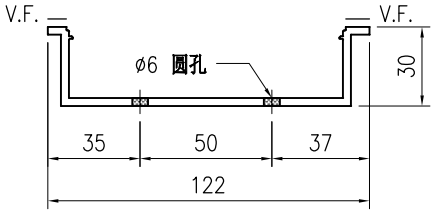




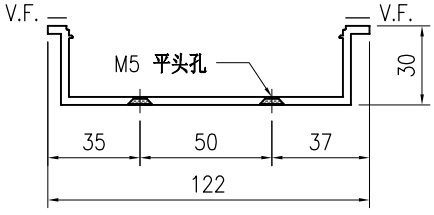
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

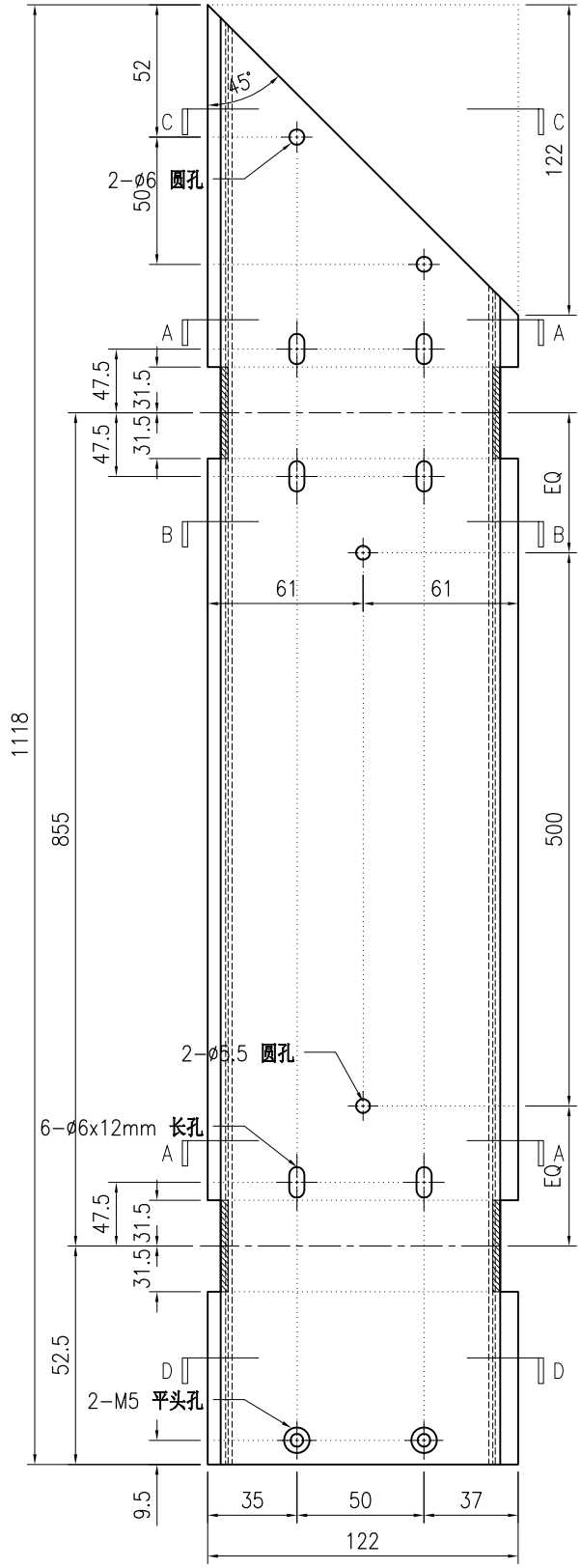
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

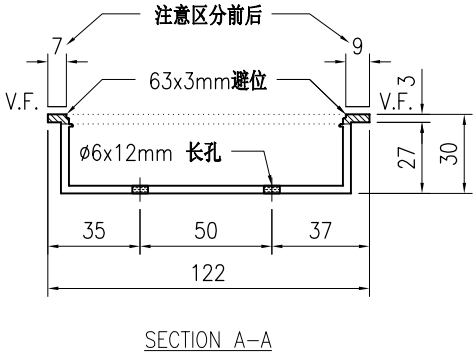
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

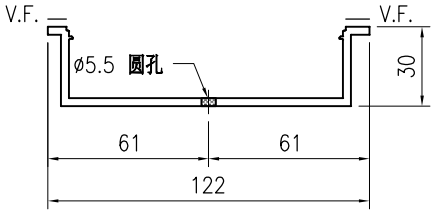
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-033F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-033F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1118	宽度	-

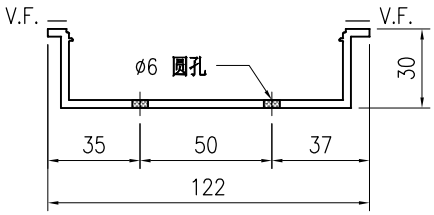




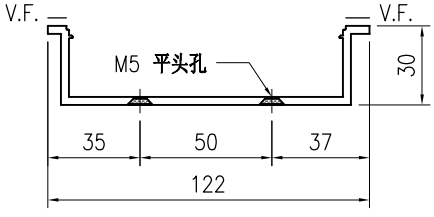
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

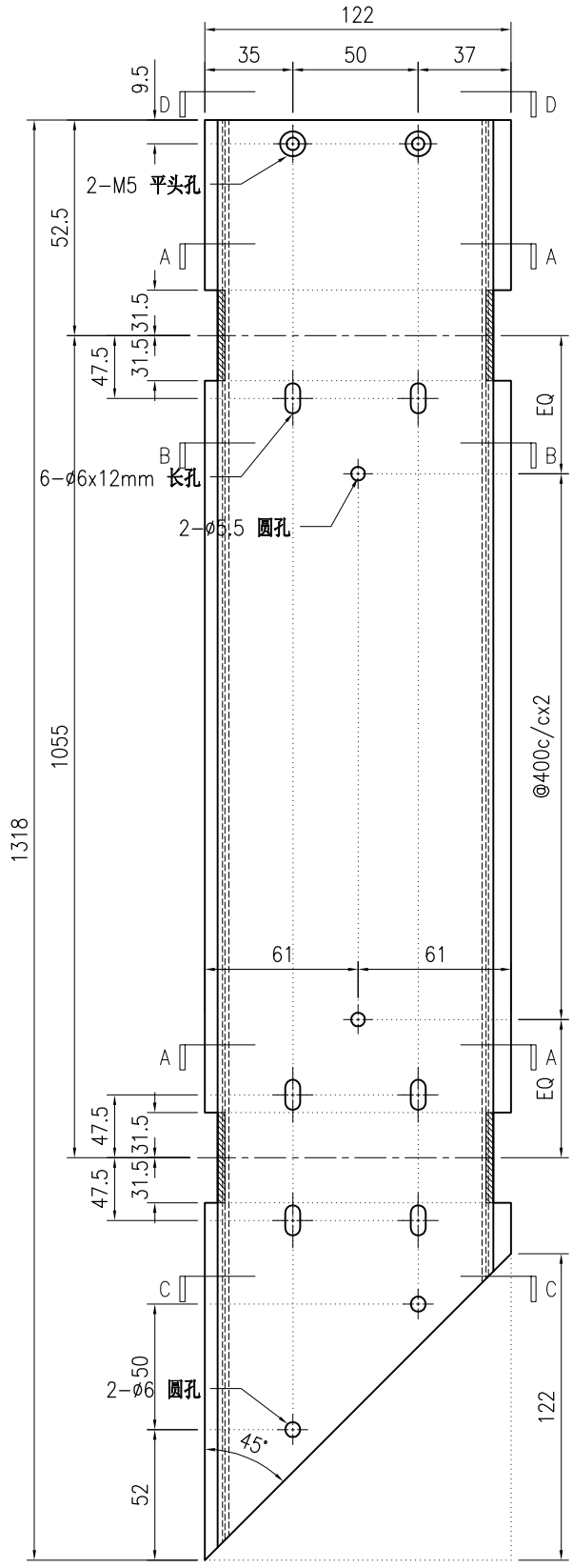
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

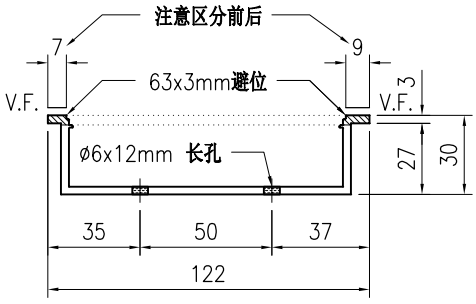
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

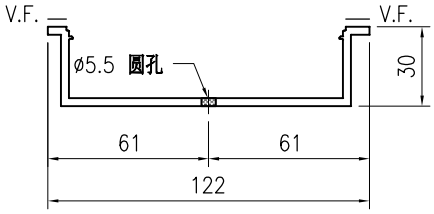
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-034L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-034L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1318	宽度	-

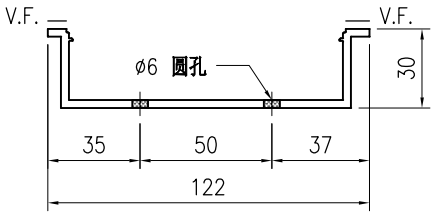




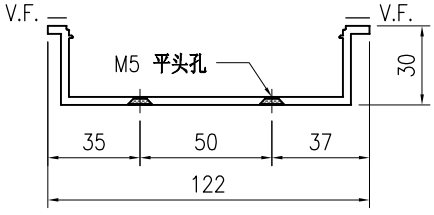
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

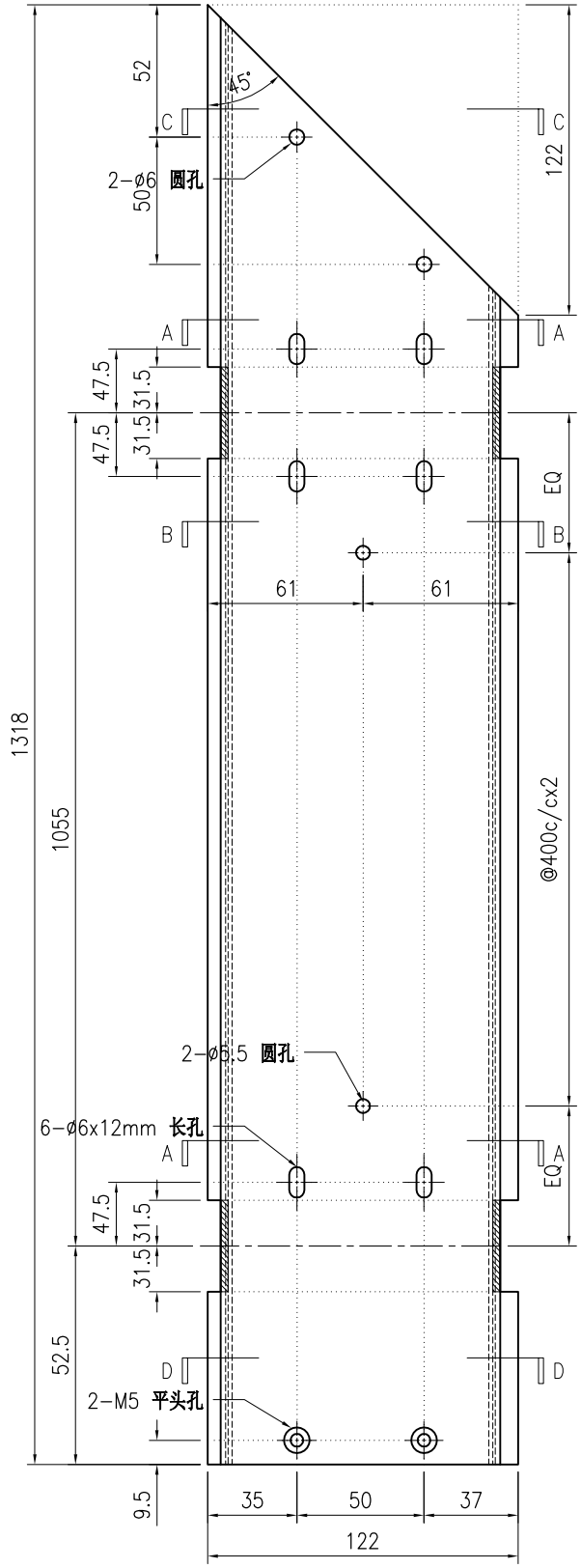
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

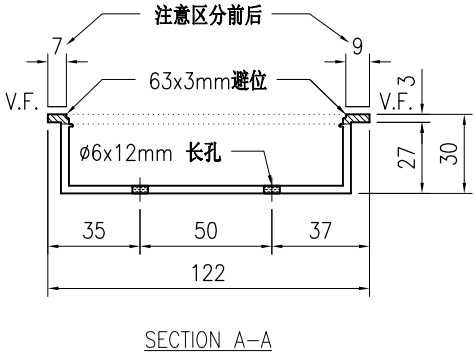
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

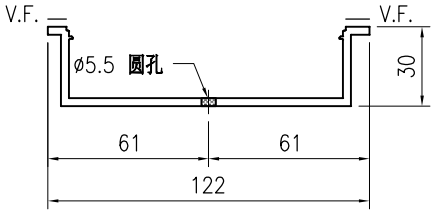
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-034F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-034F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1318	宽度	-

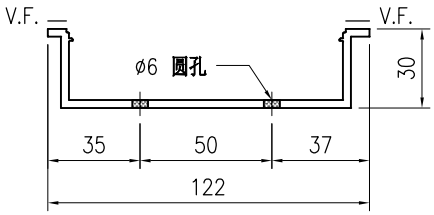




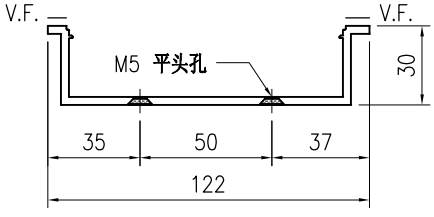
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

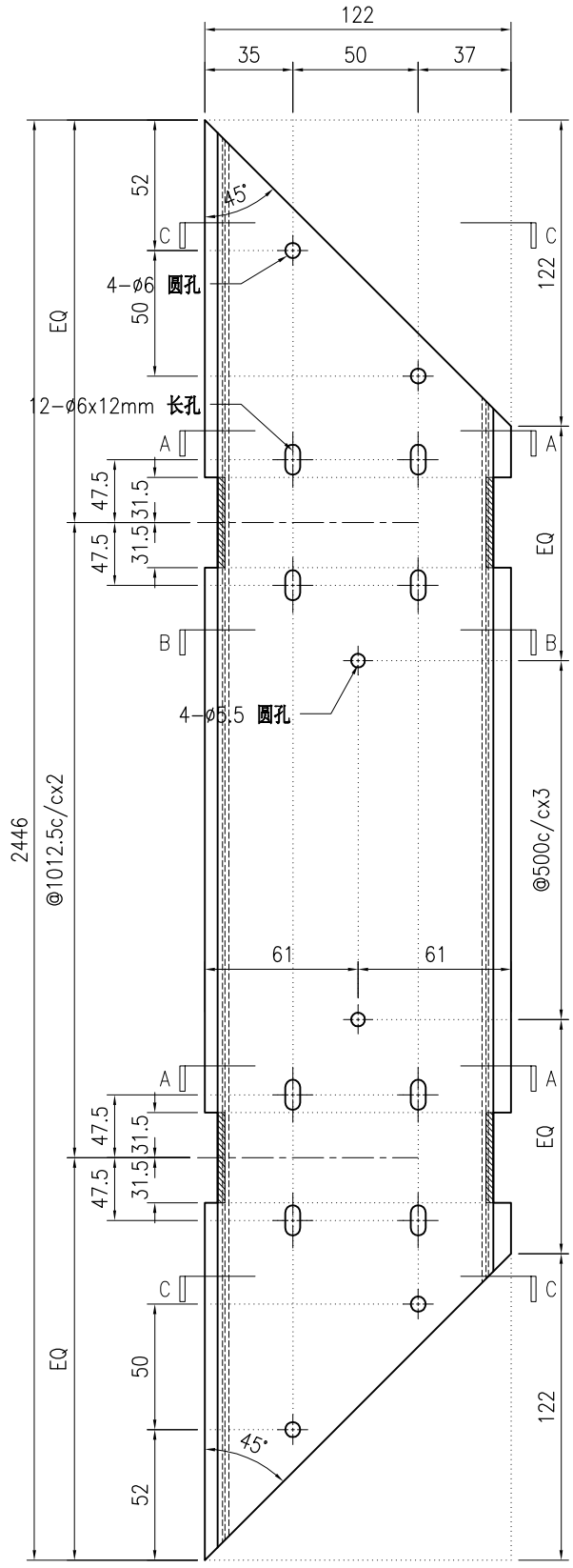
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

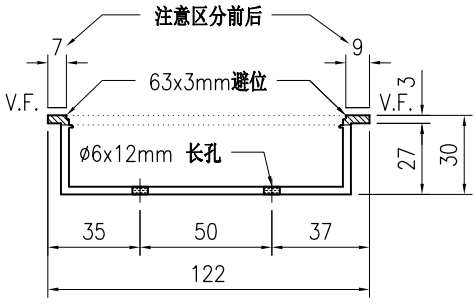
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

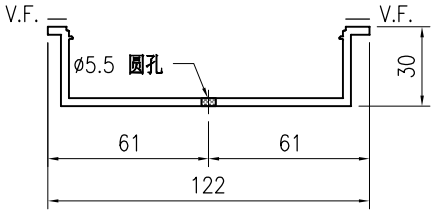
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-035		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-035		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	2446	宽度	-

