

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7492	修改版本:	-
	HK-0497		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C (HC1-HC6) GB 欄河鋁料加工組裝 (藍色)	日期:	20/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 加工組裝 GB 欄河橫企料  
(廠用鐵件: EI7490) - 請厘包裝出費

完成上列要求日期: 20/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0497/24	項目經理簽署:	

## 鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
2	JM1038	20x15x3mm鋁角	阳极氧		6000	1	6000	32.03
3	X86449	包鋼型材	JM2134 57		6200	29	179800	12.05
4	X86450	包鋼型材	JM2134 57		6200	29	179800	12.05
5	X86451	包鋼底座	阳极氧		6200	29	179800	13.98
6	X86452	扶手面管	JM2134 57		6000	27	162000	7.15
7	X86453	扶手裝飾蓋	JM2134 57		6000	27	162000	7.78
8	X86454	扶手蓋板	JM2134 57		6000	24	144000	3.46
9	X86456	玻璃卡槽蓋板	JM2134 57		6000	44	264000	3.76
10	X86526	玻璃卡槽	JM2134 57		6000	44	264000	3.76

送至: \_\_\_\_\_

由: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

簡短說明: \_\_\_\_\_

共10頁 第1頁

打印日期: 2024/3/19 打印時間: 9:57

**鋁材開料清單 X86526**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86526-005J	1-2	1687.0	6	6	2	0	1-2@(871)x2
J853-GB-X86526-005E	3-8	1670.5	18	18	6	0	3-8@(920.5)x6
J853-GB-X86526-005H	9-14	1599.0	16	16	6	0	9-13@(1135)x5 14@(4345)x1
J853-GB-X86526-005C	(餘料)14	1449.0	60	2	0	1	14@(1435)x1
J853-GB-X86526-005C	15-29	1449.0		58	15	0	15-28@(130)x14
J853-GB-X86526-005A	(餘料)14, 29	1421.5	20	3	0	2	14@(7.5)x1 29@(185)x1
J853-GB-X86526-005A	30-34	1421.5		17	5	0	30-33@(240)x4 34@(4522.5)x1
J853-GB-X86526-005B	(餘料)9-13, 34	1054.0	20	9	0	6	9-13@(75)x5 34@(282.5)x1
J853-GB-X86526-005B	35-37	1054.0		11	3	0	35-36@(650)x2
J853-GB-X86526-005G	(餘料)37	994.0	8	4	0	1	37@(890)x1
J853-GB-X86526-005G	38	994.0		4	1	0	38@(1950)x1
J853-GB-X86526-005F	(餘料)38	951.5	12	2	0	1	38@(35)x1
J853-GB-X86526-005F	39-40	951.5		10	2	0	39@(205)x1 40@(2120)x1
J853-GB-X86526-005K	(餘料)40	926.5	4	2	0	1	40@(255)x1
J853-GB-X86526-005K	41	926.5		2	1	0	41@(4085)x1
J853-GB-X86526-005D	(餘料)1-8, 37, 41	794.0	32	14	0	10	1-2@(71)x2 3-8@(120.5)x6 37@(90)x1 41@(85)x1
J853-GB-X86526-005D	42-44	794.0		18	3	0	42-43@(350)x2 44@(2750)x1

**鋁材開料清單 X86456**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86456-005J	1-2	1687.0	6	6	2	0	1-2@(871)x2
J853-GB-X86456-005E	3-8	1670.5	18	18	6	0	3-8@(920.5)x6
J853-GB-X86456-005H	9-14	1599.0	16	16	6	0	9-13@(1135)x5 14@(4345)x1
J853-GB-X86456-005C	(餘料)14	1449.0	60	2	0	1	14@(1435)x1
J853-GB-X86456-005C	15-29	1449.0		58	15	0	15-28@(130)x14
J853-GB-X86456-005A	(餘料)14, 29	1421.5	20	3	0	2	14@(7.5)x1 29@(185)x1
J853-GB-X86456-005A	30-34	1421.5		17	5	0	30-33@(240)x4 34@(4522.5)x1
J853-GB-X86456-005B	(餘料)9-13, 34	1054.0		20	9	0	6
J853-GB-X86456-005B	35-37	1054.0	8	11	3	0	35-36@(650)x2
J853-GB-X86456-005G	(餘料)37	994.0		4	0	1	37@(890)x1
J853-GB-X86456-005G	38	994.0	12	4	1	0	38@(1950)x1
J853-GB-X86456-005F	(餘料)38	951.5		2	0	1	38@(35)x1
J853-GB-X86456-005F	39-40	951.5		10	2	0	39@(205)x1 40@(2120)x1
J853-GB-X86456-005K	(餘料)40	926.5	4	2	0	1	40@(255)x1
J853-GB-X86456-005K	41	926.5		2	1	0	41@(4085)x1
J853-GB-X86456-005D	(餘料)1-8, 37, 41	794.0	32	14	0	10	1-2@(71)x2 3-8@(120.5)x6 37@(90)x1 41@(85)x1
J853-GB-X86456-005D	42-44	794.0		18	3	0	42-43@(350)x2 44@(2750)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 24, 總開料支數: 166

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.46

**鋁材開料清單 X86454**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86454-005J	1	1685.0	3	3	1	0	1@(877)x1
J853-GB-X86454-005E	2-4	1668.5	9	9	3	0	2-4@(926.5)x3
J853-GB-X86454-005H	5-7	1597.0	8	8	3	0	5-6@(1141)x2 7@(2744)x1
J853-GB-X86454-005C	(餘料)7	1447.0	30	1	0	1	7@(1291)x1
J853-GB-X86454-005C	8-15	1447.0		29	8	0	8-14@(138)x7 15@(4497)x1
J853-GB-X86454-005A	(餘料)15	1419.5	10	3	0	1	15@(220.5)x1
J853-GB-X86454-005A	16-17	1419.5		7	2	0	16@(248)x1
J853-GB-X86454-005B	(餘料)5-7, 17	1052.0	10	4	0	4	5-6@(83)x2 7@(233)x1 17@(615.5)x1
J853-GB-X86454-005B	18-19	1052.0		6	2	0	18@(660)x1 19@(4892)x1
J853-GB-X86454-005G	(餘料)19	992.0	4	4	0	1	19@(900)x1
J853-GB-X86454-005F	20	949.5	6	6	1	0	20@(217)x1
J853-GB-X86454-005K	21	924.5	2	2	1	0	21@(4089)x1
J853-GB-X86454-005D	(餘料)1-4, 19, 21	792.0	16	10	0	6	1@(79)x1 2-4@(128.5)x3 19@(102)x1 21@(99)x1
J853-GB-X86454-005D	22	792.0		6	1	0	22@(1162)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	(餘料)7, 15-18, 20, 22- 23	171.5	68	31	0	8	7@(55.5)x1 15@(43)x1 16@(70.5)x1 17@(83)x1 18@(127.5)x1 20@(39.5)x1 22@(97)x1 23@(92.5)x1
J853-GB-X86454-002, J853-GB-X86454-003	23-24	171.5		37	2	0	23@(2755)x1 24@(2577.5)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 27, 總開料支數: 69

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 7.78

**鋁材開料清單 X86453**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86453-039L	1	3706.0	1	1	1	0	1@(2238)x1
J853-GB-X86453-038L, J853-GB-X86453-038R	2-4	3673.0	3	3	3	0	2-4@(2271)x3
J853-GB-X86453-037L, J853-GB-X86453-037R	5-8	3583.0	4	4	4	0	5-8@(2361)x4
J853-GB-X86453-030	9-13	3386.0	5	5	5	0	9-13@(2558)x5
J853-GB-X86453-032L, J853-GB-X86453-032R	14-25	3230.0	12	12	12	0	14-25@(2714)x12
J853-GB-X86453-035	(餘料)9-11	2446.0	3	3	0	3	9-11@(106)x3
J853-GB-X86453-036	(餘料)12	2396.0	1	1	0	1	12@(156)x1
J853-GB-X86453-041R	(餘料)1	1800.0	1	1	0	1	1@(432)x1
J853-GB-X86453-040L, J853-GB-X86453-040R	(餘料)2-4	1783.5	3	3	0	3	2-4@(481.5)x3
J853-GB-X86453-032	(餘料)5-8, 13-14	1509.0	6	6	0	6	5-8@(846)x4 13@(1043)x1 14@(1199)x1
J853-GB-X86453-031L, J853-GB-X86453-031R	(餘料)15-24	1378.0	10	10	0	10	15-24@(1330)x10
J853-GB-X86453-034L, J853-GB-X86453-034R	(餘料)15-18	1318.0	4	4	0	4	15-18@(6)x4
J853-GB-X86453-033L	(餘料)14, 19-25	1118.0	16	9	0	8	14@(75)x1 19-24@(206)x6 25@(466)x1
J853-GB-X86453-033R	26-27	1118.0		7	2	0	26@(330)x1 27@(3702)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 27, 總開料支數: 69

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 7.15

**鋁材開料清單 X86452**

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86452-039L	1	3721.0	1	1	1	0	1@(2223)x1
J853-GB-X86452-038L, J853-GB-X86452-038R	2-4	3688.0	3	3	3	0	2-4@(2256)x3
J853-GB-X86452-037L, J853-GB-X86452-037R	5-8	3598.0	4	4	4	0	5-8@(2346)x4
J853-GB-X86452-030	9-13	3415.0	5	5	5	0	9-13@(2529)x5
J853-GB-X86452-032L, J853-GB-X86452-032R	14-25	3245.0	12	12	12	0	14-25@(2699)x12
J853-GB-X86452-035	(餘料)9-11	2475.0	3	3	0	3	9-11@(48)x3
J853-GB-X86452-036	(餘料)12	2425.0	1	1	0	1	12@(98)x1
J853-GB-X86452-041R	(餘料)1	1801.0	1	1	0	1	1@(416)x1
J853-GB-X86452-040L, J853-GB-X86452-040R	(餘料)2-4	1784.5	3	3	0	3	2-4@(465.5)x3
J853-GB-X86452-032	(餘料)5-8, 13-14	1510.0	6	6	0	6	5-8@(830)x4 13@(1013)x1 14@(1183)x1
J853-GB-X86452-031L, J853-GB-X86452-031R	(餘料)15-24	1393.0	10	10	0	10	15-24@(1300)x10
J853-GB-X86452-034L, J853-GB-X86452-034R	(餘料)25, 25	1333.0	4	2	0	2	25@(1360)x1 25@(21)x1
J853-GB-X86452-034R	26	1333.0		2	1	0	26@(3272)x1
J853-GB-X86452-033L, J853-GB-X86452-033R	(餘料)14-24, 26	1133.0	16	13	0	12	14@(44)x1 15-24@(161)x10 26@(994)x1
J853-GB-X86452-033R	27	1133.0		3	1	0	27@(2533)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 29, 總開料支數: 151

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 13.98

鋁材開料清單 X86451

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86451-004	1-24	1055.0	116	116	24	0	1-23@(845)x23 24@(5089)x1
J853-GB-X86451-001	(餘料)24	855.0	35	5	0	1	24@(784)x1
J853-GB-X86451-001	25-29	855.0		30	5	0	25-28@(123)x4 29@(4428)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 29, 總開料支數: 151

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 12.05

鋁材開料清單 X86450

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86450-011	(餘料) 16	1078.0	116	2	0	1	16@(730)x1
J853-GB-X86450-009, J853-GB-X86450-010,	1-24	1078.0		114	24	0	1-15@(730)x15 16@(2898)x1
J853-GB-X86450-001, J853-GB-X86450-003	(餘料) 24, 27	878.0	35	8	0	2	24@(646)x1 27@(846)x1
J853-GB-X86450-002, J853-GB-X86450-003	25-29	878.0		27	5	0	25-26@(846)x2 27@(3498)x1 28-29@(846)x2

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6200, 總長料支數: 29, 總開料支數: 151

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 12.05

鋁材開料清單 X86449

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-X86449-011	(餘料) 16	1078.0	116	2	0	1	16@(730)x1
J853-GB-X86449-009, J853-GB-X86449-010,	1-24	1078.0		114	24	0	1-15@(730)x15 16@(2898)x1
J853-GB-X86449-001, J853-GB-X86449-003	(餘料) 24, 27	878.0	35	8	0	2	24@(646)x1 27@(846)x1
J853-GB-X86449-002, J853-GB-X86449-003	25-29	878.0		27	5	0	25-26@(846)x2 27@(3498)x1 28-29@(846)x2

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(GB-HC1~HC6立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 38

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 32.03

鋁材開料清單 JM1038

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-GB-JM1038-001	1	100.0	38	38	1	0	1@(1922)x1

## J853-香港延坪道(第二期别墅)-Glass Balustrade-立柱横梁分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 19-Mar-24

序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
1	J853-GB-MA-001	1	1	1	1	1	5	
2	J853-GB-MA-002L	2	2	2	2	2	10	
3	J853-GB-MA-002R	2	2	2	2	2	10	
4	J853-GB-MA-003L	1	1	1	1	1	5	
5	J853-GB-MA-003R	1	1	1	1	1	5	
6	J853-GB-MA-009	8	8	8	8	8	40	
7	J853-GB-MA-010L	4	5	5	5	5	24	
8	J853-GB-MA-010R	4	5	5	5	5	24	
9	J853-GB-MA-011L	2	3	3	3	3	14	
10	J853-GB-MA-011R	2	3	3	3	3	14	
11	J853-GB-TA-030	1	1	1	1	1	5	
12	J853-GB-TA-031L	1	1	1	1	1	5	
13	J853-GB-TA-031R	1	1	1	1	1	5	
14	J853-GB-TA-032	2	1	1	1	1	6	
15	J853-GB-TA-032L	2	1	1	1	1	6	
16	J853-GB-TA-032R	2	1	1	1	1	6	
17	J853-GB-TA-033L	2	1	2	2	2	9	
18	J853-GB-TA-033R	2	2	1	1	1	7	
19	J853-GB-TA-034L		1				1	
20	J853-GB-TA-034R			1	1	1	3	
21	J853-GB-TA-035		1	1	1		3	
22	J853-GB-TA-036					1	1	
23	J853-GB-TA-037L			1	1	1	3	
24	J853-GB-TA-037R		1				1	
25	J853-GB-TA-038L			1	1		2	
26	J853-GB-TA-038R		1				1	
27	J853-GB-TA-039L					1	1	
28	J853-GB-TA-039R						0	
29	J853-GB-TA-040L		1				1	
30	J853-GB-TA-040R			1	1		2	
31	J853-GB-TA-041L						0	
32	J853-GB-TA-041R					1	1	
33	J853-GB-TA-130	4	4	4	4	4	20	
34	J853-GB-TA-131	4	4	4	4	4	20	
35	J853-GB-TA-132	20	10	10	10	10	60	
36	J853-GB-TA-133	8	6	6	6	6	32	
37	J853-GB-TA-134		6	6	6		18	
38	J853-GB-TA-135		4	4	4		12	
39	J853-GB-TA-136		2	2	2	2	8	
40	J853-GB-TA-137		4	4	4	4	16	
41	J853-GB-TA-138					6	6	



圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁		年	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No: J853			月	日					
分發予 Distributed To		年	發出日期 Issued Date						
			月	日					
		年	修訂編號 Revision No.						
			月	日					
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	日							
J853-GB-MA&TA-3001	立柱橫梁位置圖	1	-						
J853-GB-MA&TA-3002	立柱橫梁位置圖	2	-						
J853-GB-MA&TA-3003	立柱橫梁位置圖	3	-						
J853-GB-MA&TA-3004	立柱橫梁位置圖	4	-						
J853-GB-MA&TA-3005	立柱橫梁位置圖	5	-						
J853-GB-MA&TA-3006	立柱橫梁位置圖	6	-						
J853-GB-MA&TA-3007	立柱橫梁位置圖	7	-						
J853-GB-MA&TA-3008	立柱橫梁位置圖	8		-					
J853-GB-MA&TA-3009	立柱橫梁位置圖	9		-					
J853-GB-MA&TA-3010	立柱橫梁位置圖	10		-					
J853-GB-MA&TA-3011	立柱橫梁位置圖	11		-					
J853-GB-MA&TA-3012	立柱橫梁位置圖	12		-	A				
J853-GB-MA&TA-3013	立柱橫梁位置圖	13		-					
J853-GB-MA&TA-3014	立柱橫梁位置圖	14		-	A				
J853-GB-MA&TA-3015	立柱橫梁位置圖	15				-			
J853-GB-MA&TA-3016	立柱橫梁位置圖	16				-			
J853-GB-MA&TA-3017	立柱橫梁位置圖	17				-			
J853-GB-MA&TA-3018	立柱橫梁位置圖	18				-			
J853-GB-MA&TA-3019	立柱橫梁位置圖	19				-			
J853-GB-MA&TA-3020	立柱橫梁位置圖	20				-			
J853-GB-MA&TA-3020a	立柱橫梁位置圖	21				-			
J853-GB-MA&TA-3021	立柱橫梁位置圖	22				-			
J853-GB-MA&TA-3027	立柱橫梁位置圖	23				-			
J853-GB-MA&TA-3028	立柱橫梁位置圖	24				-			
J853-GB-MA-001	立柱組裝圖	15	-						
J853-GB-MA-002L	立柱組裝圖	16	-						
J853-GB-MA-002R	立柱組裝圖	17	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁		年	接收日期 Receiving Date (適用於客						
工程編號 Project No: J853			月	日					
分發予 Distributed To		年	發出日期 Issued Date						
			月	日					
		年	修訂編號 Revision No.						
			月	日					
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	日							
J853-GB-MA-003L	立柱組裝圖	18	-						
J853-GB-MA-003R	立柱組裝圖	19	-						
J853-GB-MA-004	立柱組裝圖	20	-						
J853-GB-MA-005L	立柱組裝圖	21	-						
J853-GB-MA-005R	立柱組裝圖	22	-						
J853-GB-MA-006L	立柱組裝圖	23	-						
J853-GB-MA-006R	立柱組裝圖	24	-						
J853-GB-MA-007L	立柱組裝圖	25		-					
J853-GB-MA-007R	立柱組裝圖	26		-					
J853-GB-MA-008L	立柱組裝圖	27		-					
J853-GB-MA-008R	立柱組裝圖	28		-					
J853-GB-MA-009	立柱組裝圖	29		-					
J853-GB-MA-010L	立柱組裝圖	30		-					
J853-GB-MA-010R	立柱組裝圖	31		-					
J853-GB-MA-011L	立柱組裝圖	32		-					
J853-GB-MA-011R	立柱組裝圖	33		-					
J853-GB-TA-001	扶手組裝圖	34	-						
J853-GB-TA-002L	扶手組裝圖	35	-						
J853-GB-TA-002R	扶手組裝圖	36	-						
J853-GB-TA-003L	扶手組裝圖	37	-						
J853-GB-TA-003R	扶手組裝圖	38	-						
J853-GB-TA-004L	扶手組裝圖	39	-						
J853-GB-TA-004R	扶手組裝圖	40	-						
J853-GB-TA-005L	扶手組裝圖	41	-						
J853-GB-TA-005R	扶手組裝圖	42	-						
J853-GB-TA-006L	扶手組裝圖	43	-						
J853-GB-TA-006R	扶手組裝圖	44	-						
J853-GB-TA-007	扶手組裝圖	45		-					



圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁		年	接收日期 Receiving Date (適用於客						
工程編號 Project No: J853			月	日					
分發予 Distributed To		年	發出日期 Issued Date						
			月	日					
		年	修訂編號 Revision No.						
			月	日					
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	日							
J853-GB-TA-021L	扶手組裝圖	74			-				
J853-GB-TA-021R	扶手組裝圖	75			-				
J853-GB-TA-030	扶手組裝圖	61				-			
J853-GB-TA-031L	扶手組裝圖	62				-			
J853-GB-TA-031R	扶手組裝圖	63				-			
J853-GB-TA-032	扶手組裝圖	64				-			
J853-GB-TA-032L	扶手組裝圖	65				-			
J853-GB-TA-032R	扶手組裝圖	66				-			
J853-GB-TA-033L	扶手組裝圖	67				-			
J853-GB-TA-033R	扶手組裝圖	68				-			
J853-GB-TA-034L	扶手組裝圖	69				-			
J853-GB-TA-034R	扶手組裝圖	70				-			
J853-GB-TA-035	扶手組裝圖	71				-			
J853-GB-TA-036	扶手組裝圖	72				-			
J853-GB-TA-037L	扶手組裝圖	73				-			
J853-GB-TA-037R	扶手組裝圖	74				-			
J853-GB-TA-038L	扶手組裝圖	75				-			
J853-GB-TA-038R	扶手組裝圖	69				-			
J853-GB-TA-039L	扶手組裝圖	70				-			
J853-GB-TA-039R	扶手組裝圖	71				-			
J853-GB-TA-040L	扶手組裝圖	72				-			
J853-GB-TA-040R	扶手組裝圖	73				-			
J853-GB-TA-041L	扶手組裝圖	74				-			
J853-GB-TA-041R	扶手組裝圖	75				-			
J853-GB-TA-100	橫梁組裝圖	76	-						
J853-GB-TA-101	橫梁組裝圖	77	-						
J853-GB-TA-102	橫梁組裝圖	78	-						
J853-GB-TA-103	橫梁組裝圖	79	-						

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁		年	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No: J853		月							
分發予 Distributed To		日							
		年	發出日期 Issued Date						
		月	23	23	23	24			
		日	11	12	12	03			
		日	20	19	28	19			
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.						
J853-GB-TA-104	橫梁組裝圖	80	-						
J853-GB-TA-105	橫梁組裝圖	81	-						
J853-GB-TA-106	橫梁組裝圖	82		-					
J853-GB-TA-107	橫梁組裝圖	83		-					
J853-GB-TA-108	橫梁組裝圖	84		-					
J853-GB-TA-109	橫梁組裝圖	85		-					
J853-GB-TA-110	橫梁組裝圖	86		-					
J853-GB-TA-111	橫梁組裝圖	87		-					
J853-GB-TA-112	橫梁組裝圖	88		-					
J853-GB-TA-113	橫梁組裝圖	89		-					
J853-GB-TA-114	橫梁組裝圖	90		-	A				
J853-GB-TA-115	橫梁組裝圖	91		-	A				
J853-GB-TA-116	橫梁組裝圖	92		-					
J853-GB-TA-117	橫梁組裝圖	93		-					
J853-GB-TA-118	橫梁組裝圖	94		-					
J853-GB-TA-119	橫梁組裝圖	95		-					
J853-GB-TA-120	橫梁組裝圖	96		-					
J853-GB-TA-121	橫梁組裝圖	97		-					
J853-GB-TA-122	橫梁組裝圖	98		-					
J853-GB-TA-123	橫梁組裝圖	99		-					
J853-GB-TA-130	橫梁組裝圖	90				-			
J853-GB-TA-131	橫梁組裝圖	91				-			
J853-GB-TA-132	橫梁組裝圖	92				-			
J853-GB-TA-133	橫梁組裝圖	93				-			
J853-GB-TA-134	橫梁組裝圖	94				-			
J853-GB-TA-135	橫梁組裝圖	95				-			
J853-GB-TA-136	橫梁組裝圖	96				-			
J853-GB-TA-137	橫梁組裝圖	97				-			

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-立柱橫梁		年	接收日期 Receiving Date (適用於客							
工程編號 Project No: J853			月	日						
分發予 Distributed To		年	發出日期 Issued Date							
			月	日						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	年	修訂編號 Revision No.							
			月	日						
J853-GB-TA-138	橫梁組裝圖	98				-				
J853-GB-TA-139	橫梁組裝圖	99				-				
J853-GB-TA-300	鐵件扶手組裝圖	100	-							
J853-GB-TA-301	鐵件扶手組裝圖	101	-							
J853-GB-TA-302	鐵件扶手組裝圖	102	-							
J853-GB-TA-303	鐵件扶手組裝圖	103	-							
J853-GB-TA-304	鐵件扶手組裝圖	104	-							
J853-GB-TA-305	鐵件扶手組裝圖	105	-							
J853-GB-TA-306	鐵件扶手組裝圖	106	-							
J853-GB-TA-307	鐵件扶手組裝圖	107	-							
J853-GB-TA-308	鐵件扶手組裝圖	108	-							
J853-GB-TA-309	鐵件扶手組裝圖	109	-							
J853-GB-TA-310	鐵件扶手組裝圖	110	-							
J853-GB-TA-311	鐵件扶手組裝圖	111	-							
J853-GB-TA-312	鐵件扶手組裝圖	112	-							
J853-GB-TA-313	鐵件扶手組裝圖	113	-							
J853-GB-TA-314	鐵件扶手組裝圖	114	-							
J853-GB-TA-315	鐵件扶手組裝圖	115	-							
J853-GB-TA-316	鐵件扶手組裝圖	116	-							
J853-GB-TA-317	鐵件扶手組裝圖	117	-							
J853-GB-TA-318	鐵件扶手組裝圖	118	-							
J853-GB-TA-319	鐵件扶手組裝圖	119	-							
J853-GB-TA-320	鐵件扶手組裝圖	120	-							
J853-GB-JM1015-001	型材加工圖	121	-							
J853-GB-JM1015-002	型材加工圖	122	-							
J853-GB-JM1015-003	型材加工圖	123	-							
J853-GB-JM1015-004	型材加工圖	124	-							





**圖則登記表**  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		年	接收日期 Receiving Date (適用於客										
		Glass Balustrade-立柱橫梁			月										
工程編號 Project No:		J853				日									
分發予 Distributed To				年	發出日期 Issued Date										
					月	23	23	23	24						
						日	11	12	12	03					
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		日	20		19	28	19						
					修訂編號 Revision No.										
J853-GB-X86452-012L	型材加工圖		181	-											
J853-GB-X86452-012R	型材加工圖		182	-											
J853-GB-X86452-013	型材加工圖		183	-											
J853-GB-X86452-013L	型材加工圖		184	-											
J853-GB-X86452-013R	型材加工圖		185	-											
J853-GB-X86452-014L	型材加工圖		186	-	A										
J853-GB-X86452-014R	型材加工圖		187	-	A										
J853-GB-X86452-015	型材加工圖		188	-											
J853-GB-X86452-016L	型材加工圖		189	-											
J853-GB-X86452-016R	型材加工圖		190	-											
J853-GB-X86452-017	型材加工圖		191	-											
J853-GB-X86452-017L	型材加工圖		192	-											
J853-GB-X86452-017R	型材加工圖		193	-											
J853-GB-X86452-018L	型材加工圖		194	-											
J853-GB-X86452-018R	型材加工圖		195	-											
J853-GB-X86452-019	型材加工圖		196	-											
J853-GB-X86452-019L	型材加工圖		197	-											
J853-GB-X86452-019R	型材加工圖		198	-											
J853-GB-X86452-020L	型材加工圖		199	-	A										
J853-GB-X86452-020R	型材加工圖		200	-	A										
J853-GB-X86452-021L	型材加工圖		201			-									
J853-GB-X86452-021R	型材加工圖		202			-									
J853-GB-X86452-030	型材加工圖						-								
J853-GB-X86452-031L	型材加工圖						-								
J853-GB-X86452-031R	型材加工圖						-								
J853-GB-X86452-032	型材加工圖						-								
J853-GB-X86452-032L	型材加工圖						-								
J853-GB-X86452-032R	型材加工圖						-								

圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		年		接收日期 Receiving Date (適用於客	
		Glass Balustrade-立柱橫梁		月			
工程編號 Project No:		J853		日			
分發予 Distributed To				發出日期 Issued Date			
				年			
				月			
				日			
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.			
J853-GB-X86452-033L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-033R	型材加工圖						
J853-GB-X86452-034L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-034R	型材加工圖						
J853-GB-X86452-035	型材加工圖						
J853-GB-X86452-036	型材加工圖						
J853-GB-X86452-037L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-037R	型材加工圖						
J853-GB-X86452-038L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-038R	型材加工圖						
J853-GB-X86452-039L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-039R	型材加工圖						
J853-GB-X86452-040L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-040R	型材加工圖						
J853-GB-X86452-041L	型材加工圖						
J853-GB-X86452-041R	型材加工圖						
J853-GB-X86453-001	型材加工圖	203	-				
J853-GB-X86453-002L	型材加工圖	204	-				
J853-GB-X86453-002R	型材加工圖	205	-				
J853-GB-X86453-003L	型材加工圖	206	-				
J853-GB-X86453-003R	型材加工圖	207	-				
J853-GB-X86453-004L	型材加工圖	208	-				
J853-GB-X86453-004R	型材加工圖	209	-				
J853-GB-X86453-005L	型材加工圖	210	-	A			
J853-GB-X86453-005R	型材加工圖	211	-				
J853-GB-X86453-006L	型材加工圖	212	-				
J853-GB-X86453-006R	型材加工圖	213	-				
J853-GB-X86453-007	型材加工圖	214	-				

**圖則登記表**  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		年	接收日期 Receiving Date (適用於客										
		Glass Balustrade-立柱橫梁			月										
工程編號 Project No:		J853				日									
分發予 Distributed To				年	發出日期 Issued Date										
					月	23	23	23	24						
						日	11	12	12	03					
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		日	20		19	28	19						
					修訂編號 Revision No.										
				215	-										
				216	-										
				217	-										
				218	-										
				219	-										
				220	-										
				221	-										
				222	-										
				223	-										
				224	-										
				225	-										
				226	-										
				227	-										
				228	-		A								
				229	-		A								
				230	-										
				231	-										
				232	-										
				233	-										
				234	-										
				235	-										
				236	-										
				237	-										
				238	-										
				239	-										
				240	-										
				241	-		A								
				242	-		A								

**圖則登記表**  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		年	接收日期 Receiving Date (適用於客										
		Glass Balustrade-立柱橫梁			月										
工程編號 Project No:		J853				日									
分發予 Distributed To				年	發出日期 Issued Date										
					月	23	23	23	24						
						日	11	12	12	03					
				日	20		19	28	19						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title				243	修訂編號 Revision No.									
J853-GB-X86453-021L	型材加工圖			243				-							
J853-GB-X86453-021R	型材加工圖			244			-								
J853-GB-X86453-030	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-031L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-031R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-032	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-032L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-032R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-033L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-033R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-034L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-034R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-035	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-036	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-037L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-037R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-038L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-038R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-039L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-039R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-040L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-040R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-041L	型材加工圖							-							
J853-GB-X86453-041R	型材加工圖							-							
J853-GB-X86454-001	型材加工圖			245	-										
J853-GB-X86454-002	型材加工圖			246	-										
J853-GB-X86454-003	型材加工圖			247	-										
J853-GB-X86454-004	型材加工圖			248		-	A								

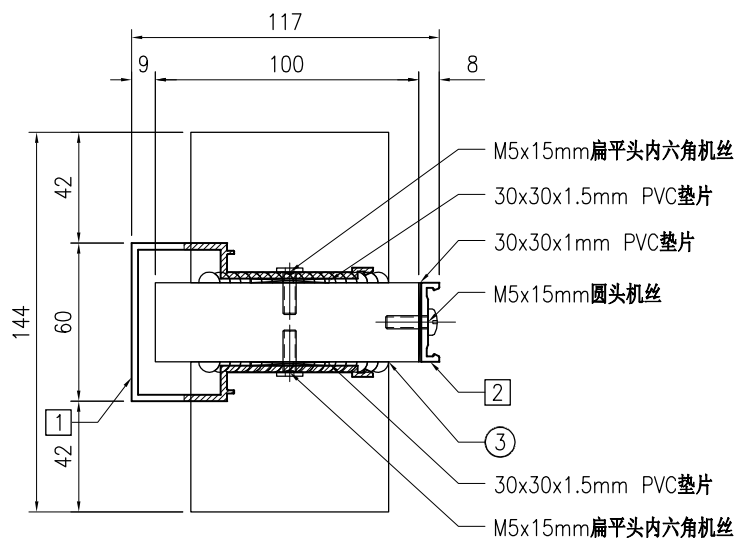
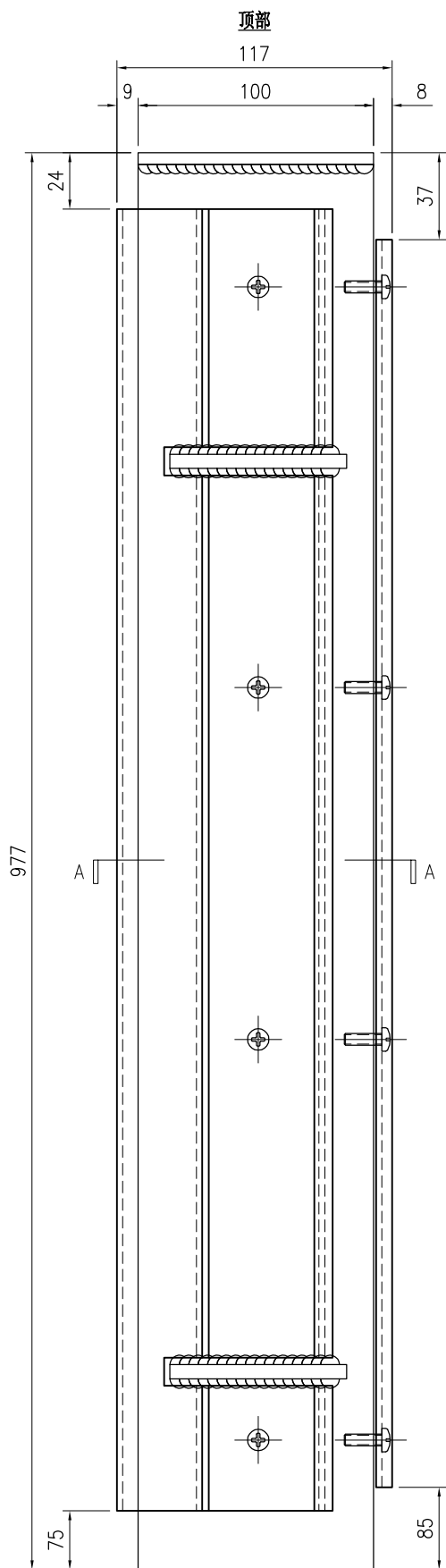
圖則登記表  
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:		香港延坪道(第二期別墅)		年		接收日期 Receiving Date (適用於客	
		Glass Balustrade-立柱橫梁		月			
工程編號 Project No:		J853		日			
分發予 Distributed To				發出日期 Issued Date			
				年		23 23 23 24	
				月		11 12 12 03	
				日		20 19 28 19	
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.			
J853-GB-X86454-005		型材加工圖		-			
J853-GB-X86456-001		型材加工圖		249		-	
J853-GB-X86456-002		型材加工圖		250		- A	
J853-GB-X86456-005		型材加工圖		-			
J853-GB-X86526-001		型材加工圖		251		-	
J853-GB-X86526-002		型材加工圖		252		- A	
J853-GB-X86526-003		型材加工圖		253		-	
J853-GB-X86526-004		型材加工圖		254		-	
J853-GB-X86526-005		型材加工圖		-			



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-001	
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	7
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977
		采用	工厂			宽度	117
		颜色	-				



SECTION A-A

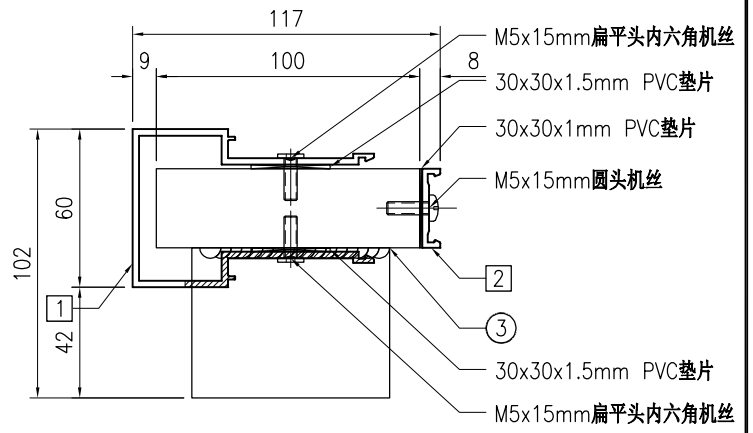
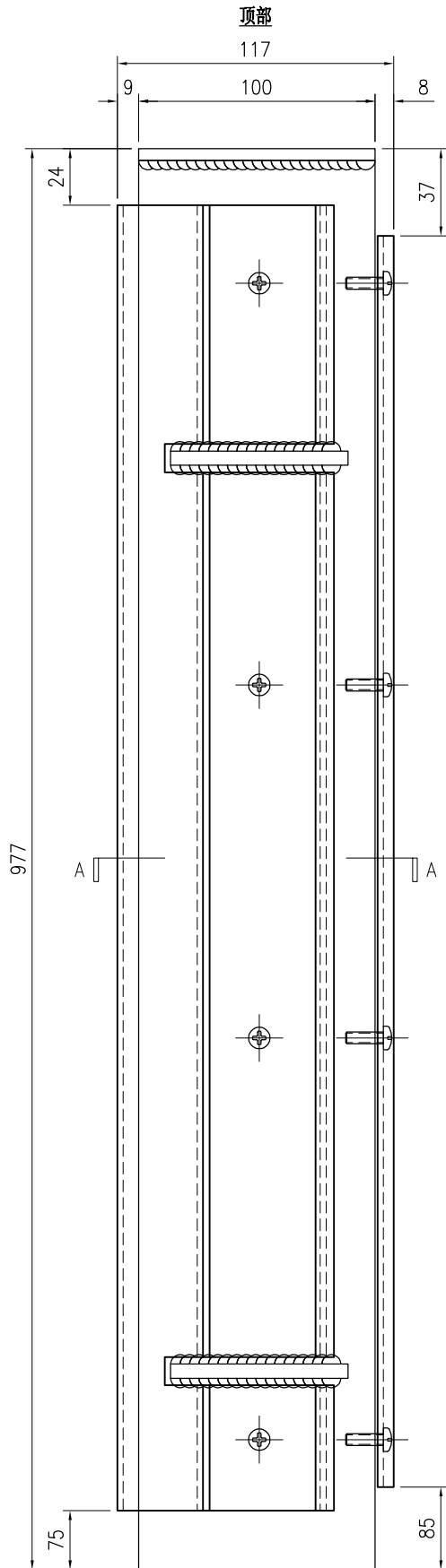
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-001	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

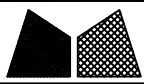
工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002L		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	14	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977	宽度 117



SECTION A-A

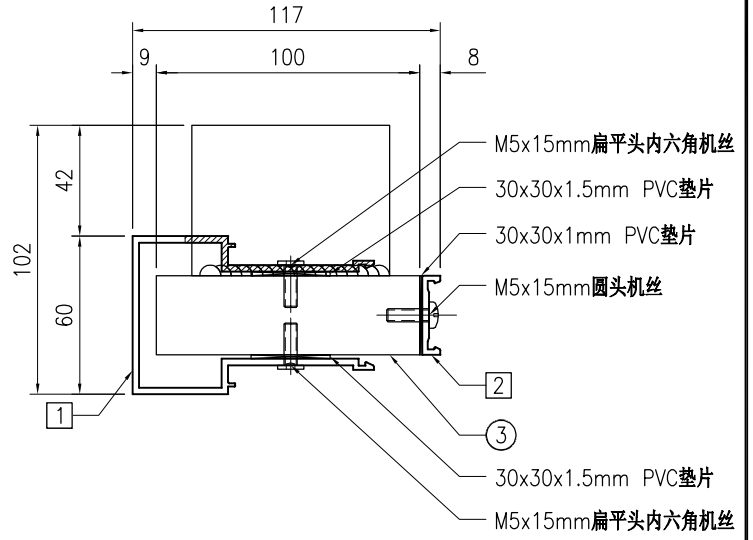
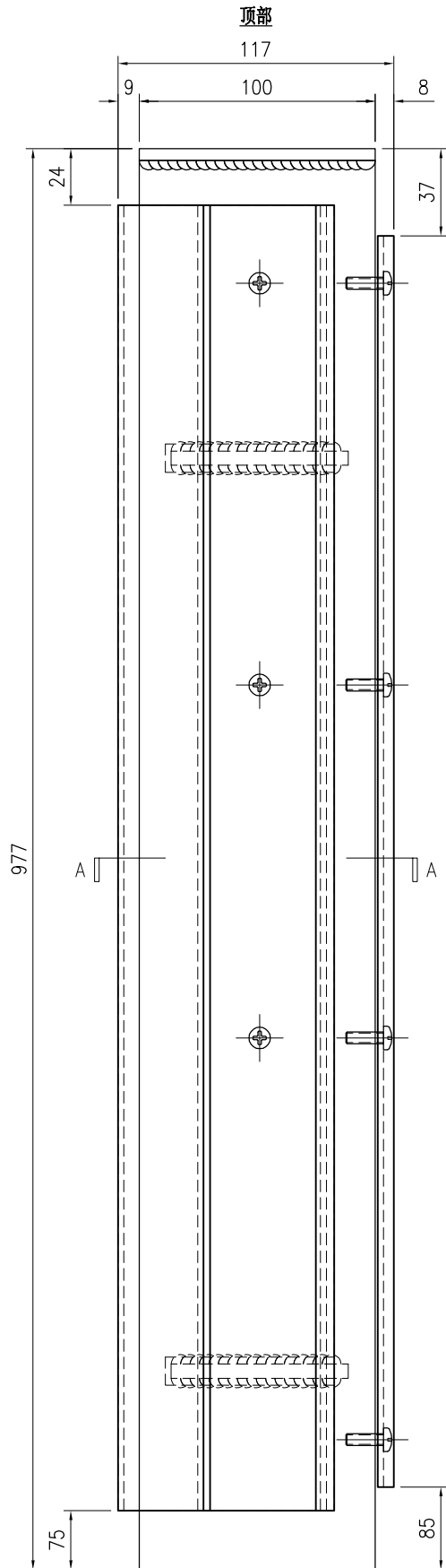
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

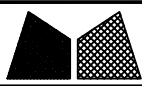
工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-002R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-002R		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	14	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977	宽度 117



SECTION A-A

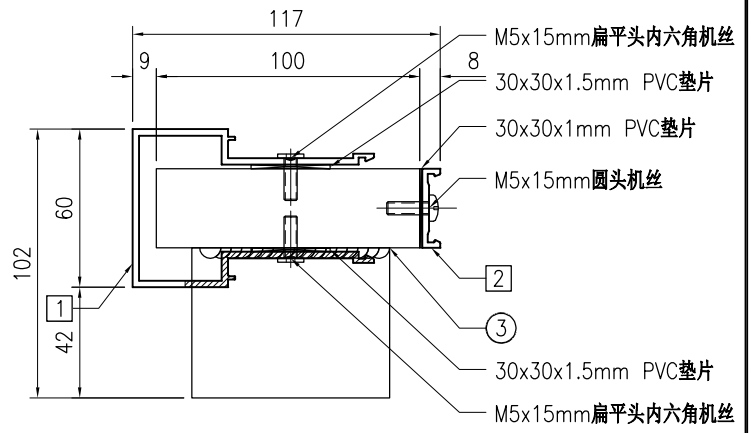
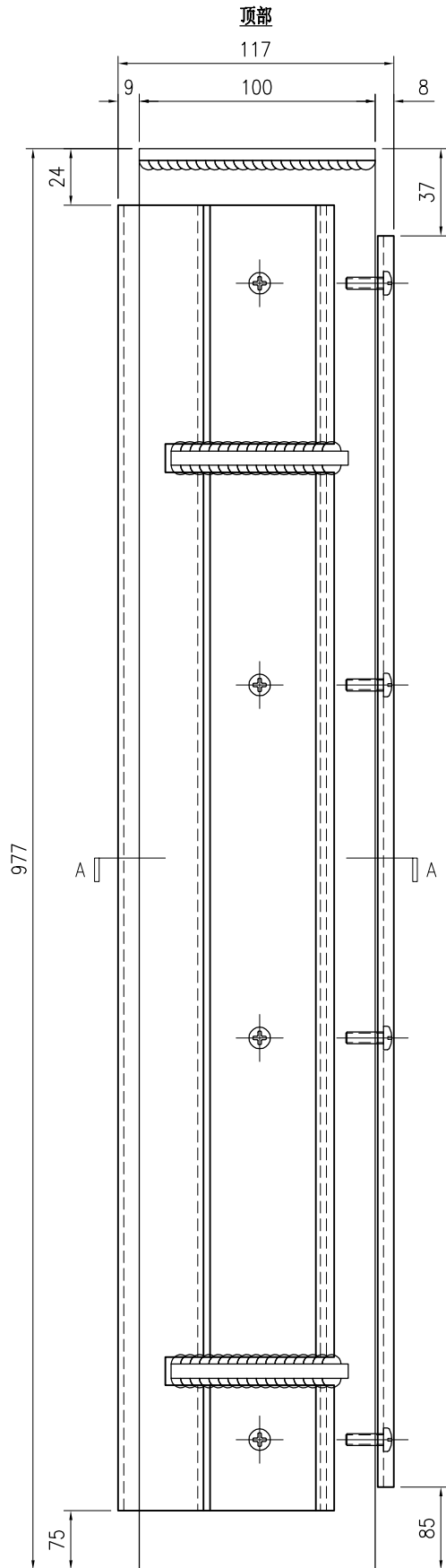
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-010R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003L	
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	7
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977
采用	工厂	地盘	√	宽度	117		
颜色	-						



SECTION A-A

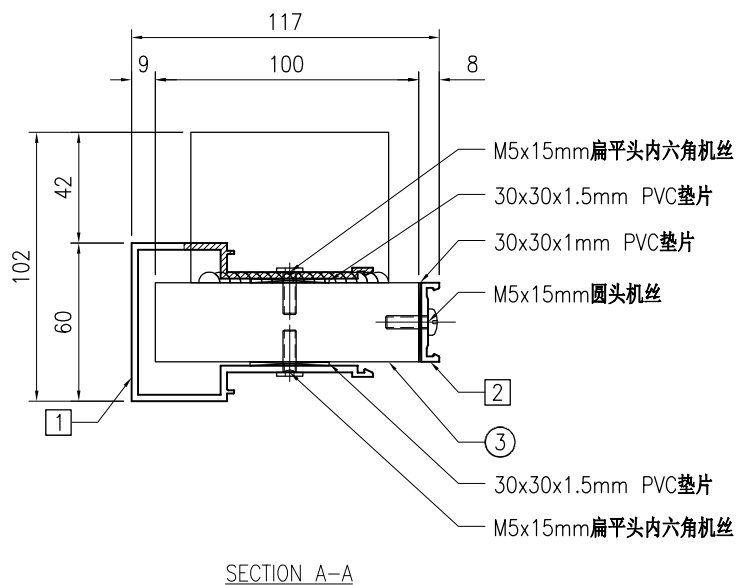
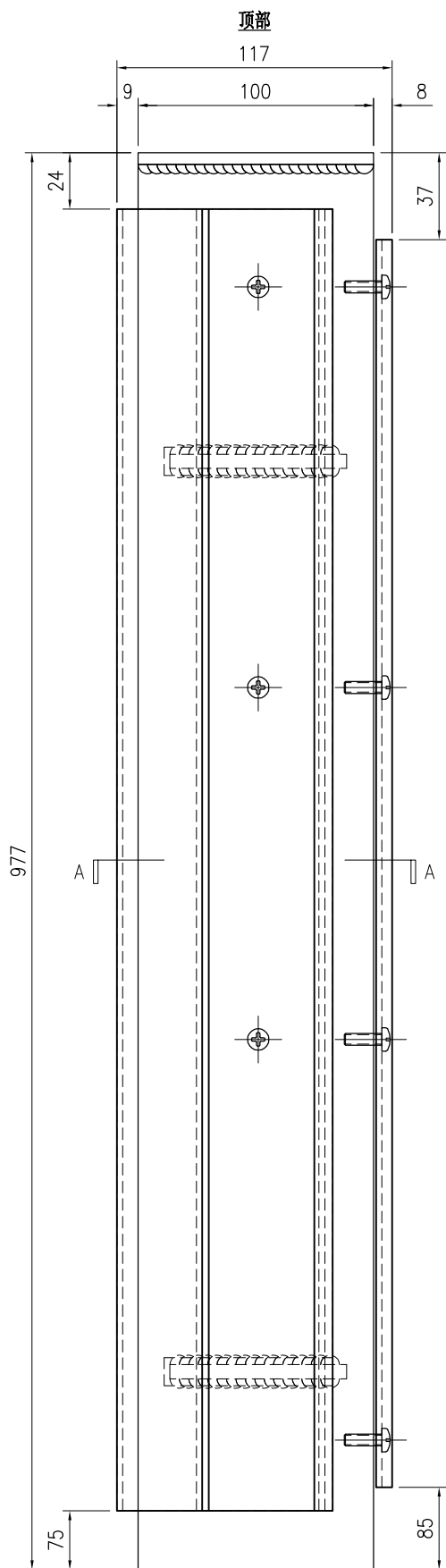
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-002	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012L	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



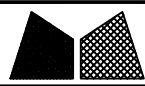
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	20/11/23	物料号	J853-GB-MA-003R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-003R	
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	7
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	977
		采用	工厂			宽度	117
		颜色	-				



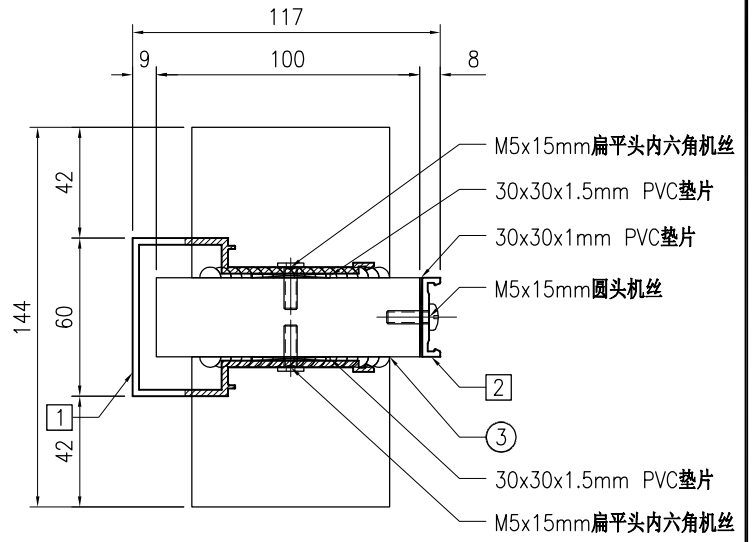
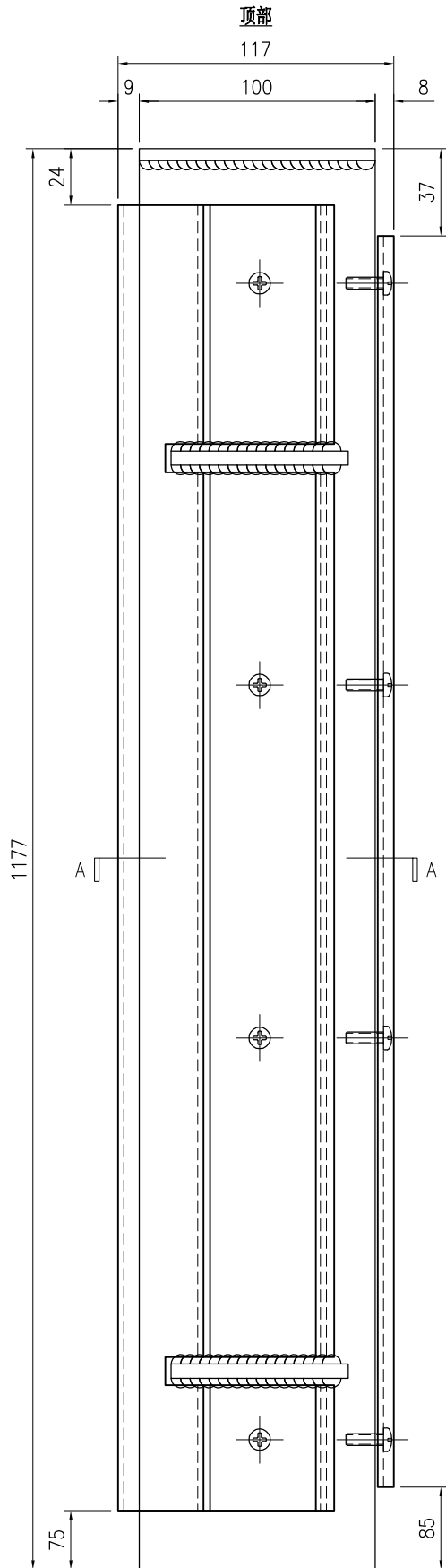
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-003	878	1
2	J853-GB-X86451-001	855	1
3	J853-GB-ST-012R	977	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-009	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-009	
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177
		采用	工厂			宽度	117
		颜色	-				



SECTION A-A

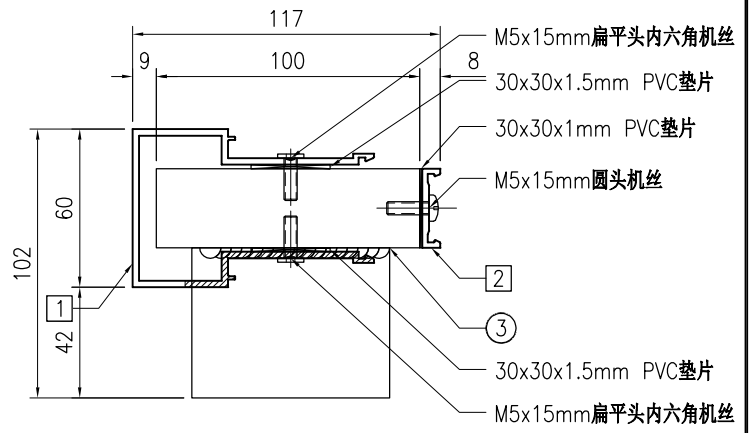
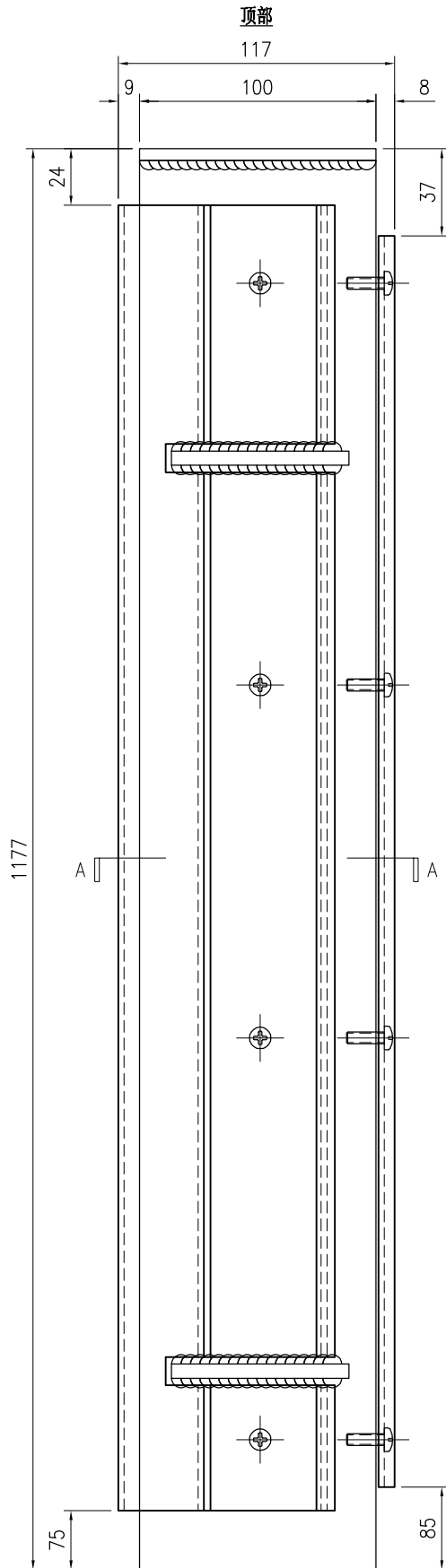
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-009	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

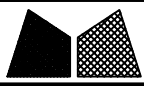
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010L		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177	宽度 117



SECTION A-A

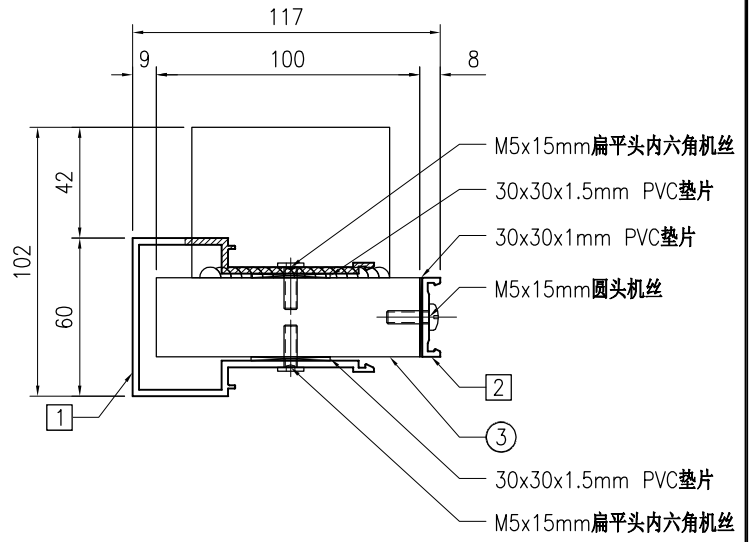
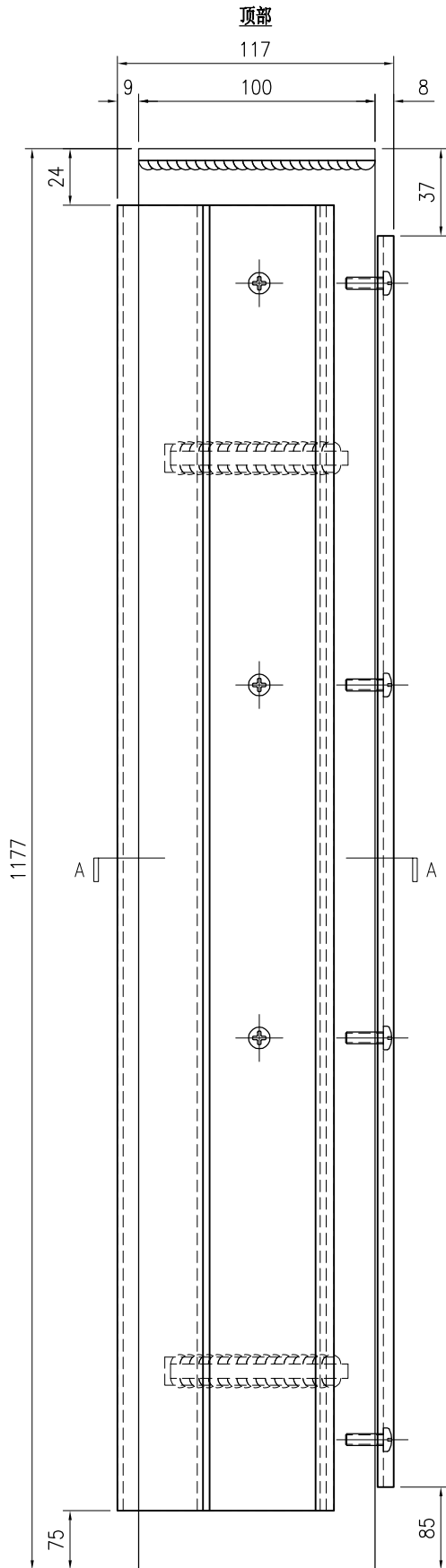
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-010R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-010R		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177	宽度 117



