

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7453	修改版本:	-
	HK-0446		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D (HD1-HD7) 幕牆 橫企料	日期:	12/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產組裝幕牆橫企料送地盤。
 - 請分屋包裝出貨 (廠用鐵件: EI 7440)
 HD5-7 要求 21/3/2024 完成
 HD1-3 要求 20/4/2024 完成
 要求 - 批過生產

完成上列要求日期: 按計劃表。

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0446/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 11-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
42	J853-CW-TA-164	1	1	1	1	1	1	6	
43	J853-CW-TA-165		1	1	1	1		4	
44	J853-CW-TA-166		2	2	2	2		8	
45	J853-CW-TA-167		2	2	2	2		8	
46	J853-CW-TA-168		1	1	1	1		4	
47	J853-CW-TA-169		1	1	1	1		4	
48	J853-CW-TA-170		1	1	1	1		4	
49	J853-CW-TA-171		1	1	1	1		4	
50	J853-CW-TA-172		1	1	1	1		4	
51	J853-CW-TA-173		1	1	1	1		4	
52	J853-CW-TA-174		2	2	2	2		8	
53	J853-CW-TA-175		4	4	4	4		16	
54	J853-CW-TA-176		2	2	2	2		8	
55	J853-CW-TA-177		2	2	2	2		8	
56	J853-CW-TA-178		2	2	2	2		8	
57	J853-CW-TA-179		2	2	2	2		8	
58	J853-CW-TA-180	1					1	2	
59	J853-CW-TA-181	2					2	4	
60	J853-CW-TA-182	2					2	4	
61	J853-CW-TA-183	1					1	2	
62	J853-CW-TA-184	1					1	2	
63	J853-CW-TA-185	1					1	2	
64	J853-CW-TA-186	1					1	2	
65	J853-CW-TA-187	1					1	2	
66	J853-CW-TA-188	1					1	2	
67	J853-CW-TA-189	1					1	2	
68	J853-CW-TA-190	1					1	2	
69	J853-CW-TA-191	1					1	2	
70	J853-CW-TA-192	2					2	4	
71	J853-CW-TA-193	2					2	4	
72	J853-CW-TA-194	2					2	4	
73	J853-CW-TA-195	1					1	2	
74	J853-CW-TA-196	2					2	4	
75	J853-CW-TA-441	1	1	1	1	1	1	6	
76	J853-CW-TA-442	1	1	1	1	1	1	6	
77	J853-CW-TA-443	1	1	1	1	1	1	6	
78	J853-CW-TA-444	1	1	1	1	1	1	6	
79	J853-CW-TA-445		2	2	2	2		8	
80	J853-CW-TA-446		4	4	4	4		16	
81	J853-CW-TA-447	2					2	4	
82	J853-CW-TA-448	2					2	4	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(横企料)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 11-Mar-24

序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
83	J853-CW-TA-452	1	1	1	1	1	1	6	
84	J853-CW-TA-453	1	1	1	1	1	1	6	
85	J853-CW-TA-454		1	1	1	1		4	
86	J853-CW-TA-455	1					1	2	
87	J853-CW-TA-456	2					2	4	
88	J853-CW-X86495-221A	1	1	1	1	1	1	6	
89	J853-CW-X86495-221B	1	1	1	1	1	1	6	
90	J853-CW-X86495-221C	1	1	1	1	1	1	6	
91	J853-CW-X86495-221D		3	3	3	3		12	
92	J853-CW-X86495-221E		4	4	4	4		16	
93	J853-CW-X86495-221F	3					3	6	
94	J853-CW-X86495-221G	2					2	4	
95	J853-CW-X86495C-421A		1	1	1	1		4	
96	J853-CW-X86495C-421B	1					1	2	
97	J853-CW-X86495C-422A	2	2	2	2	2	2	12	
98	J853-CW-X86495C-422B	2	2	2	2	2	2	12	
99	J853-CW-X86495C-422C	1	1	1	1	1	1	6	
100	J853-CW-X86495C-422D		2	2	2	2		8	
101	J853-CW-X86495C-422E		4	4	4	4		16	
102	J853-CW-X86495C-422F	2					2	4	
103	J853-CW-X86495C-422G	4					4	8	
104	J853-CW-X86000-001	52	52	52	52	52	52	312	
105								0	
106								0	
107								0	
108								0	
		145	149	149	149	149	145	886	

鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HD1~HD7立柱橫梁)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JM1012A	20x20x3mm鋁角	阳极氧		6000	96	576000	27.47
2	JM1015	25x25x3mm鋁角	阳极氧		6000	48	288000	3.26
3	JM1001	50x50x3mm鋁角	JMQ2134		6000	1	6000	55.83
			57					
4	JM1069	60x60x5mm鋁角	阳极氧		6000	12	72000	4.18
6	X86000	墊片	阳极氧		6000	3	18000	2.10
7	X86317	之字料	阳极氧		6000	7	42000	3.70
8	X86495	包鋼型材	JMQ2134		6000	120	720000	12.04
			57					
9	X86496	包鋼型材盖板	阳极氧		6000	120	720000	5.77
10	X86497	包鋼型材底座	阳极氧		4400	120	528000	31.14
12	X86511	安全玻璃卡槽	JMQ2134		6000	5	30000	8.00
			57					

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共12頁 第1頁

打印日期: 2024/3/11 打印時間: 16:32

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HD1~HD7 立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 5, 總開料支數: 100

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 8

鋁材開料清單 X86511

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86511-001	1-5	267.5	100	100	5	0	1-4@(206.5)x4 5@(1574)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 4400, 總長料支數: 120, 總開料支數: 176

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 31.14

鋁材開料清單 X86497

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86497-021A	1-108	2564.0	108	108	108	0	1-108@(1780)x108
J853-CW-X86497-021B	109-120	2464.0	12	12	12	0	109-120@(1880)x12
J853-CW-X86497-022A	(餘料)1-6	1247.5	6	6	0	6	1-6@(526.5)x6
J853-CW-X86497-022C	(餘料)7-12	1055.0	6	6	0	6	7-12@(719)x6
J853-CW-X86497-022F	(餘料)13-18	995.0	6	6	0	6	13-18@(779)x6
J853-CW-X86497-022G	(餘料)19-22	950.0	4	4	0	4	19-22@(824)x4
J853-CW-X86497-022D	(餘料)23-28	845.0	12	12	0	6	23-28@(78)x6
J853-CW-X86497-022B	(餘料)19-22, 29	810.0	6	6	0	5	19-22@(8)x4 29@(148)x1
J853-CW-X86497-022E	(餘料)13-18, 30-34	715.0	16	16	0	11	13-18@(58)x6 30-34@(338)x5

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 120, 總開料支數: 368

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 5.77

鋁材開料清單 X86496

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86496-035	1-12	4339.0	12	12	12	0	1-12@(1605)x12
J853-CW-X86496-037	13-24	4242.0	12	12	12	0	13-24@(1702)x12
J853-CW-X86496-036	25-36	3484.0	12	12	12	0	25-36@(2460)x12
J853-CW-X86496-038, J853-CW-X86496-039	37-54	3392.0	18	18	18	0	37-54@(2552)x18
J853-CW-X86496-031, J853-CW-X86496-032	55-78	3325.0	24	24	24	0	55-78@(2619)x24
J853-CW-X86496-033, J853-CW-X86496-034	79-120	3067.0	42	42	42	0	79-120@(2877)x42
J853-CW-X86496-221A, J853-CW-X86496-222A	(餘料)1-42	1356.5	42	42	0	42	1-12@(242.5)x12 13-24@(339.5)x12 25-36@(1097.5)x12 37-42@(1189.5)x6
J853-CW-X86496-221C, J853-CW-X86496-222C	(餘料)37-51	1164.0	24	24	0	15	37-42@(19.5)x6 43-51@(212)x9
J853-CW-X86496-221F, J853-CW-X86496-222F	(餘料)52-62	1104.0	22	22	0	11	52-54@(332)x3 55-62@(399)x8
J853-CW-X86496-221G, J853-CW-X86496-222G	(餘料)25-36, 63-68	1059.0	24	24	0	18	25-36@(32.5)x12 63-68@(489)x6
J853-CW-X86496-221D, J853-CW-X86496-222D	(餘料)69-90	954.0	44	44	0	22	69-78@(699)x10 79-90@(957)x12
J853-CW-X86496-221B, J853-CW-X86496-222B	(餘料)79-98	919.0	36	36	0	20	79-90@(32)x12 91-98@(102)x8
J853-CW-X86496-221E, J853-CW-X86496-222E	(餘料)99-101, 101-117	824.0	56	56	0	20	99-100@(387)x2 101@(1217)x1 101-116@(387)x16 117@(1217)x1

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-085, J853-CW-X86495-087, J853-CW-X86495-100, J853-CW-X86495-102	1-12	4339.0	12	12	12	0	1-12@(1605)x12
J853-CW-X86495-091, J853-CW-X86495-094	13-24	4242.0	12	12	12	0	13-24@(1702)x12
J853-CW-X86495-090, J853-CW-X86495-093	25-36	3484.0	12	12	12	0	25-36@(2460)x12
J853-CW-X86495-095, J853-CW-X86495-097, J853-CW-X86495-098, J853-CW-X86495-105, J853-CW-X86495-106, J853-CW-X86495-107, J853-CW-X86495-108	37-54	3392.0	18	18	18	0	37-54@(2552)x18
J853-CW-X86495-081, J853-CW-X86495-082, J853-CW-X86495-083, J853-CW-X86495-088, J853-CW-X86495-103, J853-CW-X86495-104	55-78	3325.0	24	24	24	0	55-78@(2619)x24
J853-CW-X86495-084, J853-CW-X86495-086, J853-CW-X86495-089, J853-CW-X86495-092, J853-CW-X86495-096, J853-CW-X86495-099, J853-CW-X86495-101	79-120	3067.0	42	42	42	0	79-120@(2877)x42
J853-CW-X86495-221A, J853-CW-X86495B-362A, J853-CW-X86495B-363A, J853-CW-X86495C-422A	(餘料) 1-30	1356.5	30	30	0	30	1-12@(242.5)x12 13-24@(339.5)x12 25-30@(1097.5)x6
J853-CW-X86495-221C, J853-CW-X86495B-362C, J853-CW-X86495C-422C	(餘料) 31-39	1164.0	18	18	0	9	31-36@(120)x6 37-39@(212)x3
J853-CW-X86495B-361	(餘料) 40-42	1120.0	6	6	0	3	40-42@(300)x3
J853-CW-X86495-221F, J853-CW-X86495B-362F, J853-CW-X86495B-363D, J853-CW-X86495C-421B, J853-CW-X86495C-422F	(餘料) 43-51	1104.0	18	18	0	9	43-51@(332)x9
J853-CW-X86495-221G, J853-CW-X86495B-362G, J853-CW-X86495B-363E, J853-CW-X86495C-422G	(餘料) 25-30, 52-58	1059.0	20	20	0	13	25-30@(32.5)x6 52-54@(422)x3 55-58@(489)x4
J853-CW-X86495-221D, J853-CW-X86495B-362D, J853-CW-X86495B-363C, J853-CW-X86495C-421A, J853-CW-X86495C-422D	(餘料) 59-76	954.0	36	36	0	18	59-76@(699)x18
J853-CW-X86495-221B, J853-CW-X86495B-362B, J853-CW-X86495B-363B, J853-CW-X86495C-422B	(餘料) 77-79, 79-81, 81-83, 83-87	919.0	30	30	0	14	77-78@(769)x2 79@(1027)x1 79-80@(102)x2 81@(1027)x1 81-82@(102)x2 83@(1027)x1 83-86@(102)x4 87@(1027)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅 (CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 120, 總開料支數: 326

鋸片厚度 (mm): 6, 料頭尾總切除 (mm): 50, 浪費率 (%): 12.04

鋁材開料清單 X86495

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86495-221E, J853-CW-X86495B-362E, J853-CW-X86495C-422E	(餘料) 87-98, 98-103	824.0	48	48	0	18	87@(197)x1 88-97@(387)x10 98@(2047)x1 98-102@(387)x5 103@(1217)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 7, 總開料支數: 716

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.7

鋁材開料清單 X86317

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86317-001	1-7	50.0	716	716	7	0	1-6@(14)x6 7@(1470)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 3, 總開料支數: 312

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 2.1

鋁材開料清單 X86000

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-X86000-001	1-3	50.0	312	312	3	0	1-2@(14)x2 3@(350)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 12, 總開料支數: 412

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 4.18

鋁材開料清單 JM1069

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA04-001	1-12	160.0	412	412	12	0	1-11@(140)x11 12@(1468)x1

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 100

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 55.83

鋁材開料清單 JM1001

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA03-001	1	20.0	100	100	1	0	1@(3350)x1

鋁材開料清單 JM1015

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)	
J853-CW-AA02-021A, J853-CW-AA02-022A, J853-CW-AA02-023A	1-12	1247.5	48	48	12	0	1-12@(936)x12	
J853-CW-AA02-022C, J853-CW-AA02-023C	(餘料) 15-16	1055.0	24	5	0	2	15-16@(645)x2	
J853-CW-AA02-021C, J853-CW-AA02-022C, J853-CW-AA02-023C	13-17	1055.0		19	5	0	13-14@(645)x2 15@(3828)x1 16@(2767)x1	
J853-CW-AA02-021F, J853-CW-AA02-022F, J853-CW-AA02-023F	(餘料) 17, 20-21	995.0		8	0	3	17@(705)x1 20-21@(945)x2	
J853-CW-AA02-021F, J853-CW-AA02-022F, J853-CW-AA02-023F	18-22	995.0	24	16	5	0	18-19@(945)x2 20@(4949)x1 21@(3948)x1 22@(2947)x1	
J853-CW-AA02-021G, J853-CW-AA02-022G, J853-CW-AA02-023G	(餘料) 22, 25-26	950.0		32	11	0	3	22@(79)x1 25-26@(214)x2
J853-CW-AA02-021G, J853-CW-AA02-022G, J853-CW-AA02-023G	23-27	950.0		21	5	0	23-24@(214)x2 25@(4994)x1 26@(3082)x1 27@(1170)x1	
J853-CW-AA02-021D, J853-CW-AA02-022D, J853-CW-AA02-023D	(餘料) 1-12, 18-21, 27, 29, 31	845.0	48	27	0	19	1-12@(85)x12 18-21@(94)x4 27@(319)x1 29@(844)x1 31@(844)x1	
J853-CW-AA02-021D, J853-CW-AA02-022D, J853-CW-AA02-023D	28-33	845.0		21	6	0	28@(844)x1 29@(5099)x1 30@(844)x1 31@(5099)x1	
J853-CW-AA02-021B, J853-CW-AA02-022B, J853-CW-AA02-023B	(餘料) 28-33, 36, 38	810.0		60	17	0	8	28-32@(28)x5 33@(203)x1 36@(238)x1 38@(238)x1
J853-CW-AA02-021B, J853-CW-AA02-022B, J853-CW-AA02-023B	34-40	810.0	64	43	7	0	34-35@(238)x2 36@(1870)x1 37@(238)x1 38@(3502)x1 39-40@(238)x2	
J853-CW-AA02-021E, J853-CW-AA02-022E, J853-CW-AA02-023E	41-48	715.0		64	64	8	0	41-48@(182)x8

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(CW-HD1~HD7立柱橫梁)

開料長度: 6000, 總長料支數: 96, 總開料支數: 318

鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 27.47

鋁材開料清單 JMI012A

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-CW-AA01-022C	1-6	4292.0	6	6	6	0	1-6@(1652)x6
J853-CW-AA01-022F	7-18	4242.0	12	12	12	0	7-18@(1702)x12
J853-CW-AA01-022D	19-24	4050.0	6	6	6	0	19-24@(1894)x6
J853-CW-AA01-022E	25-36	3484.0	12	12	12	0	25-36@(2460)x12
J853-CW-AA01-022G	37-48	3392.0	12	12	12	0	37-48@(2552)x12
J853-CW-AA01-022A	49-66	3325.0	18	18	18	0	49-66@(2619)x18
J853-CW-AA01-022B	67-96	3067.0	30	30	30	0	67-96@(2877)x30
J853-CW-AA01-001E	(餘料)1-21	850.0	24	24	0	21	1-6@(796)x6 7-18@(846)x12 19-21@(182)x3
J853-CW-AA01-011	(餘料)1-18, 22-24	742.0	24	24	0	21	1-6@(48)x6 7-18@(98)x12 22-24@(398)x3
J853-CW-AA01-001C	(餘料)25-33	550.0	36	36	0	9	25-33@(236)x9
J853-CW-AA01-001D	(餘料)22-24, 34-36	250.0	30	30	0	6	22-24@(142)x3 34-36@(156)x3
J853-CW-AA01-021	(餘料)19-21, 25-27	142.0	6	6	0	6	19-21@(34)x3 25-27@(88)x3
J853-CW-AA01-001F	(餘料)7-18, 22-24, 28-39	92.0	102	102	0	27	7-18@(0)x12 22-24@(44)x3 28-33@(40)x6 34-36@(58)x3 37-38@(4)x2 39@(592)x1

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HD)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-BR-401	铁码组装图
J853-CW-BR-403	铁码组装图
J853-CW-MA-081	企料组装图
J853-CW-MA-082	企料组装图
J853-CW-MA-083	企料组装图
J853-CW-MA-084	企料组装图
J853-CW-MA-085	企料组装图
J853-CW-MA-086	企料组装图
J853-CW-MA-087	企料组装图
J853-CW-MA-088	企料组装图
J853-CW-MA-089	企料组装图
J853-CW-MA-090	企料组装图
J853-CW-MA-091	企料组装图
J853-CW-MA-092	企料组装图
J853-CW-MA-093	企料组装图
J853-CW-MA-094	企料组装图
J853-CW-MA-095	企料组装图
J853-CW-MA-096	企料组装图
J853-CW-MA-097	企料组装图
J853-CW-MA-098	企料组装图
J853-CW-MA-099	企料组装图
J853-CW-MA-100	企料组装图
J853-CW-MA-101	企料组装图
J853-CW-MA-102	企料组装图
J853-CW-MA-103	企料组装图
J853-CW-MA-104	企料组装图
J853-CW-MA-105	企料组装图
J853-CW-MA-106	企料组装图

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	3						
日	11						

修訂編號
Revision No.

1	-						
2	-						
3	-						
4	-						
5	-						
6	-						
7	-						
8	-						
9	-						
10	-						
11	-						
12	-						
13	-						
14	-						
15	-						
16	-						
17	-						
18	-						
19	-						
20	-						
21	-						
22	-						
23	-						
24	-						
25	-						
26	-						
27	-						
28	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HD)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-MA-107	企料組裝圖
J853-CW-MA-108	企料組裝圖
J853-CW-TA-151	橫料組裝圖
J853-CW-TA-152	橫料組裝圖
J853-CW-TA-153	橫料組裝圖
J853-CW-TA-154	橫料組裝圖
J853-CW-TA-155	橫料組裝圖
J853-CW-TA-156	橫料組裝圖
J853-CW-TA-157	橫料組裝圖
J853-CW-TA-158	橫料組裝圖
J853-CW-TA-159	橫料組裝圖
J853-CW-TA-160	橫料組裝圖
J853-CW-TA-161	橫料組裝圖
J853-CW-TA-162	橫料組裝圖
J853-CW-TA-163	橫料組裝圖
J853-CW-TA-164	橫料組裝圖
J853-CW-TA-165	橫料組裝圖
J853-CW-TA-166	橫料組裝圖
J853-CW-TA-167	橫料組裝圖
J853-CW-TA-168	橫料組裝圖
J853-CW-TA-169	橫料組裝圖
J853-CW-TA-170	橫料組裝圖
J853-CW-TA-171	橫料組裝圖
J853-CW-TA-172	橫料組裝圖
J853-CW-TA-173	橫料組裝圖
J853-CW-TA-174	橫料組裝圖
J853-CW-TA-175	橫料組裝圖
J853-CW-TA-176	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	3						
日	11						

修訂編號
Revision No.

29	-						
30	-						
31	-						
32	-						
33	-						
34	-						
35	-						
36	-						
37	-						
38	-						
39	-						
40	-						
41	-						
42	-						
43	-						
44	-						
45	-						
46	-						
47	-						
48	-						
49	-						
50	-						
51	-						
52	-						
53	-						
54	-						
55	-						
56	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HD)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-177	橫料組裝圖
J853-CW-TA-178	橫料組裝圖
J853-CW-TA-179	橫料組裝圖
J853-CW-TA-180	橫料組裝圖
J853-CW-TA-181	橫料組裝圖
J853-CW-TA-182	橫料組裝圖
J853-CW-TA-183	橫料組裝圖
J853-CW-TA-184	橫料組裝圖
J853-CW-TA-185	橫料組裝圖
J853-CW-TA-186	橫料組裝圖
J853-CW-TA-187	橫料組裝圖
J853-CW-TA-188	橫料組裝圖
J853-CW-TA-189	橫料組裝圖
J853-CW-TA-190	橫料組裝圖
J853-CW-TA-191	橫料組裝圖
J853-CW-TA-192	橫料組裝圖
J853-CW-TA-193	橫料組裝圖
J853-CW-TA-194	橫料組裝圖
J853-CW-TA-195	橫料組裝圖
J853-CW-TA-196	橫料組裝圖
J853-CW-TA-441	橫料組裝圖
J853-CW-TA-442	橫料組裝圖
J853-CW-TA-443	橫料組裝圖
J853-CW-TA-444	橫料組裝圖
J853-CW-TA-445	橫料組裝圖
J853-CW-TA-446	橫料組裝圖
J853-CW-TA-447	橫料組裝圖
J853-CW-TA-448	橫料組裝圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	3						
日	11						

修訂編號
Revision No.

57	-						
58	-						
59	-						
60	-						
61	-						
62	-						
63	-						
64	-						
65	-						
66	-						
67	-						
68	-						
69	-						
70	-						
71	-						
72	-						
73	-						
74	-						
75	-						
76	-						
77	-						
78	-						
79	-						
80	-						
81	-						
82	-						
83	-						
84	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HD)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-TA-452	橫料組裝圖
J853-CW-TA-453	橫料組裝圖
J853-CW-TA-454	橫料組裝圖
J853-CW-TA-455	橫料組裝圖
J853-CW-TA-456	橫料組裝圖
J853-CW-AA01-001	型材加工圖
J853-CW-AA01-011	型材加工圖
J853-CW-AA01-021	型材加工圖
J853-CW-AA01-022	型材加工圖
J853-CW-AA02-021	型材加工圖
J853-CW-AA02-022	型材加工圖
J853-CW-AA02-023	型材加工圖
J853-CW-AA03-001	型材加工圖
J853-CW-AA04-001	型材加工圖
J853-CW-X86000-001	型材加工圖
J853-CW-X86317-001	型材加工圖
J853-CW-X86495-081	型材加工圖
J853-CW-X86495-082	型材加工圖
J853-CW-X86495-083	型材加工圖
J853-CW-X86495-084	型材加工圖
J853-CW-X86495-085	型材加工圖
J853-CW-X86495-086	型材加工圖
J853-CW-X86495-087	型材加工圖
J853-CW-X86495-088	型材加工圖
J853-CW-X86495-089	型材加工圖
J853-CW-X86495-090	型材加工圖
J853-CW-X86495-091	型材加工圖
J853-CW-X86495-092	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

年	24						
月	3						
日	11						

修訂編號
Revision No.