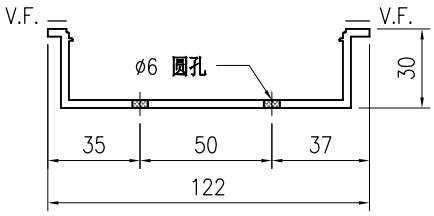




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

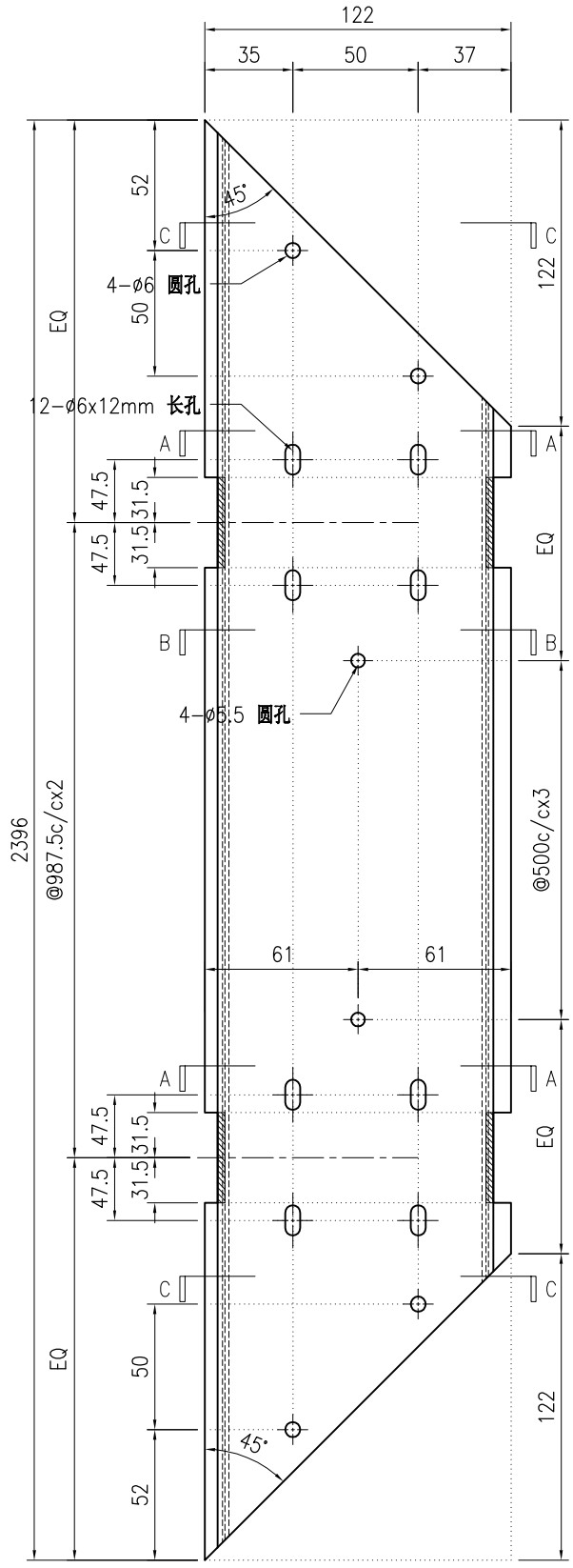
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

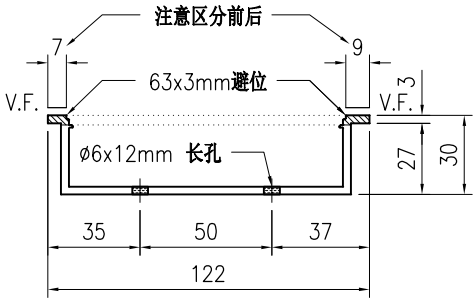
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

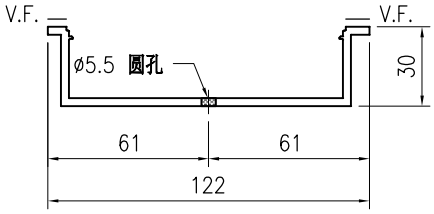
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-036					
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-036					
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-					
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	2396	宽度	-			

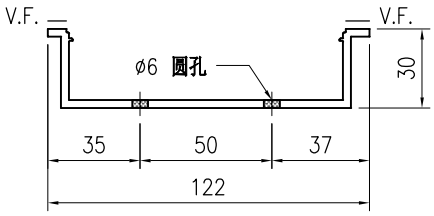




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

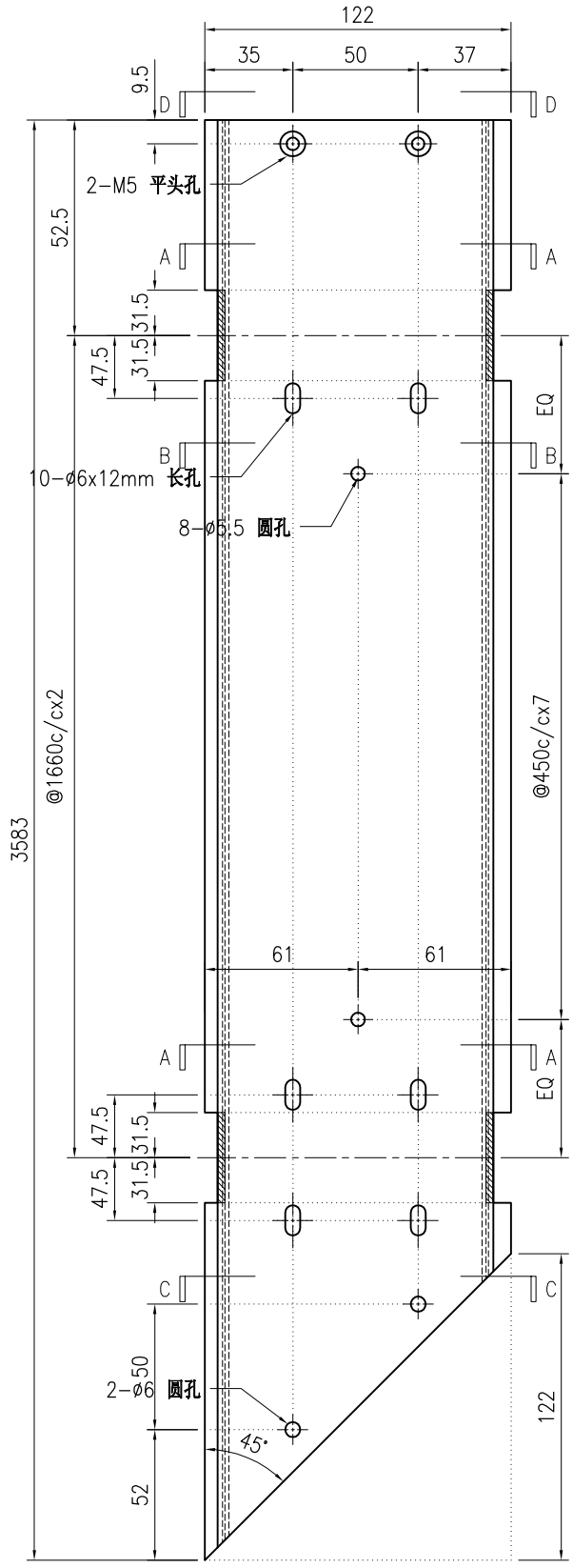
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

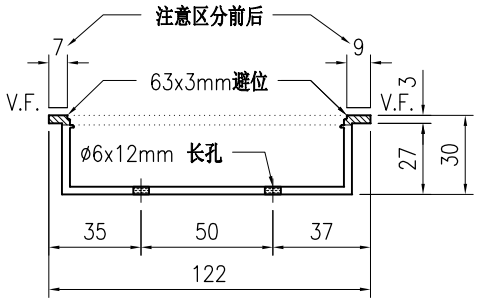
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

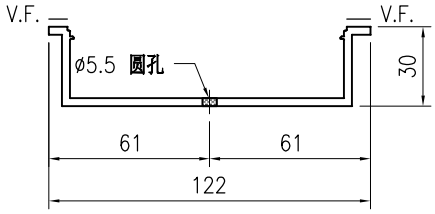
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-037L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-037L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3583	宽度	-

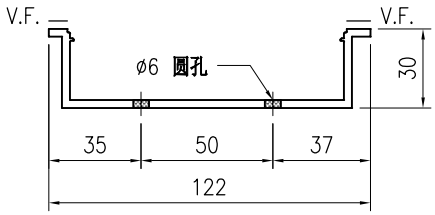




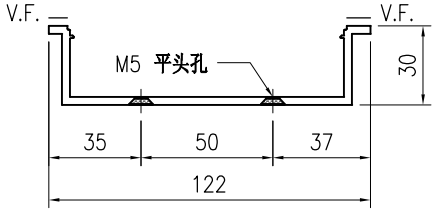
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

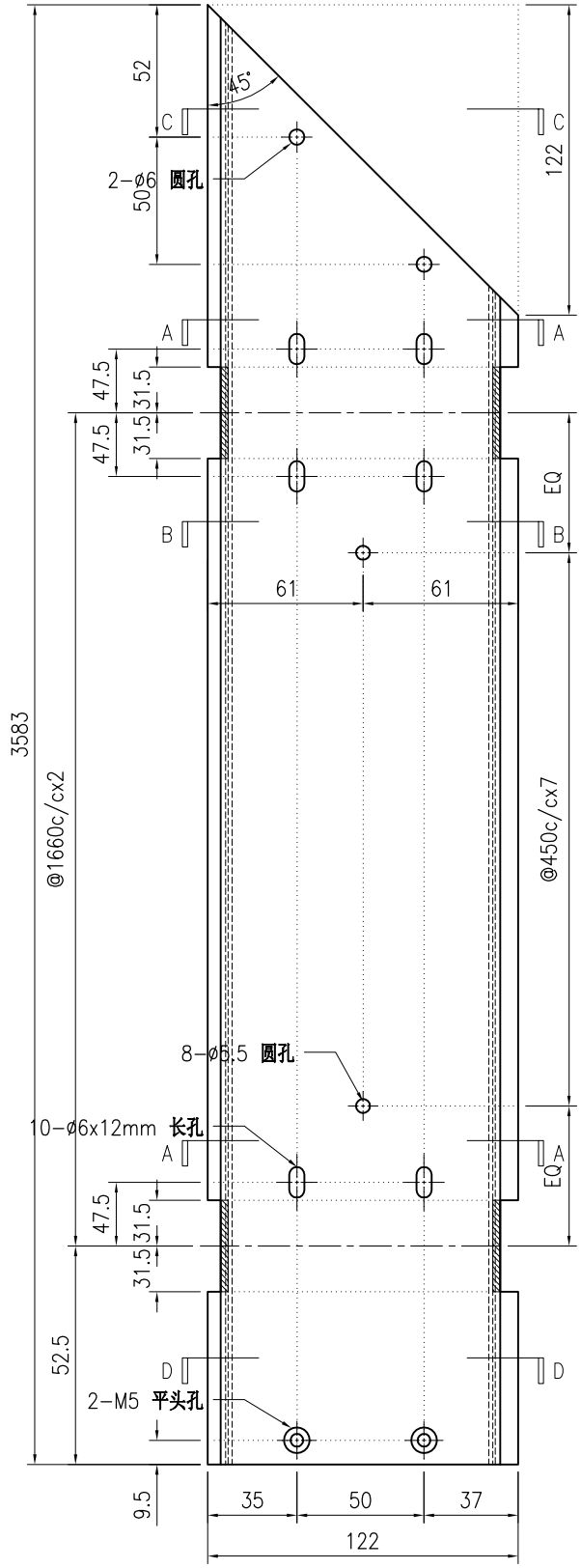
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

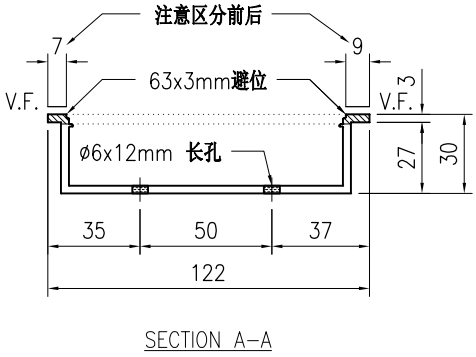
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

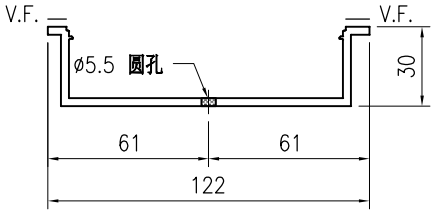
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-037F				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-037F				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453		单件重量(kg)		-	长度	3583	宽度	-		

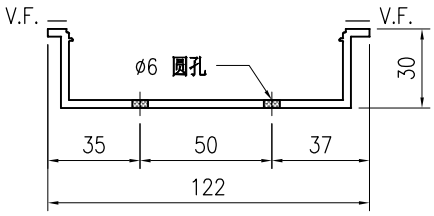




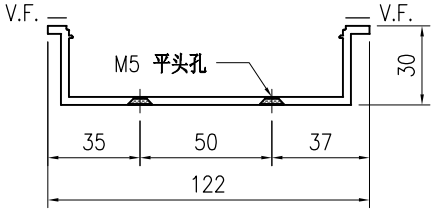
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

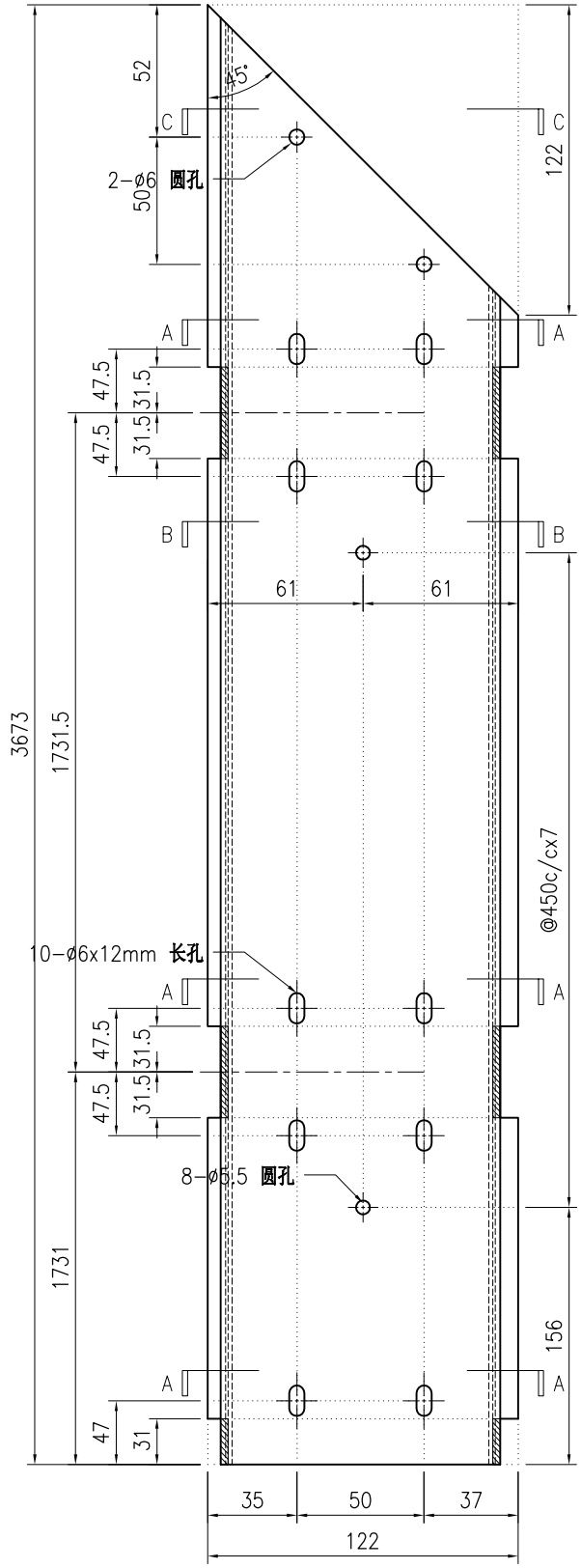
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

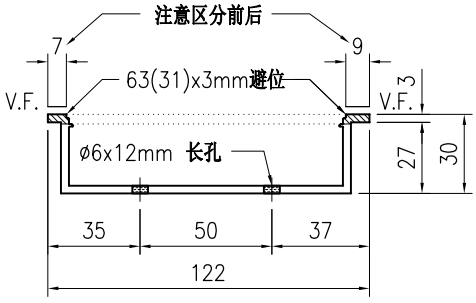
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

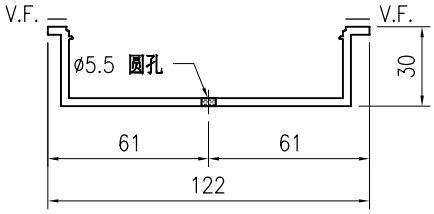
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-038L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-038L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3673	宽度	-

