

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7498	修改版本:	-
	HK- 0503		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Sam Lo
工程項目:	ROW C (HC1~HC6)幕牆地盤用背板生產(藍色)	日期:	18/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容:	請按附件資料,生產背板.送地盤. 請分屋包裝出貨
完成上列要求日期:	28/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:	<i>h</i>	*組別成員批核簽署:	<i>Y Lo</i>
傳遞編號:	HK0503/24	項目經理簽署:	<i>[Signature]</i>

# 香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(地盤背板鋁板)-分棟數量

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

Row C

日期: 11-Mar-24

序号	部件圖編號						總數量	備註
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
1	J853-CW-AC-531A	2	2	2	2	2	10	
2	J853-CW-AC-531B		1	1	1		3	
3	J853-CW-AC-531C					1	1	
4	J853-CW-AC-531D	1					1	
5	J853-CW-AC-531E	1					1	
6	J853-CW-AC-532A		1	1	1		3	
7	J853-CW-AC-532B					1	1	
8	J853-CW-AC-532C	1					1	
9	J853-CW-AC-532D	1					1	
10	J853-CW-AC-533A	2	2	2	2	2	10	
11	J853-CW-AC-533B	1	1	1	1	1	5	
12	J853-CW-AC-534A		1	1	1		3	
13	J853-CW-AC-534B		2	2	2		6	
14	J853-CW-AC-534C					1	1	
15	J853-CW-AC-534D					2	2	
16	J853-CW-AC-534E	2					2	
17	J853-CW-AC-534F	2					2	
18	J853-CW-AC-534G	2					2	
19	J853-CW-AC-535A		1	1	1		3	
20	J853-CW-AC-535B		2	2	2		6	
21	J853-CW-AC-535C					1	1	
22	J853-CW-AC-535D					2	2	
23	J853-CW-AC-535E	1					1	
24	J853-CW-AC-535F	2					2	
25	J853-CW-AC-535G	1					1	
		<b>19</b>	<b>13</b>	<b>13</b>	<b>13</b>	<b>13</b>	<b>71</b>	





