



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7501 A	修改版本:	- A
	HK- 0586		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統/	發件人:	Jingo
工程項目:	Up欄河ROW D 立柱橫梁加工圖更新 (綠色) HD1 - HD7 地盤用	日期:	02/04/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:

分屋包裝

完成上列要求日期: 17/04/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 技術部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署:
傳遞編號:	項目經理簽署:

# 港延坪道(第二期別墅)-Glass Balustrade-up拦河立柱横梁分栋数量

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 29-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
1	J853-GB-MA-007L	2	2	2	2	2	2	12	
2	J853-GB-MA-007R	2	2	2	2	2	2	12	
3	J853-GB-MA-008L	1	1	1	1	1	1	6	
4	J853-GB-MA-008R	1	1	1	1	1	1	6	
5	J853-GB-TA-007	1	1	1	1	1	1	6	
6	J853-GB-TA-008L				1	1	1	3	
7	J853-GB-TA-008R	1	1	1				3	
8	J853-GB-TA-022L	1	1	1				3	
9	J853-GB-TA-022R				1	1	1	3	
10	J853-GB-TA-106	1	1	1	1	1	1	6	
11	J853-GB-TA-107	1	1	1	1	1	1	6	
12	J853-GB-TA-124	1	1	1	1	1	1	6	
13	J853-GB-TA-400	1	1	1	1	1	1	6	
14	J853-GB-TA-401	1	1	1	1	1	1	6	
15	J853-GB-TA-402	1	1	1	1	1	1	6	
16	J853-GB-X86449-007	3	3	3	3	3	3	18	
17	J853-GB-X86449-008	3	3	3	3	3	3	18	
18	J853-GB-X86454-002	2	2	2	2	2	2	12	
19	J853-GB-X86454-003	2	2	2	2	2	2	12	
20	J853-GB-X86454-004S	1	1	1	1	1	1	6	
21	J853-GB-X86454-004T	1	1	1	1	1	1	6	
22	J853-GB-X86454-004U	1	1	1	1	1	1	6	
23	J853-GB-X86456-002S	1	1	1	1	1	1	6	
24	J853-GB-X86456-002T	1	1	1	1	1	1	6	
25	J853-GB-X86456-002U	1	1	1	1	1	1	6	
		31	31	31	31	31	31	186	

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

接收日期 Receiving Date (適用於客

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-UP拦河立柱橫梁
工程編號 Project No:	J853

年  
月  
日


分發予 Distributed To

發出日期 Issued Date


年  
月  
日

24							
03							
29							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-GB-MA&TA-3009	立柱橫梁位置圖
J853-GB-MA&TA-3012	立柱橫梁位置圖
J853-GB-MA&TA-3015	立柱橫梁位置圖
J853-GB-MA&TA-3017	立柱橫梁位置圖
J853-GB-MA-007L	立柱組裝圖
J853-GB-MA-007R	立柱組裝圖
J853-GB-MA-008L	立柱組裝圖
J853-GB-MA-008R	立柱組裝圖
J853-GB-TA-007	扶手組裝圖
J853-GB-TA-008L	扶手組裝圖
J853-GB-TA-008R	扶手組裝圖
J853-GB-TA-022L	扶手組裝圖
J853-GB-TA-022R	扶手組裝圖
J853-GB-TA-106	橫梁組裝圖
J853-GB-TA-107	橫梁組裝圖
J853-GB-TA-124	橫梁組裝圖
J853-GB-TA-400	鐵件底槽組裝圖
J853-GB-TA-401	鐵件底槽組裝圖
J853-GB-TA-402	鐵件底槽組裝圖
J853-GB-JM1038-001	型材加工圖
J853-GB-X86449-007	型材加工圖
J853-GB-X86449-008	型材加工圖
J853-GB-X86450-007	型材加工圖
J853-GB-X86450-008	型材加工圖
J853-GB-X86451-001	型材加工圖
J853-GB-X86452-007	型材加工圖

1  
2  
3  
4  
  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26

修訂編號  
Revision No.

A							
B							
A							
A							
A							
A							
A							
A							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
-							
A							
A							
A							
A							
-							
-							

## 工序明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HD1~HD7-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		地盘	29/3/2024
序号	名称	物料编号	图纸编号	长度L (mm)	宽度W (mm)	厚度T (mm)	数量	单位	备注
1	立柱组装图	J853-GB-MA-007L	J853-GB-MA-007L	977.00	117.00	102.0	12	件	
2	立柱组装图	J853-GB-MA-007R	J853-GB-MA-007R	977.00	117.00	102.0	12	件	
3	立柱组装图	J853-GB-MA-008L	J853-GB-MA-008L	977.00	117.00	102.0	6	件	
4	立柱组装图	J853-GB-MA-008R	J853-GB-MA-008R	977.00	117.00	102.0	6	件	
5	扶手组装图	J853-GB-TA-007	J853-GB-TA-007	1415.00	159.50	50.0	6	件	
6	扶手组装图	J853-GB-TA-008L	J853-GB-TA-008L	905.00	150.00	50.0	3	件	
7	扶手组装图	J853-GB-TA-008R	J853-GB-TA-008R	905.00	150.00	50.0	3	件	
8	扶手组装图	J853-GB-TA-022L	J853-GB-TA-022L	795.00	150.00	50.0	3	件	
9	扶手组装图	J853-GB-TA-022R	J853-GB-TA-022R	795.00	150.00	50.0	3	件	
10	横梁组装图	J853-GB-TA-106	J853-GB-TA-106	904.00	90.00	60.0	6	件	
11	横梁组装图	J853-GB-TA-107	J853-GB-TA-107	564.00	90.00	60.0	6	件	
12	横梁组装图	J853-GB-TA-124	J853-GB-TA-124	454.00	90.00	60.0	6	件	
13	铁件底槽组装图	J853-GB-TA-400	J853-GB-TA-400	903.00	80.00	43.0	6	件	
14	铁件底槽组装图	J853-GB-TA-401	J853-GB-TA-401	563.00	80.00	43.0	6	件	
15	铁件底槽组装图	J853-GB-TA-402	J853-GB-TA-402	453.00	80.00	43.0	6	件	
16	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-007	J853-GB-X86449-007	878.00	83.50	60.0	18	件	
17	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-008	J853-GB-X86449-008	878.00	83.50	60.0	18	件	
18	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-002	J853-GB-X86454-002	171.50	105.50	7.0	12	件	
19	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-003	J853-GB-X86454-003	171.50	105.50	7.0	12	件	
20	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004S	J853-GB-X86454-004	902.00	105.50	7.0	6	件	
21	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004T	J853-GB-X86454-004	562.00	105.50	7.0	6	件	
22	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004U	J853-GB-X86454-004	452.00	105.50	7.0	6	件	
23	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002S	J853-GB-X86456-002	904.00	85.50	5.0	6	件	
24	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002T	J853-GB-X86456-002	564.00	85.50	5.0	6	件	
25	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002U	J853-GB-X86456-002	454.00	85.50	5.0	6	件	
以下空白									
说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;									
设计:			校对:			审核:			

### 辅材明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HD1~HD7-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	29/3/2024
序号	型材模号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1		M4x10mm平头机丝				24	粒		
2		M5x10mm平头机丝				24	粒		
3		M5x10mm圆头机丝				42	粒		
4		M5x12mm圆头机丝				36	粒		
5		M5x15mm扁平头内六角机丝				288	粒		
6		M5x15mm圆头机丝				336	粒		
7									
8		30x30x1.5mm PVC垫片				288	件		
9		30x30x1mm PVC垫片				144	件		
10									
11		铁件		J853-GB-ST-014L		12	件		
12		铁件		J853-GB-ST-014R		12	件		
13		铁件		J853-GB-ST-015L		6	件		
14		铁件		J853-GB-ST-015R		6	件		
15		铁件		J853-GB-ST-102A		6	件		
16		铁件		J853-GB-ST-103A		6	件		
17		铁件		J853-GB-ST-103B		6	件		
18		铁件		J853-GB-ST-105A		6	件		
19		铁件		J853-GB-ST-106A		6	件		
20		铁件		J853-GB-ST-106B		6	件		

以下空白

说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;

设计:

校对:

审核:

## 型材加工明细表

工程名称		J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade				施工分区(批次):		HD1~HD7-UP拦河立柱横梁	
采购原因		正常采购	工序号			材料发送地:		工厂	29/3/2024
序号	型材横号	物料名称	图纸编号	物料编号	长度 (mm)	数量	单位	颜色	备注
1	JM1038	20x15x3mm铝角加工图	J853-GB-JM1038-001	J853-GB-JM1038-001	100	12	件	阳极氧化	
2	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-007	J853-GB-X86449-007	878	18	件	JMQ213457	
3	X86449	包钢立柱铝材加工图	J853-GB-X86449-008	J853-GB-X86449-008	878	18	件	JMQ213457	
4	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-007	J853-GB-X86450-007	878	18	件	JMQ213457	
5	X86450	包钢立柱型材加工图	J853-GB-X86450-008	J853-GB-X86450-008	878	18	件	JMQ213457	
6	X86451	立柱卡扣型材加工图	J853-GB-X86451-001	J853-GB-X86451-001	855	36	件	阳极氧化	
7	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-007	J853-GB-X86452-007	1415	6	件	JMQ213457	
8	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-008L	J853-GB-X86452-008L	903	3	件	JMQ213457	
9	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-008R	J853-GB-X86452-008R	903	3	件	JMQ213457	
10	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-022L	J853-GB-X86452-022L	793	3	件	JMQ213457	
11	X86452	扶手型材加工图	J853-GB-X86452-022R	J853-GB-X86452-022R	793	3	件	JMQ213457	
12	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-007	J853-GB-X86453-007	1386	6	件	JMQ213457	
13	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-008L	J853-GB-X86453-008L	888	3	件	JMQ213457	
14	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-008R	J853-GB-X86453-008R	888	3	件	JMQ213457	
15	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-022L	J853-GB-X86453-022L	778	3	件	JMQ213457	
16	X86453	扶手套芯型材加工图	J853-GB-X86453-022R	J853-GB-X86453-022R	778	3	件	JMQ213457	
17	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-002	J853-GB-X86454-002	171.5	12	件	JMQ213457	
18	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-003	J853-GB-X86454-003	171.5	12	件	JMQ213457	
19	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004S	902	6	件	JMQ213457	
20	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004T	562	6	件	JMQ213457	
21	X86454	扶手拍盖型材加工图	J853-GB-X86454-004	J853-GB-X86454-004U	452	6	件	JMQ213457	
22	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002S	904	6	件	JMQ213457	
23	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002T	564	6	件	JMQ213457	
24	X86456	横梁拍盖型材加工图	J853-GB-X86456-002	J853-GB-X86456-002U	454	6	件	JMQ213457	
25	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-003	J853-GB-X86526-003A	904	6	件	JMQ213457	
26	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-004	J853-GB-X86526-004A	564	6	件	JMQ213457	
27	X86526	横梁型材加工图	J853-GB-X86526-004	J853-GB-X86526-004B	454	6	件	JMQ213457	

以下空白

说明: 1:注意保护成品, 严禁刻痕、划伤;

设计: \_\_\_\_\_ 校对: \_\_\_\_\_ 审核: \_\_\_\_\_



### 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	77.97
3	X86449	包鋼型材	JMQ2134		6200	6	37200	13.65
			57					
4	X86450	包鋼型材	JMQ2134		6200	6	37200	13.65
			57					
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	6	37200	15.87
6	X86452	扶手面管	JMQ2134		6000	4	24000	20.94
			57					
7	X86453	扶手裝飾蓋	JMQ2134		6000	4	24000	22.42
			57					
8	X86454	扶手蓋板	JMQ2134		6000	3	18000	11.03
			57					
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JMQ2134		6000	2	12000	2.17
			57					
10	X86526	玻璃卡槽	JMQ2134		6000	2	12000	2.17
			57					

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共10頁 第1頁

打印日期: 2024/3/29 打印時間: 17:38

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 18

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 2.17

**鋁材開料清單** X86526

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-003A	1	904.0	6	6	1	0	1@(490)x1
J853-GB-X86526-004A	2	564.0	6	6	1	0	2@(2530)x1
J853-GB-X86526-004B	(餘料)1-2	454.0	6	6	0	2	1@(30)x1 2@(230)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 2, 總開料支數: 18

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 2.17

**鋁材開料清單** X86456

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-002S	1	904.0	6	6	1	0	1@(490)x1
J853-GB-X86456-002T	2	564.0	6	6	1	0	2@(2530)x1
J853-GB-X86456-002U	(餘料)1-2	454.0	6	6	0	2	1@(30)x1 2@(230)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 42

鋁材開料清單 X86454

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 11.03

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-004S	1	902.0	6	6	1	0	1@(502)x1
J853-GB-X86454-004T	2	562.0	6	6	1	0	2@(2542)x1
J853-GB-X86454-004U	(餘料)1-2	452.0	6	6	0	2	1@(44)x1 2@(252)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)2-3	171.5	24	13	0	2	2@(74.5)x1 3@(1867.5)x1
J853-GB-X86454-002	3	171.5		11	1	0	3@(3997.5)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 4, 總開料支數: 18

鋁材開料清單 X86453

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 22.42

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-007	1-2	1386.0	6	6	2	0	1@(382)x1 2@(3166)x1
J853-GB-X86453-008L	(餘料)2	888.0	6	3	0	1	2@(484)x1
J853-GB-X86453-008R	3	888.0		3	1	0	3@(3268)x1
J853-GB-X86453-022L, J853-GB-X86453-022R	(餘料)3, 3	778.0	6	4	0	2	3@(916)x1 3@(132)x1
J853-GB-X86453-022R	4	778.0		2	1	0	4@(4382)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 4, 總開料支數: 18

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 20.94

**鋁材開料清單 X86452**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-007	1-2	1415.0	6	6	2	0	1@(266)x1 2@(3108)x1
J853-GB-X86452-008L	(餘料)2	903.0	6	3	0	1	2@(381)x1
J853-GB-X86452-008R	3	903.0		3	1	0	3@(3223)x1
J853-GB-X86452-022L, J853-GB-X86452-022R	(餘料)3, 3	793.0	6	4	0	2	3@(826)x1 3@(27)x1
J853-GB-X86452-022R	4	793.0		2	1	0	4@(4352)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 6, 總開料支數: 36

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 15.87

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-001	1-6	855.0	36	36	6	0	1-5@(123)x5 6@(5289)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 6, 總開料支數: 36

鋁材開料清單 X86450

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.65

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-007, J853-GB-X86450-008	1-6	878.0	36	36	6	0	1-6@(846)x6

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 6, 總開料支數: 36

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.65

**鋁材開料清單** X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-007, J853-GB-X86449-008	1-6	878.0	36	36	6	0	1-6@(846)x6

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HD1~HD7 UP立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 12

鋁材開料清單 JM1038

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 77.97

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	12	12	1	0	1@(4678)x1

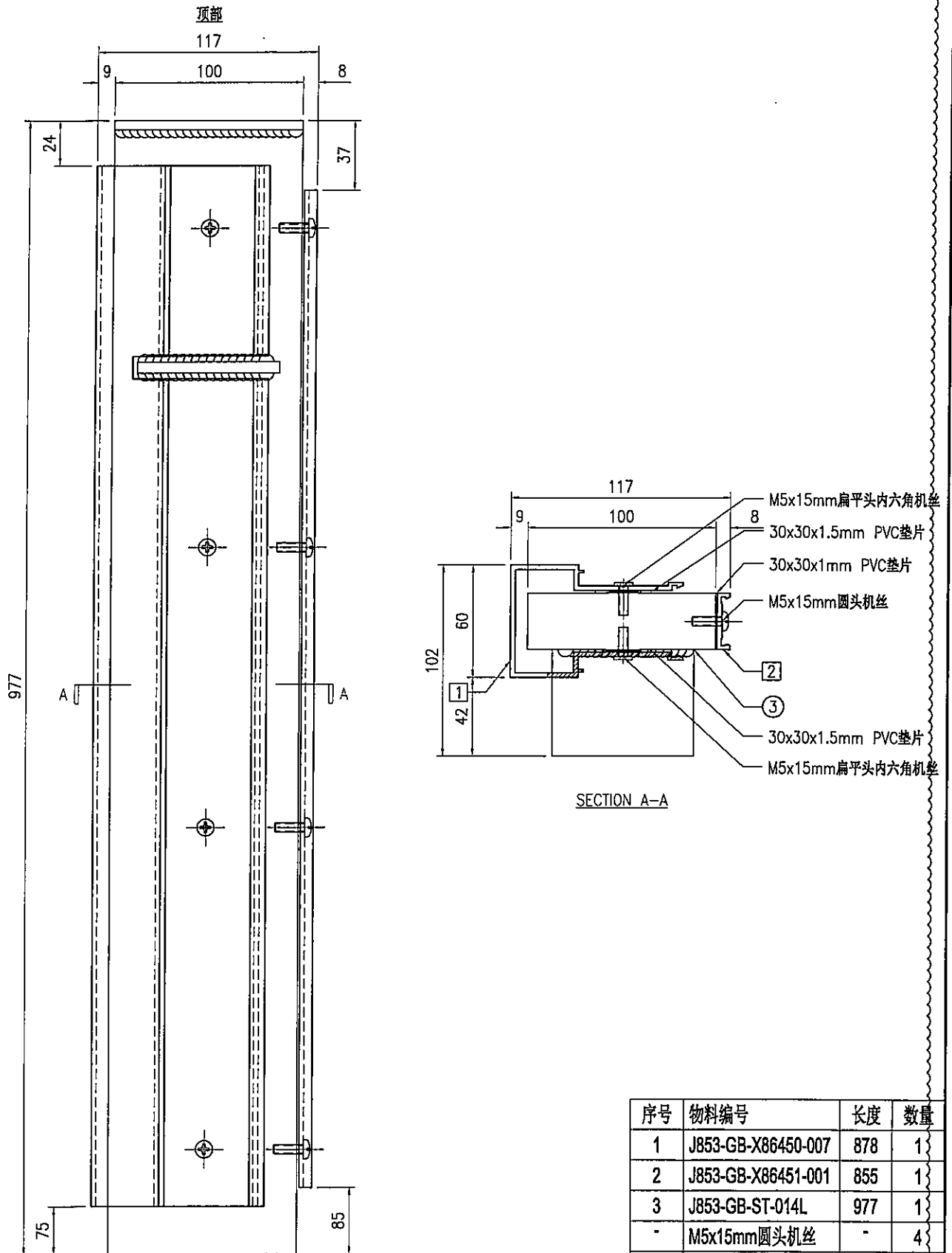
圖則登記表  
DRAWING REGISTER

<b>工程名稱 Project Title:</b> 香港延坪道(第二期別墅)		年 月 日	<b>接收日期 Receiving Date (適用於客)</b>						
Glass Balustrade-UP 拦河立柱横梁									
<b>工程編號 Project No:</b> J853									
<b>分發予 Distributed To</b>			<b>發出日期 Issued Date</b>						
		年	24						
		月	03						
		日	29						
<b>圖則編號 Drg. No.</b>	<b>圖則名稱 Drawing Title</b>		<b>修訂編號 Revision No.</b>						
J853-GB-X86452-008L	型材加工图	27	-						
J853-GB-X86452-008R	型材加工图	28	-						
J853-GB-X86452-022L	型材加工图	29	-						
J853-GB-X86452-022R	型材加工图	30	-						
J853-GB-X86453-007	型材加工图	31	-						
J853-GB-X86453-008L	型材加工图	32	-						
J853-GB-X86453-008R	型材加工图	33	-						
J853-GB-X86453-022L	型材加工图	34	-						
J853-GB-X86453-022R	型材加工图	35	-						
J853-GB-X86454-002	型材加工图	36	-						
J853-GB-X86454-003	型材加工图	37	-						
J853-GB-X86454-004	型材加工图	38	B						
J853-GB-X86456-002	型材加工图	39	B						
J853-GB-X86526-003	型材加工图	40	A						
J853-GB-X86526-004	型材加工图	41	A						



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007L	
版本	A	名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