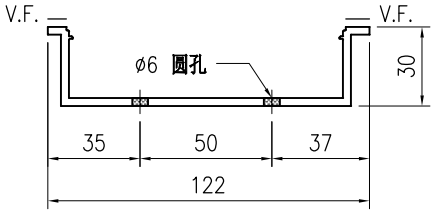




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

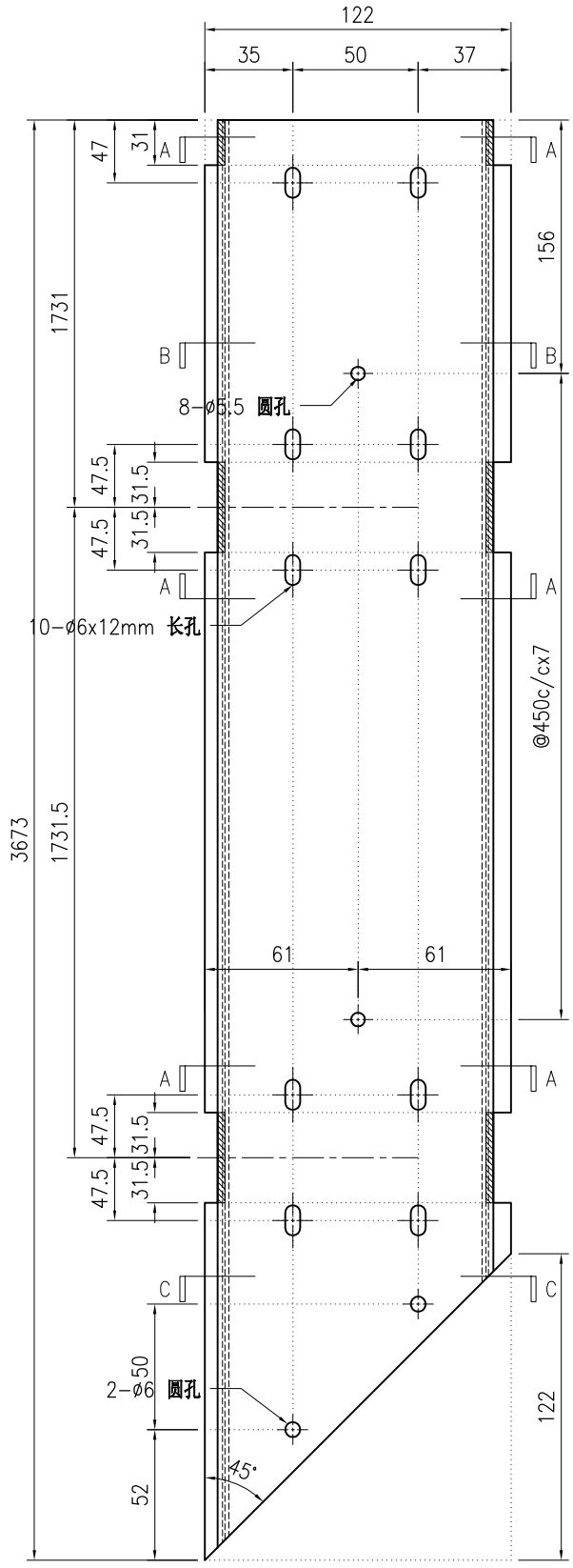
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

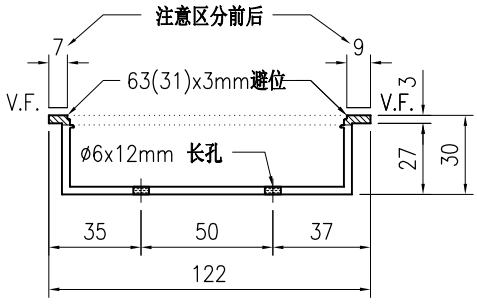
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

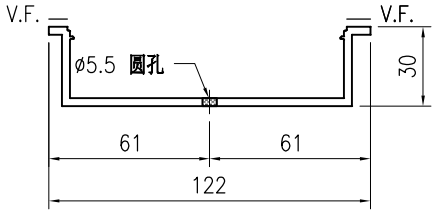
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-038F		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-038F		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3673	宽度	-

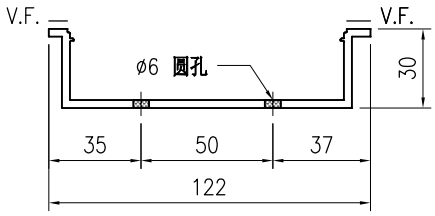




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

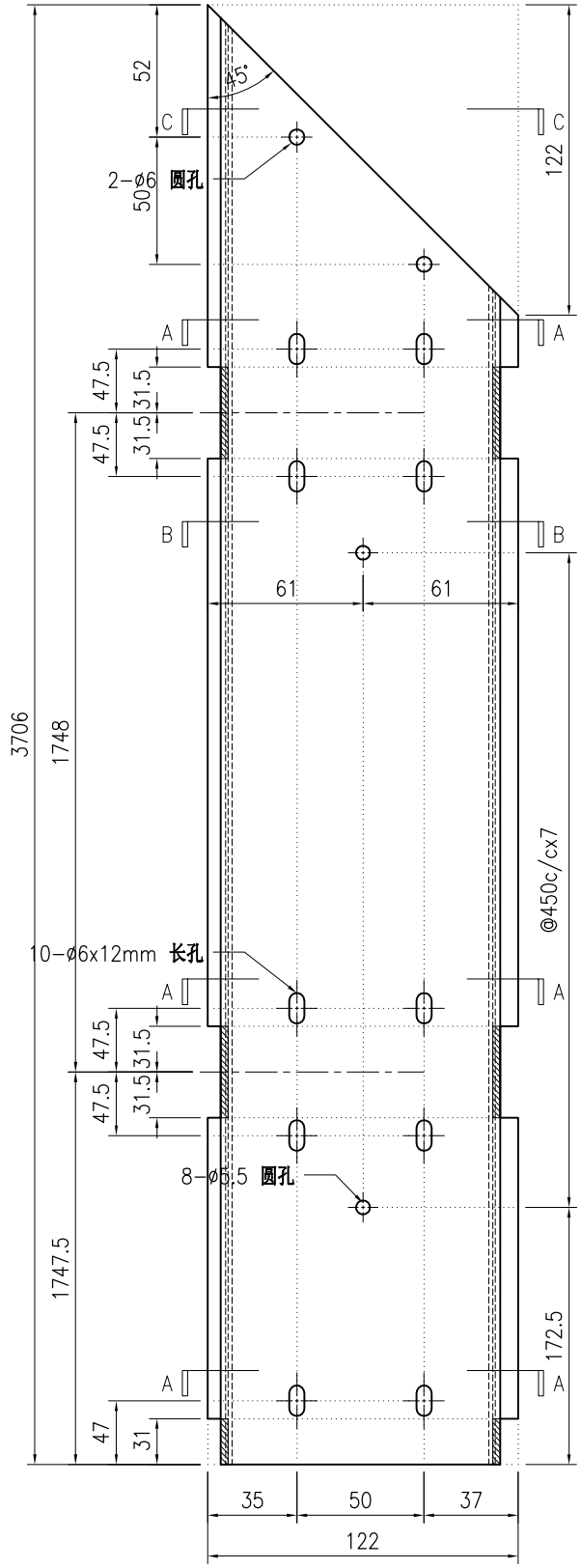
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

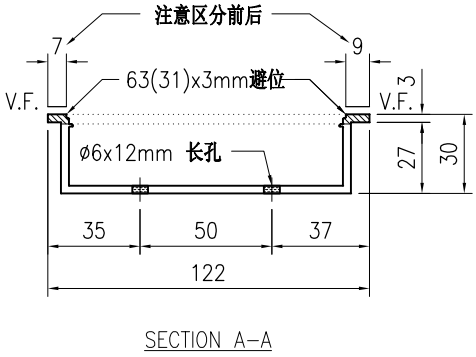
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

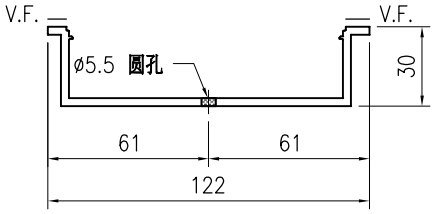
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-039L		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-039L		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3706	宽度	-

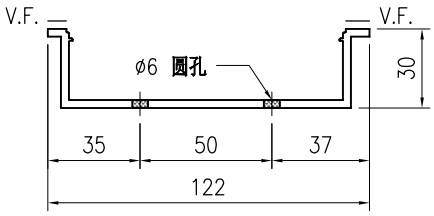




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

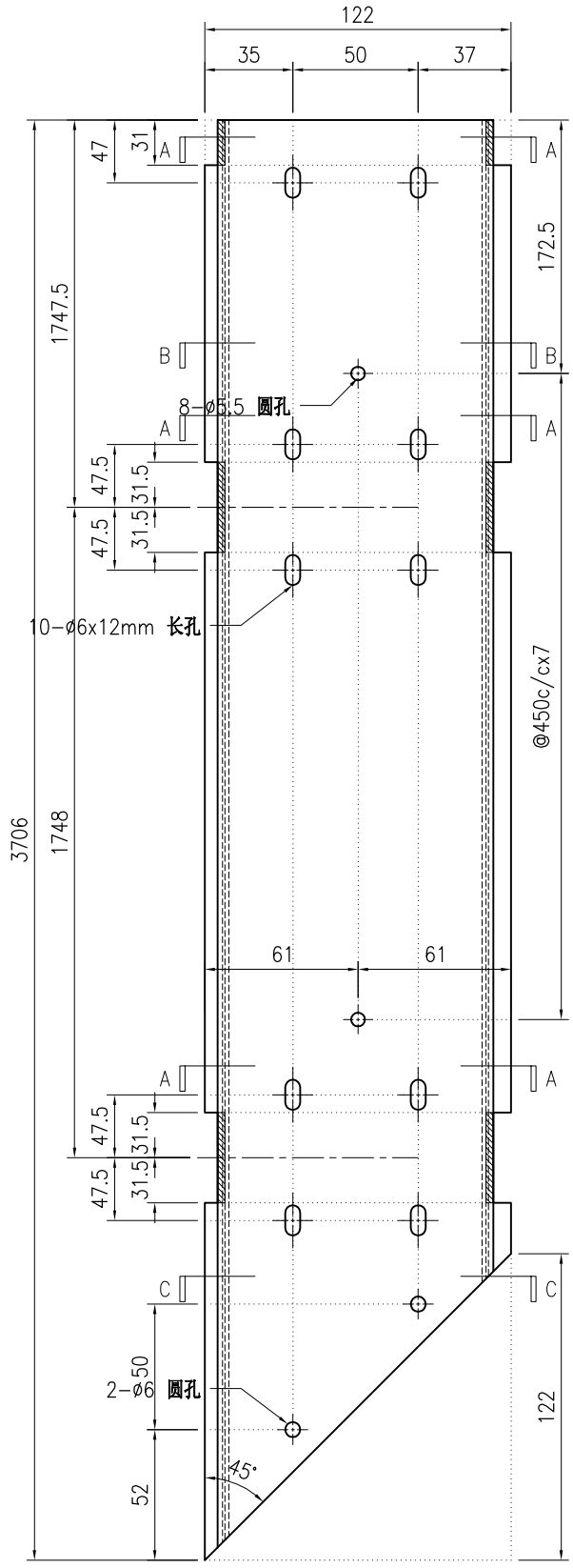
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

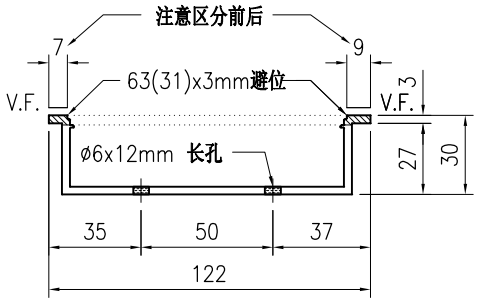
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

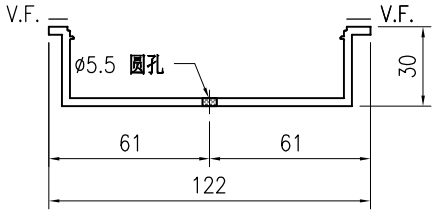
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-039F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-039F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	3706	宽度	-

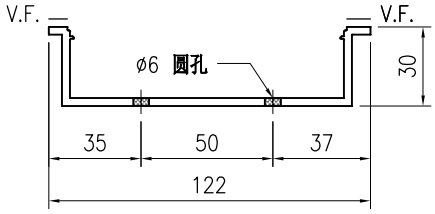




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

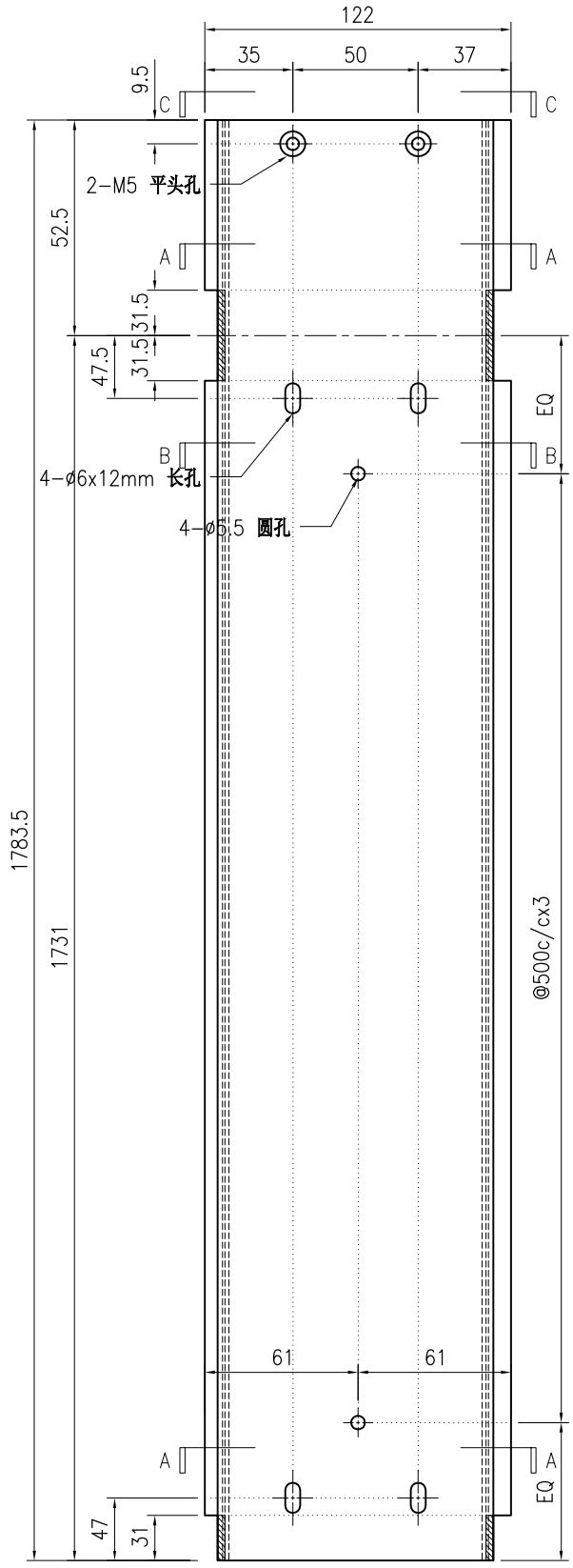
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

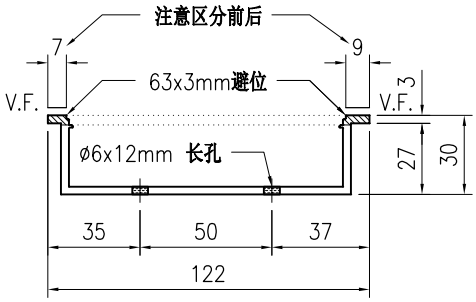
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

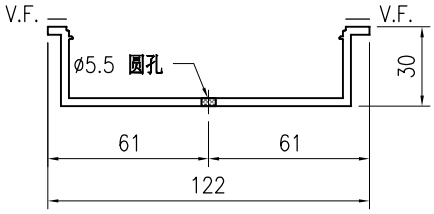
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-040L
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-040L
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1783.5 宽度 -

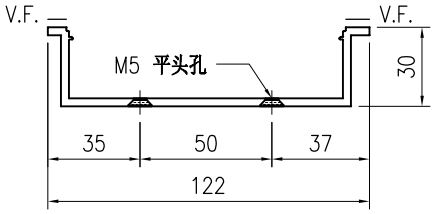




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

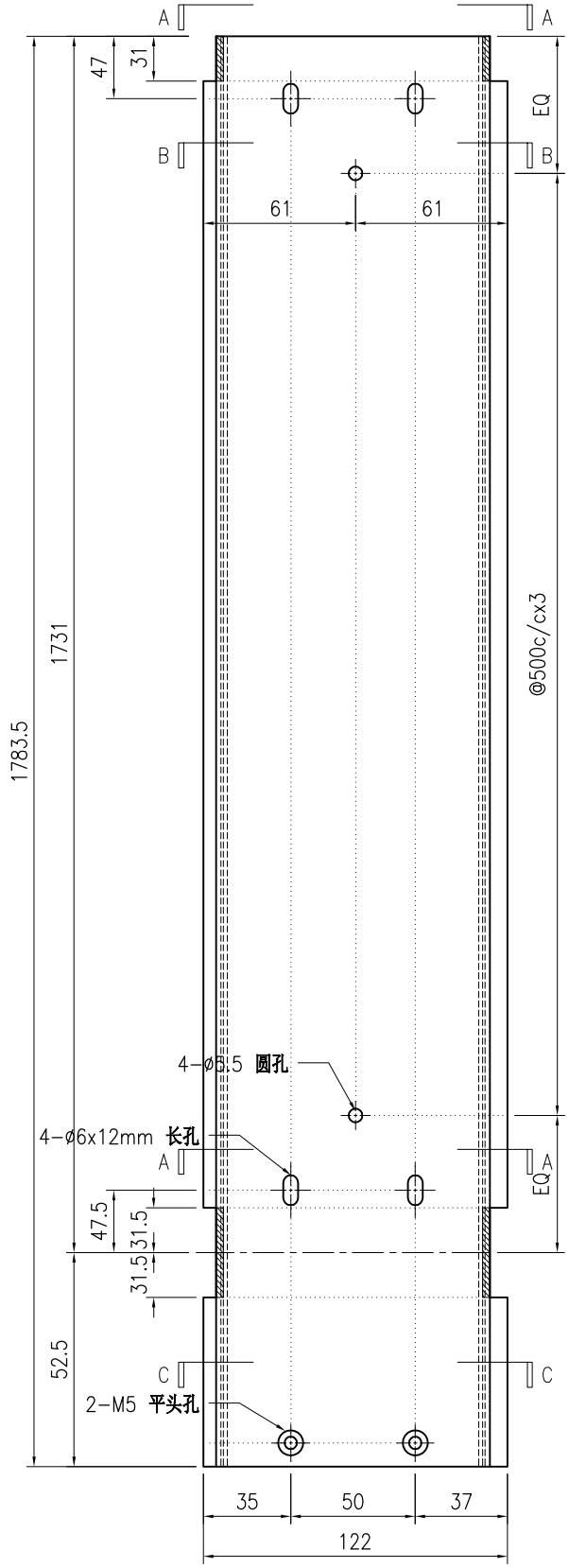
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