85	-						
86	-						
87	-						
88	-						
89	-						
90	-						
91	-						
92	-						
93	-						
94	-						
95	-						
96	-						
97	-						
98	-						
99	-						
100	-						
101	-						
102	-						
103	-						
104	-						
105	-						
106	-						
107	-						
108	-						
109	-						
110	-						
111	-						
112	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HD)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

分發予 Distributed To

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86495-093	型材加工圖
J853-CW-X86495-094	型材加工圖
J853-CW-X86495-095	型材加工圖
J853-CW-X86495-096	型材加工圖
J853-CW-X86495-097	型材加工圖
J853-CW-X86495-098	型材加工圖
J853-CW-X86495-099	型材加工圖
J853-CW-X86495-100	型材加工圖
J853-CW-X86495-101	型材加工圖
J853-CW-X86495-102	型材加工圖
J853-CW-X86495-103	型材加工圖
J853-CW-X86495-104	型材加工圖
J853-CW-X86495-105	型材加工圖
J853-CW-X86495-106	型材加工圖
J853-CW-X86495-107	型材加工圖
J853-CW-X86495-108	型材加工圖
J853-CW-X86495-221	型材加工圖
J853-CW-X86495B-361	型材加工圖
J853-CW-X86495B-362	型材加工圖
J853-CW-X86495B-363	型材加工圖
J853-CW-X86495C-421	型材加工圖
J853-CW-X86495C-422	型材加工圖
J853-CW-X86496-031	型材加工圖
J853-CW-X86496-032	型材加工圖
J853-CW-X86496-033	型材加工圖
J853-CW-X86496-034	型材加工圖
J853-CW-X86496-035	型材加工圖
J853-CW-X86496-036	型材加工圖

接收日期 Receiving Date (適用於客

年							
月							
日							

發出日期 Issued Date

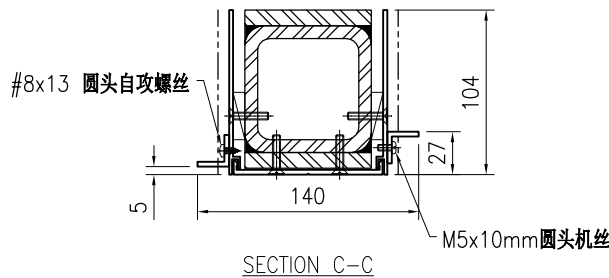
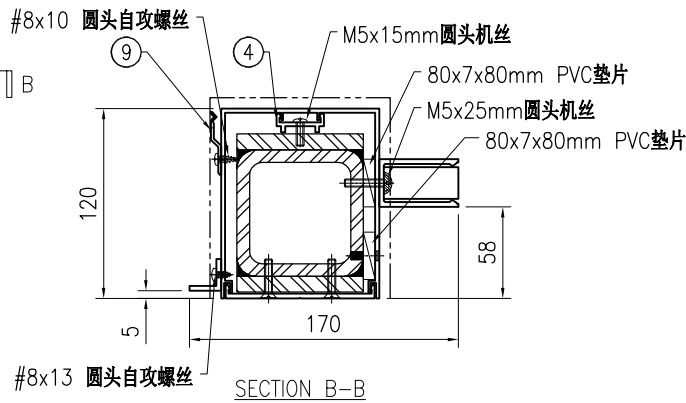
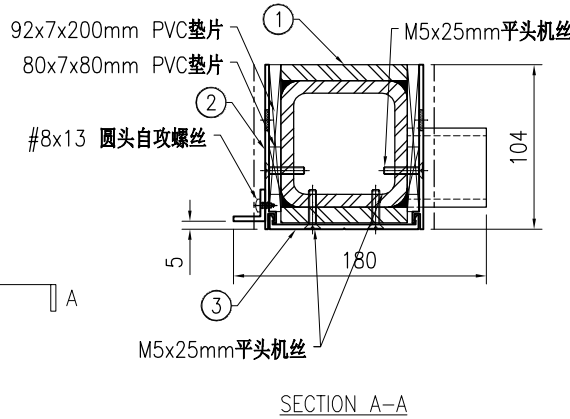
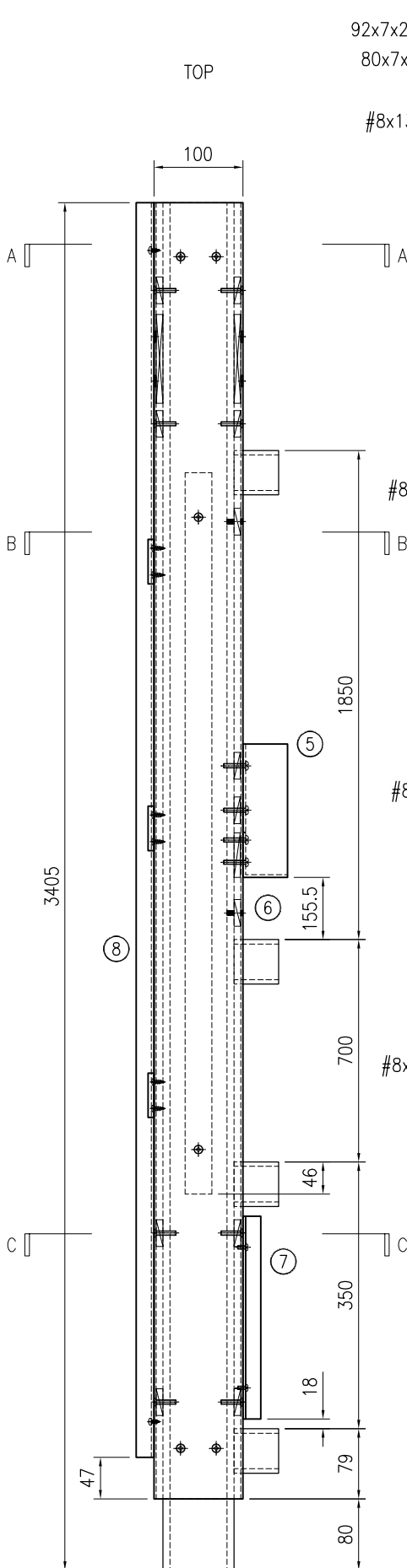
年	24						
月	3						
日	11						

修訂編號
Revision No.

113	-						
114	-						
115	-						
116	-						
117	-						
118	-						
119	-						
120	-						
121	-						
122	-						
123	-						
124	-						
125	-						
126	-						
127	-						
128	-						
129	-						
130	-						
131	-						
132	-						
133	-						
134	-						
135	-						
136	-						
137	-						
138	-						
139	-						
140	-						

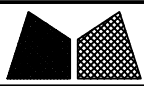


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-081
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3405
版本		采用	工厂		宽度	180
日期		颜色	-	-		

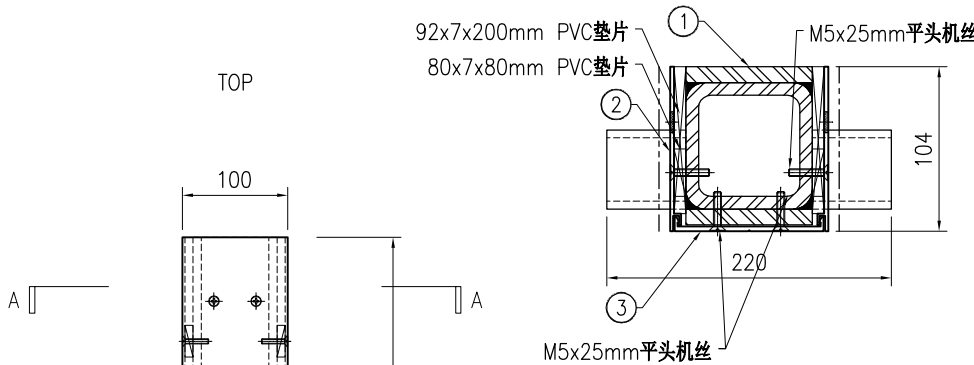


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-081	3405	1
2	J853-CW-X86495-081	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	1
8	J853-CW-AA01-022A	3325	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

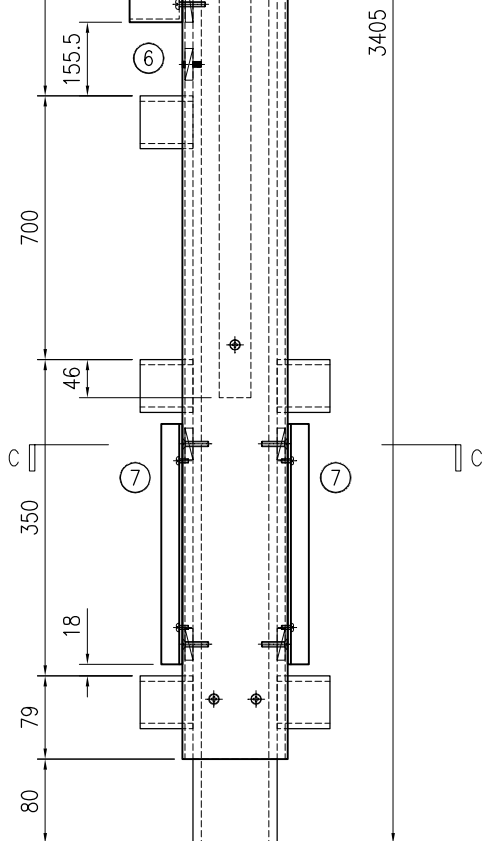
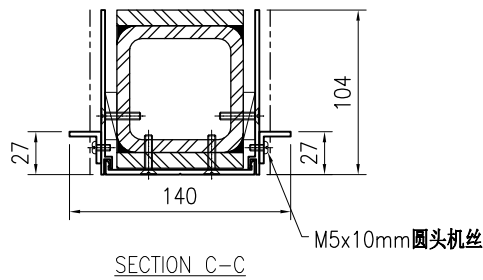
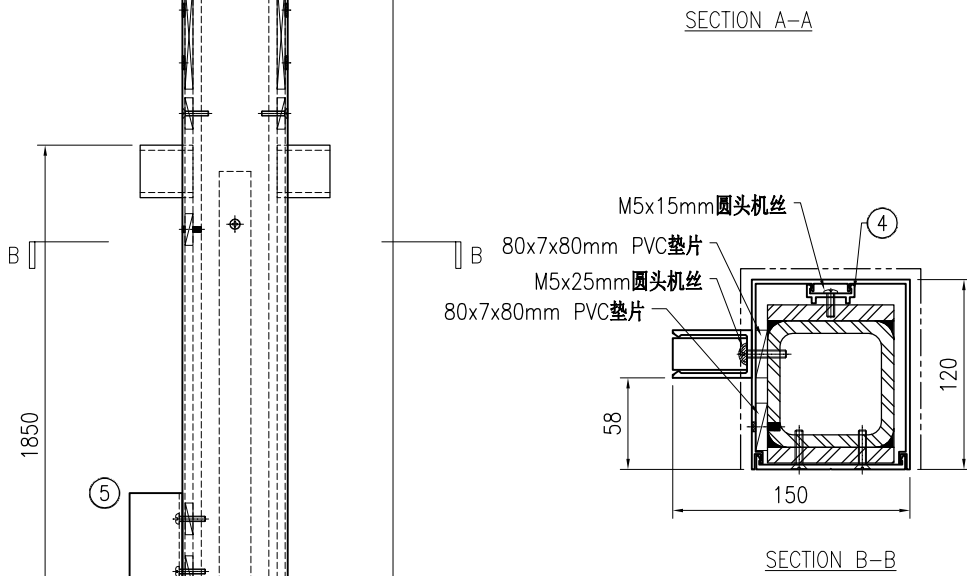
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10



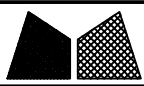
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-082
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3405
版本		采用	工厂		宽度	220
日期		颜色	-	-	数量	2



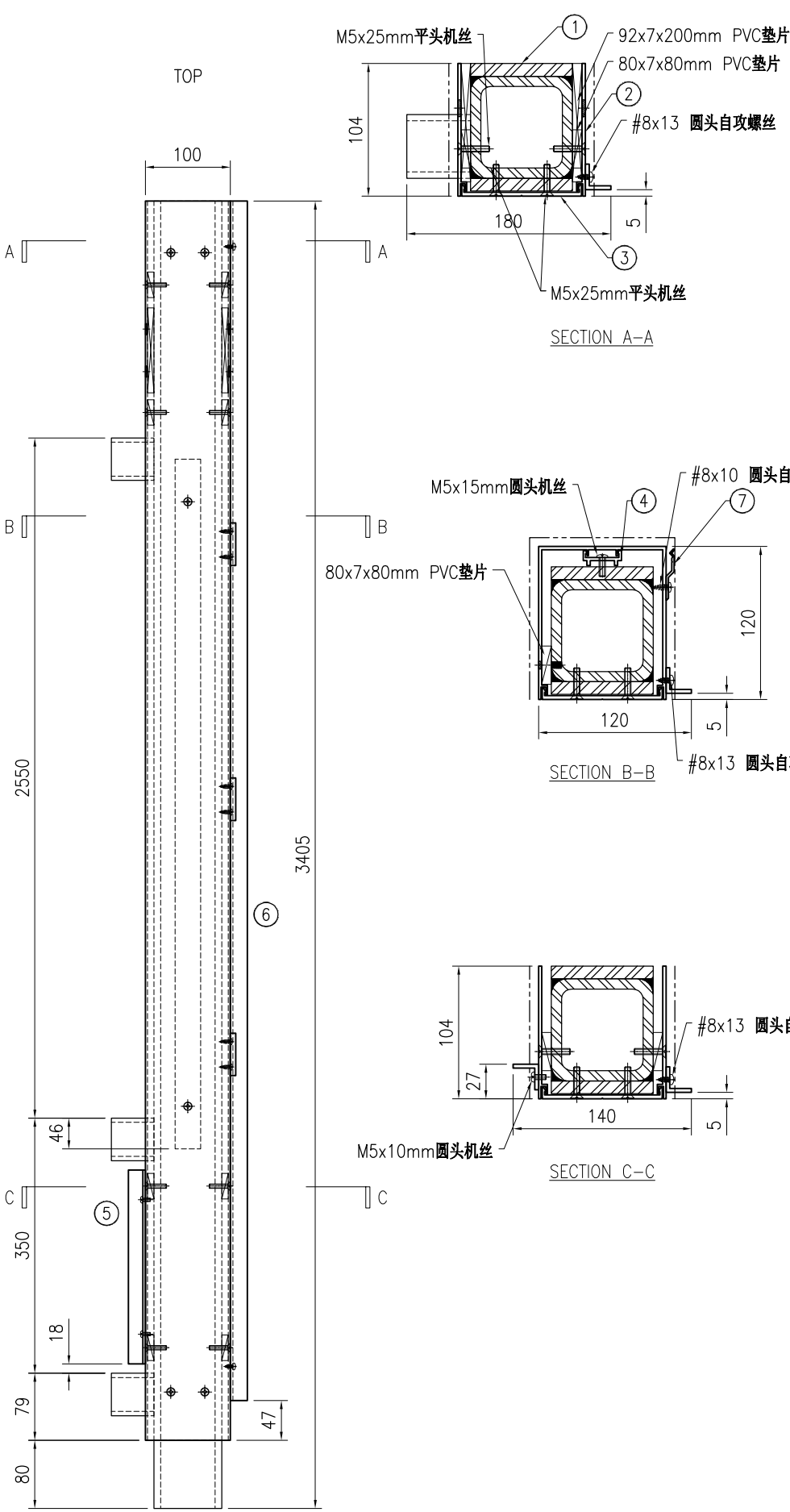
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-082	3405	1
2	J853-CW-X86495-082	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	2



-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

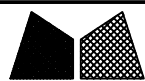


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-083
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3405
版本		采用	工厂		宽度	180
日期		颜色	-	-	数量	180



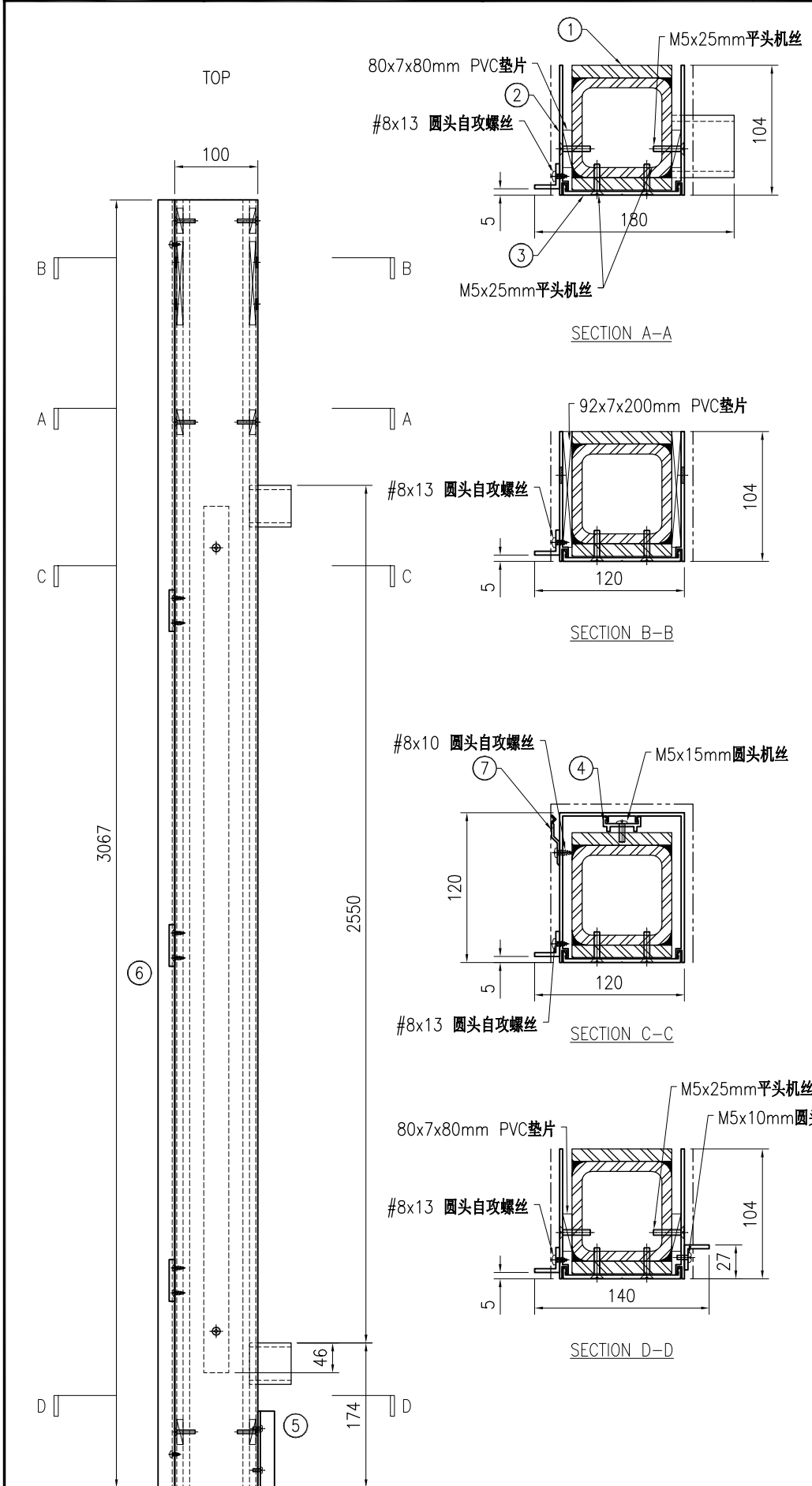
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-083	3405	1
2	J853-CW-X86495-083	3325	1
3	J853-CW-X86496-032	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001D	250	1
6	J853-CW-AA01-022A	3325	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10



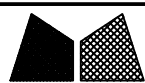
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-084	
版本		名称	企料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	3067
采用	工厂	地盘	√			宽度	180
颜色	-						

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		



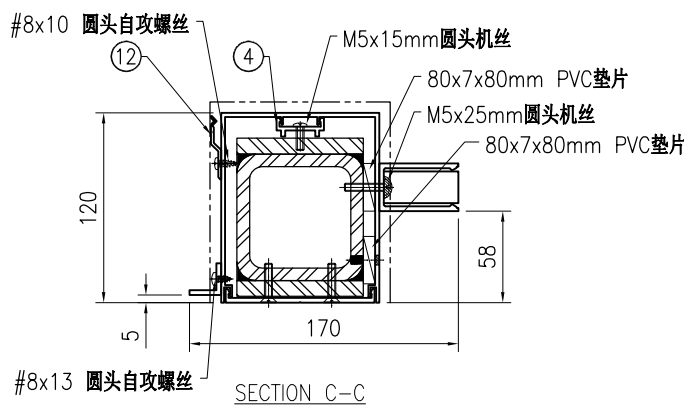
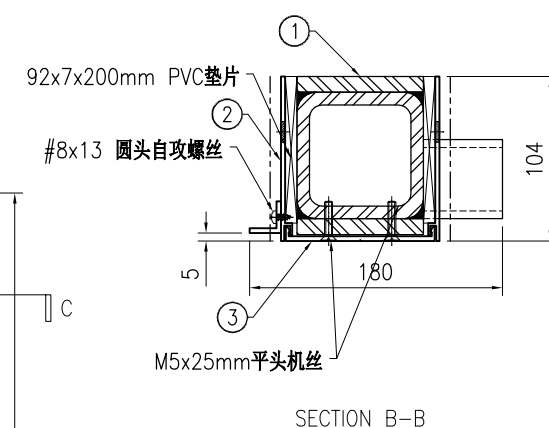
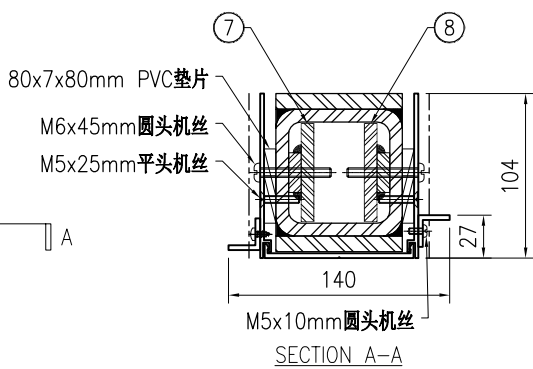
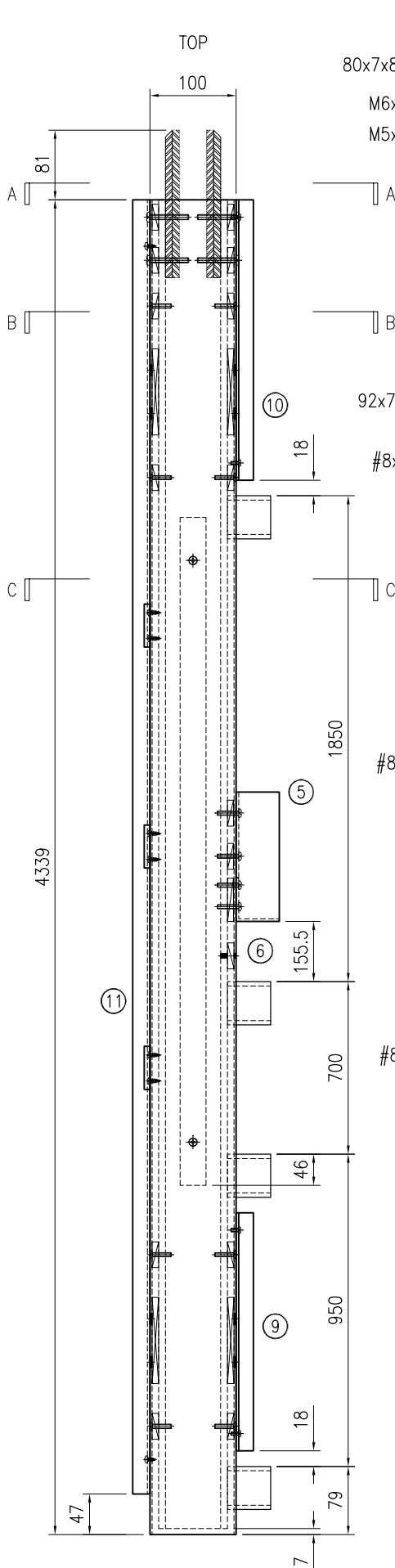
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-084	3067	1
2	J853-CW-X86495-084	3067	1
3	J853-CW-X86496-034	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	1
6	J853-CW-AA01-022B	3067	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11



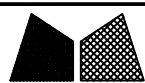
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-085
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	4420
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-085	4332	1
2	J853-CW-X86495-085	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-022C	4292	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

