

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7500	修改版本:	-
	HK- 0505		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Sam Lo
工程項目:	ROW C(HC1~HC6) 幕牆地盤用(防水片&綿托&室內收口)生產(藍色)	日期:	18/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請按附件資料,生產收口鋁板.送地盤. -請分屋包裝出貨
完成上列要求日期: 25/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件


*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 0505 / 24	項目經理簽署:	



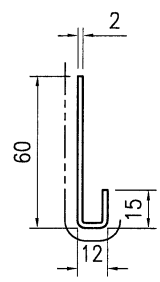
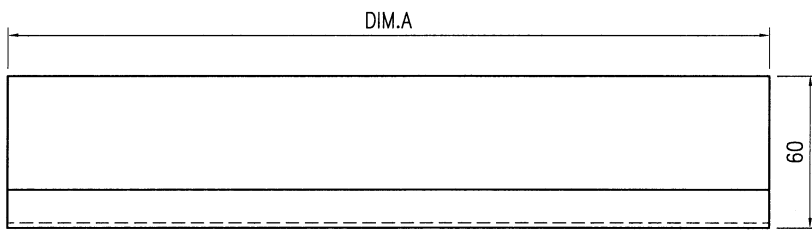
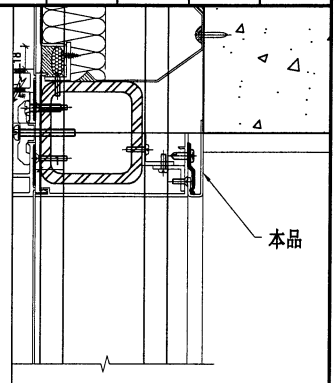
BM編號:	地盤用鋁板B.表	A/C Code:		總重量(Kg):	551.58	總V.F.面積(m²):	18.39
-------	----------	-----------	--	----------	--------	--------------	-------

序號	修改標示	加工圖号	鋁板編號	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展開面積(m²)		V.F.面積(m²)		備註
						實用	後備		總數	單件	總面積	單件	
1		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	10		5.07	0.09	0.93	0.09	0.93	
2		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	15		5.46	0.07	1.01	0.07	1.01	
3		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911C	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	5		2.22	0.08	0.41	0.08	0.41	
4		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911D	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	9		3.67	0.08	0.68	0.08	0.68	
5		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911E	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	12		4.00	0.06	0.74	0.06	0.74	
6		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911F	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	3		1.37	0.08	0.25	0.08	0.25	
7		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911G	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	4		1.64	0.08	0.30	0.08	0.30	
8		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911H	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	3		1.07	0.07	0.20	0.07	0.20	
9		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911J	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	3		1.09	0.07	0.20	0.07	0.20	
10		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911K	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	2		0.84	0.08	0.16	0.08	0.16	
11		J853-CW-AC-911	J853-CW-AC-911L	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	1		0.84	0.16	0.16	0.16	0.16	
12		J853-CW-AC-912	J853-CW-AC-912A	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	74		60.50	0.15	11.16	0.15	11.16	
13		J853-CW-AC-912	J853-CW-AC-912B	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	8		6.28	0.14	1.16	0.14	1.16	
14		J853-CW-AC-912	J853-CW-AC-912G	2mm 厚鋁板 (3003 H14)	EG-DG-D334232-ZD1	4		2.75	0.13	0.51	0.13	0.51	
15		J853-CW-AC-951	J853-CW-AC-951	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	140		76.37	0.13	18.79	0.00	0.00	
16		J853-CW-AC-953	J853-CW-AC-953	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	10		25.89	0.64	6.37	0.00	0.00	
17		J853-CW-AC-954	J853-CW-AC-954	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	5		8.11	0.40	1.99	0.00	0.00	
18		J853-CW-AC-955	J853-CW-AC-955	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	5		10.59	0.52	2.60	0.00	0.00	
19		J853-CW-AC-956	J853-CW-AC-956	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	32		36.66	0.28	9.02	0.00	0.00	
20		J853-CW-AC-957	J853-CW-AC-957	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	25		100.43	0.99	24.71	0.00	0.00	
21		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967A	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	10		18.94	0.23	2.33	0.00	0.00	
22		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967B	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	10		18.94	0.23	2.33	0.00	0.00	
23		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967C	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	9		12.54	0.17	1.54	0.00	0.00	
24		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967D	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		10.04	0.21	1.23	0.00	0.00	
25		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967E	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	4		6.69	0.21	0.82	0.00	0.00	
26		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967F	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	6		8.36	0.17	1.03	0.00	0.00	
27		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967G	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	15		23.22	0.19	2.86	0.00	0.00	
28		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967H	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	9		11.57	0.16	1.42	0.00	0.00	
29		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967J	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	9		11.57	0.16	1.42	0.00	0.00	
30		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967K	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	5		8.60	0.21	1.06	0.00	0.00	
31		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967L	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		4.66	0.19	0.57	0.00	0.00	
32		J853-CW-AC-967	J853-CW-AC-967M	1.5mm 厚鋁板 (3003 H14)	鍍化	3		4.66	0.19	0.57	0.00	0.00	