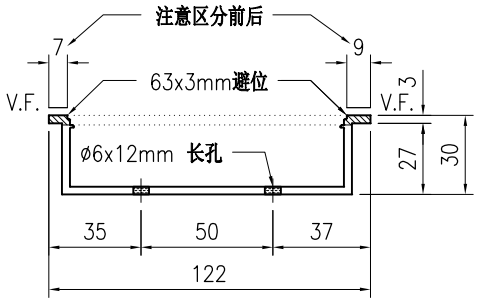
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

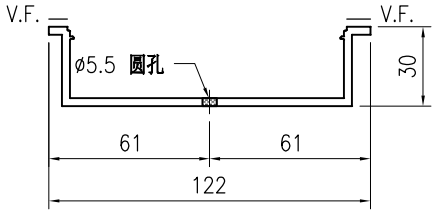
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-040F
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-040F
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1783.5 宽度 -

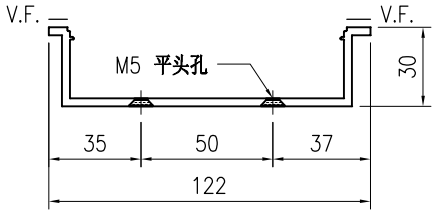




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

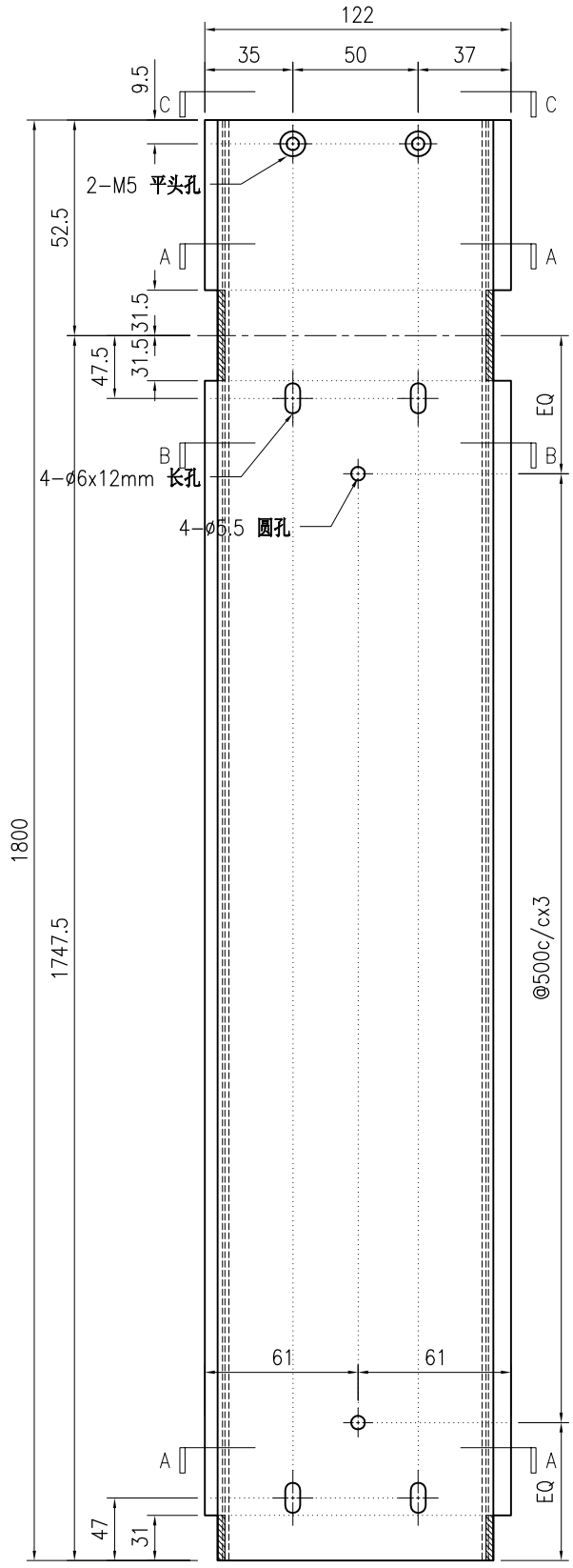
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

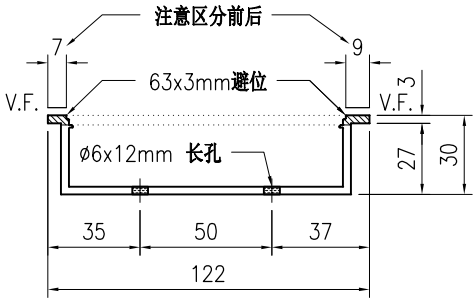
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

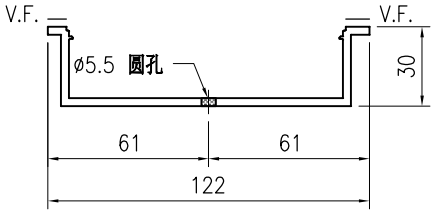
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-041L		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-041L		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1800	宽度	-

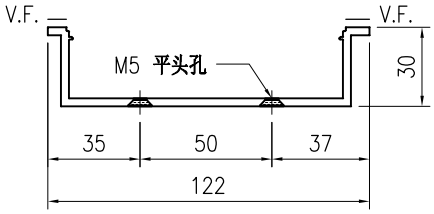




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

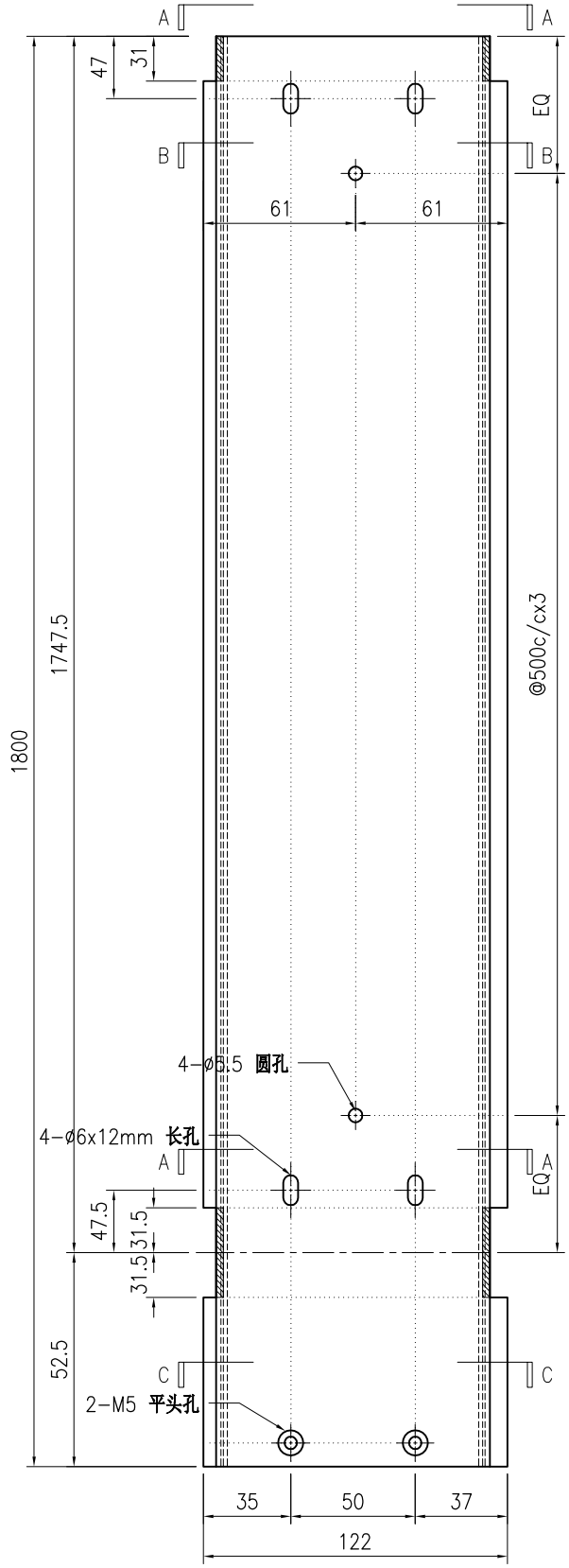
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

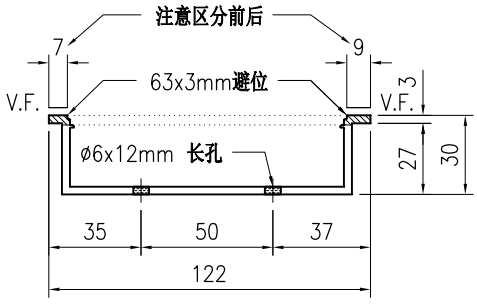
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

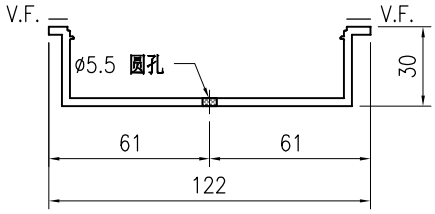
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-041F		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-041F		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86453	单件重量(kg)		-	长度	1800	宽度	-

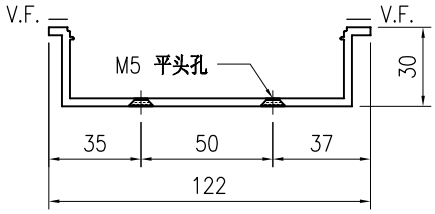




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

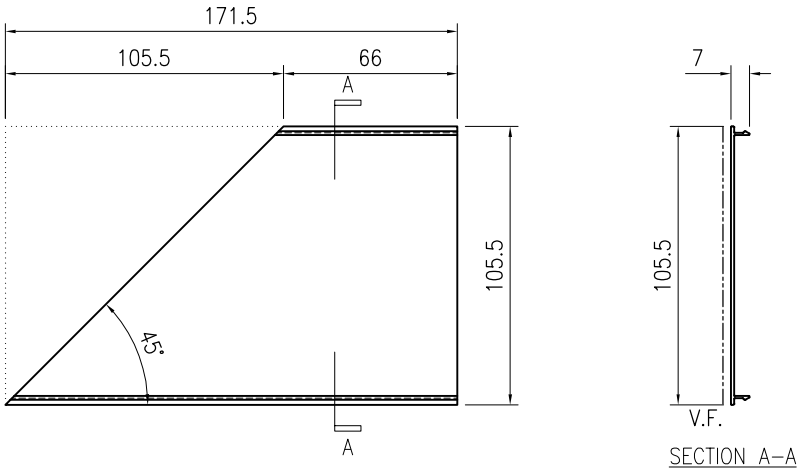
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-002		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-002		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5



技术说明:

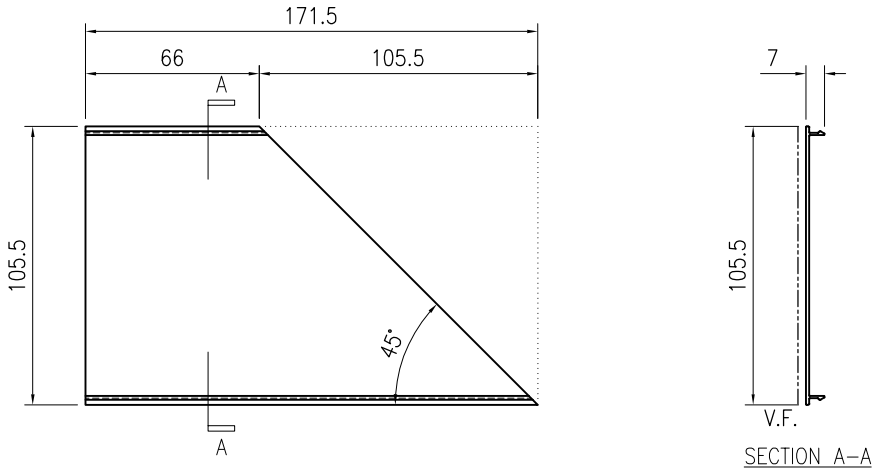
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-X86454-003				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-003				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	扶手拍盖型材加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454		单件重量(kg)		-	长度	171.5	宽度	105.5		



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

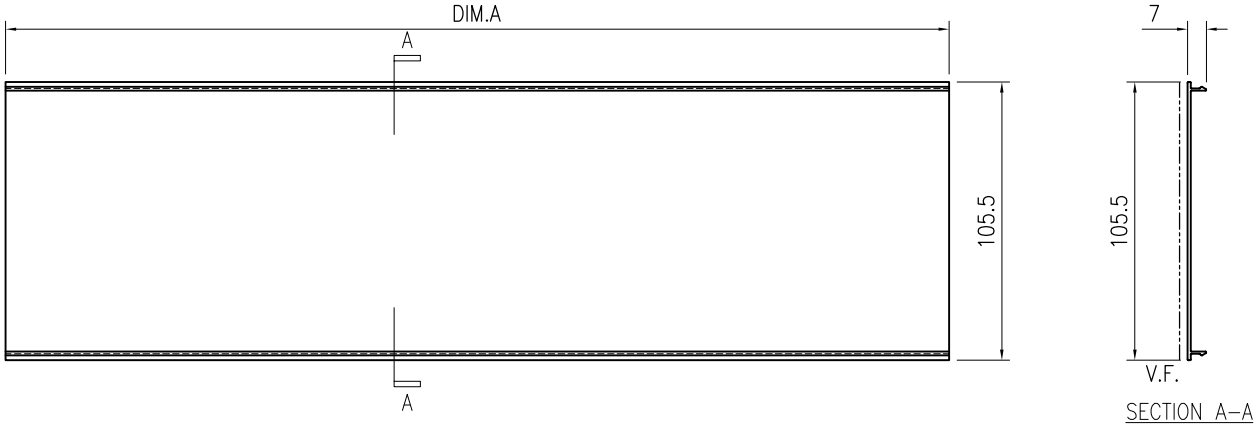
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86454	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	105.5
工程号	J853								制图	J.L.	18/03/24	物料号	-				
地盘	香港延坪路								复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-005				

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-005A	1419.5					-	-
J853-GB-X86454-005B	1052					-	-
J853-GB-X86454-005C	1447					-	-
J853-GB-X86454-005D	792					-	-
J853-GB-X86454-005E	1668.5					-	-
J853-GB-X86454-005F	949.5					-	-
J853-GB-X86454-005G	992					-	-
J853-GB-X86454-005H	1597					-	-
J853-GB-X86454-005J	1685					-	-
J853-GB-X86454-005K	924.5					-	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

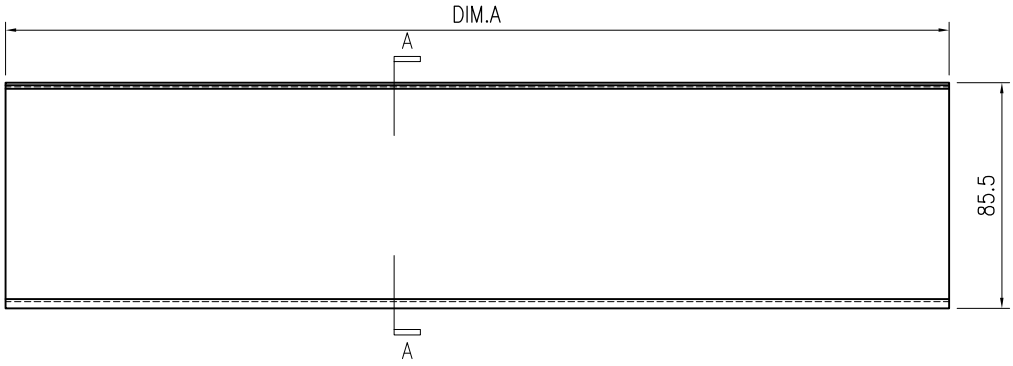
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

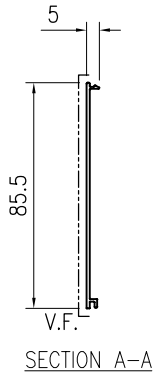
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86456	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	85.5	

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-005

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-005A	1421.5					-	-
J853-GB-X86456-005B	1054					-	-
J853-GB-X86456-005C	1449					-	-
J853-GB-X86456-005D	794					-	-
J853-GB-X86456-005E	1670.5					-	-
J853-GB-X86456-005F	951.5					-	-
J853-GB-X86456-005G	994					-	-
J853-GB-X86456-005H	1599					-	-
J853-GB-X86456-005J	1687					-	-
J853-GB-X86456-005K	926.5					-	-





