美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7454	修改版本:	-
	HK-0447		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row C (HC1-HC6) 幕牆橫企料 (藍色)	日期:	12/03/2024

☐ 原合約工程包	☐ 原合約工程加 / 減賬 QT-	☐ 新工程報價 QT-

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

☐ 初步鋁料 B.M.	☐ 加工拆圖，然後生產	☐ 尺寸表
☐ 正式鋁料 B.M.	☐ 技術上資料／指示	☐ 報價
☐ 配件 B.M.	☐ 樣辦或貨品說明書	☐ 分判合約
☐ 其他:		

內容: 請依附件資料，生產組裝幕牆橫企料，連地盤。
-請分屋包裝出貨
(廠用鉄件 - ET7439)
HC5-6 要求 31/3/2024 完成
HC1-3 要求 20/4/2024 完成
要求一批過生產
完成上列要求日期: 按計劃表出貨

國內

☐ 生產技術總監	☐ 連附件	☐ 技術部	☐ 連附件	☐ 生產部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☑ 生產統籌部	☑ 連附件	☐ 報關組	☐ 連附件
☐ 質檢部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 機械設計部	☐ 連附件
☐ 香港辦	☐ 連附件	☐ 其他:			

香港

☐ 行政部	☐ 連附件	☐ 會計部	☐ 連附件	☐ 統籌部	☐ 連附件	☐ 工程部	☐ 連附件
☐ 採購部	☐ 連附件	☐ QS部	☐ 連附件	☑ 地盤管理	☑ 連附件	☐ 維修部	☐ 連附件

*發件人簽署:	*組別成員批核簽署: 炳哥
傳遞編號: HK0447/24	項目經理簽署:

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 11-Mar-24

序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
1	J853-CW-MA-081	1	1	1	1	1	5	
2	J853-CW-MA-082			1	1	1	3	
3	J853-CW-MA-083			1	1	1	3	
4	J853-CW-MA-084			1	1	2	4	
5	J853-CW-MA-085			1	1	1	3	
6	J853-CW-MA-086			1	1	2	4	
7	J853-CW-MA-087			1	1	1	3	
8	J853-CW-MA-088	1	1	1	1	1	5	
9	J853-CW-MA-089	3	2	2	2	1	10	
10	J853-CW-MA-090	2	1	1	1	1	6	
11	J853-CW-MA-091		1	1	1	1	4	
12	J853-CW-MA-092	3	2	2	2	2	11	
13	J853-CW-MA-093	2	1	1	1	1	6	
14	J853-CW-MA-094		1	1	1	1	4	
15	J853-CW-MA-095		1	1	1		3	
16	J853-CW-MA-096		1	1	1		3	
17	J853-CW-MA-097		1	1	1		3	
18	J853-CW-MA-098		1	1	1	1	4	
19	J853-CW-MA-099	1	1				2	
20	J853-CW-MA-100	1	1				2	
21	J853-CW-MA-101	1	1				2	
22	J853-CW-MA-102	1	1				2	
23	J853-CW-MA-103	1	1				2	
24	J853-CW-MA-104	1	1				2	
25	J853-CW-MA-105	1				1	2	
26	J853-CW-MA-106					1	1	
27	J853-CW-MA-108	1					1	
28	J853-CW-MA-109	2					2	
29	J853-CW-MA-110	2					2	
30	J853-CW-MA-111	1					1	
31	J853-CW-TA-151	1	1	1	1	1	5	
32	J853-CW-TA-152	1	1	1	1	1	5	
33	J853-CW-TA-153	2	2	2	2	2	10	
34	J853-CW-TA-154	2	2	2	2	2	10	
35	J853-CW-TA-155	1	1	1	1	1	5	
36	J853-CW-TA-156	1	1	1	1	1	5	
37	J853-CW-TA-157	2	2	2	2	2	10	
38	J853-CW-TA-158	1	1	1	1	1	5	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 11-Mar-24

序号	部件图编号	HC1	HC2	HC3	HC5	HC6	总数量	备注
39	J853-CW-TA-159	1	1	1	1	1	5	
40	J853-CW-TA-160	1	1	1	1	1	5	
41	J853-CW-TA-161	1	1	1	1	1	5	
42	J853-CW-TA-162	1	1	1	1	1	5	
43	J853-CW-TA-163	1	1	1	1	1	5	
44	J853-CW-TA-164	1	1	1	1	1	5	
45	J853-CW-TA-165		1	1	1		3	
46	J853-CW-TA-166		2	2	2		6	
47	J853-CW-TA-167		2	2	2		6	
48	J853-CW-TA-168		1	1	1		3	
49	J853-CW-TA-169		1	1	1		3	
50	J853-CW-TA-170		1	1	1		3	
51	J853-CW-TA-171		1	1	1		3	
52	J853-CW-TA-172		1	1	1		3	
53	J853-CW-TA-173		1	1	1		3	
54	J853-CW-TA-174		2	2	2		6	
55	J853-CW-TA-175		4	4	4		12	
56	J853-CW-TA-176		2	2	2		6	
57	J853-CW-TA-177		2	2	2		6	
58	J853-CW-TA-178		2	2	2		6	
59	J853-CW-TA-179		2	2	2		6	
60	J853-CW-TA-180					1	1	
61	J853-CW-TA-181					2	2	
62	J853-CW-TA-182					2	2	
63	J853-CW-TA-183					1	1	
64	J853-CW-TA-184					1	1	
65	J853-CW-TA-185					1	1	
66	J853-CW-TA-186					1	1	
67	J853-CW-TA-187					1	1	
68	J853-CW-TA-188					1	1	
69	J853-CW-TA-189					1	1	
70	J853-CW-TA-190					1	1	
71	J853-CW-TA-191					1	1	
72	J853-CW-TA-192					2	2	
73	J853-CW-TA-193					2	2	
74	J853-CW-TA-194					2	2	
75	J853-CW-TA-195					1	1	
76	J853-CW-TA-196					2	2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 11-Mar-24

序号	部件图编号	HC1	HC2	HC3	HC5	HC6	总数量	备注
77	J853-CW-TA-197	1					1	
78	J853-CW-TA-198	2					2	
79	J853-CW-TA-199	2					2	
80	J853-CW-TA-200	2					2	
81	J853-CW-TA-201	2					2	
82	J853-CW-TA-202	1					1	
83	J853-CW-TA-203	1					1	
84	J853-CW-TA-204	1					1	
85	J853-CW-TA-205	2					2	
86	J853-CW-TA-206	2					2	
87	J853-CW-TA-207	2					2	
88	J853-CW-TA-208	2					2	
89	J853-CW-TA-209	1					1	
90	J853-CW-TA-210	1					1	
91	J853-CW-TA-211	2					2	
92	J853-CW-TA-212	2					2	
93	J853-CW-TA-213	2					2	
94	J853-CW-TA-214	2					2	
95	J853-CW-TA-215	1					1	
96	J853-CW-TA-216	1					1	
97	J853-CW-TA-441	1	1	1	1	1	5	
98	J853-CW-TA-442	1	1	1	1	1	5	
99	J853-CW-TA-443	1	1	1	1	1	5	
100	J853-CW-TA-444	1	1	1	1	1	5	
101	J853-CW-TA-445		2	2	2		6	
102	J853-CW-TA-446		4	4	4		12	
103	J853-CW-TA-447					2	2	
104	J853-CW-TA-448					2	2	
105	J853-CW-TA-449	3					3	
106	J853-CW-TA-450	2					2	
107	J853-CW-TA-451	3					3	
108	J853-CW-TA-452	1	1	1	1	1	5	
109	J853-CW-TA-453	1	1	1	1	1	5	
110	J853-CW-TA-454		1	1	1		3	
111	J853-CW-TA-455					1	1	
112	J853-CW-TA-456					2	2	
113	J853-CW-TA-457	1					1	
114	J853-CW-X86495C-422L	1					1	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 11-Mar-24

序号	部件图编号	HC1	HC2	HC3	HC5	HC6	总数量	备注
115	J853-CW-X86495C-422K	2					2	
116	J853-CW-X86495C-422J	2					2	
117	J853-CW-X86495C-422H	2					2	
118	J853-CW-X86495C-422G					4	4	
119	J853-CW-X86495C-422F					2	2	
120	J853-CW-X86495C-422E		4	4	4		12	
121	J853-CW-X86495C-422D		2	2	2		6	
122	J853-CW-X86495C-422C	1	1	1	1	1	5	
123	J853-CW-X86495C-422B	2	2	2	2	2	10	
124	J853-CW-X86495C-422A	2	2	2	2	2	10	
125	J853-CW-X86495C-421D	1					1	
126	J853-CW-X86495C-421C	1					1	
127	J853-CW-X86495C-421B					1	1	
128	J853-CW-X86495C-421A		1	1	1		3	
129	J853-CW-X86495-221K	2					2	
130	J853-CW-X86495-221J	2					2	
131	J853-CW-X86495-221H	2					2	
132	J853-CW-X86495-221G					2	2	
133	J853-CW-X86495-221F					3	3	
134	J853-CW-X86495-221E		4	4	4		12	
135	J853-CW-X86495-221D		3	3	3		9	
136	J853-CW-X86495-221C	1	1	1	1	1	5	
137	J853-CW-X86495-221B	1	1	1	1	1	5	
138	J853-CW-X86495-221A	1	1	1	1	1	5	
139	J853-CW-X86000-001	64	52	52	52	52	272	
		176	149	149	149	145	768	

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

鋁材開料總表

工程號碼:J853　工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm铝角	阳极氧		6000	86	516000	27.17
2	JM1015	25x25x3mm铝角	阳极氧		6000	42	252000	4.64
3	JM1001	50x50x3mm铝角	JMQ213457		6000	1	6000	61.90
4	JM1069	60x60x5mm铝角	阳极氧		6000	11	66000	9.12
6	X86000	垫片	阳极氧		6000	3	18000	14.54
7	X86317	之字料	阳极氧		6000	6	36000	1.32
8	X86495	包钢型材	JMQ213457		6000	105	630000	12.51
9	X86496	包钢型材盖板	阳极氧		6000	105	630000	6.07
10	X86497	包钢型材底座	阳极氧		4400	103	453200	30.66
12	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ213457		6000	5	30000	20.76

送至：_____
由：_____
日期：_____
簡短說明：_____

打印日期：2024/3/11　打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:5, 總開料支數:86
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):20.76

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86511-001	1-5	267.5	86	86	5	0	1-4@(206.5)x4 5@(5403)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:4400, 總長料支數:103, 總開料支數:152
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):30.66

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86497-021A	1-93	2564.0	93	93	93	0	1-93@(1780)x93
J853-CW-X86497-021B	94-101	2464.0	8	8	8	0	94-101@(1880)x8
J853-CW-X86497-021C	102-103	2164.0	4	4	2	0	102-103@(10)x2
J853-CW-X86497-022A	(餘料)1-5	1247.5	5	5	0	5	1-5@(526.5)x5
J853-CW-X86497-022C	(餘料)6-10	1055.0	5	5	0	5	6-10@(719)x5
J853-CW-X86497-022F	(餘料)11-13	995.0	3	3	0	3	11-13@(779)x3
J853-CW-X86497-022J	(餘料)14-15	985.0	2	2	0	2	14-15@(789)x2
J853-CW-X86497-022G	(餘料)16-17	950.0	2	2	0	2	16-17@(824)x2
J853-CW-X86497-022D	(餘料)18-22	845.0	9	9	0	5	18-21@(78)x4 22@(929)x1
J853-CW-X86497-022B	(餘料)16-17, 22-23	810.0	5	5	0	4	16-17@(8)x2 22@(113)x1 23@(148)x1
J853-CW-X86497-022E	(餘料)11-15, 24-27	715.0	12	12	0	9	11-13@(58)x3 14-15@(68)x2 24-26@(338)x3 27@(1059)x1
J853-CW-X86497-022K	(餘料)6-7	705.0	2	2	0	2	6-7@(8)x2
J853-CW-X86497-022H	(餘料)8-9	685.0	2	2	0	2	8-9@(28)x2

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:105, 總開料支數:320
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):6.07

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-035	1-10	4339.0	10	10	10	0	1-10@(1605)x10
J853-CW-X86496-037, J853-CW-X86496-040	11-22	4242.0	12	12	12	0	11-22@(1702)x12
J853-CW-X86496-041	23	3825.0	1	1	1	0	23@(2119)x1
J853-CW-X86496-036	24-35	3484.0	12	12	12	0	24-35@(2460)x12
J853-CW-X86496-038, J853-CW-X86496-039	36-49	3392.0	14	14	14	0	36-49@(2552)x14
J853-CW-X86496-031, J853-CW-X86496-032	50-69	3325.0	20	20	20	0	50-69@(2619)x20
J853-CW-X86496-033, J853-CW-X86496-034	70-105	3067.0	36	36	36	0	70-105@(2877)x36
J853-CW-X86496-222L	(餘料)24-25	2289.0	2	2	0	2	24-25@(165)x2
J853-CW-X86496-221A, J853-CW-X86496-222A	(餘料)1-23, 26-37	1356.5	35	35	0	35	1-10@(242.5)x10 11-22@(339.5)x12 23@(756.5)x1 26-35@(1097.5)x10 36-37@(1189.5)x2
J853-CW-X86496-221C, J853-CW-X86496-222C	(餘料)36-39, 39-46	1164.0	20	20	0	12	36-37@(19.5)x2 38@(212)x1 39@(1382)x1 39-46@(212)x8
J853-CW-X86496-221F, J853-CW-X86496-222F	(餘料)47, 47-52	1104.0	11	11	0	7	47@(1442)x1 47-49@(332)x3 50-51@(399)x2 52@(1509)x1
J853-CW-X86496-221J, J853-CW-X86496-222J	(餘料)52-53, 53-56	1094.0	8	8	0	6	52@(409)x1 53@(1519)x1 53-55@(419)x3 56@(1519)x1
J853-CW-X86496-221G, J853-CW-X86496-222G	(餘料)26-35, 56-57	1059.0	12	12	0	12	26-35@(32.5)x10 56@(454)x1 57@(1554)x1
J853-CW-X86496-221D, J853-CW-X86496-222D	(餘料)57-73	954.0	33	33	0	17	57@(594)x1 58-69@(699)x12 70-73@(957)x4
J853-CW-X86496-221B, J853-CW-X86496-222B	(餘料)70-74, 74-82	919.0	30	30	0	14	70-73@(32)x4 74@(1952)x1 74-81@(102)x8 82@(1027)x1
J853-CW-X86496-221E, J853-CW-X86496-222E	(餘料)82-84, 84-96	824.0	42	42	0	16	82@(197)x1 83@(387)x1 84@(1217)x1 84-95@(387)x12 96@(1217)x1
J853-CW-X86496-221K, J853-CW-X86496-222K	(餘料)96-100	814.0	11	11	0	5	96@(397)x1 97-99@(417)x3 100@(2057)x1
J853-CW-X86496-221H, J853-CW-X86496-222H	(餘料)100, 100-103	794.0	11	11	0	5	100@(1257)x1 100@(457)x1 101-103@(477)x3

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:105, 總開料支數:281
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.51

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-085, J853-CW-X86495-087, J853-CW-X86495-100, J853-CW-X86495-102	1-10	4339.0	10	10	10	0	1-10@(1605)x10
J853-CW-X86495-091, J853-CW-X86495-094, J853-CW-X86495-109, J853-CW-X86495-110	11-22	4242.0	12	12	12	0	11-22@(1702)x12
J853-CW-X86495-111	23	3825.0	1	1	1	0	23@(2119)x1
J853-CW-X86495-090, J853-CW-X86495-093	24-35	3484.0	12	12	12	0	24-35@(2460)x12
J853-CW-X86495-095, J853-CW-X86495-097, J853-CW-X86495-098, J853-CW-X86495-105, J853-CW-X86495-106, J853-CW-X86495-108	36-49	3392.0	14	14	14	0	36-49@(2552)x14
J853-CW-X86495-081, J853-CW-X86495-082, J853-CW-X86495-083, J853-CW-X86495-088, J853-CW-X86495-103, J853-CW-X86495-104	50-69	3325.0	20	20	20	0	50-69@(2619)x20
J853-CW-X86495-084, J853-CW-X86495-086, J853-CW-X86495-089, J853-CW-X86495-092, J853-CW-X86495-096, J853-CW-X86495-099, J853-CW-X86495-101	70-105	3067.0	36	36	36	0	70-105@(2877)x36
J853-CW-X86495B-363F, J853-CW-X86495C-422L	(餘料)24-25	2289.0	2	2	0	2	24-25@(165)x2
J853-CW-X86495-221A, J853-CW-X86495B-362A, J853-CW-X86495B-363A, J853-CW-X86495C-422A	(餘料)1-23, 26-27	1356.5	25	25	0	25	1-10@(242.5)x10 11-22@(339.5)x12 23@(756.5)x1 26-27@(1097.5)x2
J853-CW-X86495-221C, J853-CW-X86495B-362C, J853-CW-X86495C-422C	(餘料)28-30, 30-35	1164.0	15	15	0	9	28-29@(120)x2 30@(1290)x1 30-34@(120)x5 35@(1290)x1
J853-CW-X86495B-361	(餘料)35-37	1120.0	5	5	0	3	35@(164)x1 36-37@(300)x2
J853-CW-X86495-221F, J853-CW-X86495B-362F, J853-CW-X86495B-363D, J853-CW-X86495C-421B, J853-CW-X86495C-422F	(餘料)38-39, 39-40, 40-41, 41-42	1104.0	9	9	0	8	38@(332)x1 39@(1442)x1 39@(332)x1 40@(1442)x1 40@(332)x1 41@(1442)x1 41@(332)x1 42@(1442)x1
J853-CW-X86495-221J, J853-CW-X86495B-362J, J853-CW-X86495C-422J	(餘料)42-43, 43-44, 44-45	1094.0	6	6	0	6	42@(342)x1 43@(1452)x1 43@(352)x1 44@(1452)x1 44@(352)x1 45@(1452)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:105, 總開料支數:281
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):12.51

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-221G, J853-CW-X86495B-362G, J853-CW-X86495B-363E, J853-CW-X86495C-422G	(餘料)26-27, 45-46, 46-47, 47-49	1059.0	10	10	0	9	26-27@(32.5)x2 45@(387)x1 46@(1487)x1 46@(422)x1 47@(1487)x1 47-48@(422)x2 49@(1487)x1
J853-CW-X86495-221D, J853-CW-X86495B-362D, J853-CW-X86495B-363C, J853-CW-X86495C-421A, J853-CW-X86495C-422D	(餘料)49-58, 58-62	954.0	27	27	0	15	49@(527)x1 50-57@(699)x8 58@(1659)x1 58-62@(699)x5
J853-CW-X86495-221B, J853-CW-X86495B-362B, J853-CW-X86495B-363B, J853-CW-X86495C-422B	(餘料)63-65, 65-70, 70-73	919.0	25	25	0	13	63-64@(769)x2 65@(1694)x1 65-69@(769)x5 70@(1952)x1 70-72@(102)x3 73@(1027)x1
J853-CW-X86495-221E, J853-CW-X86495B-362E, J853-CW-X86495C-422E	(餘料)73-77, 77-81, 81-85	824.0	36	36	0	15	73@(197)x1 74-76@(387)x3 77@(1217)x1 77-80@(387)x4 81@(1217)x1 81-84@(387)x4 85@(1217)x1
J853-CW-X86495-221K, J853-CW-X86495B-362K, J853-CW-X86495C-421D, J853-CW-X86495C-422K	(餘料)85-86, 86-87, 87, 87-88	814.0	8	8	0	7	85@(397)x1 86@(2057)x1 86@(417)x1 87@(2057)x1 87@(1237)x1 87@(417)x1 88@(2057)x1
J853-CW-X86495-221H, J853-CW-X86495B-362H, J853-CW-X86495C-421C, J853-CW-X86495C-422H	(餘料)88-90, 90	794.0	8	8	0	4	88@(457)x1 89@(477)x1 90@(2077)x1 90@(477)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:6, 總開料支數:629
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):1.32

鋁材開料清單 X86317

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86317-001	1-6	50.0	629	629	6	0	1-5@(14)x5 6@(406)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:3, 總開料支數:272
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):14.54

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86000-001	1-3	50.0	272	272	3	0	1-2@(14)x2 3@(2590)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:11, 總開料支數:358
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):9.12

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA04-001	1-11	160.0	358	358	11	0	1-10@(140)x10 11@(4622)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:86
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):61.9

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-001	1	20.0	86	86	1	0	1@(3714)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:42, 總開料支數:258
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.64

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-023L	(餘料)2	2180.0	4	1	0	1	2@(1578)x1
J853-CW-AA02-021L, J853-CW-AA02-022L	1-2	2180.0		3	2	0	1@(1578)x1 2@(3764)x1
J853-CW-AA02-021A, J853-CW-AA02-022A	(餘料)1-2, 7	1247.5	40	4	0	3	1-2@(324.5)x2 7@(936)x1
J853-CW-AA02-021A, J853-CW-AA02-022A, J853-CW-AA02-023A	3-12	1247.5		36	10	0	3-6@(936)x4 7@(3443)x1 8-11@(936)x4
J853-CW-AA02-021C, J853-CW-AA02-022C, J853-CW-AA02-023C	(餘料)12, 14-15	1055.0	20	9	0	3	12@(260)x1 14-15@(645)x2
J853-CW-AA02-021C, J853-CW-AA02-022C, J853-CW-AA02-023C	13-16	1055.0		11	4	0	13@(645)x1 14-16@(3828)x3
J853-CW-AA02-021F, J853-CW-AA02-022F, J853-CW-AA02-023F	(餘料)16-18	995.0	12	8	0	3	16@(825)x1 17@(945)x1 18@(1946)x1
J853-CW-AA02-021F, J853-CW-AA02-022F	17-18	995.0		4	2	0	17@(2947)x1 18@(4949)x1
J853-CW-AA02-021J, J853-CW-AA02-022J, J853-CW-AA02-023J	(餘料)18-19, 19	985.0	8	4	0	3	18@(955)x1 19@(995)x1 19@(4)x1
J853-CW-AA02-021J, J853-CW-AA02-023J	19-20	985.0		4	2	0	19@(2977)x1 20@(4959)x1
J853-CW-AA02-021G, J853-CW-AA02-022G, J853-CW-AA02-023G	(餘料)20-22	950.0	16	12	0	3	20@(179)x1 21@(214)x1 22@(1170)x1
J853-CW-AA02-021G, J853-CW-AA02-022G	21-22	950.0		4	2	0	21@(3082)x1 22@(4994)x1
J853-CW-AA02-021D, J853-CW-AA02-023D	(餘料)3-11, 17-18, 22, 25	845.0	36	15	0	13	3-11@(85)x9 17@(94)x1 18@(104)x1 22@(319)x1 25@(844)x1
J853-CW-AA02-021D, J853-CW-AA02-022D, J853-CW-AA02-023D	23-26	845.0		21	4	0	23-24@(844)x2 25@(3397)x1 26@(844)x1
J853-CW-AA02-021B, J853-CW-AA02-022B, J853-CW-AA02-023B	(餘料)16, 23-26, 29, 31	810.0	50	11	0	7	16@(9)x1 23-26@(28)x4 29@(238)x1 31@(238)x1
J853-CW-AA02-021B, J853-CW-AA02-022B,	27-33	810.0		39	7	0	27-28@(238)x2 29@(1054)x1
J853-CW-AA02-021E, J853-CW-AA02-022E	(餘料)33, 36	715.0	48	8	0	2	33@(618)x1 36@(182)x1
J853-CW-AA02-021E, J853-CW-AA02-022E, J853-CW-AA02-023E	34-39	715.0		40	6	0	34-35@(182)x2 36@(3066)x1 37-38@(182)x2
J853-CW-AA02-021K, J853-CW-AA02-022K, J853-CW-AA02-023K	(餘料)39-40, 40	705.0	12	10	0	3	39@(222)x1 40@(2395)x1 40@(262)x1
J853-CW-AA02-021K	40	705.0		2	1	0	40@(4528)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:42, 總開料支數:258
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):4.64

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA02-022H, J853-CW-AA02-023H	(餘料)41-42	685.0	12	5	0	2	41@(422)x1 42@(3186)x1
J853-CW-AA02-021H, J853-CW-AA02-022H	41-42	685.0		7	2	0	41@(1804)x1 42@(5259)x1

制表者：_____

打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(CW-HC1~HC6立柱橫梁)
開料長度:6000, 總長料支數:86, 總開料支數:285
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):27.17

鋁材開料清單 JM1012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-022C	1-5	4292.0	5	5	5	0	1-5@(1652)x5
J853-CW-AA01-022F	6-17	4242.0	12	12	12	0	6-17@(1702)x12
J853-CW-AA01-022D	18-22	4050.0	5	5	5	0	18-22@(1894)x5
J853-CW-AA01-022E	23-34	3484.0	12	12	12	0	23-34@(2460)x12
J853-CW-AA01-022G	35-44	3392.0	10	10	10	0	35-44@(2552)x10
J853-CW-AA01-022A	45-59	3325.0	15	15	15	0	45-59@(2619)x15
J853-CW-AA01-022B	60-86	3067.0	27	27	27	0	60-86@(2877)x27
J853-CW-AA01-001E	(餘料)1-20	850.0	22	22	0	20	1-5@(796)x5 6-17@(846)x12 18-19@(182)x2 20@(1038)x1
J853-CW-AA01-011	(餘料)1-17, 20-22	742.0	22	22	0	20	1-5@(48)x5 6-17@(98)x12 20@(290)x1 21-22@(398)x2
J853-CW-AA01-001C	(餘料)23-30	550.0	32	32	0	8	23-30@(236)x8
J853-CW-AA01-001D	(餘料)20-22, 31-33	250.0	25	25	0	6	20@(34)x1 21-22@(142)x2 31-32@(156)x2 33@(1436)x1
J853-CW-AA01-001B	(餘料)23-28	200.0	6	6	0	6	23-28@(30)x6
J853-CW-AA01-021	(餘料)18-19, 29-31	142.0	5	5	0	5	18-19@(34)x2 29-30@(88)x2 31@(8)x1
J853-CW-AA01-001F	(餘料)6-17, 21-22, 32-36	92.0	87	87	0	19	6-17@(0)x12 21-22@(44)x2 32@(58)x1 33@(64)x1 34@(10)x1 35@(4)x1 36@(1866)x1

制表者：_____
打印日期：2024/3/11 打印時間：16:19

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HC)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-MA-081	企料组装图
J853-CW-MA-082	企料组装图
J853-CW-MA-083	企料组装图
J853-CW-MA-084	企料组装图
J853-CW-MA-085	企料组装图
J853-CW-MA-086	企料组装图
J853-CW-MA-087	企料组装图
J853-CW-MA-088	企料组装图
J853-CW-MA-089	企料组装图
J853-CW-MA-090	企料组装图
J853-CW-MA-091	企料组装图
J853-CW-MA-092	企料组装图
J853-CW-MA-093	企料组装图
J853-CW-MA-094	企料组装图
J853-CW-MA-095	企料组装图
J853-CW-MA-096	企料组装图
J853-CW-MA-097	企料组装图
J853-CW-MA-098	企料组装图
J853-CW-MA-099	企料组装图
J853-CW-MA-100	企料组装图
J853-CW-MA-101	企料组装图
J853-CW-MA-102	企料组装图
J853-CW-MA-103	企料组装图
J853-CW-MA-104	企料组装图
J853-CW-MA-105	企料组装图
J853-CW-MA-106	企料组装图
J853-CW-MA-108	企料组装图
J853-CW-MA-109	企料组装图

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	11							

	修訂編號 Revision No.							
1	-							
2	-							
3	-							
4	-							
5	-							
6	-							
7	-							
8	-							
9	-							
10	-							
11	-							
12	-							
13	-							
14	-							
15	-							
16	-							
17	-							
18	-							
19	-							
20	-							
21	-							
22	-							
23	-							
24	-							
25	-							
26	-							
27	-							
28	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HC)-横企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	11							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-MA-110	企料组装图	29	-							
J853-CW-MA-111	企料组装图	30	-							
J853-CW-TA-151	横料组装图	31	-							
J853-CW-TA-152	横料组装图	32	-							
J853-CW-TA-153	横料组装图	33	-							
J853-CW-TA-154	横料组装图	34	-							
J853-CW-TA-155	横料组装图	35	-							
J853-CW-TA-156	横料组装图	36	-							
J853-CW-TA-157	横料组装图	37	-							
J853-CW-TA-158	横料组装图	38	-							
J853-CW-TA-159	横料组装图	39	-							
J853-CW-TA-160	横料组装图	40	-							
J853-CW-TA-161	横料组装图	41	-							
J853-CW-TA-162	横料组装图	42	-							
J853-CW-TA-163	横料组装图	43	-							
J853-CW-TA-164	横料组装图	44	-							
J853-CW-TA-165	横料组装图	45	-							
J853-CW-TA-166	横料组装图	46	-							
J853-CW-TA-167	横料组装图	47	-							
J853-CW-TA-168	横料组装图	48	-							
J853-CW-TA-169	横料组装图	49	-							
J853-CW-TA-170	横料组装图	50	-							
J853-CW-TA-171	横料组装图	51	-							
J853-CW-TA-172	横料组装图	52	-							
J853-CW-TA-173	横料组装图	53	-							
J853-CW-TA-174	横料组装图	54	-							
J853-CW-TA-175	横料组装图	55	-							
J853-CW-TA-176	横料组装图	56	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HC)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	11							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-TA-177	橫料組裝图	57	-							
J853-CW-TA-178	橫料組裝图	58	-							
J853-CW-TA-179	橫料組裝图	59	-							
J853-CW-TA-180	橫料組裝图	60	-							
J853-CW-TA-181	橫料組裝图	61	-							
J853-CW-TA-182	橫料組裝图	62	-							
J853-CW-TA-183	橫料組裝图	63	-							
J853-CW-TA-184	橫料組裝图	64	-							
J853-CW-TA-185	橫料組裝图	65	-							
J853-CW-TA-186	橫料組裝图	66	-							
J853-CW-TA-187	橫料組裝图	67	-							
J853-CW-TA-188	橫料組裝图	68	-							
J853-CW-TA-189	橫料組裝图	69	-							
J853-CW-TA-190	橫料組裝图	70	-							
J853-CW-TA-191	橫料組裝图	71	-							
J853-CW-TA-192	橫料組裝图	72	-							
J853-CW-TA-193	橫料組裝图	73	-							
J853-CW-TA-194	橫料組裝图	74	-							
J853-CW-TA-195	橫料組裝图	75	-							
J853-CW-TA-196	橫料組裝图	76	-							
J853-CW-TA-197	橫料組裝图	77	-							
J853-CW-TA-198	橫料組裝图	78	-							
J853-CW-TA-199	橫料組裝图	79	-							
J853-CW-TA-200	橫料組裝图	80	-							
J853-CW-TA-201	橫料組裝图	81	-							
J853-CW-TA-202	橫料組裝图	82	-							
J853-CW-TA-203	橫料組裝图	83	-							
J853-CW-TA-204	橫料組裝图	84	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. QF005/8

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HC)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-205	橫料组裝图
J853-CW-TA-206	橫料组裝图
J853-CW-TA-207	橫料组裝图
J853-CW-TA-208	橫料组裝图
J853-CW-TA-209	橫料组裝图
J853-CW-TA-210	橫料组裝图
J853-CW-TA-211	橫料组裝图
J853-CW-TA-212	橫料组裝图
J853-CW-TA-213	橫料组裝图
J853-CW-TA-214	橫料组裝图
J853-CW-TA-215	橫料组裝图
J853-CW-TA-216	橫料组裝图
J853-CW-TA-441	橫料组裝图
J853-CW-TA-442	橫料组裝图
J853-CW-TA-443	橫料组裝图
J853-CW-TA-444	橫料组裝图
J853-CW-TA-445	橫料组裝图
J853-CW-TA-446	橫料组裝图
J853-CW-TA-447	橫料组裝图
J853-CW-TA-448	橫料组裝图
J853-CW-TA-449	橫料组裝图
J853-CW-TA-450	橫料组裝图
J853-CW-TA-451	橫料组裝图
J853-CW-TA-452	橫料组裝图
J853-CW-TA-453	橫料组裝图
J853-CW-TA-454	橫料组裝图
J853-CW-TA-455	橫料组裝图
J853-CW-TA-456	橫料组裝图

接收日期 Receiving Date (適用於客							
年							
月							
日							

發出日期 Issued Date							
年	24						
月	3						
日	11						

	修訂編號 Revision No.							
85	-							
86	-							
87	-							
88	-							
89	-							
90	-							
91	-							
92	-							
93	-							
94	-							
95	-							
96	-							
97	-							
98	-							
99	-							
100	-							
101	-							
102	-							
103	-							
104	-							
105	-							
106	-							
107	-							
108	-							
109	-							
110	-							
111	-							
112	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall(HC)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	11							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-TA-457	横料组装图	113	-							
J853-CW-AA01-001	型材加工图	114	-							
J853-CW-AA01-011	型材加工图	115	-							
J853-CW-AA01-021	型材加工图	116	-							
J853-CW-AA01-022	型材加工图	117	-							
J853-CW-AA02-021	型材加工图	118	-							
J853-CW-AA02-022	型材加工图	119	-							
J853-CW-AA02-023	型材加工图	120	-							
J853-CW-AA03-001	型材加工图	121	-							
J853-CW-AA04-001	型材加工图	122	-							
J853-CW-X86000-001	型材加工图	123	-							
J853-CW-X86317-001	型材加工图	124	-							
J853-CW-X86495-081	型材加工图	125	-							
J853-CW-X86495-082	型材加工图	126	-							
J853-CW-X86495-083	型材加工图	127	-							
J853-CW-X86495-084	型材加工图	128	-							
J853-CW-X86495-085	型材加工图	129	-							
J853-CW-X86495-086	型材加工图	130	-							
J853-CW-X86495-087	型材加工图	131	-							
J853-CW-X86495-088	型材加工图	132	-							
J853-CW-X86495-089	型材加工图	133	-							
J853-CW-X86495-090	型材加工图	134	-							
J853-CW-X86495-091	型材加工图	135	-							
J853-CW-X86495-092	型材加工图	136	-							
J853-CW-X86495-093	型材加工图	137	-							
J853-CW-X86495-094	型材加工图	138	-							
J853-CW-X86495-095	型材加工图	139	-							
J853-CW-X86495-096	型材加工图	140	-							

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HC)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		接收日期 Receiving Date (適用於客								修訂編號 Revision No.							
		年																
		月																
		日																
		年	24															
		月	3															
		日	11															
J853-CW-X86495-097	型材加工图	141	-															
J853-CW-X86495-098	型材加工图	142	-															
J853-CW-X86495-099	型材加工图	143	-															
J853-CW-X86495-100	型材加工图	144	-															
J853-CW-X86495-101	型材加工图	145	-															
J853-CW-X86495-102	型材加工图	146	-															
J853-CW-X86495-103	型材加工图	147	-															
J853-CW-X86495-104	型材加工图	148	-															
J853-CW-X86495-105	型材加工图	149	-															
J853-CW-X86495-106	型材加工图	150	-															
J853-CW-X86495-108	型材加工图	151	-															
J853-CW-X86495-109	型材加工图	152	-															
J853-CW-X86495-110	型材加工图	153	-															
J853-CW-X86495-111	型材加工图	154	-															
J853-CW-X86495-221	型材加工图	155	-															
J853-CW-X86495B-361	型材加工图	156	-															
J853-CW-X86495B-362	型材加工图	157	-															
J853-CW-X86495B-363	型材加工图	158	-															
J853-CW-X86495C-421	型材加工图	159	-															
J853-CW-X86495C-422	型材加工图	160	-															
J853-CW-X86496-031	型材加工图	161	-															
J853-CW-X86496-032	型材加工图	162	-															
J853-CW-X86496-033	型材加工图	163	-															
J853-CW-X86496-034	型材加工图	164	-															
J853-CW-X86496-035	型材加工图	165	-															
J853-CW-X86496-036	型材加工图	166	-															
J853-CW-X86496-037	型材加工图	167	-															
J853-CW-X86496-038	型材加工图	168	-															

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd. **QF005/8**

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅)
	Curtain Wall(HC)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

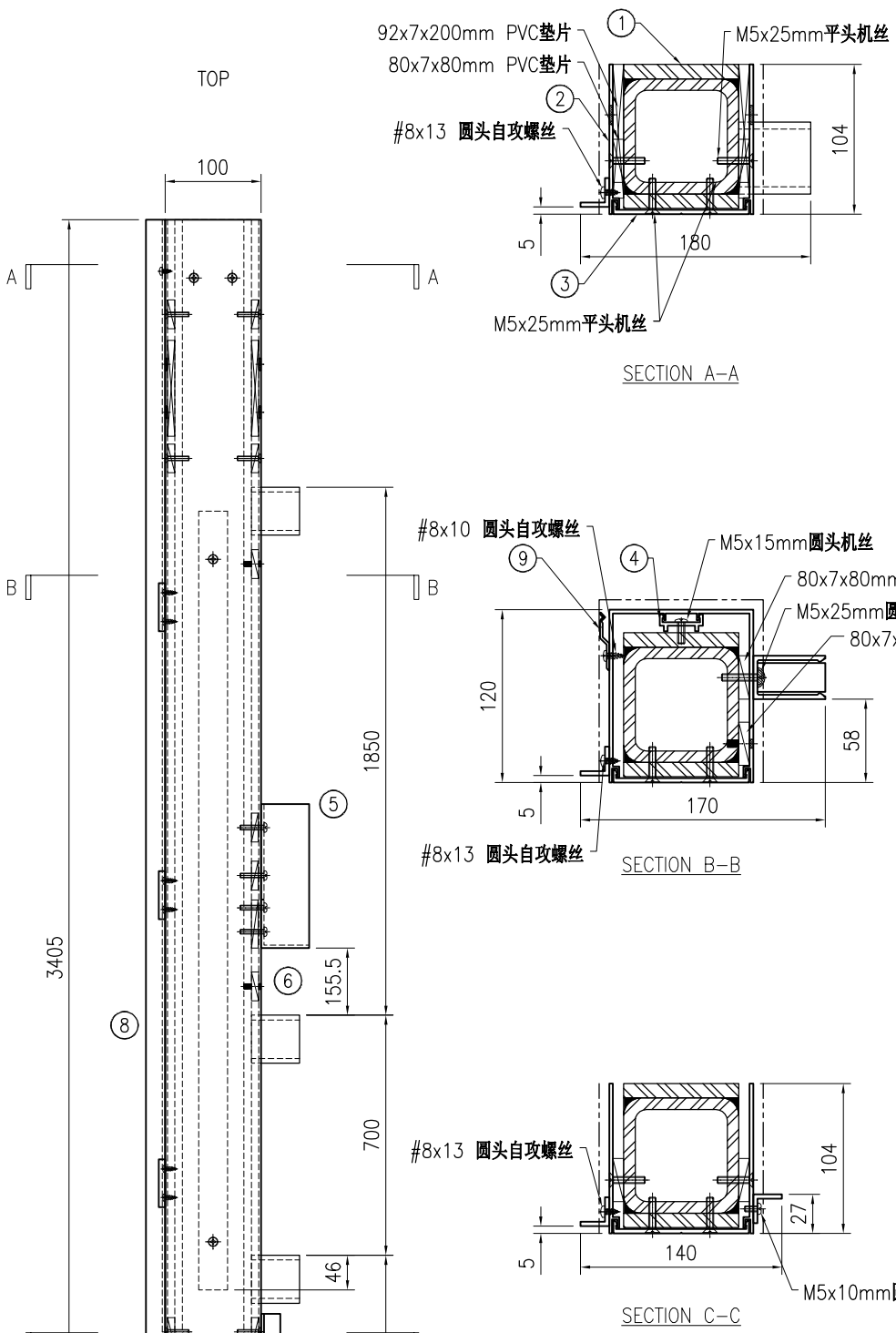
	接收日期 Receiving Date (適用於客							
年								
月								
日								

	發出日期 Issued Date							
年	24							
月	3							
日	11							

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.							
J853-CW-X86496-039	型材加工图	169	-							
J853-CW-X86496-040	型材加工图	170	-							
J853-CW-X86496-041	型材加工图	171	-							
J853-CW-X86496-221	型材加工图	172	-							
J853-CW-X86496-222	型材加工图	173	-							
J853-CW-X86497-021	型材加工图	174	-							
J853-CW-X86497-022	型材加工图	175	-							
J853-CW-X86511-001	型材加工图	176	-							
J853-CW-X86514-001	型材加工图	177	-							
J853-CW-X86514-002	型材加工图	178	-							
J853-HCW-MA-3005	企料位置图	179	-							
J853-HCW-MA-3006	企料位置图	180	-							
J853-HCW-MA-3007	企料位置图	181	-							
J853-HCW-MA-3009	企料位置图	182	-							
J853-HCW-TA-3005	橫料位置图	183	-							
J853-HCW-TA-3006	橫料位置图	184	-							
J853-HCW-TA-3007	橫料位置图	185	-							
J853-HCW-TA-3009	橫料位置图	186	-							

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-081		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3405	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-081	3405	1
2	J853-CW-X86495-081	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	1
8	J853-CW-AA01-022A	3325	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

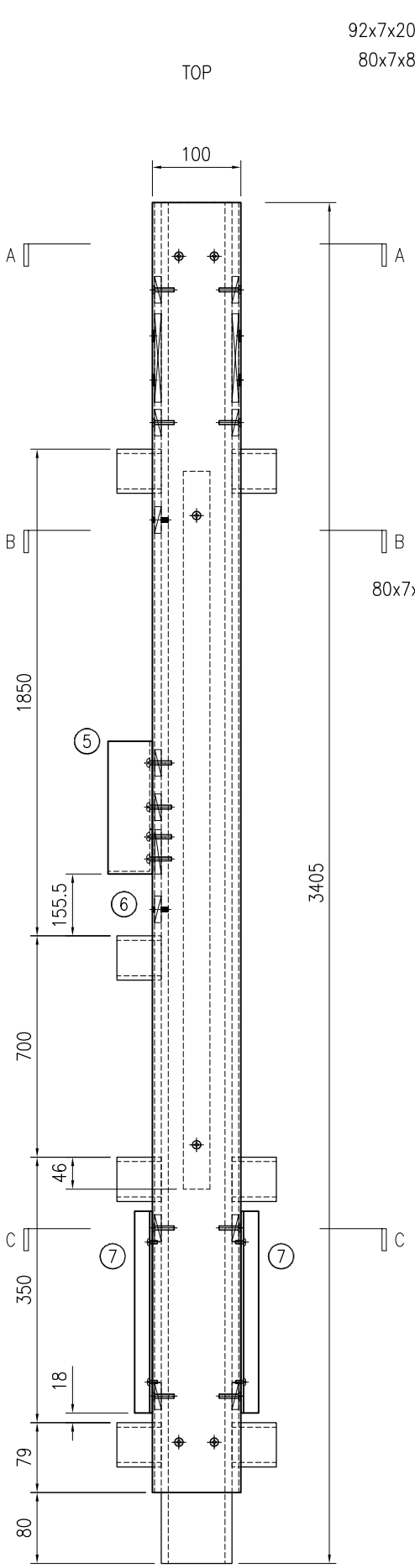


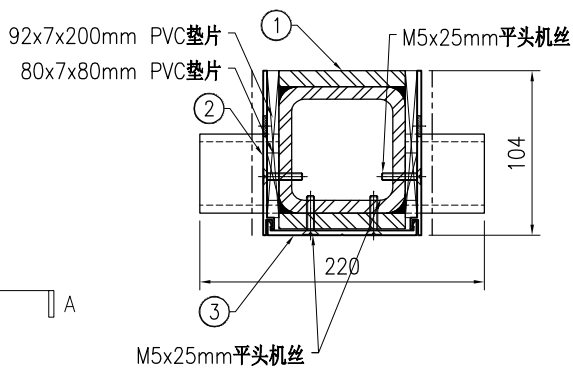
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

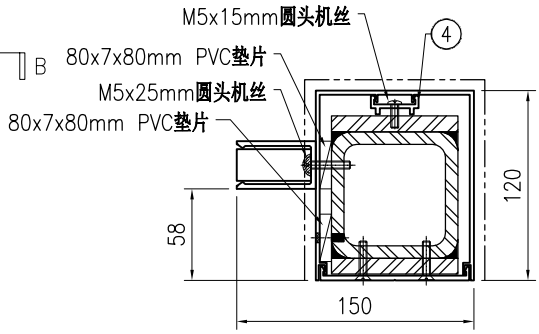
工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	-						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-MA-082						
名称	企料组装图		批准	-	-	数量	-						
材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	3405	宽度	220				
版本			采用	工厂		地盘	√						
日期			颜色	-									

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-082	3405	1
2	J853-CW-X86495-082	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	2

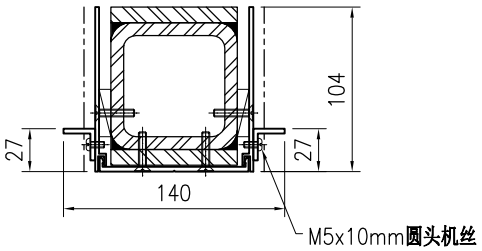




SECTION A–A



SECTION B–B

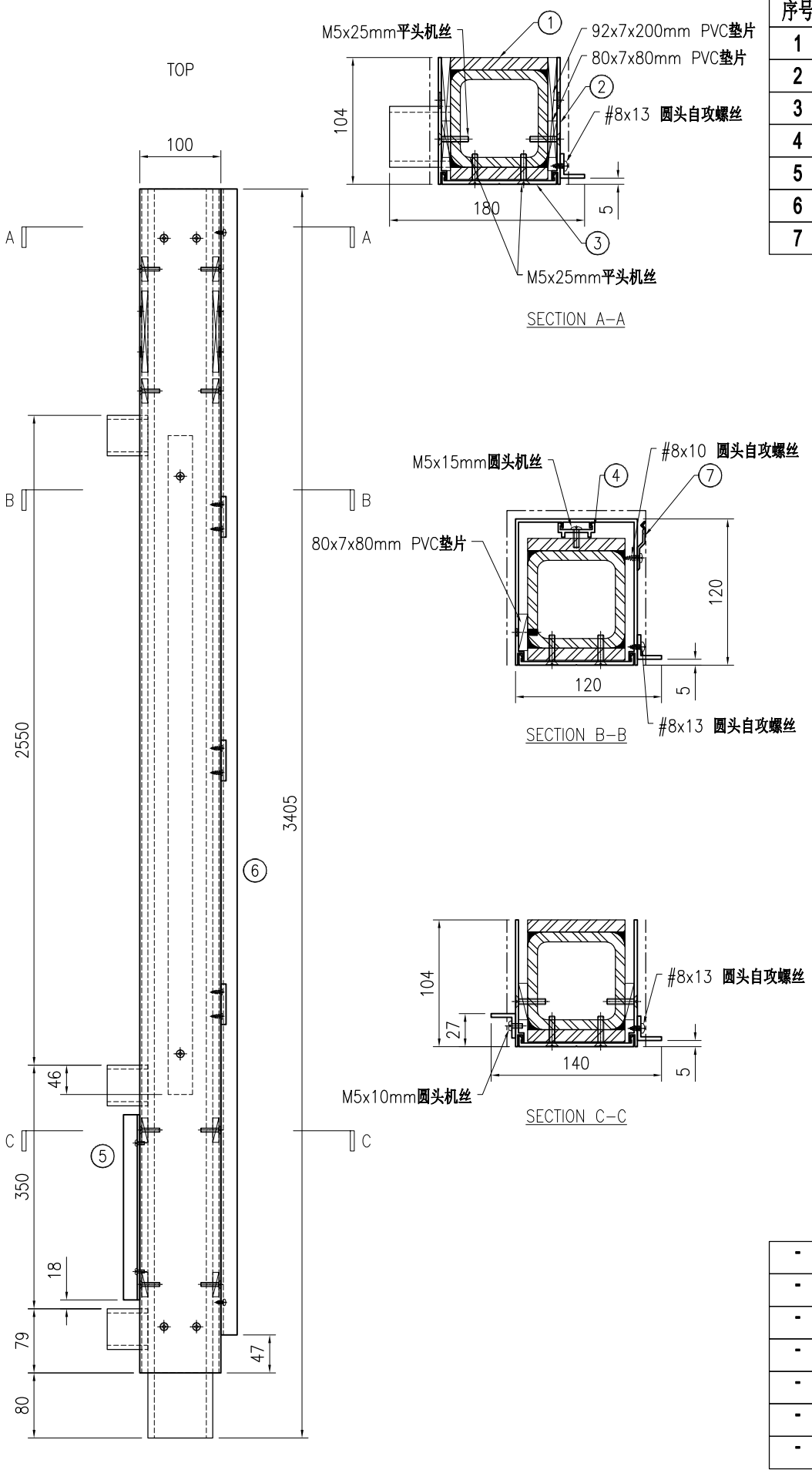


SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-083		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3405	宽度	180

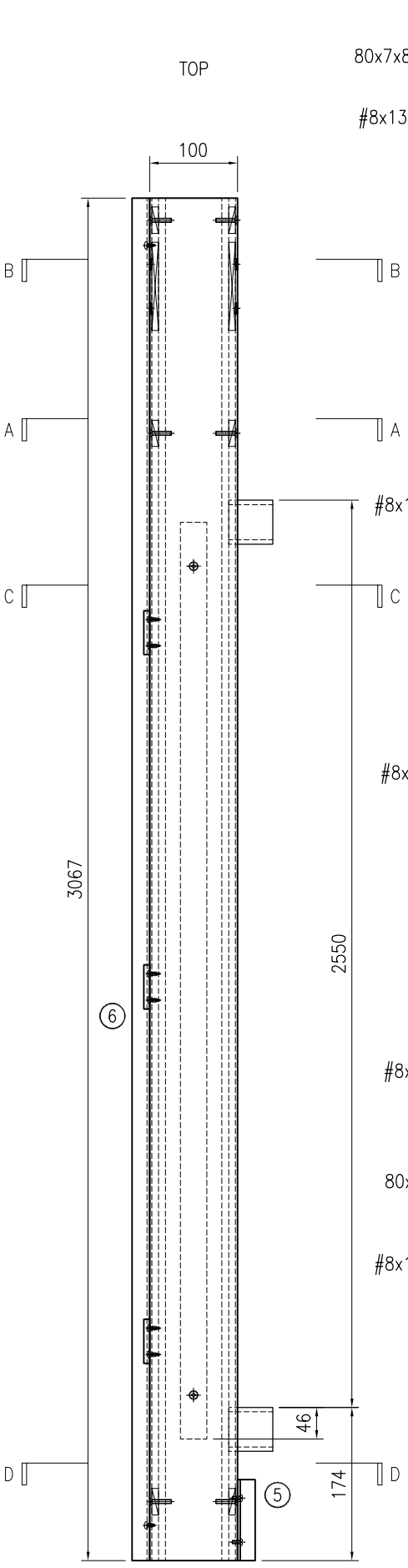
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-083	3405	1
2	J853-CW-X86495-083	3325	1
3	J853-CW-X86496-032	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001D	250	1
6	J853-CW-AA01-022A	3325	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

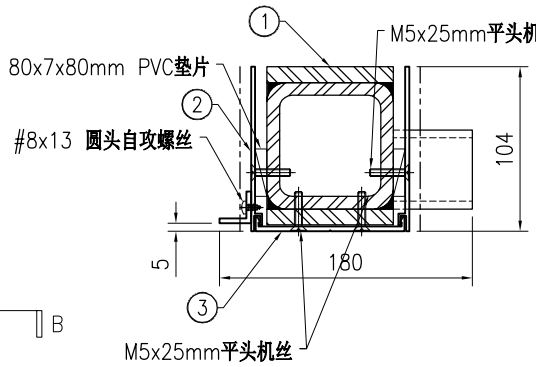


-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10

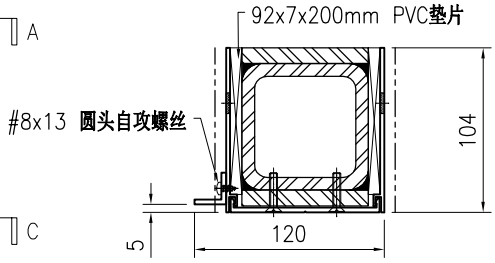
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-084		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3067	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-084	3067	1
2	J853-CW-X86495-084	3067	1
3	J853-CW-X86496-034	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	1
6	J853-CW-AA01-022B	3067	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

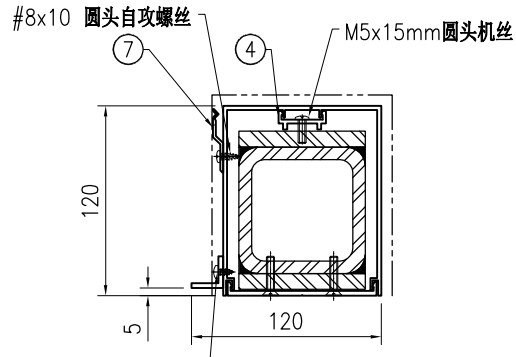




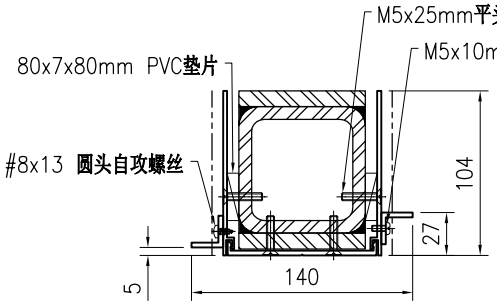
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

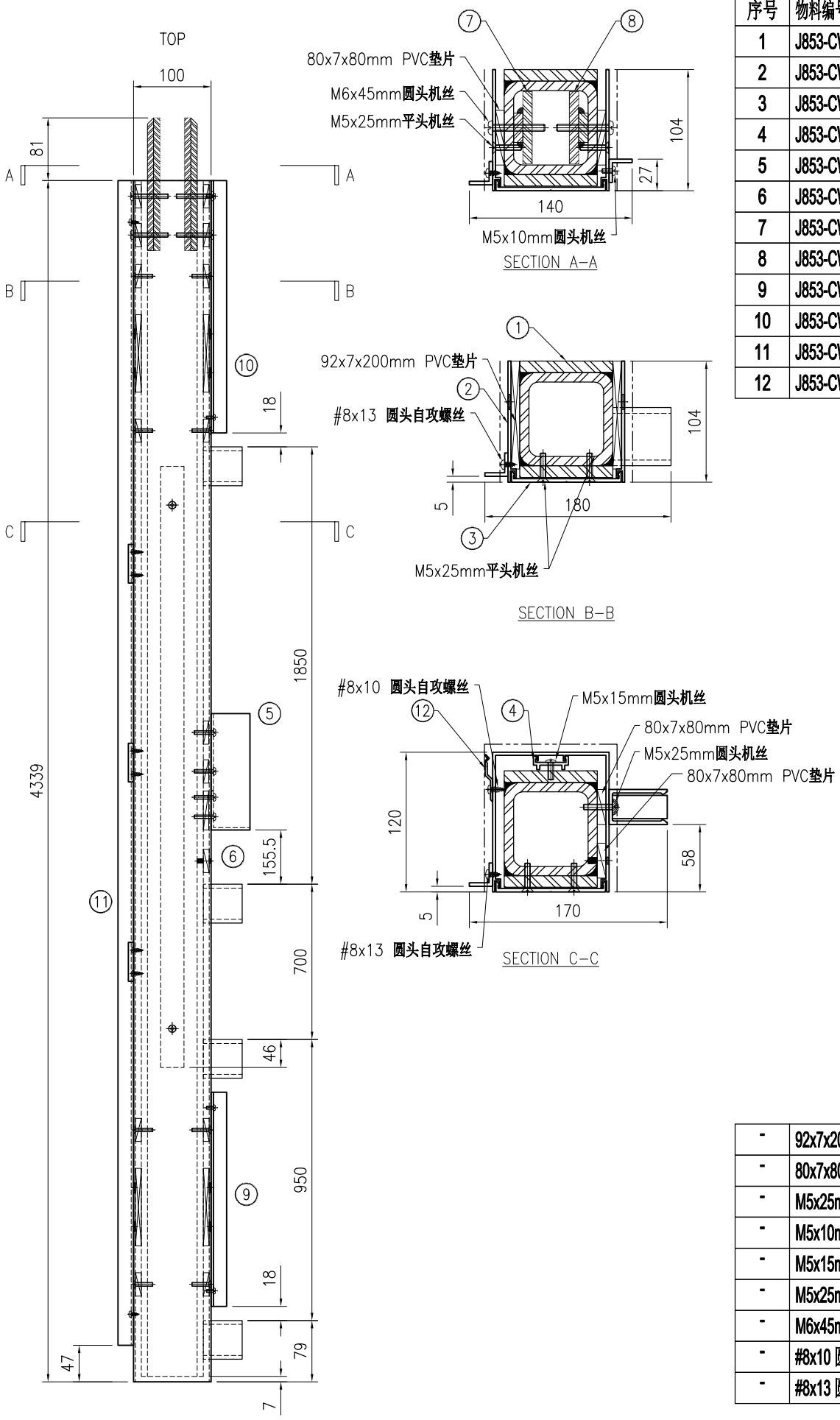


SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-085		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	4420	宽度	180

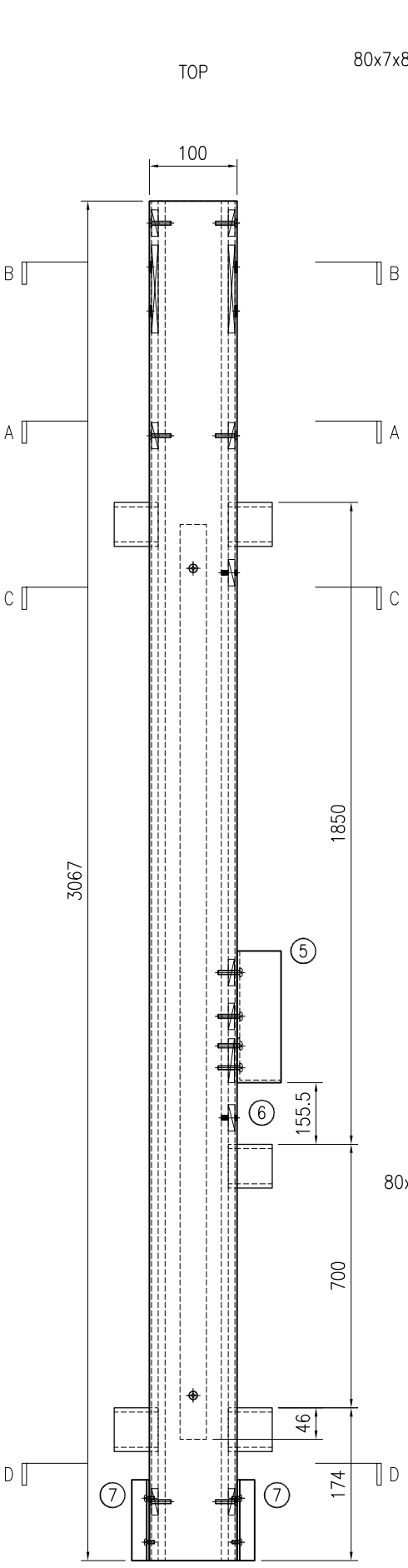
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-085	4332	1
2	J853-CW-X86495-085	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-022C	4292	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

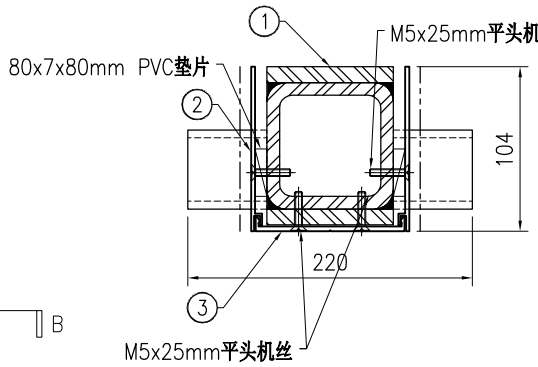


-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

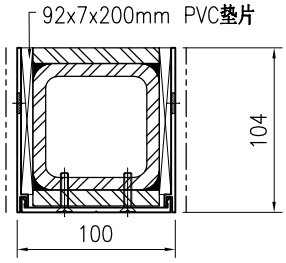
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-086		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3067	宽度	220

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-086	3067	1
2	J853-CW-X86495-086	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

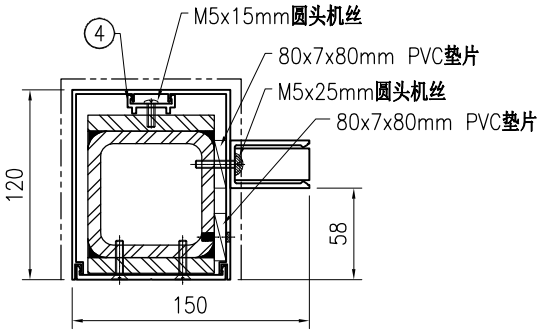




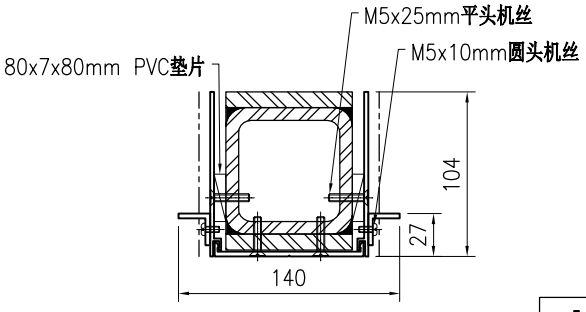
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

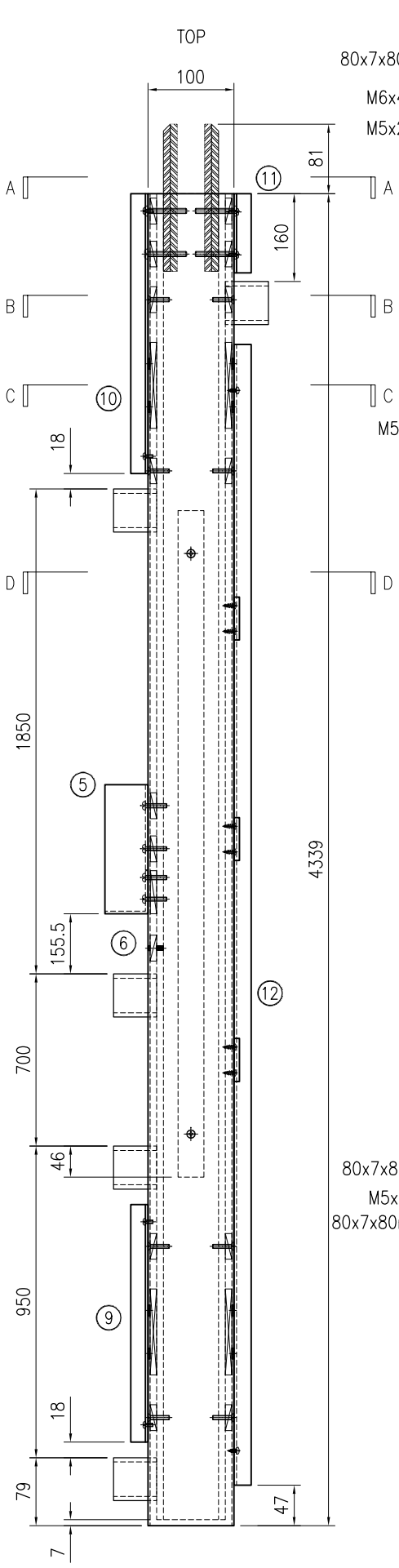


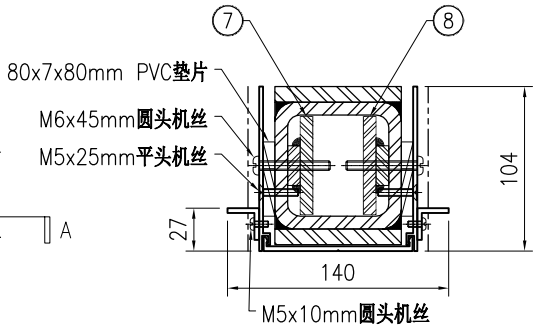
SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

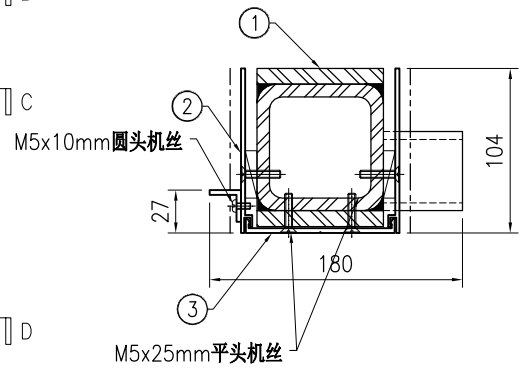
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-087		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4420	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-087	4332	1
2	J853-CW-X86495-087	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-021	142	1
12	J853-CW-AA01-022D	4050	1
13	J853-CW-X86317-001	50	4

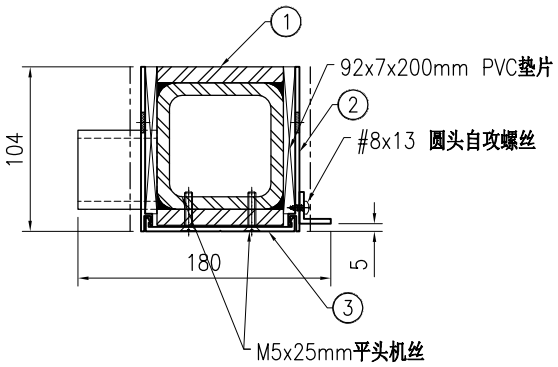




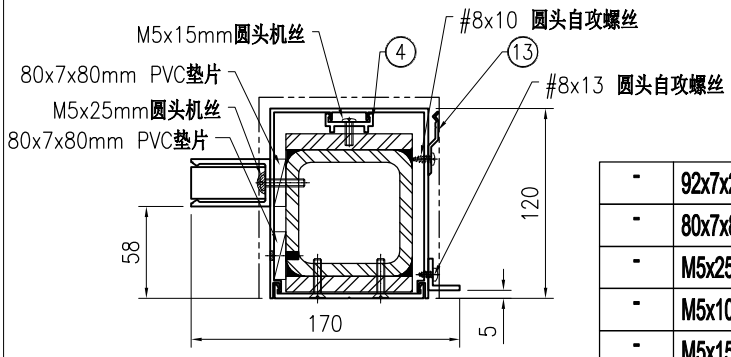
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

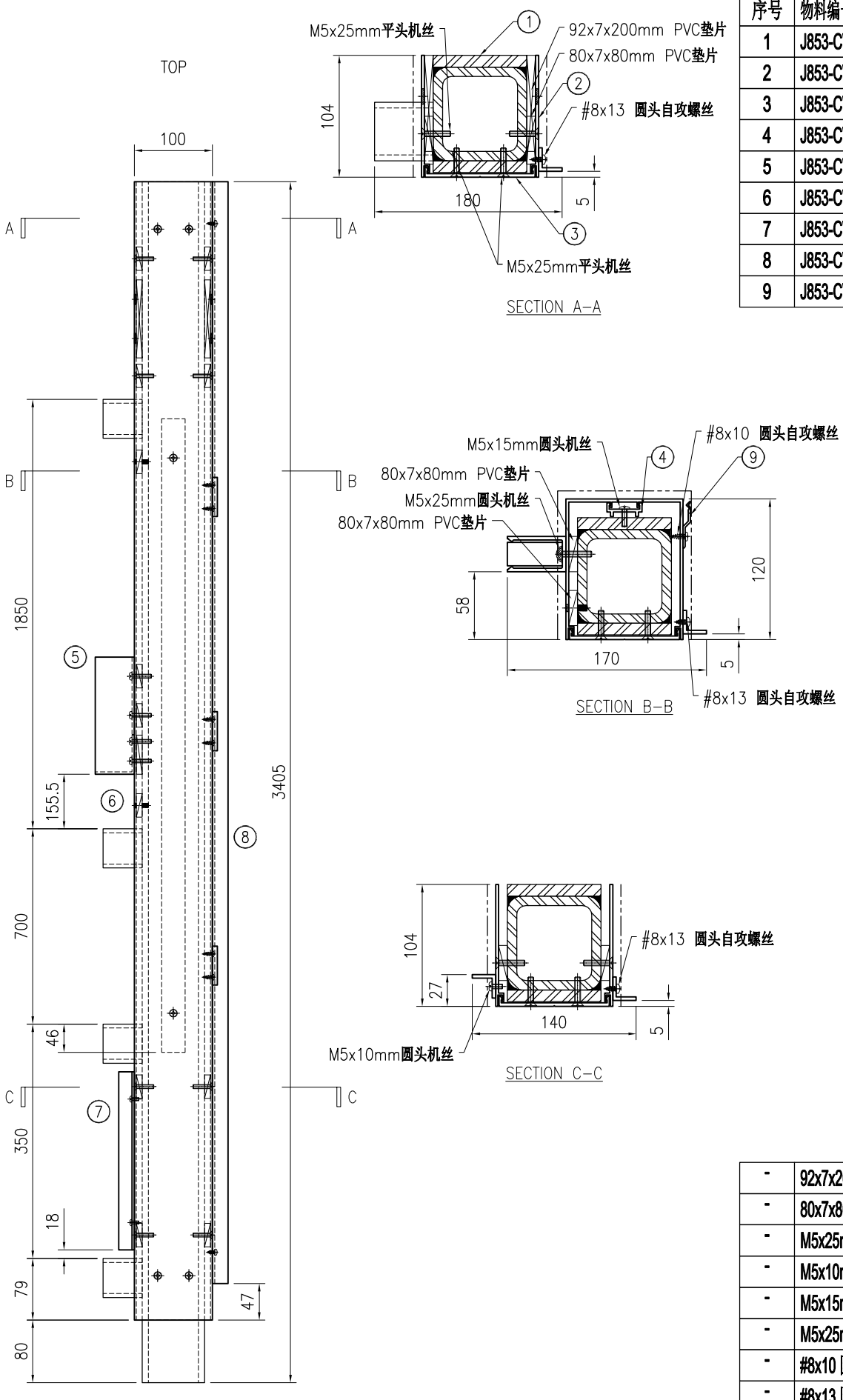


SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	14

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-088		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3405	宽度	180

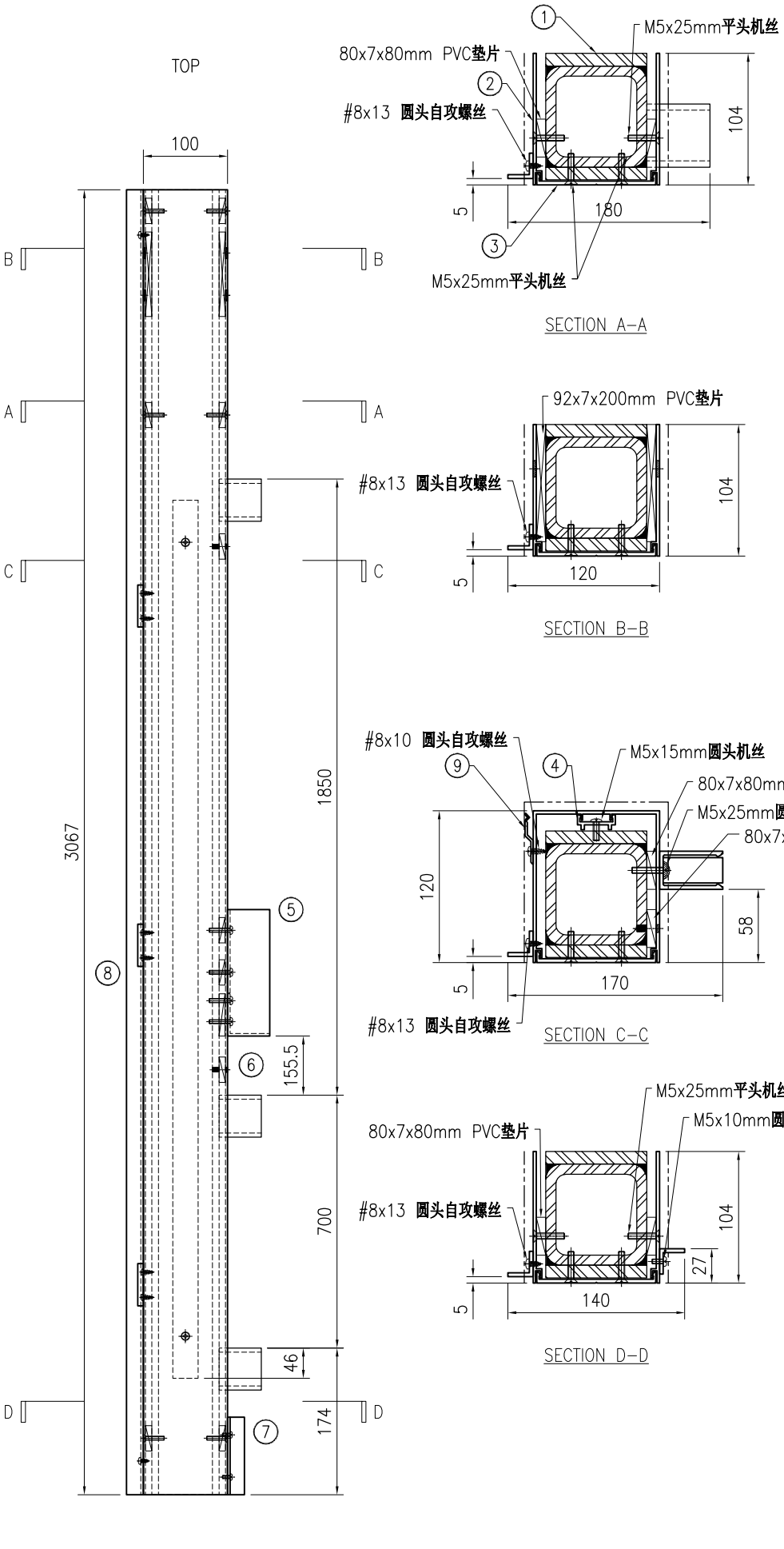
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-088	3405	1
2	J853-CW-X86495-088	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	1
8	J853-CW-AA01-022A	3325	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4



-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10

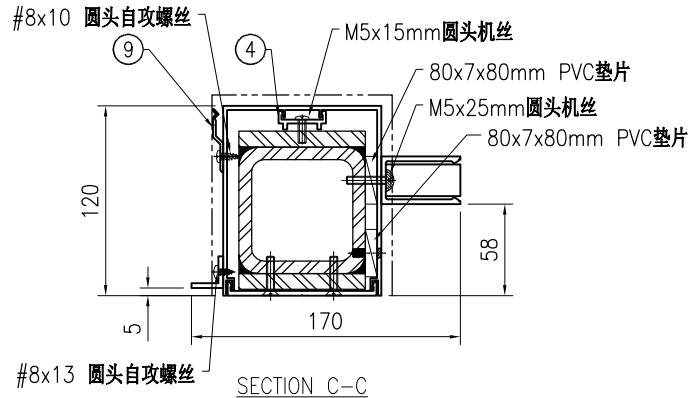
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-089		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3067	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-089	3067	1
2	J853-CW-X86495-089	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-022B	3067	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

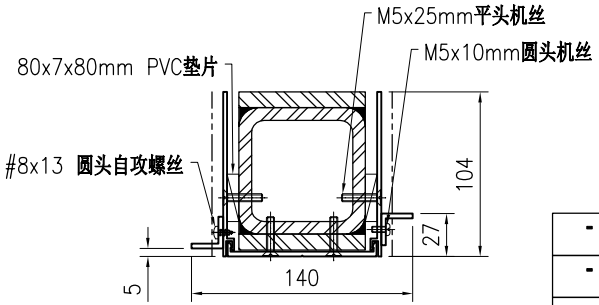


SECTION A–A

SECTION B–B



SECTION C–C

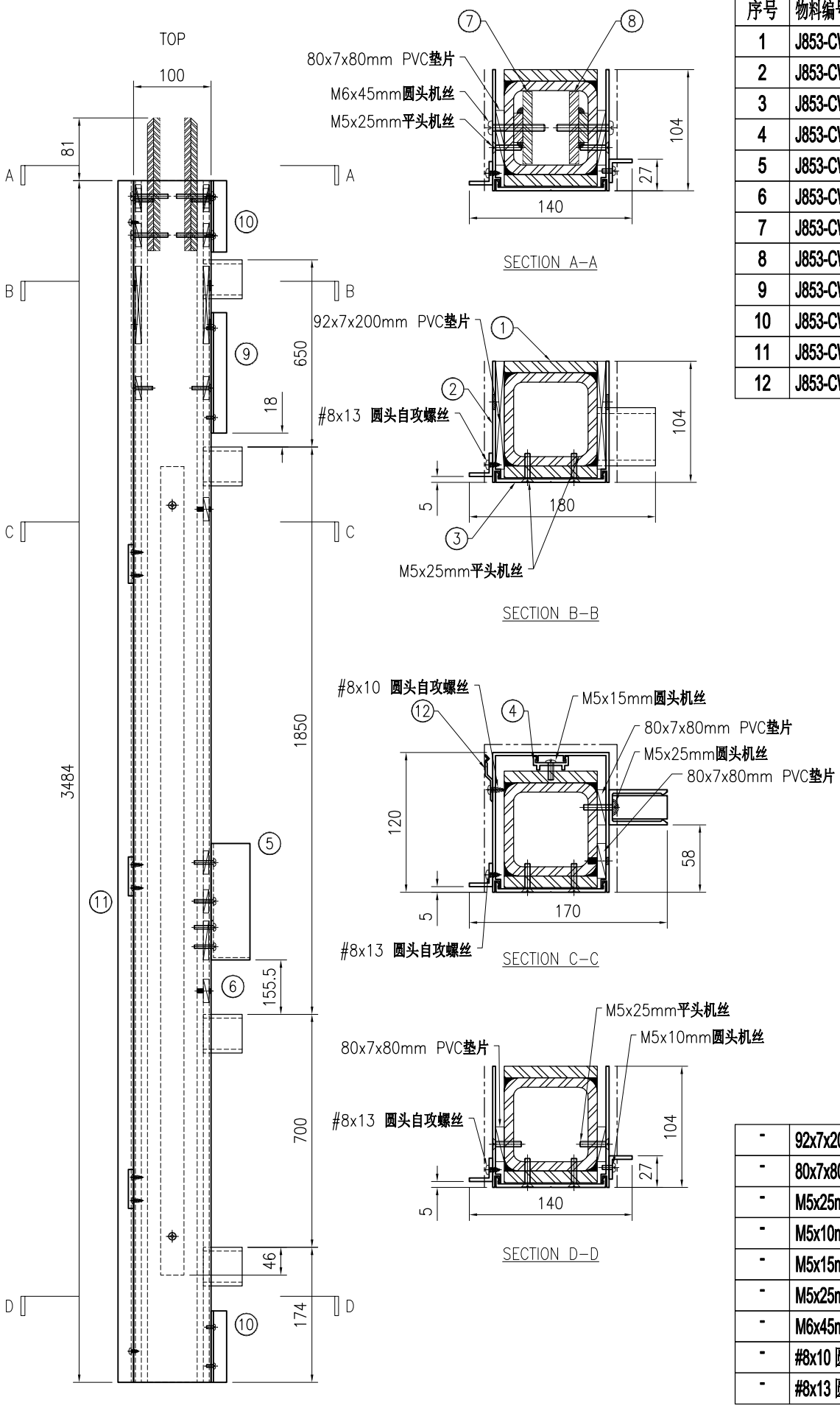


SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-090		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3565	宽度	180

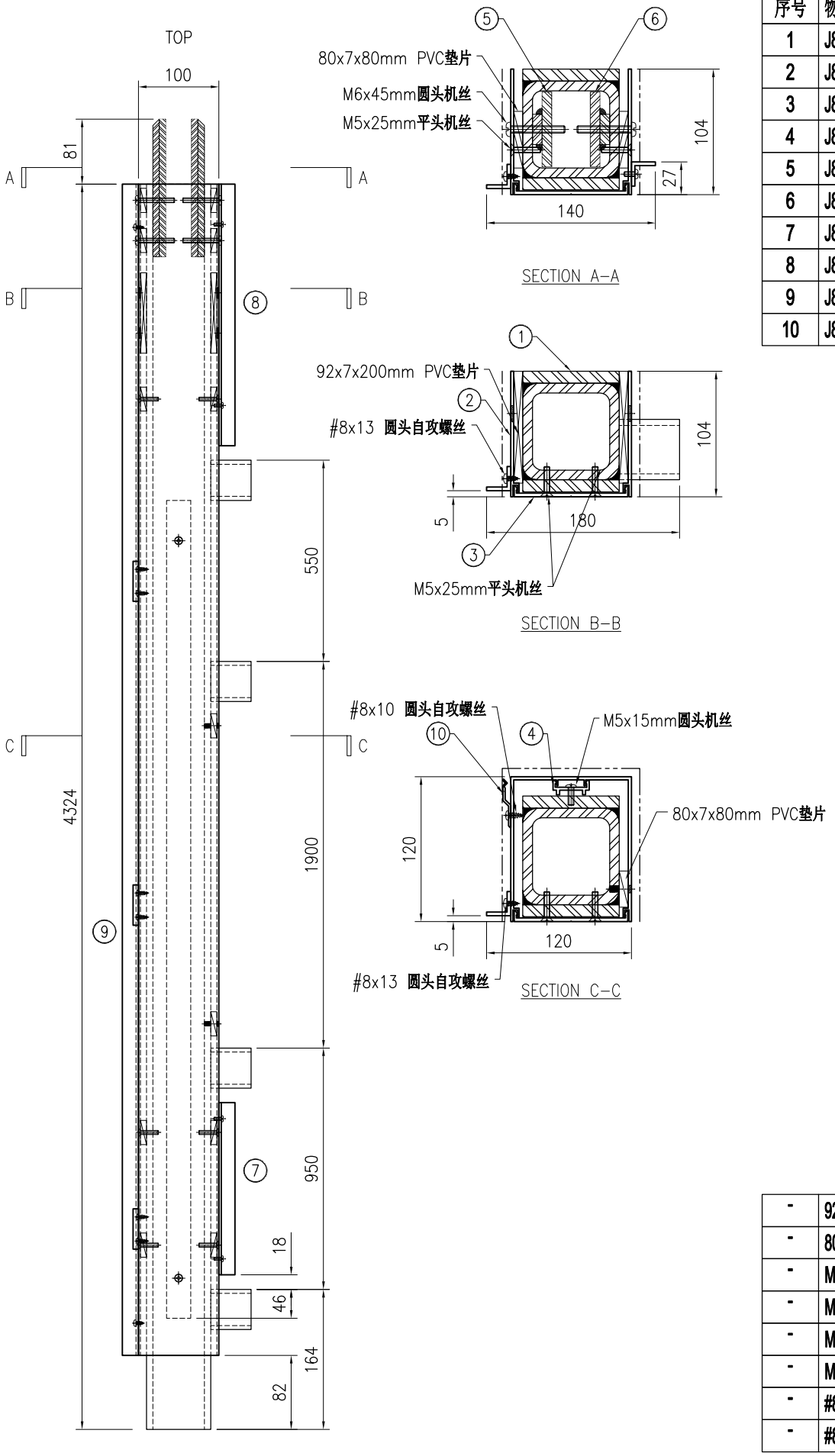
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-090	3484	1
2	J853-CW-X86495-090	3484	1
3	J853-CW-X86496-036	3484	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	2
11	J853-CW-AA01-022E	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4



-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-091		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	4405	宽度	180

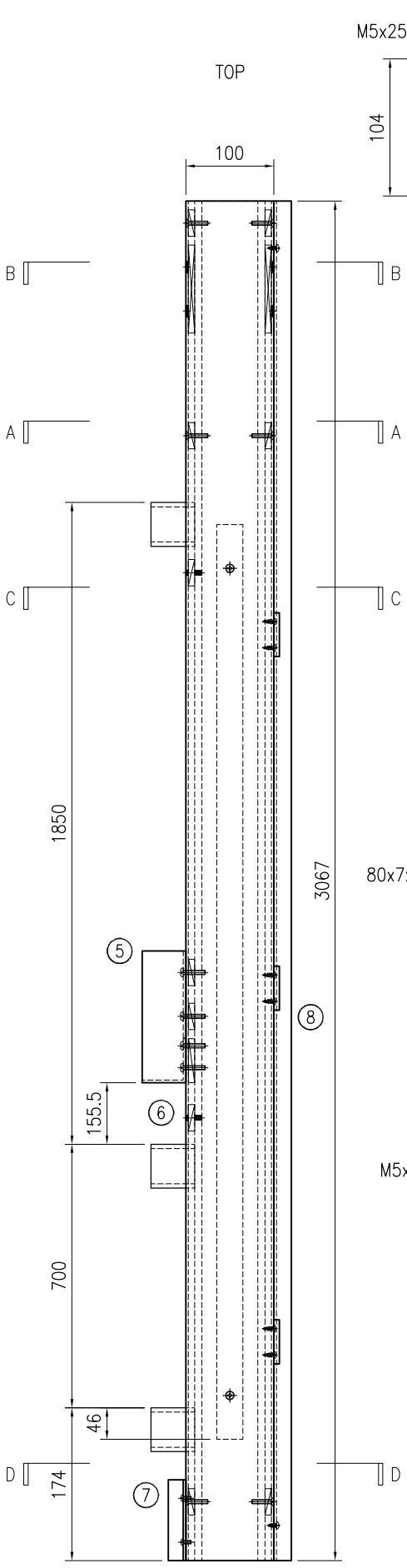
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-091	4324	1
2	J853-CW-X86495-091	4242	1
3	J853-CW-X86496-037	4242	1
4	J853-CW-X86497-021B	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-022F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

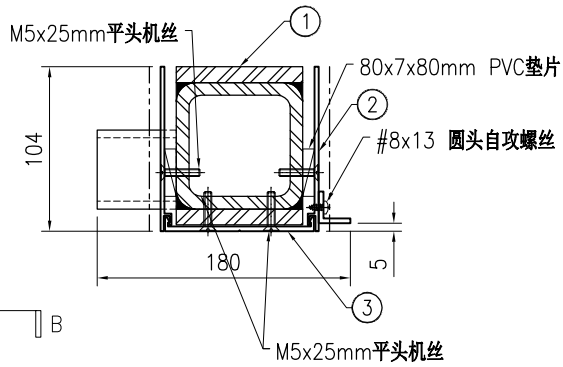


-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

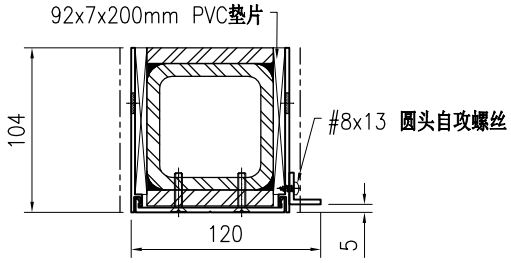
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-092		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3067	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-092	3067	1
2	J853-CW-X86495-092	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-022B	3067	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

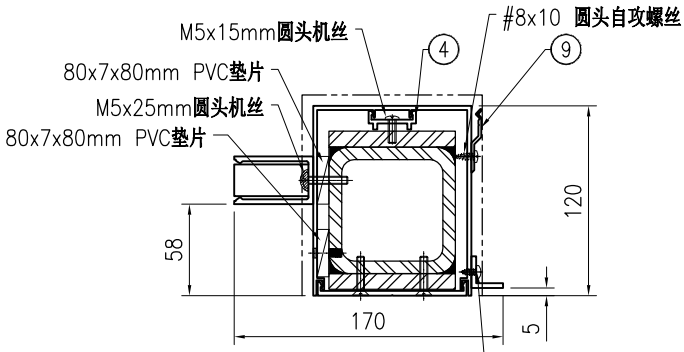




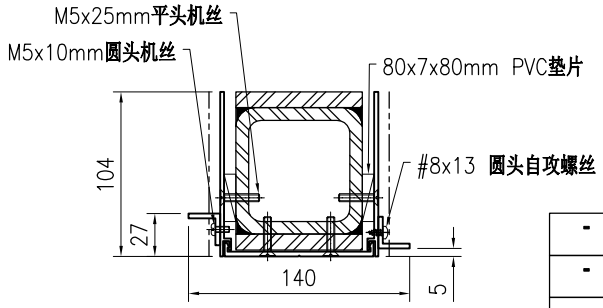
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

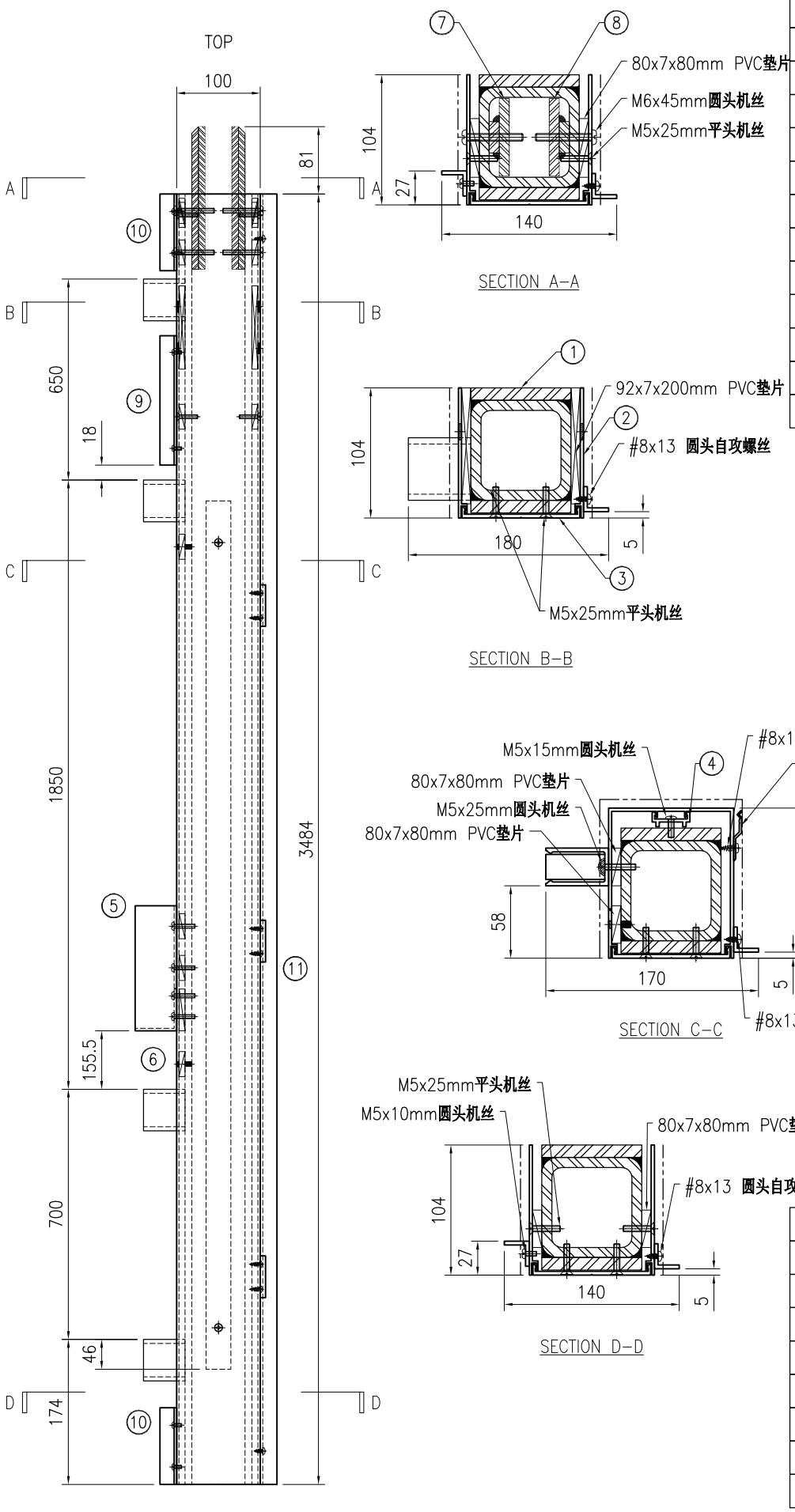


SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-093		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3565	宽度	180