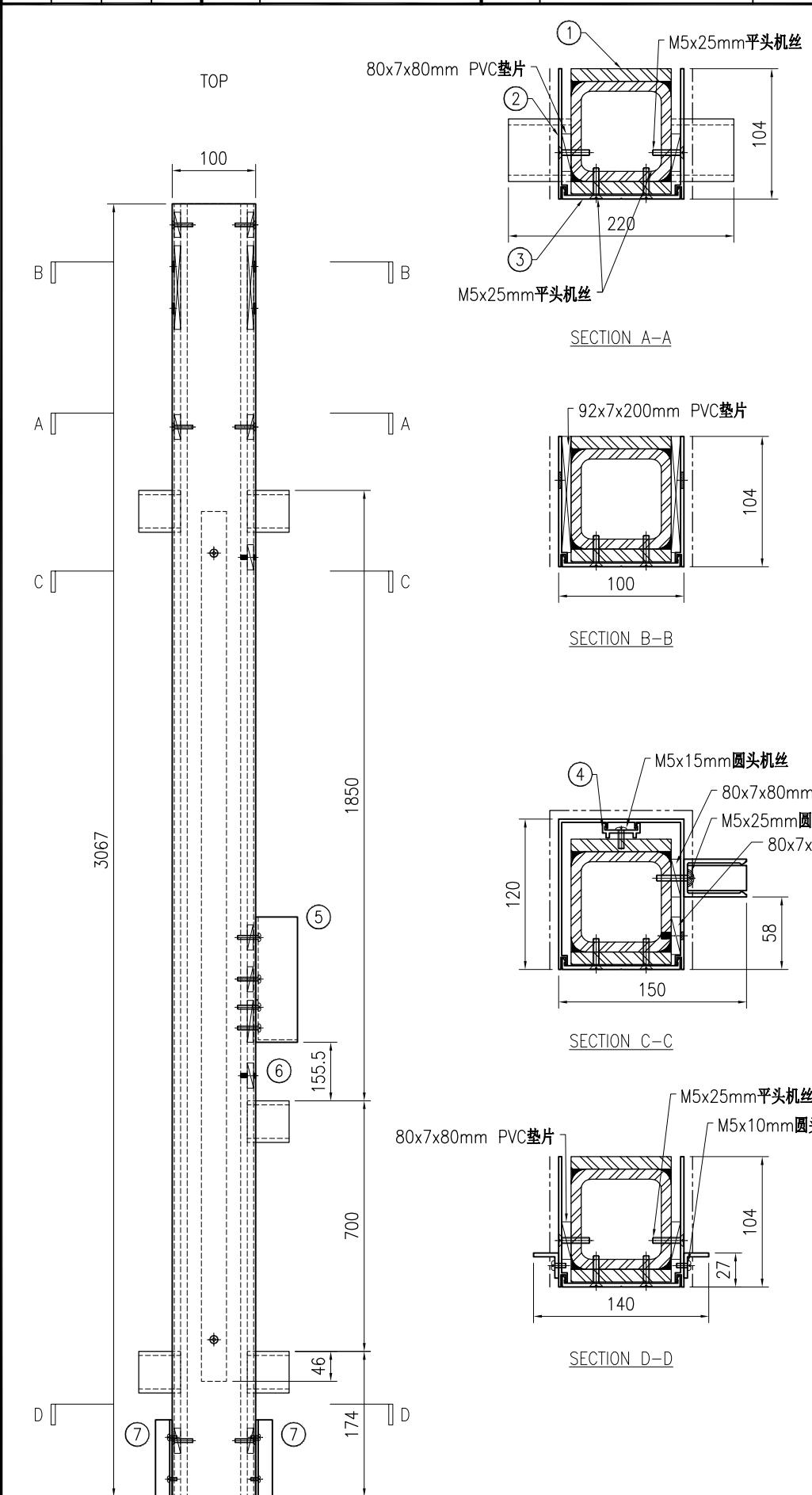
-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm 平头机丝	-	32
-	M5x10mm 圆头机丝	-	6
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M5x25mm 圆头机丝	-	4
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

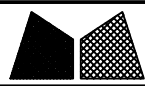
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-086
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3067
版本		日期			宽度	220
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

日期						
----	--	--	--	--	--	--

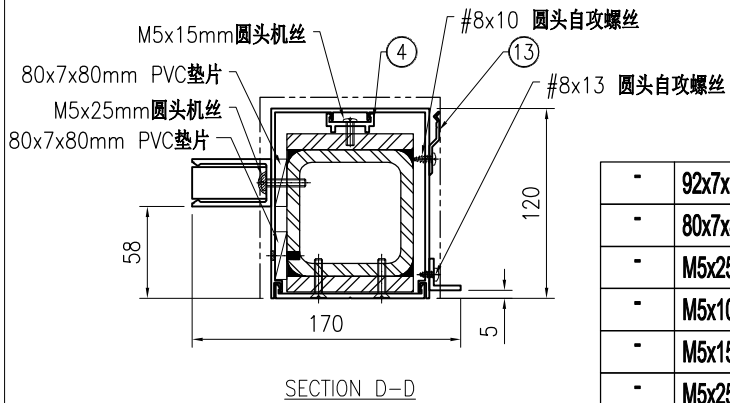
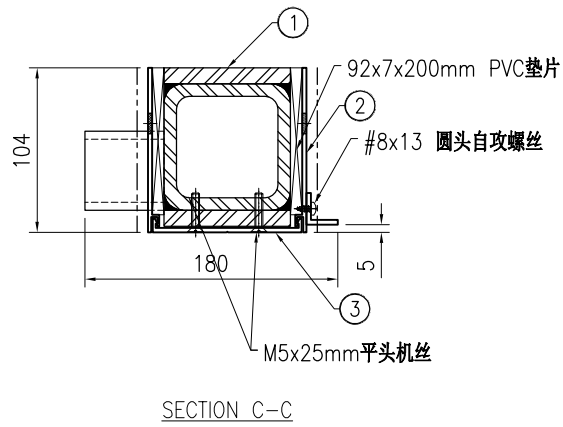
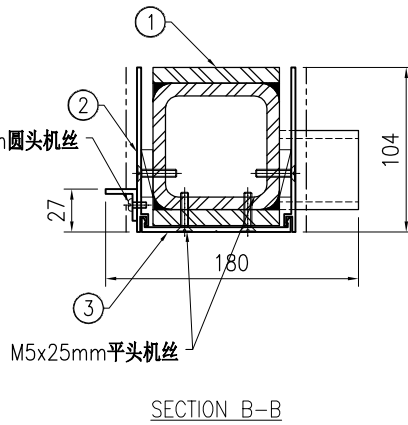
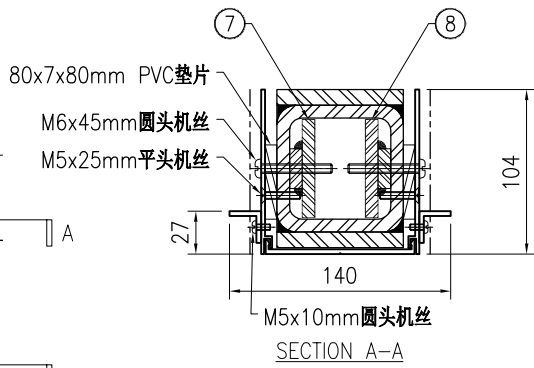
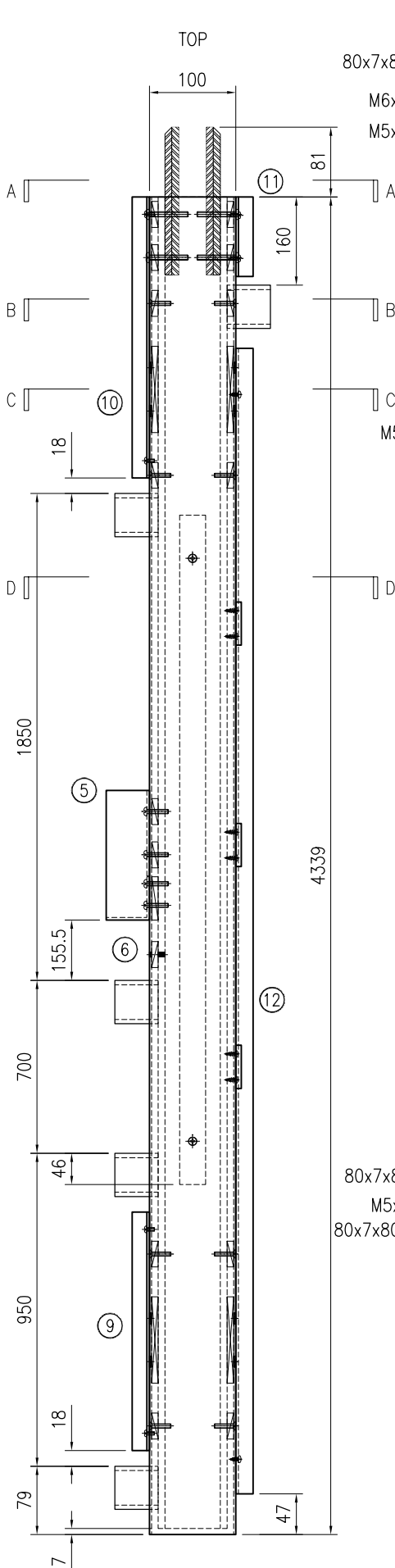


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-086	3067	1
2	J853-CW-X86495-086	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

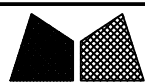


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-087
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	4420
版本		采用	工厂		宽度	180
日期		颜色	-			



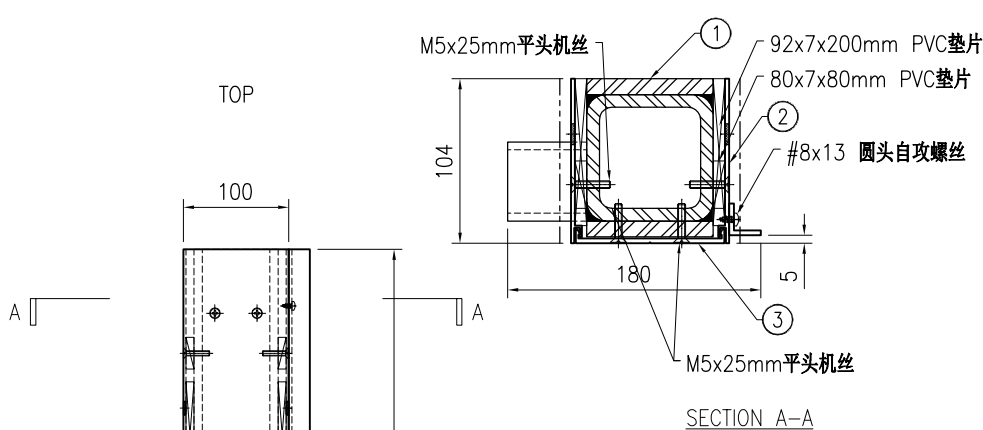
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-087	4332	1
2	J853-CW-X86495-087	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-021	142	1
12	J853-CW-AA01-022D	4050	1
13	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	14

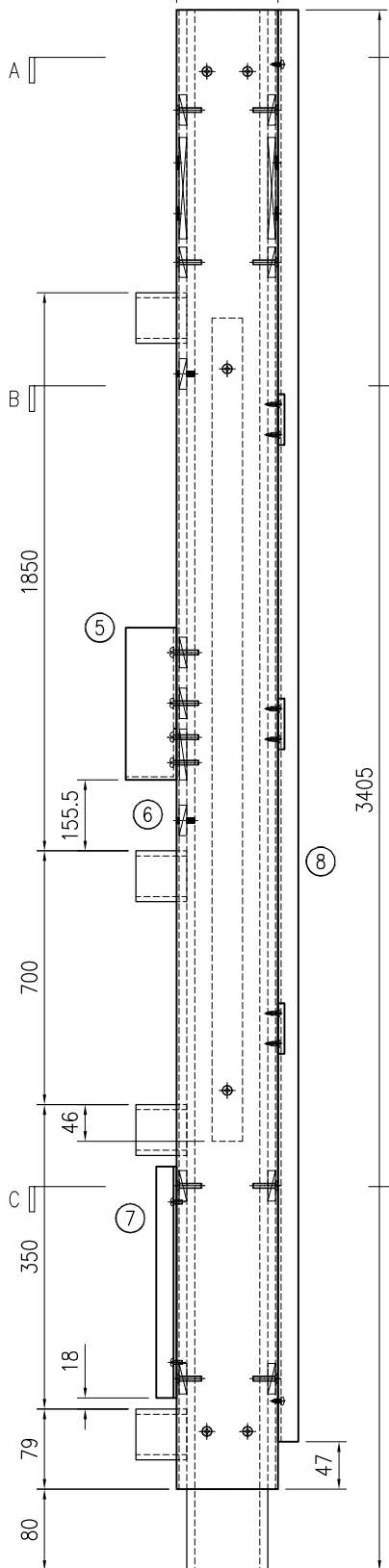
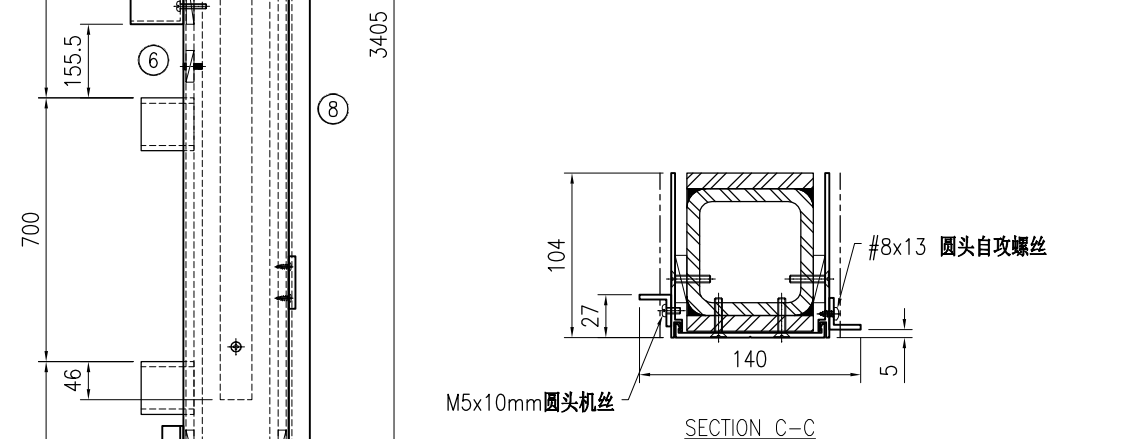
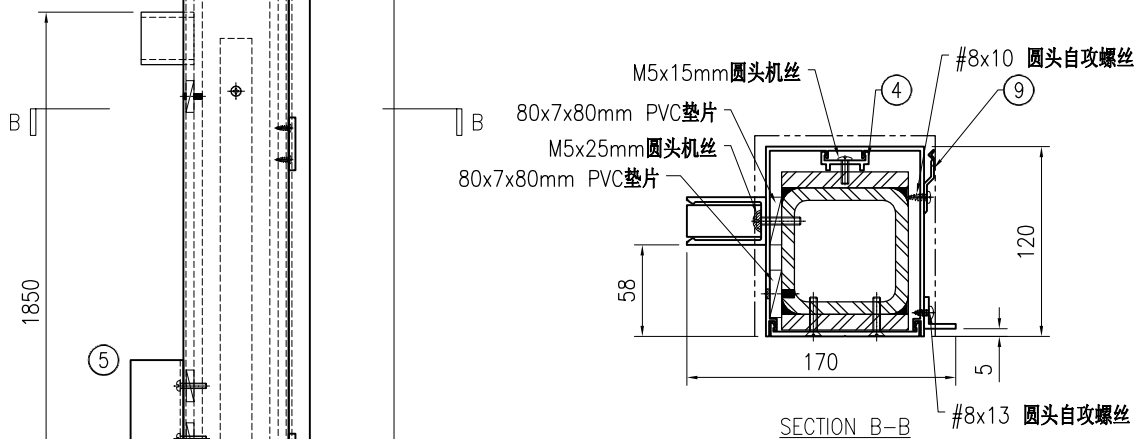


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

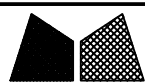
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-088
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3405
版本		采用	工厂		宽度	180
日期		颜色	-	-		



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-088	3405	1
2	J853-CW-X86495-088	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	1
8	J853-CW-AA01-022A	3325	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4



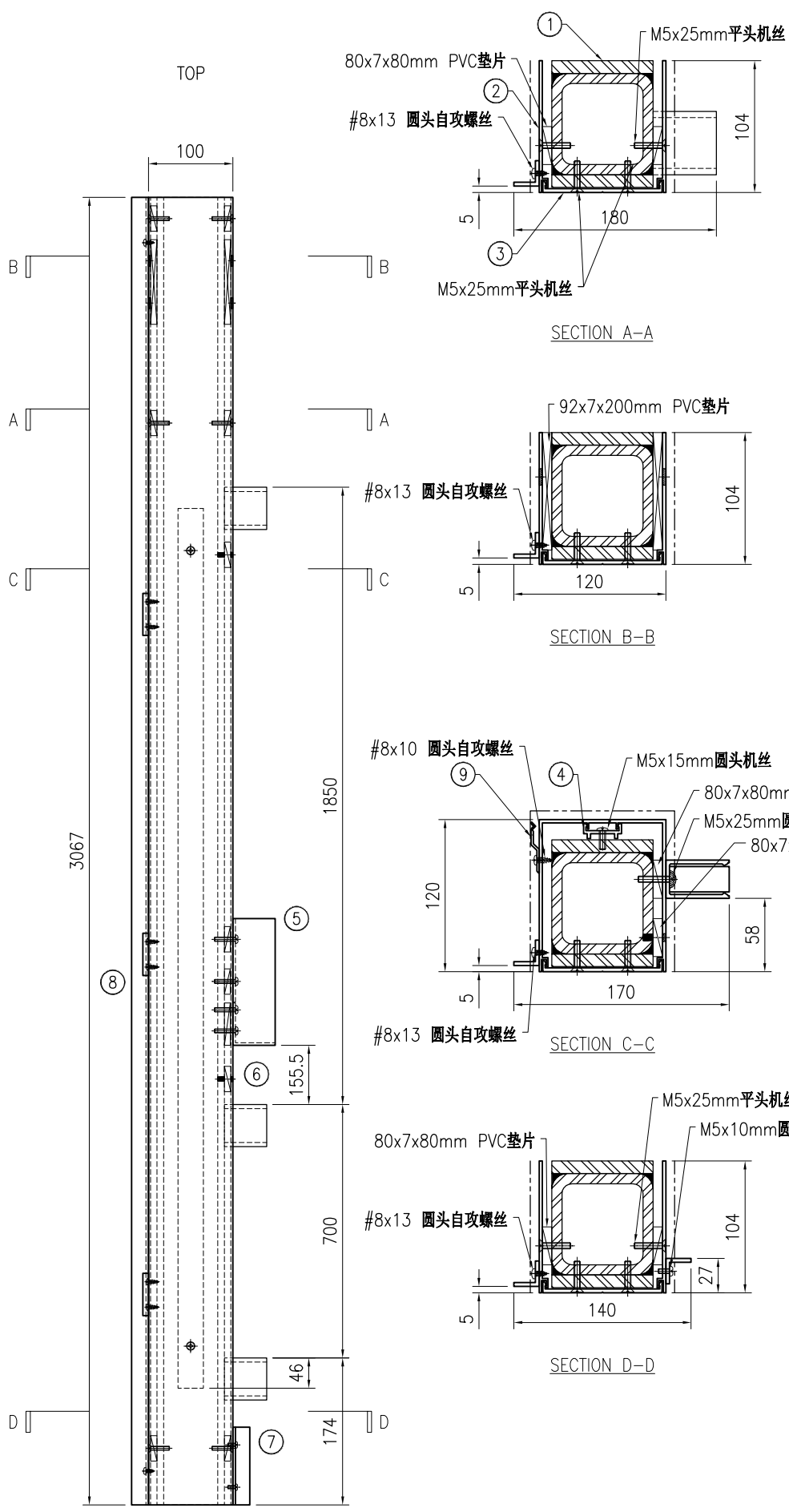
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	10



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

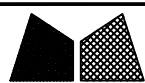
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-089
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3067
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

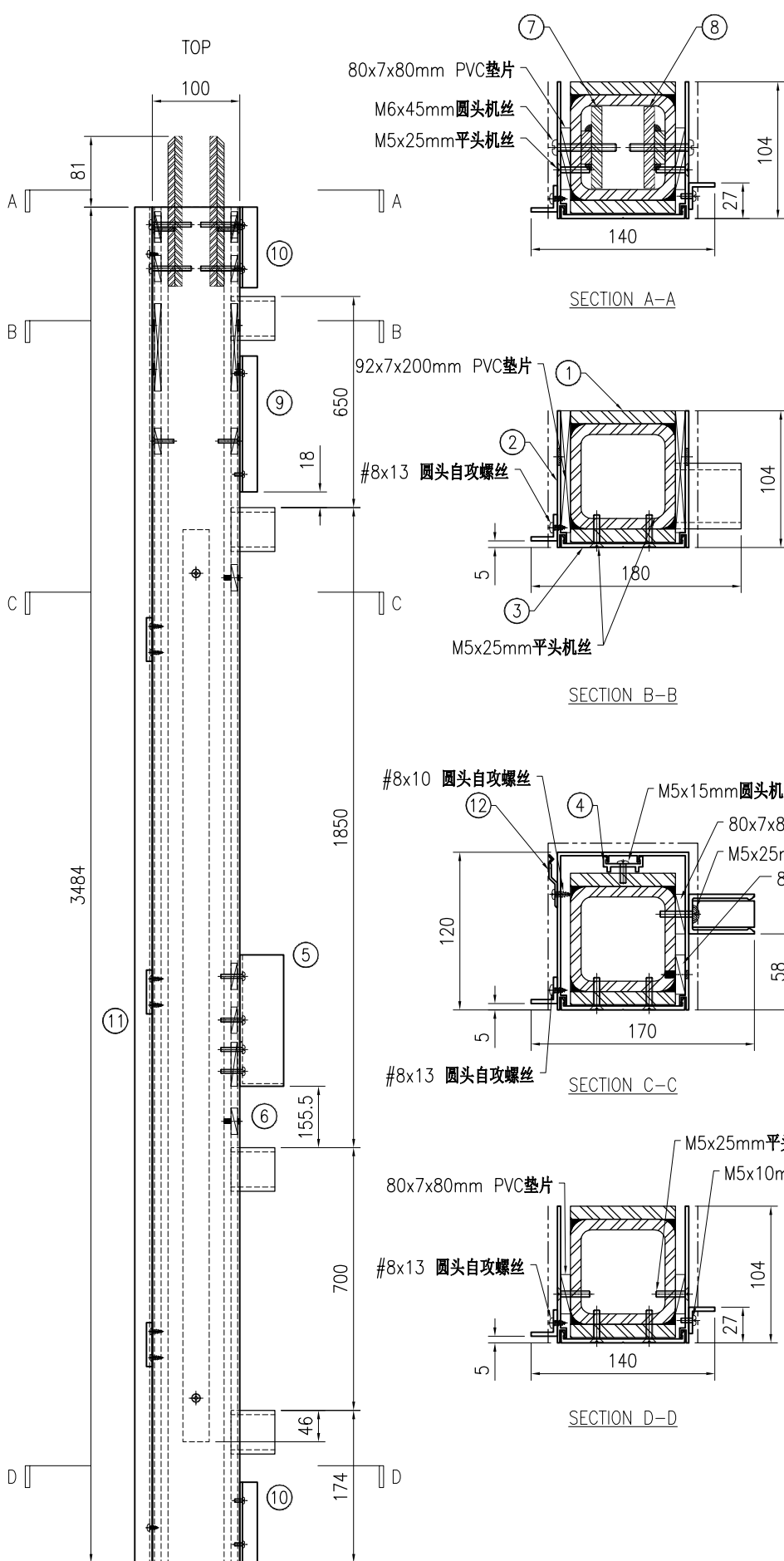


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-089	3067	1
2	J853-CW-X86495-089	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-022B	3067	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	11

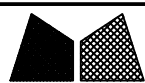


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-090	
版本		名称	企料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	3565
采用	工厂	地盘	√	宽度	180	数量	180
颜色	-						



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-090	3484	1
2	J853-CW-X86495-090	3484	1
3	J853-CW-X86496-036	3484	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	2
11	J853-CW-AA01-022E	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