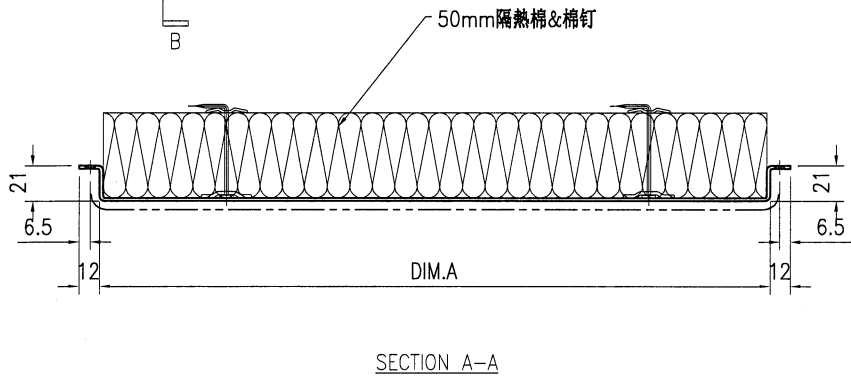
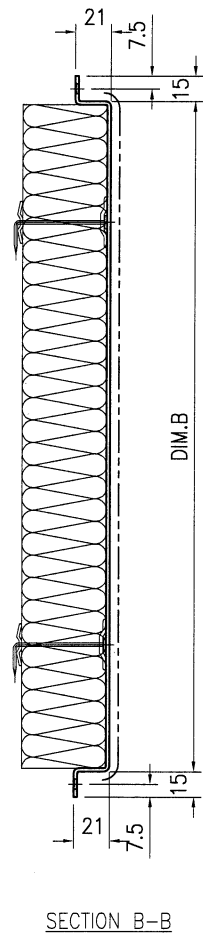
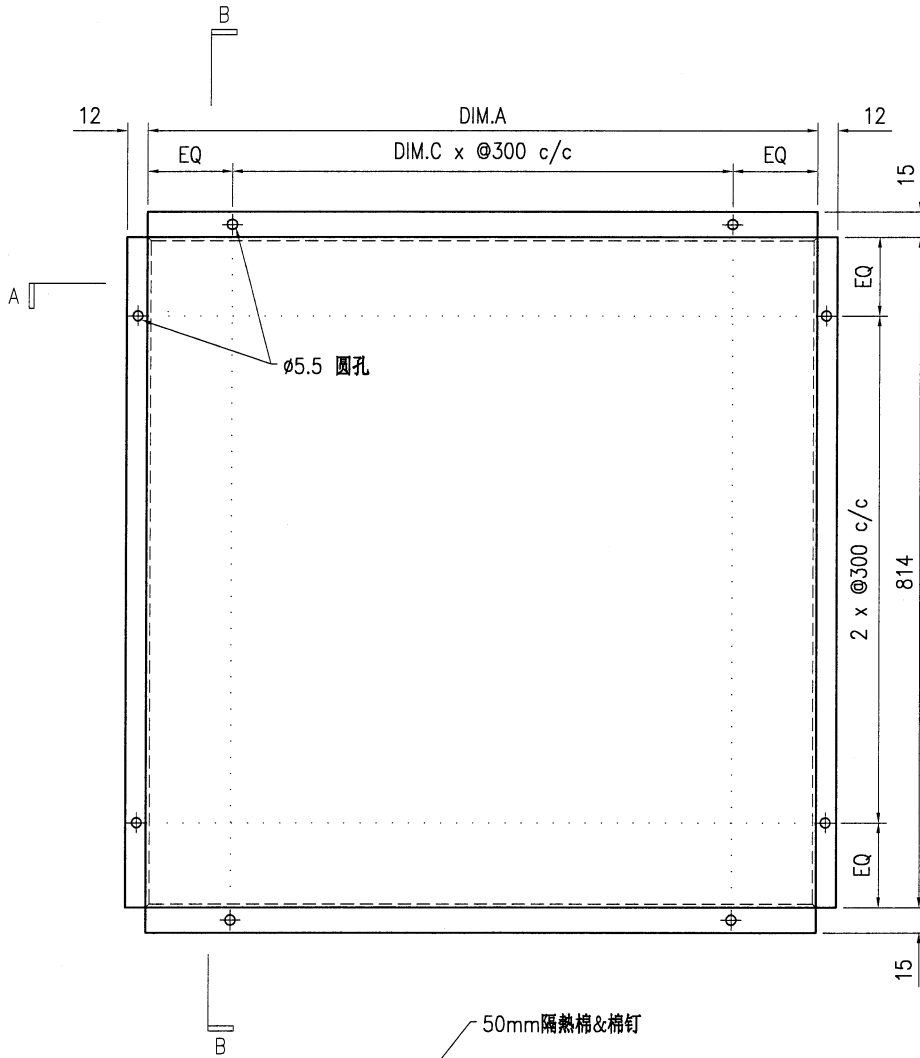


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.


工程号	J853	制图	J.L.	14/3/24	物料号	J853-CW-AC-532
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-532
名称	铝板加工图	批准	-	-	数量	-
材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	-
					宽度	-