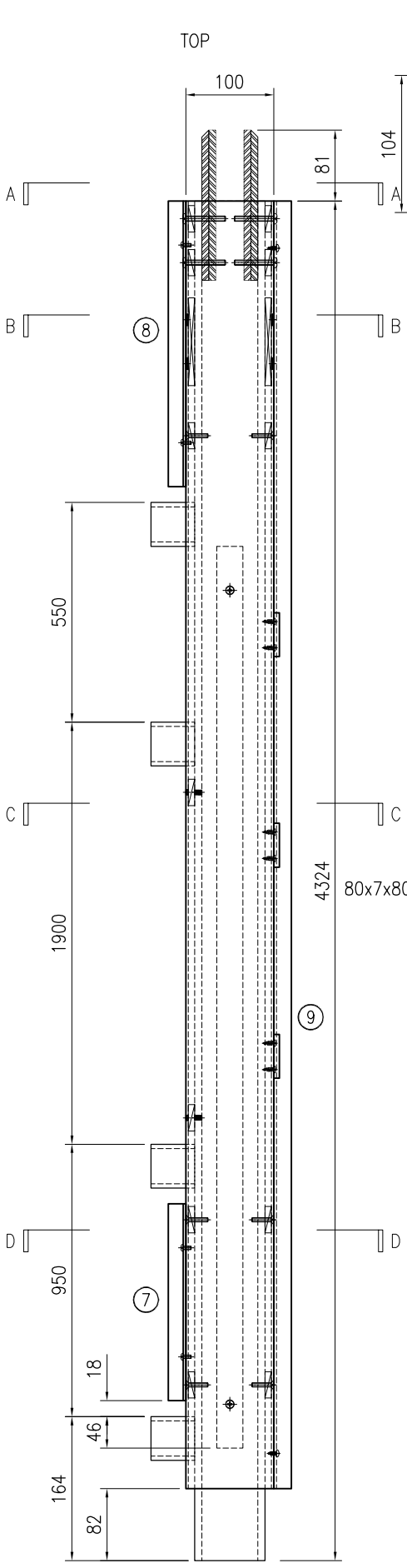
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-093	3484	1
2	J853-CW-X86495-093	3484	1
3	J853-CW-X86496-036	3484	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	2
11	J853-CW-AA01-022E	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

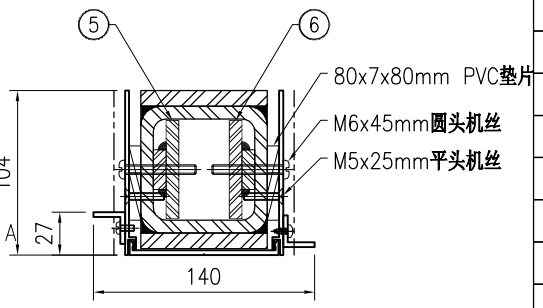


-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

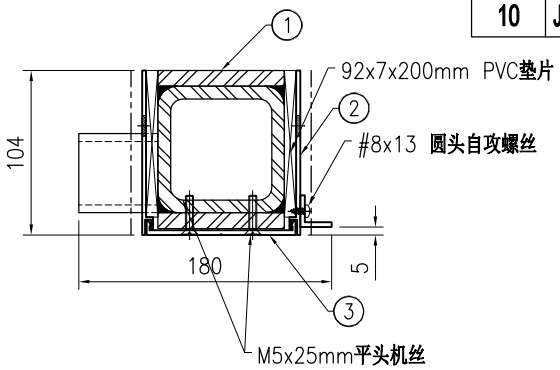
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-094		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	4405	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-094	4324	1
2	J853-CW-X86495-094	4242	1
3	J853-CW-X86496-037	4242	1
4	J853-CW-X86497-021B	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-022F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

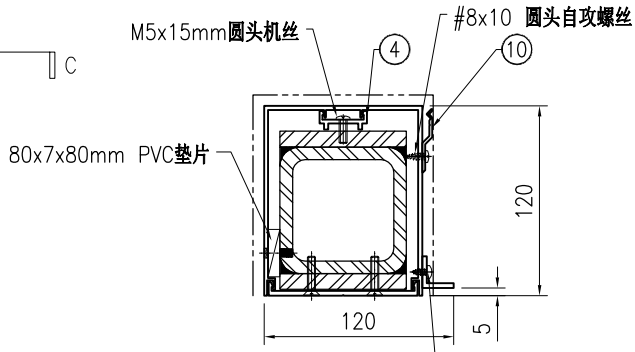




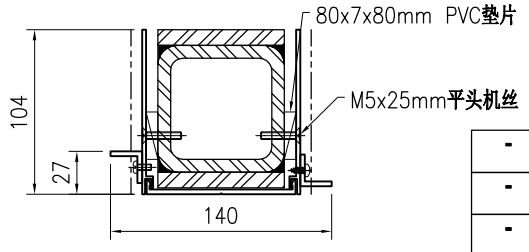
SECTION A–A



SECTION B–B



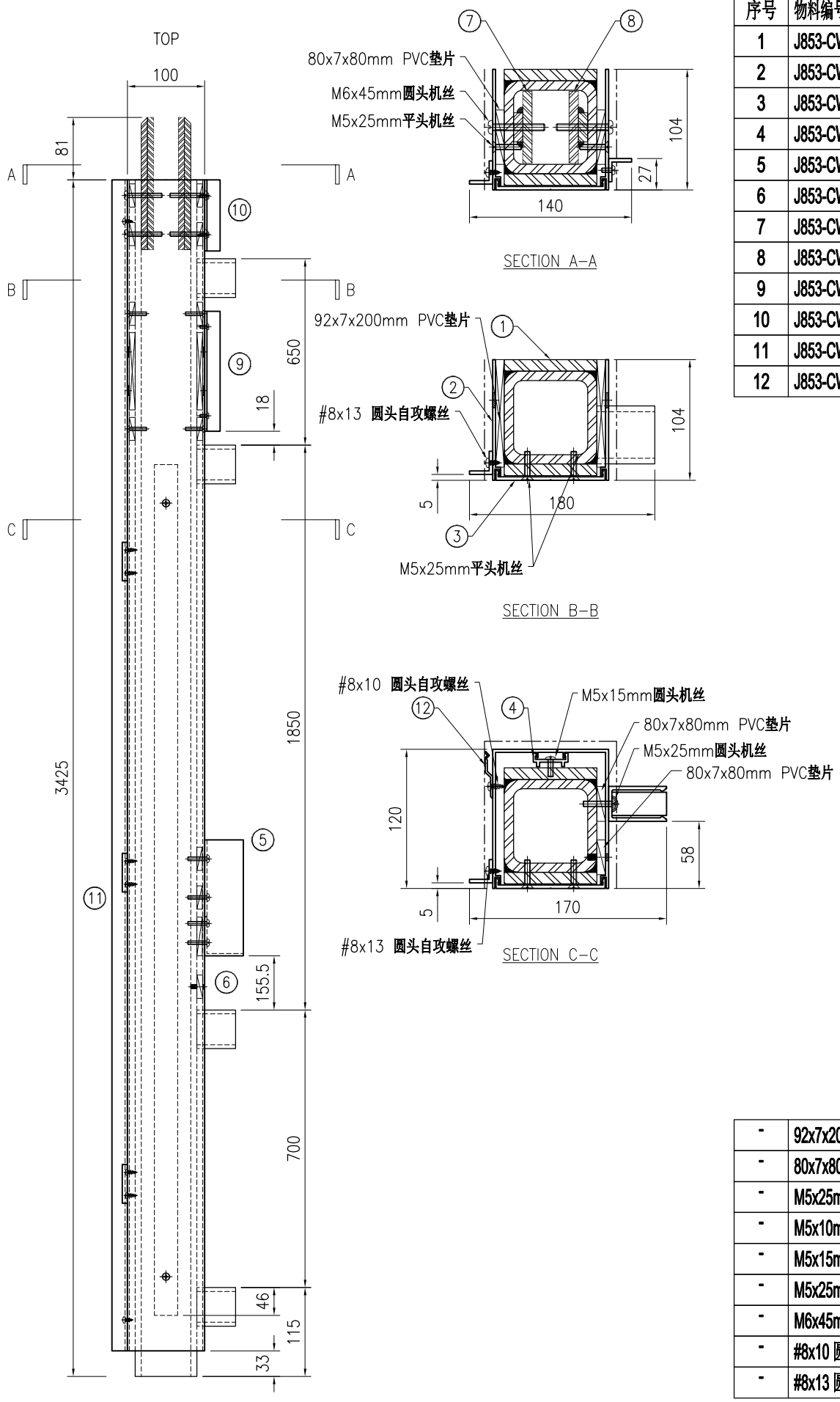
SECTION C–C



SECTION A–A

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-095		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3506	宽度	180

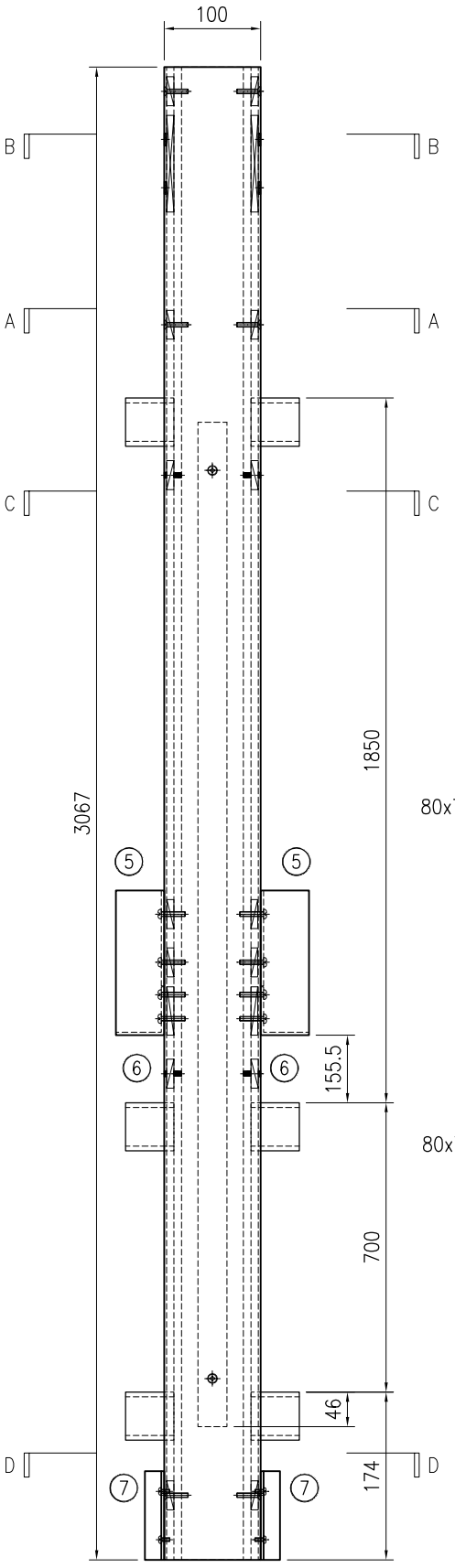


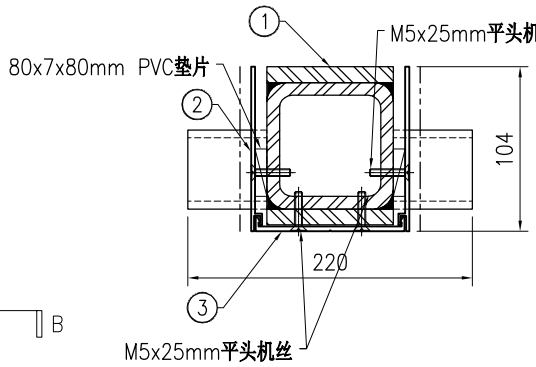
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-095	3425	1
2	J853-CW-X86495-095	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	1
11	J853-CW-AA01-022G	3392	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

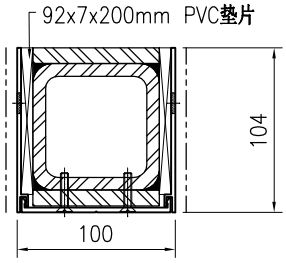
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3067	宽度	220	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-096		

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-096	3067	1
2	J853-CW-X86495-096	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	2
6	J853-CW-AA03-001	20	2
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

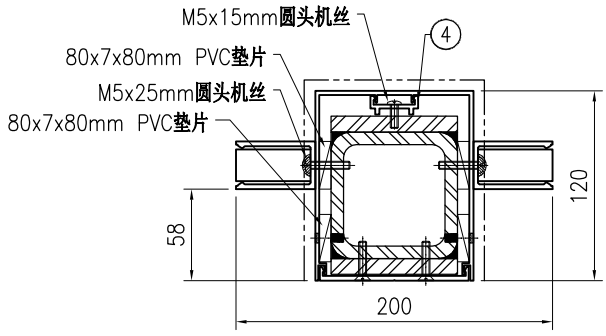




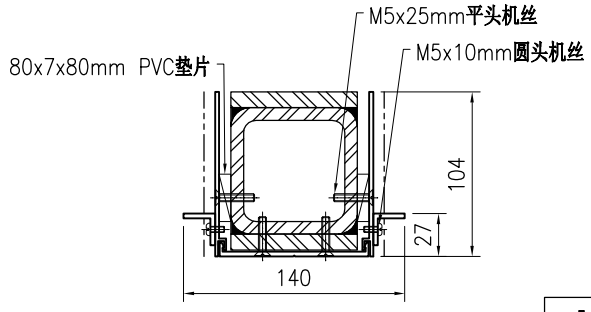
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

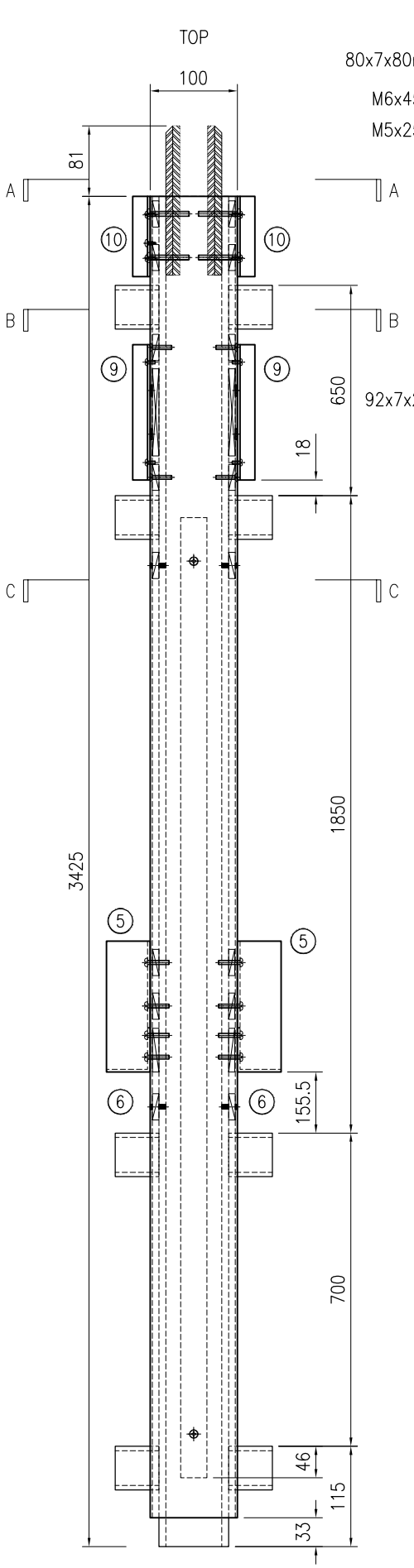


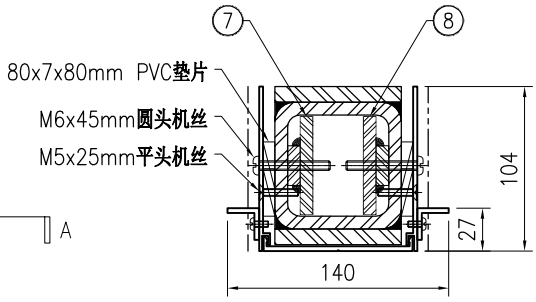
SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	8

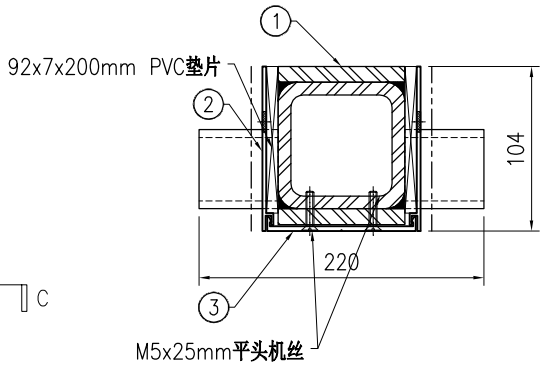
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-097		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3506	宽度	220

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-097	3425	1
2	J853-CW-X86495-097	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	2
6	J853-CW-AA03-001	20	2
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

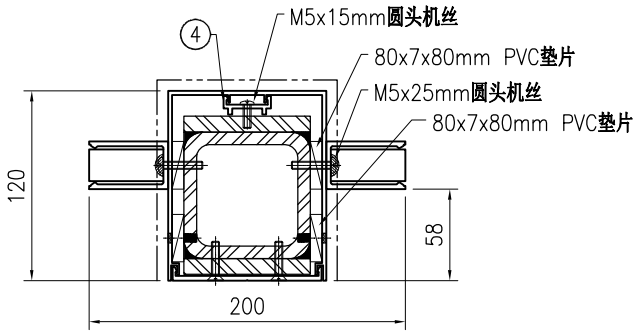




SECTION A–A



SECTION B–B

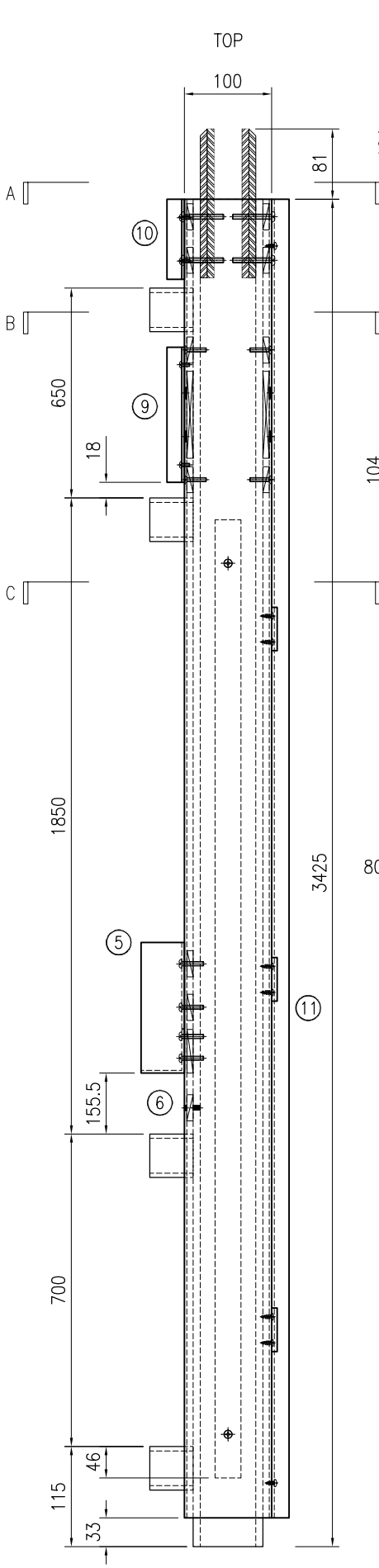


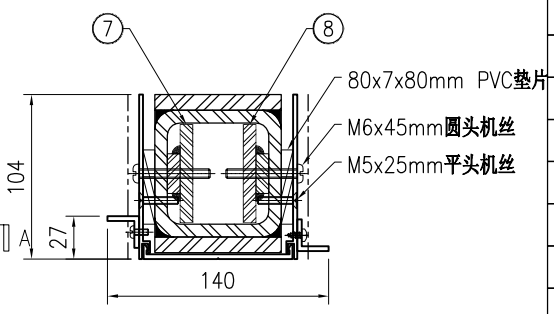
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	8
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

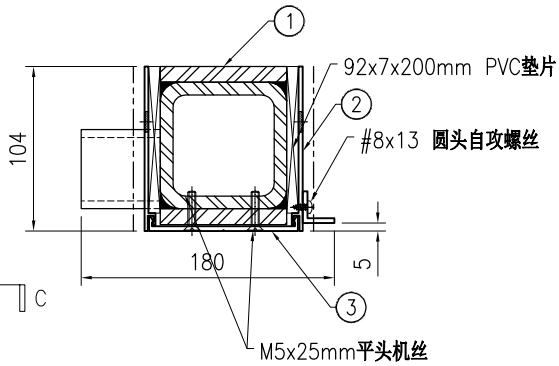
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-098		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3506	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-098	3425	1
2	J853-CW-X86495-098	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	1
11	J853-CW-AA01-022G	3392	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

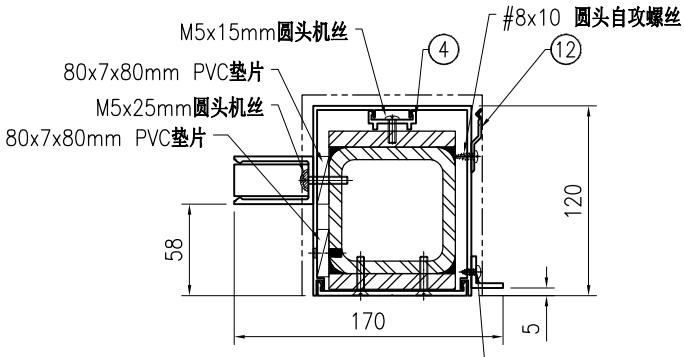




SECTION A–A



SECTION B–B

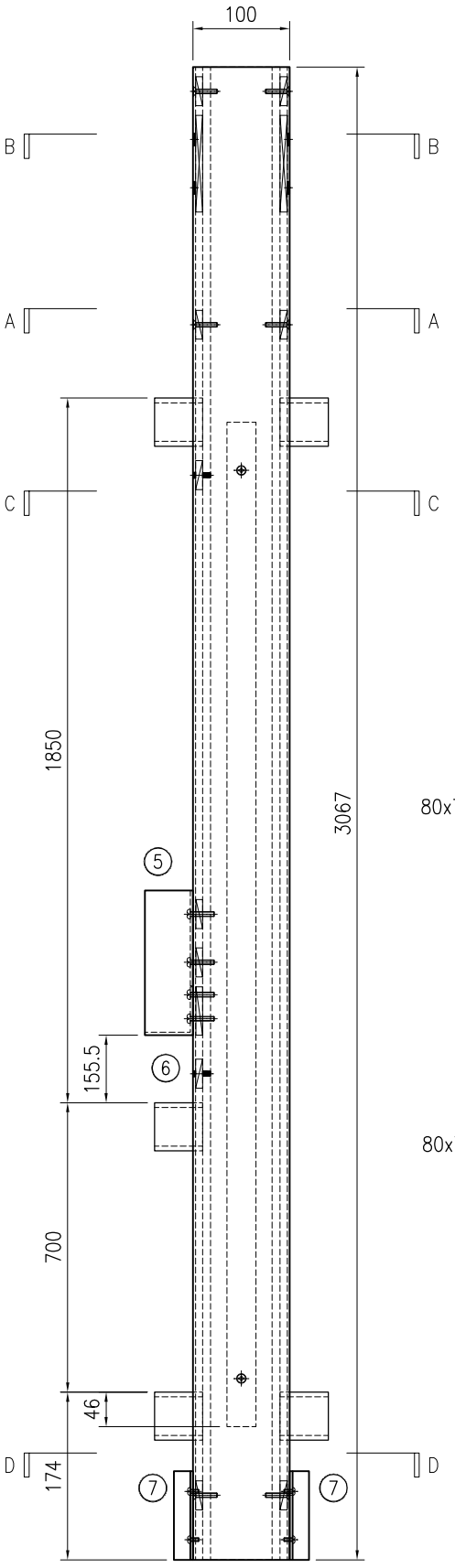


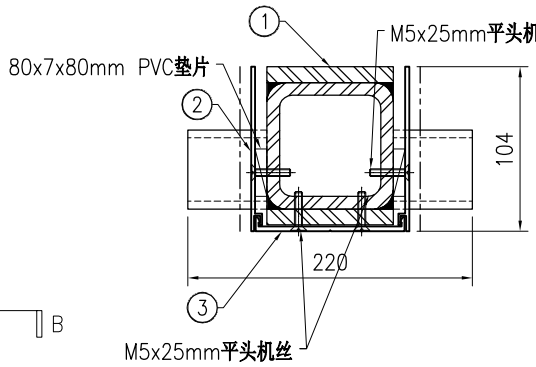
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

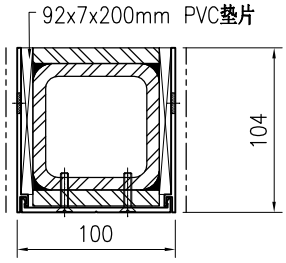
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-099		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3067	宽度	220

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-099	3067	1
2	J853-CW-X86495-099	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

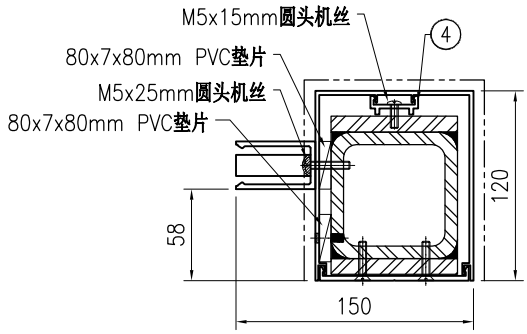




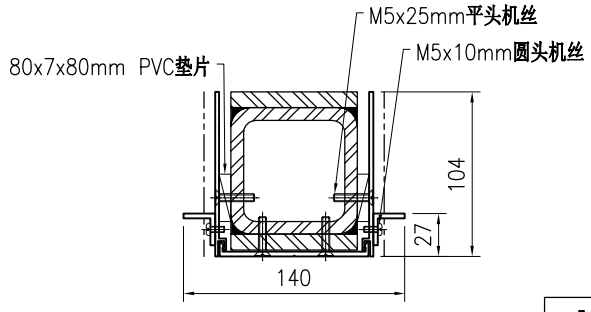
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

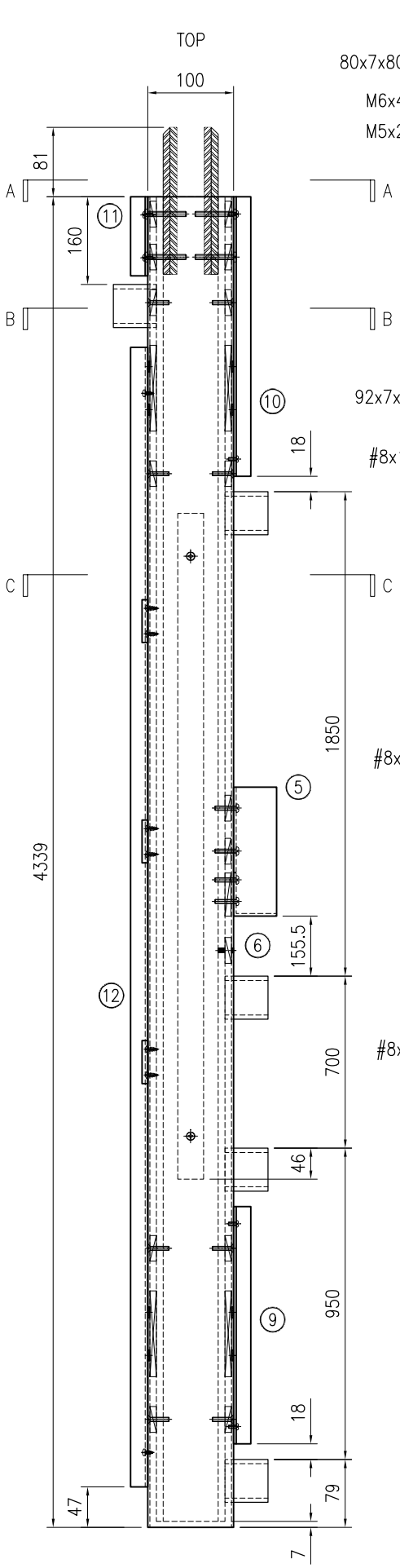


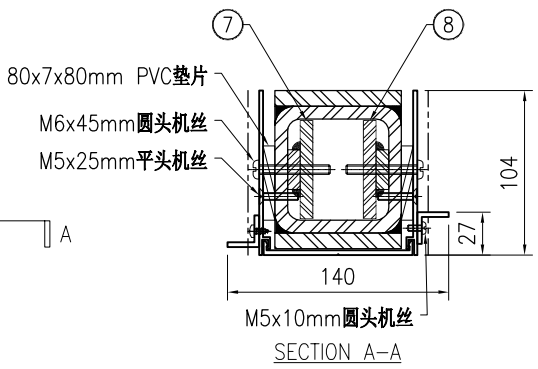
SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

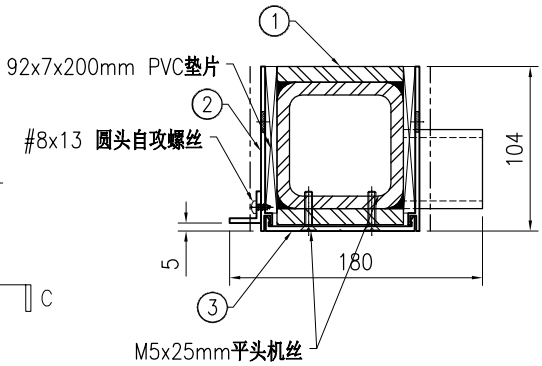
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-100		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	4420	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-100	4332	1
2	J853-CW-X86495-100	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-021	142	1
12	J853-CW-AA01-022D	4050	1
13	J853-CW-X86317-001	50	4

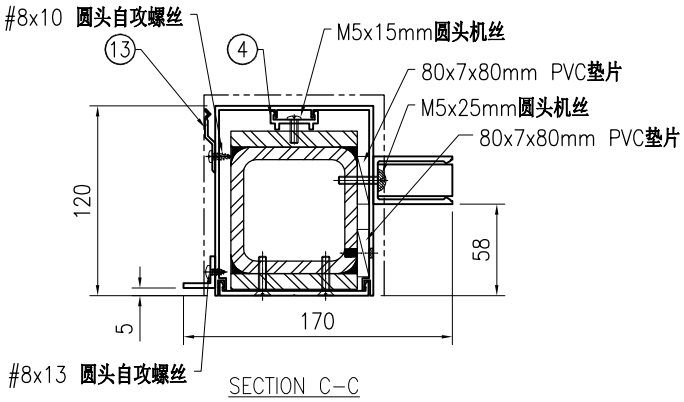




SECTION A–A



SECTION B–B

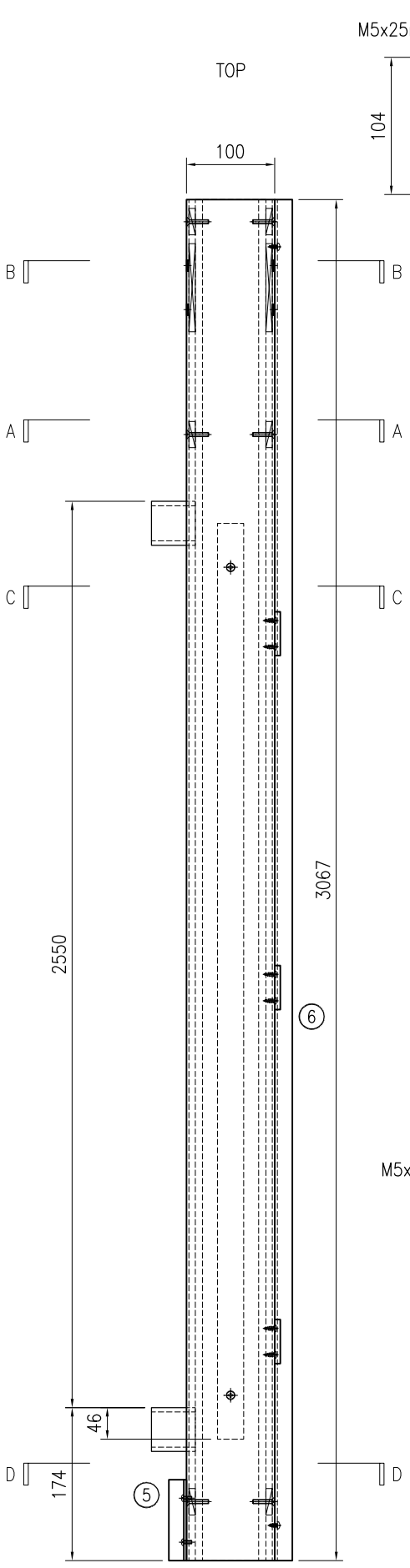


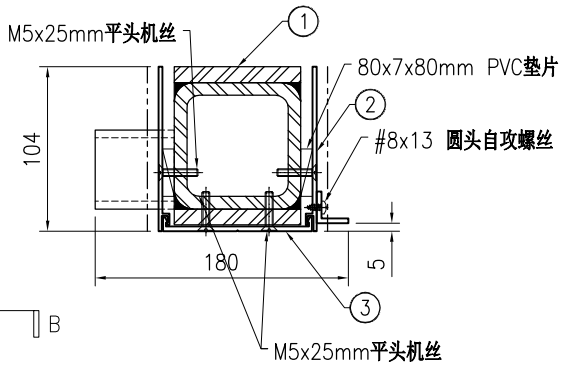
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	14

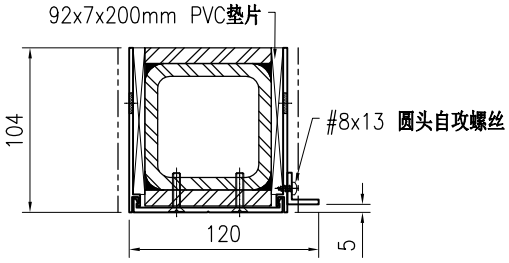
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-101		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3067	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-101	3067	1
2	J853-CW-X86495-101	3067	1
3	J853-CW-X86496-034	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	1
6	J853-CW-AA01-022B	3067	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

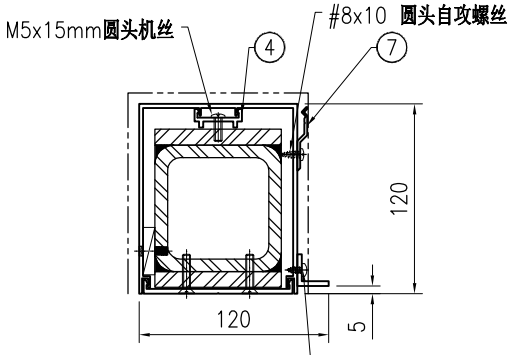




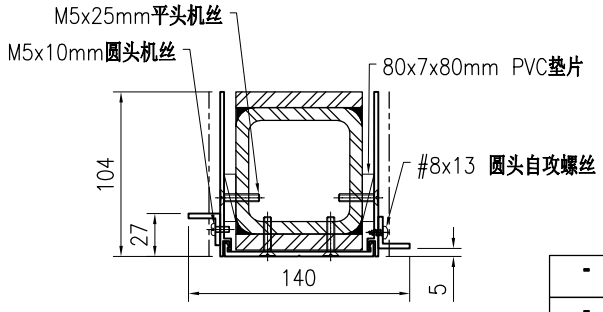
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

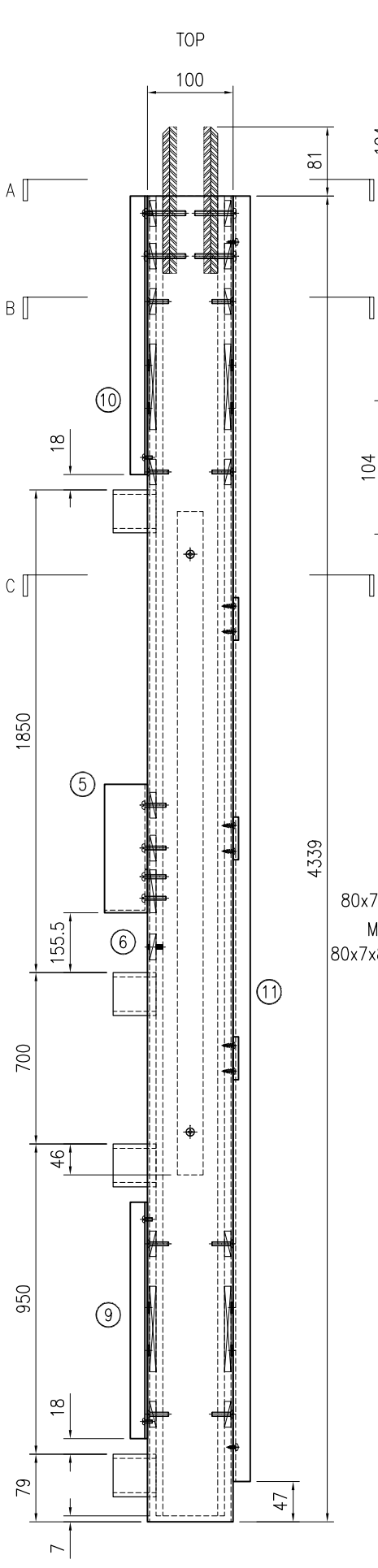


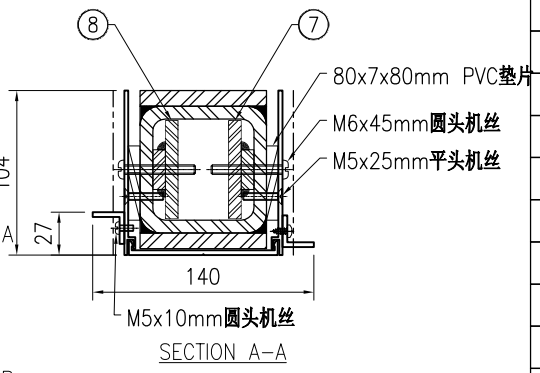
SECTION D–D

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11

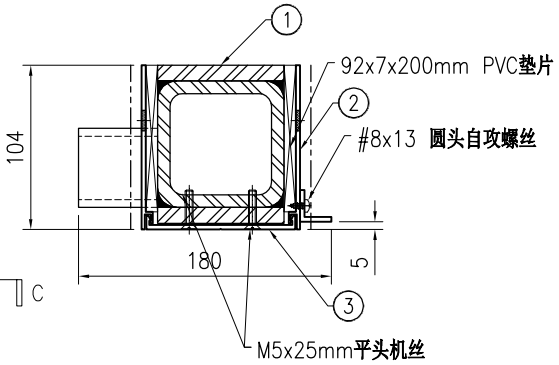
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-102		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	4420	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-102	4332	1
2	J853-CW-X86495-102	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-022C	4292	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

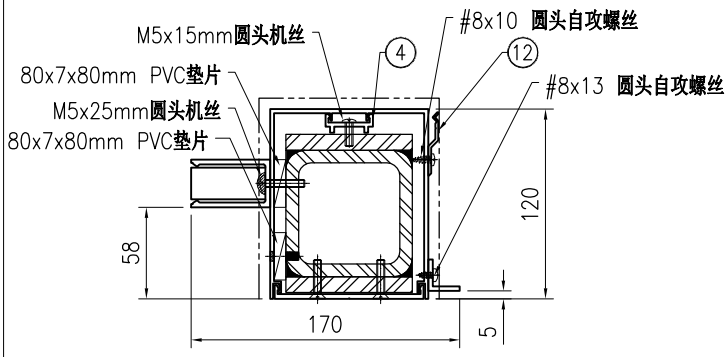




SECTION A–A



SECTION B–B

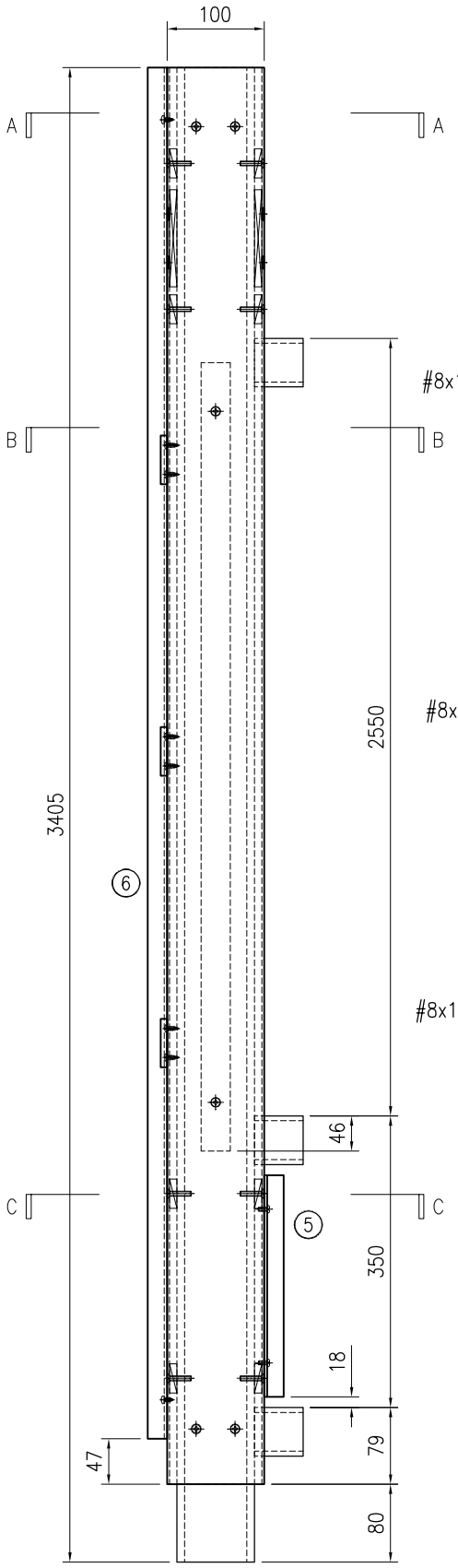


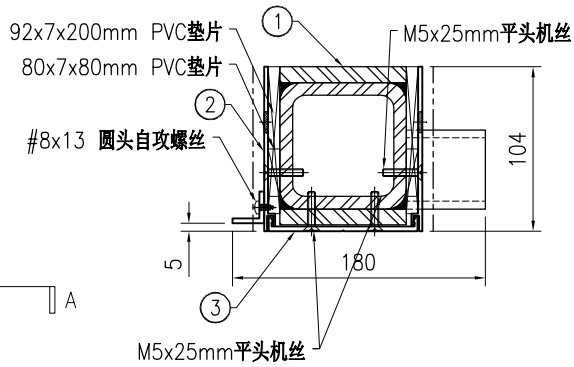
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	6
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

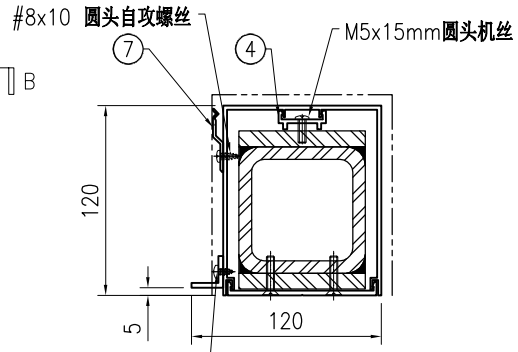
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-103		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3405	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-103	3405	1
2	J853-CW-X86495-103	3325	1
3	J853-CW-X86496-032	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001D	250	1
6	J853-CW-AA01-022A	3325	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

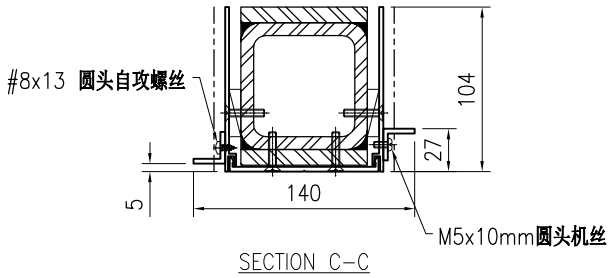




SECTION A–A



SECTION B–B

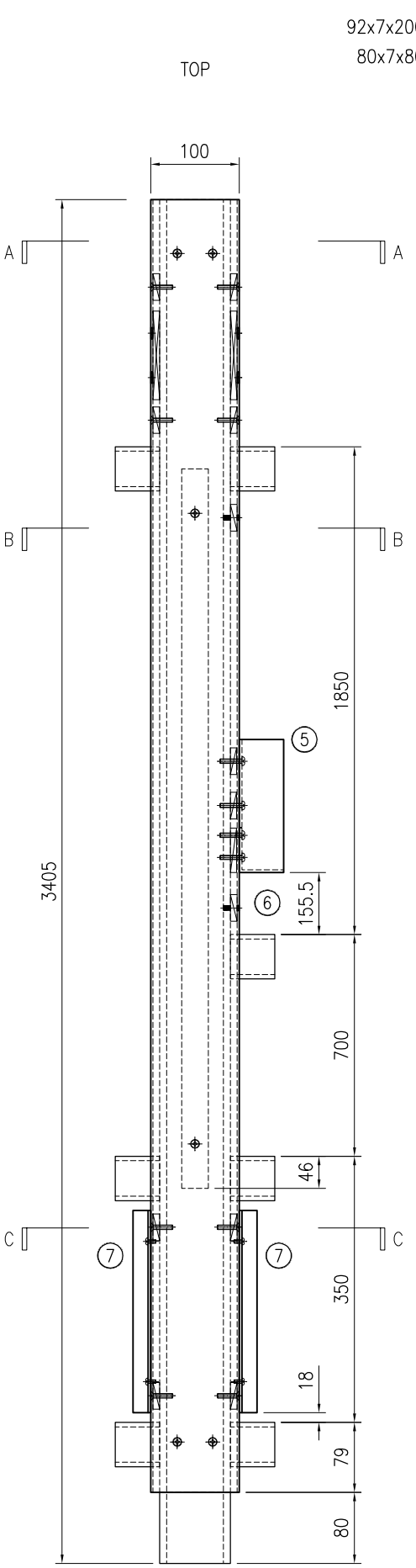


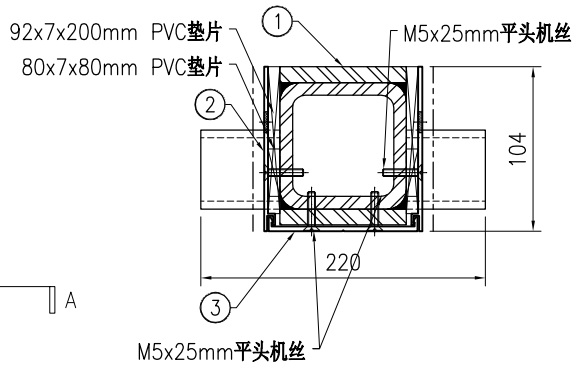
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10

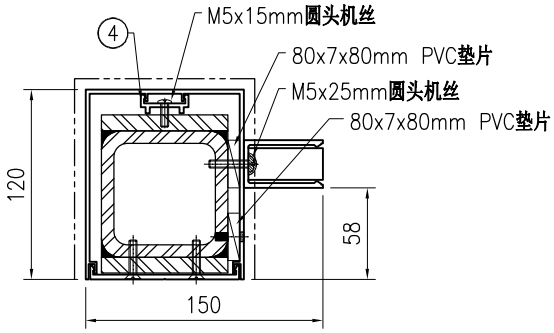
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-104		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3405	宽度	220

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-104	3405	1
2	J853-CW-X86495-104	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	2

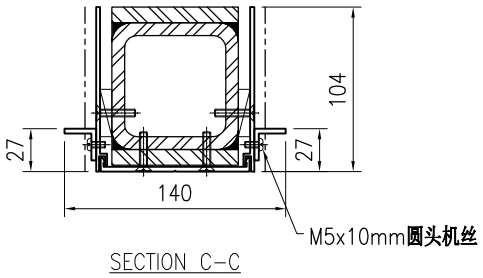




SECTION A–A



SECTION B–B



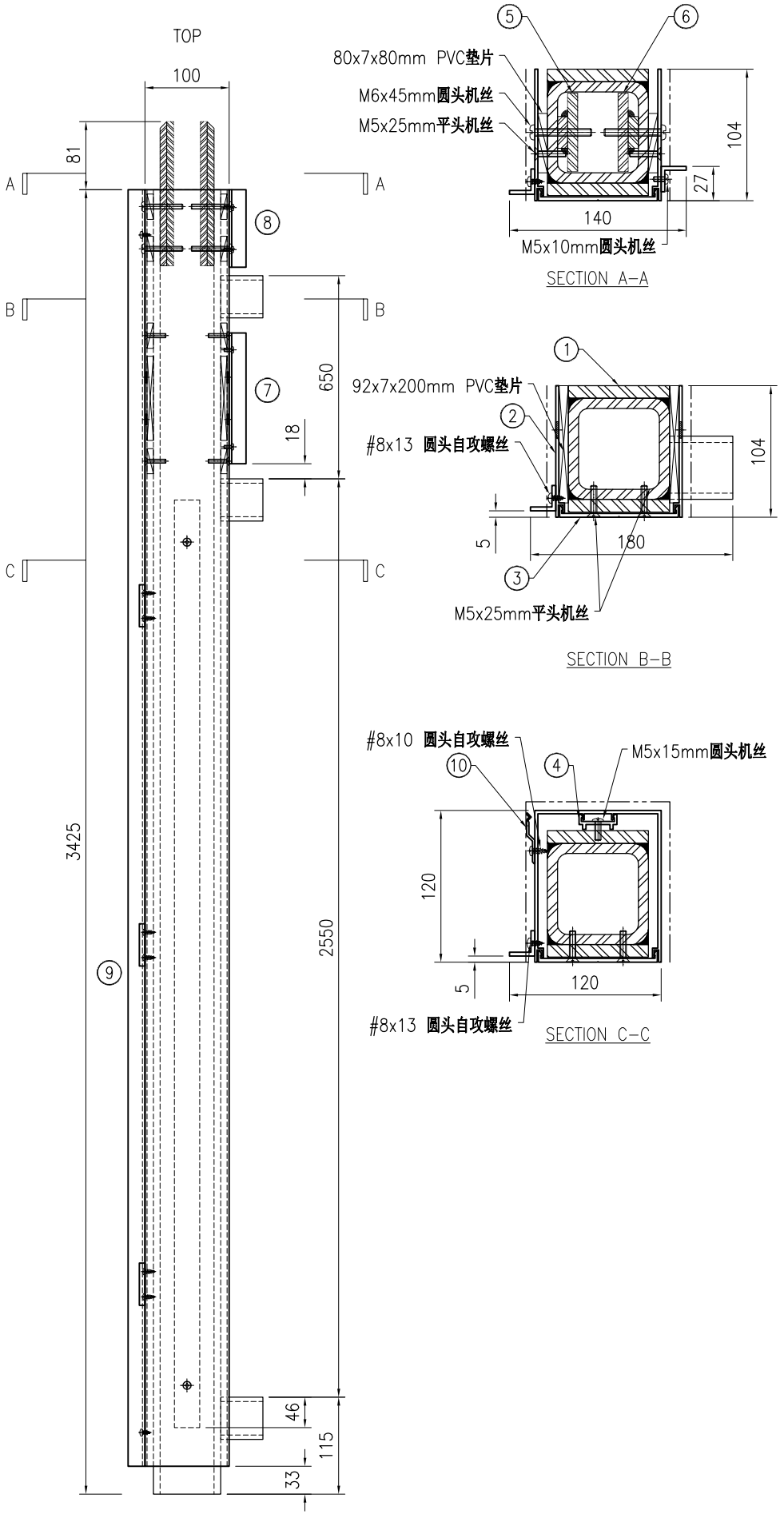
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	-						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-MA-105						
名称	企料组装图		批准	-	-	数量	-						
材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	3506	宽度	180				

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

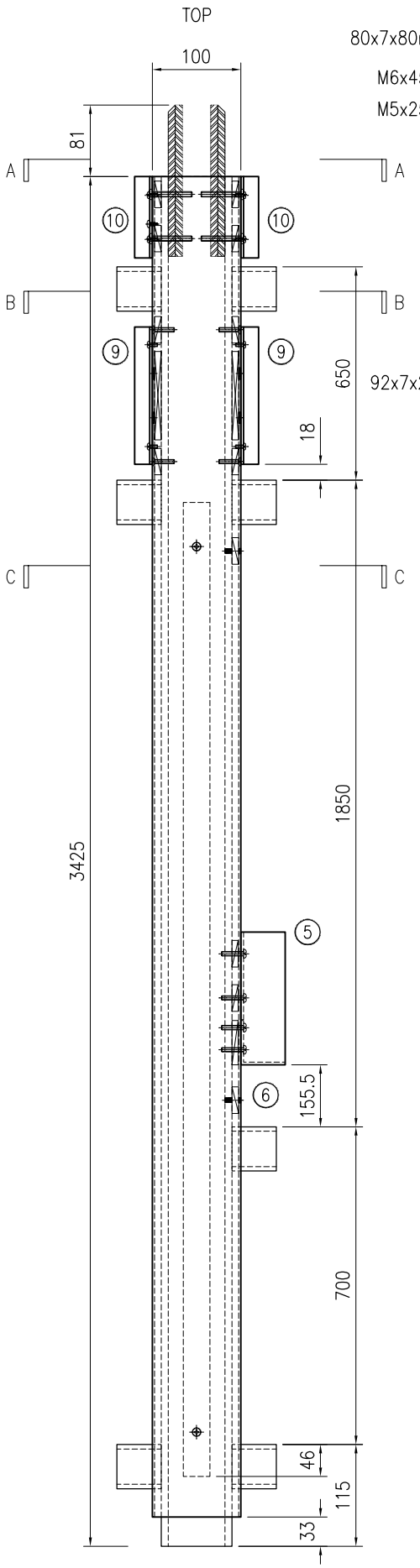


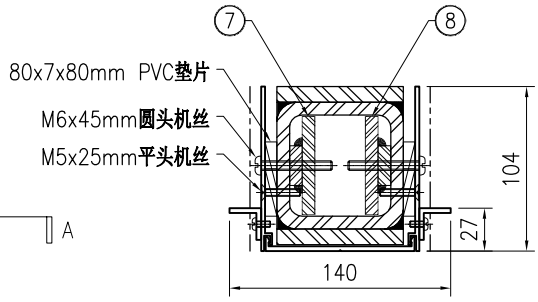
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-105	3425	1
2	J853-CW-X86495-105	3392	1
3	J853-CW-X86496-039	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	1
9	J853-CW-AA01-022G	3392	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

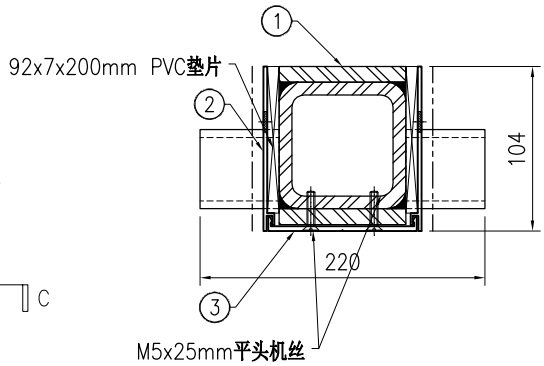
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-106		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3506	宽度	220

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-106	3425	1
2	J853-CW-X86495-106	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

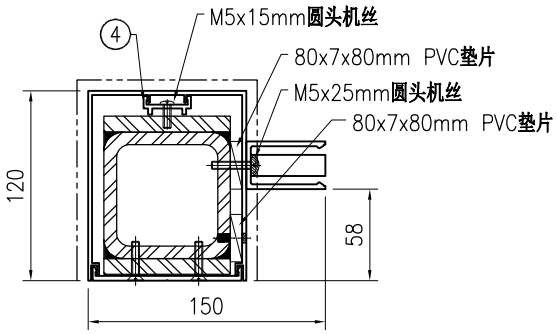




SECTION A–A



SECTION B–B

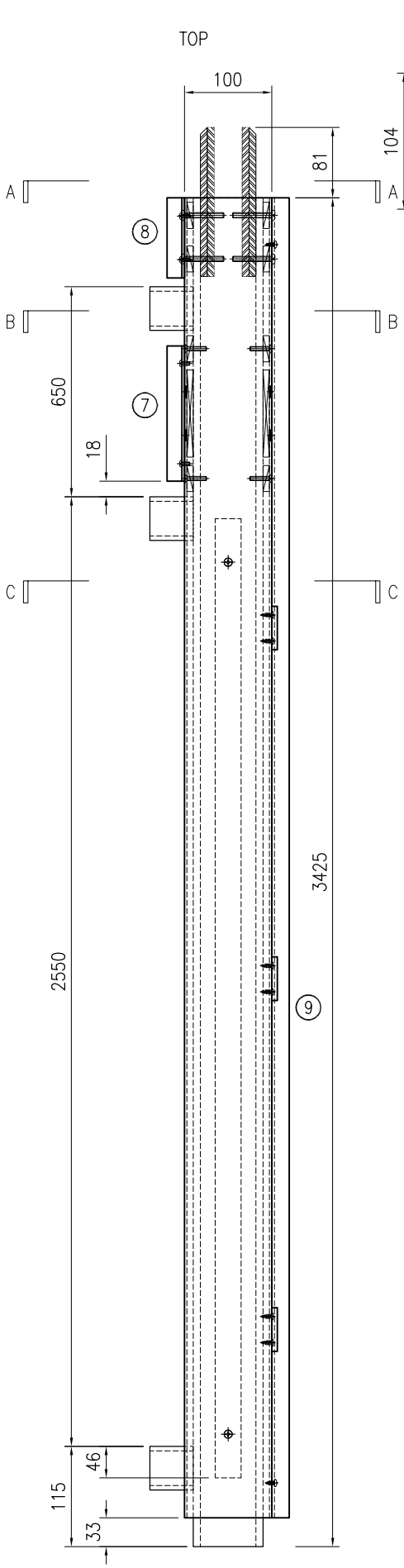


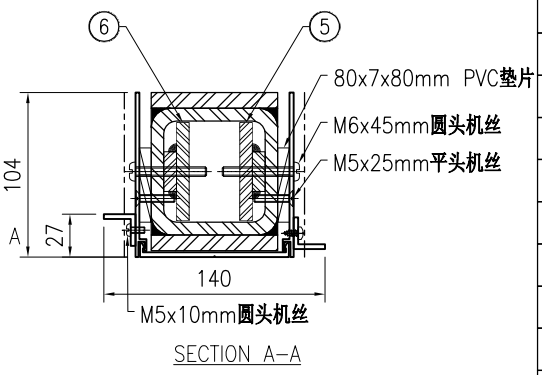
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4

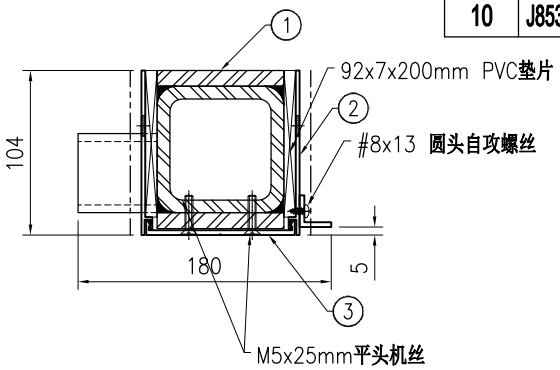
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-108		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	3506	宽度	180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-108	3425	1
2	J853-CW-X86495-108	3392	1
3	J853-CW-X86496-039	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	1
9	J853-CW-AA01-022G	3392	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

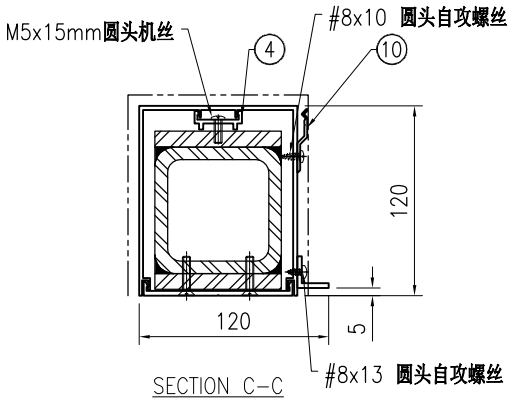




SECTION A–A



SECTION B–B



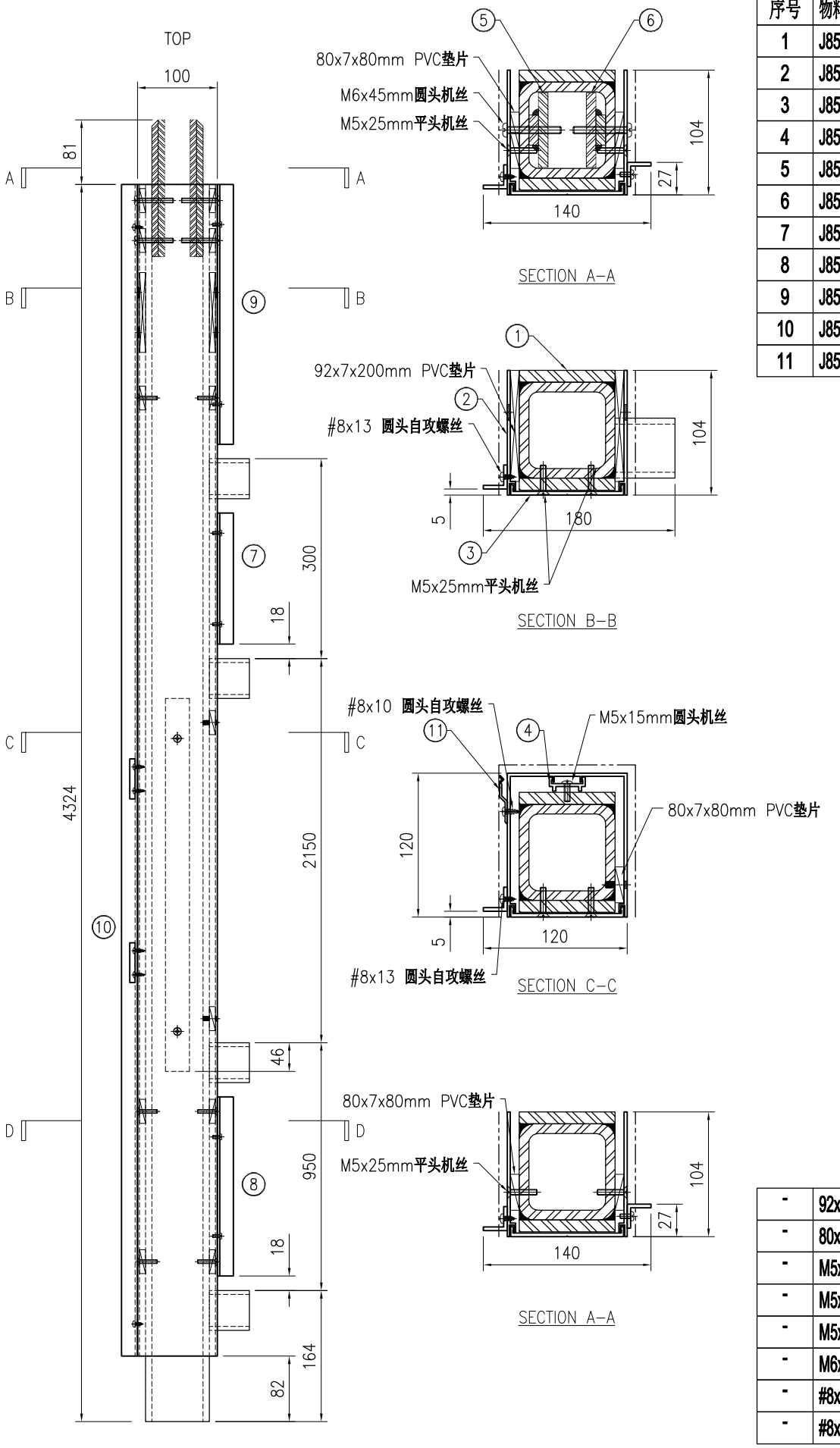
SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-							
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-109							
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-							
材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	4405	宽度	180					

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			



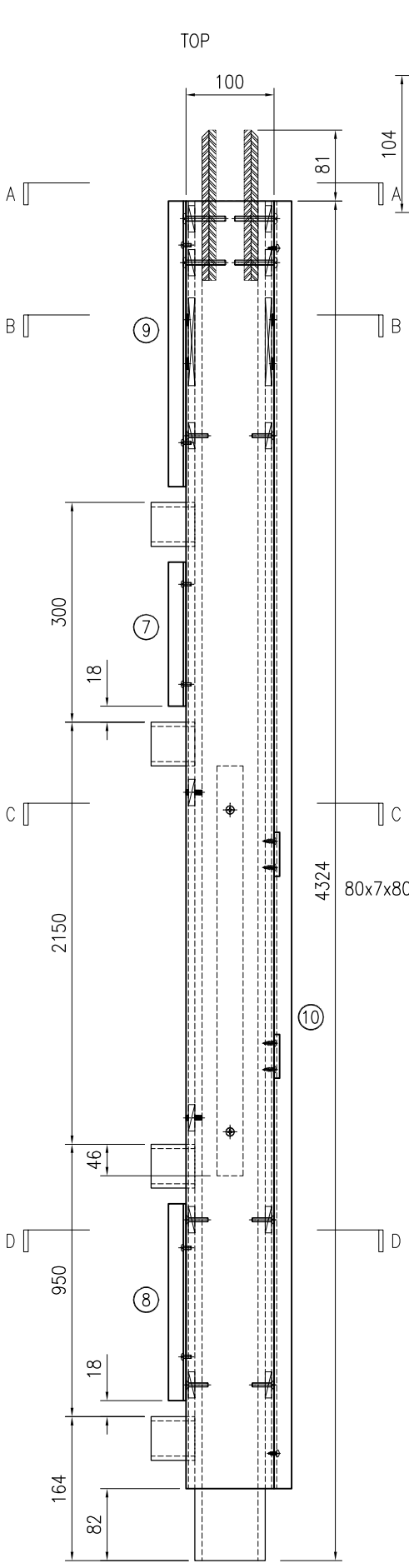
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-109	4324	1
2	J853-CW-X86495-109	4242	1
3	J853-CW-X86496-040	4242	1
4	J853-CW-X86497-021C	2164	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001B	200	1
8	J853-CW-AA01-001E	850	1
9	J853-CW-AA01-011	742	1
10	J853-CW-AA01-022F	4242	1
11	J853-CW-X86317-001	50	4

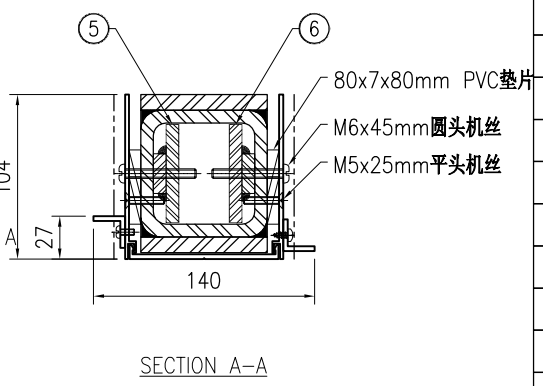
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

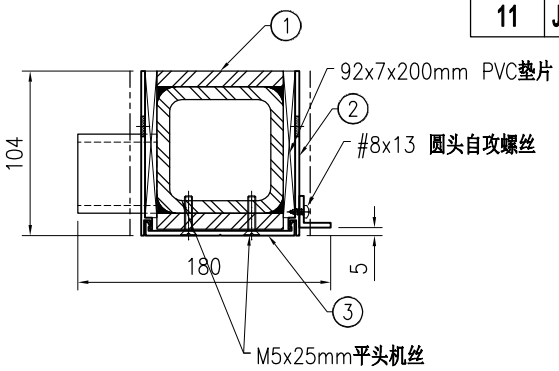
工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	-						
地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-MA-110						
名称	企料组装图		批准	-	-	数量	-						
材料	-		单件面积(㎡)		-	长度	4405	宽度	180				

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

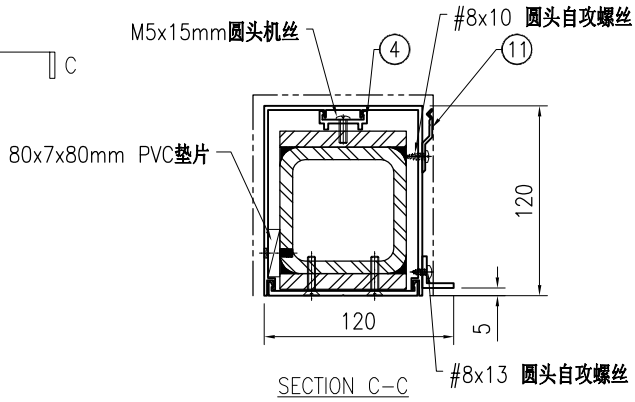




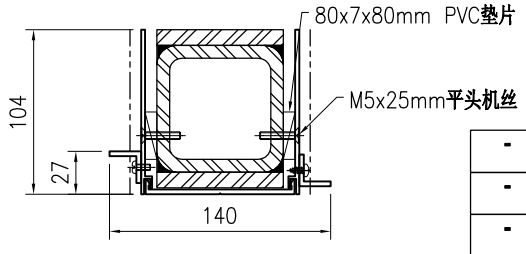
SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C



SECTION A–A

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-110	4324	1
2	J853-CW-X86495-110	4242	1
3	J853-CW-X86496-040	4242	1
4	J853-CW-X86497-021C	2164	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001B	200	1
8	J853-CW-AA01-001E	850	1
9	J853-CW-AA01-011	742	1
10	J853-CW-AA01-022F	4242	1
11	J853-CW-X86317-001	50	4

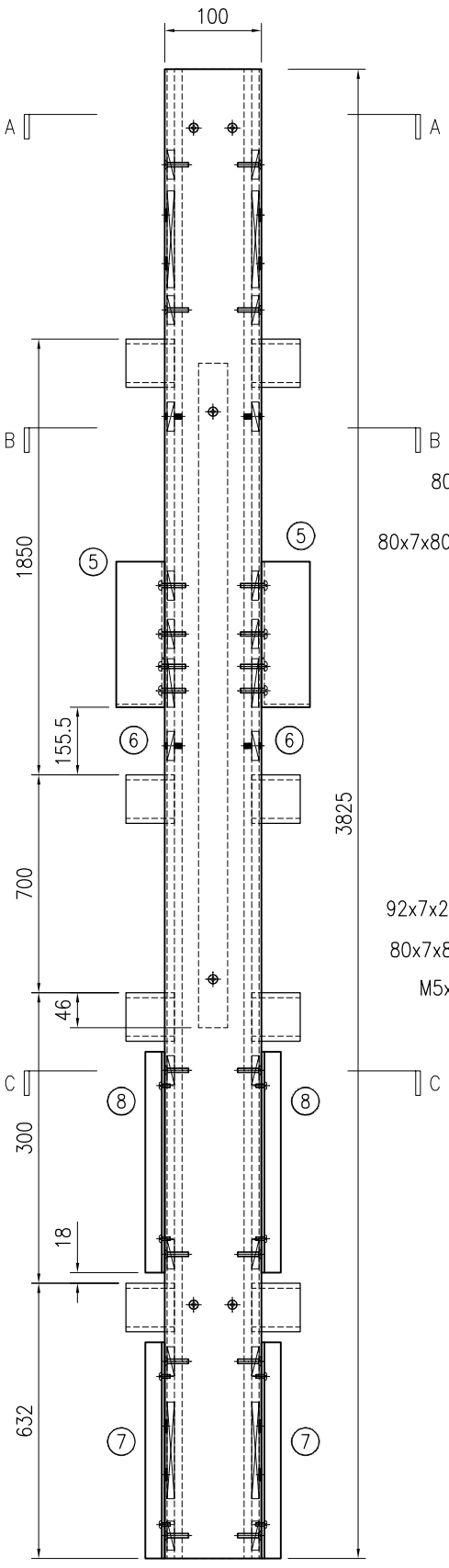
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	21
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15

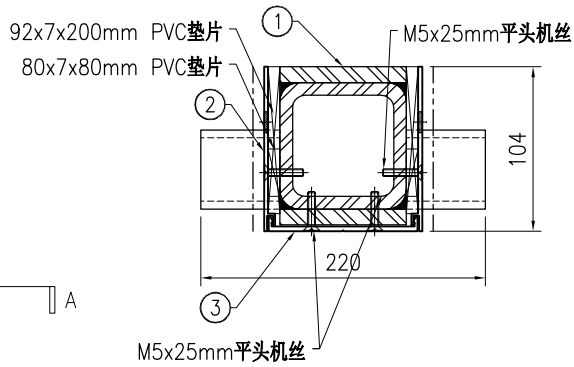
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-							
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-111							
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-							
材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	3825	宽度	220					

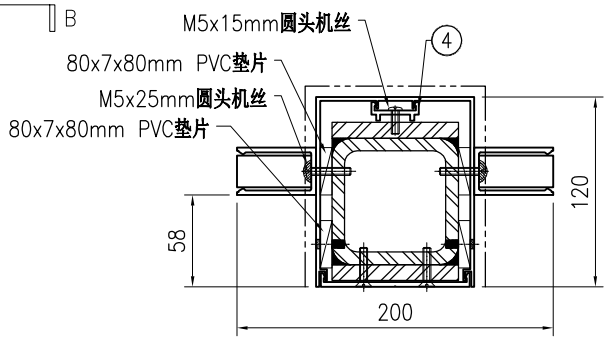
版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-111	3825	1
2	J853-CW-X86495-111	3825	1
3	J853-CW-X86496-041	3825	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	2
6	J853-CW-AA03-001	20	2
7	J853-CW-AA01-001C	550	2
8	J853-CW-AA01-001B	200	2

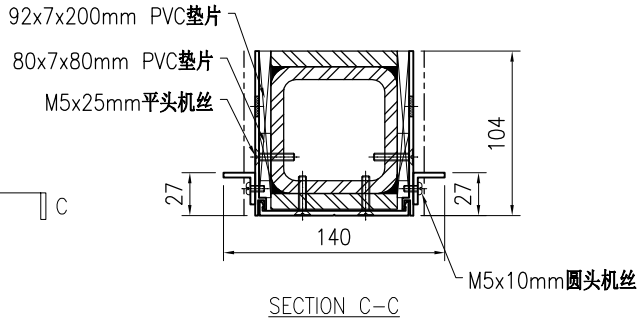




SECTION A–A



SECTION B–B



SECTION C–C

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	34
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm圆头机丝	-	8

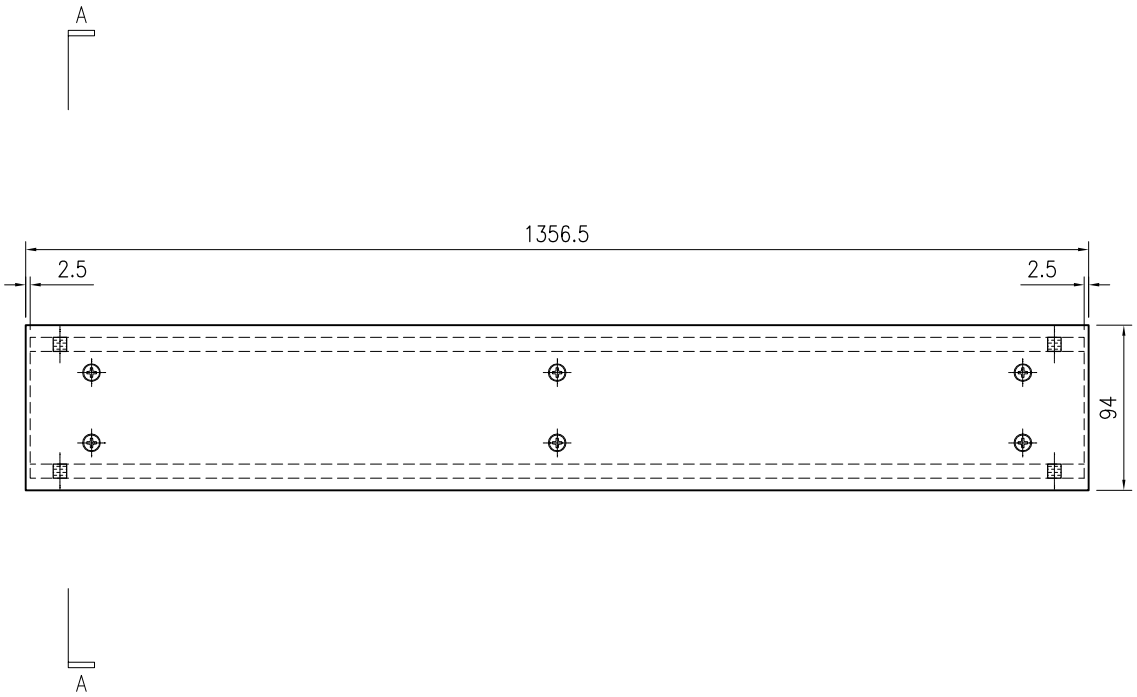
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

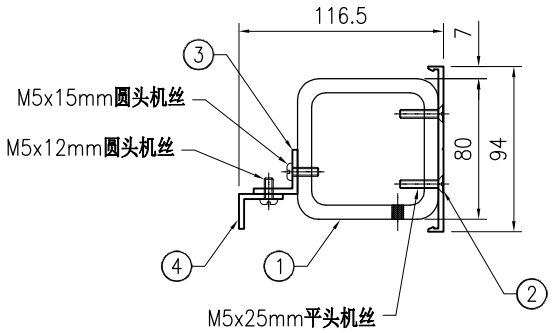
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356.5	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-151

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-221A	1356.5	1
3	J853-CW-AA02-021A	1247.5	1
4	J853-CW-AA02-023A	1247.5	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6





SECTION A–A

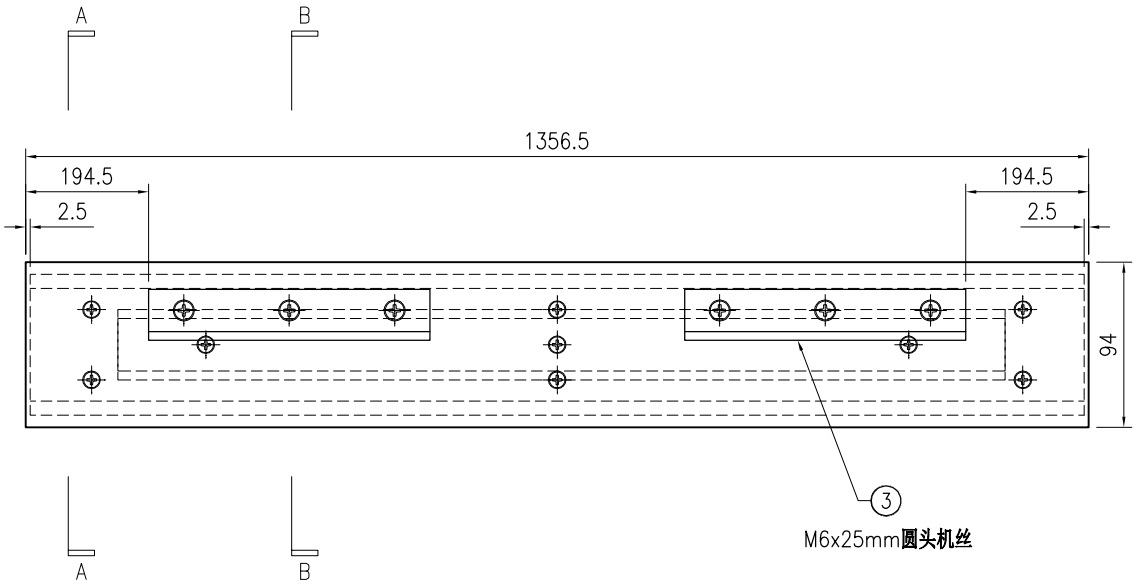
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

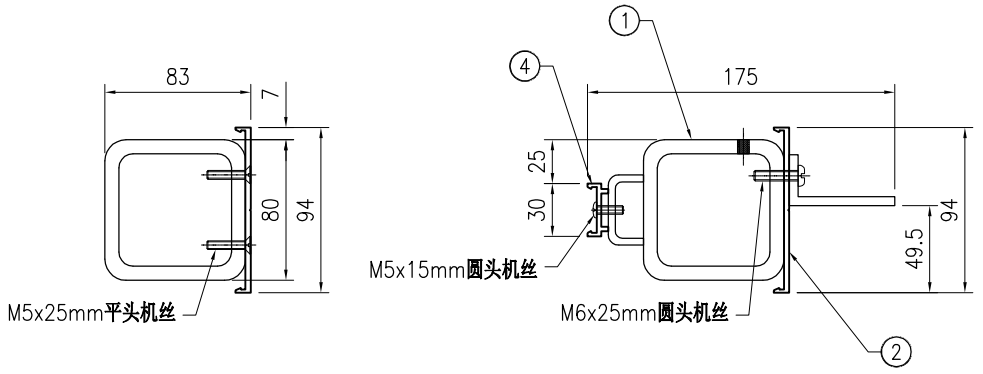
工程号	J853			制图	J.L.		06/3/24	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-CW-TA-152								
名称	横料组装图			批准	-		-	数量	-								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	1356.5	宽度	175						

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-222A	1356.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022A	1247.5	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





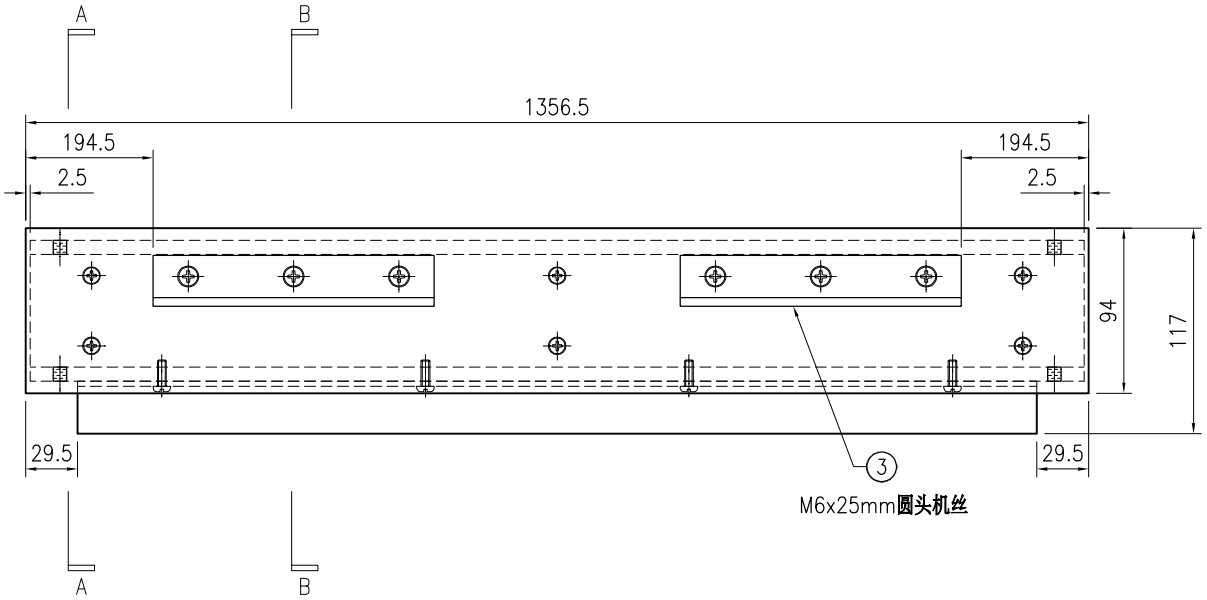
SECTION A–A

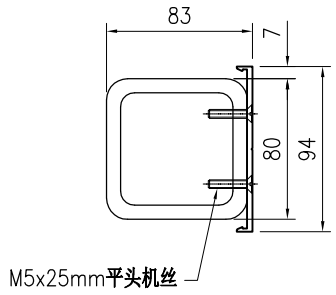
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-153		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356.5	宽度	176.5

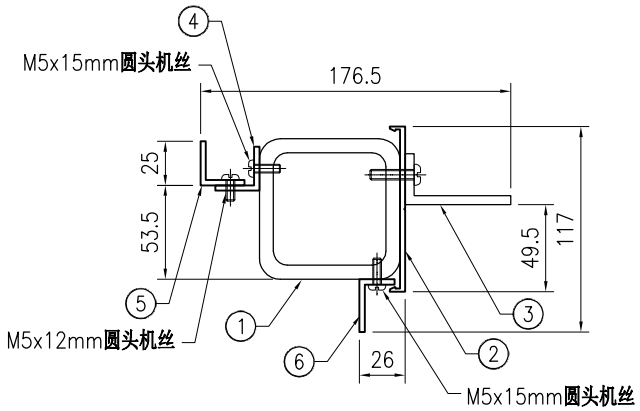
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-222A	1356.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021A	1247.5	1
5	J853-CW-AA02-022A	1247.5	1
6	J853-CW-AC-031A	1297.5	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	10
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

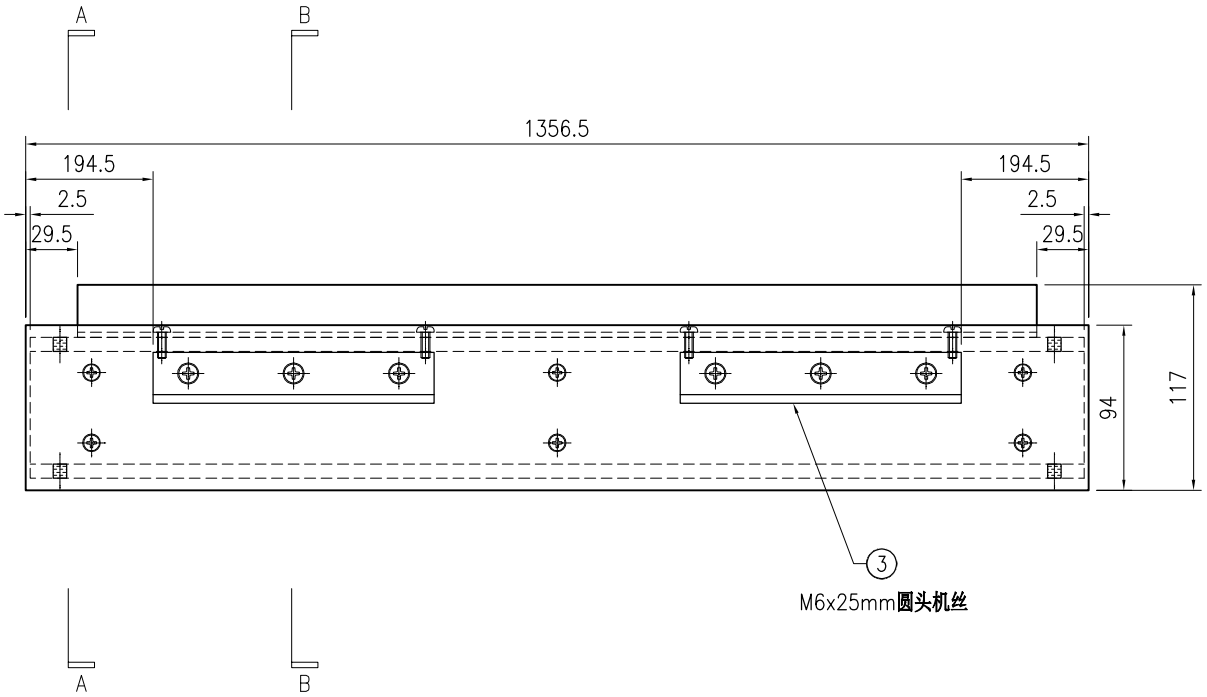


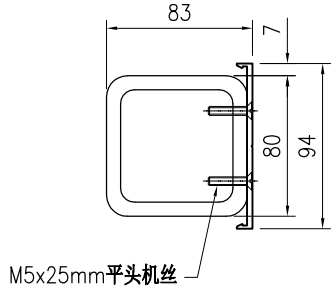
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-154		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356.5	宽度	143

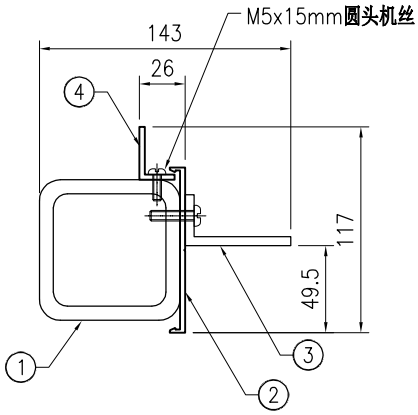
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-222A	1356.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031A	1297.5	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

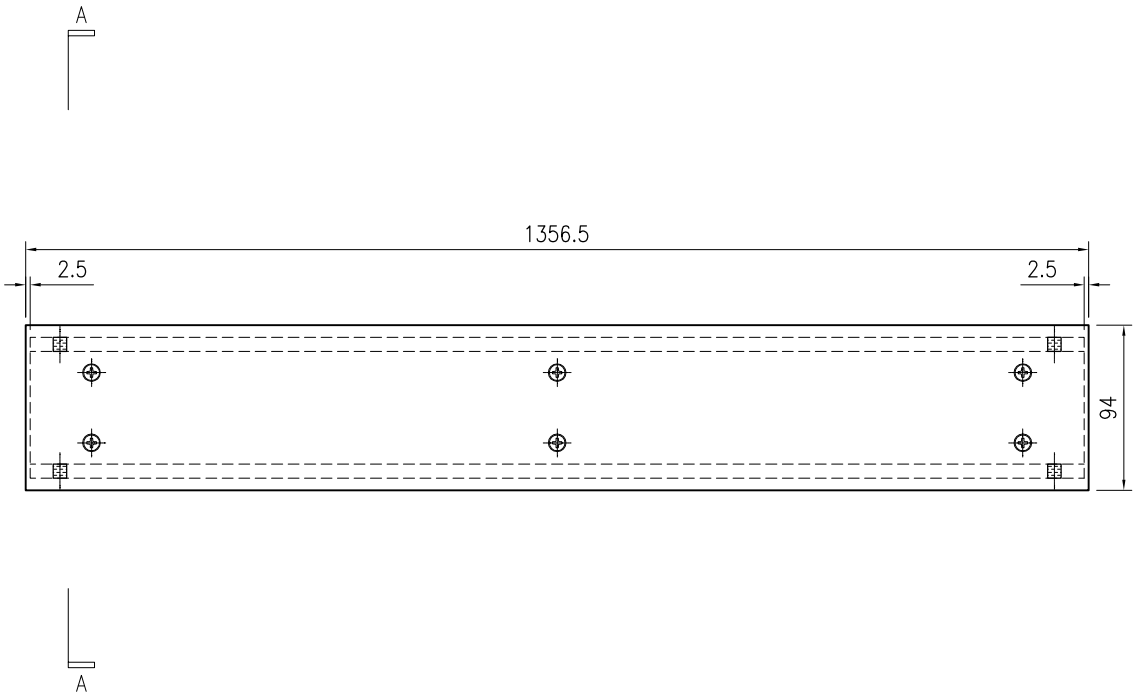
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