 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 J.L.	11/3/24	物料号 <b>J853-CW-AC-911</b>	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 <b>J853-CW-AC-911</b>	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	名称 <b>铝板加工图</b>	批准 -	-	数量 -	
日期 -	颜色 <b>EC-DG-D334232-ZD1</b>			材料 <b>2mm 厚铝板 (3003 H14)</b>	单件面积(m²) -	-	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-911A	1558					-	-	10	<del>12</del>
J853-CW-AC-911B	1120					-	-	15	<del>18</del>
J853-CW-AC-911C	1365					-	-	5	<del>6</del>
J853-CW-AC-911D	1255					-	-	9	<del>12</del>
J853-CW-AC-911E	1025					-	-	12	<del>16</del>
J853-CW-AC-911F	1405					-	-	3	<del>6</del>
J853-CW-AC-911G	1260					-	-	4	<del>8</del>
J853-CW-AC-911H	1095					-	-	3	-
J853-CW-AC-911J	1115					-	-	3	-
J853-CW-AC-911K	1295					-	-	2	-
J853-CW-AC-911L	2590					-	-	1	-

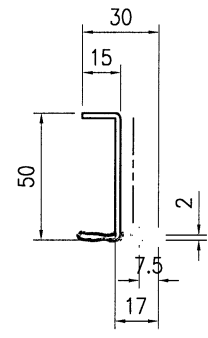
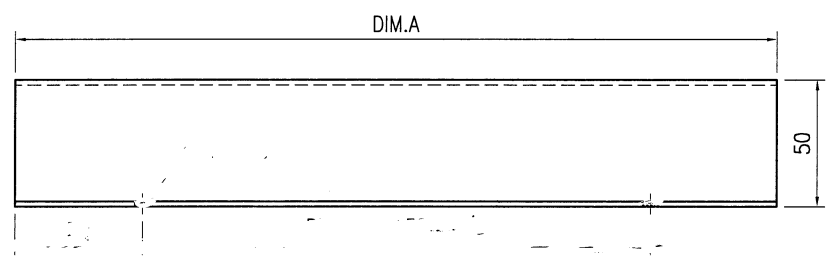
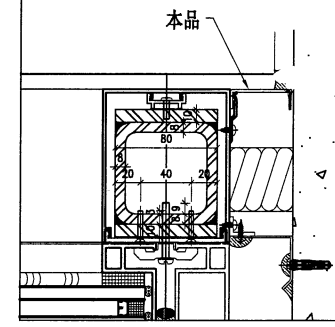


**技术说明:**

1. 板材折弯之前应进行压平整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	11/3/24	物料号 J853-CW-AC-912
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AC-912
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 √	名称 铝板加工图	批准 -	-	数量 -
				材料 2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度 -
							宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-912A	2514	4				-	-	74	<del>84</del>
J853-CW-AC-912B	2414	4				-	-	8	<del>12</del>
J853-CW-AC-912C	2114	4				-	-	4	-



**技术说明:**

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

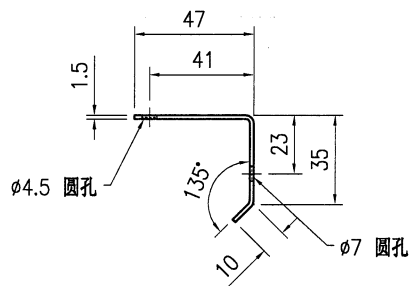
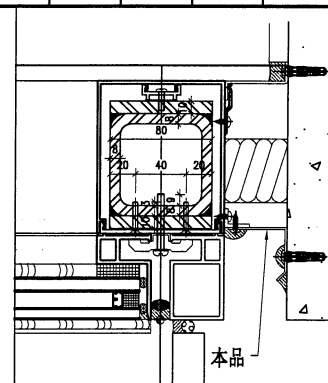
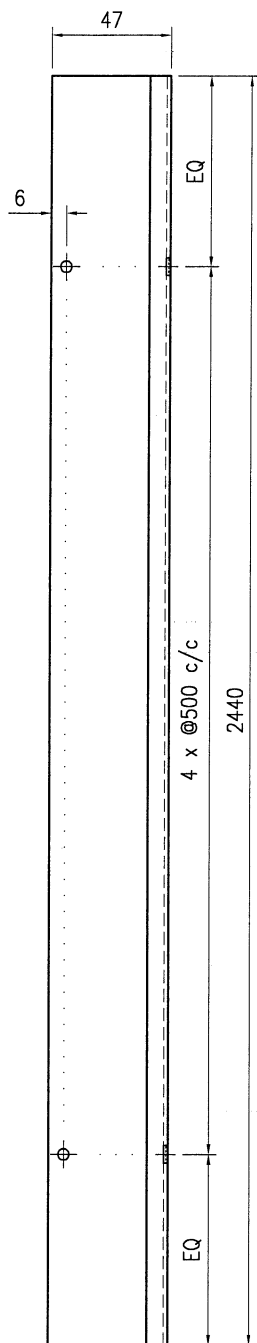