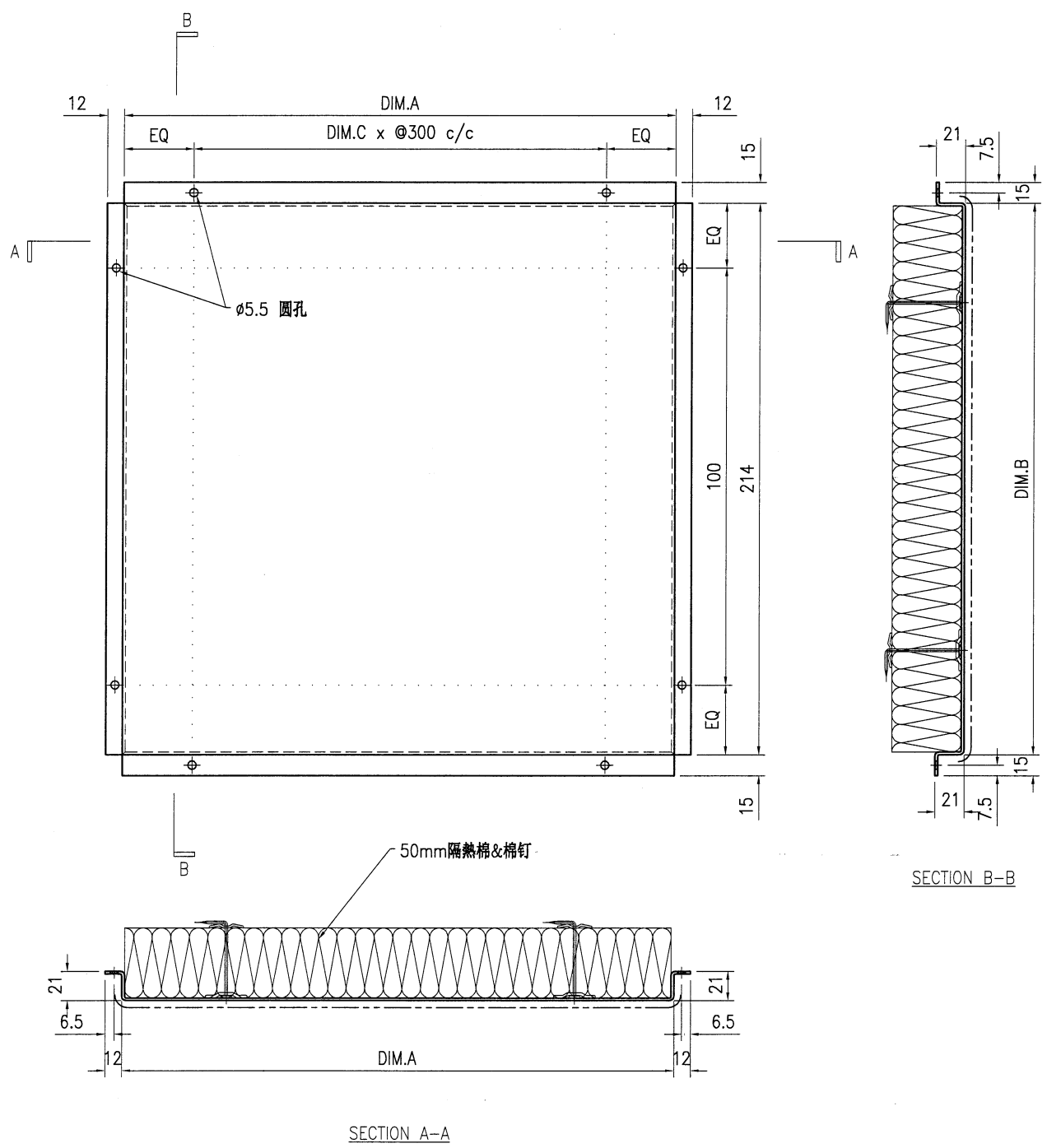
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	UCT542049SC-3		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-532A	915	814	2			-	-	3	4
J853-CW-AC-532B	1065	814	3			-	-	1	2
J853-CW-AC-532C	755	814	2			-	-	1	-
J853-CW-AC-532D	775	814	2			-	-	1	-




- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
  4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