SECTION A-A

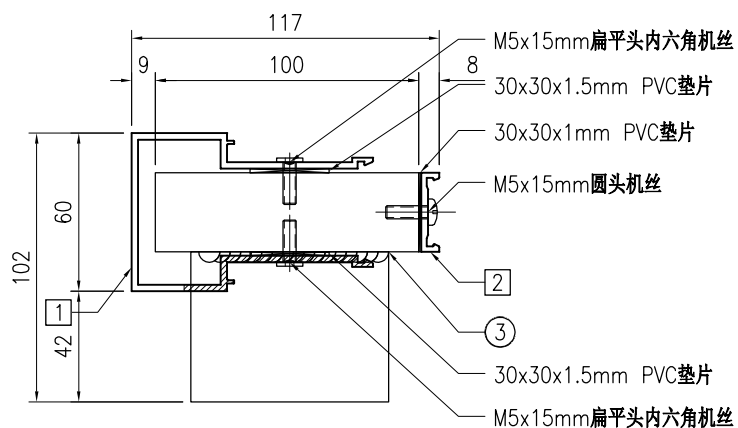
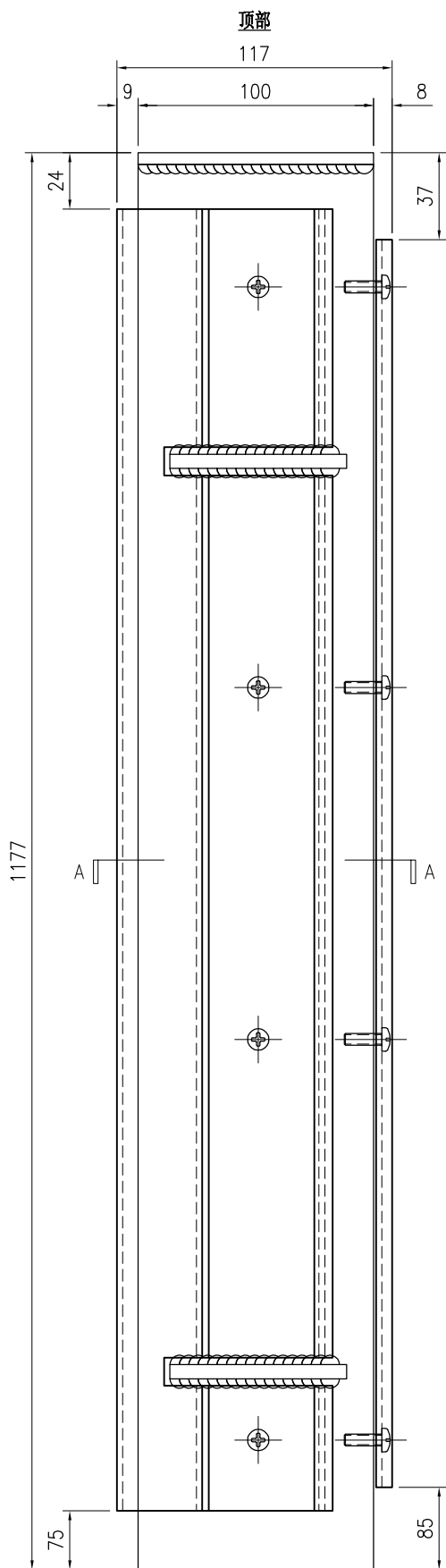
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-016R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

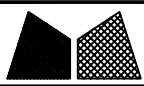
工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011L		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177	宽度 117



SECTION A-A

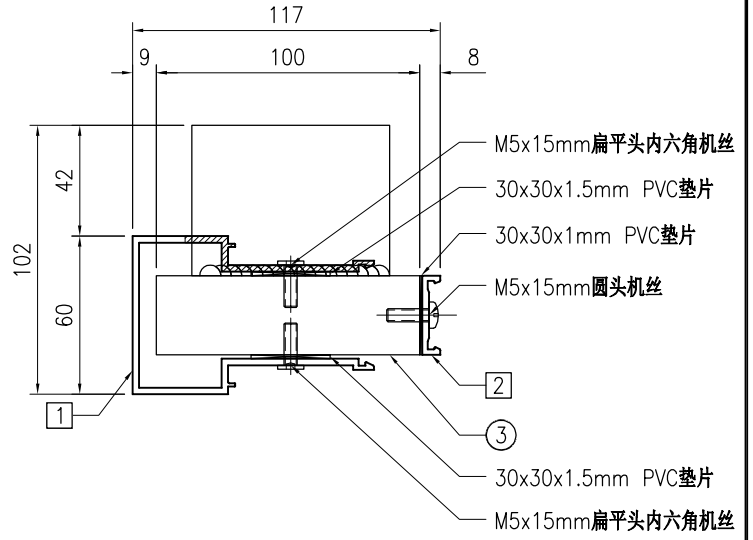
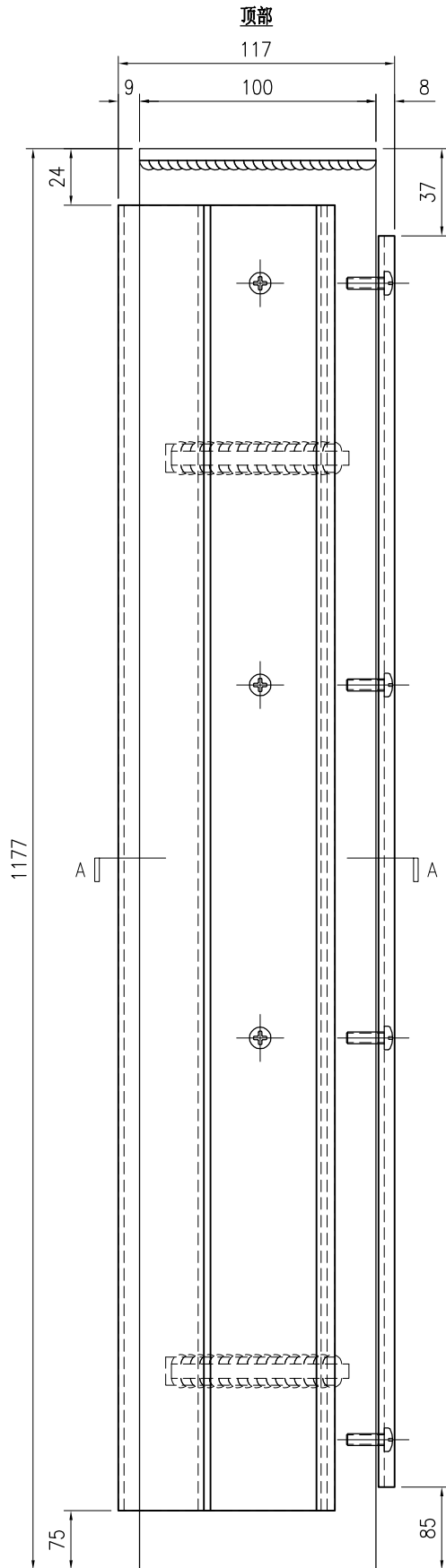
(铁件底部已加长50mm,  
由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-010	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017L	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/12/23	物料号	J853-GB-MA-011R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-MA-011R		
版本		名称	立柱组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1177	宽度 117



SECTION A-A

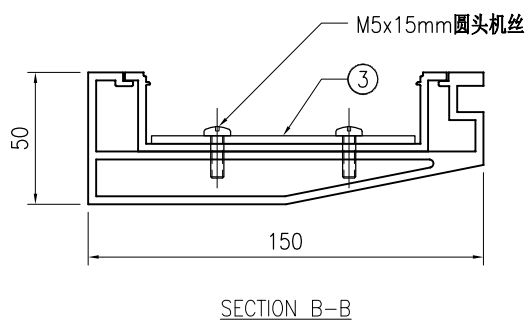
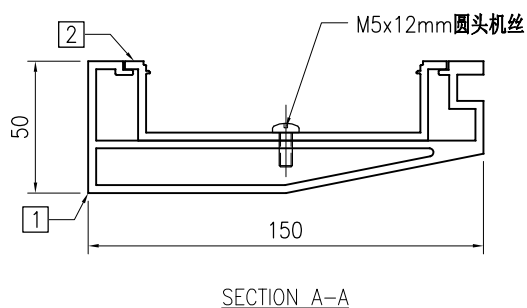
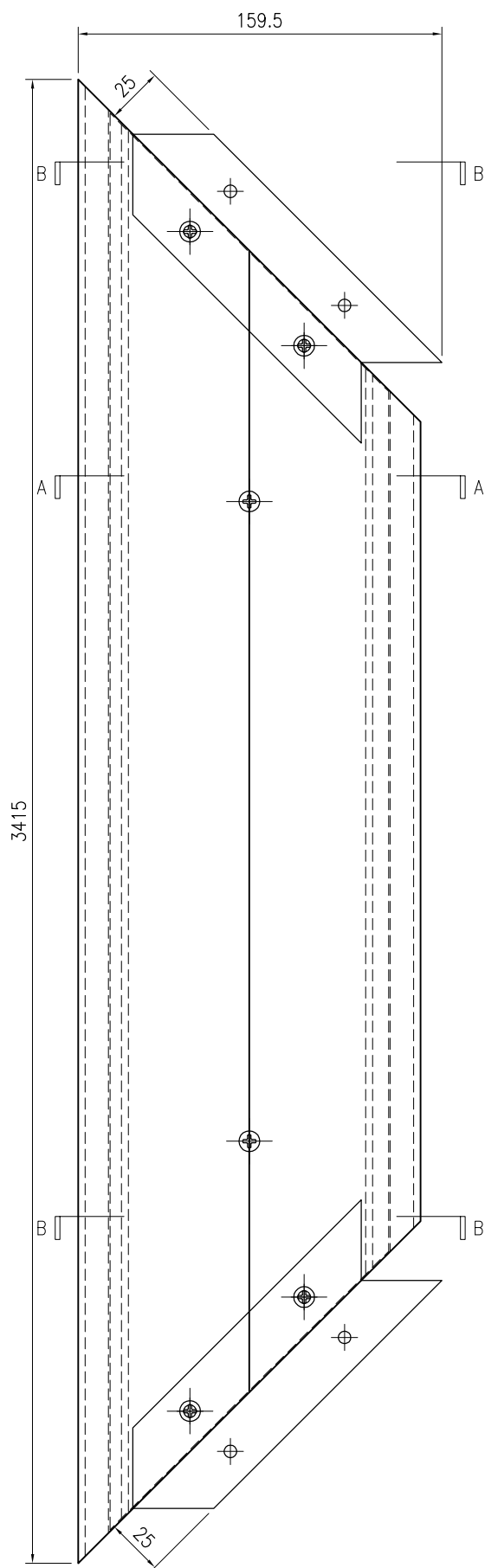
(铁件底部已加长50mm, 由现场安装调节切除)

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86450-011	1078	1
2	J853-GB-X86451-004	1055	1
3	J853-GB-ST-017R	1177	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm扁平头内六角机丝	-	8
-	30x30x1mm PVC垫片	-	4
-	30x30x1.5mm PVC垫片	-	8



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-030
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-030
名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	3415
版本		日期			宽度	159.5

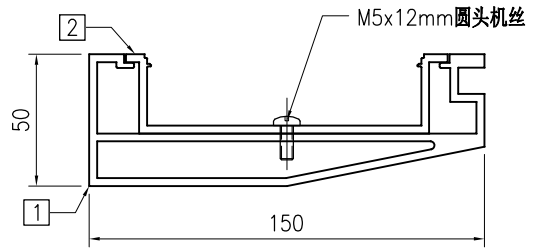
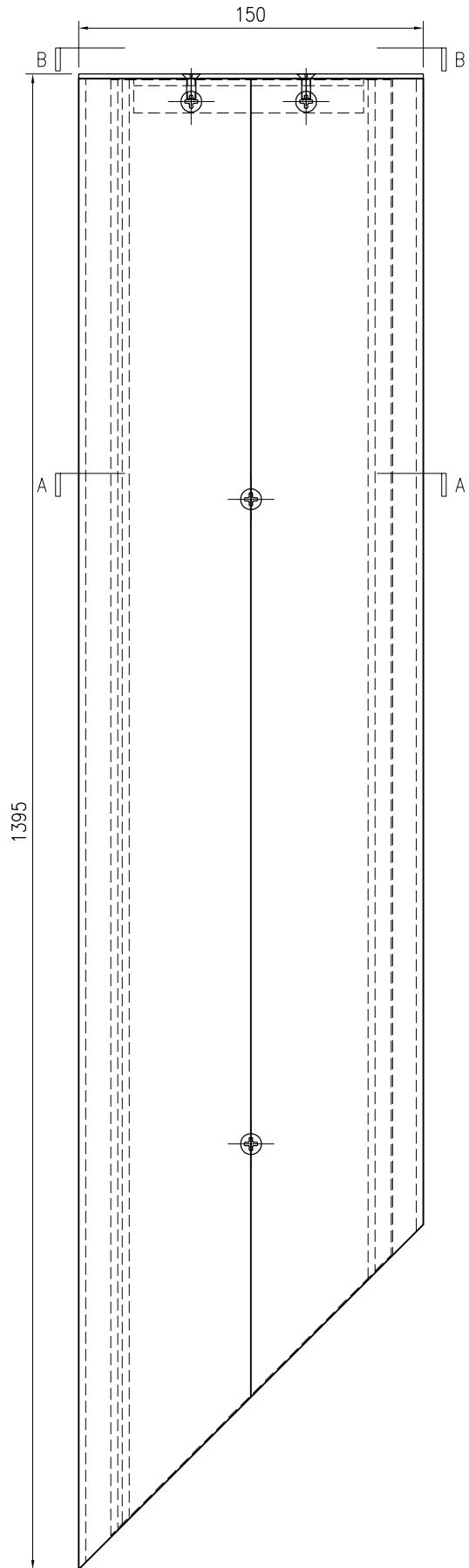


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-030	3415	1
2	J853-GB-X86453-030	3386	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm 圆头机丝	-	6
-	M5x15mm 圆头机丝	-	4

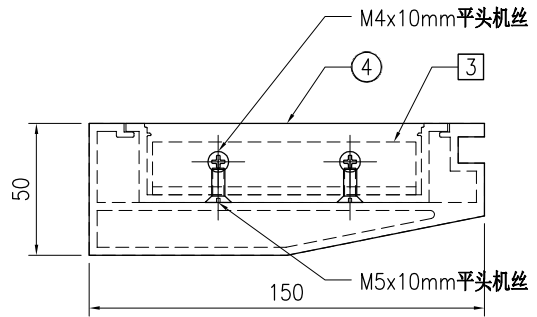


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	扶手组装图	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-031L
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-031L
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(m <sup>2</sup> )	-	-	长度	1395
											宽度	150

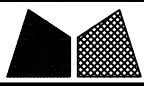


SECTION A-A



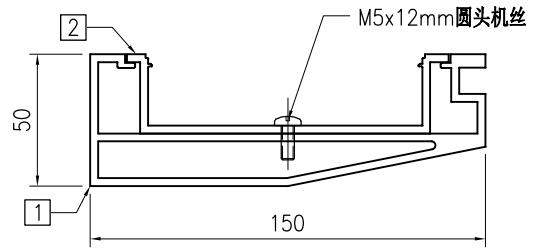
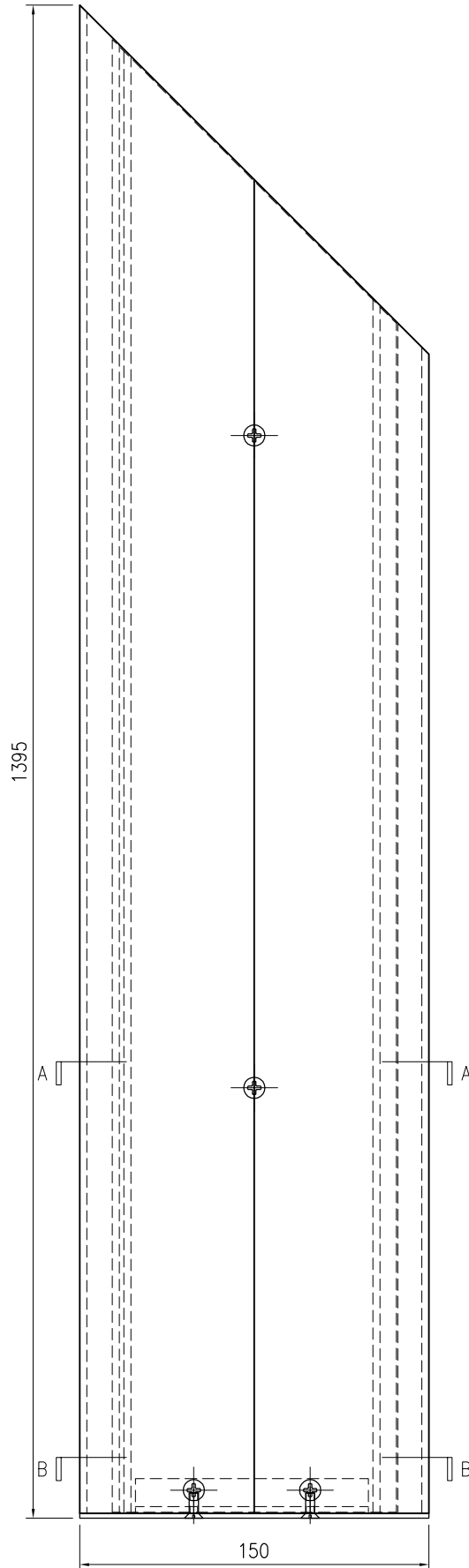
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-031L	1393	1
2	J853-GB-X86453-031L	1378	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	3
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

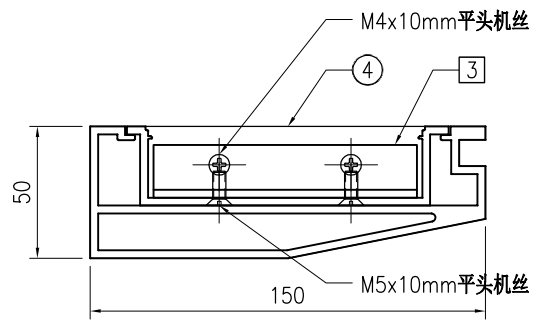


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-031R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-031R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1395	宽度 150

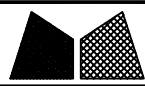


SECTION A-A



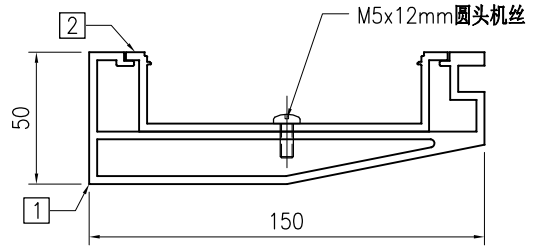
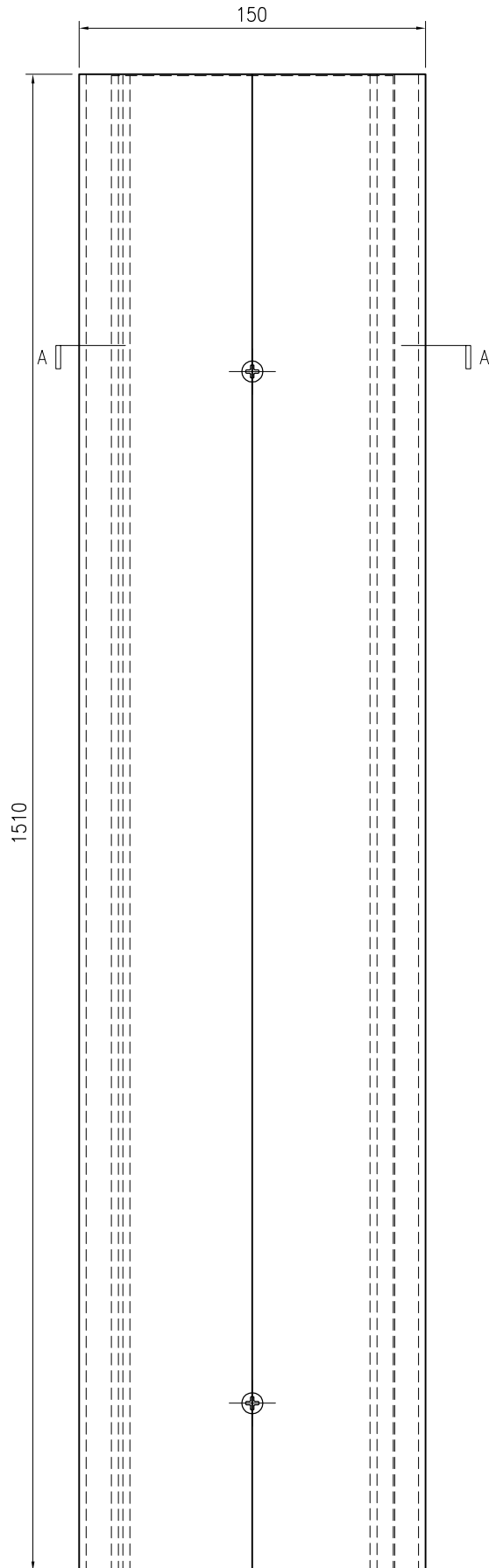
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-031R	1393	1
2	J853-GB-X86453-031R	1378	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-032			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-032			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1510	宽度	150



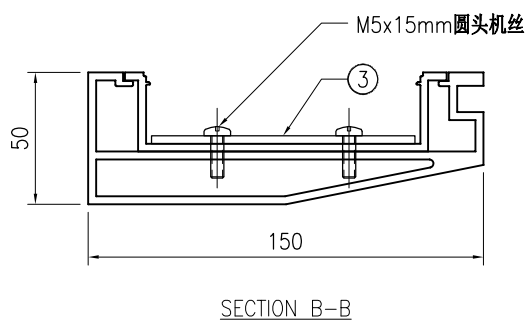
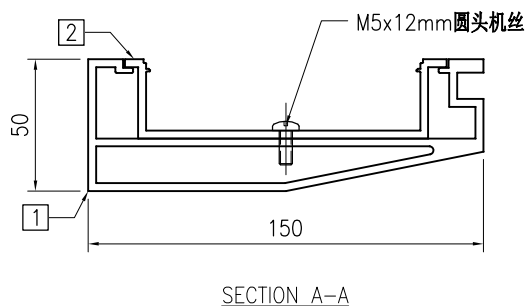
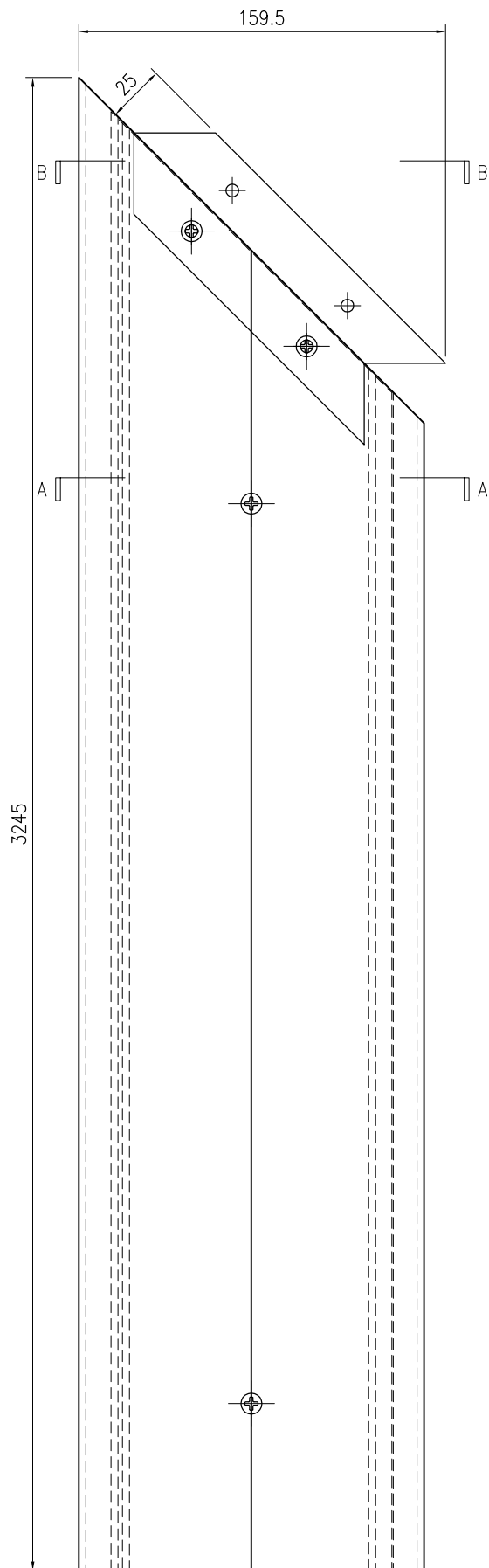
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-032	1510	1
2	J853-GB-X86453-032	1509	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-032L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-032L	
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	3245
采用	工厂	地盘	√			宽度	159.5
颜色	-						

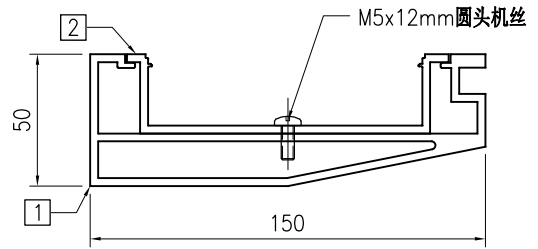
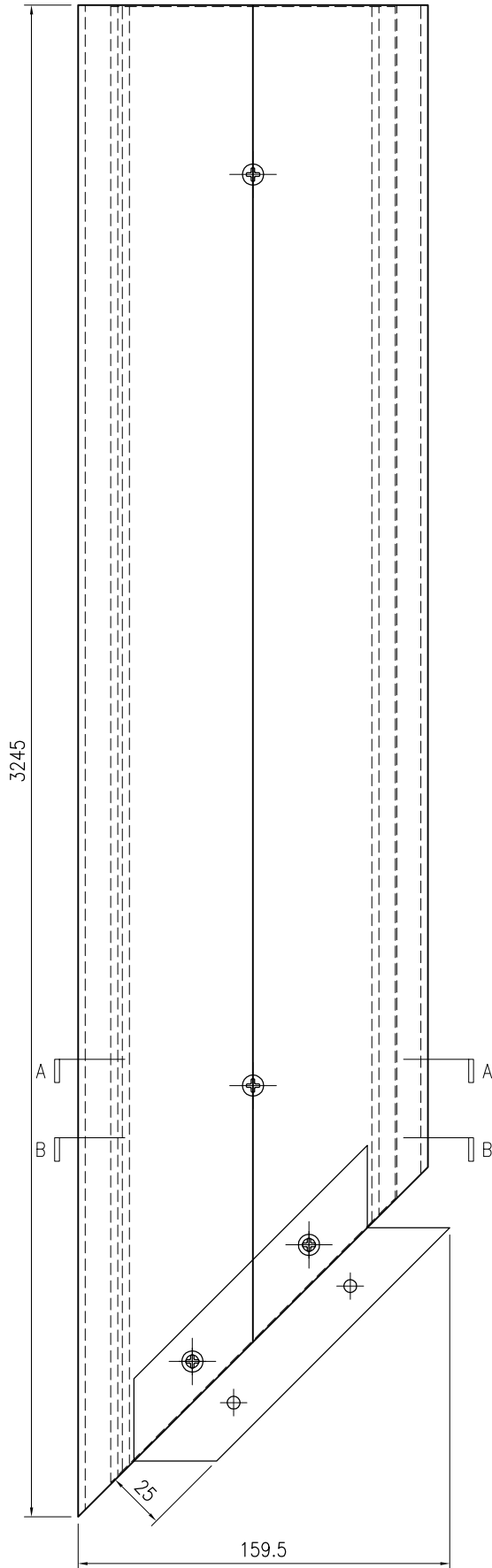


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-032L	3245	1
2	J853-GB-X86453-032L	3230	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

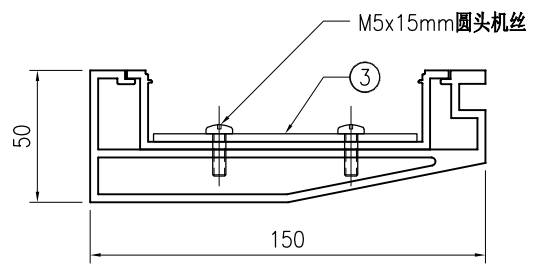


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-032R			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-032R			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3245	宽度	159.5

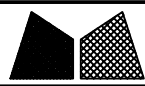


SECTION A-A



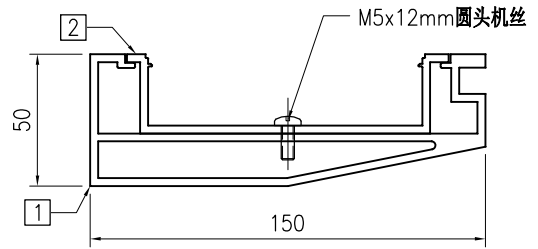
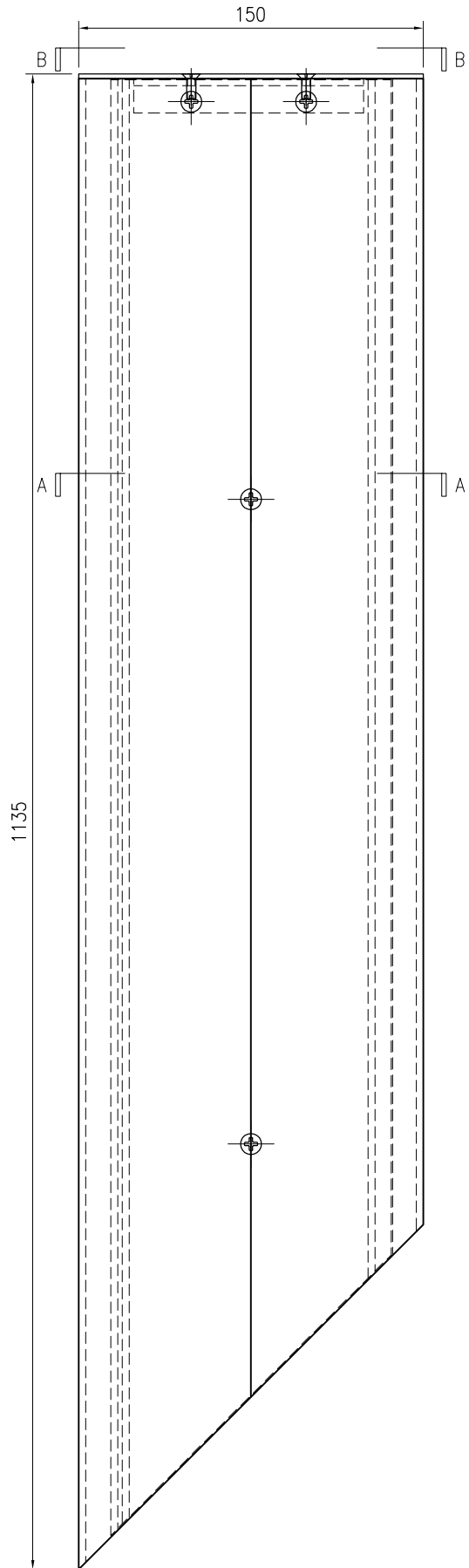
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-032R	3245	1
2	J853-GB-X86453-032R	3230	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

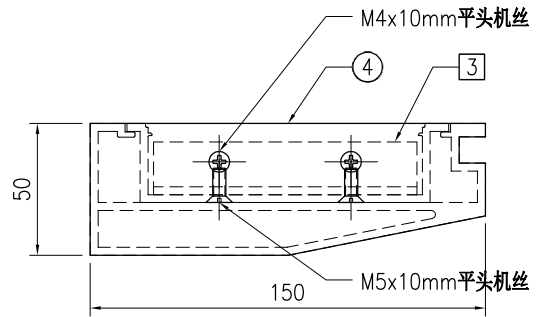


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	扶手组装图	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-033L
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-033L
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(㎡)	-	-	长度	1135
											宽度	150

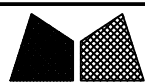


SECTION A-A



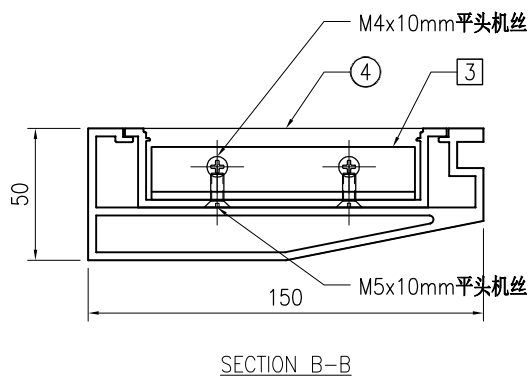
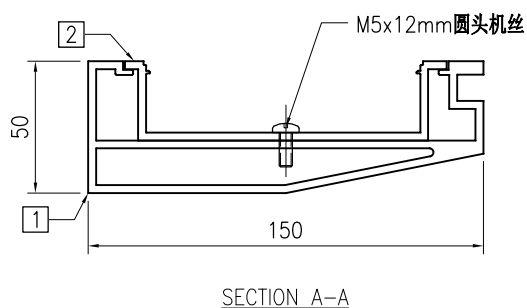
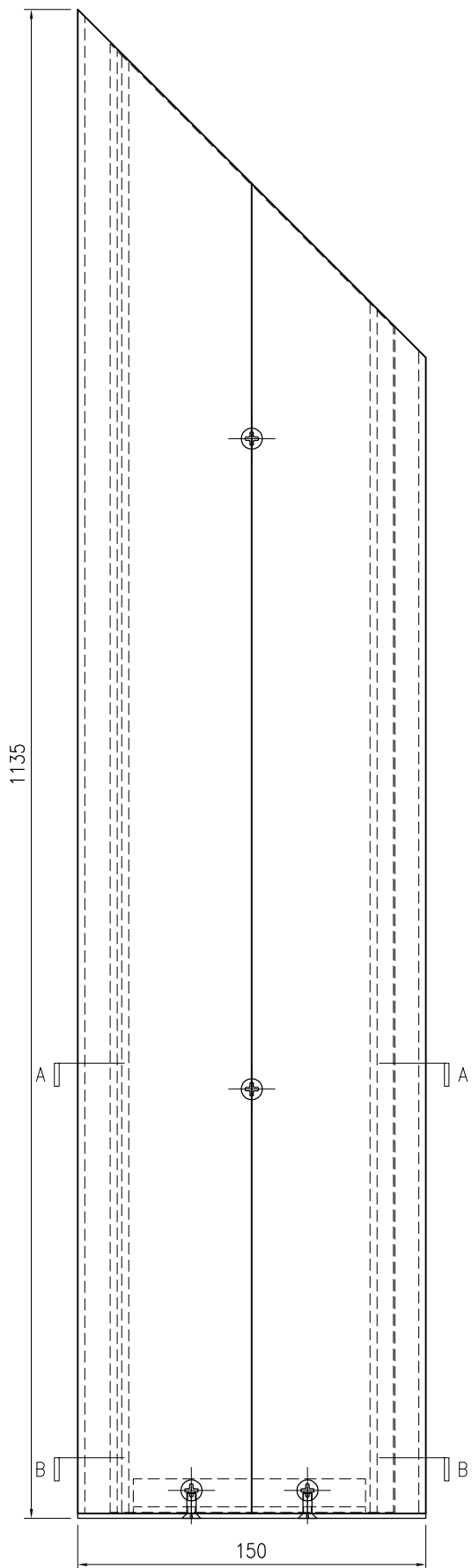
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-033L	1133	1
2	J853-GB-X86453-033L	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	2
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

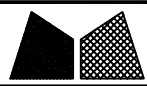


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-033R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-033R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1135	宽度 150

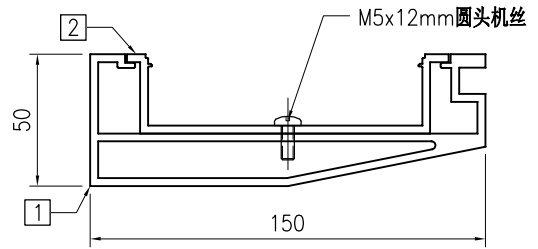
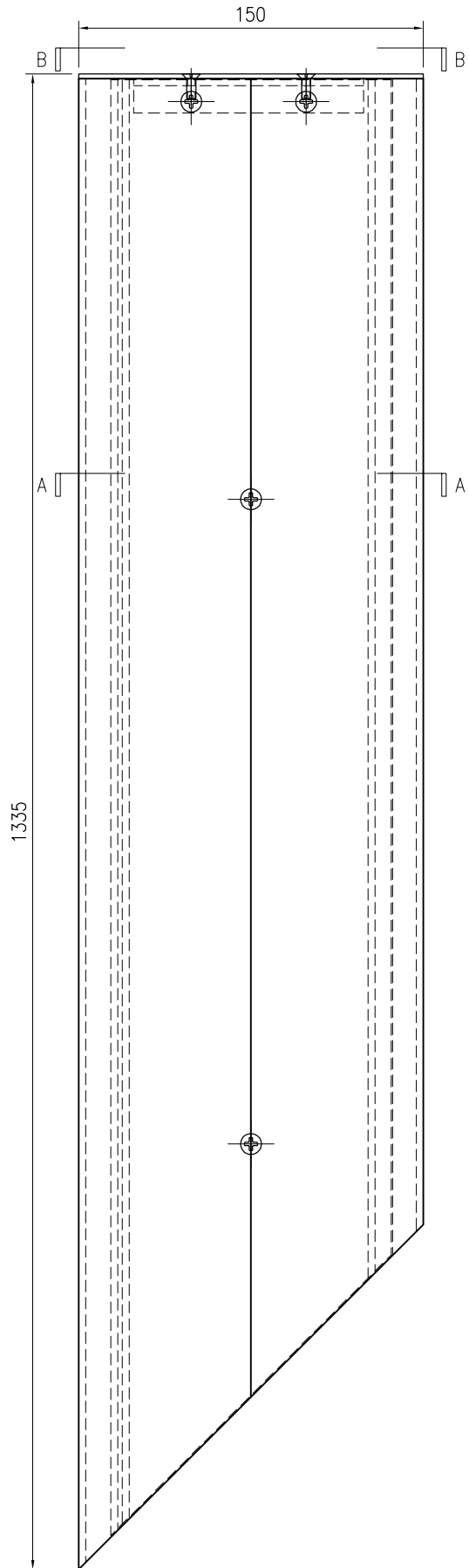


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-033R	1133	1
2	J853-GB-X86453-033R	1118	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	2
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

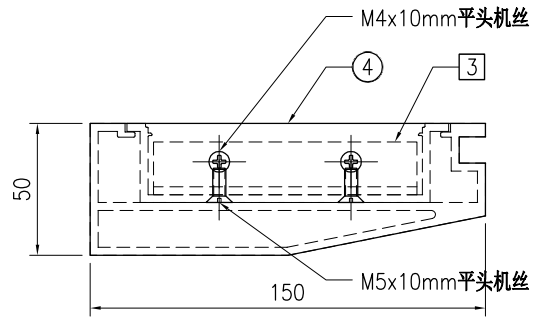


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	扶手组装图	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-034L
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-034L
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(㎡)	-	-	长度	1335
											宽度	150

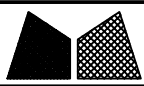


SECTION A-A



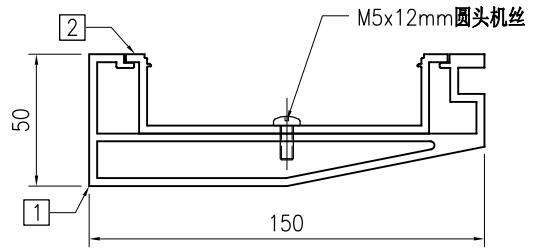
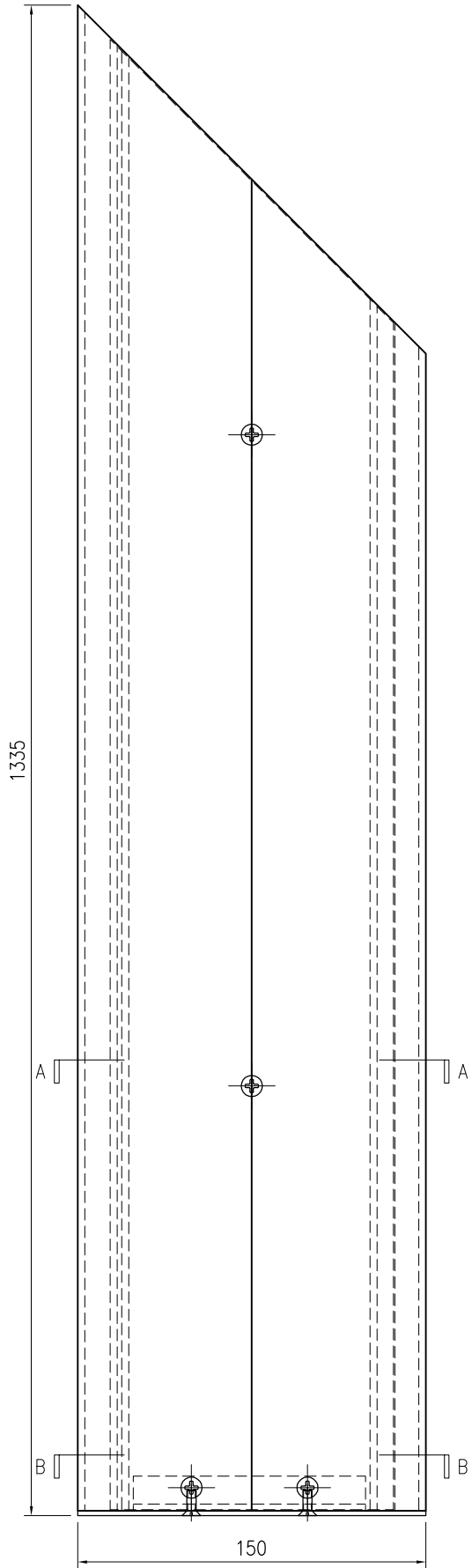
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-034L	1333	1
2	J853-GB-X86453-034L	1318	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

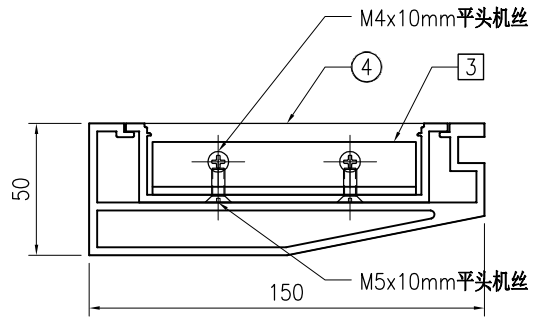


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-034R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-034R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1335	宽度 150



SECTION A-A



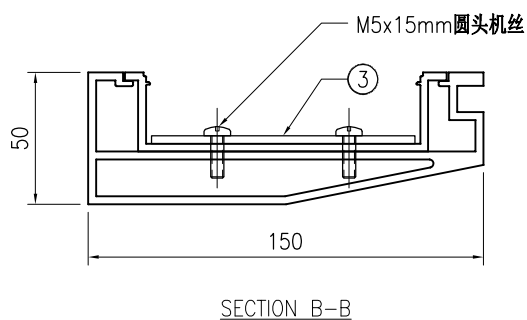
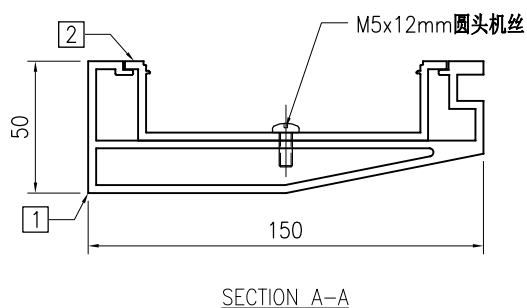
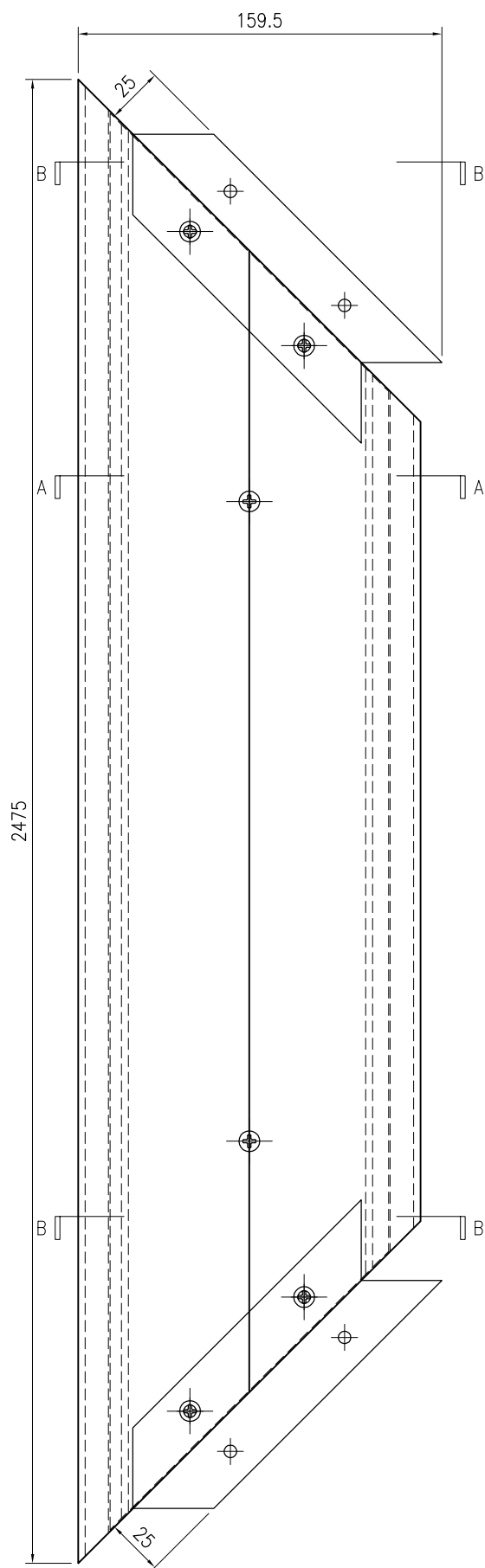
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-034R	1333	1
2	J853-GB-X86453-034R	1318	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-035	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-035	
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	2475
采用	工厂	地盘	√			宽度	159.5
颜色	-						

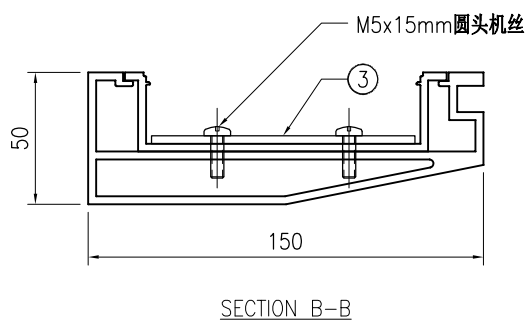
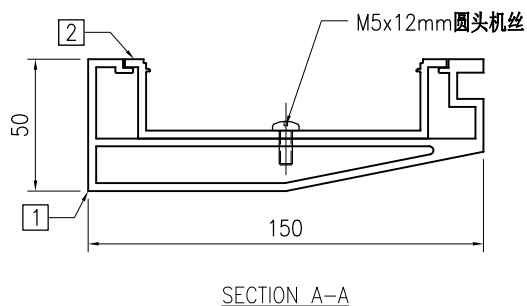
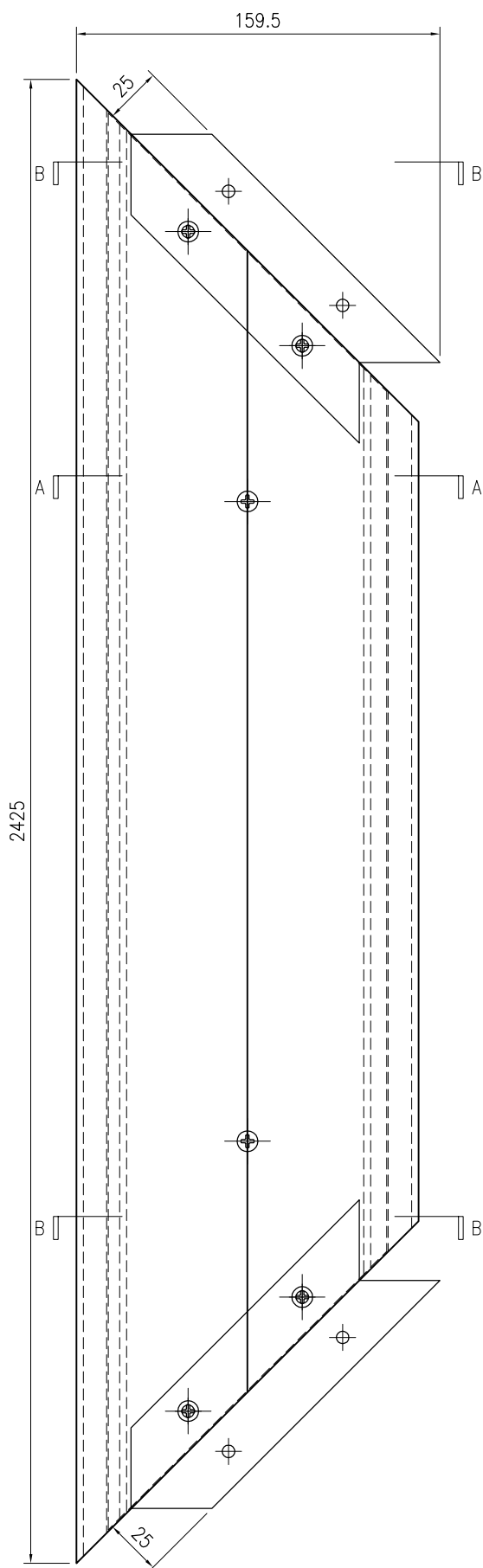


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-035	2475	1
2	J853-GB-X86453-035	2446	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm 圆头机丝	-	4
-	M5x15mm 圆头机丝	-	4



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-036	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-036	
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	2425
						宽度	159.5

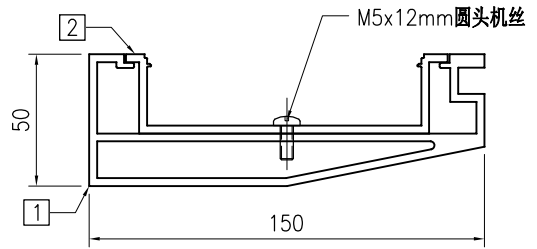
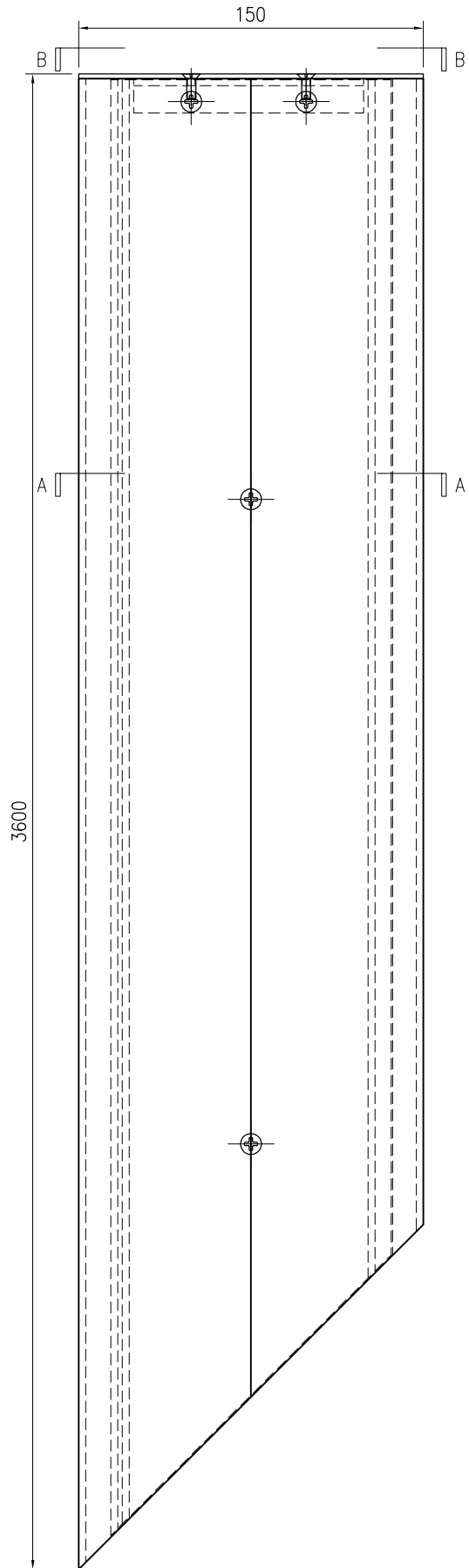


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-036	2425	1
2	J853-GB-X86453-036	2396	1
3	J853-GB-AC-001	-	2
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4

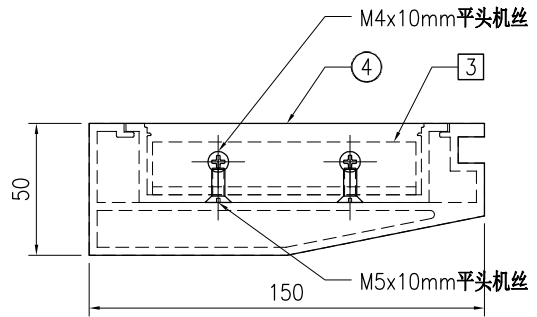


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	地盘	√	名称	扶手组装图	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-037L
日期		颜色	-			材料	-	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-037L
								批准	-	-	数量	-
								单件面积(㎡)	-	-	长度	3600
											宽度	150

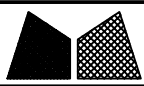


SECTION A-A



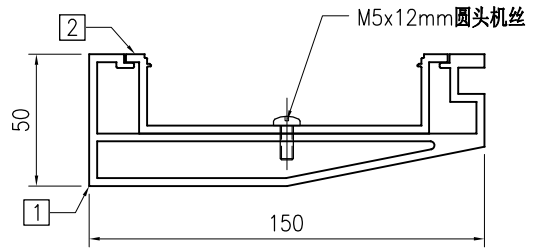
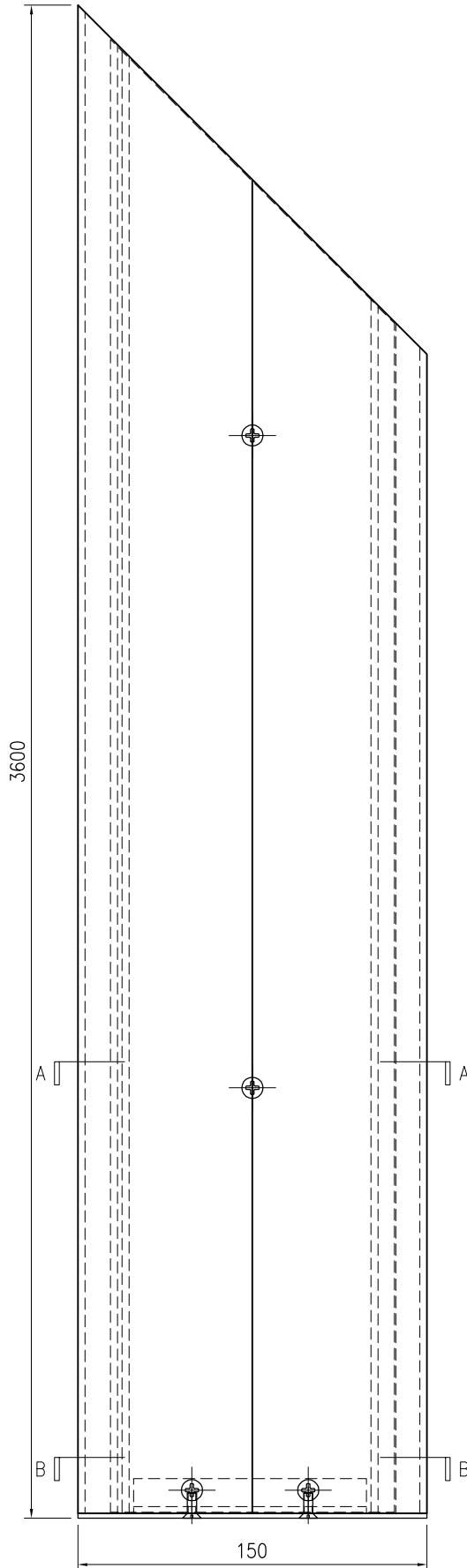
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-037L	3598	1
2	J853-GB-X86453-037L	3583	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

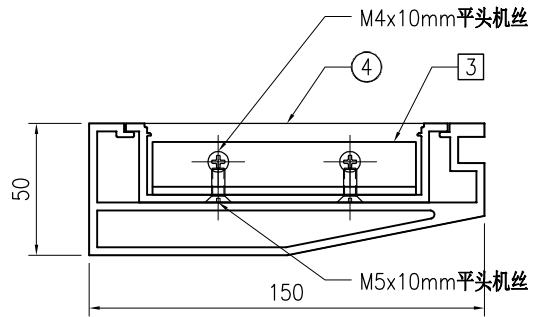


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-037R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-037R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	3600	宽度 150