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-951			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-951			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	2440	宽度	47

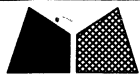
采用	工厂	地盘	√
颜色	铬化		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	280
HB1~HB8屋仔	242
HC1~HC6屋仔	140
HD1~HD7屋仔	150



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

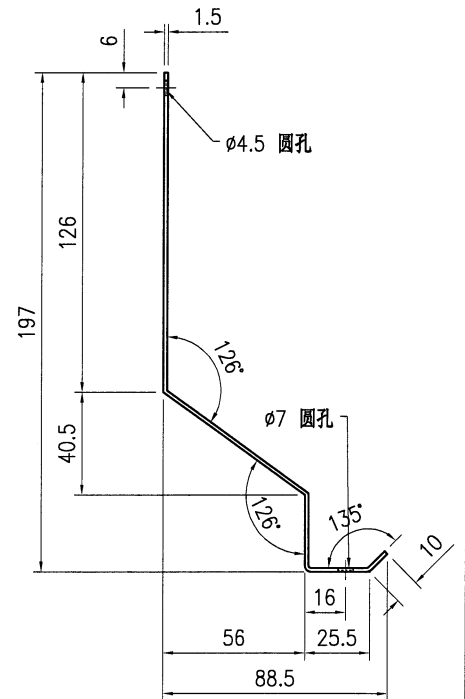
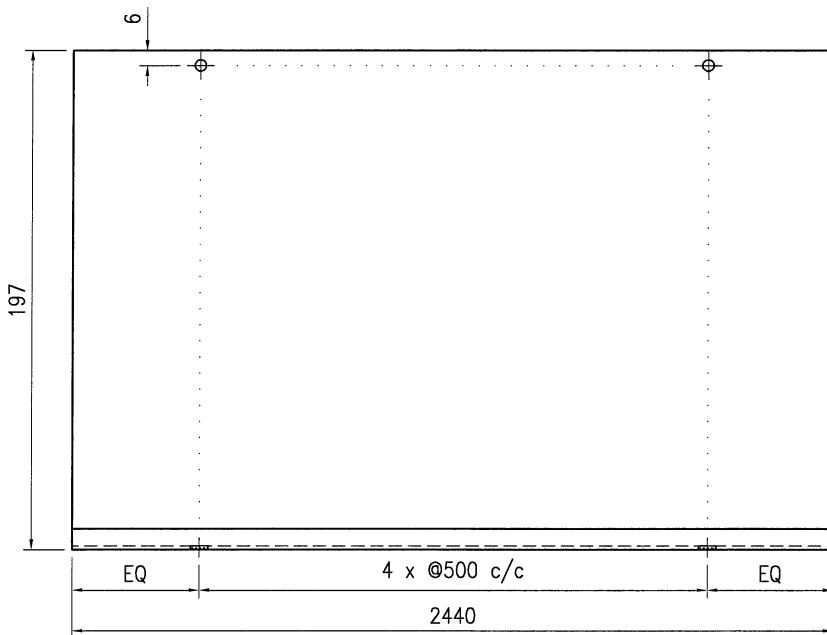
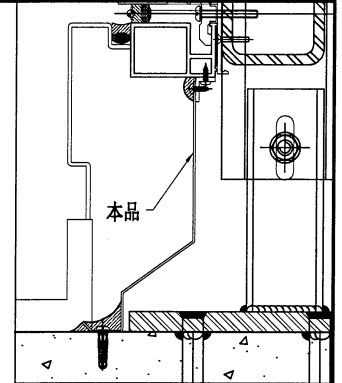


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-953	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-953	
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	-	长度	2440	宽度 197

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	铬化			

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14
HC1~HC6屋仔	10
HD1~HD7屋仔	12