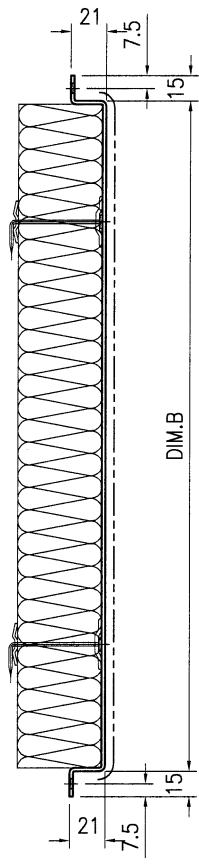
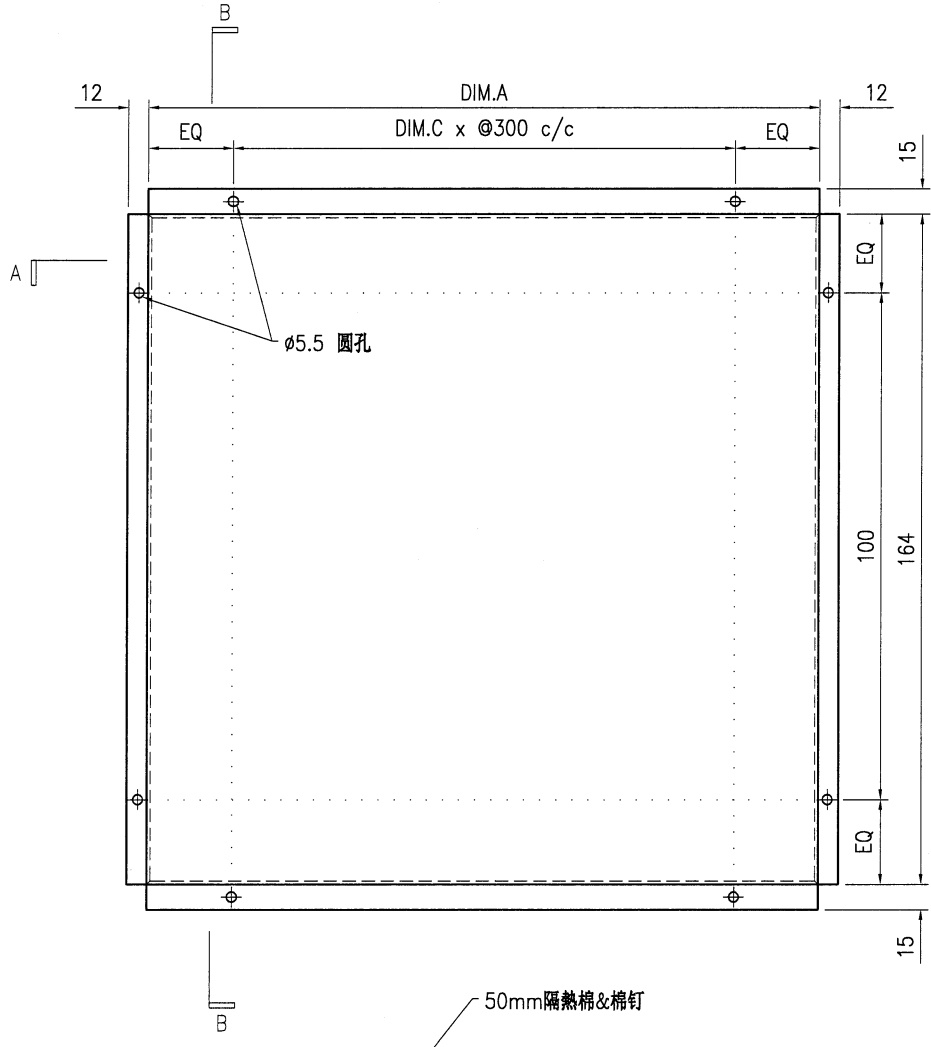
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/3/24 -	物料号 J853-CW-AC-533 图号 J853-CW-AC-533		
版本 日期	采用 颜色 UCT542049SC-3	工厂 UCT542049SC-3	地盘 UCT542049SC-3	名称 铝板加工图 材料 2mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 单件面积(㎡)	数量 长度	宽度		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-533A	1317.5	214	4			-	-	10	12
J853-CW-AC-533B	1125	214	3			-	-	5	6



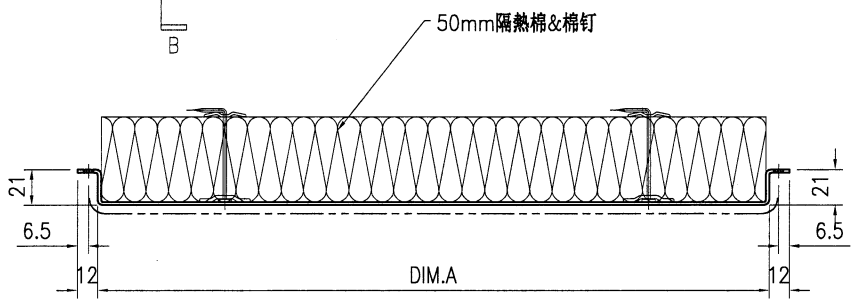
**技术说明:**

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	14/3/24	物料号	J853-CW-AC-534			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AC-534			
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	铝板加工图		批准	-	-	数量	-
日期		颜色	UCT542049SC-3		材料	2mm 厚铝板 (3003 H14)		单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	-	宽度	-
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)				
J853-CW-AC-534A	915	164	2			-	-	3	4				
J853-CW-AC-534B	785	164	2			-	-	6	8				
J853-CW-AC-534C	1065	164	3			-	-	1	2				
J853-CW-AC-534D	1020	164	3			-	-	2	4				
J853-CW-AC-534E	755	164	2			-	-	2	-				
J853-CW-AC-534F	1055	164	3			-	-	2	-				
J853-CW-AC-534G	775	164	2			-	-	2	-				