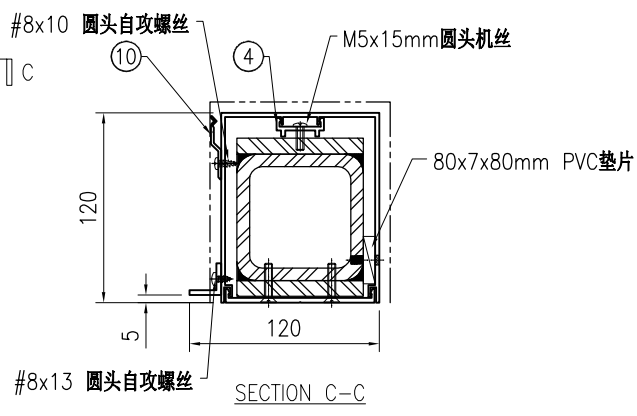
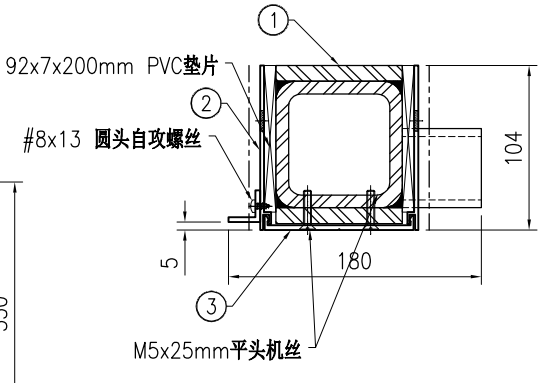
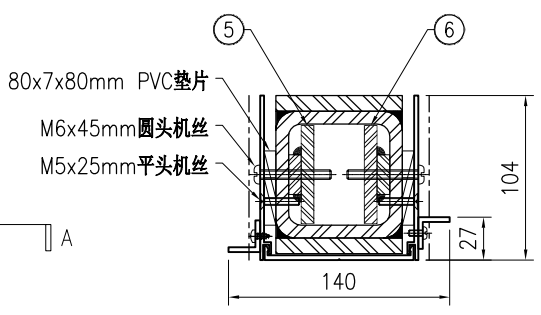
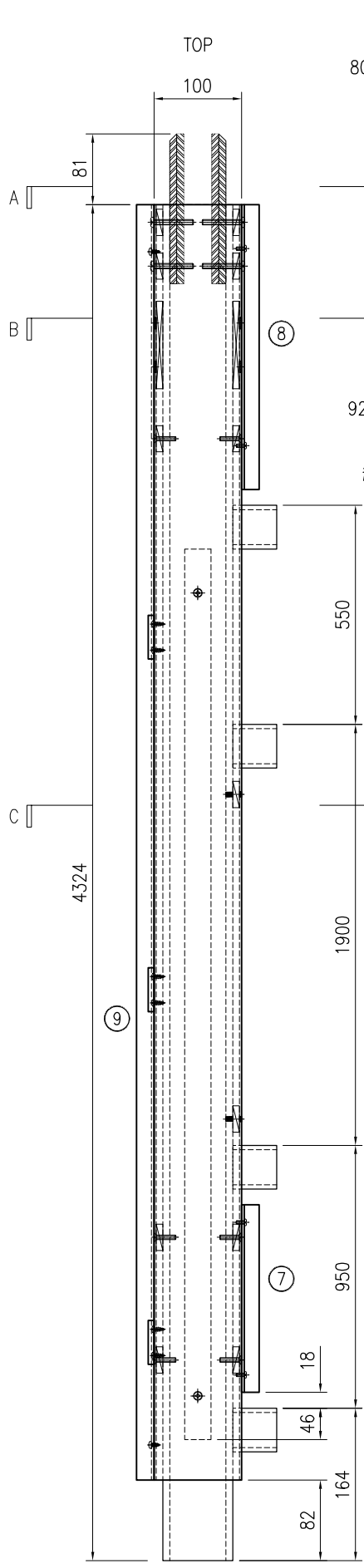
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	22
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-091
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	4405
版本		日期			宽度	180

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		



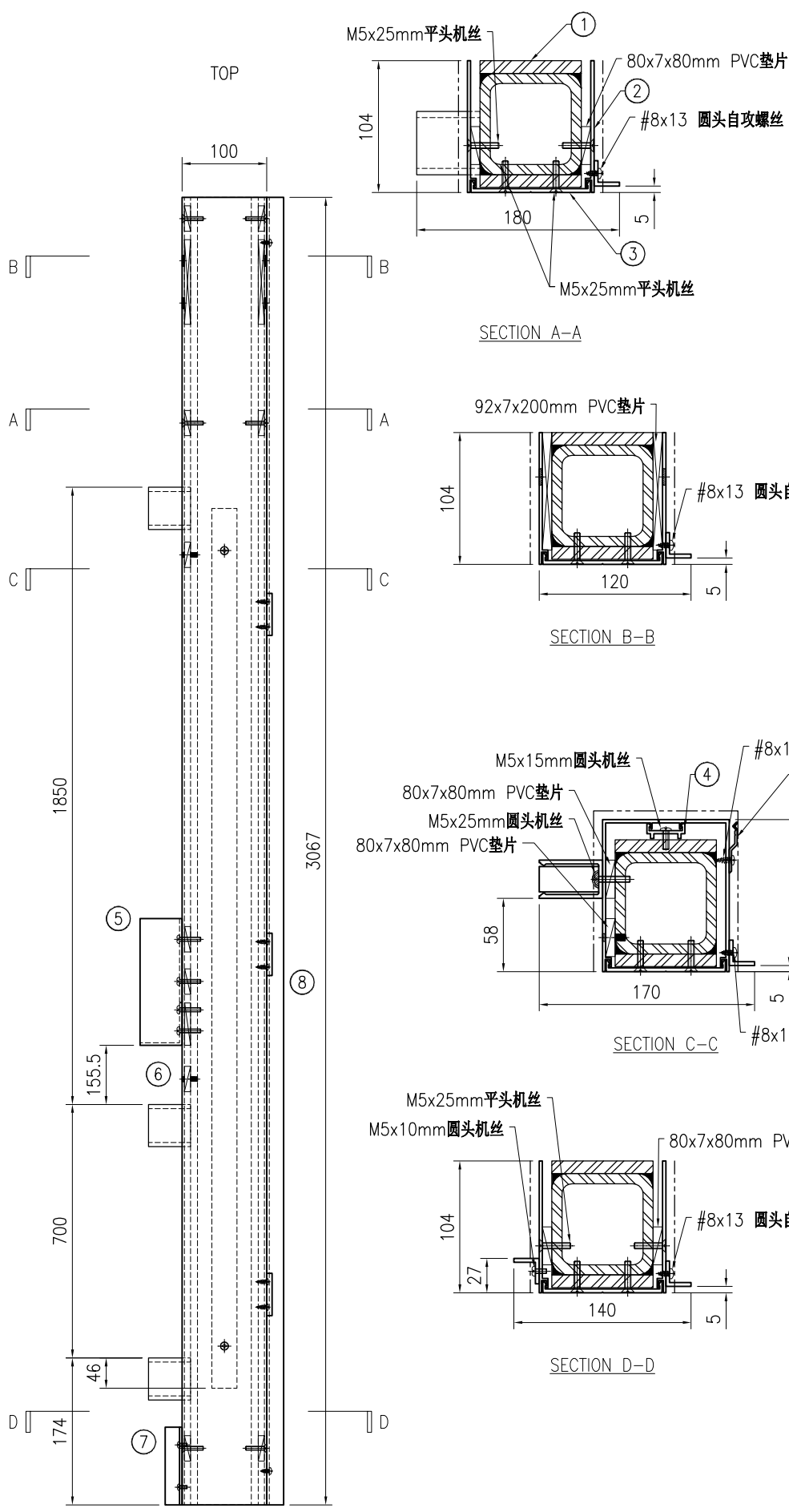
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-091	4324	1
2	J853-CW-X86495-091	4242	1
3	J853-CW-X86496-037	4242	1
4	J853-CW-X86497-021B	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-022F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15



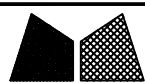
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-092
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	3067
					宽度	180

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



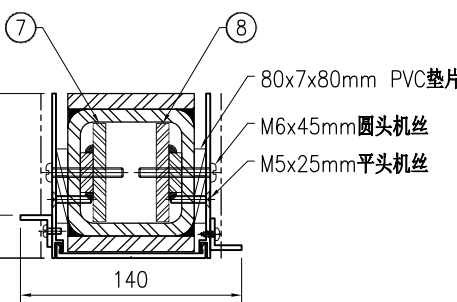
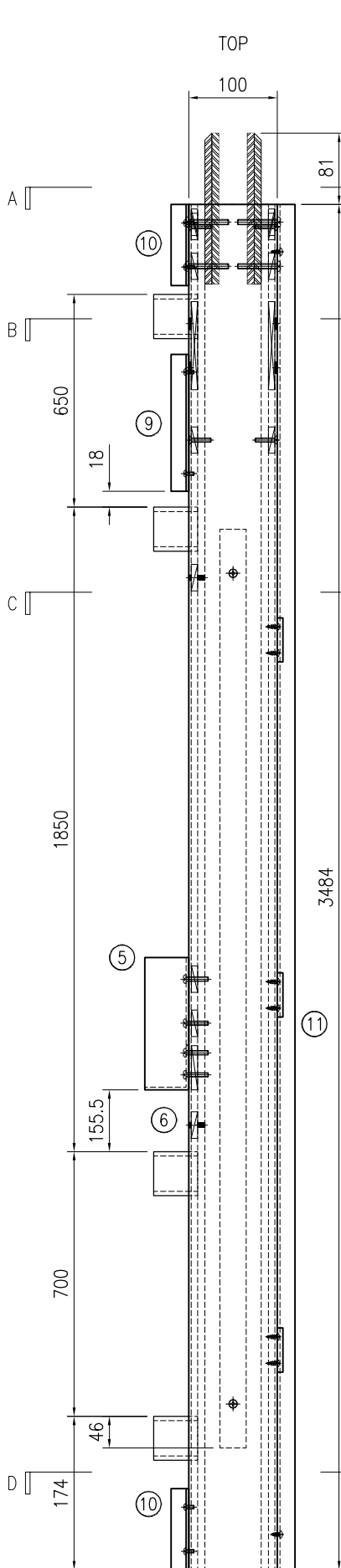
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-092	3067	1
2	J853-CW-X86495-092	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	1
8	J853-CW-AA01-022B	3067	1
9	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	11

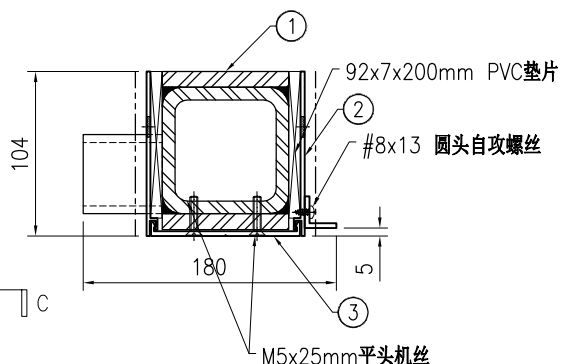


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-093
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3565
					宽度	180

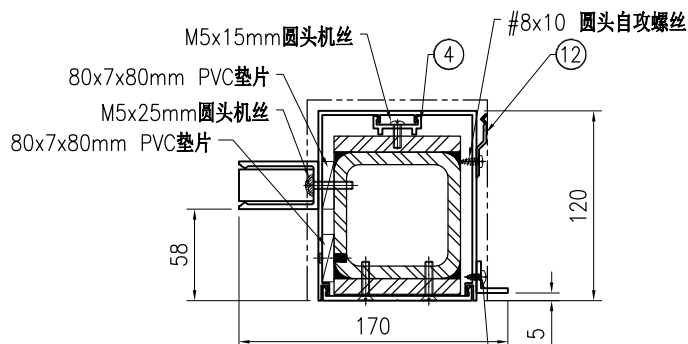
版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



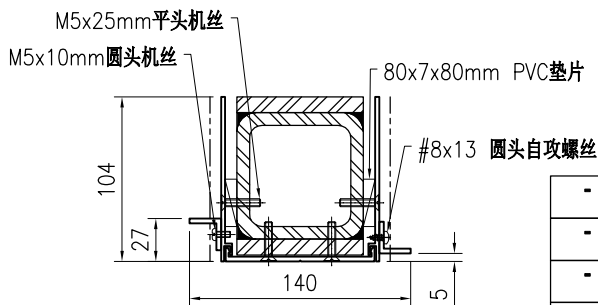
SECTION A-A



SECTION B-B



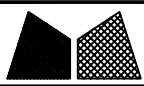
SECTION C-C



SECTION D-D

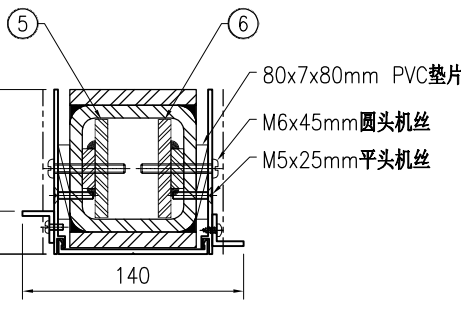
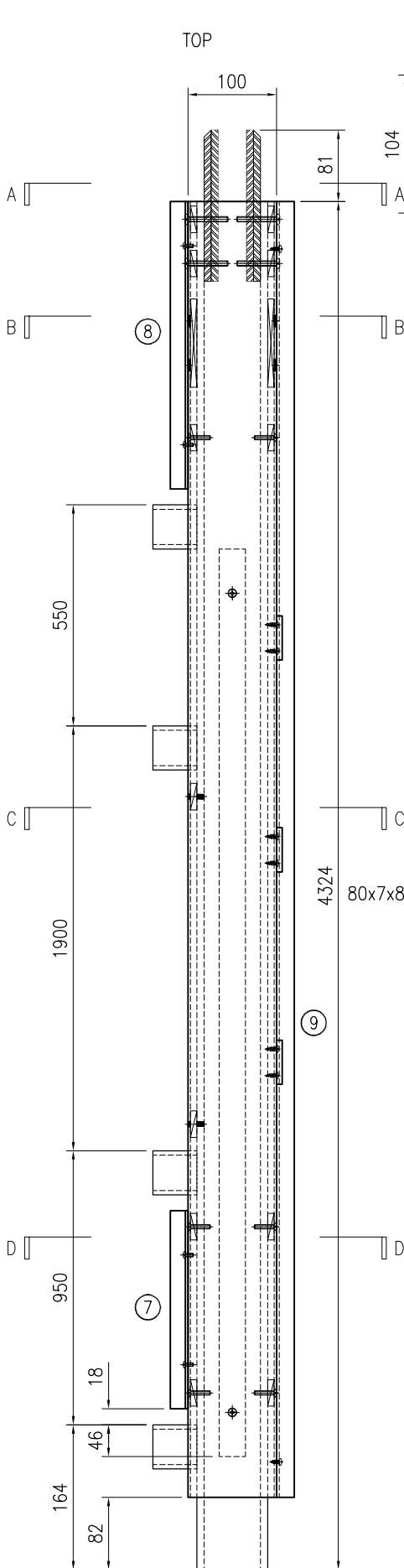
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-093	3484	1
2	J853-CW-X86495-093	3484	1
3	J853-CW-X86496-036	3484	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	2
11	J853-CW-AA01-022E	3484	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm 平头机丝	-	22
-	M5x10mm 圆头机丝	-	7
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M5x25mm 圆头机丝	-	4
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

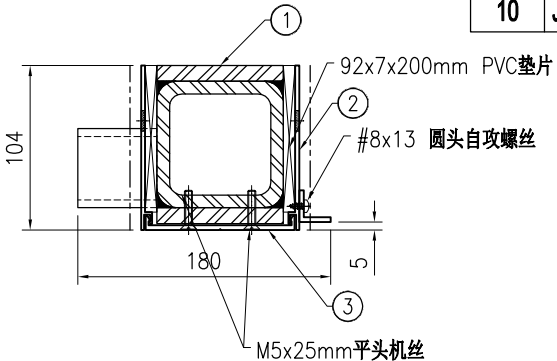


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-094
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	4405
					宽度	180

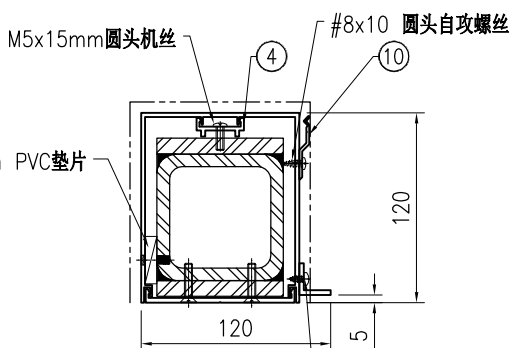
版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



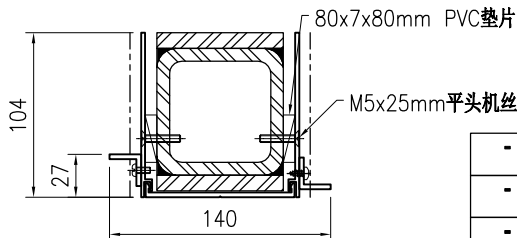
SECTION A-A



SECTION B-B



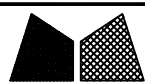
SECTION C-C



SECTION A-A

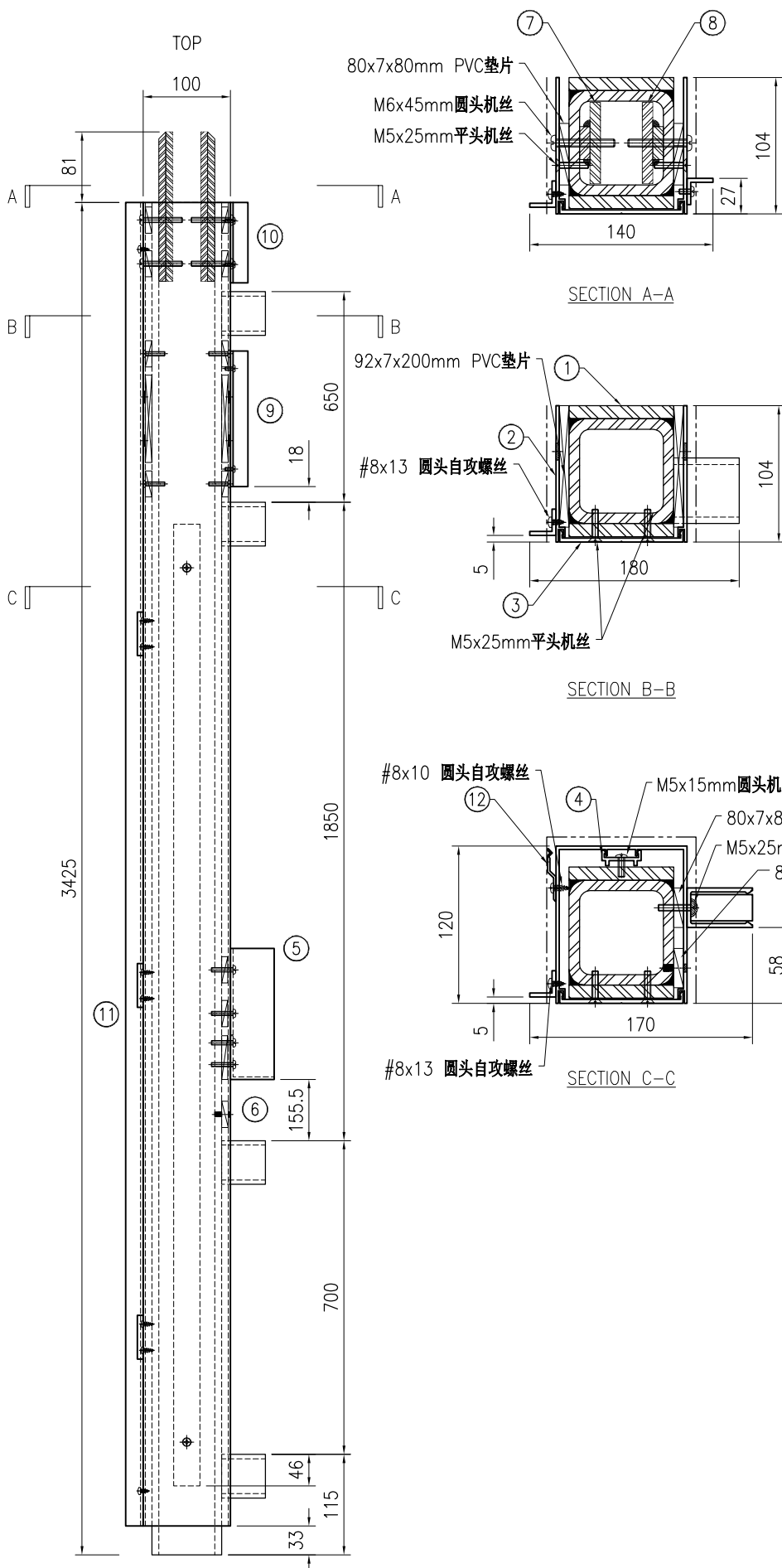
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-094	4324	1
2	J853-CW-X86495-094	4242	1
3	J853-CW-X86496-037	4242	1
4	J853-CW-X86497-021B	2464	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001E	850	1
8	J853-CW-AA01-011	742	1
9	J853-CW-AA01-022F	4242	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	7
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	15



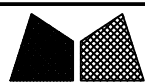
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-095
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
版本		宽度	180			
日期		颜色	-			



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-095	3425	1
2	J853-CW-X86495-095	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	1
11	J853-CW-AA01-022G	3392	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

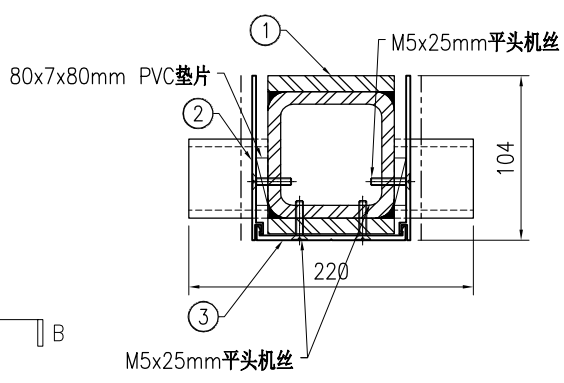
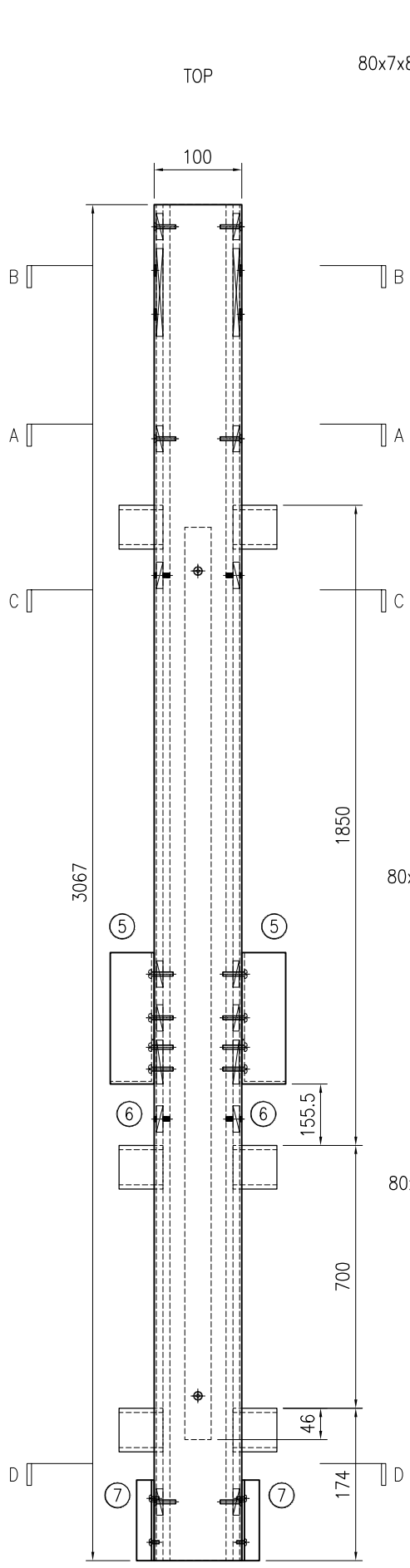
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	12



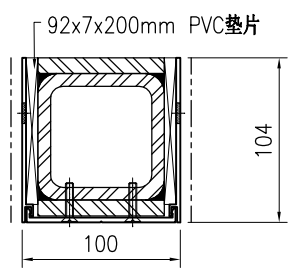
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-096
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3067
					宽度	220