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

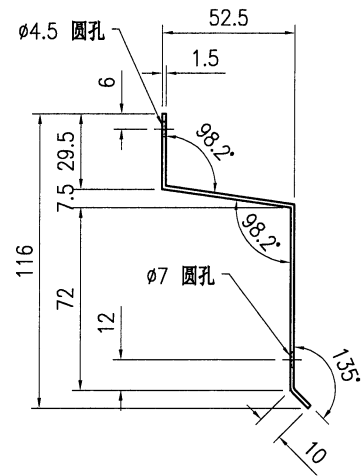
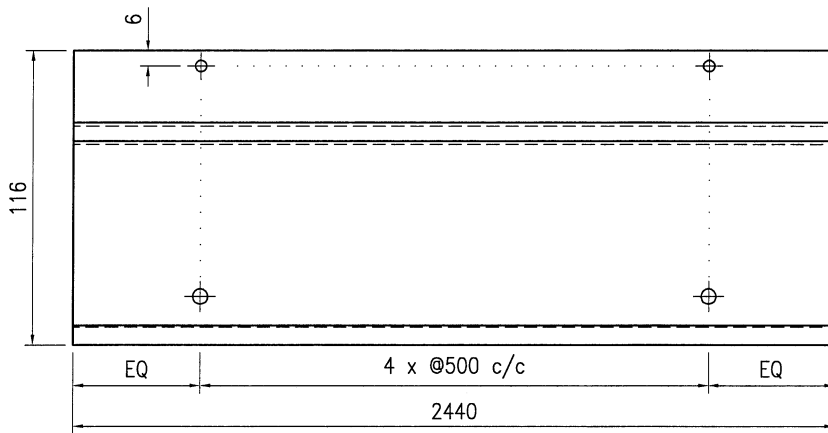
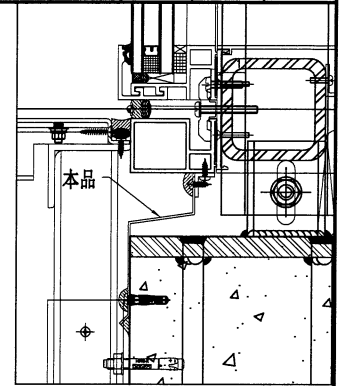


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-954		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-954		
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度 116

采用	工厂	地盘	√
颜色	铬化		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14
HB1~HB8屋仔	14
HC1~HC6屋仔	5
HD1~HD7屋仔	6



技术说明:

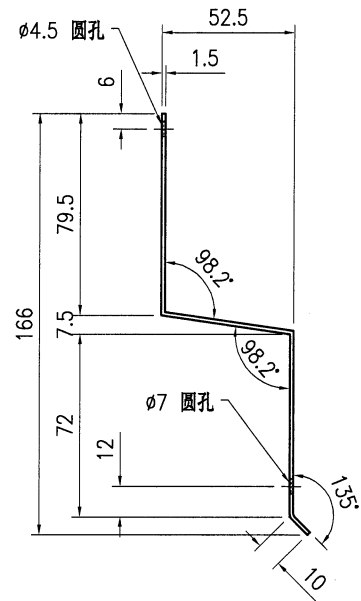
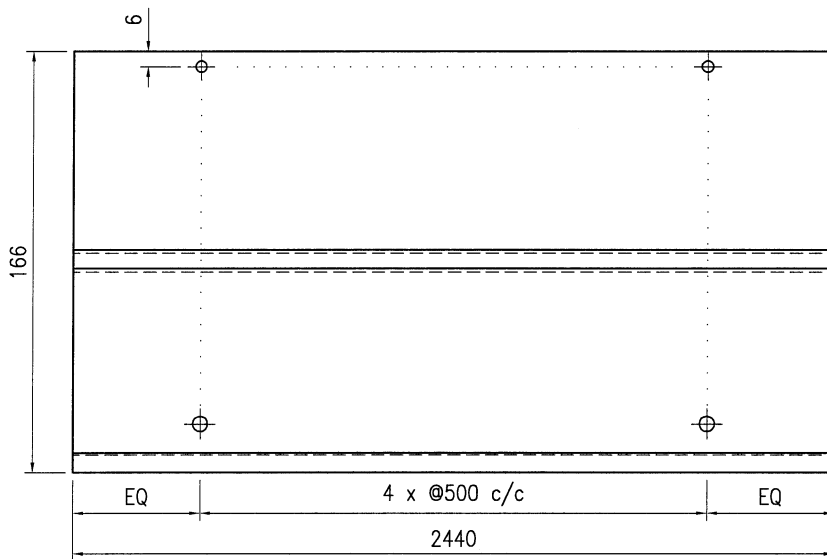
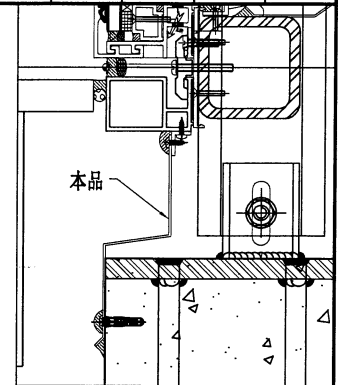
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-955	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-955	
版本		名称	铝板加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	2440
		颜色	铬化			宽度	166