SECTION B-B



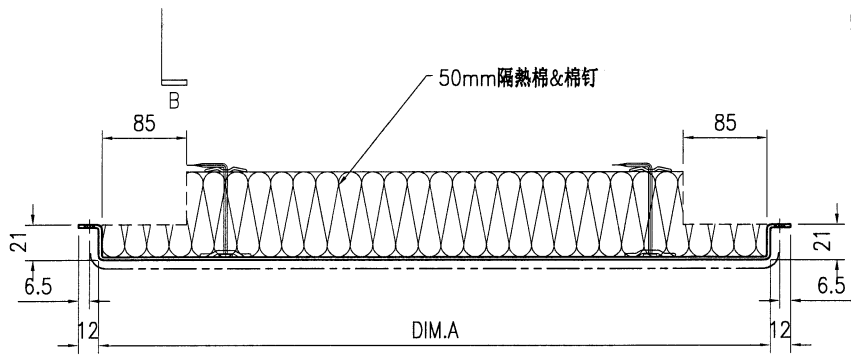
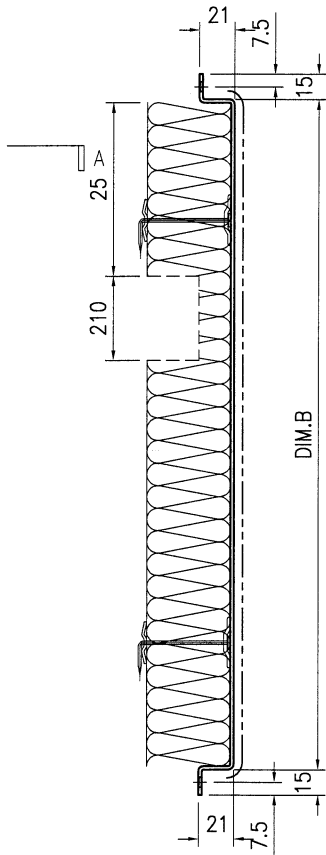
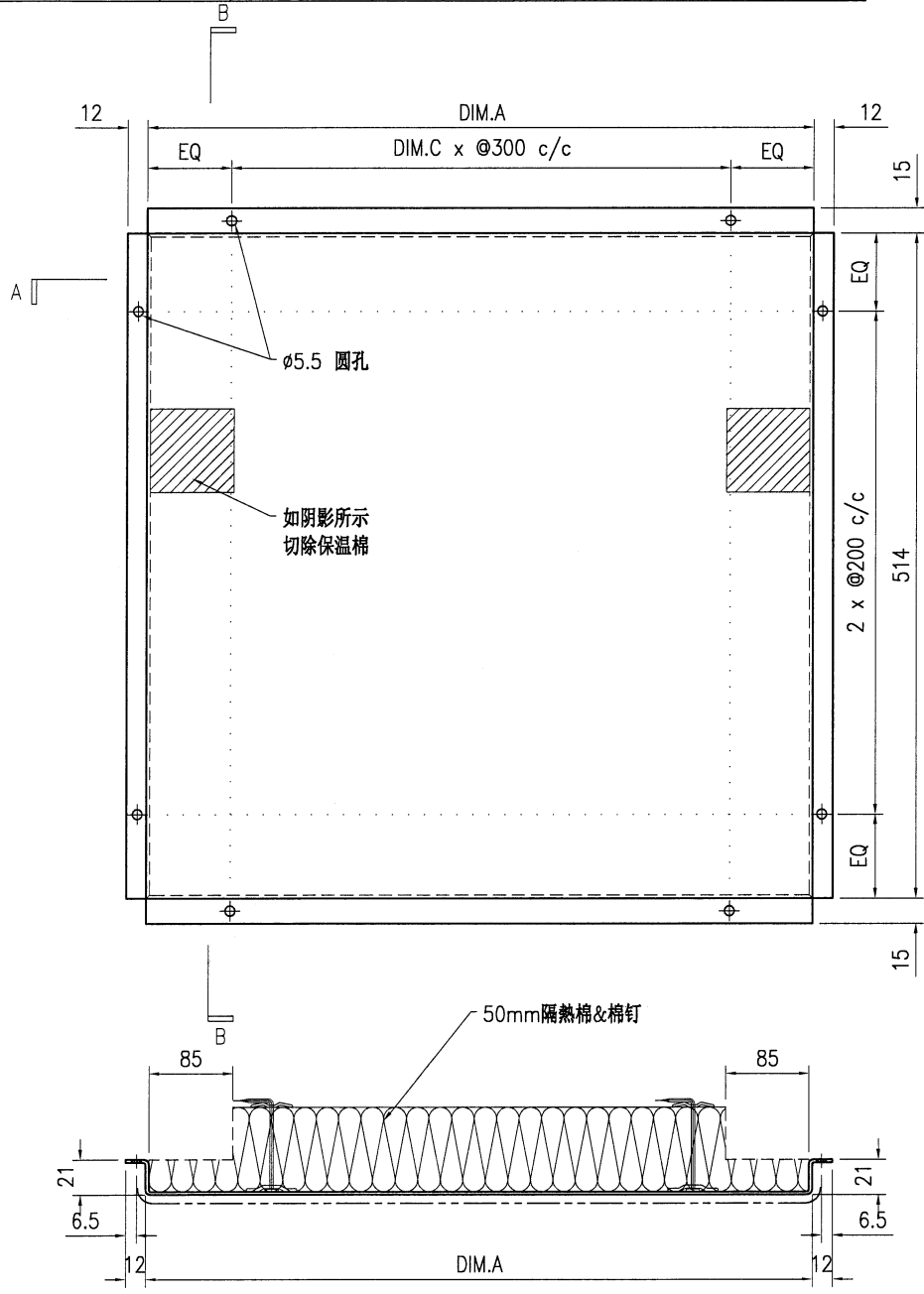
SECTION A-A