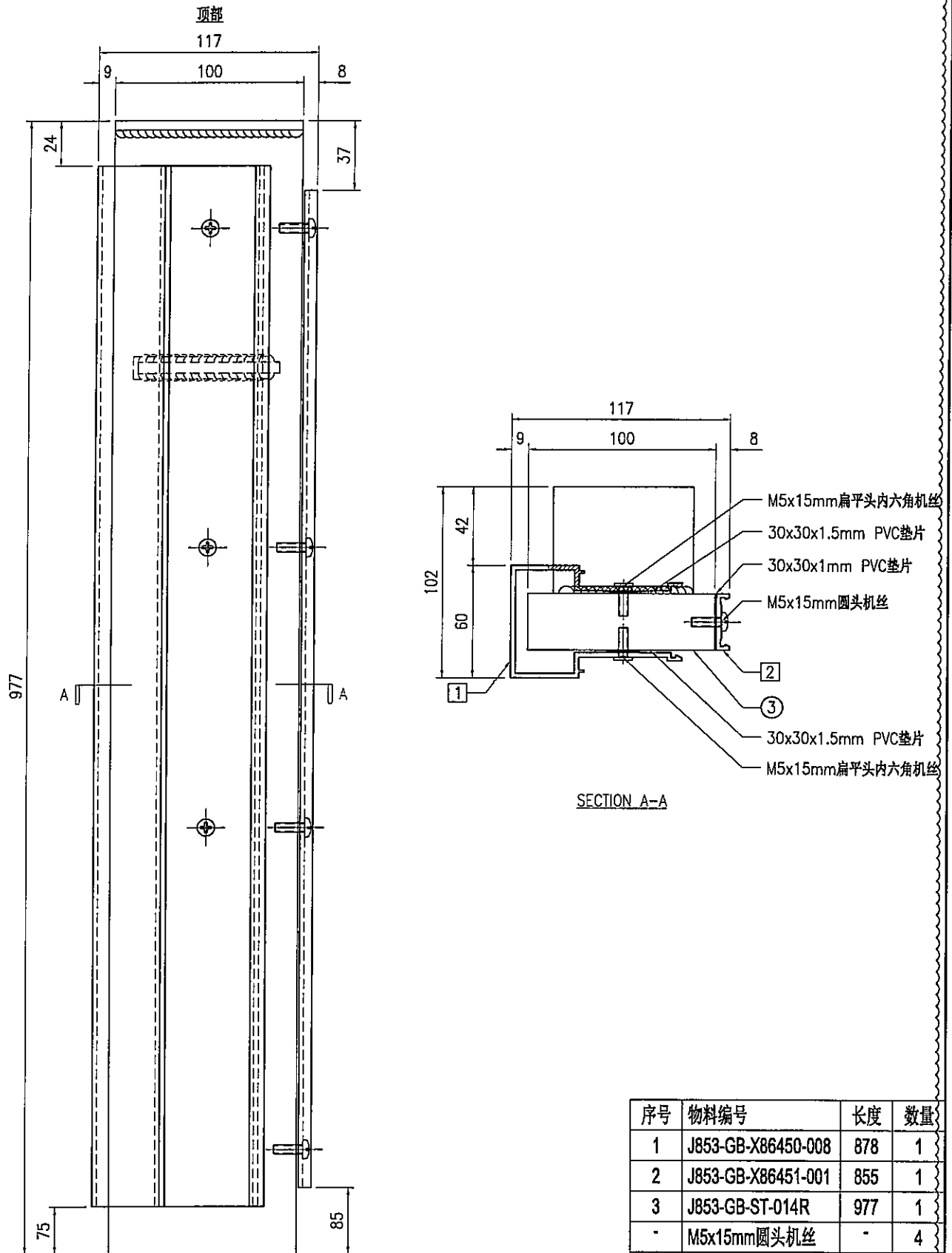
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-014L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-007R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-007R	
版本	A	名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



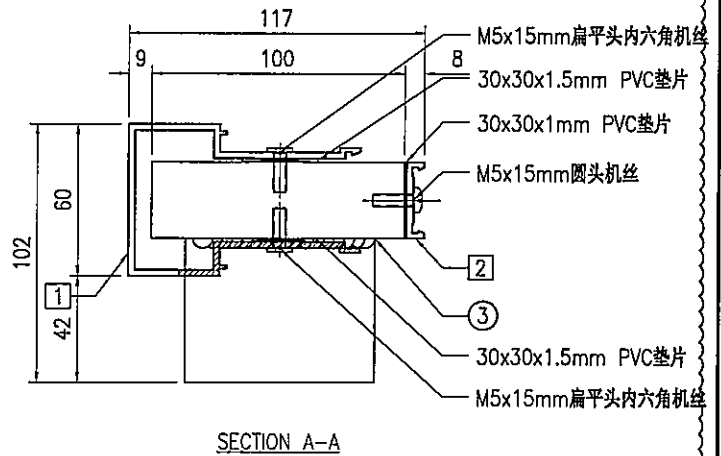
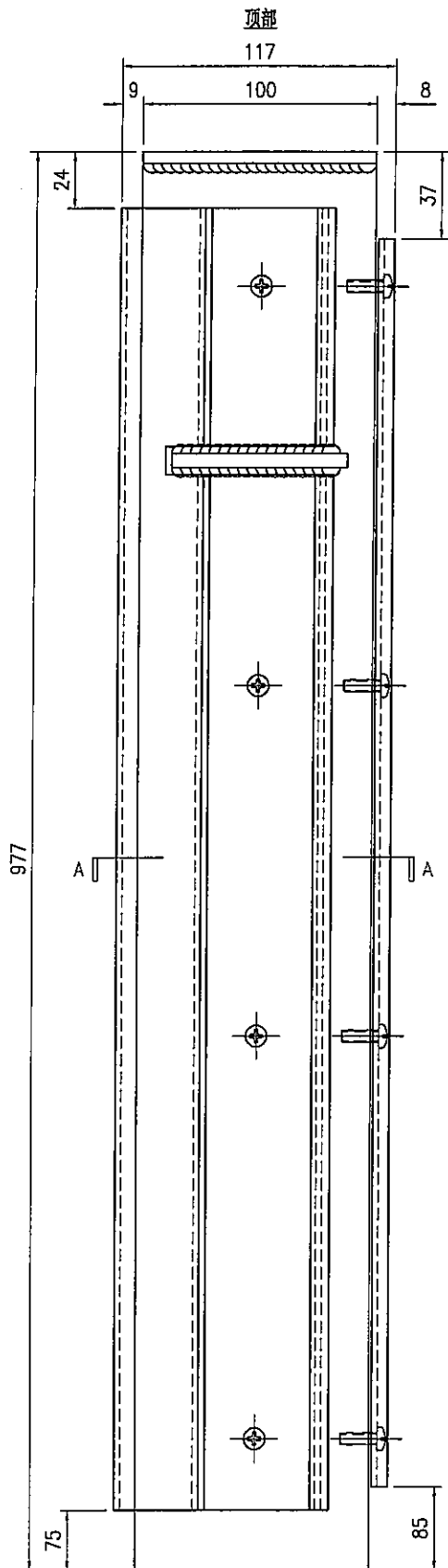
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-014R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008L	
版本	A	名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



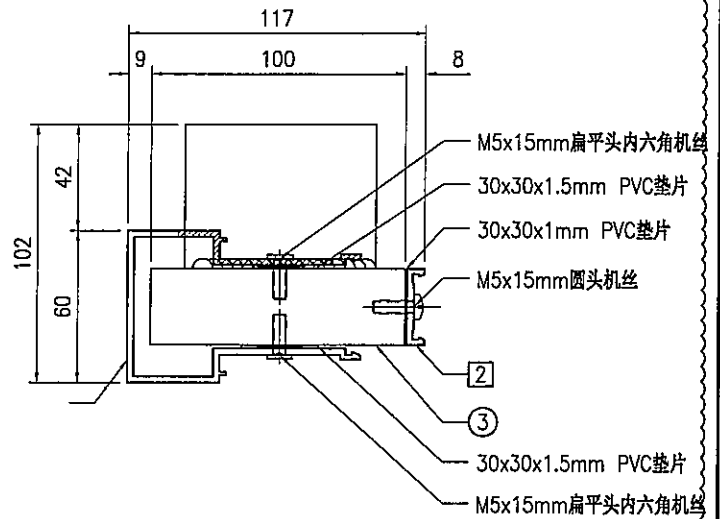
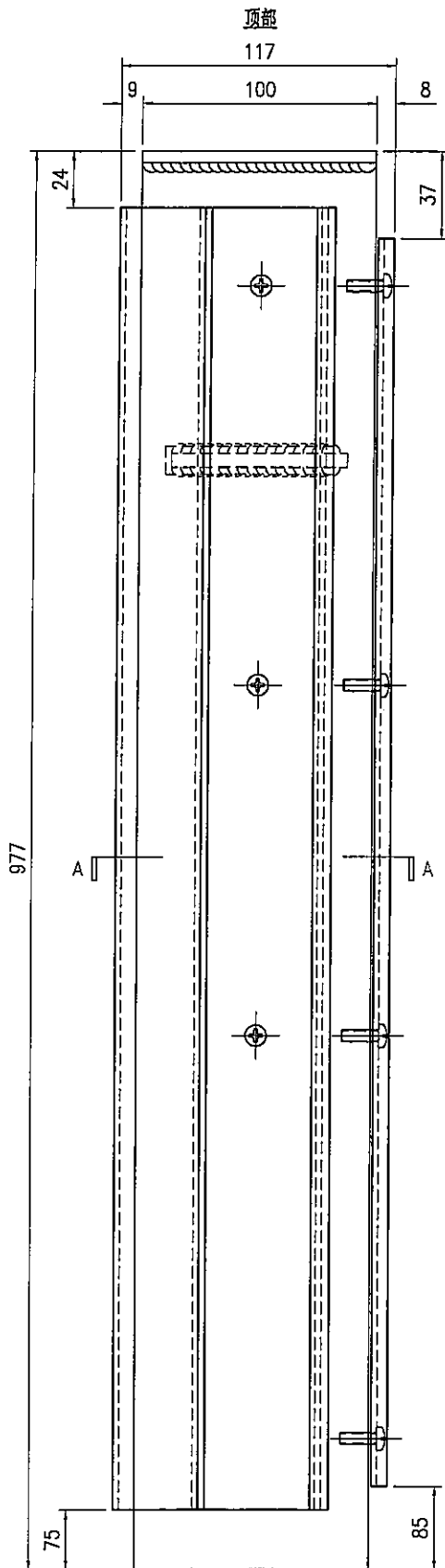
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-007	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-015L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-008R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-008R	
版本	A	名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



SECTION A-A

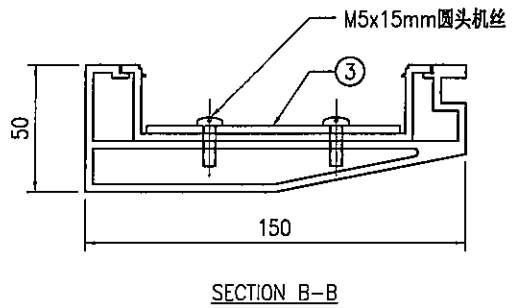
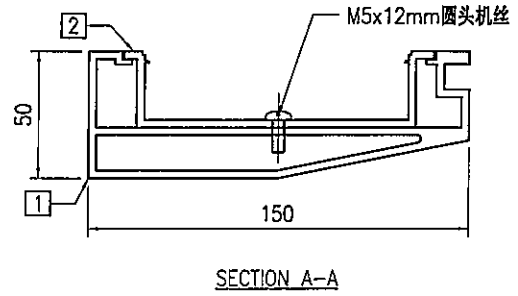
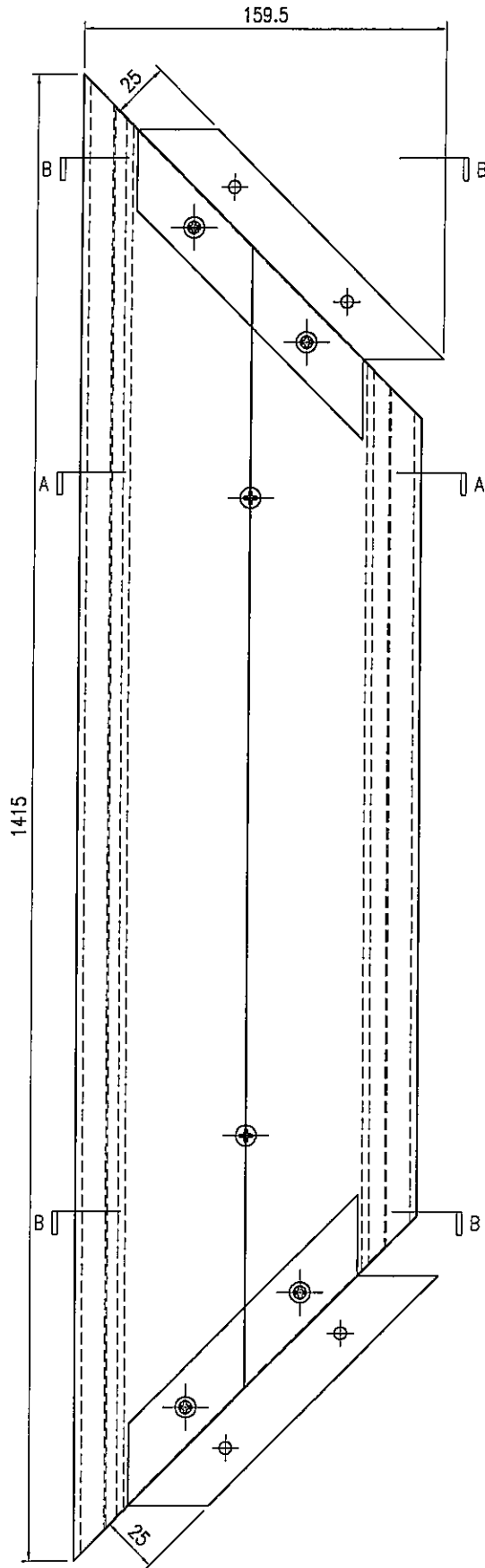
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-008	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-015R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	16/12/23	物料号	J853-GB-TA-007			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-007			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1415	宽度	159.5

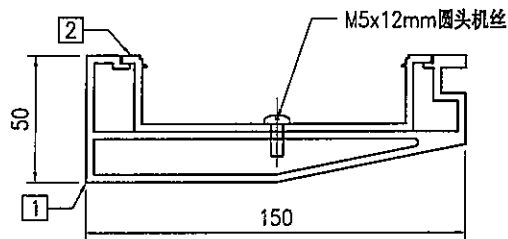
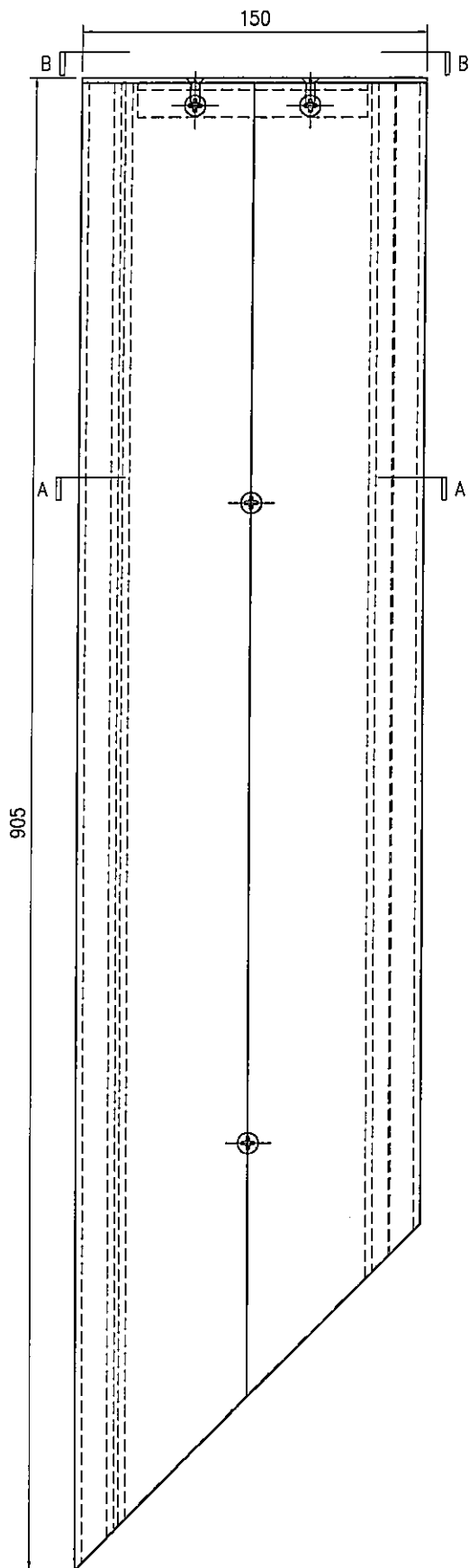


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-007	1415	1
2	J853-GB-X86453-007	1386	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

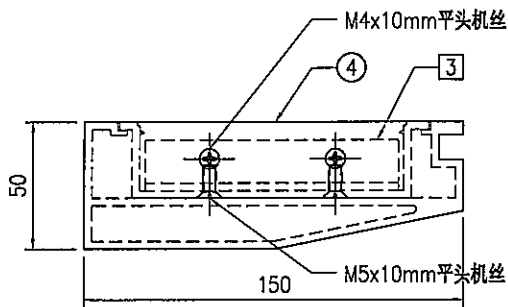


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008L
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
版本		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度 905 宽度 150
日期		采用工厂		颜色	-	



SECTION A-A



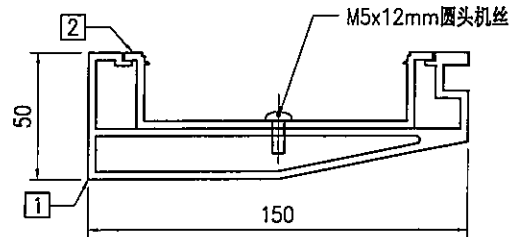
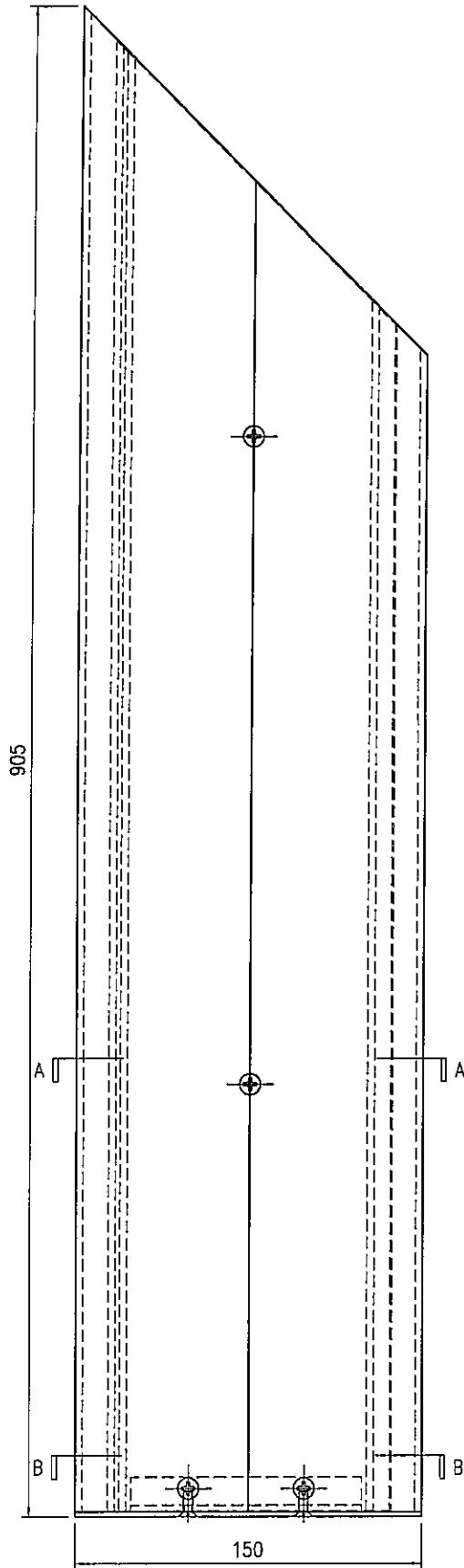
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008L	903	1
2	J853-GB-X86453-008L	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

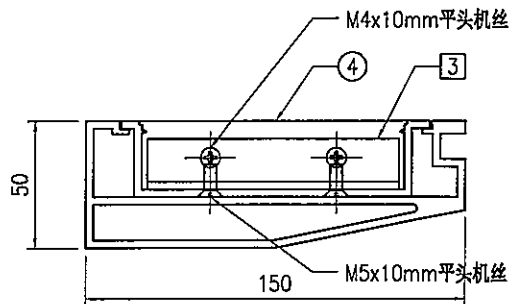


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-008R			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-008R			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	905	宽度	150



SECTION A-A



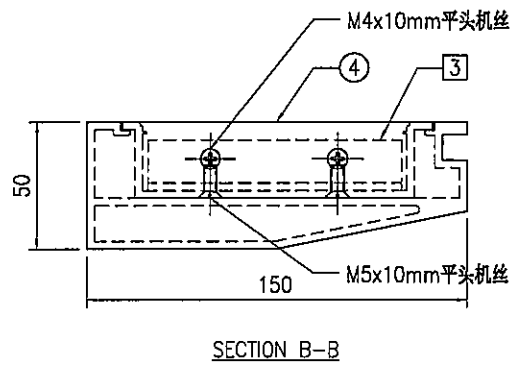
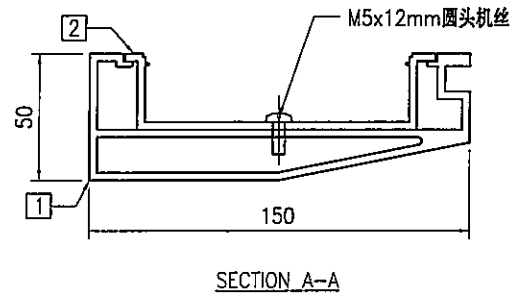
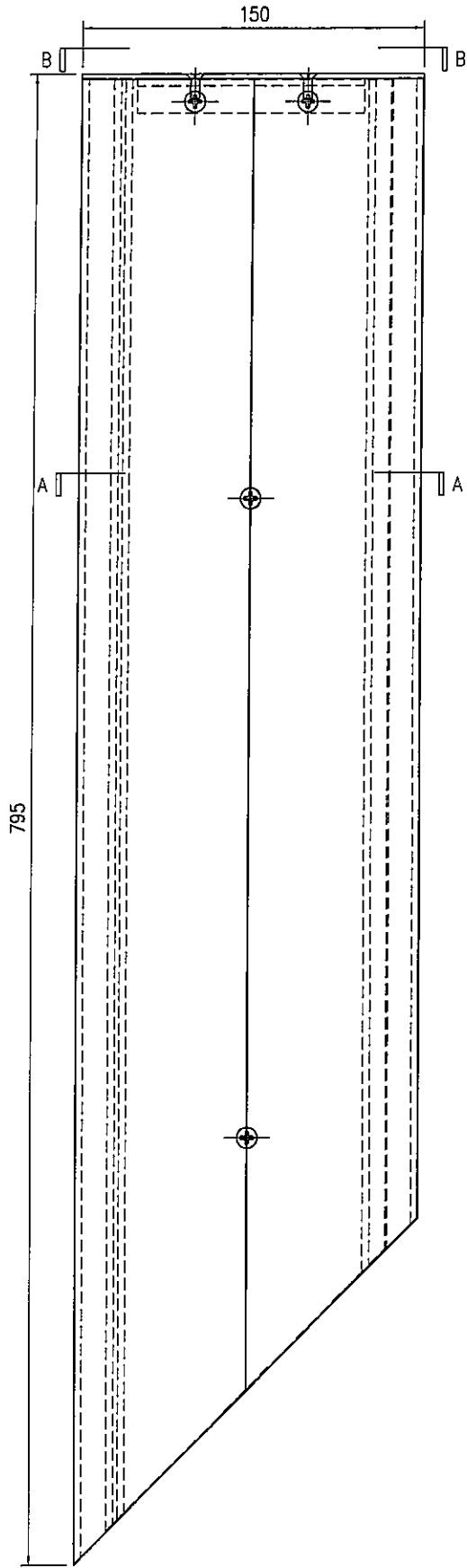
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-008R	903	1
2	J853-GB-X86453-008R	888	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	扶手组装图	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-022L
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-022L
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(㎡)	-		长度	795
											宽度	150