位置	数量
HA1~HA8屋仔	14
HB1~HB8屋仔	17
HC1~HC6屋仔	5
HD1~HD7屋仔	6



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

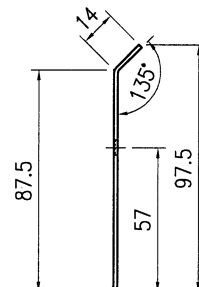
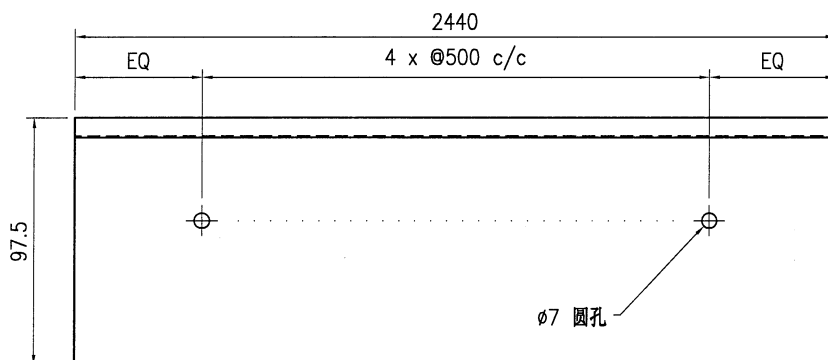
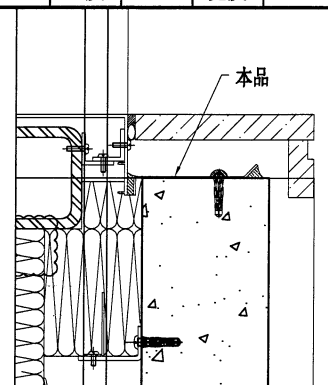


美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-956			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-956			
版本		名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	-	长度	2440	宽度	87.5

采用	工厂	地盘	√
颜色	铬化		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	91
HC1~HC6屋仔	32
HD1~HD7屋仔	36

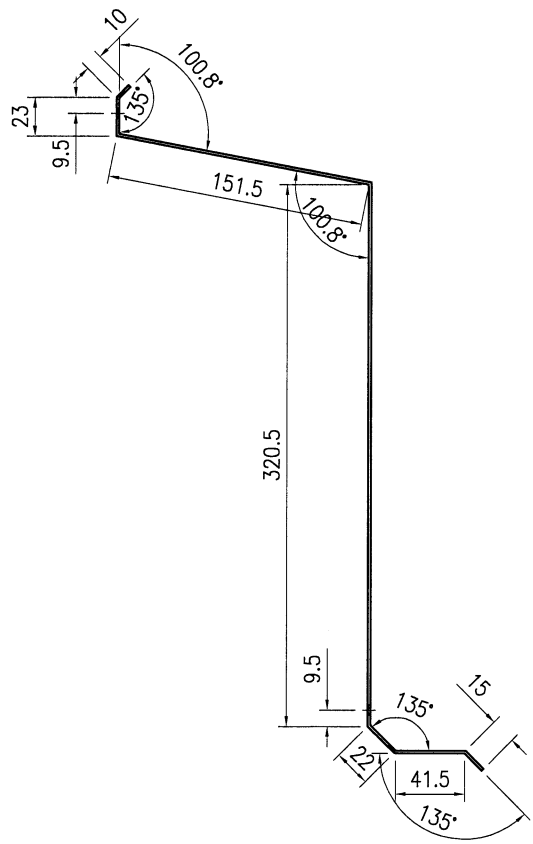
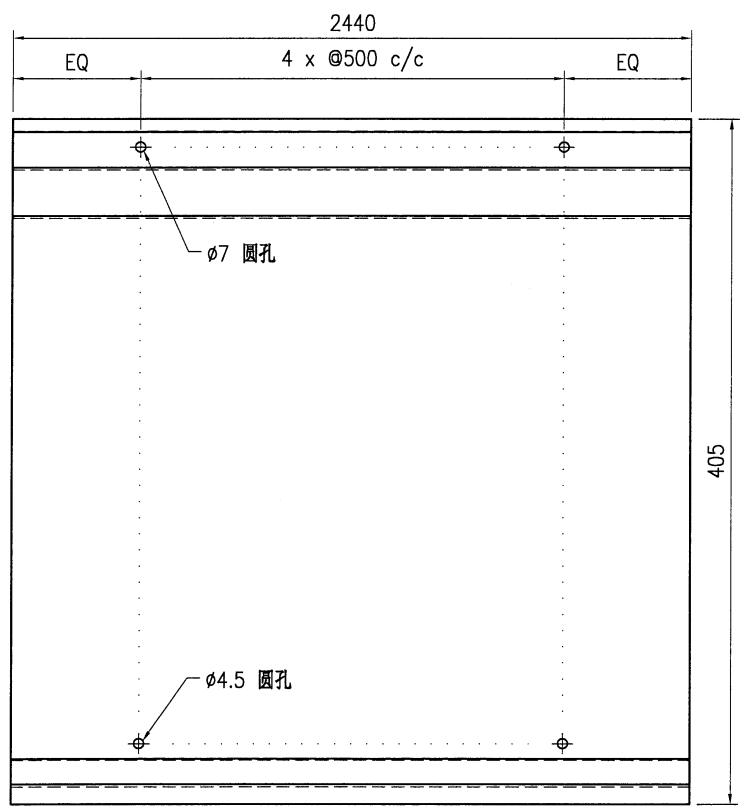
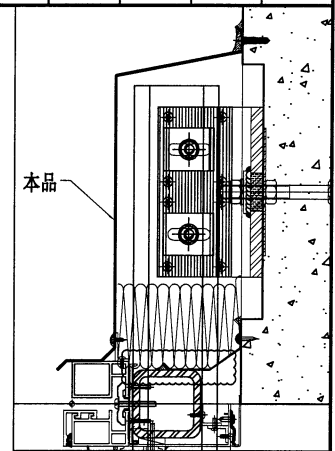