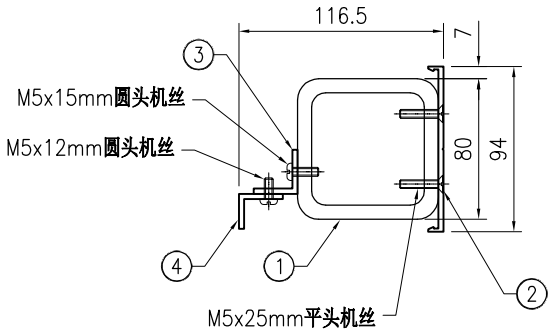
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356.5	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-155

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-302A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-221A	1356.5	1
3	J853-CW-AA02-021A	1247.5	1
4	J853-CW-AA02-023A	1247.5	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6





SECTION A–A

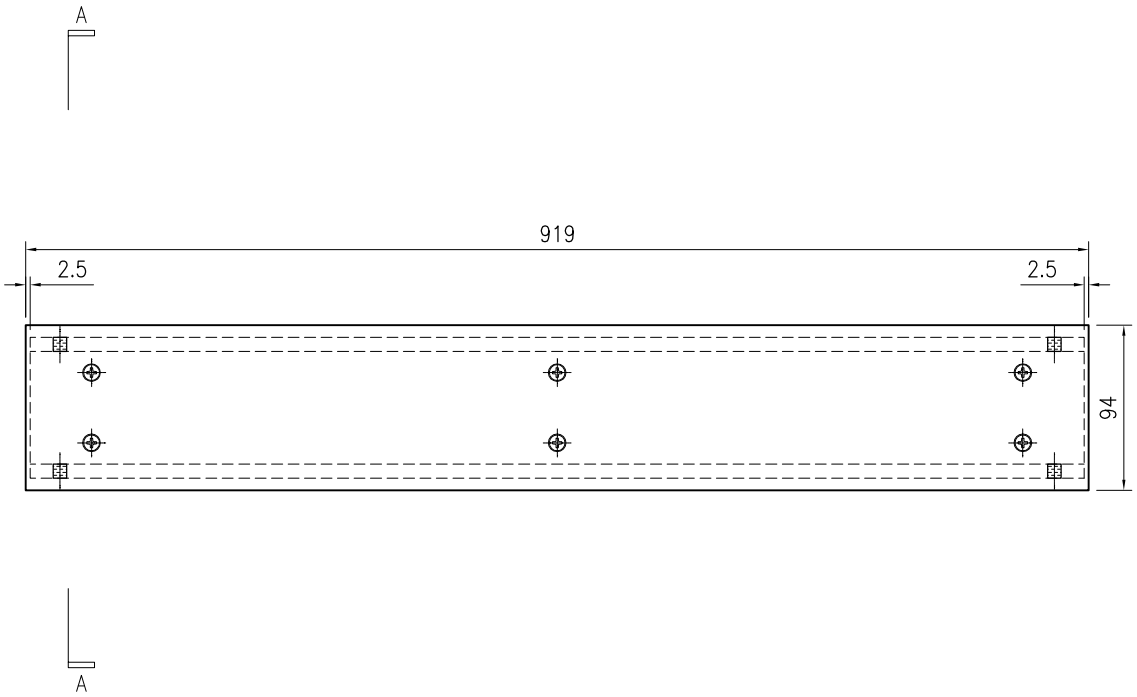
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

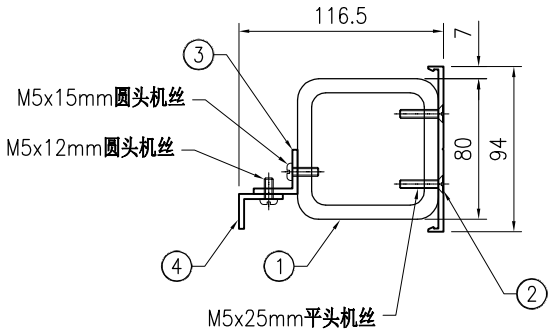
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-156

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-302B	914	1
2	J853-CW-X86496-221B	919	1
3	J853-CW-AA02-021B	810	1
4	J853-CW-AA02-023B	810	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6





SECTION A–A

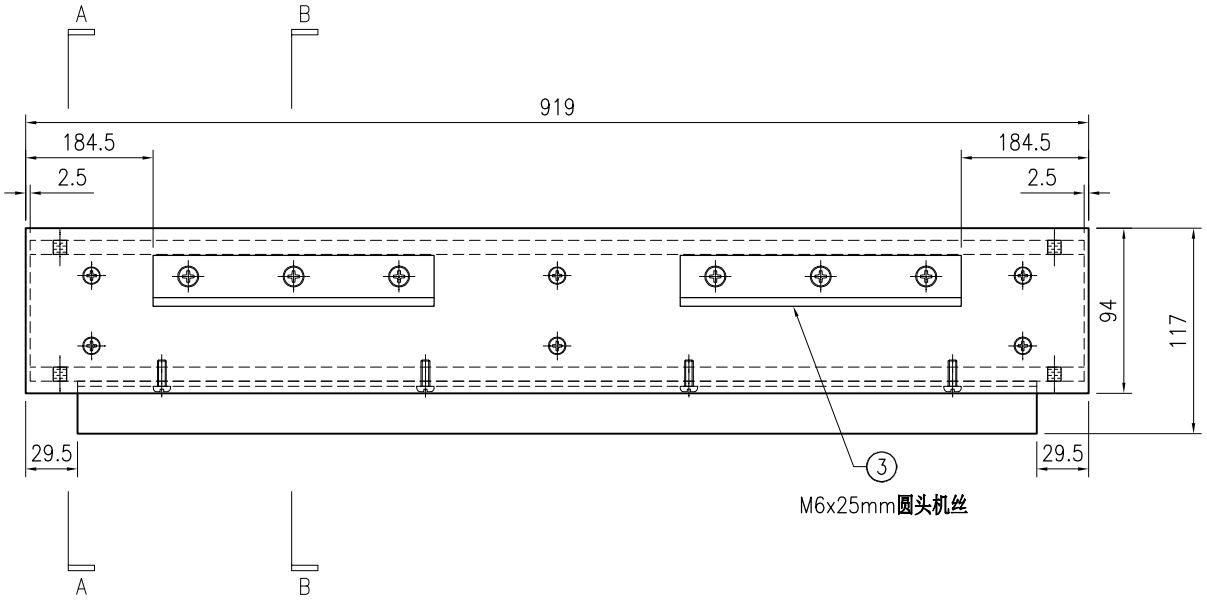
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

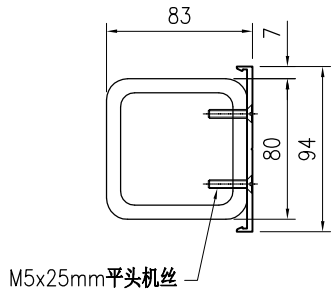
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919	宽度	176.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-157

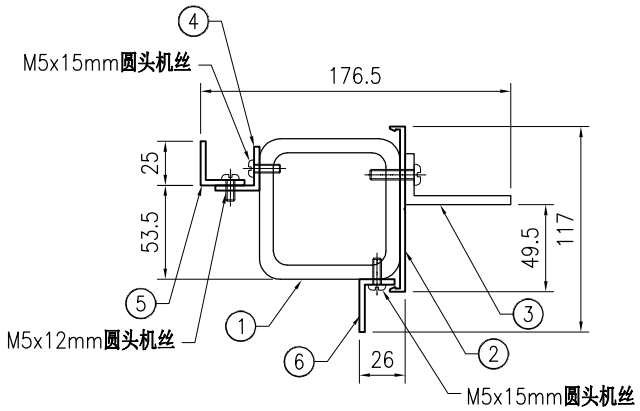
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021B	810	1
5	J853-CW-AA02-022B	810	1
6	J853-CW-AC-031B	860	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

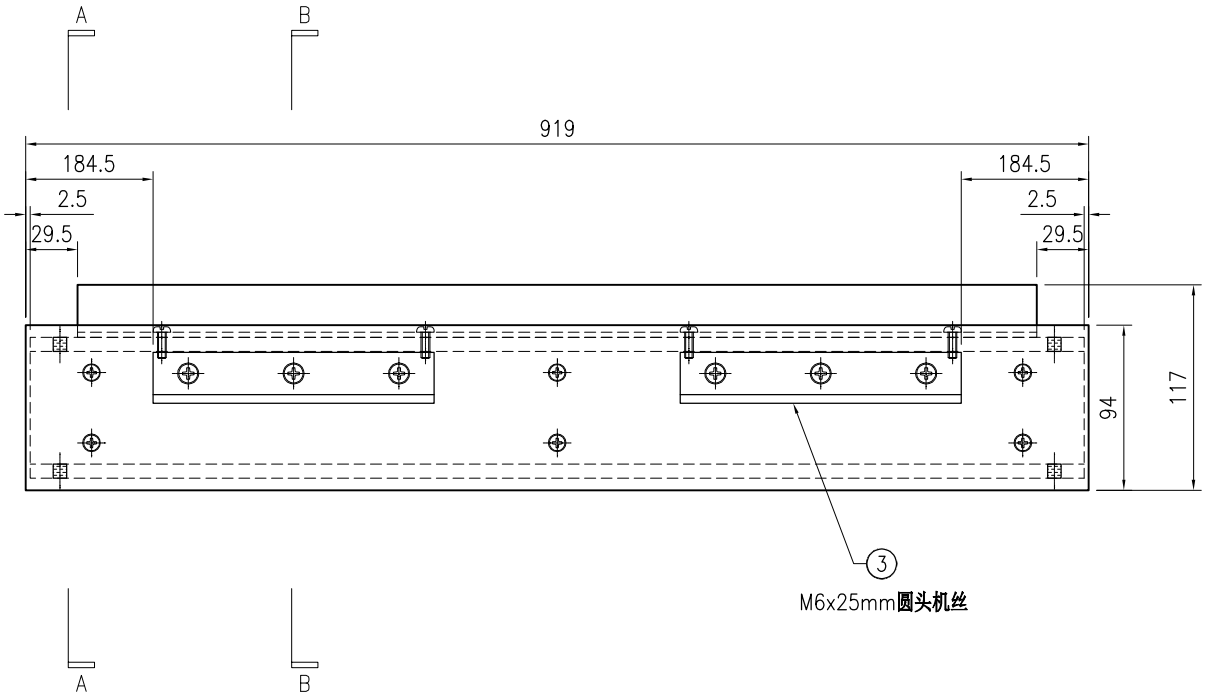
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

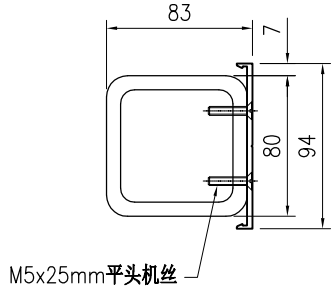
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-158
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919

宽度	176.5

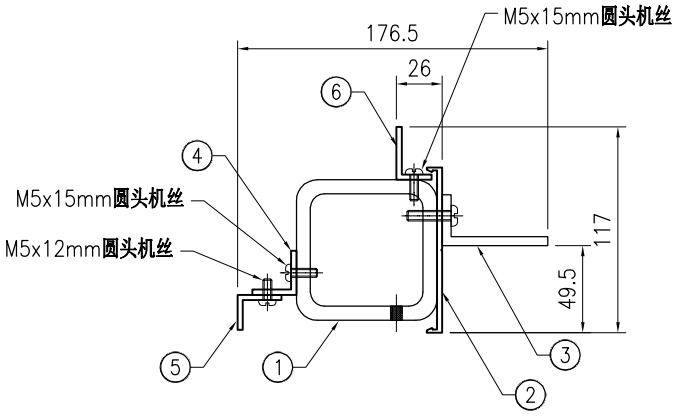
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021B	810	1
5	J853-CW-AA02-023B	810	1
6	J853-CW-AC-031B	860	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

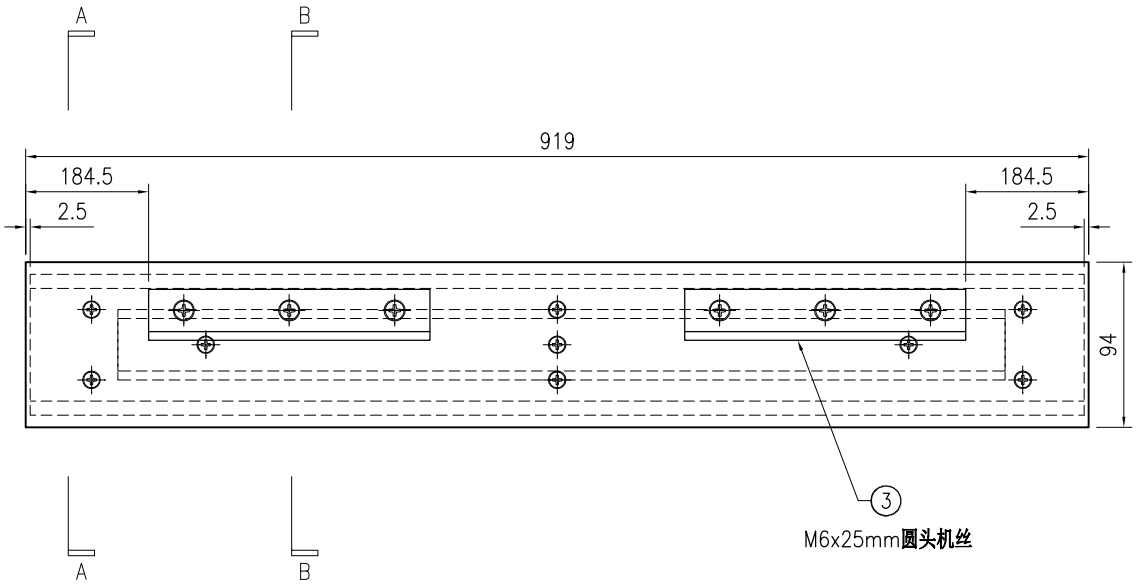
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

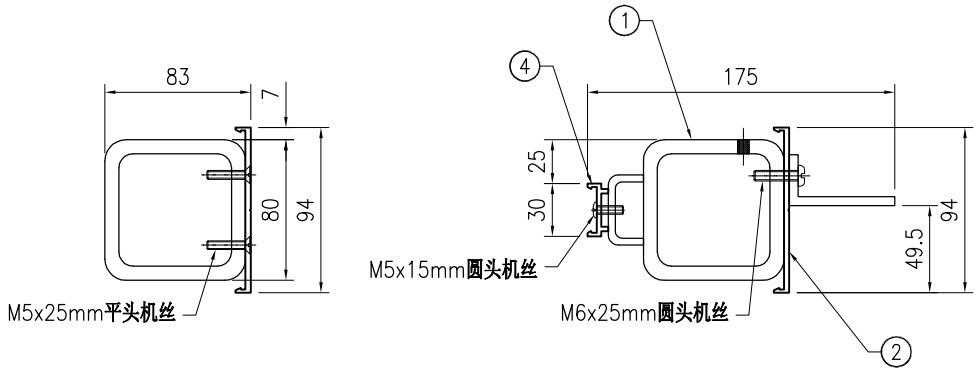
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919	宽度	175

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-159

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022B	810	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

SECTION B–B

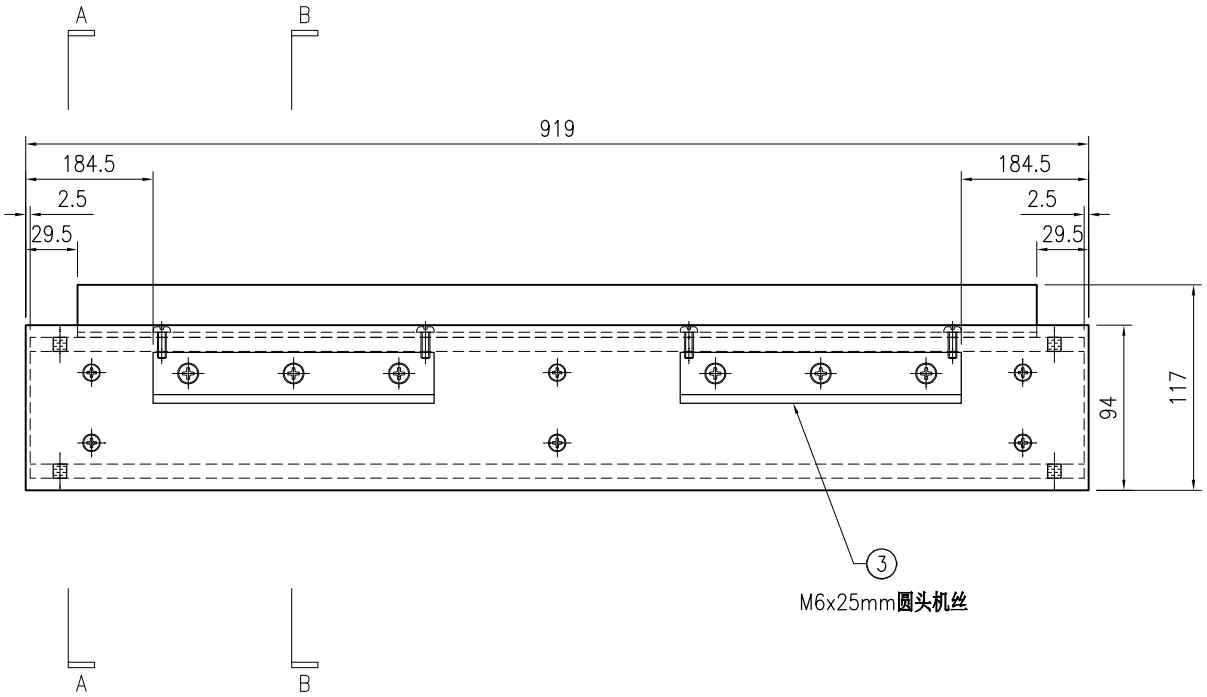
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

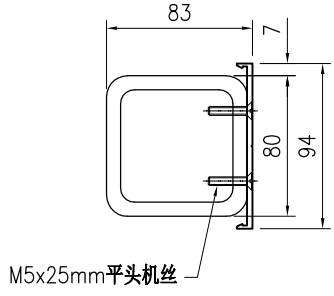
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-160
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919

宽度	176.5

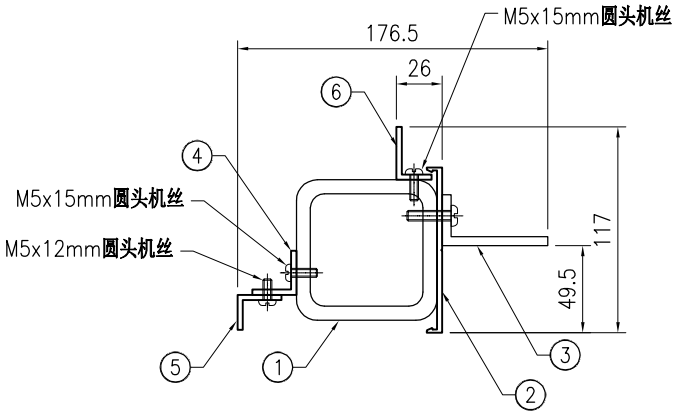
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021B	810	1
5	J853-CW-AA02-023B	810	1
6	J853-CW-AC-031B	860	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

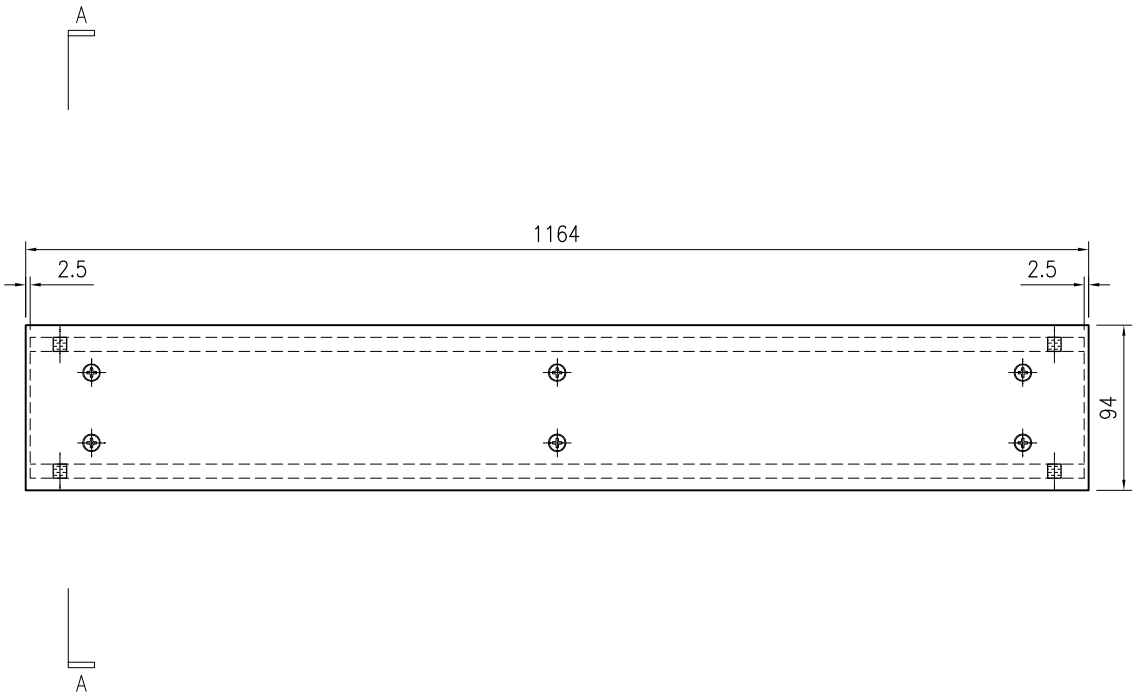
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

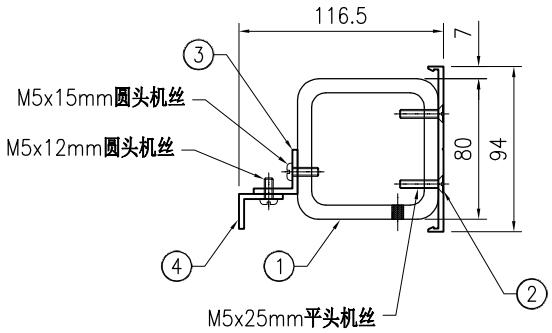
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1164	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-161

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301C	1159	1
2	J853-CW-X86496-221C	1164	1
3	J853-CW-AA02-021C	1055	1
4	J853-CW-AA02-023C	1055	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6





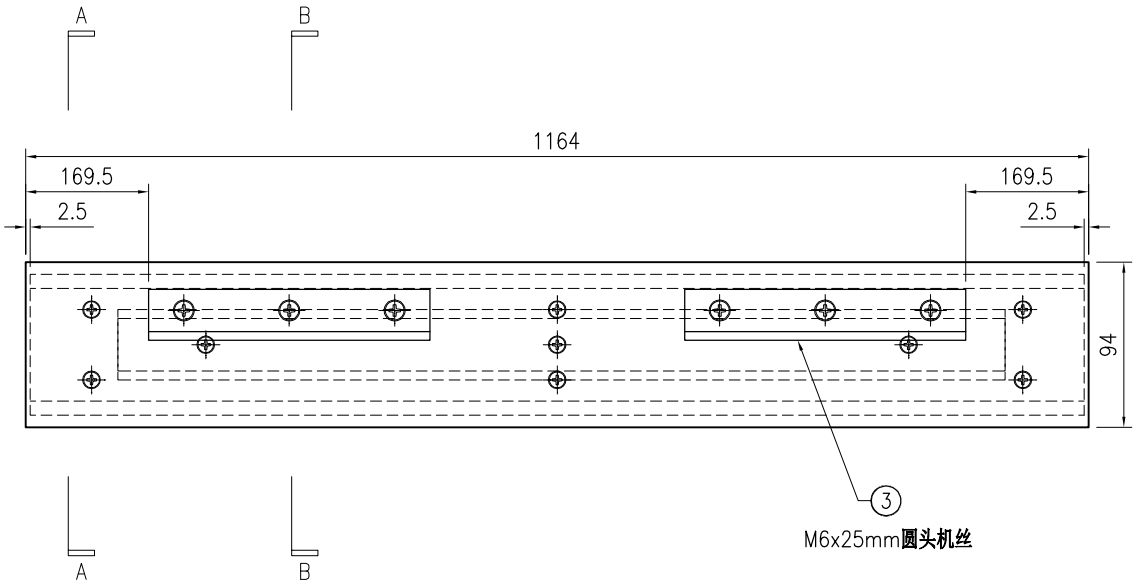
SECTION A–A

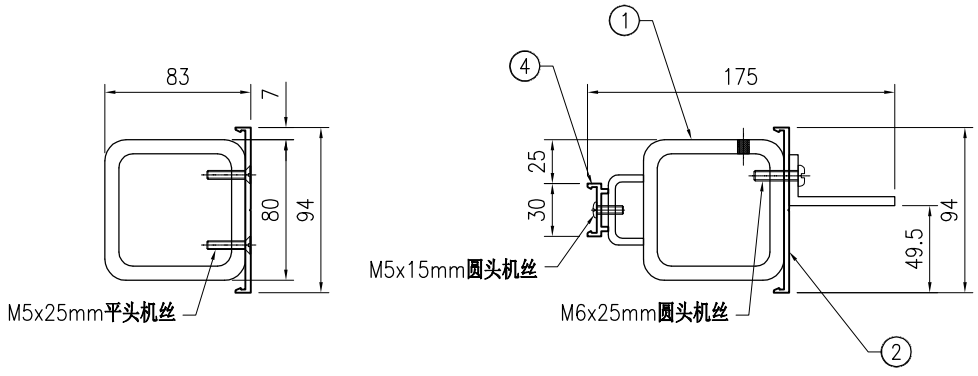
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-162		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1164	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303C	1159	1
2	J853-CW-X86496-222C	1164	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022C	1055	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

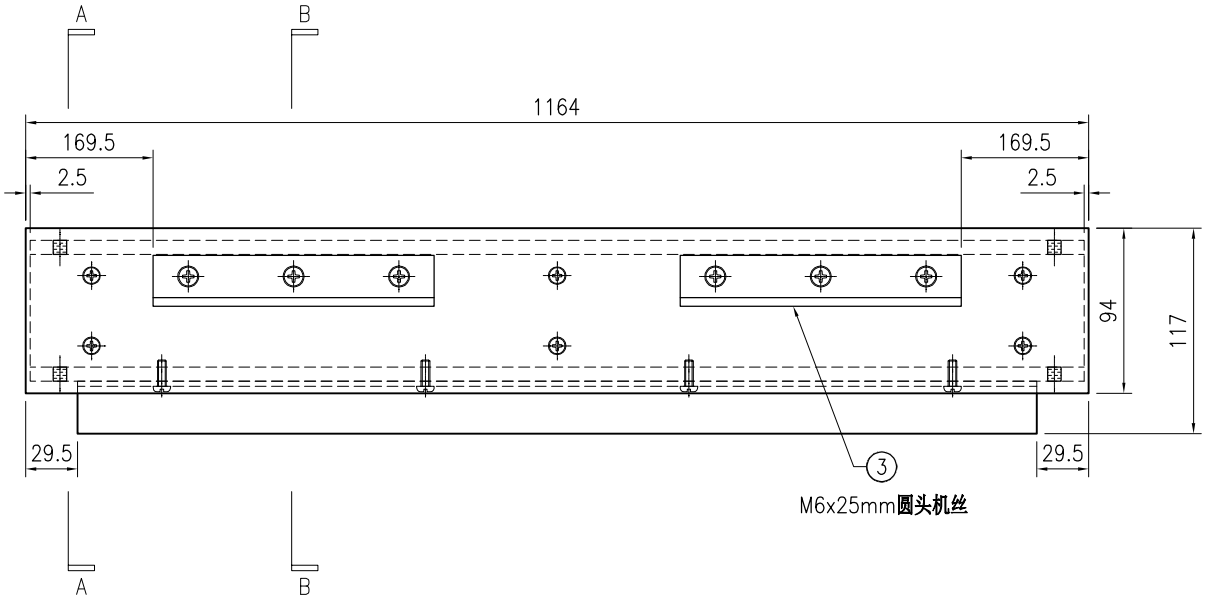
SECTION B–B

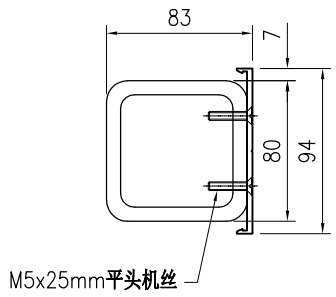
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-163		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1164	宽度	176.5

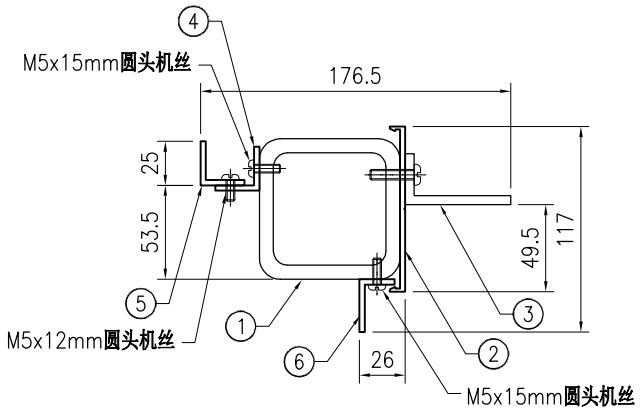
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304C	1159	1
2	J853-CW-X86496-222C	1164	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021C	1055	1
5	J853-CW-AA02-022C	1055	1
6	J853-CW-AC-031C	1105	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

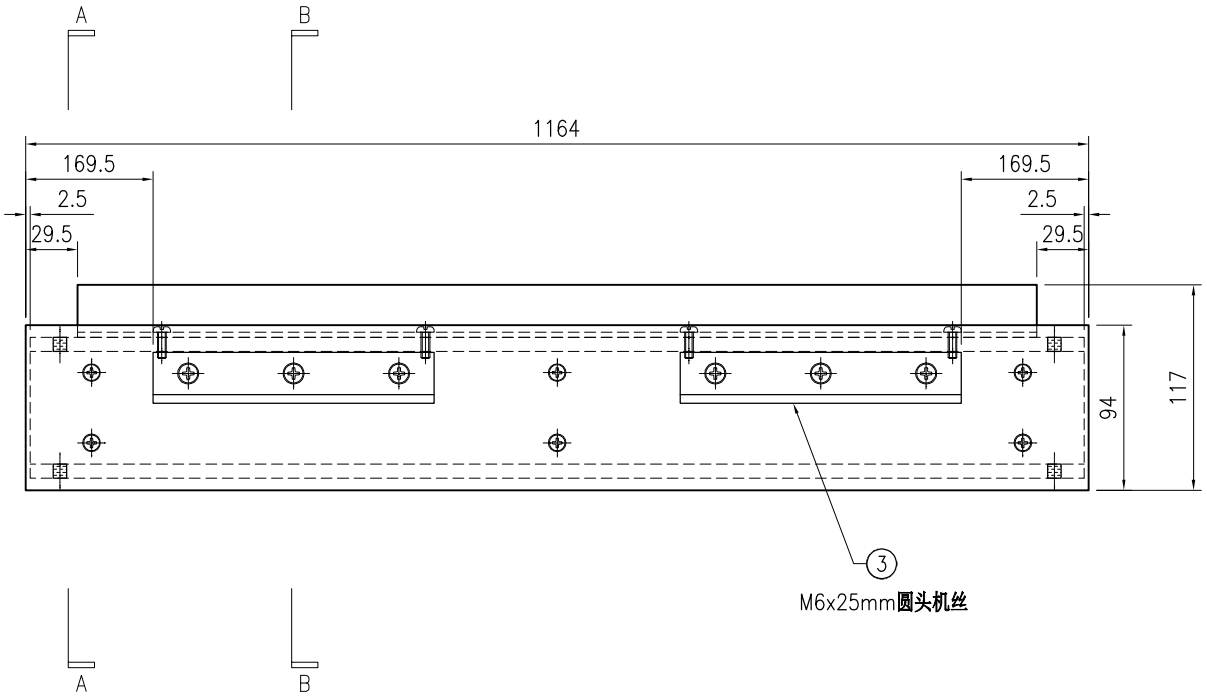


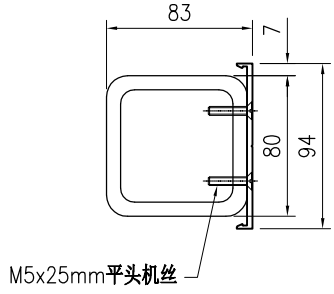
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-164		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1164	宽度	143

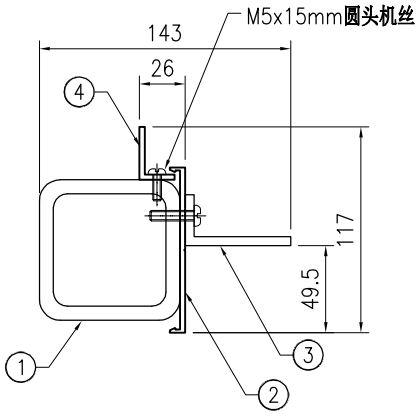
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305C	1159	1
2	J853-CW-X86496-222C	1164	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031C	1105	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

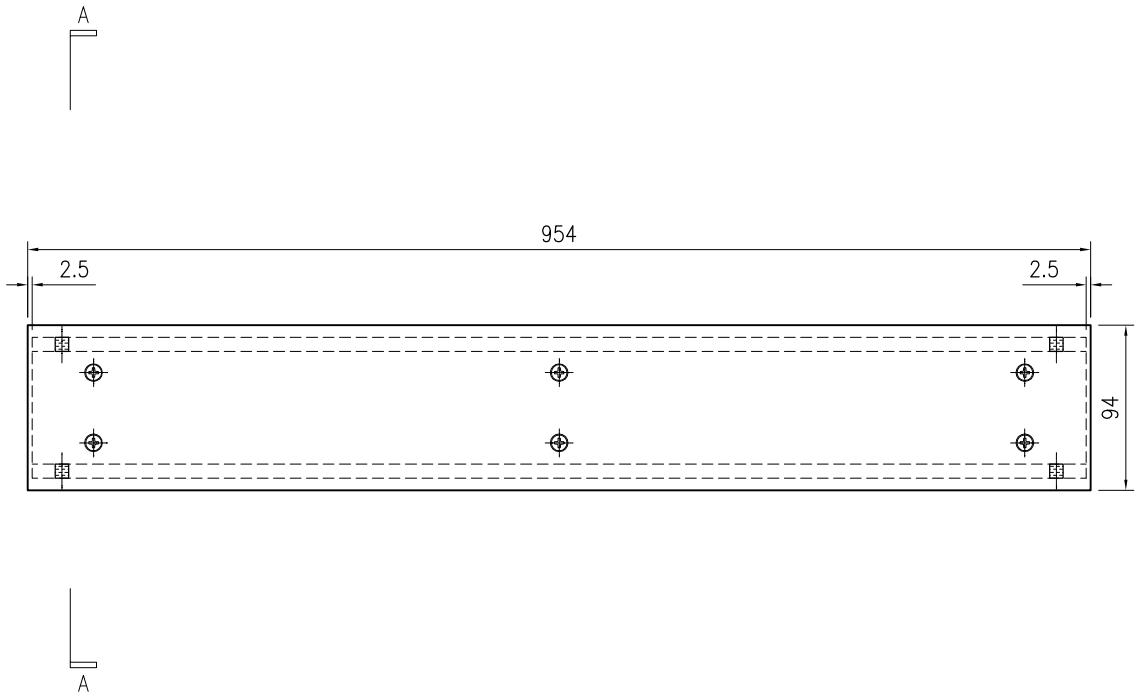
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

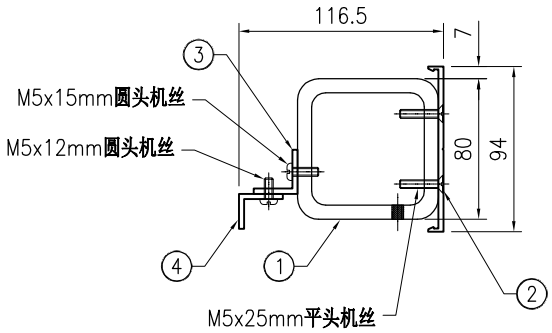
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-165

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301D	949	1
2	J853-CW-X86496-221D	954	1
3	J853-CW-AA02-021D	845	1
4	J853-CW-AA02-023D	845	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6





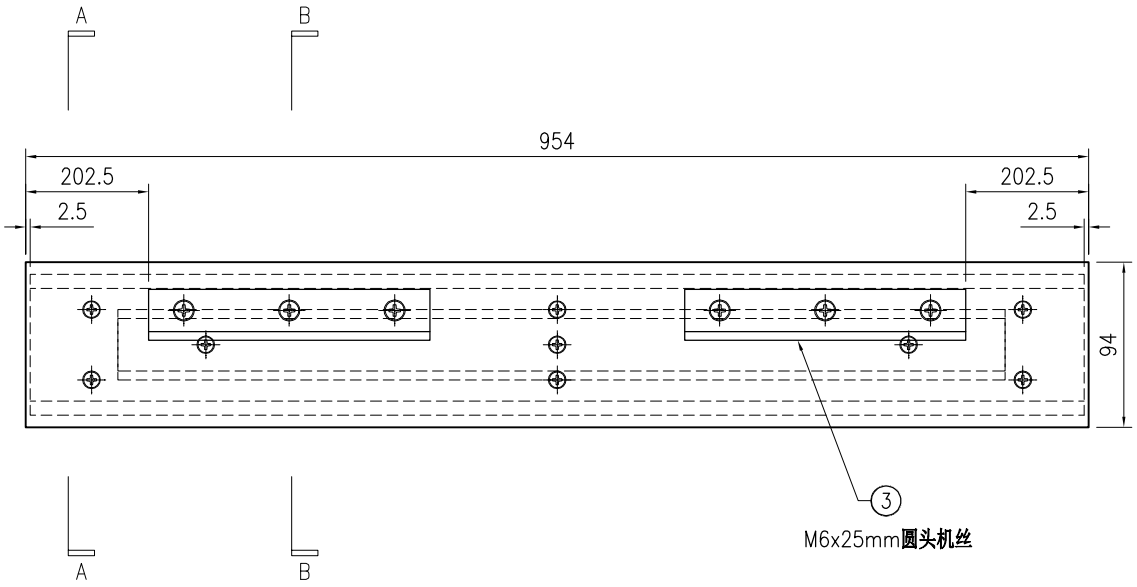
SECTION A–A

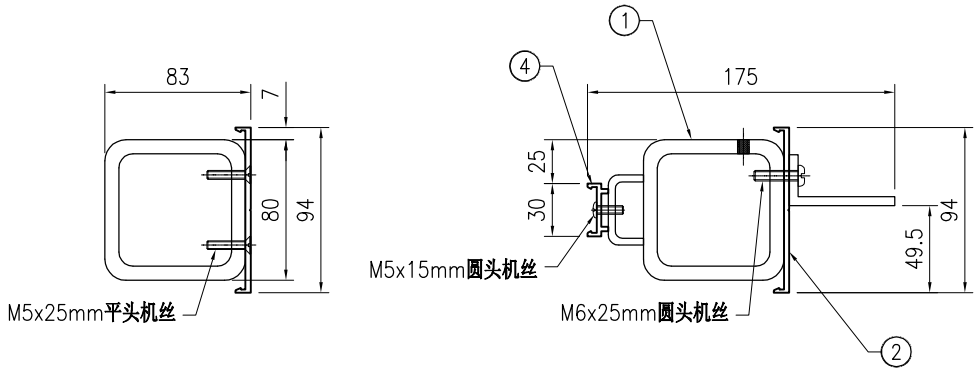
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-166		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022D	845	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

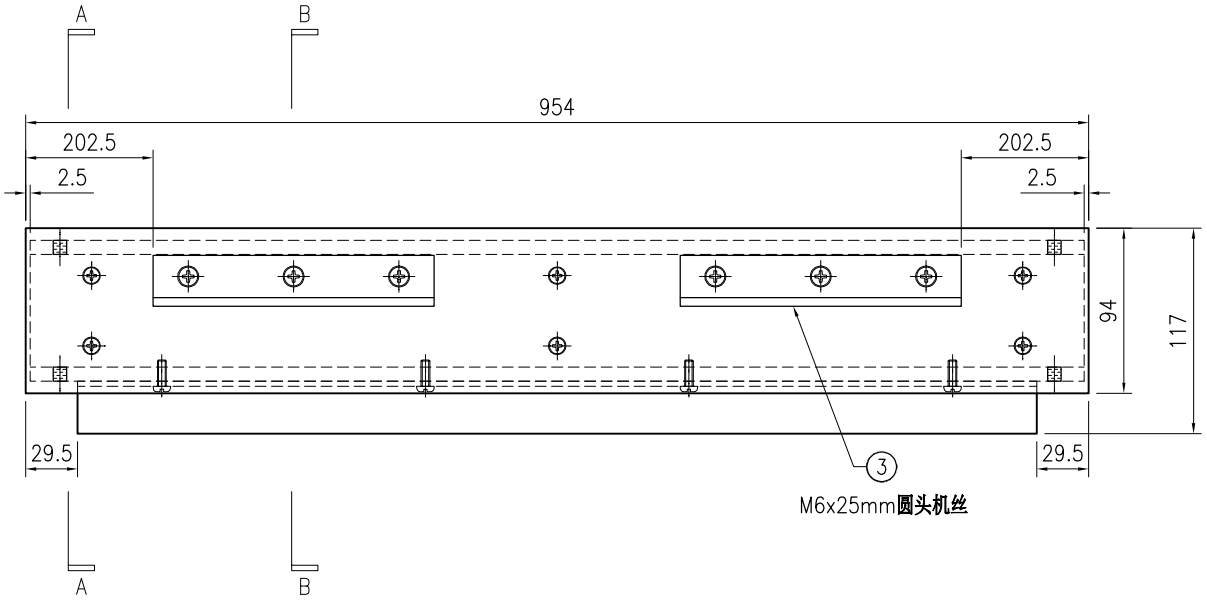
SECTION B–B

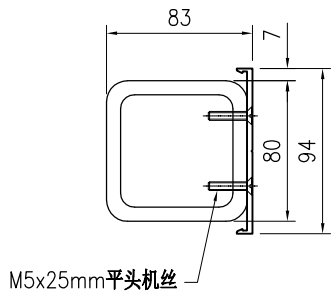
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-167		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	176.5

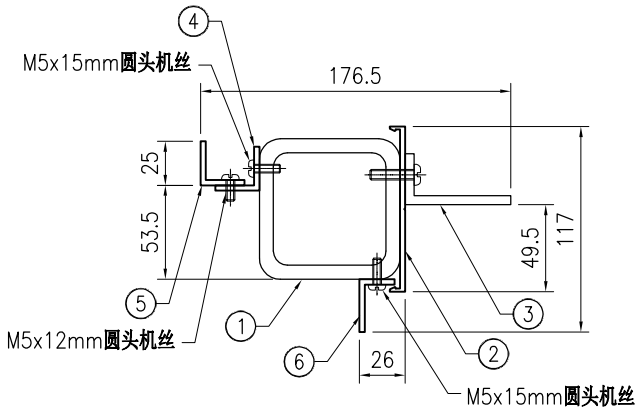
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-022D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



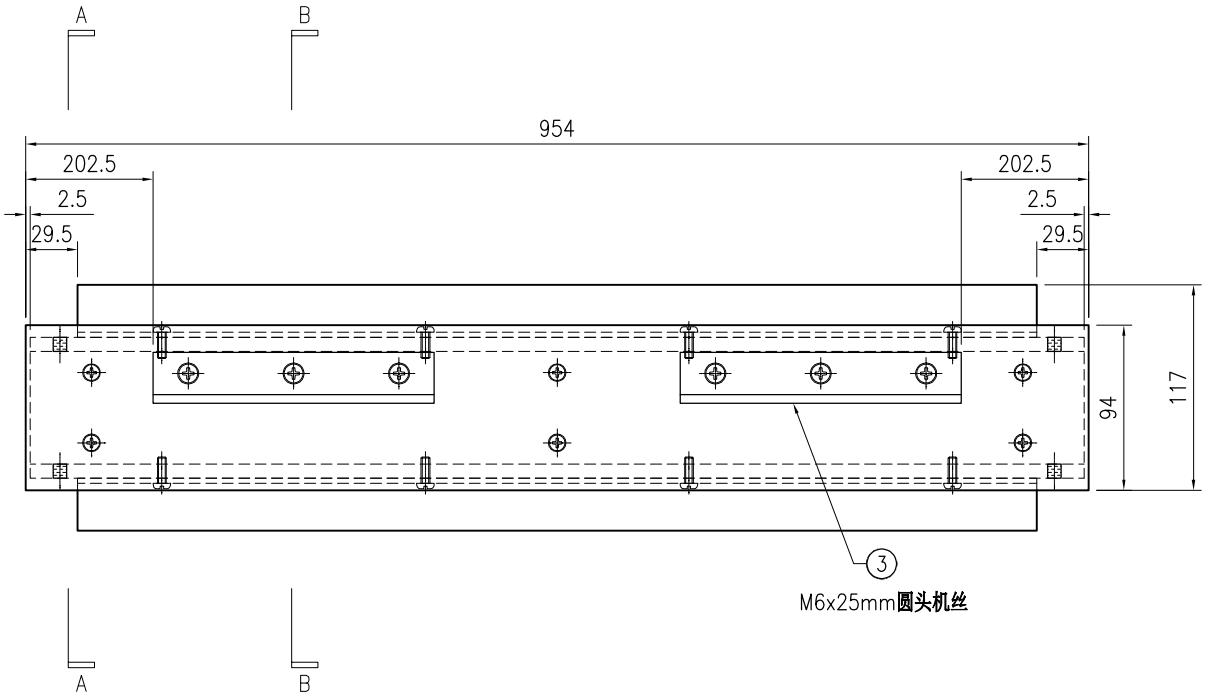
SECTION B–B

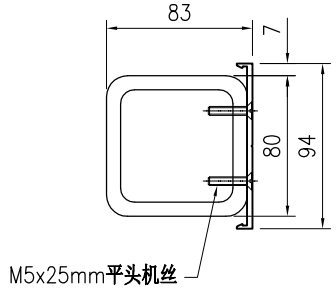
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-168		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	143

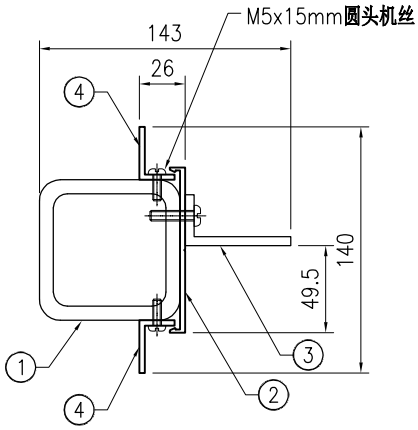
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031D	895	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

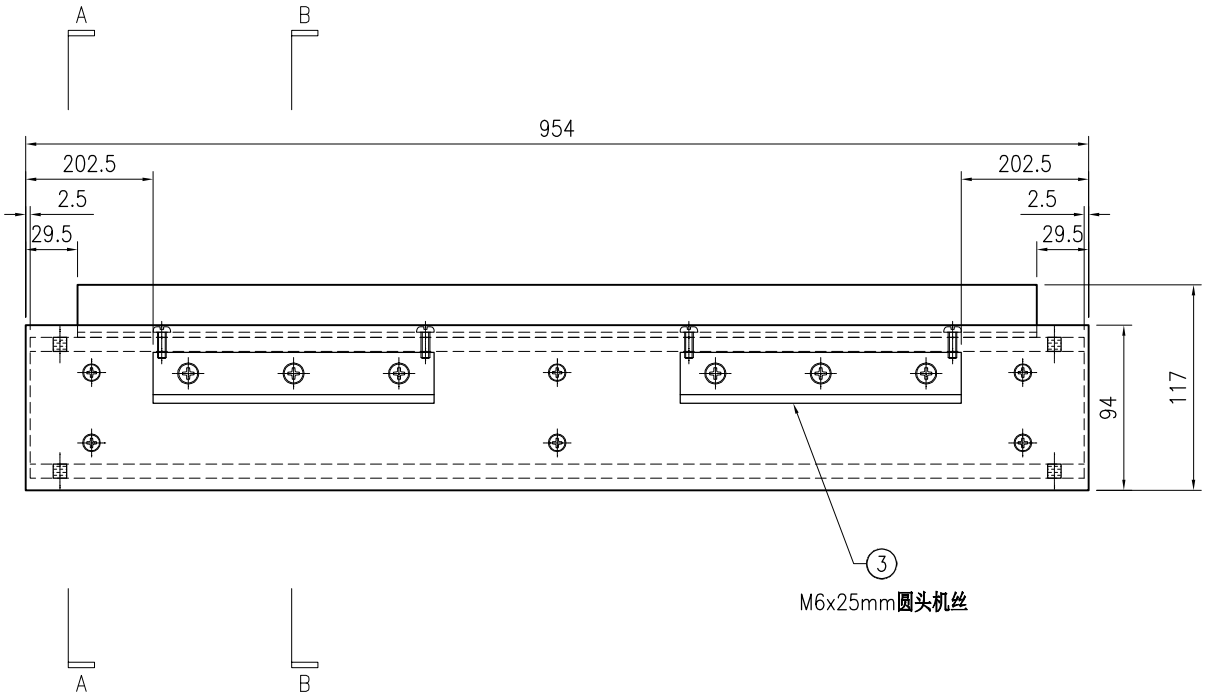
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

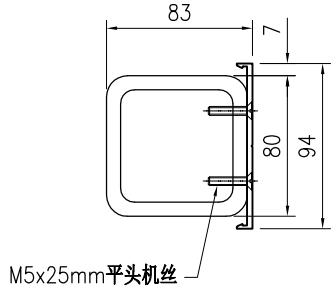
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-169
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954

宽度 176.5

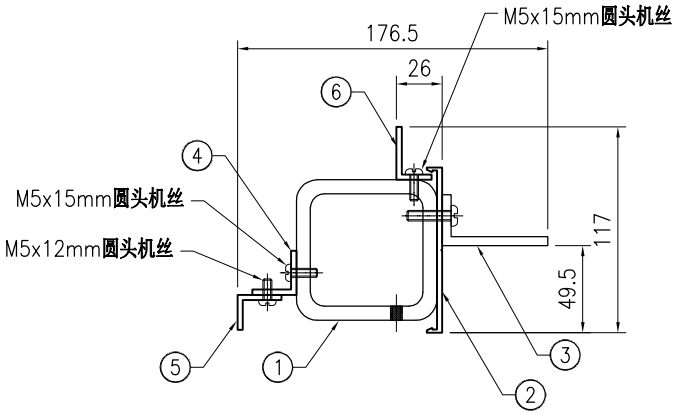
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-023D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

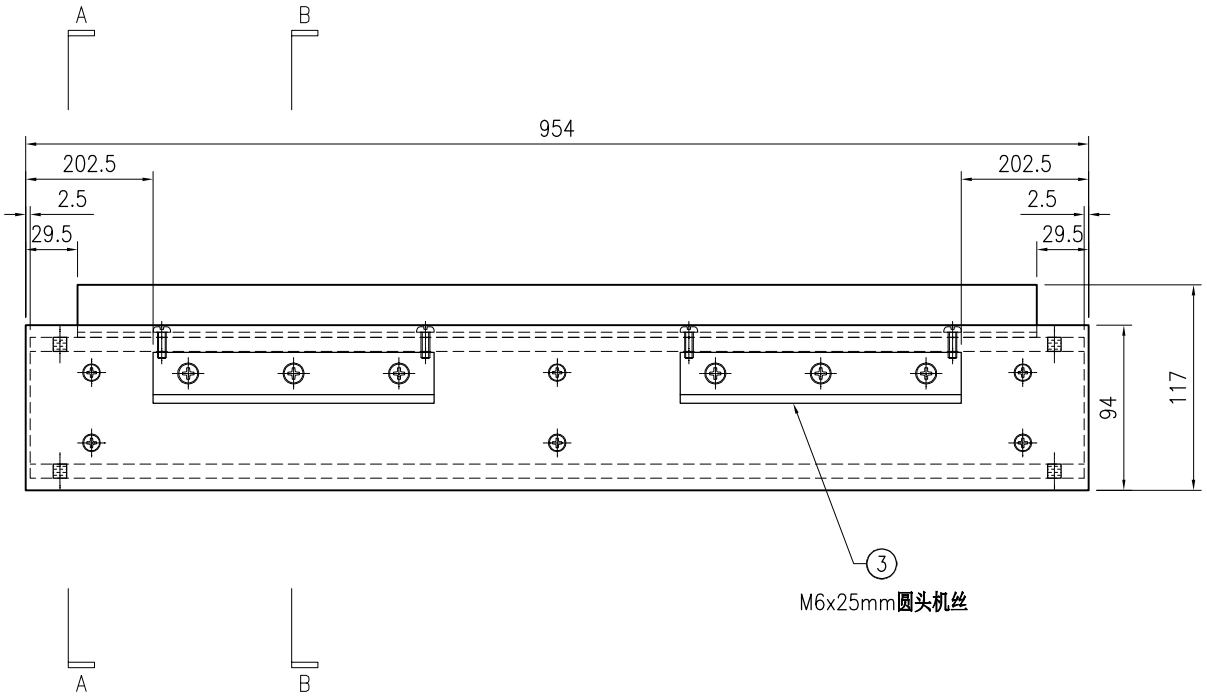
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

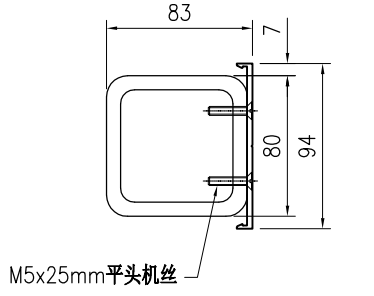
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-170
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954

宽度 176.5

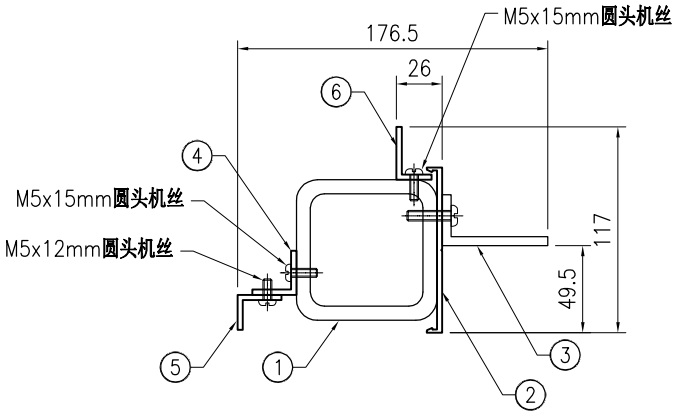
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-023D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

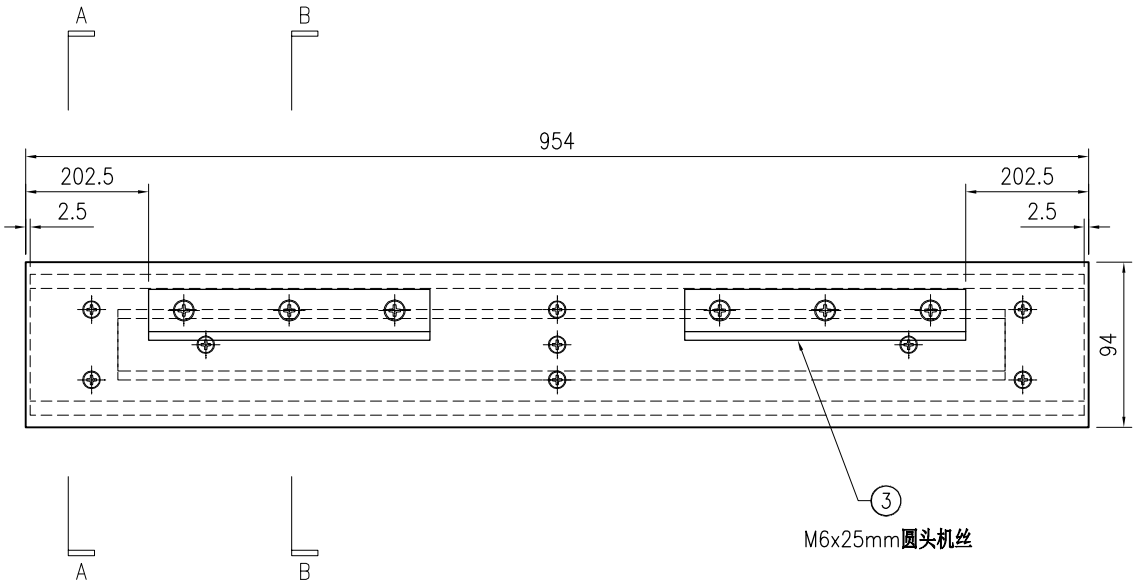


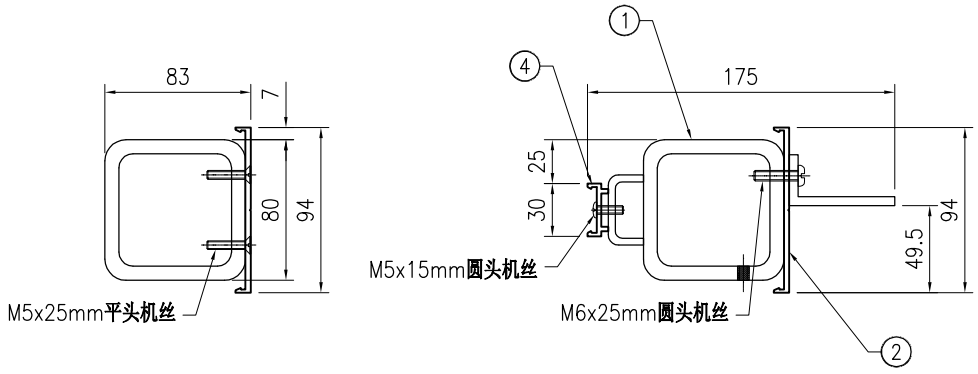
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-171		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-309D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022D	845	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

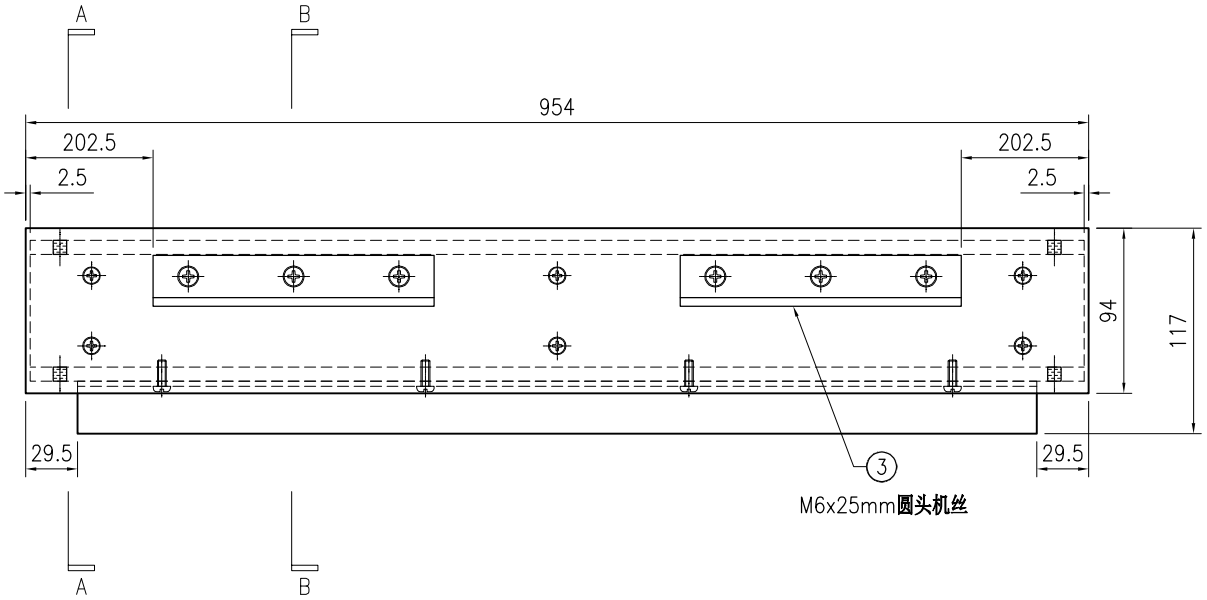
SECTION B–B

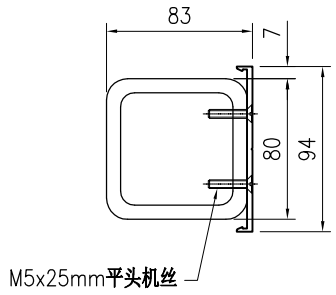
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-172		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	176.5

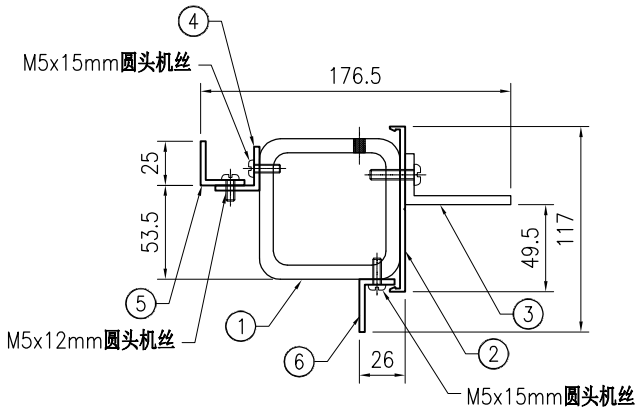
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-310D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-022D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

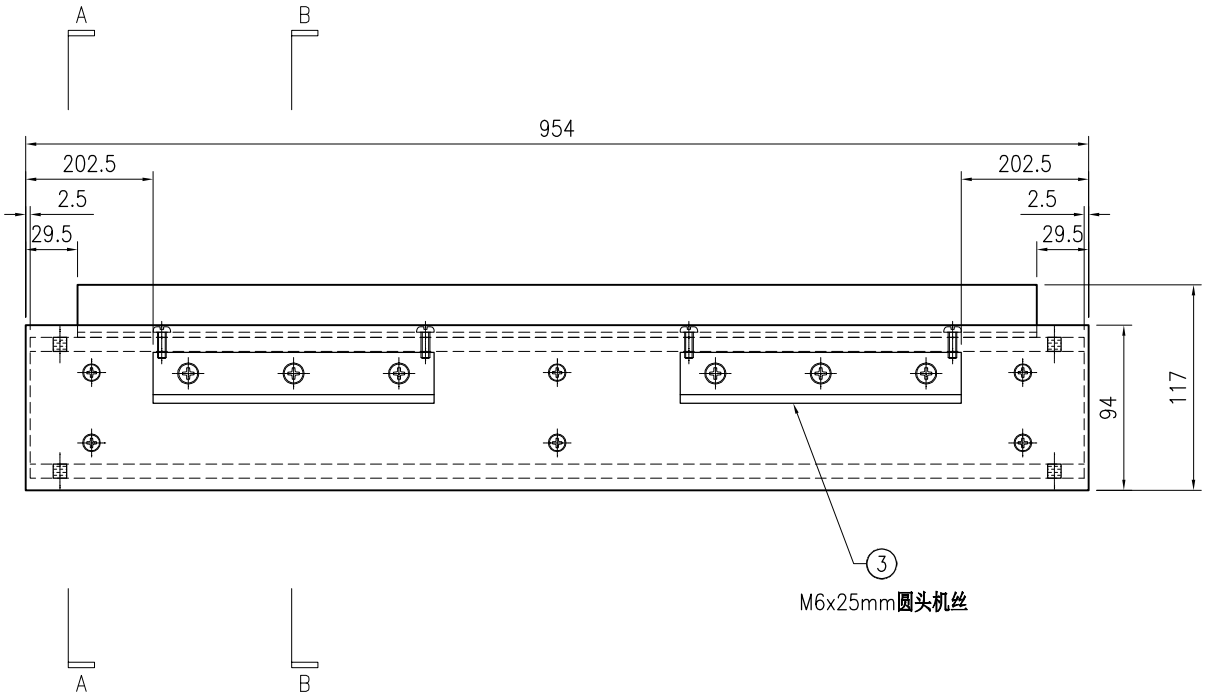


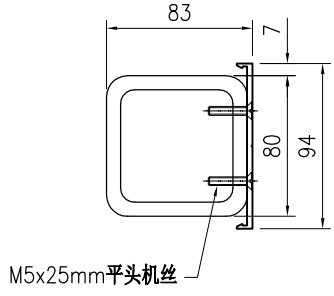
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-173		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	143

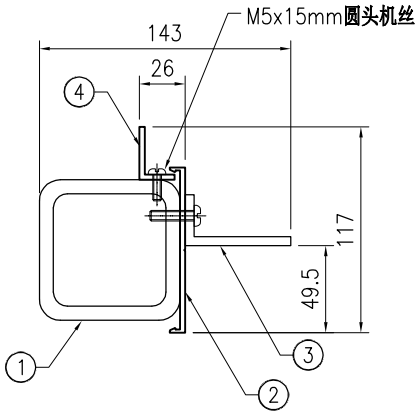
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

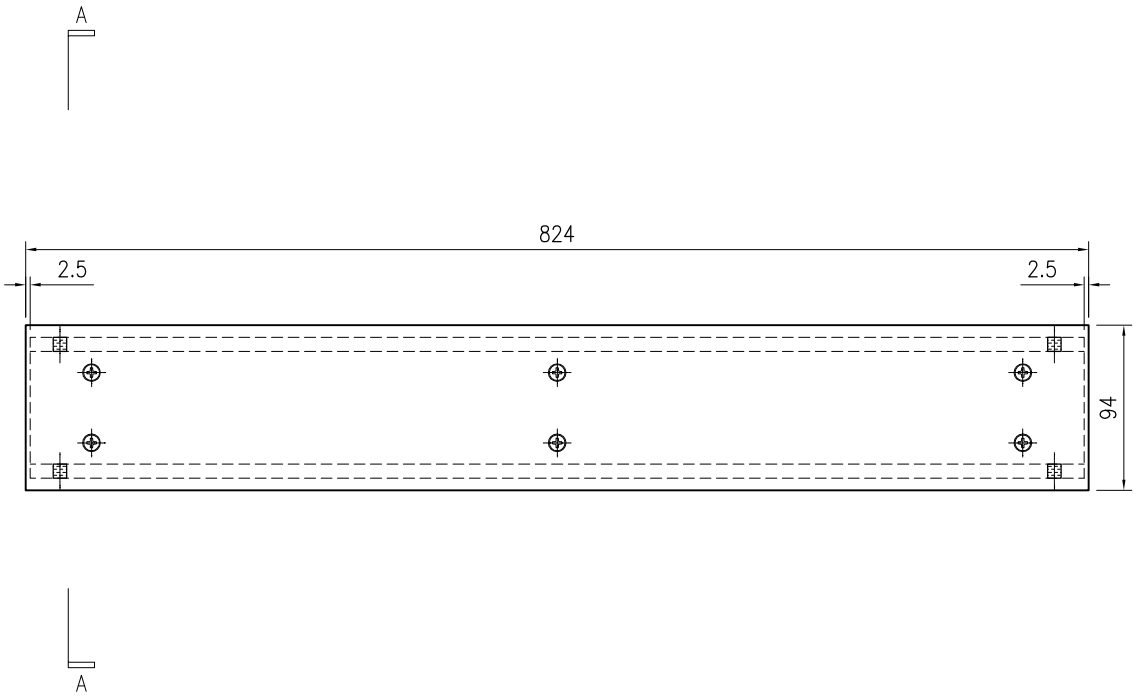
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

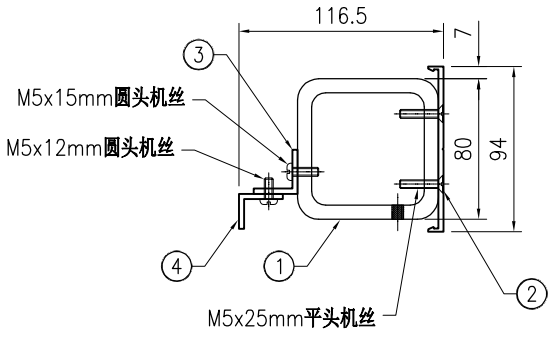
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-174

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301E	819	1
2	J853-CW-X86496-221E	824	1
3	J853-CW-AA02-021E	715	1
4	J853-CW-AA02-023E	715	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4





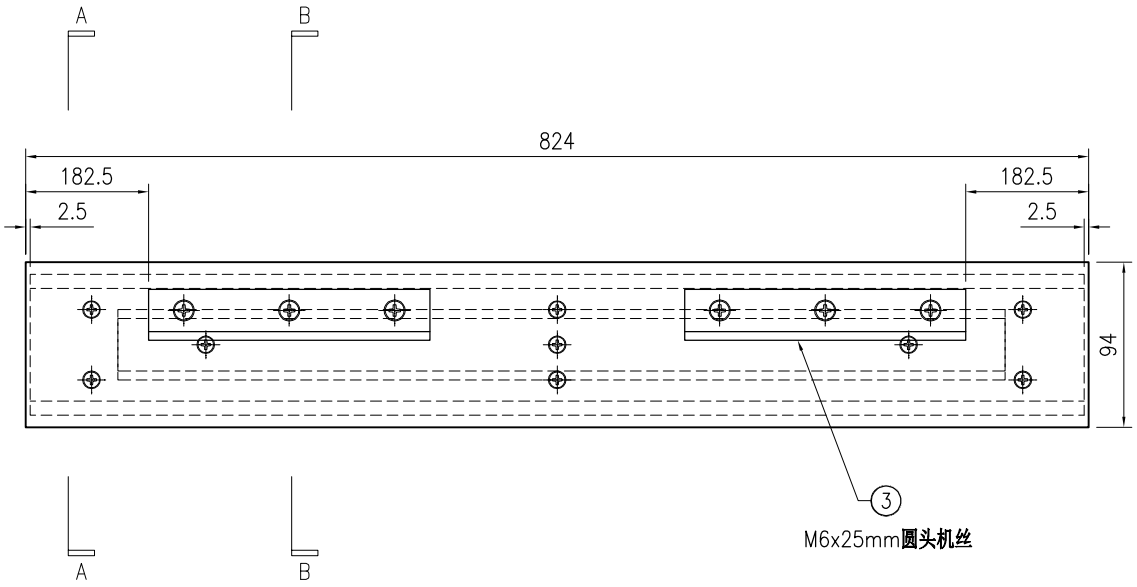
SECTION A–A

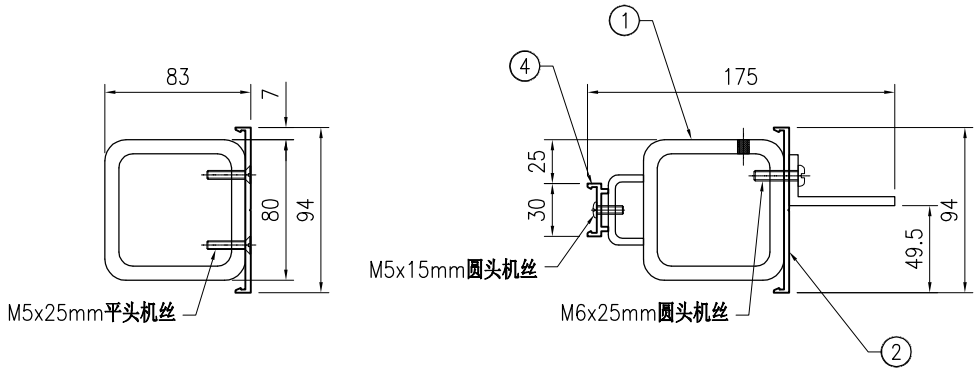
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-175		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022E	715	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





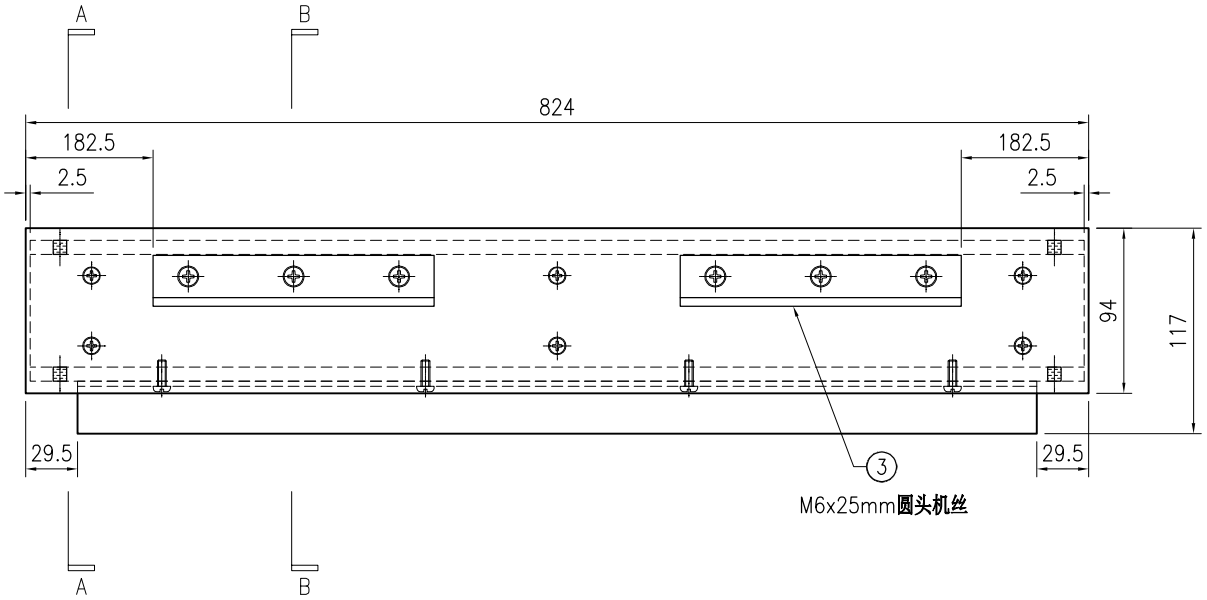
SECTION A–A

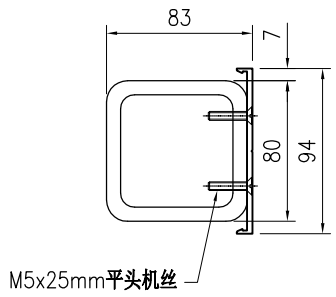
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-176		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	176.5

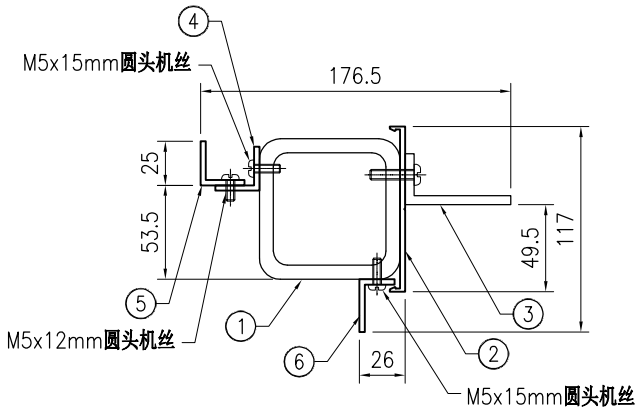
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021E	715	1
5	J853-CW-AA02-022E	715	1
6	J853-CW-AC-031E	765	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

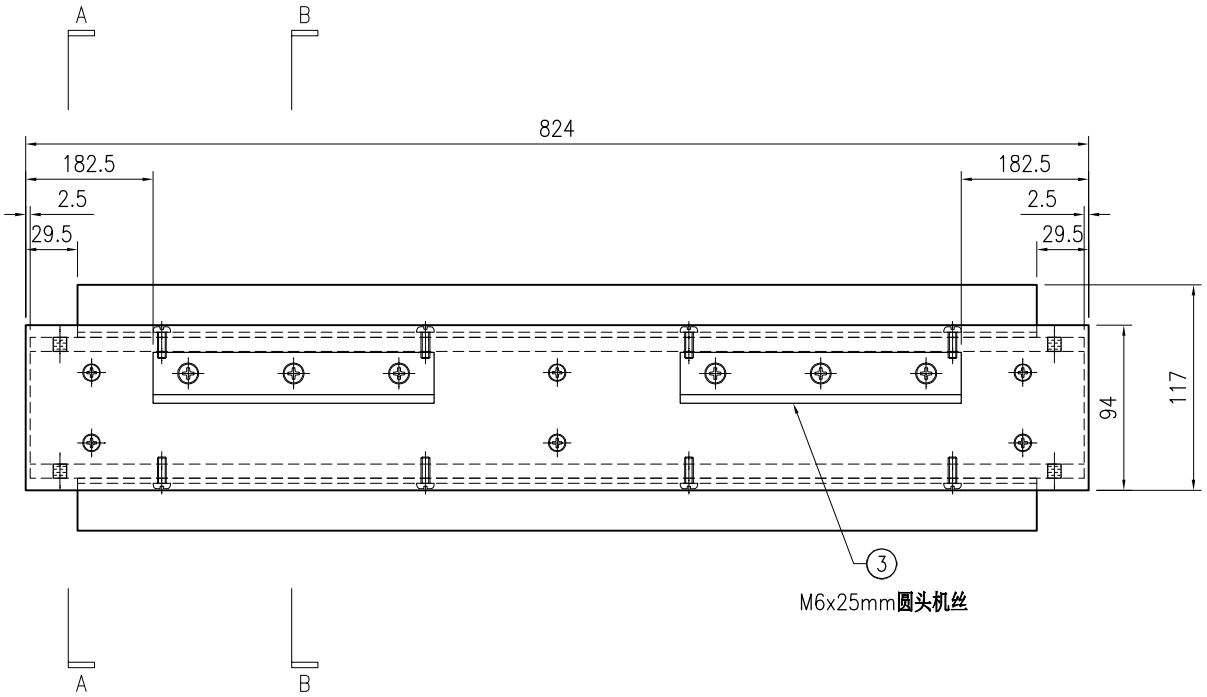


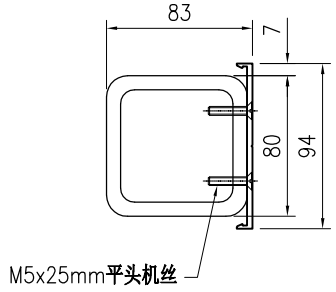
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-177		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	143

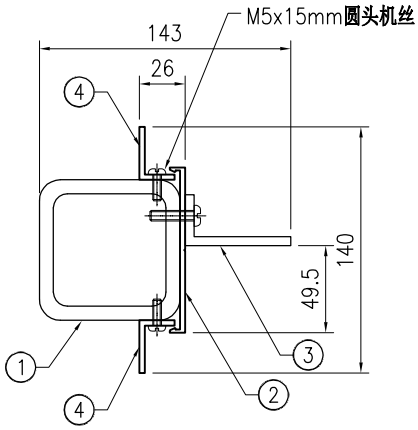
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031E	765	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



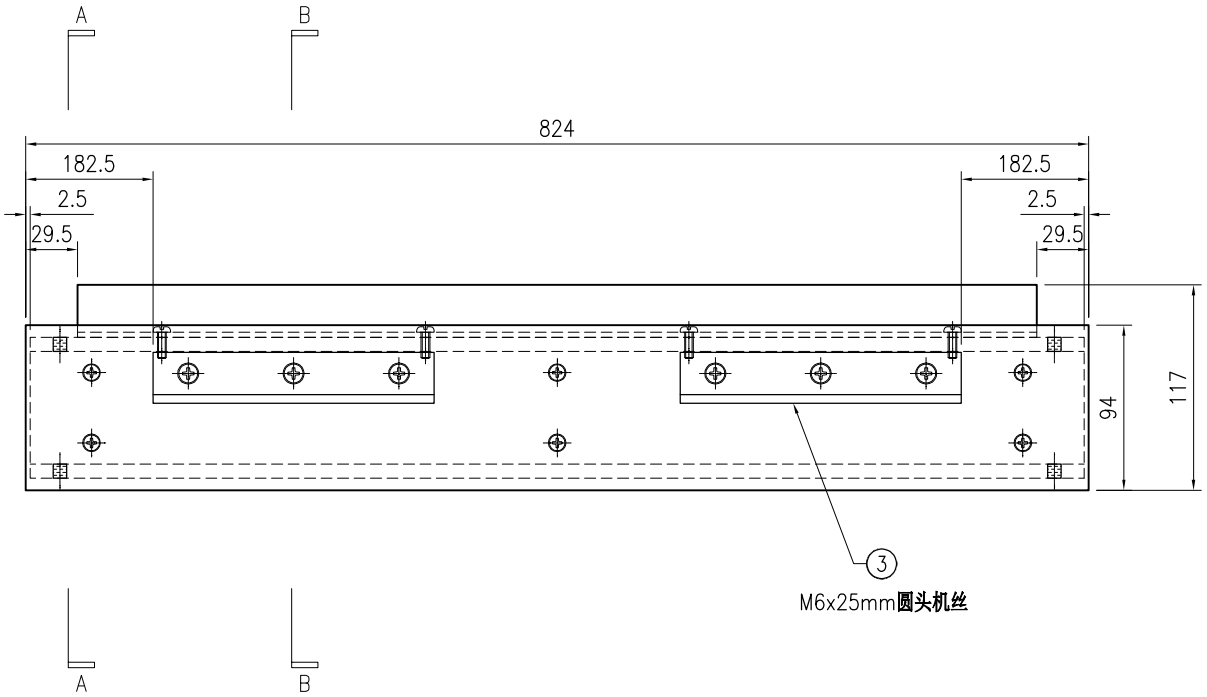
SECTION B–B

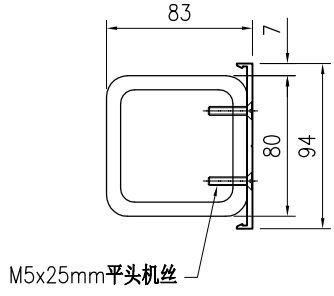
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-178		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	176.5

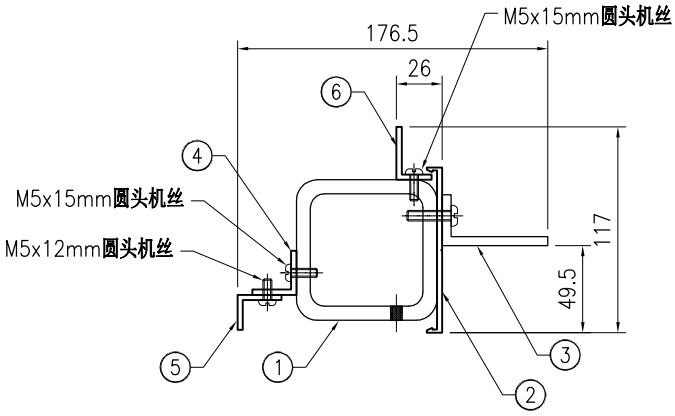
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021E	715	1
5	J853-CW-AA02-023E	715	1
6	J853-CW-AC-031E	765	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

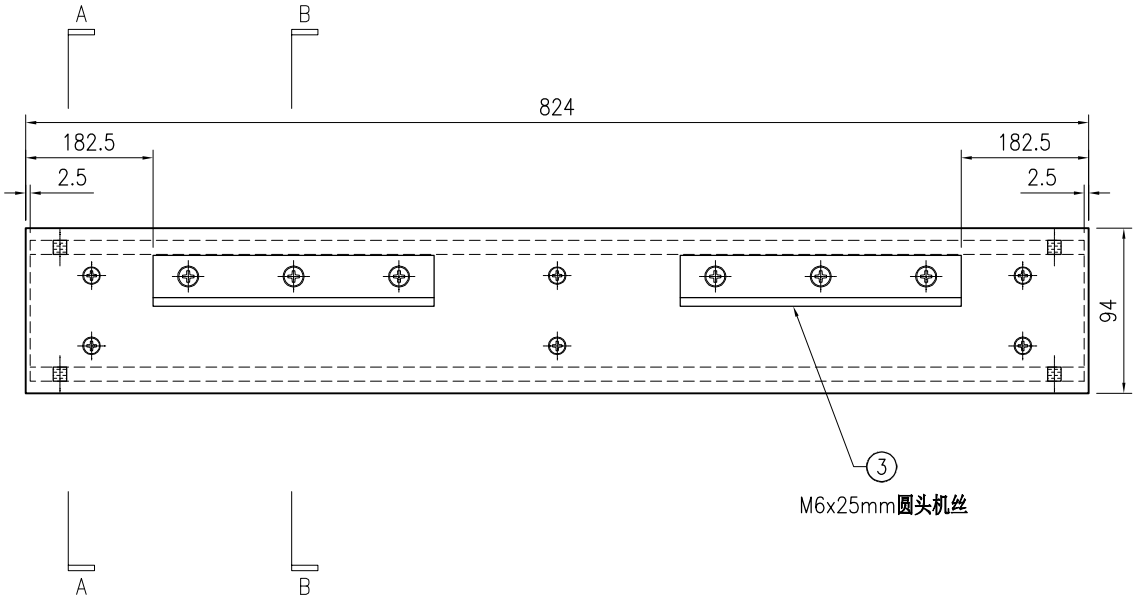


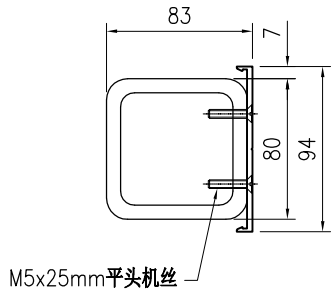
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-179		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	176.5

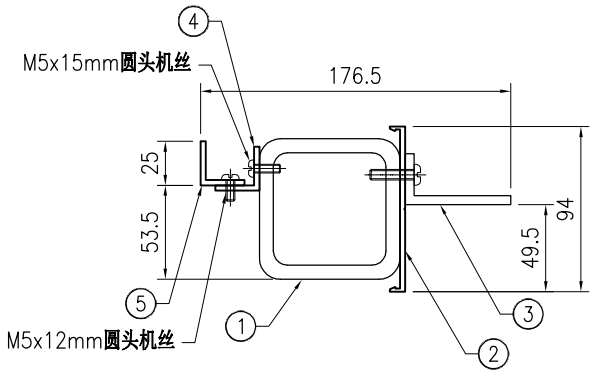
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-311E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021E	715	1
5	J853-CW-AA02-022E	715	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

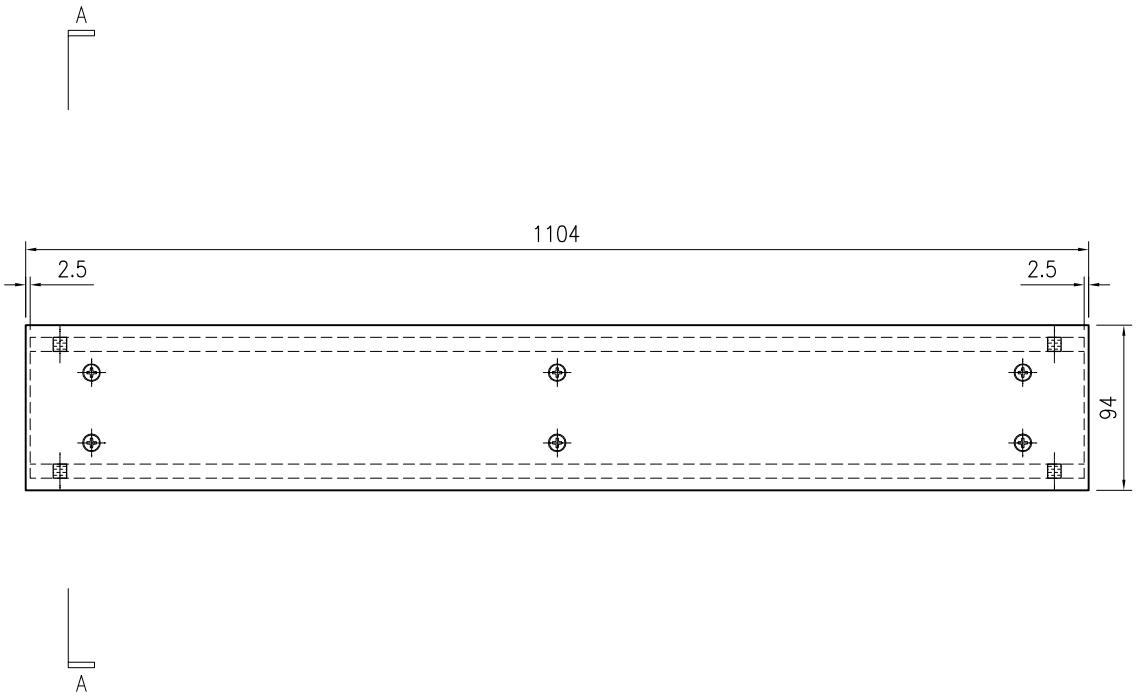
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

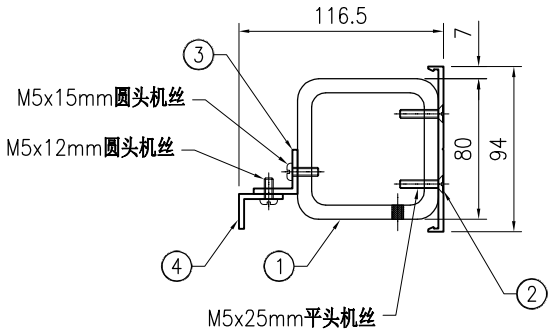
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-180

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301F	1099	1
2	J853-CW-X86496-221F	1104	1
3	J853-CW-AA02-021F	995	1
4	J853-CW-AA02-023F	995	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6