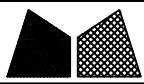


SECTION A-A



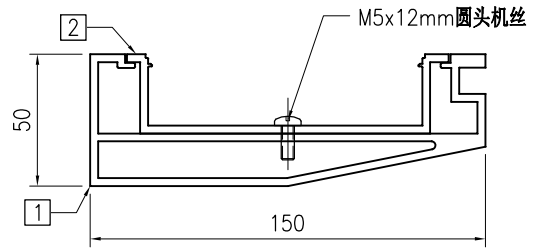
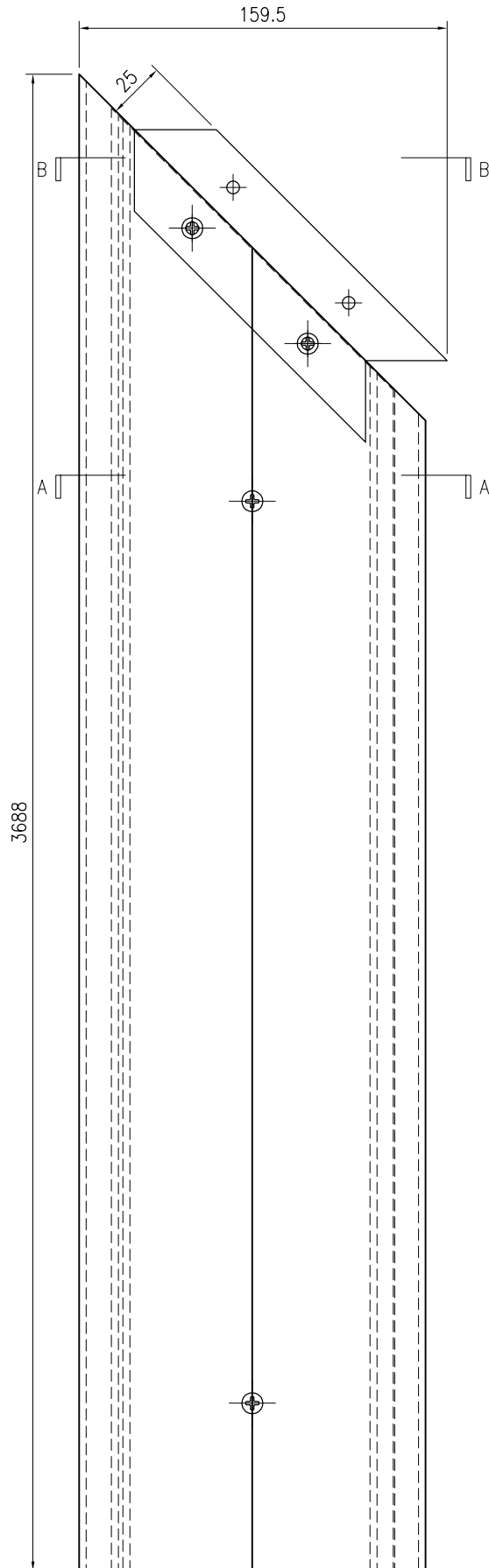
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-037R	3598	1
2	J853-GB-X86453-037R	3583	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	8
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

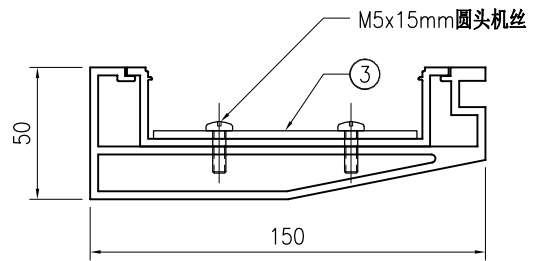


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-038L			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-038L			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	3688	宽度	159.5



SECTION A-A



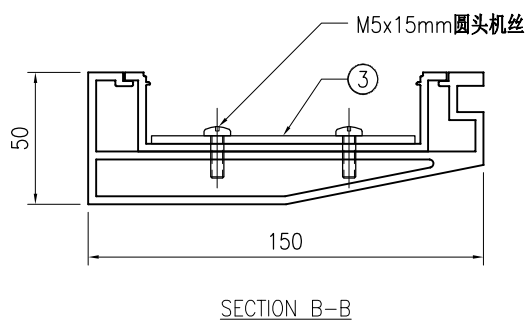
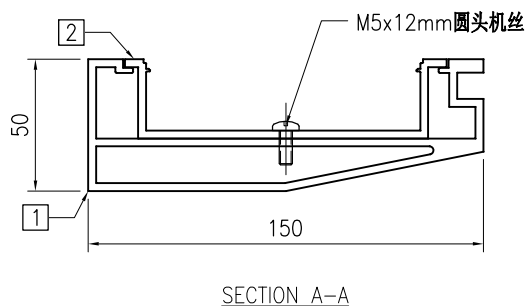
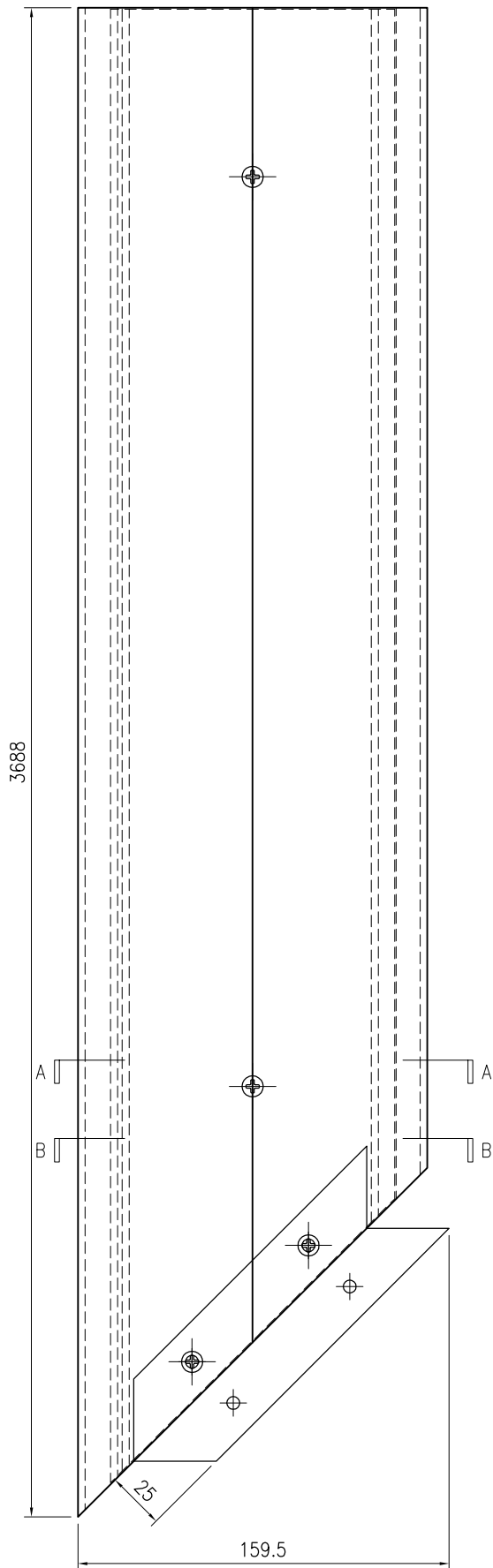
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-038L	3688	1
2	J853-GB-X86453-038L	3673	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	8
-	M5x15mm 圆头机丝	-	2

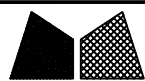


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-038R			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-038R			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	3688	宽度	159.5

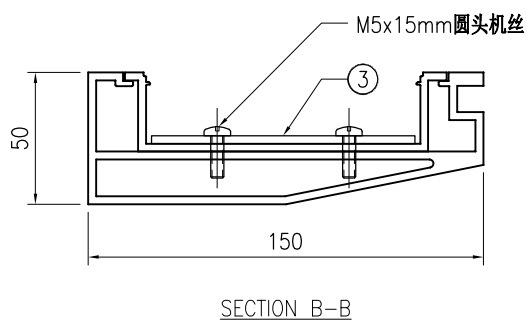
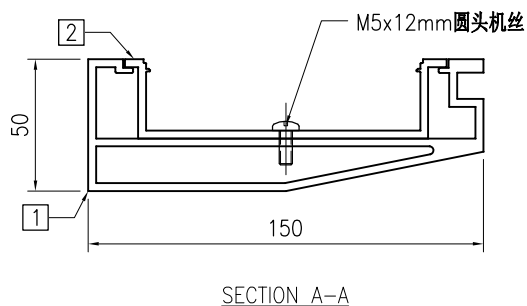
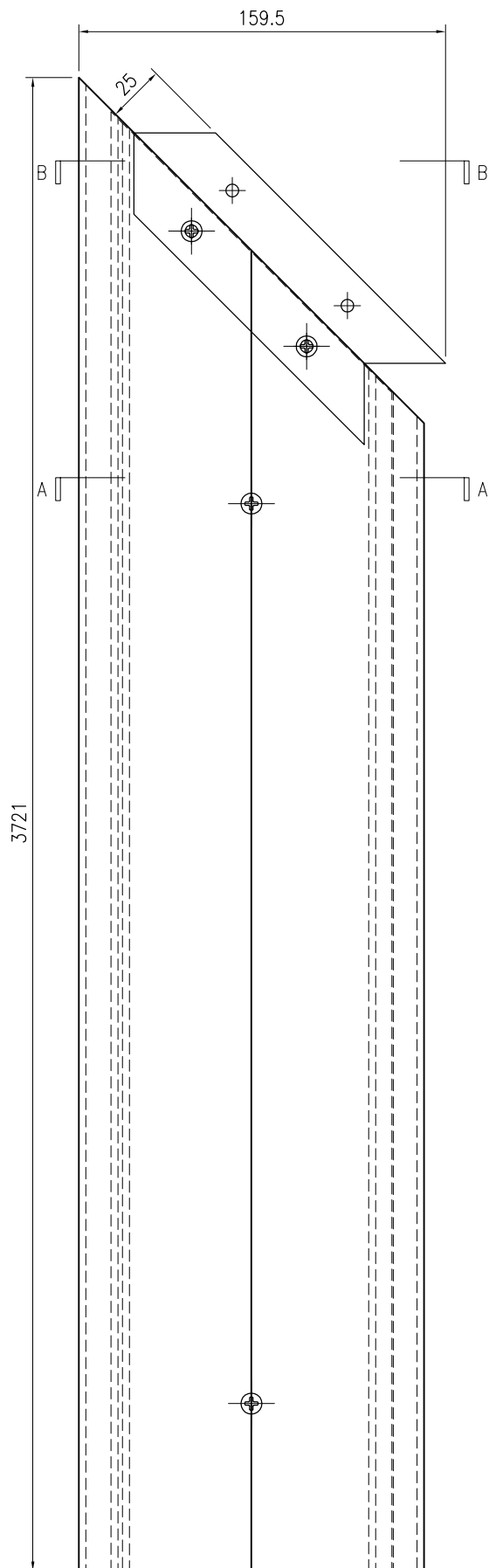


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-038R	3688	1
2	J853-GB-X86453-038R	3673	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-039L			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-039L			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	3721	宽度	159.5

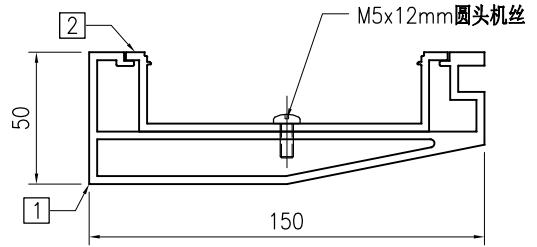
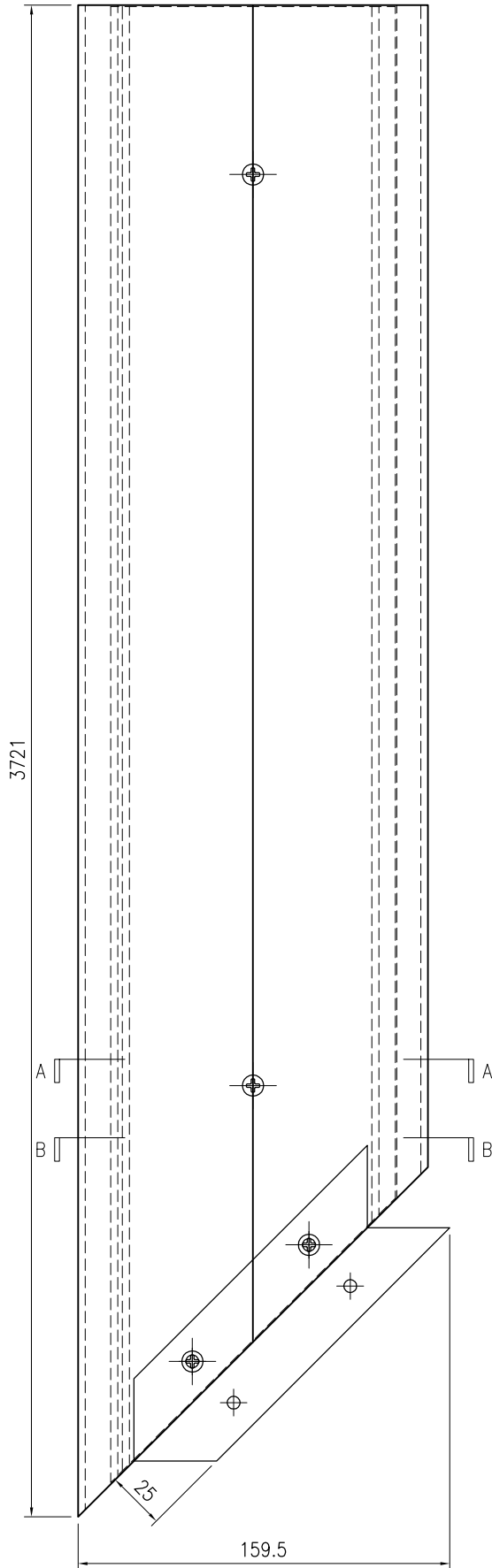


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-039L	3721	1
2	J853-GB-X86453-039L	3706	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

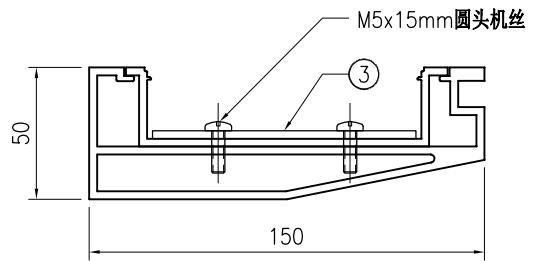


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-039R			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-039R			
版本		名称	扶手组装图	批准	-	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3721	宽度	159.5



SECTION A-A



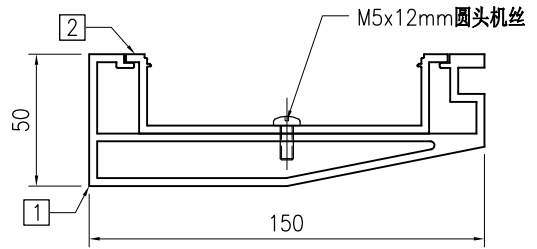
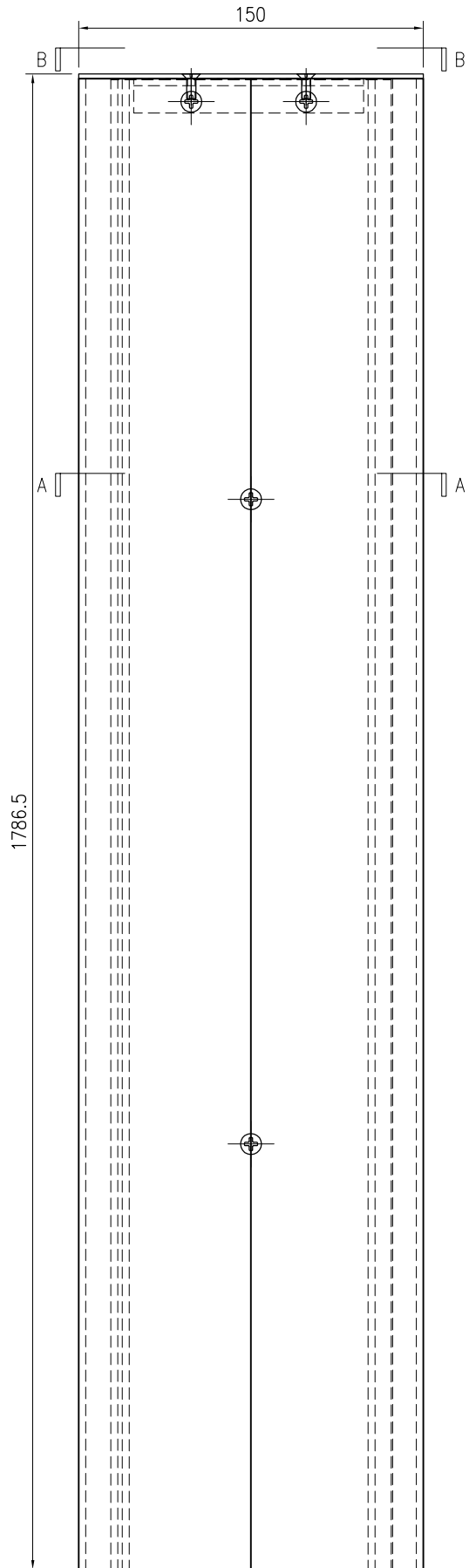
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-039R	3721	1
2	J853-GB-X86453-039R	3706	1
3	J853-GB-AC-001	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	2

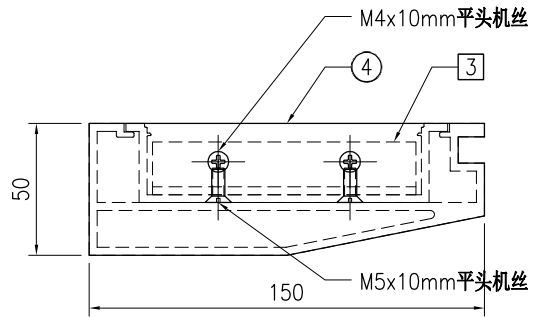


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-040L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-040L	
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1786.5
采用	工厂	地盘	√			宽度	150
颜色	-						

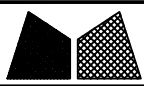


SECTION A-A



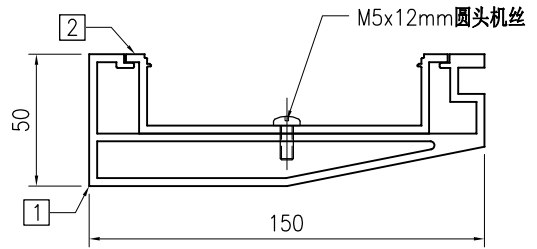
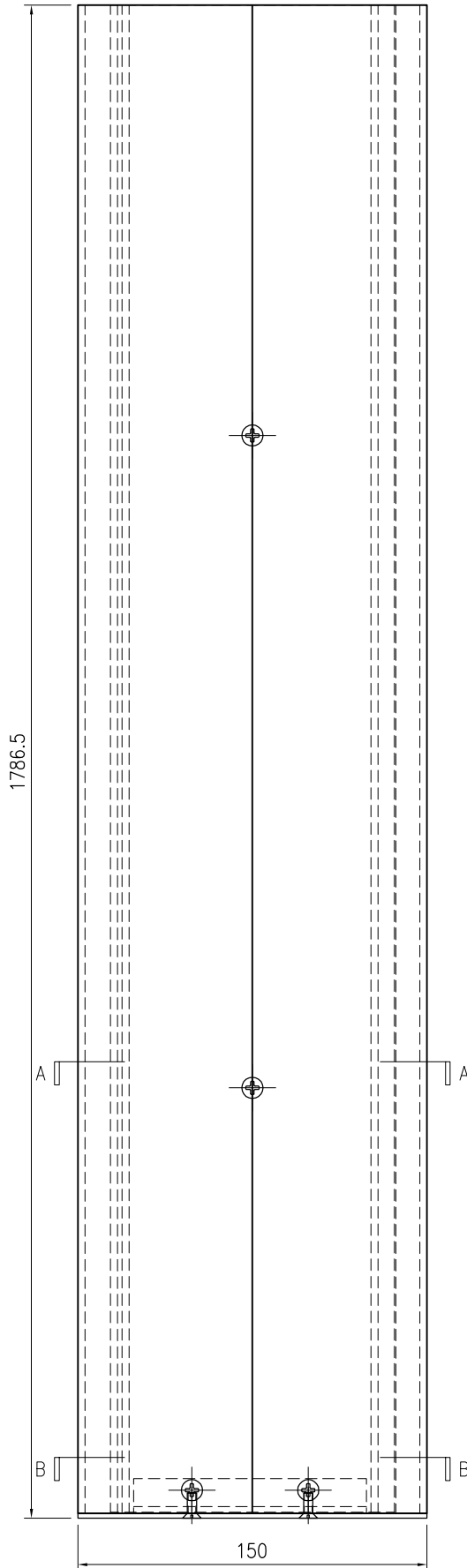
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-040L	1784.5	1
2	J853-GB-X86453-040L	1783.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

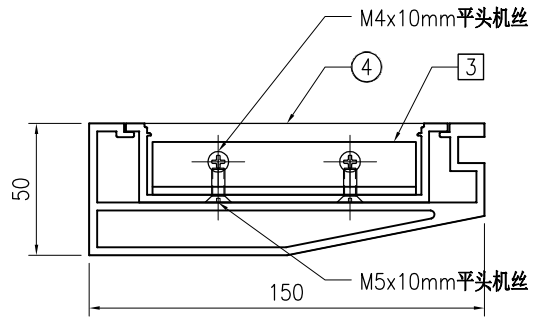


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-040R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-040R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1786.5	宽度 150



SECTION A-A



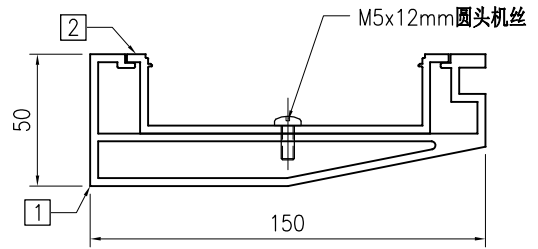
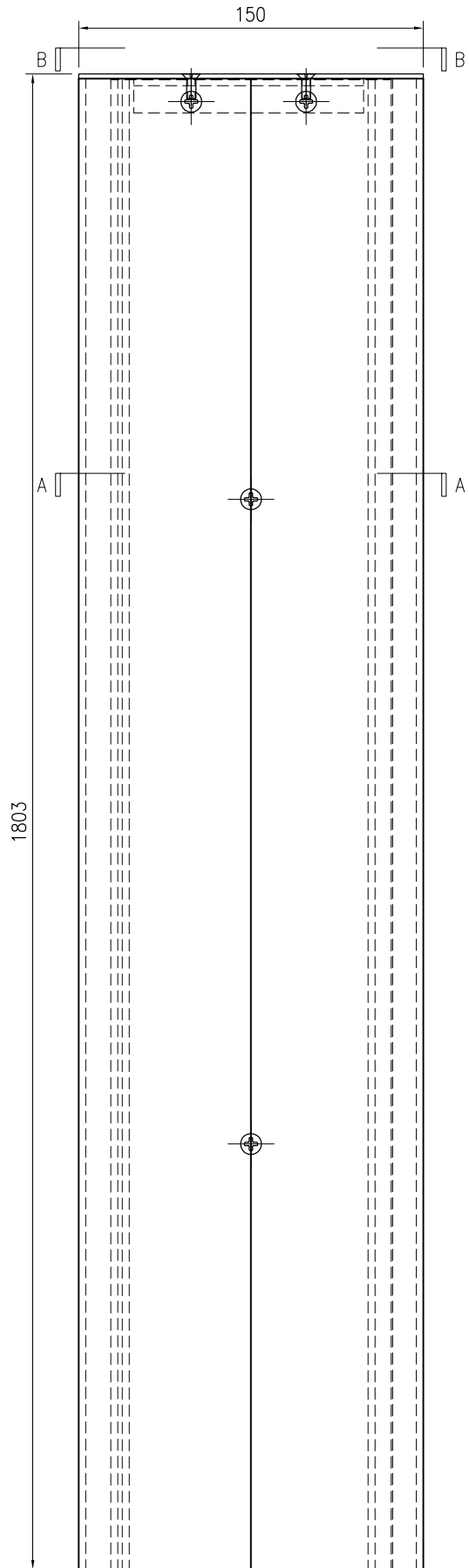
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-040R	1784.5	1
2	J853-GB-X86453-040R	1783.5	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

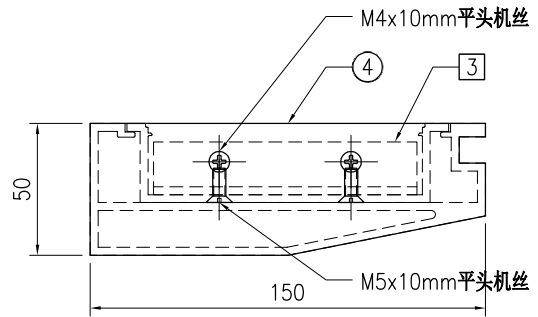


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-041L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-041L		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1803	宽度 150

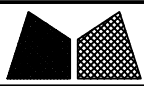


SECTION A-A



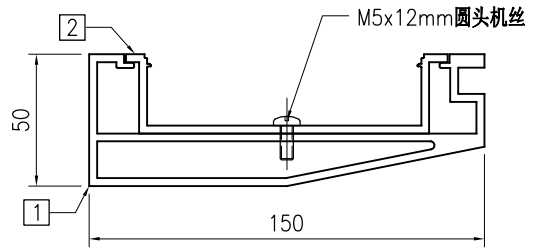
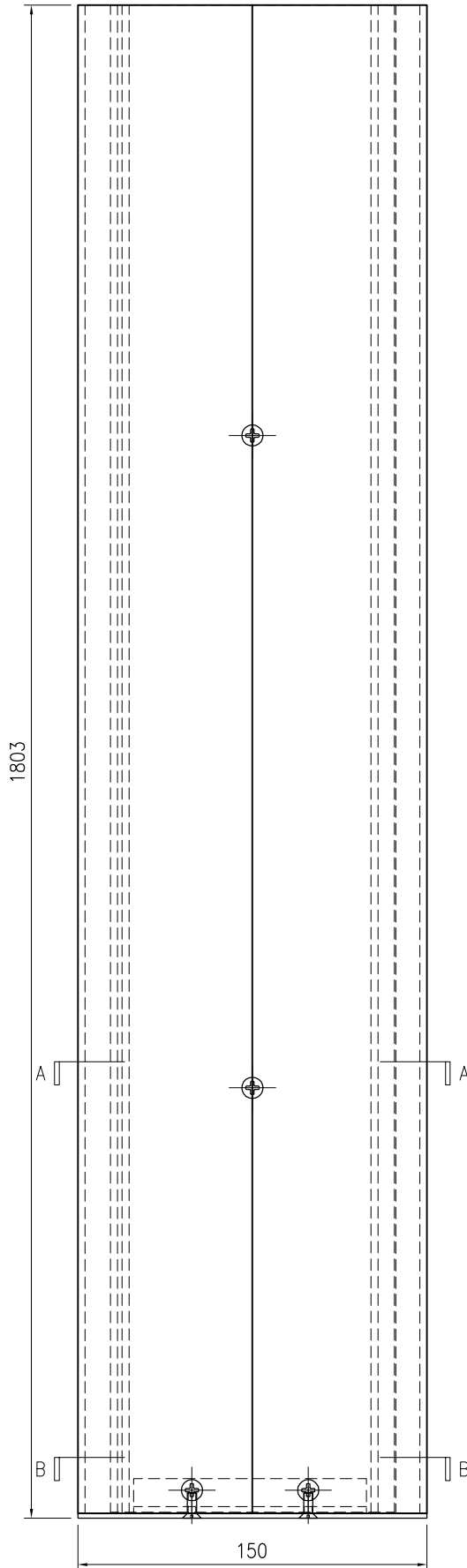
SECTION B-B

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-041L	1801	1
2	J853-GB-X86453-041L	1800	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-002	-	1
-	M5x12mm 圆头机丝	-	4
-	M4x10mm 平头机丝	-	2
-	M5x10mm 平头机丝	-	2

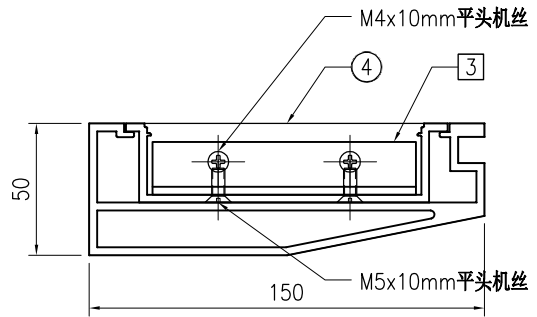


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-041R		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-041R		
版本		名称	扶手组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1803	宽度 150




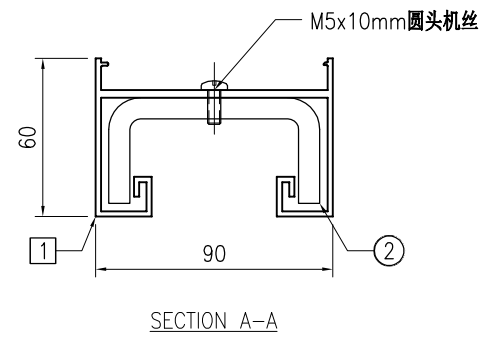
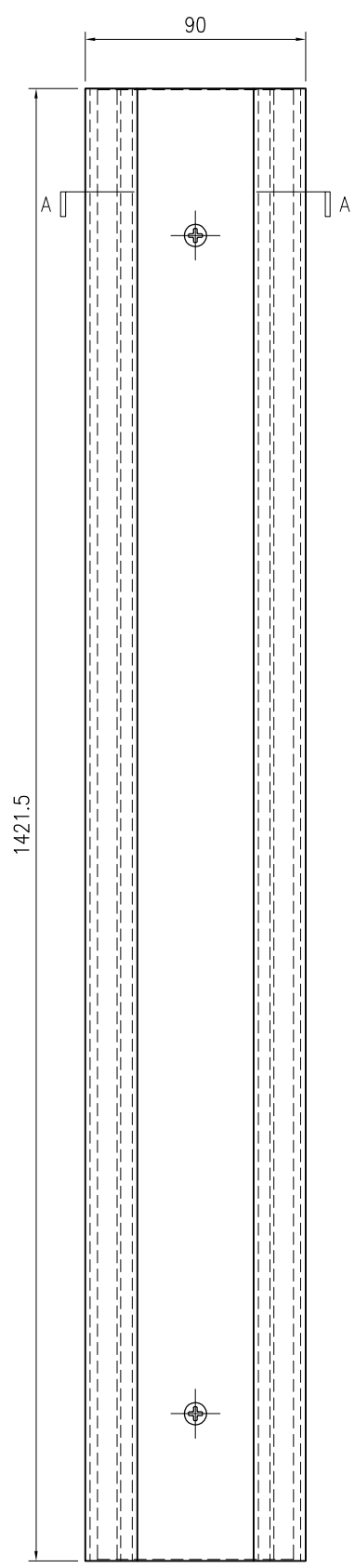
SECTION A-A



SECTION B-B


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86452-041R	1801	1
2	J853-GB-X86453-041R	1800	1
3	J853-GB-JM1038-001	100	1
4	J853-GB-AC-003	-	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M4x10mm平头机丝	-	2
-	M5x10mm平头机丝	-	2

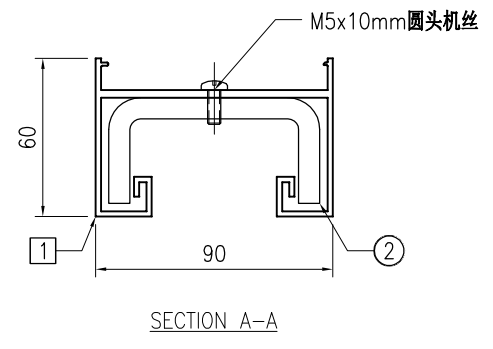
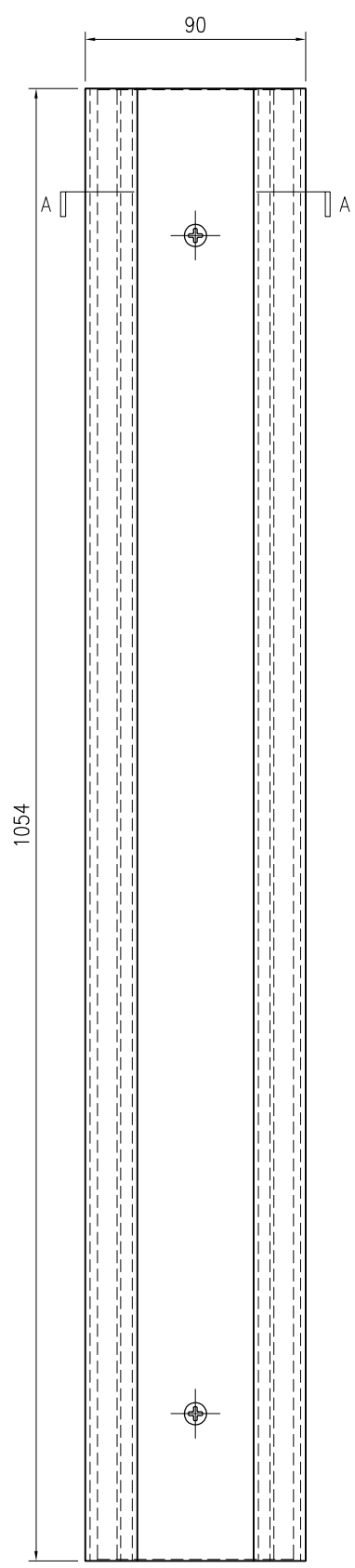
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-TA-130 图号 J853-GB-TA-130
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1421.5	数量 - 宽度 90



SECTION A-A


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005A	1421.5	1
2	J853-GB-ST-104A	1420	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

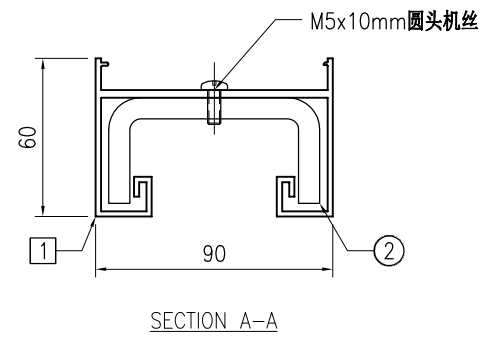
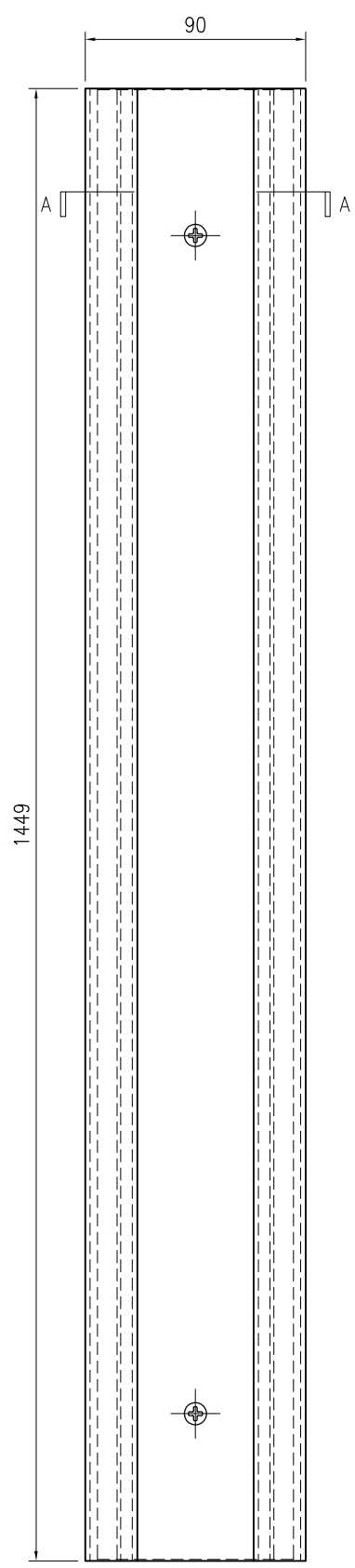
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-TA-131 图号 J853-GB-TA-131
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- -	数量 - 长度 1054 宽度 90



SECTION A-A

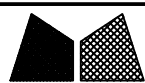
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005B	1054	1
2	J853-GB-ST-104B	1053	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-TA-132 图号 J853-GB-TA-132
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1449	数量 - 宽度 90



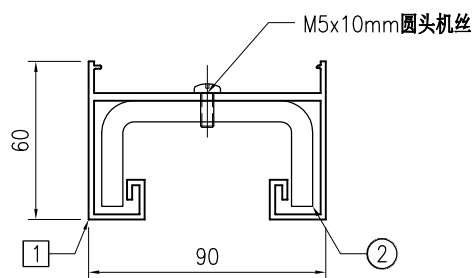
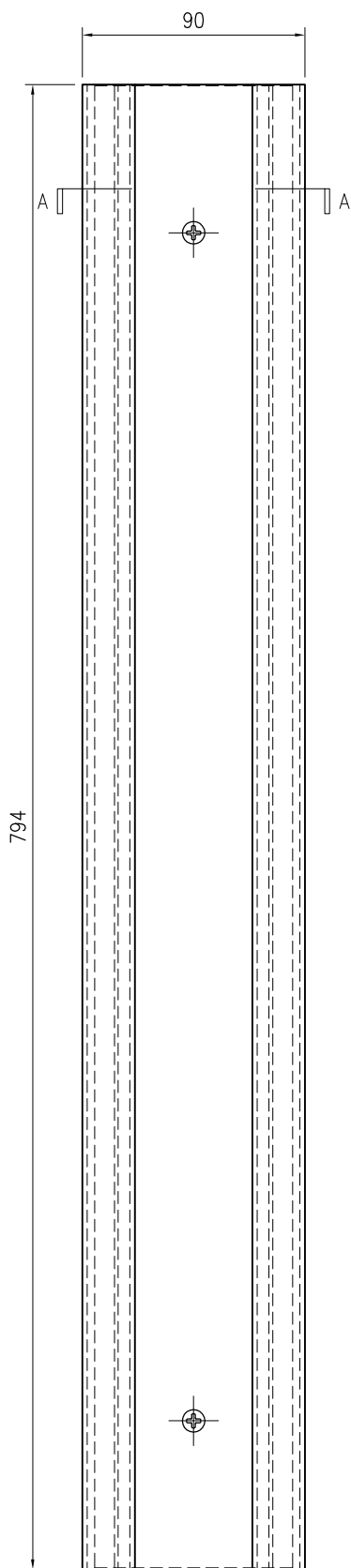
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005C	1449	1
2	J853-GB-ST-104C	1448	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3



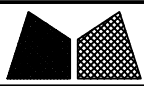
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-133			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-133			
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	794	宽度	90



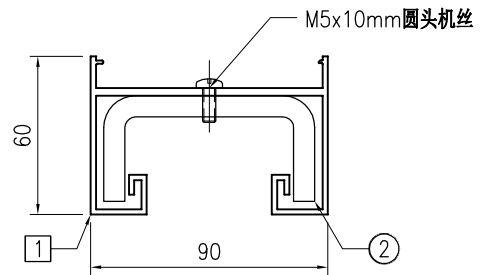
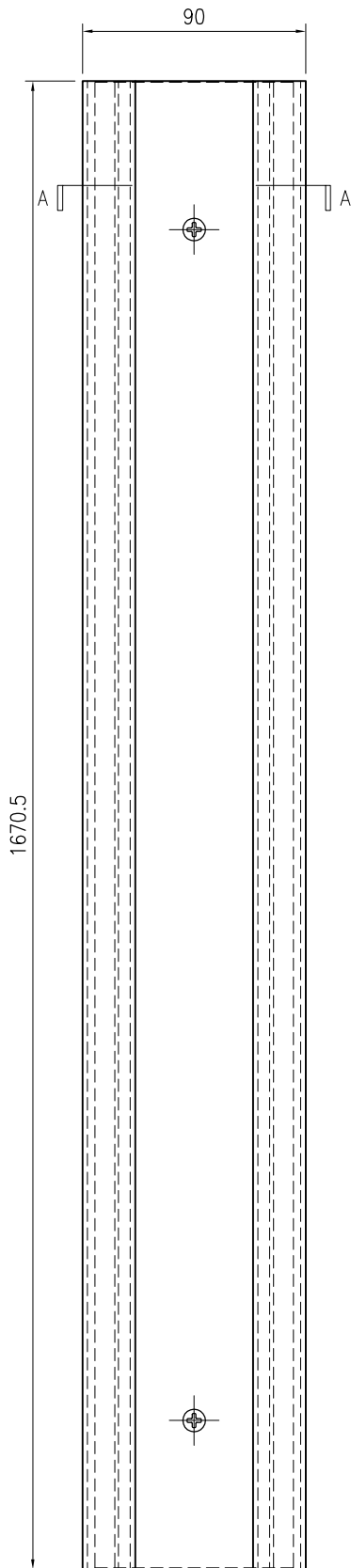
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005D	794	1
2	J853-GB-ST-104D	793	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	2




美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

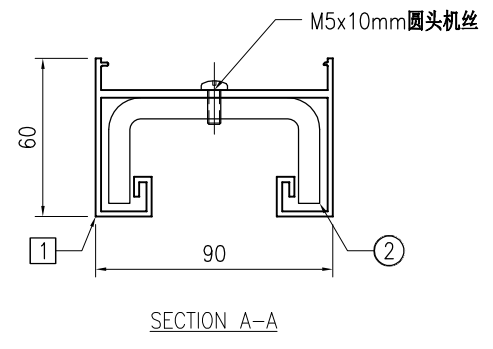
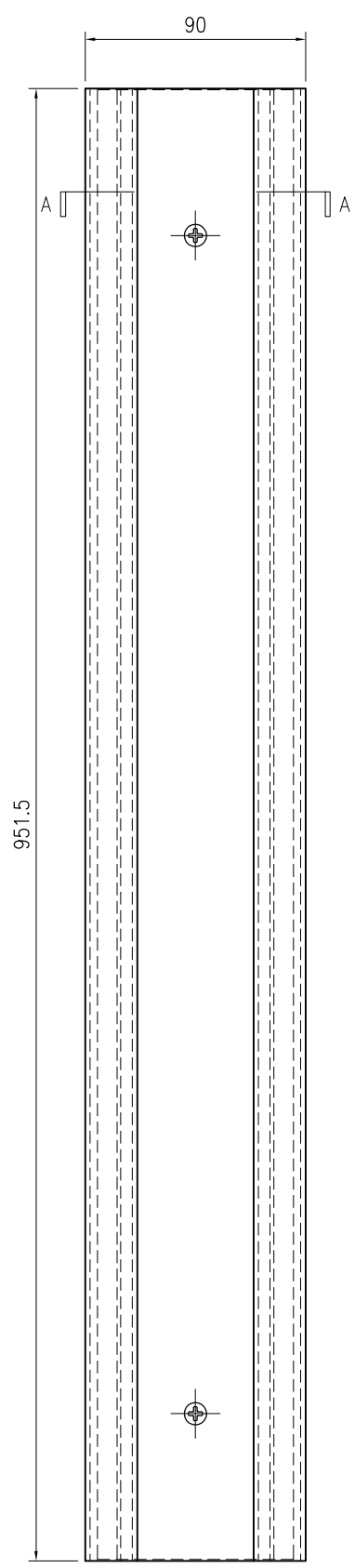
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-134		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-134		
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	1670.5	宽度 90



SECTION A-A


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005E	1670.5	1
2	J853-GB-ST-104E	1669	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4

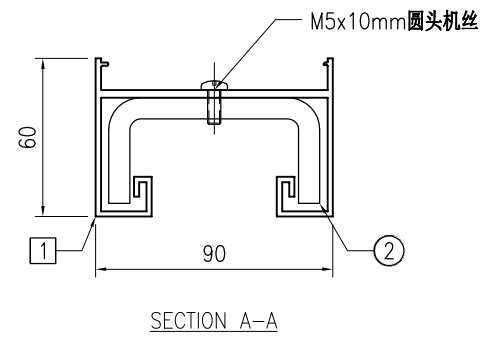
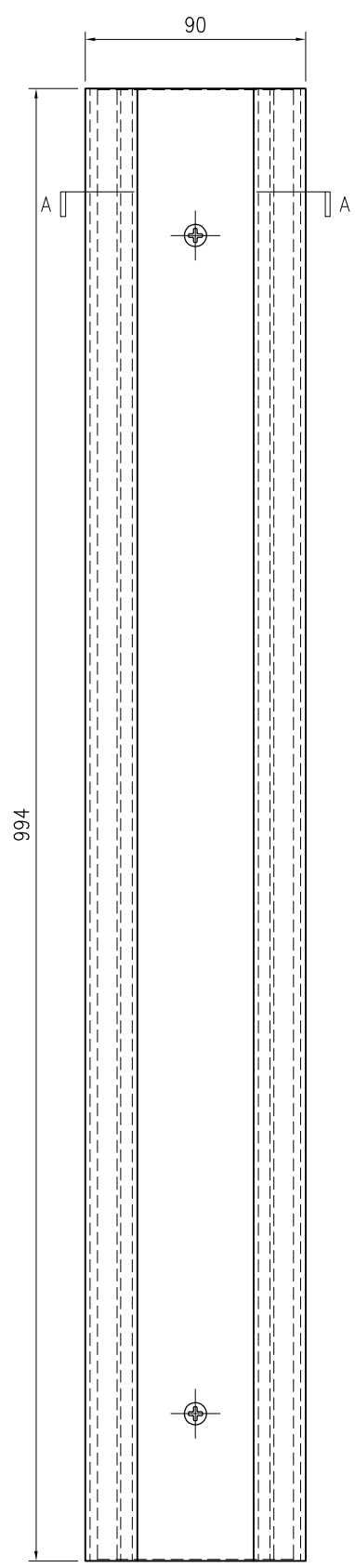
 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-TA-135 图号 J853-GB-TA-135
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 951.5	数量 - 宽度 90



SECTION A-A


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005F	951.5	1
2	J853-GB-ST-104F	950	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

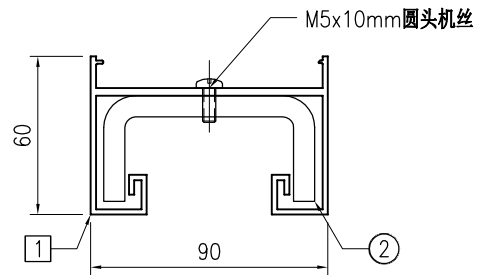
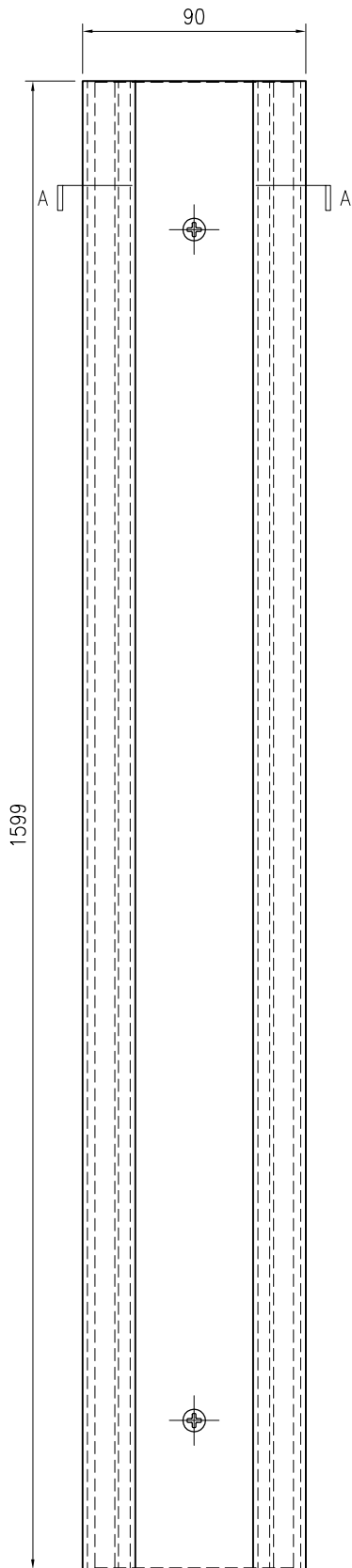
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-TA-136 图号 J853-GB-TA-136
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m <sup>2</sup> ) -	- 长度 994	数量 - 宽度 90



SECTION A-A

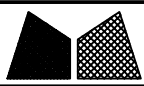
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005G	994	1
2	J853-GB-ST-104G	993	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	3

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-TA-137 图号 J853-GB-TA-137
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横梁组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1599	数量 - 宽度 90



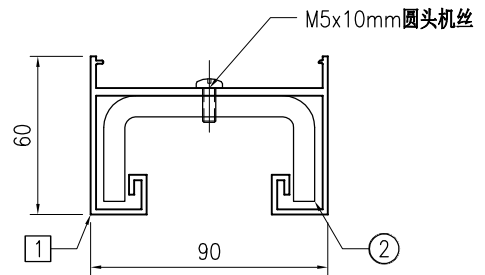
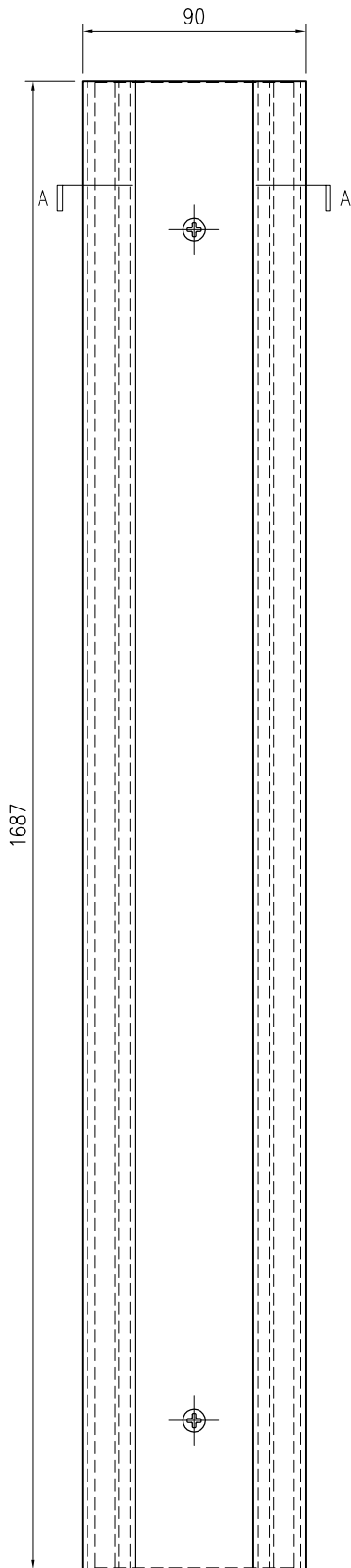
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005H	1599	1
2	J853-GB-ST-104H	1598	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4



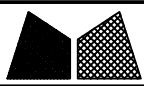
美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-138			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-138			
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1687	宽度	90



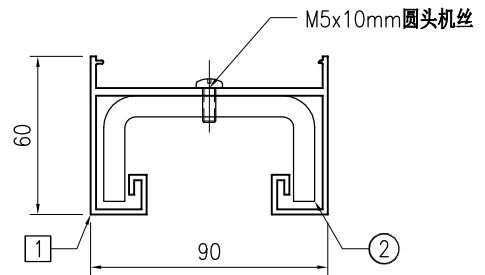
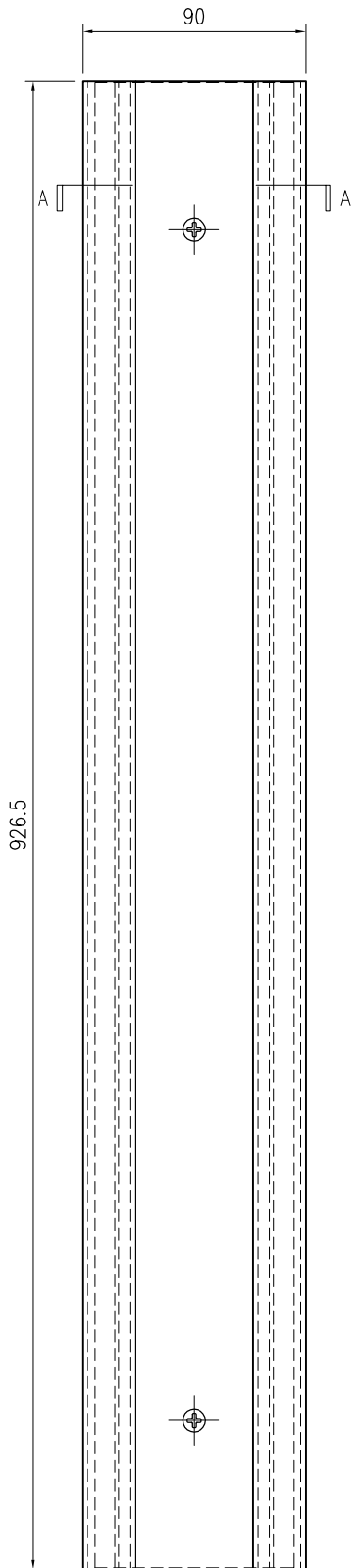
SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005J	1687	1
2	J853-GB-ST-104J	1686	1
-	M5x10mm圆头机丝	-	4



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

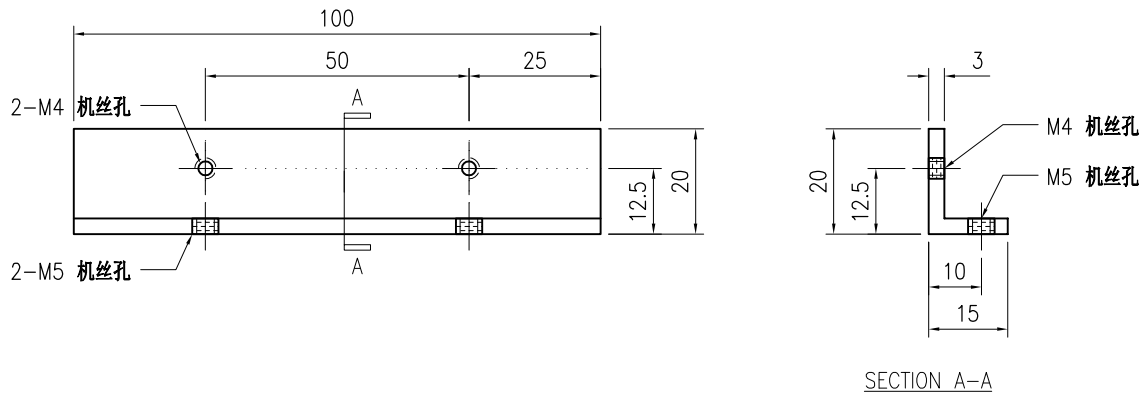
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-TA-139	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-TA-139	
版本		名称	横梁组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m <sup>2</sup> )	-	长度	926.5
采用	工厂	地盘	√			宽度	90
颜色	-						



SECTION A-A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-GB-X86526-005K	926.5	1
2	J853-GB-ST-104K	925	1
-	M5x10mm 圆头机丝	-	3

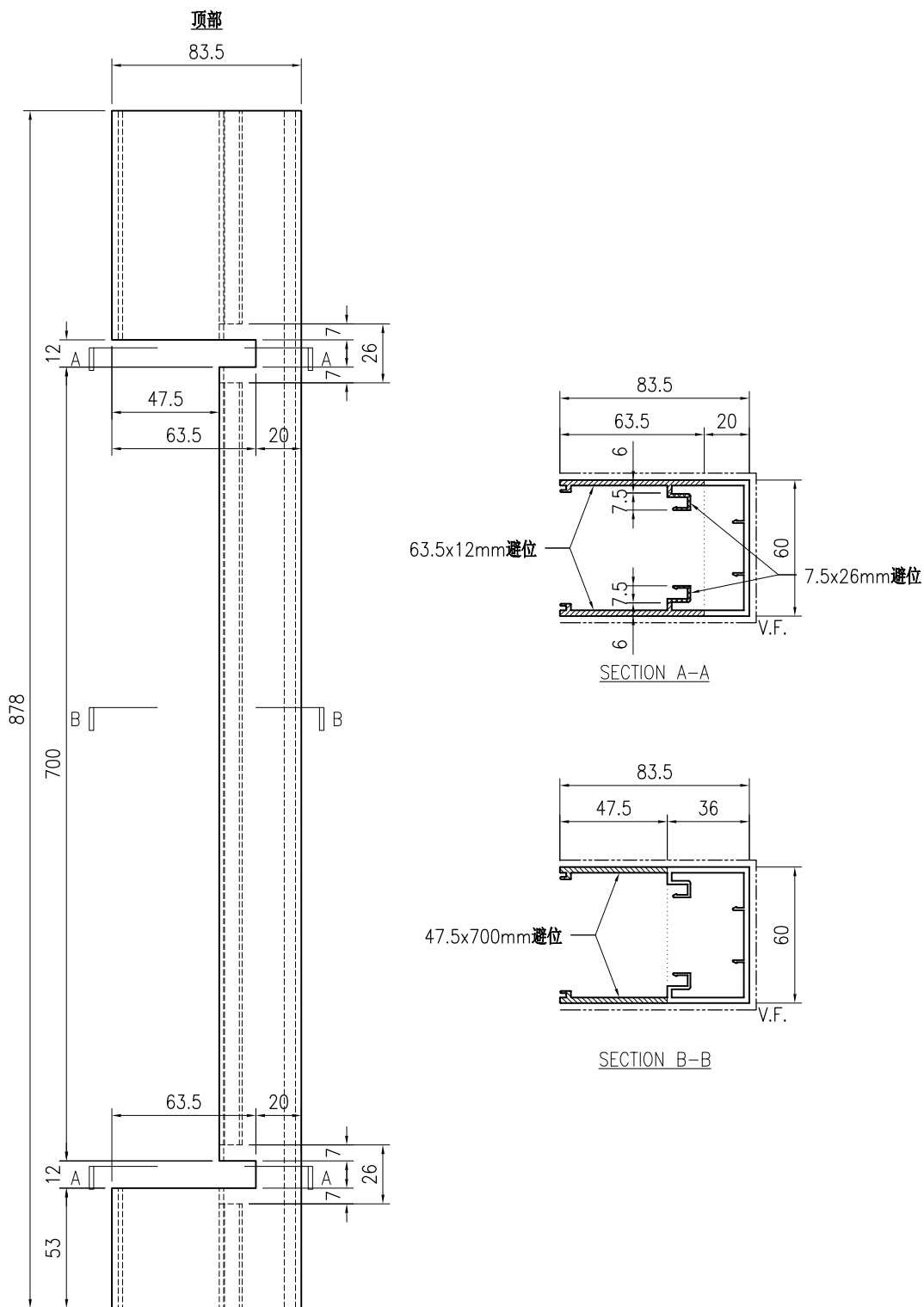
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-JM1038-001	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-JM1038-001	
版本 	采用 	工厂 √	地盘 	名称 20x15x3mm铝角加工图	批准 -	-	数量 -	
日期 	颜色 阳极氧化			材料 JM1038	单件重量(kg) -	-	长度 100	宽度 -