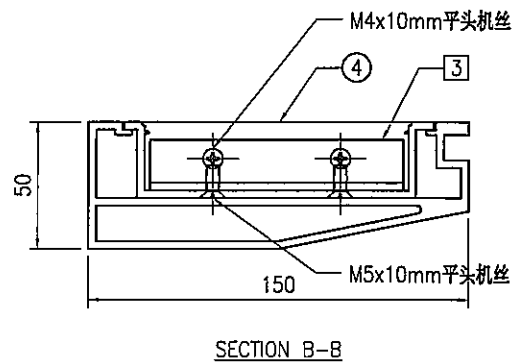
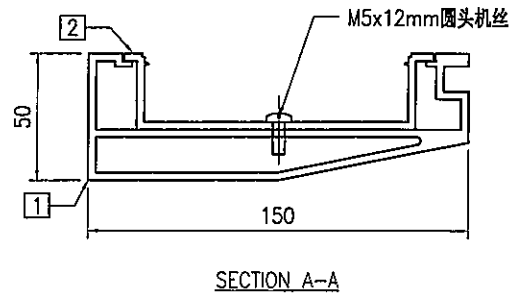
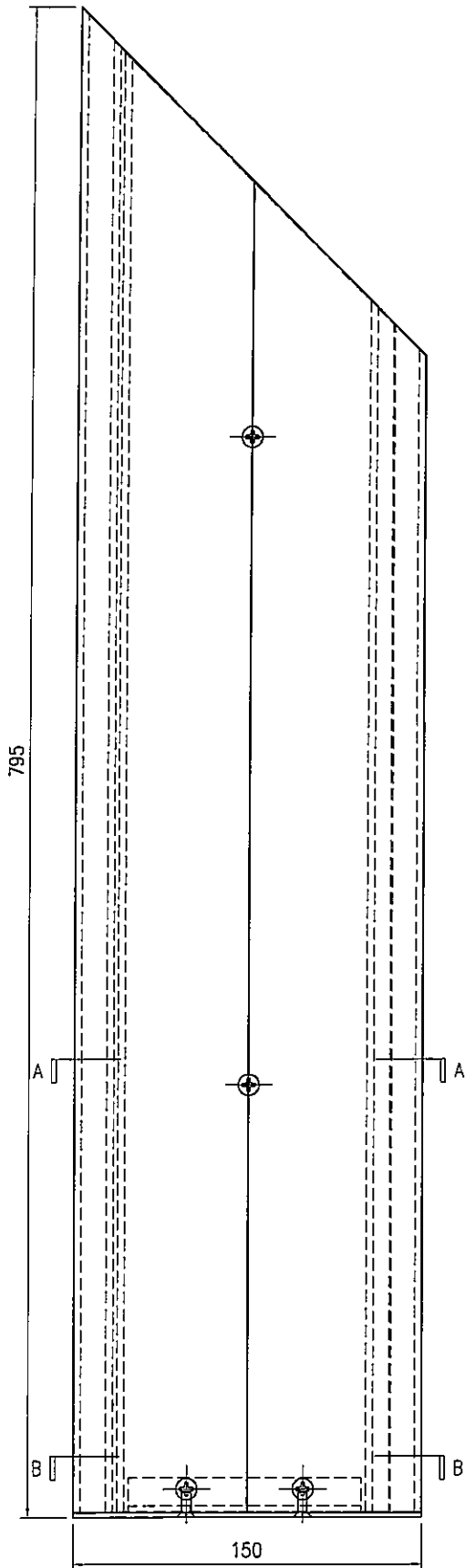


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-022L	793	1
2	J853-GB-X86453-022L	778	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	扶手组装图	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-022R	
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-022R	
								批准	-	-	数量	-	
								单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	795	宽度	150

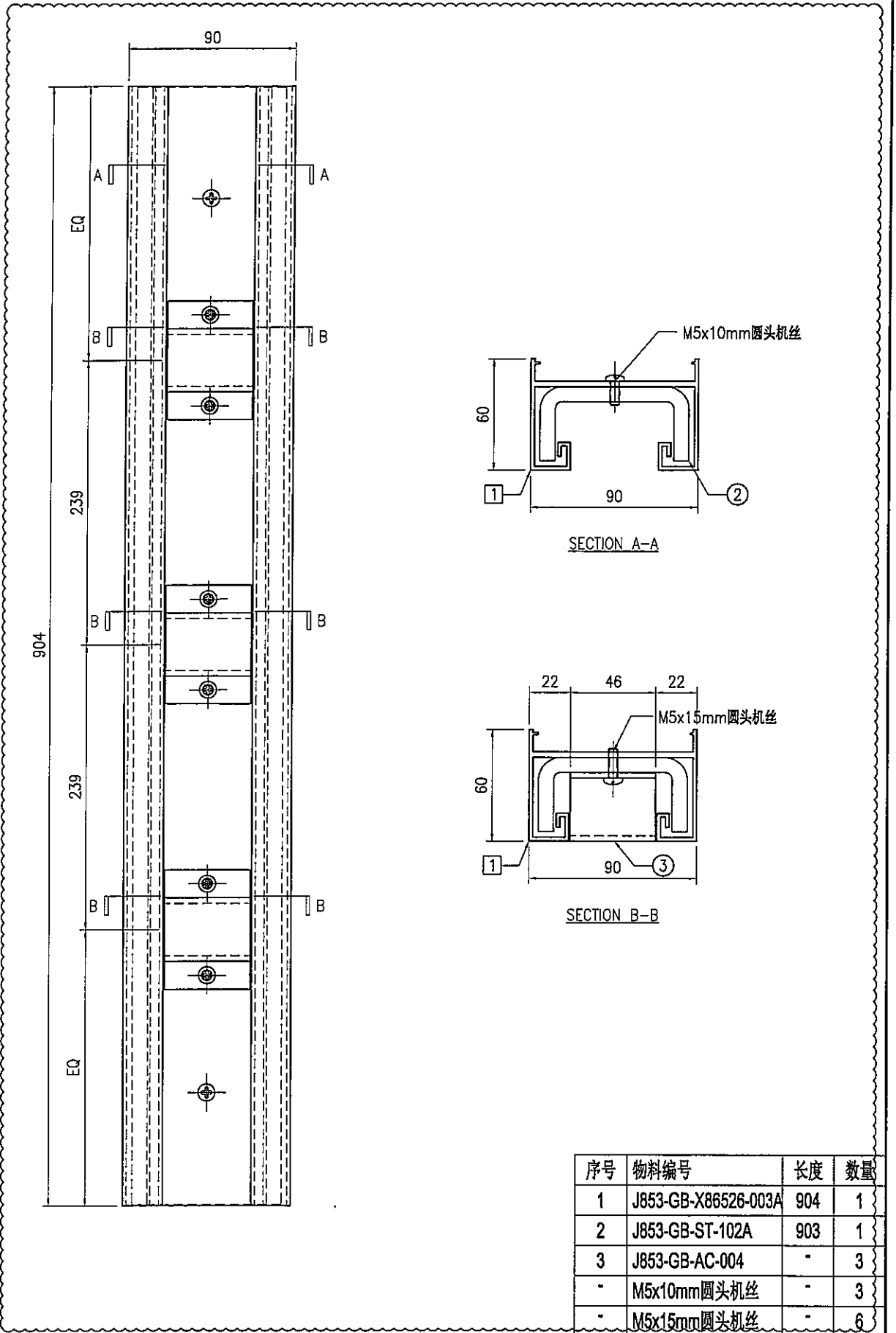


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-022R	793	1
2	J853-GB-X86453-022R	778	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-106			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-106			
版本	A	名称	横梁组装图		批准	-	数量	-	
日期	29/03	材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	904	宽度	90

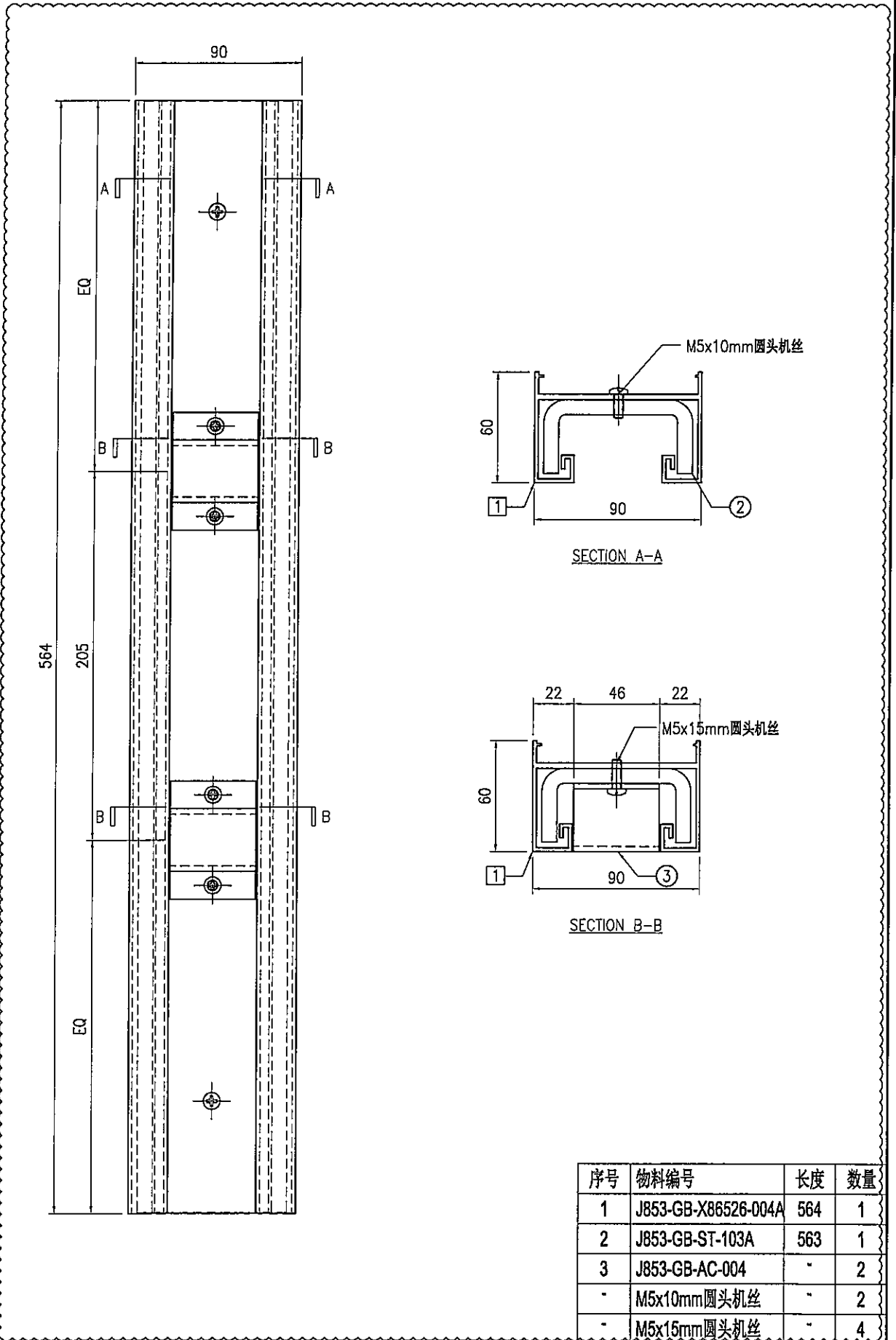


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-003A	904	1
2	J853-GB-ST-102A	903	1
3	J853-GB-AC-004	-	3
-	M5x10mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-TA-107	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-107	
版本	A	名称	横梁组装图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	564
采用	工厂	地盘	√	宽度	90		
颜色	-						

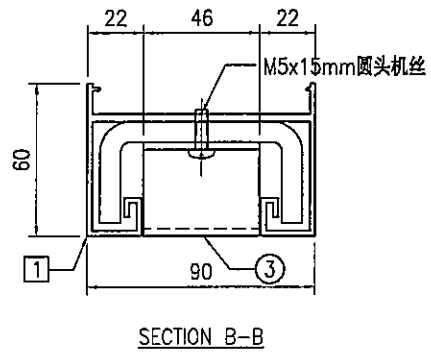
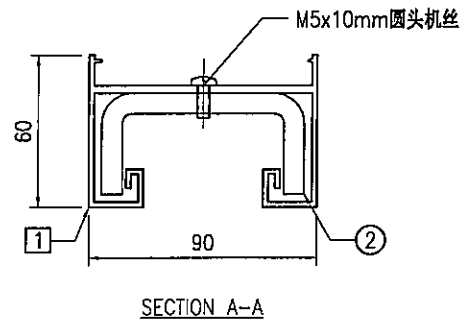
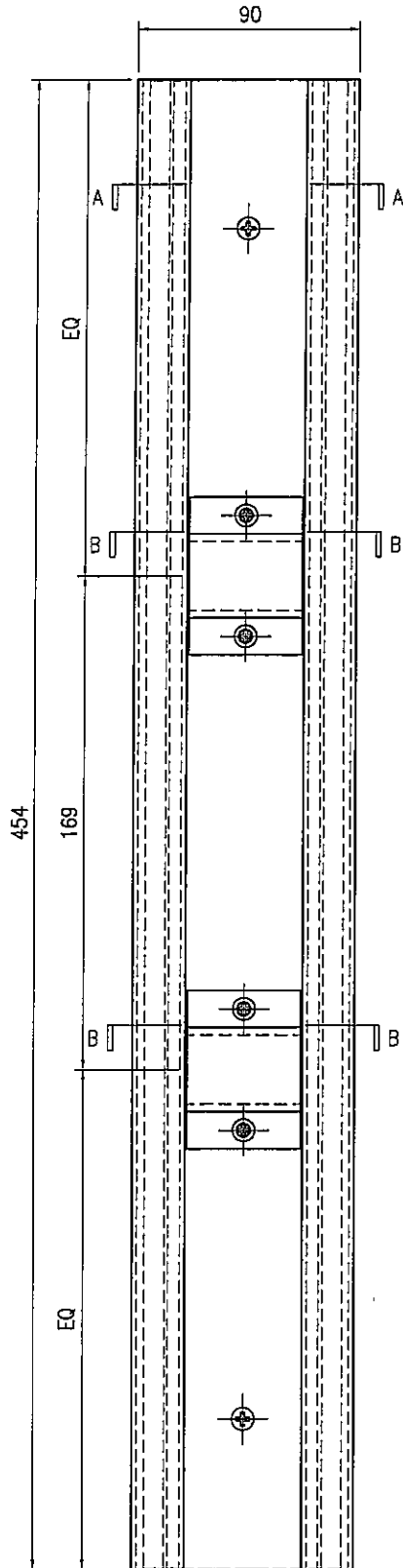


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-004A	564	1
2	J853-GB-ST-103A	563	1
3	J853-GB-AC-004	-	2
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用工厂	地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-124	
日期		颜色	-		地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-124	
					名称	横梁组装图	批准	-	-	数量	-	
					材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	454	宽度	90

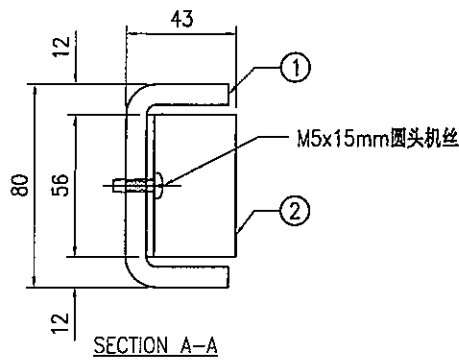
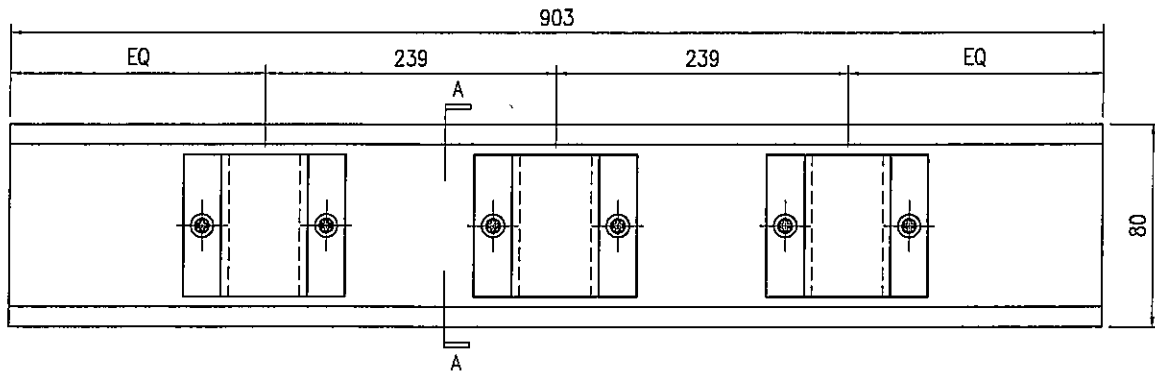


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-004B	454	1
2	J853-GB-ST-103B	453	1
3	J853-GB-AC-004	-	2
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-400				
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-400				
版本		名称	铁件底槽组装图		数量	-				
日期		材料	-		单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	903	宽度	80

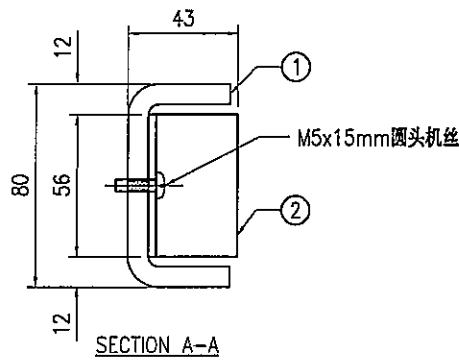
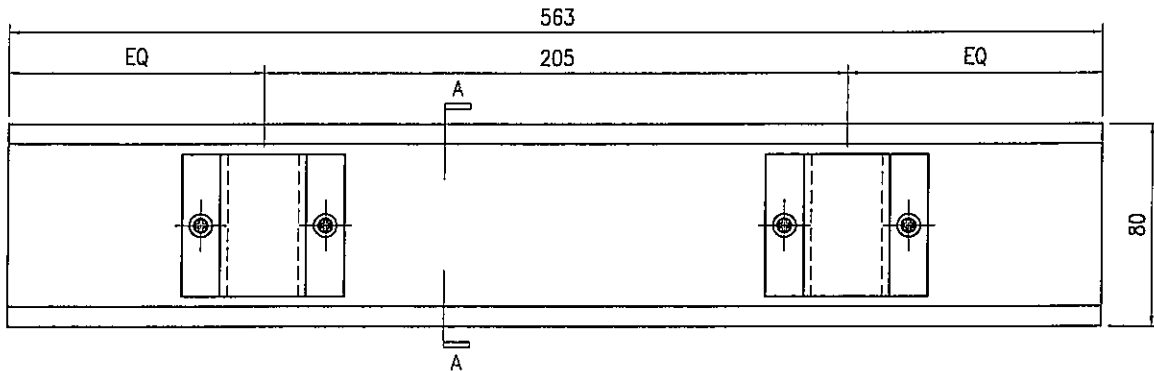


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-105A	903	1
2	J853-GB-AC-005	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-401			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-401			
版本		名称	铁件底槽组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	563	宽度	80