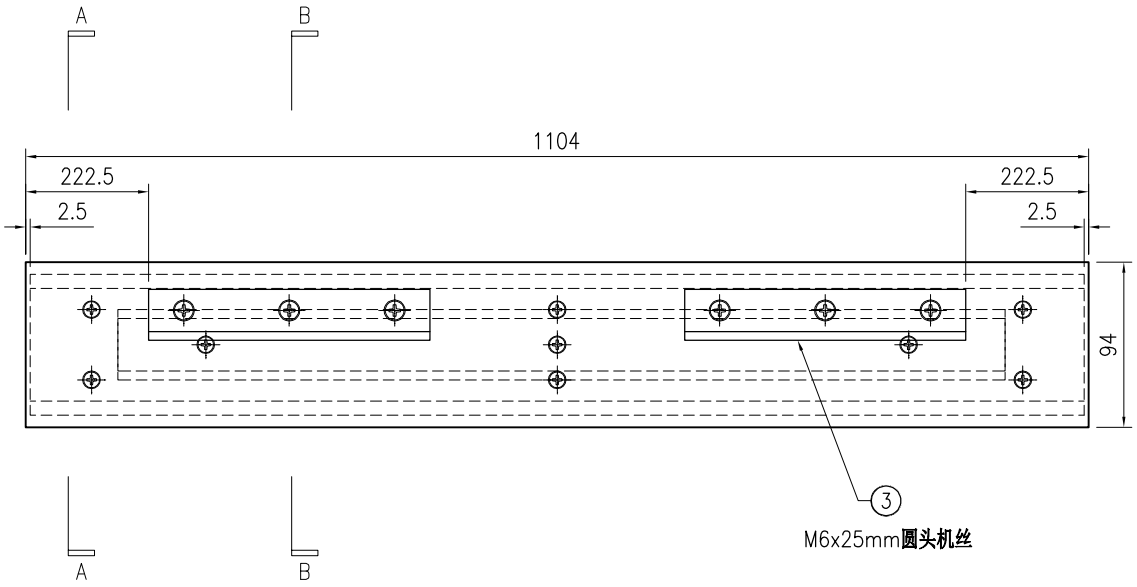
SECTION A-A

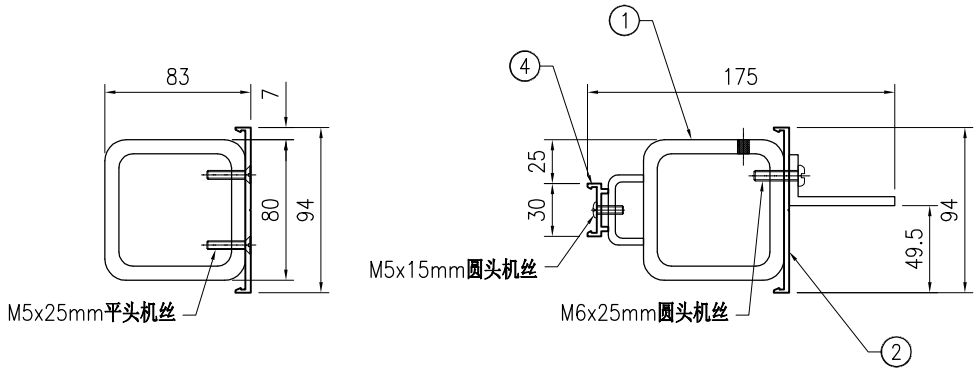
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.		06/3/24	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-CW-TA-181								
名称	横料组装图			批准	-		-	数量	-								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	1104	宽度	175						
版本				采用	工厂		地盘	√									
日期				颜色	-												

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022F	995	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





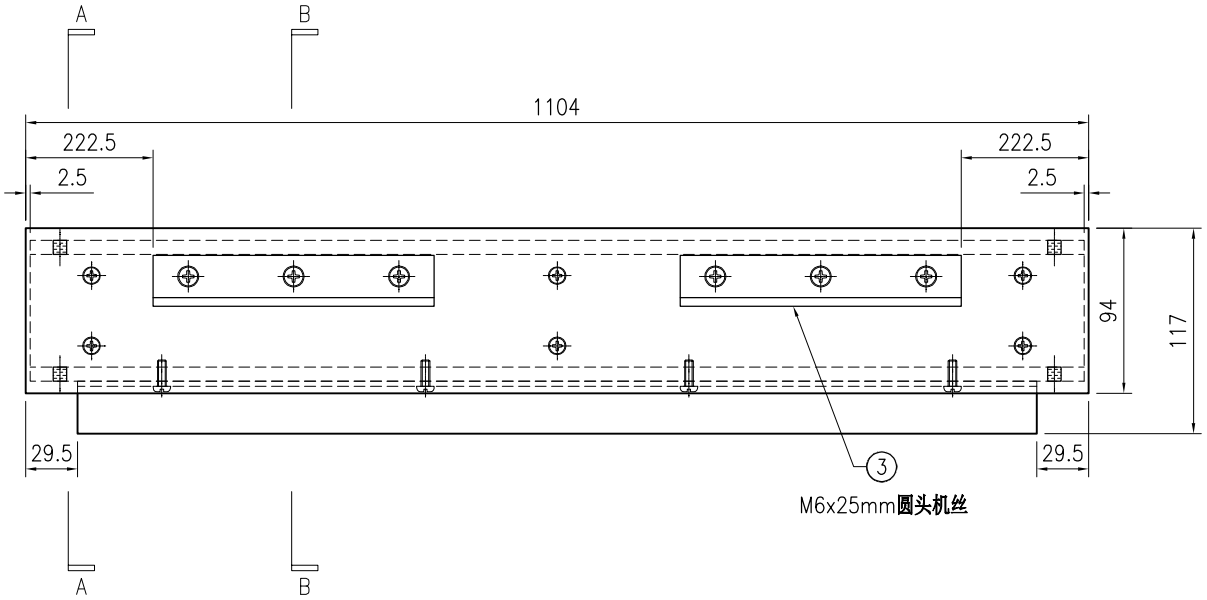
SECTION A–A

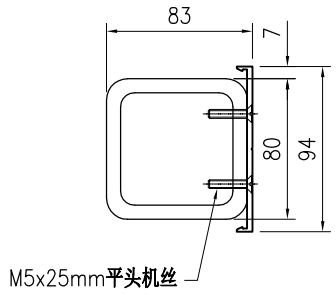
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-182		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	176.5

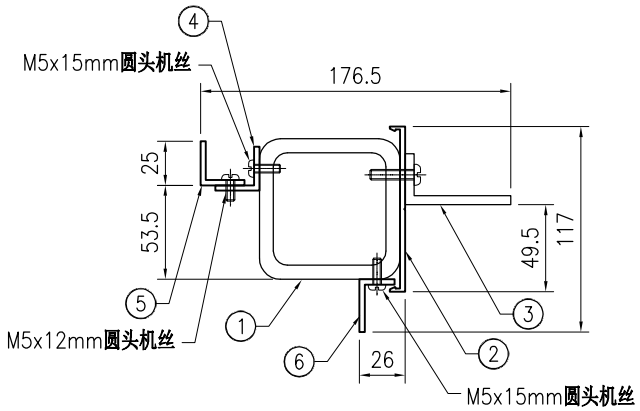
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-022F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



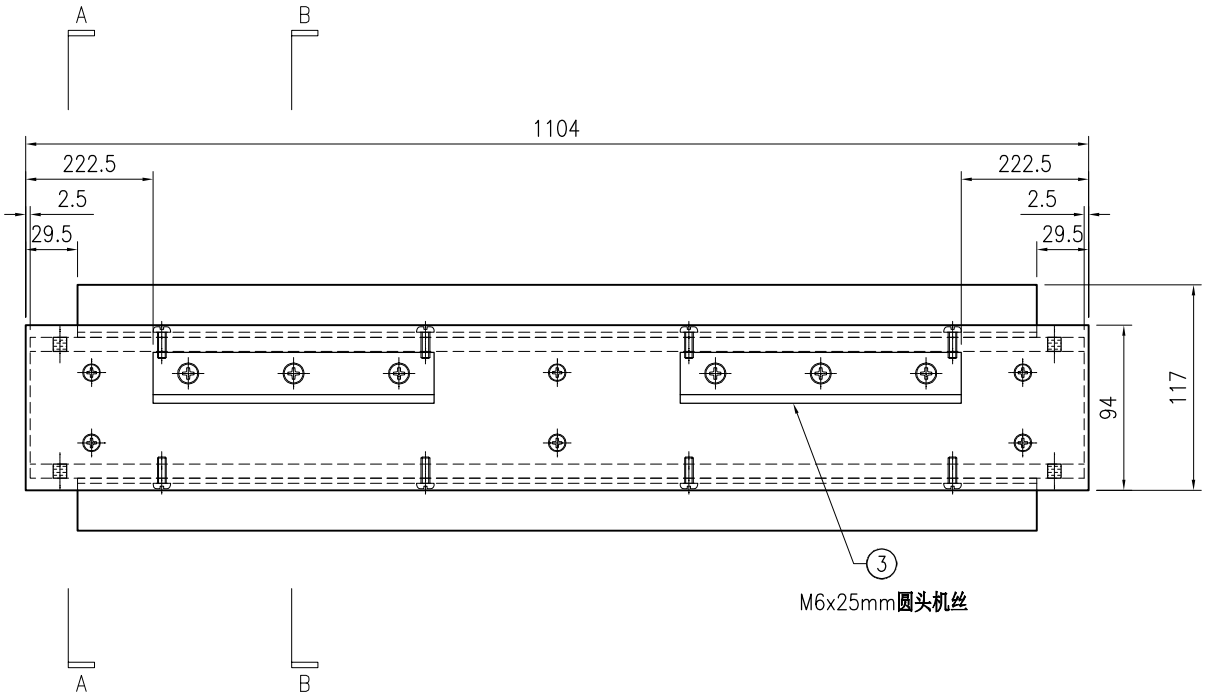
SECTION B–B

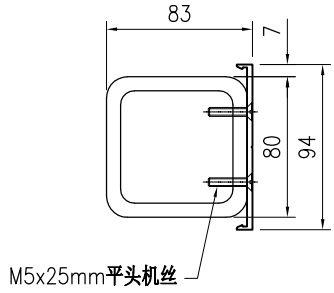
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-183		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	143

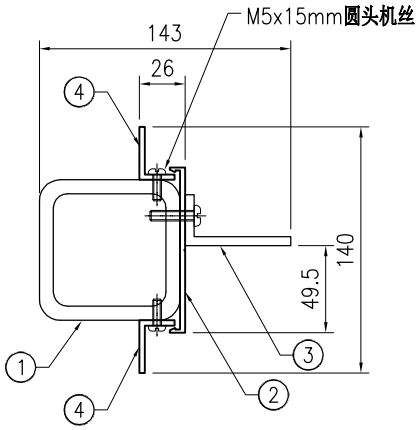
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031F	1045	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

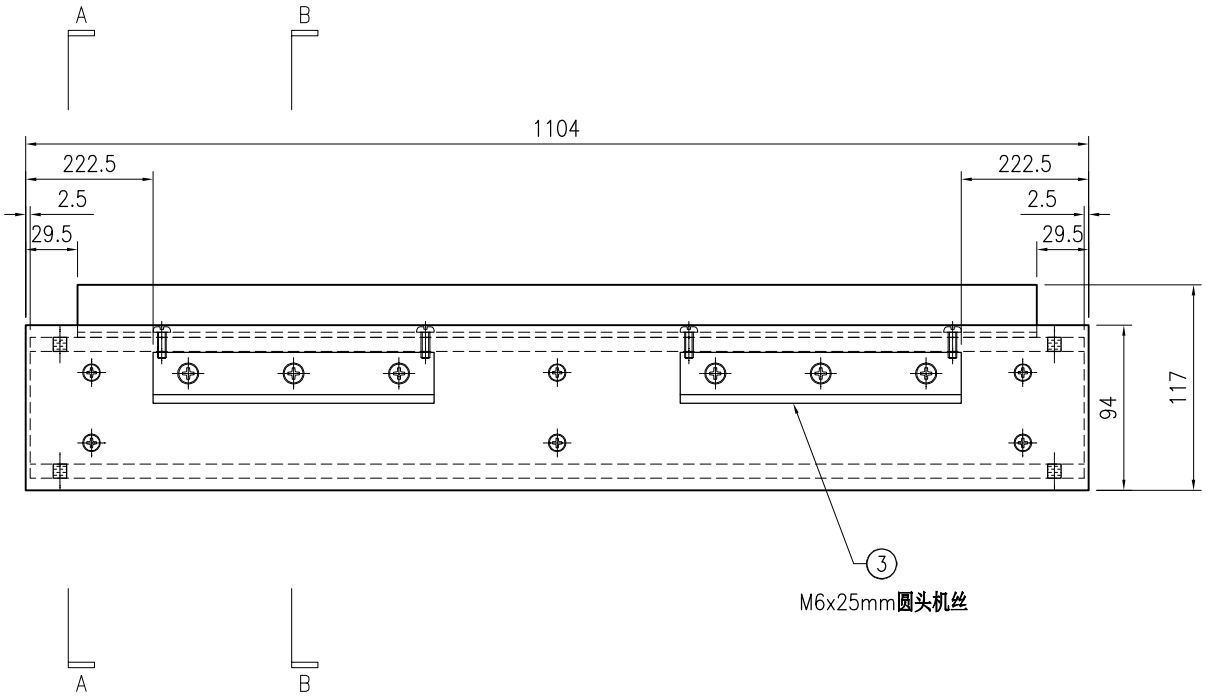
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

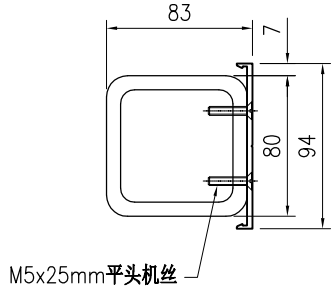
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	176.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-184

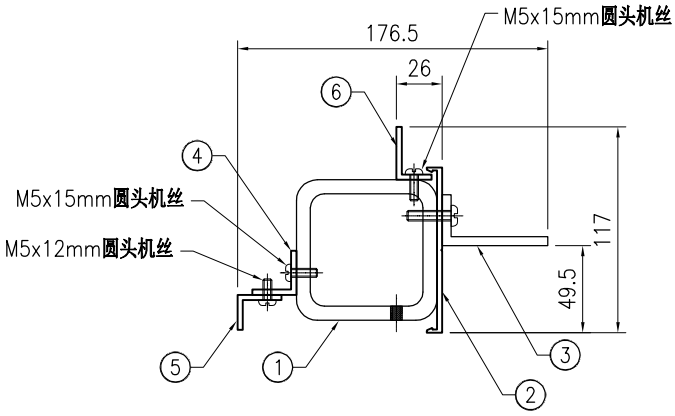
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-023F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

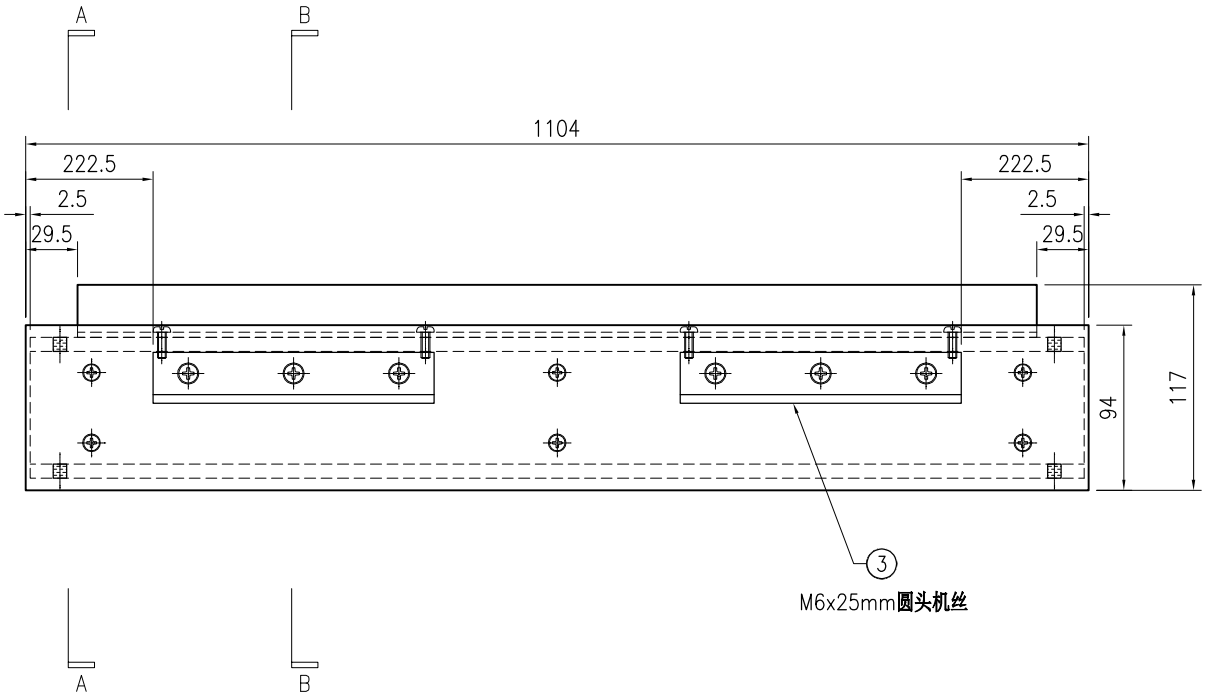
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

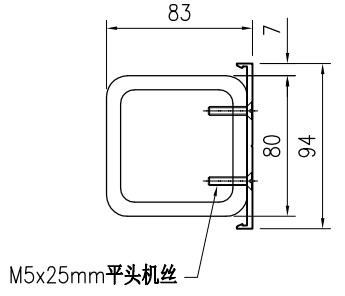
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	176.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-185

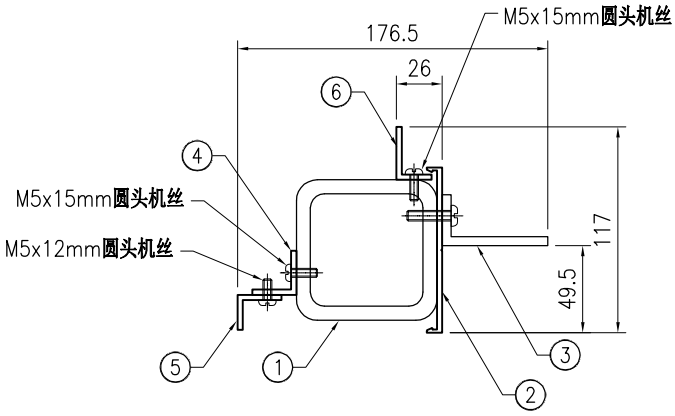
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-023F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A-A



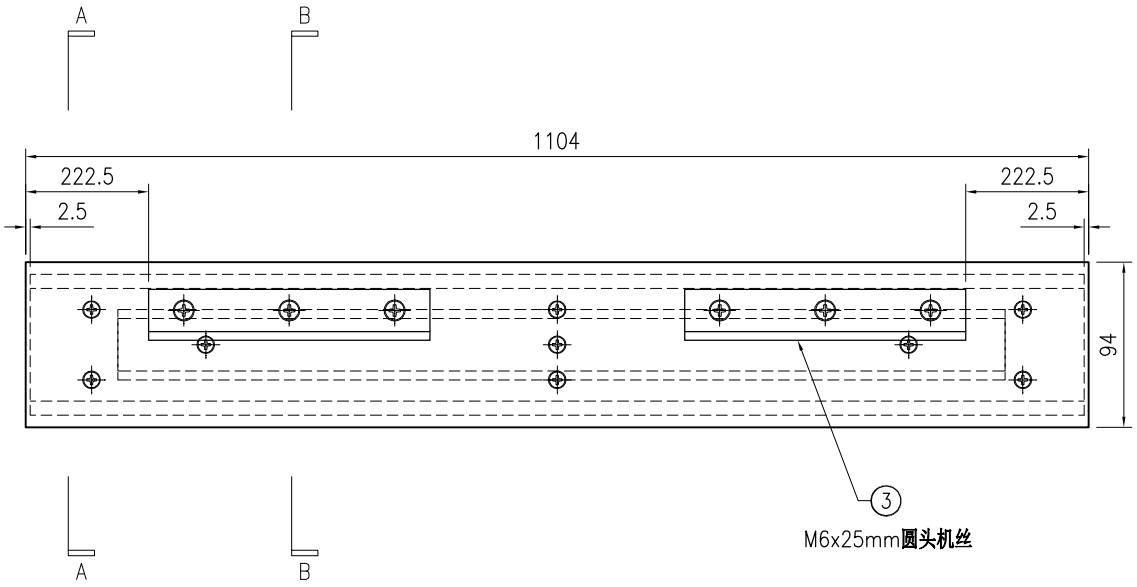
SECTION B-B

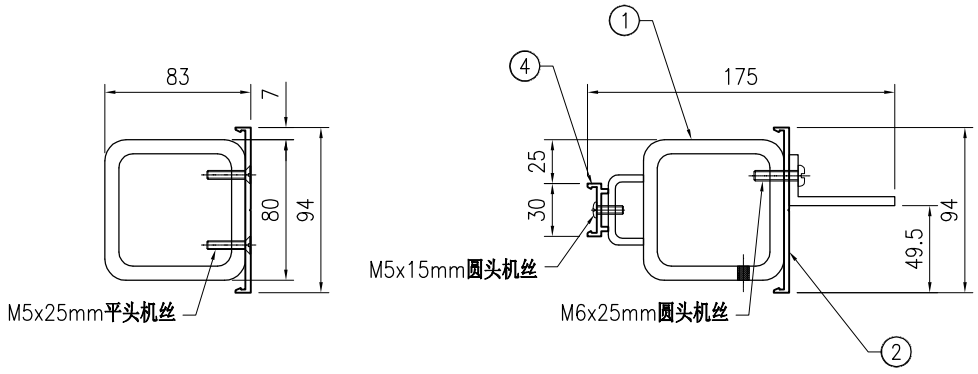
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-186		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-309F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022F	995	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





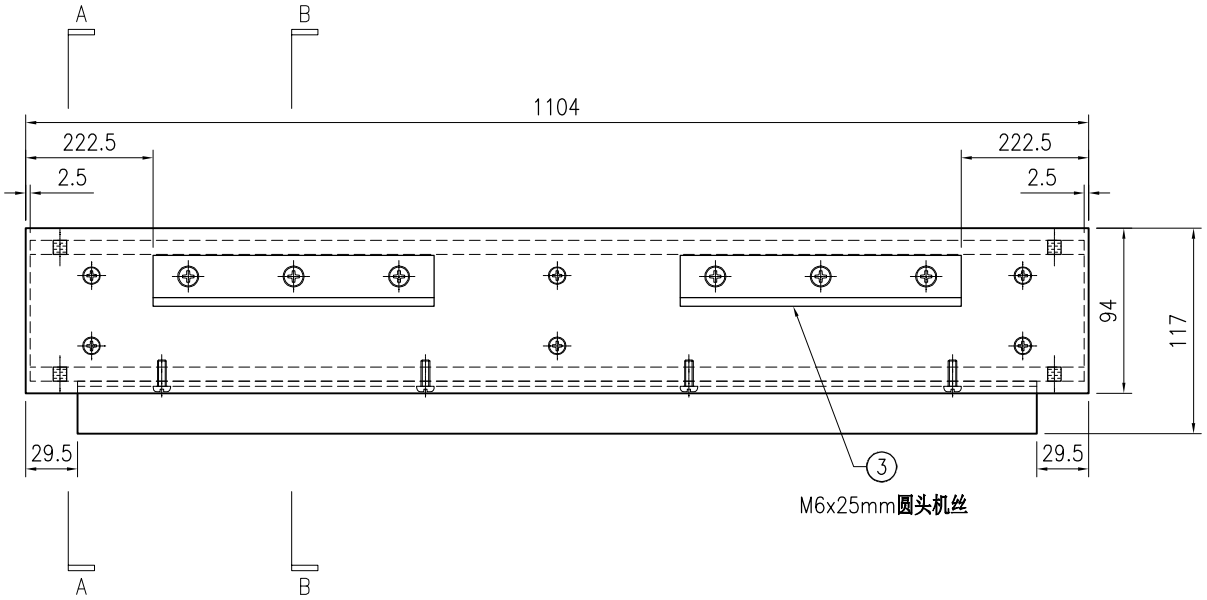
SECTION A–A

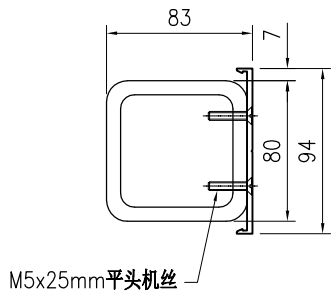
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-187		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	176.5

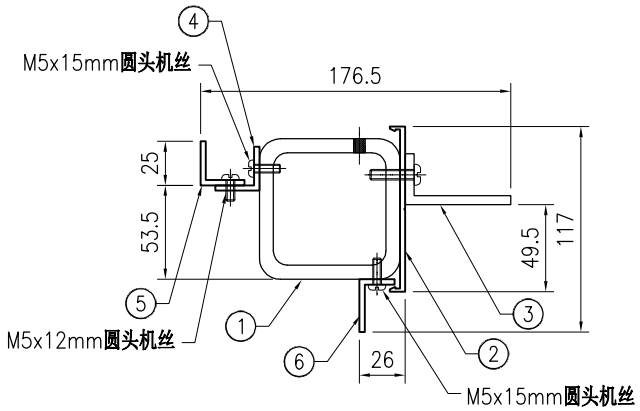
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-310F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-022F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

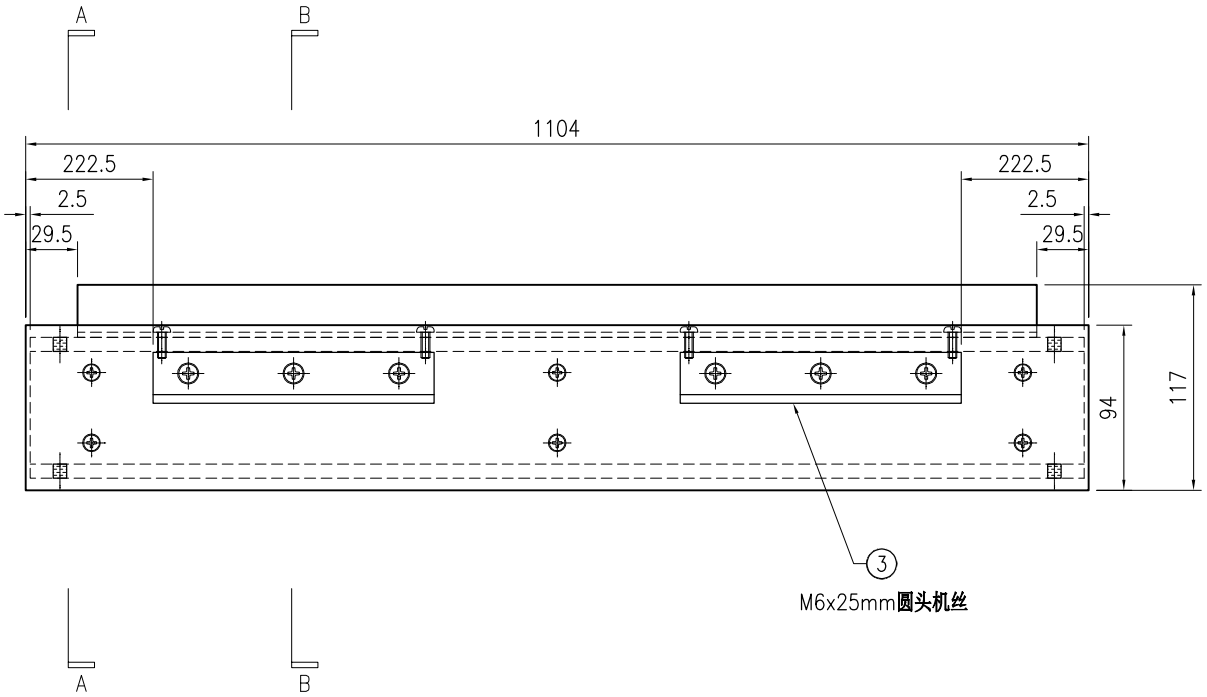


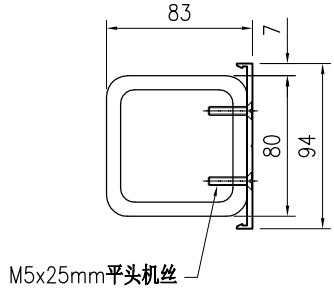
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-188		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	143

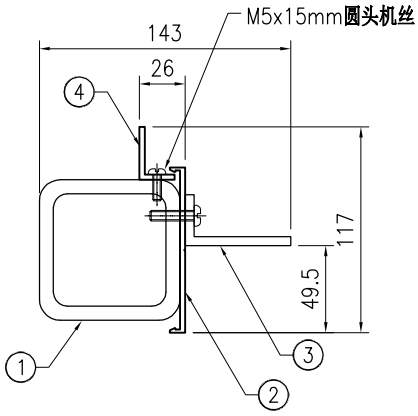
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

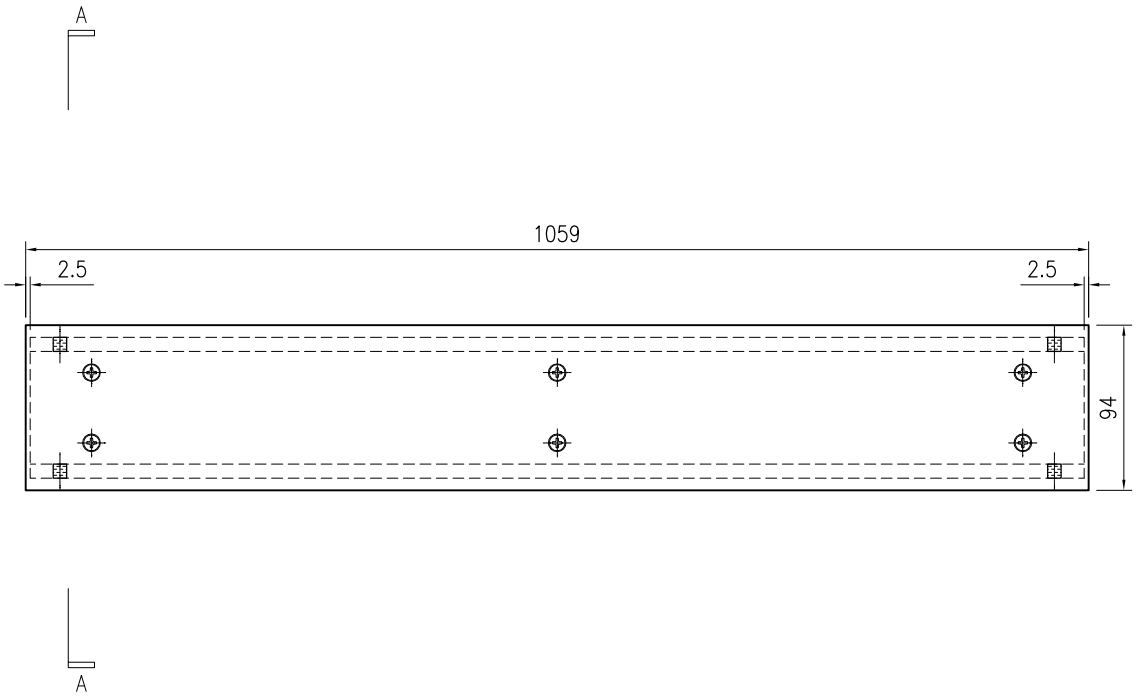


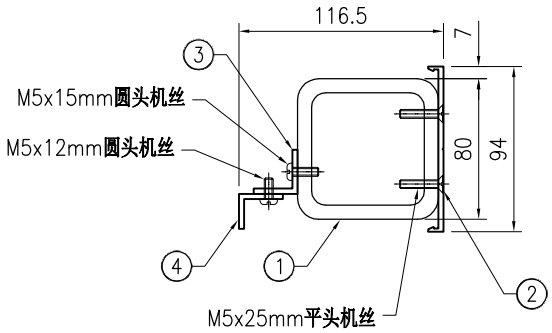
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-189		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-302G	1054	1
2	J853-CW-X86496-221G	1059	1
3	J853-CW-AA02-021G	950	1
4	J853-CW-AA02-023G	950	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6





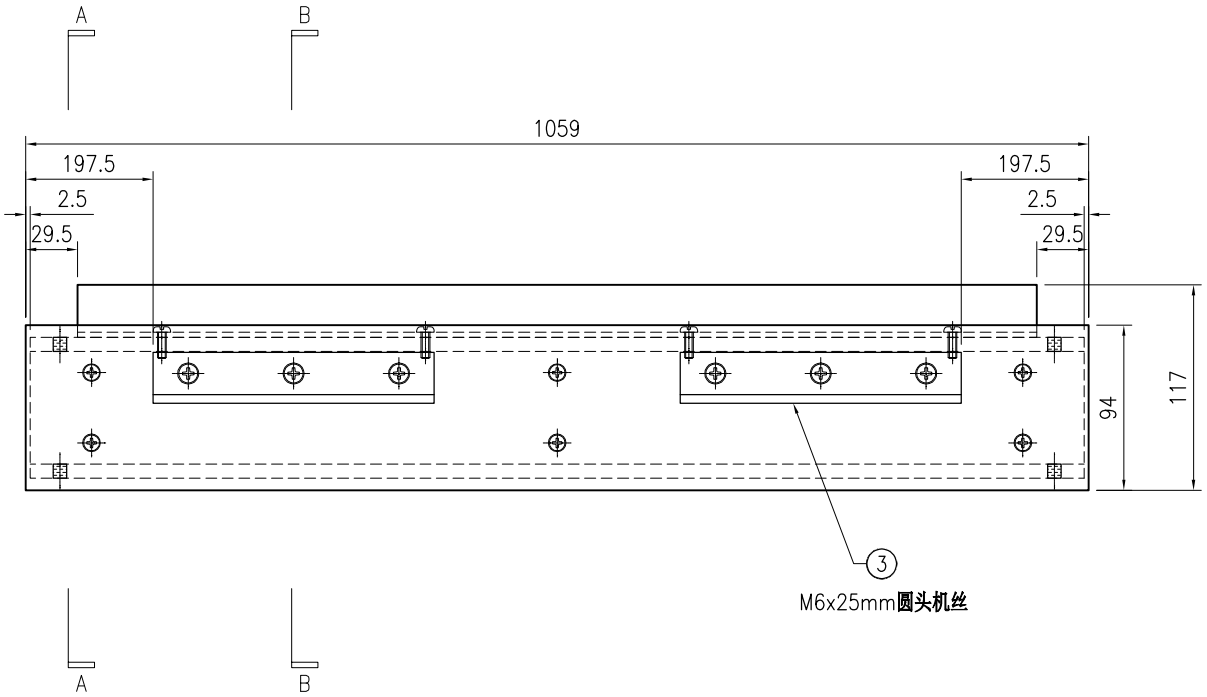
SECTION A–A

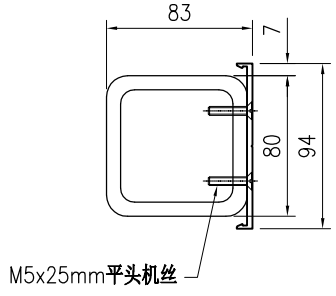
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853			制图	J.L.		06/3/24	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-CW-TA-190								
名称	横料组装图			批准	-		-	数量	-								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	1059	宽度	176.5						
版本				采用	工厂		地盘	√									
日期				颜色	-												

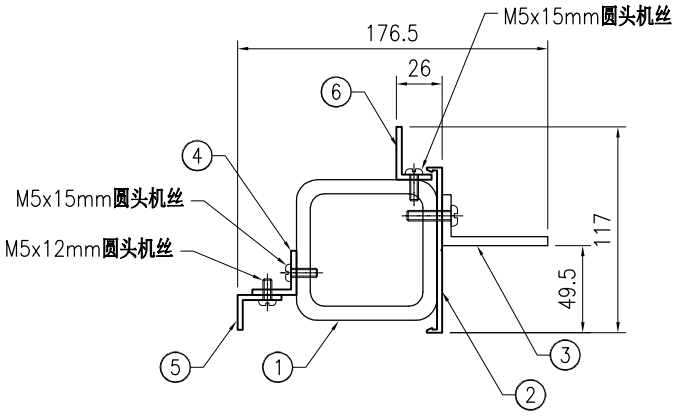
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-023G	950	1
6	J853-CW-AC-031G	1000	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

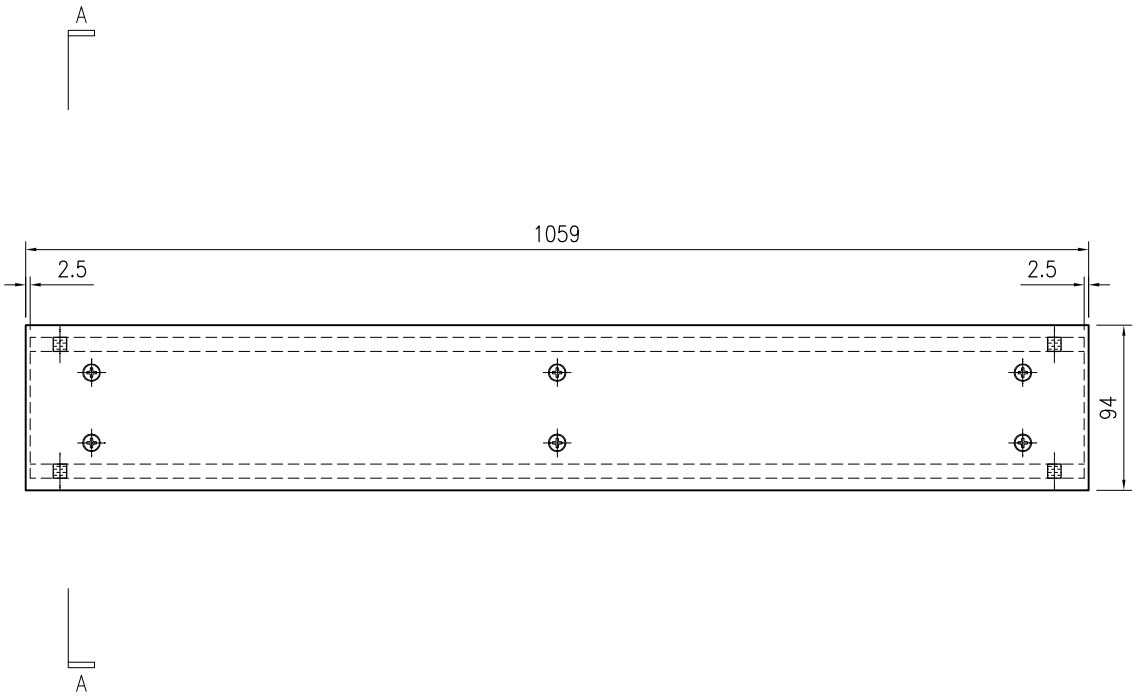


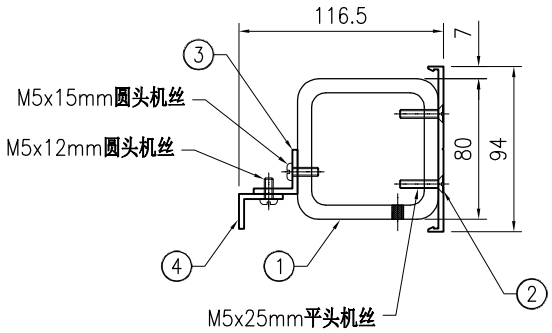
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-191		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301G	1054	1
2	J853-CW-X86496-221G	1059	1
3	J853-CW-AA02-021G	950	1
4	J853-CW-AA02-023G	950	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6





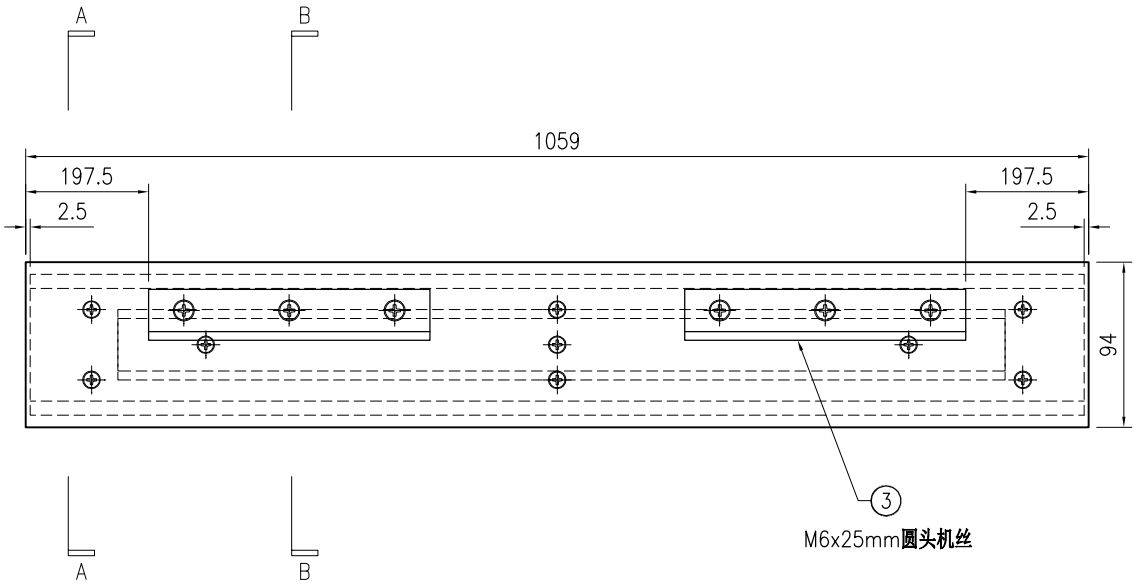
SECTION A–A

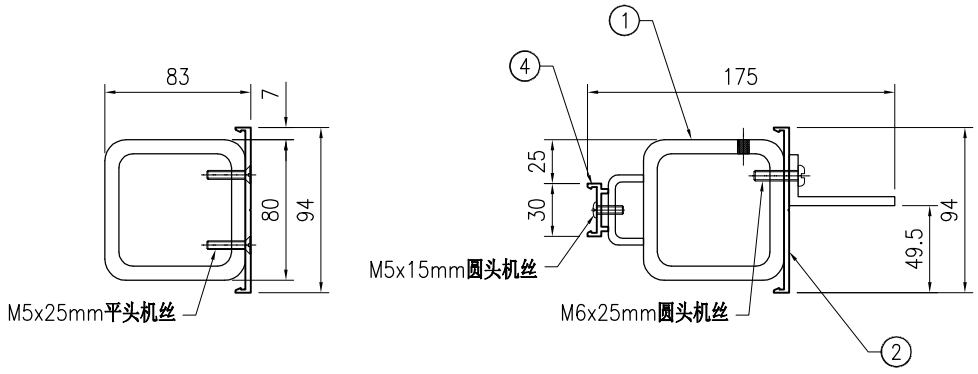
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-192		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022G	950	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





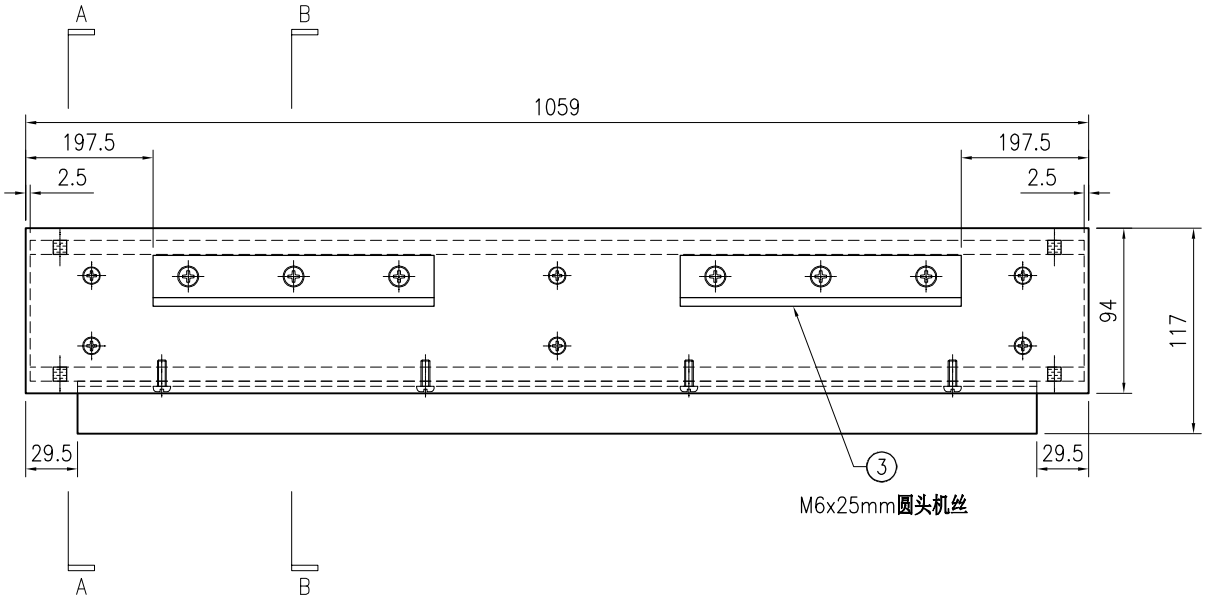
SECTION A–A

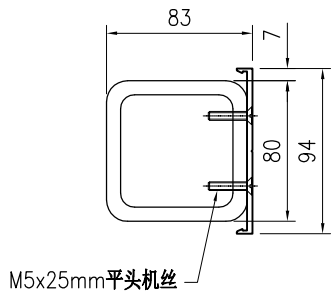
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-193		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	176.5

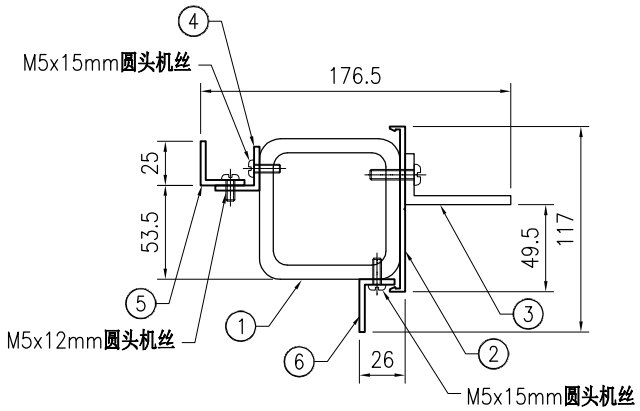
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-022G	950	1
6	J853-CW-AC-031G	1000	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

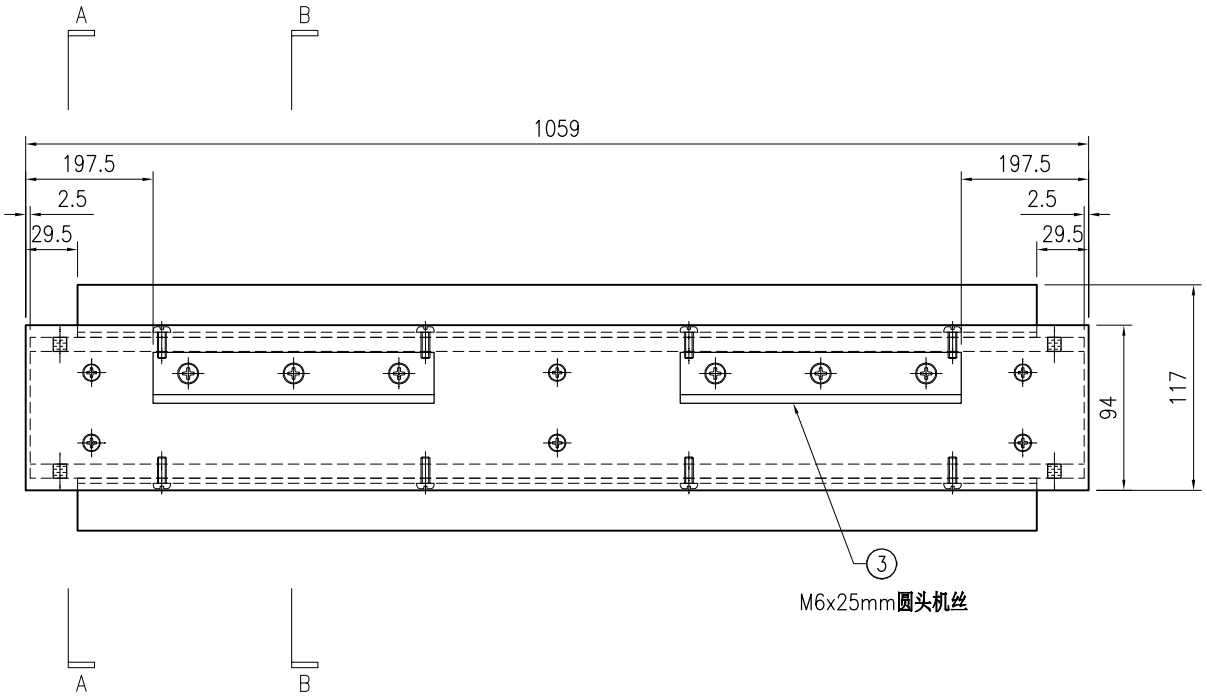


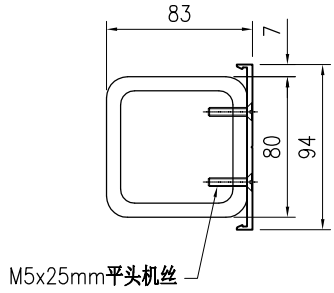
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-194		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	143

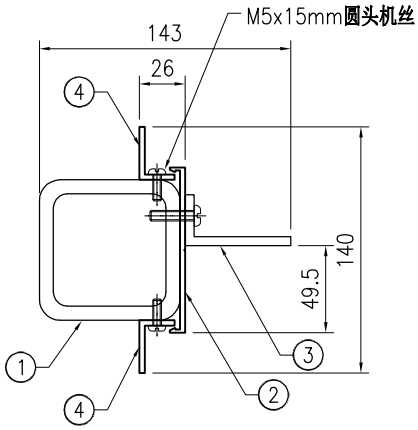
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031G	1000	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



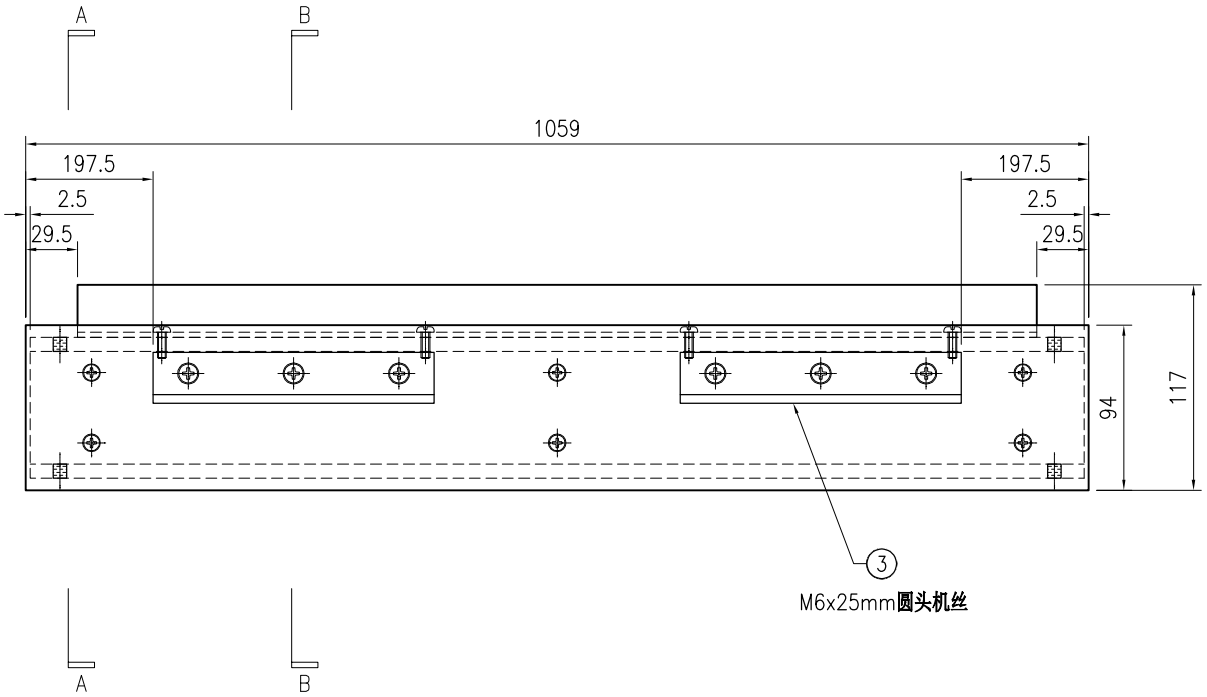
SECTION B–B

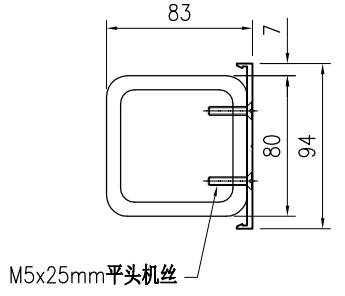
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-195		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	176.5

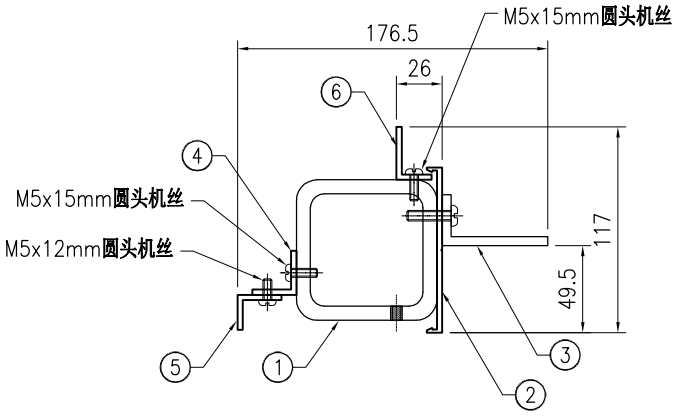
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-023G	950	1
6	J853-CW-AC-031G	1000	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

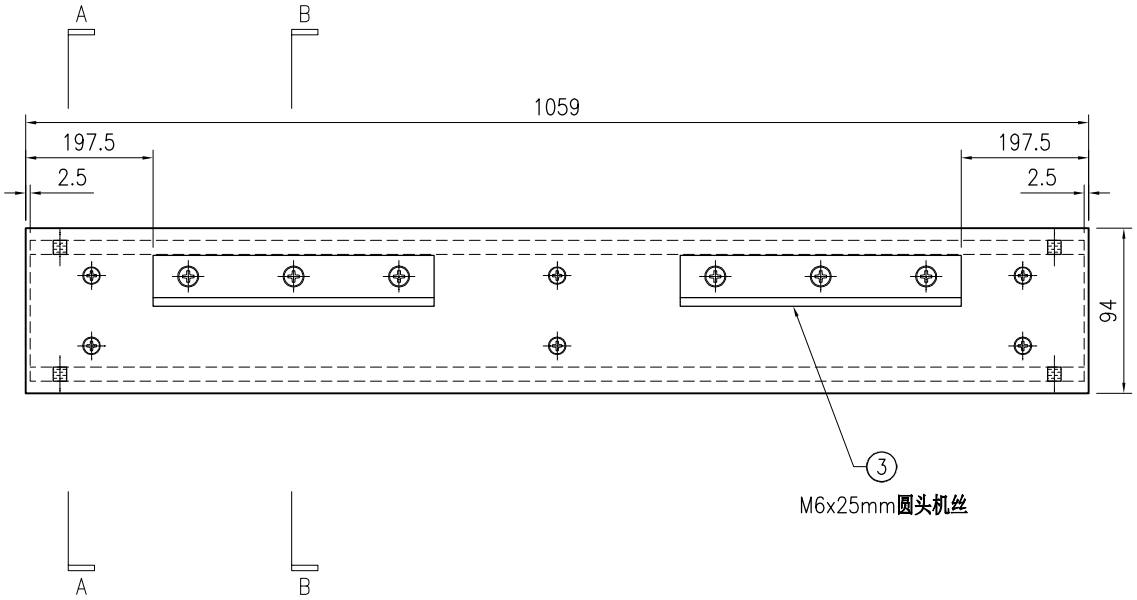


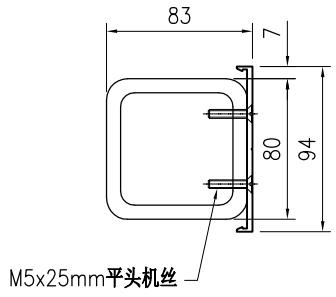
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-196		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	176.5

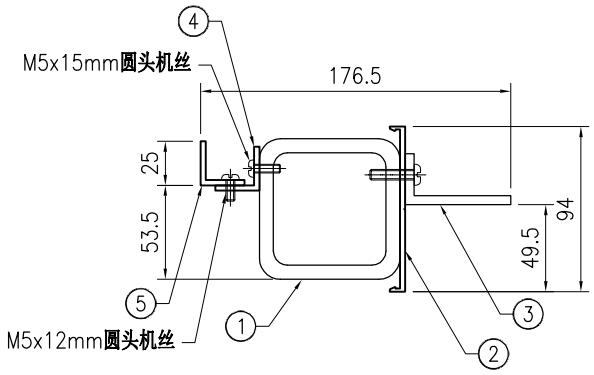
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-311G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-022G	950	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

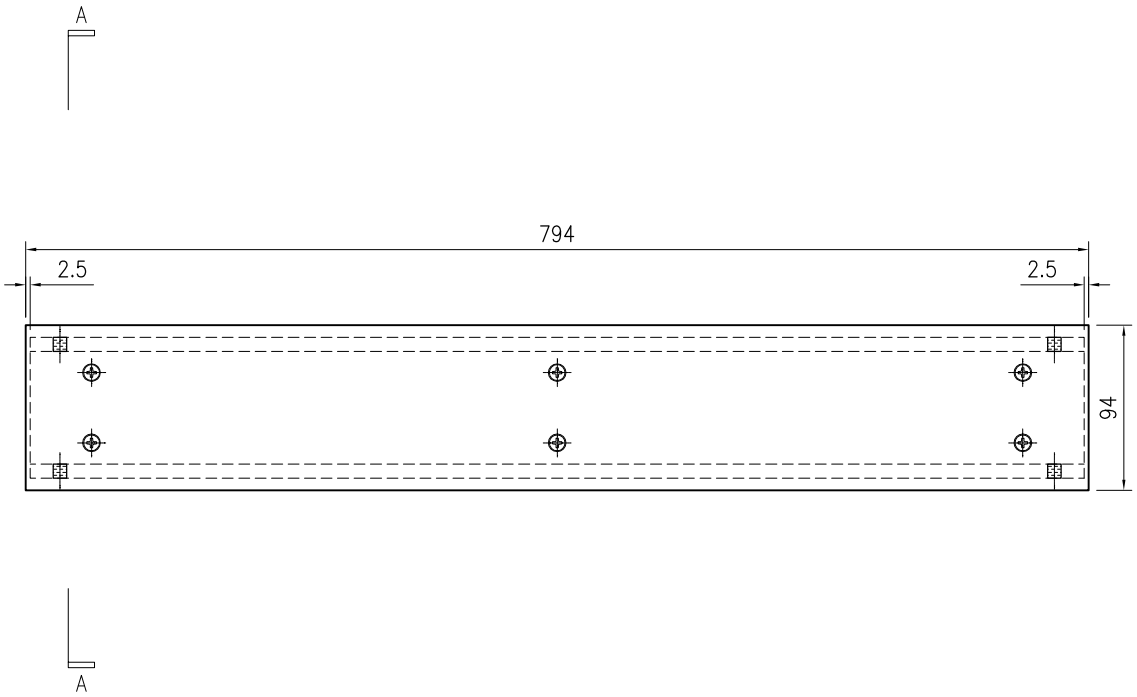
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

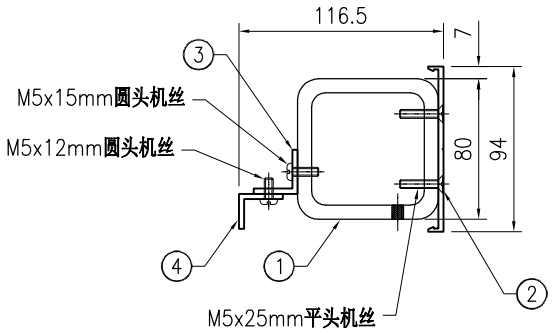
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-197

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301H	789	1
2	J853-CW-X86496-221H	794	1
3	J853-CW-AA02-021H	685	1
4	J853-CW-AA02-023H	685	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6





SECTION A-A

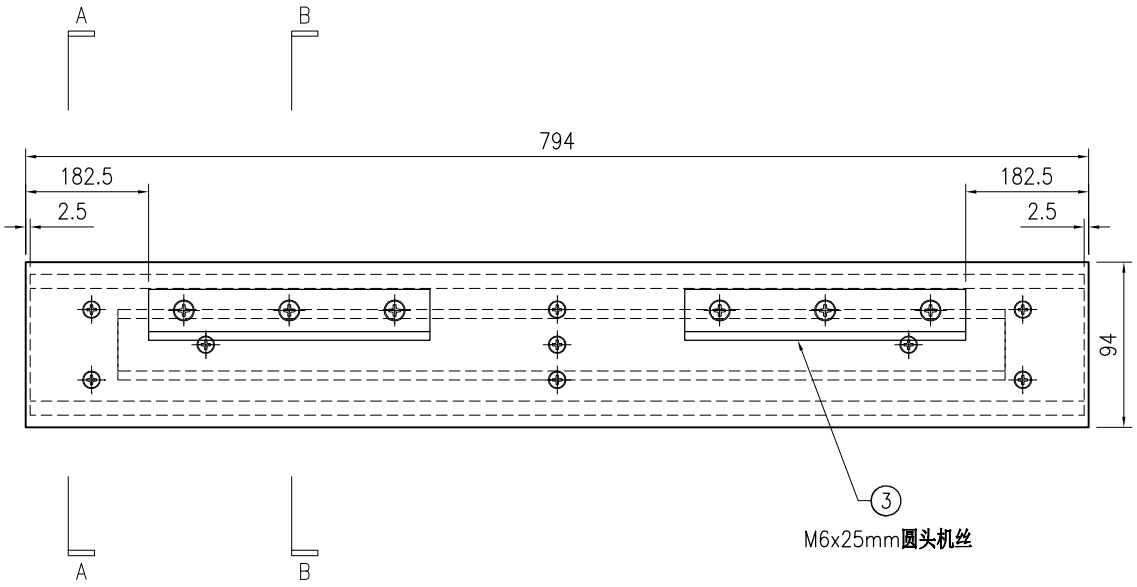
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

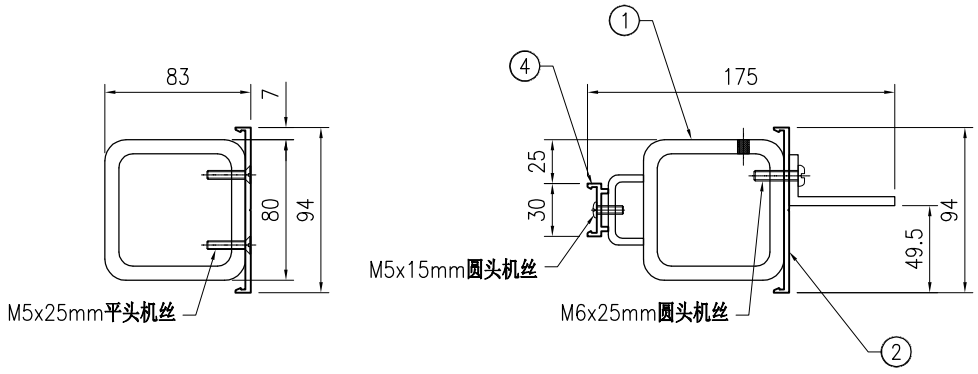
工程号	J853			制图	J.L.		06/3/24	物料号	-								
地盘	香港延坪路			复核	-		-	图号	J853-CW-TA-198								
名称	横料组装图			批准	-		-	数量	-								
材料	-			单件面积(㎡)			-	长度	794	宽度	175						

版本				采用	工厂		地盘	√
日期				颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303H	789	1
2	J853-CW-X86496-222H	794	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022H	685	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

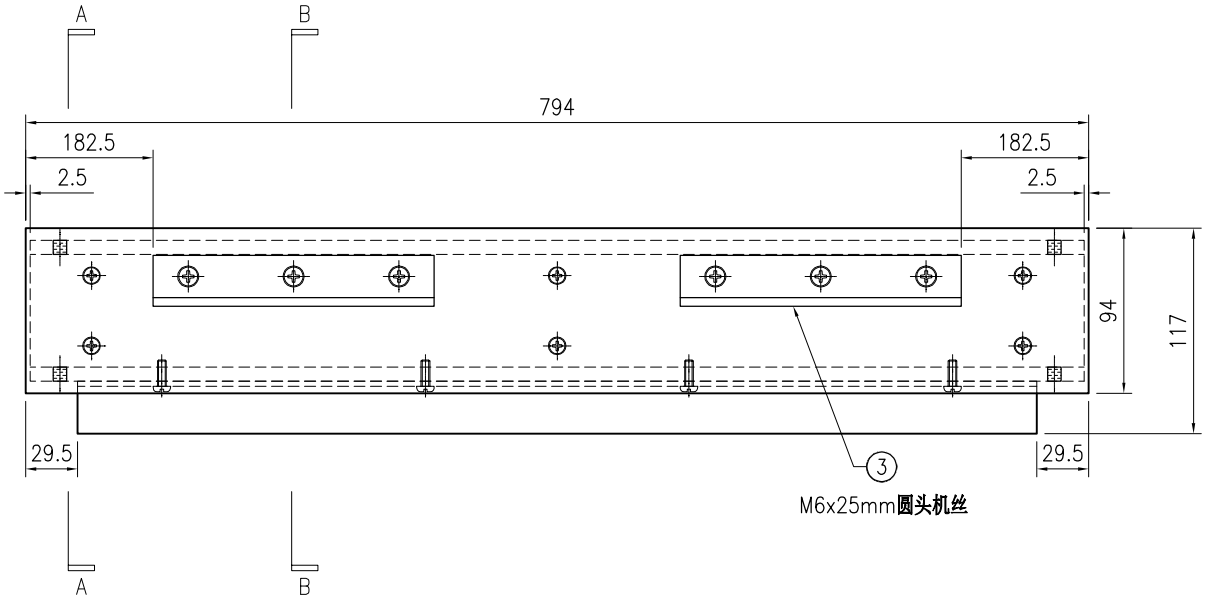
SECTION B–B

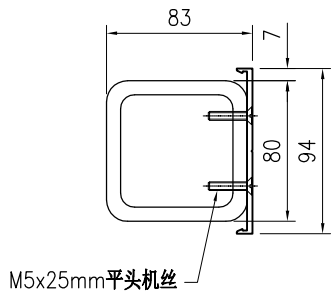
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-199		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	176.5

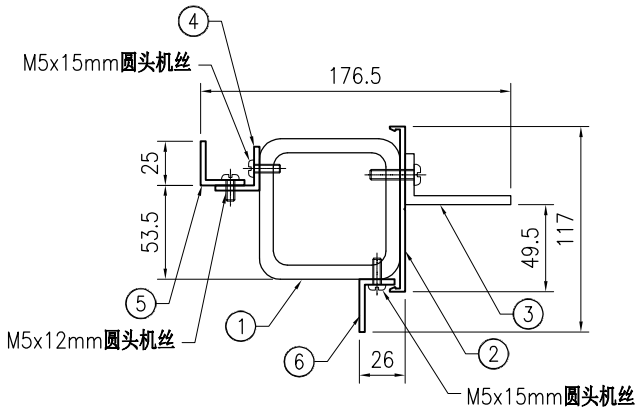
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304H	789	1
2	J853-CW-X86496-222H	794	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021H	685	1
5	J853-CW-AA02-022H	685	1
6	J853-CW-AC-031H	735	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

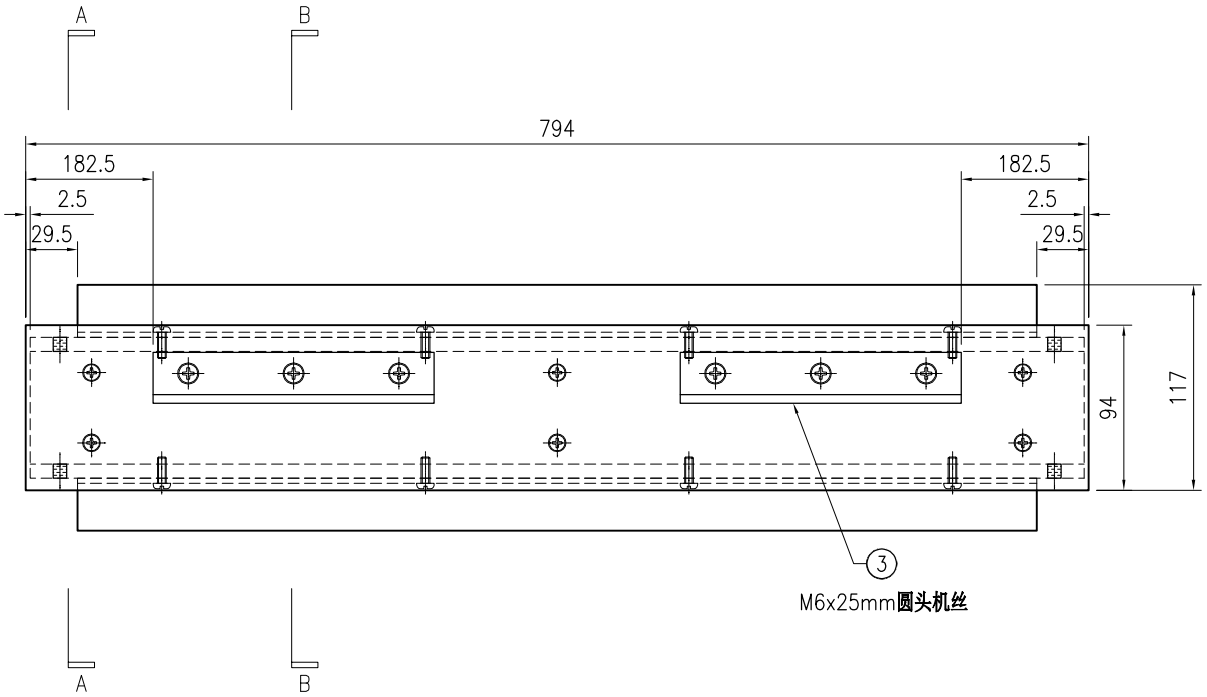


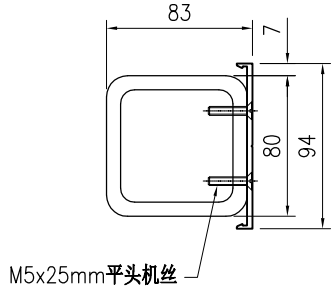
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-200		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	143

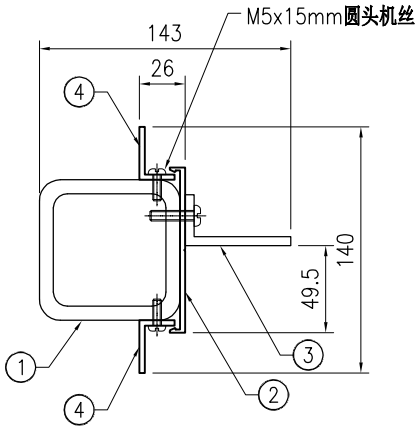
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308H	789	1
2	J853-CW-X86496-222H	794	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031H	735	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

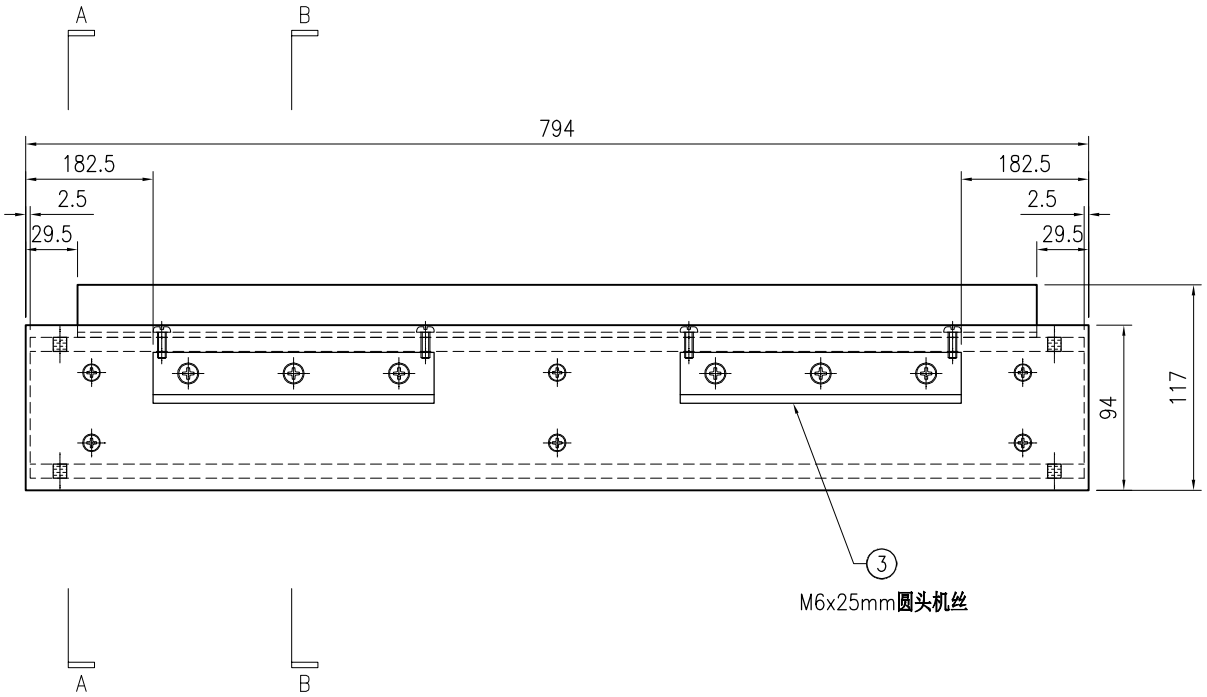


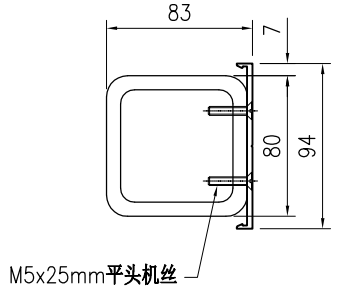
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-201		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	176.5

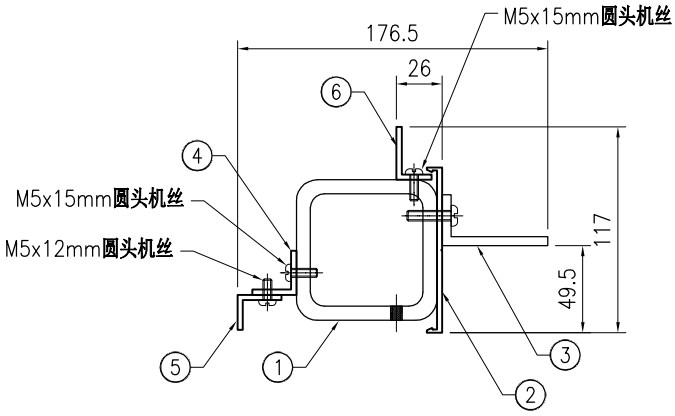
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306H	789	1
2	J853-CW-X86496-222H	794	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021H	685	1
5	J853-CW-AA02-023H	685	1
6	J853-CW-AC-031H	735	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

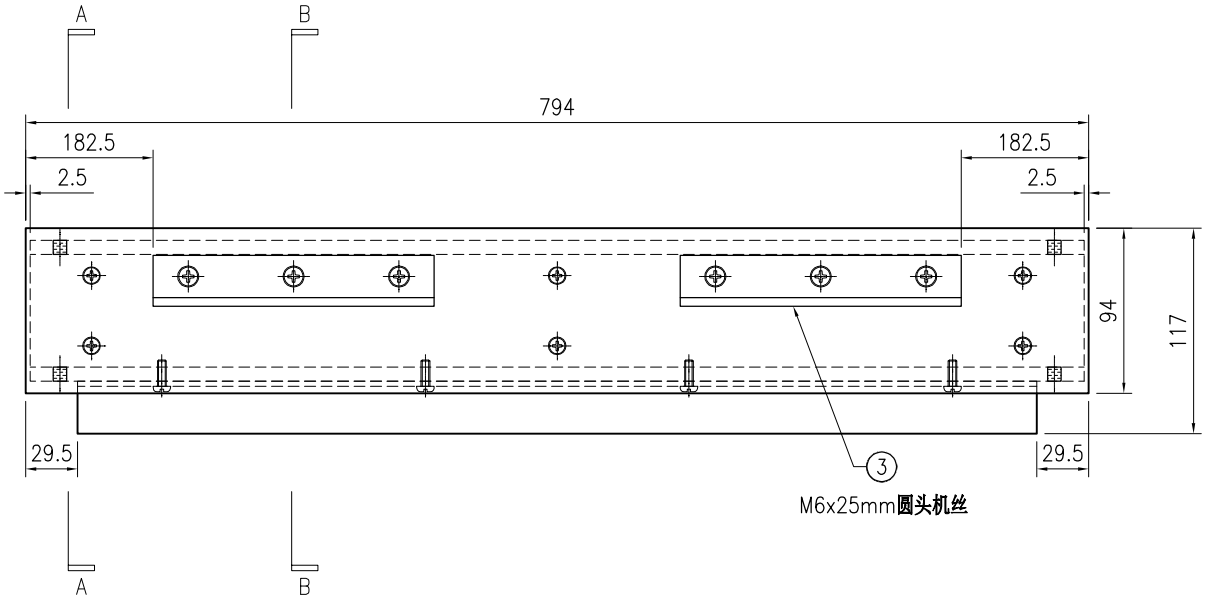


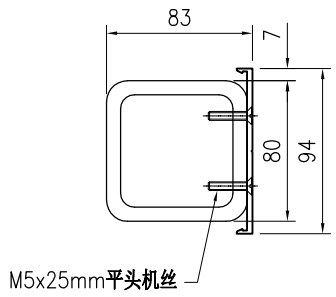
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-202		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	176.5

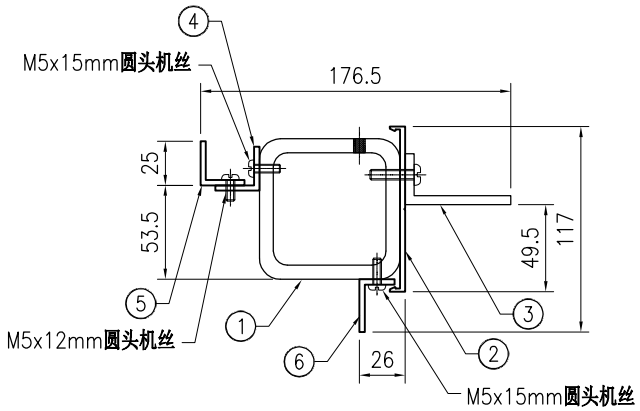
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-310H	789	1
2	J853-CW-X86496-222H	794	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021H	685	1
5	J853-CW-AA02-022H	685	1
6	J853-CW-AC-031H	735	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

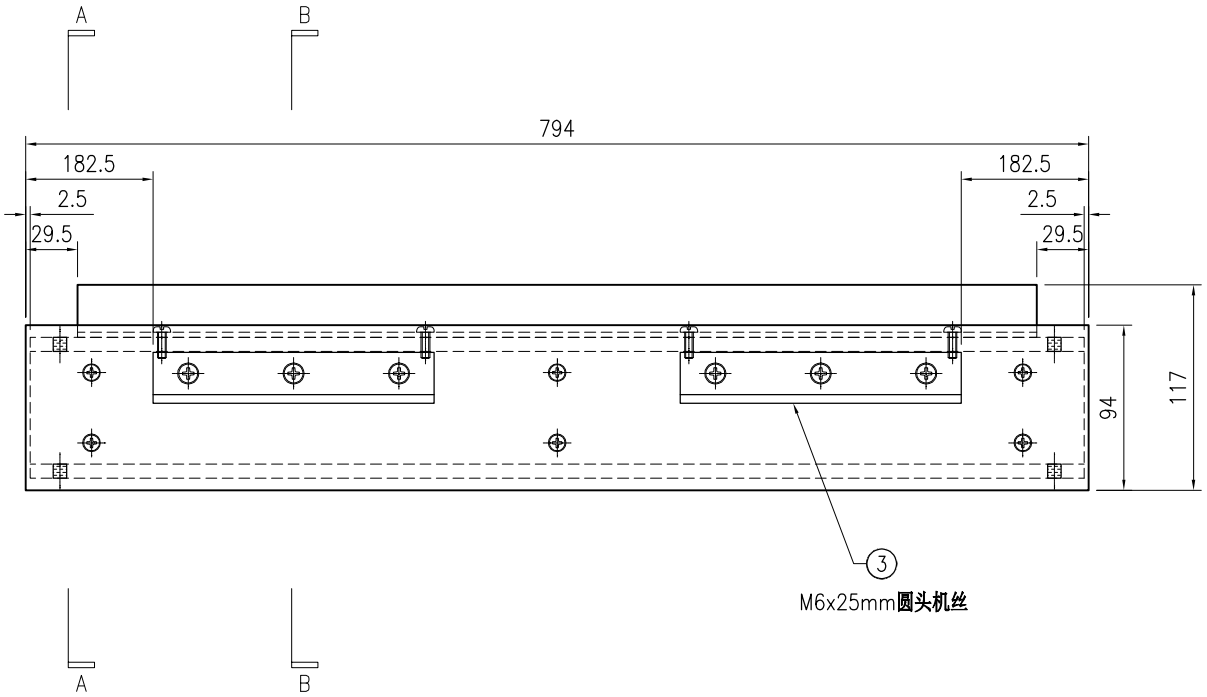


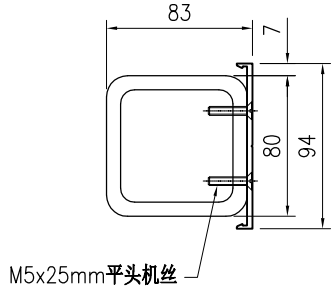
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-203		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	143

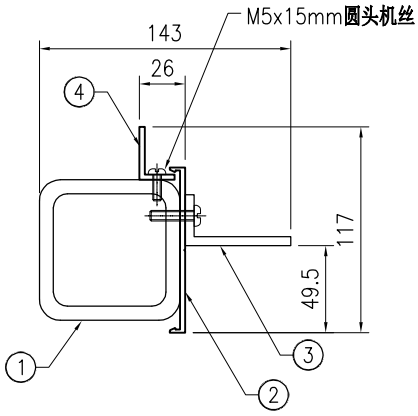
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305H	789	1
2	J853-CW-X86496-222H	794	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031H	735	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

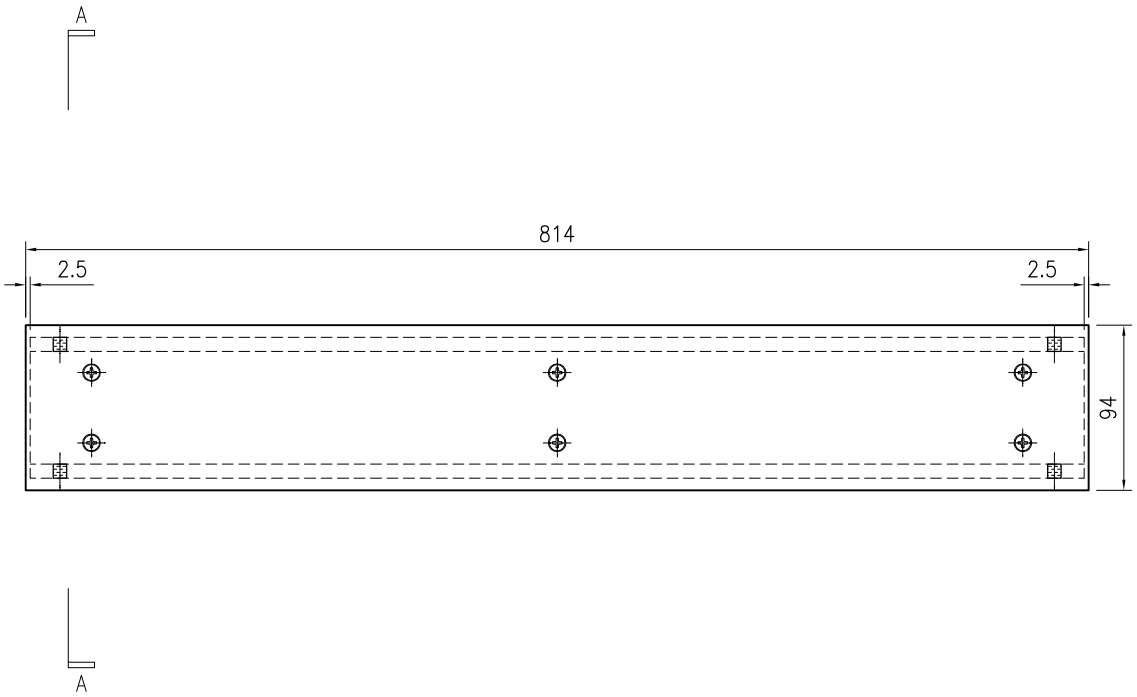
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

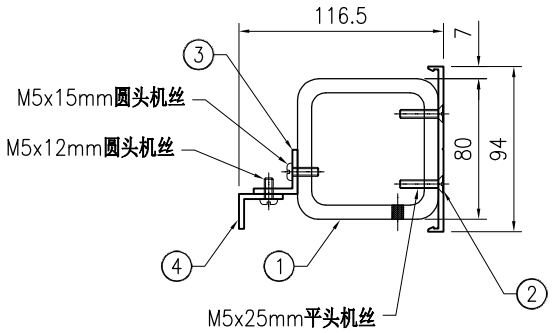
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-204

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301K	809	1
2	J853-CW-X86496-221K	814	1
3	J853-CW-AA02-021K	705	1
4	J853-CW-AA02-023K	705	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4





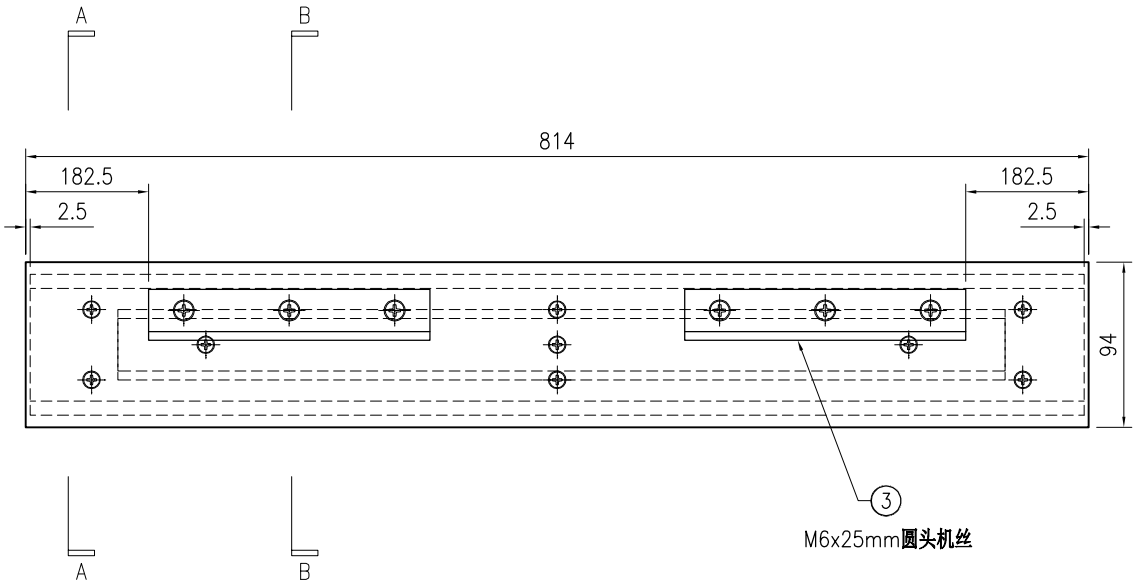
SECTION A–A

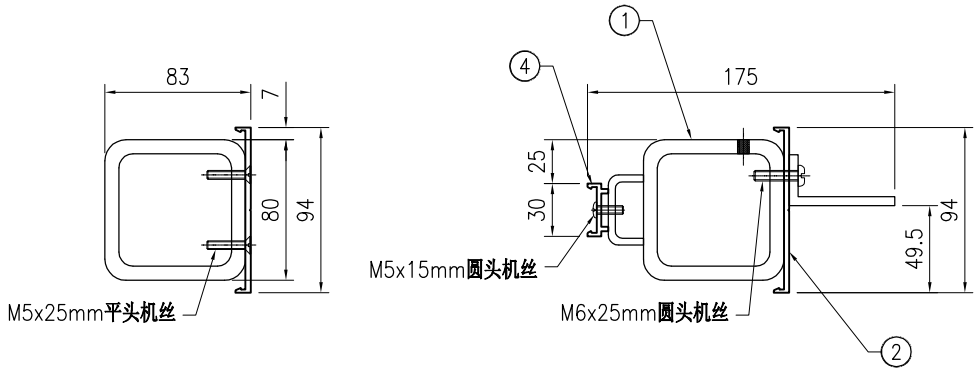
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-205		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303K	809	1
2	J853-CW-X86496-222K	814	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022K	705	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

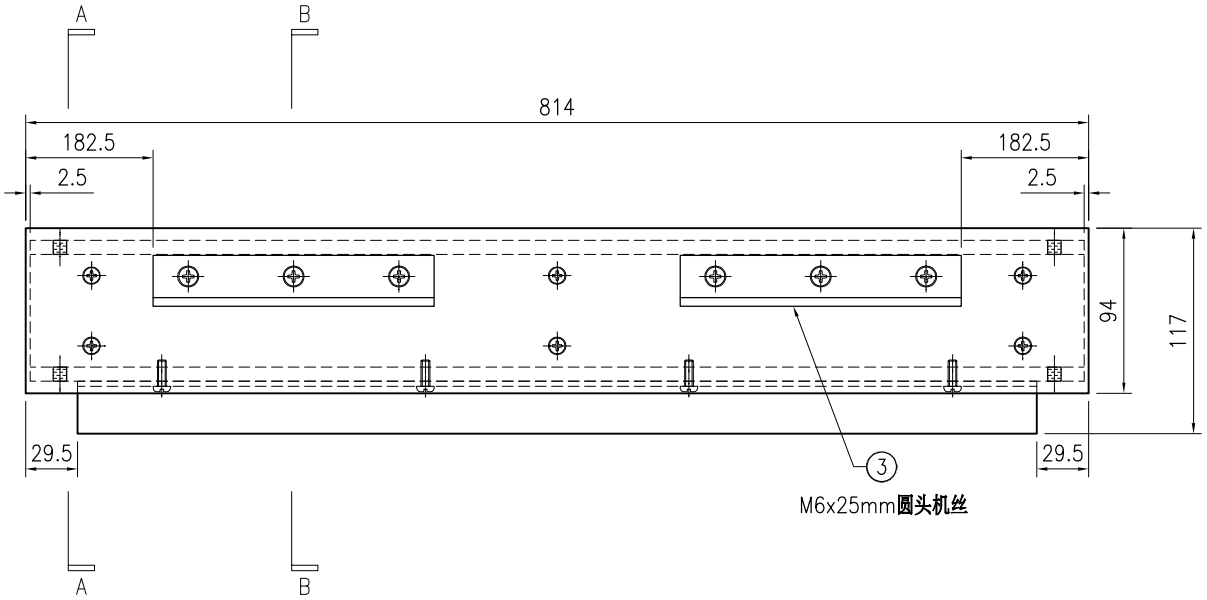
SECTION B–B

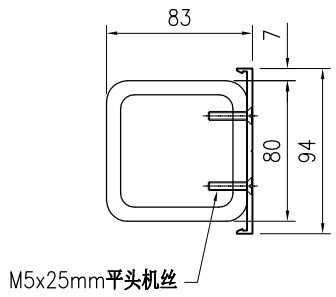
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-206		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	176.5