SECTION A–A

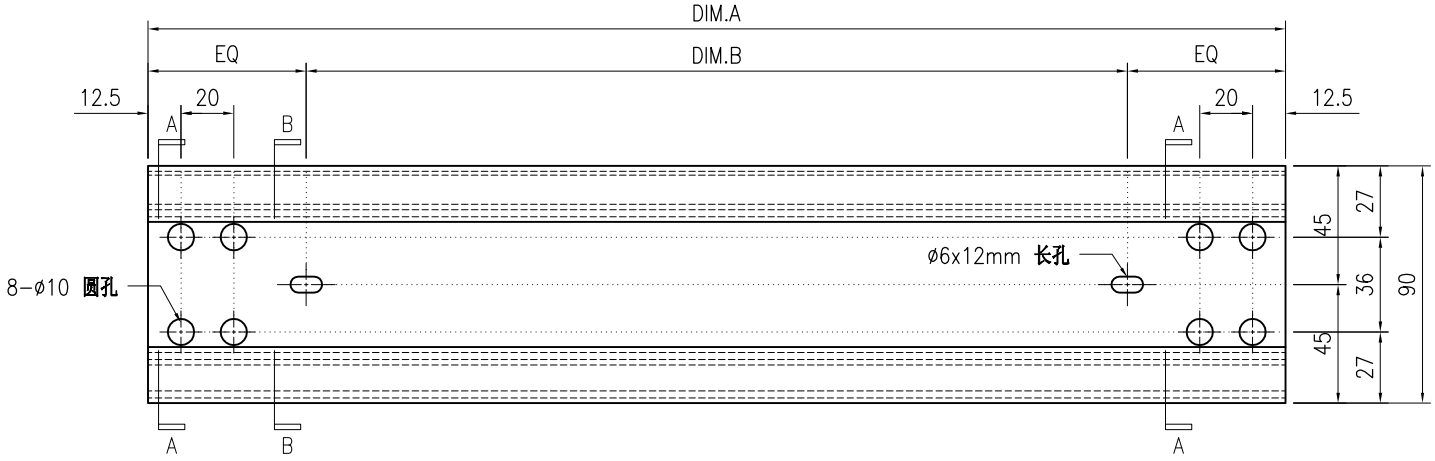
技术说明:
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

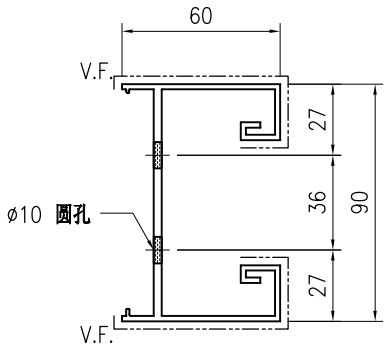
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86526	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度 -

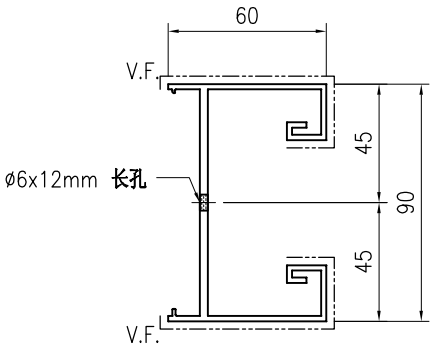
工程号	J853		制图	J.L.	18/03/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-005	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-005A	1421.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-005B	1054	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-005C	1449	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-005D	794	500				-	-
J853-GB-X86526-005E	1670.5	@500x3				-	-
J853-GB-X86526-005F	951.5	@400x2				-	-
J853-GB-X86526-005G	994	@400x2				-	-
J853-GB-X86526-005H	1599	@450x3				-	-
J853-GB-X86526-005J	1687	@500x3				-	-
J853-GB-X86526-005K	926.5	@400x2				-	-





SECTION A-A



SECTION B-B

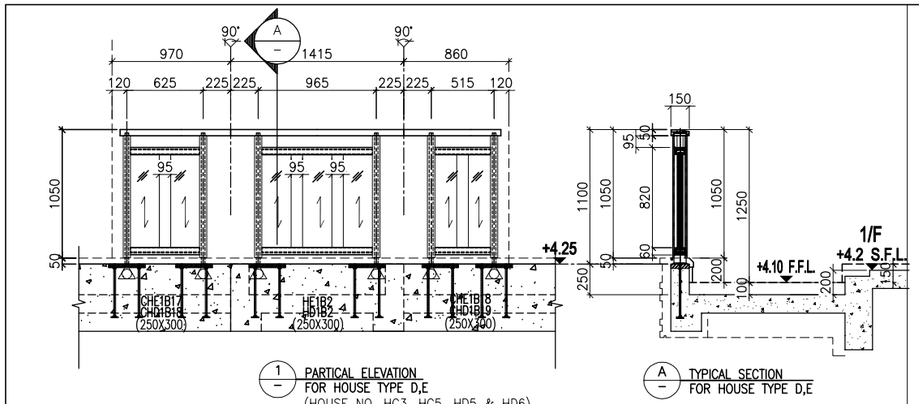
技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

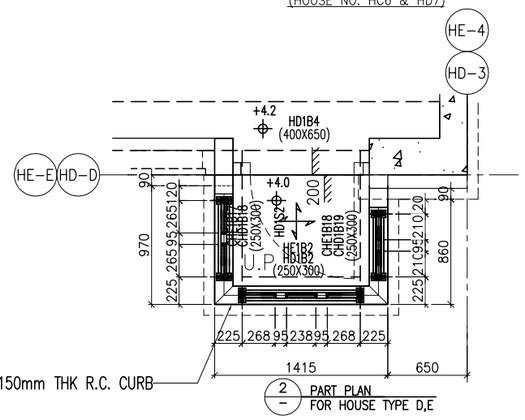
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

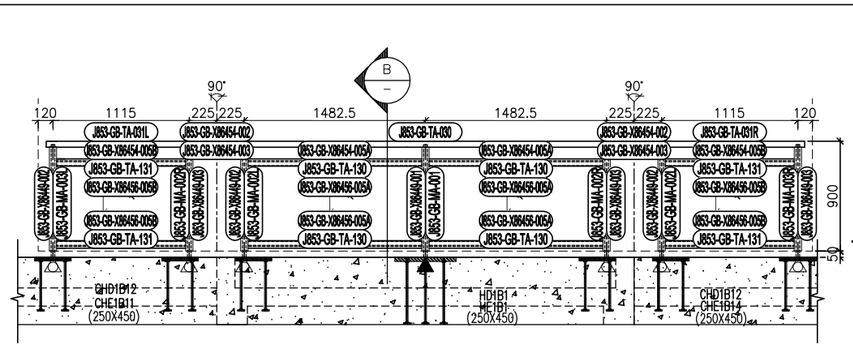


1 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D,E
(HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)
(HOUSE NO. HC6 & HD7)

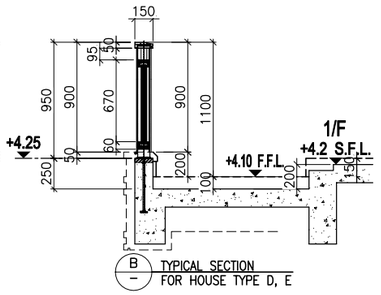
A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D,E



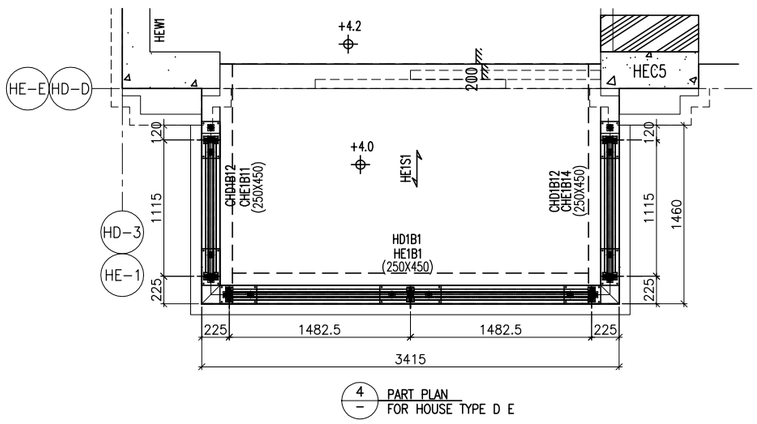
2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D,E



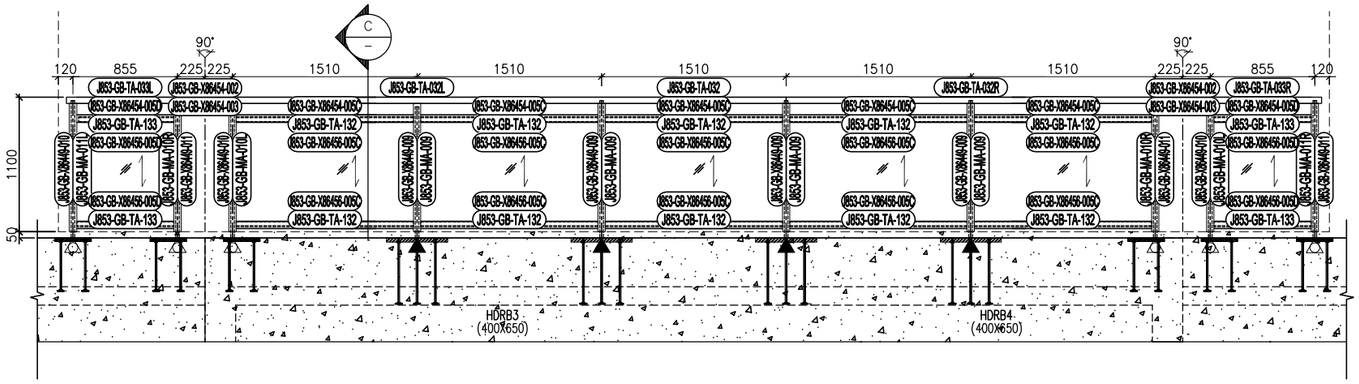
3 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D, E
(HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)
(HOUSE NO. HC6 & HD7)



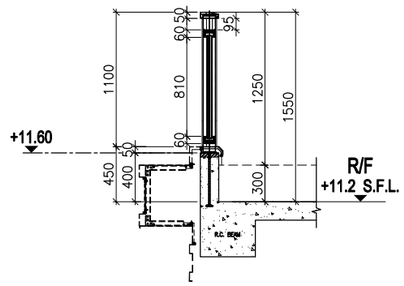
B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D, E



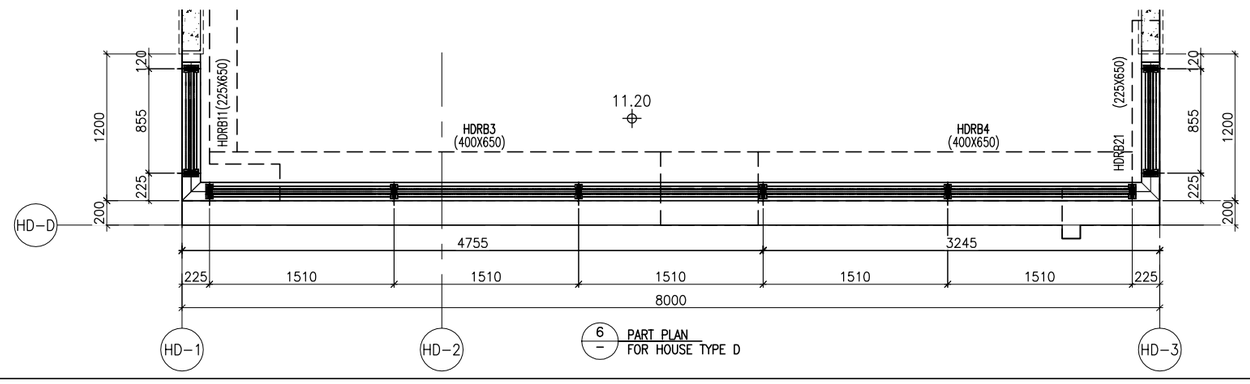
4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D E



5 PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D
(HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)



C TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D



6 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

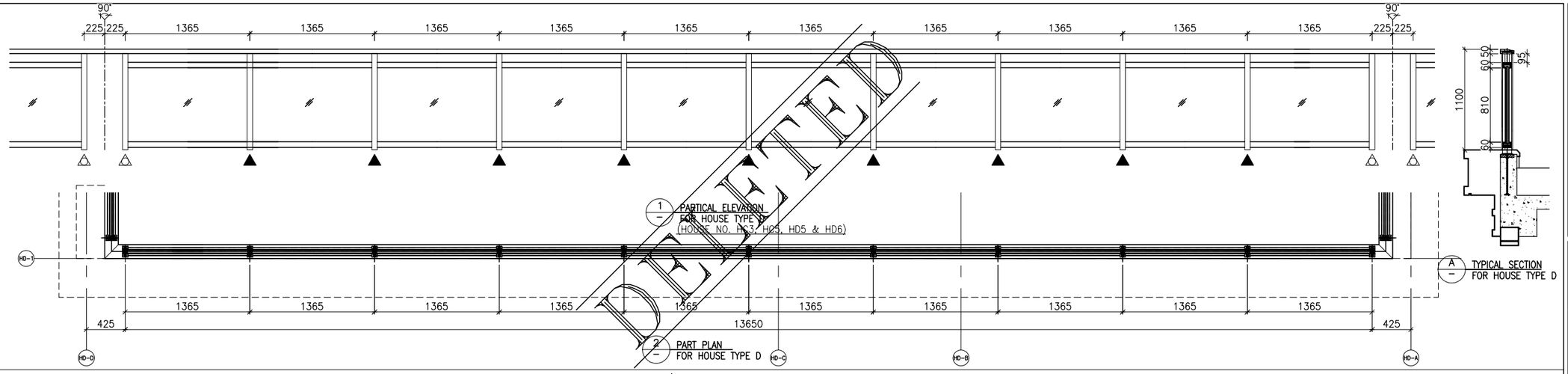
MA&TA MARKING DWG

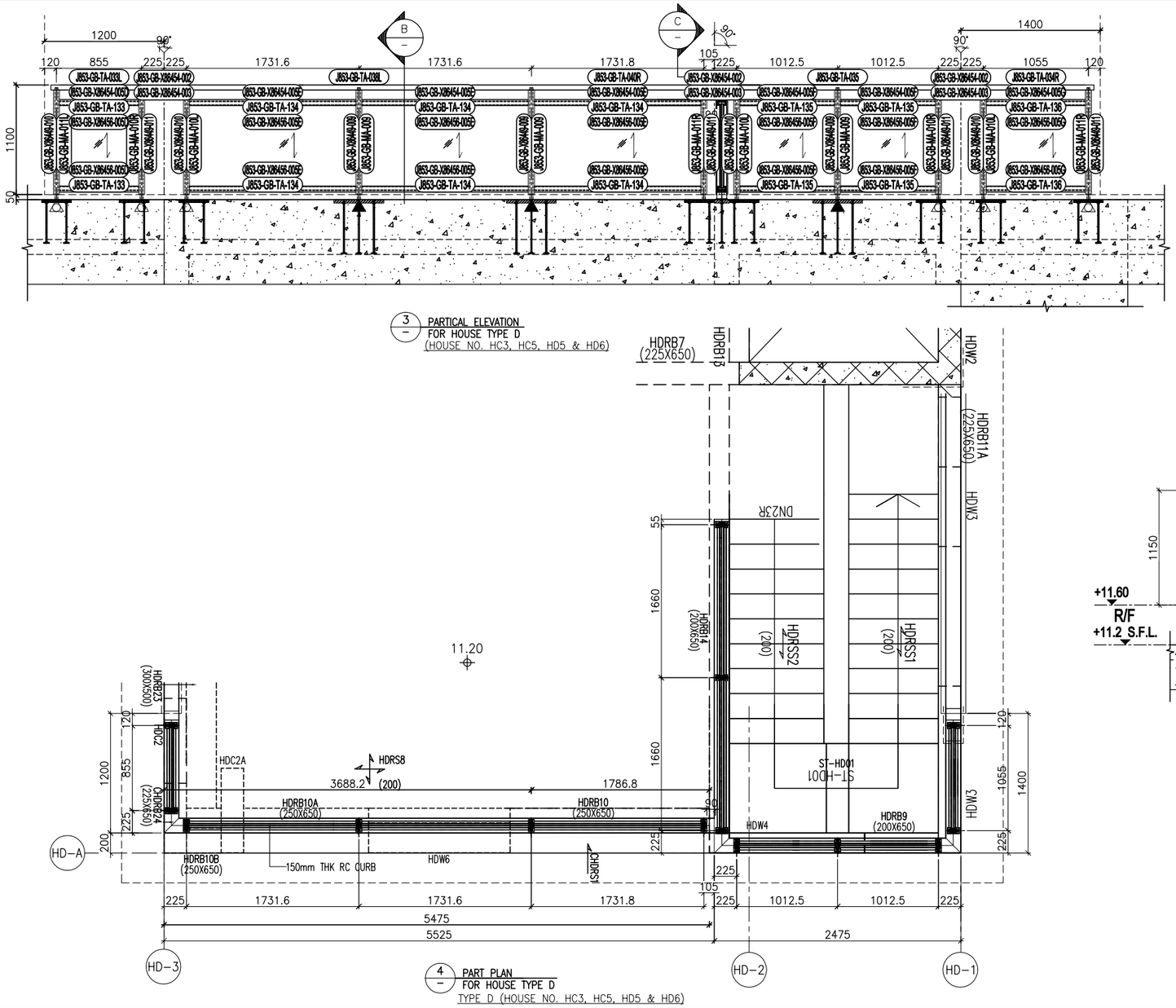
DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