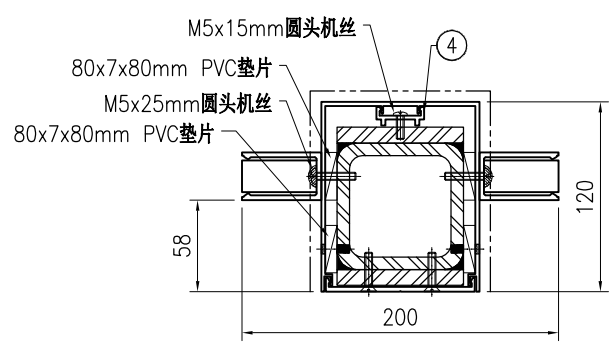
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



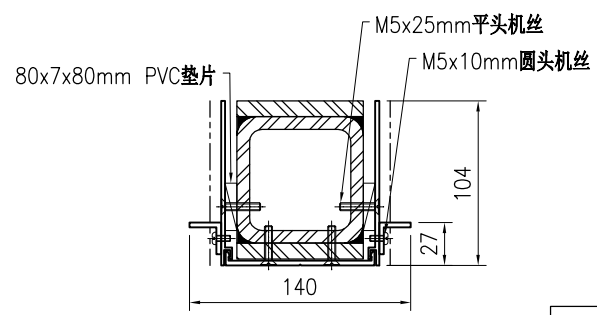
SECTION A-A



SECTION B-B



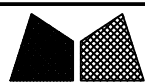
SECTION C-C



SECTION D-D

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-096	3067	1
2	J853-CW-X86495-096	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	2
6	J853-CW-AA03-001	20	2
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

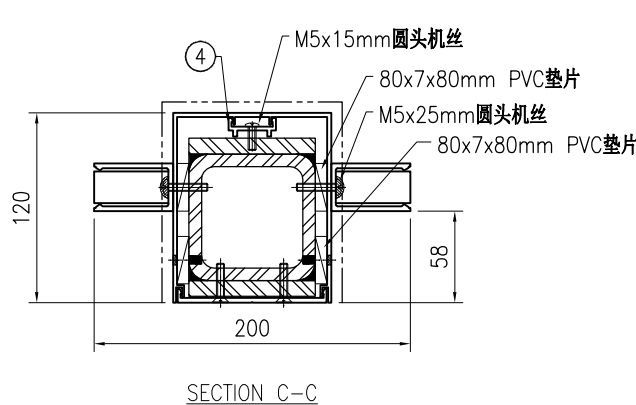
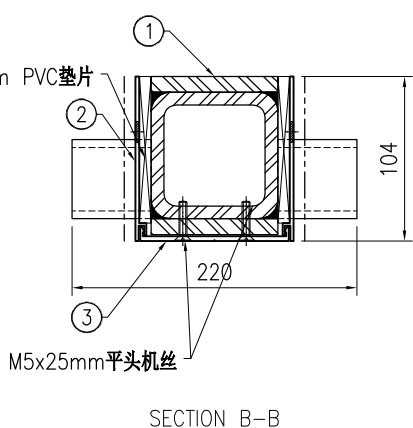
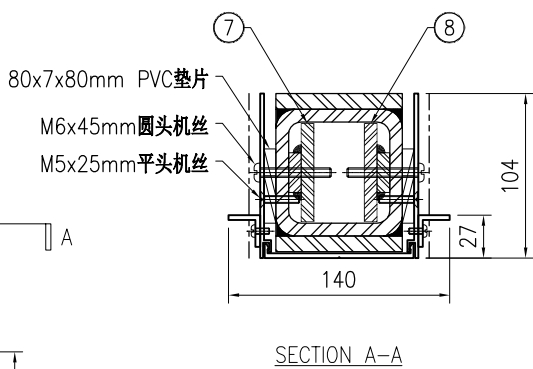
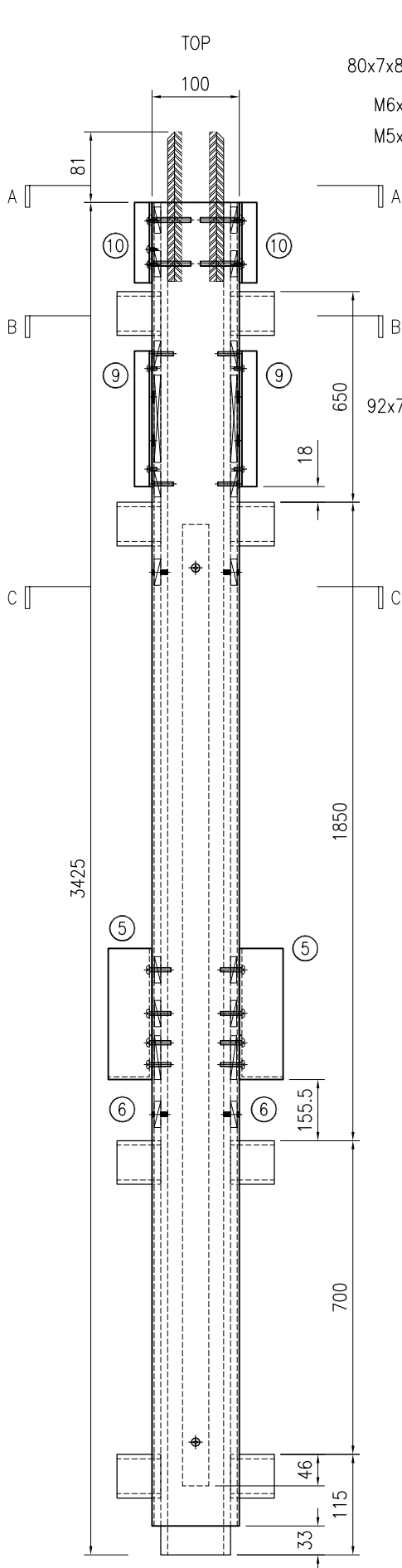
-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	8



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

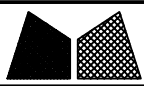
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-097
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
					宽度	220

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

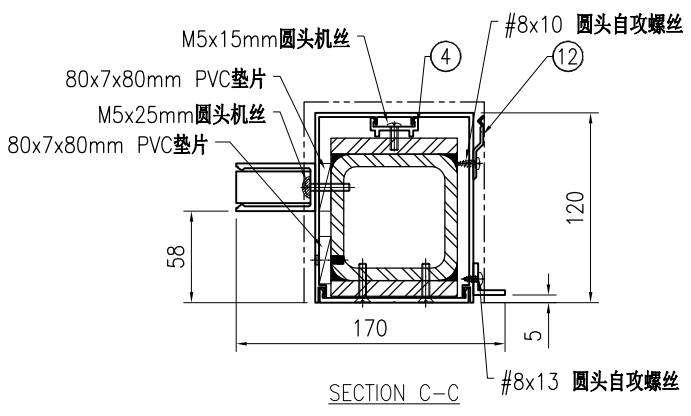
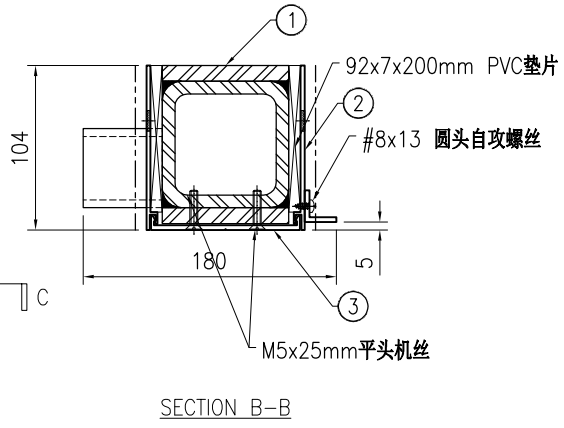
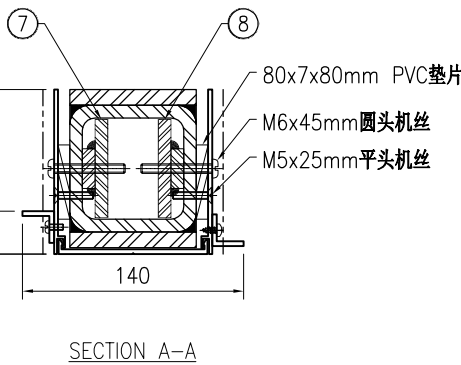
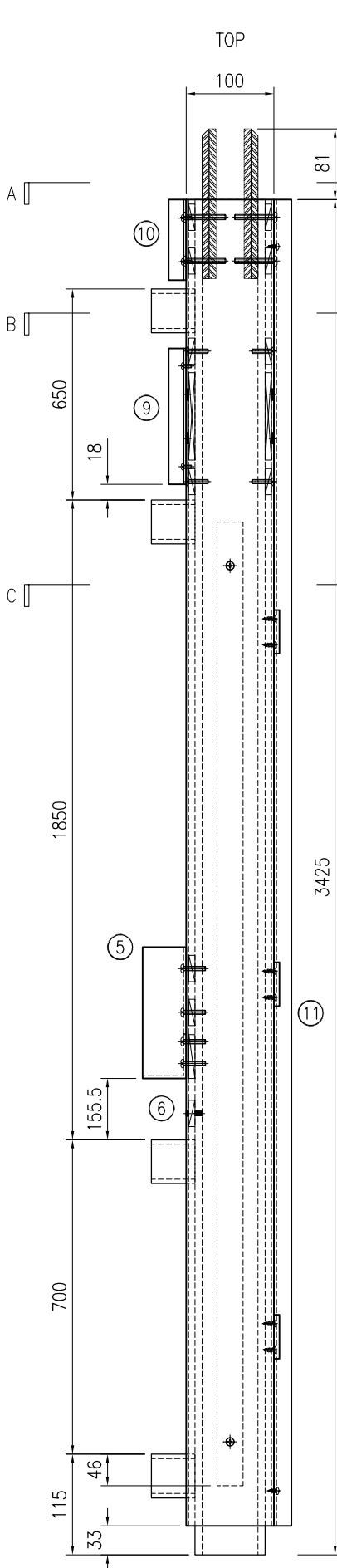


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-097	3425	1
2	J853-CW-X86495-097	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	2
6	J853-CW-AA03-001	20	2
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	8
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-098
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
版本		宽度	180			
日期		数量				



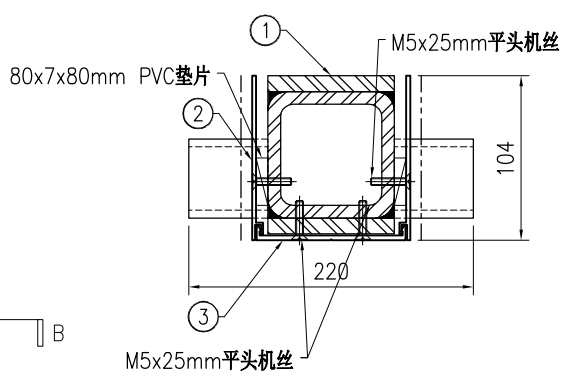
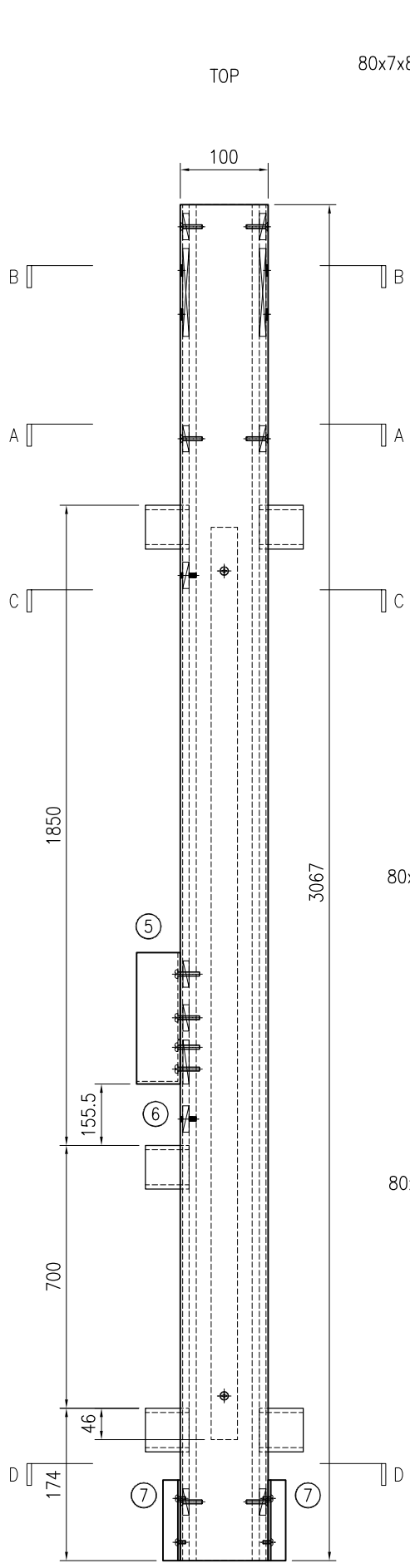
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-098	3425	1
2	J853-CW-X86495-098	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	1
10	J853-CW-AA01-001F	92	1
11	J853-CW-AA01-022G	3392	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm 平头机丝	-	20
-	M5x10mm 圆头机丝	-	5
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M5x25mm 圆头机丝	-	4
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

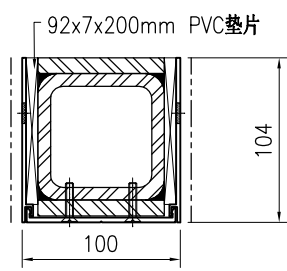


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-099
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3067
					宽度	220

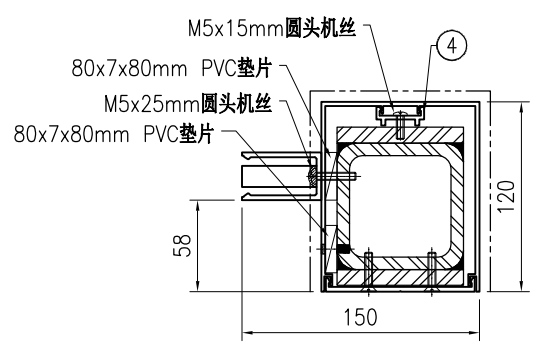
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		



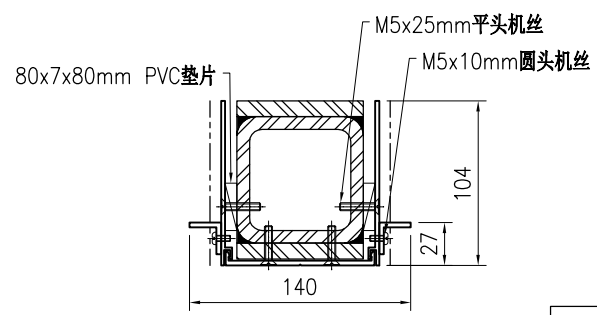
SECTION A-A



SECTION B-B



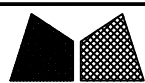
SECTION C-C



SECTION D-D

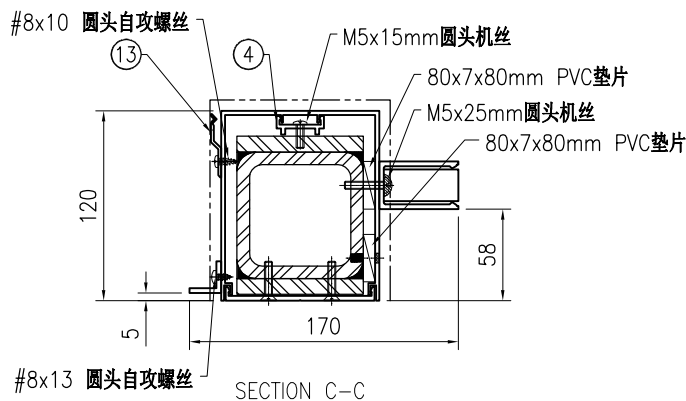
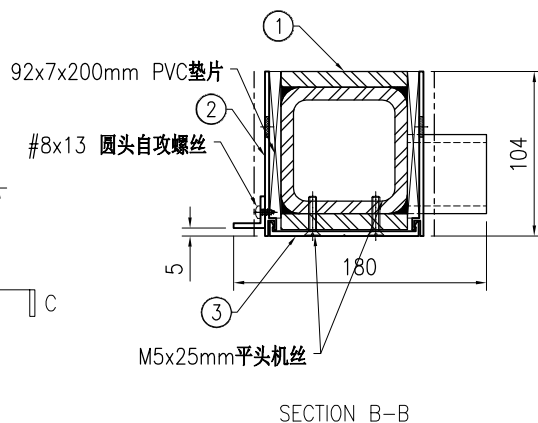
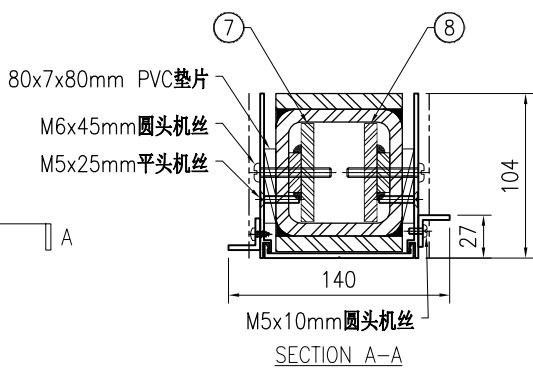
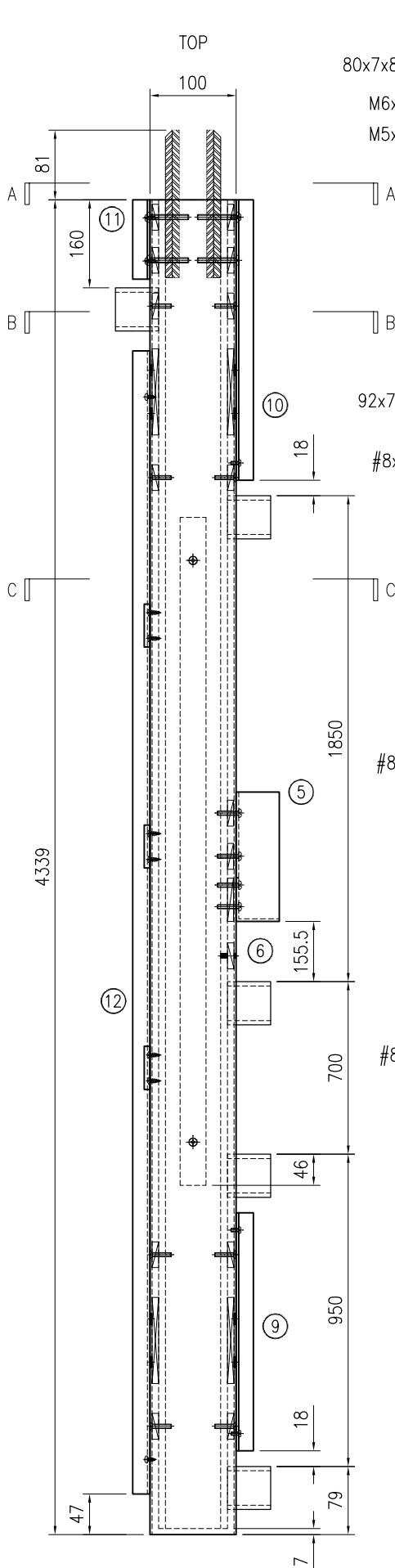
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-099	3067	1
2	J853-CW-X86495-099	3067	1
3	J853-CW-X86496-033	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	15
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4



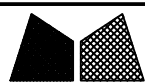
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-100
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	4420
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			



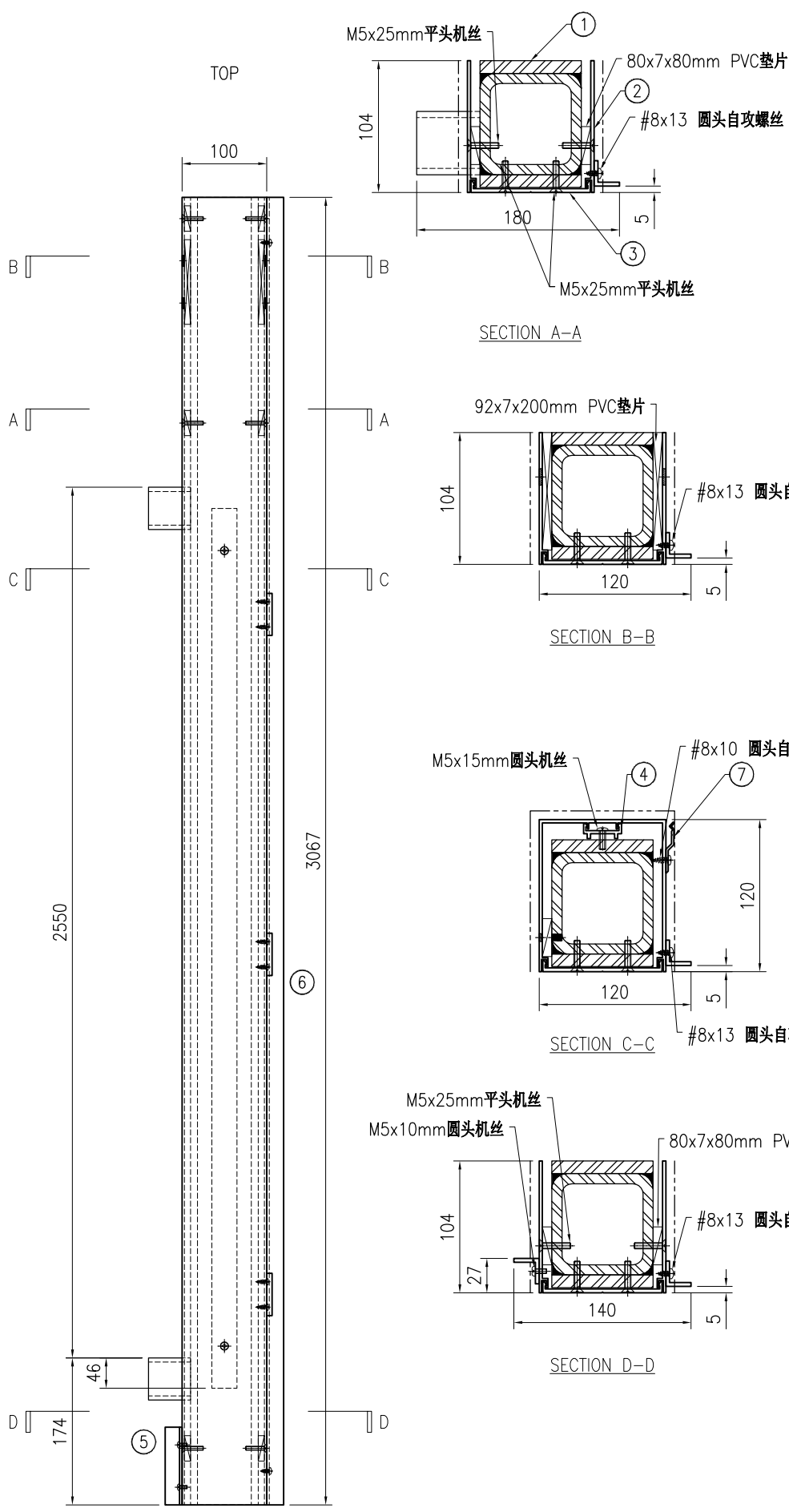
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-100	4332	1
2	J853-CW-X86495-100	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-021	142	1
12	J853-CW-AA01-022D	4050	1
13	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm平头机丝	-	32
-	M5x10mm圆头机丝	-	9
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	14



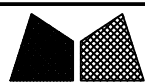
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-101
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3067
					宽度	180