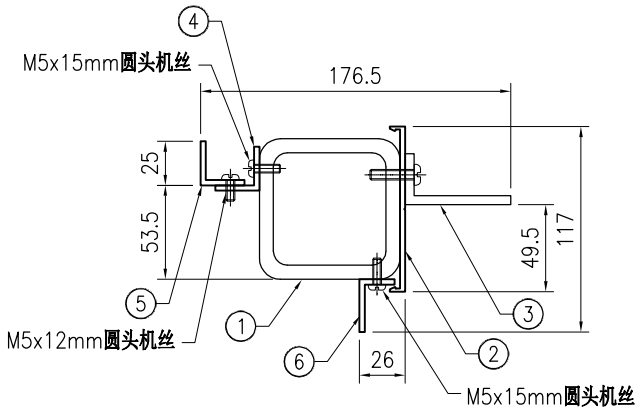
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304K	809	1
2	J853-CW-X86496-222K	814	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021K	705	1
5	J853-CW-AA02-022K	705	1
6	J853-CW-AC-031K	755	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

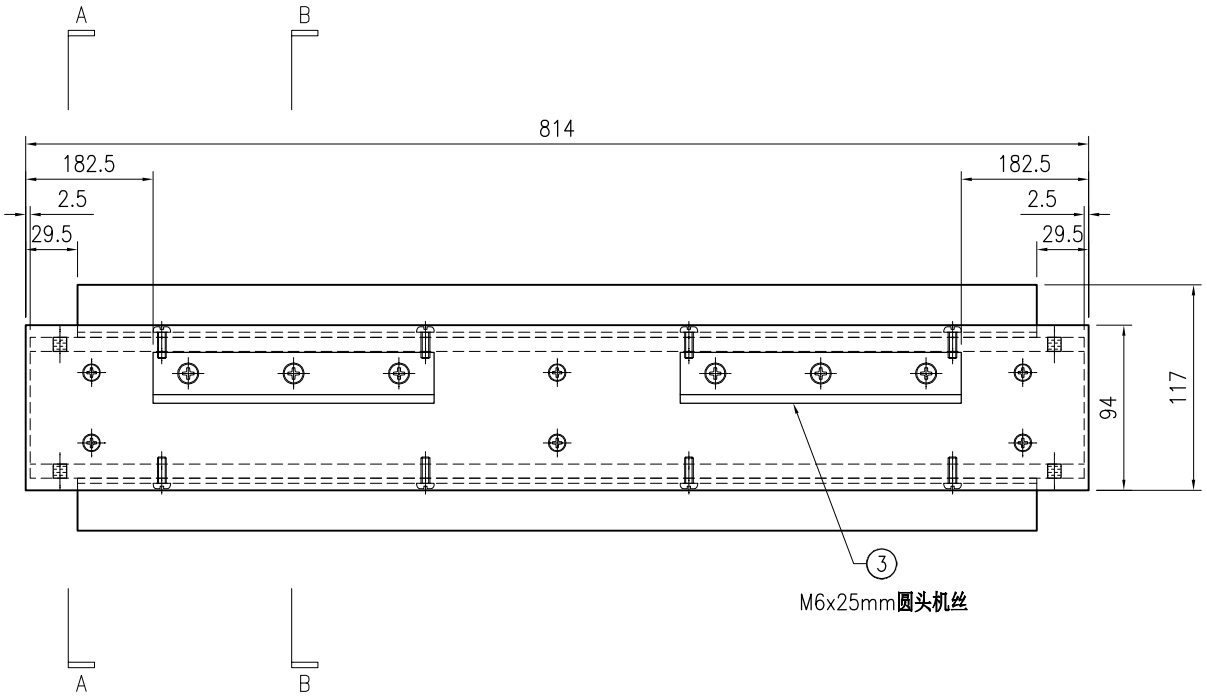


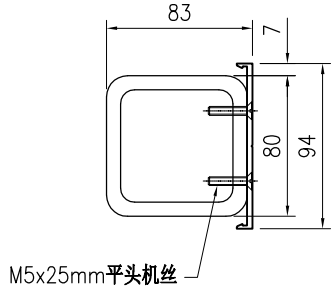
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-207		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	143

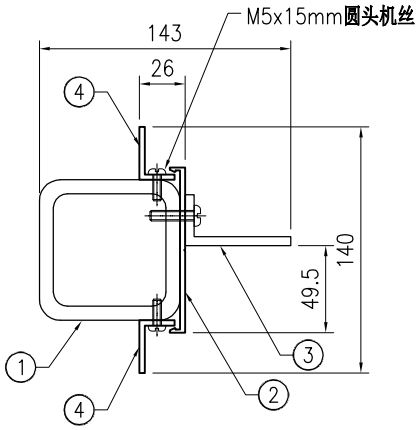
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308K	809	1
2	J853-CW-X86496-222K	814	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031K	755	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



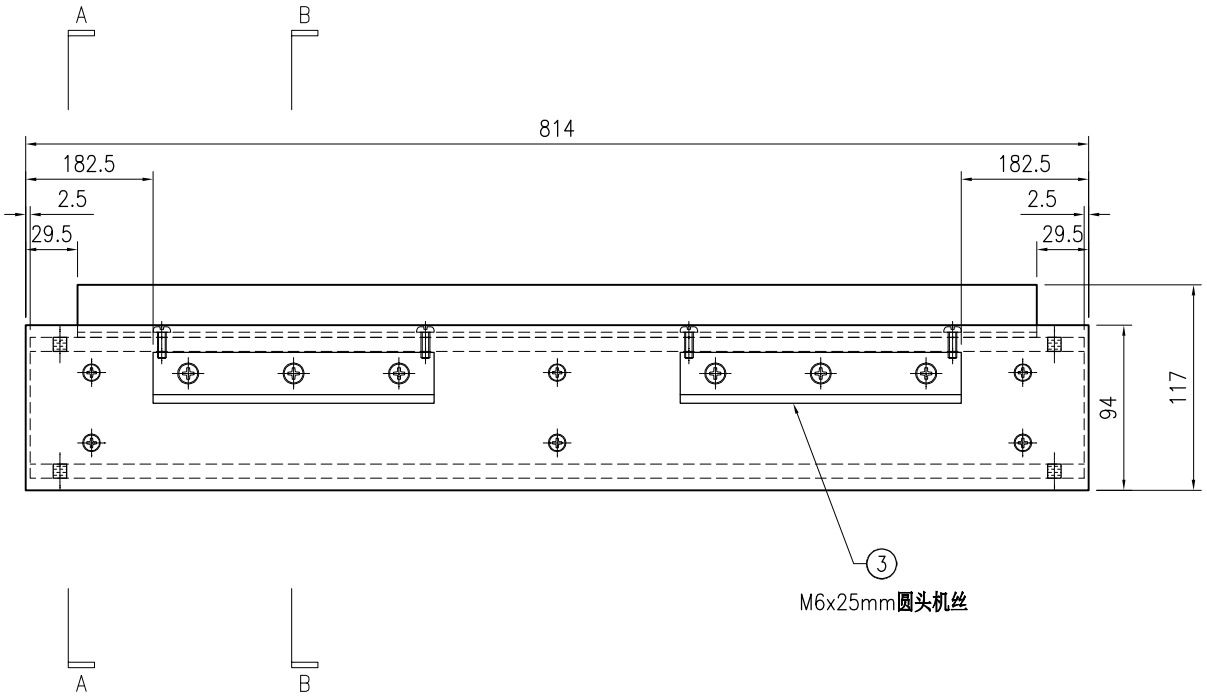
SECTION B–B

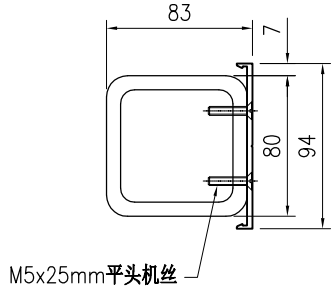
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-208		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	176.5

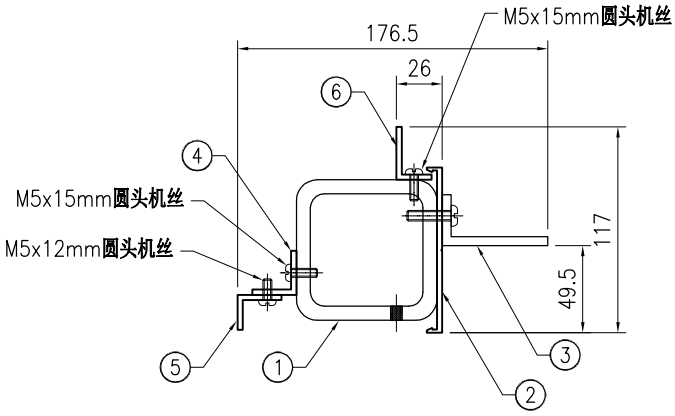
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306K	809	1
2	J853-CW-X86496-222K	814	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021K	705	1
5	J853-CW-AA02-023K	705	1
6	J853-CW-AC-031K	755	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



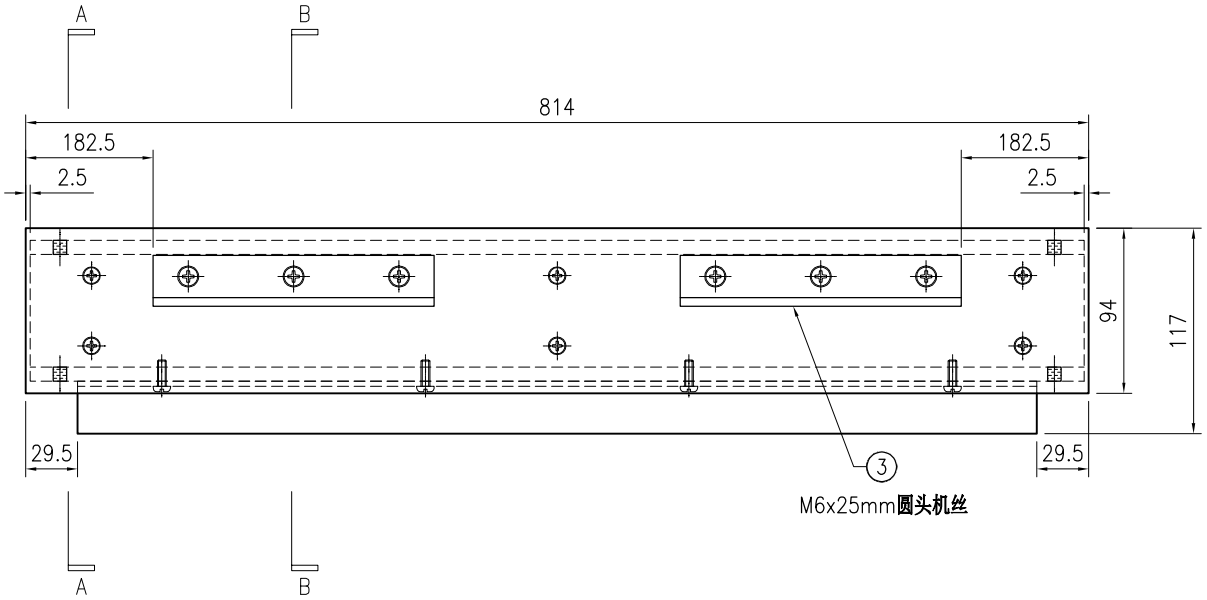
SECTION B–B

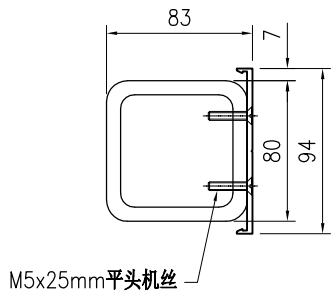
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-209		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	176.5

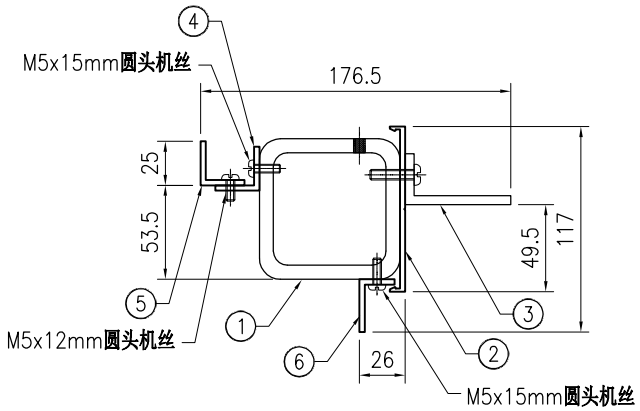
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-310K	809	1
2	J853-CW-X86496-222K	814	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021K	705	1
5	J853-CW-AA02-022K	705	1
6	J853-CW-AC-031K	755	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

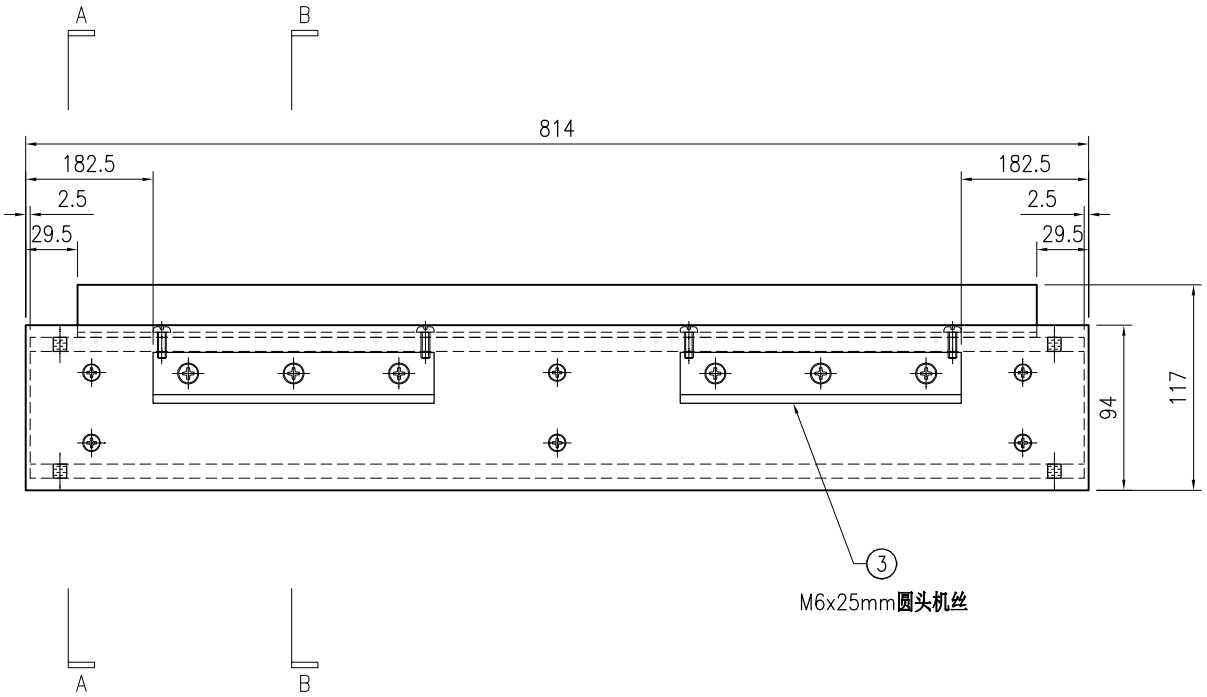


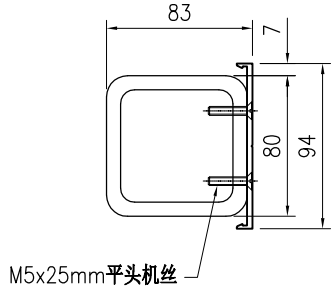
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-210		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	143

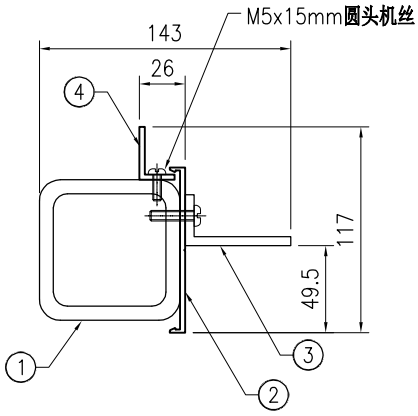
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305K	809	1
2	J853-CW-X86496-222K	814	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031K	755	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

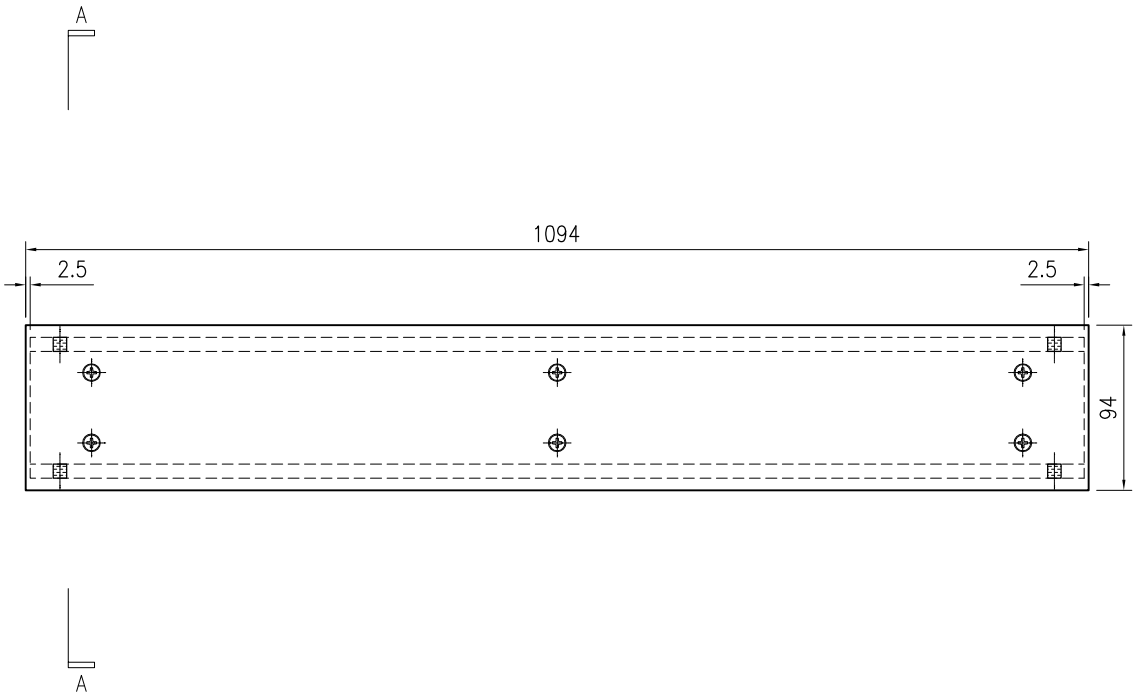
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

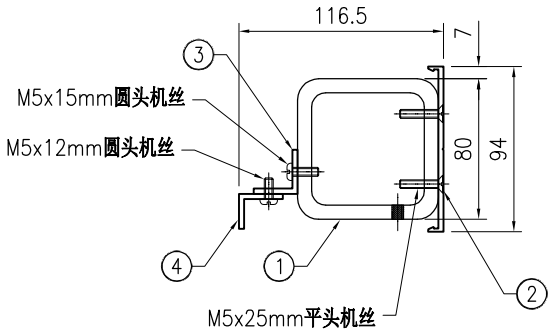
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094	宽度	116.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-211

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301J	1089	1
2	J853-CW-X86496-221J	1094	1
3	J853-CW-AA02-021J	985	1
4	J853-CW-AA02-023J	985	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6





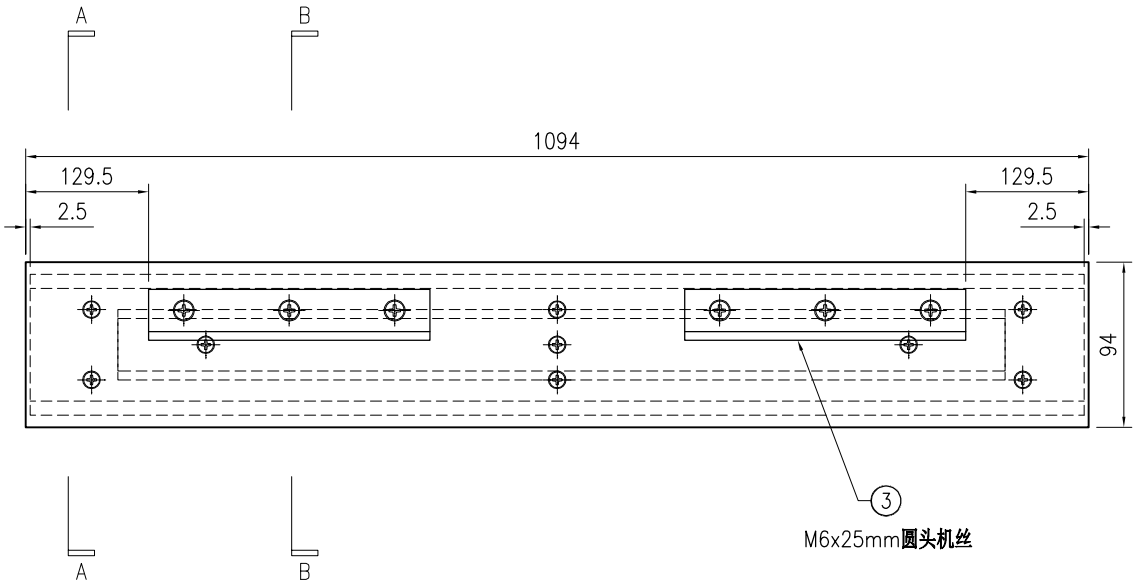
SECTION A–A

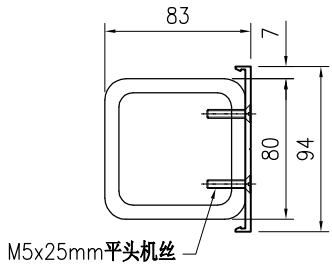
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-212		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094	宽度	175

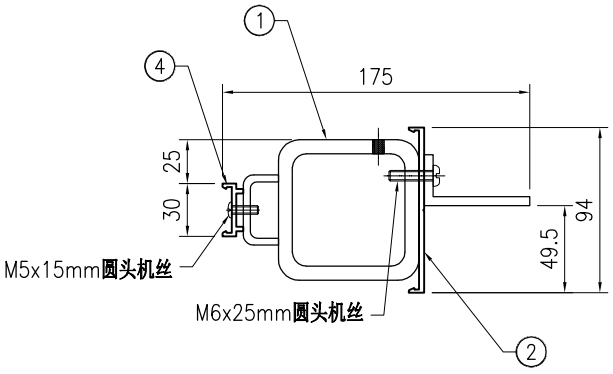
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303J	1089	1
2	J853-CW-X86496-222J	1094	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022J	985	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



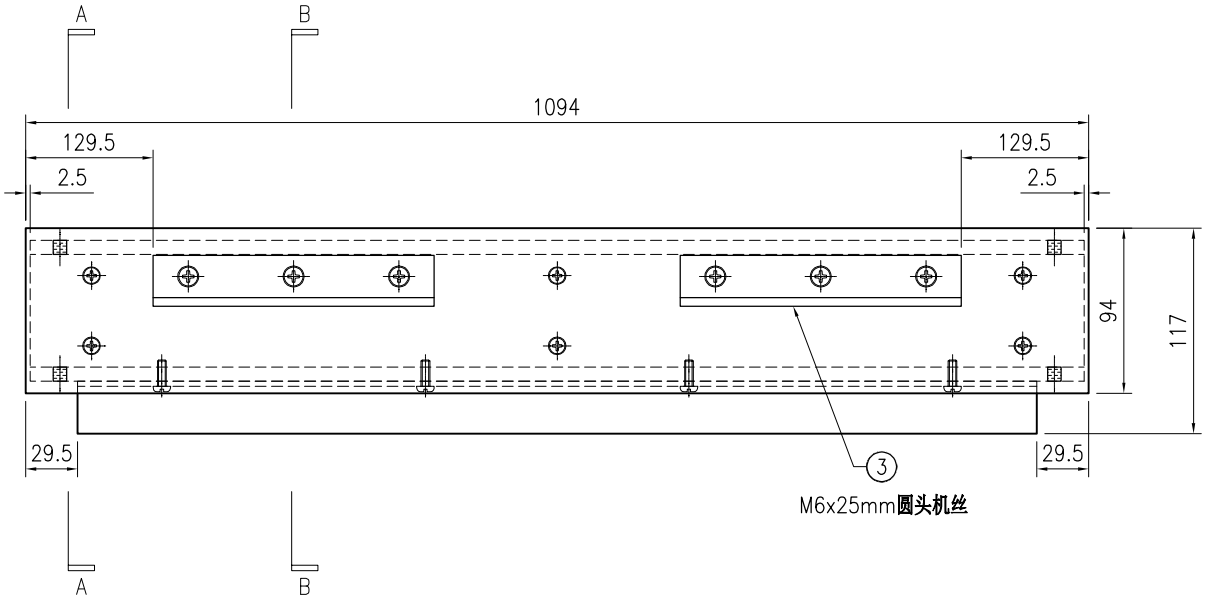
SECTION B–B

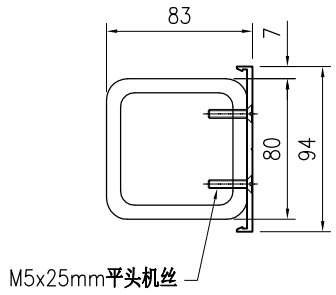
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-213		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094	宽度	176.5

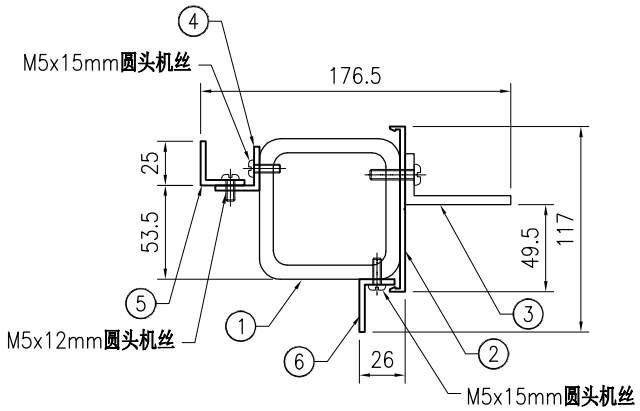
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304J	1089	1
2	J853-CW-X86496-222J	1094	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021J	985	1
5	J853-CW-AA02-022J	985	1
6	J853-CW-AC-031J	1035	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

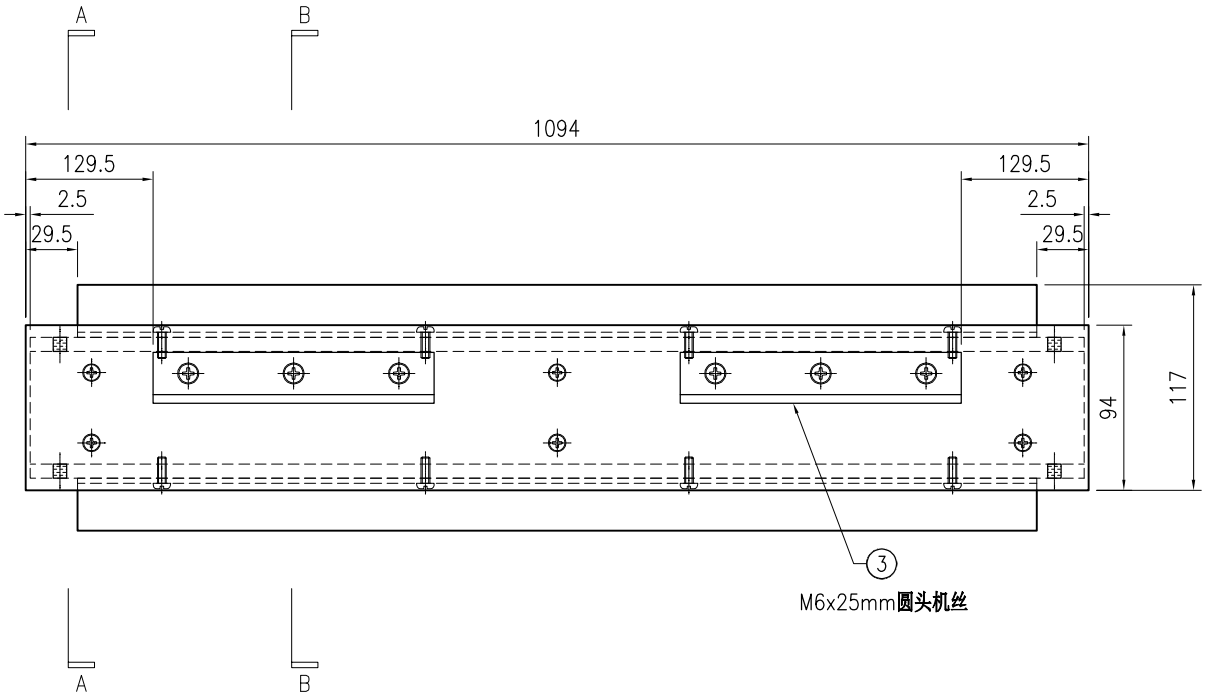


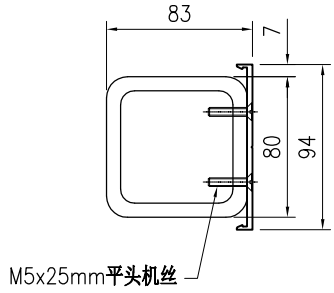
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-214		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094	宽度	143

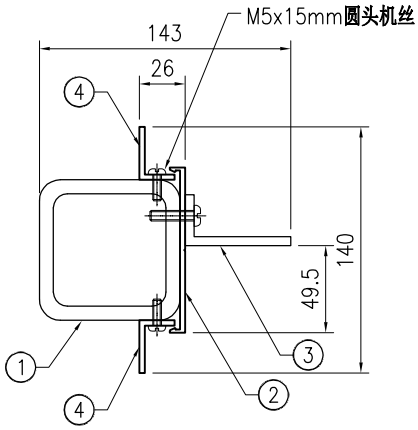
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308J	1089	1
2	J853-CW-X86496-222J	1094	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031J	1035	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



SECTION B–B

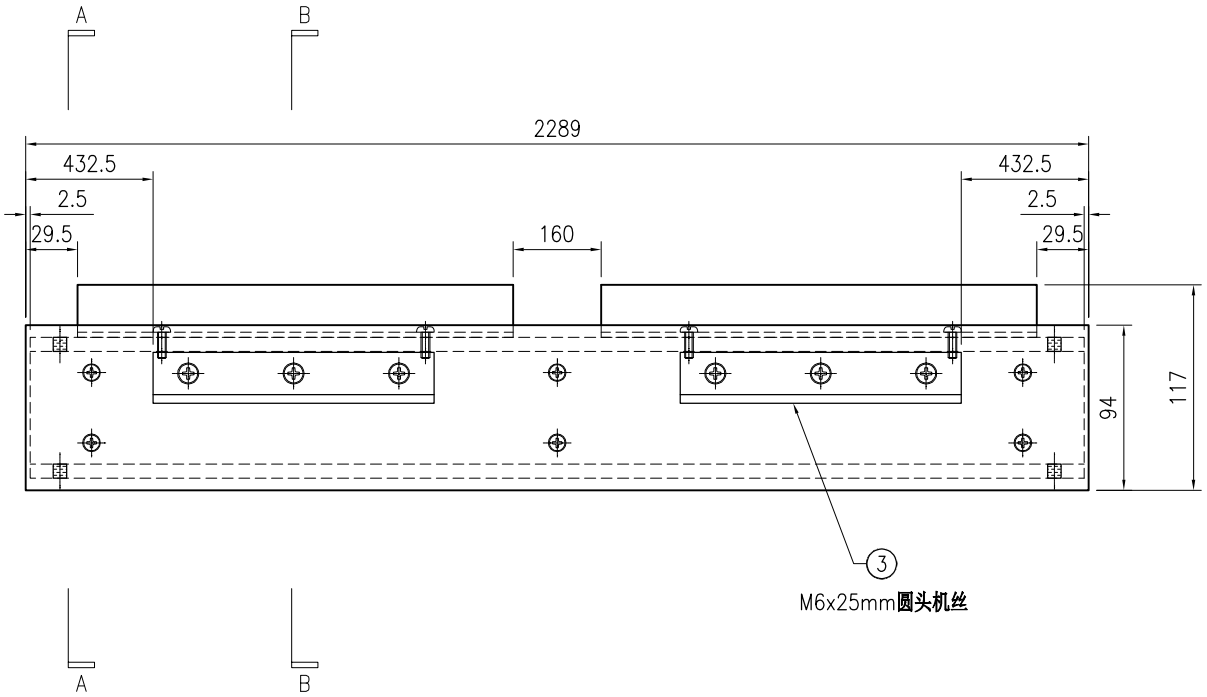
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

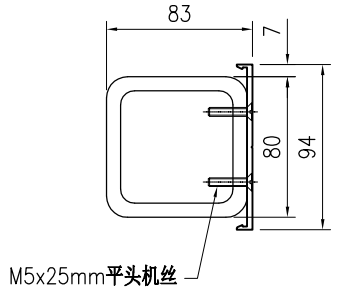
版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-215
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2289

宽度 176.5

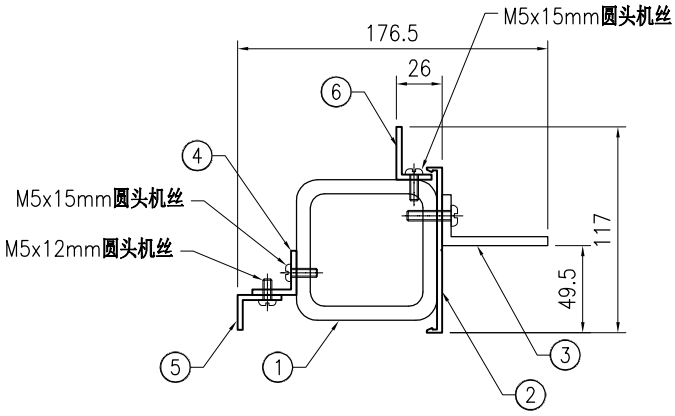
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-312	2284	1
2	J853-CW-X86496-222L	2289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021L	2180	1
5	J853-CW-AA02-023L	2180	1
6	J853-CW-AC-031J	1035	2

-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	16
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A

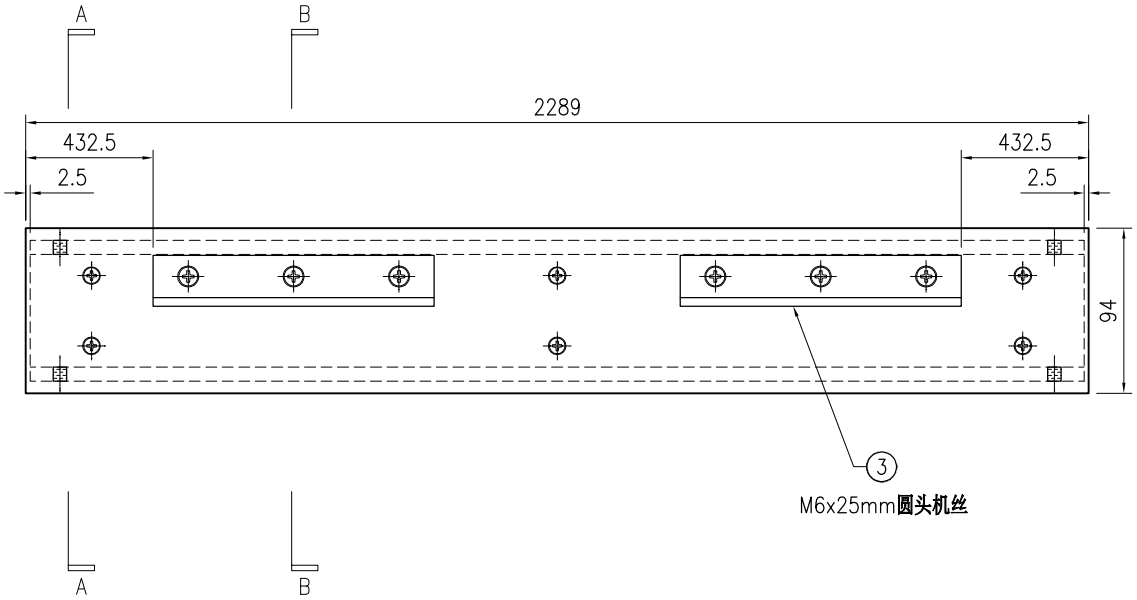


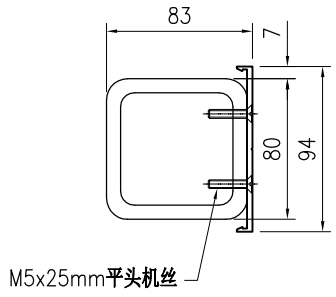
SECTION B–B

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-216		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2289	宽度	176.5

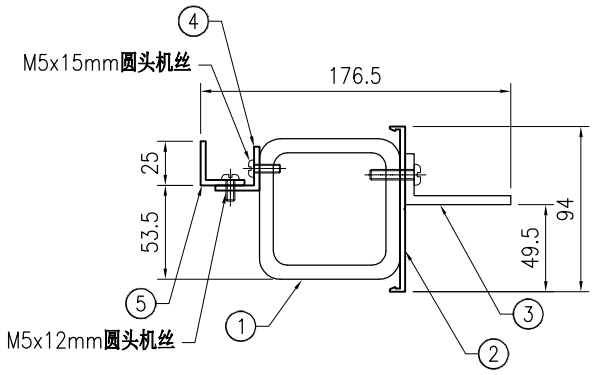
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-313	2284	1
2	J853-CW-X86496-222L	2289	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021L	2180	1
5	J853-CW-AA02-022L	2180	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	8
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	10
-	M6x25mm圆头机丝	-	6





SECTION A–A



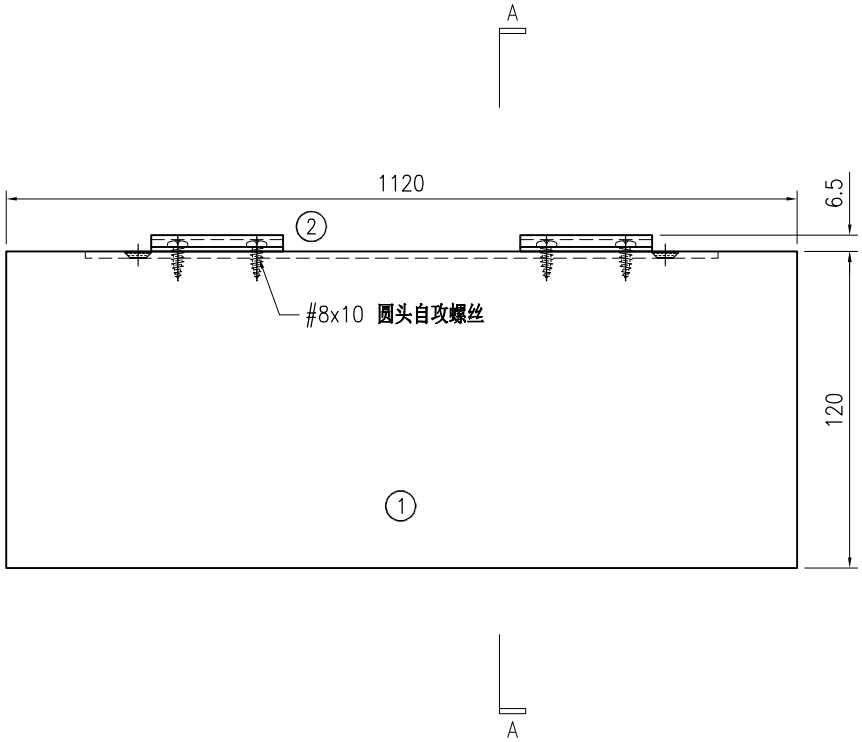
SECTION B–B

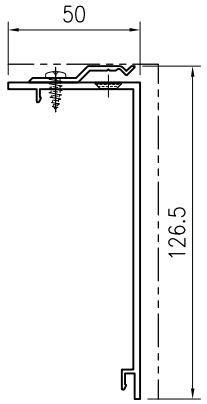
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1120	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-441

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-361	1120	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8



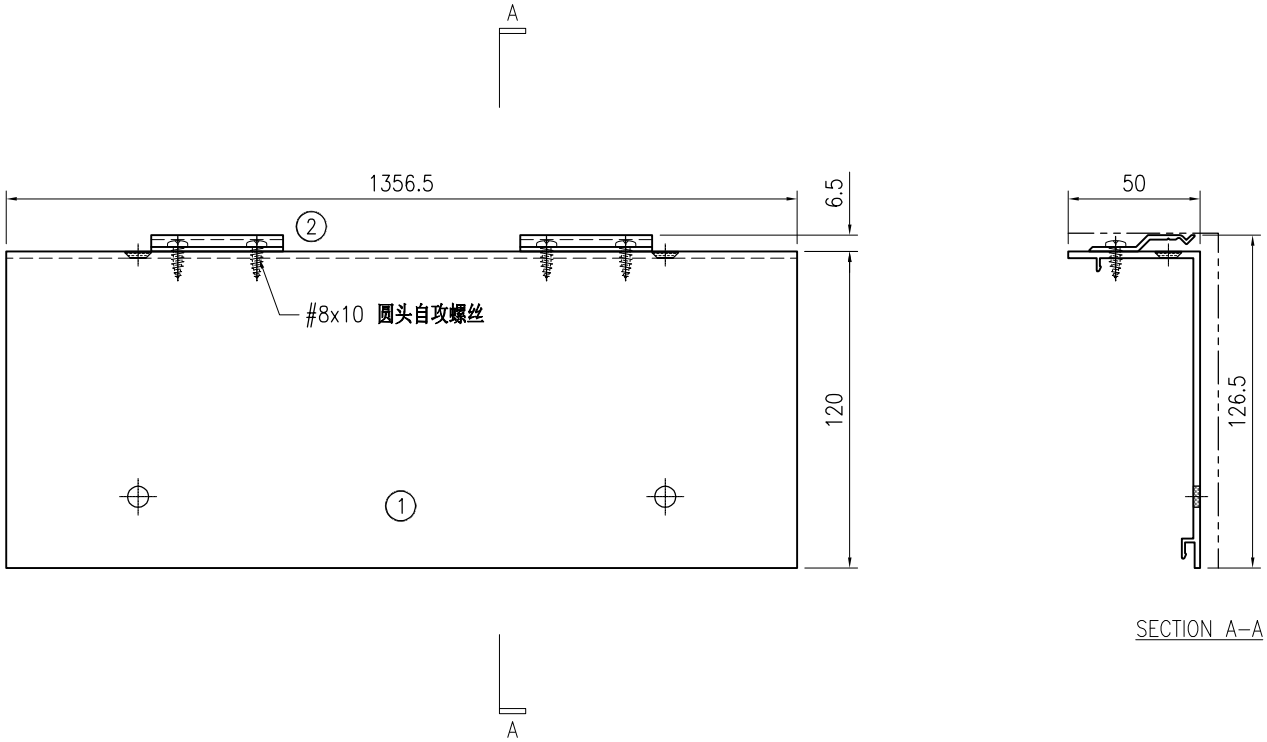


SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-442		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356.5	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362A	1356.5	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8

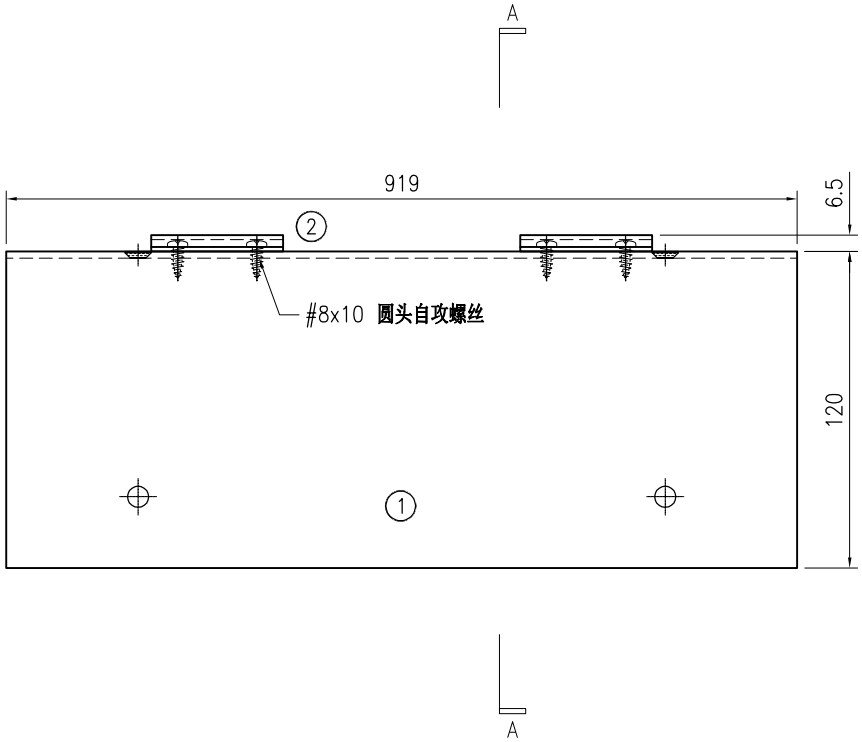


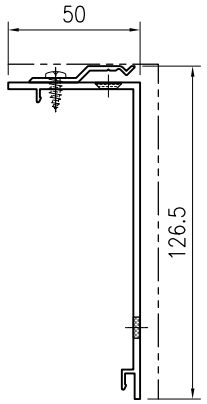
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-443

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362B	919	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8



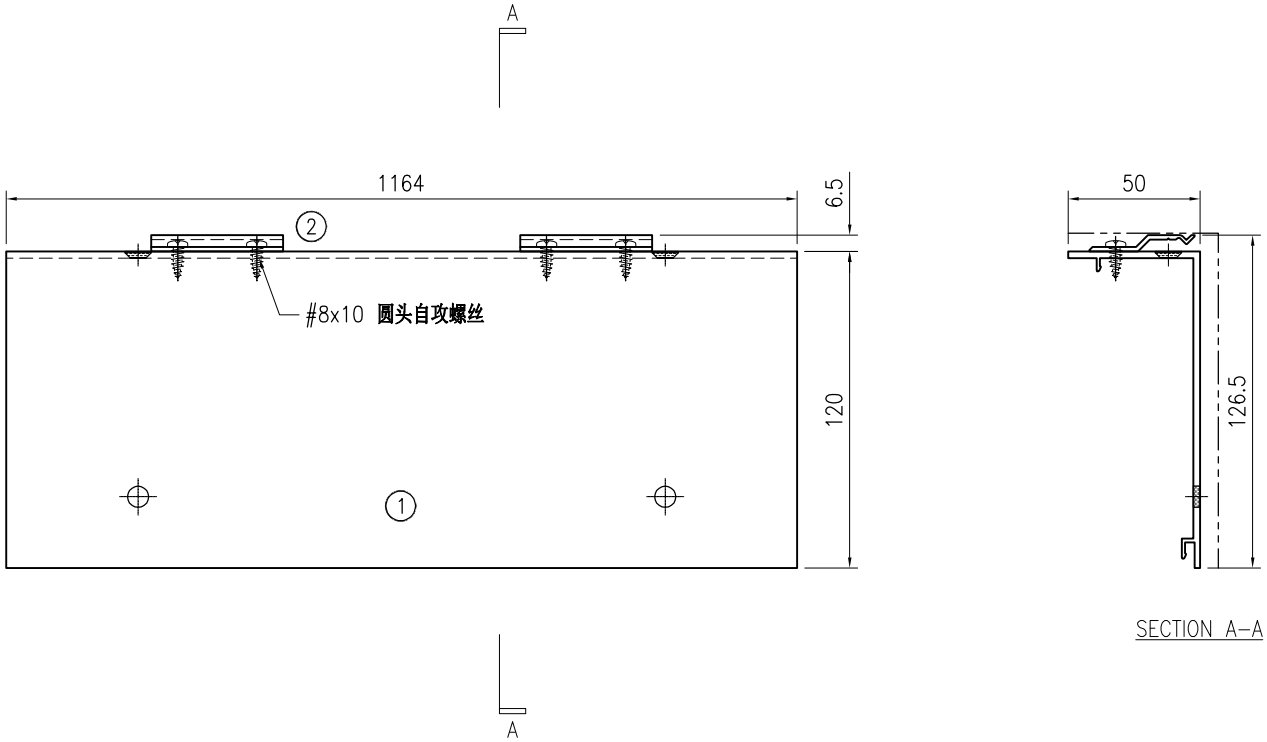


SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-444		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1164	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362C	1164	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

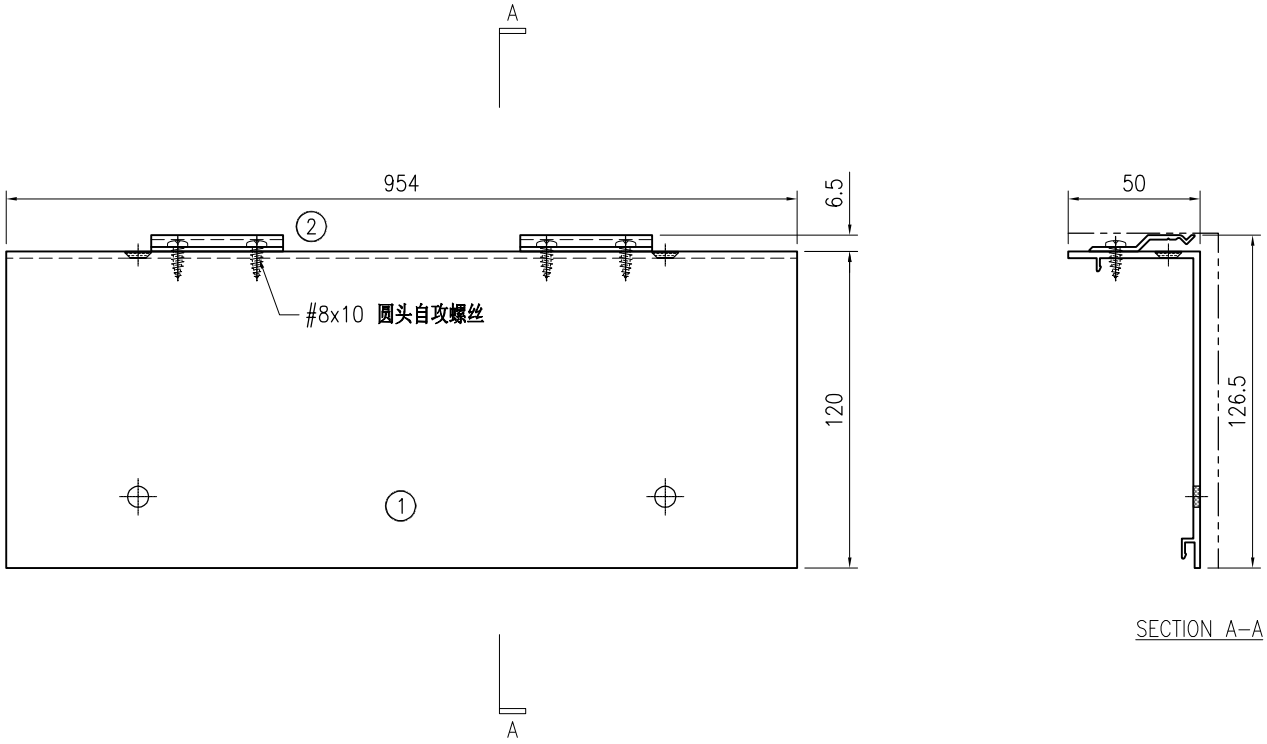
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10



美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-445		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362D	954	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8

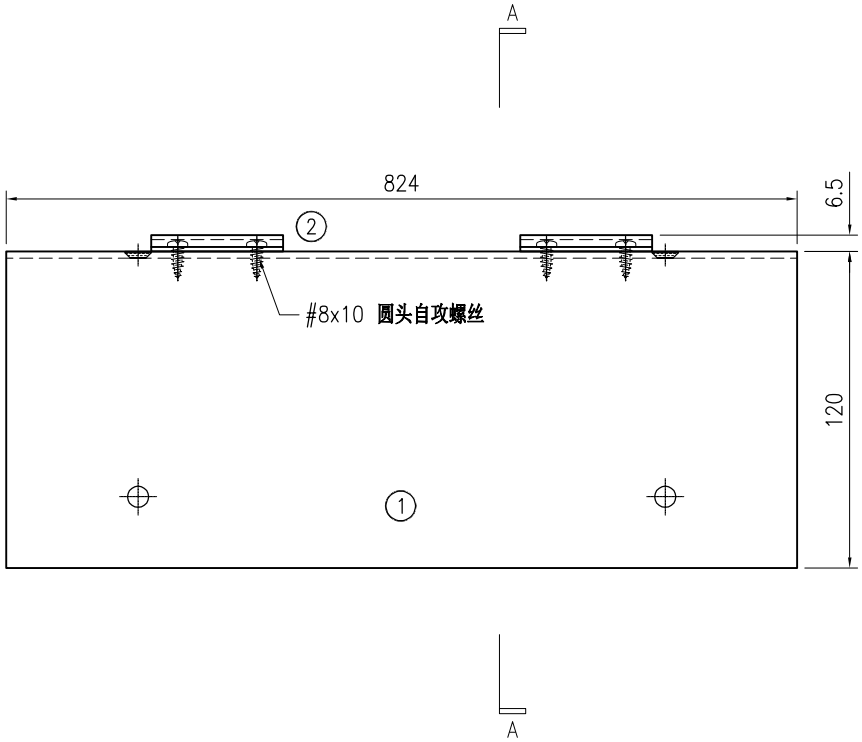


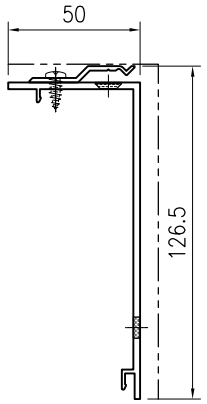
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	824	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-446

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362E	824	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8





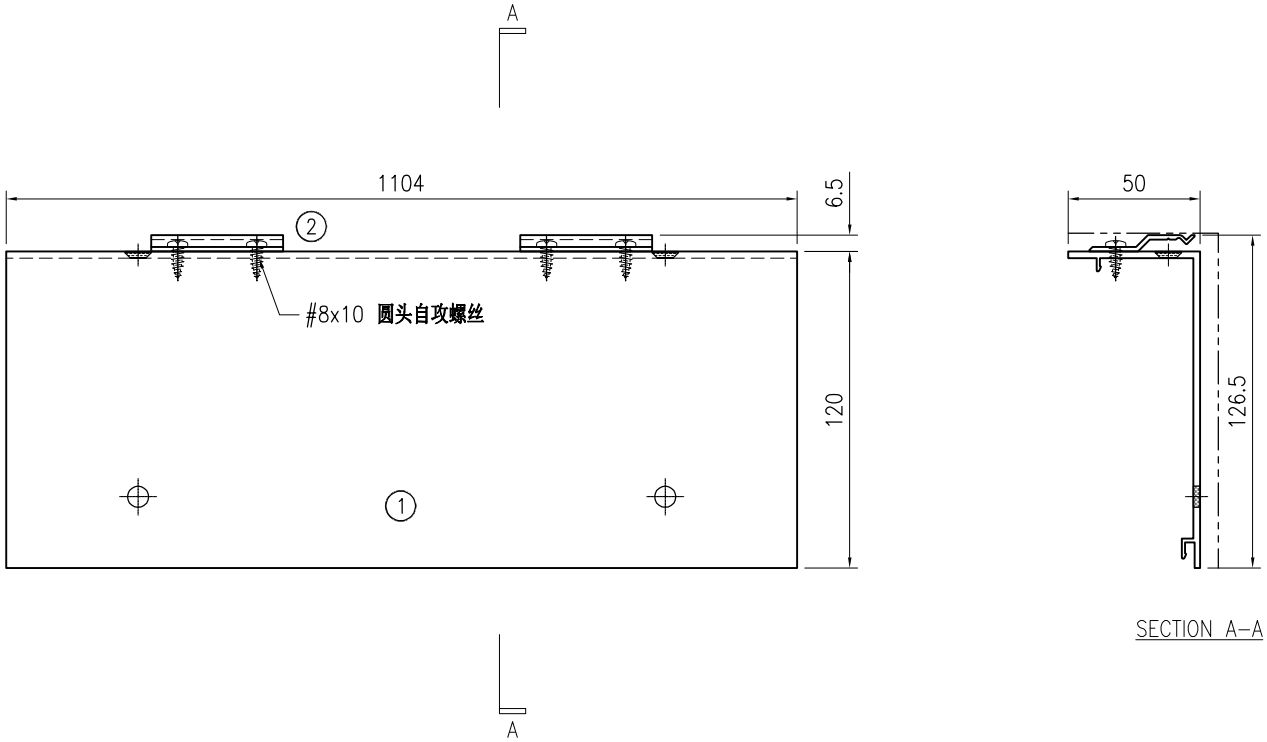
SECTION A–A

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-447		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362F	1104	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

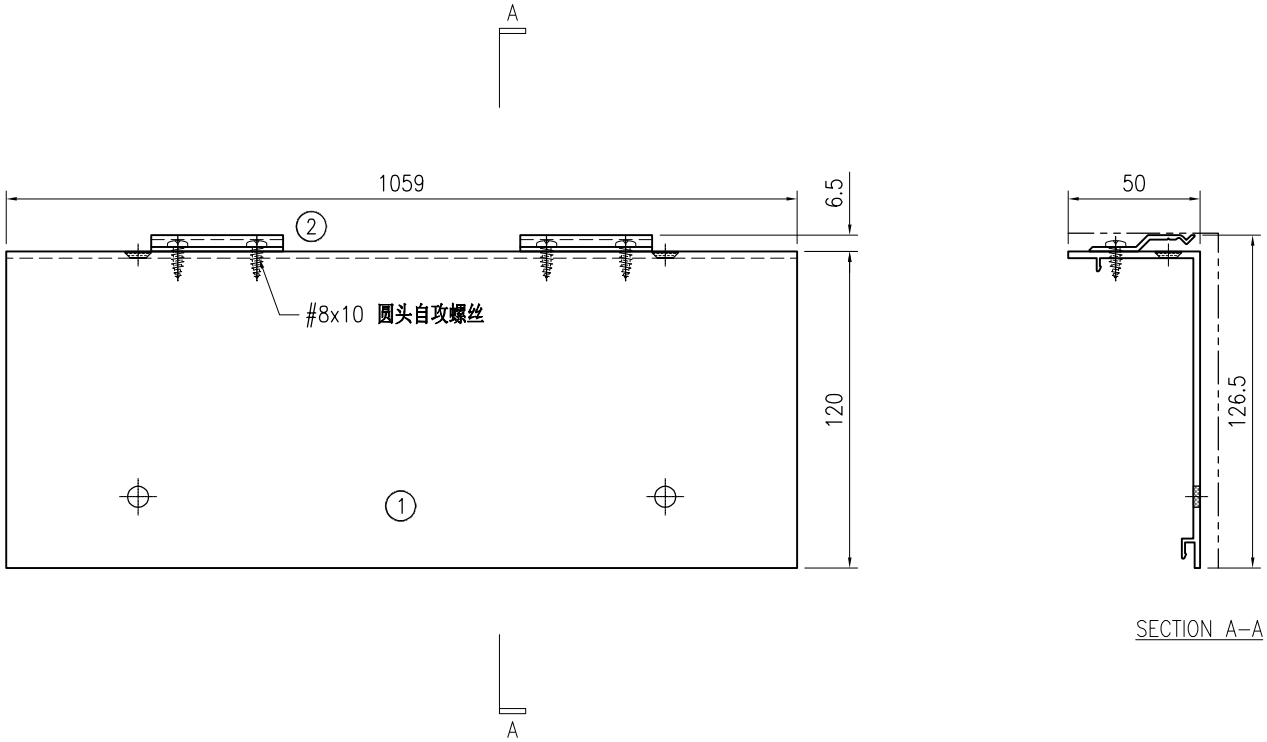
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-448		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362G	1059	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10

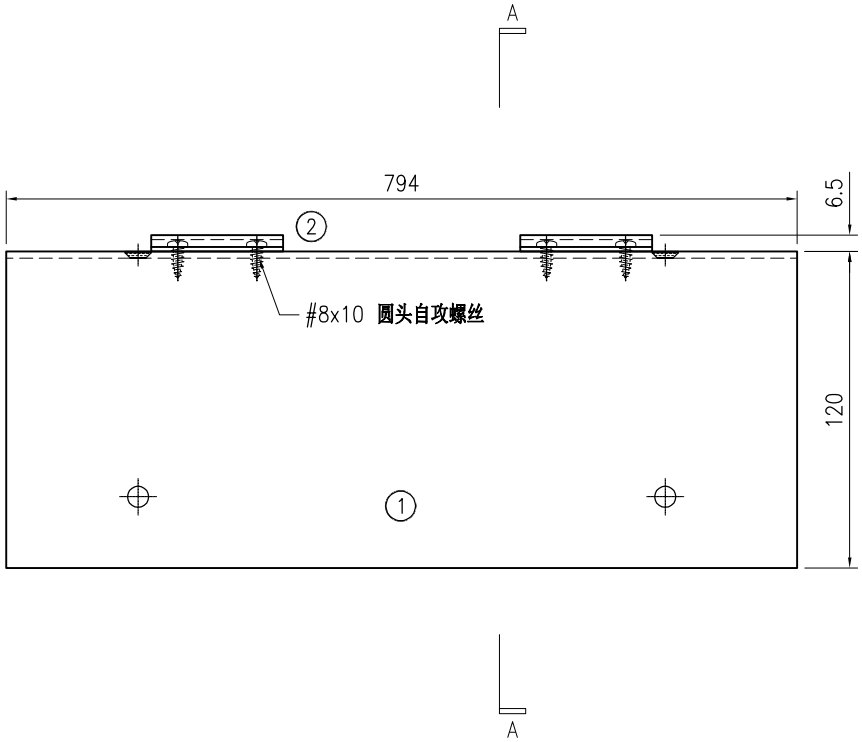


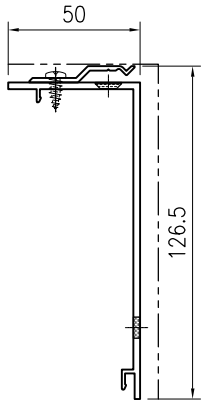
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	794	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-449

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362H	794	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8





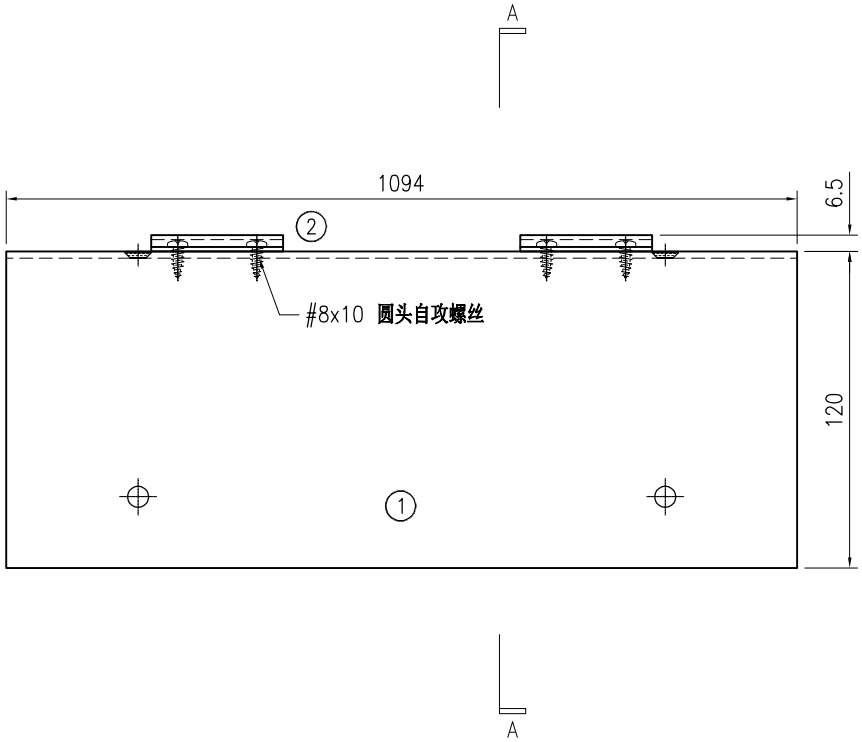
SECTION A–A

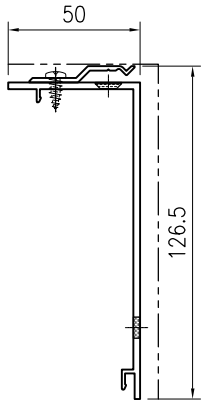
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1094	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-450

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362J	1094	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10





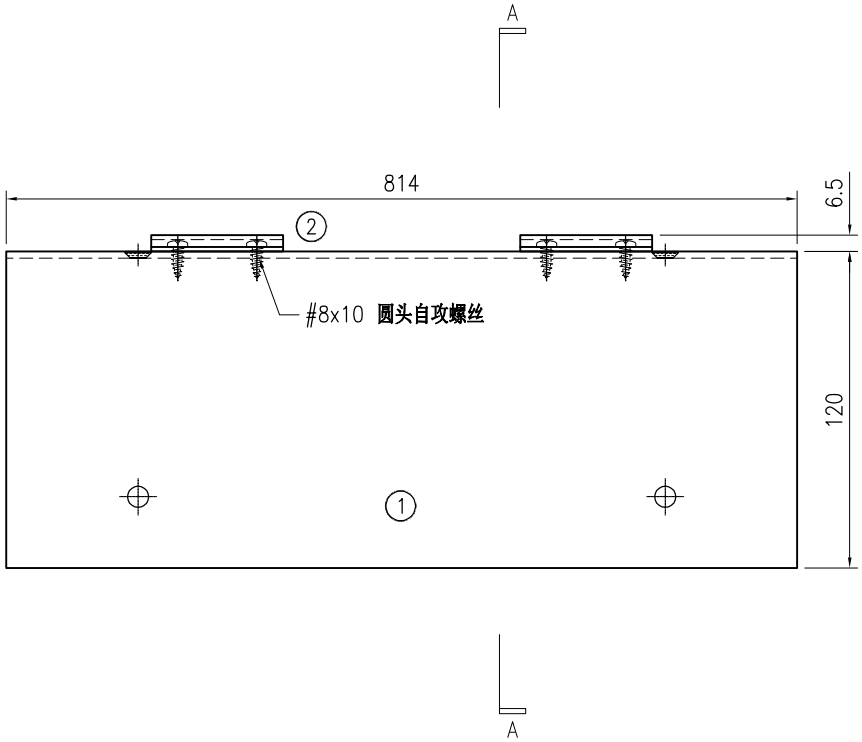
SECTION A–A

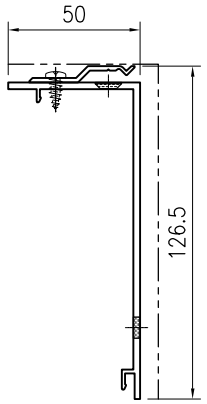
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	814	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-451

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362K	814	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8



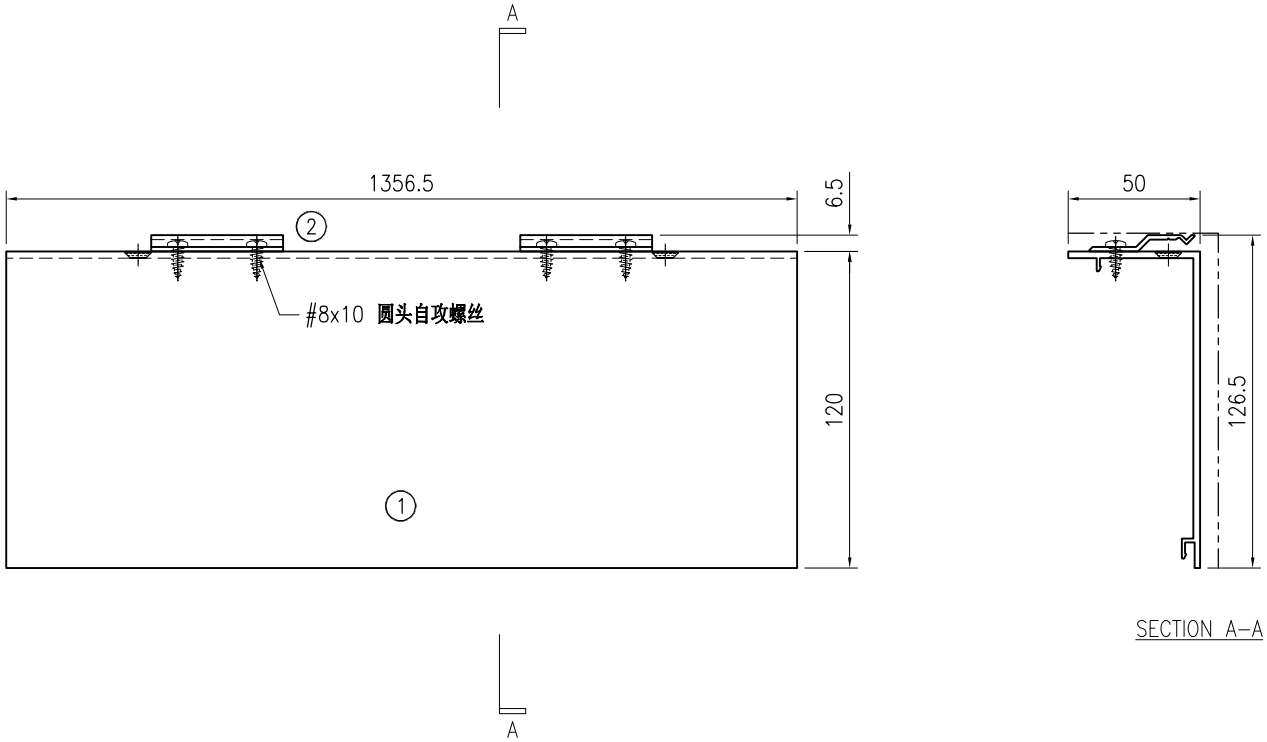


SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-452		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1356.5	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363A	1356.5	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8

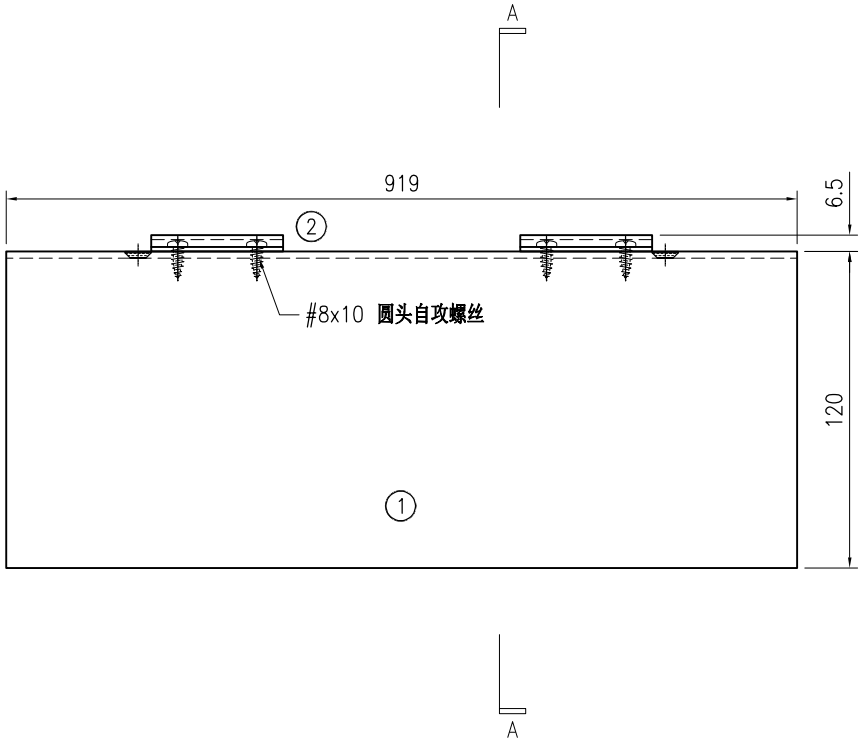


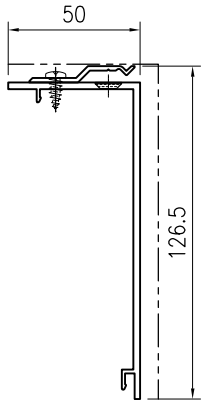
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
日期				颜色	-				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-453		
									名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
									材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	919	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363B	919	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8





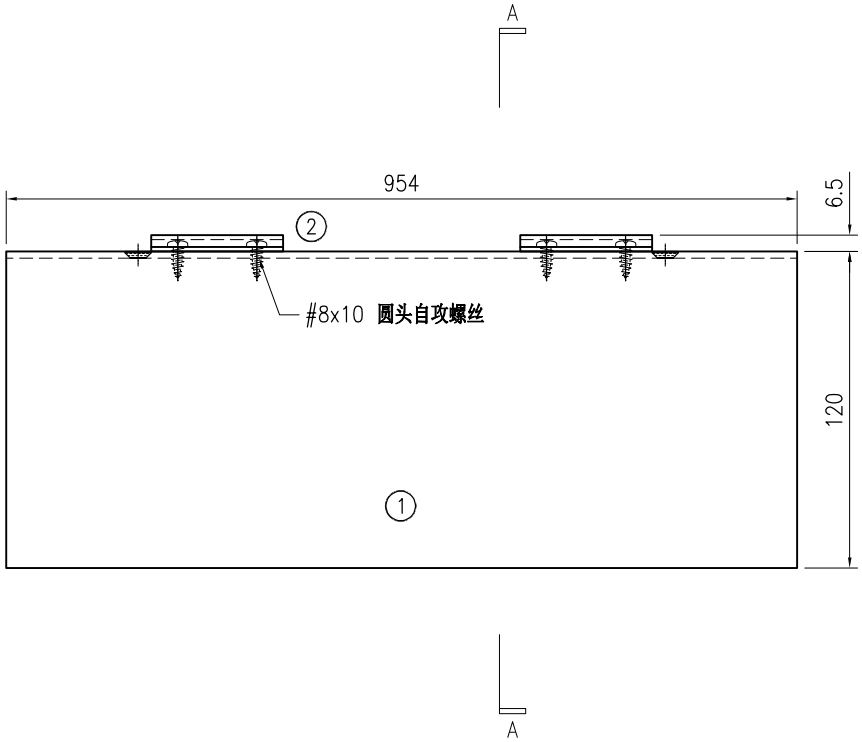
SECTION A–A

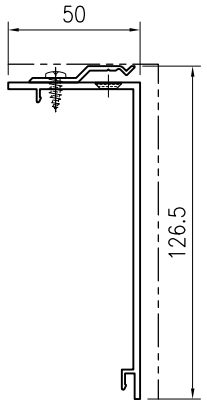
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	954	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-454

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363C	954	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8





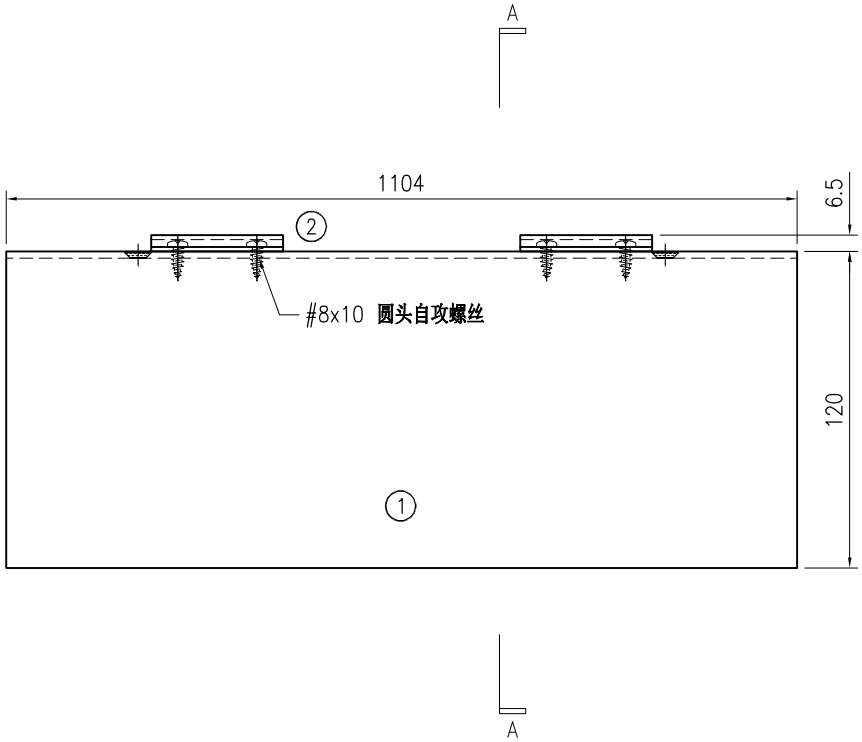
SECTION A–A

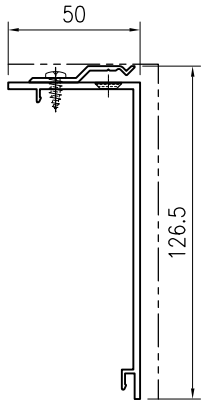
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1104	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-455

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363D	1104	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10



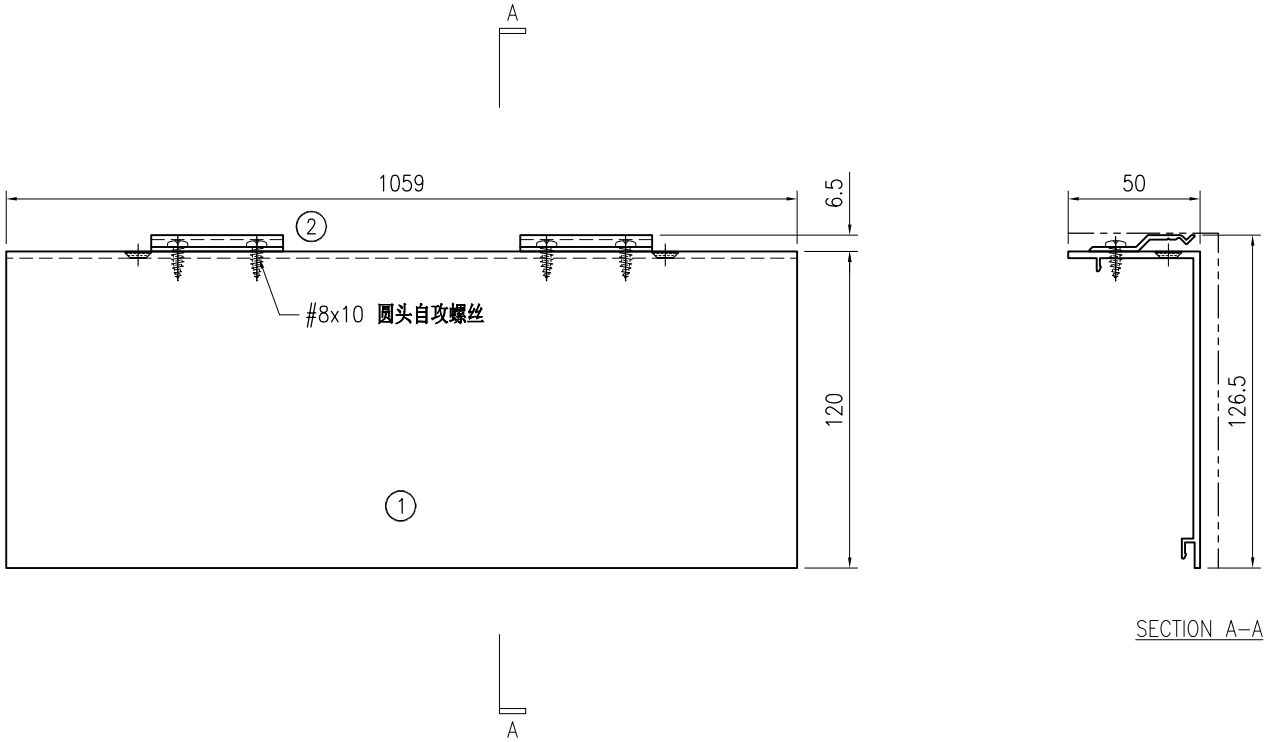


SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																	
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-456		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	1059	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363E	1059	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10

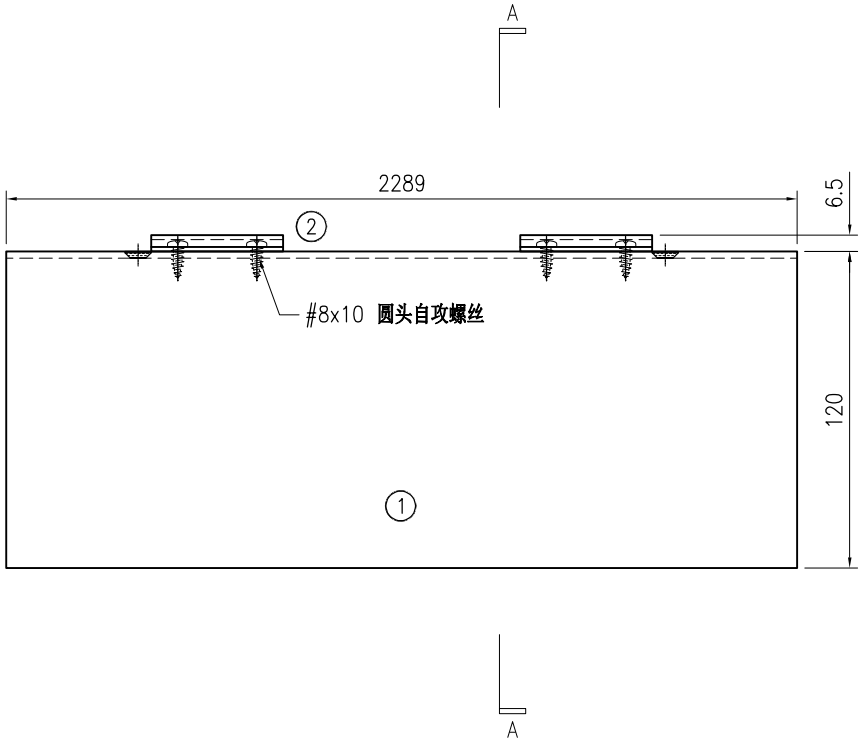


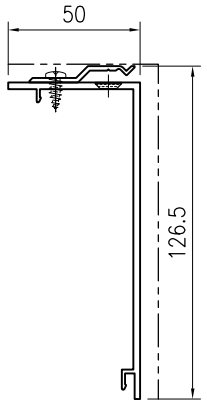
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂		地盘	√	名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	-				材料	-	单件面积(㎡)		-	长度	2289	宽度	126.5

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-457

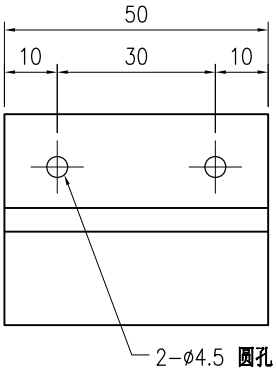
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363F	2289	1
2	J853-CW-X86317-001	50	7
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	14

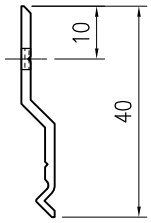




SECTION A–A

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86317-001				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86317-001				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	之字码加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86317		单件重量(kg)		-	长度	50	宽度	-		





技术说明:

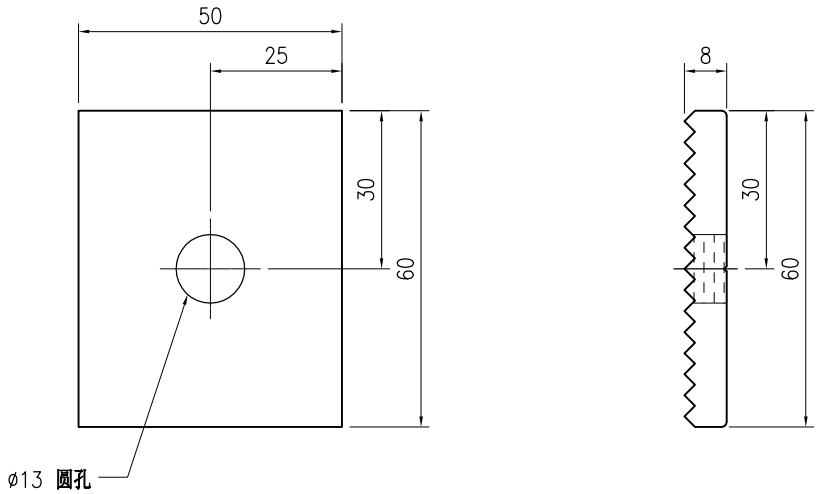
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86000-001				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86000-001				
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	垫片加工图		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86000		单件重量(kg)		-	长度	50	宽度	-		



技术说明:

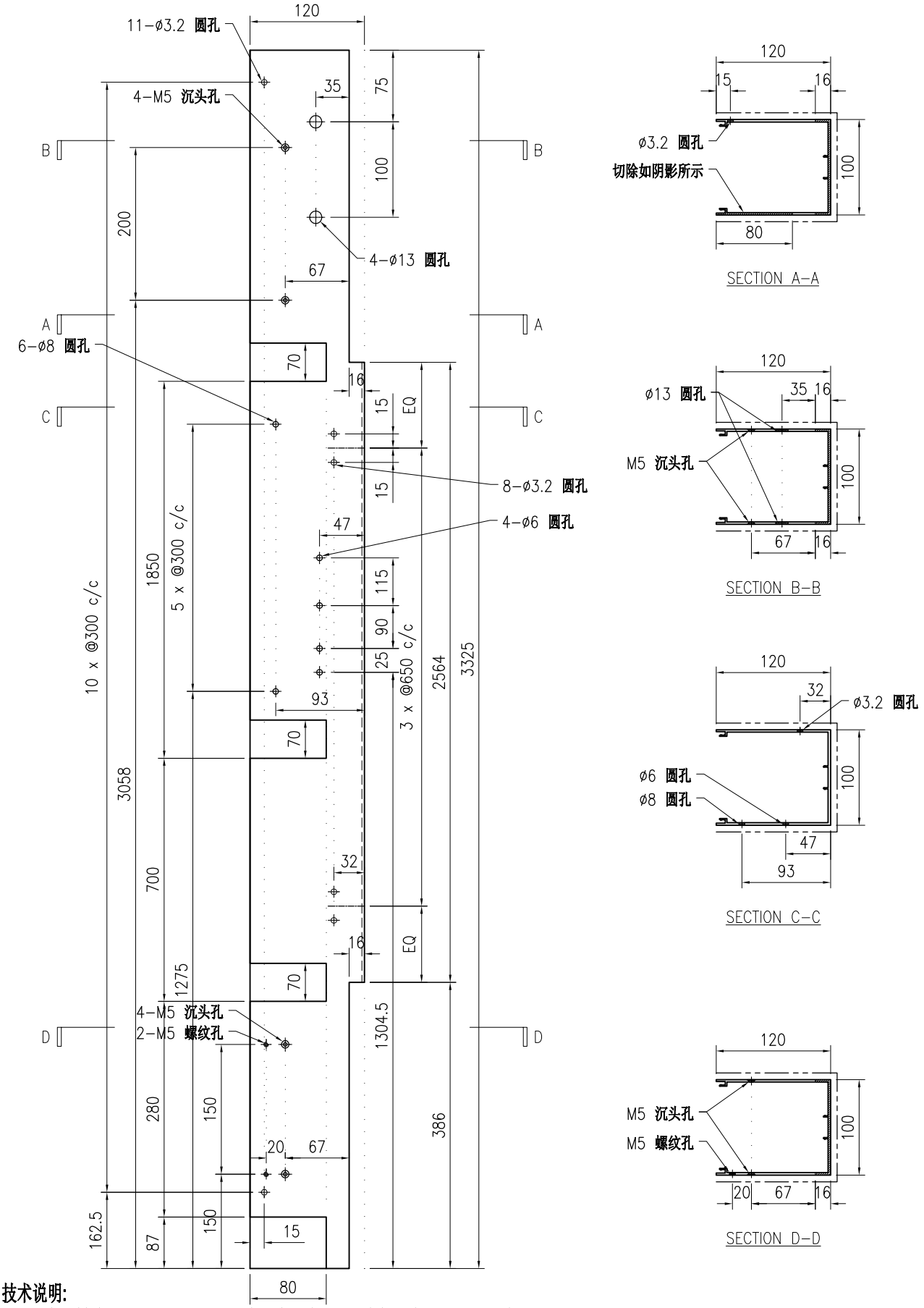
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-081		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-081		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-



SECTION A−A

SECTION B−B

SECTION C−C

SECTION D−D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

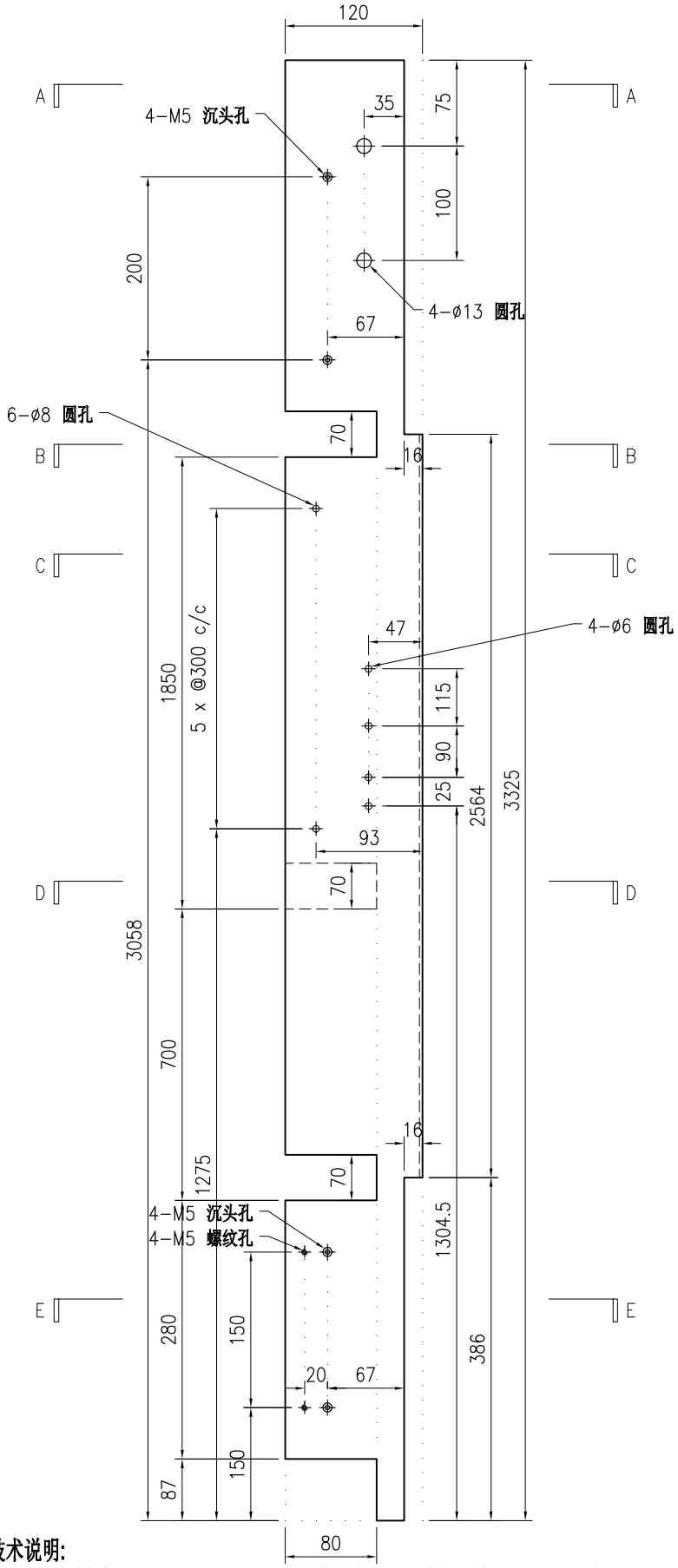
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