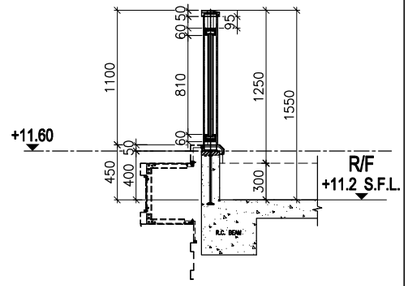
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

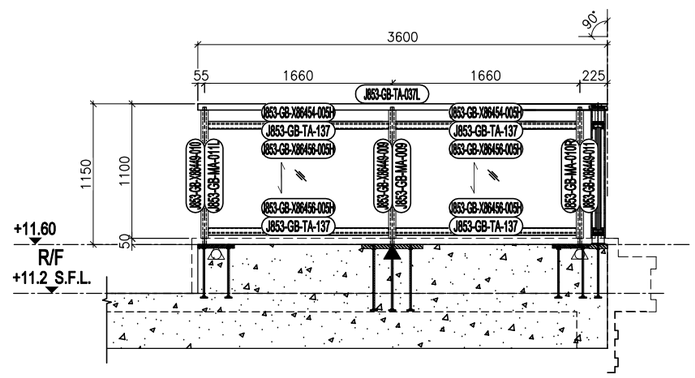
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3015 | REV. : -









LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

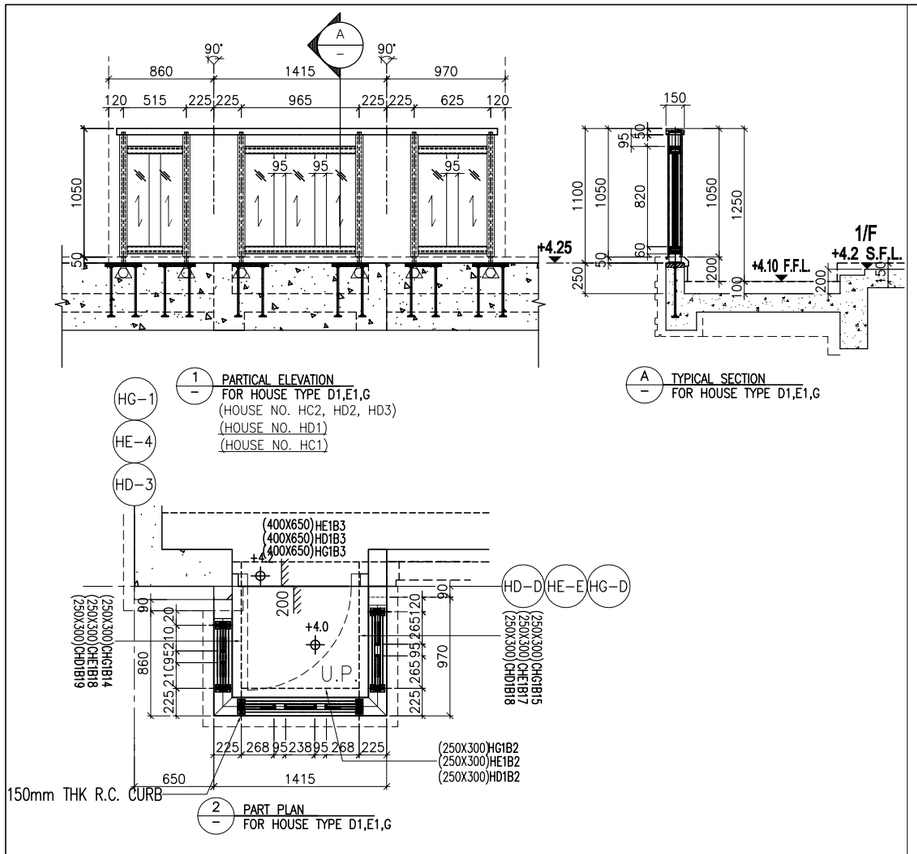
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

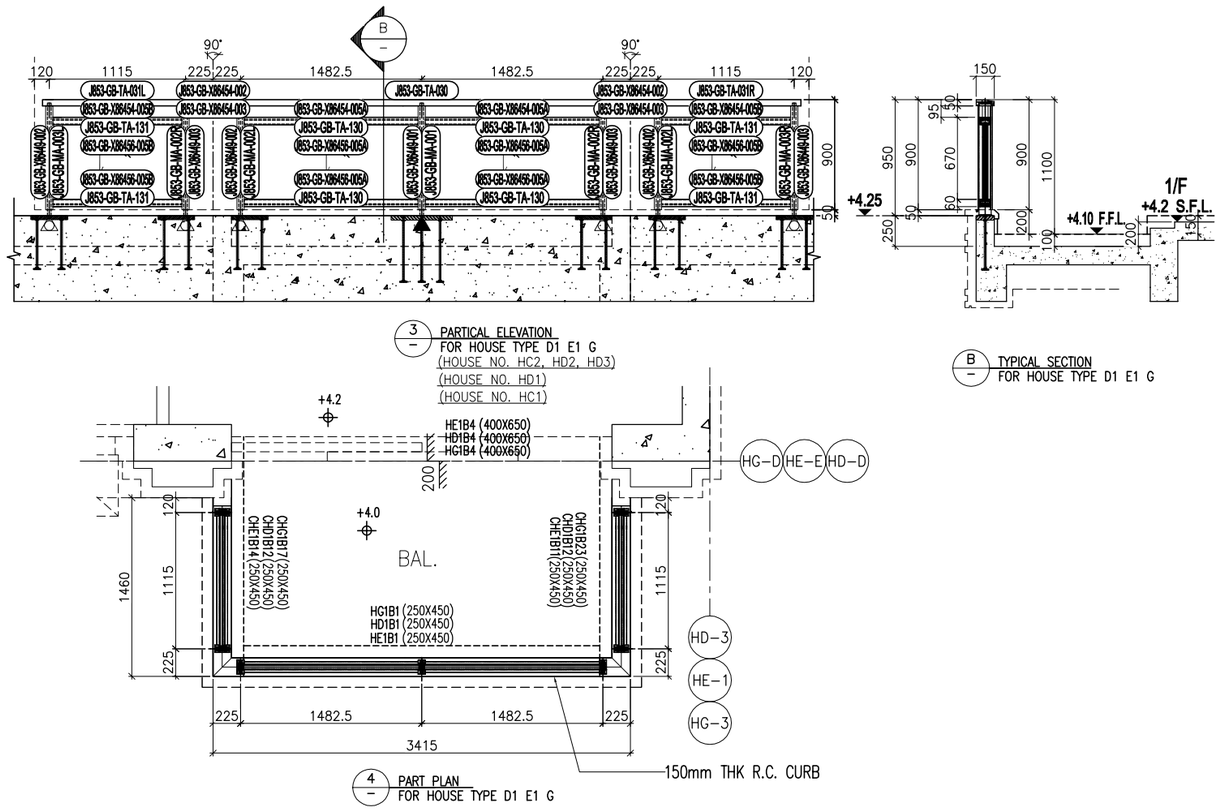
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3016 | REV. : -



1 — PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE D1,E1,G
(HOUSE NO. HC2, HD2, HD3)
(HOUSE NO. HD1)
(HOUSE NO. HC1)

2 — PART PLAN
FOR HOUSE TYPE D1,E1,G

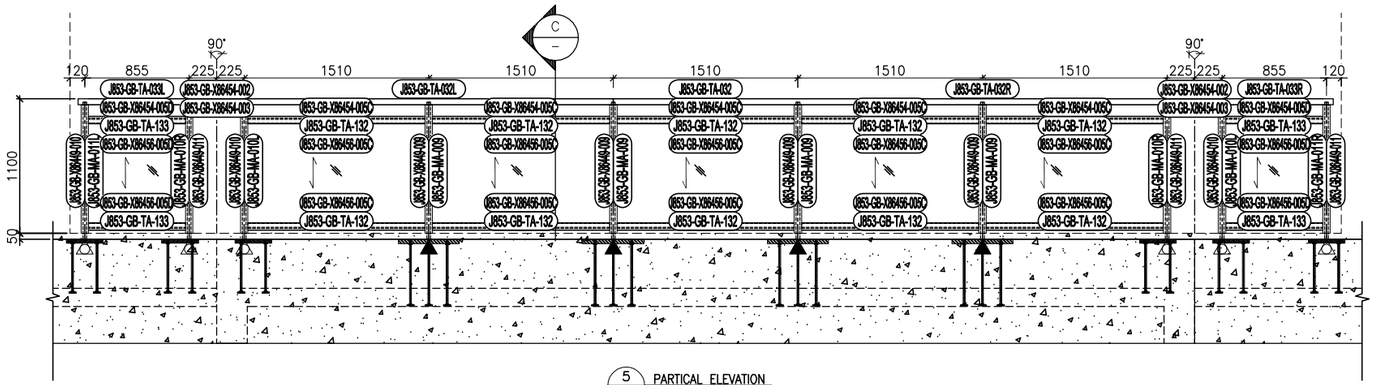
A — TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE D1,E1,G



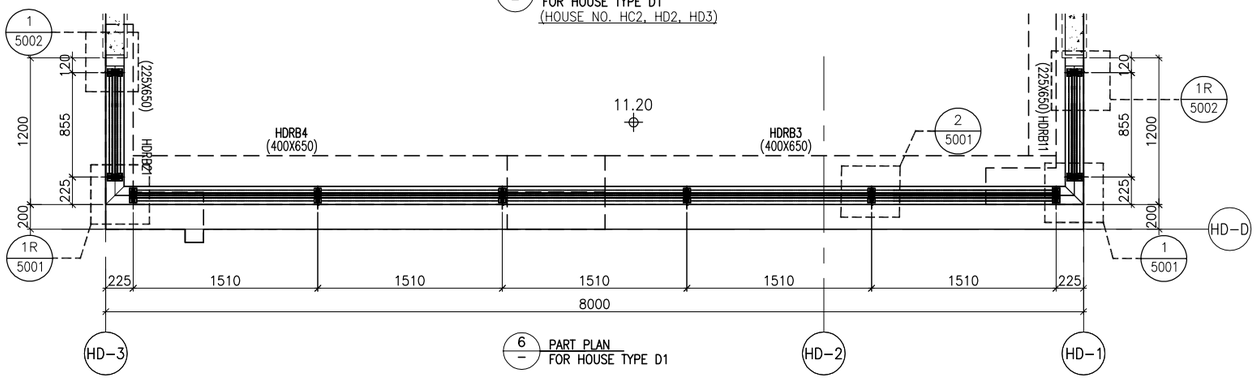
3 — PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE D1 E1 G
(HOUSE NO. HC2, HD2, HD3)
(HOUSE NO. HD1)
(HOUSE NO. HC1)

4 — PART PLAN
FOR HOUSE TYPE D1 E1 G

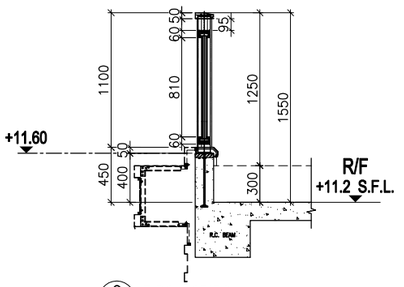
B — TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE D1 E1 G



5 — PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE D1
(HOUSE NO. HC2, HD2, HD3)



6 — PART PLAN
FOR HOUSE TYPE D1



C — TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE D1

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

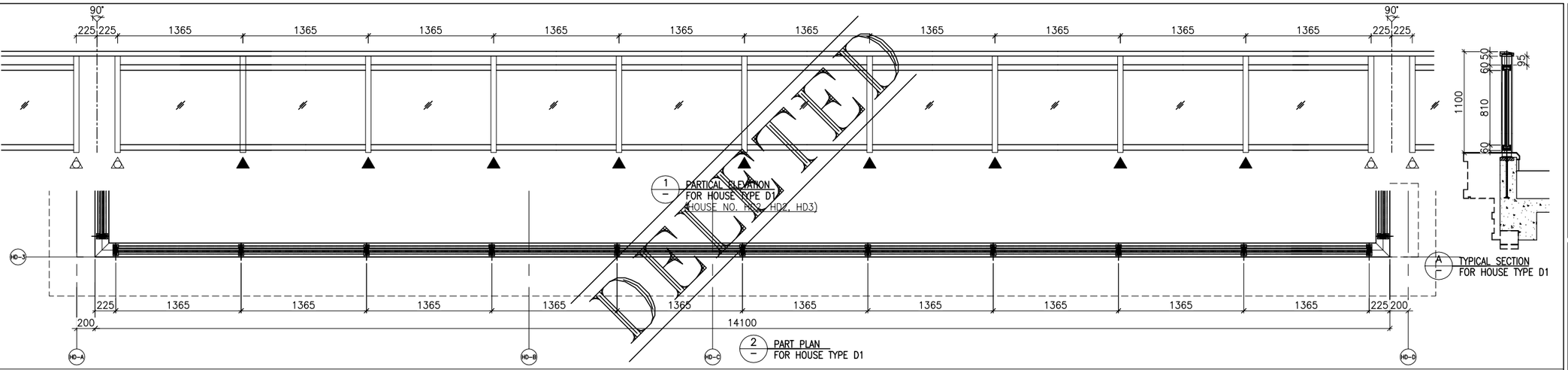
MA&TA MARKING DWG

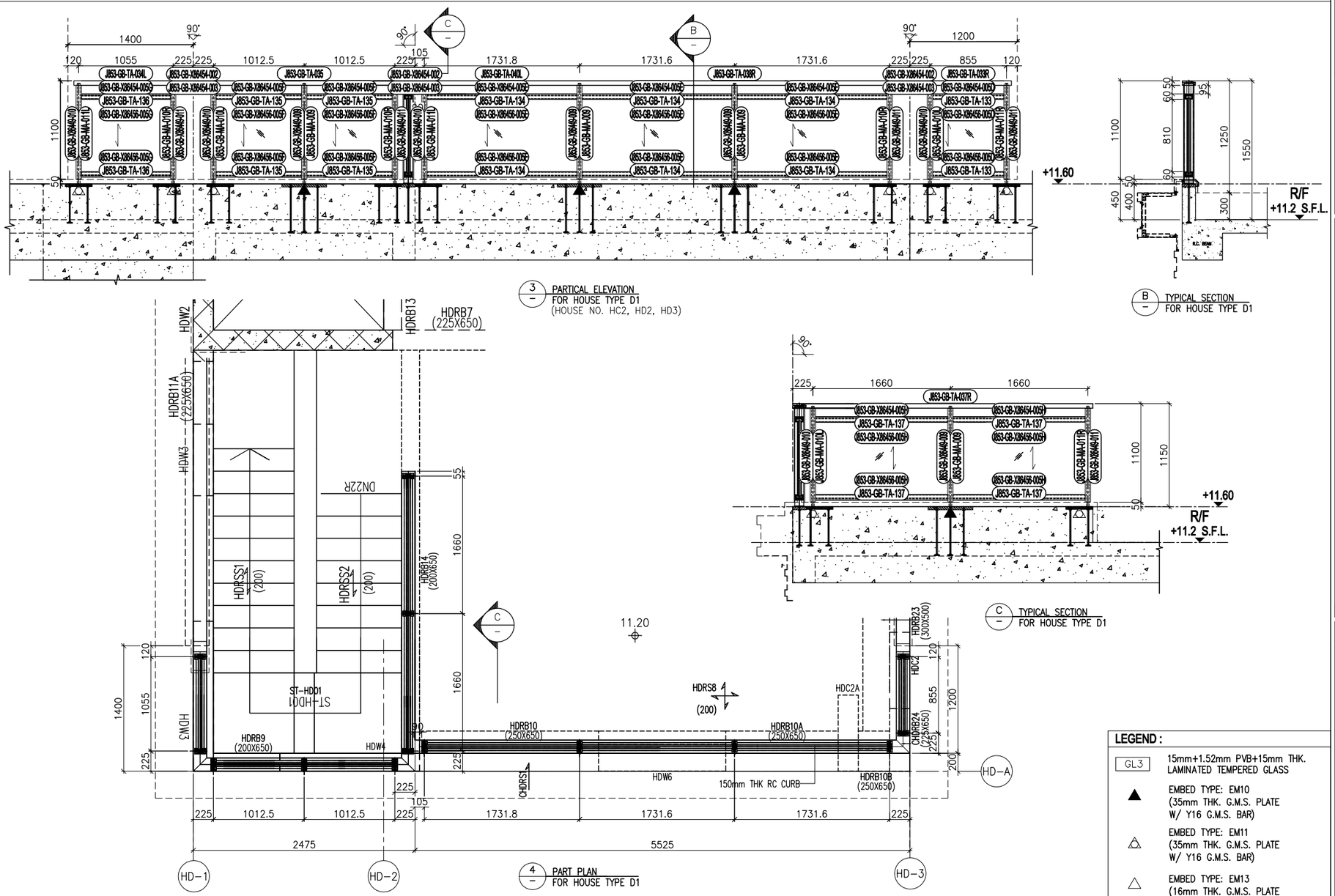
DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3017 | REV. : -





LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

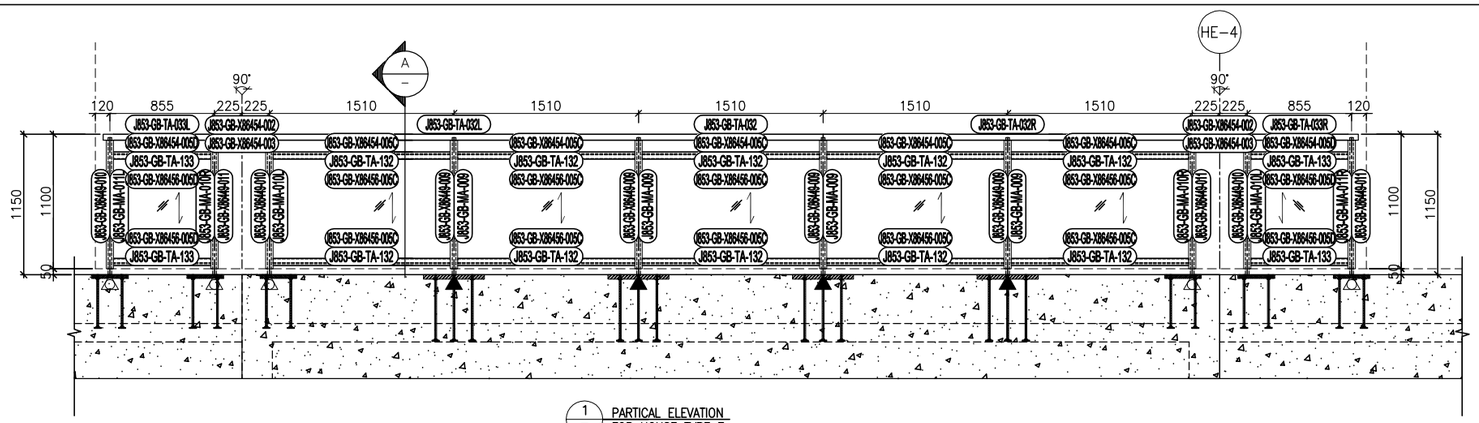
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

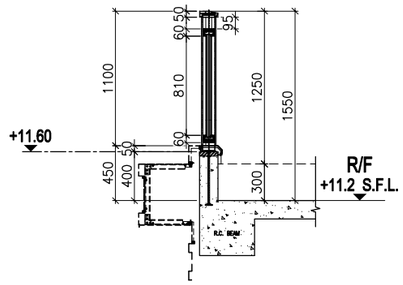
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

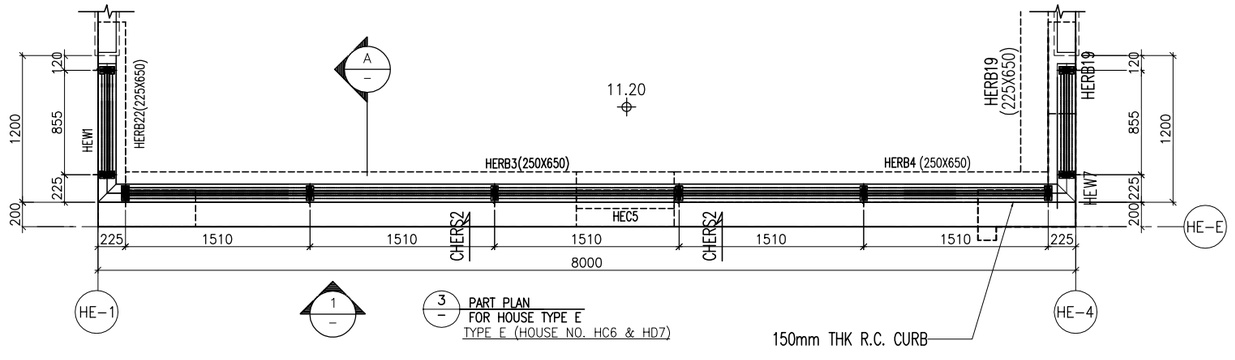
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3018 | REV. : -



1 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6 & HD7)



A — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E



3 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE E
TYPE E (HOUSE NO. HC6 & HD7)

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R -- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

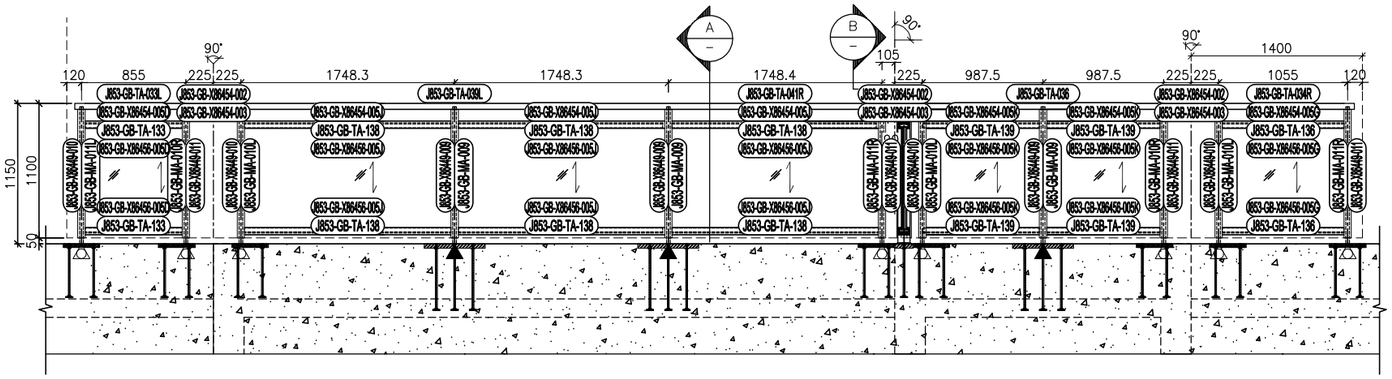
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

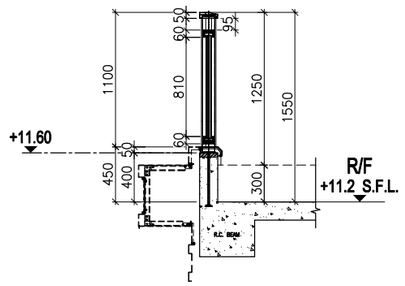
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

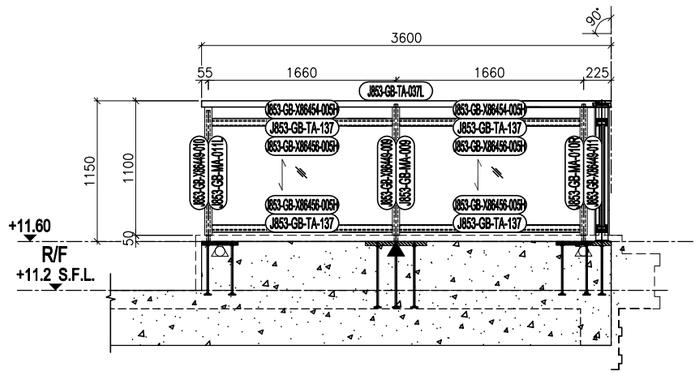
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3019 | REV. : -



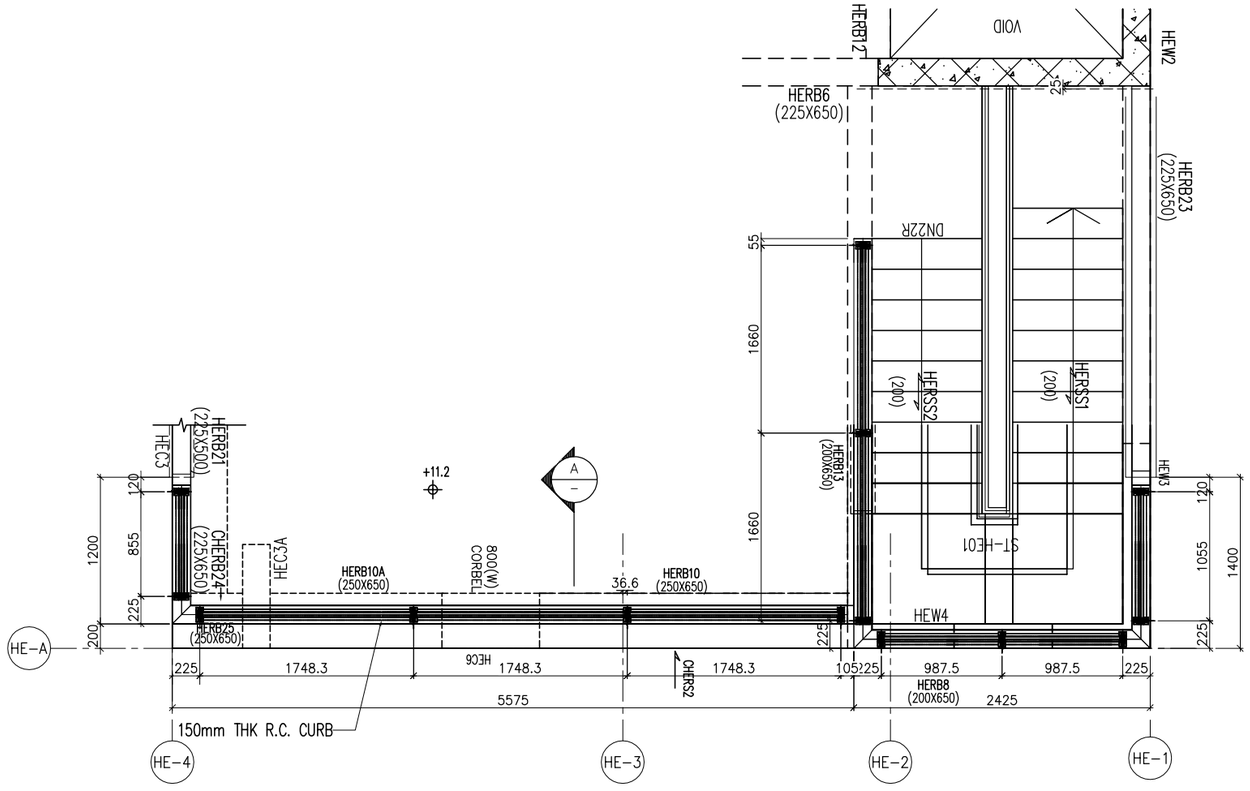
1 PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE E
(HOUSE NO. HC6 & HD7)



A TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE E



B TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE E



2 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE E

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

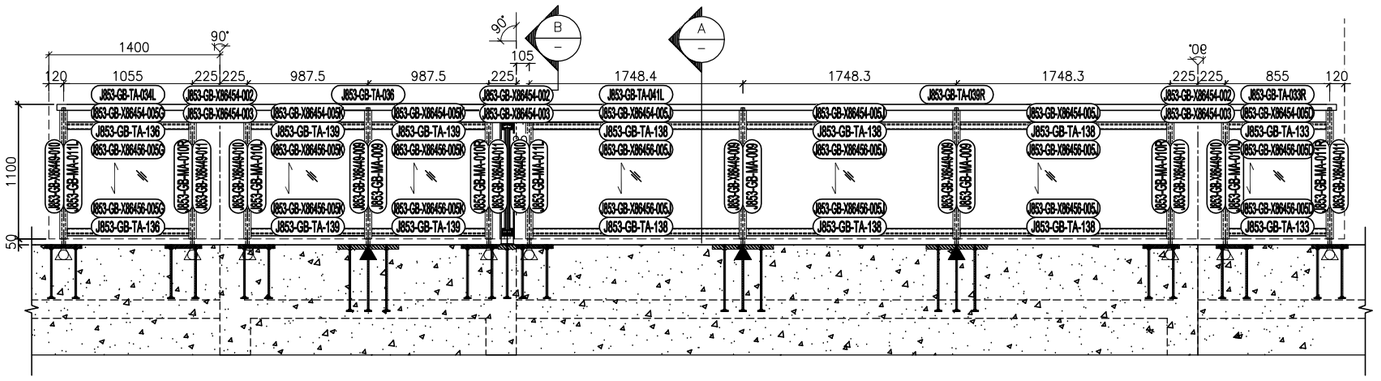
TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

MA&TA MARKING DWG

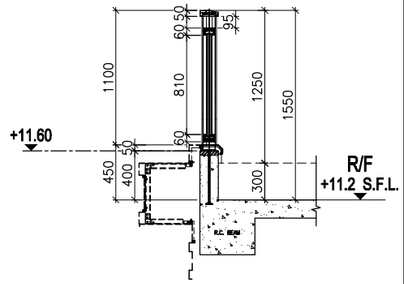
DATE : 08-Dec-22	SCALE : 1:25 (A1)
DRAWN BY : Asing	CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

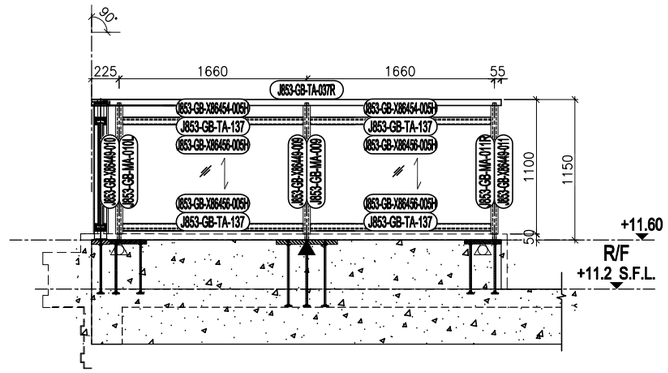
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3020 REV. : -



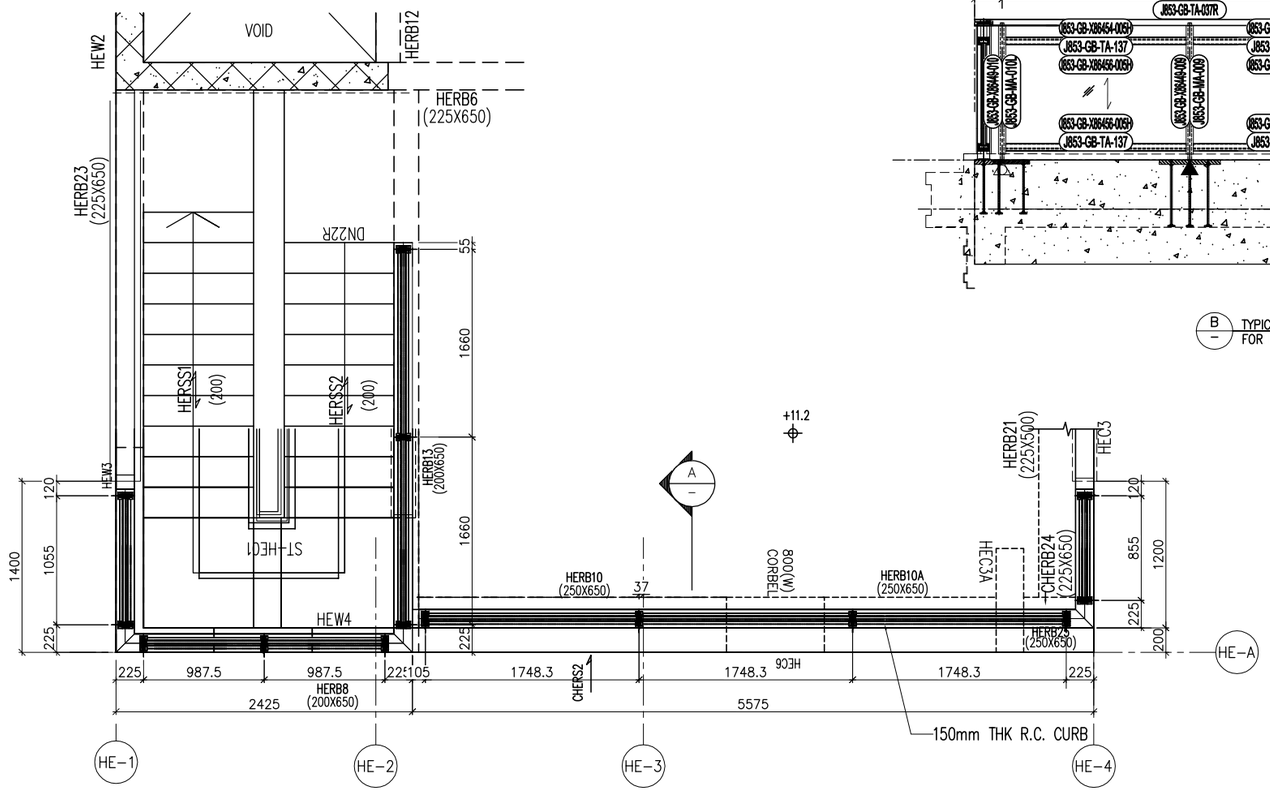
1 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE E1 (HOUSE NO. HD1)



A — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E



B — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E1



2 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE E1

B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT: MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542
YIN PING ROAD
KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

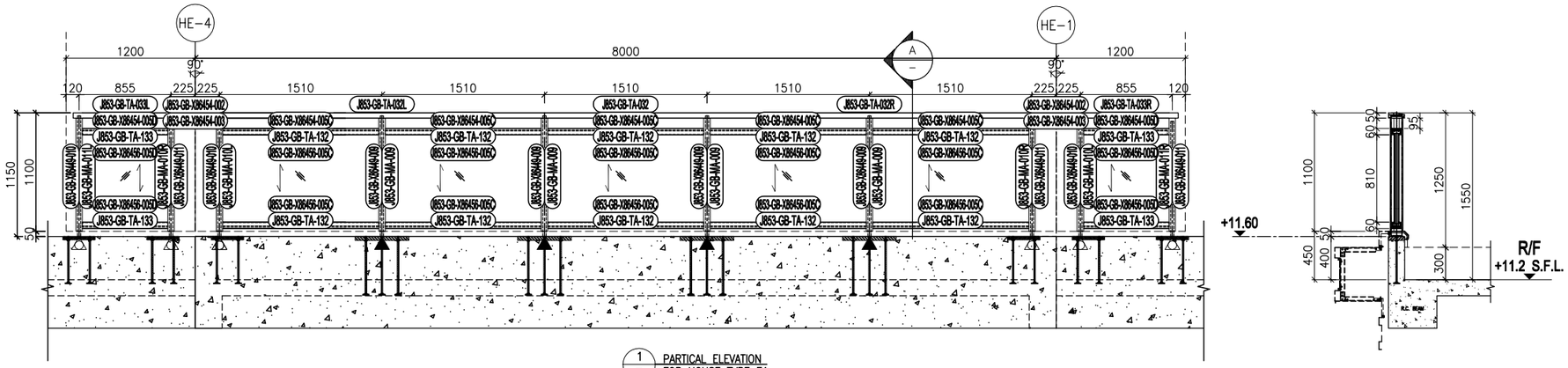
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