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

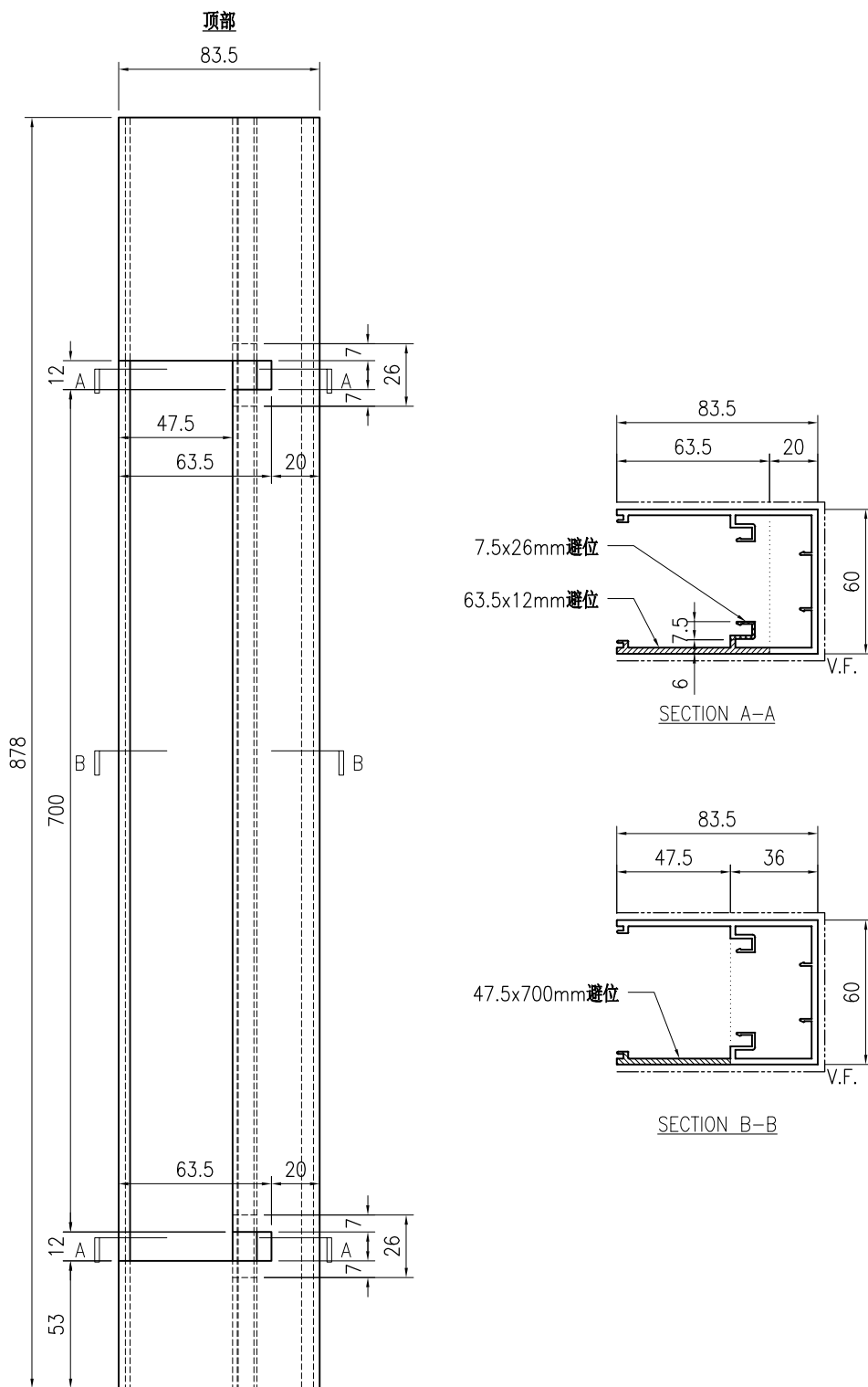
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86449-001 图号 J853-GB-X86449-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 -	- -	数量 - 长度 878 宽度 83.5
单件重量(kg)	-						



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

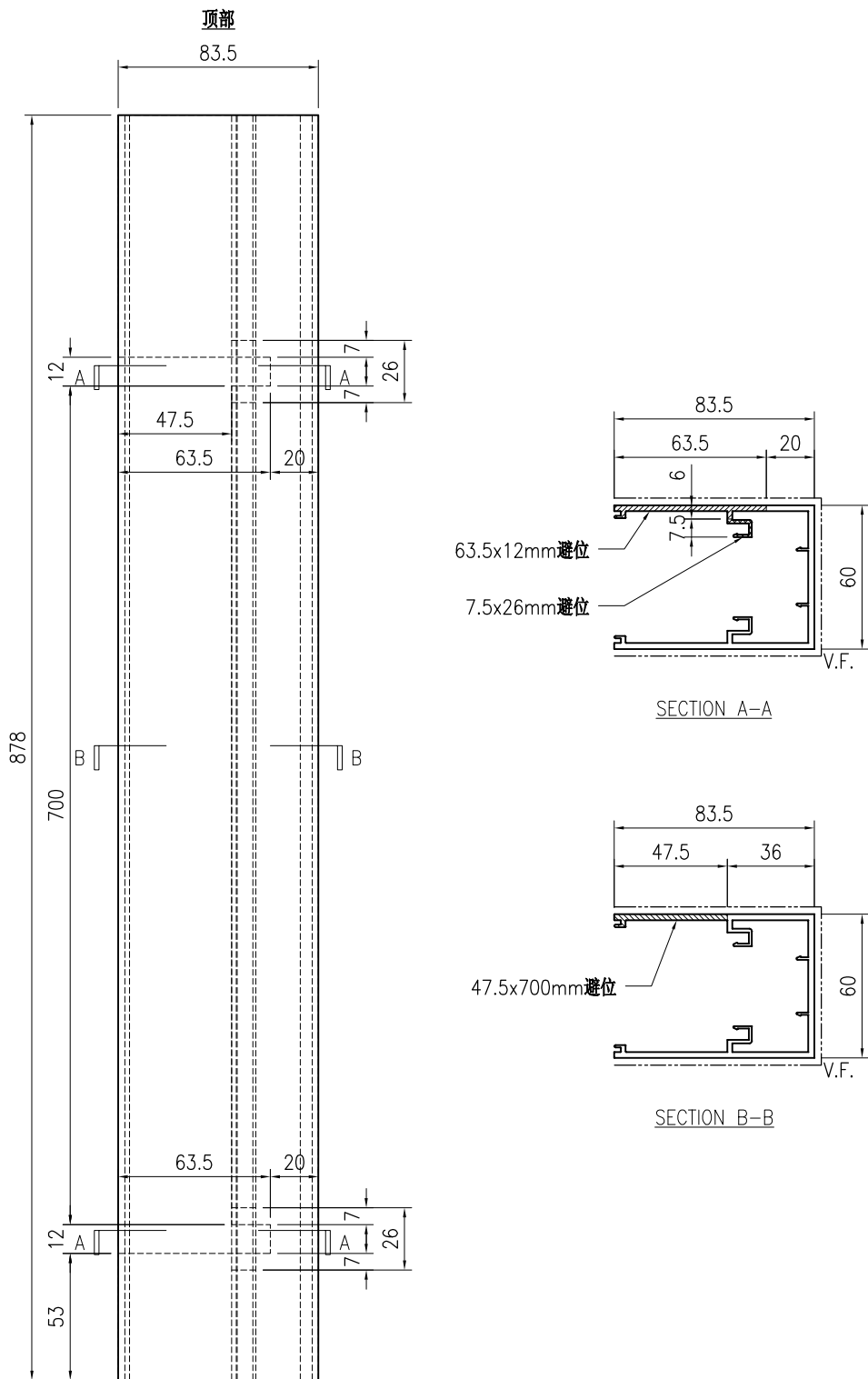
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86449-002 图号 J853-GB-X86449-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 -	单件重量(kg) -	数量 - 长度 878 宽度 83.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

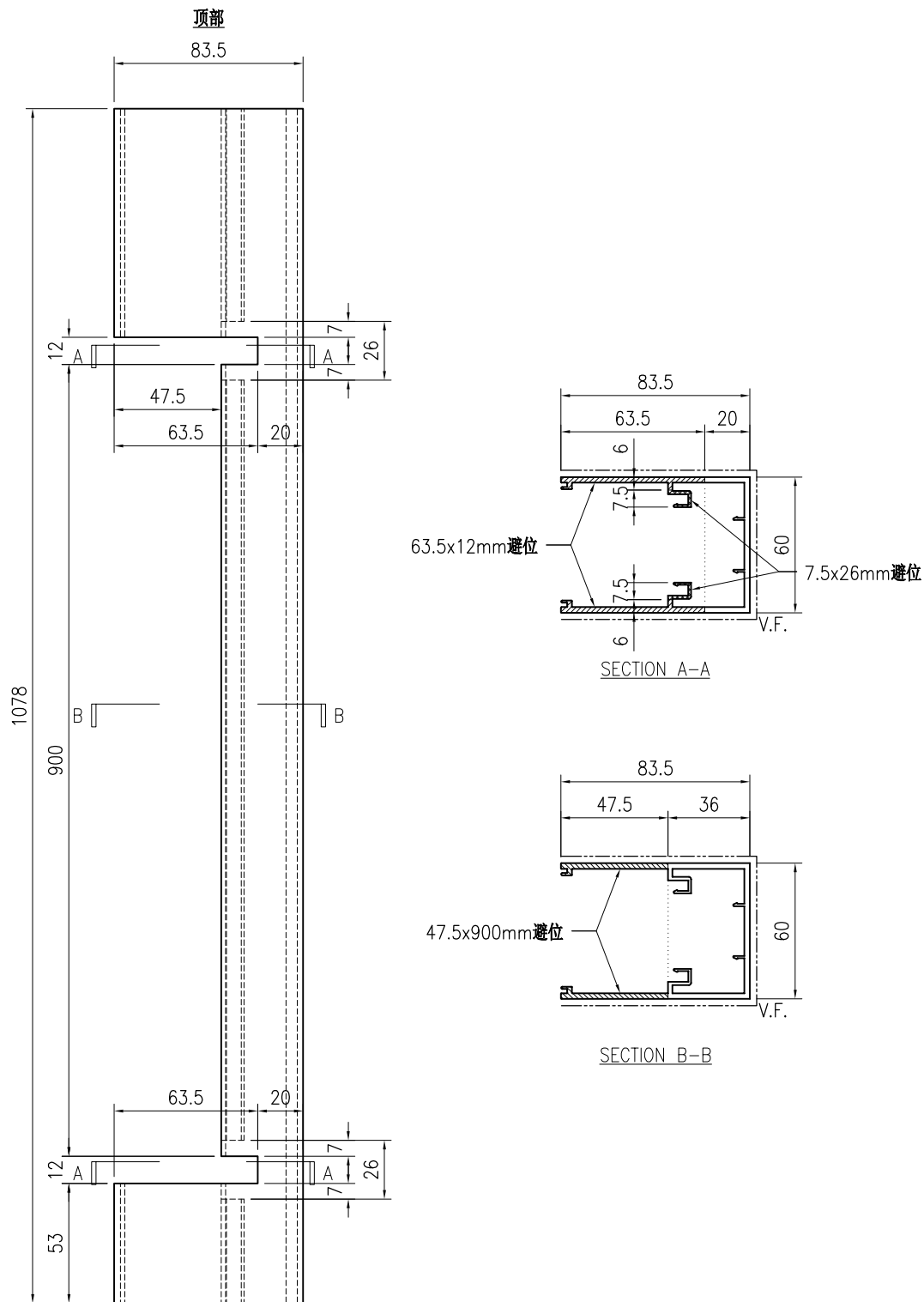
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86449-003 图号 J853-GB-X86449-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 -	单件重量(kg) -	数量 - 长度 878 宽度 83.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

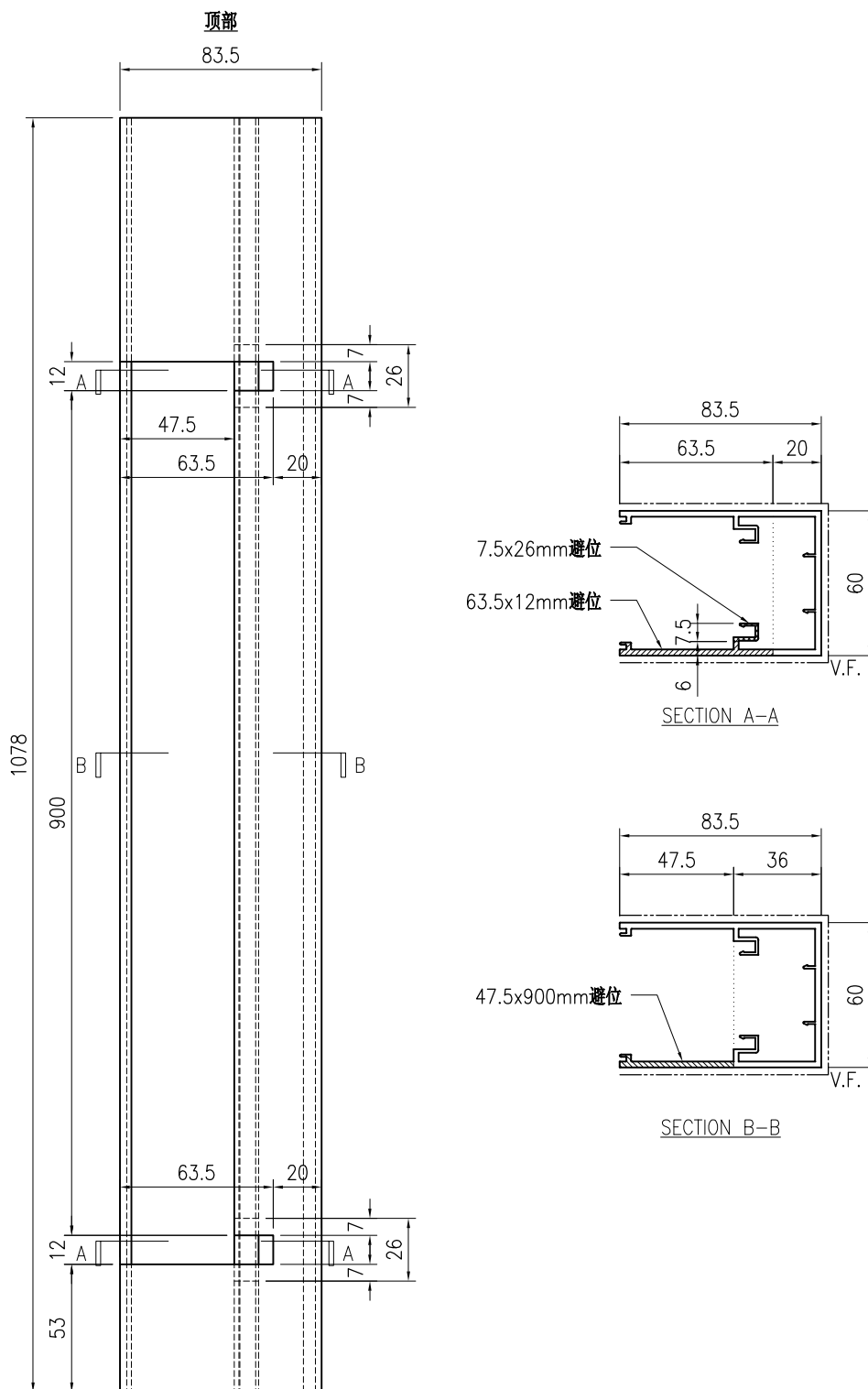
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86449-009 图号 J853-GB-X86449-009
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 -	- -	数量 - 长度 1078 宽度 83.5
				单件重量(kg)			



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

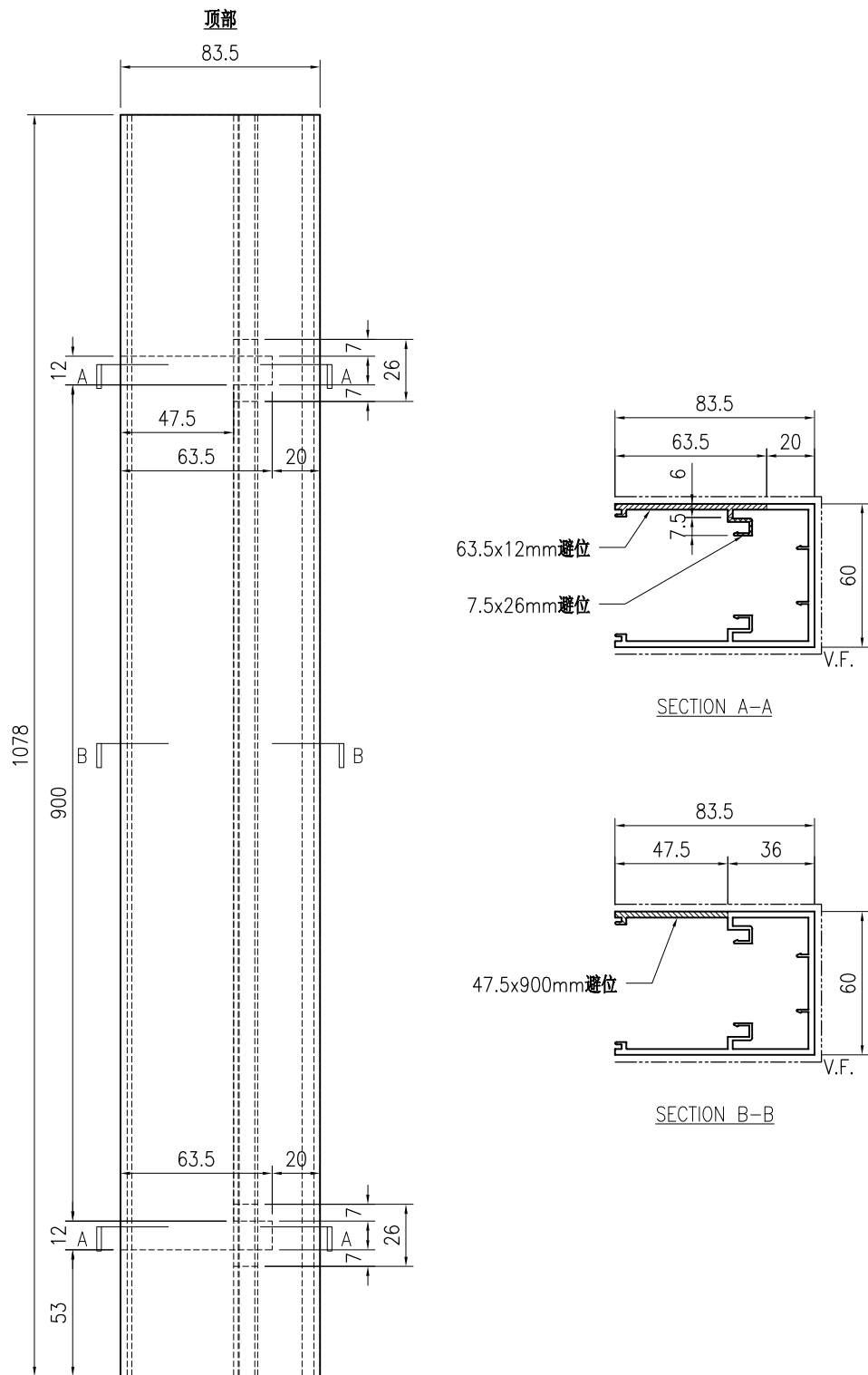
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86449-010 图号 J853-GB-X86449-010
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 1078 宽度 83.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

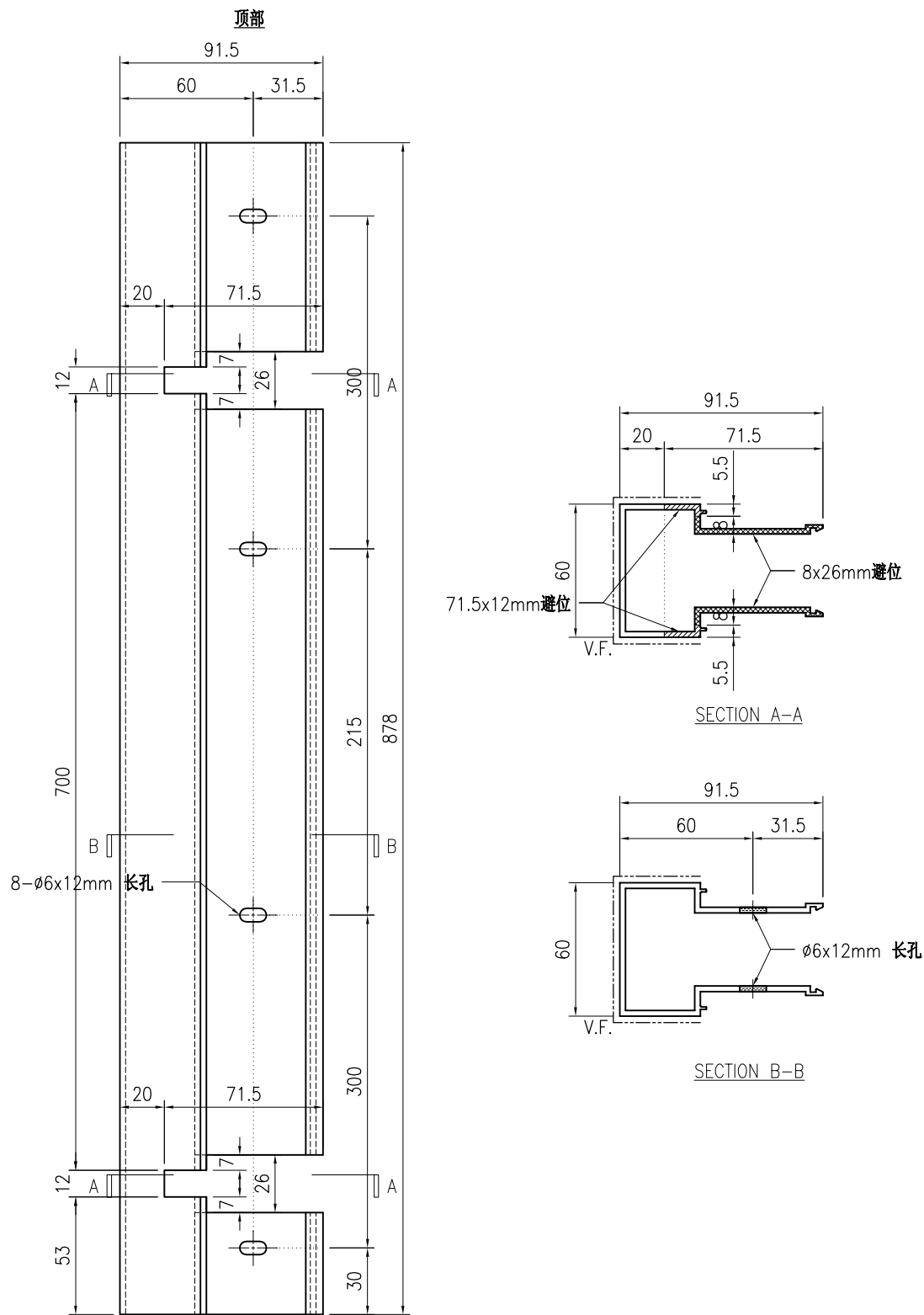
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86449-011 图号 J853-GB-X86449-011
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢立柱铝材加工图 材料 X86449	批准 -	单件重量(kg) -	数量 - 长度 1078 宽度 83.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

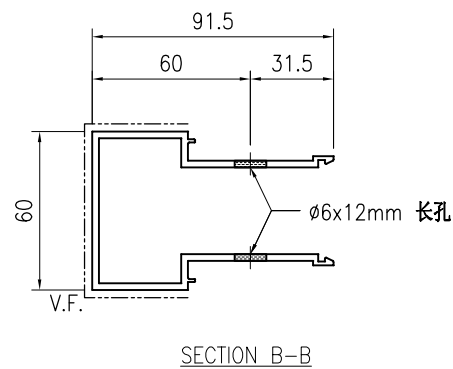
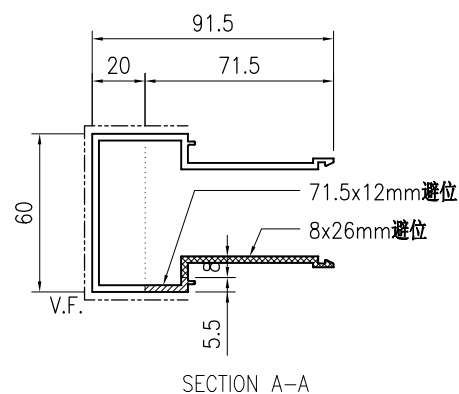
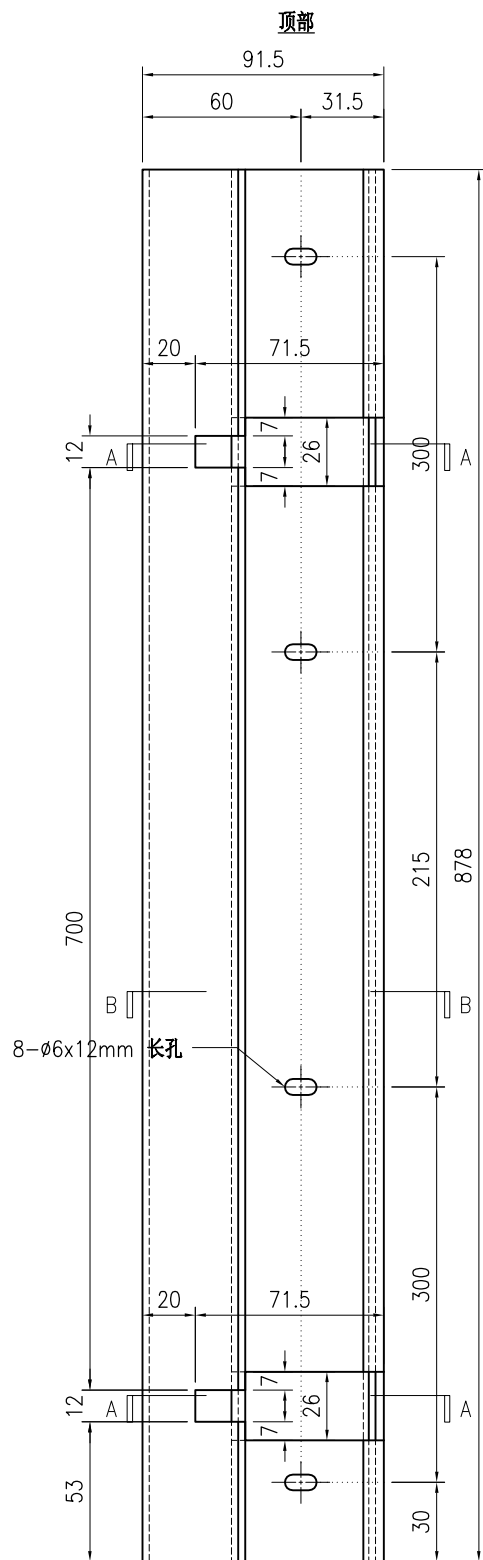
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86450-001 图号 J853-GB-X86450-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图 材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 878 宽度 -



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

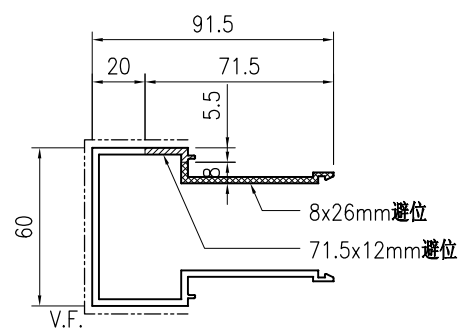
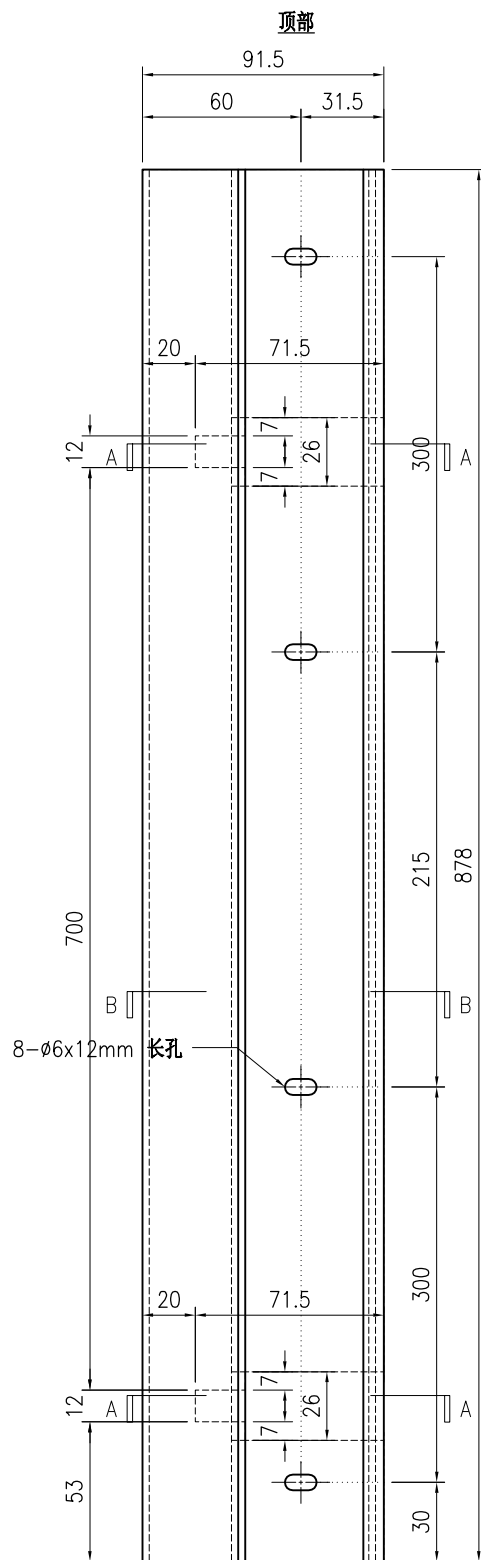
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86450-002 图号 J853-GB-X86450-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图 材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	- 长度 878 宽度 -	数量 -



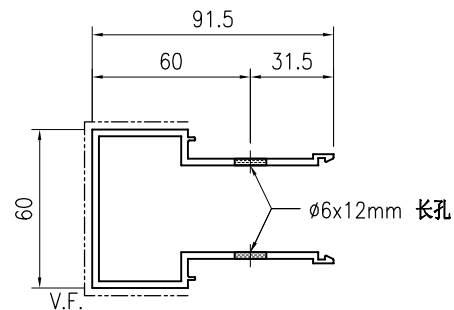
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86450-003 图号 J853-GB-X86450-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图	材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 878	宽度 -



SECTION A-A

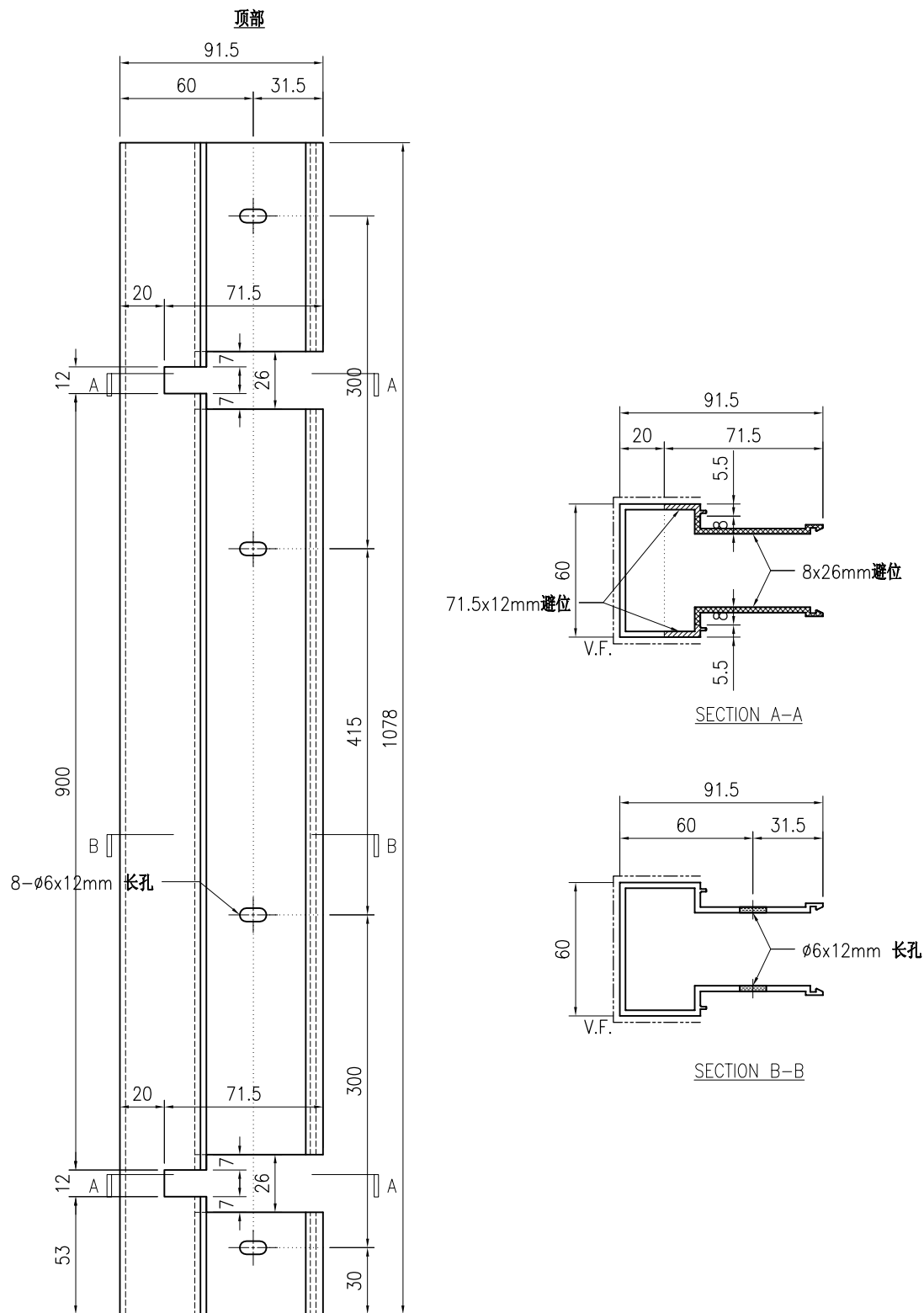


SECTION B-B

**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

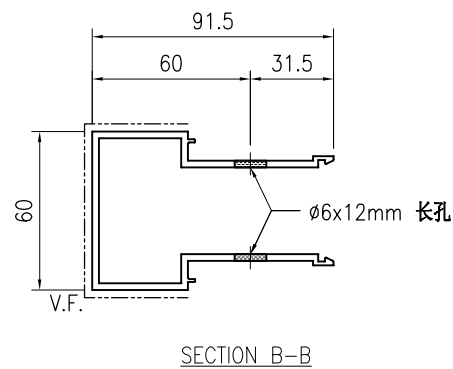
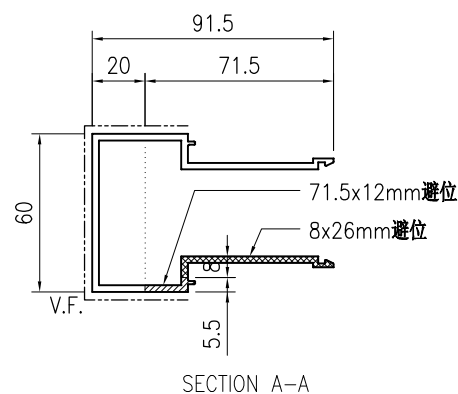
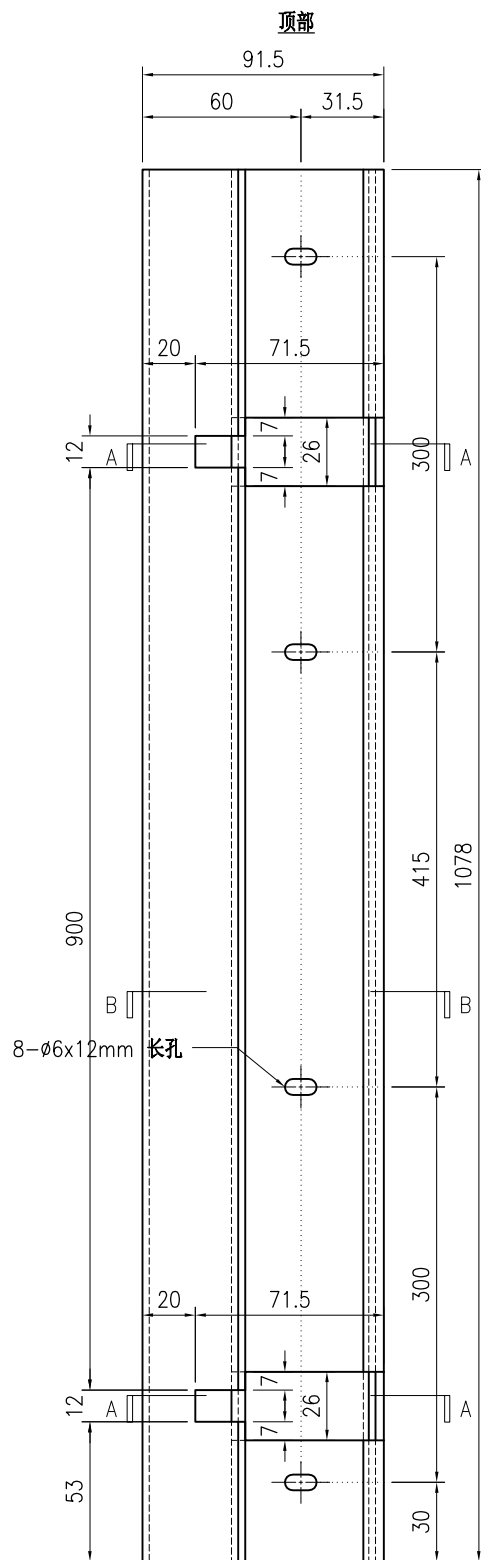
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86450-009 图号 J853-GB-X86450-009
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图	材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 1078	- 宽度 -	



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

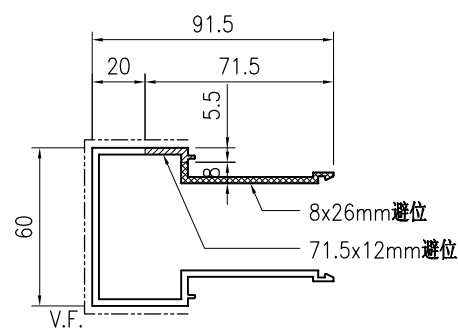
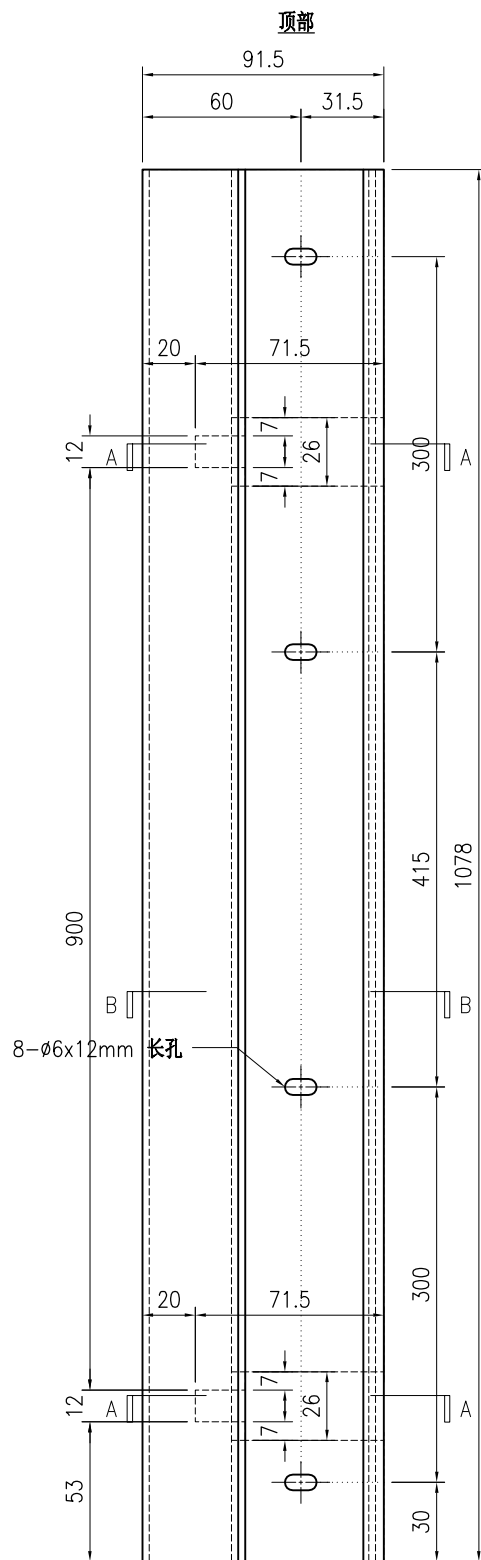
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86450-010 图号 J853-GB-X86450-010
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图	材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1078	宽度 -



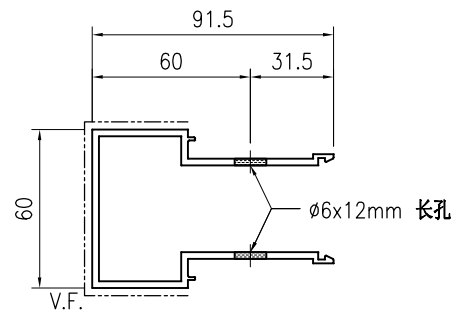
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86450-011 图号 J853-GB-X86450-011
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢立柱型材加工图	材料 X86450	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1078	宽度 -



SECTION A-A

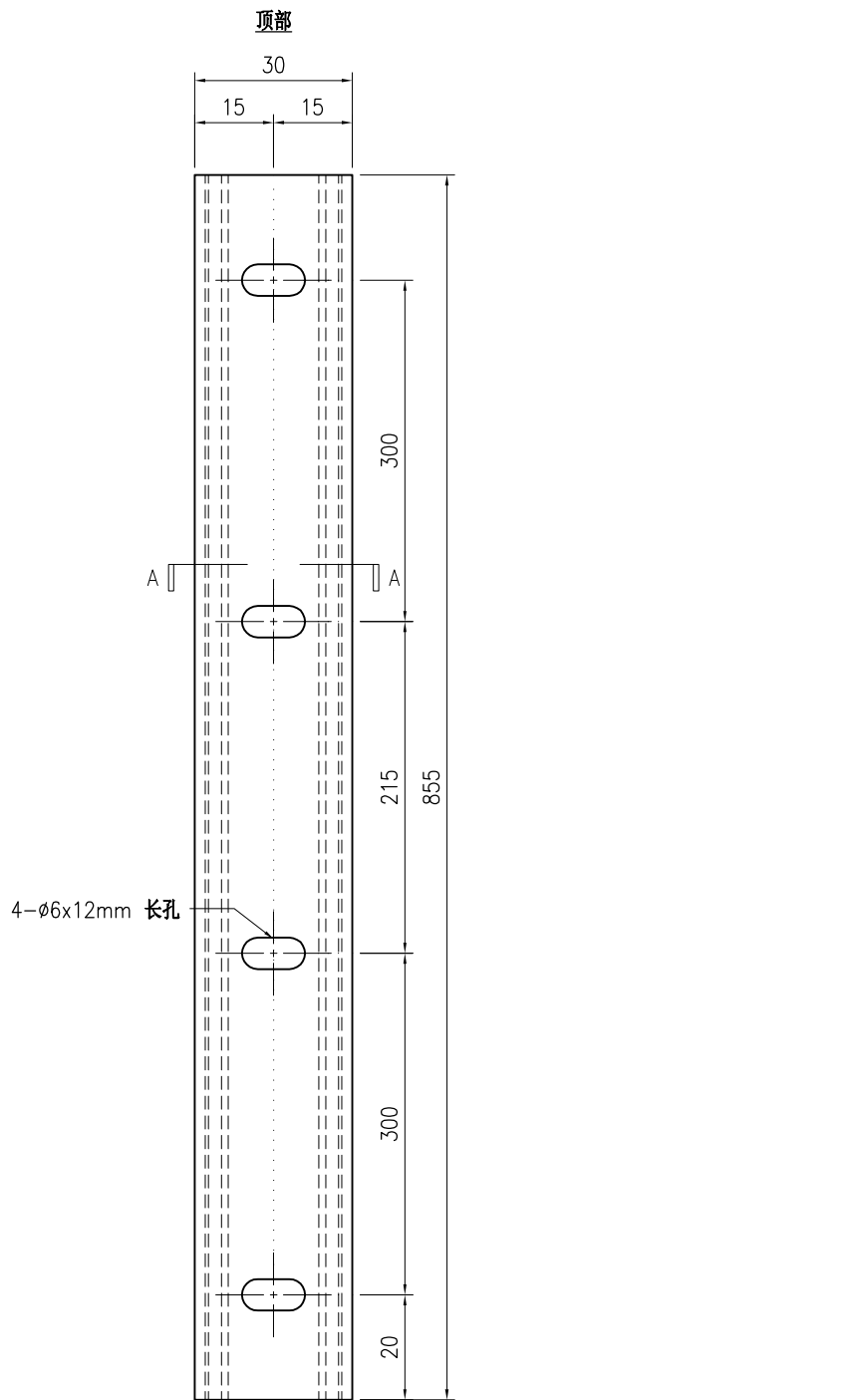


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

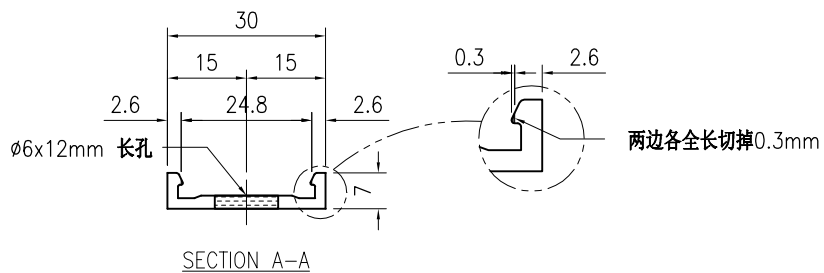
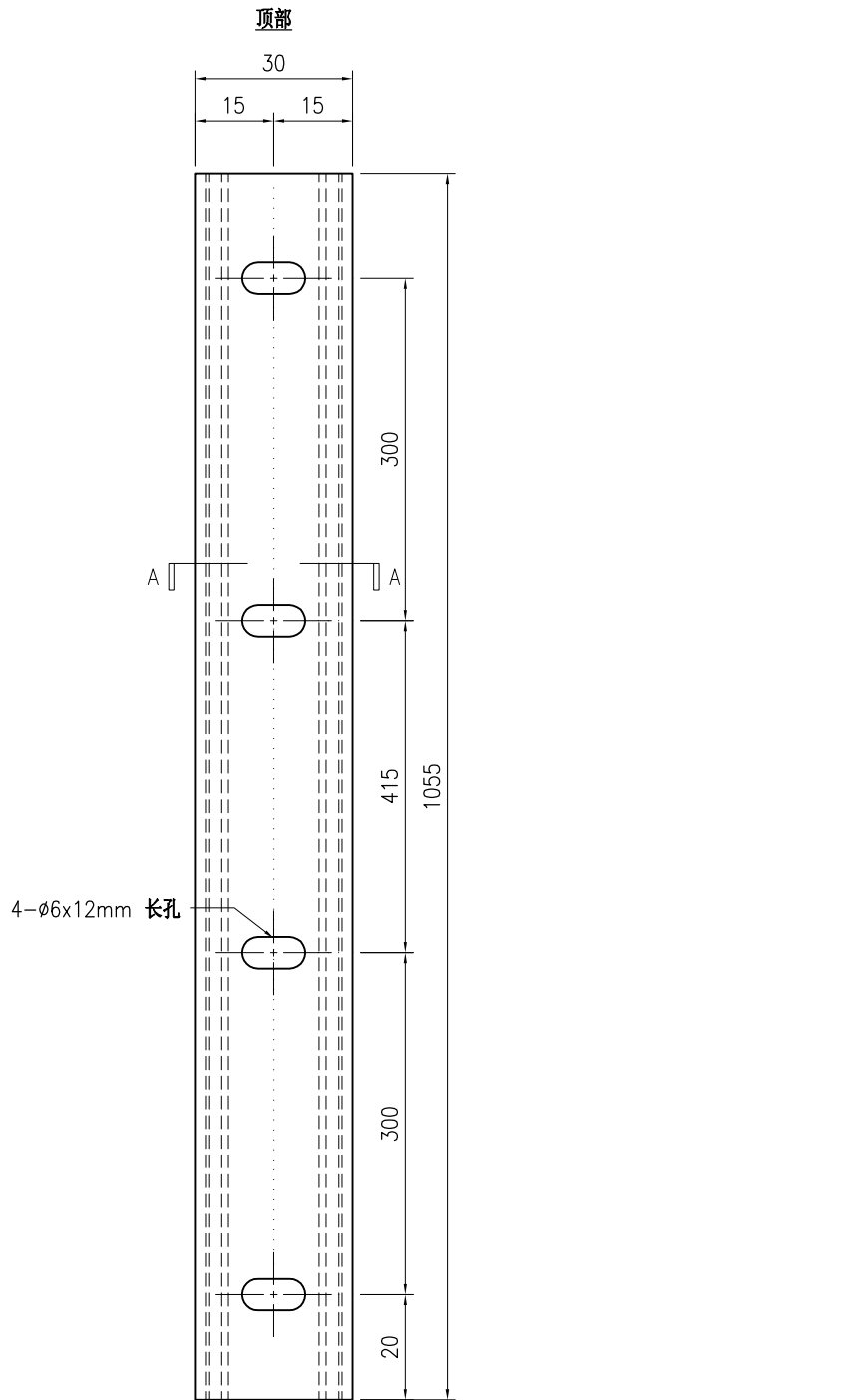
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86451-001 图号 J853-GB-X86451-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 立柱卡扣型材加工图 材料 X86451	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 855	宽度 -



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. "----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

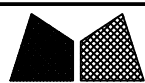
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/12/23 -	物料号 J853-GB-X86451-004 图号 J853-GB-X86451-004
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 立柱卡扣型材加工图 材料 X86451	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 1055	宽度 -		



SECTION A-A

技术说明:

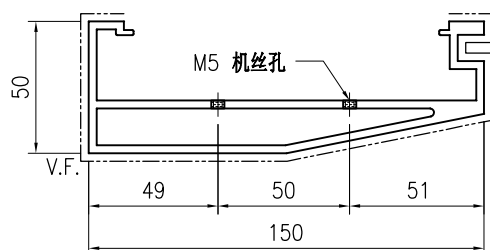
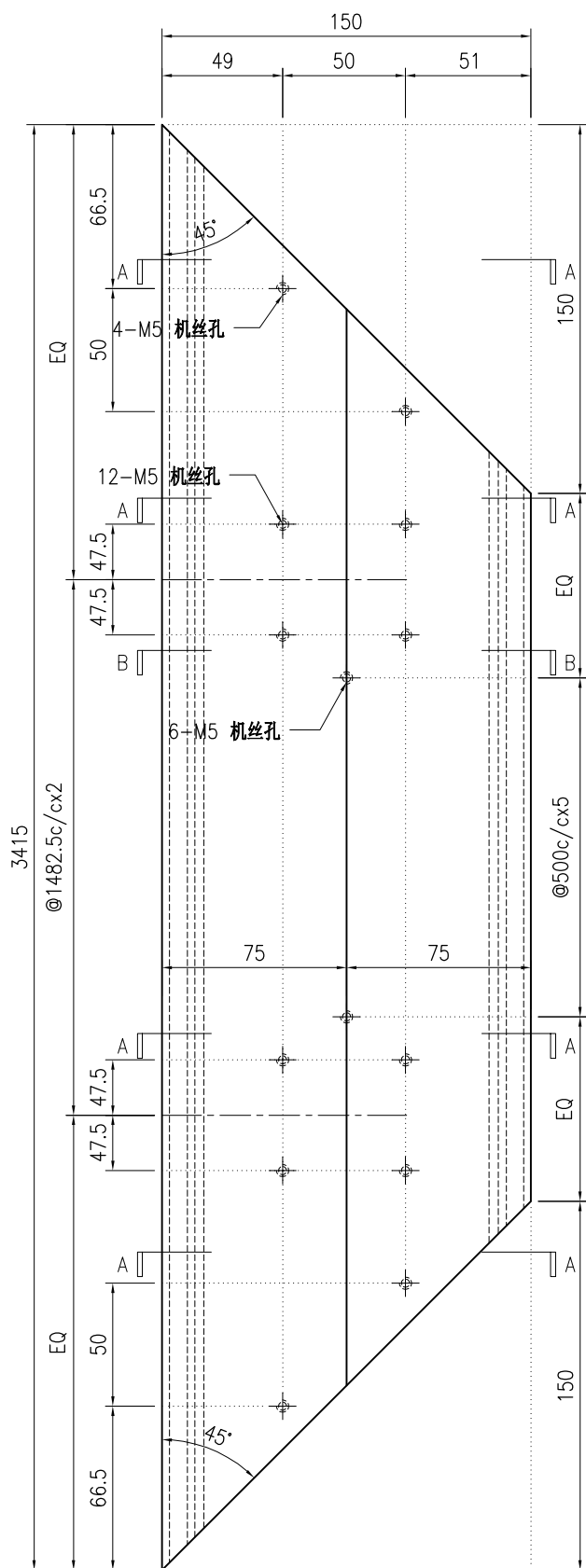
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



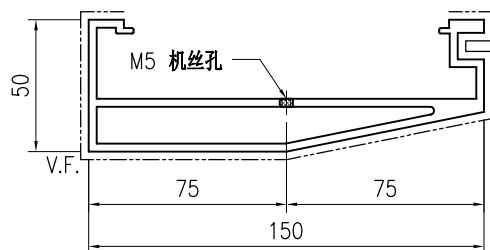
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-030
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-030
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	3415
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	数量	-

版本		采用	工厂	√	地盘		名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457				材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	3415
												宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

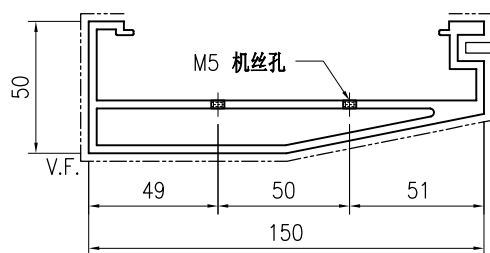
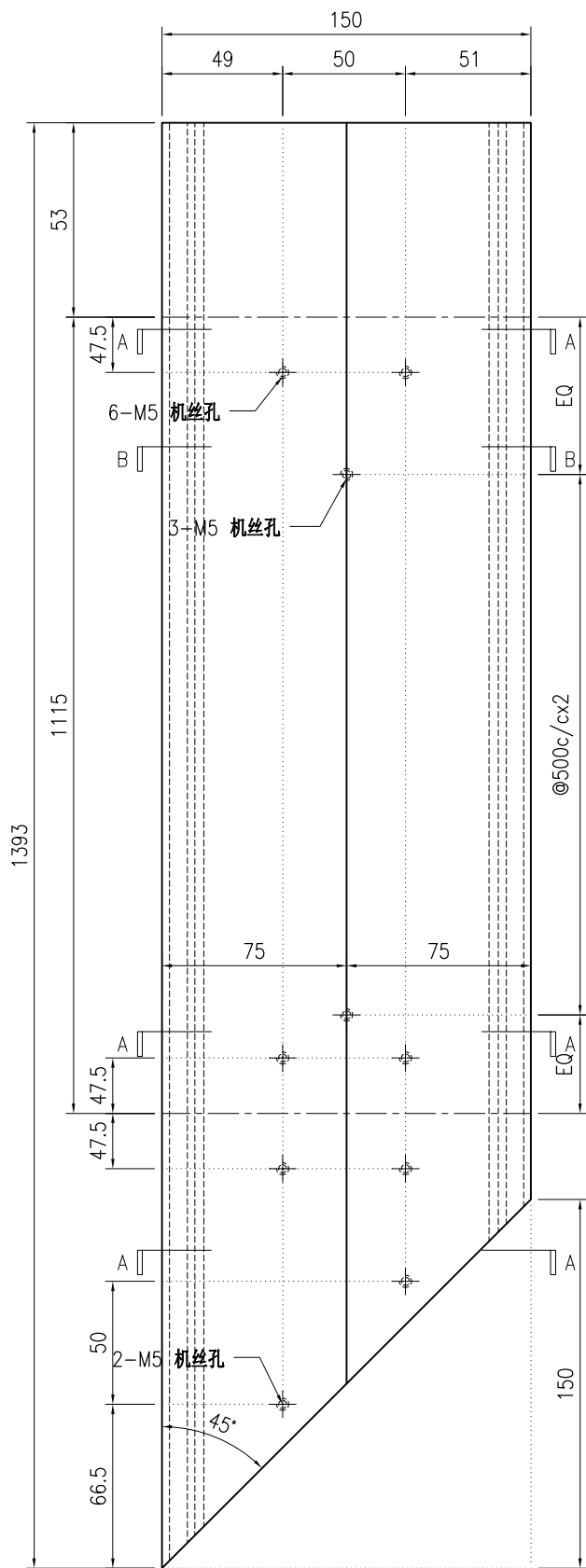
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



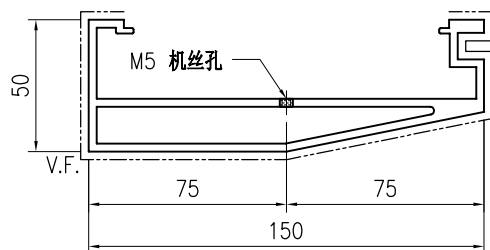
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-031L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-031L
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1393
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