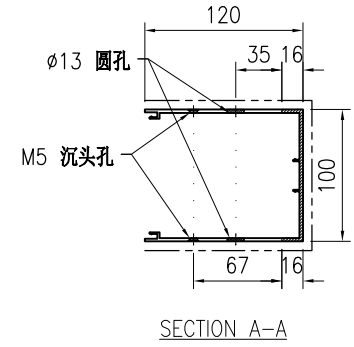
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

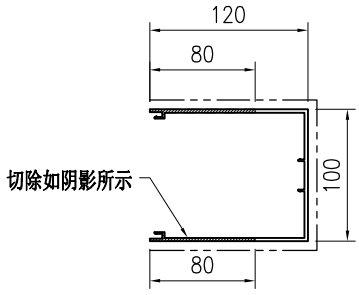
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-082
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-082

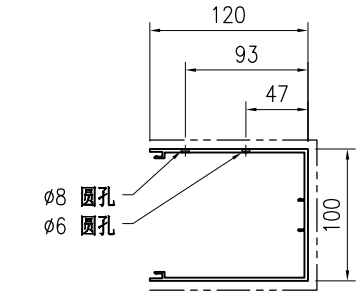




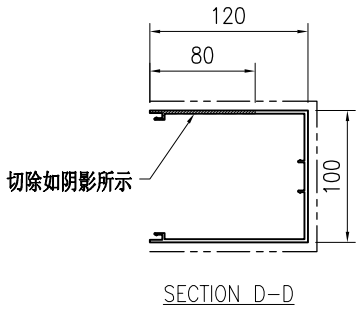
SECTION A–A



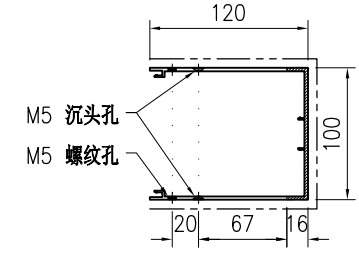
SECTION B–B



SECTION C–C



SECTION D–D



SECTION E–E

技术说明:

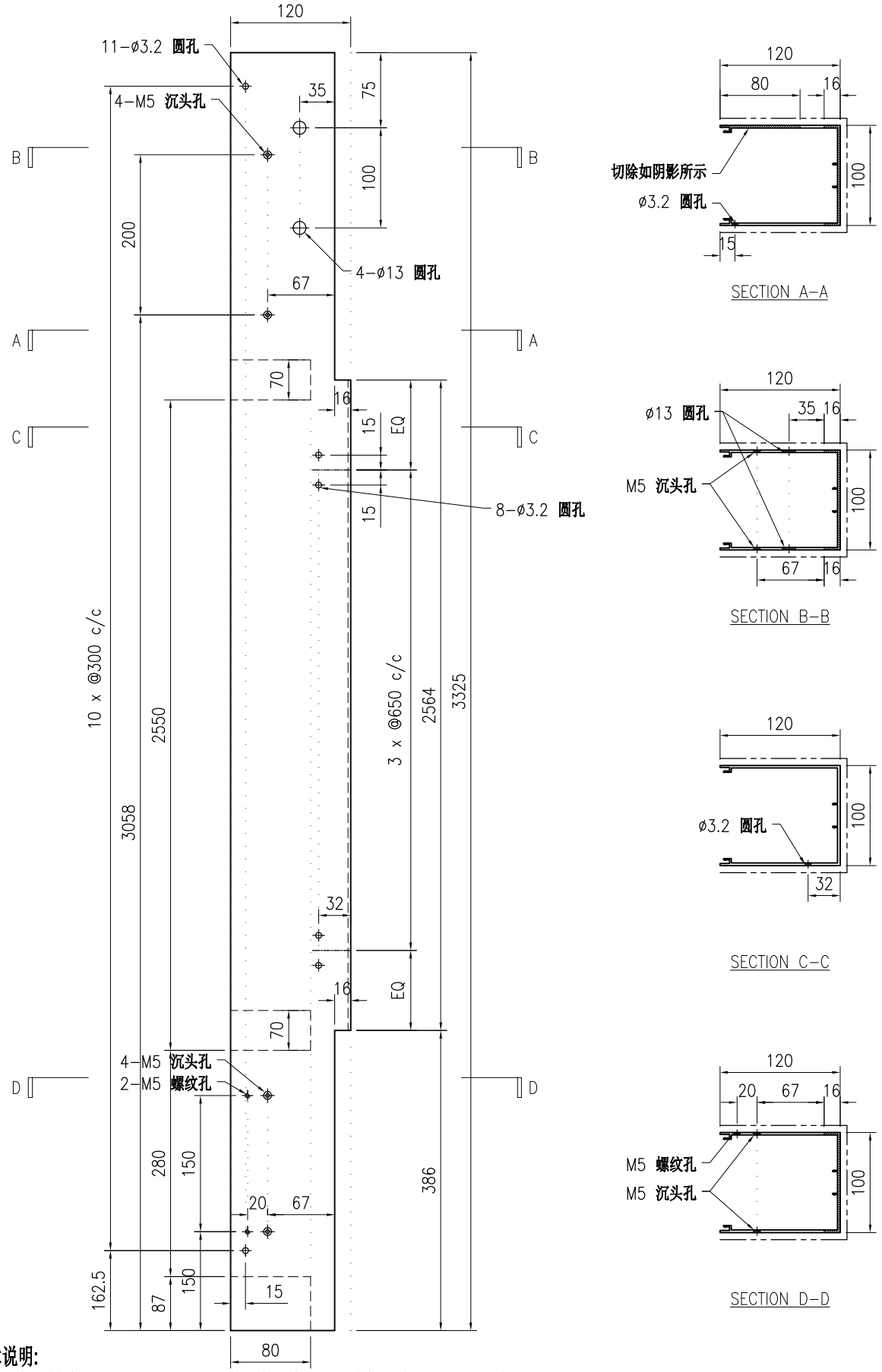
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-083		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-083		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-



SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

SECTION D-D

技术说明:

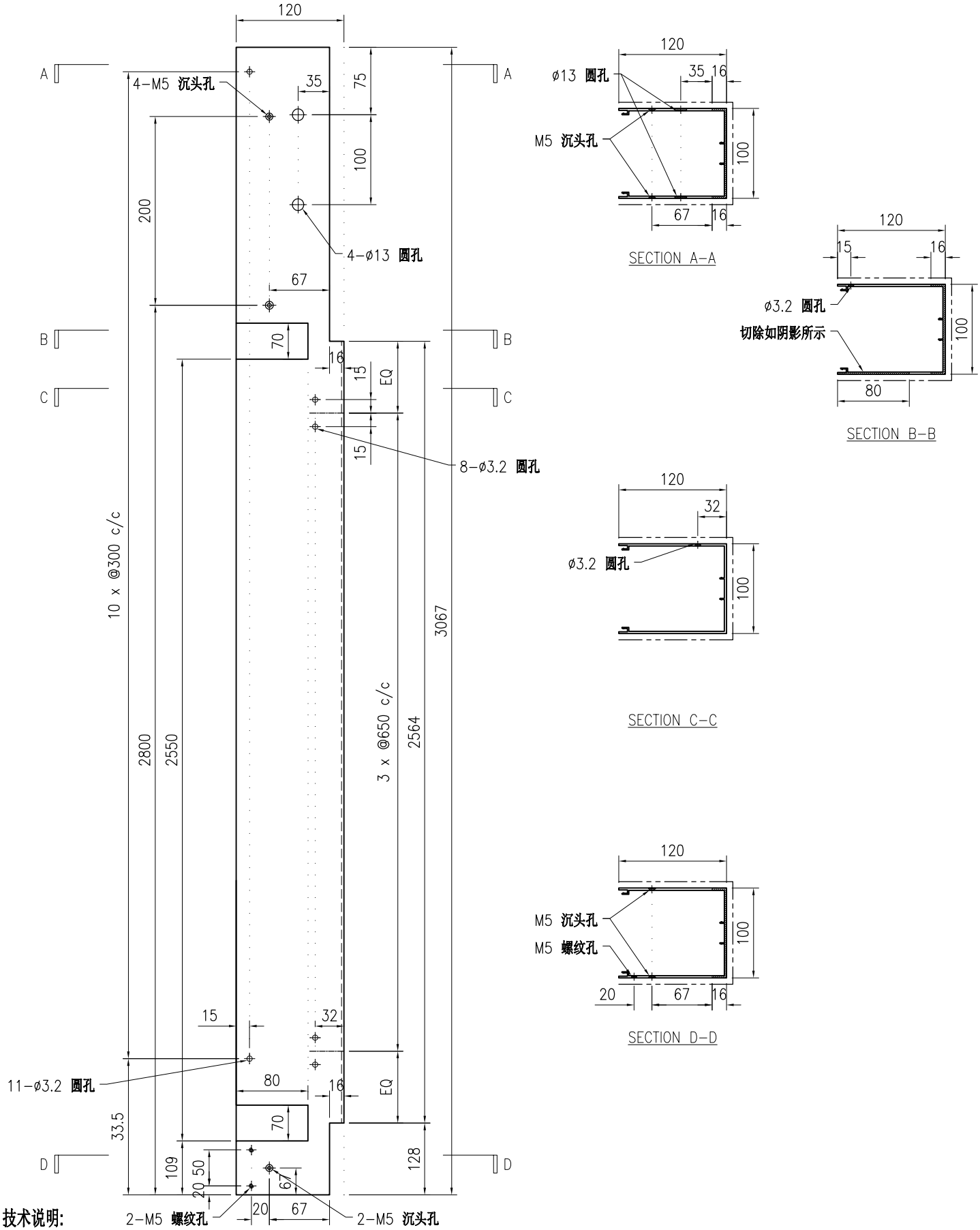
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-084				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-084				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3067	宽度	-		



技术说明:

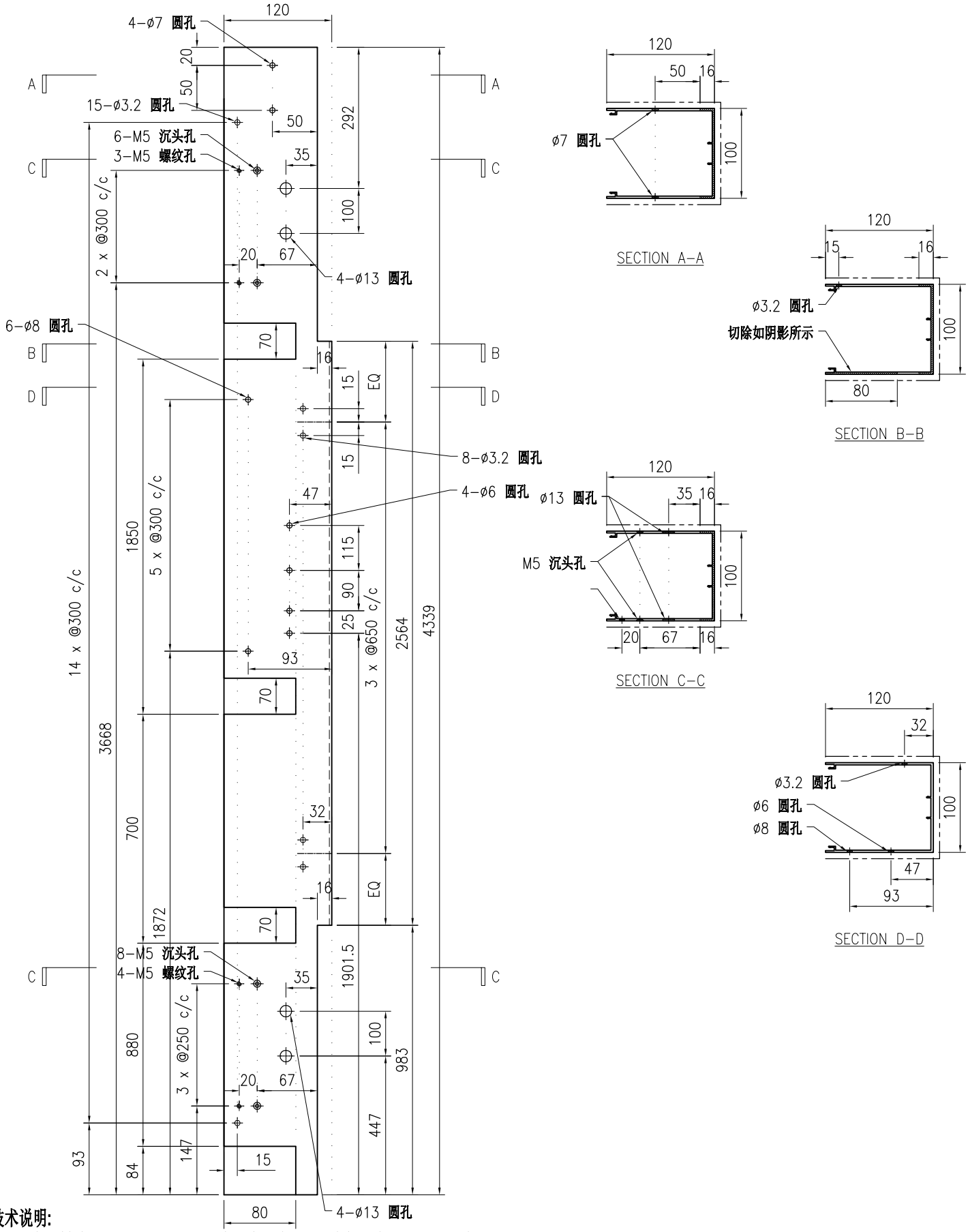
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-085		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-085		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4339	宽度	-



技术说明:

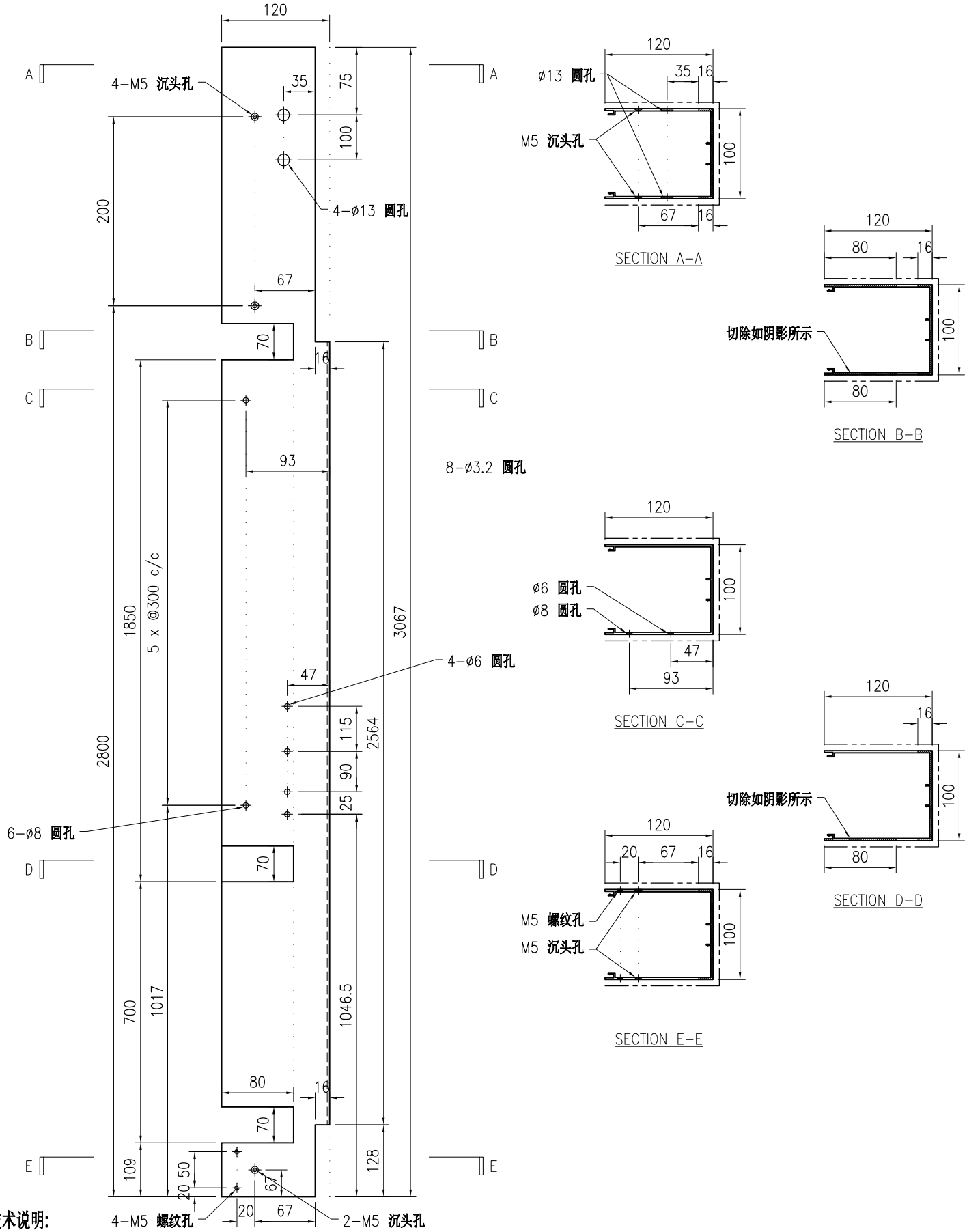
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-086		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-086		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-		长度	3067	宽度	-



技术说明:

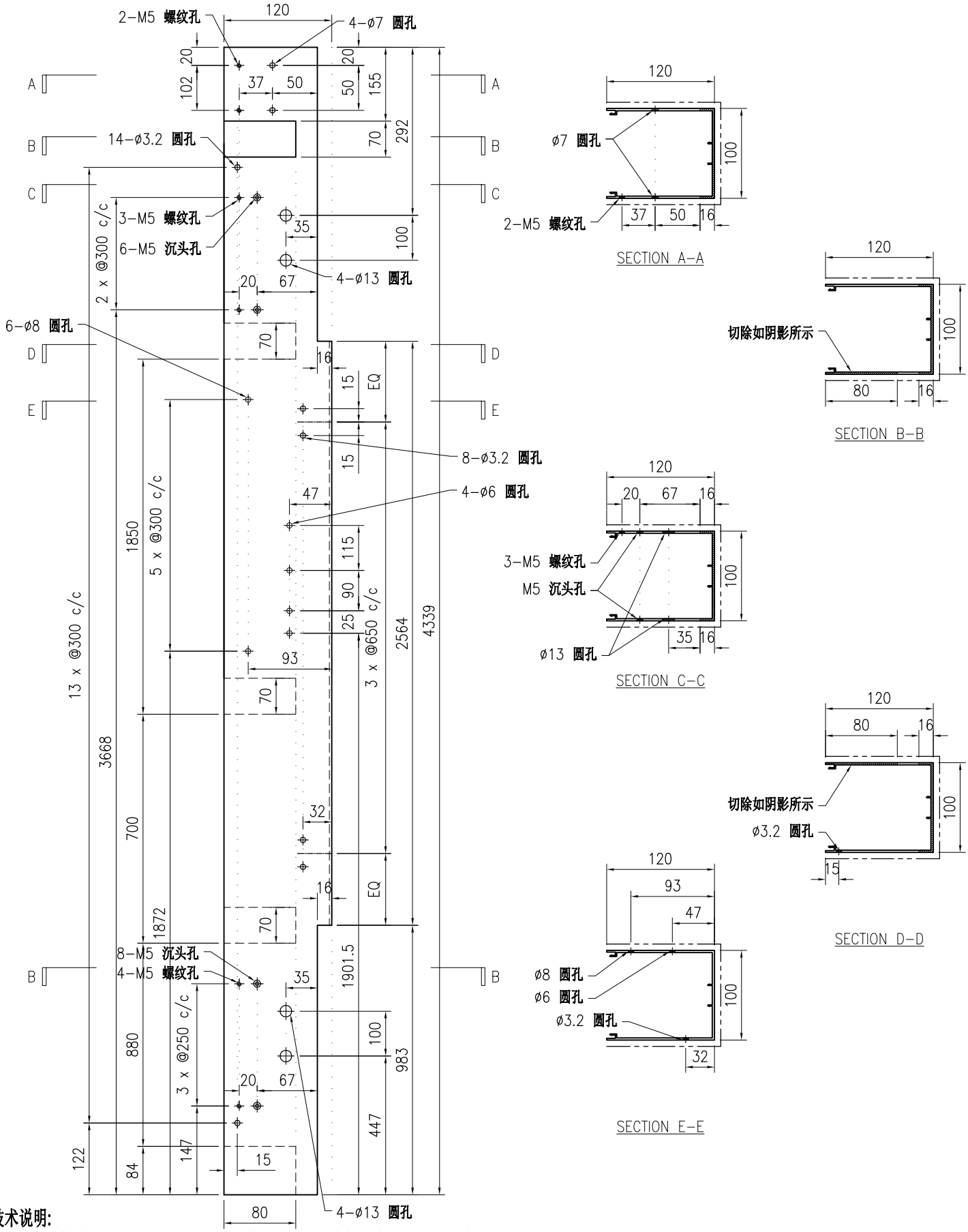
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-087		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-087		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-		长度	4339	宽度	-



技术说明:

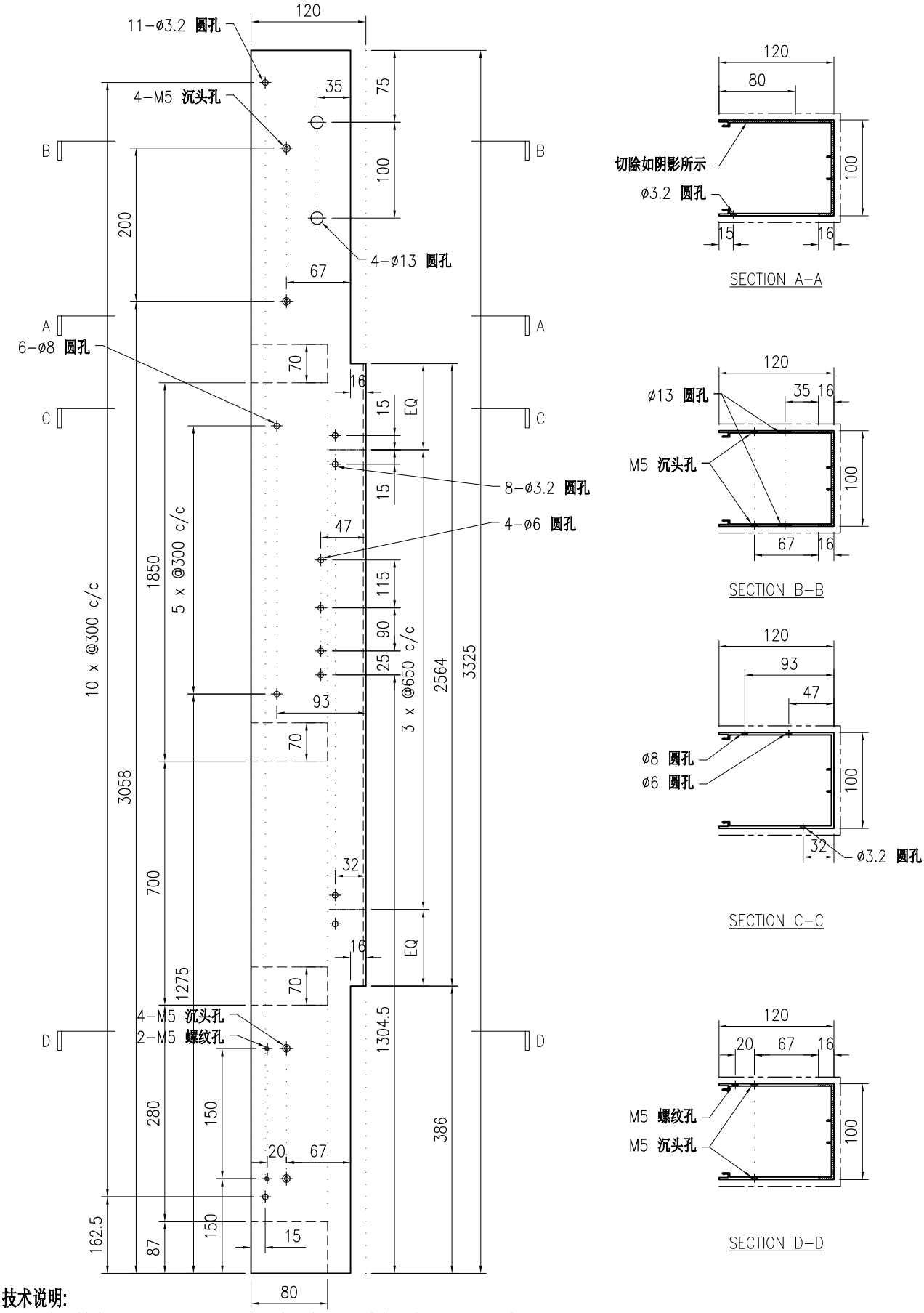
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-088		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-088		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-



SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

SECTION D-D

技术说明:

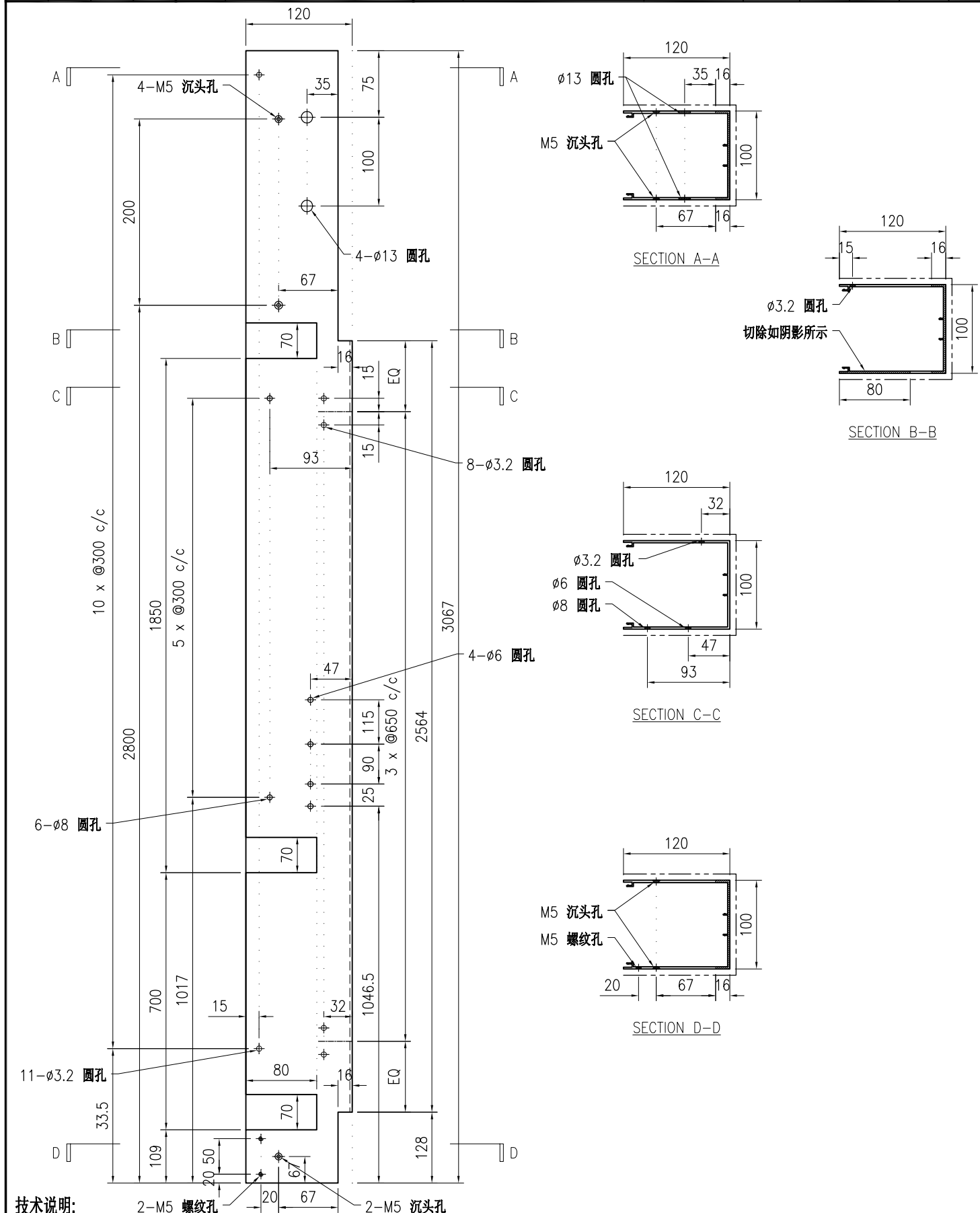
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-089				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-089				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)	-		长度	3067	宽度	-		



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

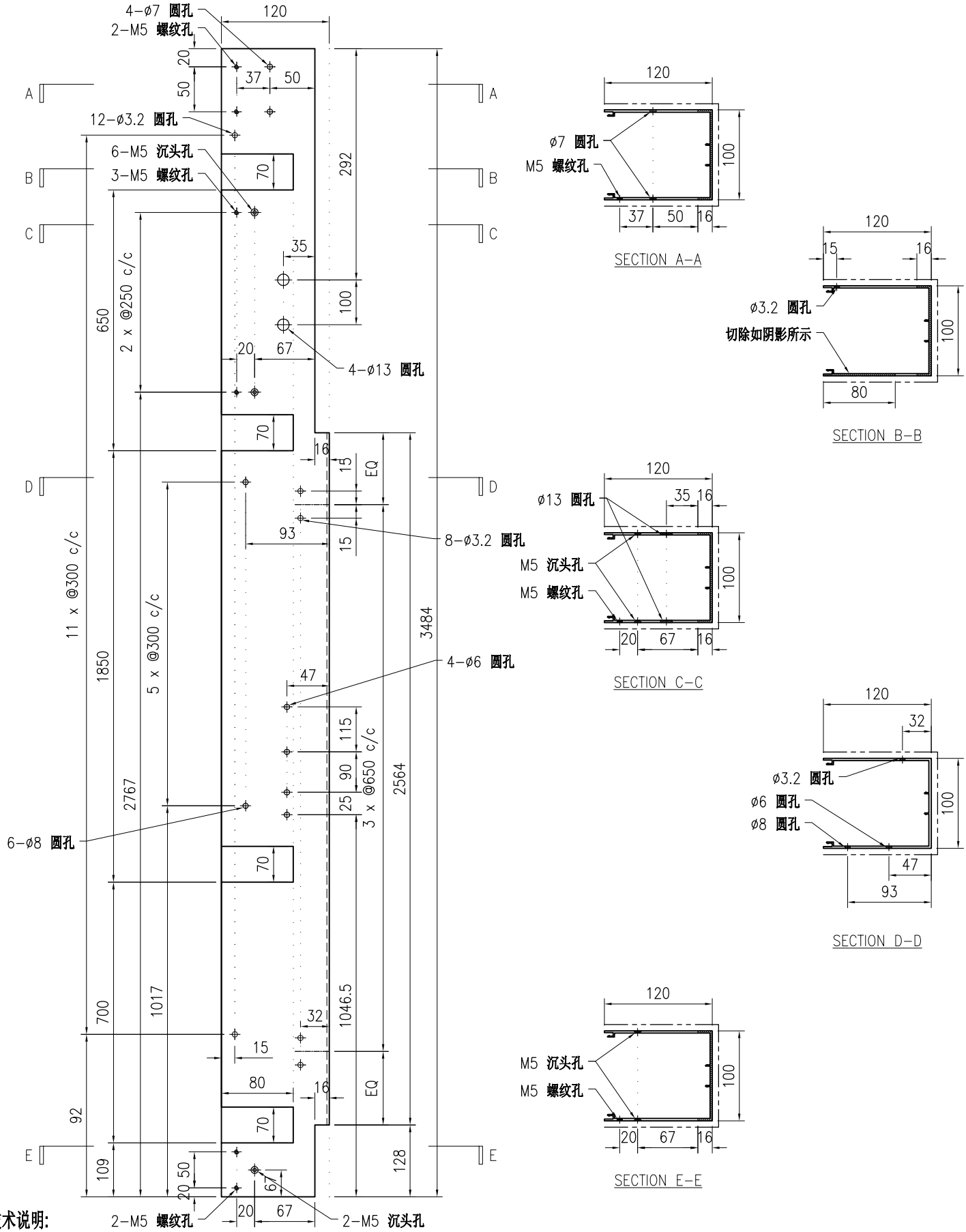
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3484	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-090
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-090



技术说明:

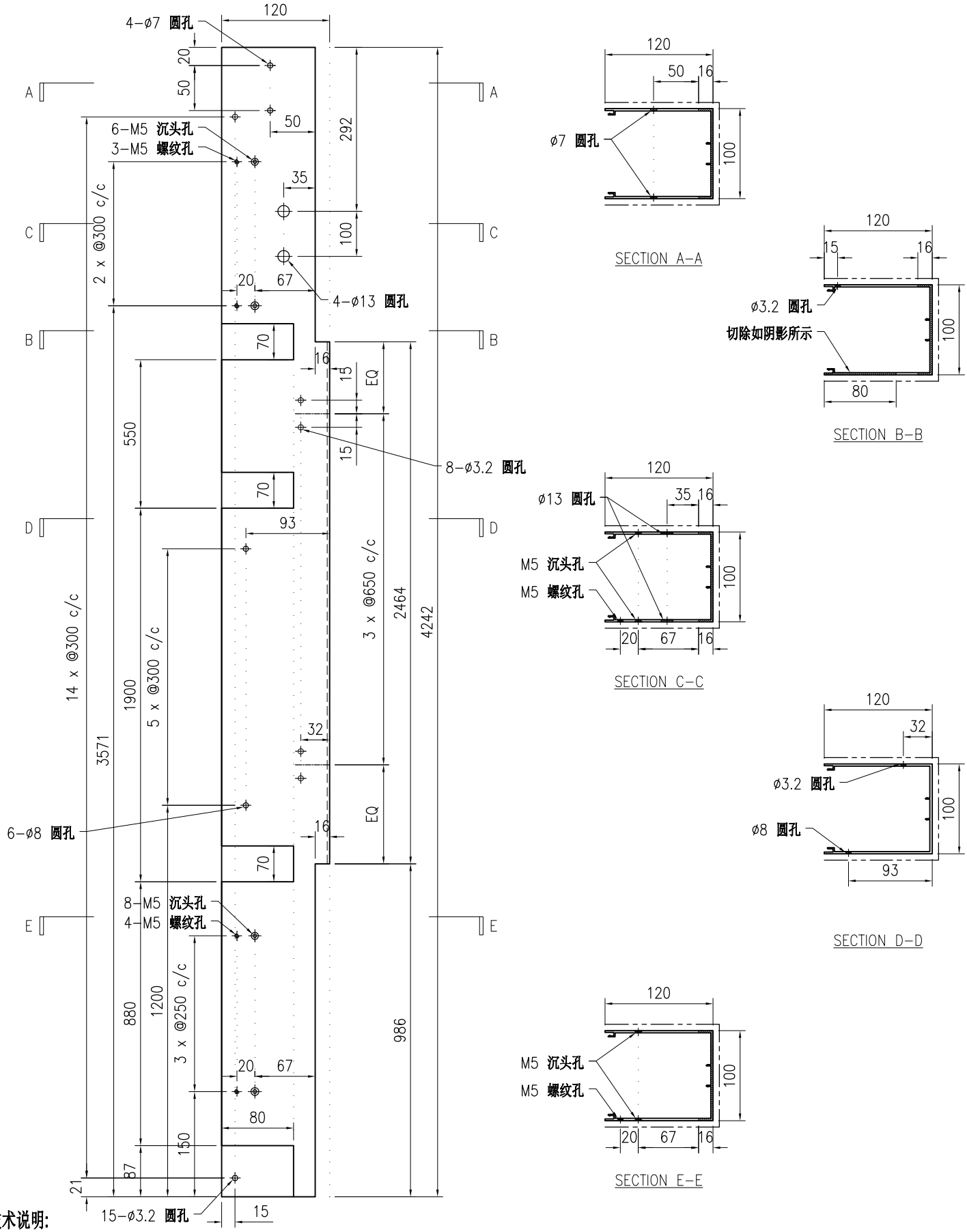
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-091		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-091		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4242	宽度	-



SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

SECTION D-D

SECTION E-E

技术说明:

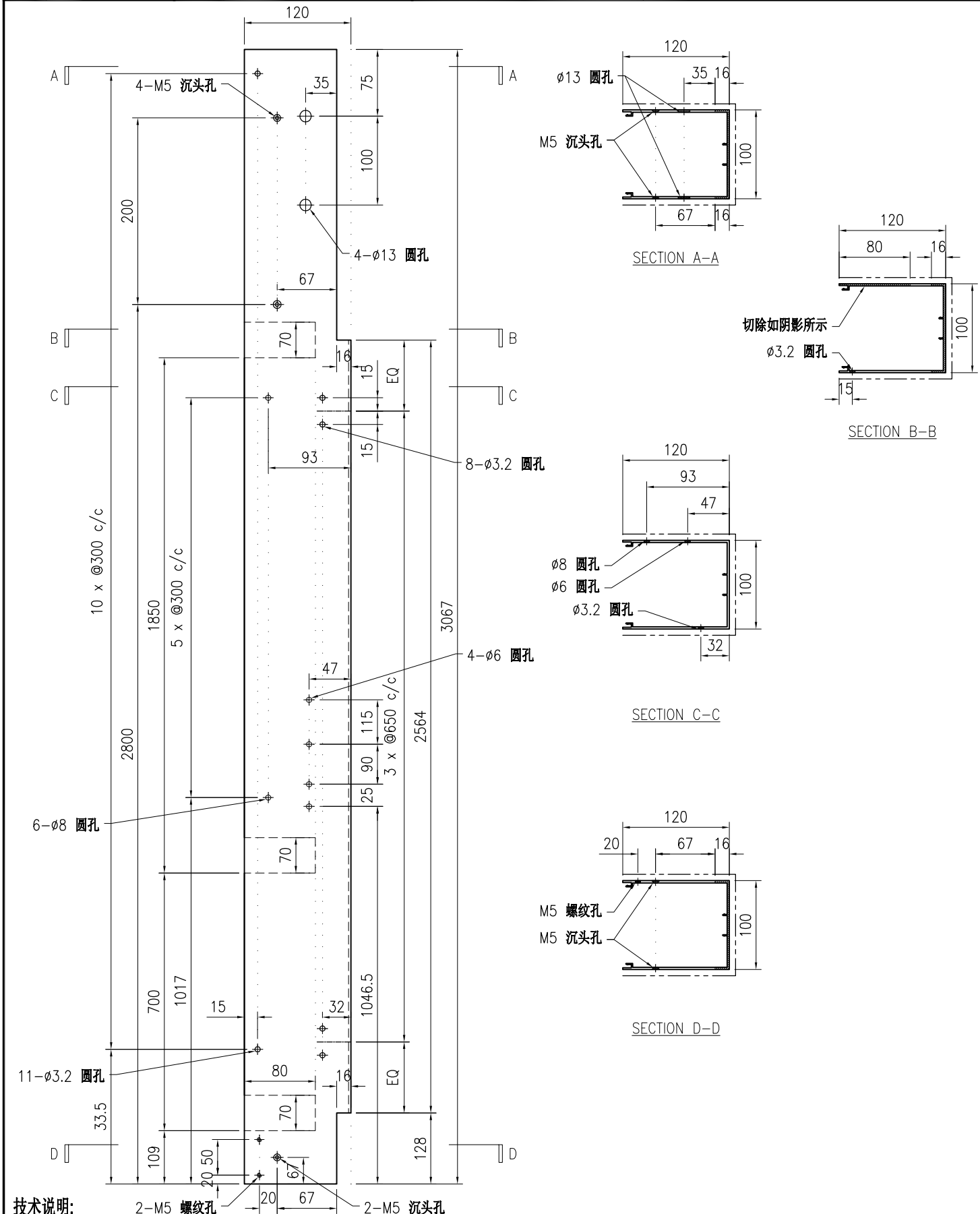
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-092		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-092		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-		长度	3067	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

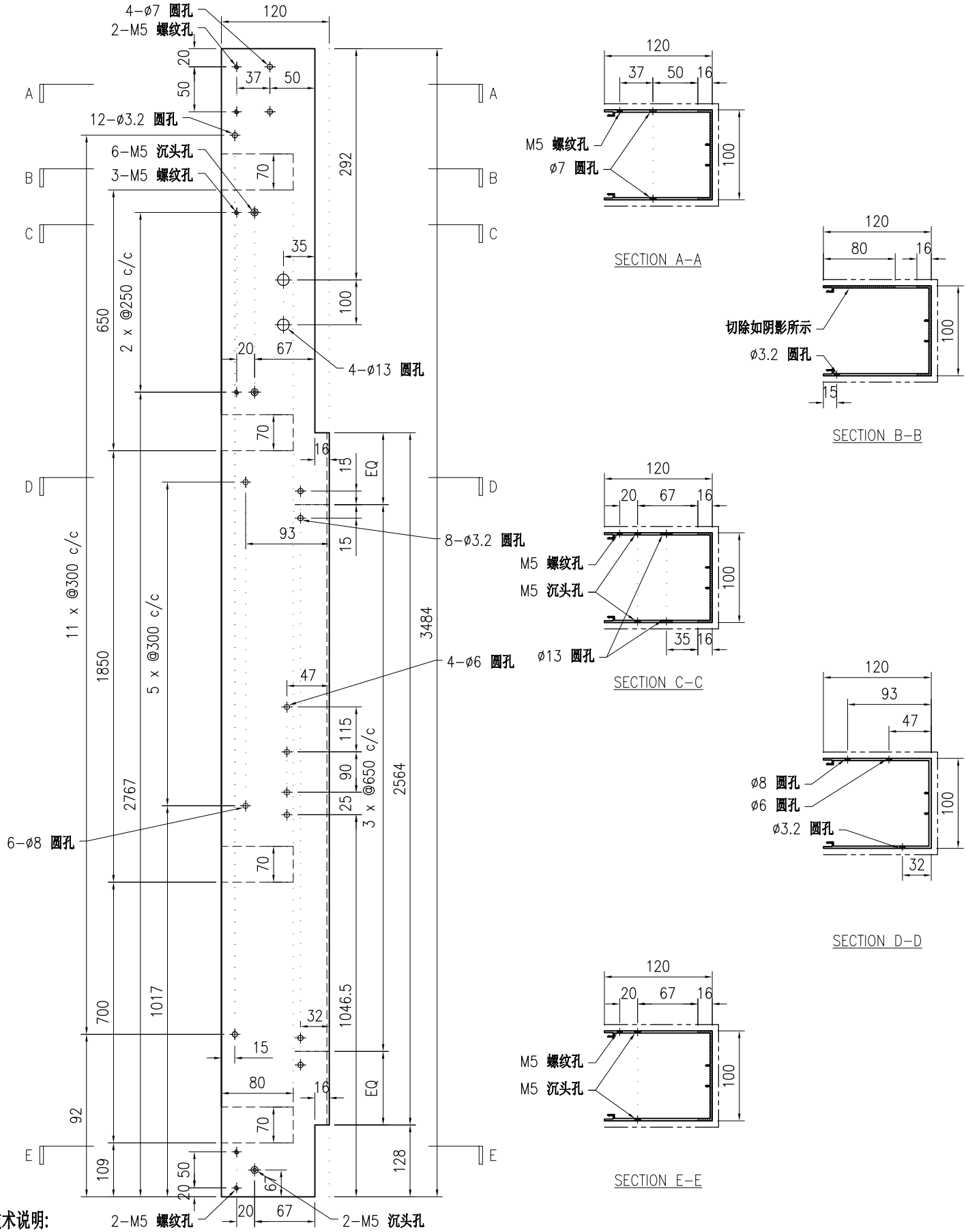
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3484	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-093
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-093



技术说明:

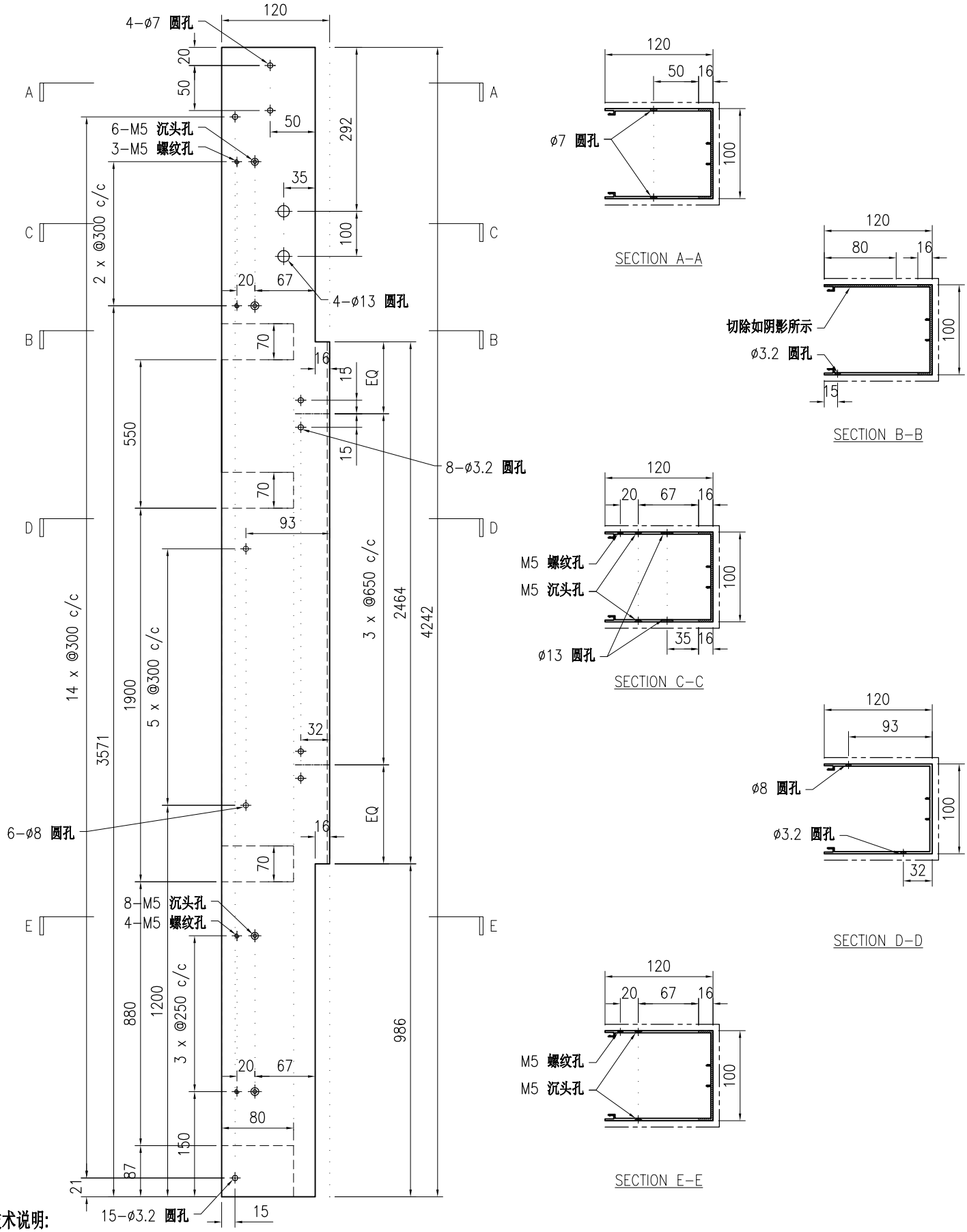
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-094		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-094		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	4242	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

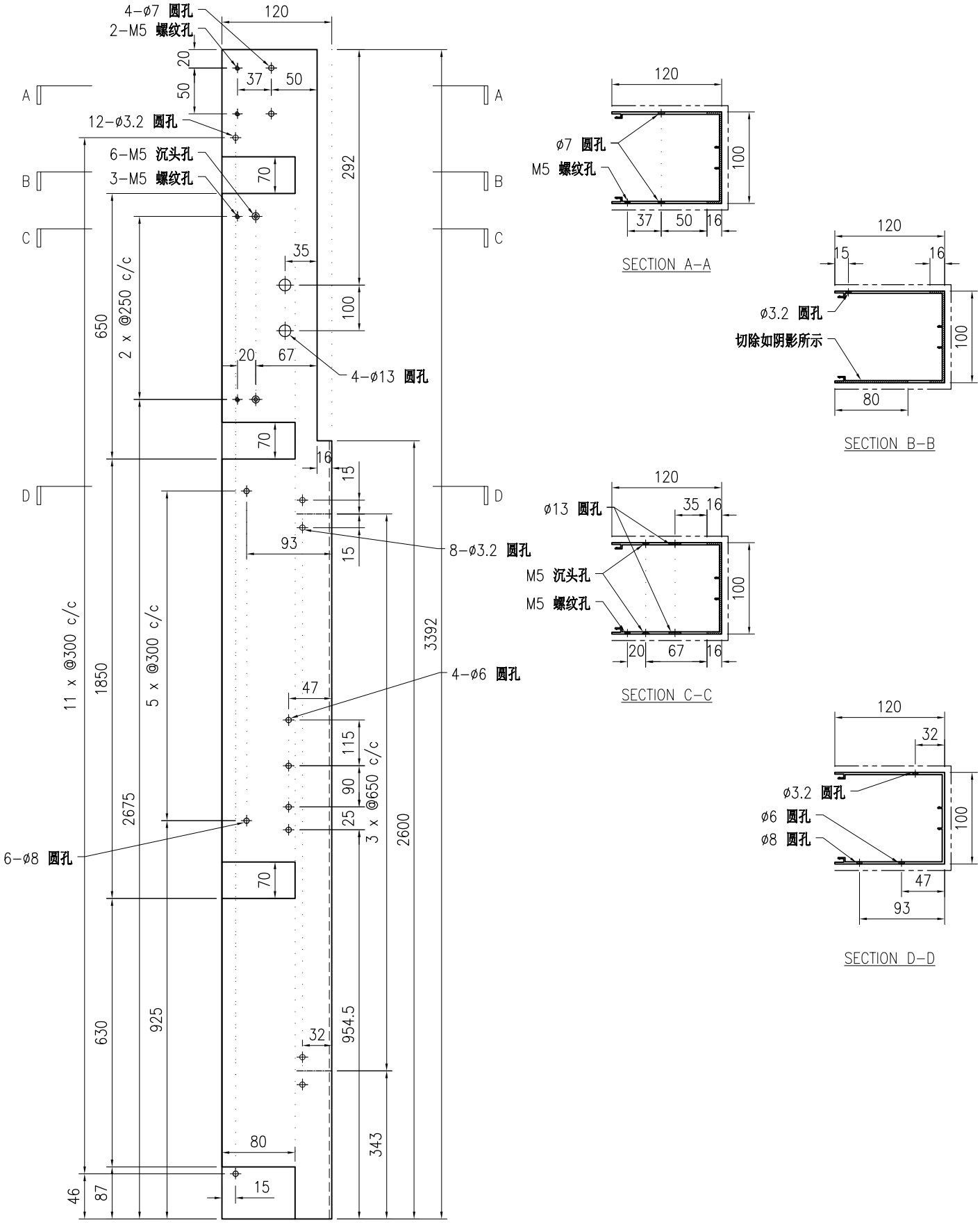
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)	-	-	长度	3392	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-095
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-095



技术说明:

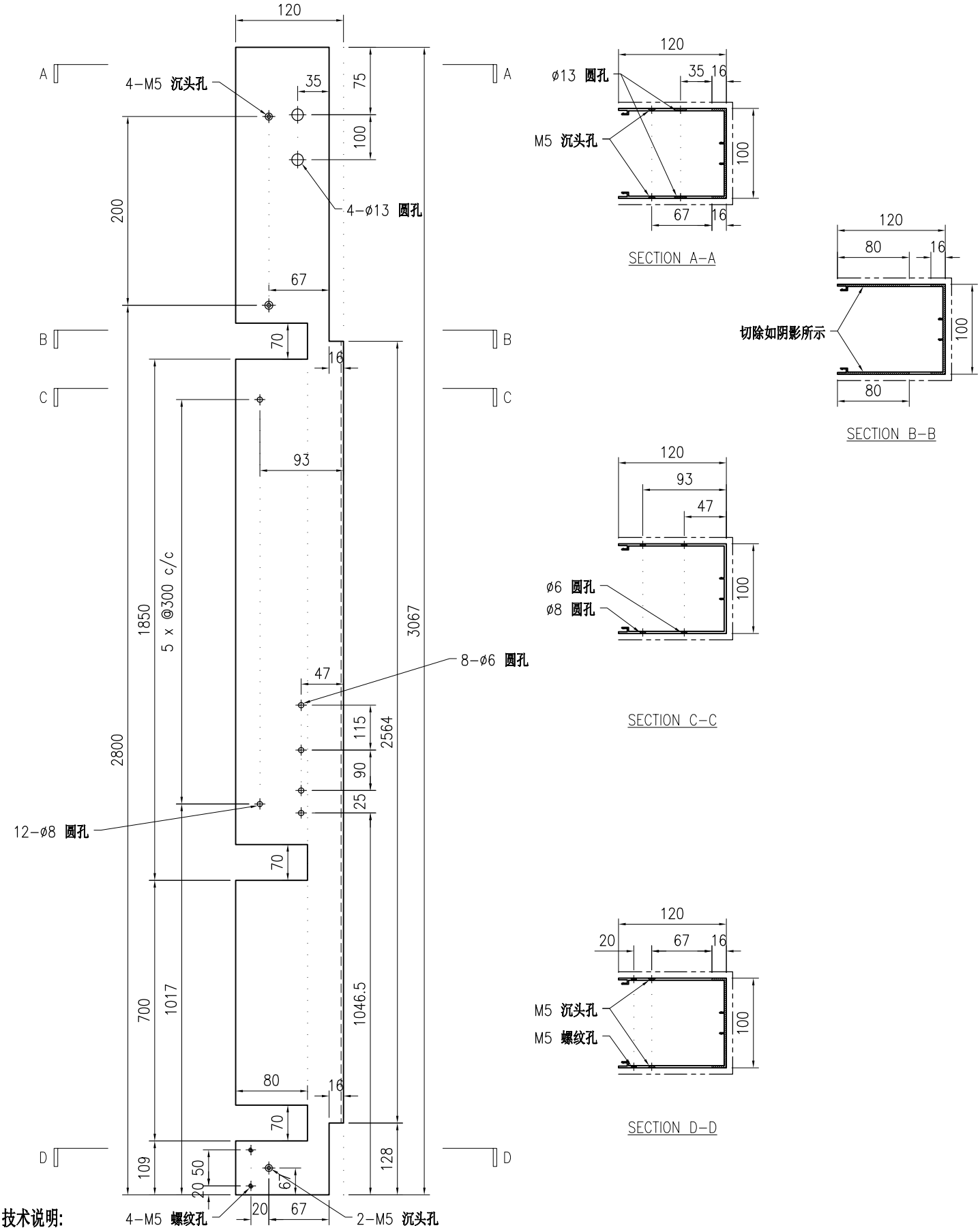
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-096				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-096				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3067	宽度	-		



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

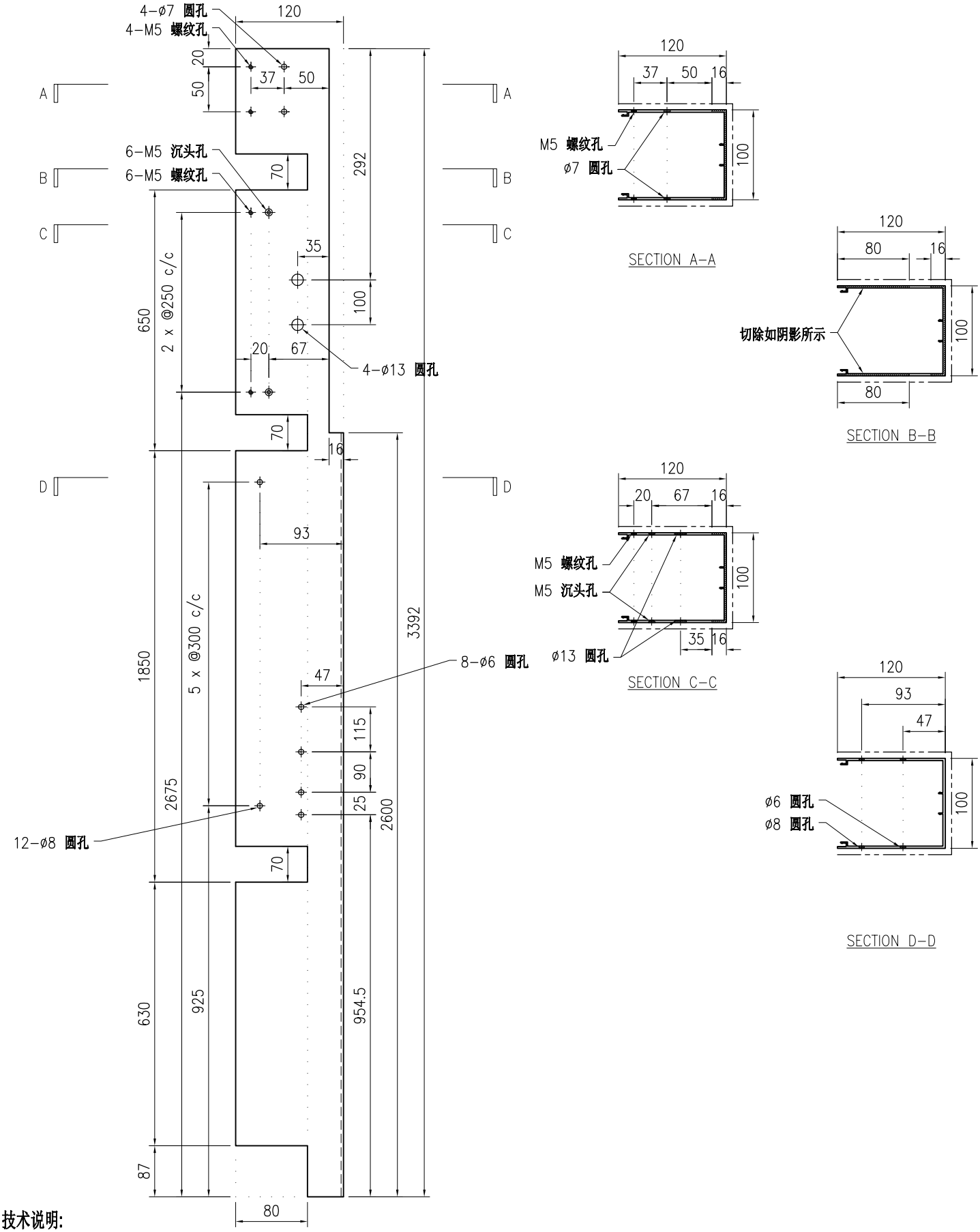
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3392	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-097
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-097



技术说明:

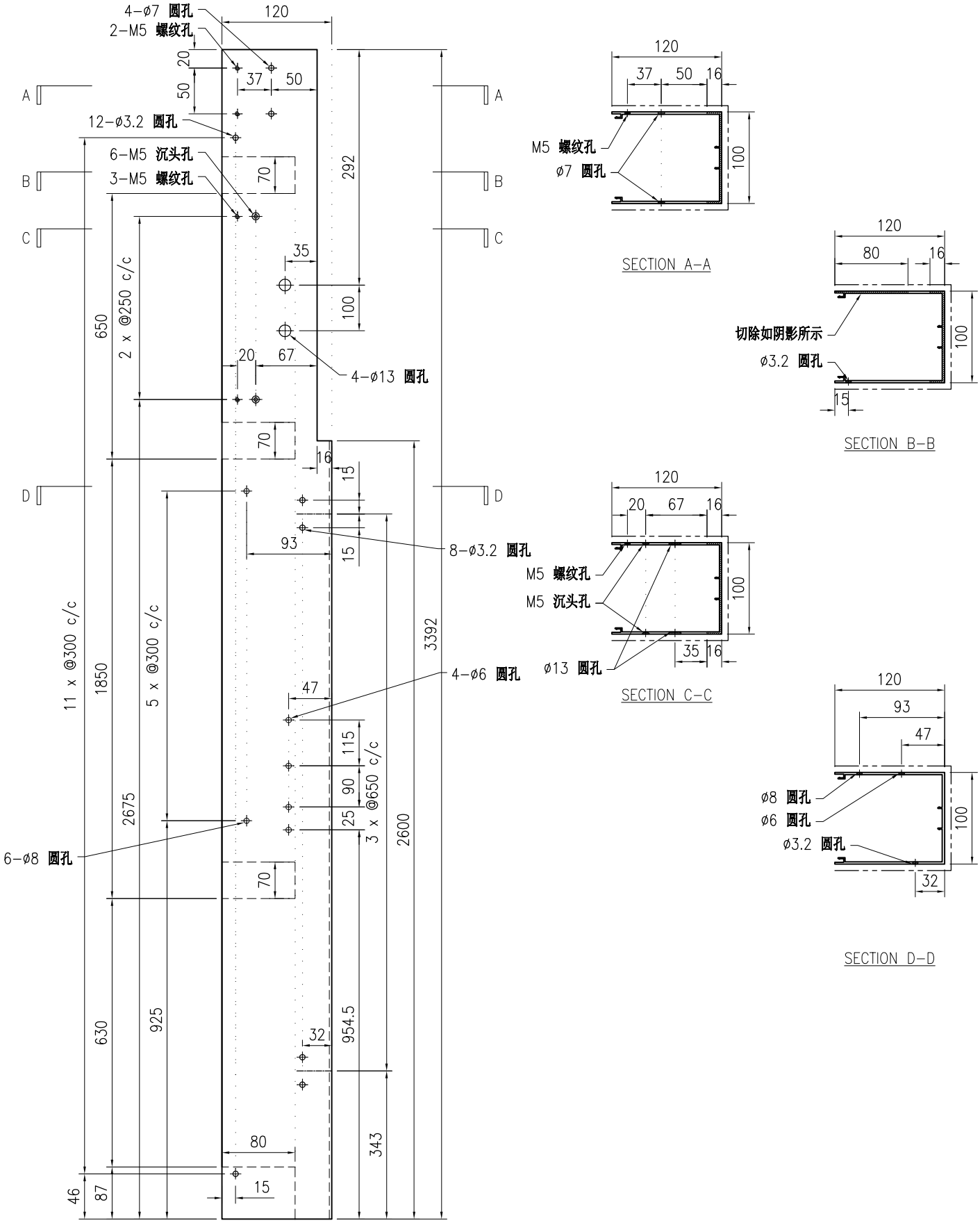
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-098		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-098		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-		长度	3392	宽度	-



技术说明:

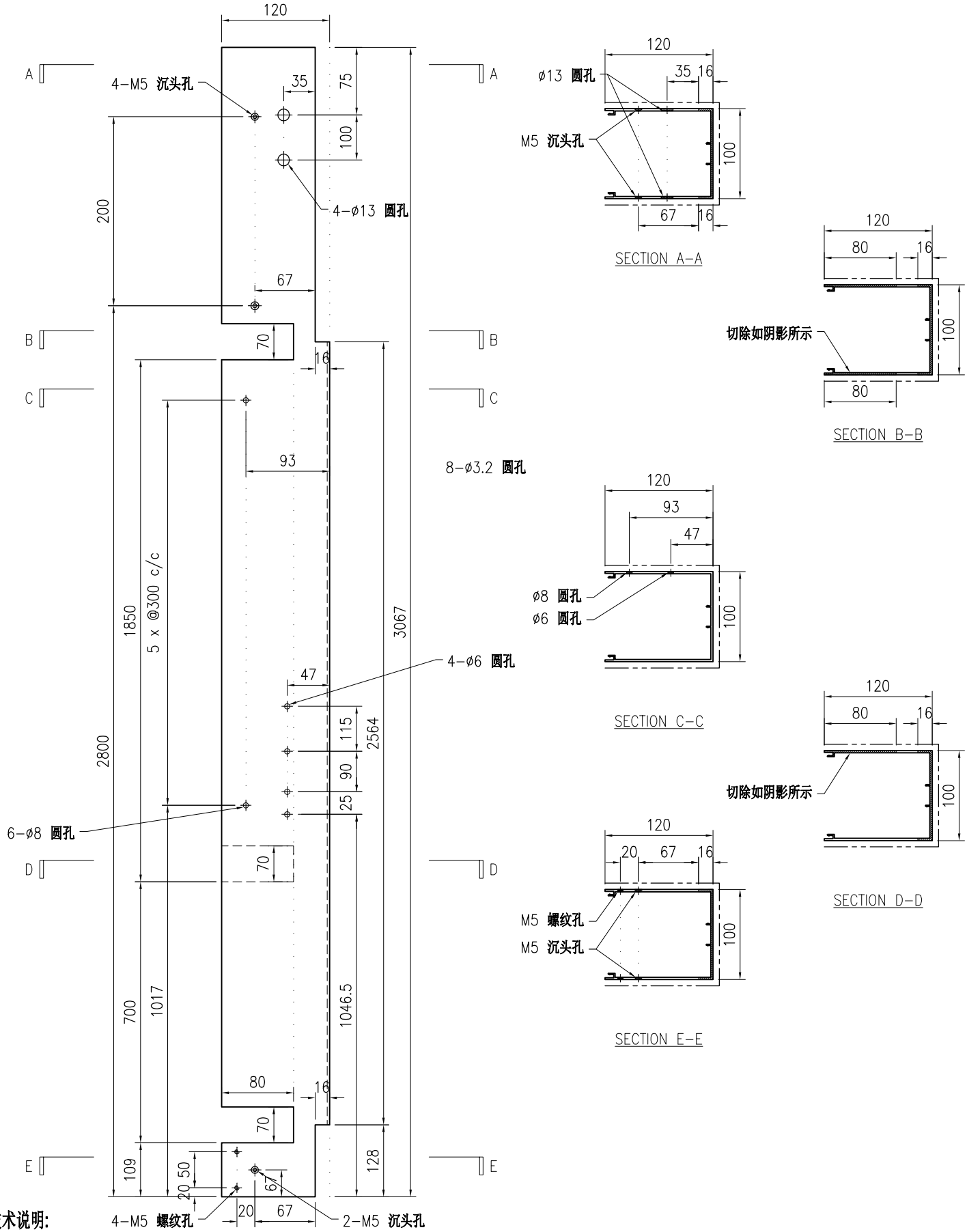
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-099		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-099		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3067	宽度	-



技术说明:

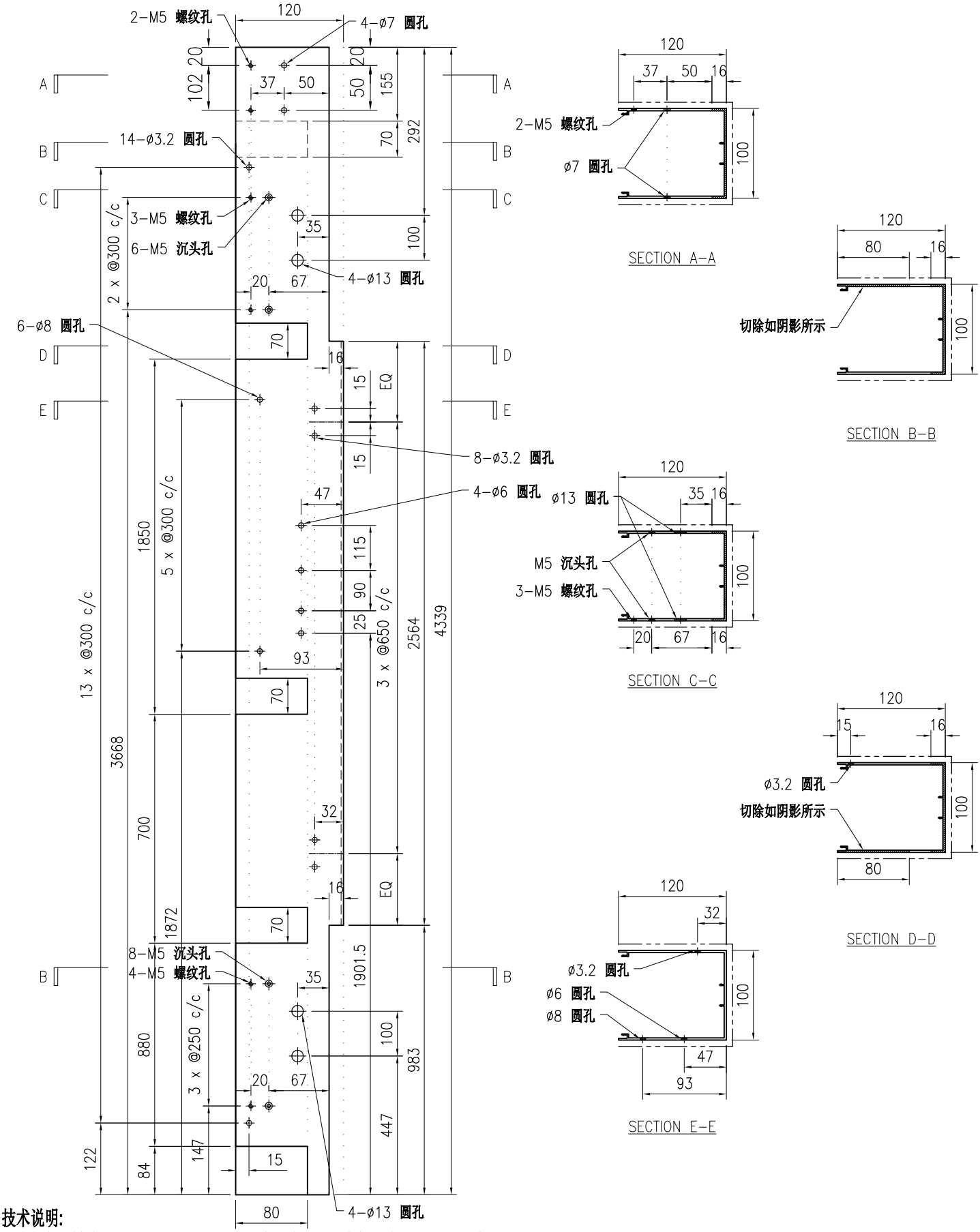
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-100		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-100		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-		长度	4339	宽度	-



技术说明:

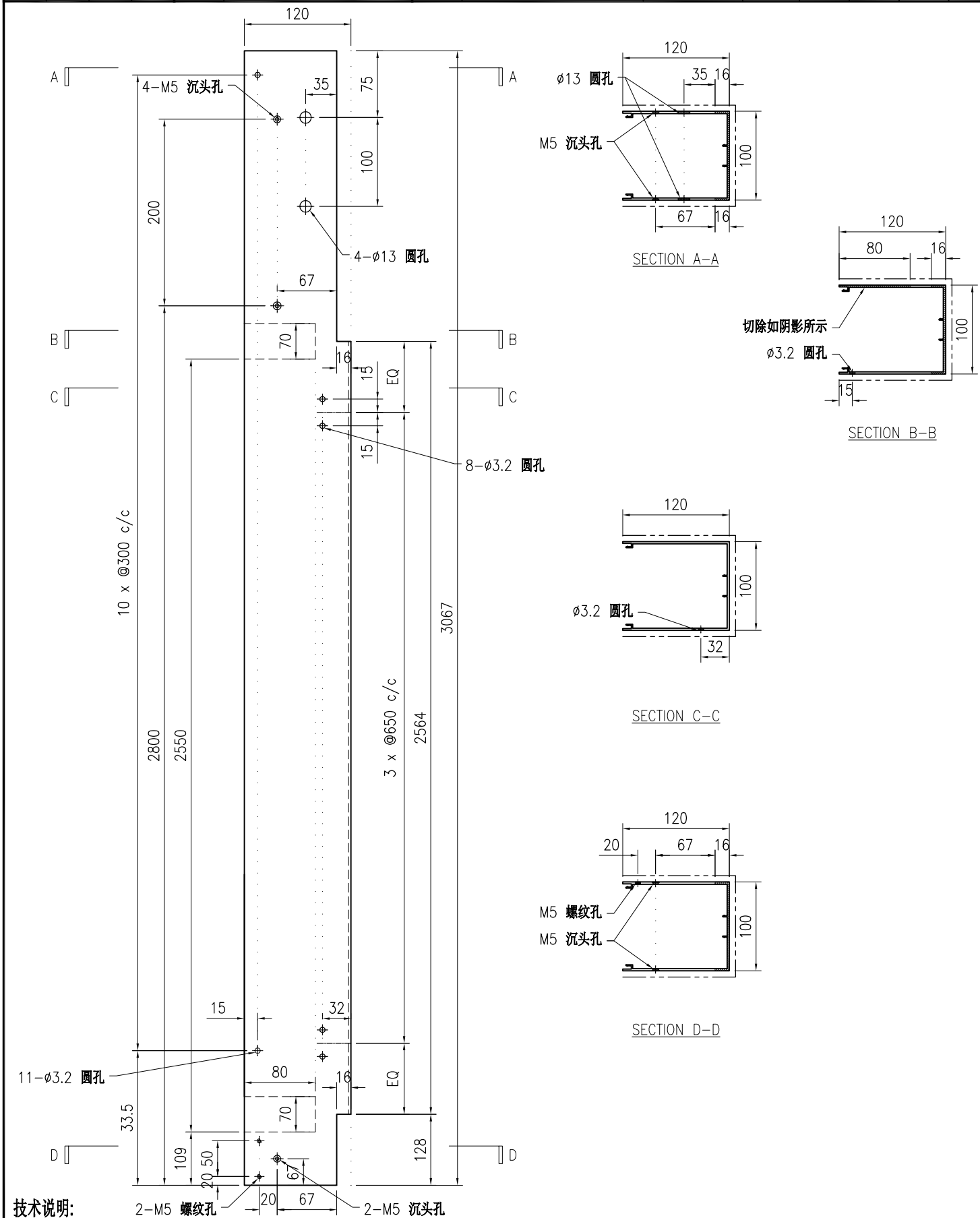
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-101				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-101				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3067	宽度	-		



技术说明:

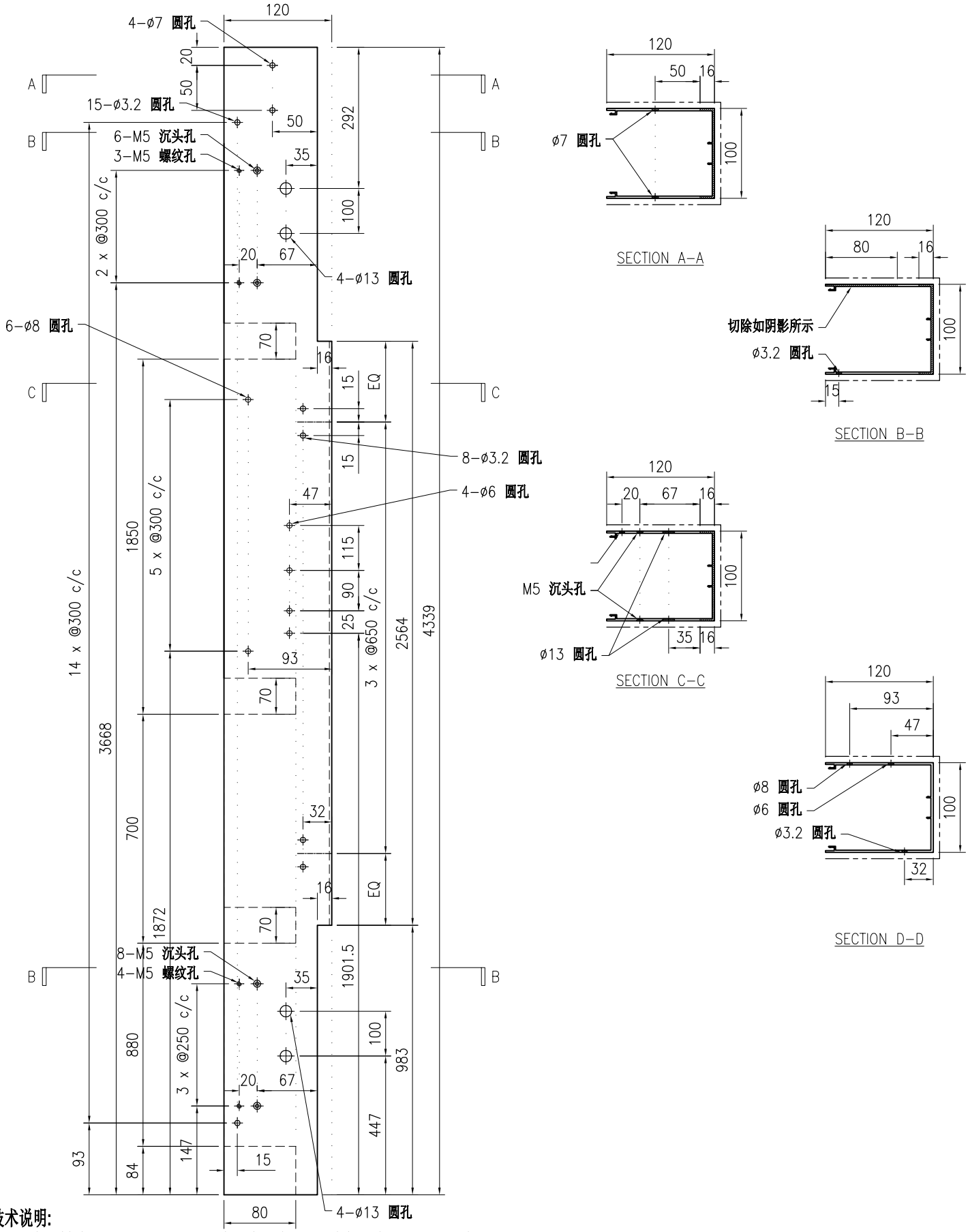
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-102
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-102
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4339	宽度 -



技术说明:

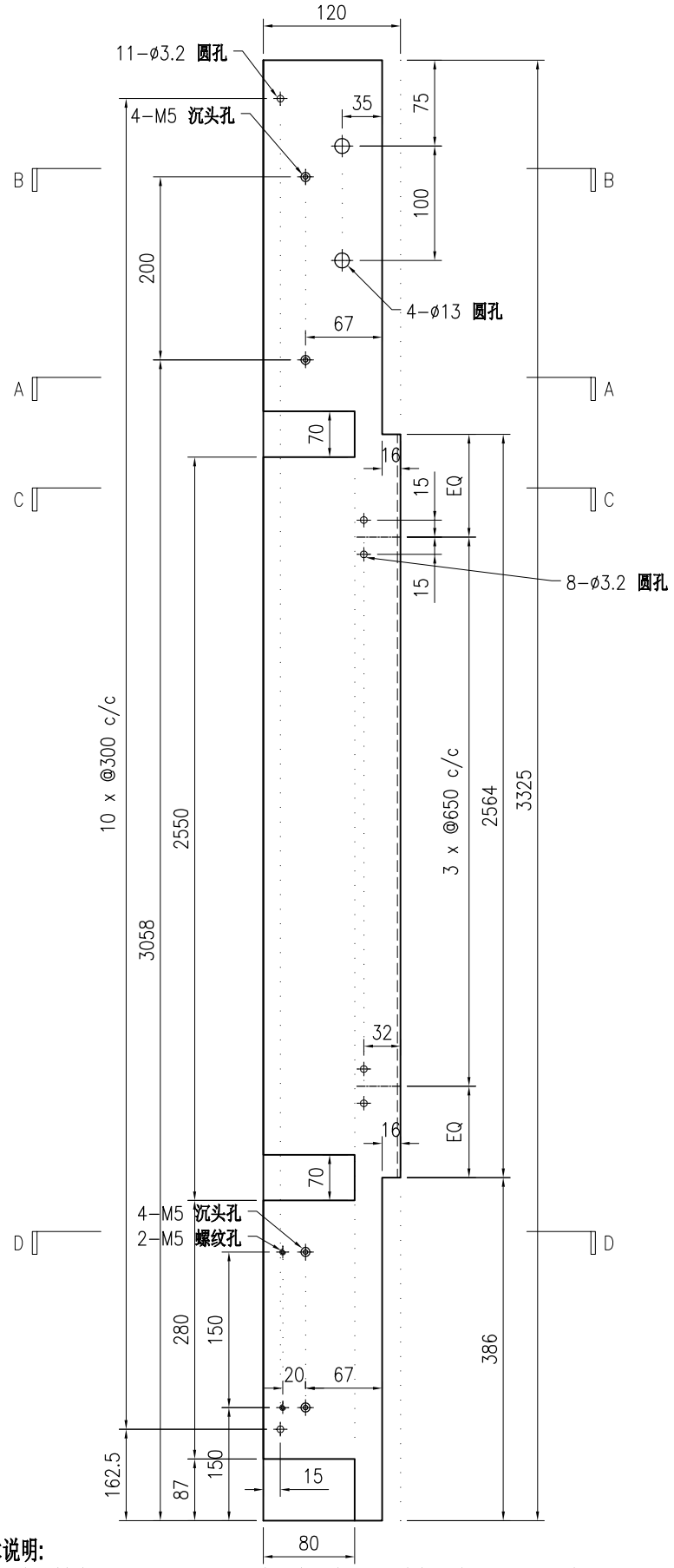
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

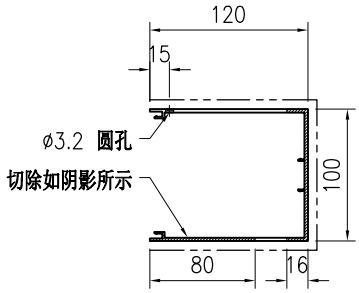
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

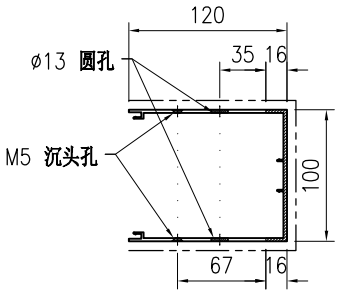
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-103		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-103		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-

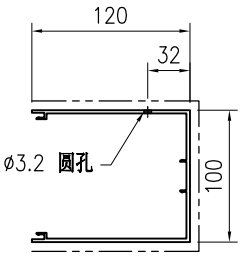




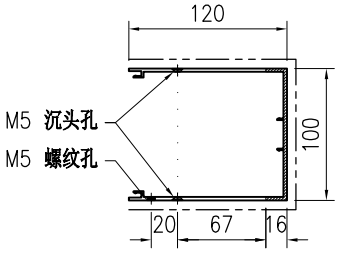
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

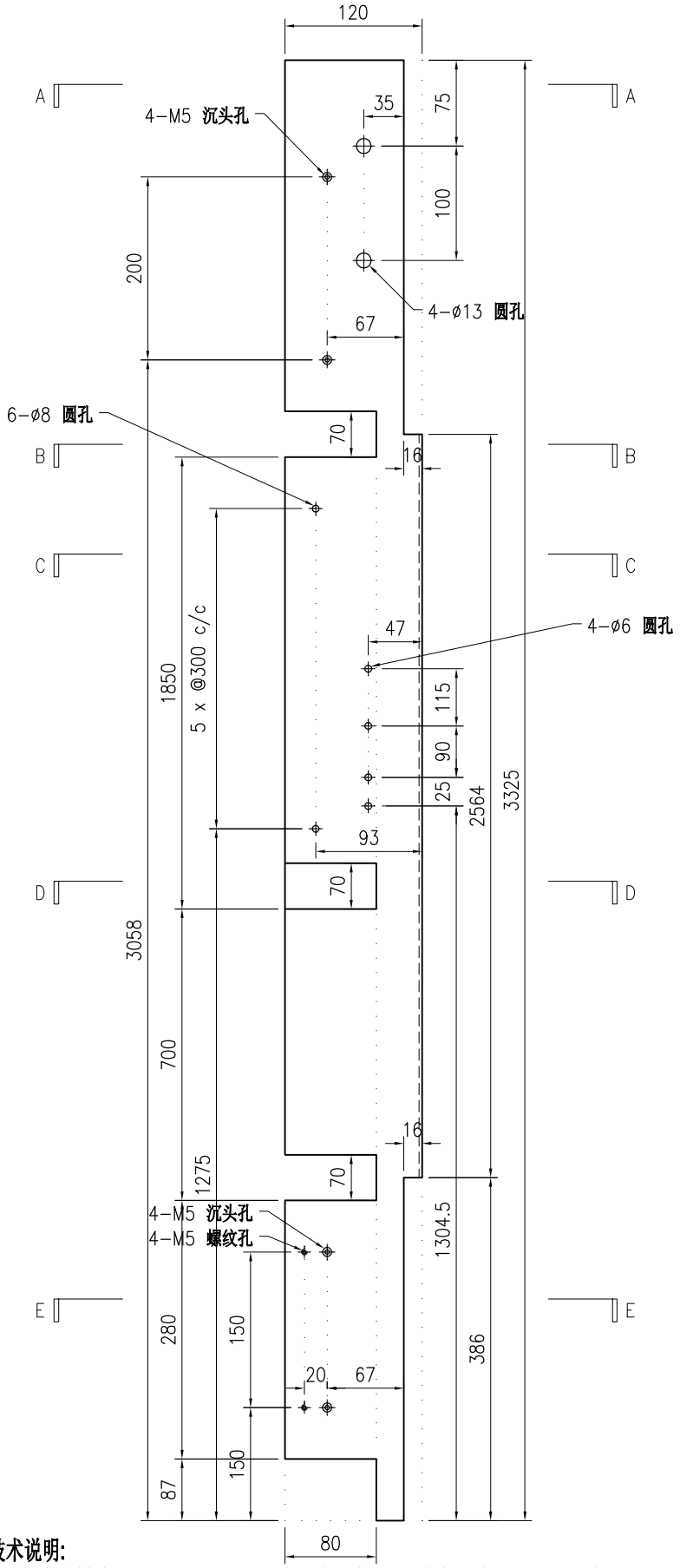
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

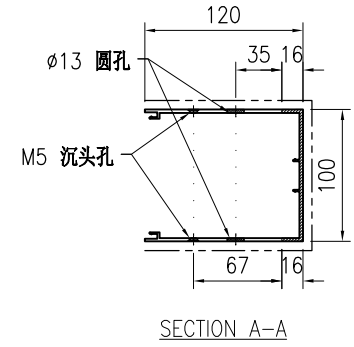
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

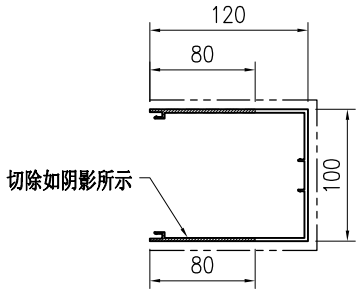
4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-104		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-104		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-

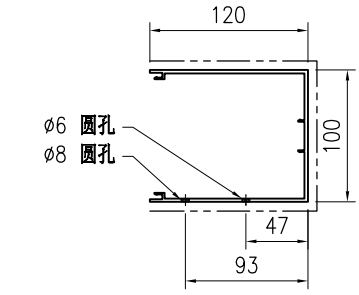




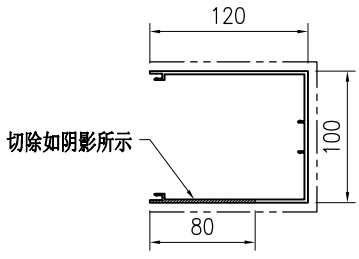
SECTION A−A



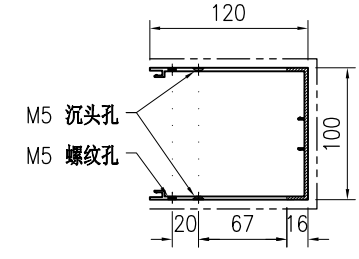
SECTION B−B



SECTION C−C



SECTION D−D



SECTION E−E

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

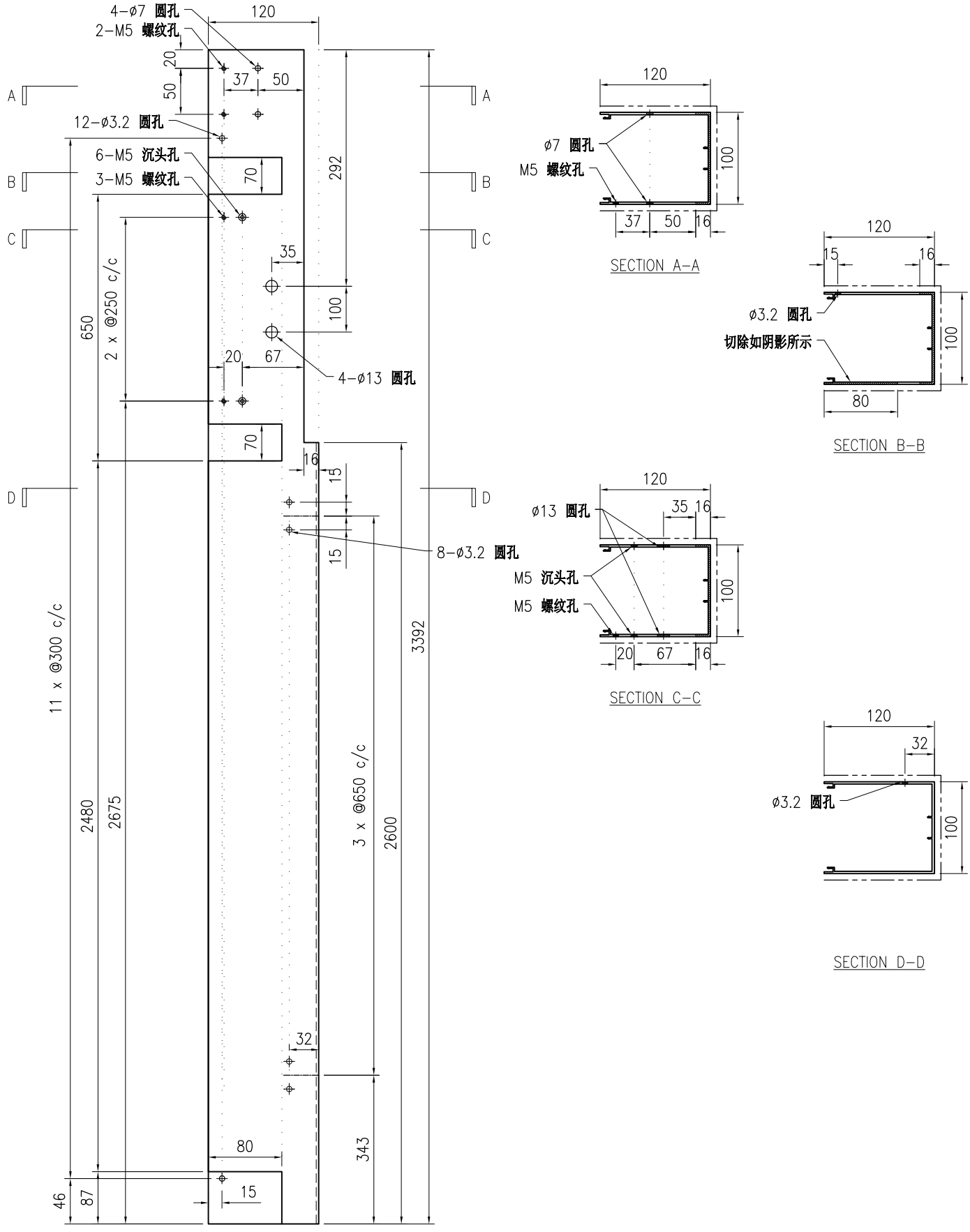
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3392	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-105
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-105