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 <b>J853</b>	制图 <b>J.L.</b>	日期 <b>14/3/24</b>	物料号 <b>J853-CW-AC-535</b>	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 <b>J853-CW-AC-535</b>	
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	名称 <b>铝板加工图</b>	批准 -	-	数量 -	
日期 -	颜色 <b>UCT542049SC-3</b>			材料 <b>2mm 厚铝板 (3003 H14)</b>	单件面积(m <sup>2</sup> ) -	-	长度 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	数量(HD)
J853-CW-AC-535A	915	514	2			-	-	3	4
J853-CW-AC-535B	785	514	2			-	-	6	8
J853-CW-AC-535C	1065	514	3			-	-	1	2
J853-CW-AC-535D	1020	514	3			-	-	2	4
J853-CW-AC-535E	755	514	2			-	-	1	-
J853-CW-AC-535F	1055	514	3			-	-	2	-
J853-CW-AC-535G	775	514	2			-	-	1	-



SECTION A-A

- 技术说明:
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
  2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
  3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
  4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。







B.O. REF. :

CLIENT :  
**SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED**

ARCHITECT :  
**WTF**  
WORKING TIME & PARTNERS LIMITED  
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
**協興建築有限公司**  
HYP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :  
**C M WONG & ASSOCIATES LTD**  
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :  
**MEINHARDT**

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.  
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
① DETAIL MARK NO.  
② REFER SHEET NO.  
1. F.F.L.--FINISHED FLOOR LEVEL.  
2. S.F.L.--STRUCTURAL FLOOR LEVEL.  
3. Ⓣ --REVERSED DETAIL.

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
C/F BEAM  
C/F COLUMN  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION
1		

JOB NO. : J-8533  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 65442  
YIN PING ROAD  
KOWLOON