技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。


 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-957			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-957			
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铝板加工图	批准	-	数量	-		
日期		颜色	铬化			材料	1.5mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	2440	宽度	405

位置	数量
HB1~HB8屋仔	35
HC1~HC6屋仔	25
HD1~HD7屋仔	30



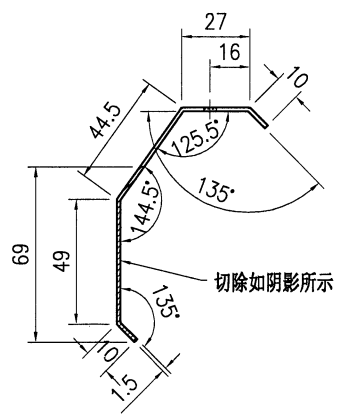
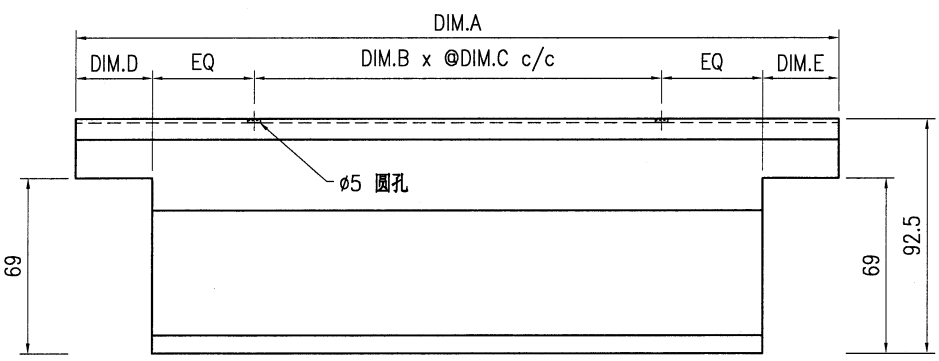
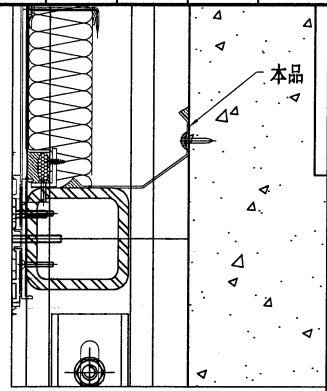
**技术说明:**