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

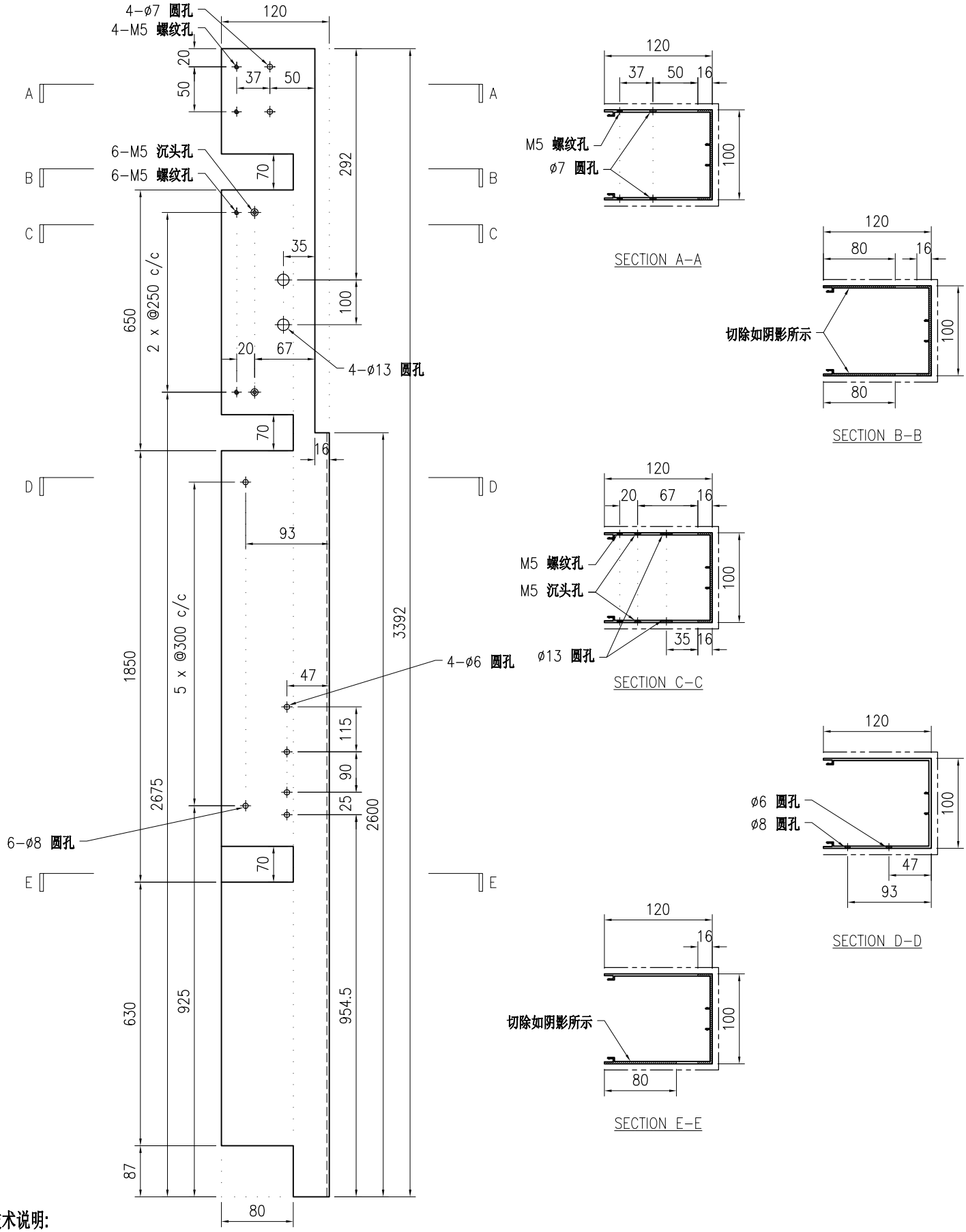
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3392	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-106
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-106



技术说明:

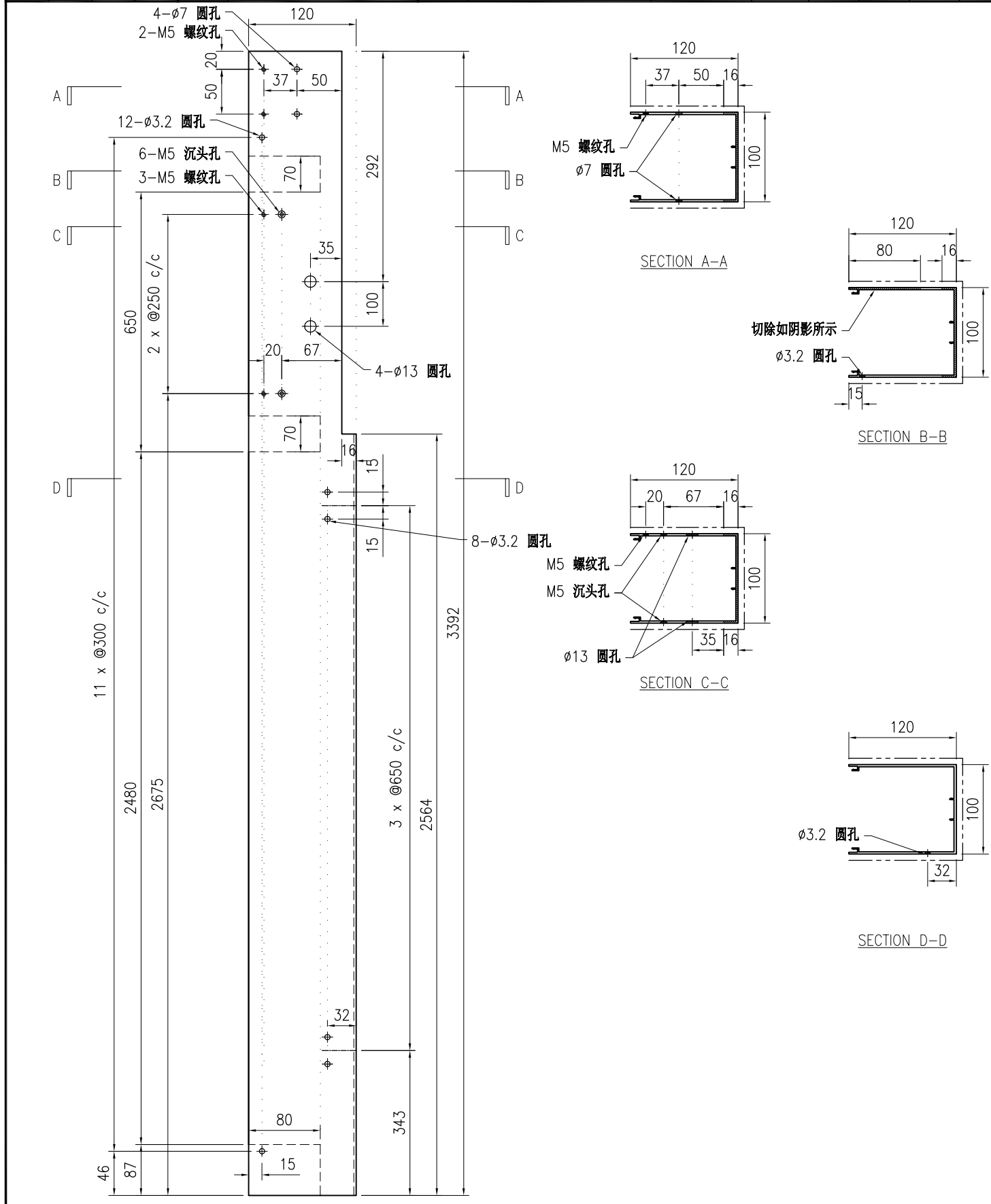
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-108		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-108		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	3392	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

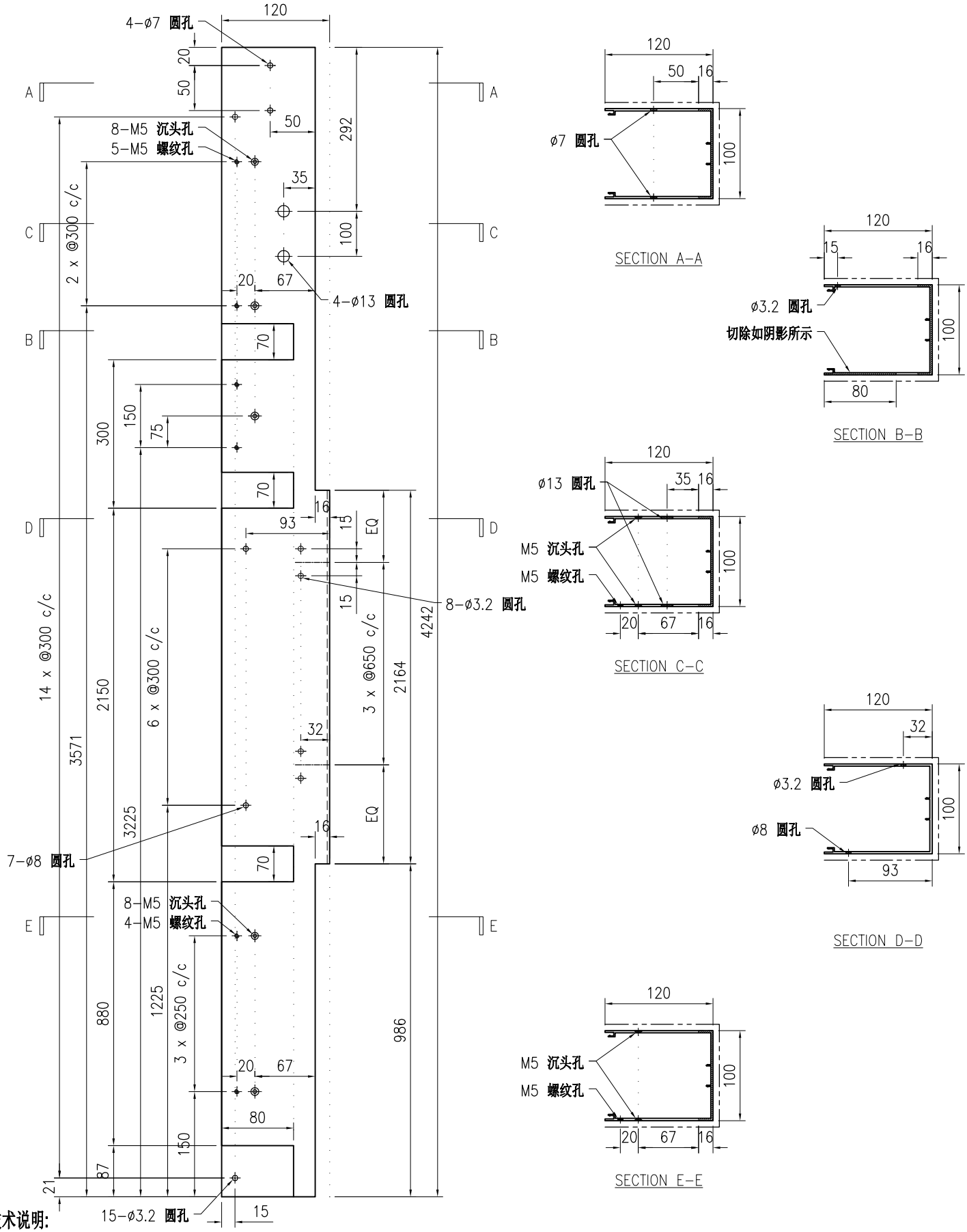
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	4242	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-109
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-109



SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

SECTION D-D

SECTION E-E

技术说明:

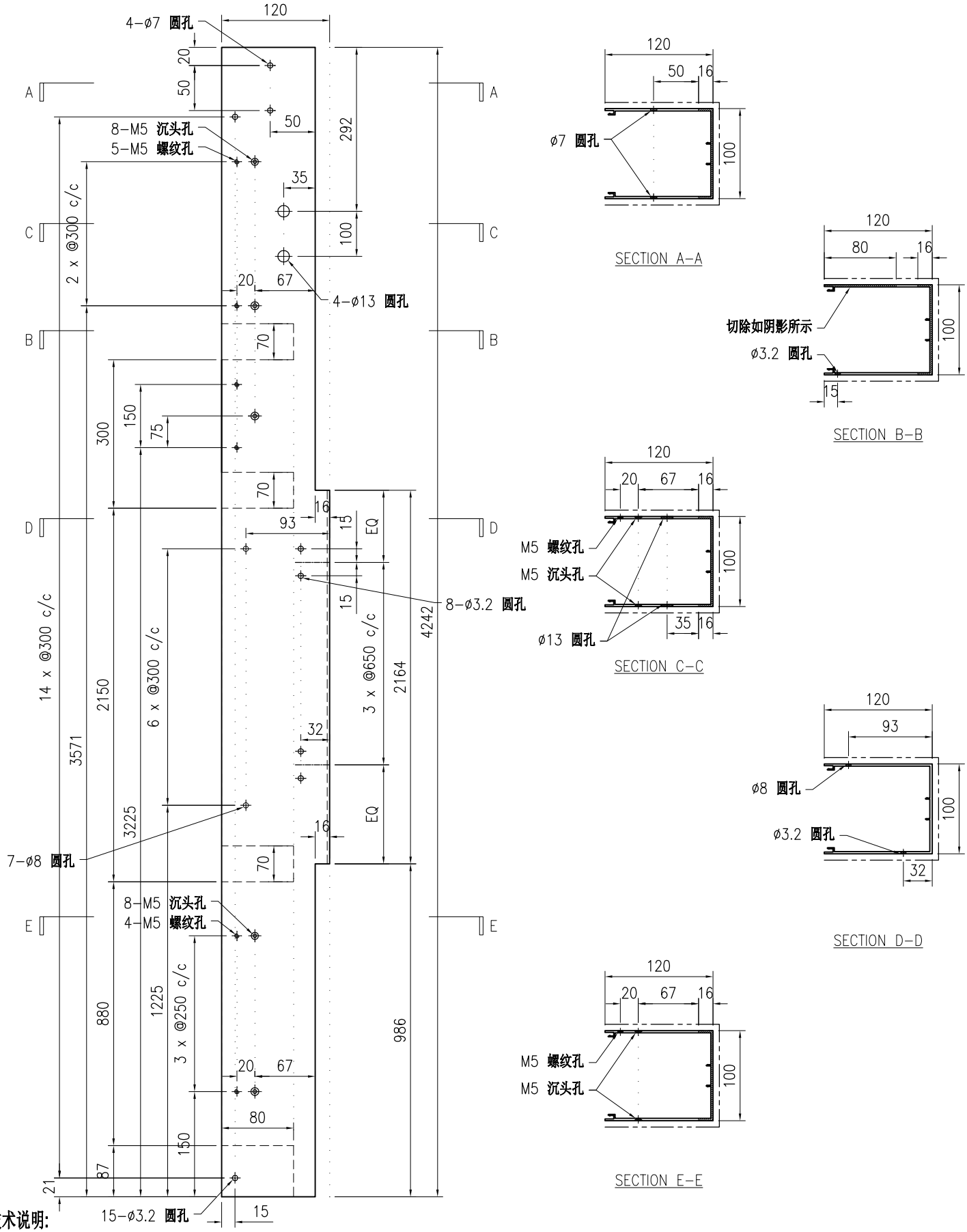
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-110		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-110		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-		长度	4242	宽度	-



SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

SECTION D-D

SECTION E-E

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

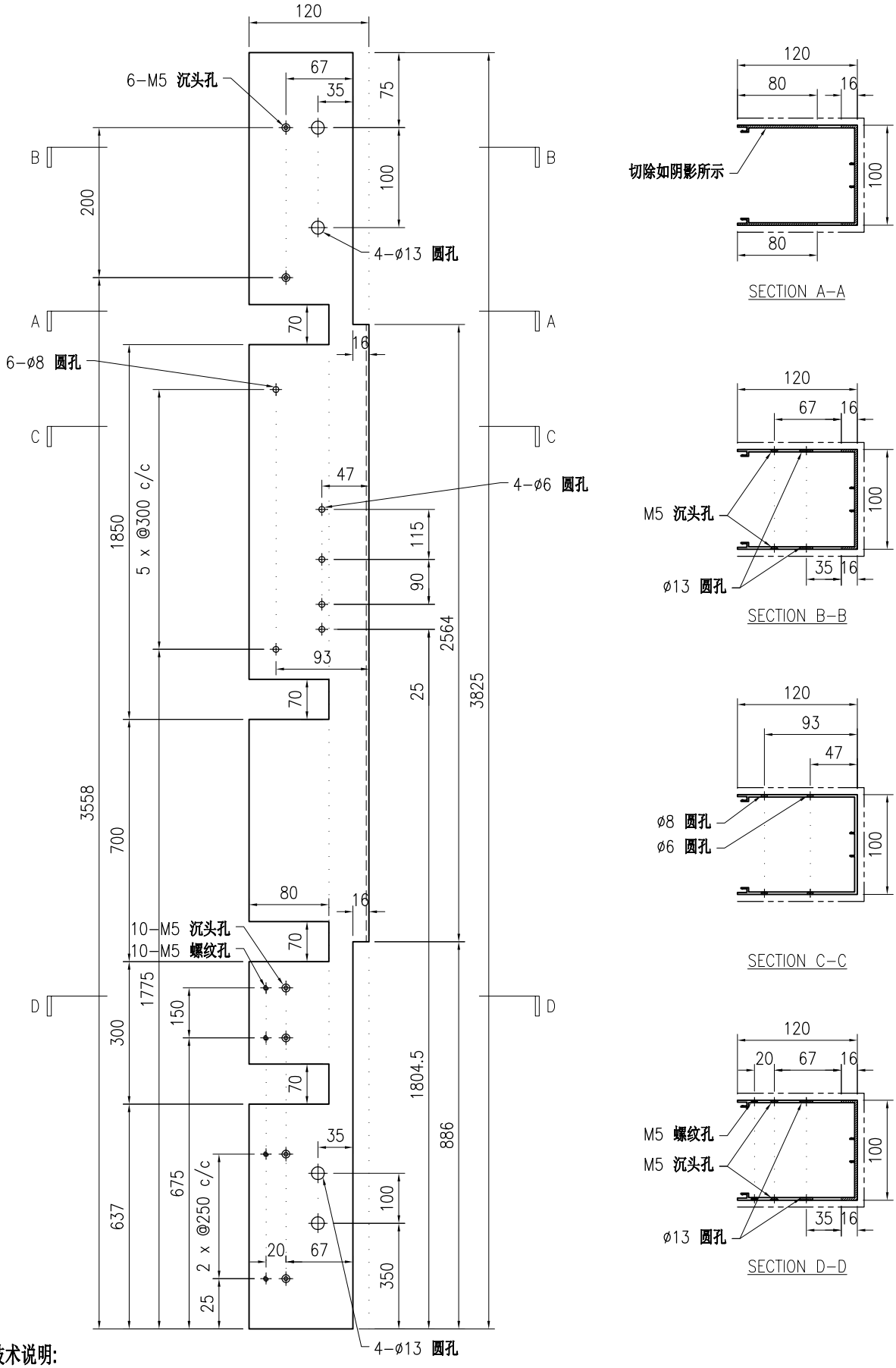
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-			
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495		单件重量(kg)		-	长度	3825	宽度	-	

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-111
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-111



SECTION A–A

SECTION B–B

SECTION C–C

SECTION D–D

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

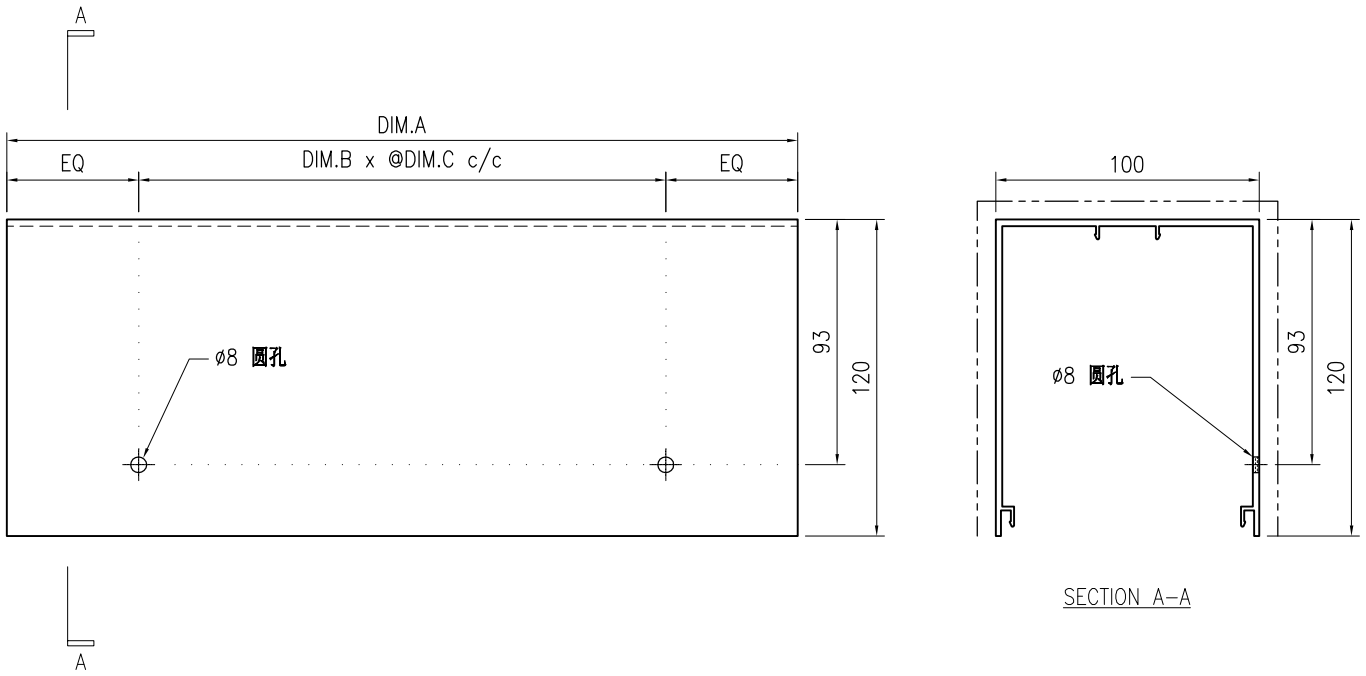
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." ———— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-221		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-221		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-221A	1356.5	4	300			-	-
J853-CW-X86495-221B	919	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221C	1164	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221D	954	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221E	824	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221F	1104	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221G	1059	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221H	794	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221J	1094	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221K	814	2	300			-	-



技术说明:

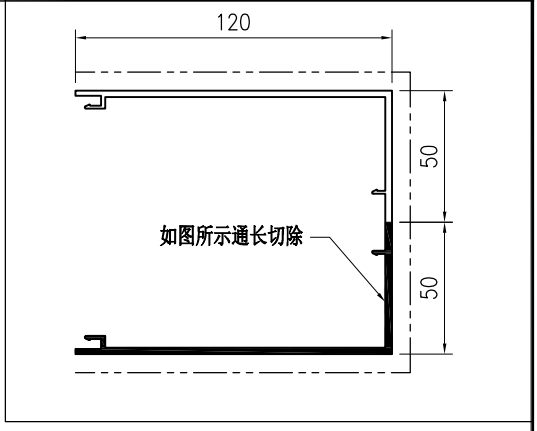
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

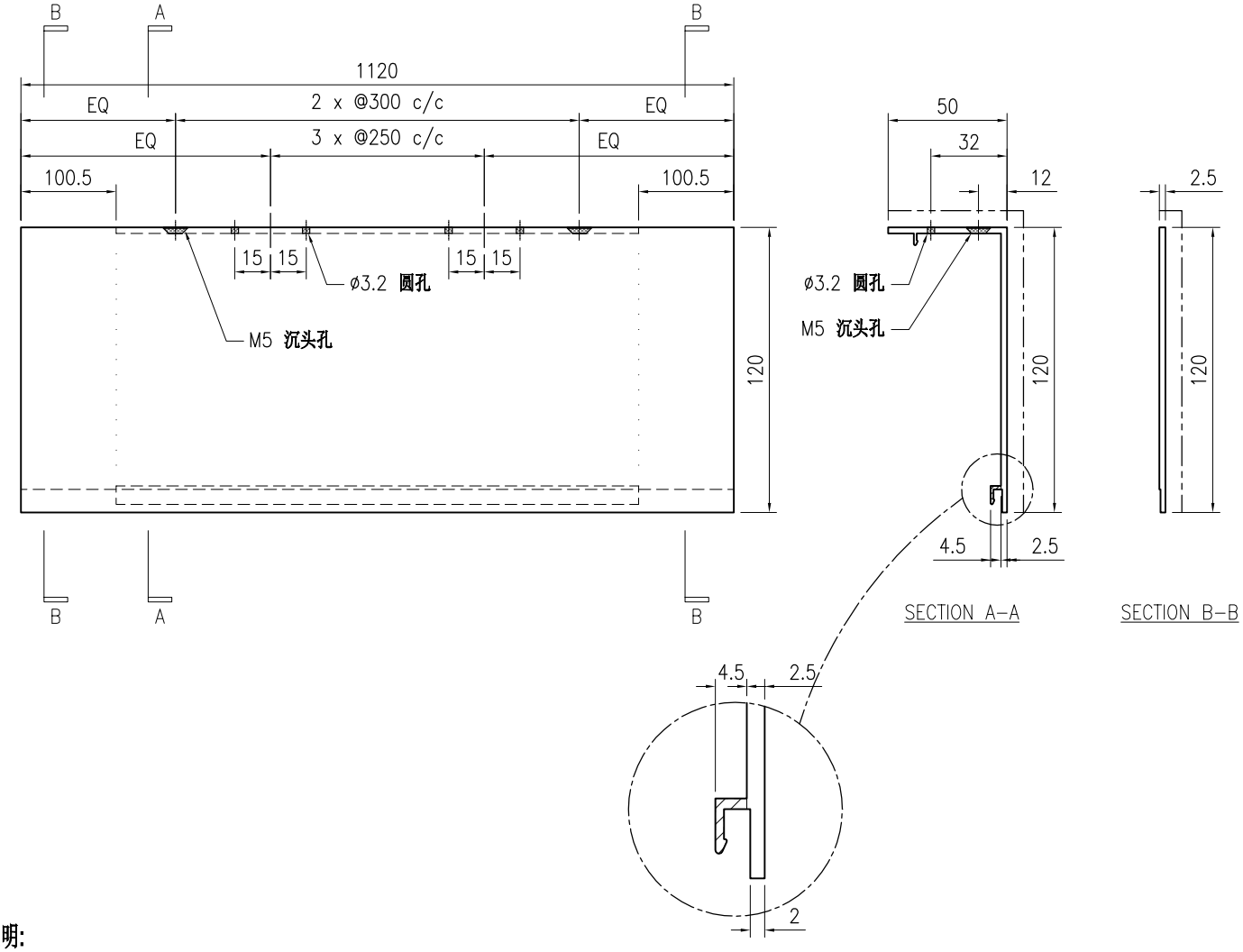
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495B-361		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495B-361		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	1120	宽度	-





技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

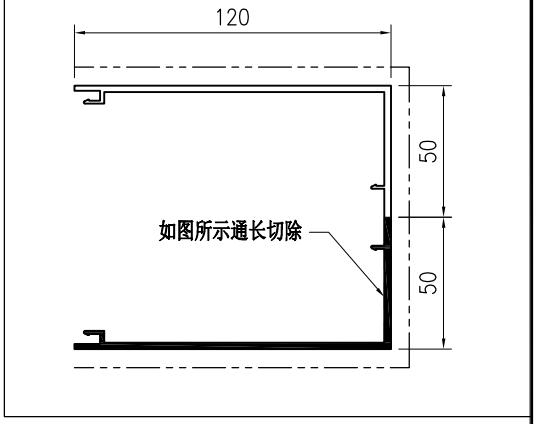
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

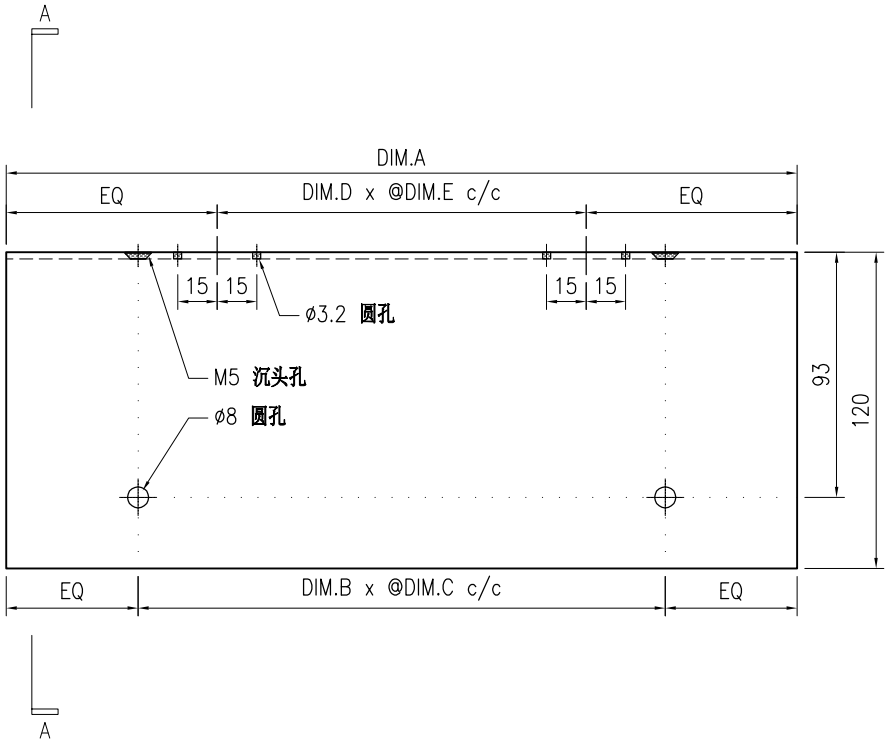
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

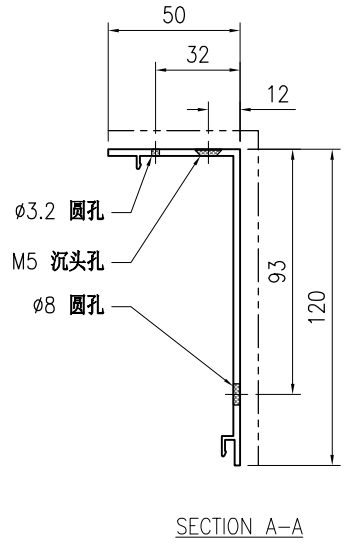
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495B-362		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495B-362		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-362A	1356.5	4	300	3	300	-	-
J853-CW-X86495B-362B	919	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-362C	1164	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362D	954	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-362E	824	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-362F	1104	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362G	1059	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362H	794	2	300	3	240	-	-
J853-CW-X86495B-362J	1094	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362K	814	2	300	3	250	-	-







SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

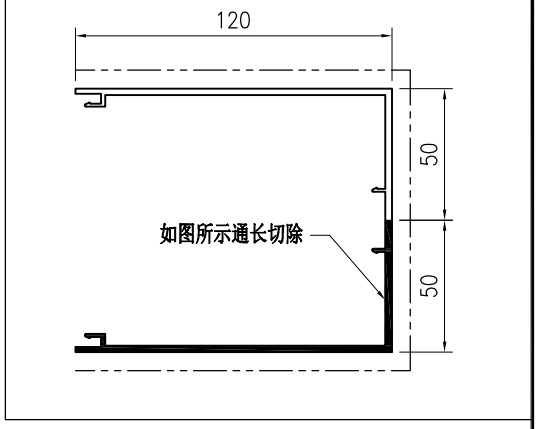
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

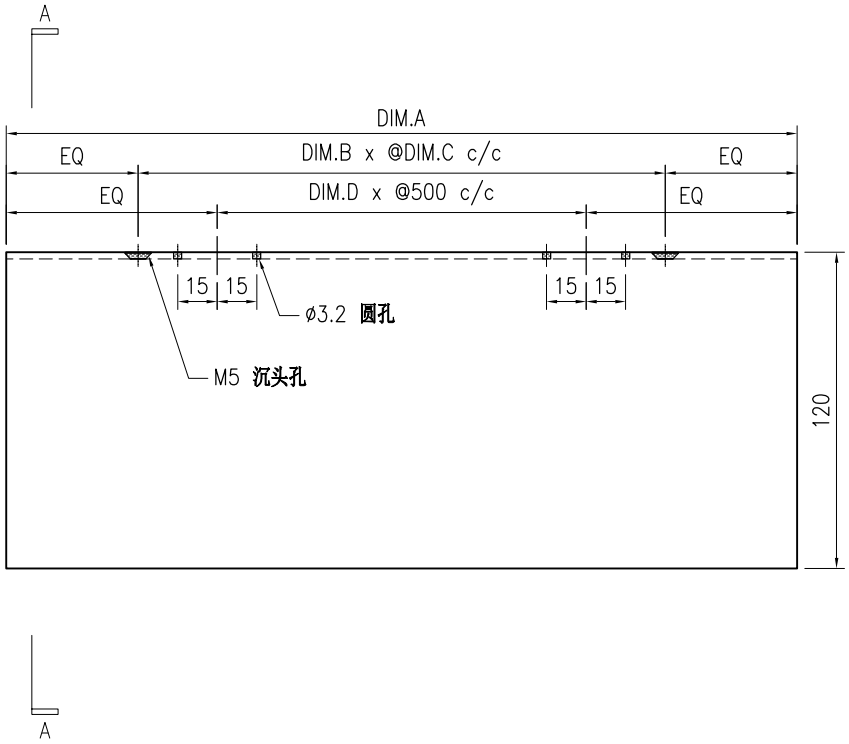
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

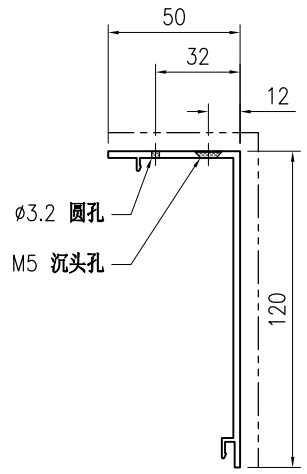
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495B-363		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495B-363		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-363A	1356.5	4	300	3	300	-	-
J853-CW-X86495B-363B	919	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-363C	954	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-363D	1104	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-363E	1059	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-363F	2289	7	300	6	300	-	-







SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

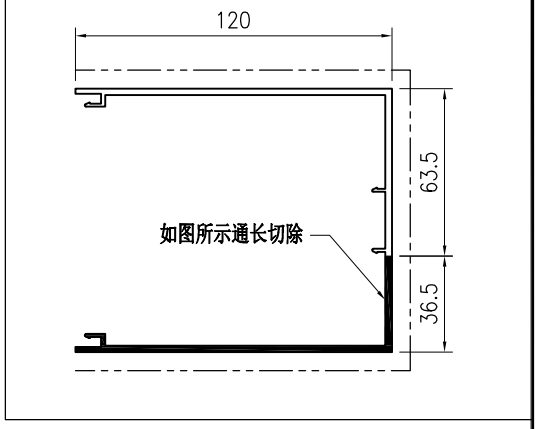
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

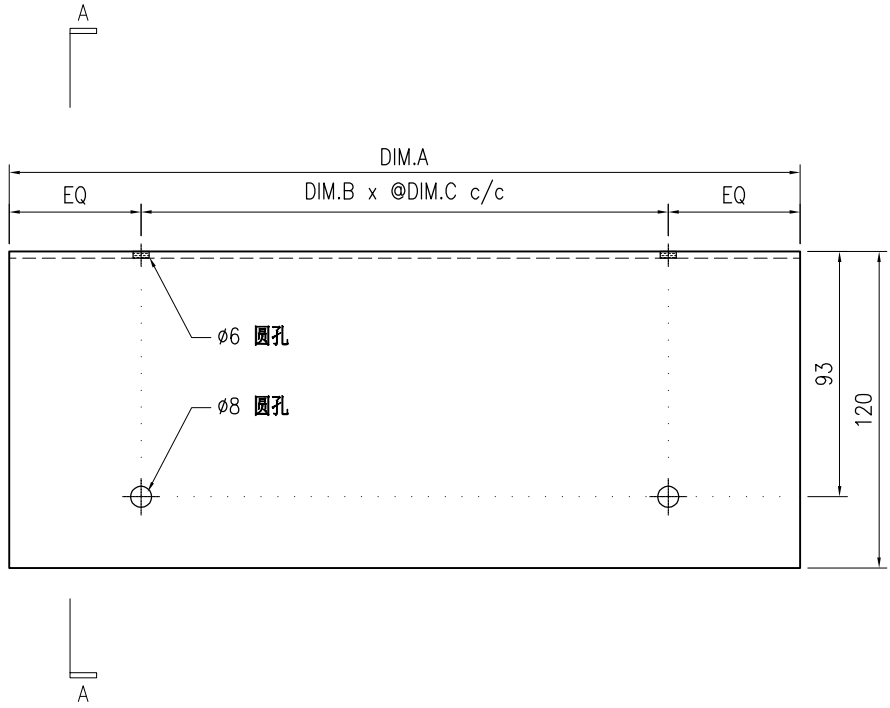
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

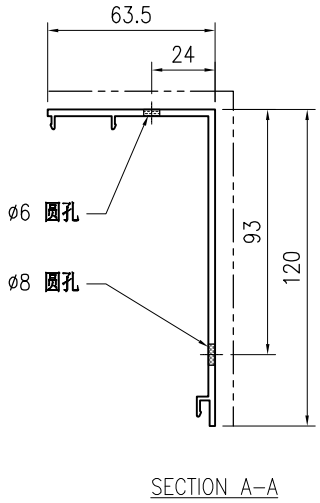
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495C-421		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495C-421		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-421A	954	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-421B	1104	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-421C	794	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-421D	814	2	300			-	-







SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

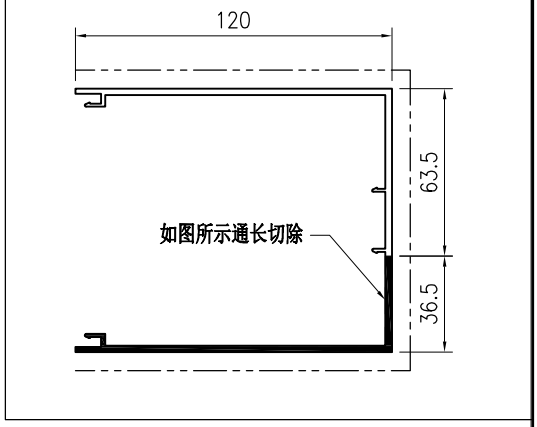
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

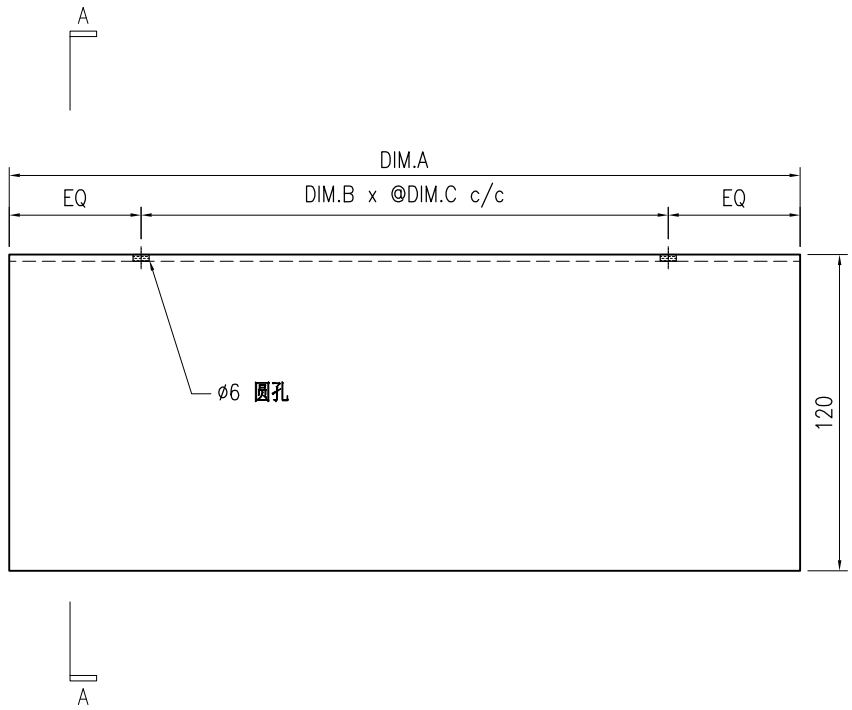
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

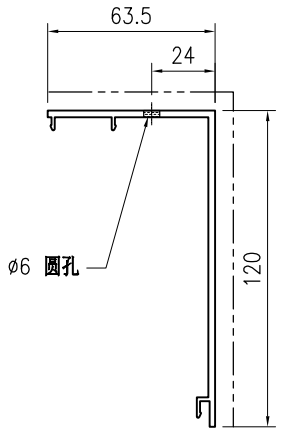
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495C-422		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495C-422		
版本				采用	工厂		地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86495	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-422A	1356.5	4	300			-	-
J853-CW-X86495C-422B	919	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422C	1164	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422D	954	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422E	824	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422F	1104	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422G	1059	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422H	794	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422J	1094	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422K	814	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422L	2289	6	300			-	-







SECTION A–A

技术说明:

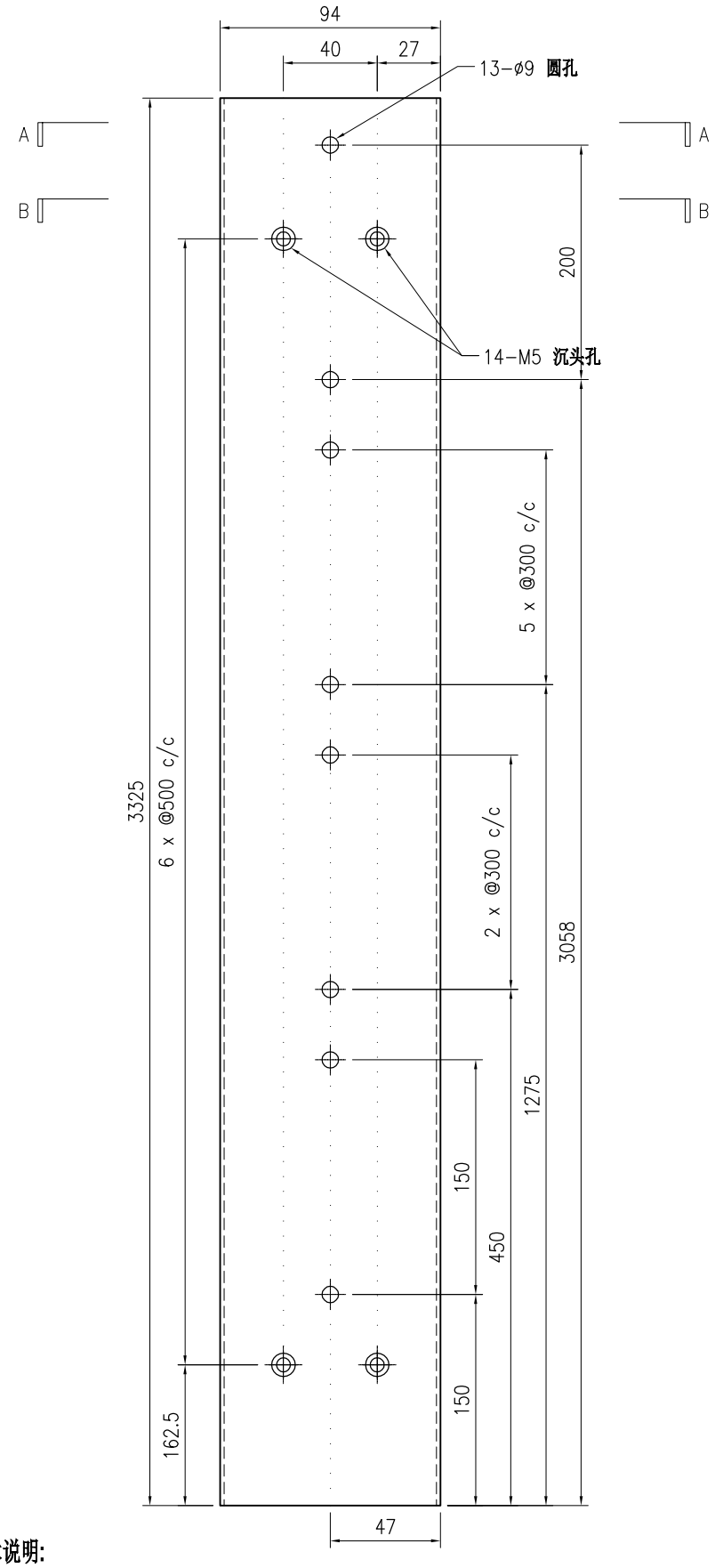
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

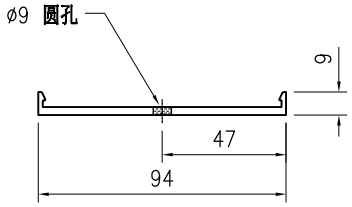
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

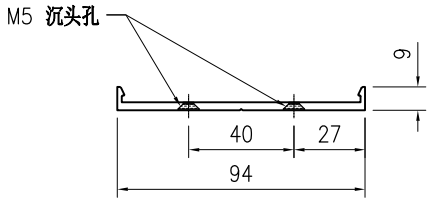
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-031		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-031		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

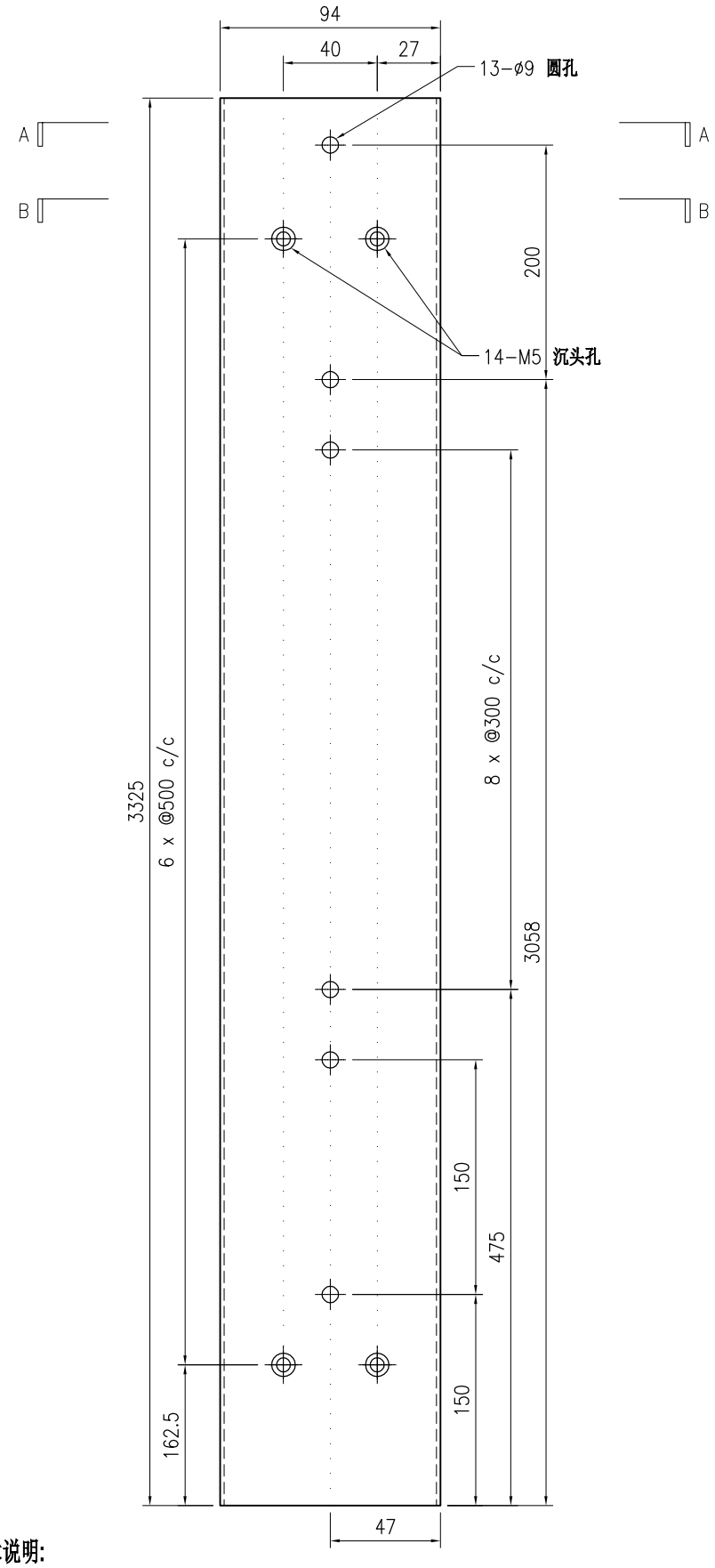
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

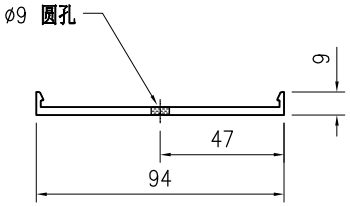
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

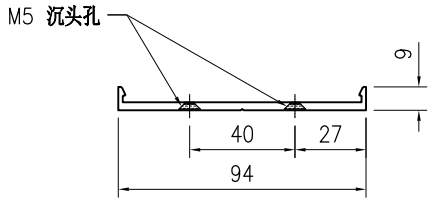
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-032		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-032		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	3325	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

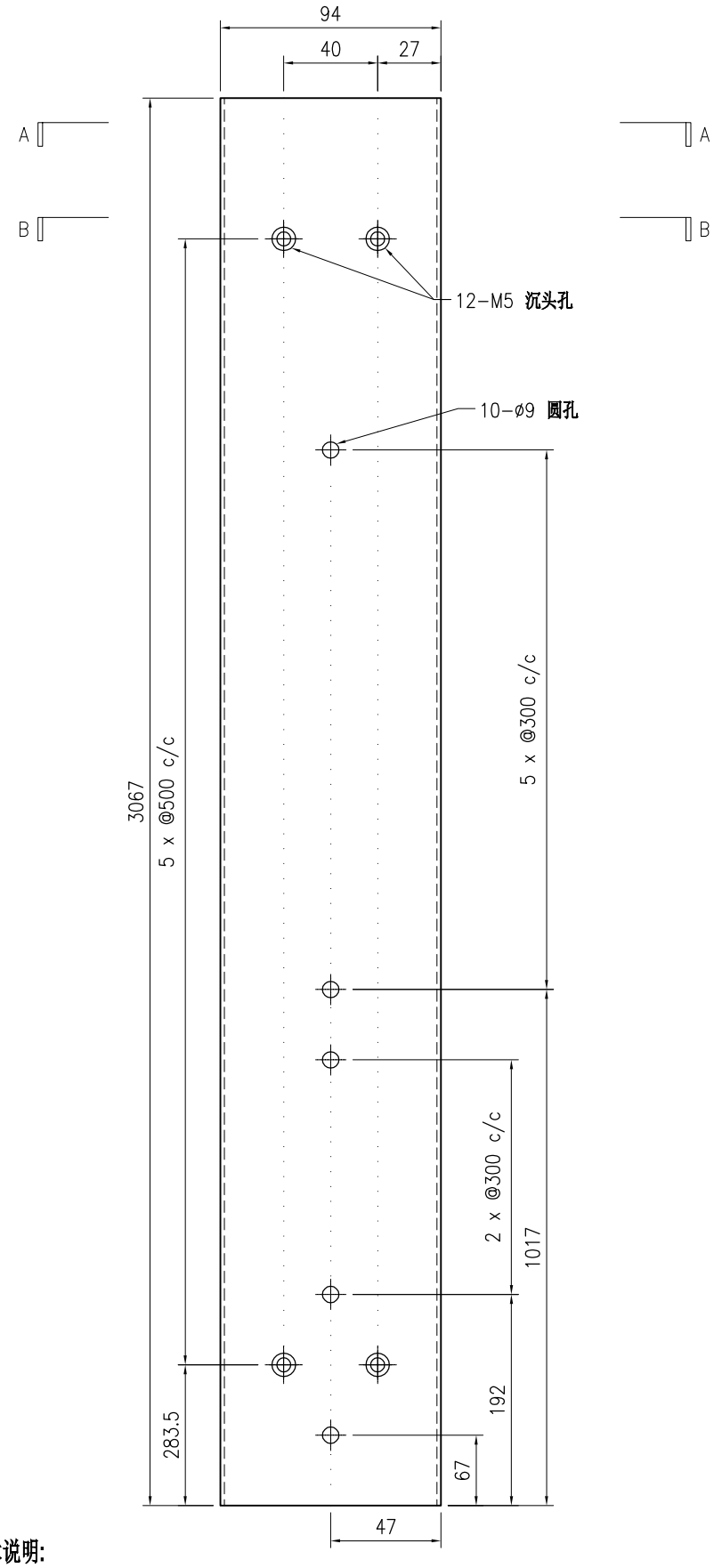
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

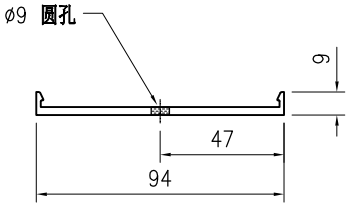
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

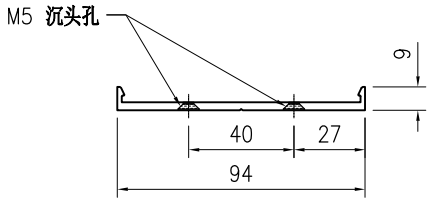
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-033				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-033				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3067	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

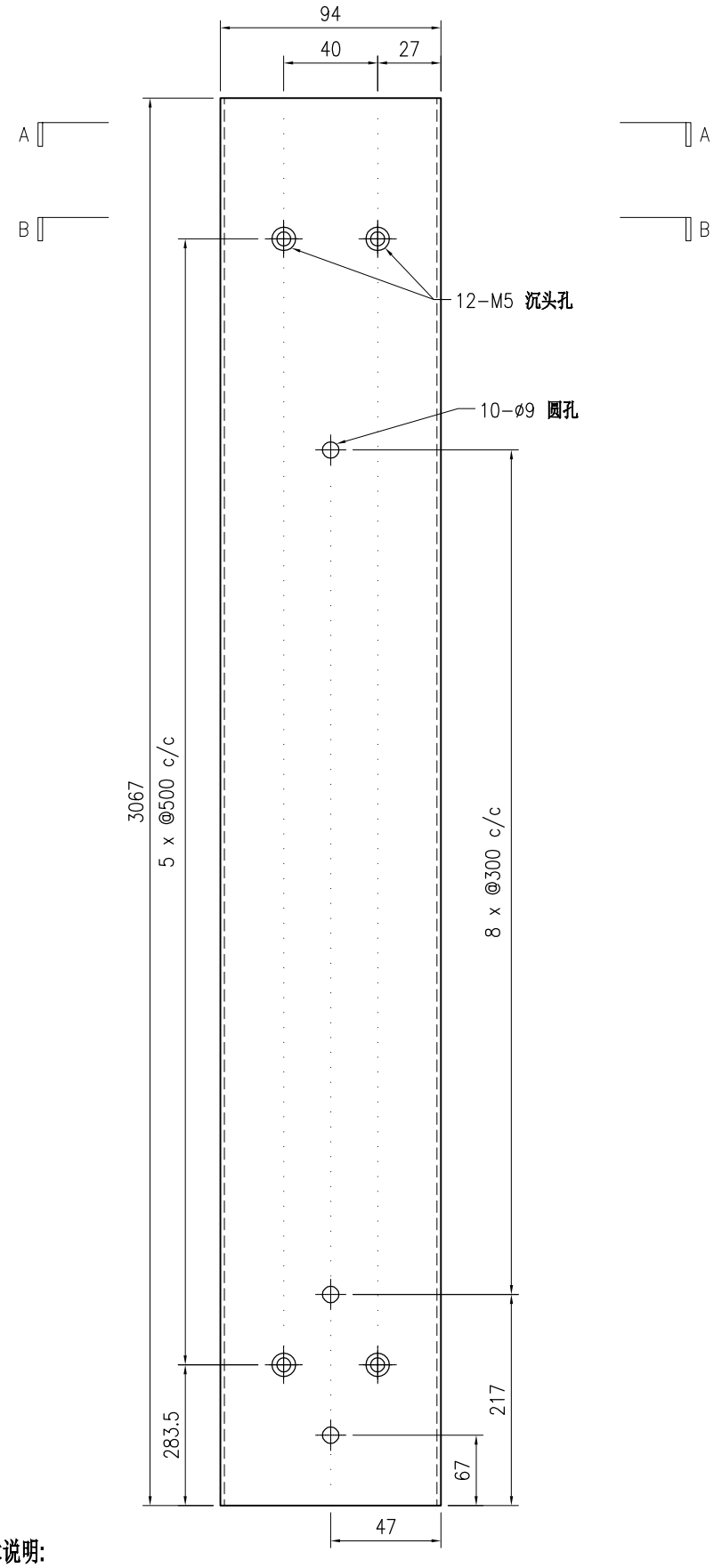
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

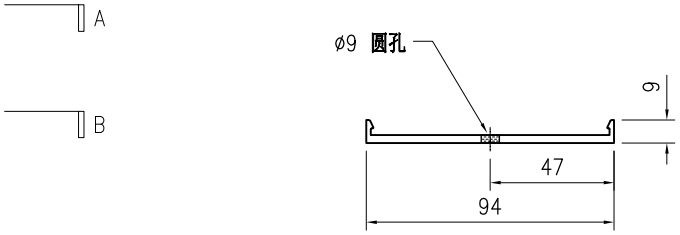
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

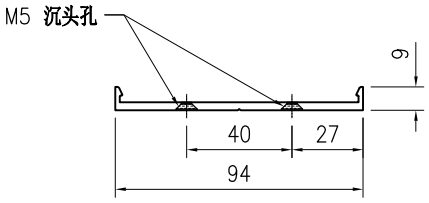
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-034				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-034				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3067	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

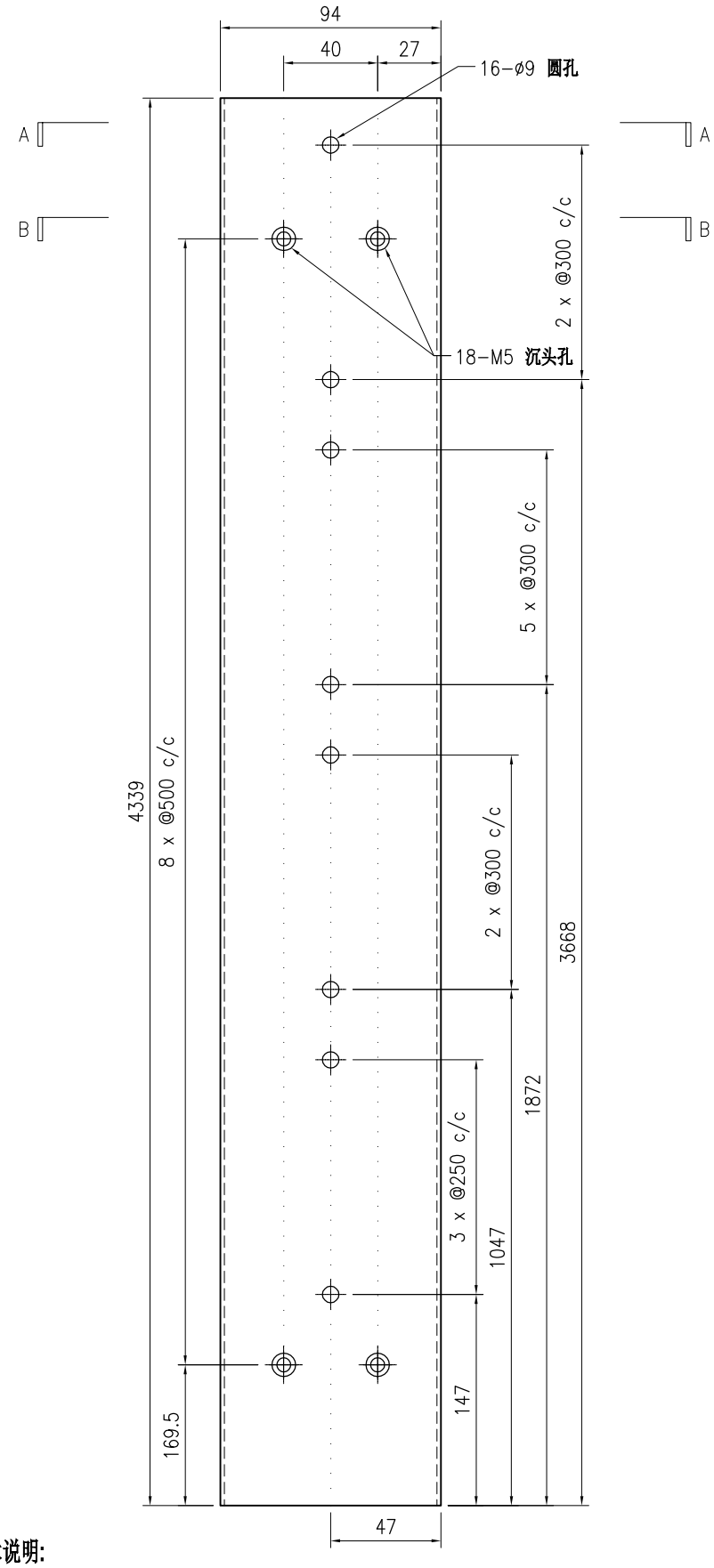
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

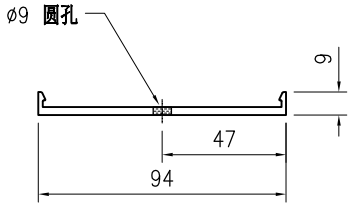
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

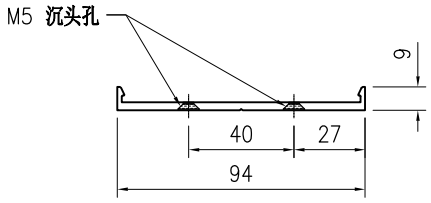
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-035		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-035		
版本				采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化			材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	4339	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

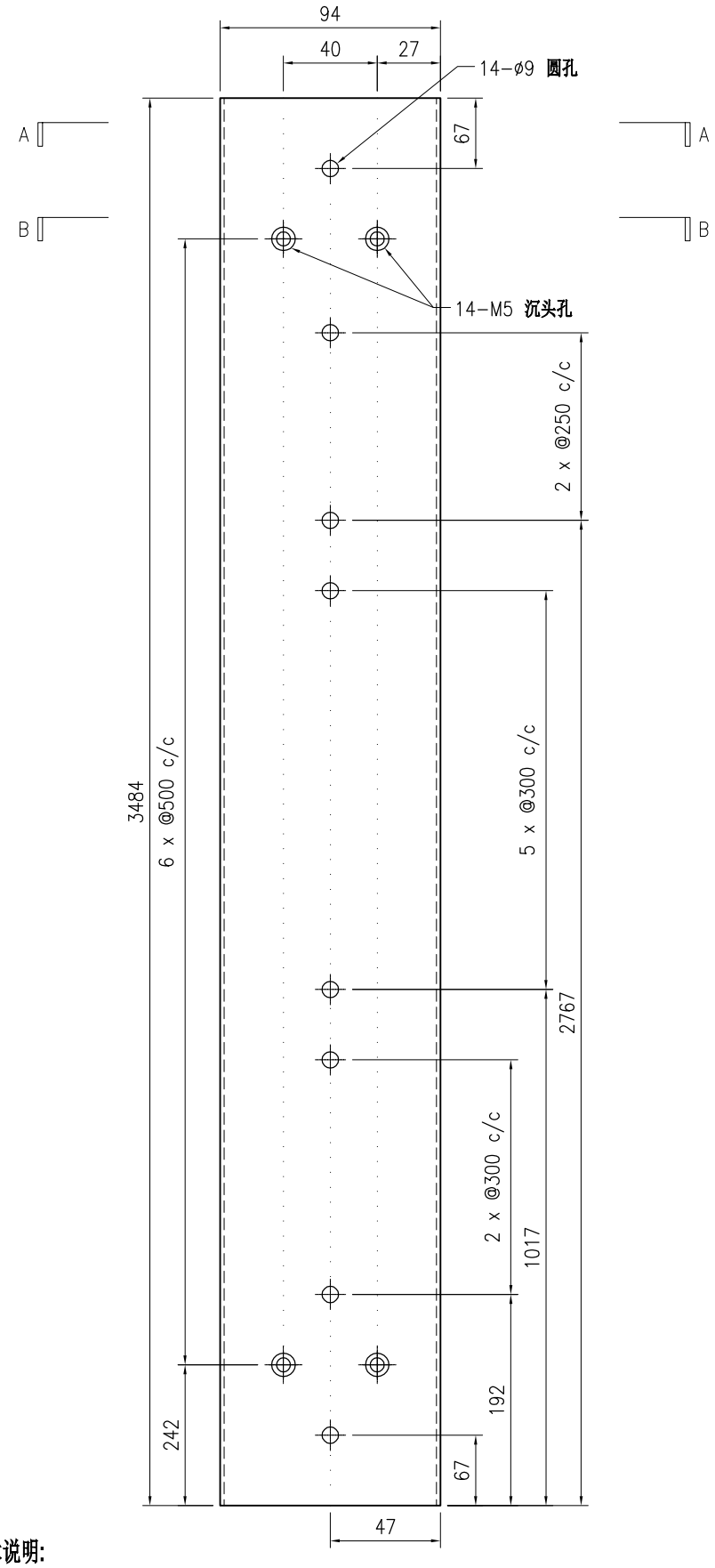
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

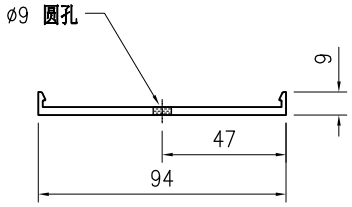
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

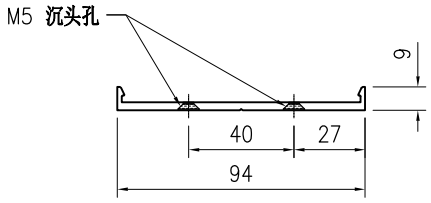
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-036				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-036				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3484	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

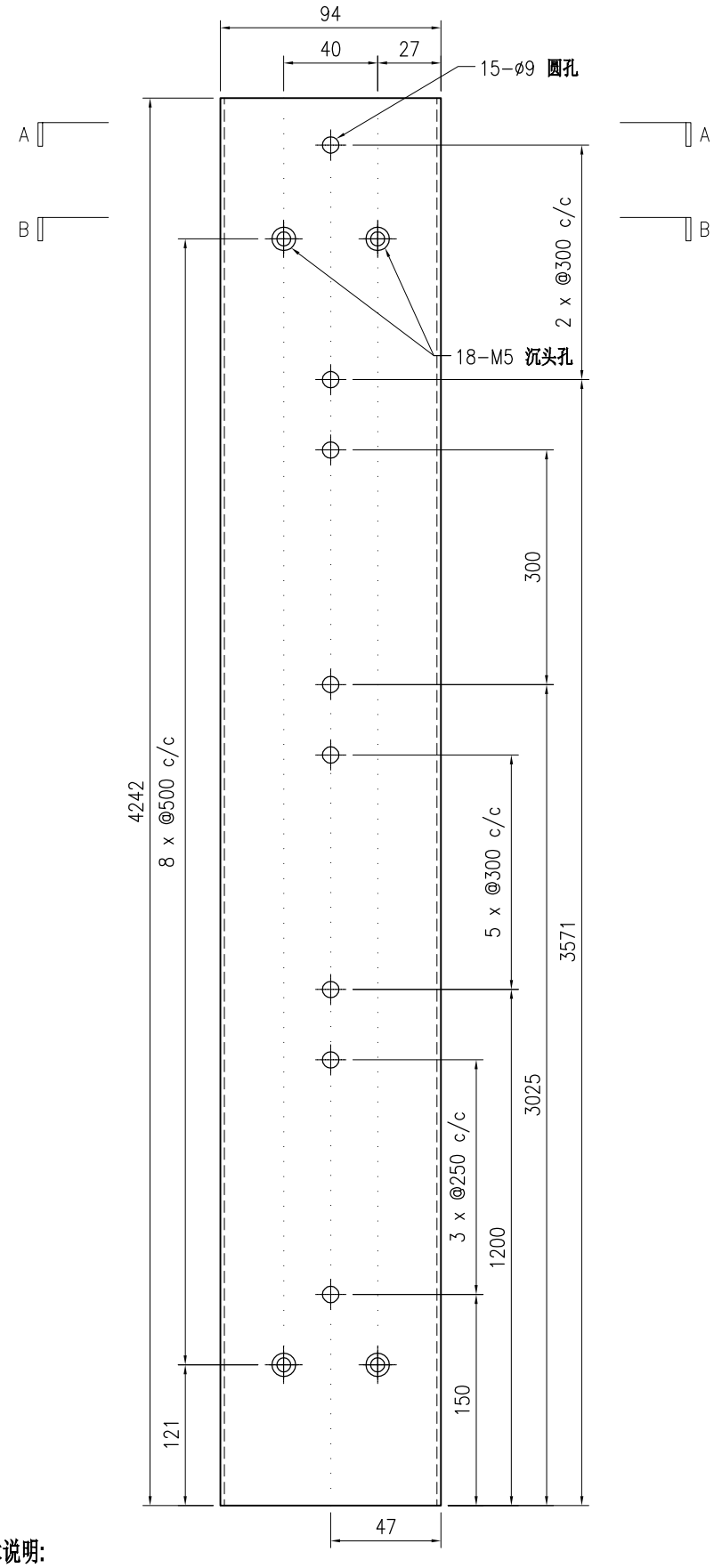
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

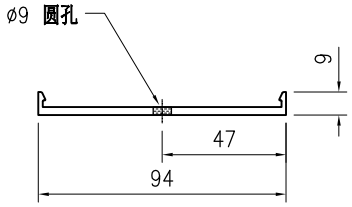
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

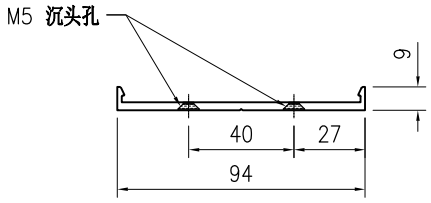
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-037		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-037		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	4242	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

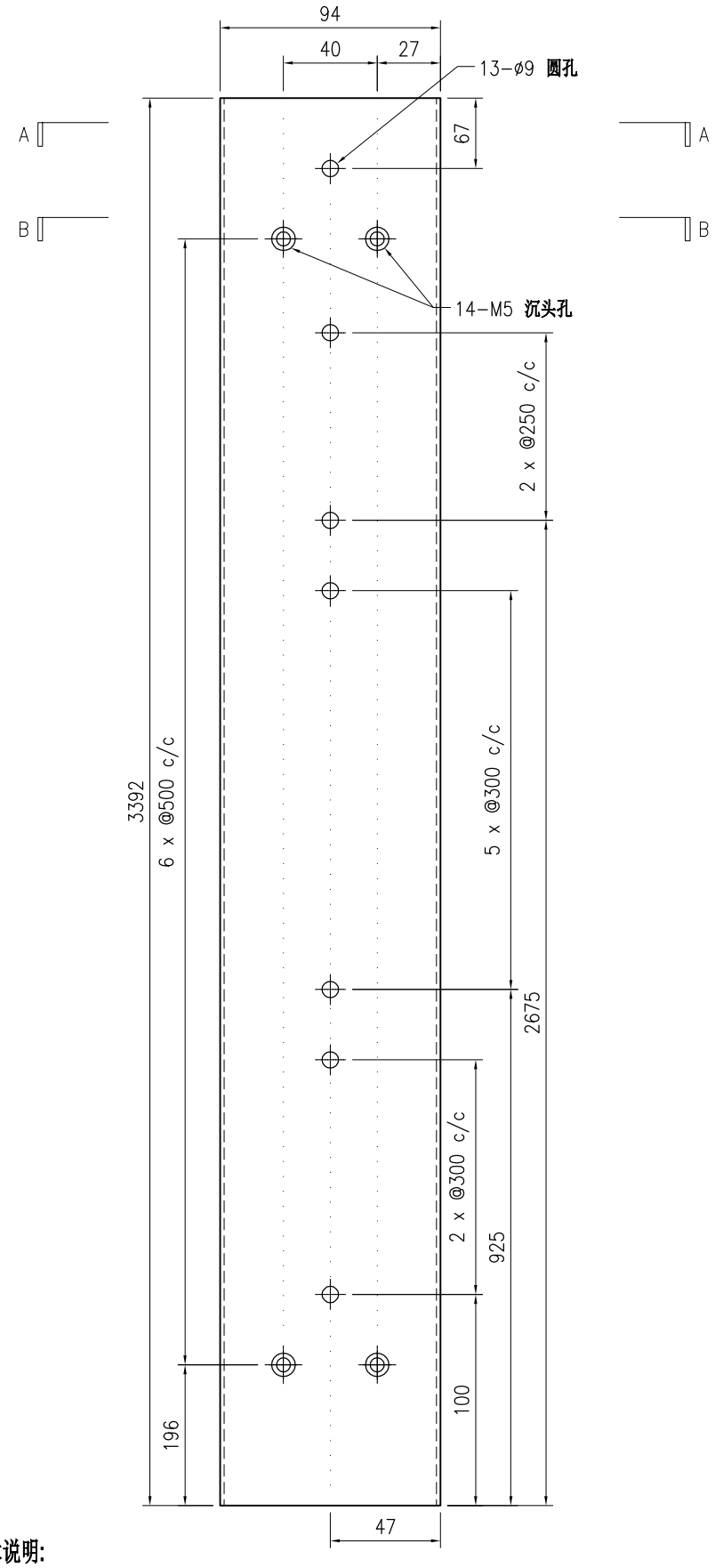
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

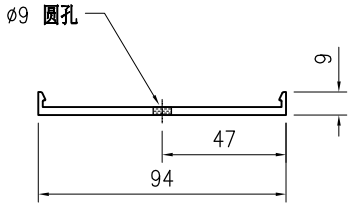
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

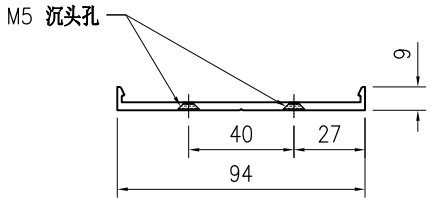
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-038				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-038				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3392	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

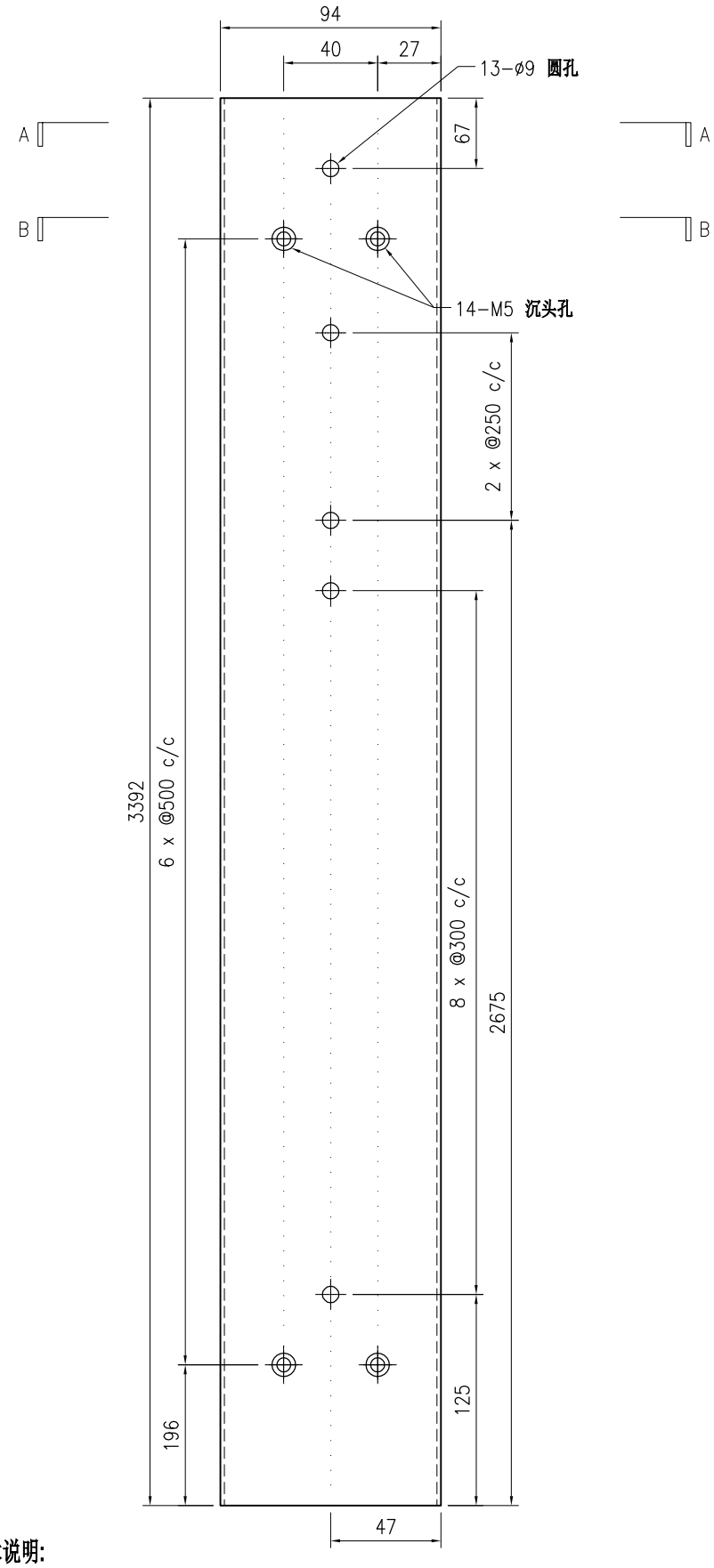
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

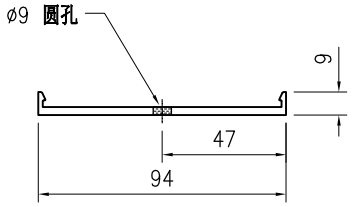
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

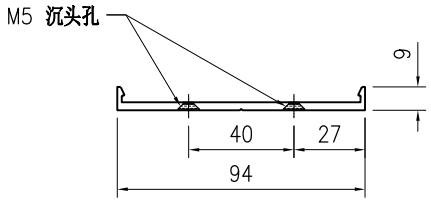
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-039				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-039				
									名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3392	宽度	-		





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

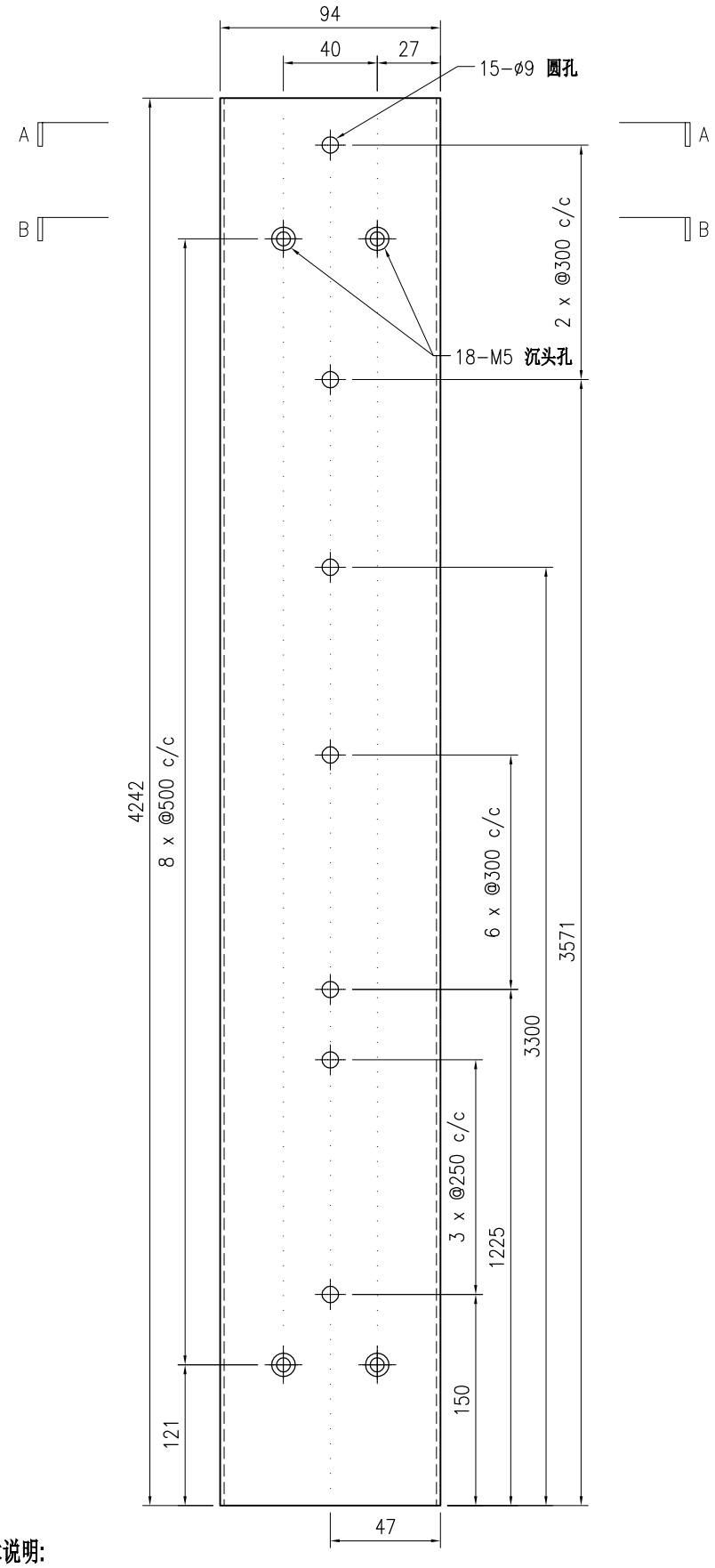
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

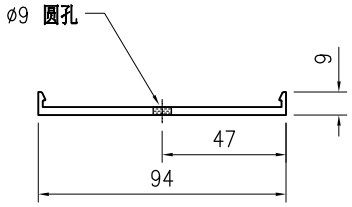
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

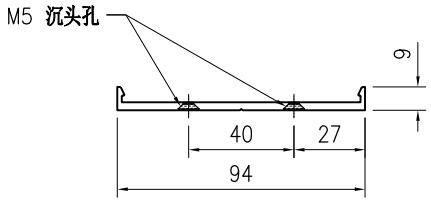
4." —·—·— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-040		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-040		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496	单件重量(kg)		-	长度	4242	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

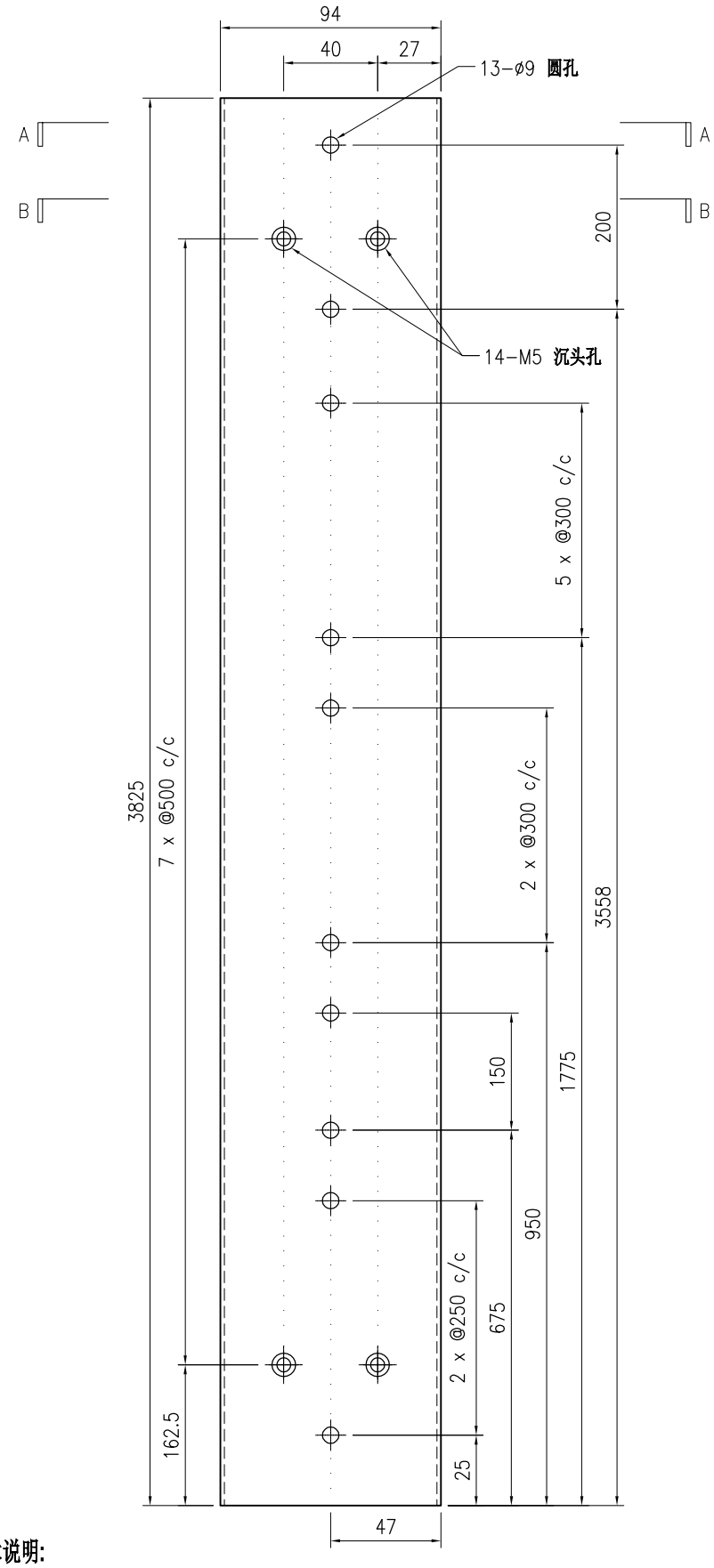
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

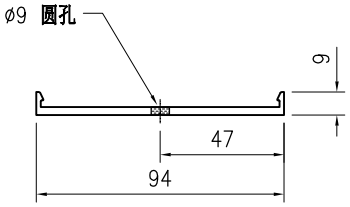
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

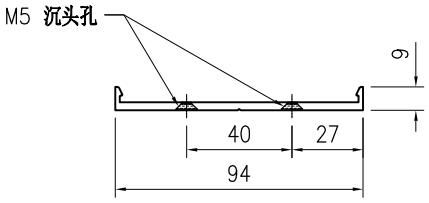
4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-041				
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-041				
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-				
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	3825	宽度	-		





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

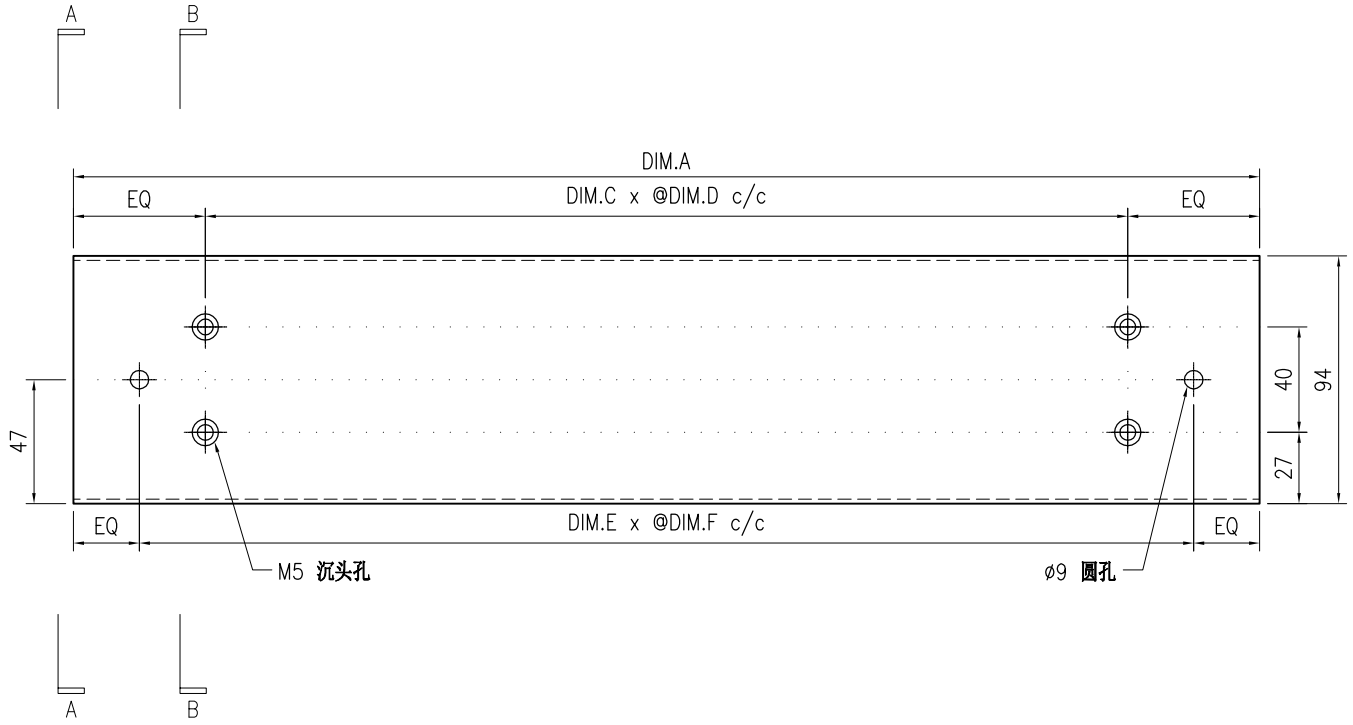
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

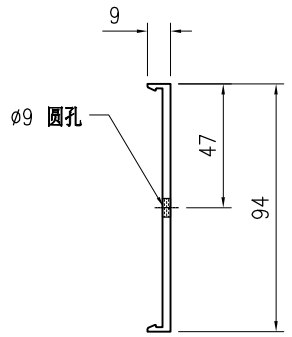
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

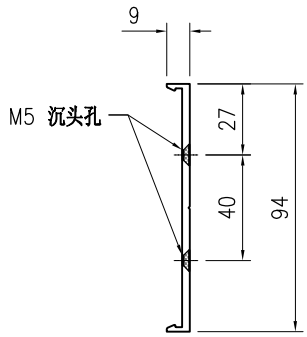
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-221		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-221		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(横向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-221A	1356.5	-	2	500	4	300	-	-
J853-CW-X86496-221B	919	-	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221C	1164	-	2	500	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221D	954	-	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221E	824	-	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221F	1104	-	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221G	1059	-	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221H	794	-	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221J	1094	-	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221K	814	-	1	500	2	300	-	-