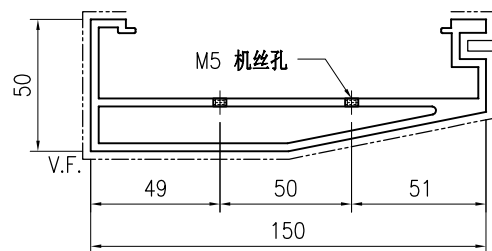
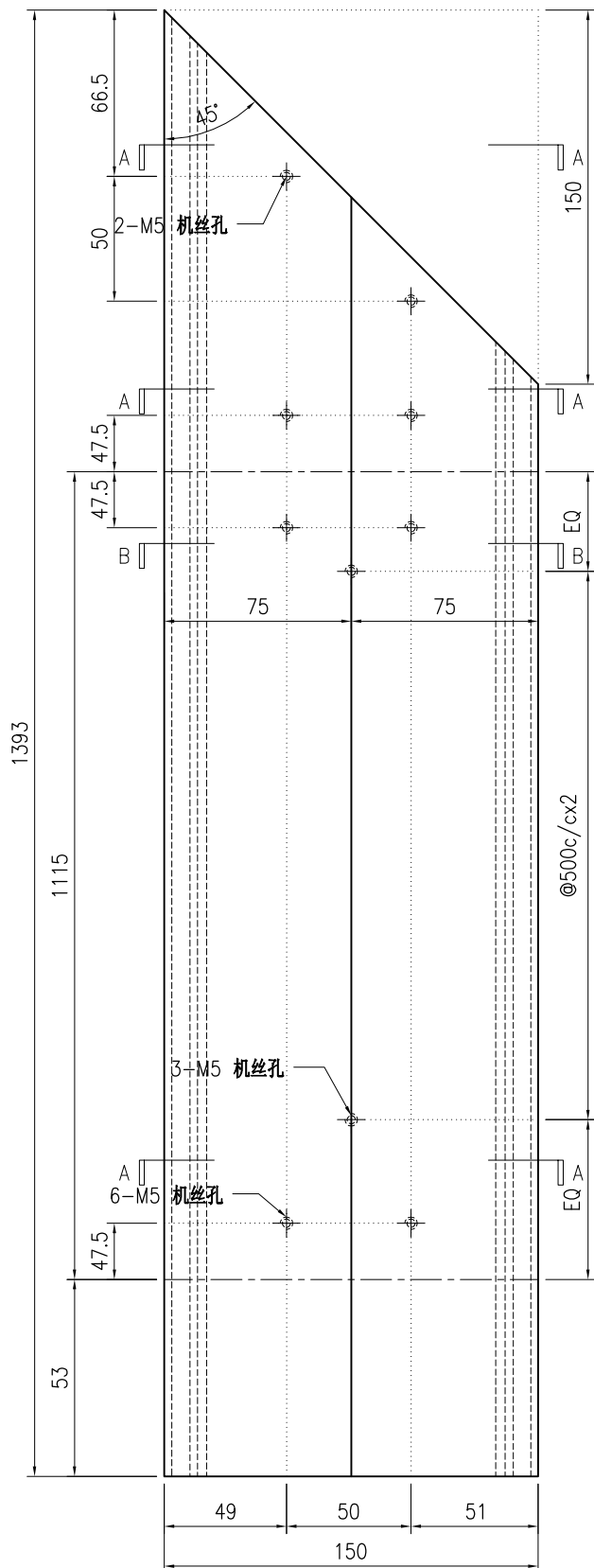


SECTION B-B

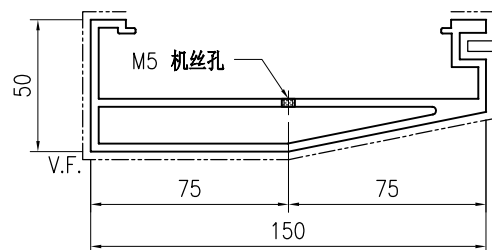
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-031F 图号 J853-GB-X86452-031F
版本 日期	采用 工厂 颜色 JM213457	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 1393	宽度 -		



SECTION A-A

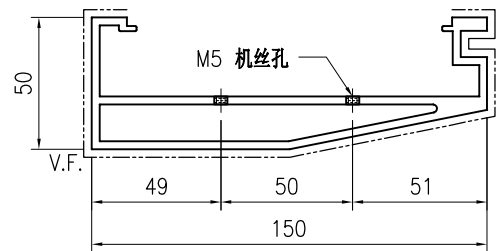
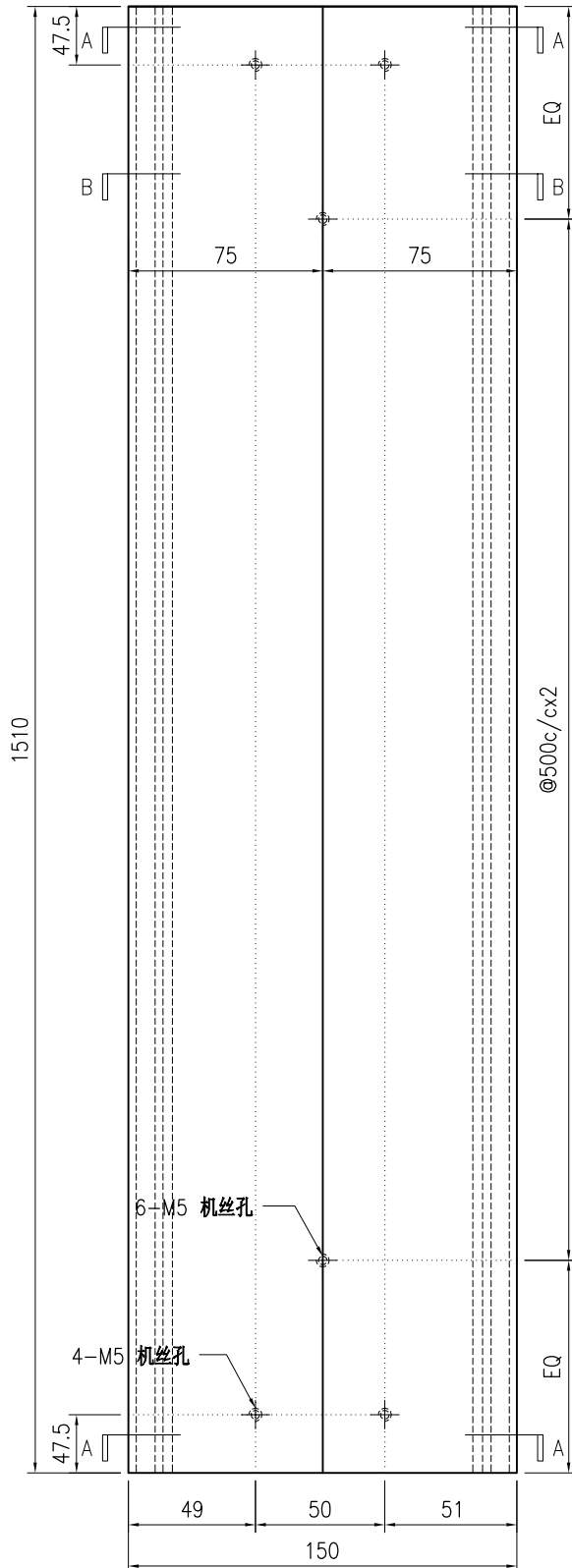


SECTION B-B

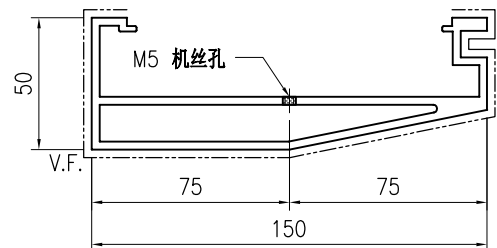
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-032 图号 J853-GB-X86452-032
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 1510 宽度 -



SECTION A-A

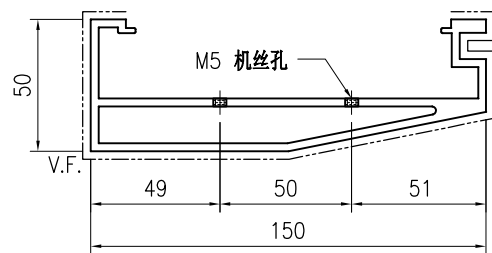
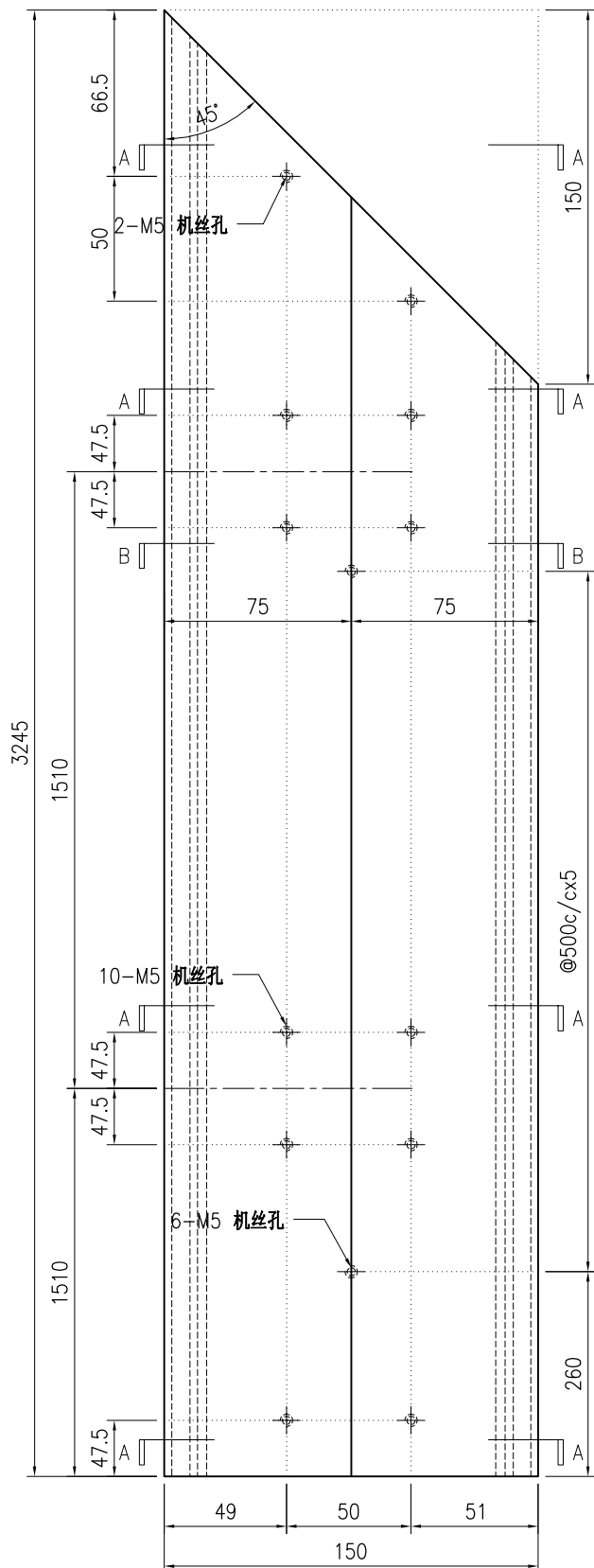


SECTION B-B

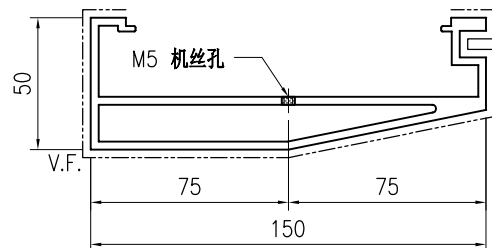
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-032L 图号 J853-GB-X86452-032L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JM213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 3245 宽度 -



SECTION A-A

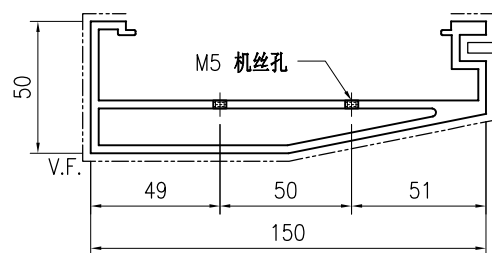
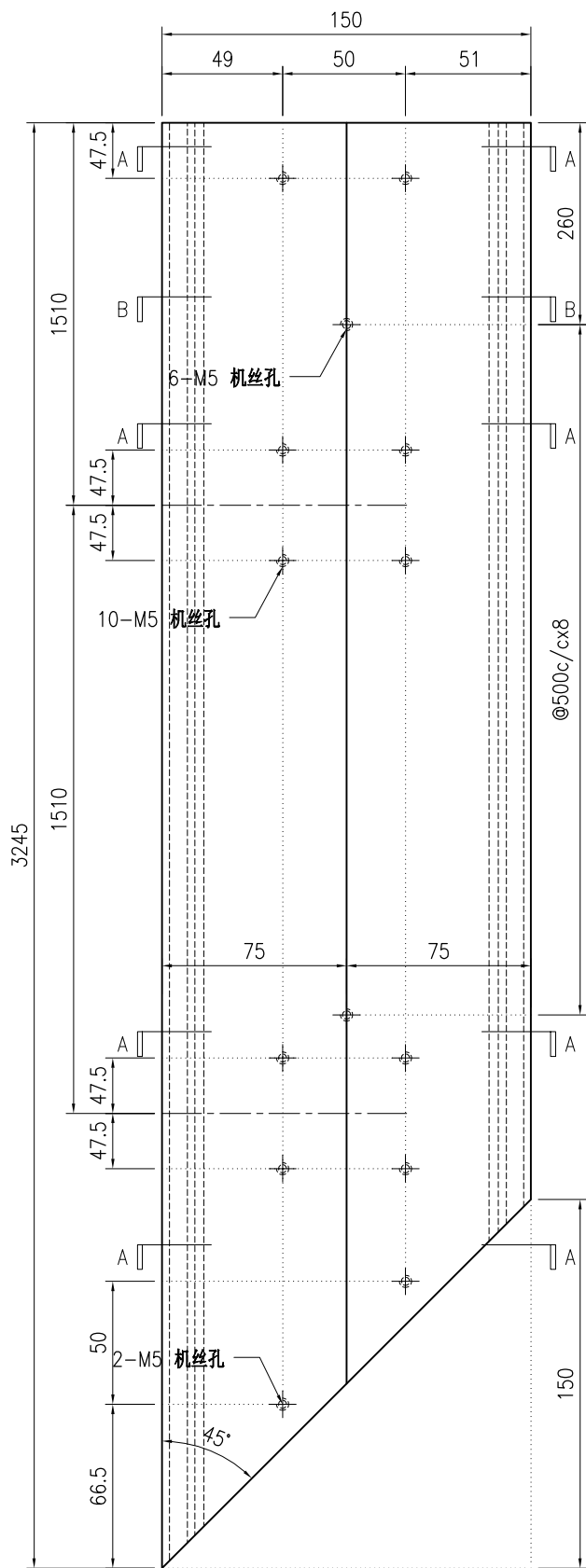


SECTION B-B

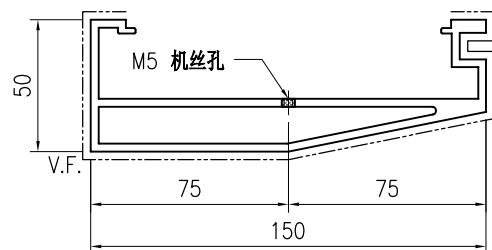
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-032F 图号 J853-GB-X86452-032F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 3245 宽度 -



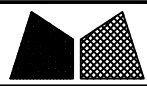
SECTION A-A



SECTION B-B

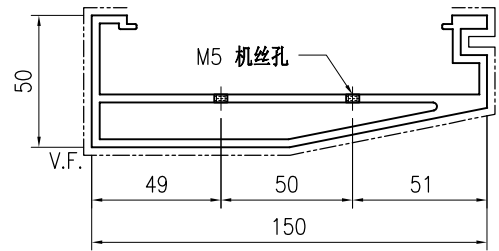
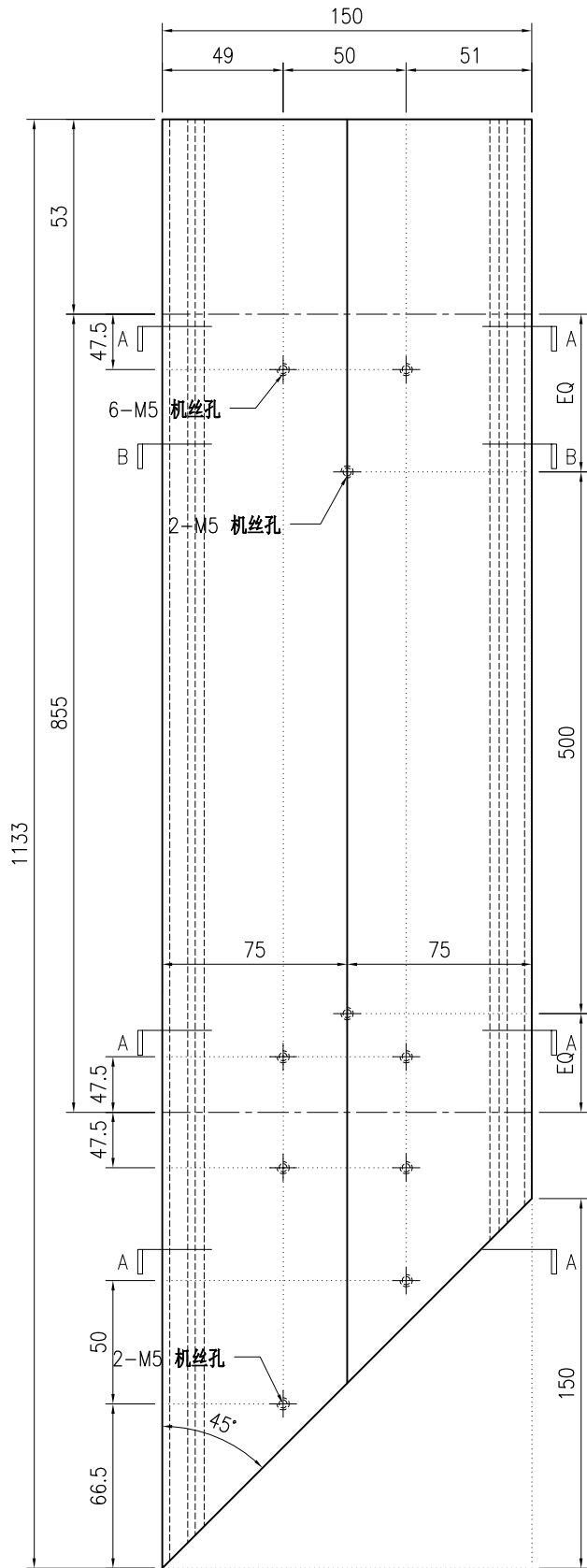
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

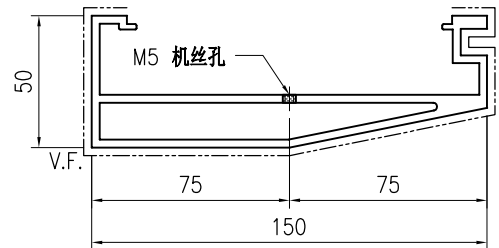


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-033L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-033L		
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 1133 宽度 -



SECTION A-A

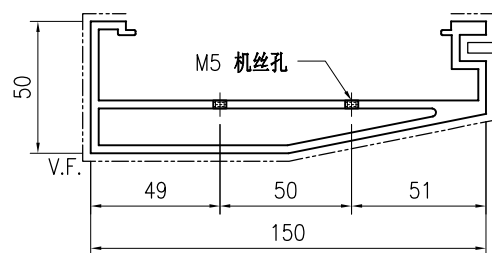
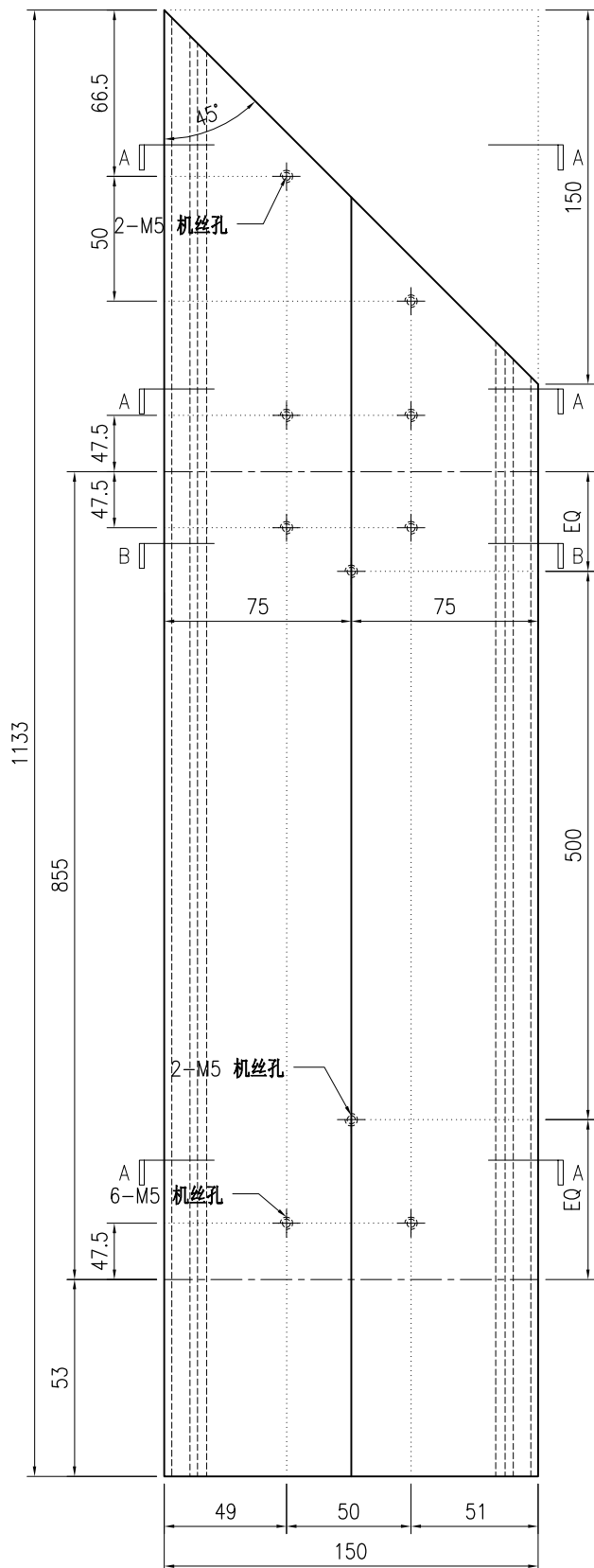


SECTION B-B

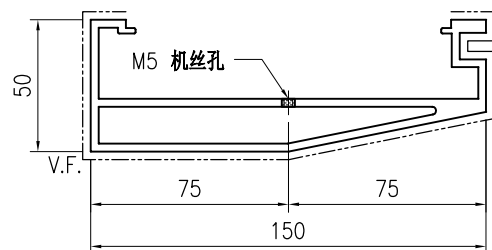
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-033F 图号 J853-GB-X86452-033F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 1133	- 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

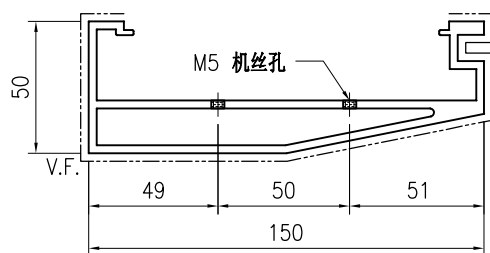
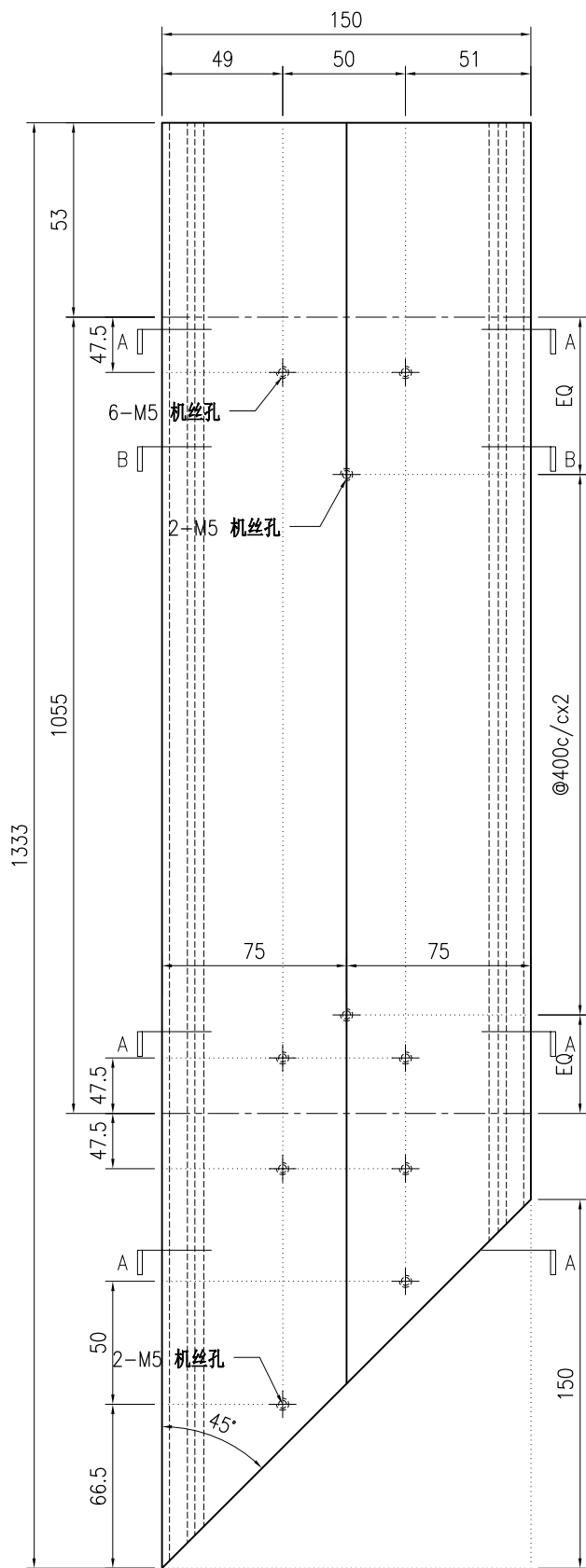
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



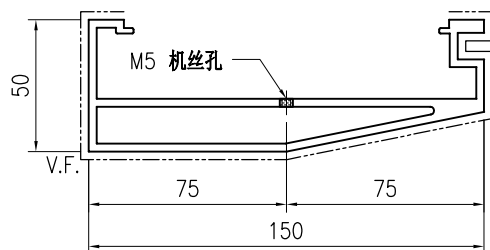
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-034L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-034L
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1333
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

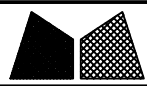


SECTION B-B

技术说明:

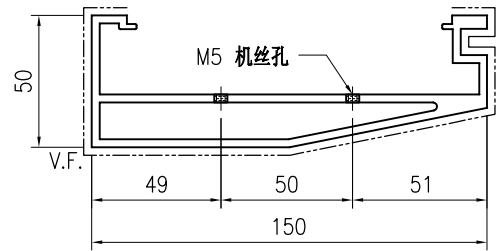
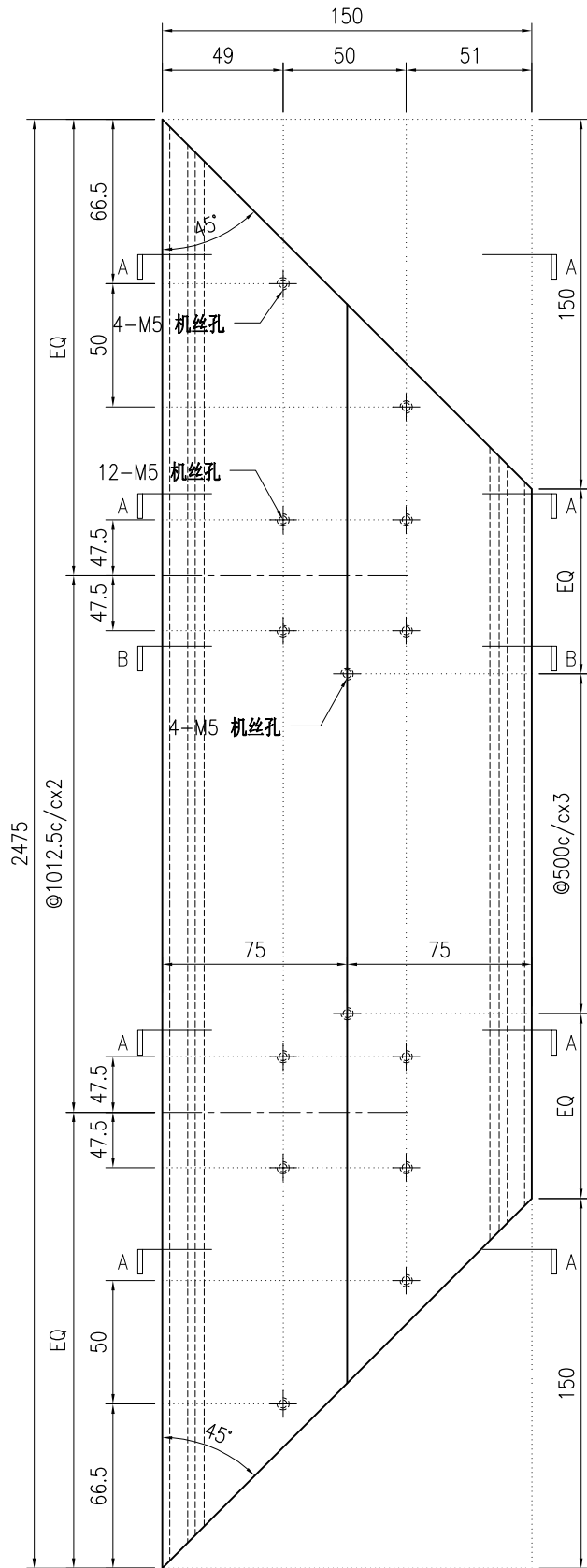
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



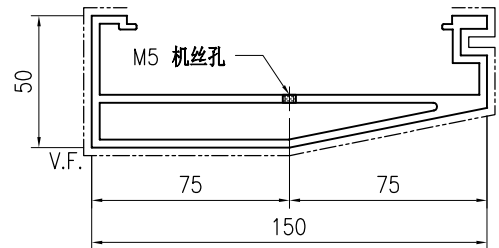


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-035
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-035
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	2475
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	数量	-



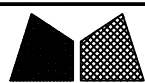
SECTION A-A



SECTION B-B

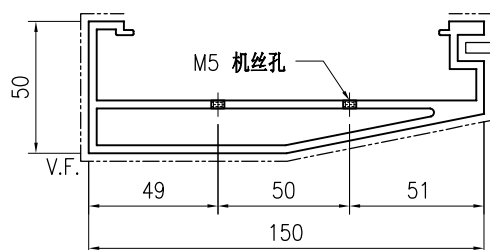
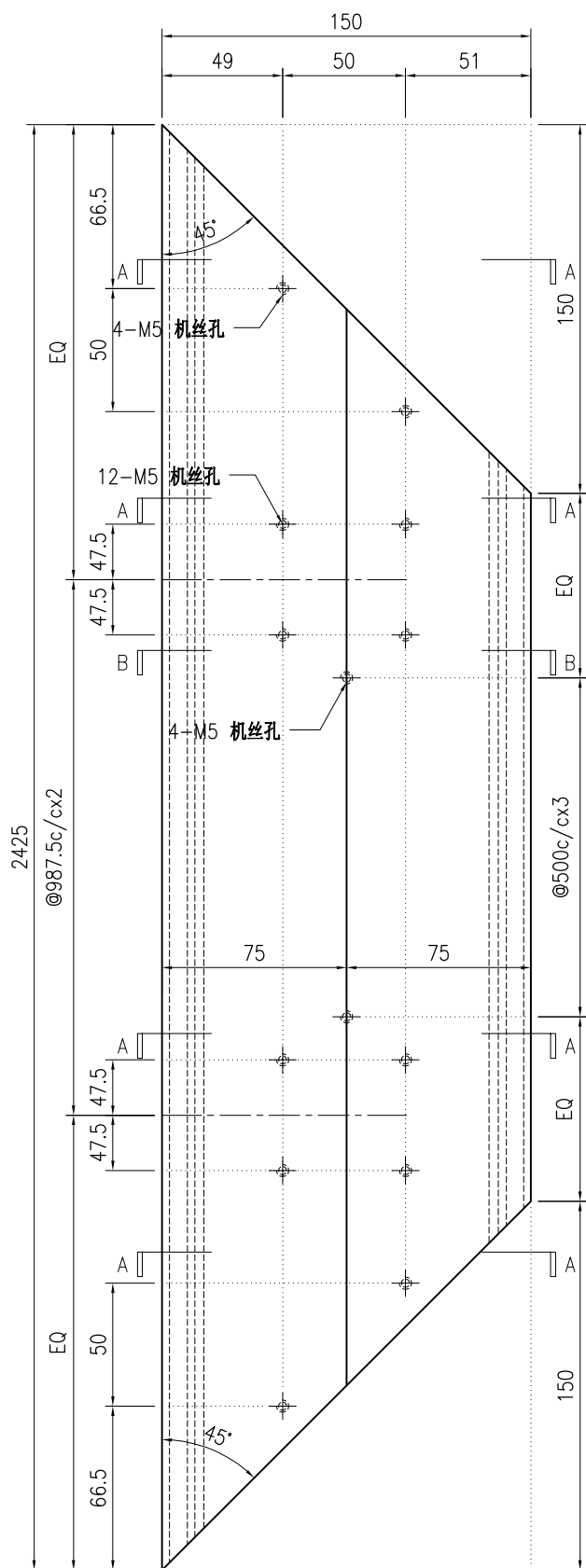
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

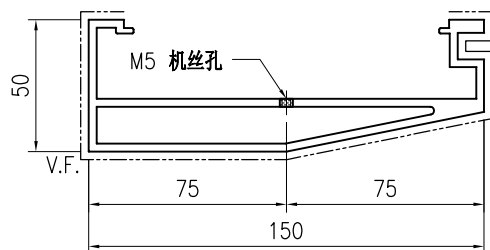


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-036
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-036
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	2425
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	数量	-



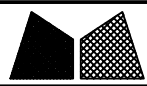
SECTION A-A



SECTION B-B

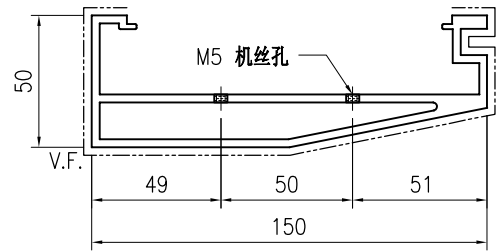
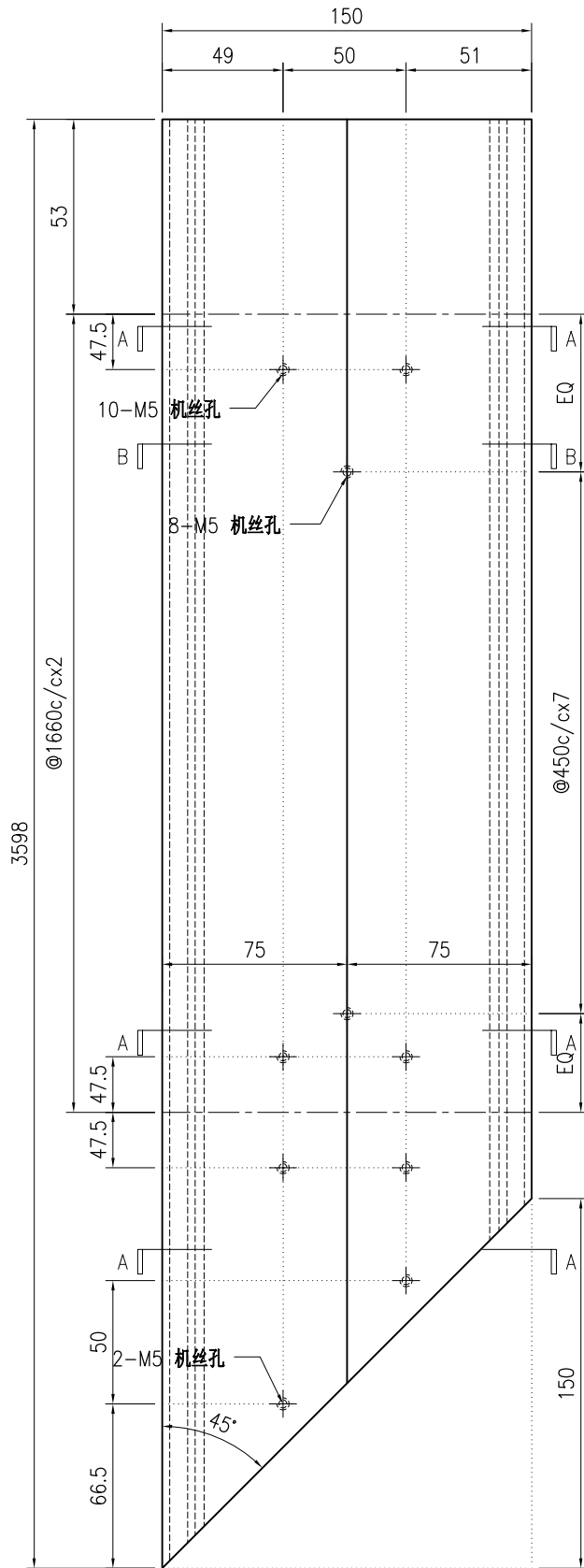
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

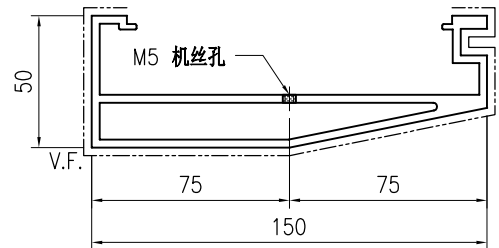


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-037L		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-037L		
版本		名称	扶手型材加工图	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86452	单件重量(kg)	-	长度 3598 宽度 -



SECTION A-A



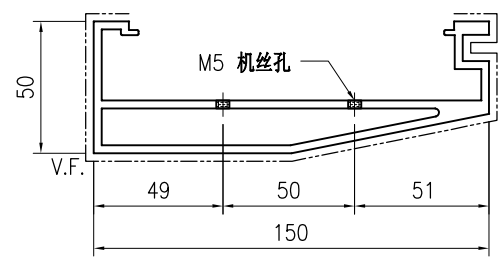
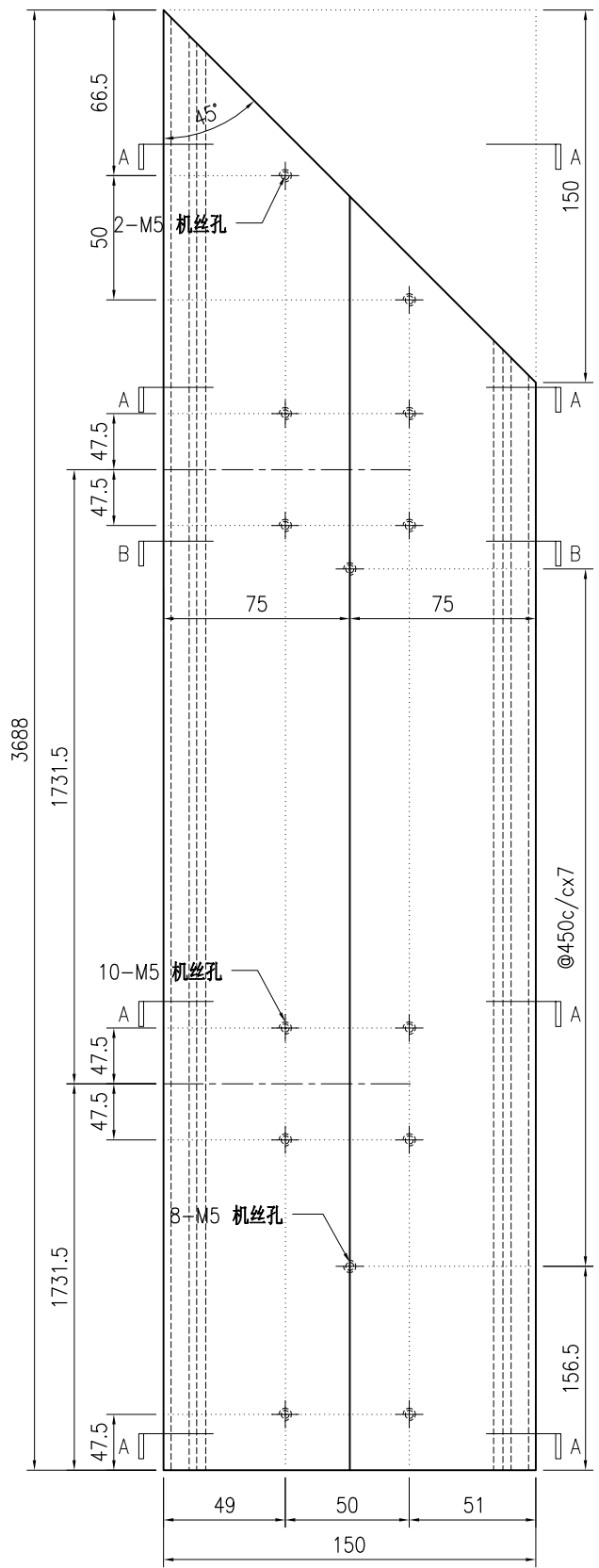
SECTION B-B

技术说明:

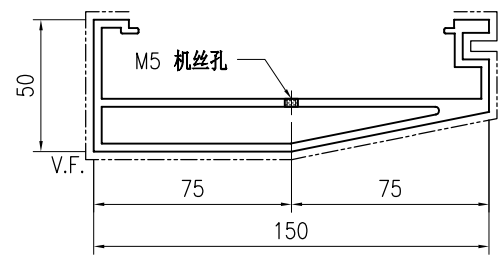
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-038L 图号 J853-GB-X86452-038L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 3688 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

**技术说明:**

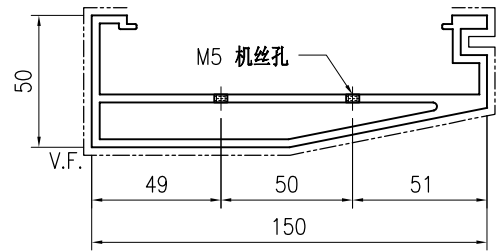
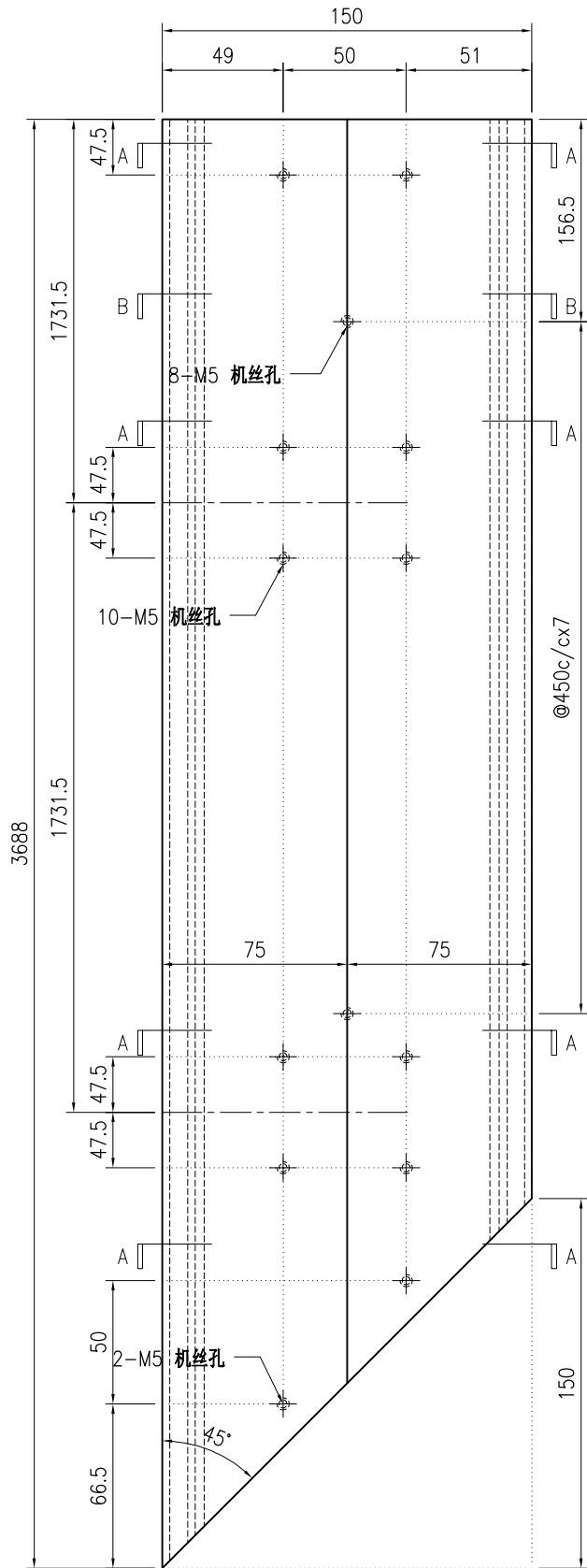
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



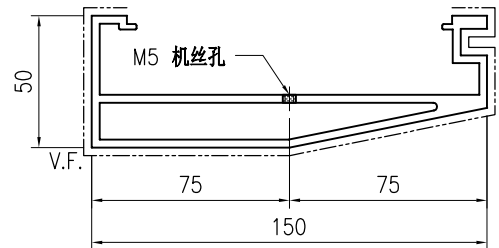
美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-038F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-038F
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	3688
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



SECTION A-A

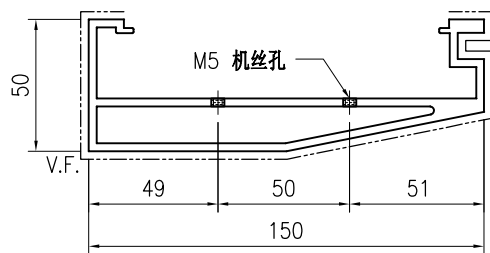
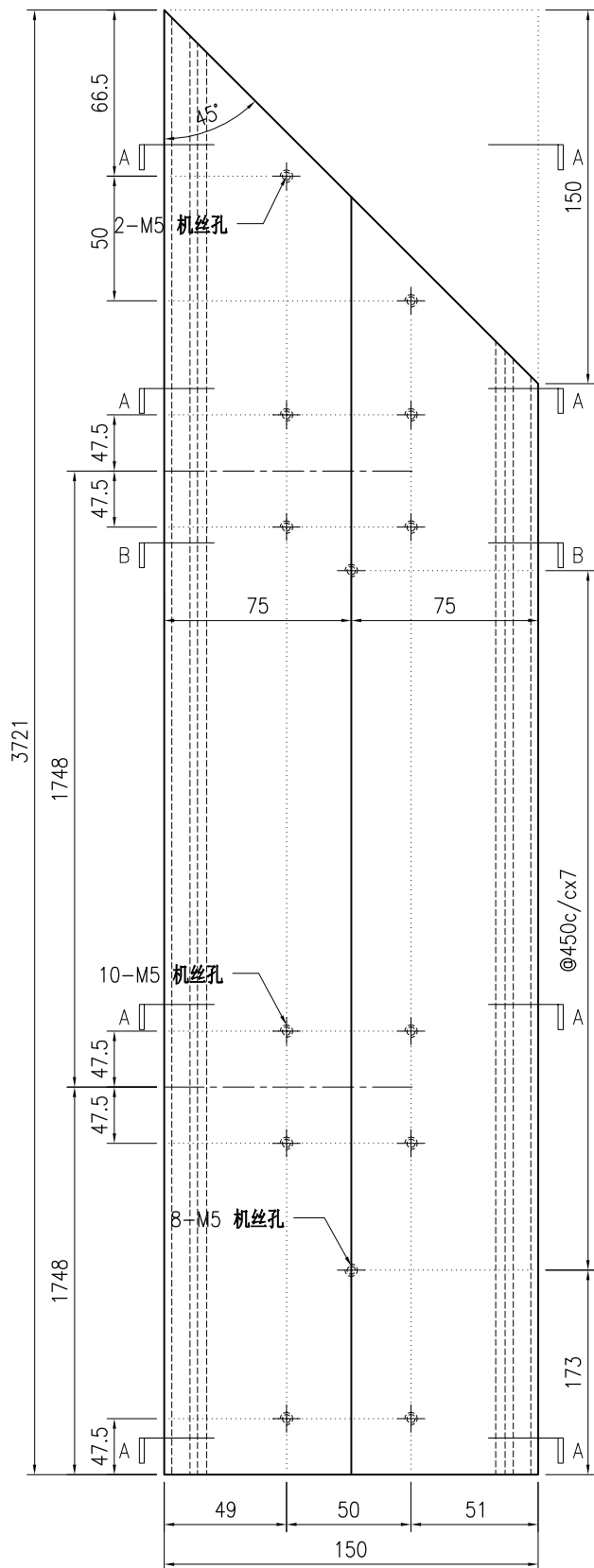


SECTION B-B

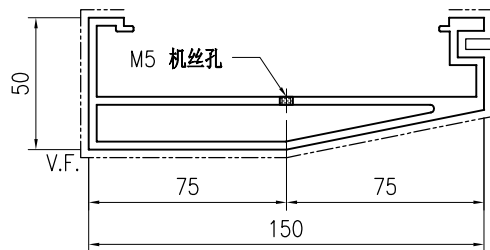
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-039L 图号 J853-GB-X86452-039L
版本 日期	采用 工厂 颜色 JM213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 3721 宽度 -		



SECTION A-A

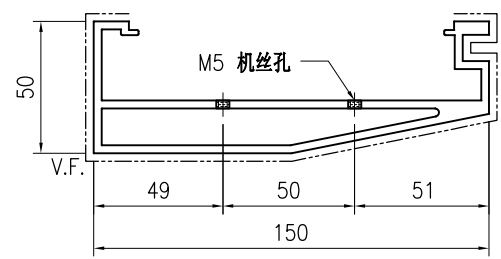
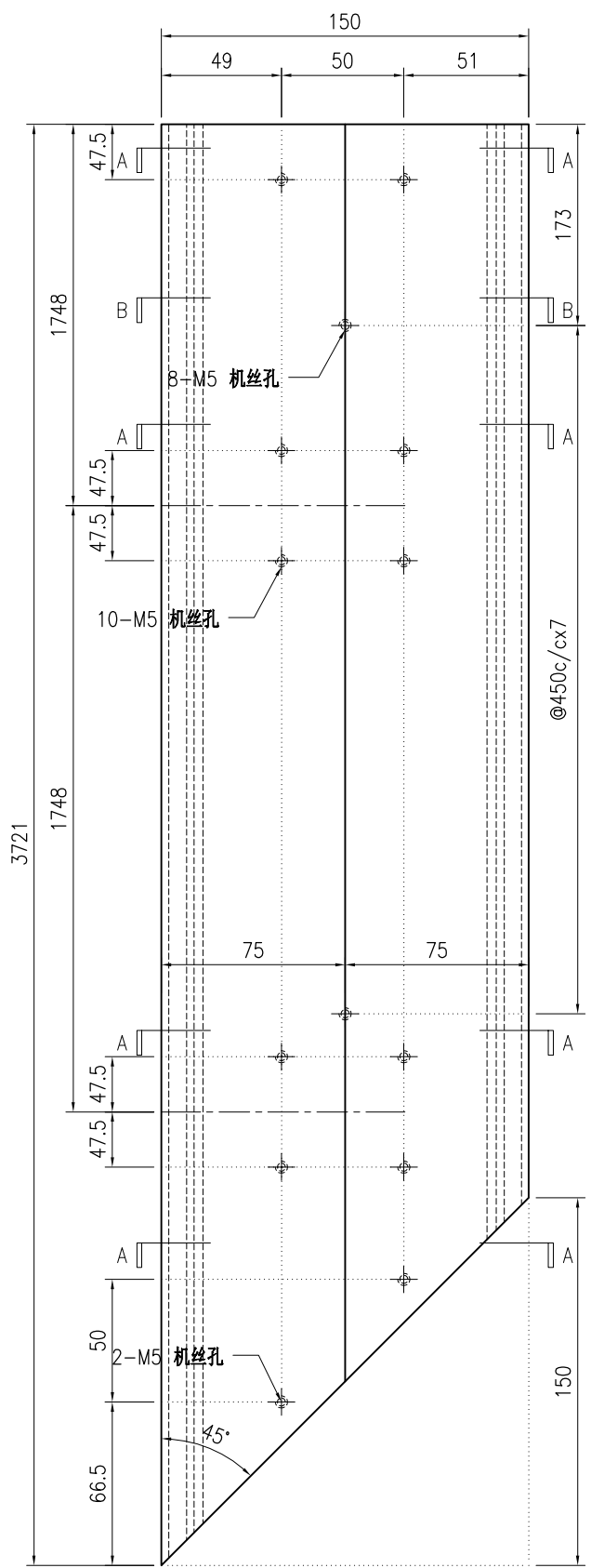


SECTION B-B

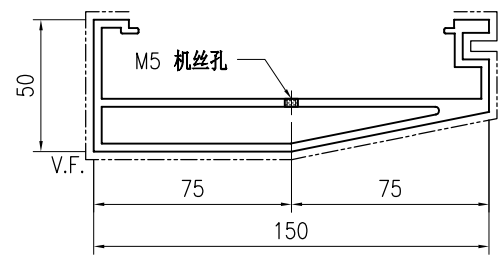
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-039F 图号 J853-GB-X86452-039F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 3721 宽度 -



SECTION A-A

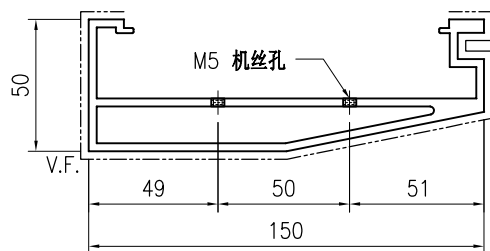
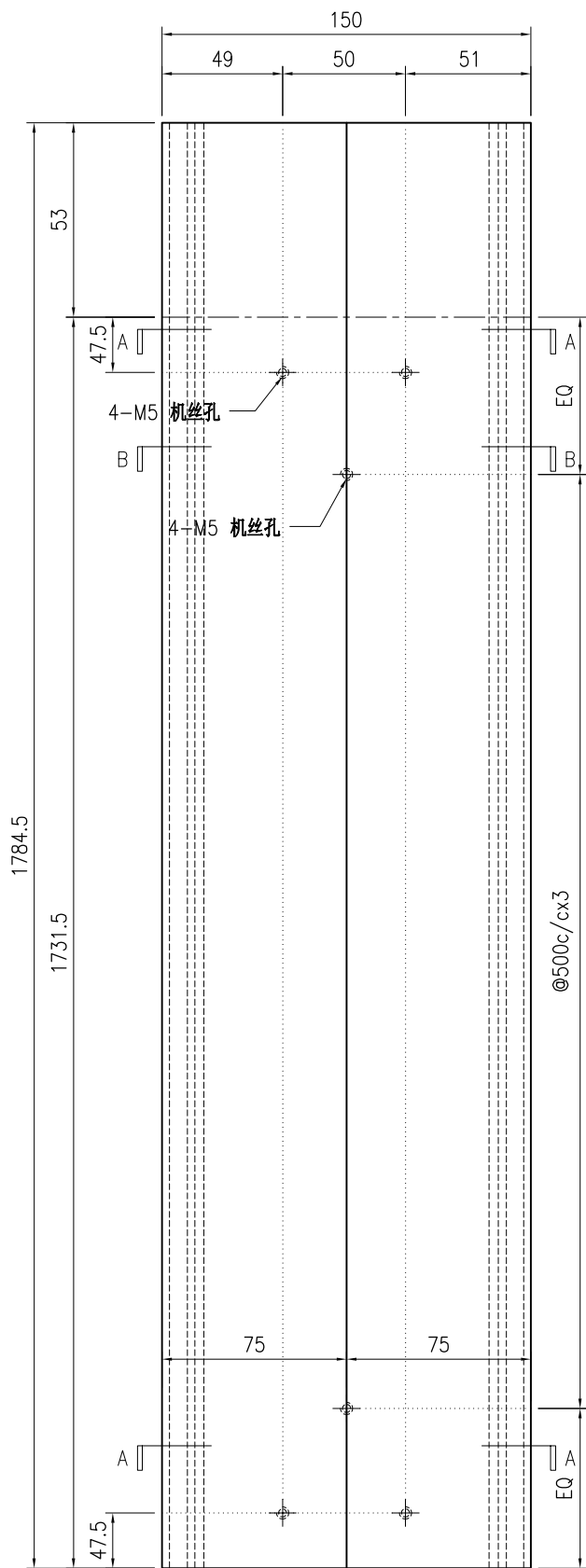


SECTION B-B

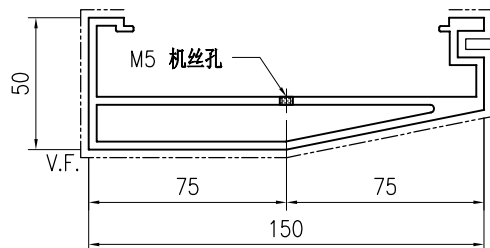
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-040L 图号 J853-GB-X86452-040L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 1784.5	数量 - 宽度 -



SECTION A-A

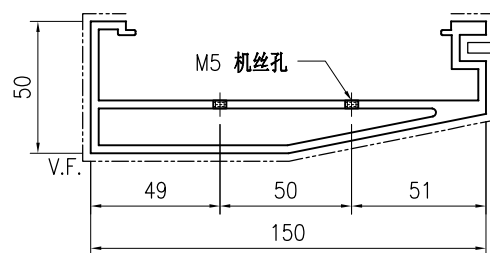
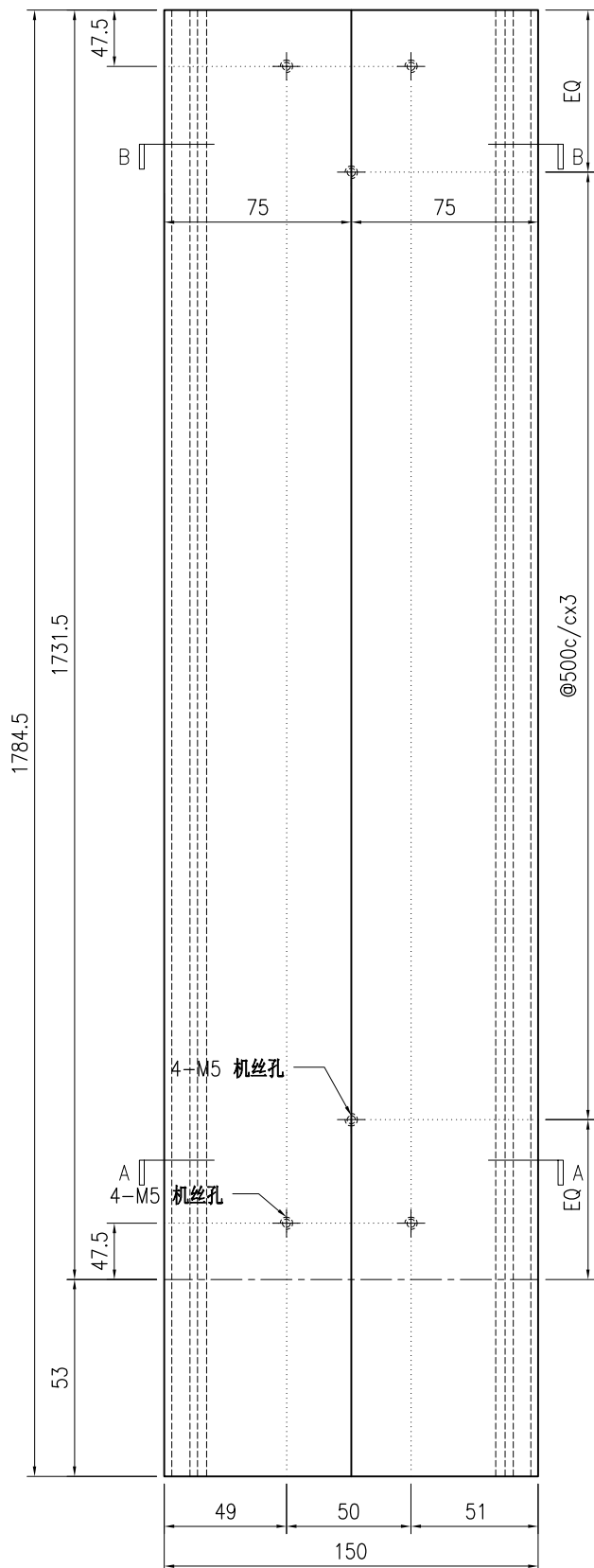