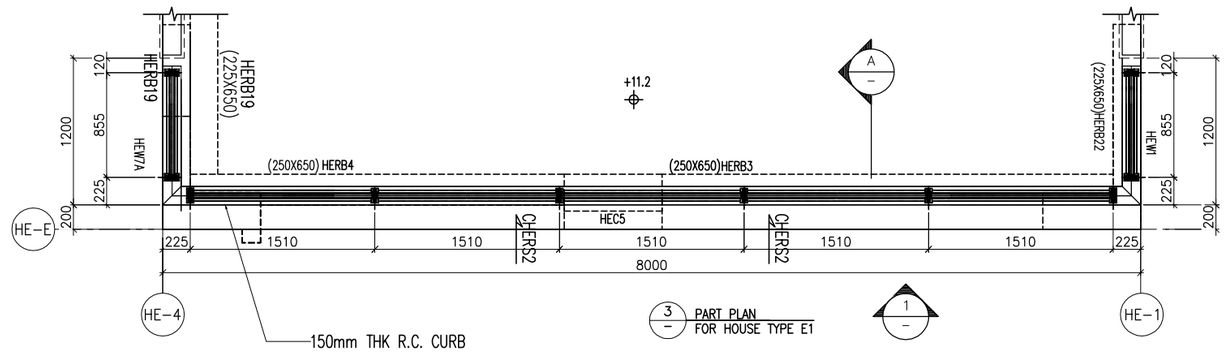
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3020a | REV. : -



1 / – PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE E1
(HOUSE NO. HD1)



3 / – PART PLAN FOR HOUSE TYPE E1

1 / –

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

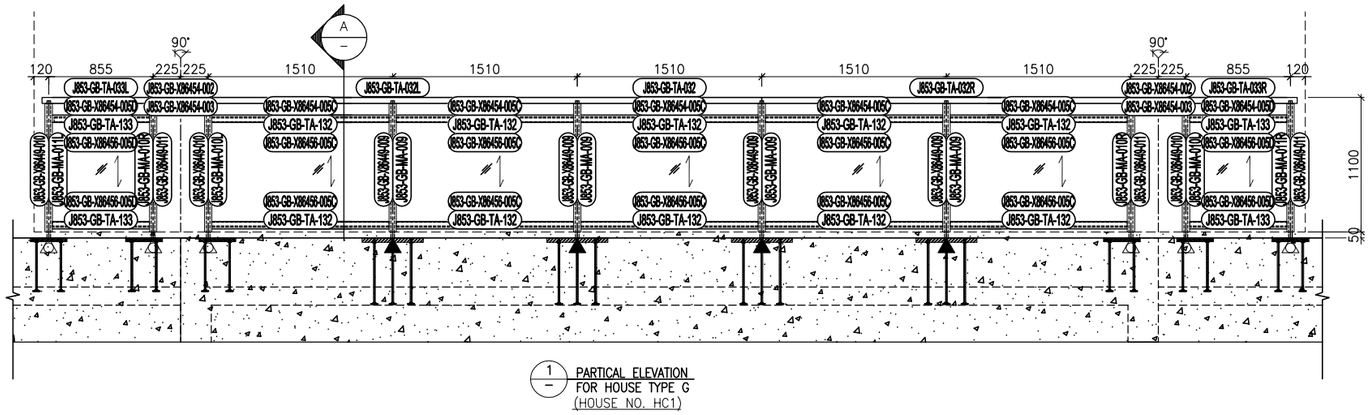
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

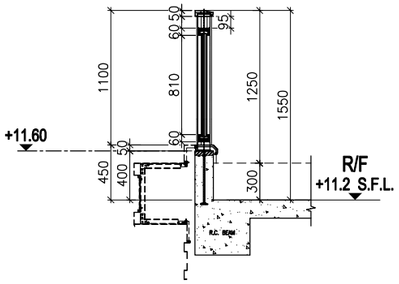
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

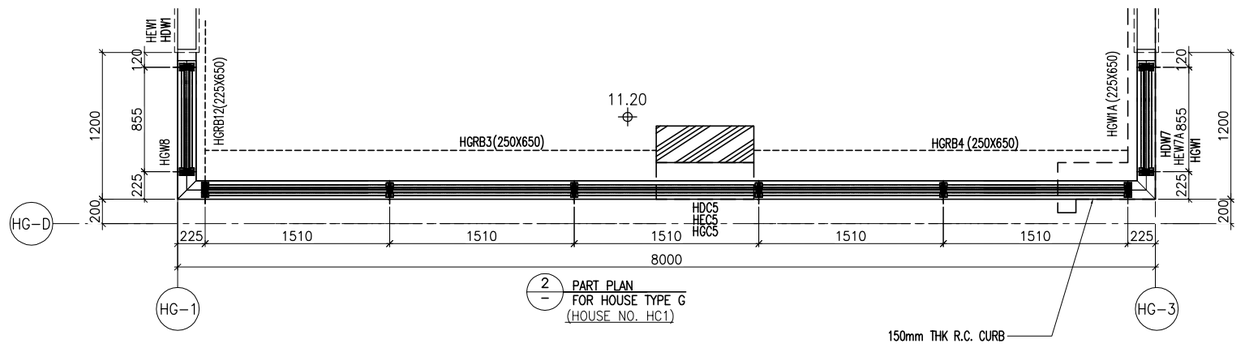
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3021 | REV. : –



1 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)



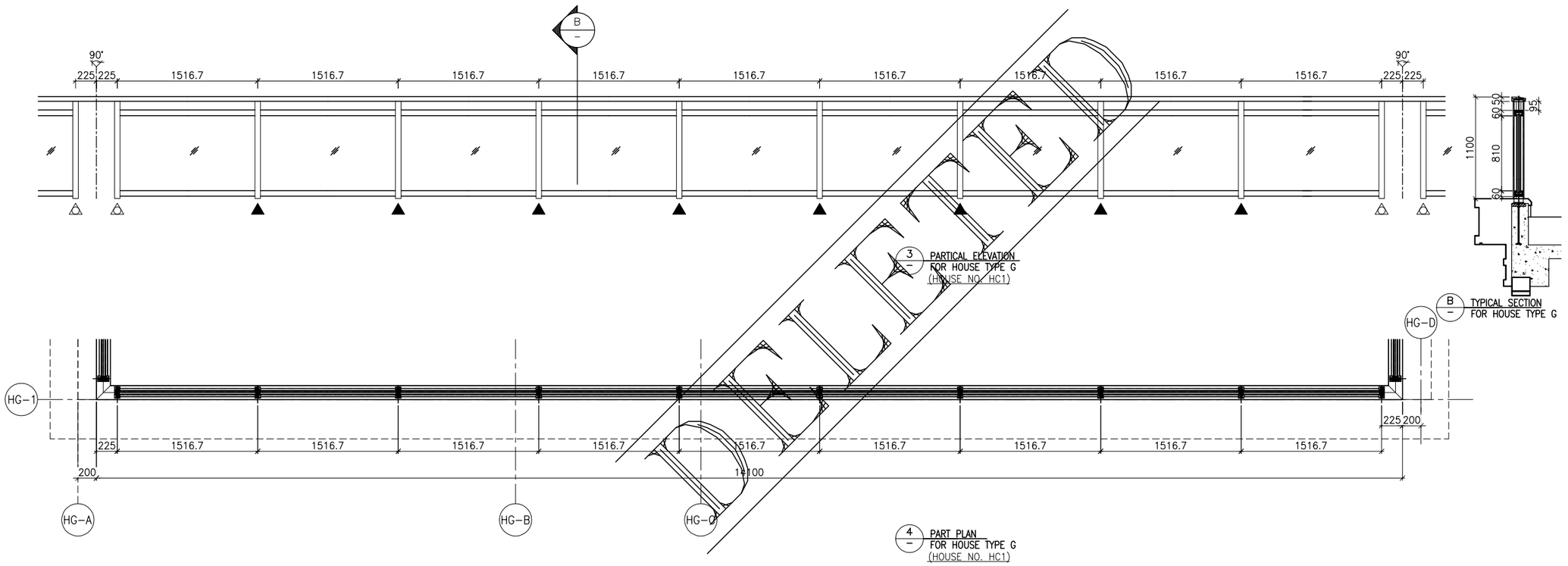
A — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G



2 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)



3 — PARTICAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

B — TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G

4 — PART PLAN FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

OBSOLETED

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

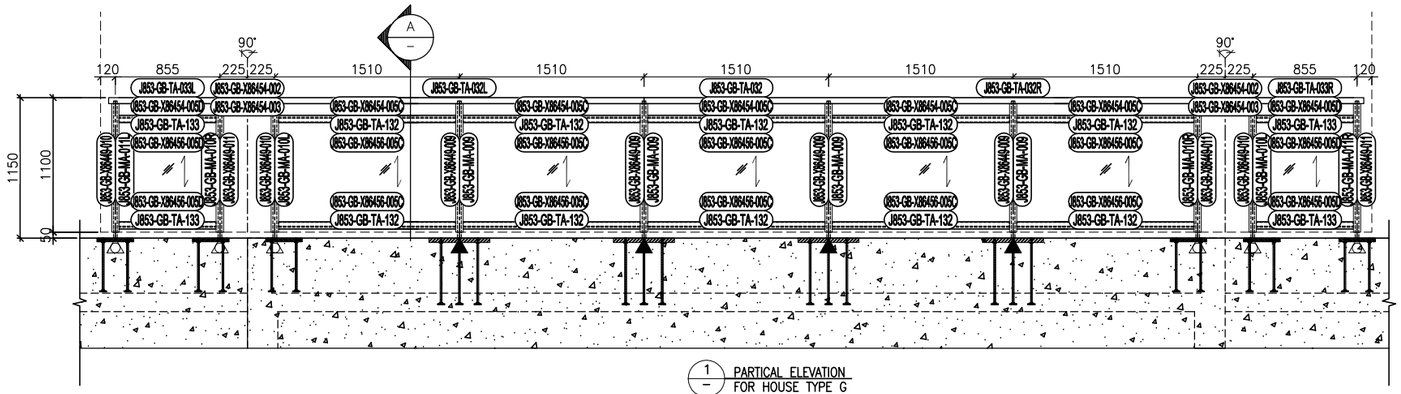
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

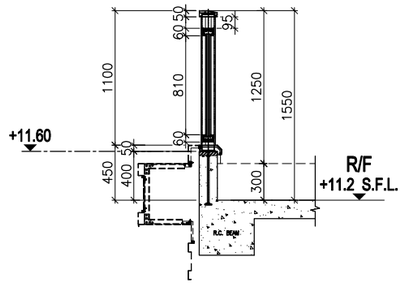
DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

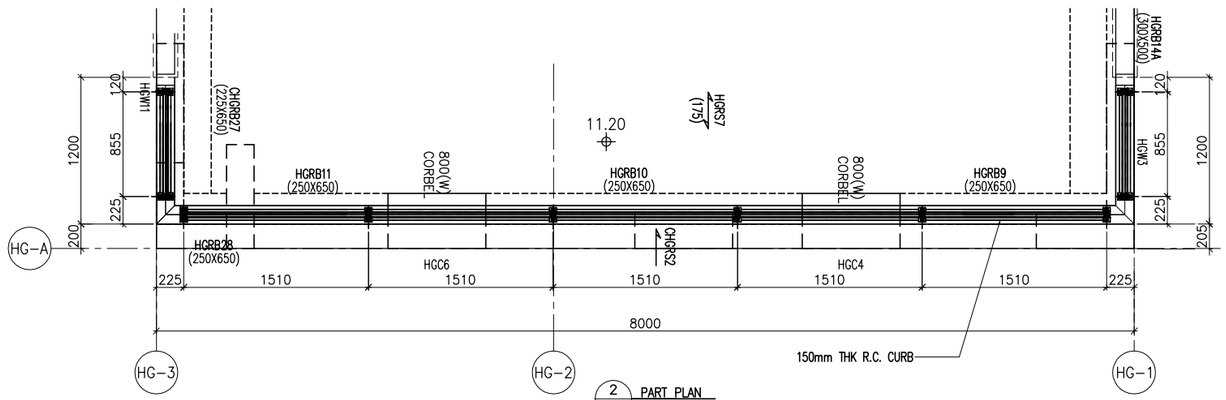
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3027 | REV. : -



1 PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE G
(HOUSE NO. HC1)



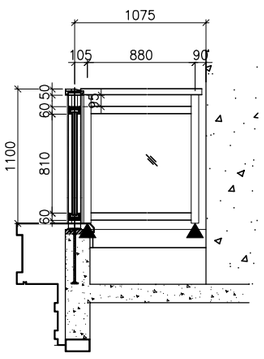
A TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE G



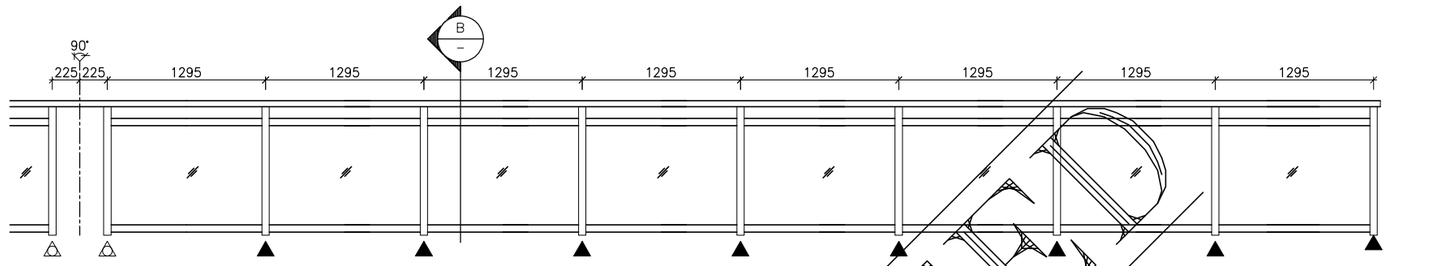
2 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE G
(HOUSE NO. HC1)

LEGEND :

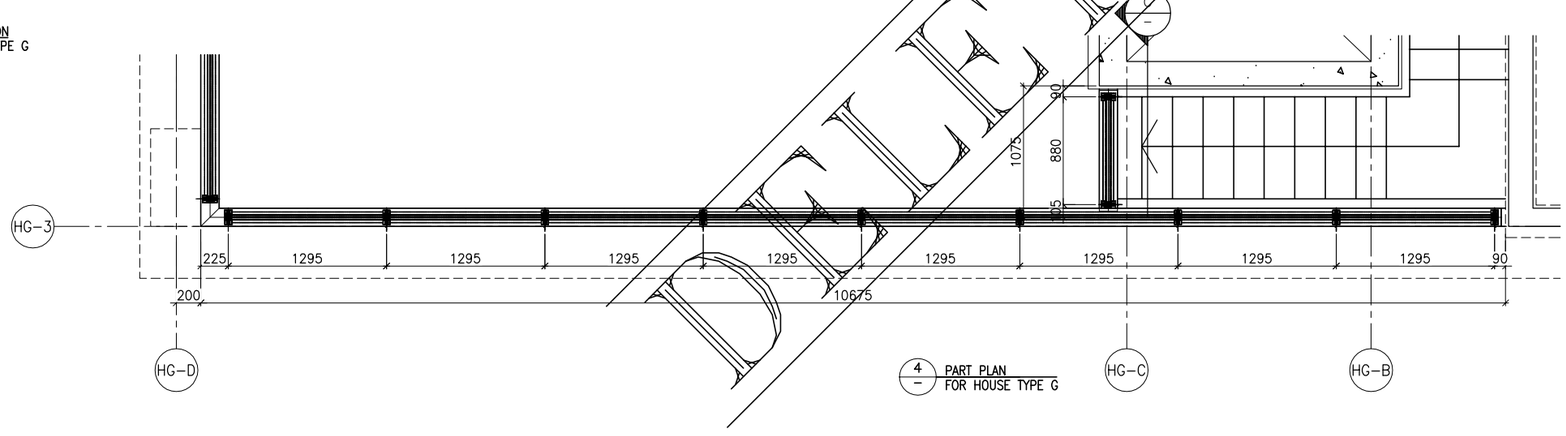
GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)



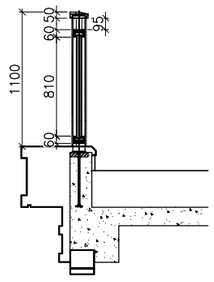
C TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE G



3 PARTICAL ELEVATION
FOR HOUSE TYPE G
(HOUSE NO. HC1)



4 PART PLAN
FOR HOUSE TYPE G



B TYPICAL SECTION
FOR HOUSE TYPE G

DELETED

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
PART ELEVATION,PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 | SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3028 | REV. : -