SECTION A–A



SECTION B–B

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

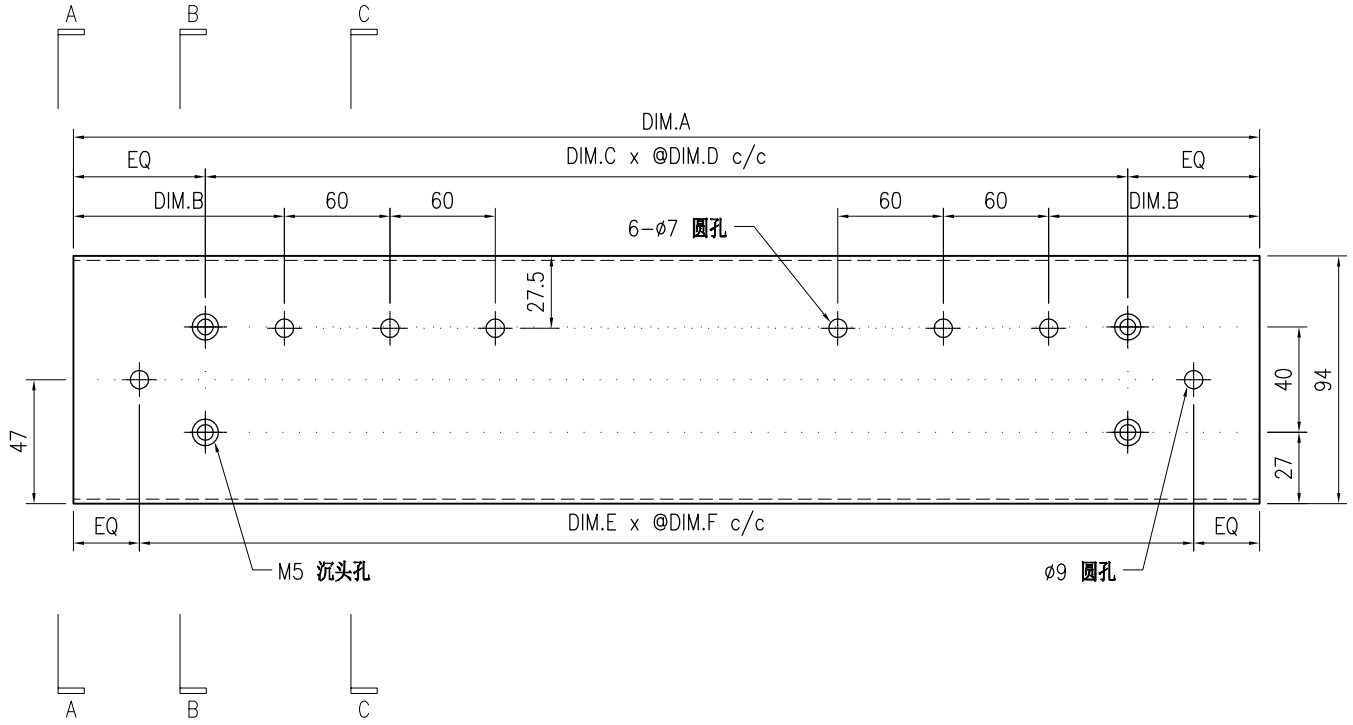
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

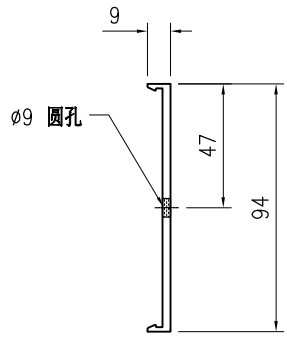
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

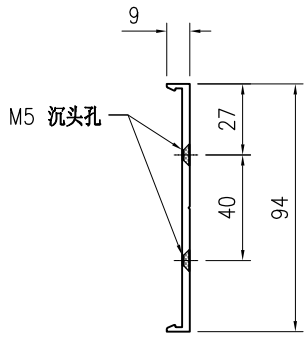
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																				
									工程号	J853			制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-222		
									地盘	香港延坪路			复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-222		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材盖板加工图(横向)			批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86496			单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-222A	1356.5	214.5	2	500	4	300	-	-
J853-CW-X86496-222B	919	204.5	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222C	1164	189.5	2	500	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222D	954	222.5	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222E	824	202.5	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222F	1104	242.5	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222G	1059	217.5	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222H	794	202.5	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222J	1094	149.5	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222K	814	202.5	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222L	2289	452.5	4	500	7	300	-	-

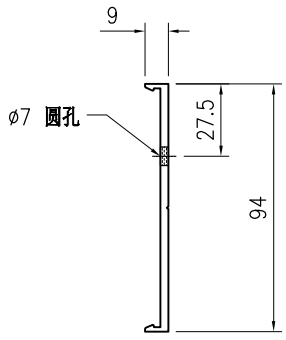




SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

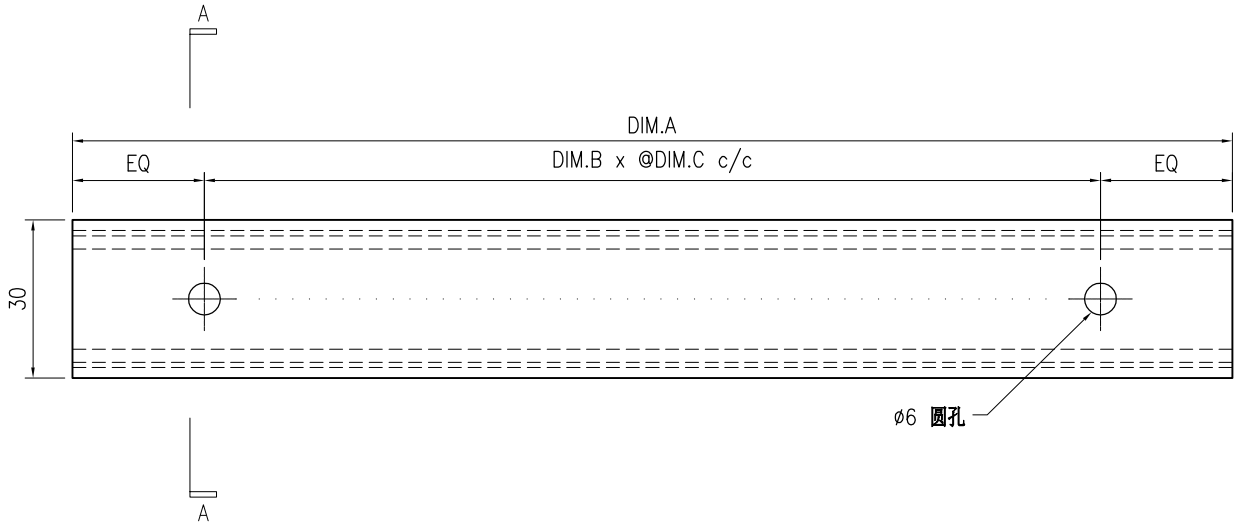
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

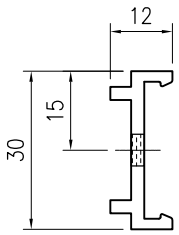
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —·—·—· "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
									工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86497-022		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-X86497-022		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材底座加工图(横向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86497		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86497-022A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-X86497-022B	810	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022C	1055	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022D	845	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022E	715	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022F	995	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022G	950	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022H	685	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022J	985	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022K	705	2	300			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

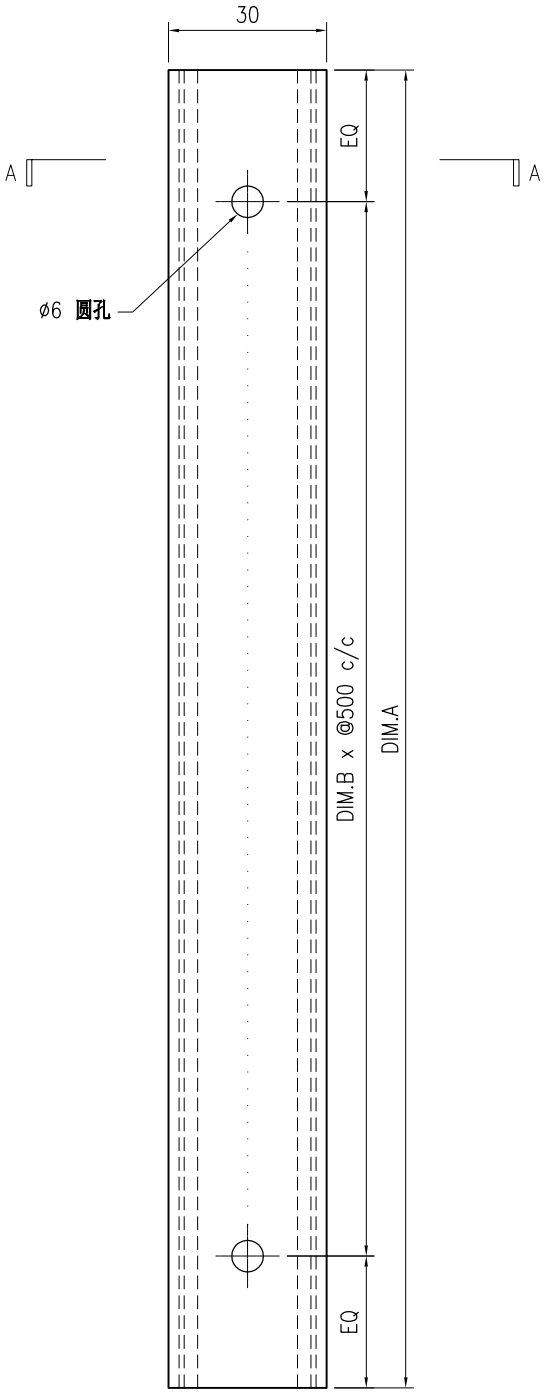
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

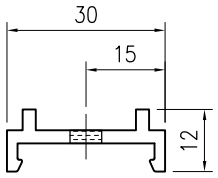
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86497-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86497-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材底座加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	X86497	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86497-021A	2564	5				-	-
J853-CW-X86497-021B	2464	4				-	-
J853-CW-X86497-021C	2164	4				-	-





SECTION A–A

技术说明:

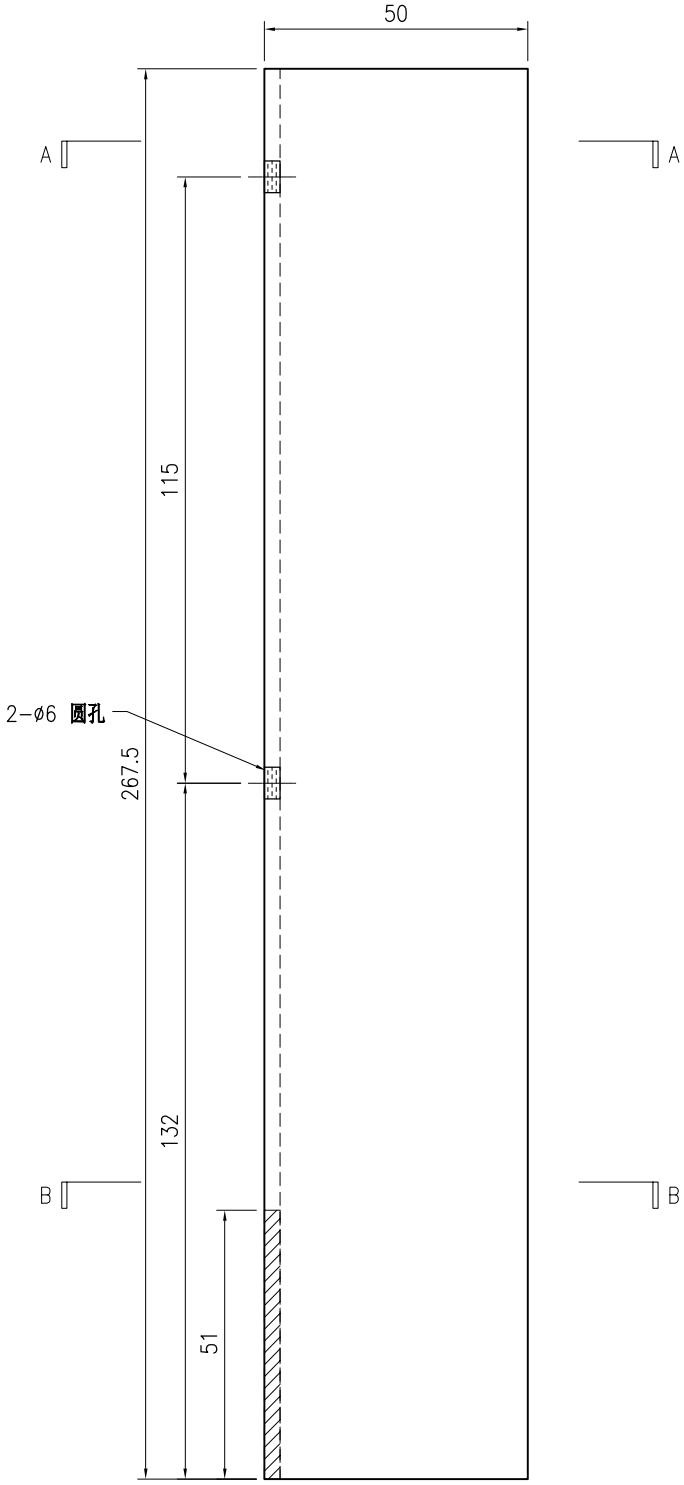
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

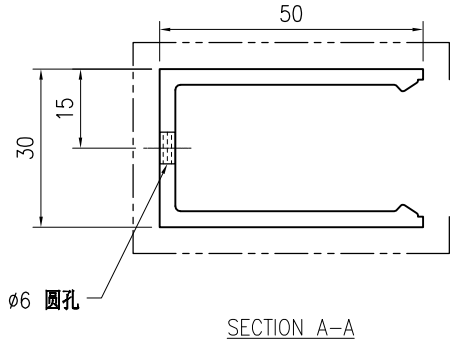
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

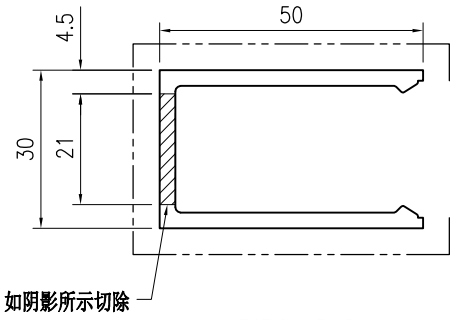
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86511-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86511-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	安全玻璃卡槽加工图	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	X86511	单件重量(kg)		-	长度	267.5	宽度	-





SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

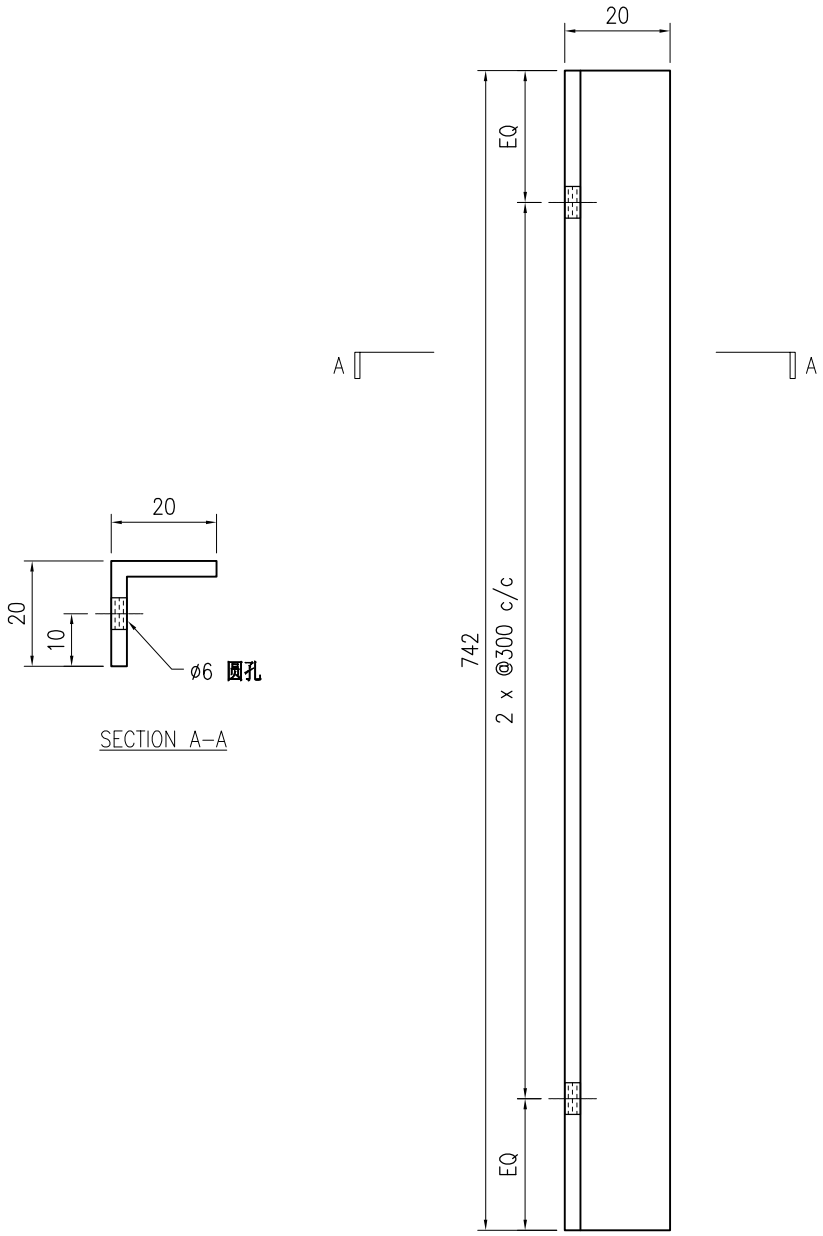
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA01-011		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-011		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A	单件重量(kg)		-	长度	742	宽度	-



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

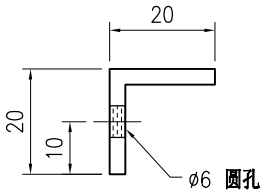
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

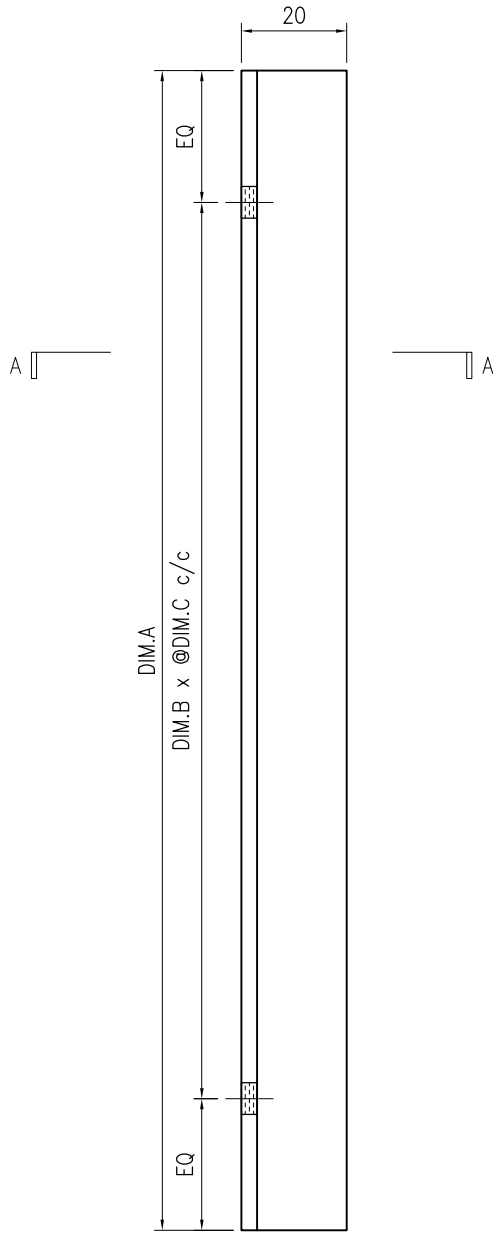
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA01-001
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-001

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-001A	592	2	250			-	-
J853-CW-AA01-001B	200	1	150			-	-
J853-CW-AA01-001C	550	2	250			-	-
J853-CW-AA01-001D	250	1	150			-	-
J853-CW-AA01-001E	850	3	250			-	-
J853-CW-AA01-001F	92	1	50			-	-



SECTION A–A



技术说明:

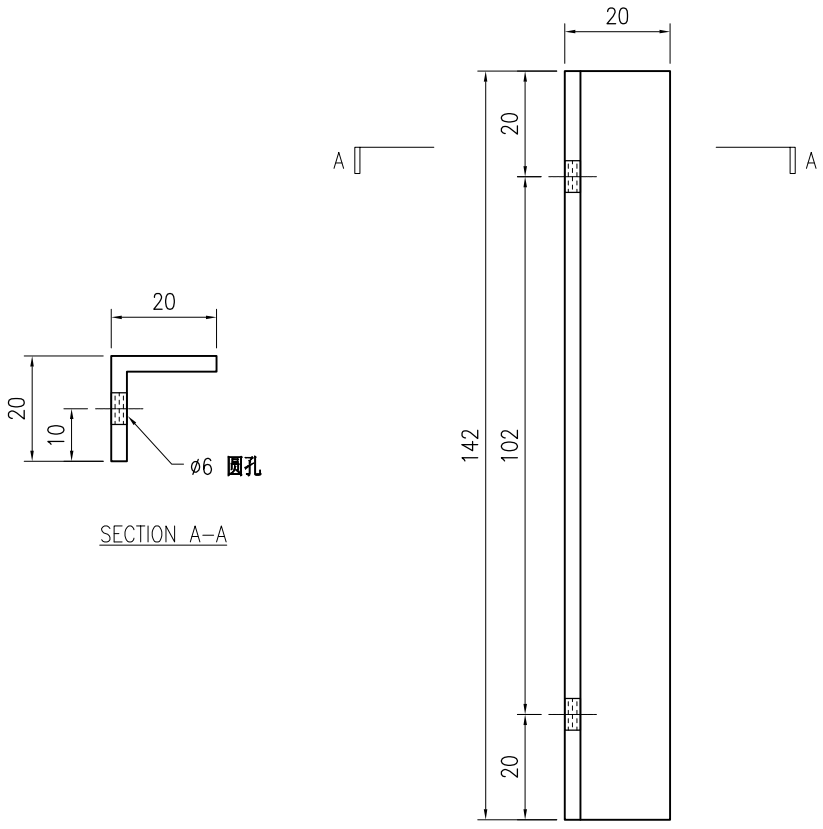
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —-- "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA01-021		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-021		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A	单件重量(kg)		-	长度	142	宽度	-



SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

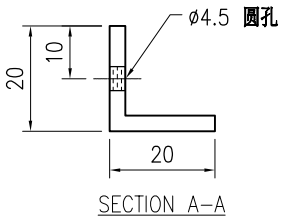
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

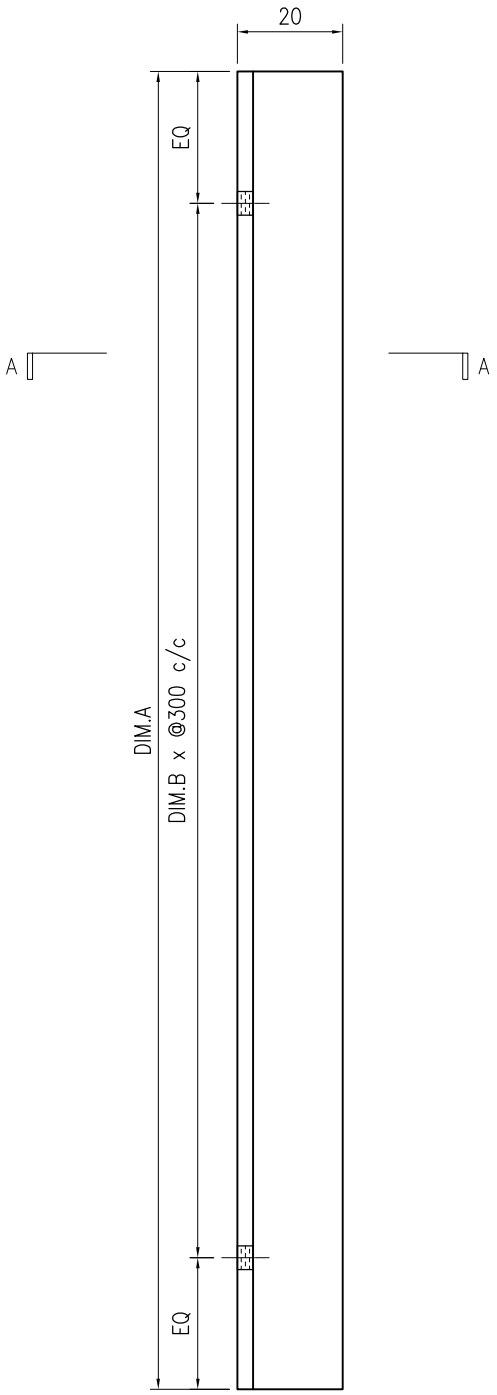
美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	20x20x3mm铝角(竖向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1012A		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA01-022
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-022

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-022A	3325	10				-	-
J853-CW-AA01-022B	3067	10				-	-
J853-CW-AA01-022C	4292	14				-	-
J853-CW-AA01-022D	4050	13				-	-
J853-CW-AA01-022E	3484	11				-	-
J853-CW-AA01-022F	4242	14				-	-
J853-CW-AA01-022G	3392	11				-	-



SECTION A–A



技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

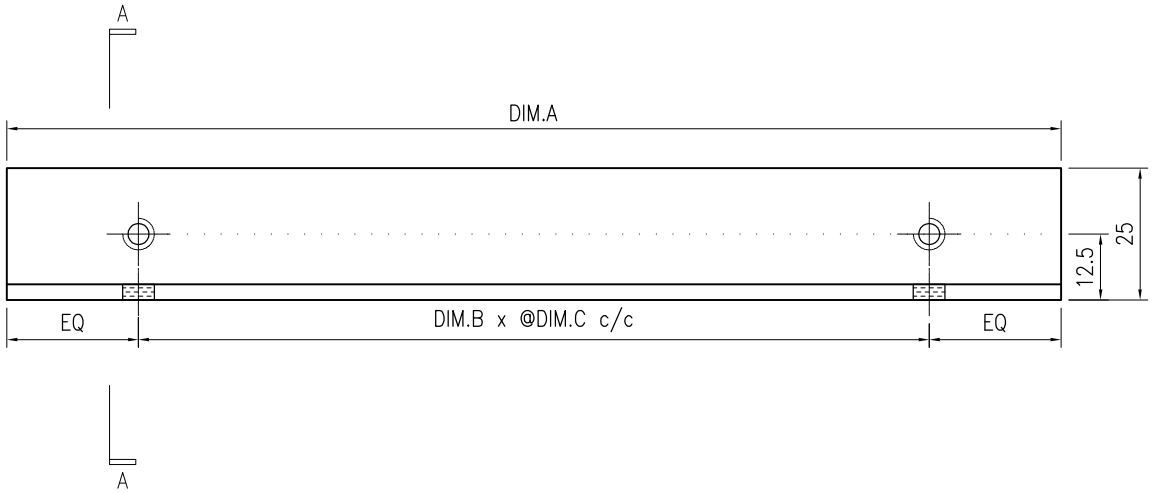
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

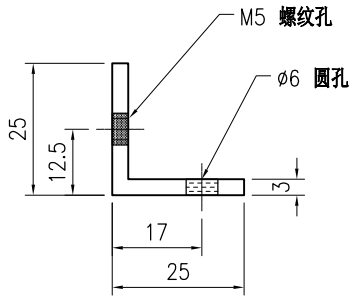
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA02-022		
									地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-AA02-022		
									名称	25x25x3mm铝角(横向)		批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	阳极氧化				材料	JM1015		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-022A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-AA02-022B	810	2	300			-	-
J853-CW-AA02-022C	1055	3	300			-	-
J853-CW-AA02-022D	845	2	300			-	-
J853-CW-AA02-022E	715	2	300			-	-
J853-CW-AA02-022F	995	3	300			-	-
J853-CW-AA02-022G	950	3	300			-	-
J853-CW-AA02-022H	685	2	300			-	-
J853-CW-AA02-022J	985	3	300			-	-
J853-CW-AA02-022K	705	2	300			-	-
J853-CW-AA02-022L	2180	7	300			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

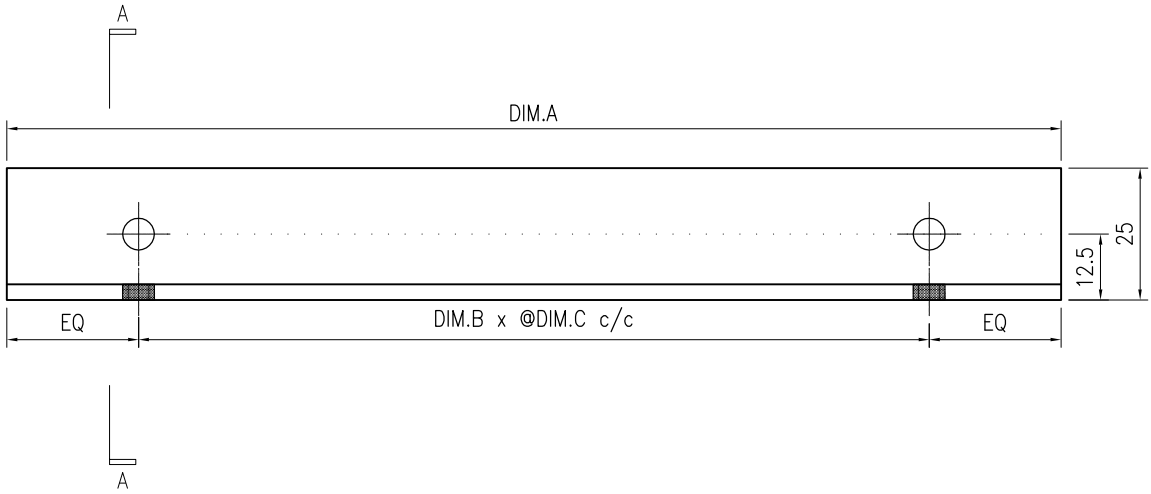
3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

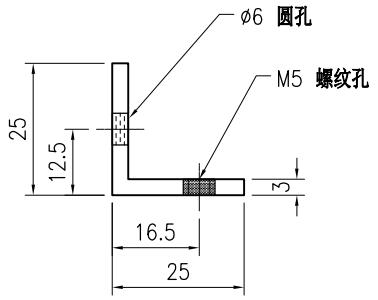
4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA02-021		
日期				颜色	阳极氧化				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA02-021		
									名称	25x25x3mm铝角(横向)	批准	-	-	数量	-		
									材料	JM1015	单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-021A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-AA02-021B	810	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021C	1055	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021D	845	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021E	715	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021F	995	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021G	950	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021H	685	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021J	985	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021K	705	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021L	2180	7	300			-	-





SECTION A–A

技术说明:

1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

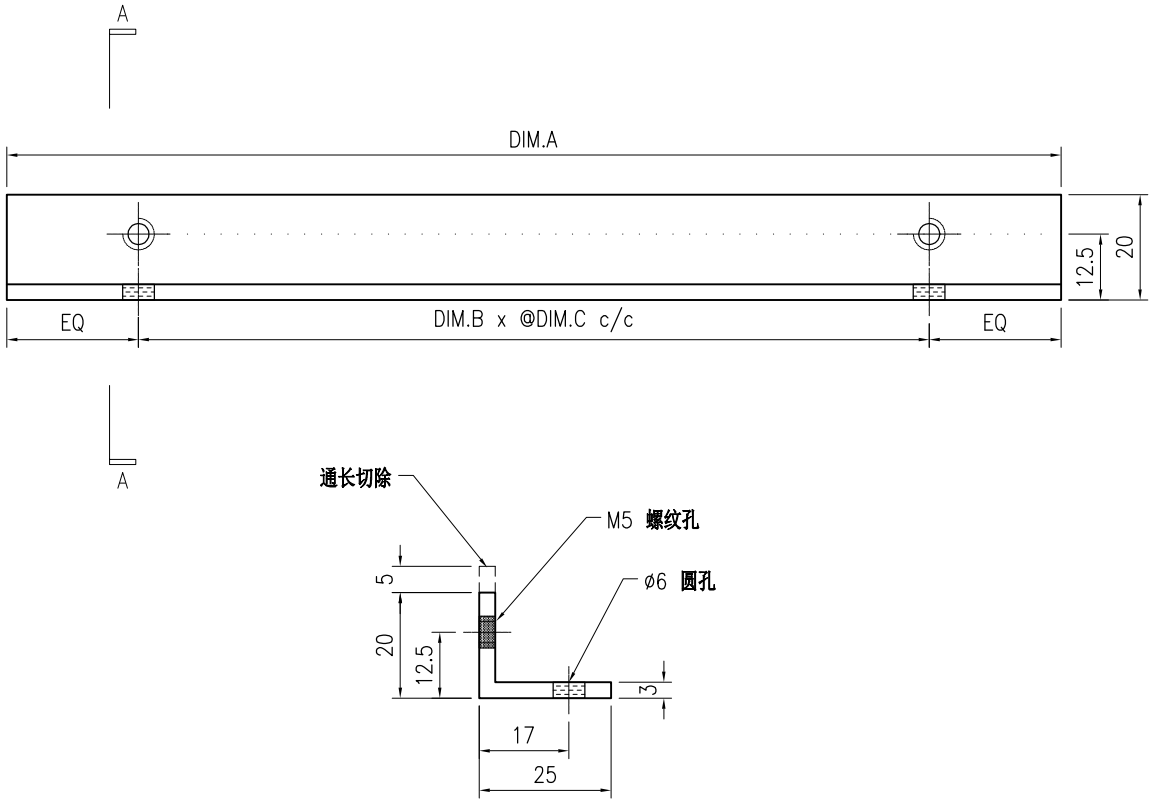
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.																			
版本				采用	工厂	√	地盘		工程号	J853		制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA02-023		
日期				颜色	阳极氧化				地盘	香港延坪路		复核	-	-	图号	J853-CW-AA02-023		
									名称	25x25x3mm铝角(横向)		批准	-	-	数量	-		
									材料	JM1015		单件重量(kg)		-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-023A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-AA02-023B	810	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023C	1055	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023D	845	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023E	715	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023F	995	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023G	950	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023H	685	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023J	985	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023K	705	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023L	2180	7	300			-	-



SECTION A–A

技术说明:

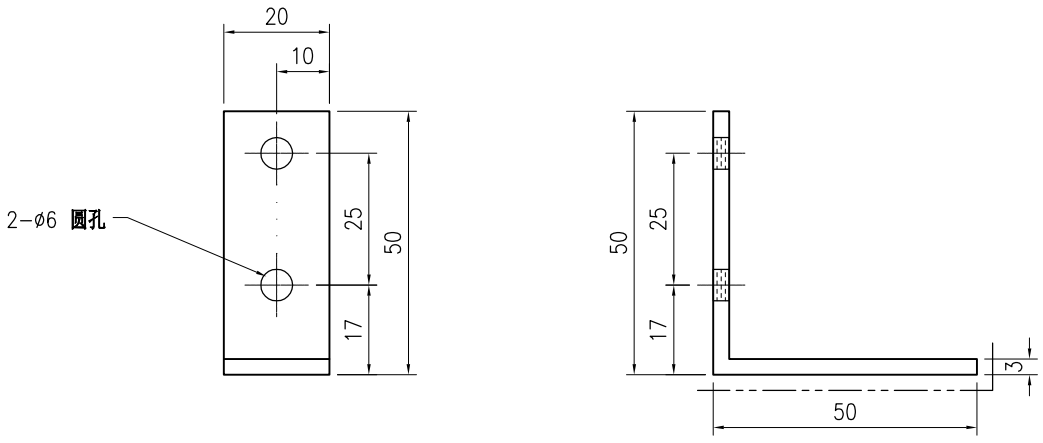
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.									工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA03-001		
									地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA03-001		
版本				采用	工厂	√	地盘		名称	50x50x3mm铝角(喷涂)	批准	-	-	数量	-		
日期				颜色	JMQ213457				材料	JM1001	单件重量(kg)		-	长度	20	宽度	-



技术说明:

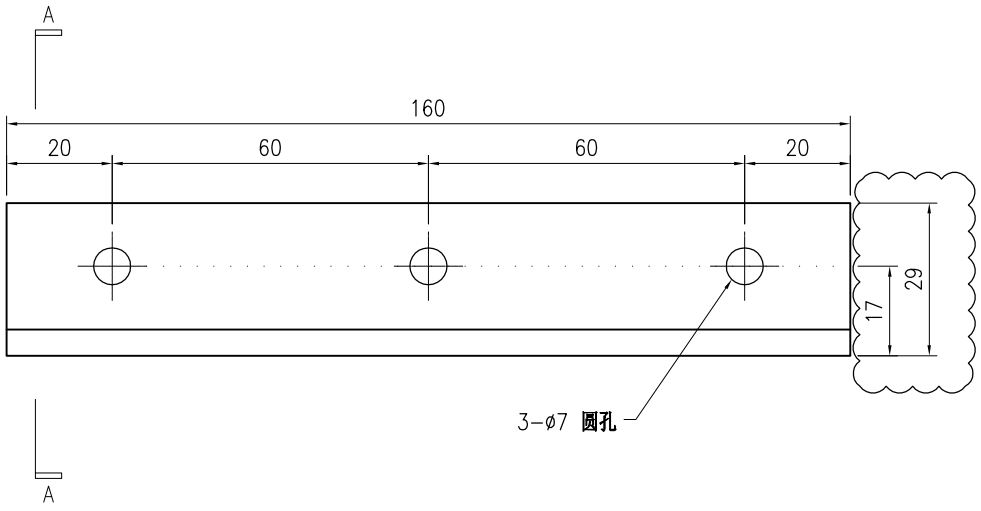
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

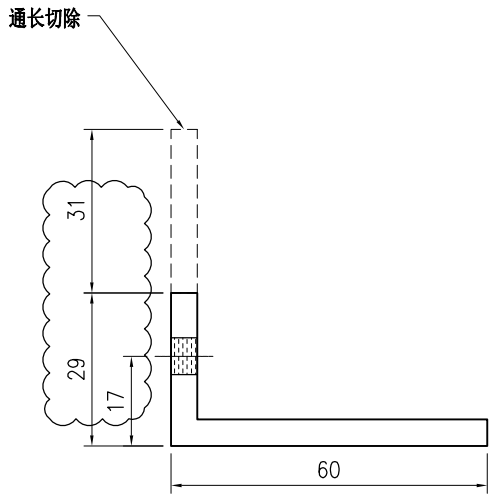
2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.								工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA04-001		
								地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA04-001		
版本	1			采用	工厂	√	地盘	名称	60x60x5mm铝角	批准	-	-	数量	-		
日期	12/13			颜色	阳极氧化			材料	JM1069	单件重量(kg)		-	长度	160	宽度	-





SECTION A-A

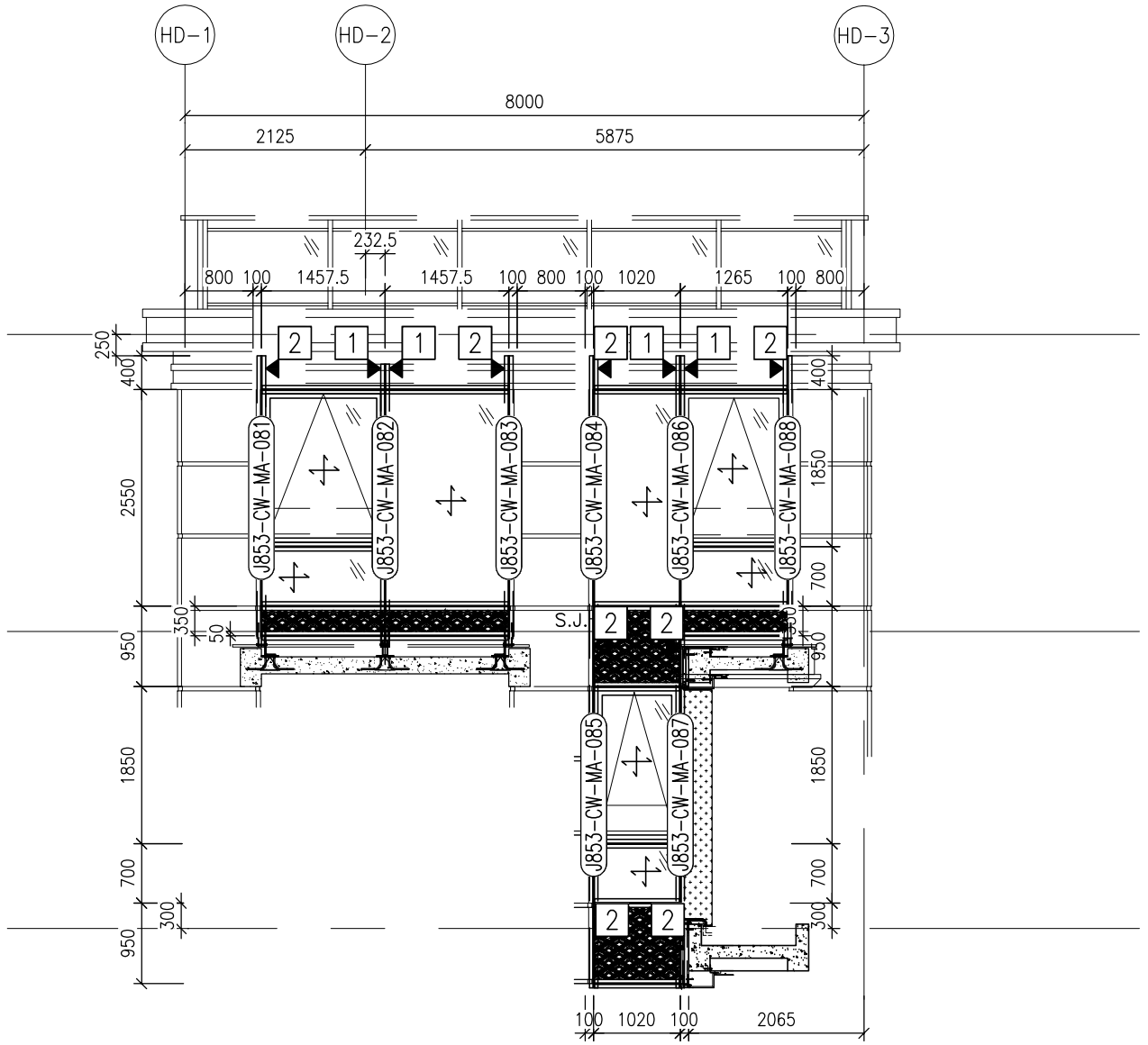
技术说明:

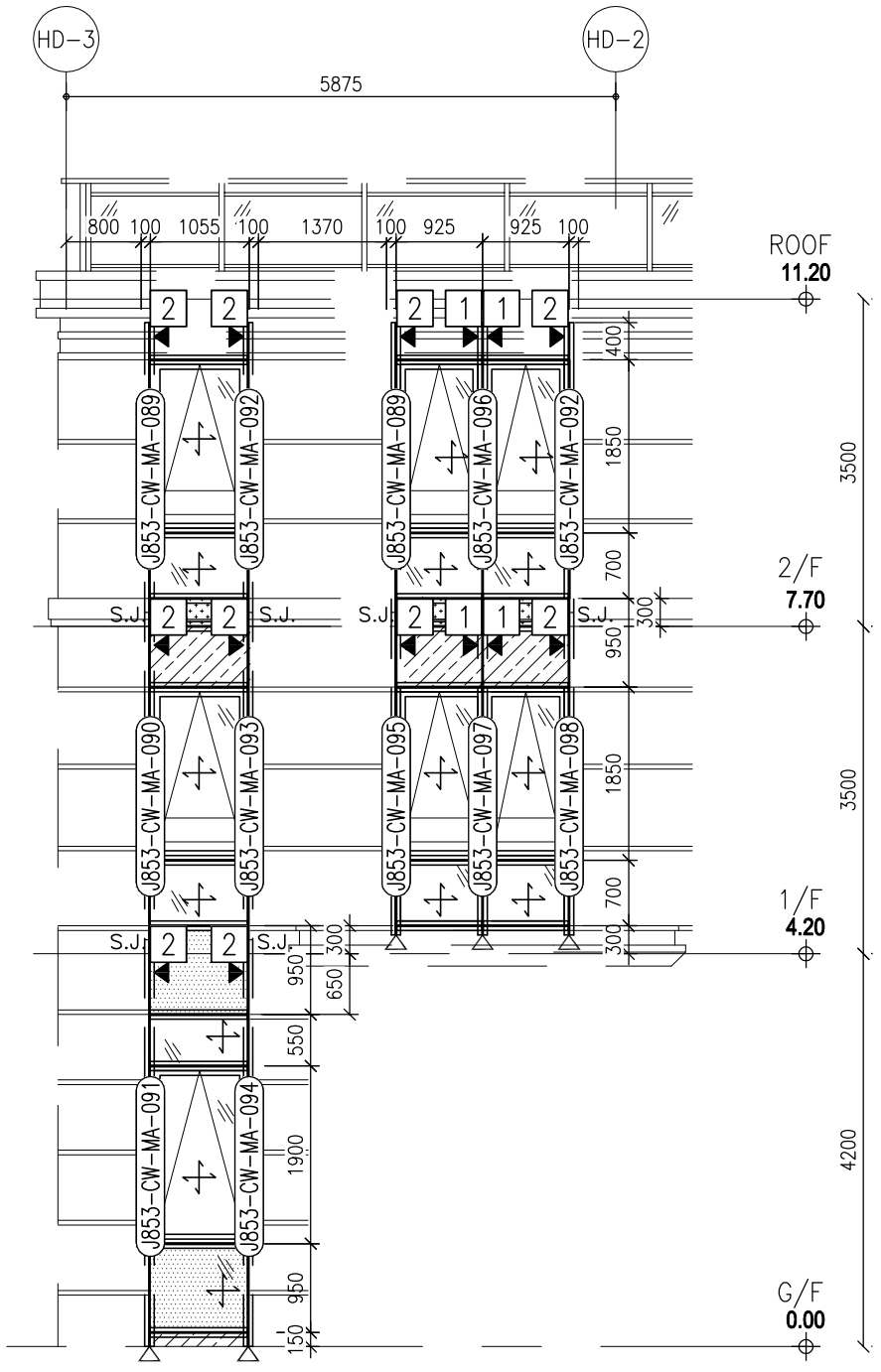
1.铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；

2.加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；

3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；

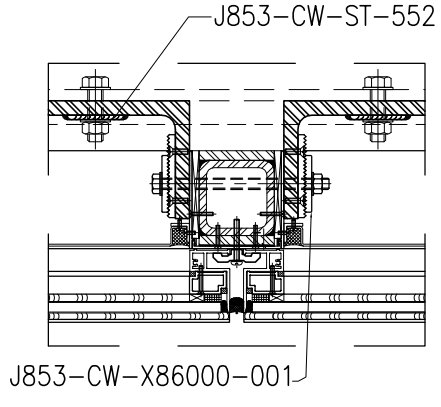
4." —— - - —— "为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING



一栋楼的用量		
ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

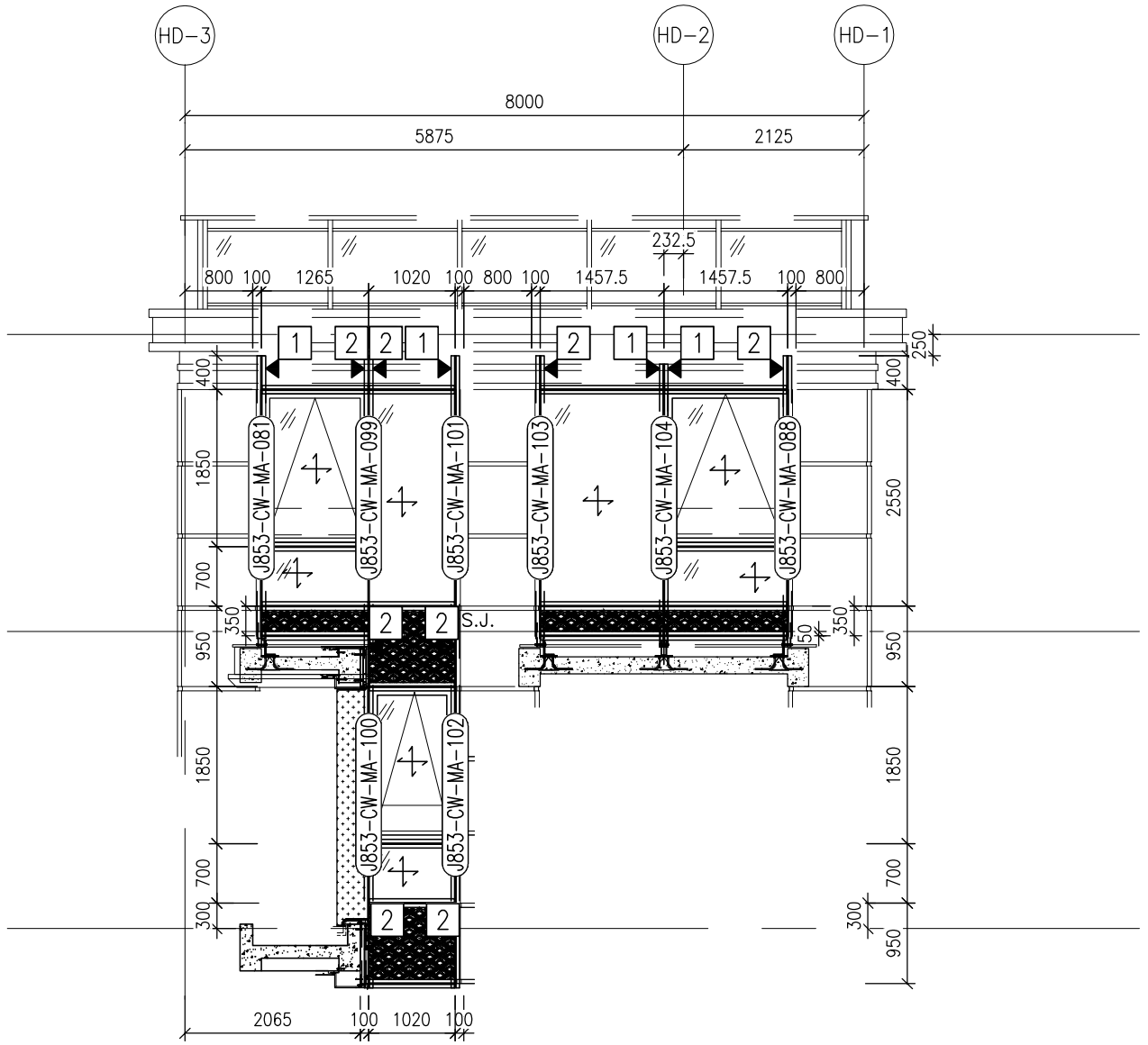
TITLE :
MULLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)

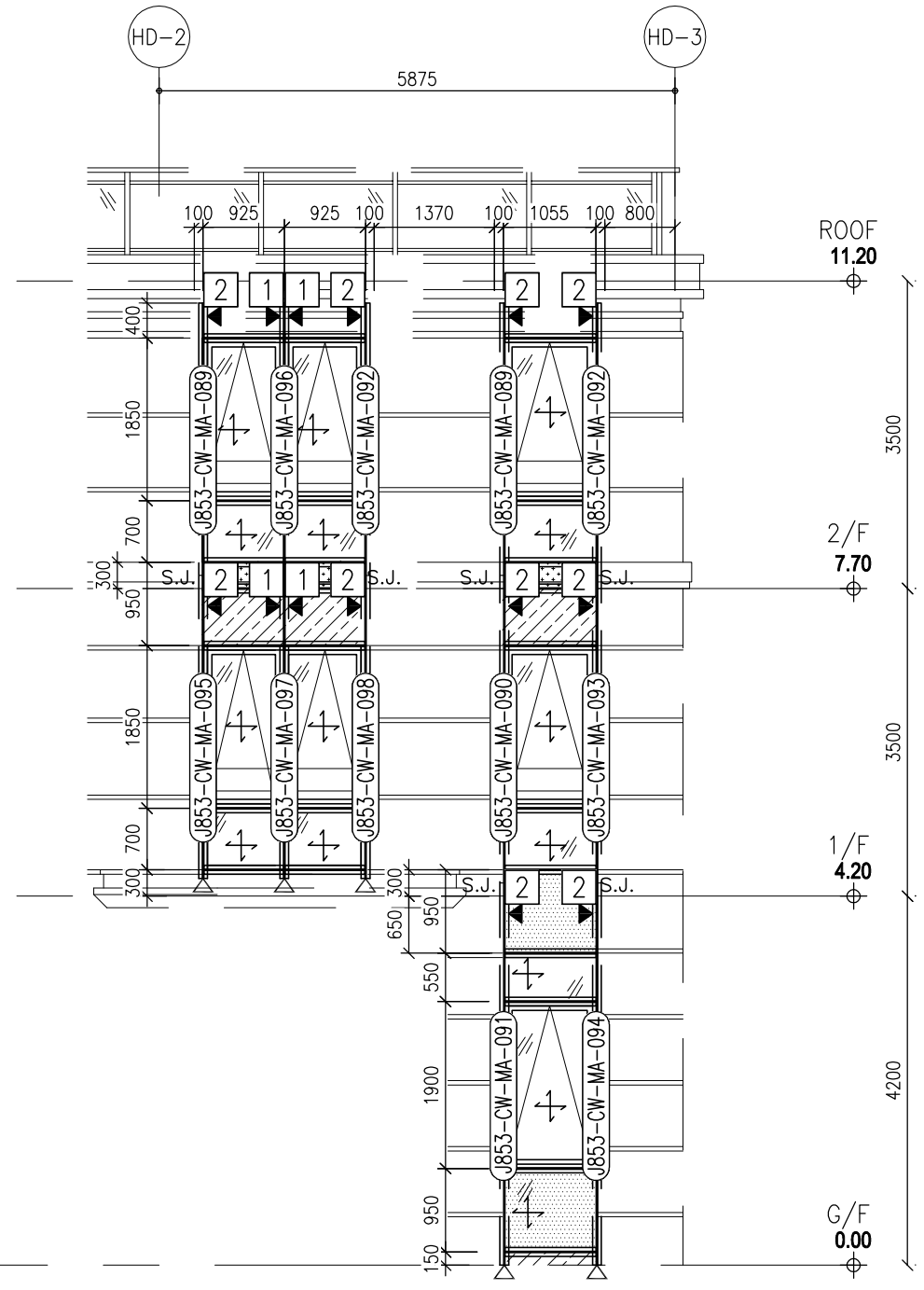
DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

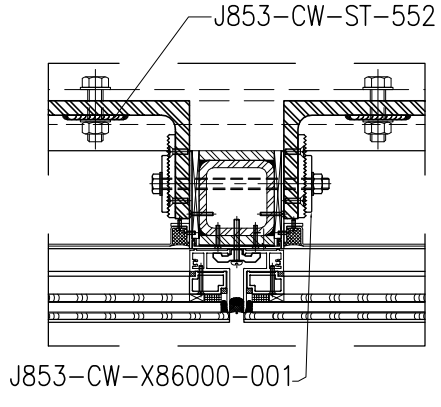
DWG NO. : J853-HCW-MA-3005 | REV. : –





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING



一栋楼的用量		
ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

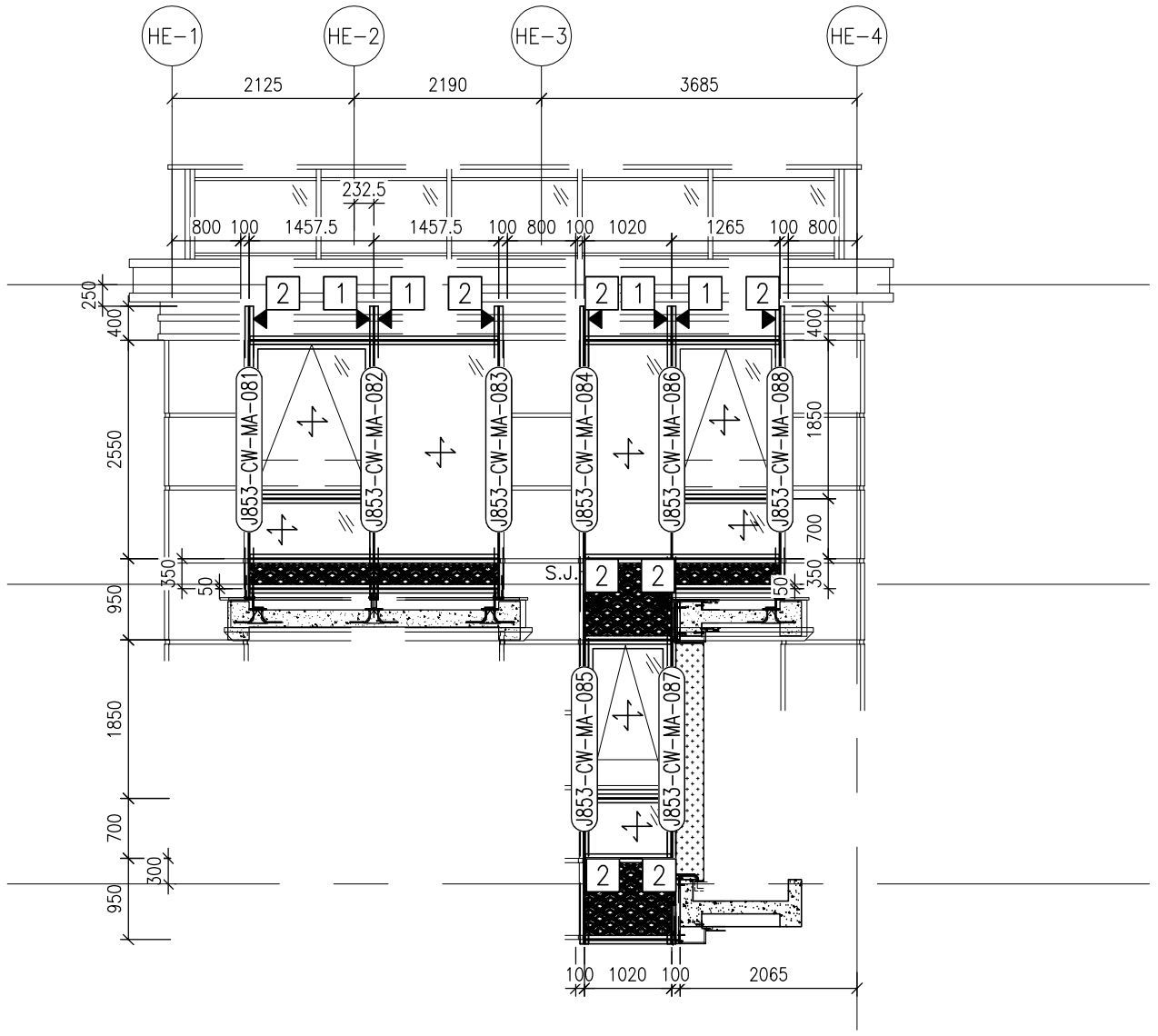
TITLE :
MULLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. HC2, HD2 & HD3)

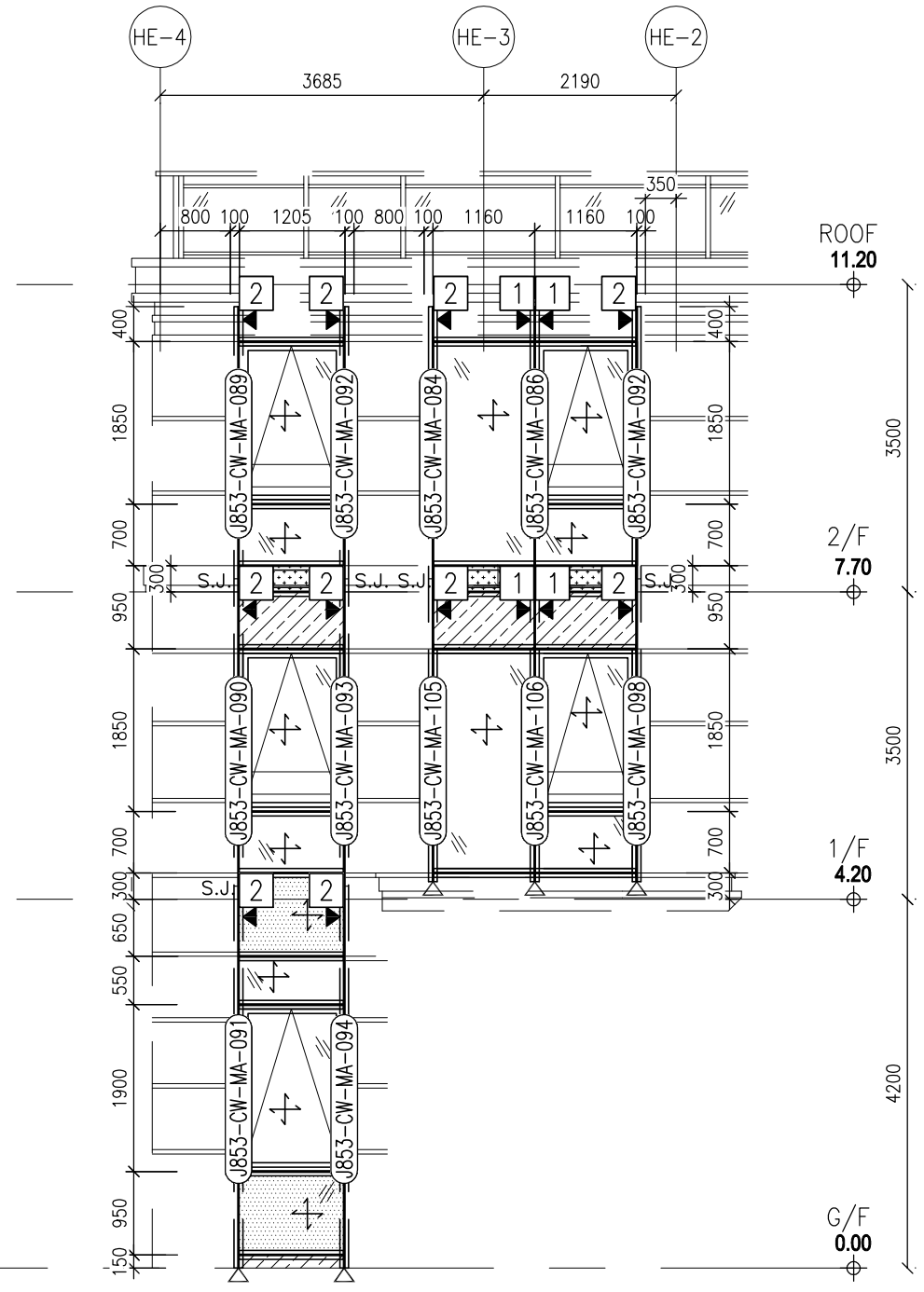
DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

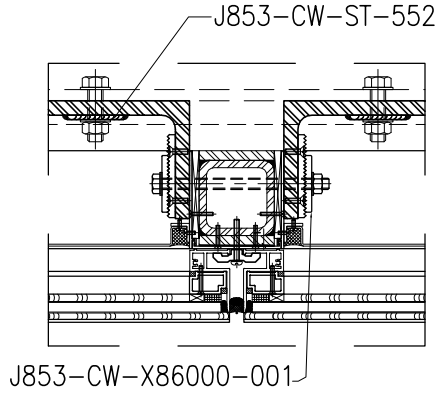
DWG NO. : J853-HCW-MA-3006 | REV. : –





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING



一栋楼的用量		
ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

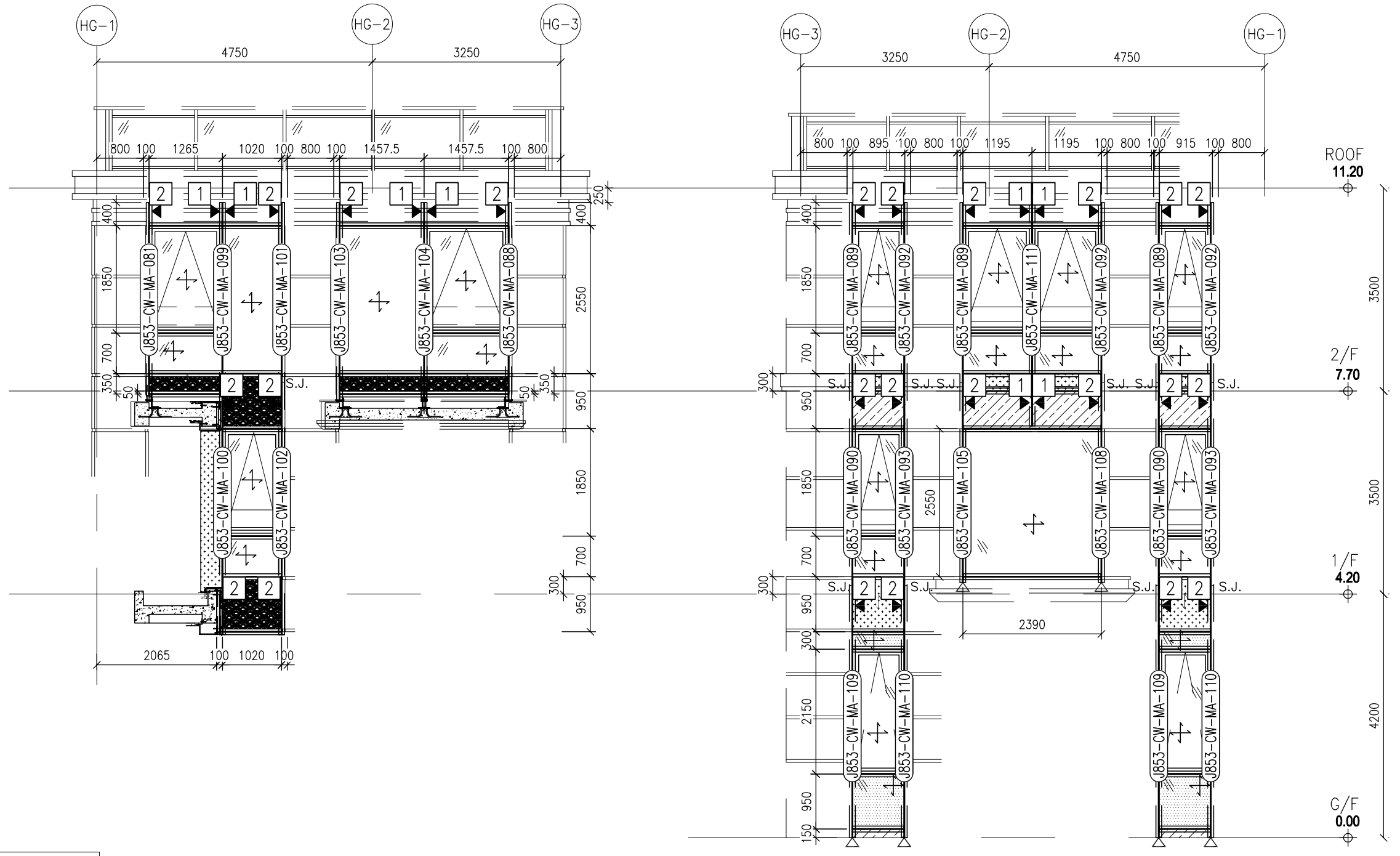
TITLE :
MULLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6, HD7)

DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

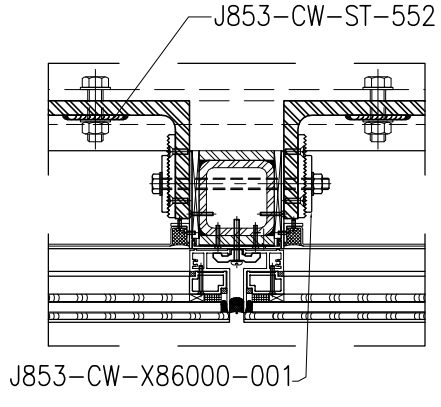
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-MA-3007 | REV. : –



LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 – 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 – 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING



一栋楼的用量		
ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	24
3	J853-CW-X86000-001	64

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. /R --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

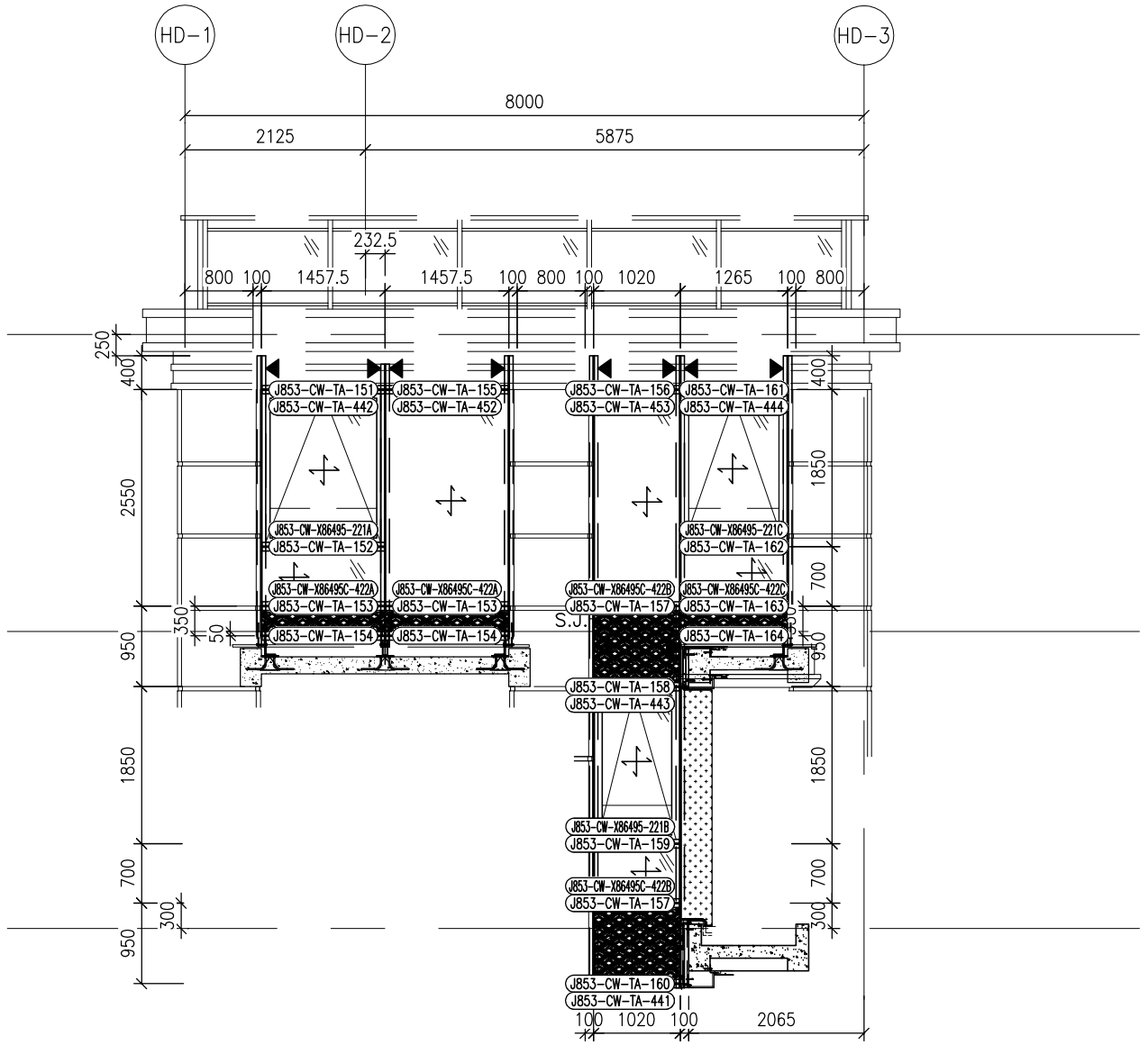
TITLE :
MULLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

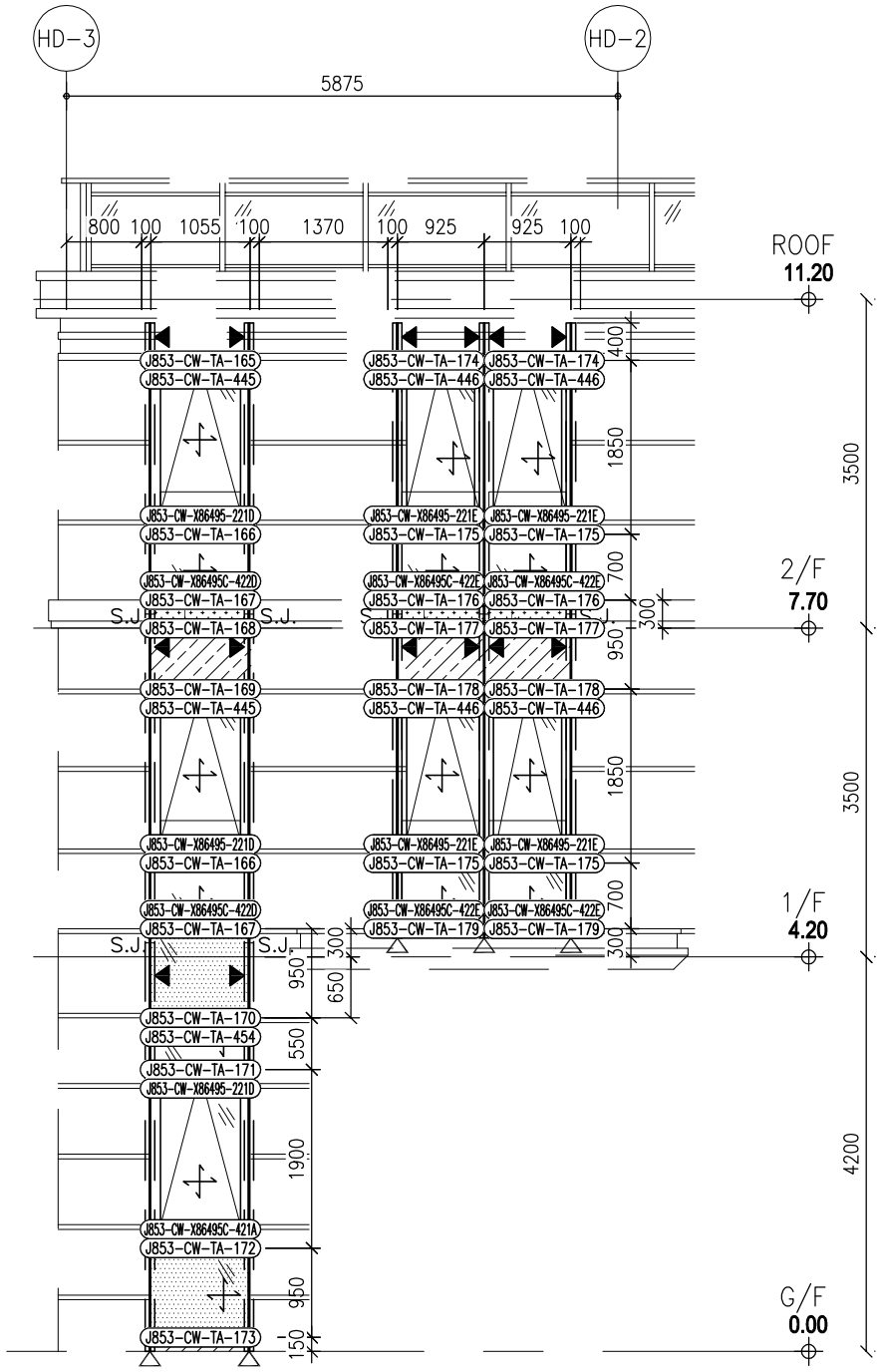
DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-MA-3009 | REV. : –





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J–853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

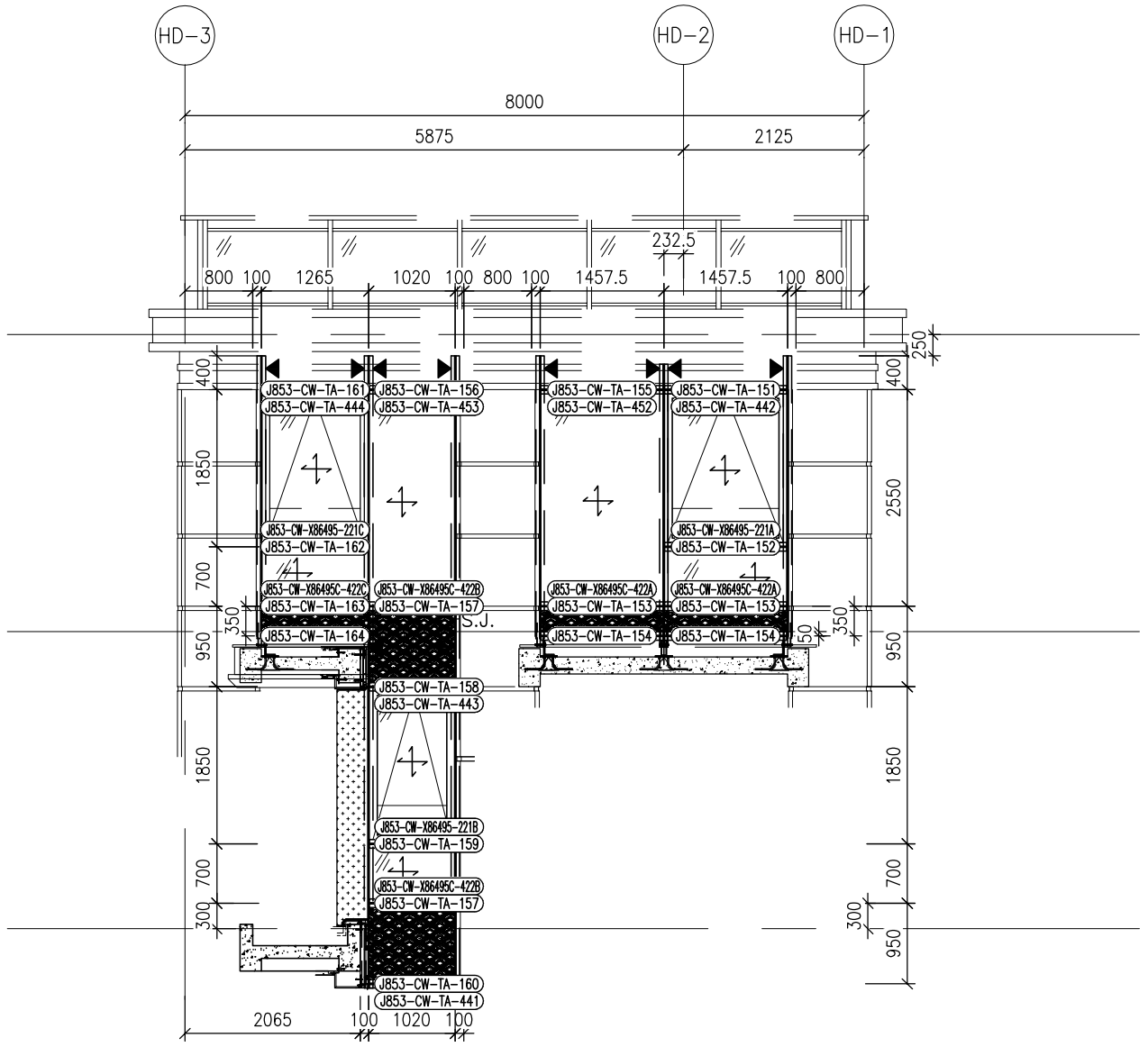
TITLE :
TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)

DATE : 05–03–24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6–8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211–4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853–HCW–TA–3005 | REV. : –



LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL5 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

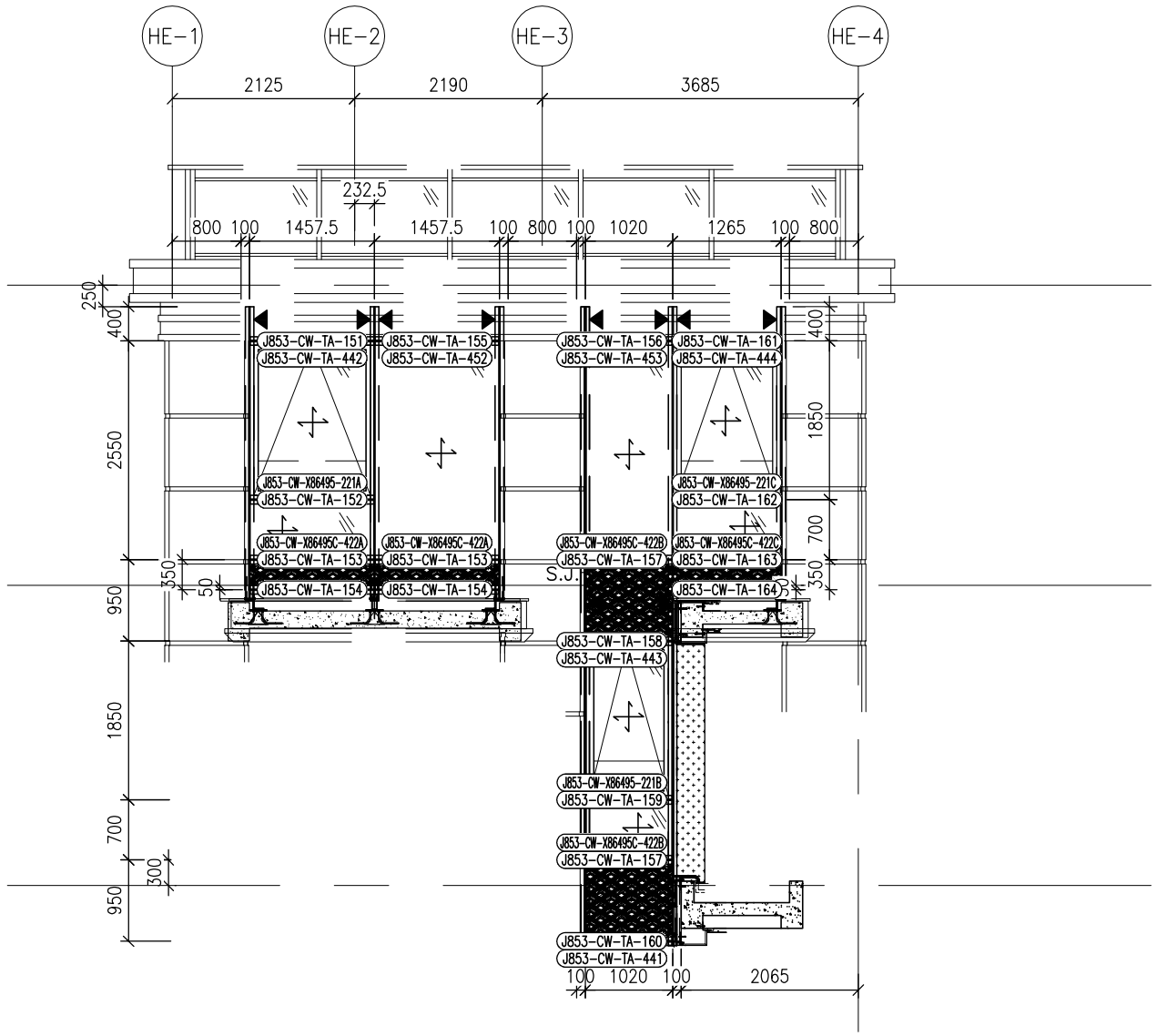
TITLE :
TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. HC2, HD2 & HD3)

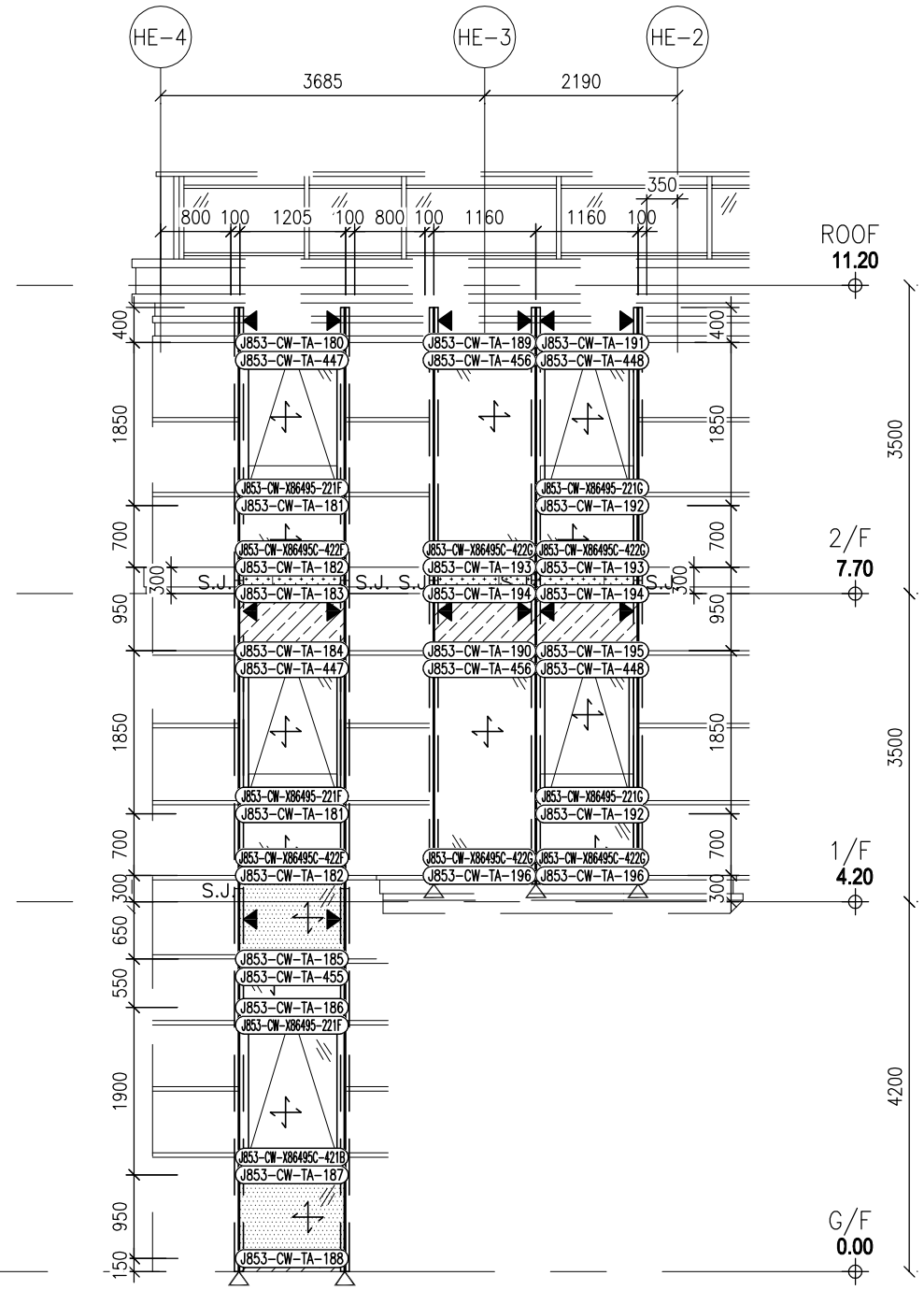
DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-TA-3006 | REV. : –





LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL6 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

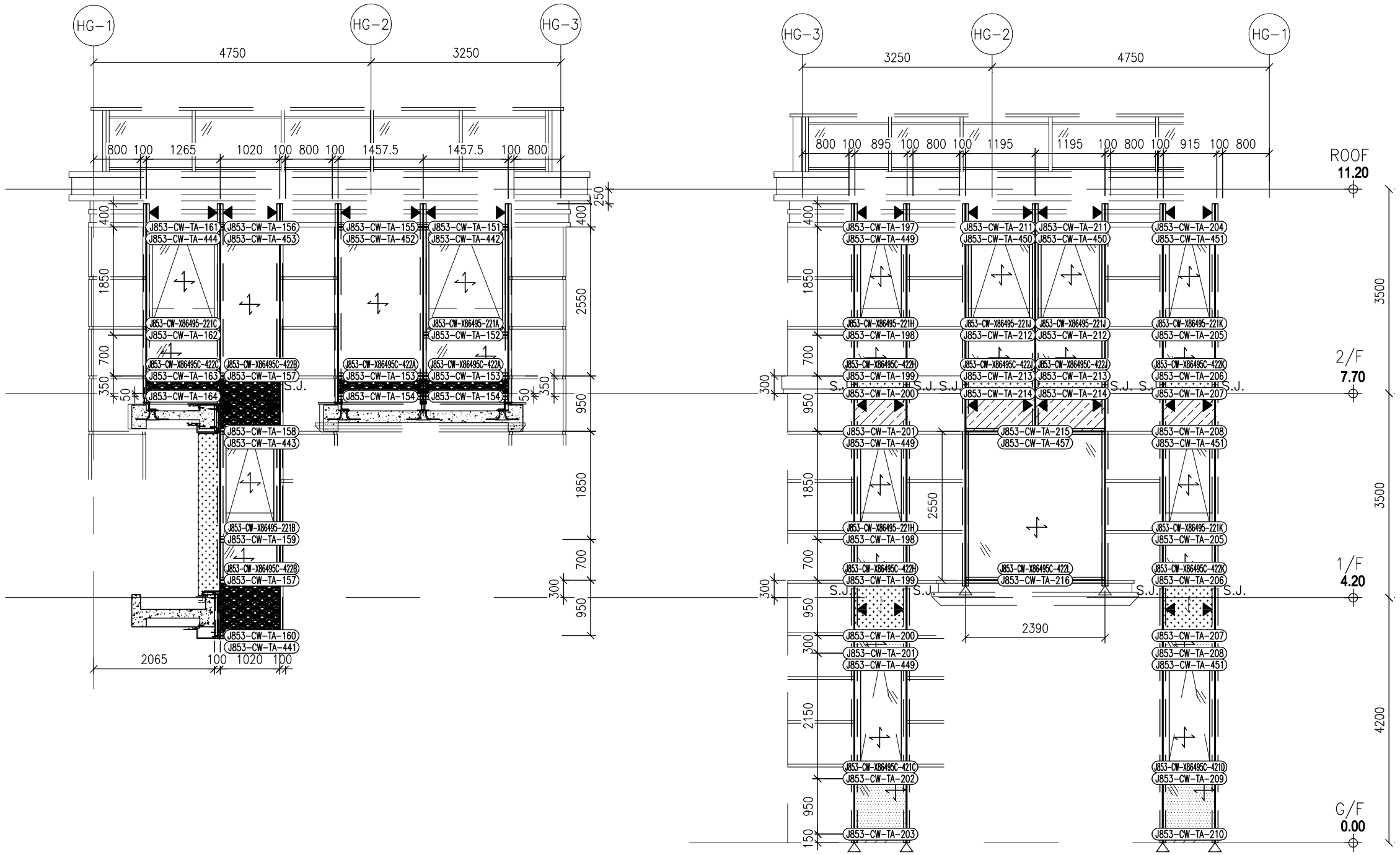
TITLE :
TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6, HD7)

DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-TA-3007 | REV. : –



LEGEND:

- GL1 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL2 – 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAN (SPANDREL GLASS)
- GL4 – 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- GL5 – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- GL6a – 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP +15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- – 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING CUTOUT CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
- S1 100x80x8mm THK. G.M.S. BUILD-UP R.H.S.
- S2 80x80x8mm THK. G.M.S. S.H.S.
- ▲ – SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- △ – SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.J. –STACK JOINT
- –STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- – 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FACADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
- X1 / X001 — DETAIL MARK NO. / REFER SHEET NO.
1. F.F.L. --FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (/R) --REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISED	BY
–	–	–	

JOB NO. : J-853

PROJECT :
PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE :
TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE G (HOUSE NO. HC1)

DATE : 05-03-24 | SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z | CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : J853-HCW-TA-3009 | REV. : –