SECTION B-B

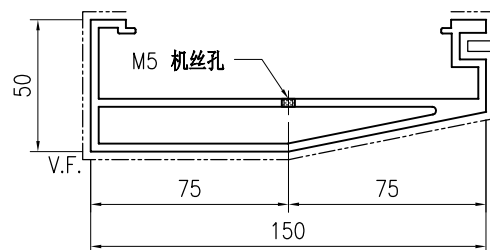
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-040F 图号 J853-GB-X86452-040F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 1784.5 宽度 -



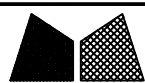
SECTION A-A



SECTION B-B

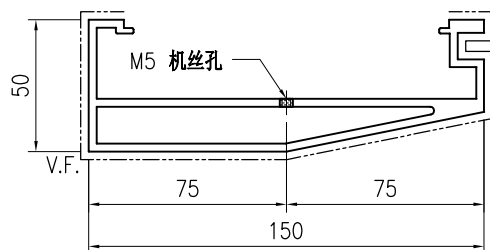
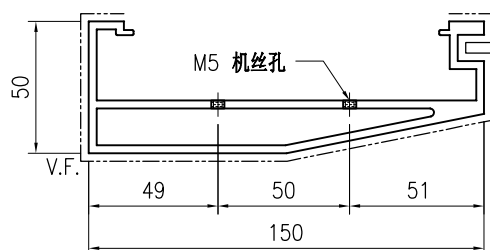
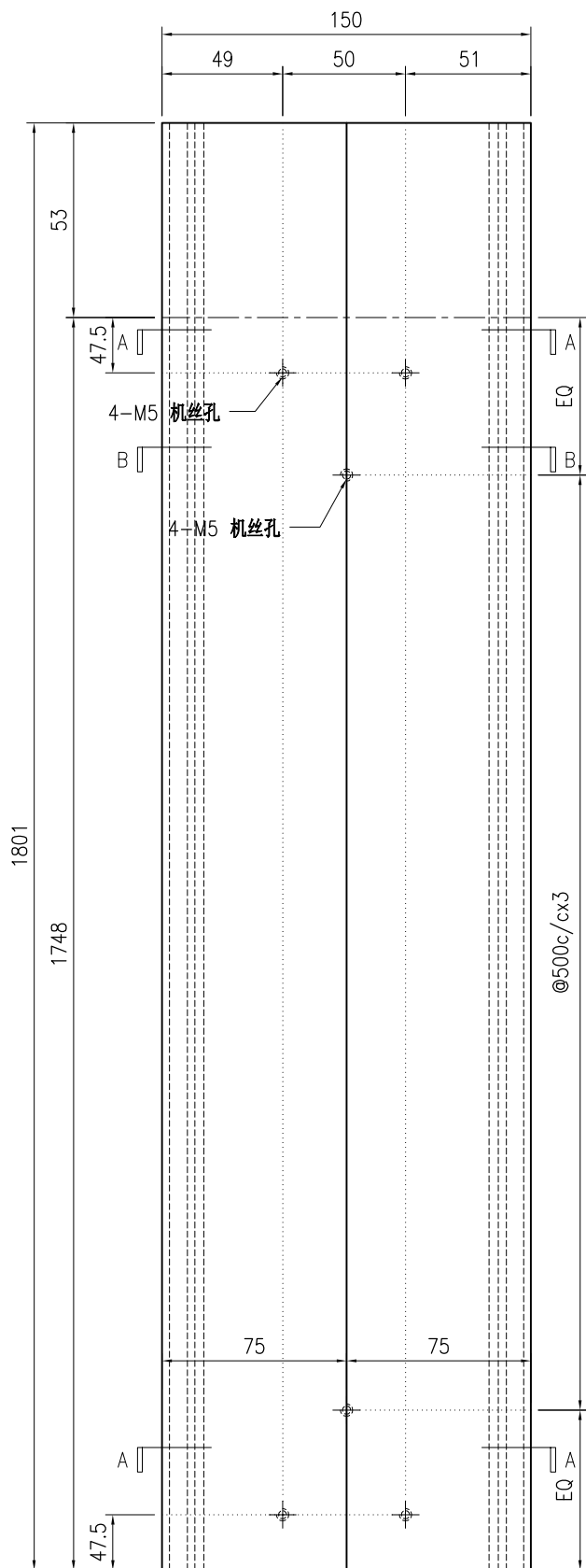
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

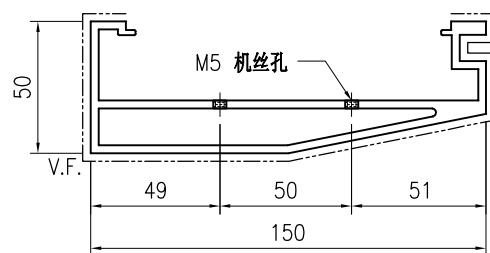
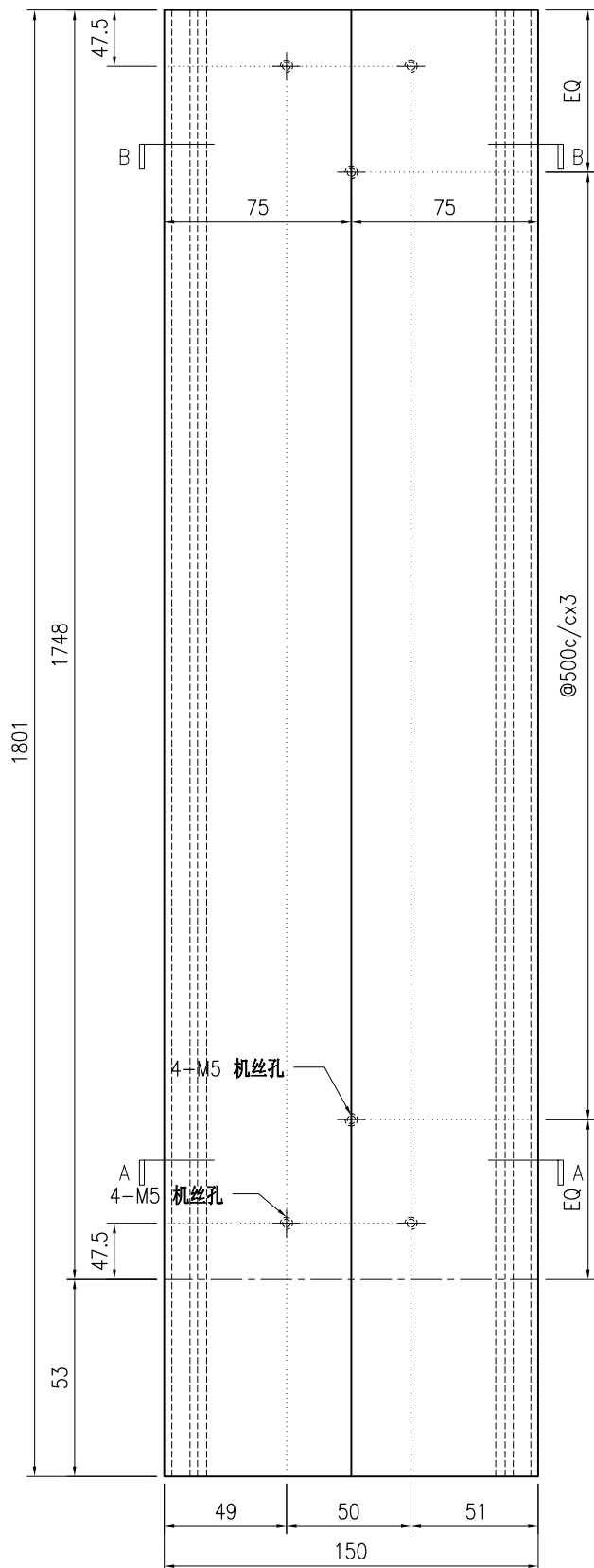
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86452-041L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86452-041L
名称	扶手型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86452	单件重量(kg)	-	-	长度	1801
版本		日期			宽度	-



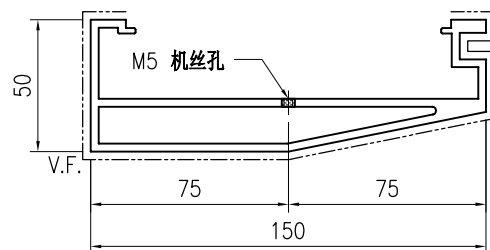
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86452-041F 图号 J853-GB-X86452-041F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 扶手型材加工图 材料 X86452	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 1801 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

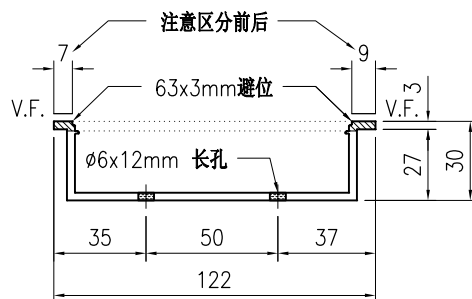
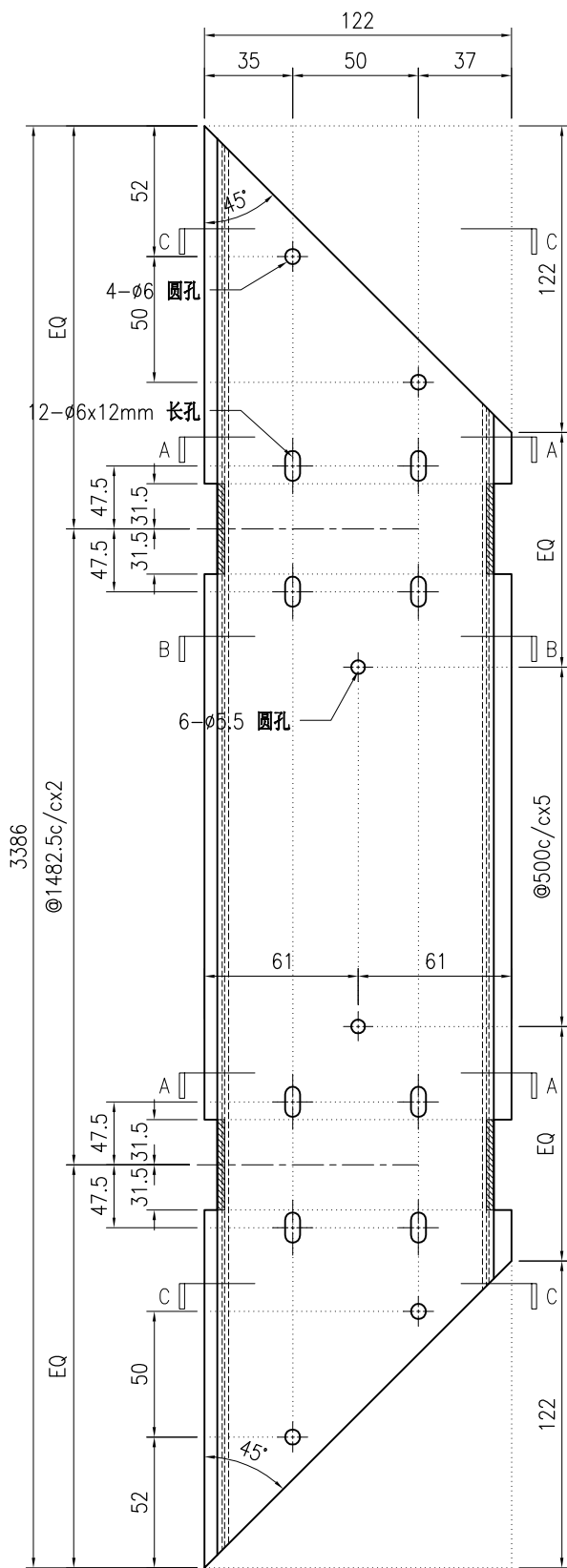
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

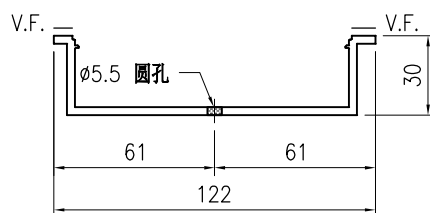


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

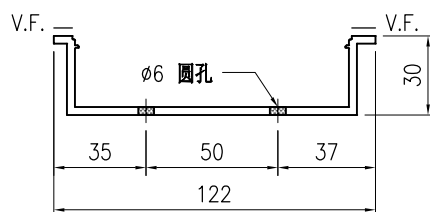
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-030
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-030
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	3386
版本		宽度	-			
日期						



SECTION A-A



SECTION B-B

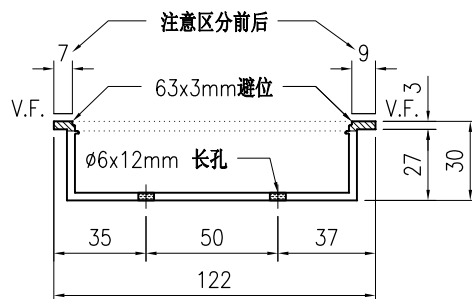
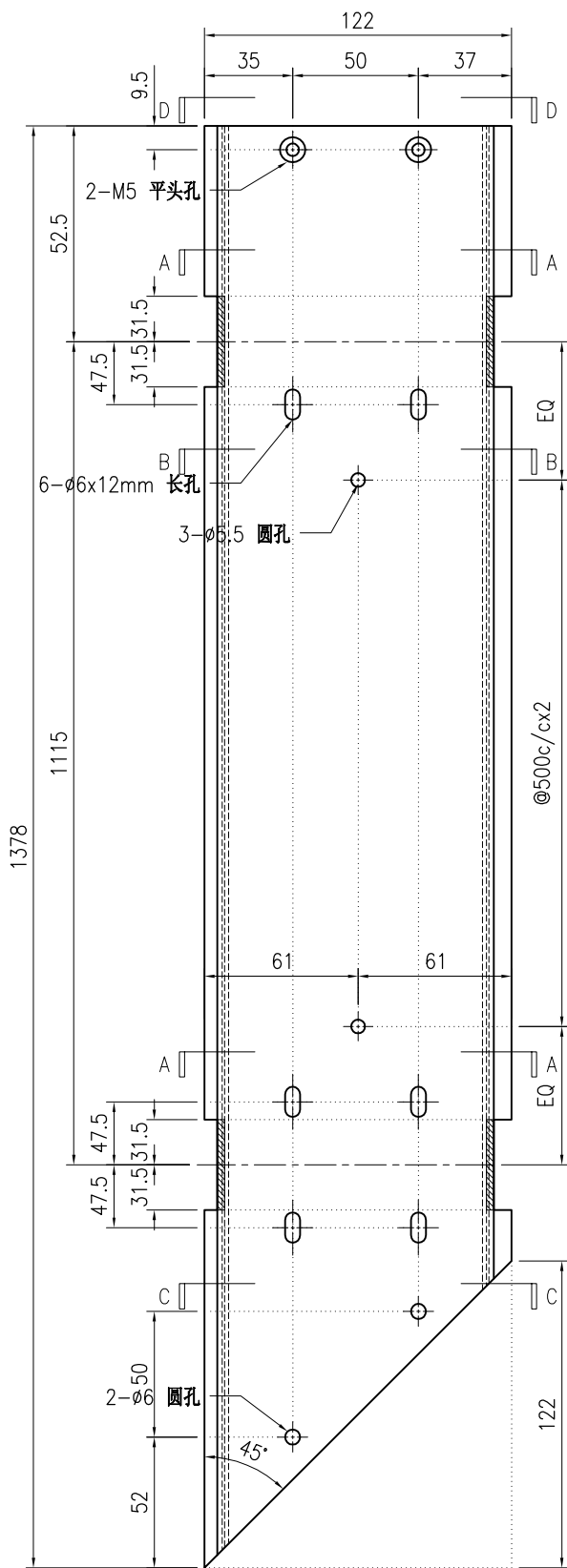


SECTION C-C

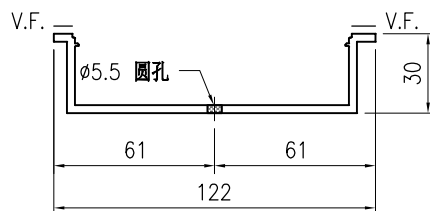
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

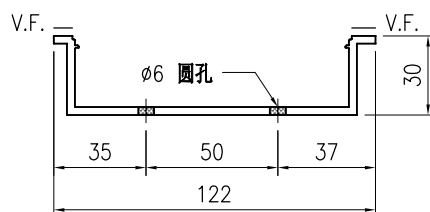
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-031L 图号 J853-GB-X86453-031L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 -	- -	数量 - 长度 1378 宽度 -
单件重量(kg)		-		长度 1378		宽度 -	



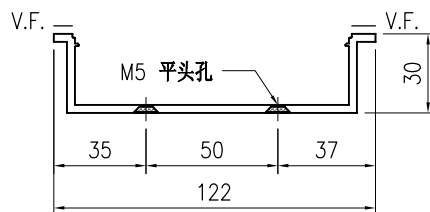
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

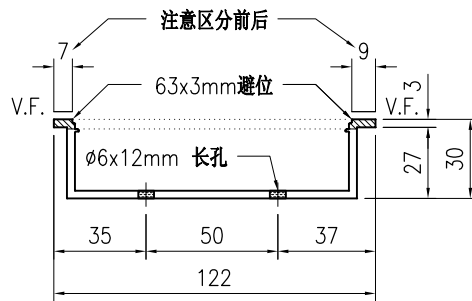
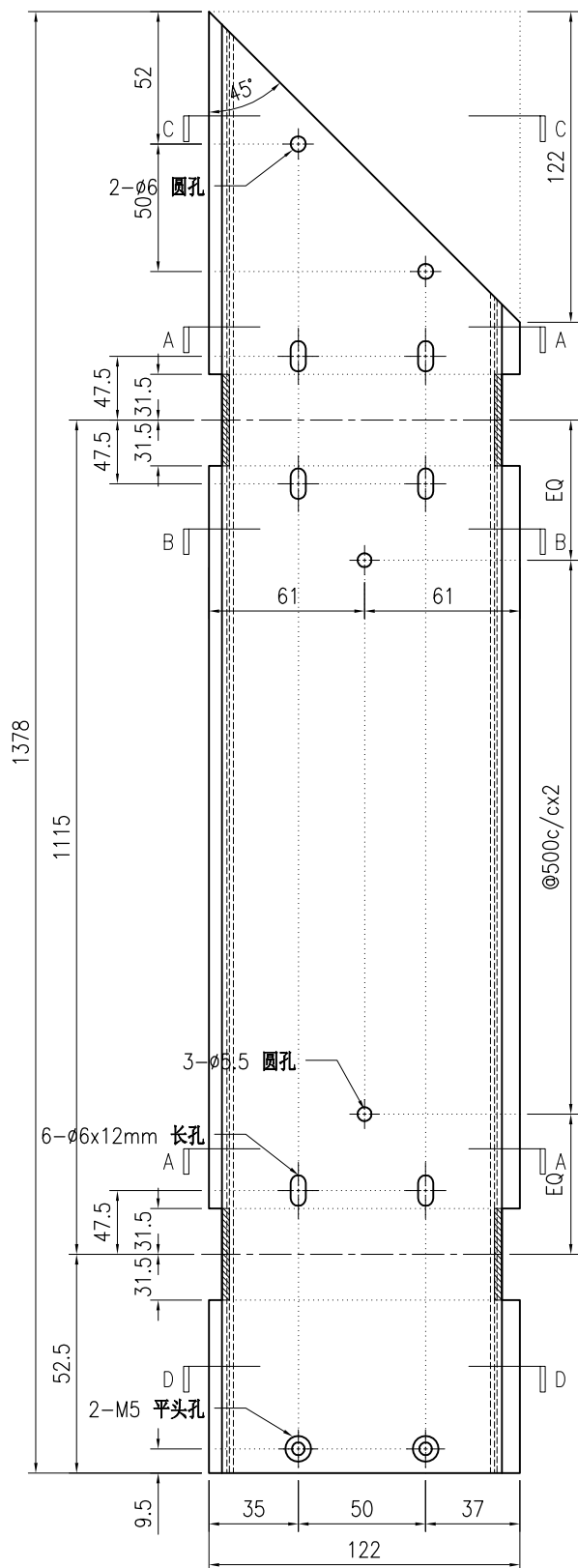


SECTION D-D

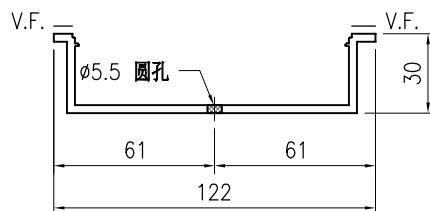
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

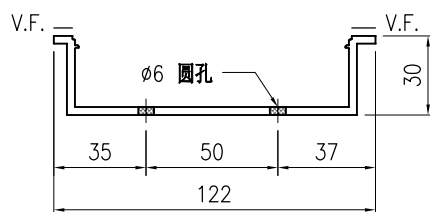
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-031F 图号 J853-GB-X86453-031F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1378 宽度 -



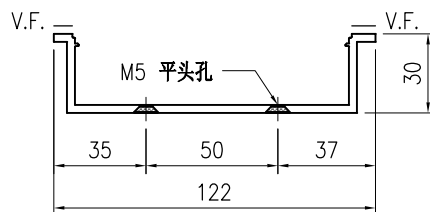
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

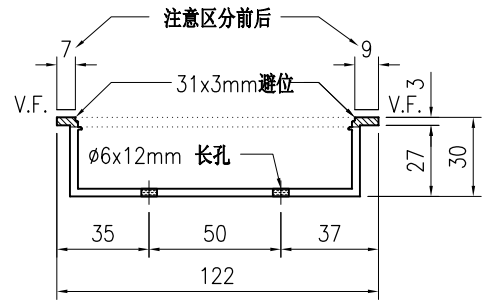
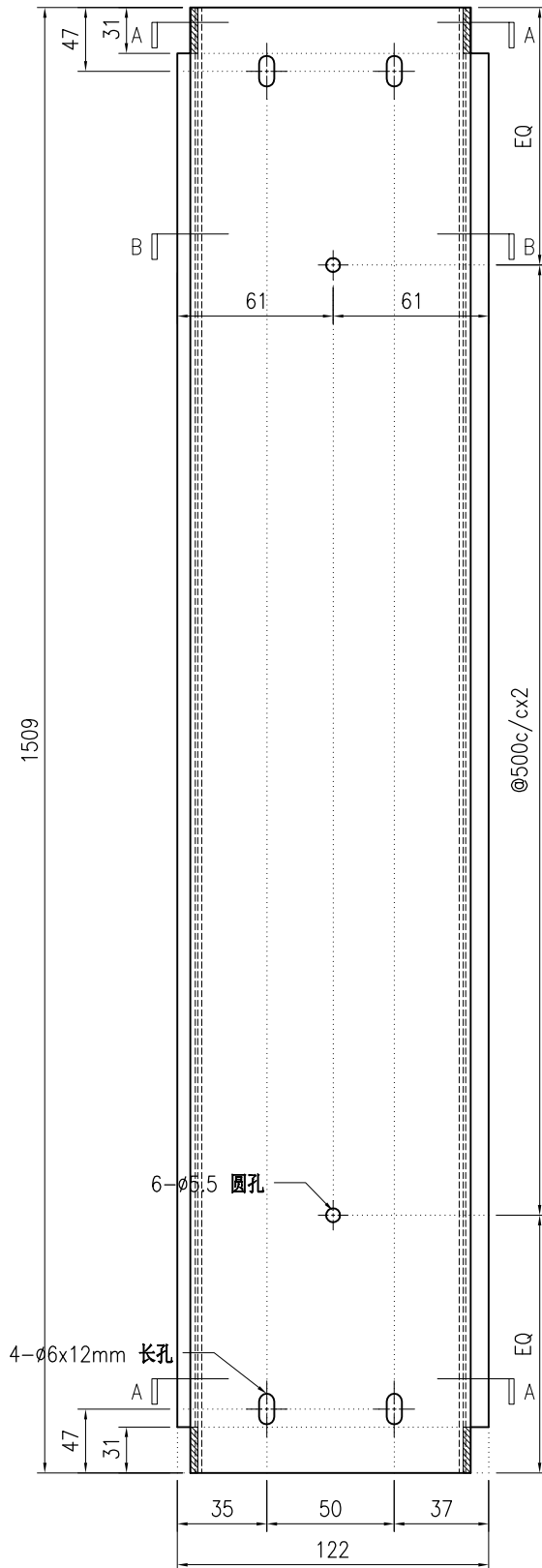


SECTION D-D

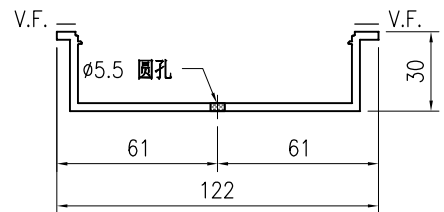
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-032 图号 J853-GB-X86453-032
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1509 宽度 -



SECTION A-A

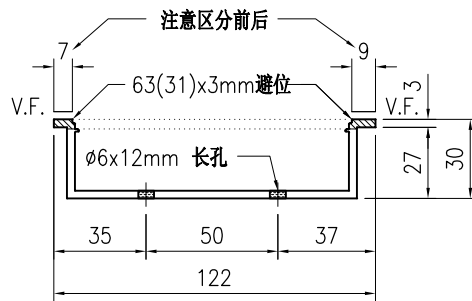
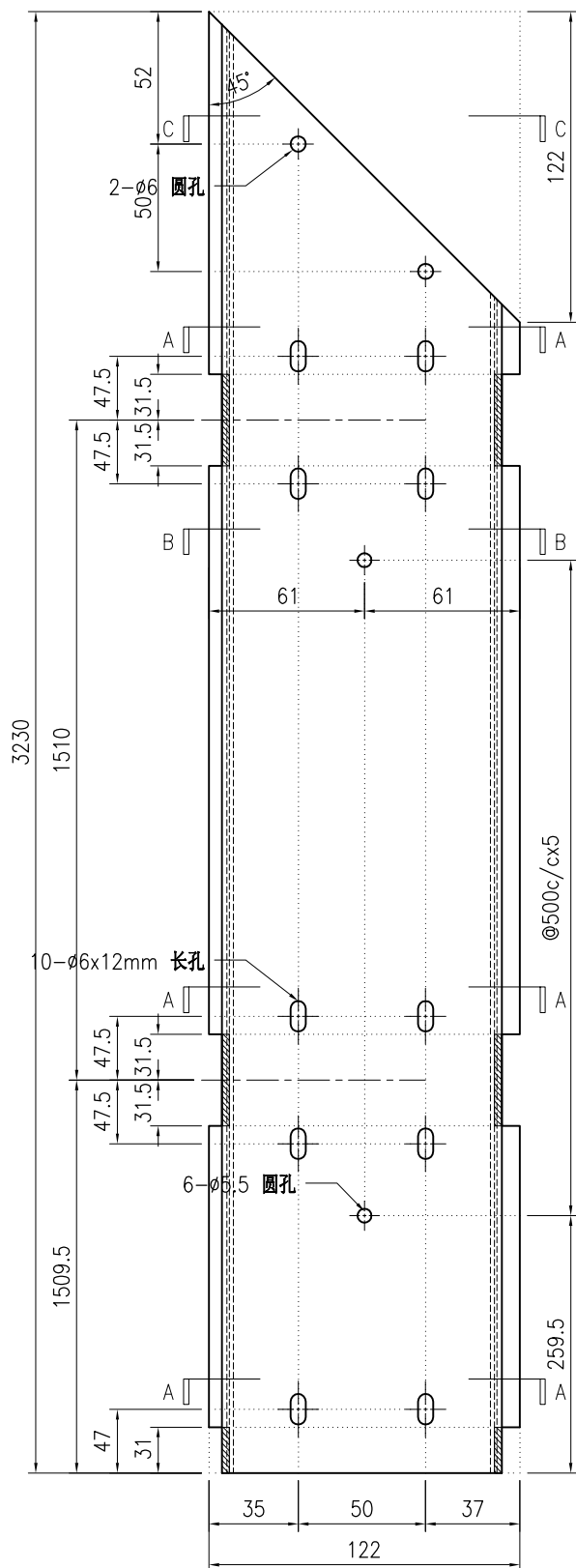


SECTION B-B

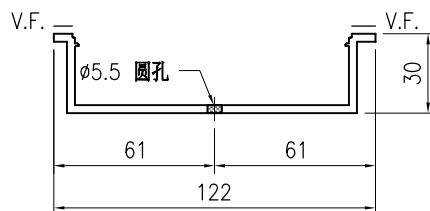
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

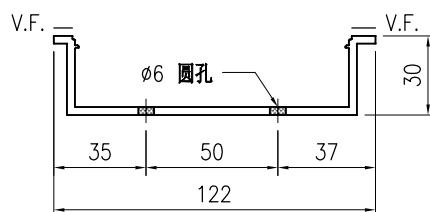
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-032L 图号 J853-GB-X86453-032L 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	单件重量(kg)	- 长度 3230 宽度 -	-



SECTION A-A



SECTION B-B

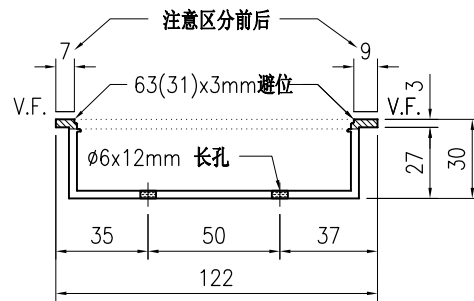
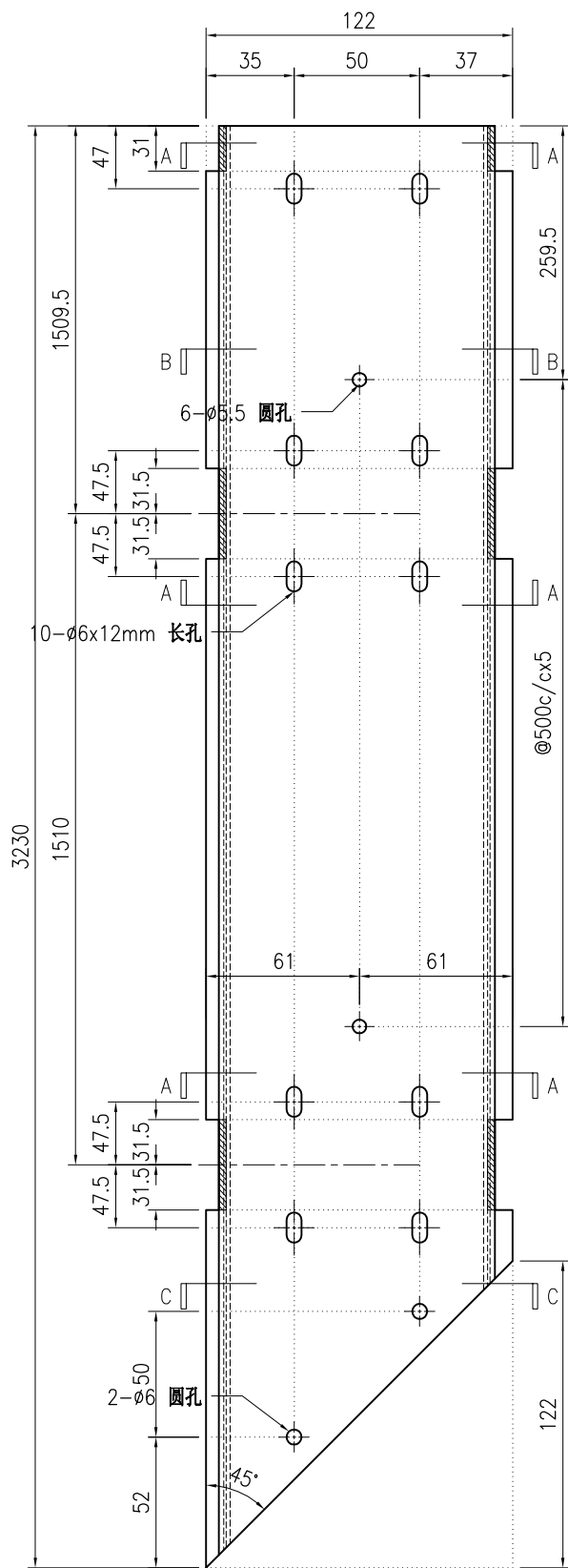


SECTION C-C

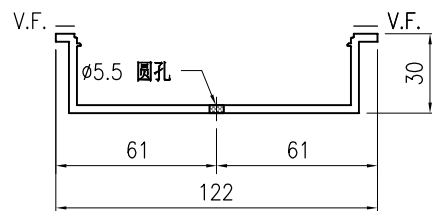
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

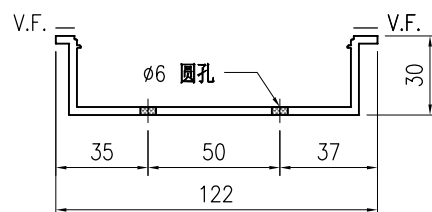
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-032F 图号 J853-GB-X86453-032F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 3230 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

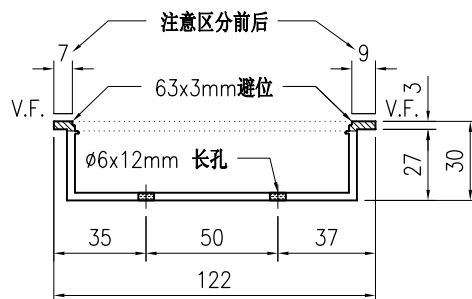
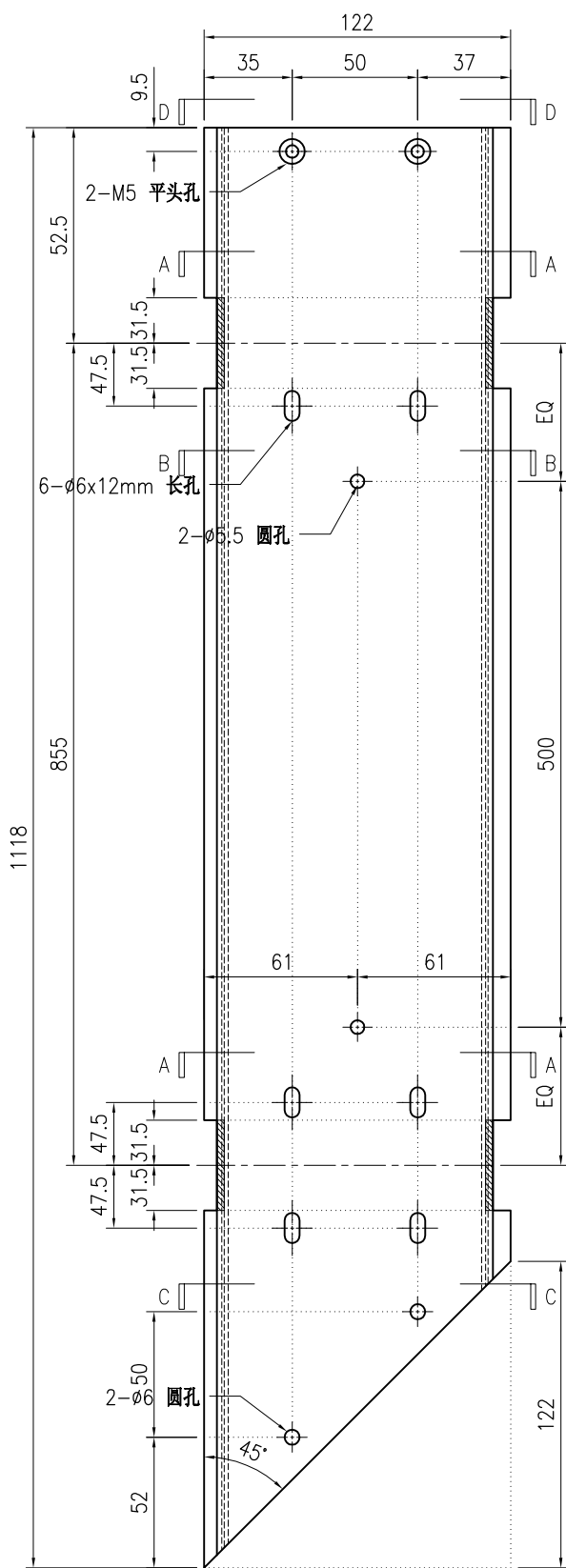


SECTION C-C

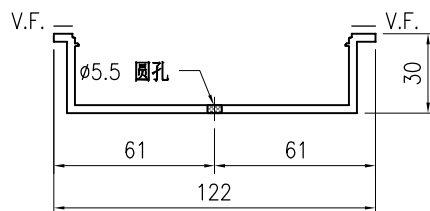
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

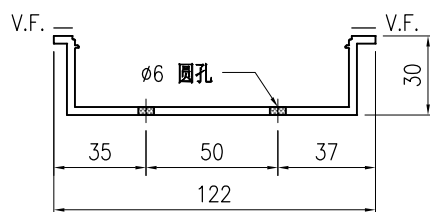
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-033L 图号 J853-GB-X86453-033L 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	单件重量(kg) -	长度 1118 宽度 -		



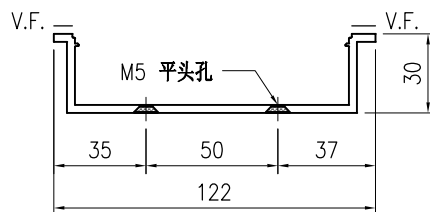
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

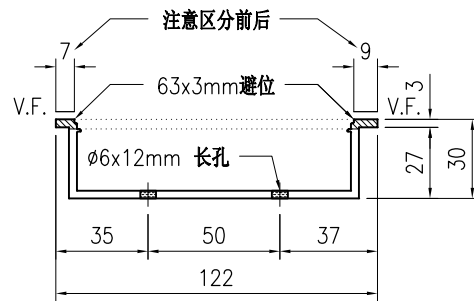
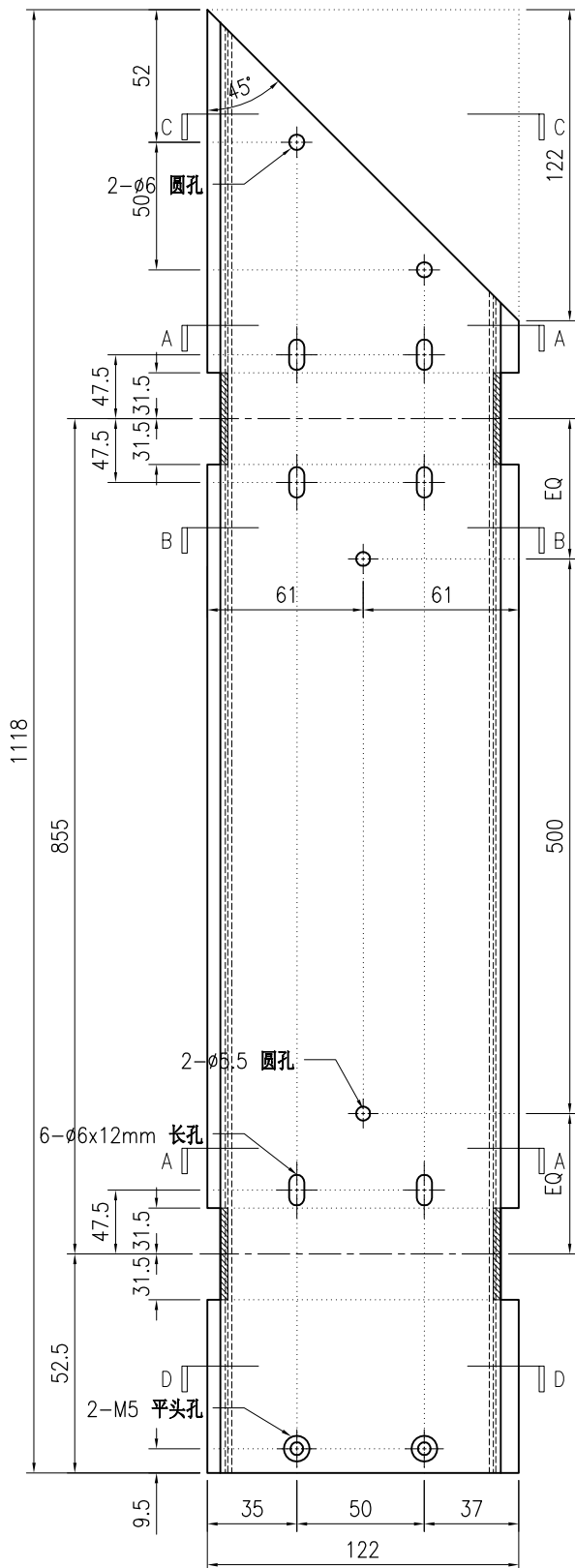


SECTION D-D

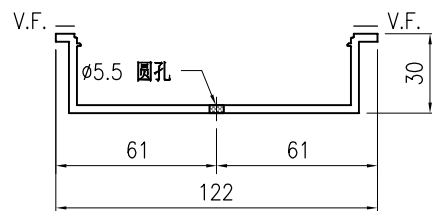
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

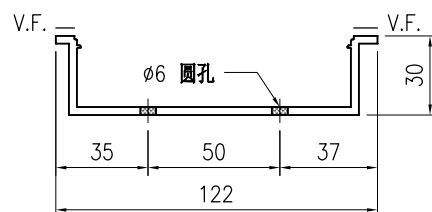
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-033F 图号 J853-GB-X86453-033F 数量 -	日期 颜色 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453 单件重量(kg) -	长度 1118 宽度 -
---	--	--	--	----------------------	-------------------------	--------------------	---	--------------------	---	-----------------



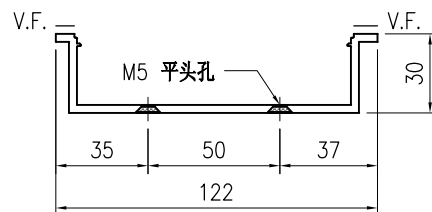
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

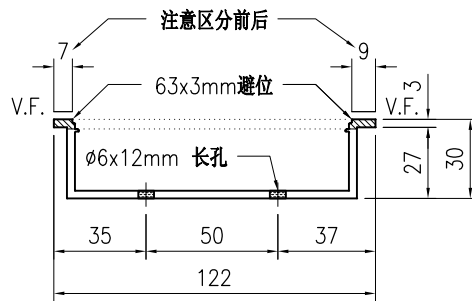
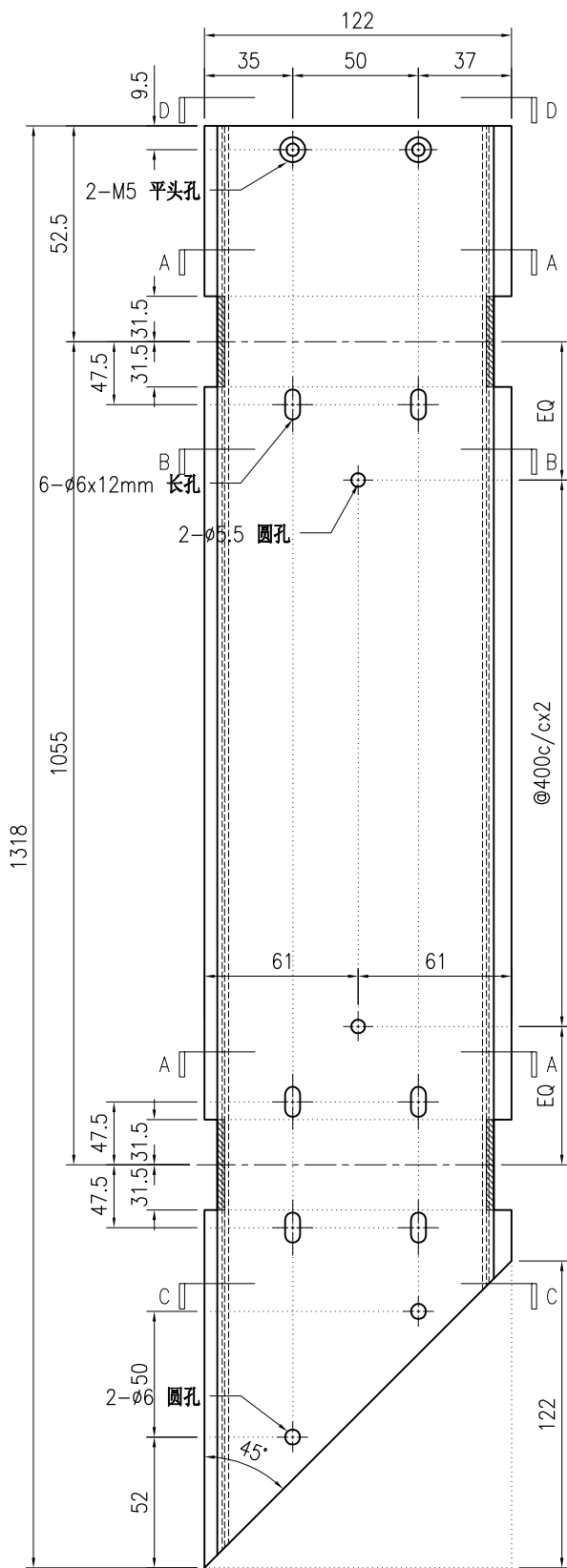


SECTION D-D

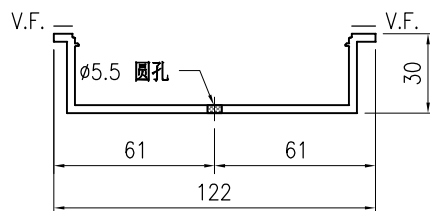
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

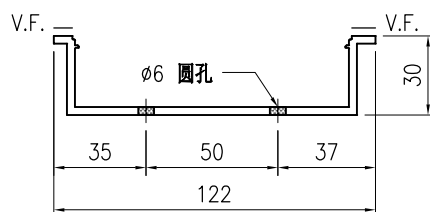
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-034L 图号 J853-GB-X86453-034L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 1318 宽度 -



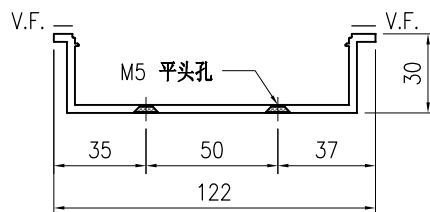
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

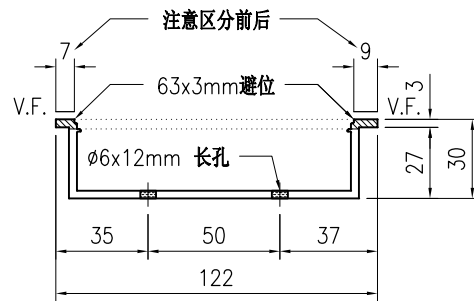
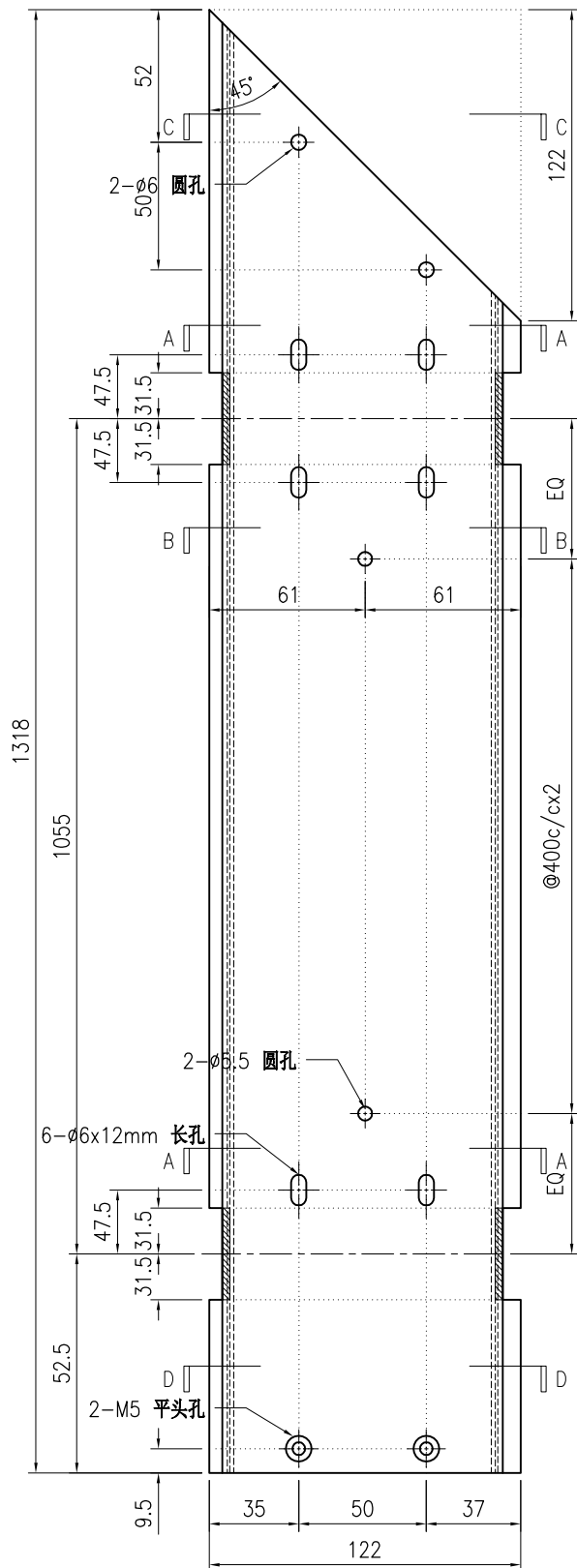


SECTION D-D

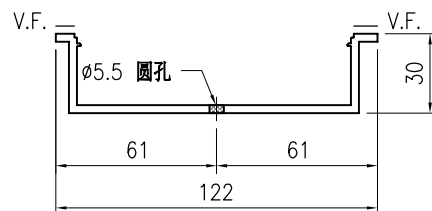
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

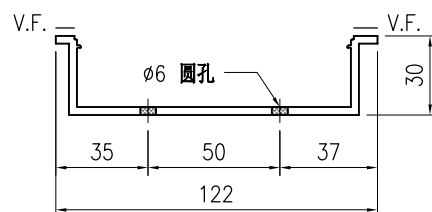
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-034F 图号 J853-GB-X86453-034F 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	单件重量(kg) -	长度 1318 宽度 -		



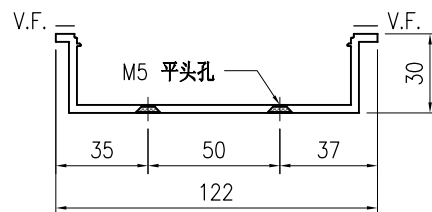
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

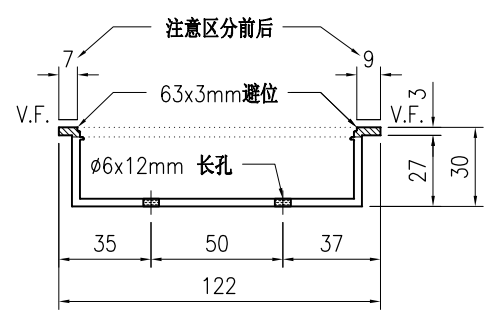
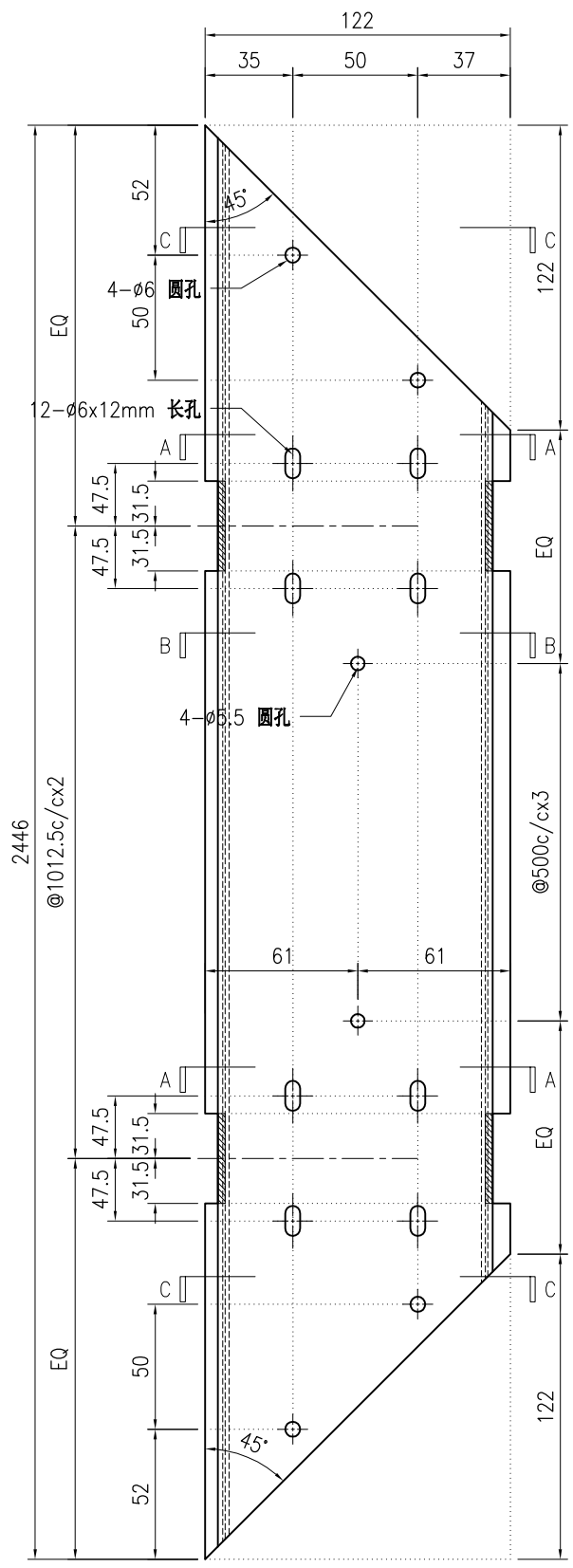


SECTION D-D

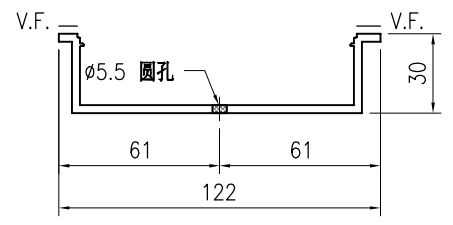
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

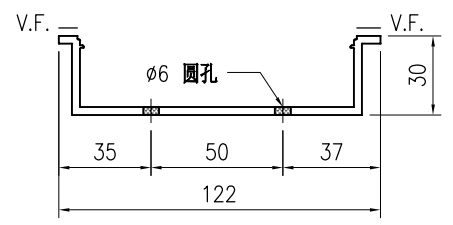
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-035 图号 J853-GB-X86453-035 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图	材料 X86453	单件重量(kg)	长度 2446 宽度 -	-



SECTION A-A



SECTION B-B

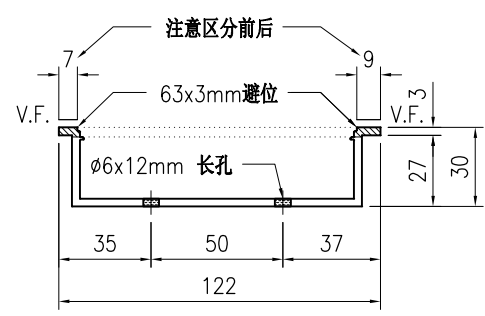
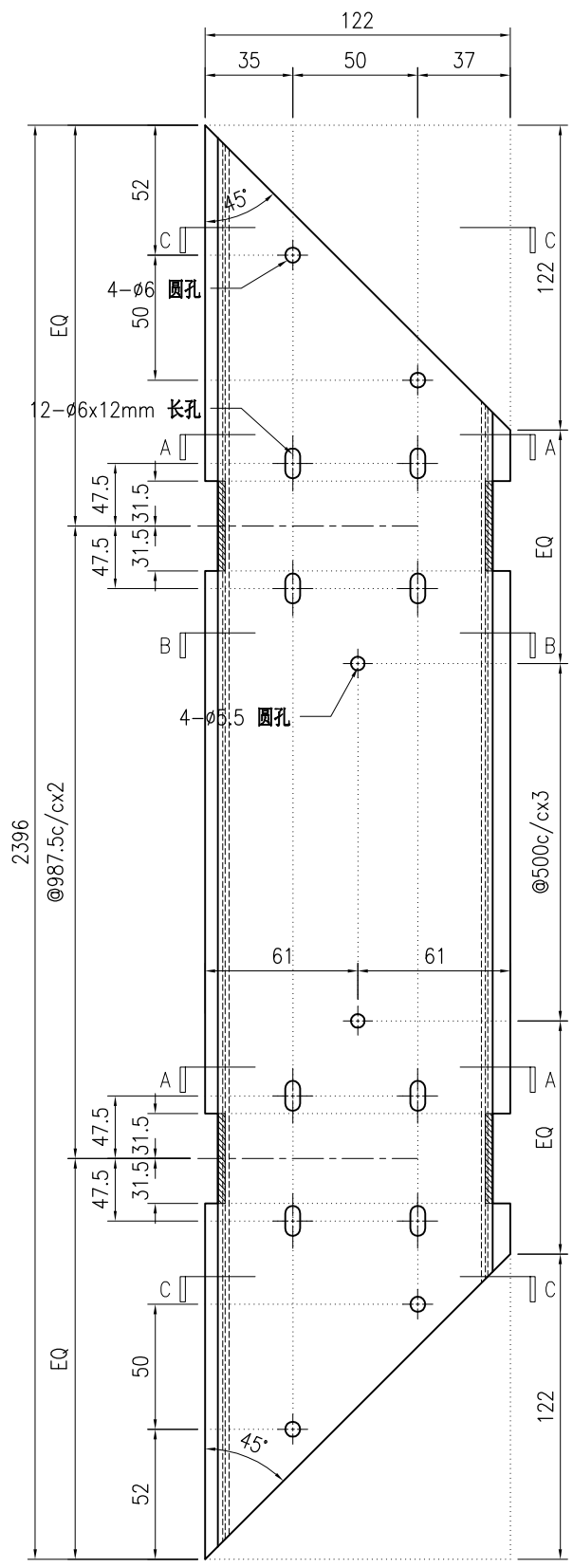