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 <b>J.L.</b>	11/3/24	物料号 <b>J853-CW-AC-967</b>
地盘 香港延坪路				名称 <b>铝板加工图</b>	复核 -	图号 <b>J853-CW-AC-967</b>	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	材料 <b>3mm 厚铝板 (3003 H14)</b>	批准 -	数量 -	
日期 -	颜色 <b>铬化</b>		单件面积(㎡) -	长度 -	宽度 -		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-967A	1658	3	400	205	105	-	-	10	<del>12</del>
J853-CW-AC-967B	1658	3	400	105	205	-	-	10	<del>12</del>
J853-CW-AC-967C	1220	2	400	205	105	-	-	9	<del>9</del>
J853-CW-AC-967D	1465	2	500	105	205	-	-	6	<del>6</del>
J853-CW-AC-967E	1465	2	500	205	105	-	-	4	<del>6</del>
J853-CW-AC-967F	1220	2	400	105	205	-	-	6	<del>9</del>
J853-CW-AC-967G	1355	2	400	205	205	-	-	15	<del>20</del>
J853-CW-AC-967H	1125	2	350	205	105	-	-	9	<del>12</del>
J853-CW-AC-967J	1125	2	350	105	205	-	-	9	<del>12</del>
J853-CW-AC-967K	1505	2	500	205	205	-	-	5	<del>10</del>
J853-CW-AC-967L	1360	2	450	205	105	-	-	3	<del>6</del>
J853-CW-AC-967M	1360	2	450	105	205	-	-	3	<del>6</del>
J853-CW-AC-967N	1195	2	350	205	205	-	-	5	-
J853-CW-AC-967P	1215	2	350	205	205	-	-	5	-
J853-CW-AC-967Q	1395	2	500	205	105	-	-	3	-
J853-CW-AC-967R	1395	2	500	105	205	-	-	3	-



技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

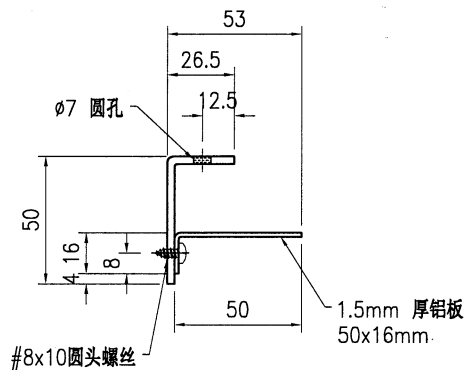
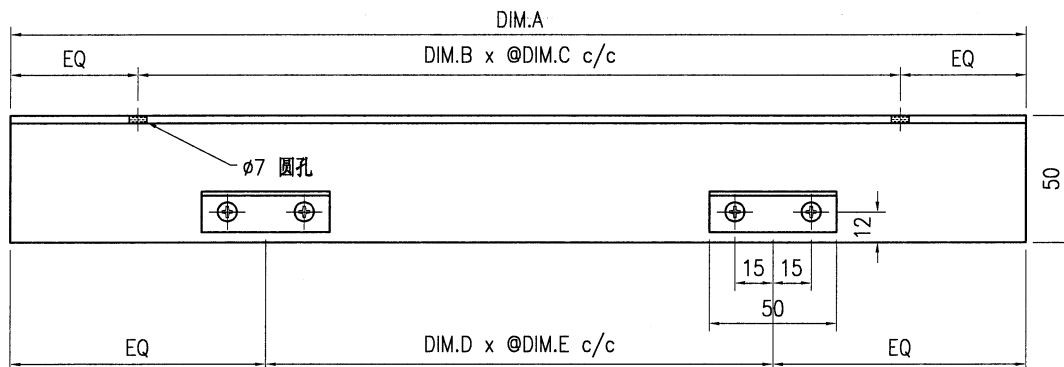
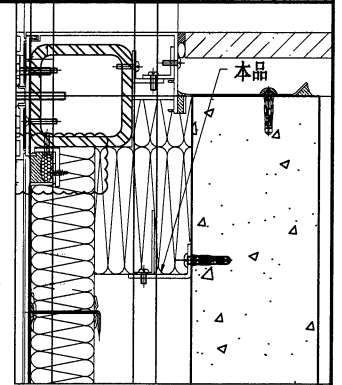


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	11/3/24	物料号	J853-CW-AC-973
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-973
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	-
宽度	-					

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	铬化		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-973A	1348	3	400	3	300	-	-	10	12
J853-CW-AC-973B	910	2	400	2	300	-	-	10	12
J853-CW-AC-973C	1155	2	500	3	300	-	-	5	8
J853-CW-AC-973D	945	2	400	2	300	-	-	9	12
J853-CW-AC-973E	815	2	350	2	300	-	-	6	8
J853-CW-AC-973F	1095	2	500	3	300	-	-	3	6
J853-CW-AC-973G	1050	2	450	3	300	-	-	2	4
J853-CW-AC-973H	785	2	350	2	300	-	-	3	-
J853-CW-AC-973J	805	2	350	2	300	-	-	3	-
J853-CW-AC-973K	1085	2	500	3	300	-	-	2	-