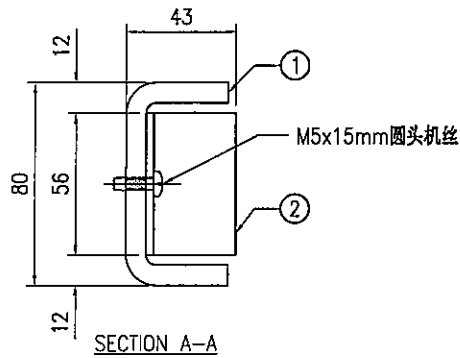
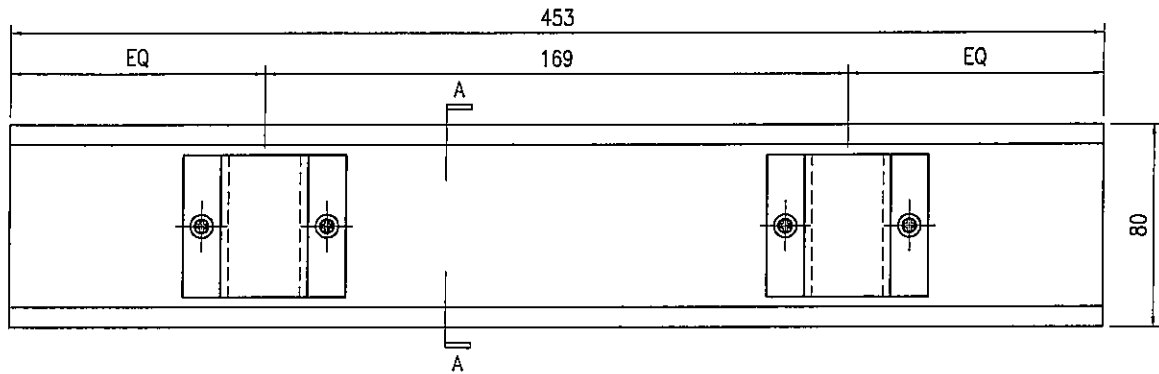


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-106A	563	1
2	J853-GB-AC-005	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4



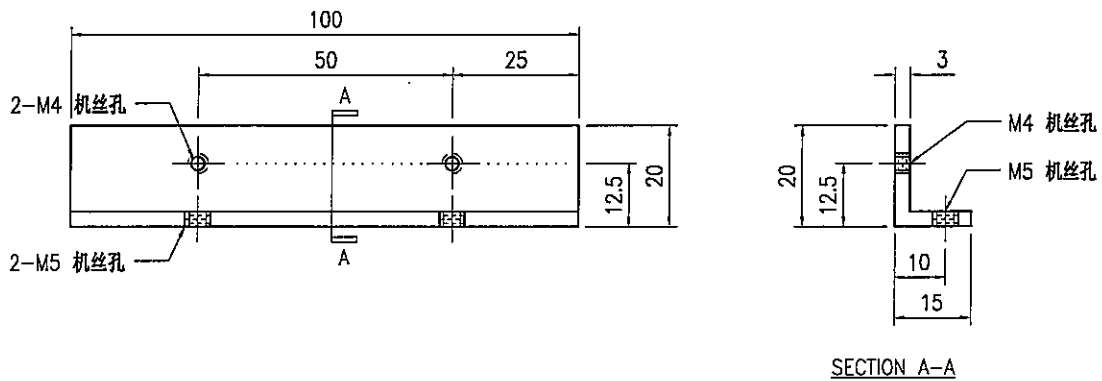
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-TA-402			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-402			
版本		名称	铁件底槽组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	453	宽度	80



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-ST-106B	453	1
2	J853-GB-AC-005	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	20/11/23 - -	物料号 J853-GB-JM1038-001 图号 J853-GB-JM1038-001 数量 -						
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	20x15x3mm铝角加工图	单件重量(kg)	-	长度	100	宽度	-
日期		颜色	阳极氧化			材料	JM1038						



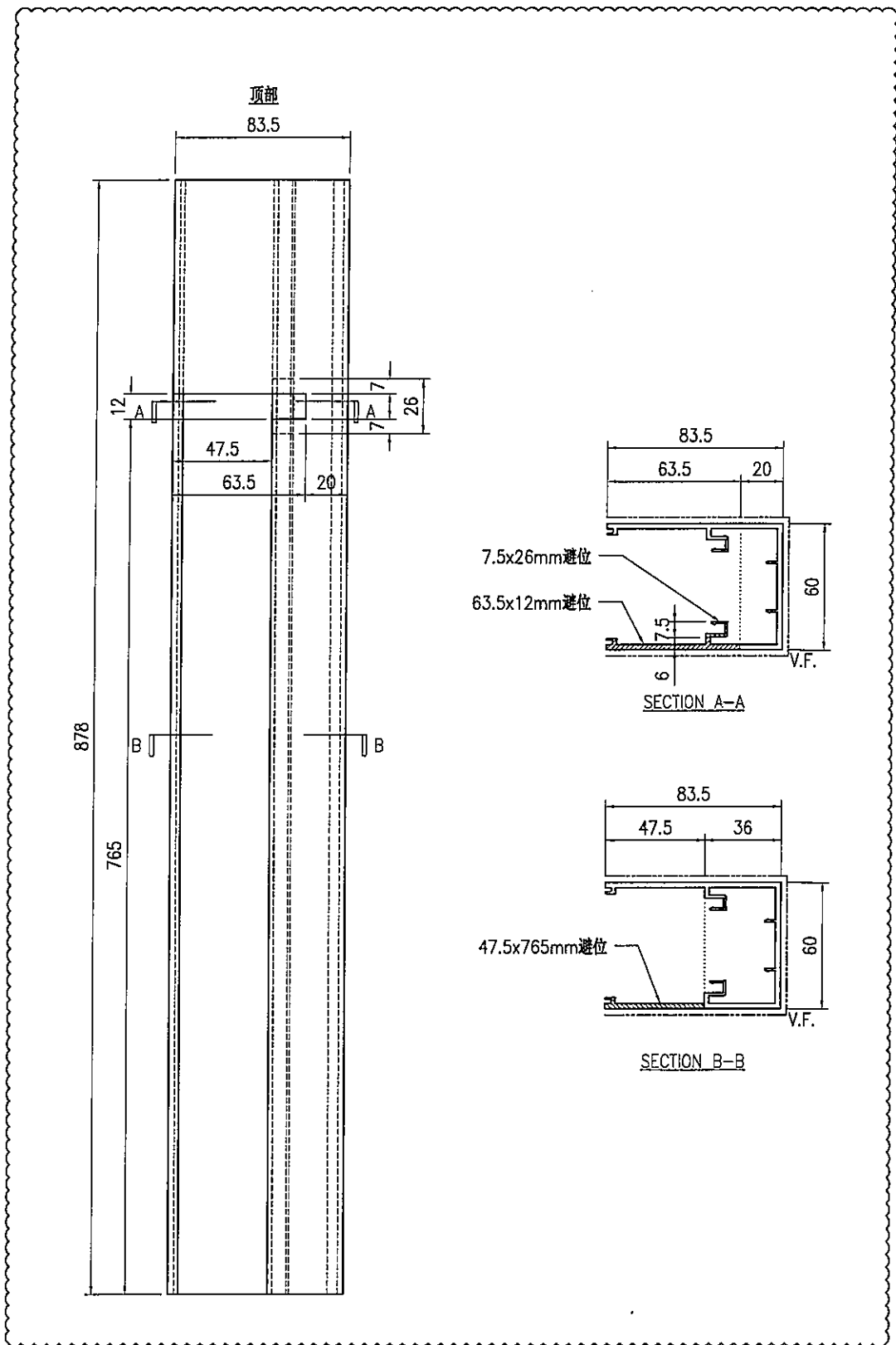
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

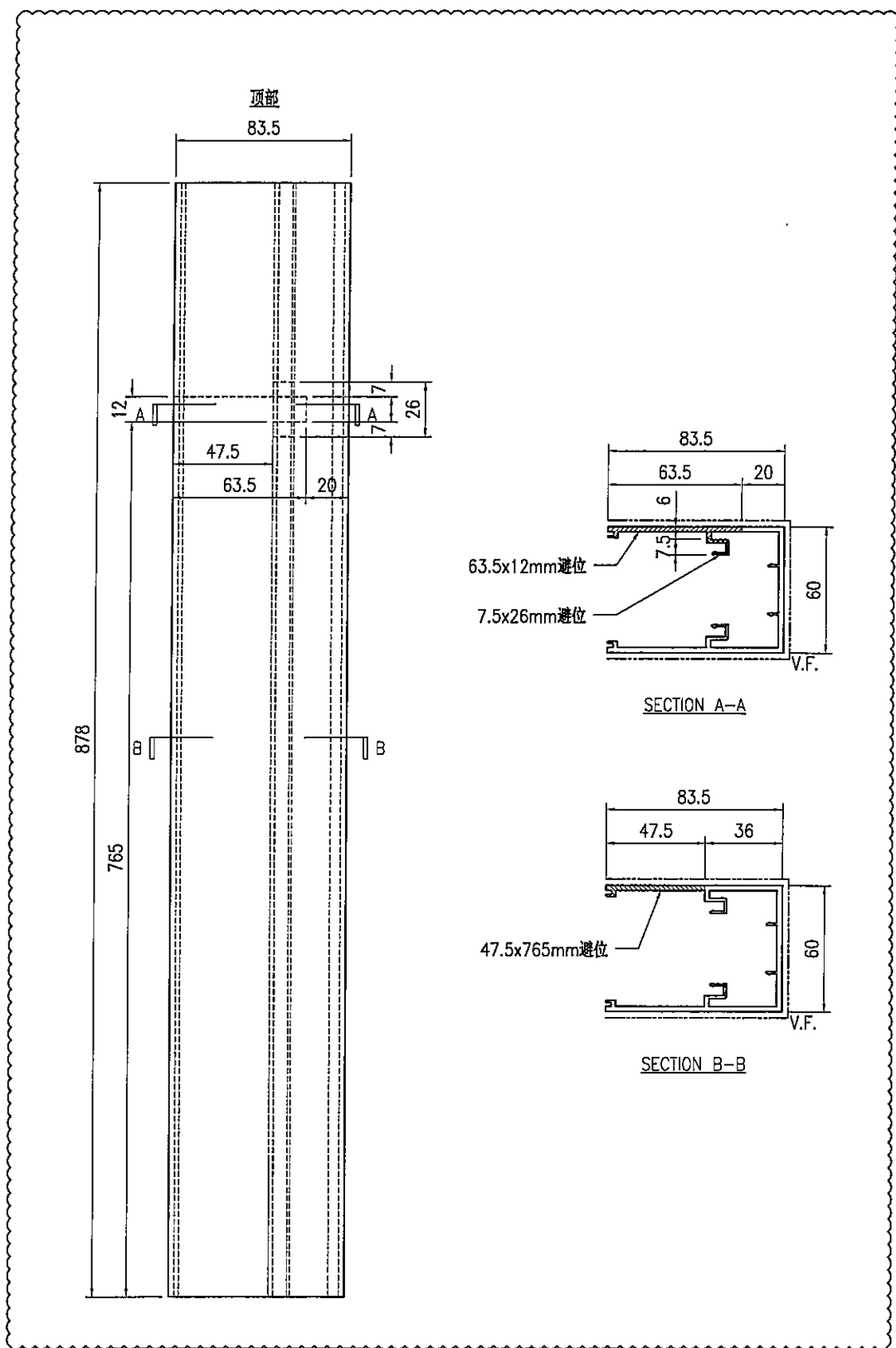
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86449-007	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86449-007	
版本	A	名称	包钢立柱铝材加工图	批准	-	数量	-
日期	29/03	材料	X86449	单件重量(kg)	-	长度	878
采用	工厂	地盘	√			宽度	83.5
颜色	JMQ213457						



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-GB-X86449-008 图号 J853-GB-X86449-008 数量 -
版本 A 日期 29/03	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	单件重量(kg) -	长度 878 宽度 83.5	



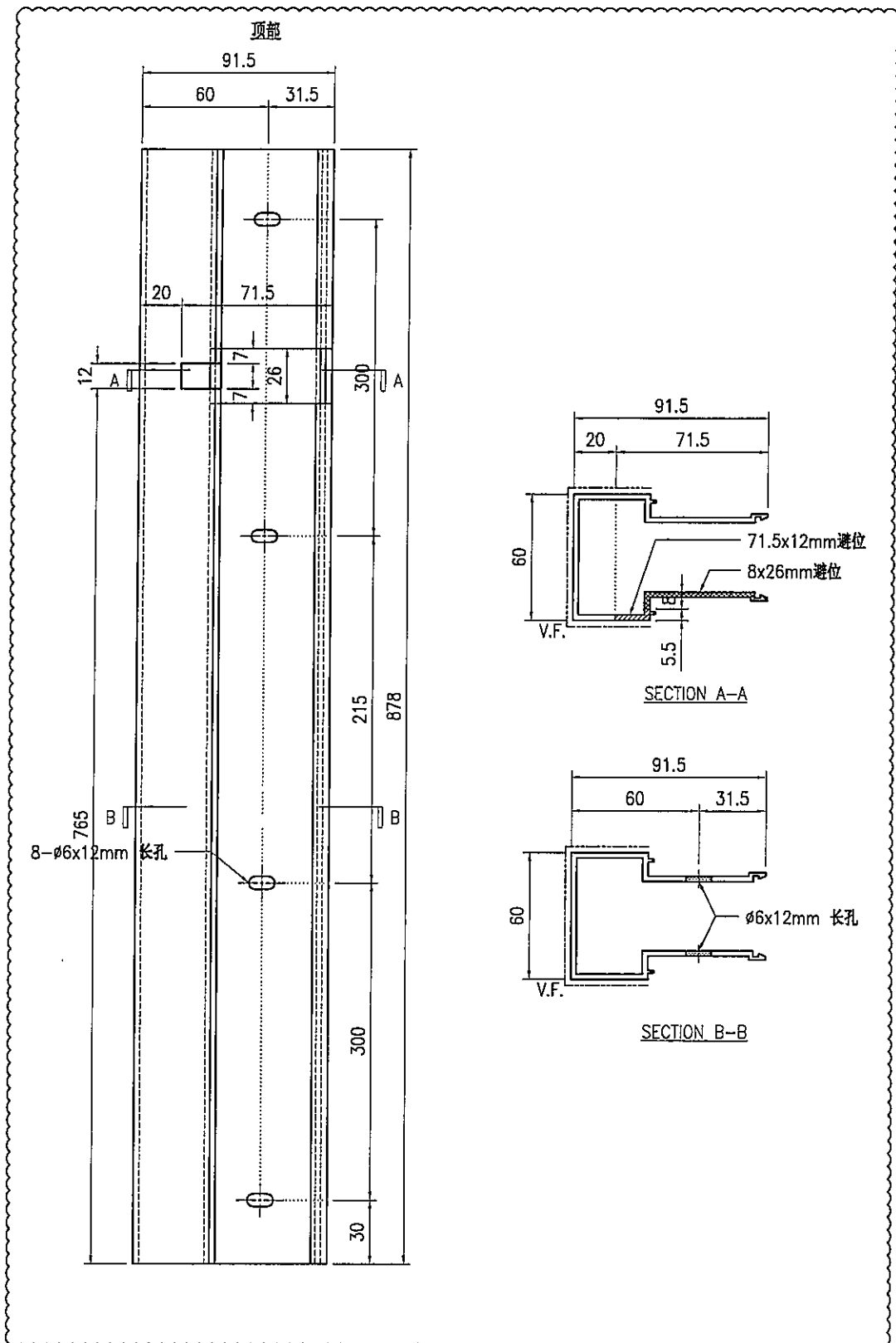
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。




美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

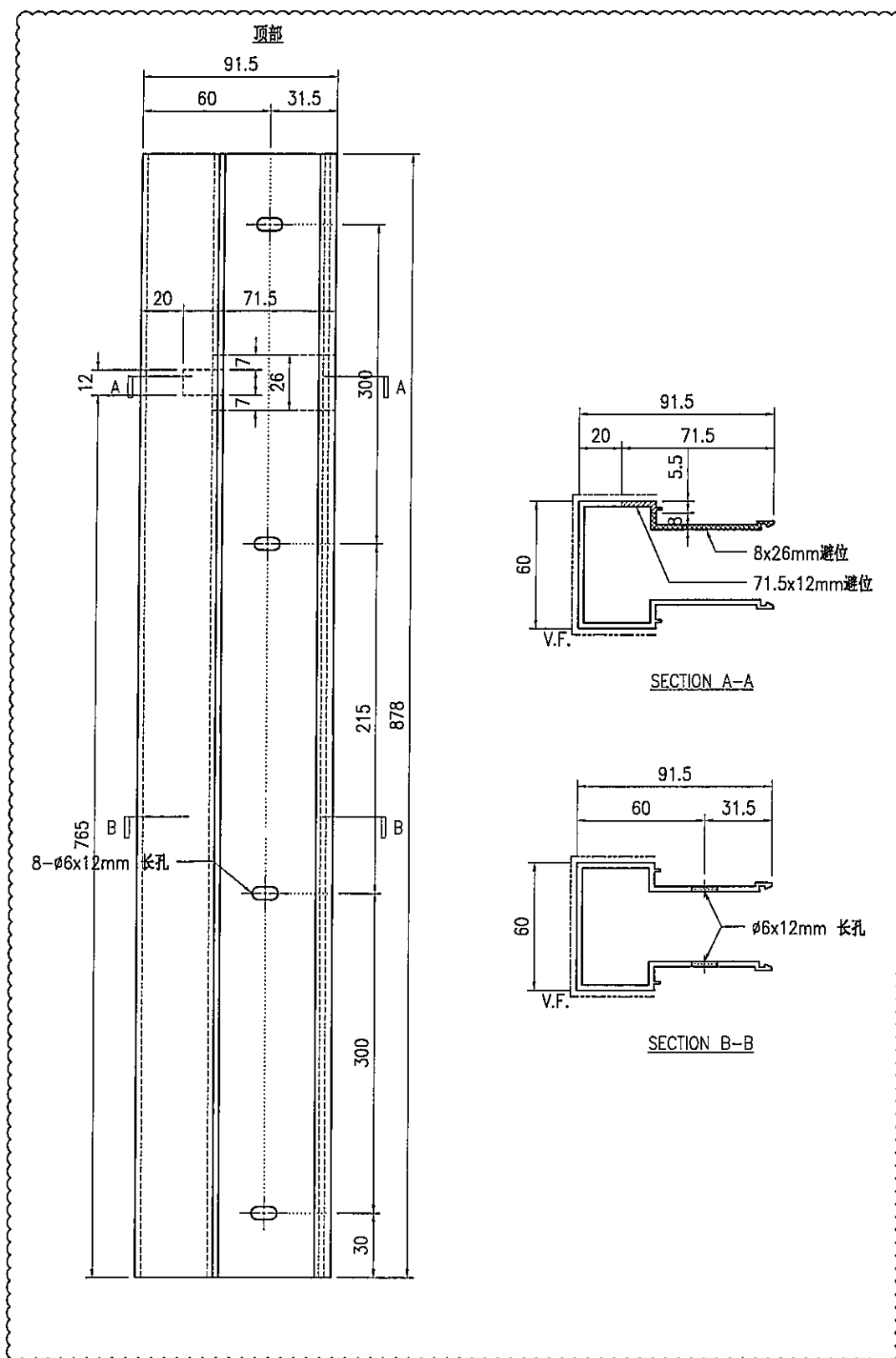
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86450-007
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86450-007
名称	包钢立柱型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86450	单件重量(kg)	-	-	长度	878
版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	29/03	颜色	JMQ213457			



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 棒头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

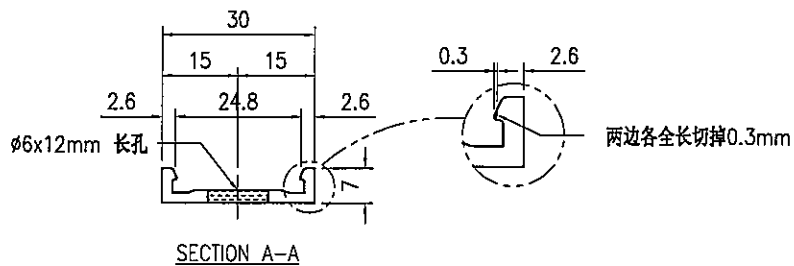
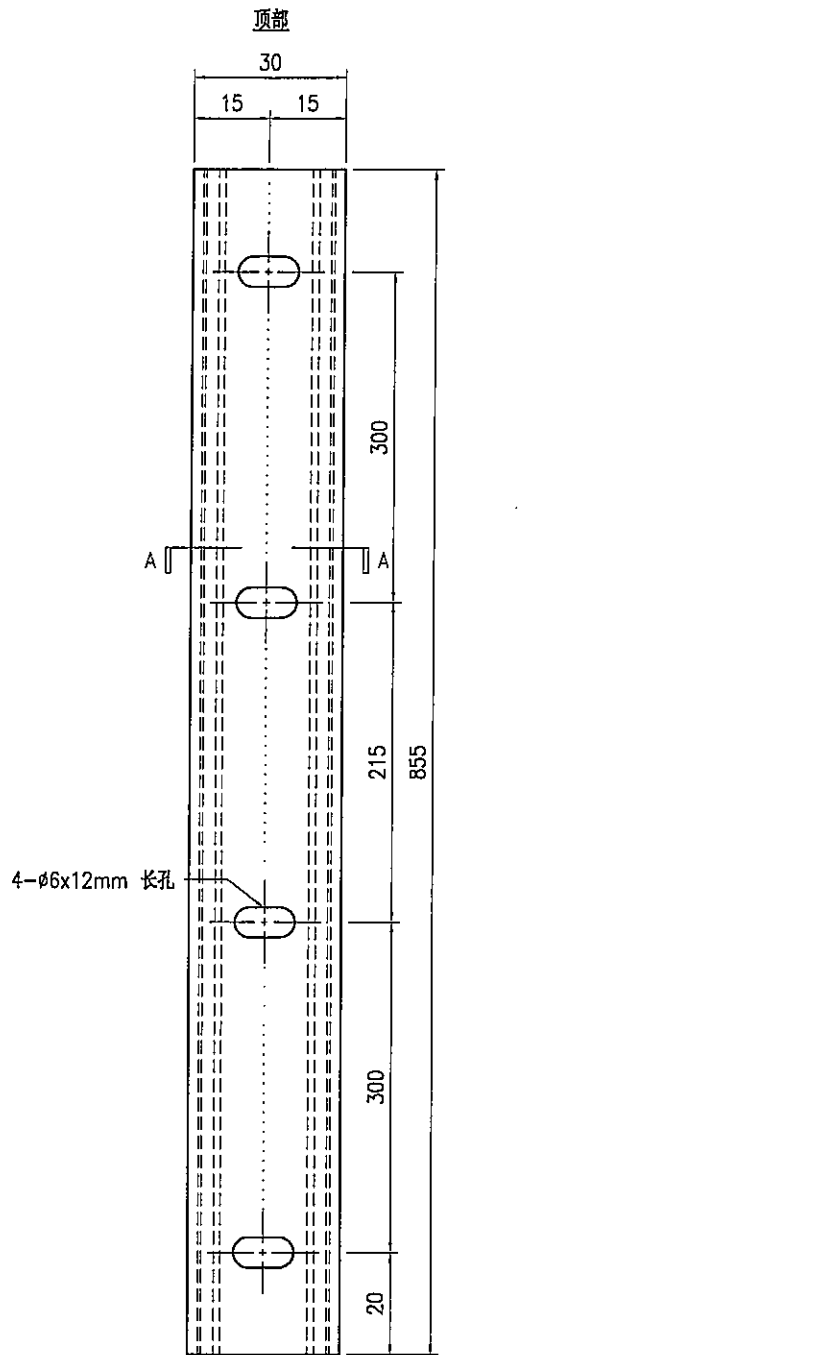
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/12/23 - -	物料号 J853-GB-X86450-008 图号 J853-GB-X86450-008
版本 A	采用 工厂 √ 地盘	名称 包钢立柱型材加工图	材料 X86450	单件重量(kg)	长度 878	宽度 -	数量 -
日期 29/03	颜色 JMQ213457						