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

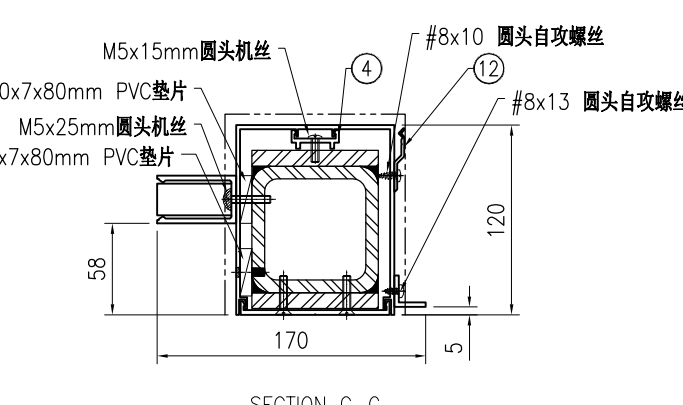
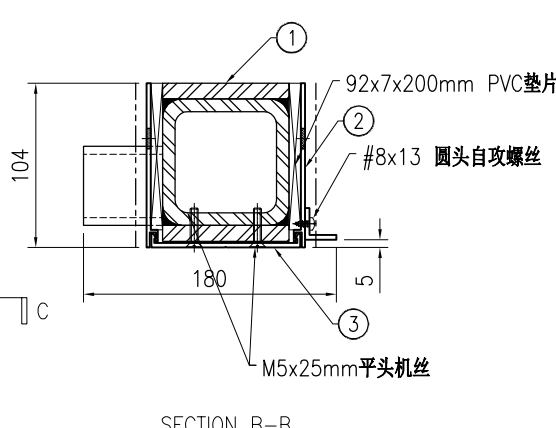
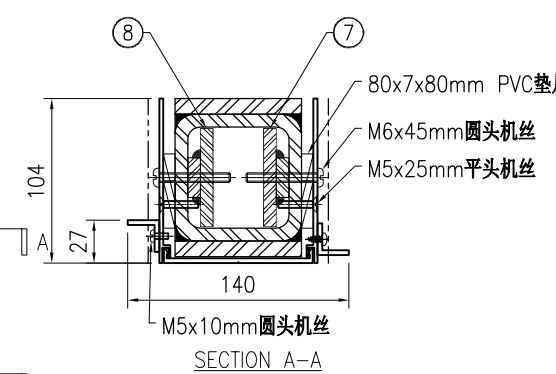
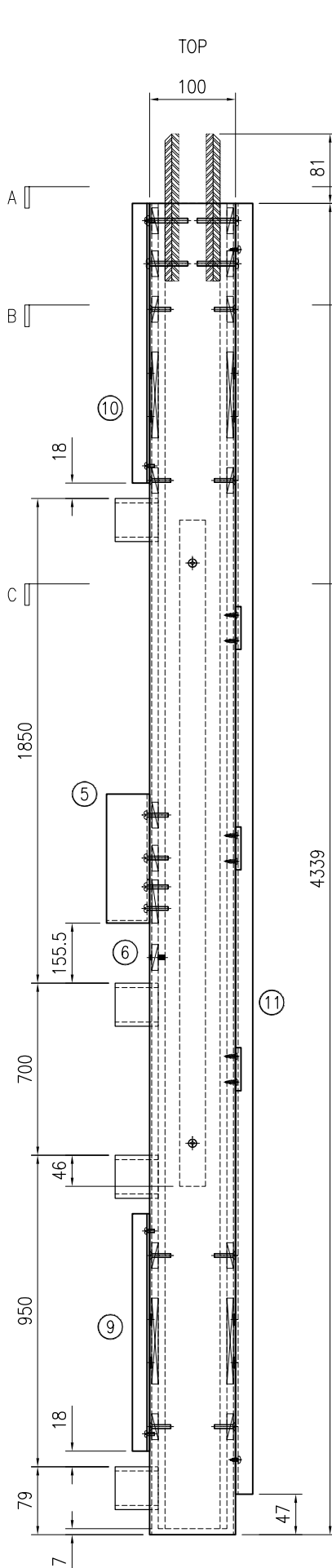


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-101	3067	1
2	J853-CW-X86495-101	3067	1
3	J853-CW-X86496-034	3067	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001F	92	1
6	J853-CW-AA01-022B	3067	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	18
-	M5x10mm圆头机丝	-	2
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	#8x10圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13圆头自攻螺丝	-	11

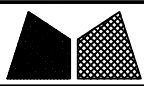


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-102
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	4420
版本		日期			宽度	180
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

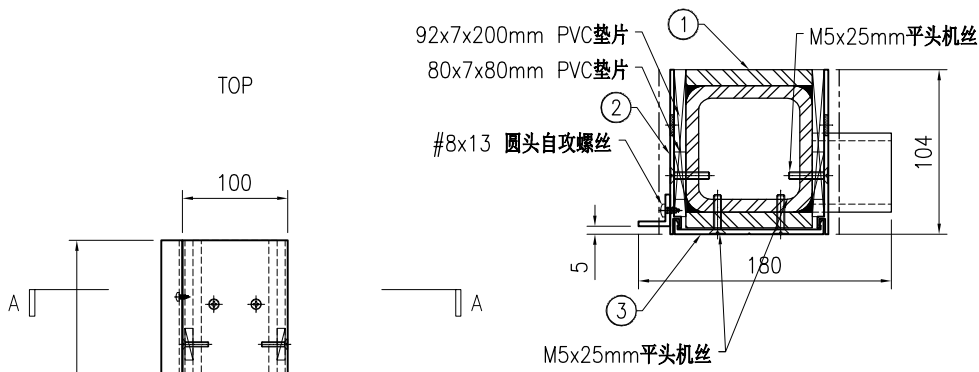


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-102	4332	1
2	J853-CW-X86495-102	4339	1
3	J853-CW-X86496-035	4339	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001E	850	1
10	J853-CW-AA01-011	742	1
11	J853-CW-AA01-022C	4292	1
12	J853-CW-X86317-001	50	4

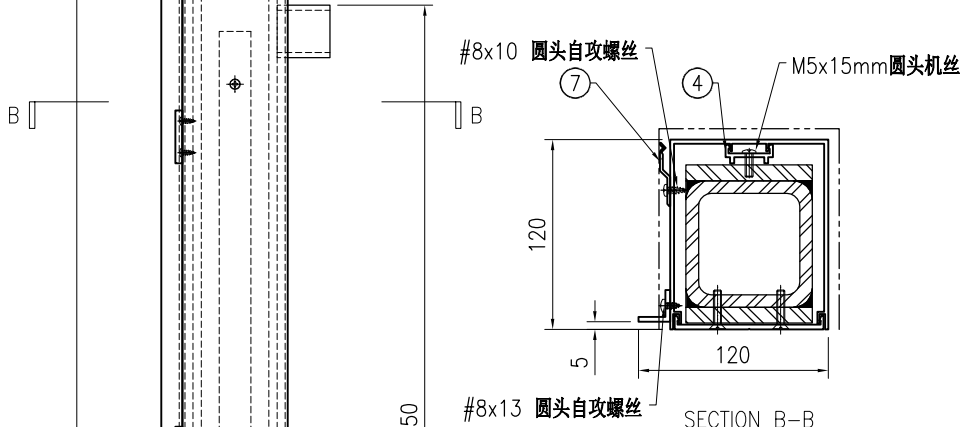
-	92x7x200mm PVC垫片	-	4
-	80x7x80mm PVC垫片	-	24
-	M5x25mm 平头机丝	-	32
-	M5x10mm 圆头机丝	-	6
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M5x25mm 圆头机丝	-	4
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	7
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	15



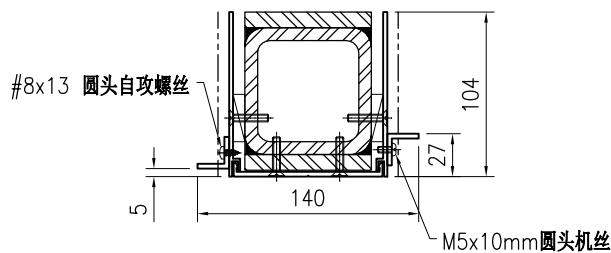
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-103
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3405
采用工厂	地盘	√			宽度	180
日期	颜色	-				



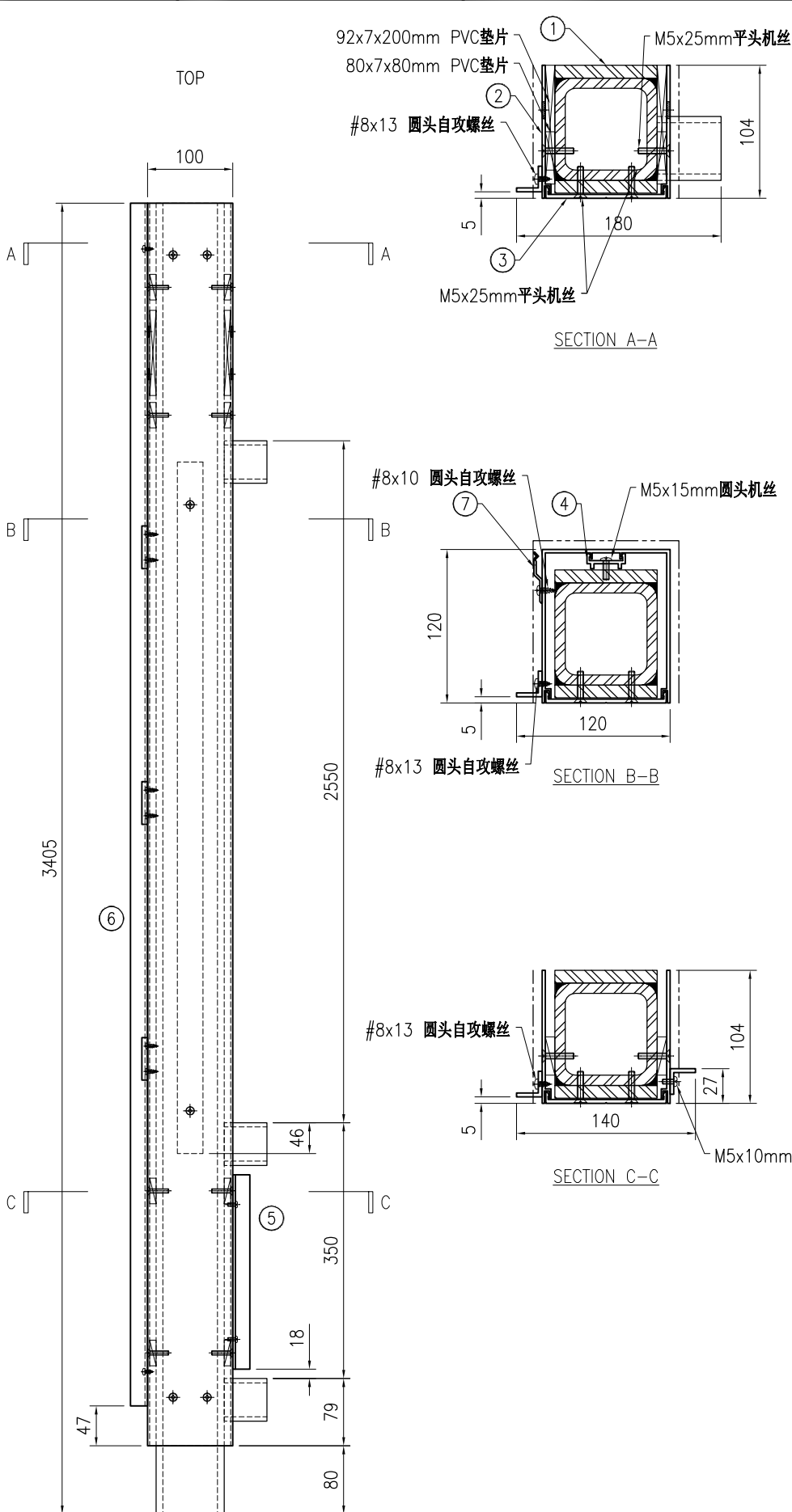
SECTION A-A



SECTION B-B

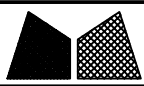


SECTION C-C

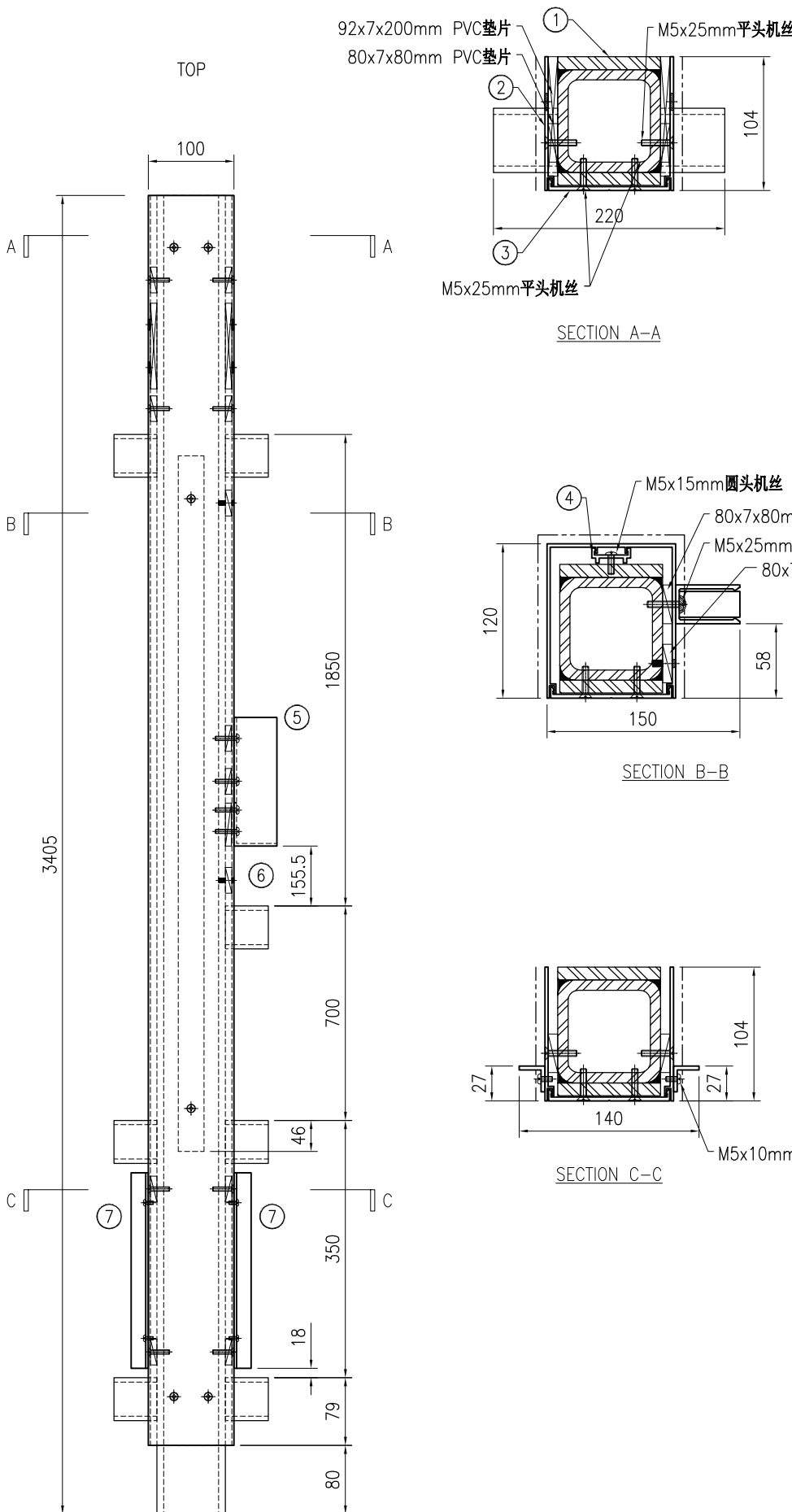


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-103	3405	1
2	J853-CW-X86495-103	3325	1
3	J853-CW-X86496-032	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-AA01-001D	250	1
6	J853-CW-AA01-022A	3325	1
7	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm 平头机丝	-	26
-	M5x10mm 圆头机丝	-	2
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	10



工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-104
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3405
版本		采用	工厂		宽度	220
日期		颜色	-	-	数量	2

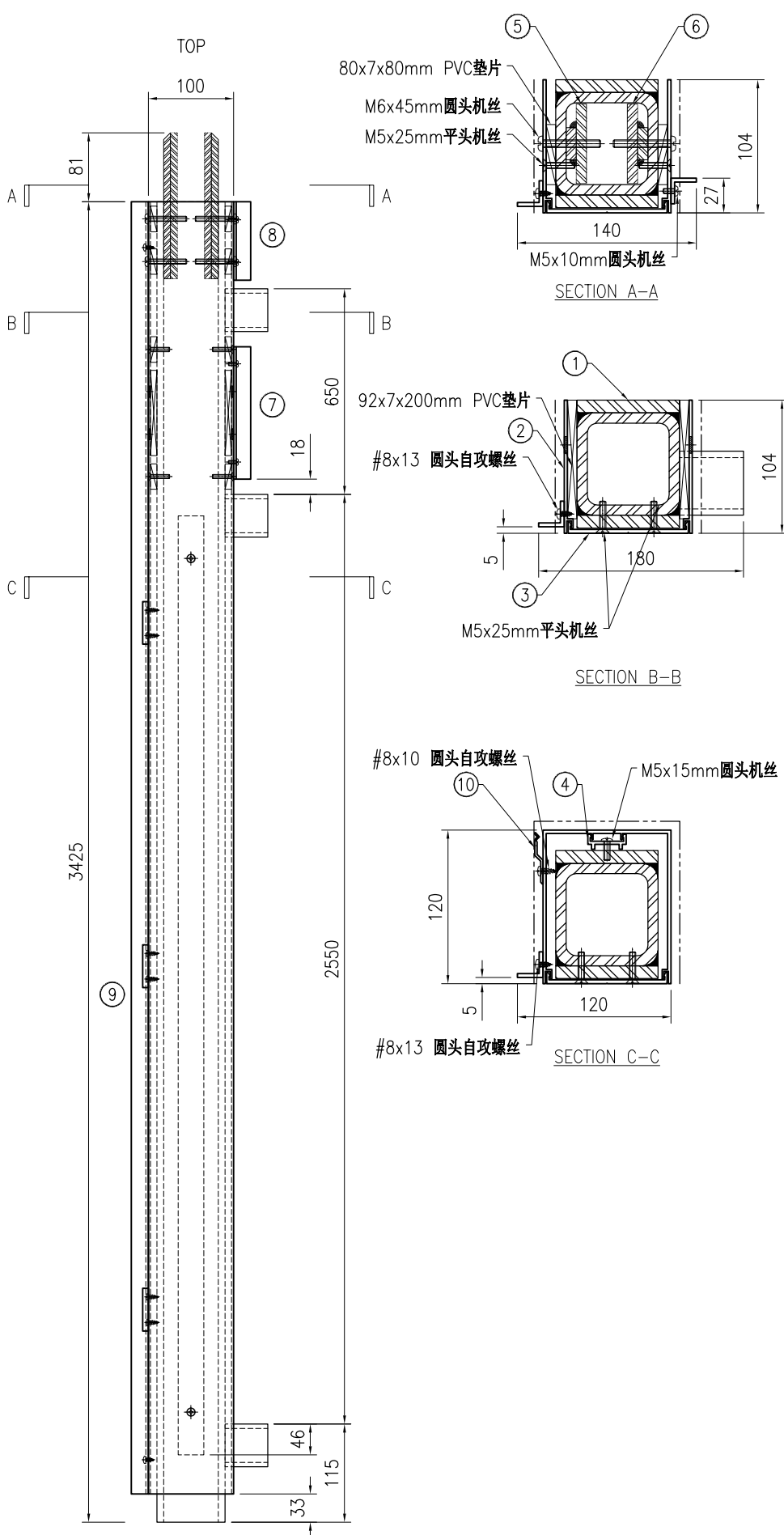


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-104	3405	1
2	J853-CW-X86495-104	3325	1
3	J853-CW-X86496-031	3325	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-AA01-001D	250	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	18
-	M5x25mm平头机丝	-	26
-	M5x10mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4

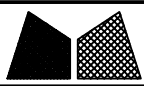


工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-105
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
版本		日期			宽度	180
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					



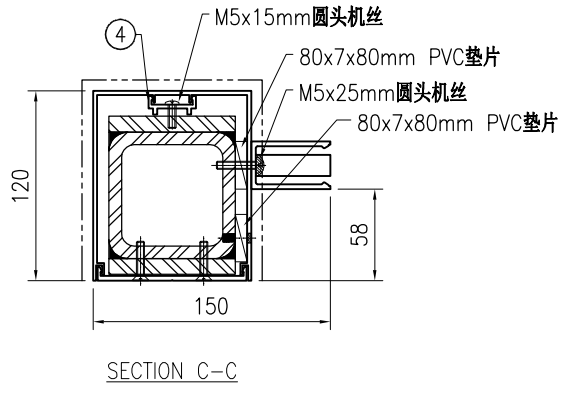
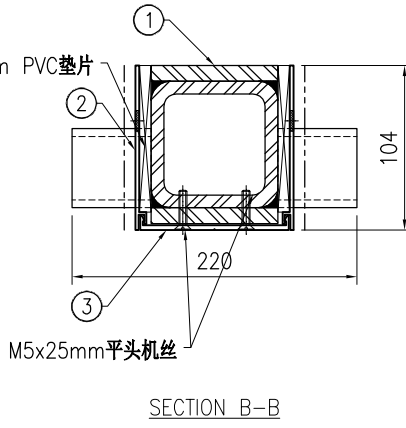
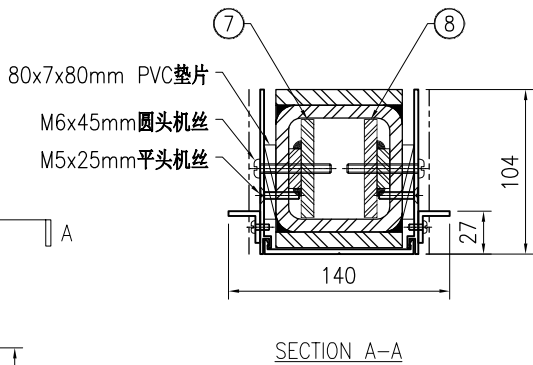
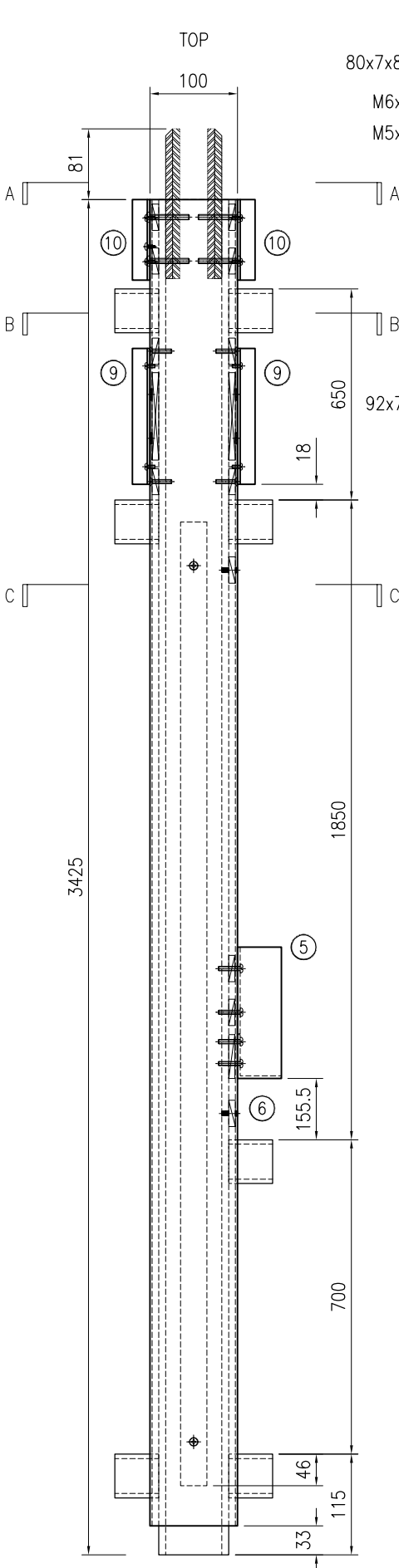
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-105	3425	1
2	J853-CW-X86495-105	3392	1
3	J853-CW-X86496-039	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	1
9	J853-CW-AA01-022G	3392	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm 平头机丝	-	20
-	M5x10mm 圆头机丝	-	5
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12



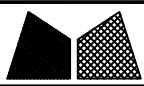
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-106
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
版本		日期			宽度	220