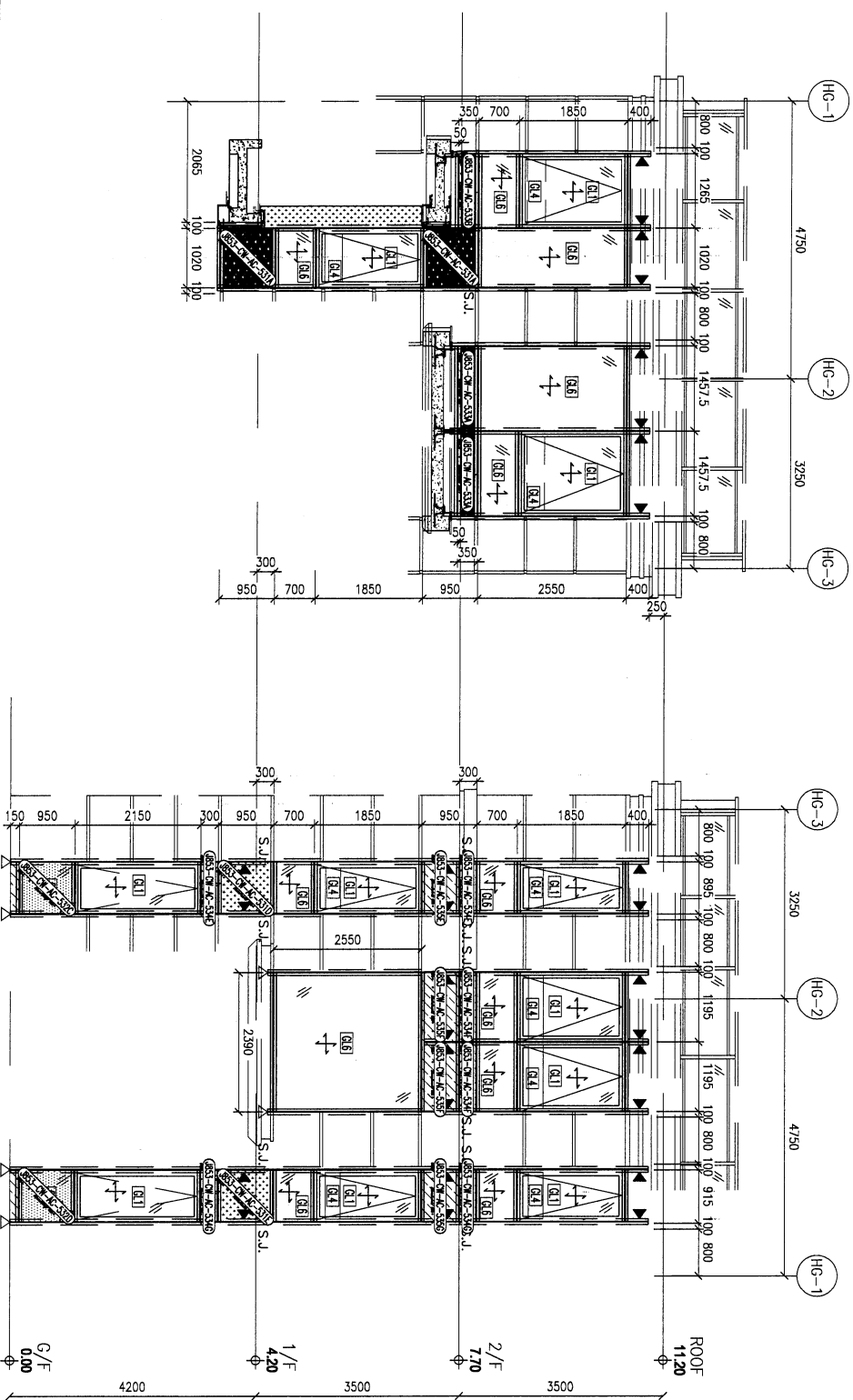
TITLE : BACKSPAN TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL (HOUSE NO. H3)

DATE : 05-03-24  
SCALE : 1:40 (A1)  
DRAWN BY : 18 Z  
CHECKED BY :

**WTF**  
WORKING TIME & PARTNERS LIMITED  
Architects & Planners  
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 11/F  
610 Che Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277566

**WONG WING HO**  
WONG WING HO ARCHITECTS & PLANNERS  
Unit 1001, 10/F, 100 Wing Lok Street, Kowloon  
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27277566

DWG NO. : 853-H3-W-A2-3009  
REV. : -



HC1

LEGEND:

- ① From left strengthened glass (outlet)
- ② From left strengthened glass (inlet)
- ③ From the left strengthened glass & from the full section (internal glass)
- ④ From the glass tapered glass
- ⑤ From left strengthened glass (outlet) + 17mm air gap + 17mm the tapered glass (inlet)
- ⑥ From left strengthened glass (outlet) + 17mm air gap + 17mm the tapered glass (inlet) + 17mm the aluminum clamping pattern
- ⑦ From the aluminum clamping pattern
- ⑧ Reinforce the glass build-up plate
- ⑨ Reinforce the glass, silk
- ⑩ Support floor (two L-shape + fixed L-shape)
- ⑪ Support floor (two L-shape)
- S.L. - SILENCER UNIT

⑫ STAIN GLASS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)  
⑬ From the full clamping