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86451-001 图号 J853-GB-X86451-001						
版本		采用	工厂	√	地盘		名称 立柱卡扣型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	阳极氧化				材料 X86451	单件重量(kg)	-	长度	855	宽度	-



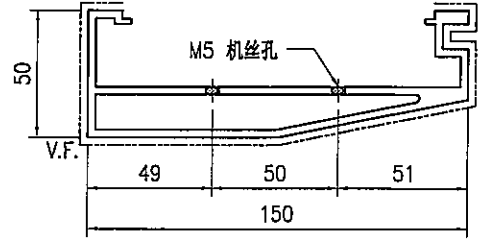
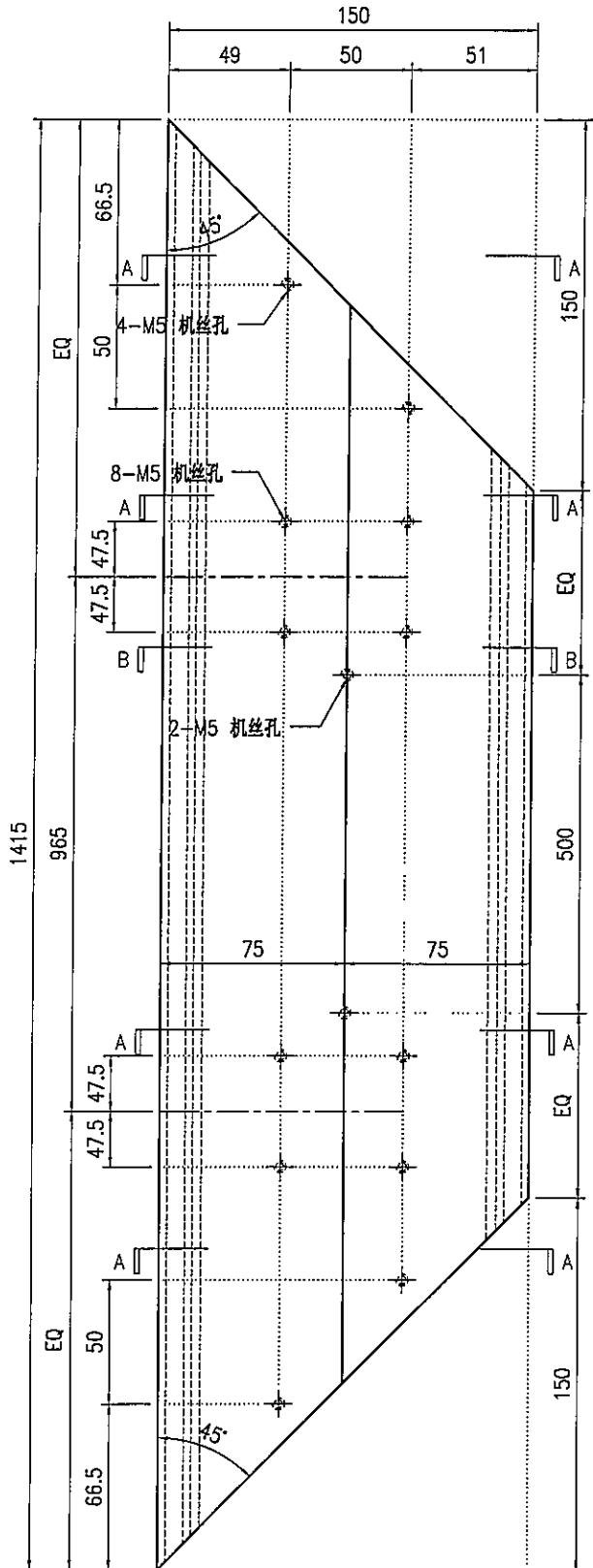
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

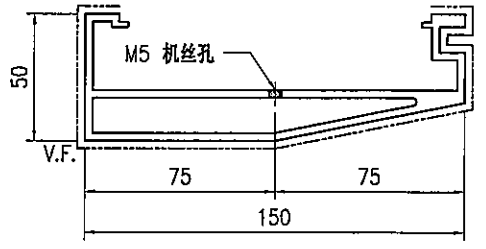


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-007
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-007
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1415
版本		日期			宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

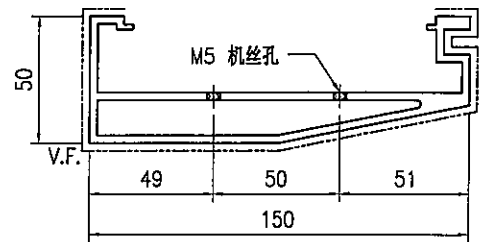
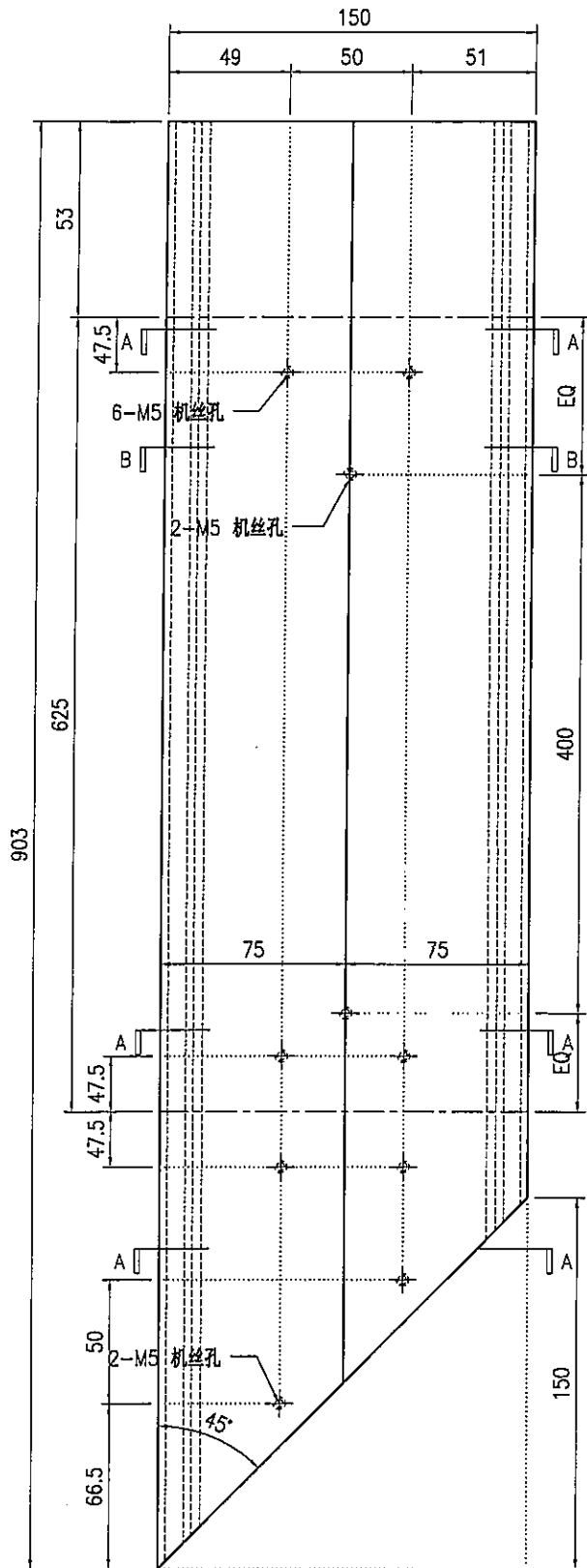
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 棒头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

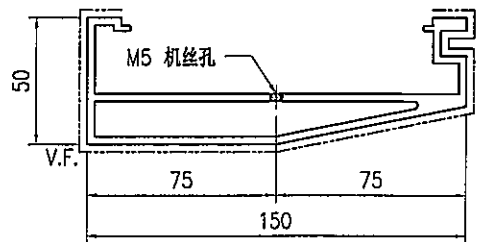


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008L	
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度	903
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	JMQ213457						



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

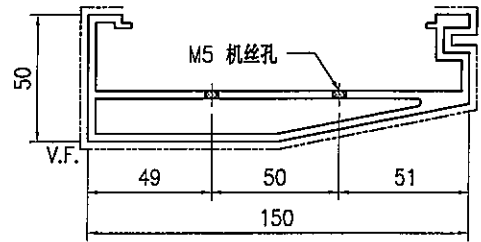
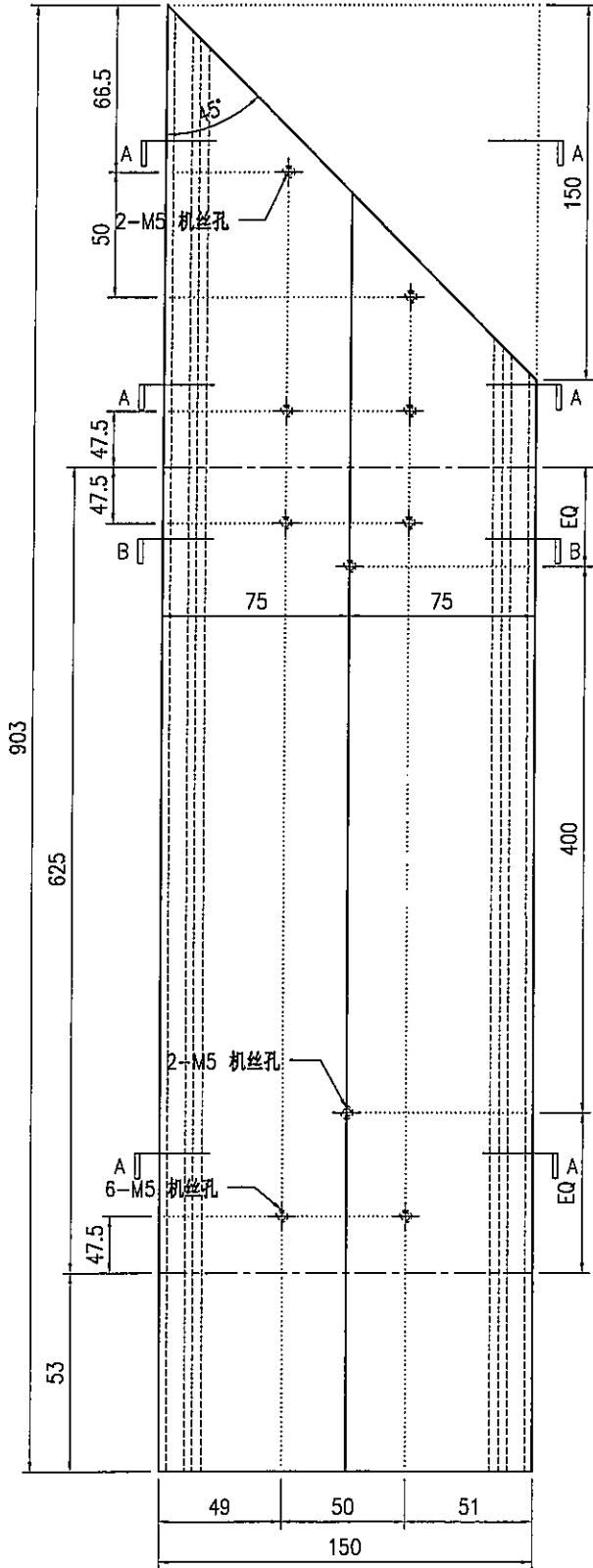
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



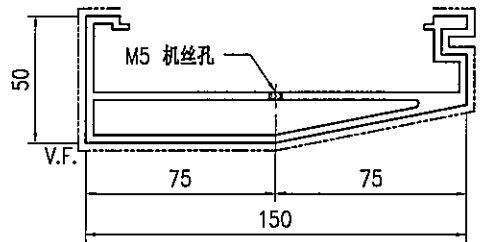
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86452-008F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-008F
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	903
颜色	JMQ213457	宽度	-			

版本		采用	工厂	√	地盘		
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86452



SECTION A-A

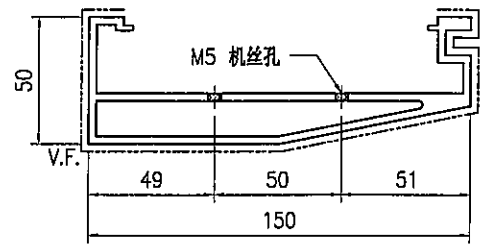
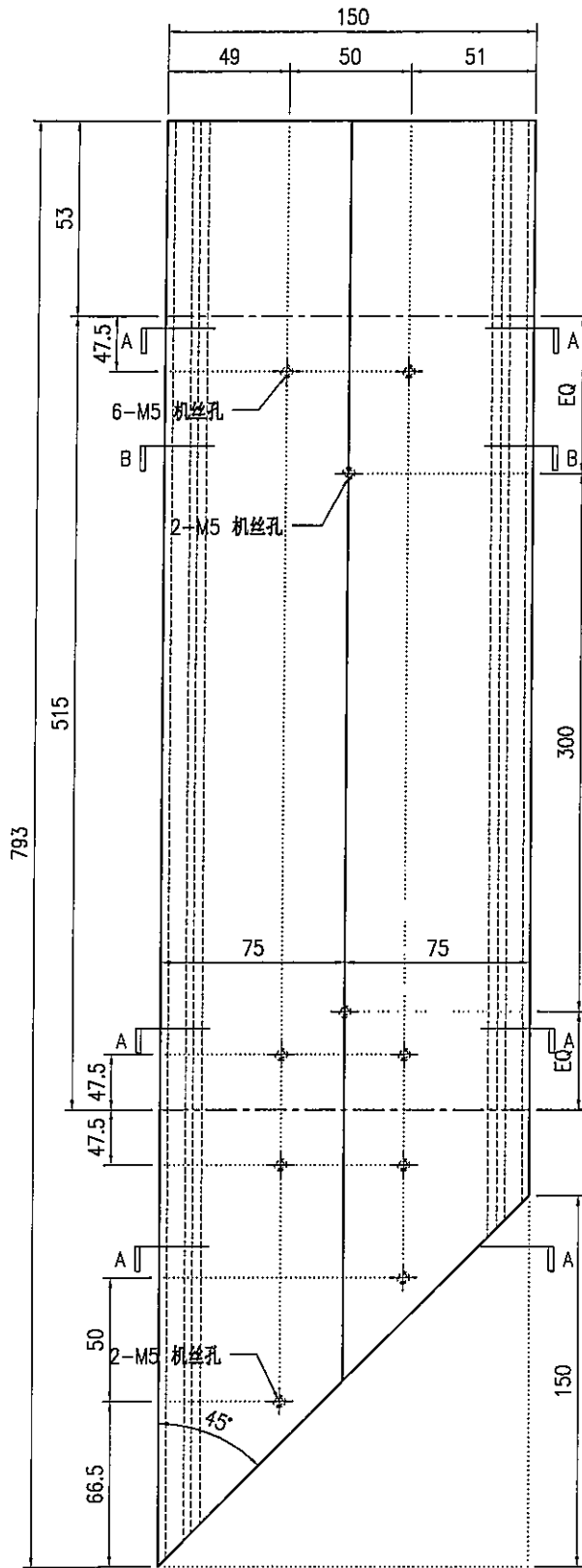


SECTION B-B

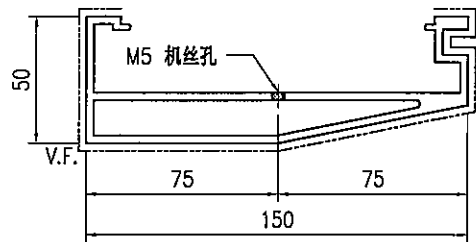
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	29/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-022L 图号 J853-GB-X86452-022L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 扶手型材加工图	批准 -	- -	数量 -
				材料 X86452	单件重量(kg) -	长度 793	宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

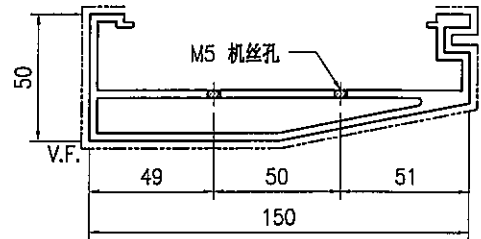
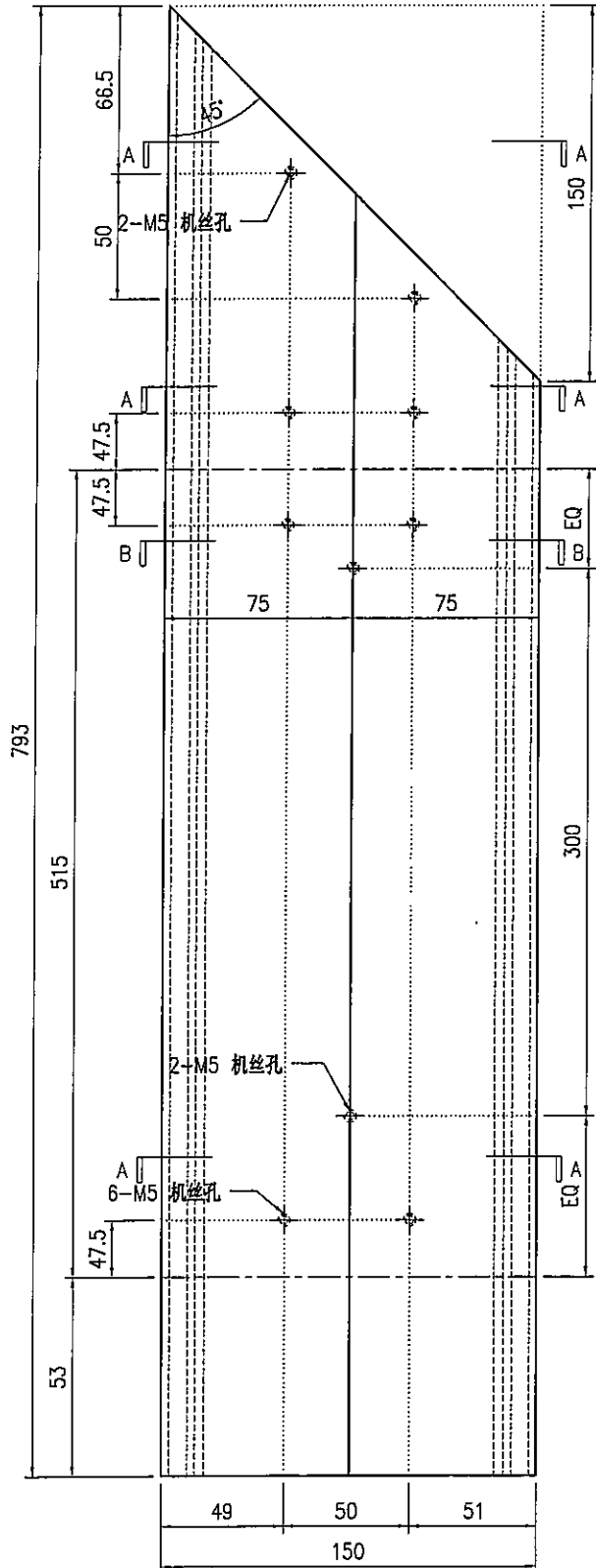
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

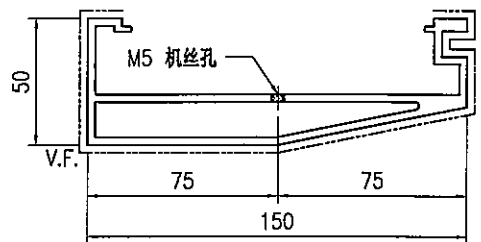


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用工厂	√	地盘		工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-X86452-022F
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-022F
						名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
						材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	793
											宽度	-