采用	工厂	地盘	√
颜色	-		



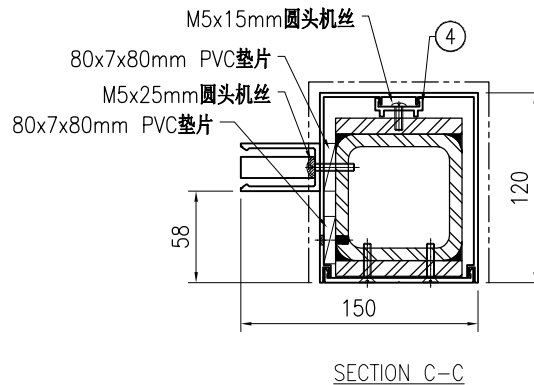
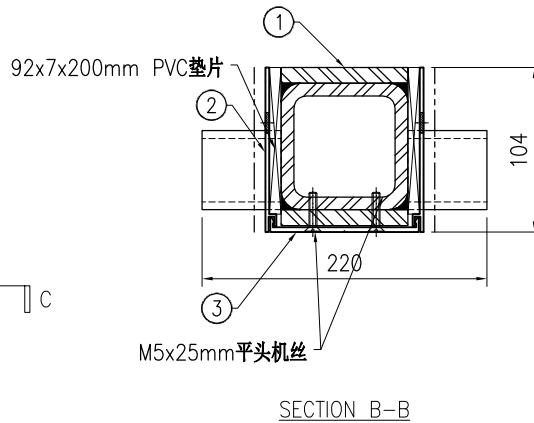
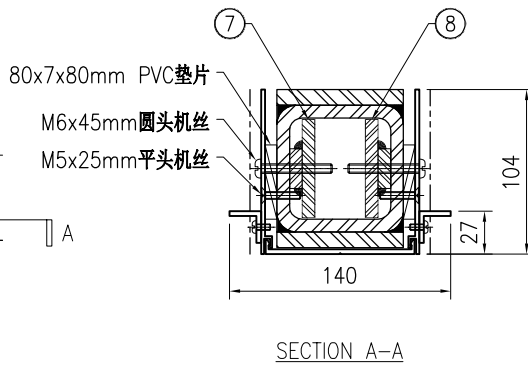
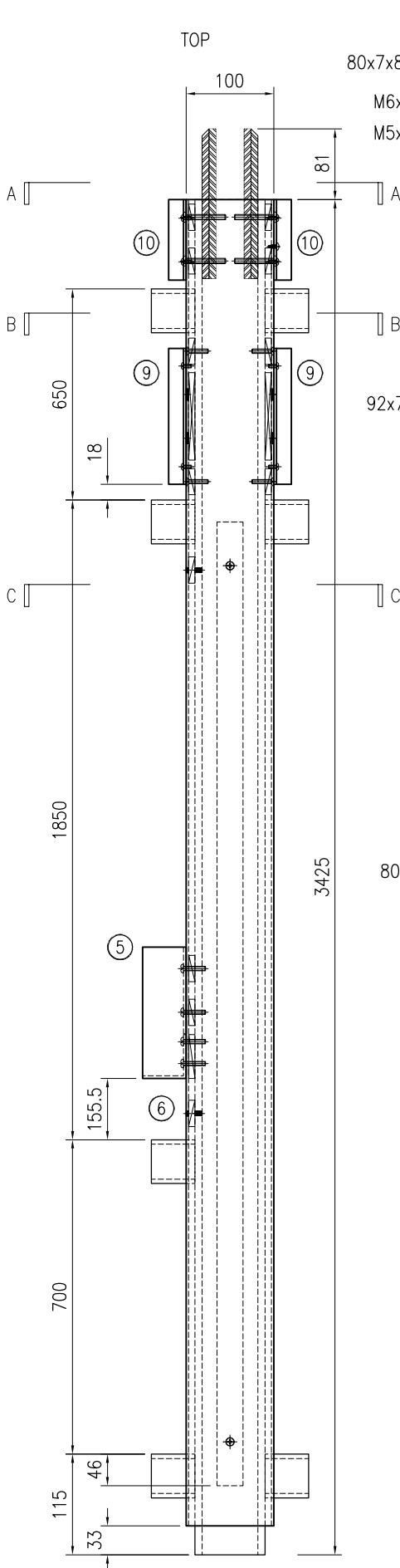
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-106	3425	1
2	J853-CW-X86495-106	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4



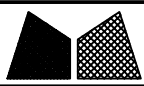
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-107
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
版本		日期			宽度	220



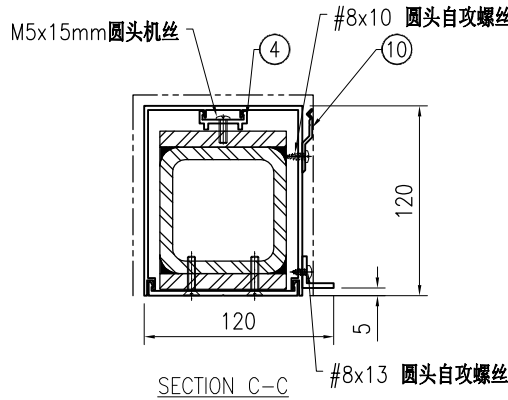
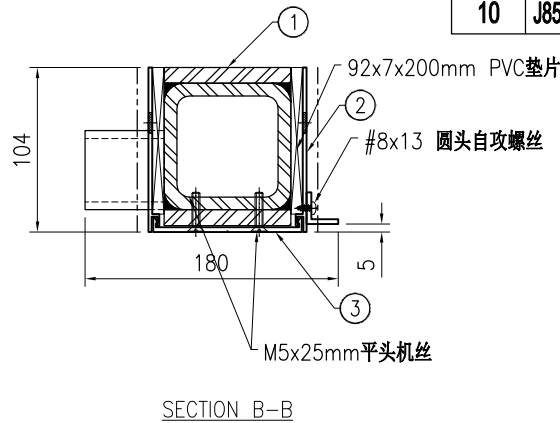
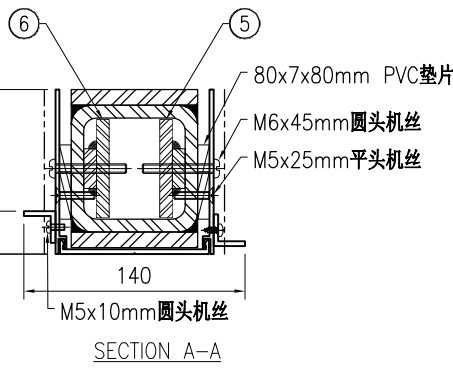
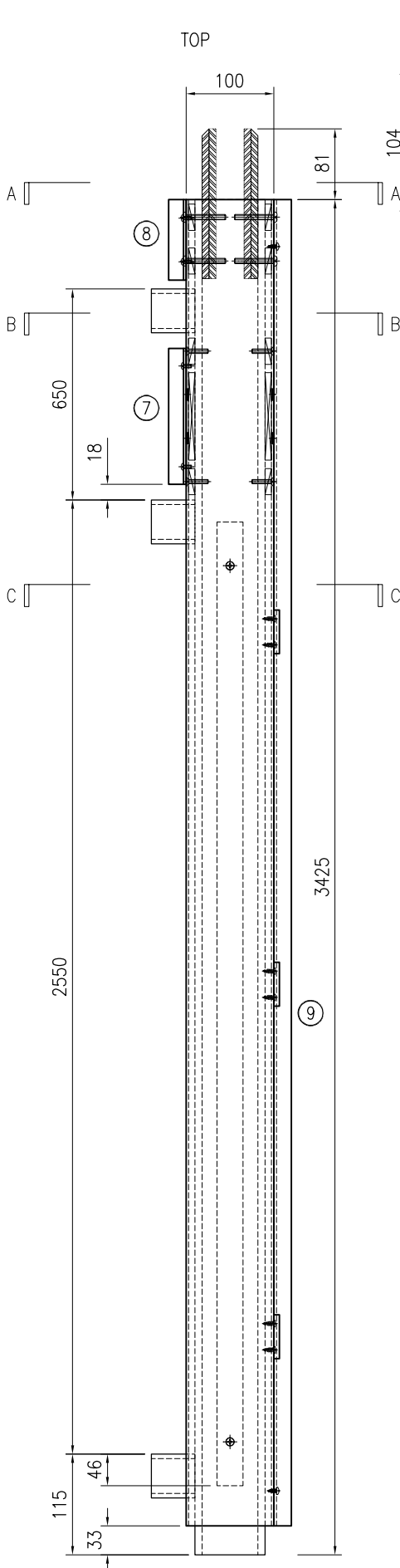
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-107	3425	1
2	J853-CW-X86495-107	3392	1
3	J853-CW-X86496-038	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-X86511-001	267.5	1
6	J853-CW-AA03-001	20	1
7	J853-CW-ST-411	171	1
8	J853-CW-ST-412	171	1
9	J853-CW-AA01-001C	550	2
10	J853-CW-AA01-001F	92	2

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	20
-	M5x25mm平头机丝	-	20
-	M5x10mm圆头机丝	-	10
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm圆头机丝	-	4
-	M6x45mm圆头机丝	-	4




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-MA-108
名称	企料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	3506
版本		日期			宽度	180
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

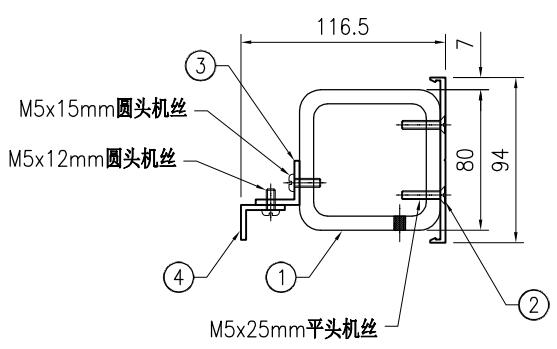
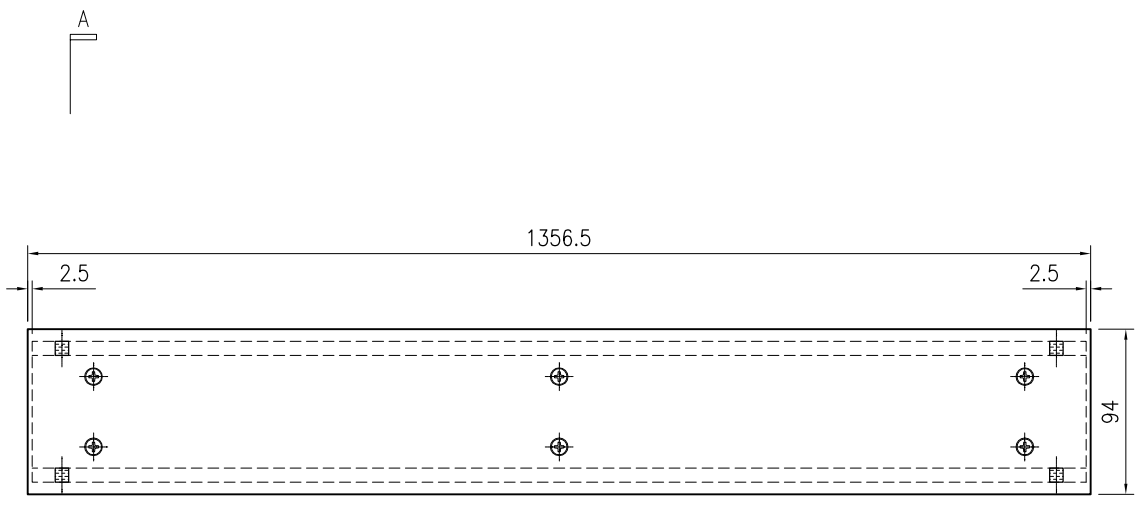


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-108	3425	1
2	J853-CW-X86495-108	3392	1
3	J853-CW-X86496-039	3392	1
4	J853-CW-X86497-021A	2564	1
5	J853-CW-ST-411	171	1
6	J853-CW-ST-412	171	1
7	J853-CW-AA01-001C	550	1
8	J853-CW-AA01-001F	92	1
9	J853-CW-AA01-022G	3392	1
10	J853-CW-X86317-001	50	4

-	92x7x200mm PVC垫片	-	2
-	80x7x80mm PVC垫片	-	6
-	M5x25mm 平头机丝	-	20
-	M5x10mm 圆头机丝	-	5
-	M5x15mm 圆头机丝	-	6
-	M6x45mm 圆头机丝	-	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
-	#8x13 圆头自攻螺丝	-	12

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-151
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1356.5	数量 - 宽度 116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-221A	1356.5	1
3	J853-CW-AA02-021A	1247.5	1
4	J853-CW-AA02-023A	1247.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6



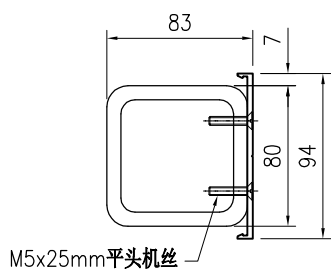
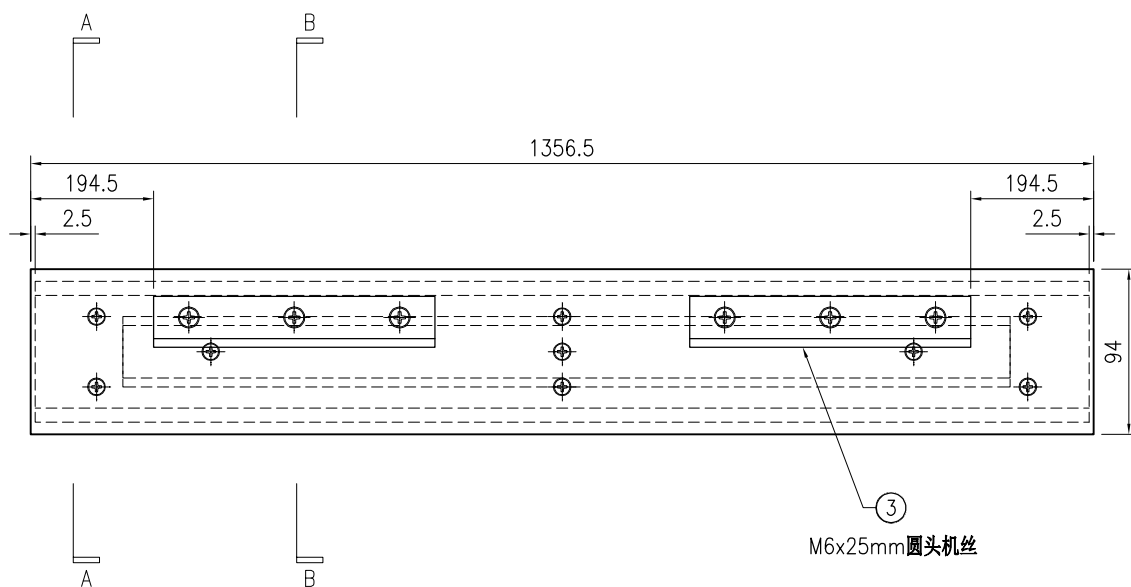
SECTION A-A



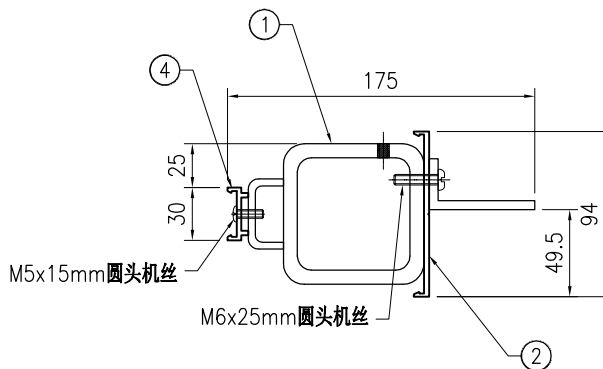
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-152
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1356.5
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-222A	1356.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022A	1247.5	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

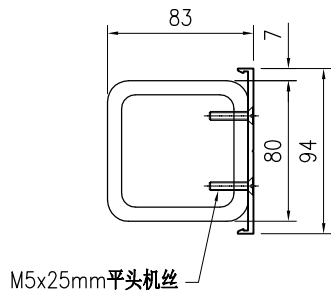
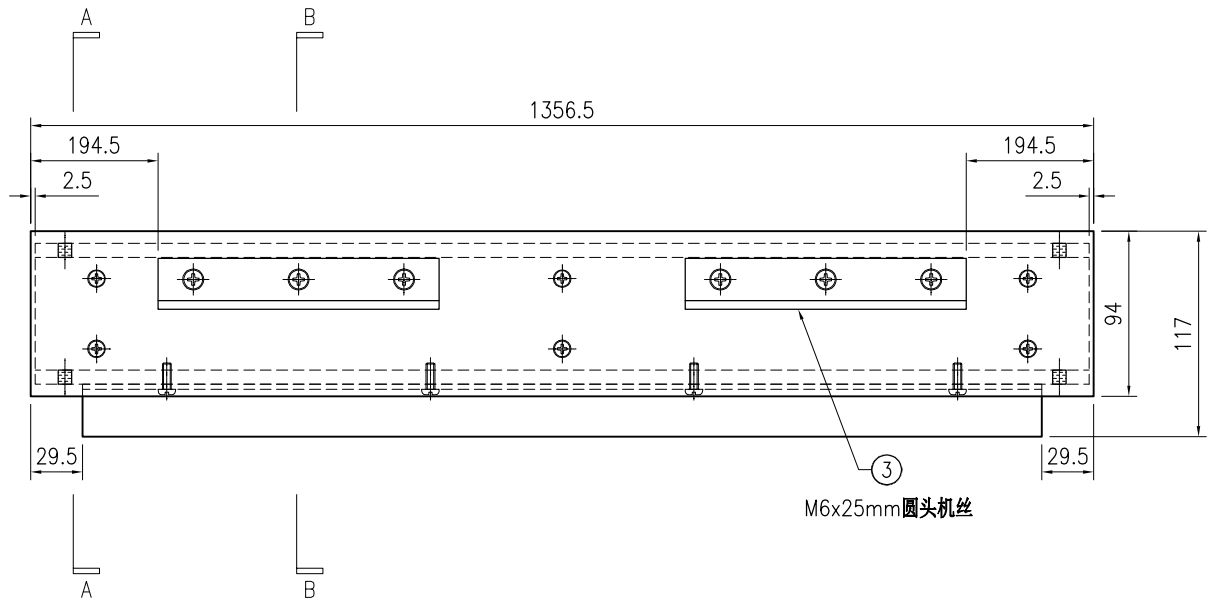


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

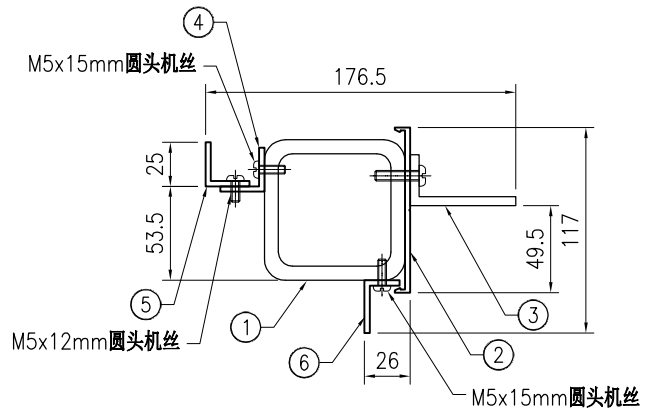
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-153
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1356.5
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-222A	1356.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021A	1247.5	1
5	J853-CW-AA02-022A	1247.5	1
6	J853-CW-AC-031A	1297.5	1

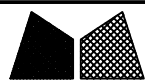
-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	10
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

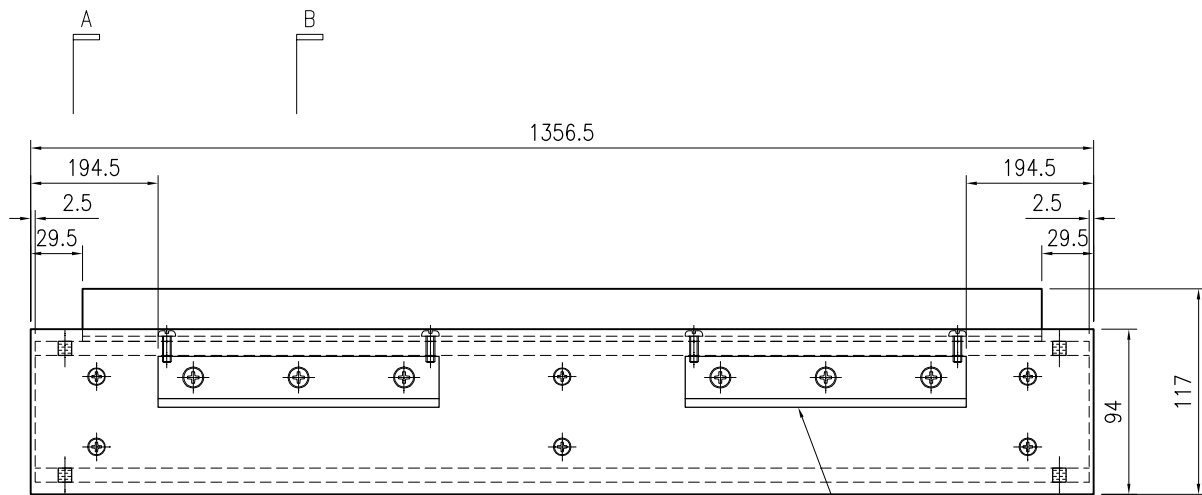


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

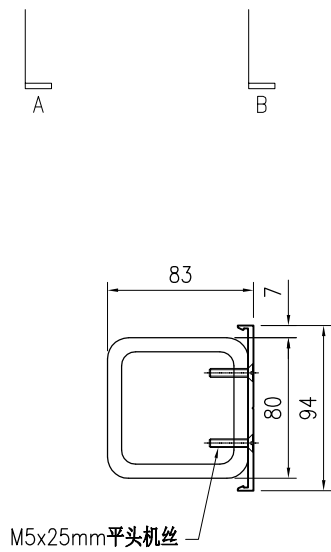
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-154
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1356.5
版本		采用	工厂		宽度	143
日期		颜色	-	-	数量	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-222A	1356.5	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031A	1297.5	1

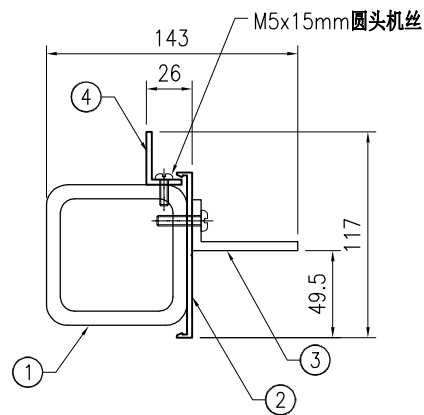
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

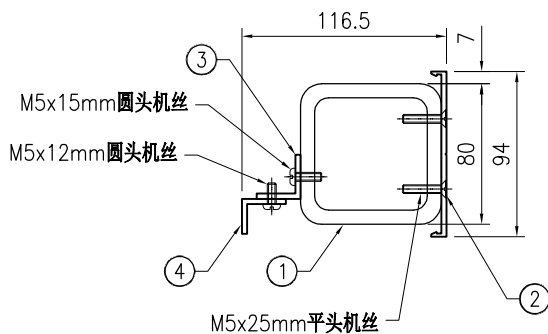
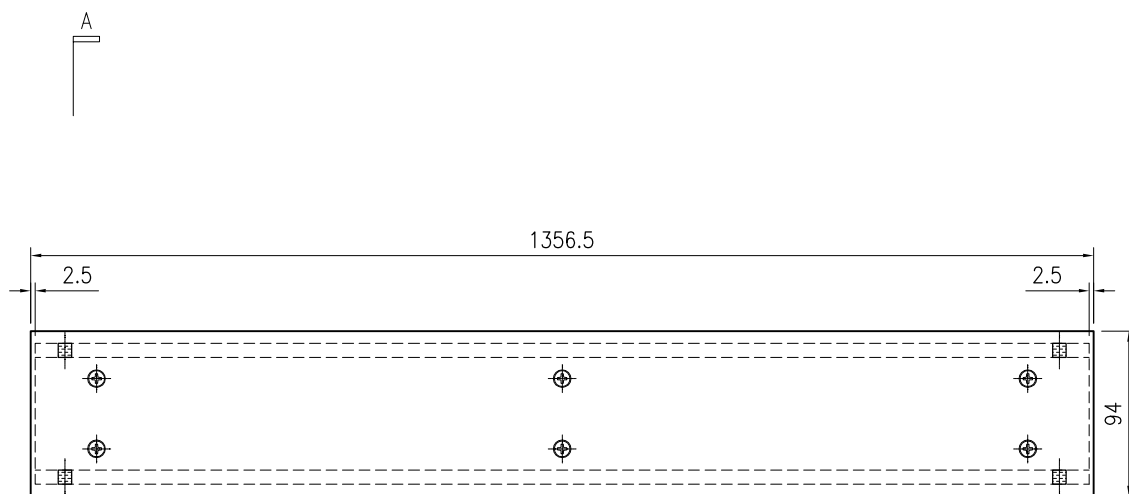