SECTION C-C

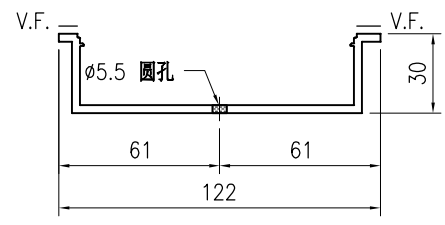
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

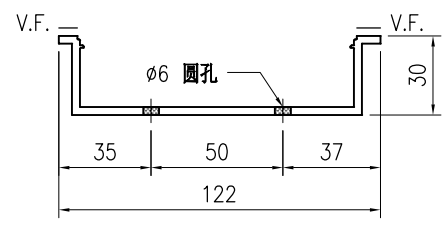
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-036 图号 J853-GB-X86453-036 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图	材料 X86453	单件重量(kg)	长度 2396 宽度 -	-



SECTION A-A



SECTION B-B

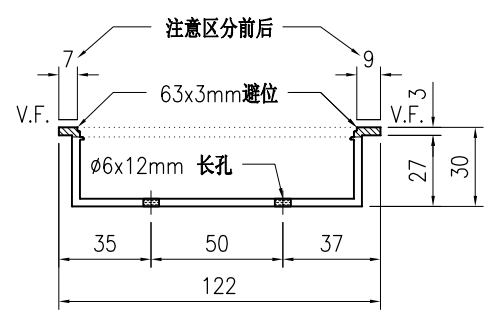
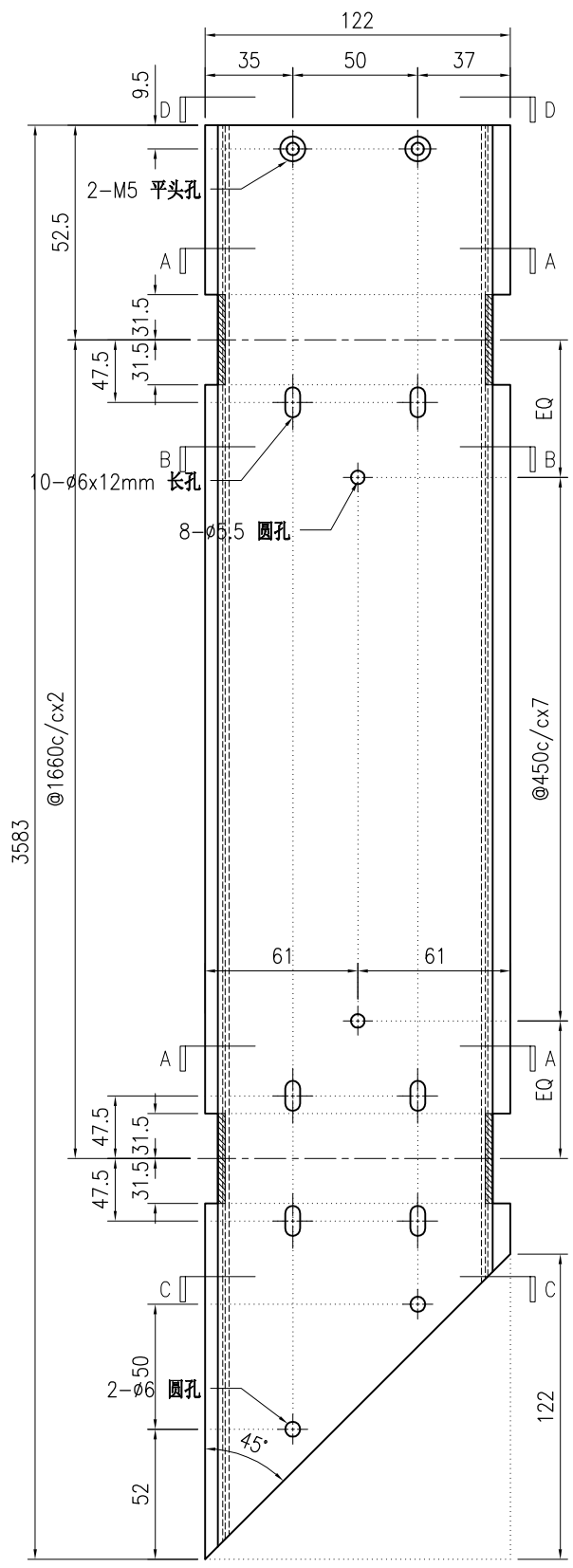


SECTION C-C

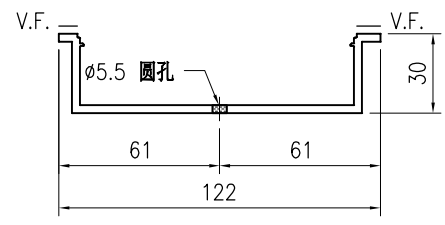
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

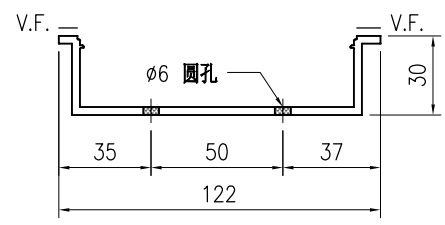
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-037L 图号 J853-GB-X86453-037L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 3583 宽度 -



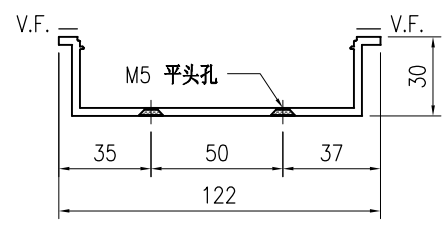
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

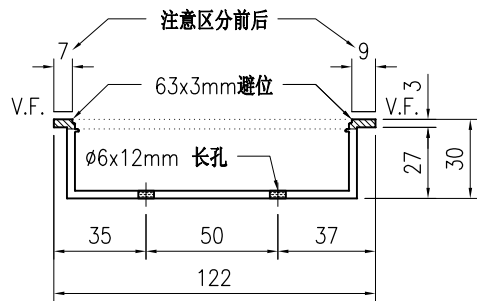
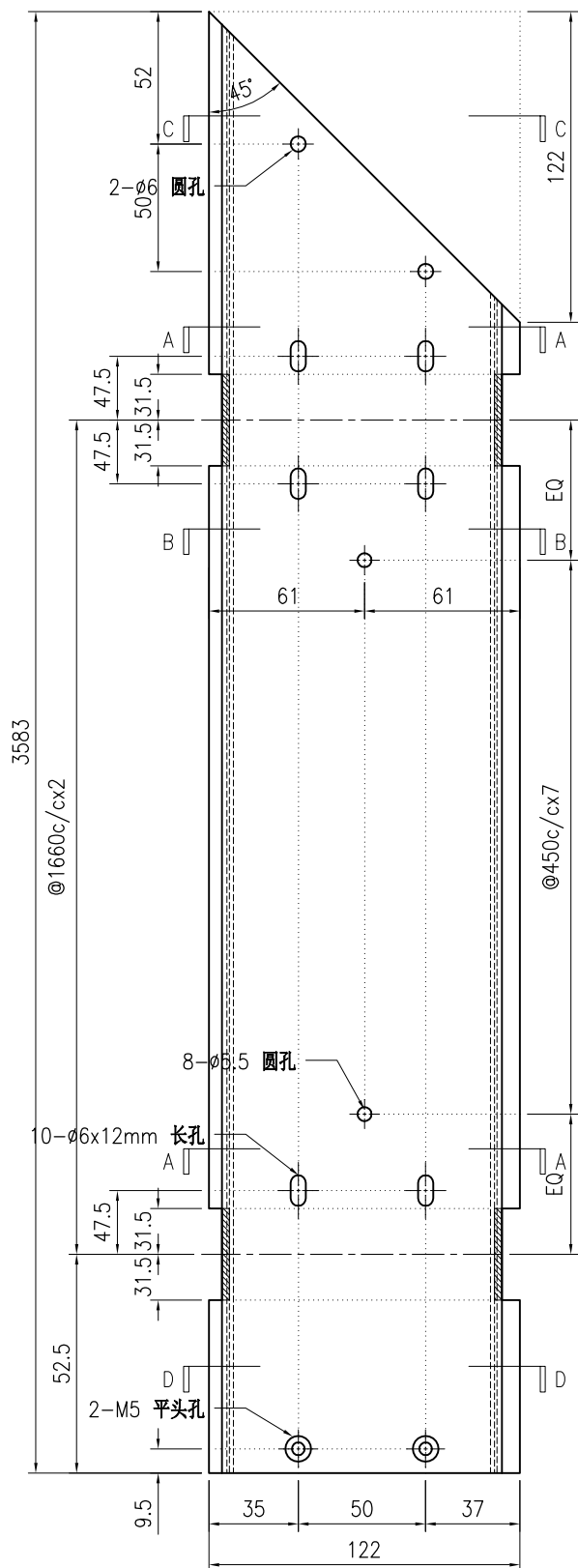


SECTION D-D

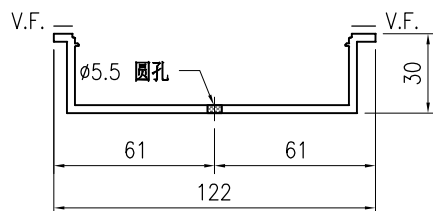
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

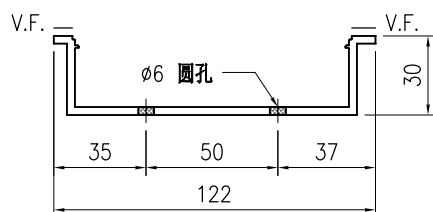
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-037F 图号 J853-GB-X86453-037F 数量 -	长度 3583 宽度 -			
版本	采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	单件重量(kg)	长度	3583	宽度	-
日期	颜色	JMQ213457		材料	X86453						



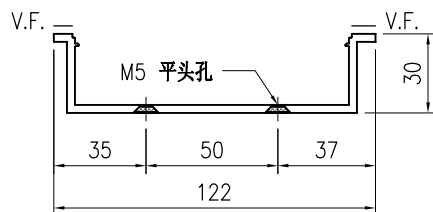
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

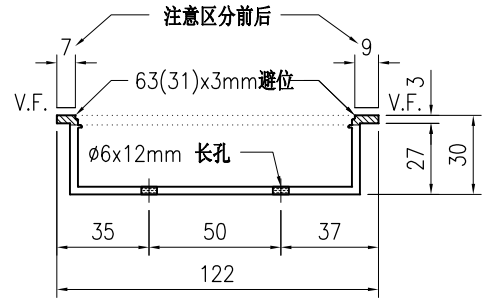
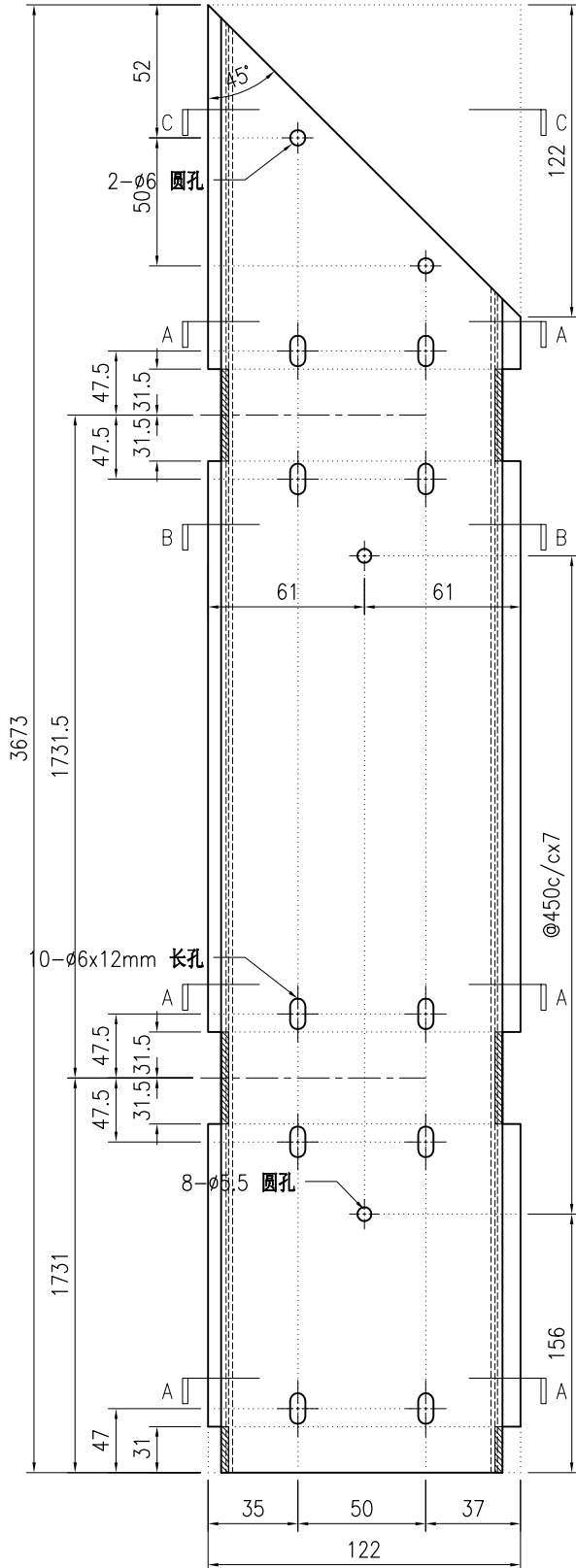
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

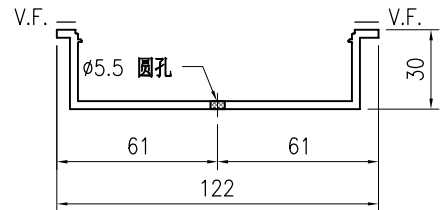


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

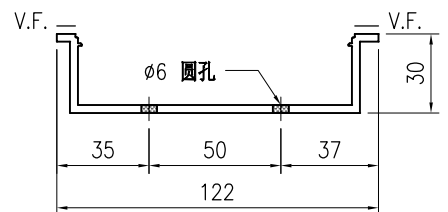
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-038L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-038L
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	3673
版本		宽度	-			
日期		颜色	JM213457			



SECTION A-A



SECTION B-B

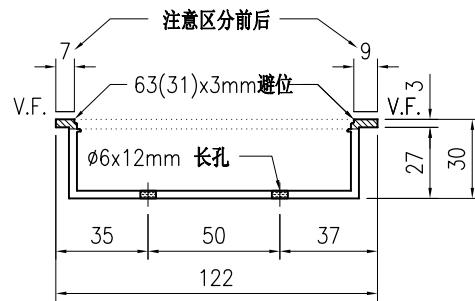
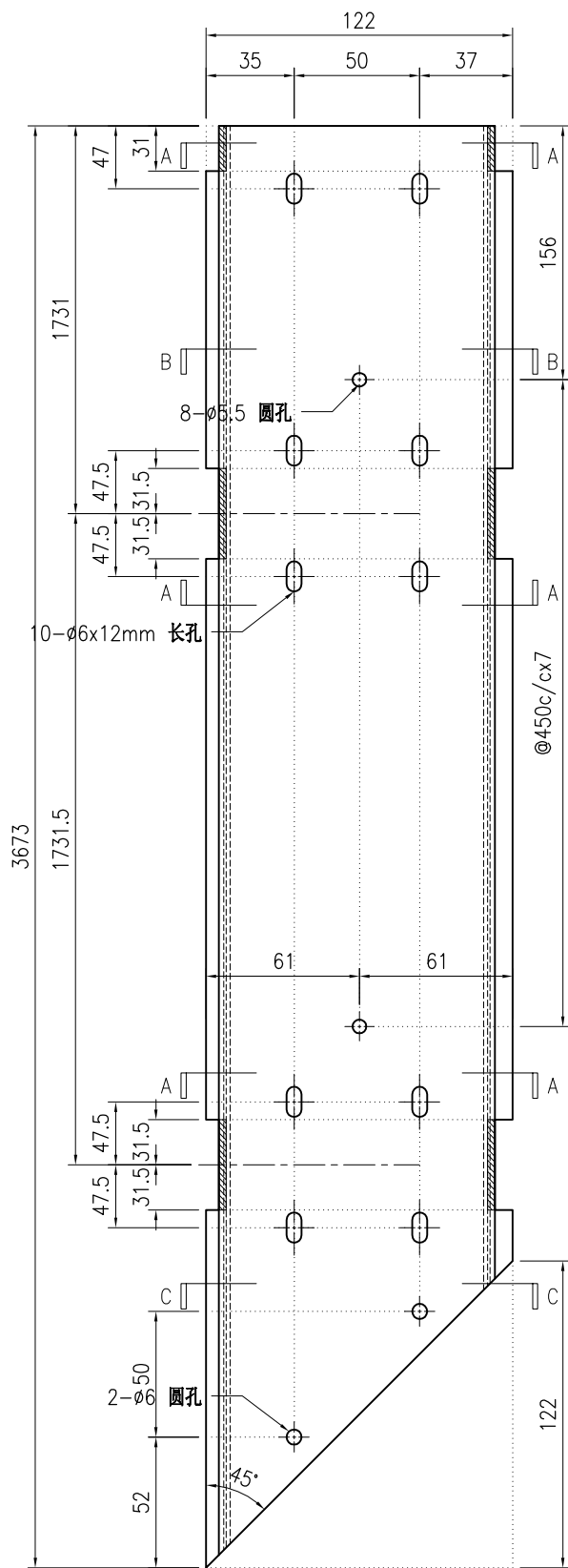


SECTION C-C

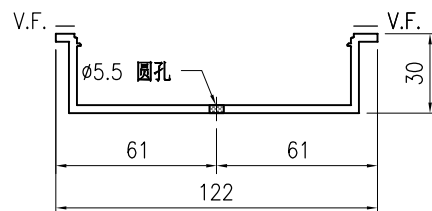
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

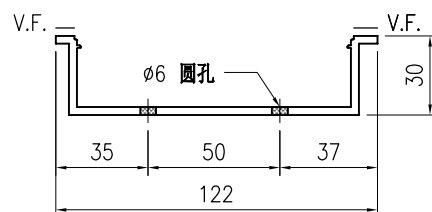
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 J853-GB-X86453-038F 图号 J853-GB-X86453-038F
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	批准 单件重量(kg)	- -	- 长度 3673	数量 - 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B

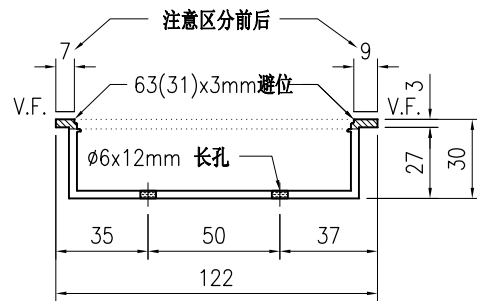
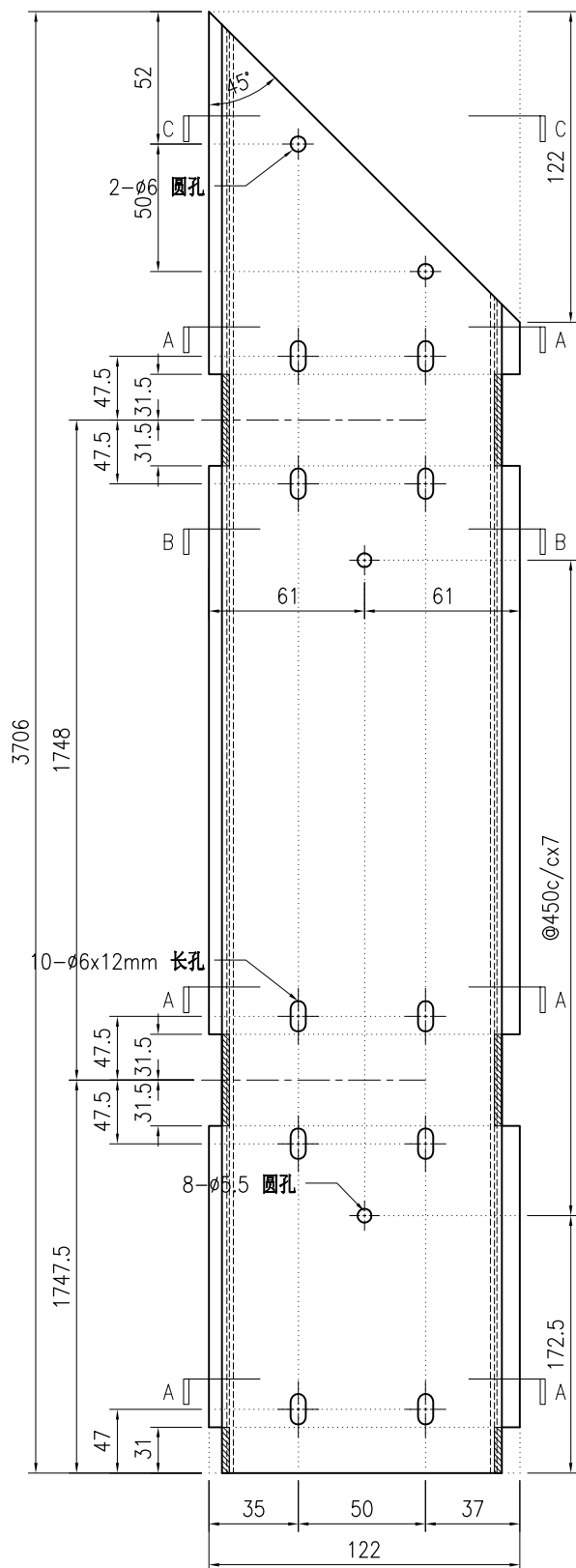


SECTION C-C

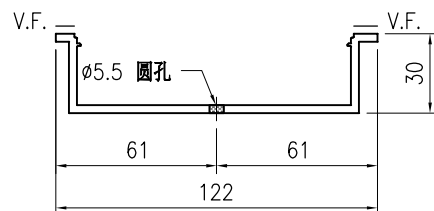
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

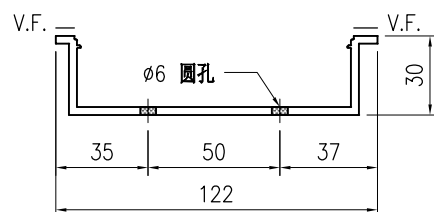
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 物料号 J853-GB-X86453-039L 图号 J853-GB-X86453-039L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图	材料 X86453	单件重量(kg)	数量 - 长度 3706 宽度 -



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

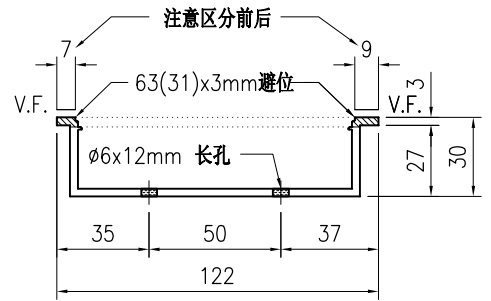
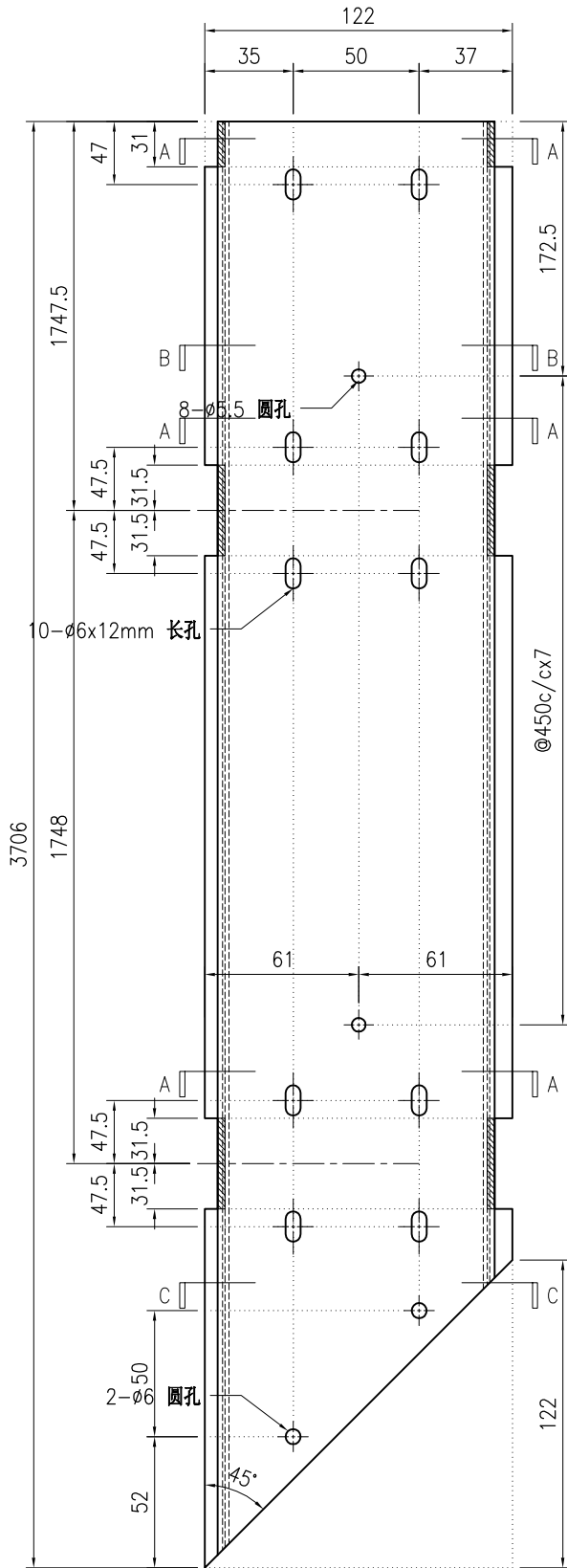
**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

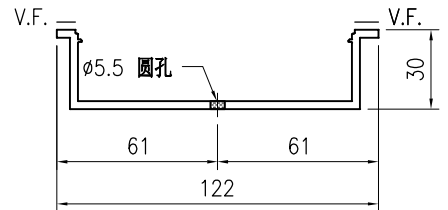


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

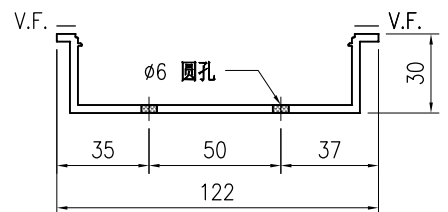
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-039F
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-039F
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	3706
颜色	JMQ213457	宽度	-	-	宽度	-



SECTION A-A



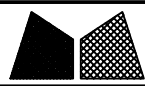
SECTION B-B



SECTION C-C

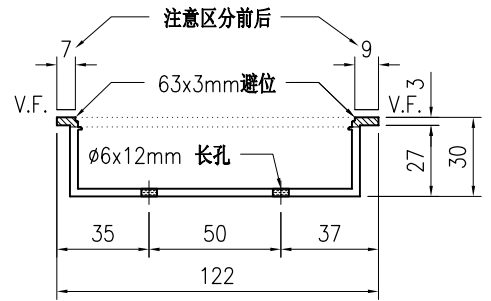
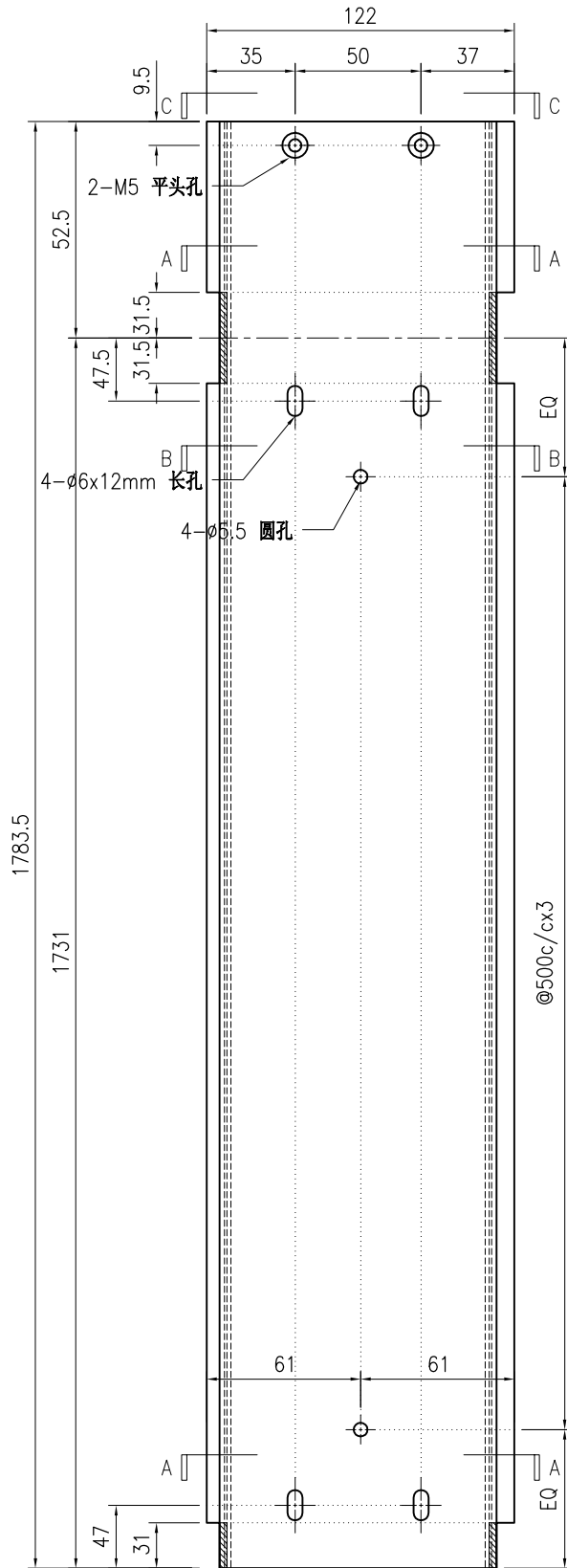
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

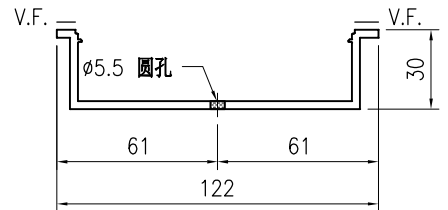


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

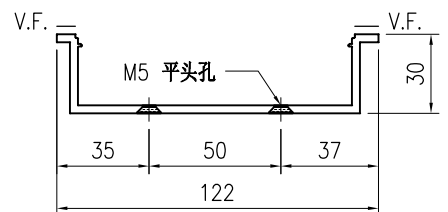
工程号	J853	制图	J.L.	18/03/24	物料号	J853-GB-X86453-040L
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-GB-X86453-040L
名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-
材料	X86453	单件重量(kg)	-	-	长度	1783.5
版本		宽度				
日期						



SECTION A-A



SECTION B-B

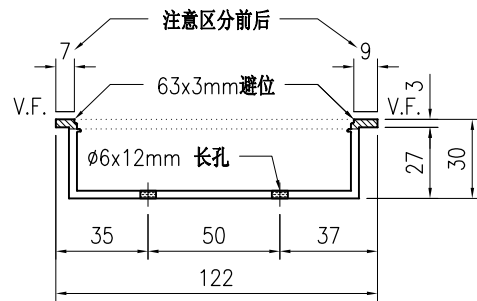
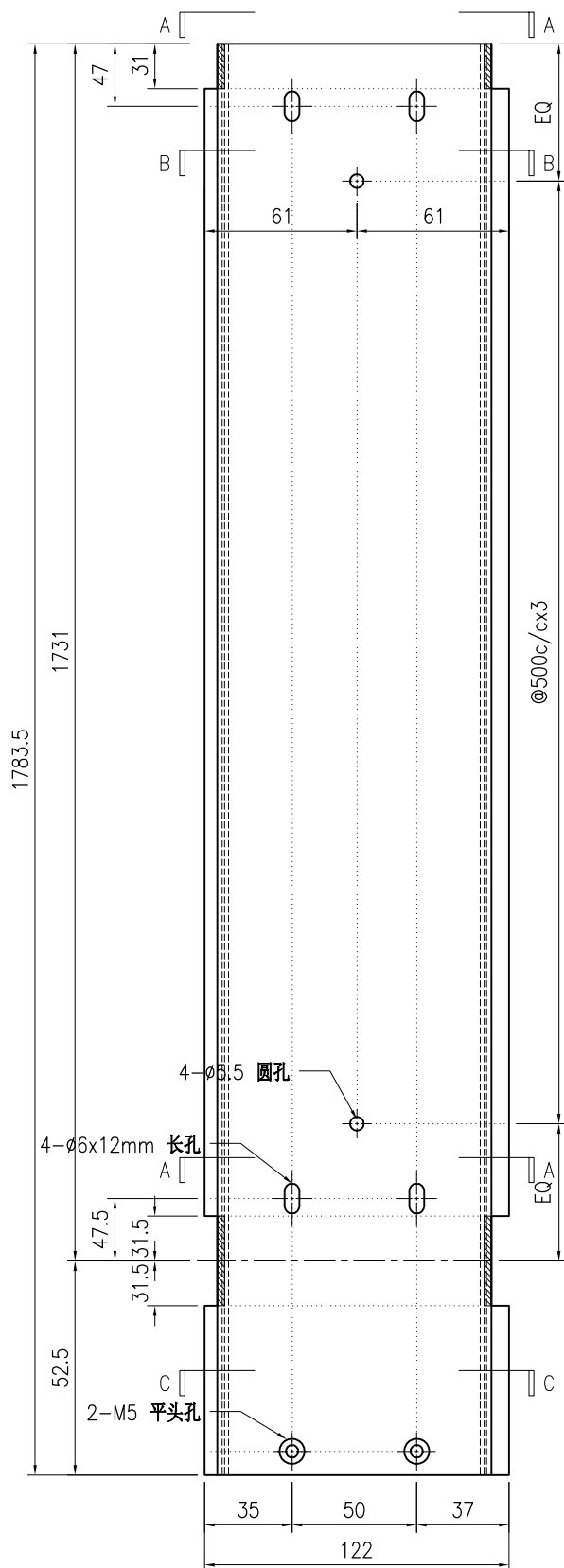


SECTION C-C

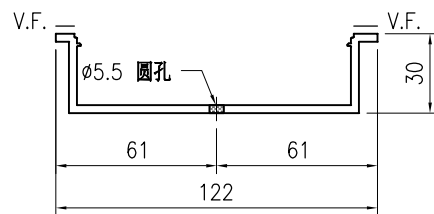
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

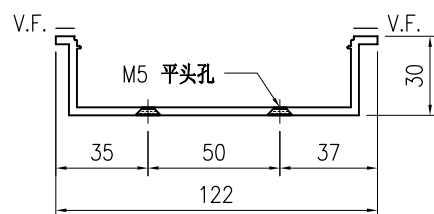
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-040F 图号 J853-GB-X86453-040F 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	单件重量(kg) -	长度 1783.5 宽度 -		



SECTION A-A



SECTION B-B

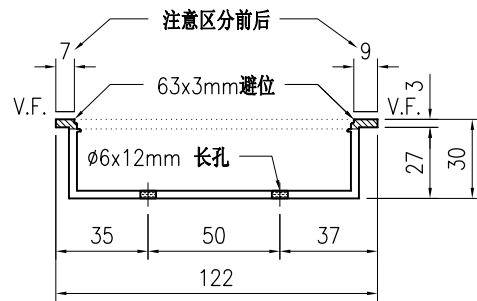
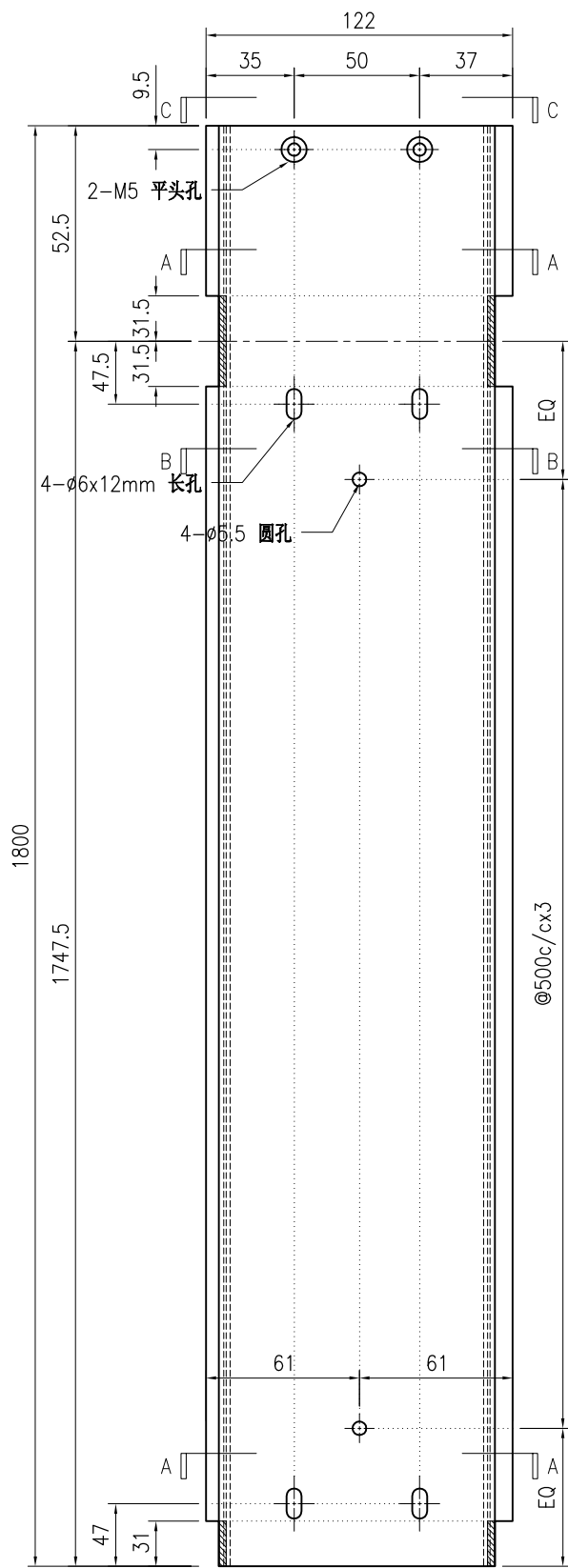


SECTION C-C

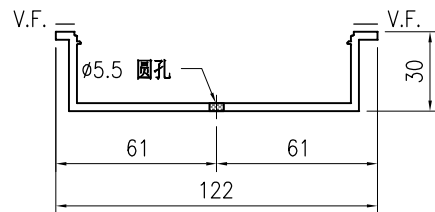
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

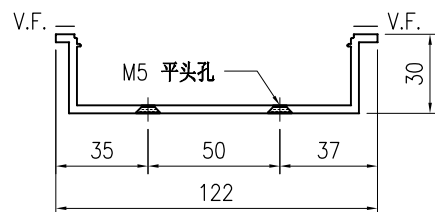
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-041L 图号 J853-GB-X86453-041L 数量 -	单件重量(kg) - 长度 1800 宽度 -				
版本	采用	工厂	√	地盘	名称	扶手套芯型材加工图	批准	-	-	数量	-	
日期	颜色	JMQ213457			材料	X86453	单件重量(kg)	-	长度	1800	宽度	-



SECTION A-A



SECTION B-B

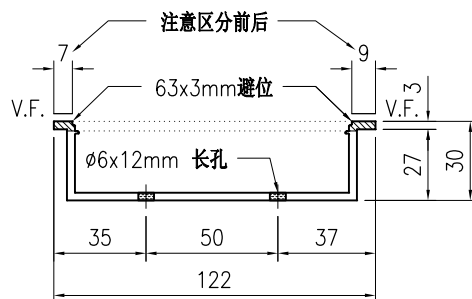
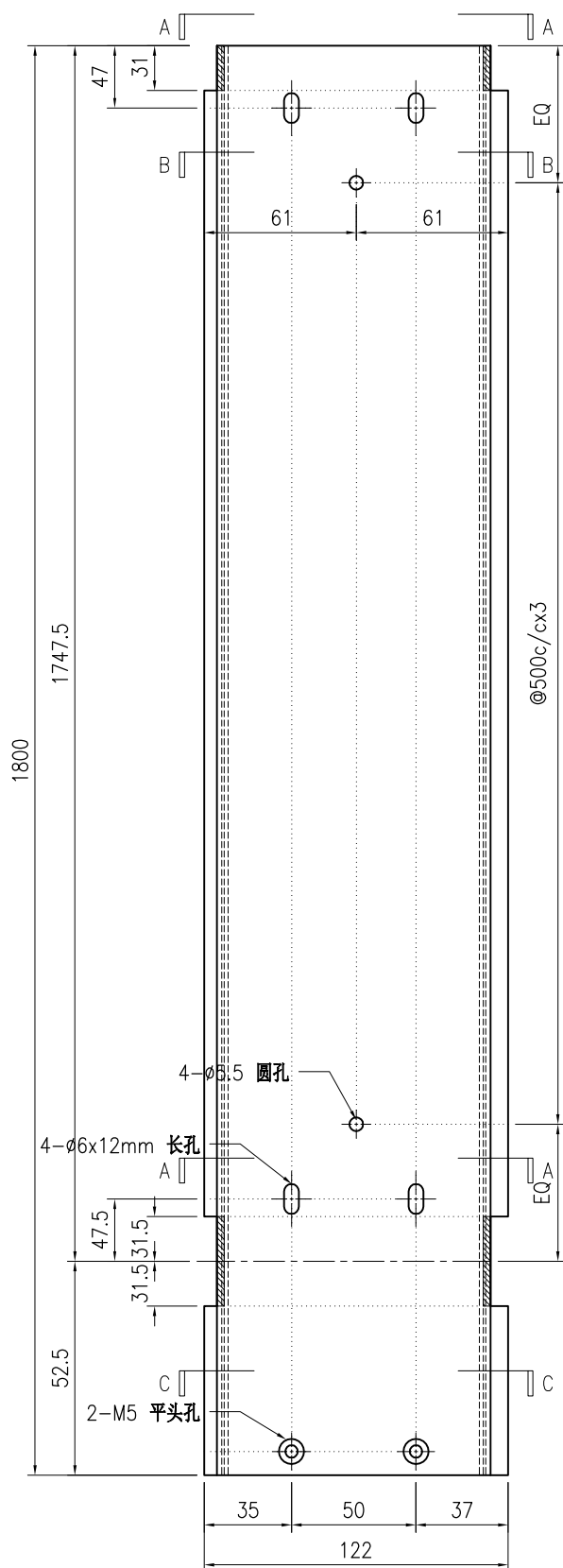


SECTION C-C

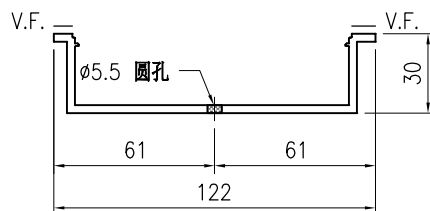
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

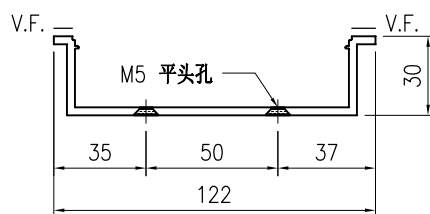
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	18/03/24 - -	物料号 J853-GB-X86453-041F 图号 J853-GB-X86453-041F 数量 -	版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	名称 扶手套芯型材加工图 材料 X86453	单件重量(kg) -	长度 1800 宽度 -
--	--	--	--	----------------------	-------------------------	--------------------	---	----------	-----------------------	---------------------------	---------------	-----------------



SECTION A-A



SECTION B-B

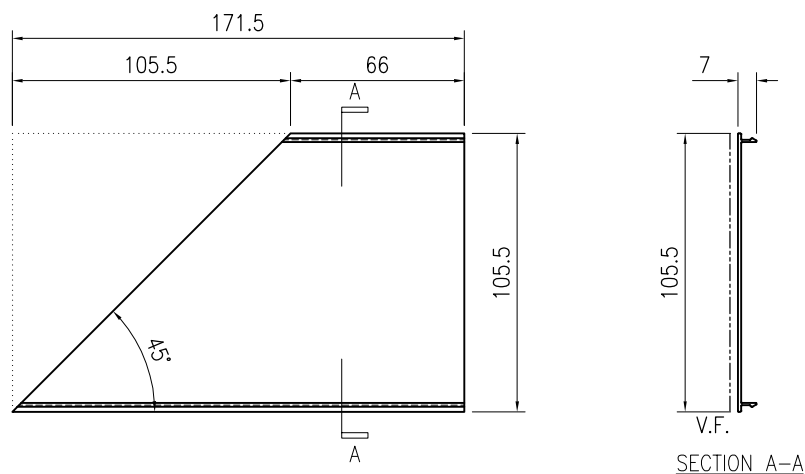


SECTION C-C

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

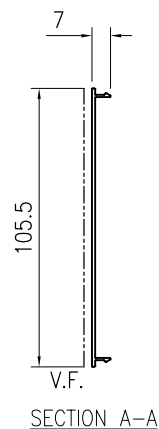
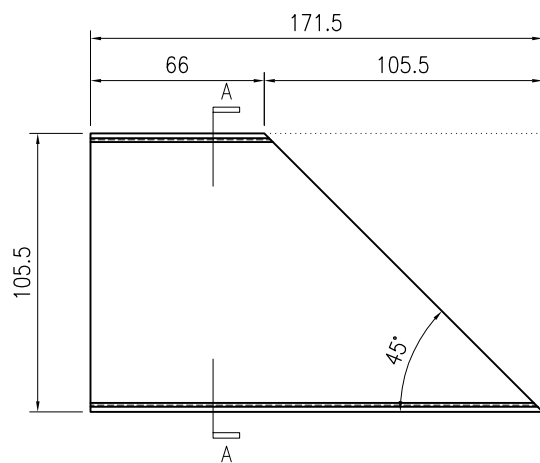
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	20/11/23	物料号 J853-GB-X86454-002
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-GB-X86454-002
版本 	采用 	工厂 	地盘 √	名称 扶手拍盖型材加工图	批准 -	-	数量 -
日期 	颜色 JM213457			材料 X86454	单件重量(kg)	-	长度 171.5    宽度 105.5



**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	20/11/23 -	物料号 J853-GB-X86454-003 图号 J853-GB-X86454-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 √	名称 扶手拍盖型材加工图 材料 X86454	批准 - 单件重量(kg) -	- -	数量 - 长度 171.5 宽度 105.5

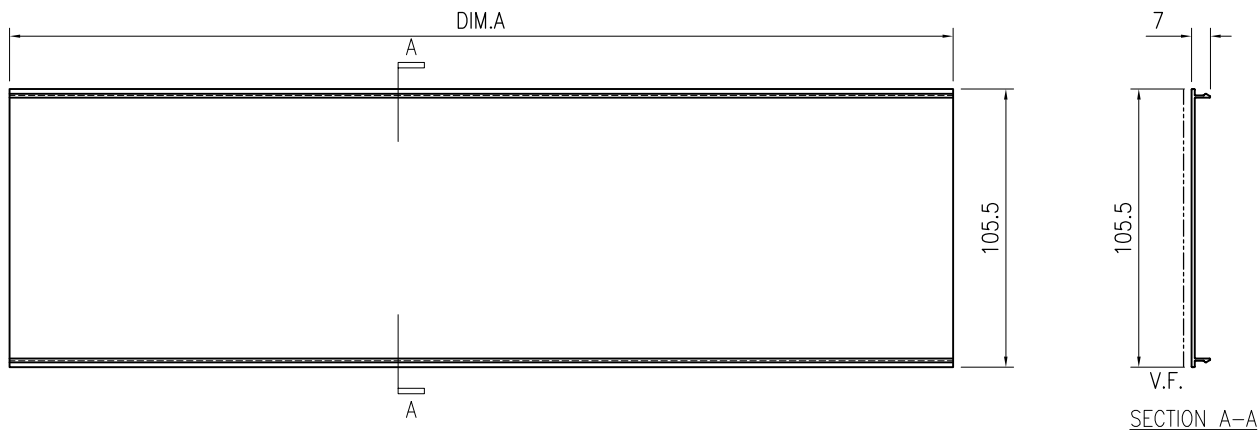


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				<b>工程号</b> J853 <b>地盘</b> 香港延坪路	<b>制图</b> J.L. <b>复核</b> -	<b>18/03/24</b> -	<b>物料号</b> - <b>图号</b> J853-GB-X86454-005	
<b>版本</b> -	<b>采用</b> -	<b>工厂</b> √	<b>地盘</b> -	<b>名称</b> 扶手拍盖型材加工图 <b>批准</b> -	<b>数量</b> -	<b>日期</b> -	<b>颜色</b> JMQ213457 <b>材料</b> X86454 <b>单件重量(kg)</b> -	<b>长度</b> - <b>宽度</b> 105.5

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86454-005A	1419.5					-	-
J853-GB-X86454-005B	1052					-	-
J853-GB-X86454-005C	1447					-	-
J853-GB-X86454-005D	792					-	-
J853-GB-X86454-005E	1668.5					-	-
J853-GB-X86454-005F	949.5					-	-
J853-GB-X86454-005G	992					-	-
J853-GB-X86454-005H	1597					-	-
J853-GB-X86454-005J	1685					-	-
J853-GB-X86454-005K	924.5					-	-

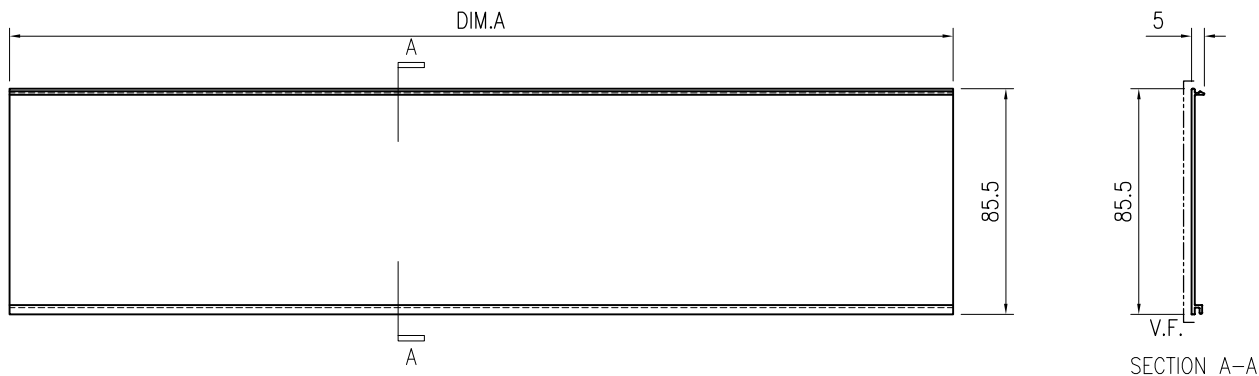


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86456-005	
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 材料 X86456	名称 横梁拍盖型材加工图 单件重量(kg)	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 85.5

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86456-005A	1421.5					-	-
J853-GB-X86456-005B	1054					-	-
J853-GB-X86456-005C	1449					-	-
J853-GB-X86456-005D	794					-	-
J853-GB-X86456-005E	1670.5					-	-
J853-GB-X86456-005F	951.5					-	-
J853-GB-X86456-005G	994					-	-
J853-GB-X86456-005H	1599					-	-
J853-GB-X86456-005J	1687					-	-
J853-GB-X86456-005K	926.5					-	-

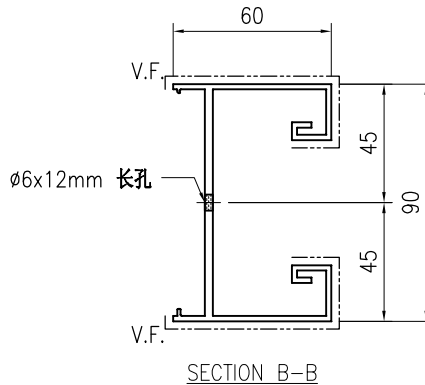
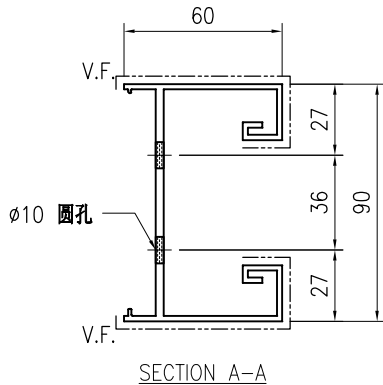
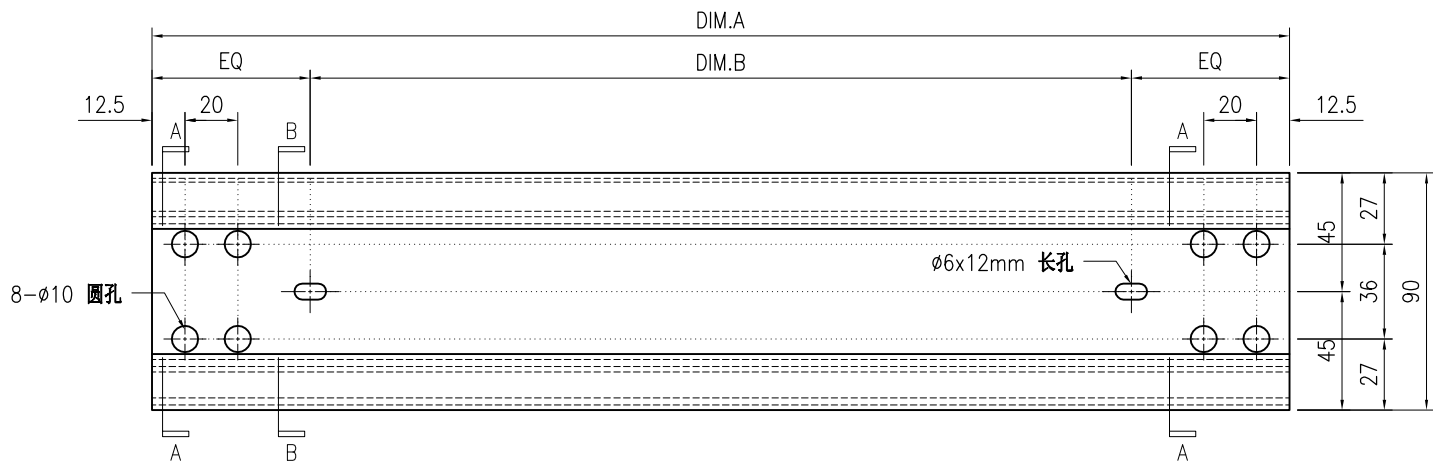


**技术说明:**

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

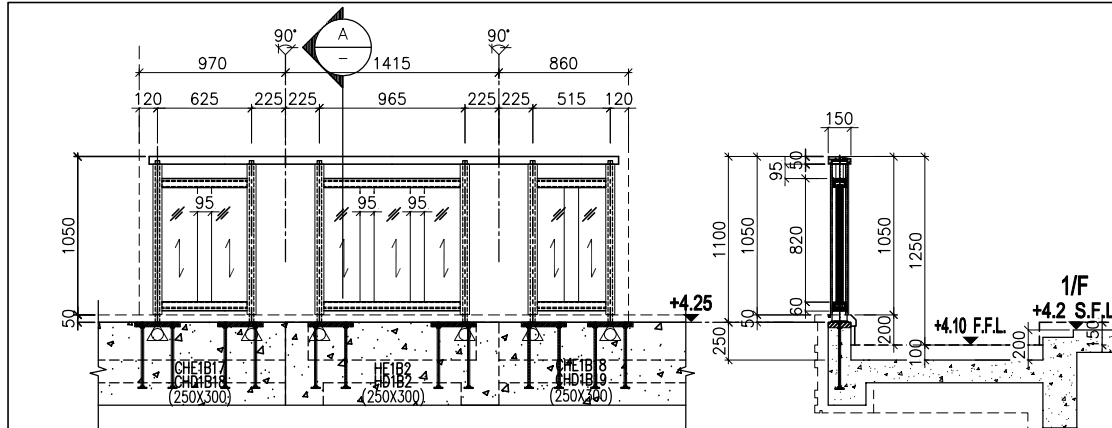
 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	18/03/24 -	物料号 - 图号 J853-GB-X86526-005
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 横梁型材加工图	材料 X86526	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-GB-X86526-005A	1421.5	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-005B	1054	@450x2				-	-
J853-GB-X86526-005C	1449	@500x2				-	-
J853-GB-X86526-005D	794	500				-	-
J853-GB-X86526-005E	1670.5	@500x3				-	-
J853-GB-X86526-005F	951.5	@400x2				-	-
J853-GB-X86526-005G	994	@400x2				-	-
J853-GB-X86526-005H	1599	@450x3				-	-
J853-GB-X86526-005J	1687	@500x3				-	-
J853-GB-X86526-005K	926.5	@400x2				-	-

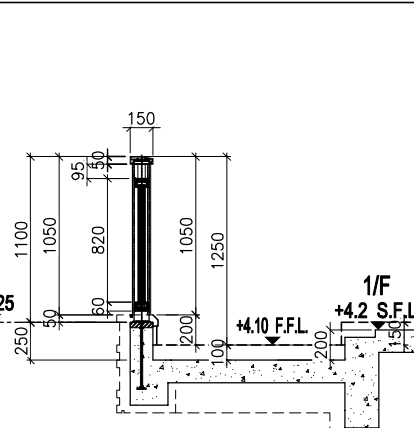


**技术说明:**

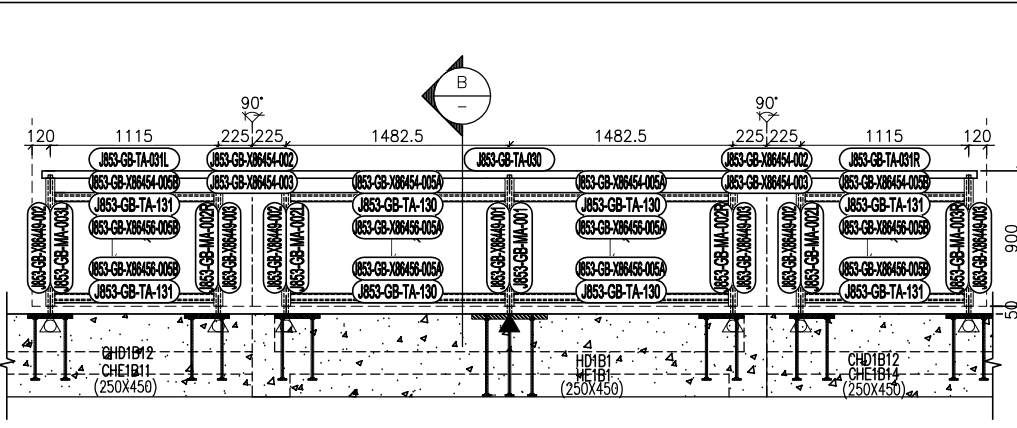
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