SECTION A-A

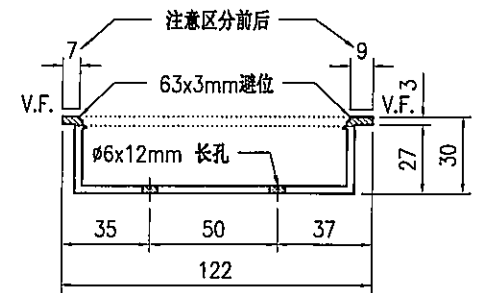
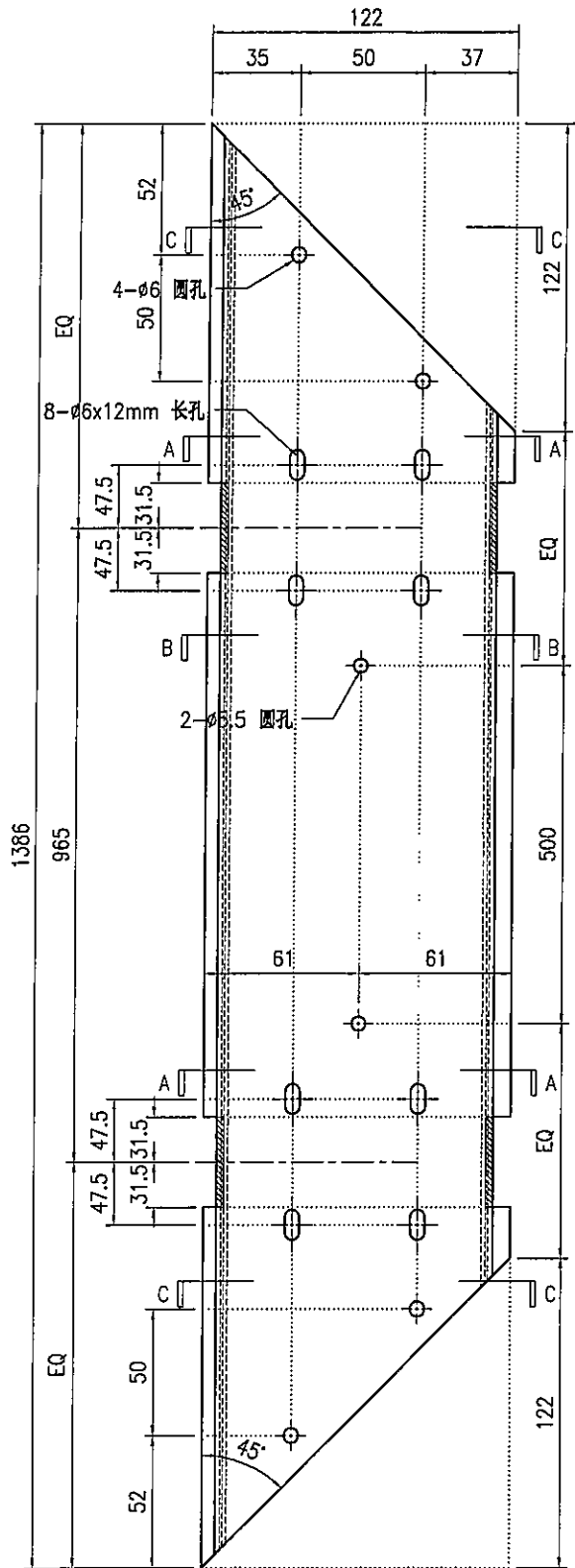


SECTION B-B

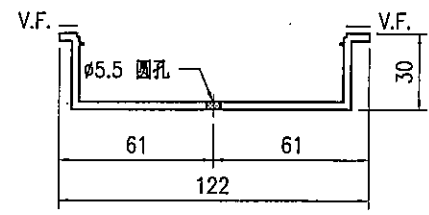
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

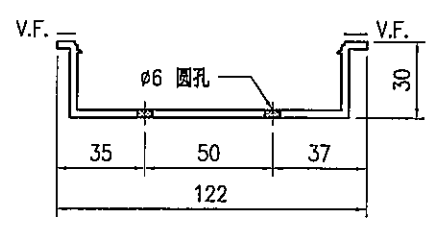
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 18/12/23 物料号 J853-GB-X86453-007	图号 J853-GB-X86453-007
版本 日期	采用工厂 颜色 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	数量 - 长度 1386 宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

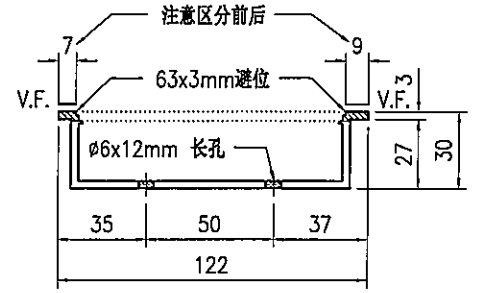
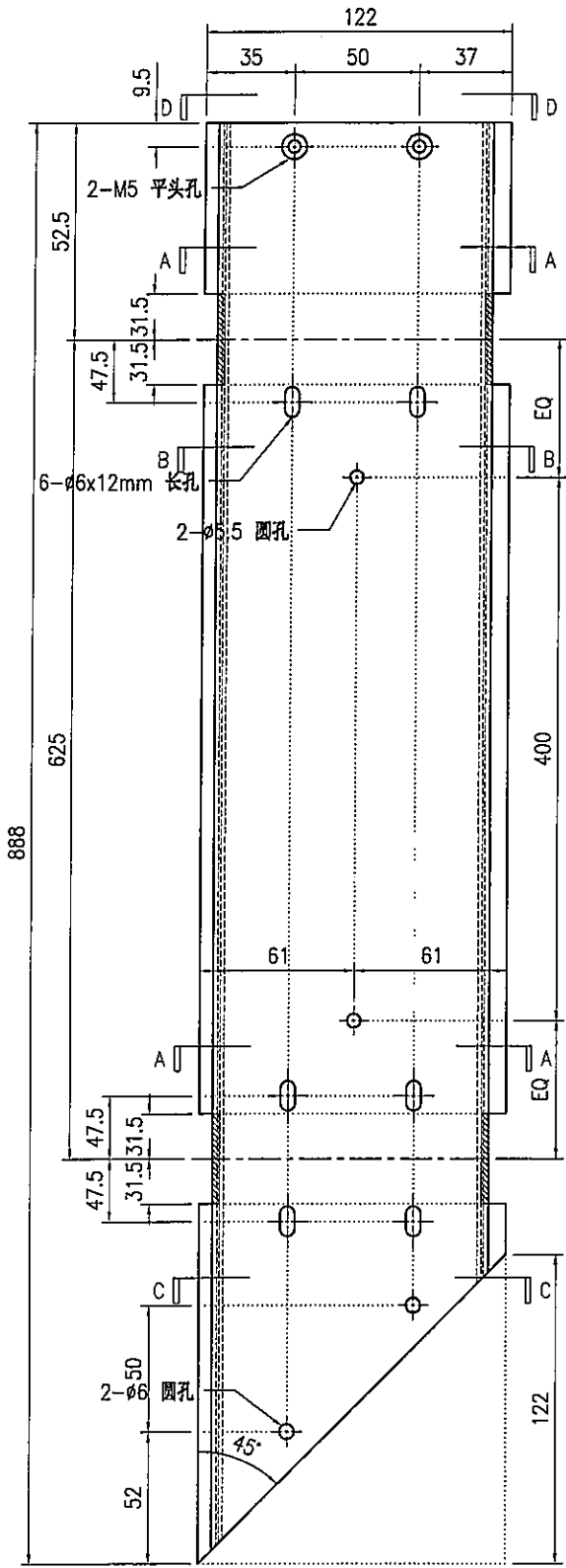
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

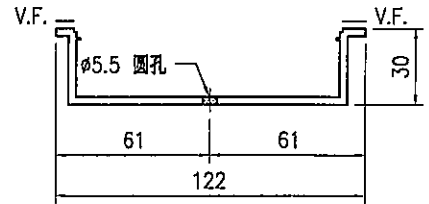


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

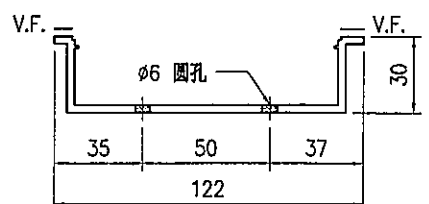
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-008L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-008L
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	888
版本		日期			宽度	-



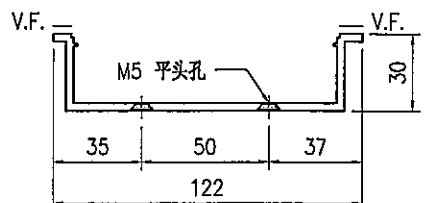
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

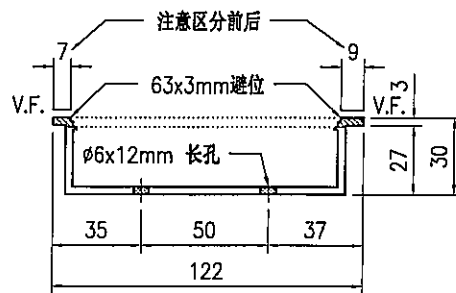
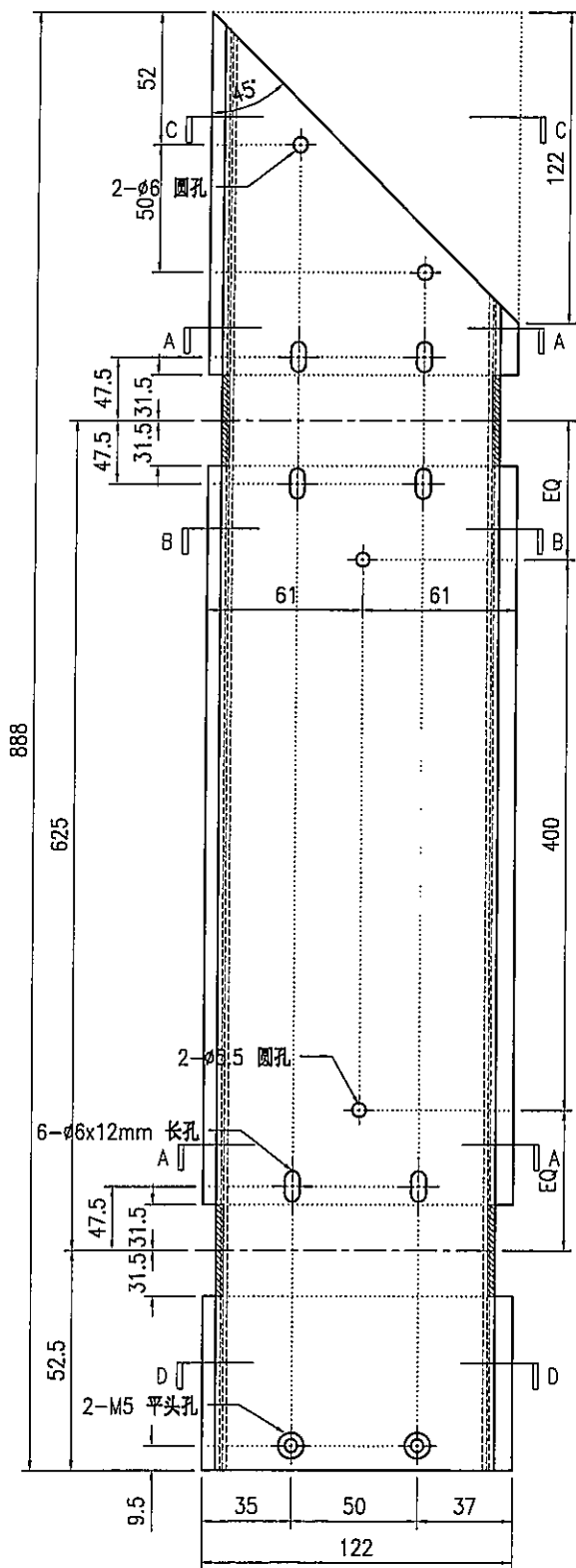
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 棒头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

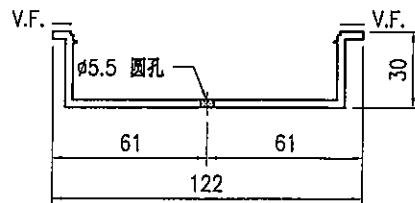


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

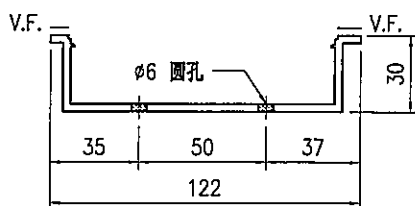
版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-X86453-008F	
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86453	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-008F	
								批准	-	-	数量	-	
								单件重量(kg)	-	长度	888	宽度	-



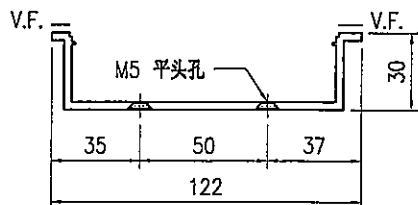
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

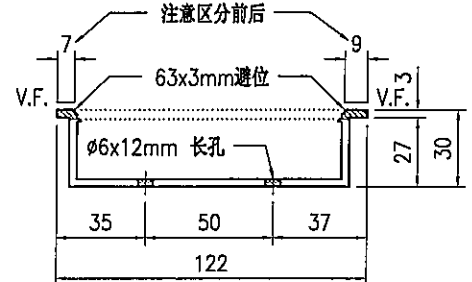
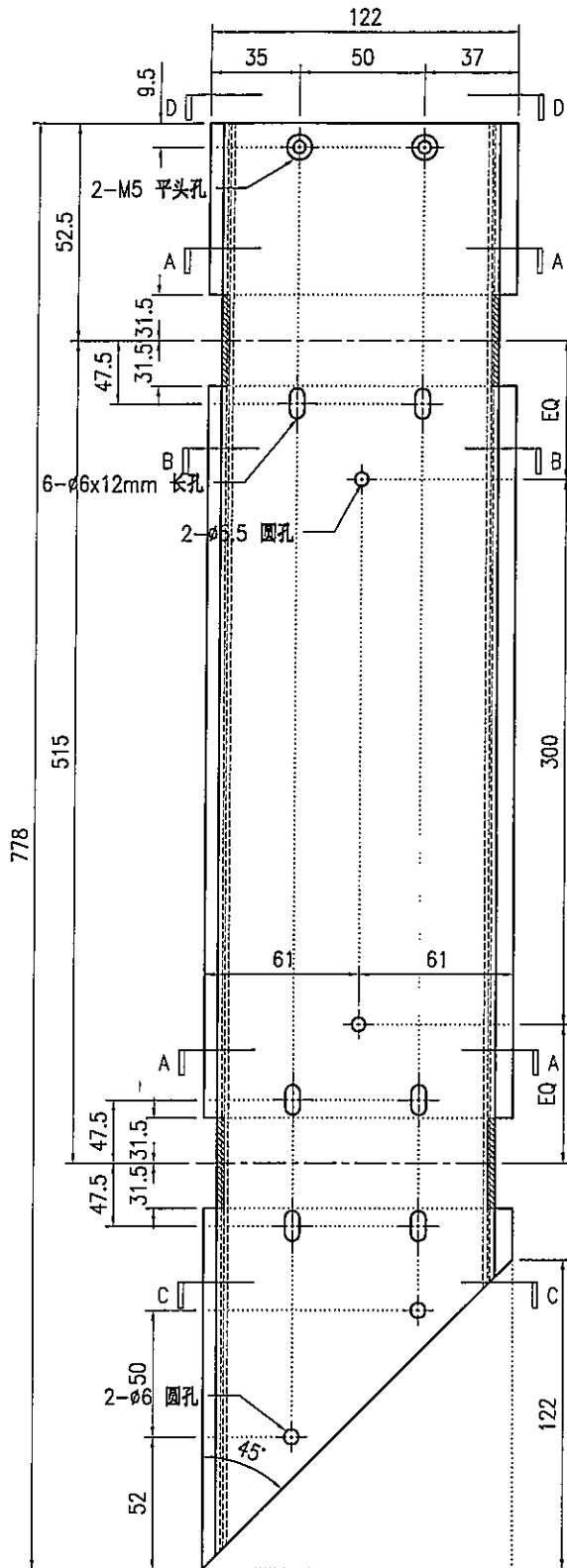
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 棒头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

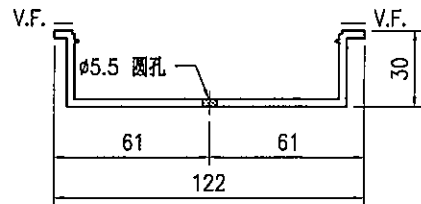


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

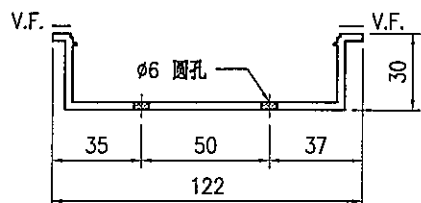
工程号	J853	制图	J.L.	29/03/24	物料号	J853-GB-X86453-022L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-022L
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	778
颜色	JMQ213457	宽度	-	-		



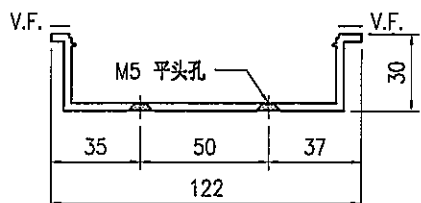
SECTION A-A



SECTION B-B




SECTION C-C

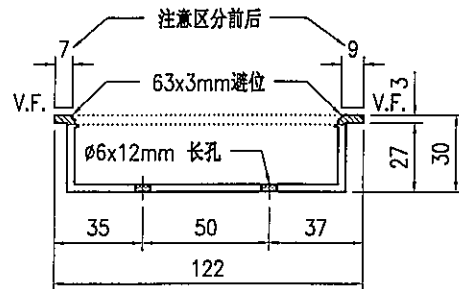
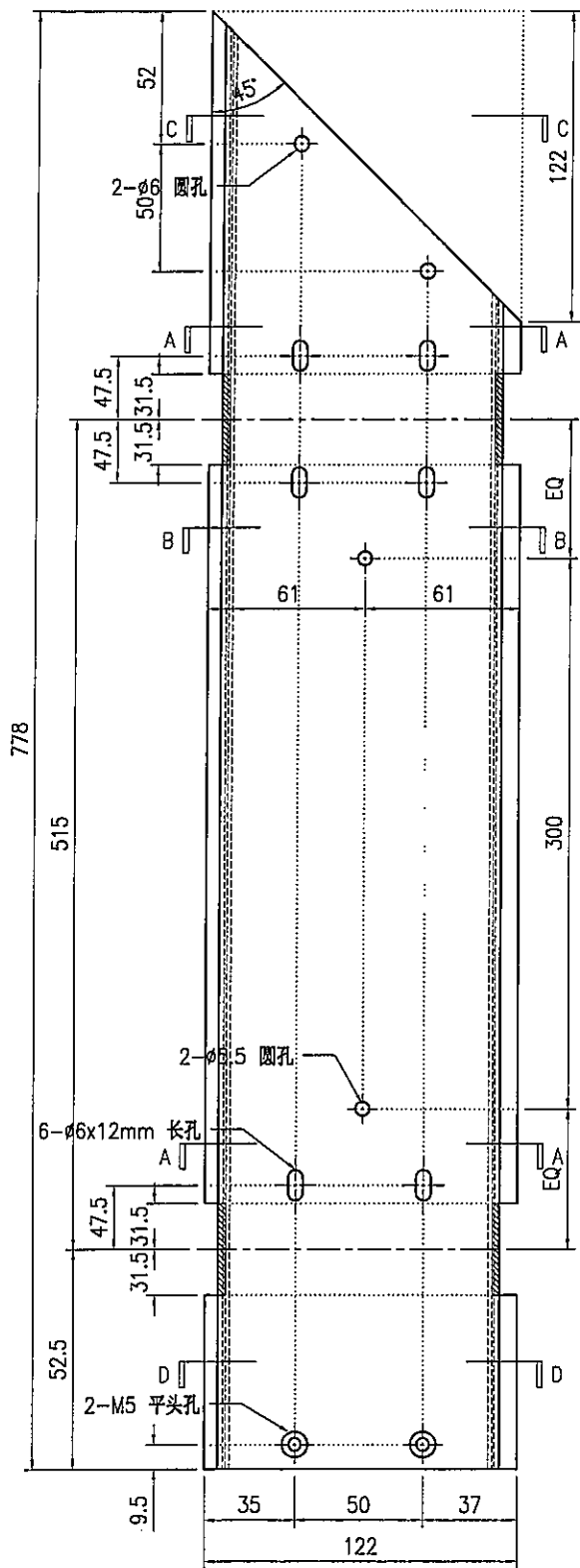


SECTION D-D

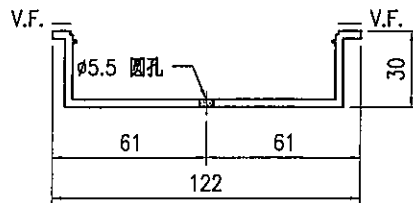
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 棒头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

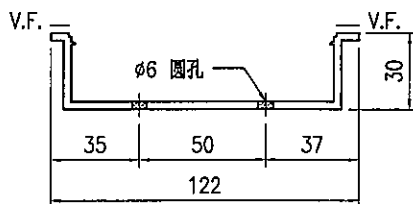
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 29/03/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-GB-X86453-022F 图号 J853-GB-X86453-022F 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图	材料 X86453	单件重量(kg)	长度 778 宽度 -



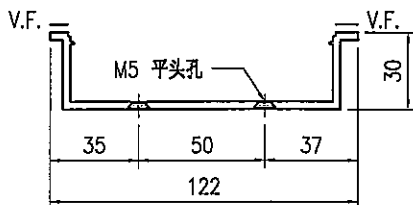
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