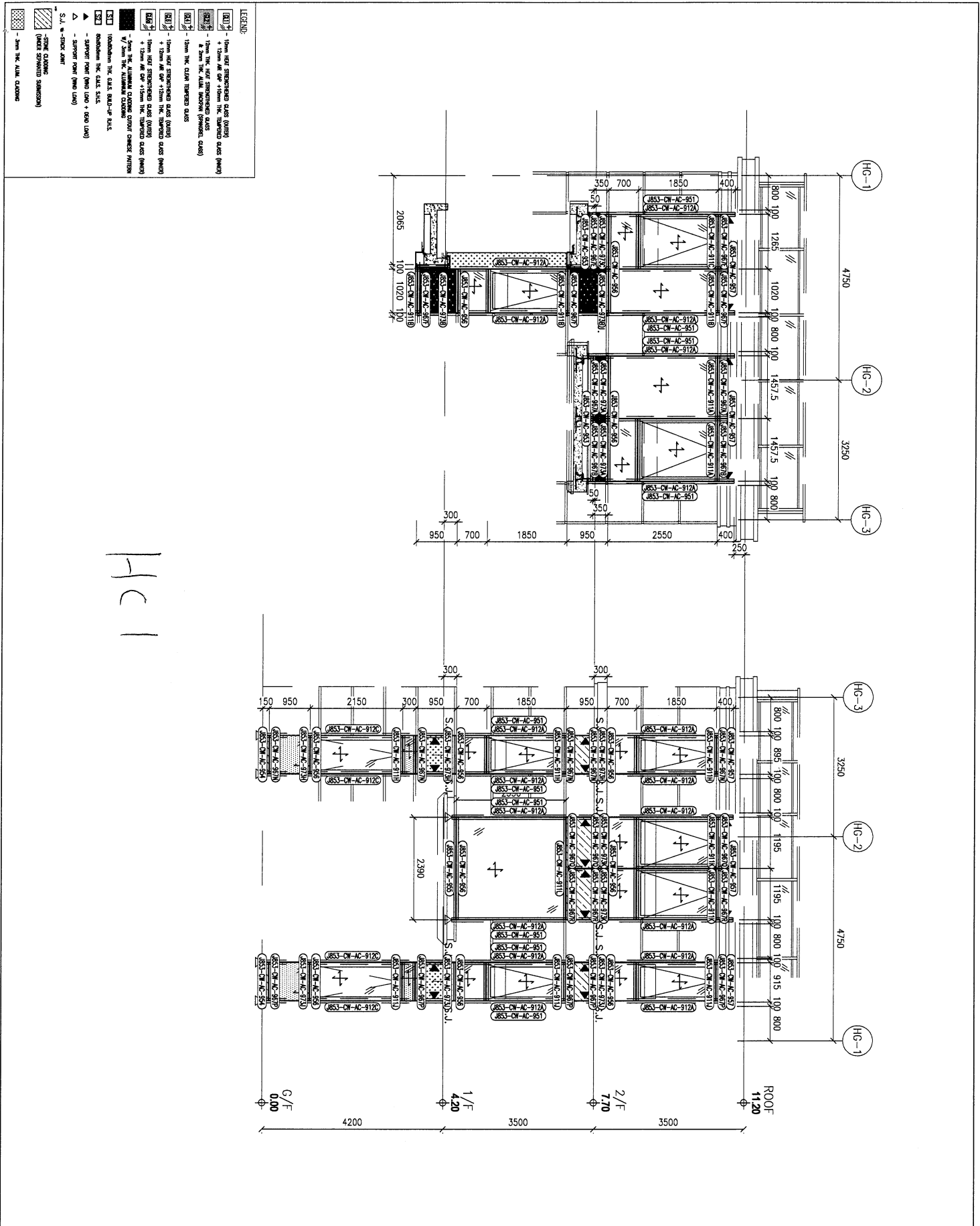
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。









H C 1

B.O. REF : CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HP HING CONSTRUCTION CO LTD STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司 FRAME CONSULTANT : MENYARD	
NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN METRE. 2. ALL DIMENSIONS ARE MEASURED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE FORMED ON SITE BEFORE FABRICATION.	
LEGEND : (A) DETAIL WORK NO. (B) REFER SHEET NO. 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. (R) -- REVERSED DETAIL. R.C. STRUCTURAL ELEMENT C.O.L. / BEAM / SLAB / STAIR S (UNDER SEPARATED SUBMISSION)	
TITLE : ENDING PLANT TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE G (HOUSE NO. K03) DATE : 11-03-24 SCALE : 1:40 (A1) DRAWN BY : B.Z. CHECKED BY : PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.L.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON JOB NO. : J-853 NO. DATE REVISION #	
美特銘實有限公司 M.T.M. ARCHITECTURAL PRACTICE LTD. 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon Tel: (852) 27777665 Fax: (852) 27777665 PMS NO. : 853-NOW-A1-3099 REV : -	