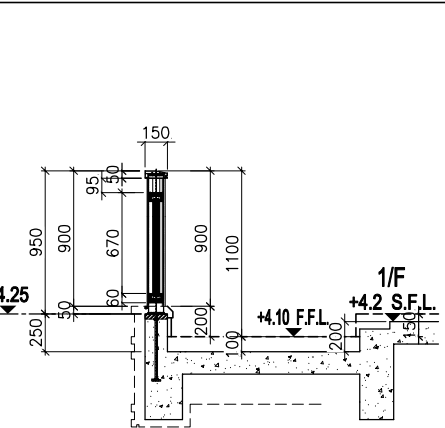
1 PARTICULAR ELEVATION FOR HOUSE TYPE D,E (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6) (HOUSE NO. HC6 & HD7)



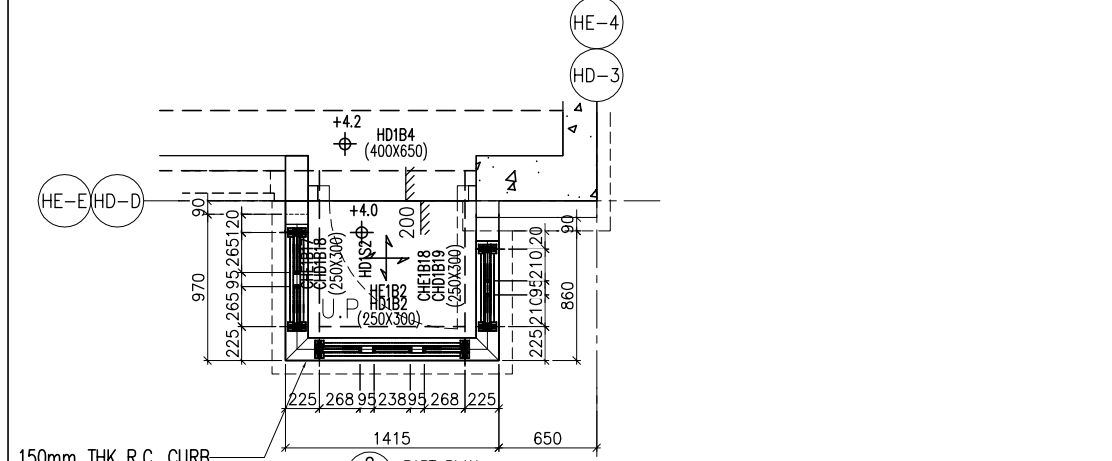
A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D,E



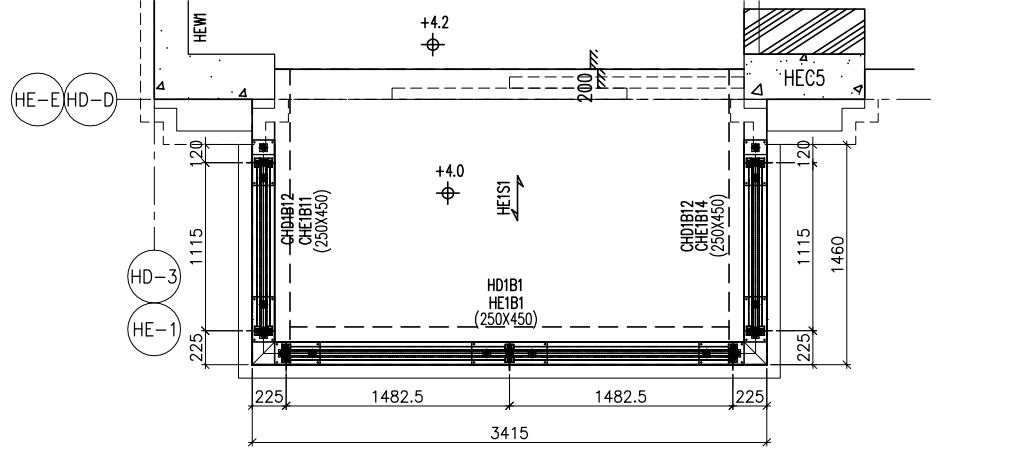
3 PARTICULAR ELEVATION FOR HOUSE TYPE D, E (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6) (HOUSE NO. HC6 & HD7)



B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D, E



2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D,E



4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D E

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :  
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
X1 - DETAIL MARK NO.  
X001 - REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL  
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
3. (R) --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
COL. / BEAM / SLAB  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853  
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

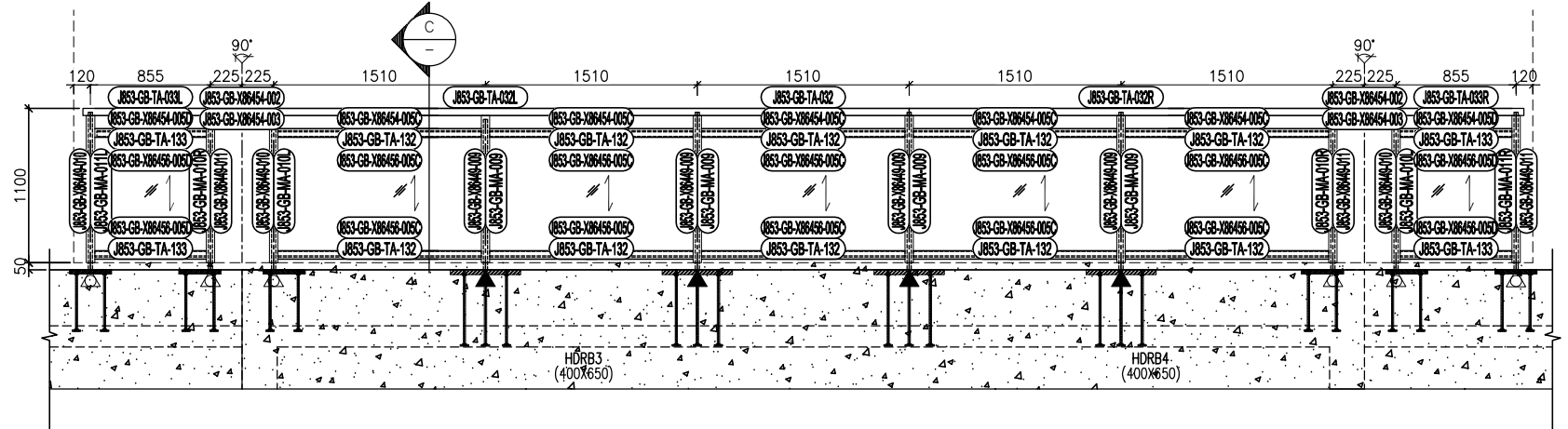
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

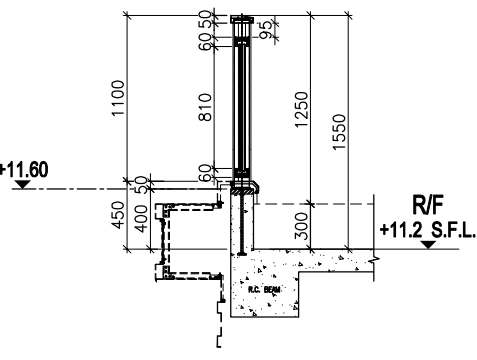
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司  
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666

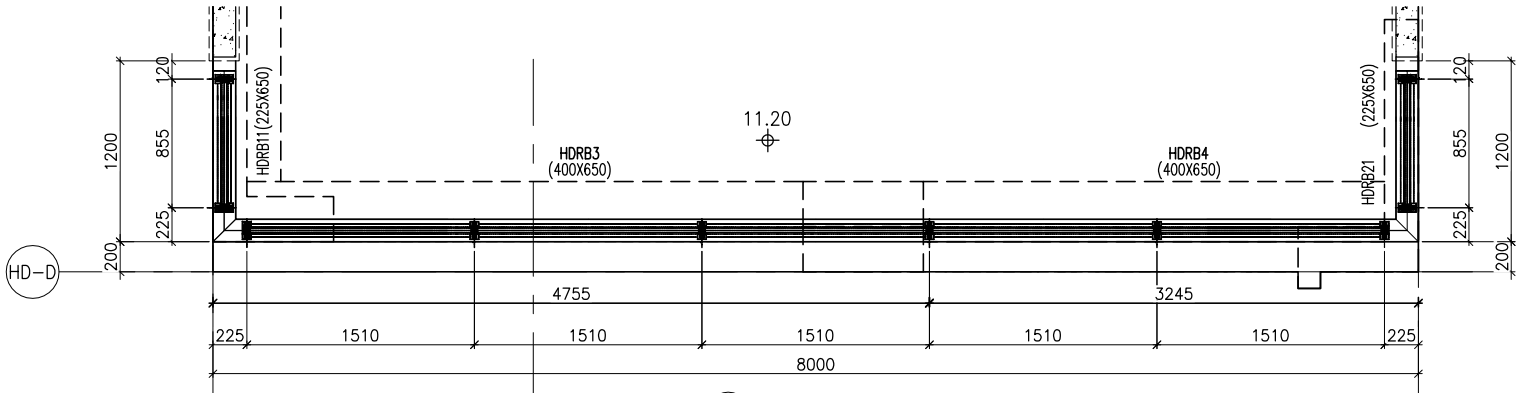
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3015 REV. : -



5 PARTICULAR ELEVATION FOR HOUSE TYPE D (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)



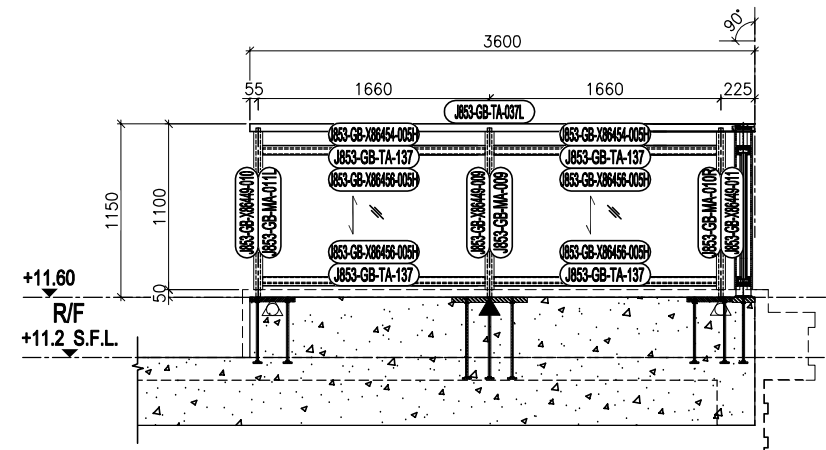
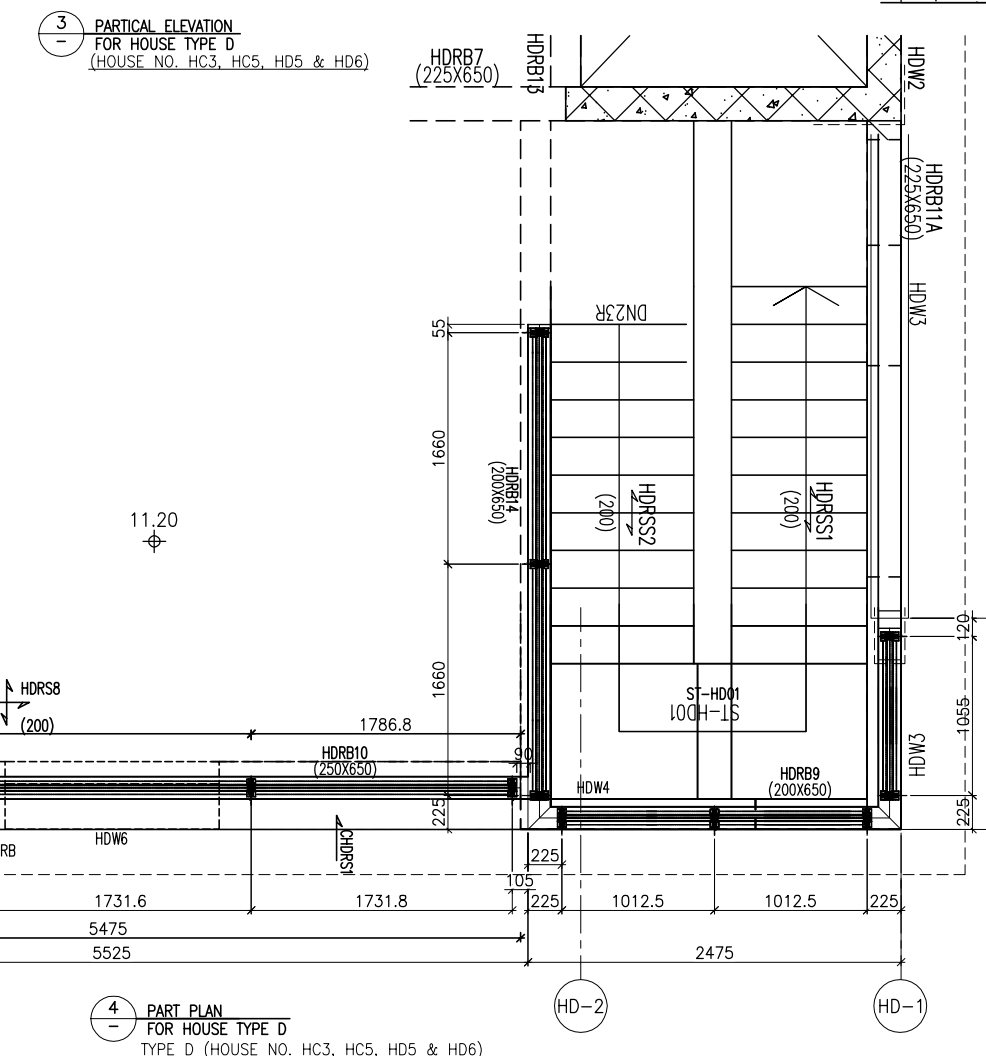
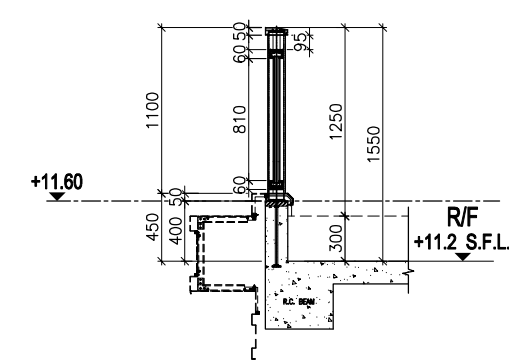
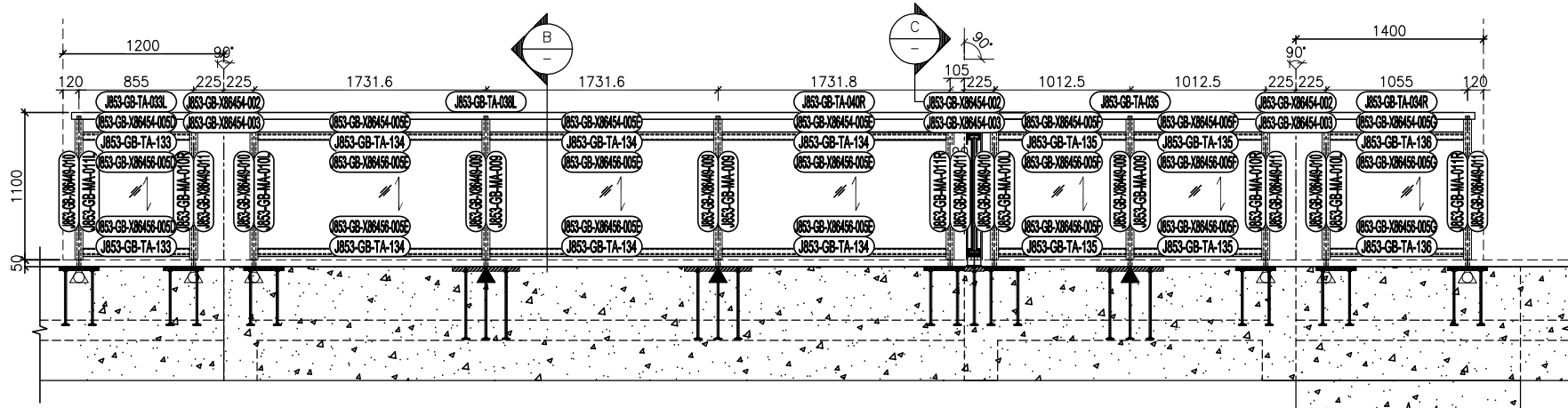
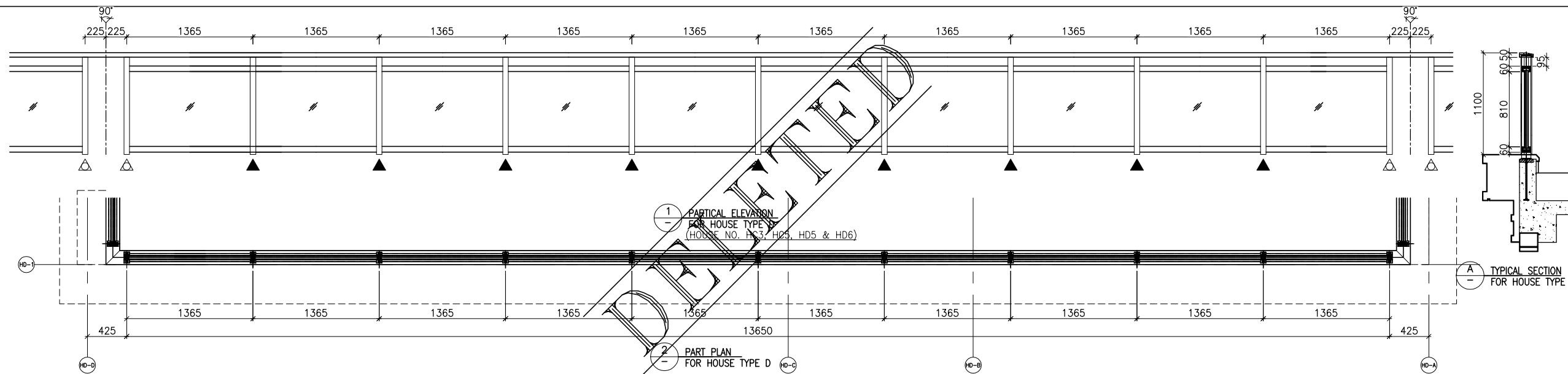
C TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D



6 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D

LEGEND :

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)



**LEGEND:**

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :

- ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
- ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
- ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

X1 — DETAIL MARK NO.  
X001 — REFER SHEET NO.

- F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL
- S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- (R) — REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
COL. / BEAM / SLAB  
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

MA&TA MARKING DWG

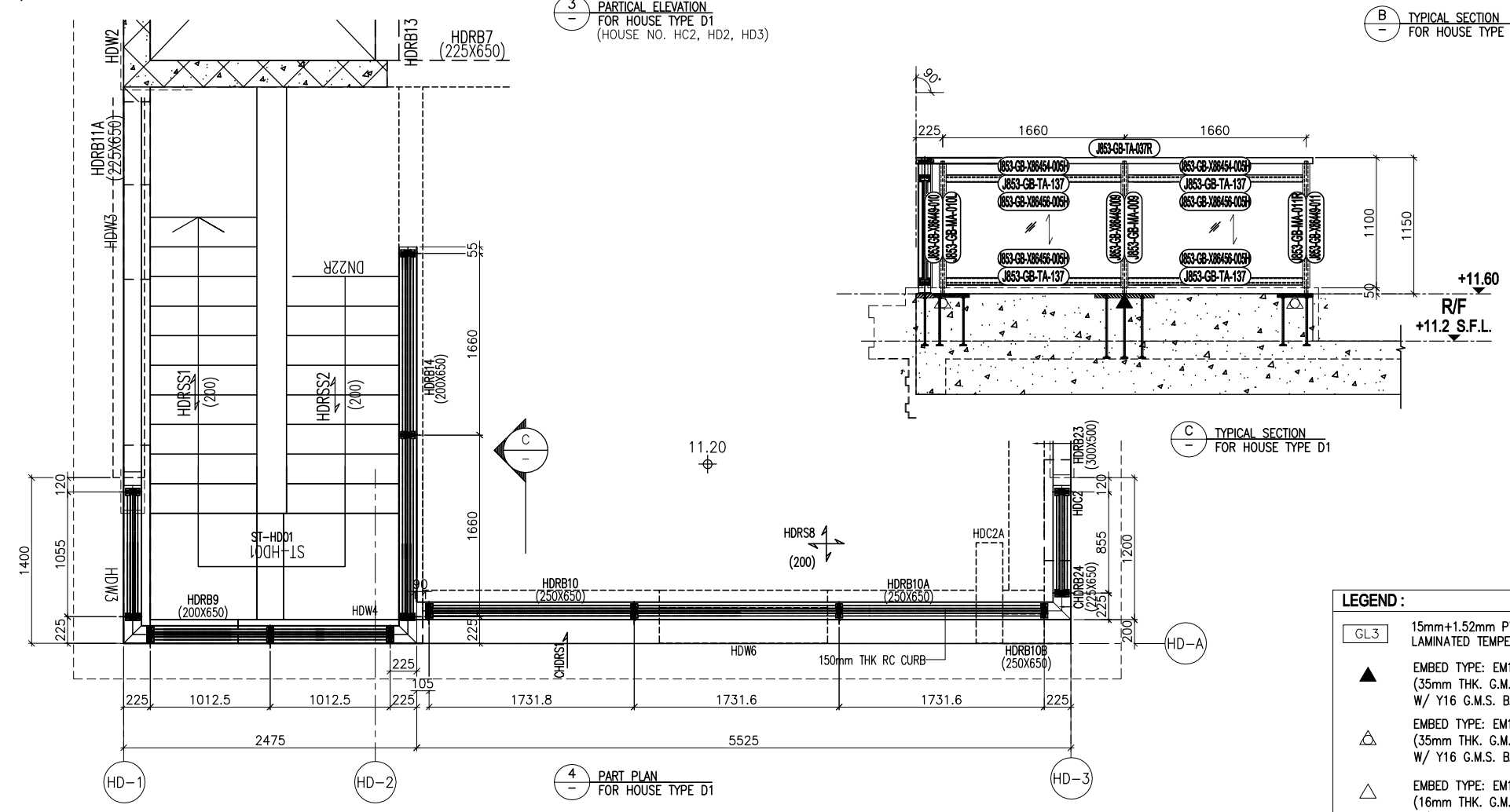
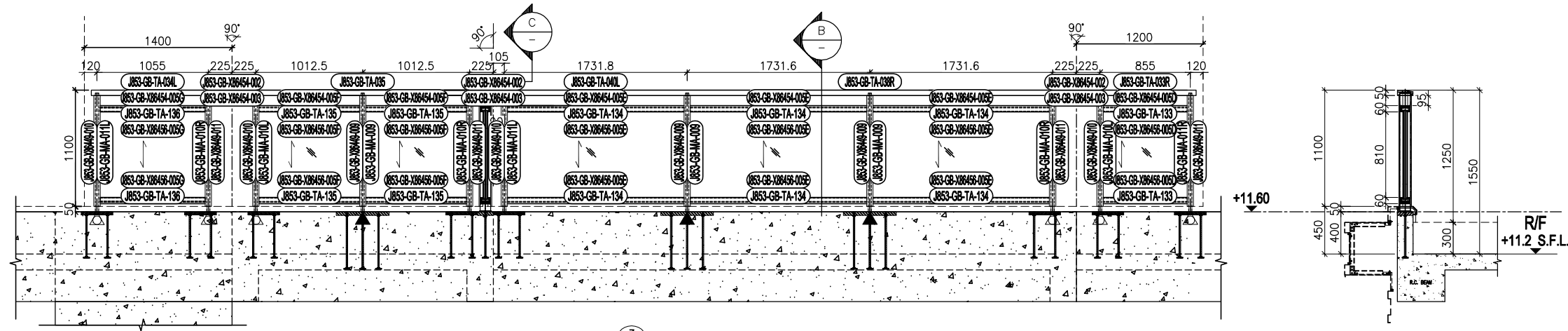
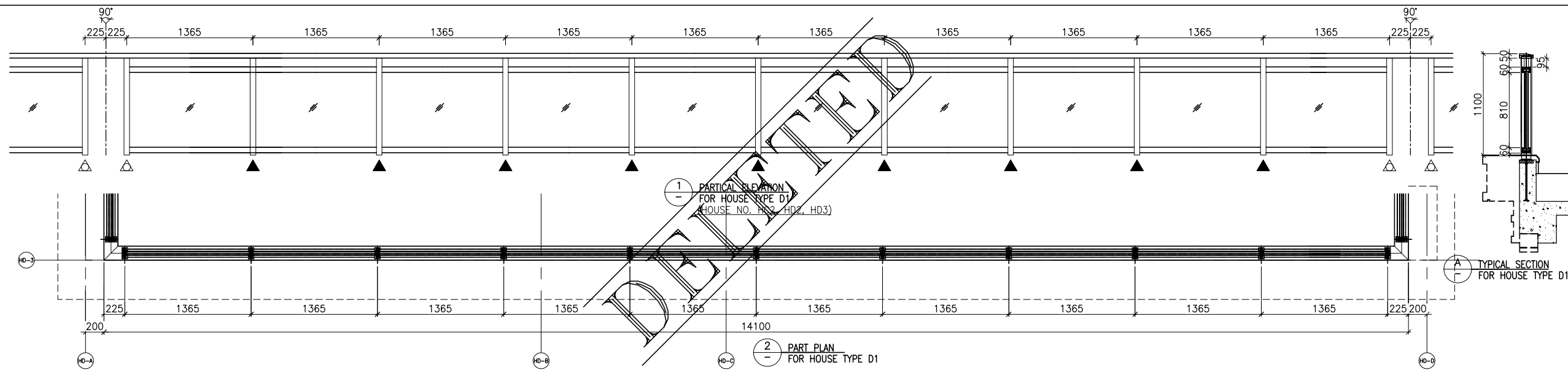
DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司  
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27727666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3016 REV. : -





**LEGEND:**

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. @500c/c)

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT

**NOTE :**  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

**LEGEND :**  
 X1 — DETAIL MARK NO.  
 X001 — REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) — REVERSED DETAIL  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
-----	------	---------	----

JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

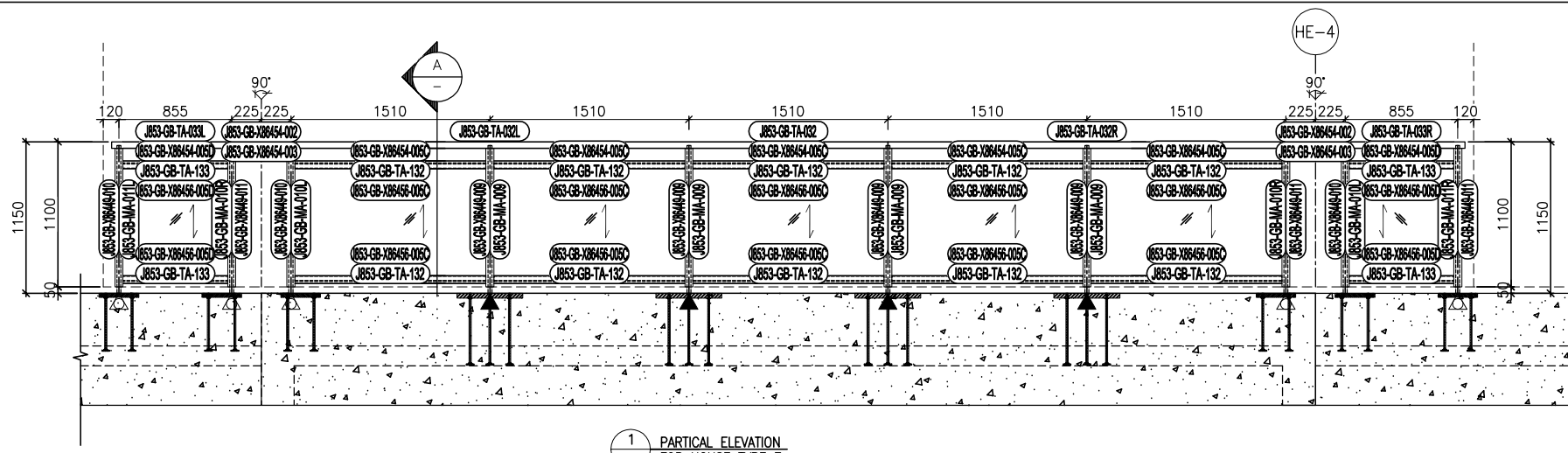
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

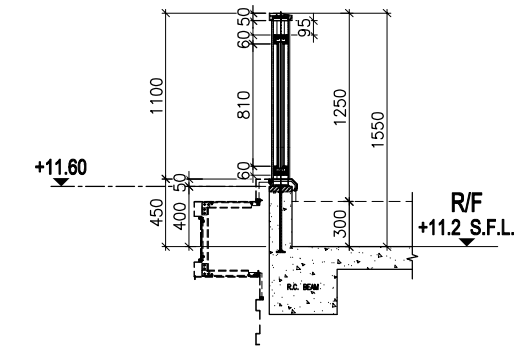
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司  
 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666

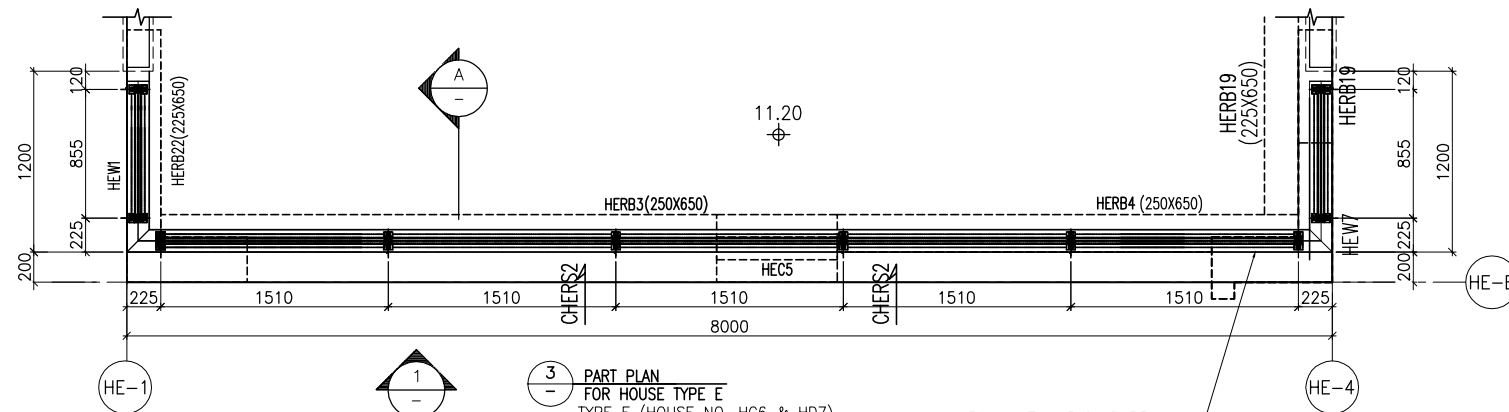
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3018 REV. : -



1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6 & HD7)



A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E



3 PART PLAN FOR HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6 & HD7)

**LEGEND :**

GL3	15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
▲	EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
△	EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. Ø500c/c)

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT

**NOTE :**  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

**LEGEND :**  
 X1 — DETAIL MARK NO.  
 X001 — REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. — FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. — STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) — REVERSED DETAIL  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
-----	------	---------	----

JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

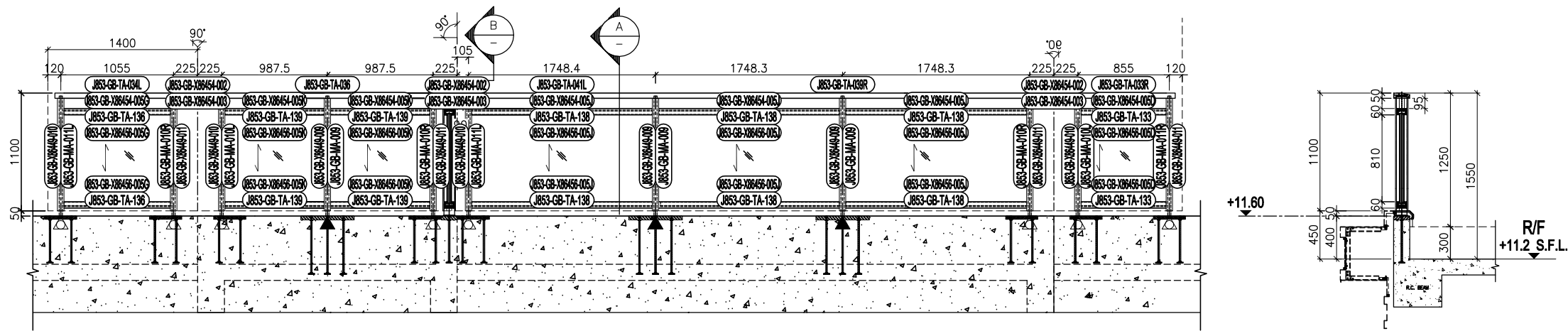
TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE  
 MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)  
 DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司  
 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666

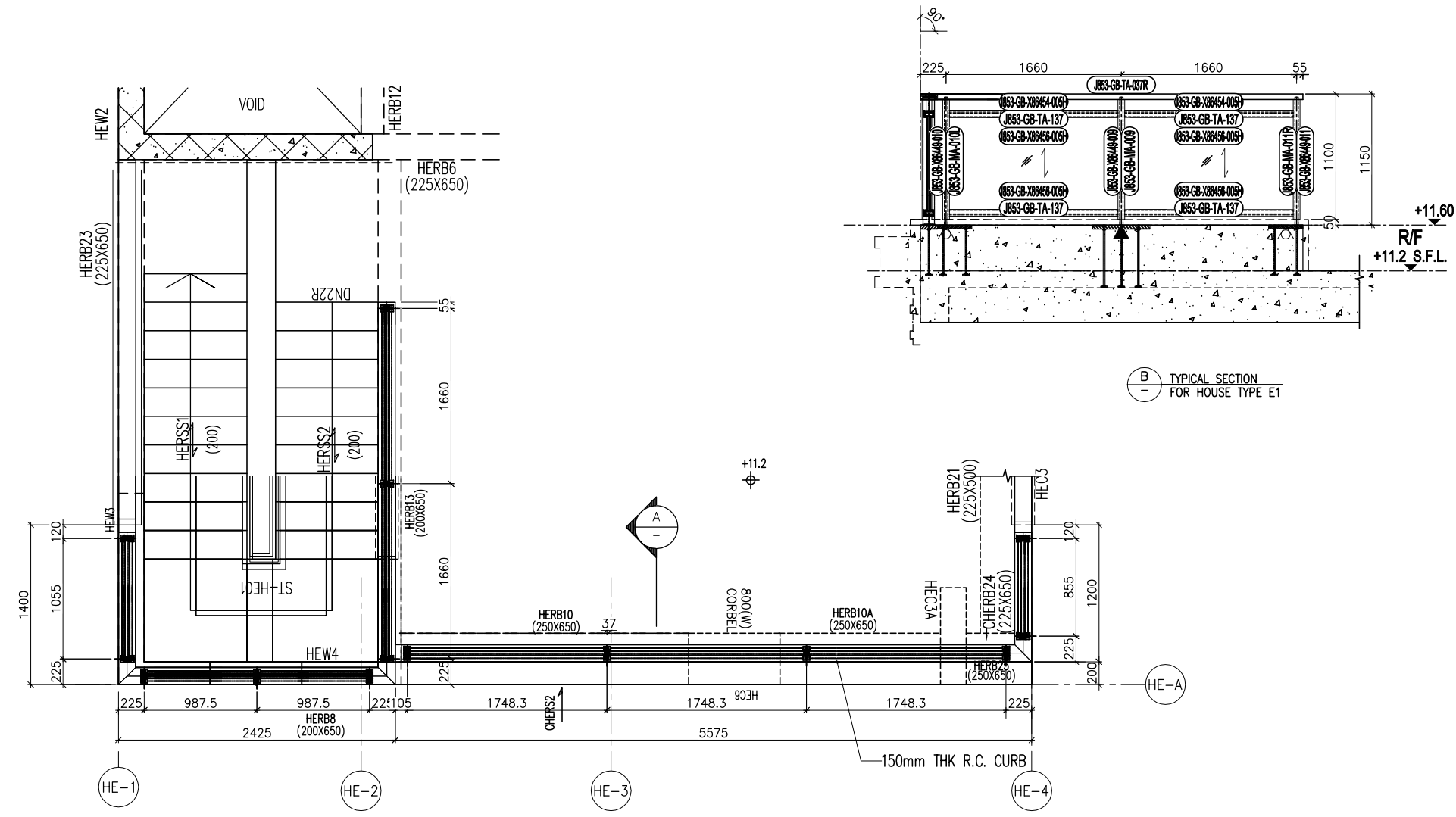
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3019 REV. : -





1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE E1 (HOUSE NO. HD1)

A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E1



2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE E1

B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E1

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 X1 - DETAIL MARK NO.  
 X001 - REFER SHEET NO.

1. F.F.L -- FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) -- REVERSED DETAIL  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT  
 COL. / BEAM / SLAB  
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853  
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

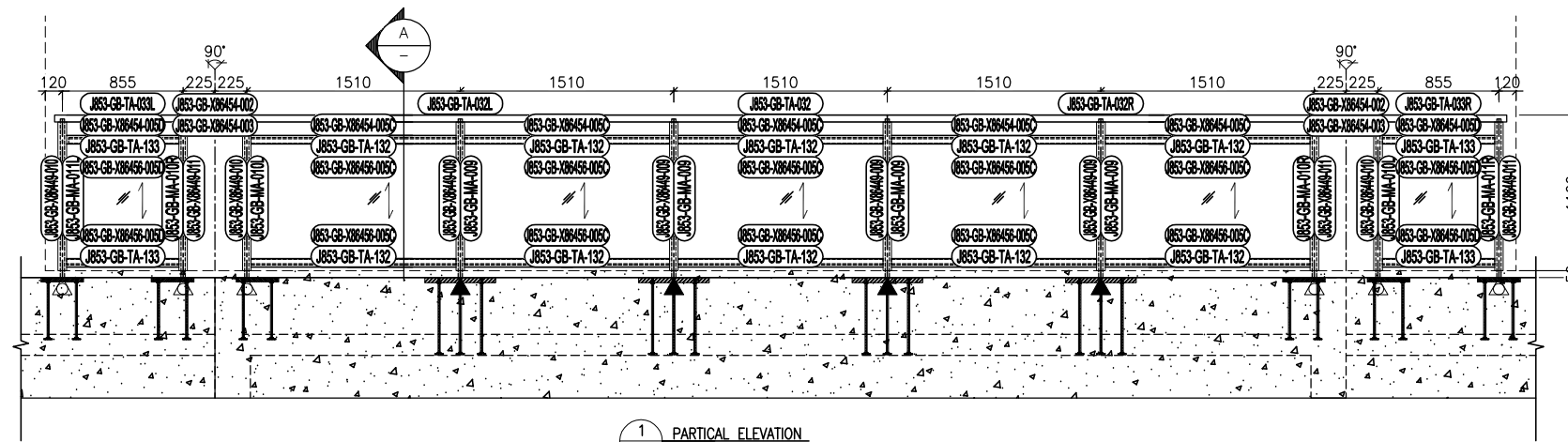
TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE  
 MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)  
 DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

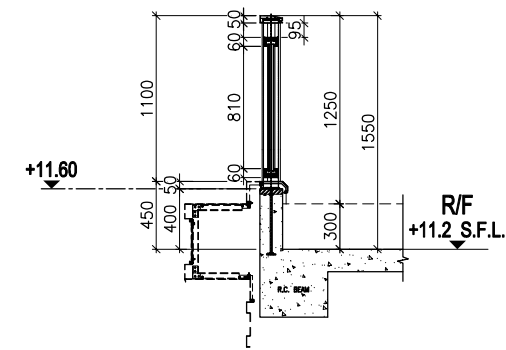
美特鋁質有限公司  
 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 27272666

DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3020a REV. : -

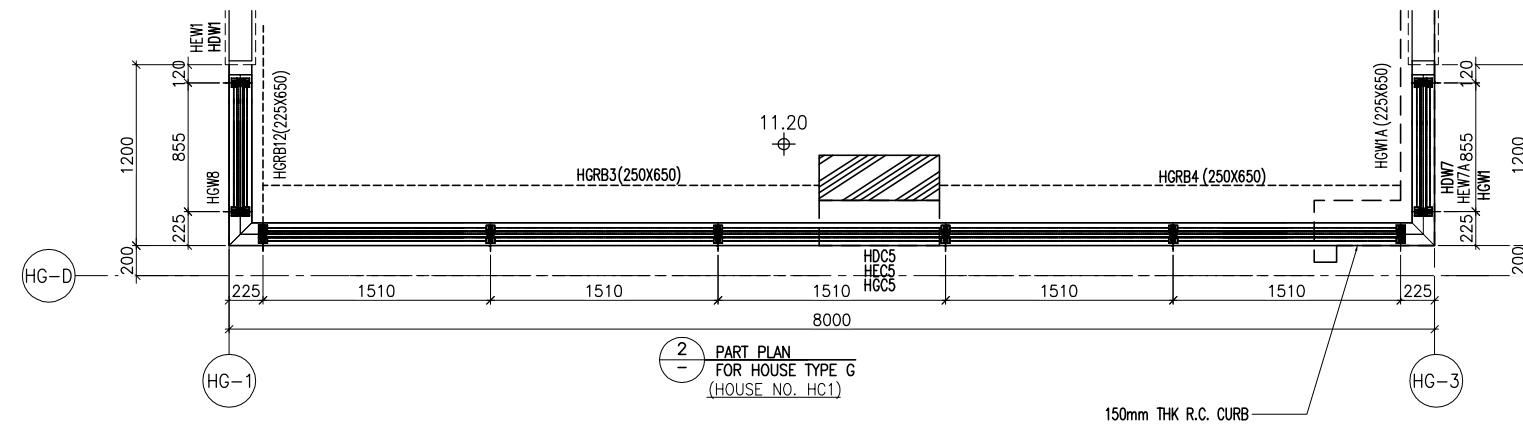




1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)



A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G



2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

LEGEND :

- GL3 15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
- ▲ EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
- △ EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
- △ EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max.  $\phi 500c/c$ )

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 X1 - DETAIL MARK NO.  
 X001 - REFER SHEET NO.  
 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) -- REVERSED DETAIL  
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE

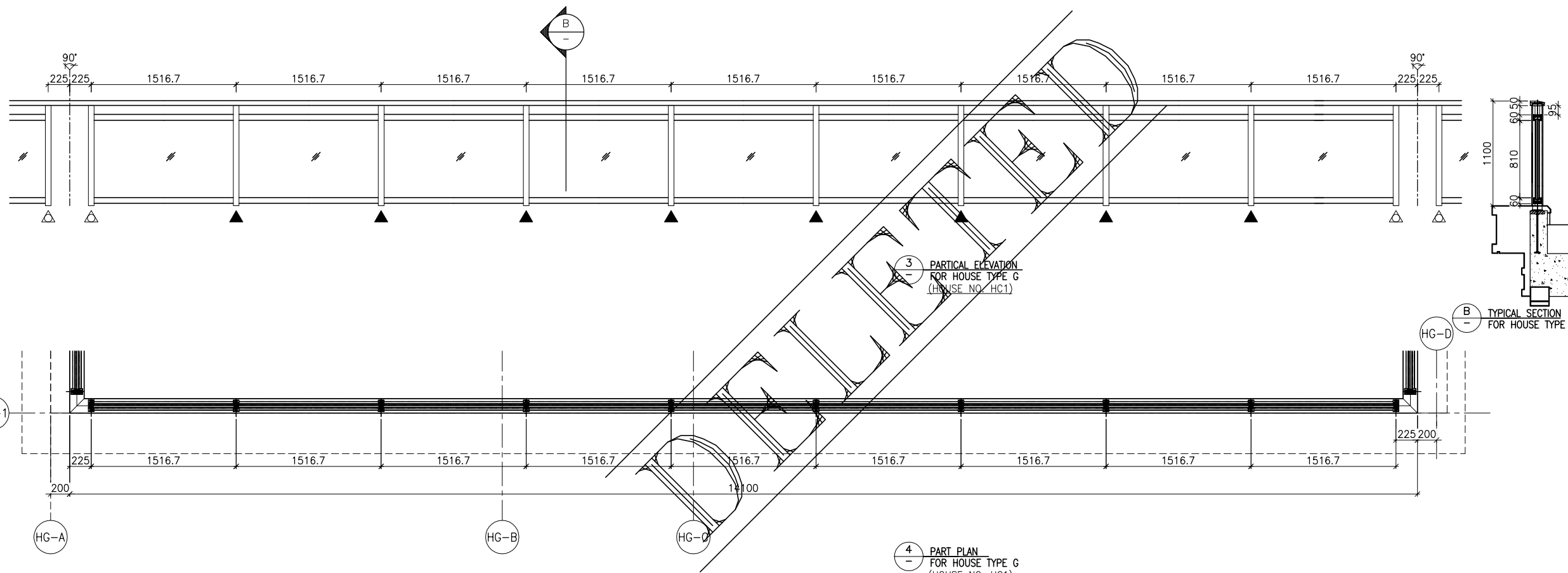
MA&TA MARKING DWG

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

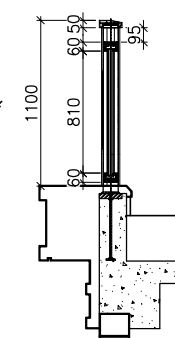
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司  
 MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666

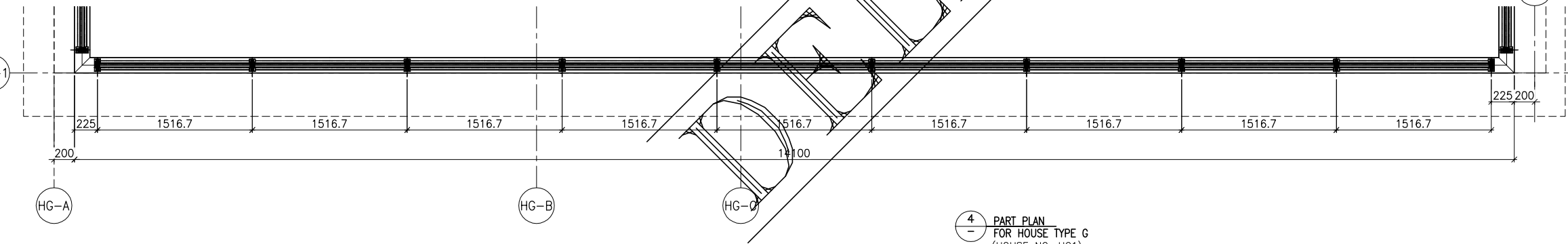
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3027 REV. : -



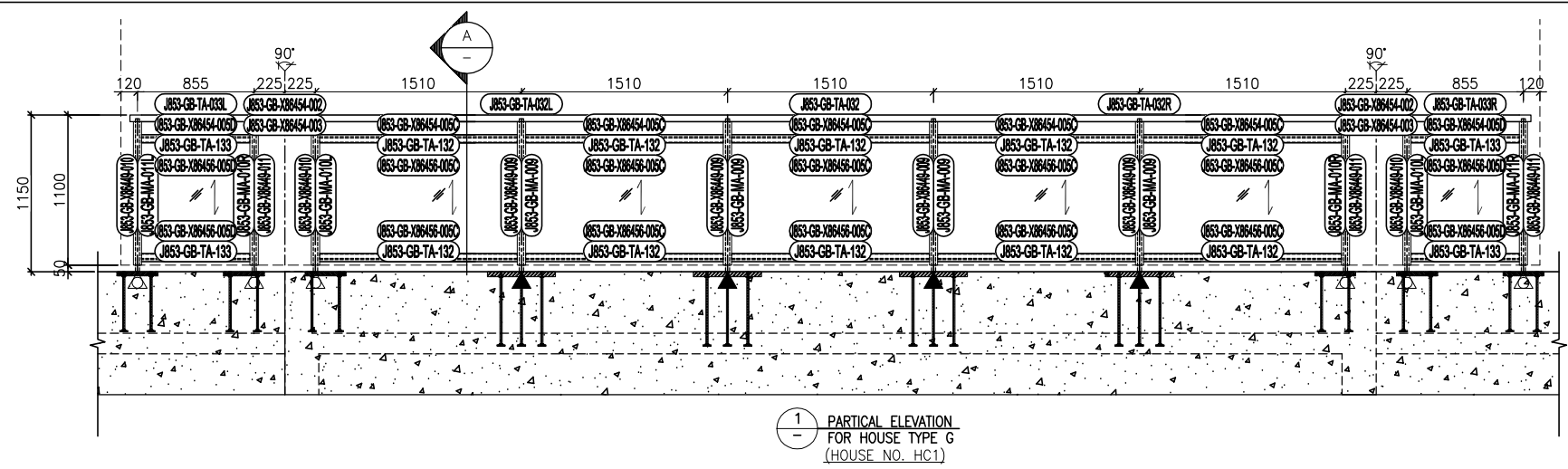
3 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)



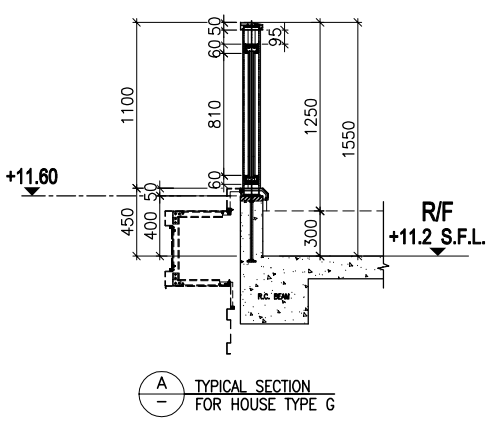
B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G



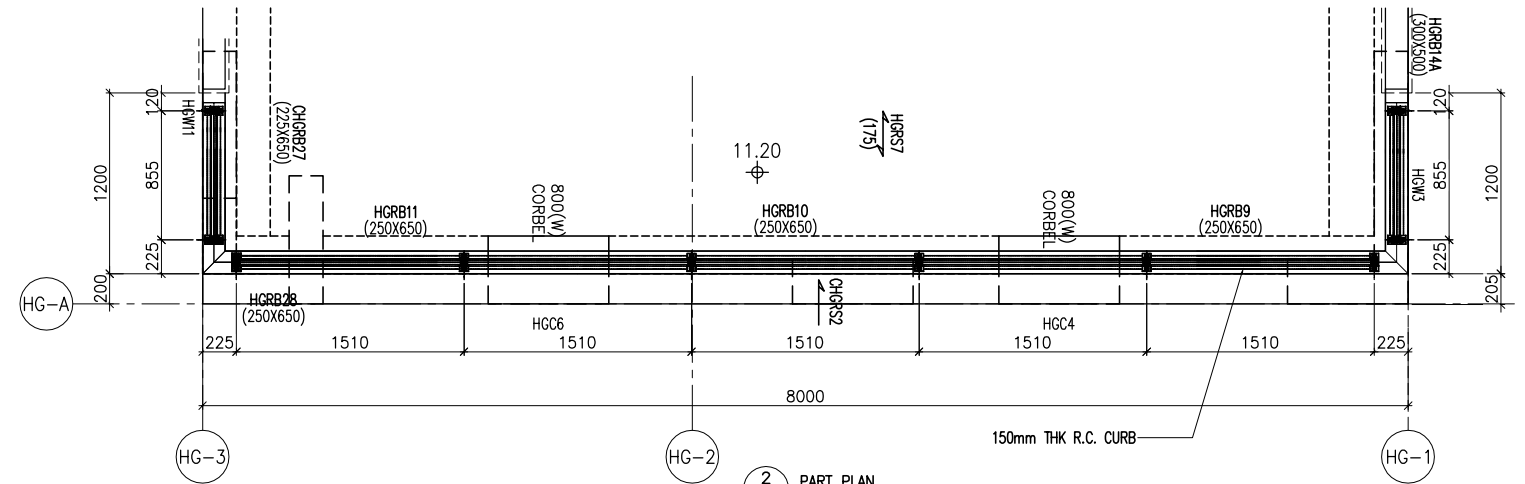
4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)



1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)



A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G



2 PART PLAN FOR HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

- LEGEND :**
- GL3 15mm+1.52mm PVB+15mm THK. LAMINATED TEMPERED GLASS
  - ▲ EMBED TYPE: EM10 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
  - △ EMBED TYPE: EM11 (35mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR)
  - △ EMBED TYPE: EM13 (16mm THK. G.M.S. PLATE W/ Y16 G.M.S. BAR) (max. Ø500c/c)

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

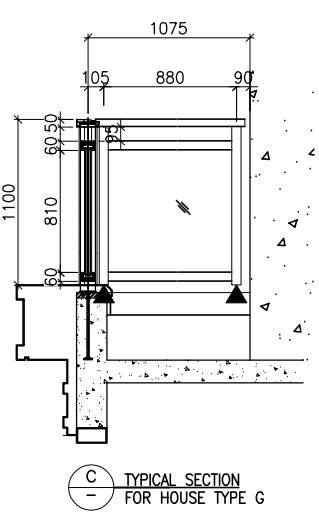
ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

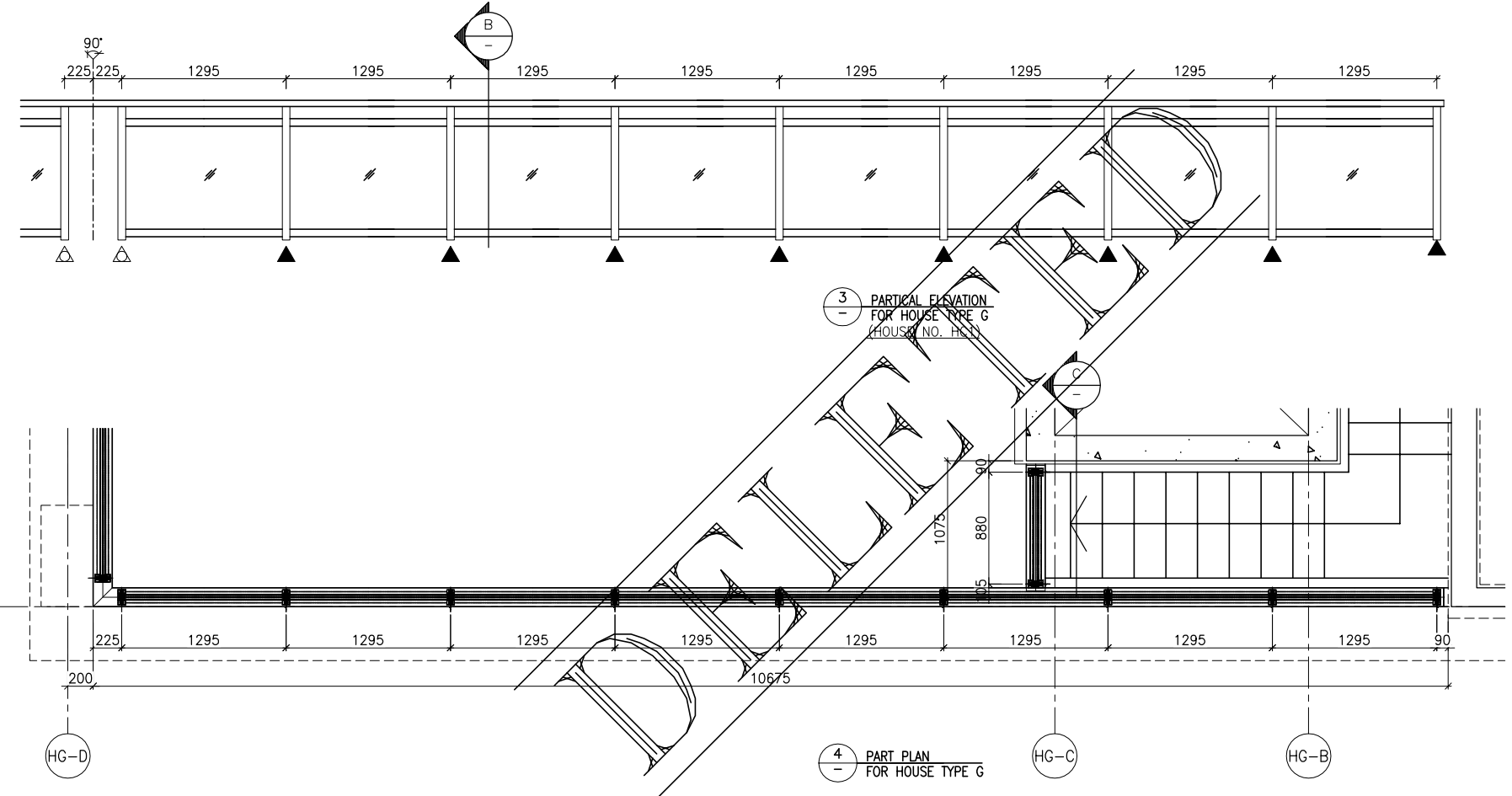
STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT

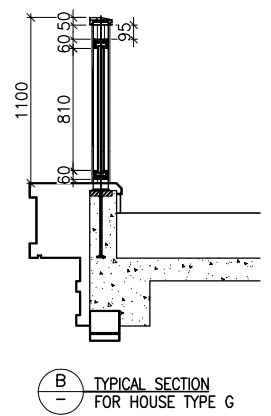
- NOTE :**
- ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
  - ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
  - ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
- LEGEND :**
- X1 DETAIL MARK NO.
  - X001 REFER SHEET NO.
- F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
  - S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
  - (R) -- REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)



C TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G



4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE G



B TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE G

NO.	DATE	REVISED	BY
JOB NO. : J-853			
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON			
TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE GLASS BALUSTRADE			
MA&TA MARKING DWG			
DATE : 08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
DRAWN BY : Asing		CHECKED BY :	
<p>Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666</p>			
DWG NO. : J853-GB-MA&TA-3028			REV. : -