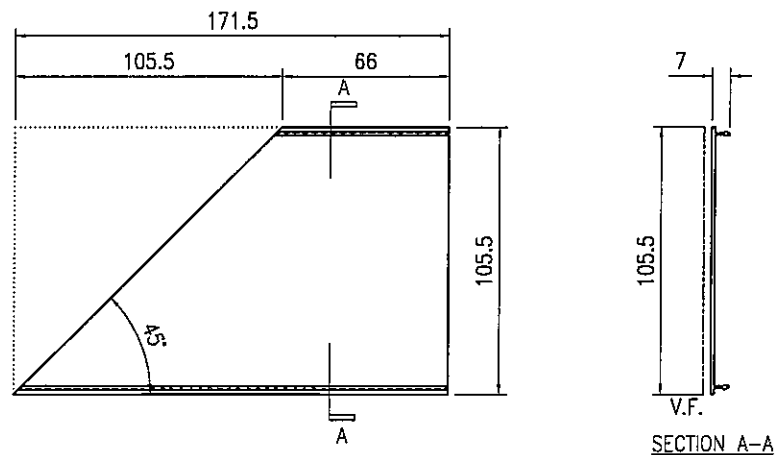


SECTION D-D

技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "———" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

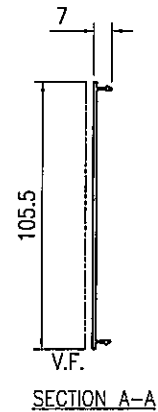
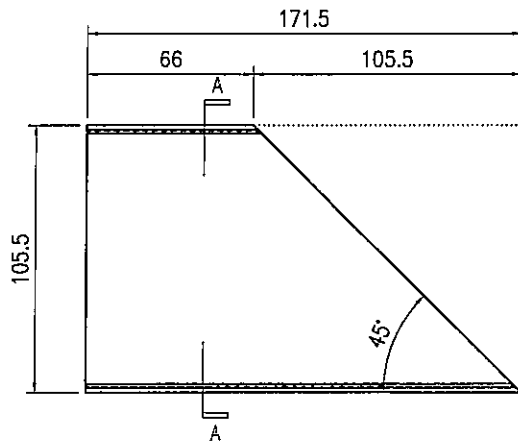
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-X86454-002
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86454-002
版本 日期		采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	数量 -
				材料 X86454	单件重量(kg) -	长度 171.5	宽度 105.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 20/11/23 复核 - 批准 -	物料号 J853-GB-X86454-003 图号 J853-GB-X86454-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 扶手拍盖型材加工图 材料 X86454	单件重量(kg) -	数量 - 长度 171.5 宽度 105.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

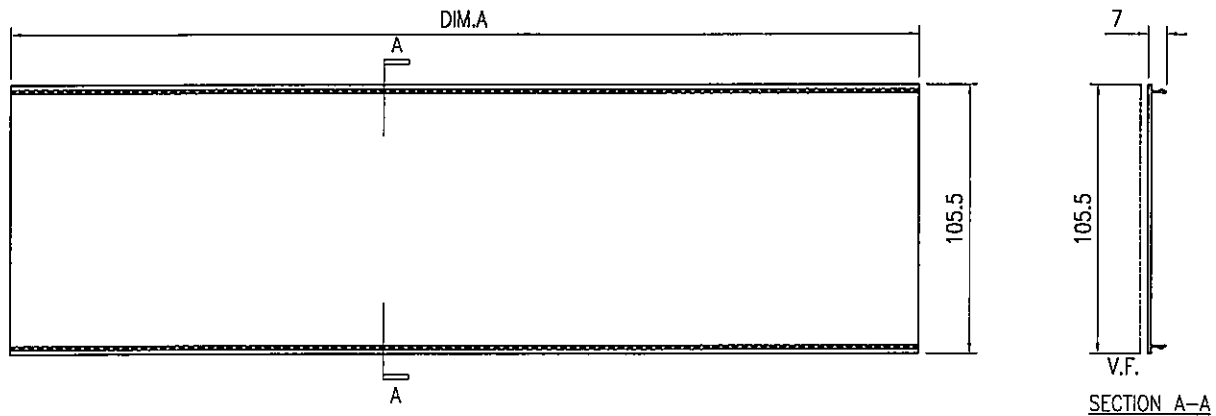


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86454-004
名称	扶手拍盖型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86454	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	105.5					


版本	A	B	采用	工厂	地盘	√
日期	28/12	29/03	颜色	JMQ213457	材料	X86454

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-004A	1409.5					-	-
J853-GB-X86454-004B	1272					-	-
J853-GB-X86454-004C	1528.5					-	-
J853-GB-X86454-004D	902					-	-
J853-GB-X86454-004E	792					-	-
J853-GB-X86454-004F	1557					-	-
J853-GB-X86454-004G	1197					-	-
J853-GB-X86454-004H	1088.5					-	-
J853-GB-X86454-004J	1262					-	-
J853-GB-X86454-004K	1442					-	-
J853-GB-X86454-004L	1362					-	-
J853-GB-X86454-004M	927					-	-
J853-GB-X86454-004N	1397					-	-
J853-GB-X86454-004P	1107					-	-
J853-GB-X86454-004Q	1267					-	-
J853-GB-X86454-004R	1077					-	-
J853-GB-X86454-004S	902					-	-
J853-GB-X86454-004T	562					-	-
J853-GB-X86454-004U	452					-	-

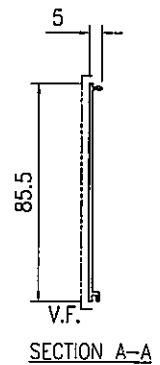
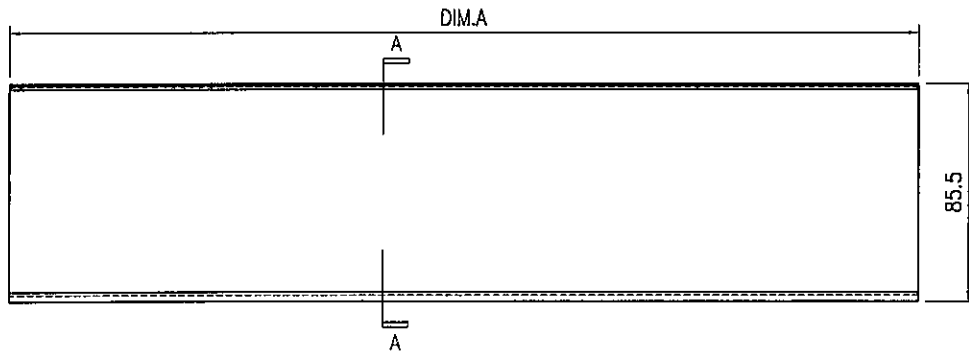


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86456-002
版本	A	B		采用	工厂		地盘	√	名称	横梁拍盖型材加工图
日期	28/12	29/03		颜色	JMQ213457		材料	X86456	单件重量(kg)	-
				数量	-	长度	-	宽度	85.5	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-002A	1411.5					-	-
J853-GB-X86456-002B	1274					-	-
J853-GB-X86456-002C	1530.5					-	-
J853-GB-X86456-002D	904					-	-
J853-GB-X86456-002E	794					-	-
J853-GB-X86456-002F	1559					-	-
J853-GB-X86456-002G	1199					-	-
J853-GB-X86456-002H	1090.5					-	-
J853-GB-X86456-002J	1264					-	-
J853-GB-X86456-002K	1444					-	-
J853-GB-X86456-002L	1364					-	-
J853-GB-X86456-002M	929					-	-
J853-GB-X86456-002N	1399					-	-
J853-GB-X86456-002P	1109					-	-
J853-GB-X86456-002Q	1269					-	-
J853-GB-X86456-002R	1079					-	-
J853-GB-X86456-002S	904					-	-
J853-GB-X86456-002T	564					-	-
J853-GB-X86456-002U	454					-	-



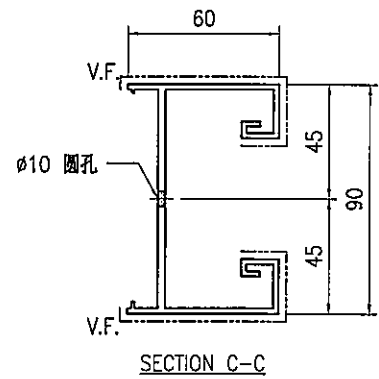
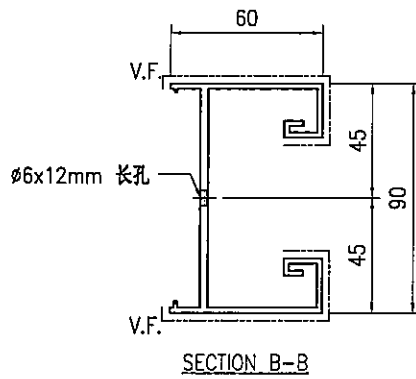
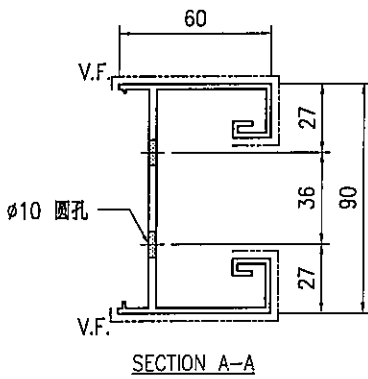
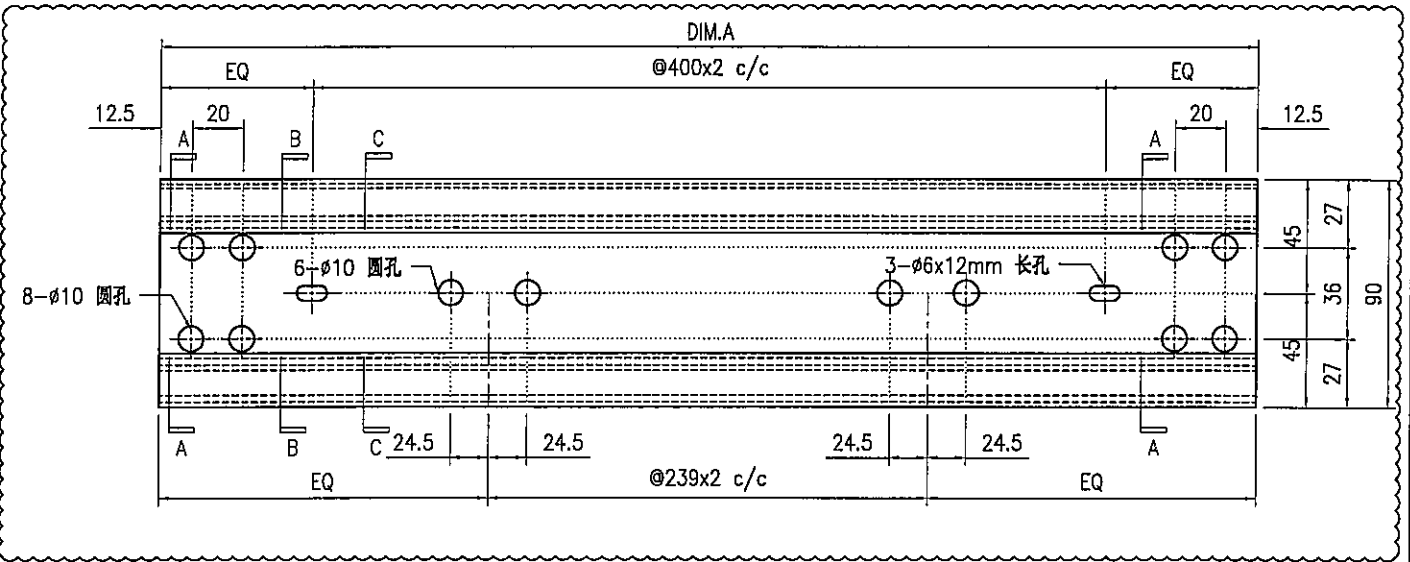
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-003		
版本	A	名称	横梁型材加工图	批准	-	数量	-	
日期	29/03	颜色	JMQ213457	材料	X86526	单件重量(kg)	-	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-003A	904						-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

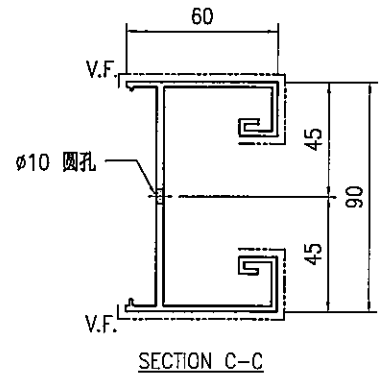
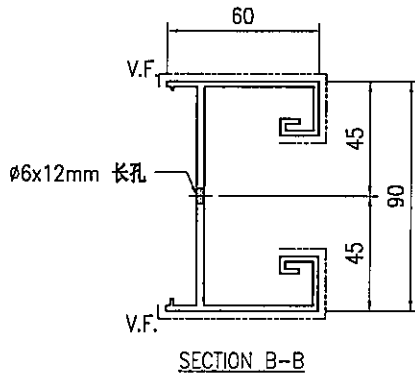
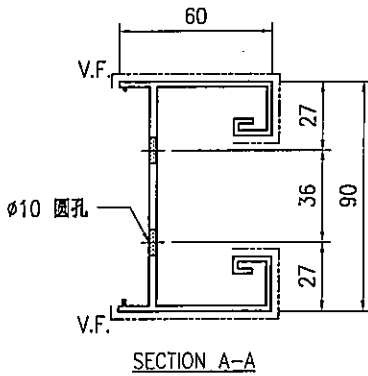
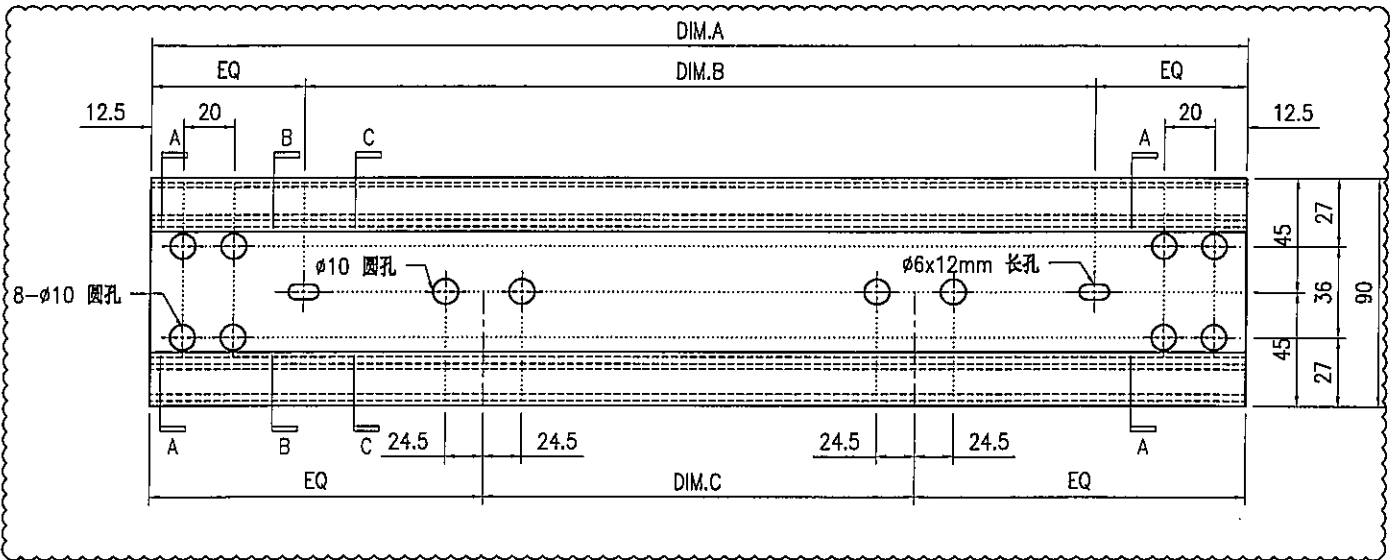


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86526-004
名称	横梁型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86526	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本	A	采用	工厂	√	地盘	
日期	29/03	颜色	JMQ213457			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-004A	564	400	205			-	-
J853-GB-X86526-004B	454	300	169			-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

B.O. REF :

SHIMAO GROUP  
HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED



MAIN CONTRACTOR : 廣興建築有限公司  
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : 美泰建築師有限公司  
C.M. WONG & ASSOCIATES LTD  
美泰建築師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. REFERENCE FABRIC/PAINT.

LEGEND :

- 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. — REVERSED DIM.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
COL / BEAM / SLAB  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

E	22/12/2023	GENERAL REVISED
D	2/2/2023	GENERAL REVISED
C	16/9/2023	GENERAL REVISED
B	10/5/2023	GENERAL REVISED
A	3/1/2023	GENERAL REVISED
REV		NOV

JOB NO. : J-853

PROJEC. : PROPOSED RESIDENTIAL  
DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542  
YIN PING ROAD  
KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION  
FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

MADETA MARKING DWG

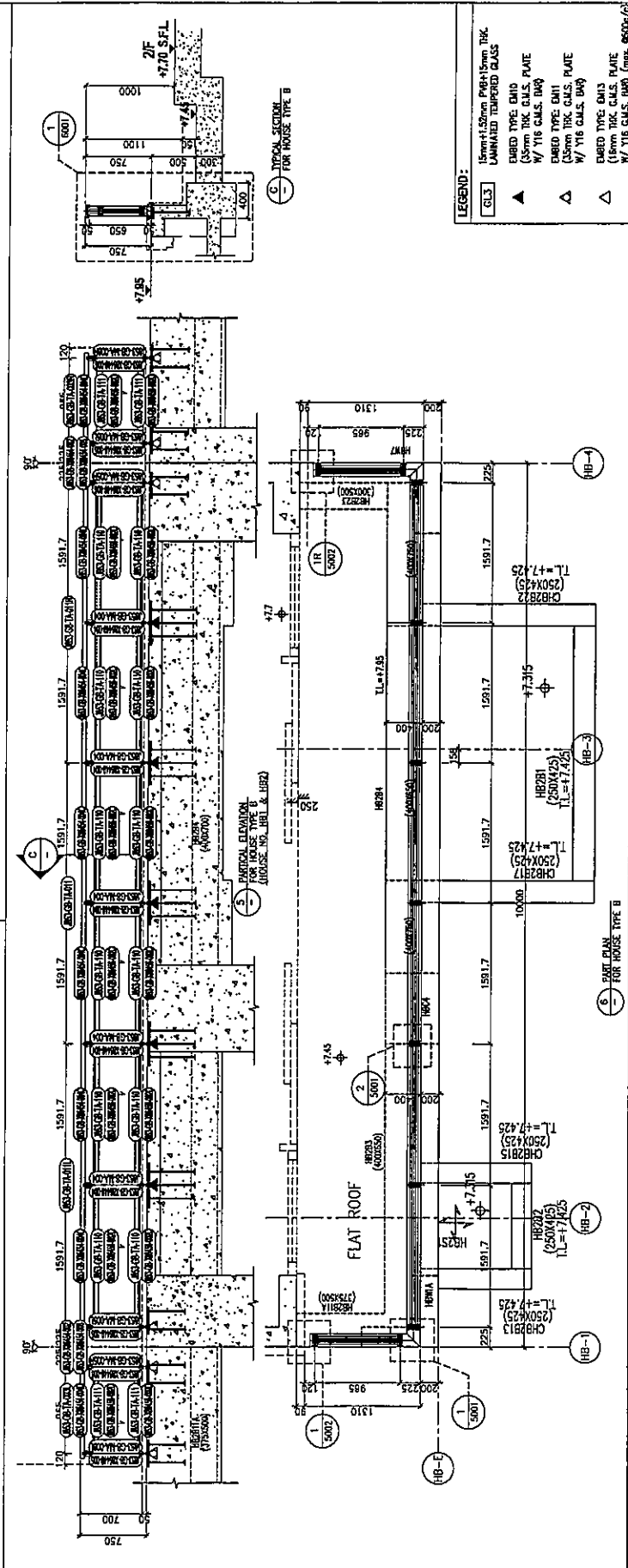
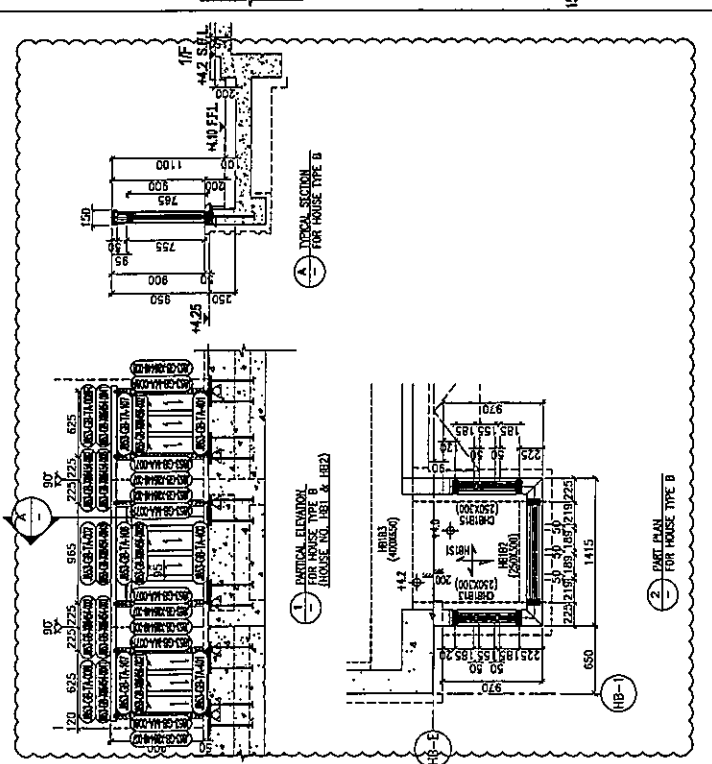
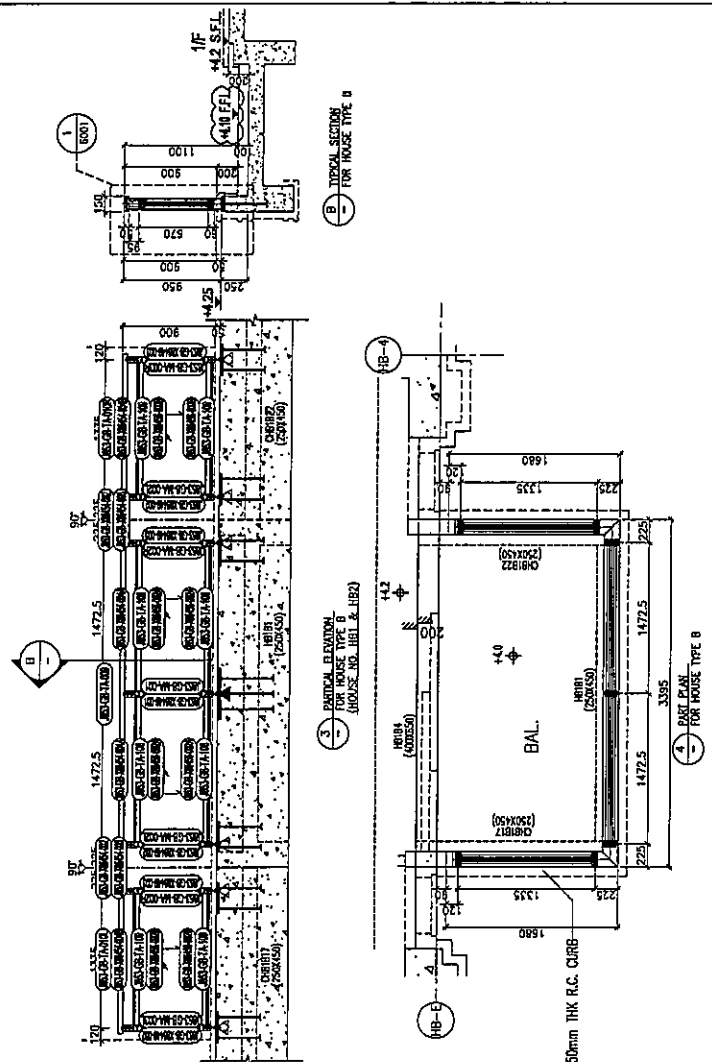
DATE : 08-Dec-22

SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing

CHECKED BY :

美特鋁質有限公司  
M.T.D. Aluminium Fabrication Ltd.  
Unit 6-8, Sui Ying Road, Kowloon, H.K.  
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277865  
DWG NO. : J-853-03-MAETA-3009 | REV. : A



S.O. REF:

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: HONG KONG & PARTNERS LIMITED



MAIN CONTRACTOR: 德興建築有限公司 HING HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C.H. HONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT: HENHARDT

NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATING.

LEGEND:

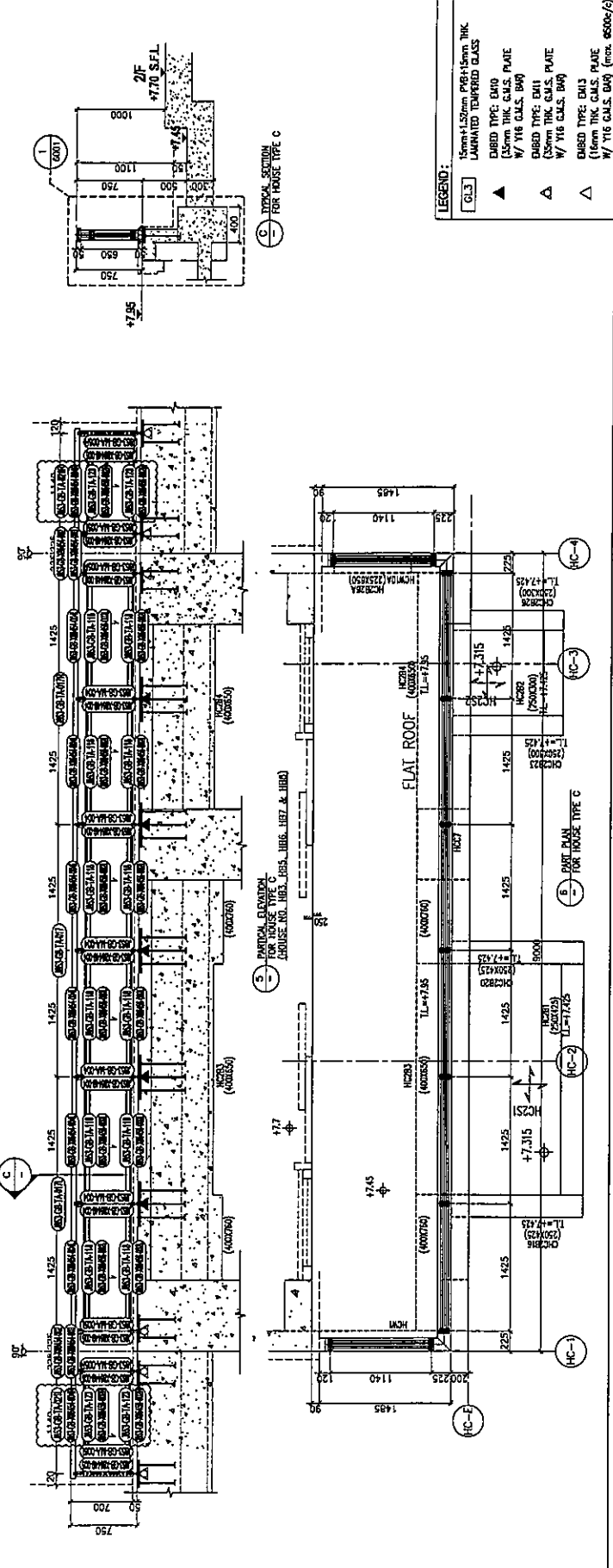
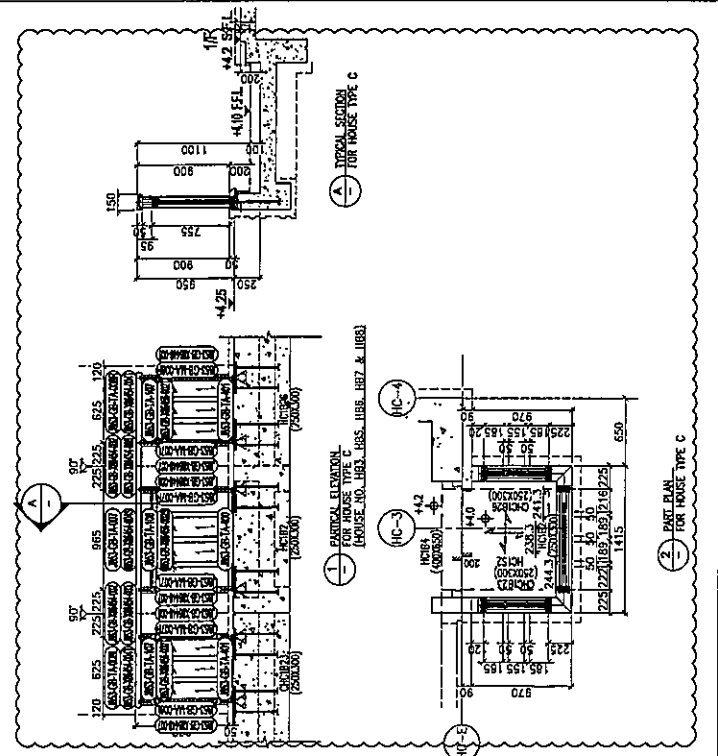
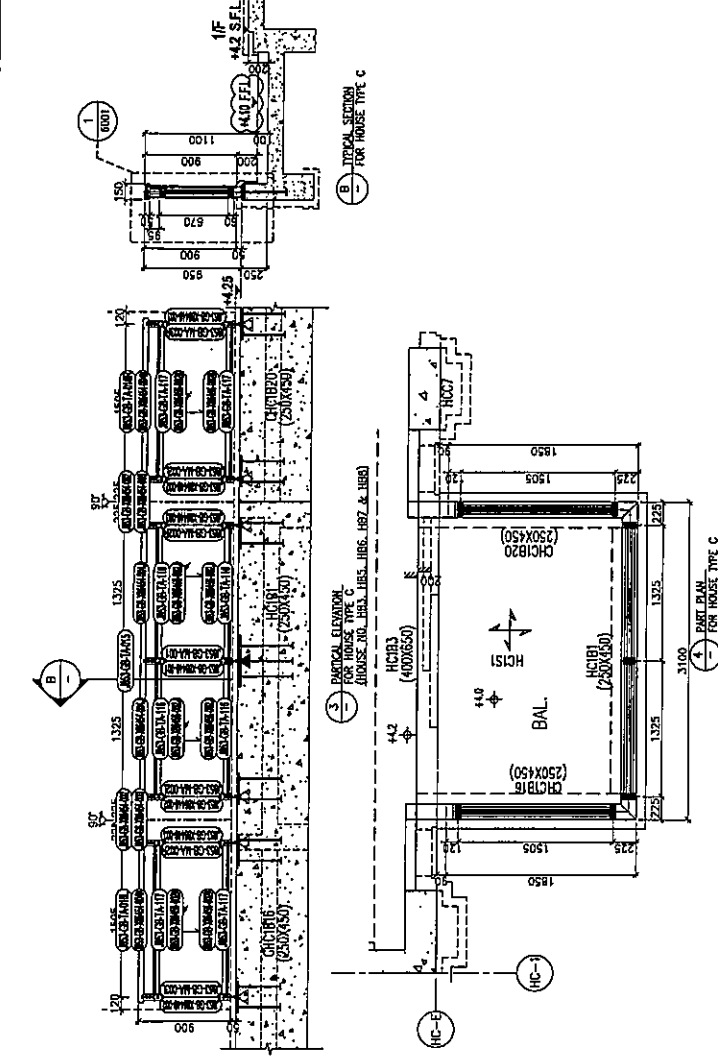
- 1. FFL -- FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. SFL -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB
- 4. ( ) (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

1	27/7/2023	GENERAL REVISED
2	3/7/2023	GENERAL REVISED
3	8/7/2023	GENERAL REVISED
4	10/7/2023	GENERAL REVISED
5	3/7/2023	GENERAL REVISED
6	1/8/2023	GENERAL REVISED

JOB NO.: J-053  
PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: PART ELEVATION/PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE  
MARKA MARKING DWG  
DATE: 05-Dec-22  
SCALE: 1:25 (A1)  
DRAWN BY: Aching  
CHECKED BY:

UNITED GLASS LTD  
810 Cheong Yee Road, Kowloon, H.K.  
TEL: 24248211-4 Fax: (853)27276688  
DWG NO.: HKS-GR-MARKA-3012  
REV.: 0



LEGEND:

- 15mm+1.52mm PVB+15mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS
- DUBED TYPE: DM0 (35mm THK, G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)
- DUBED TYPE: DM1 (35mm THK, G.M.S. PLATE W/ 716 G.M.S. BAR)
- DUBED TYPE: DM3 (15mm THK, G.M.S. BAR W/ 716 G.M.S. BAR)



CD. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : HONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HOP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C.M. HONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FRAME CONSULTANT : MEINHARDT

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE PROCEEDING.

LEGEND :  
 (X) DETAIL MARK NO.  
 (REF) REFER SHEET NO.  
 1. FFL - FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. SFL - STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) - REINFORCED CONCRETE  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT HKILL 8542 YIM PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

DATE : 08-Dec-22

DRAWN BY : Ashing

CHECKED BY :

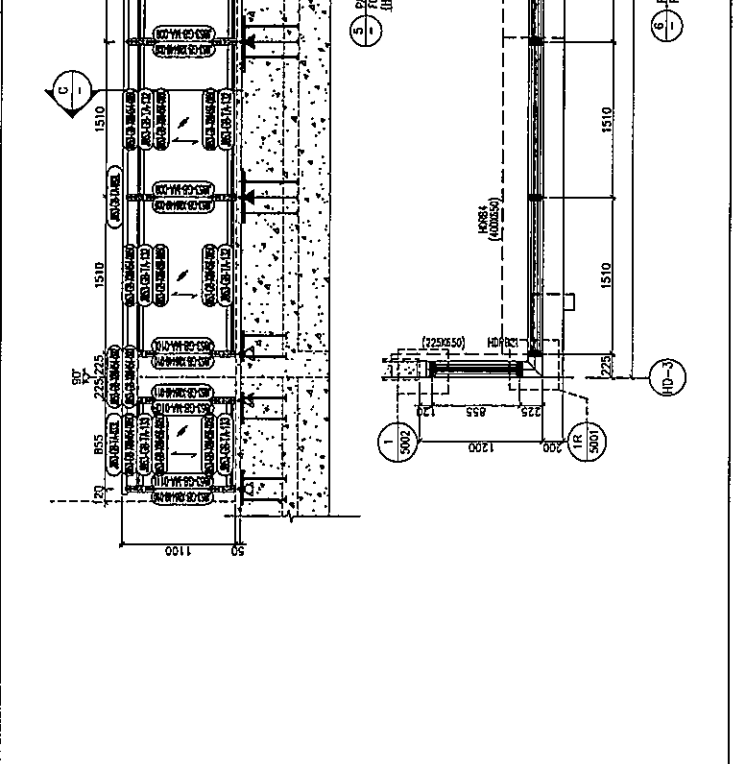
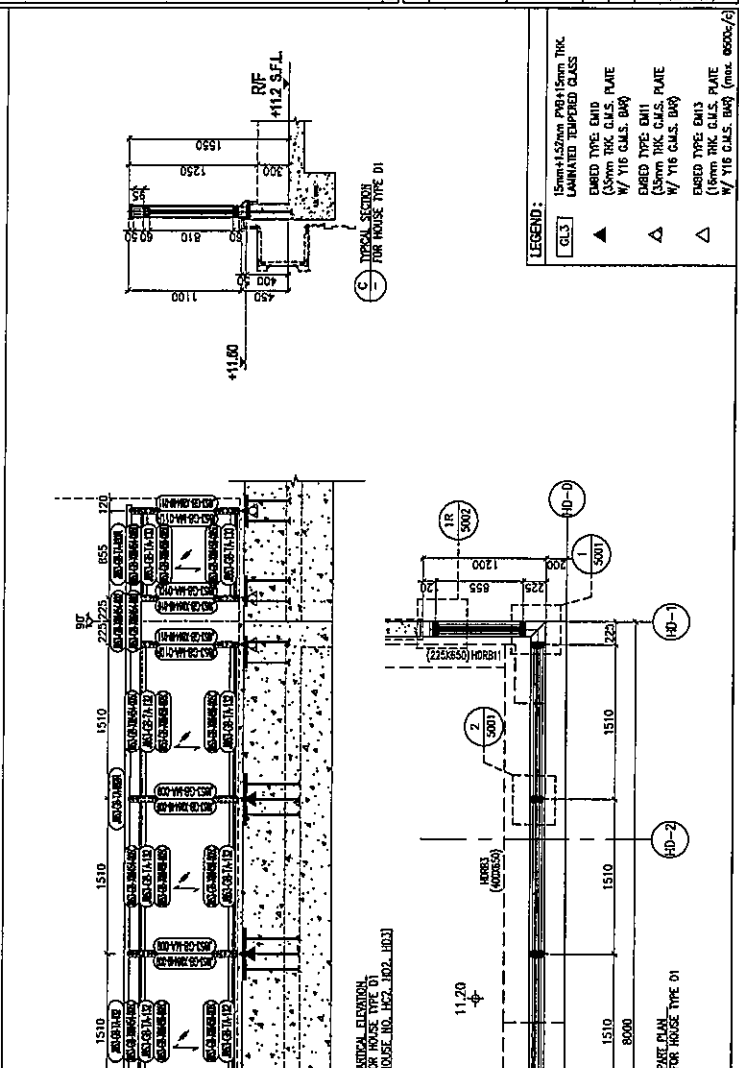
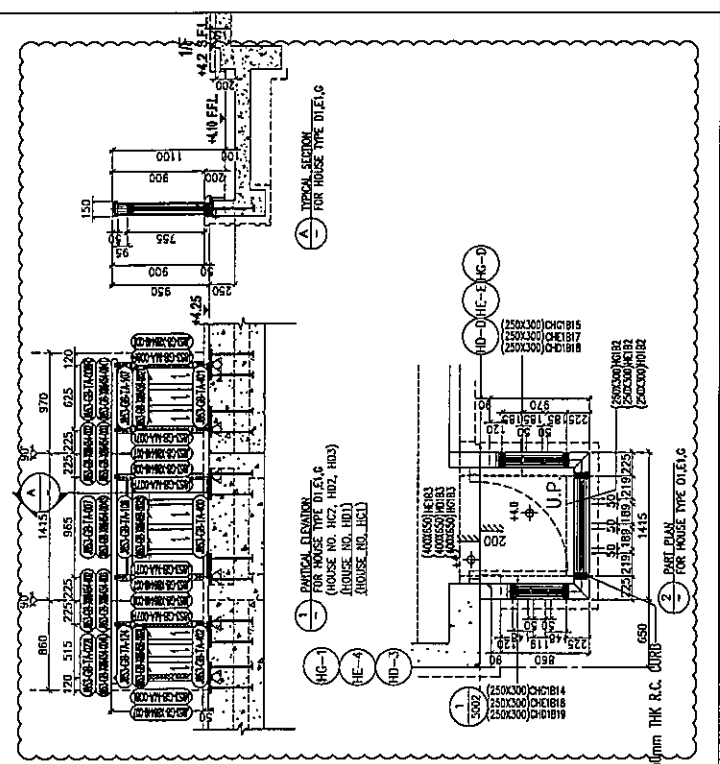
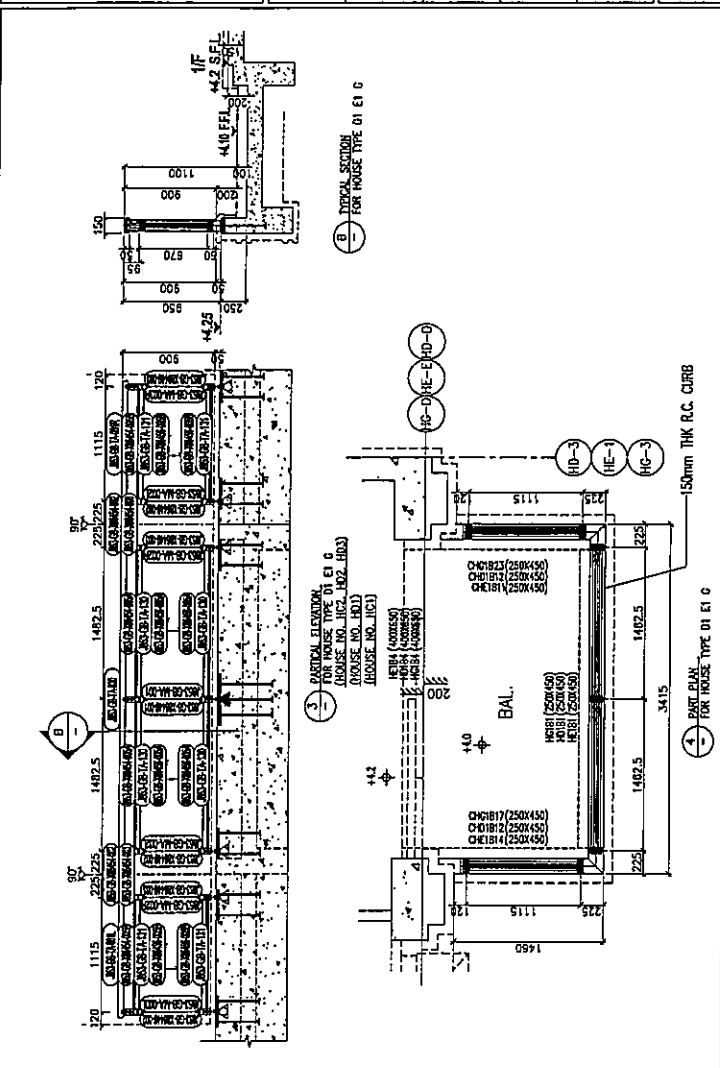
SCALE : 1:25 (A1)

MADEIRA MARKING DWG

UNIT : mm

REV. : A

美特銘有限公司  
 MIDIDI AUTOMATIC FABRICATOR LTD.  
 Unit 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F  
 22-24, Hei Ling Road, Tseung Kwan O, Kowloon  
 TEL: (852) 27727865  
 FAX: (852) 27727865



LEGEND :

15mm+150mm PBA+15mm THK LAMINATED TEMPERED GLASS

EMD TYPE EMD (150mm THK G.L.S. PLATE W/ Y16 G.L.S. BAR)

EMD TYPE EMD (150mm THK G.L.S. PLATE W/ Y16 G.L.S. BAR)

EMD TYPE EMD (150mm THK G.L.S. PLATE W/ Y16 G.L.S. BAR)

EMD TYPE EMD (150mm THK G.L.S. PLATE W/ Y16 G.L.S. BAR)