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-155	
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-	
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1356.5	
宽度	116.5	数量	1	长度	1356.5	宽度	116.5

版本		采用	工厂		地盘	√
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-302A	1351.5	1
2	J853-CW-X86496-221A	1356.5	1
3	J853-CW-AA02-021A	1247.5	1
4	J853-CW-AA02-023A	1247.5	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	5
-	M5x15mm圆头机丝	-	5
-	M5x25mm平头机丝	-	6



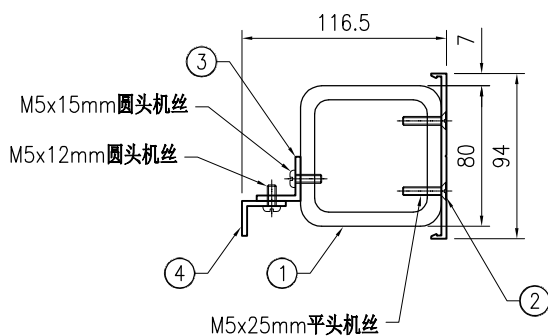
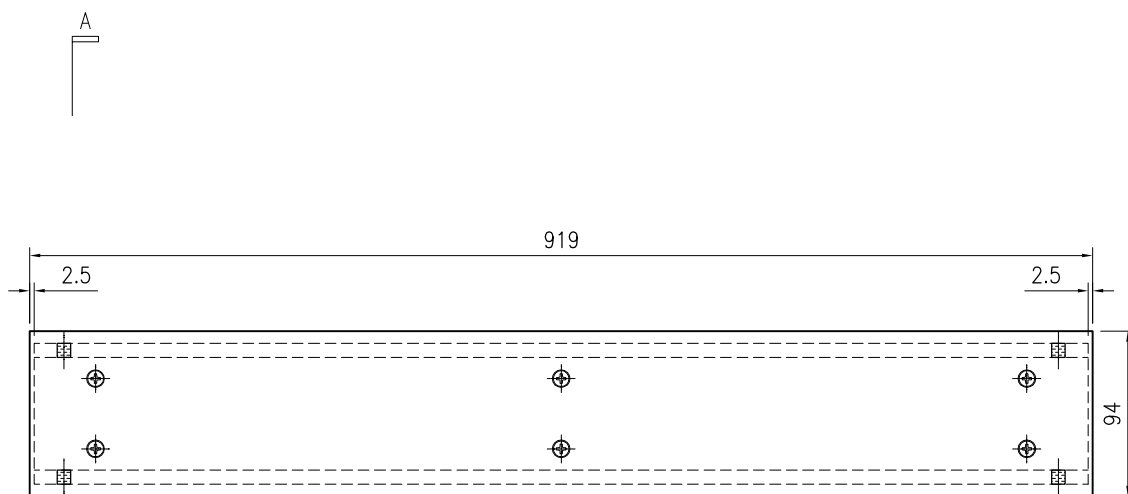
SECTION A-A



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-156	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	919
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-302B	914	1
2	J853-CW-X86496-221B	919	1
3	J853-CW-AA02-021B	810	1
4	J853-CW-AA02-023B	810	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

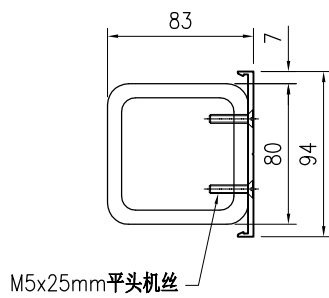
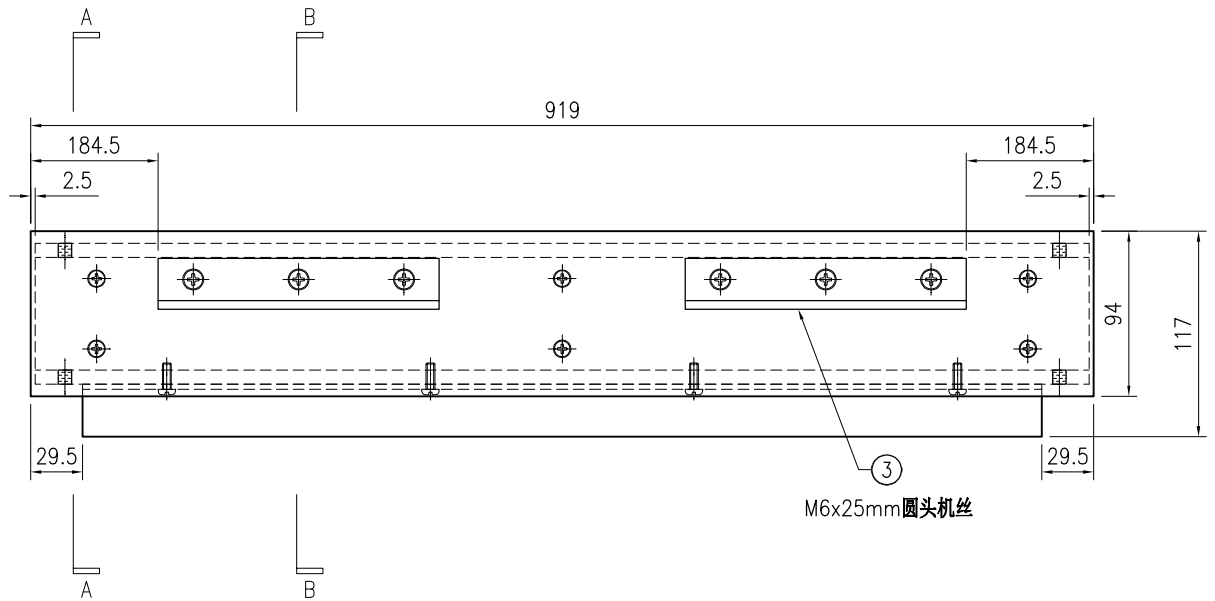


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

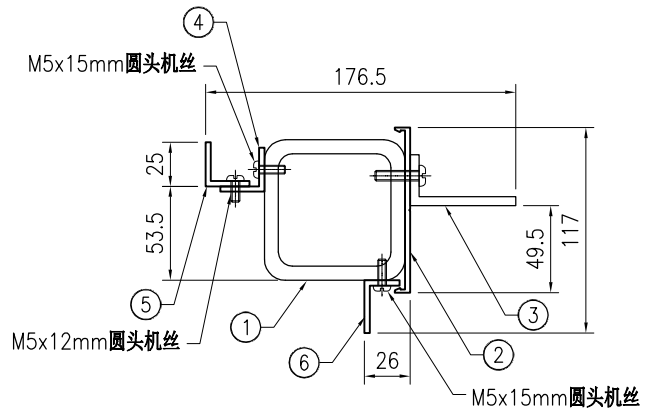
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-157			
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-			
版本		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	919	宽度	176.5
日期		颜色	-						

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021B	810	1
5	J853-CW-AA02-022B	810	1
6	J853-CW-AC-031B	860	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

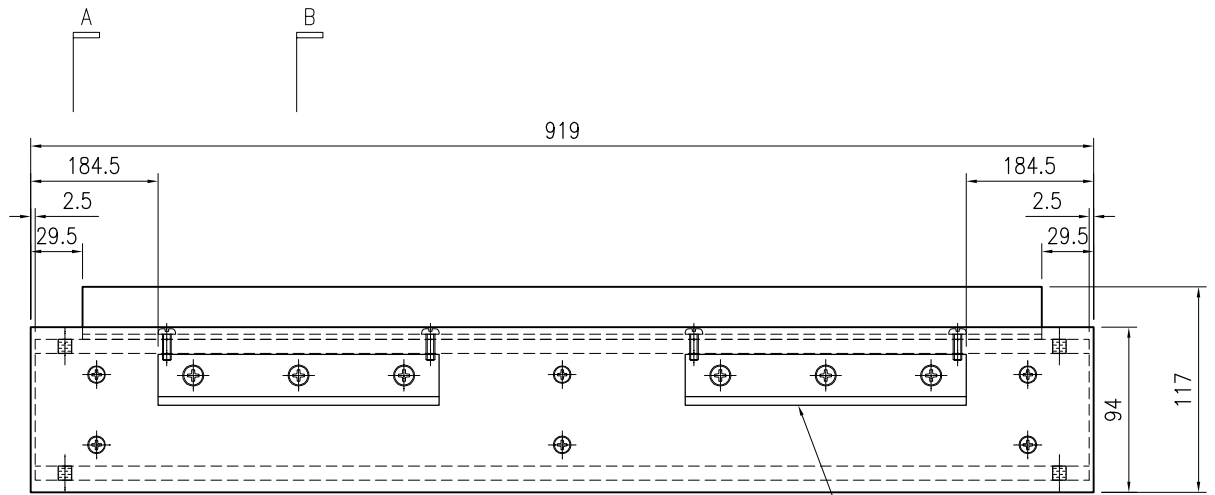


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

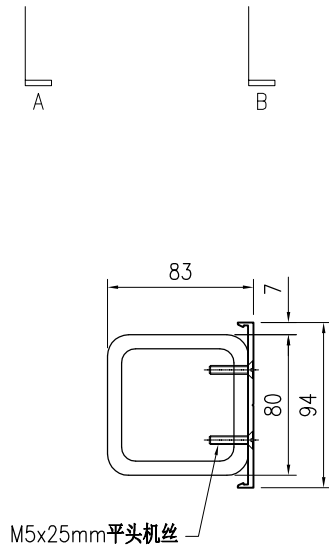
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-158
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	919
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021B	810	1
5	J853-CW-AA02-023B	810	1
6	J853-CW-AC-031B	860	1

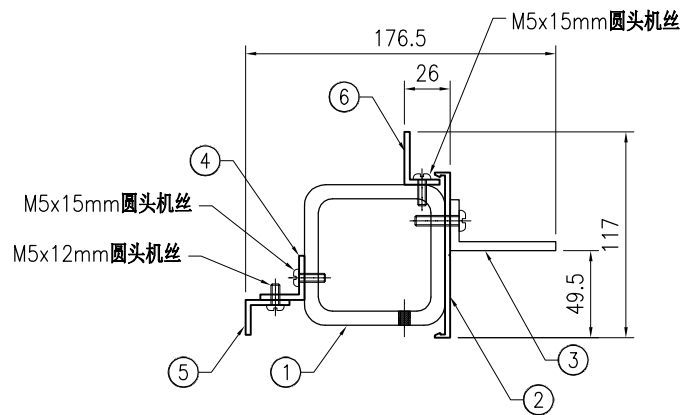
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



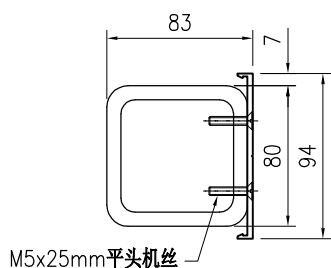
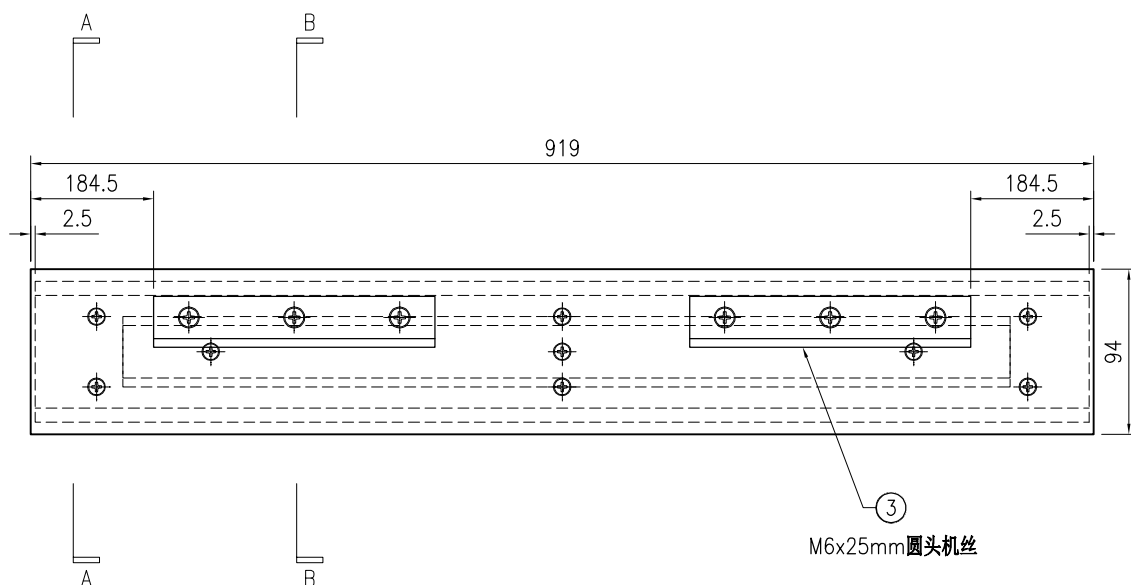
SECTION B-B



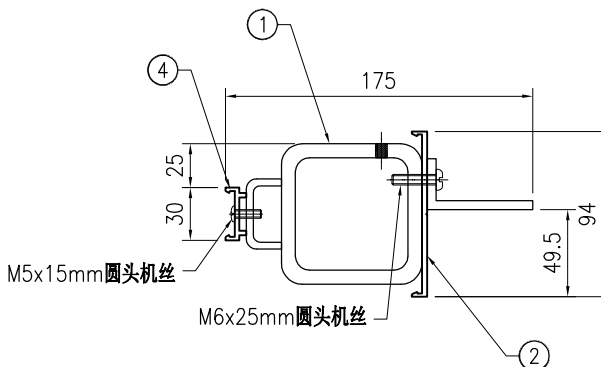
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-159
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	919
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022B	810	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

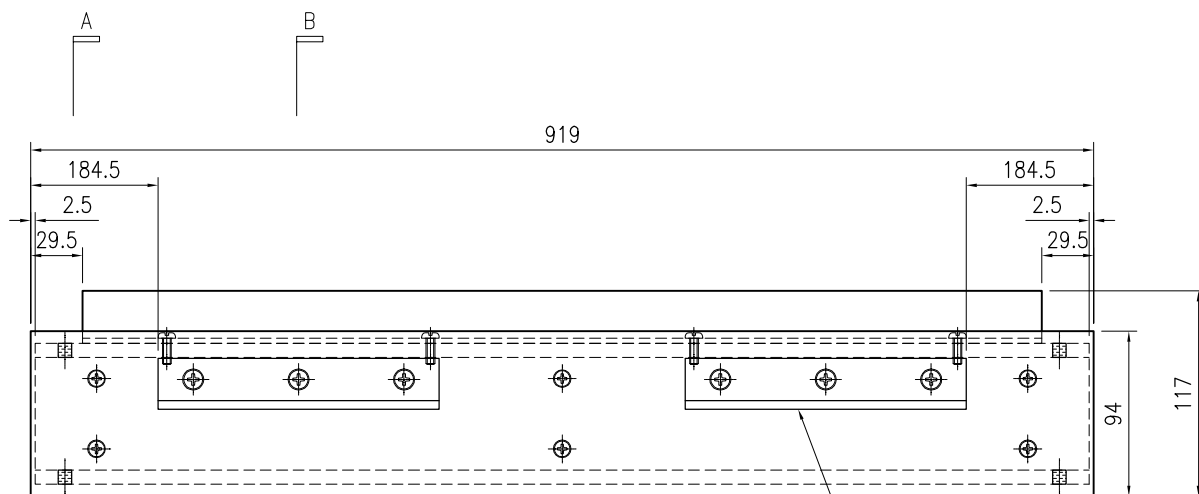


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

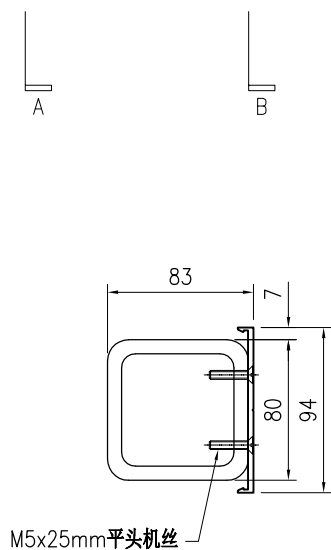
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-160
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	919
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307B	914	1
2	J853-CW-X86496-222B	919	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021B	810	1
5	J853-CW-AA02-023B	810	1
6	J853-CW-AC-031B	860	1

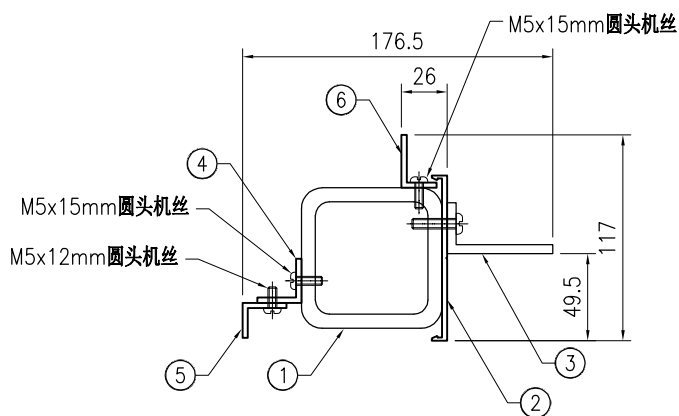
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6




M6x25mm圆头机丝



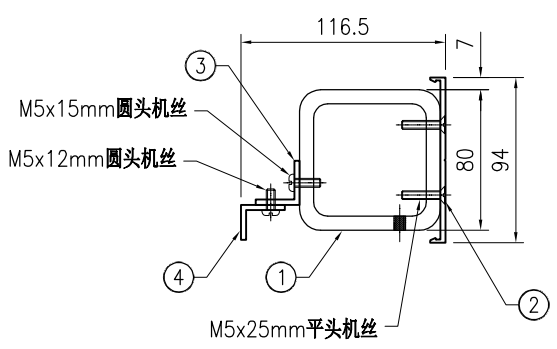
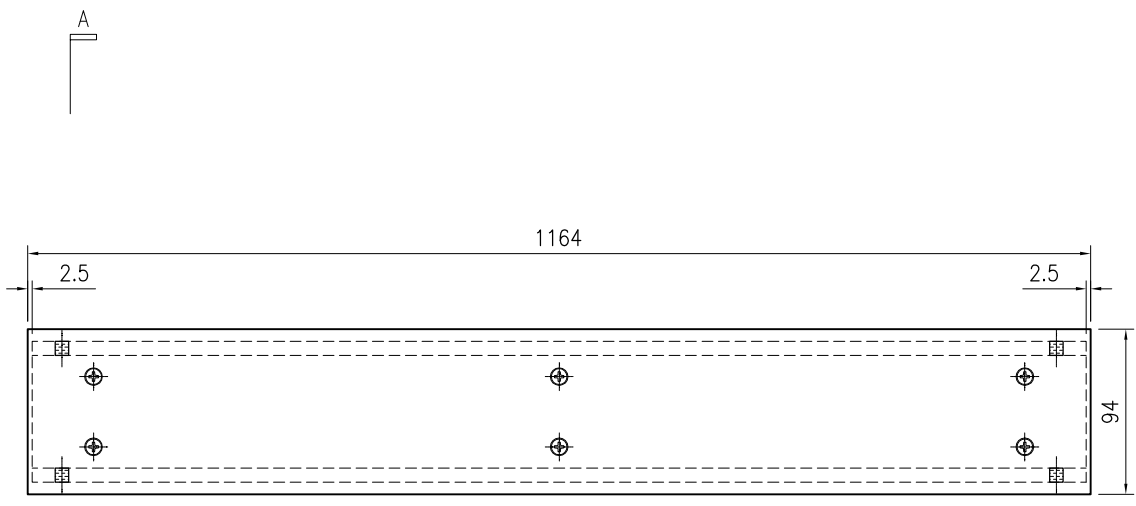
SECTION A-A




SECTION B-B

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-161
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1164	数量 - 宽度 116.5

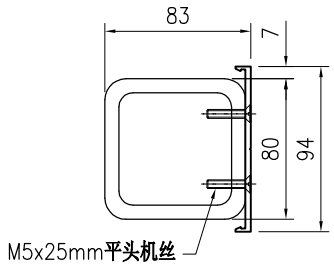
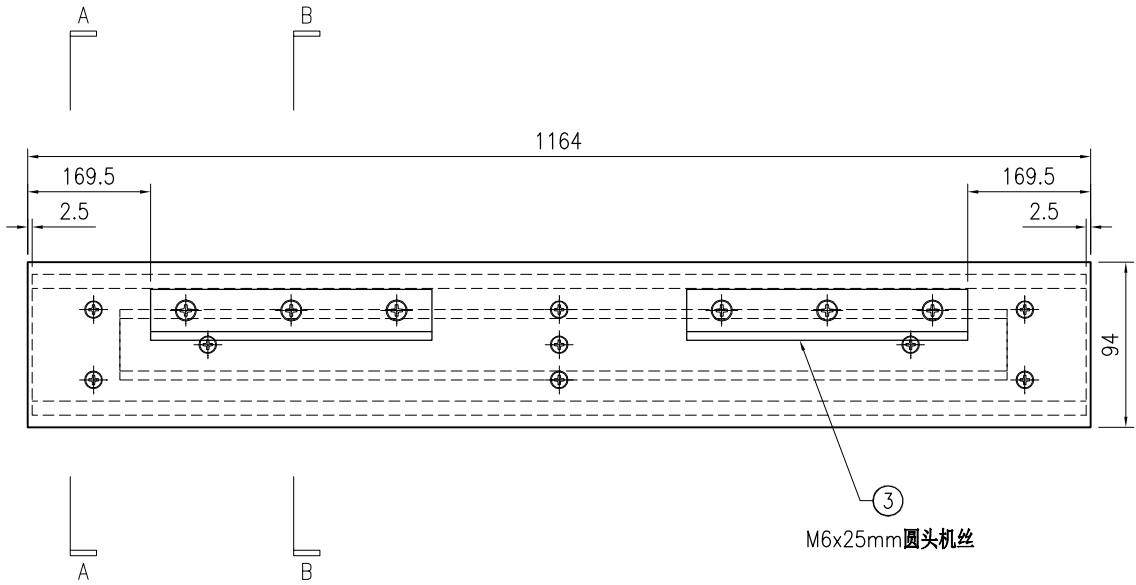
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301C	1159	1
2	J853-CW-X86496-221C	1164	1
3	J853-CW-AA02-021C	1055	1
4	J853-CW-AA02-023C	1055	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



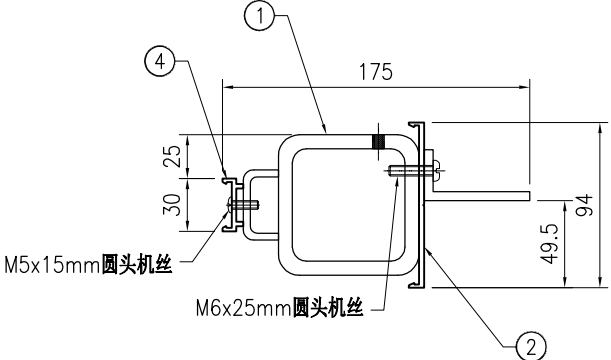
SECTION A-A

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-162
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m ²) -	数量 - 长度 1164 宽度 175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303C	1159	1
2	J853-CW-X86496-222C	1164	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022C	1055	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

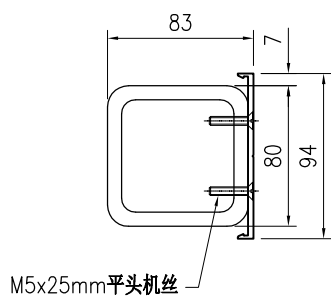
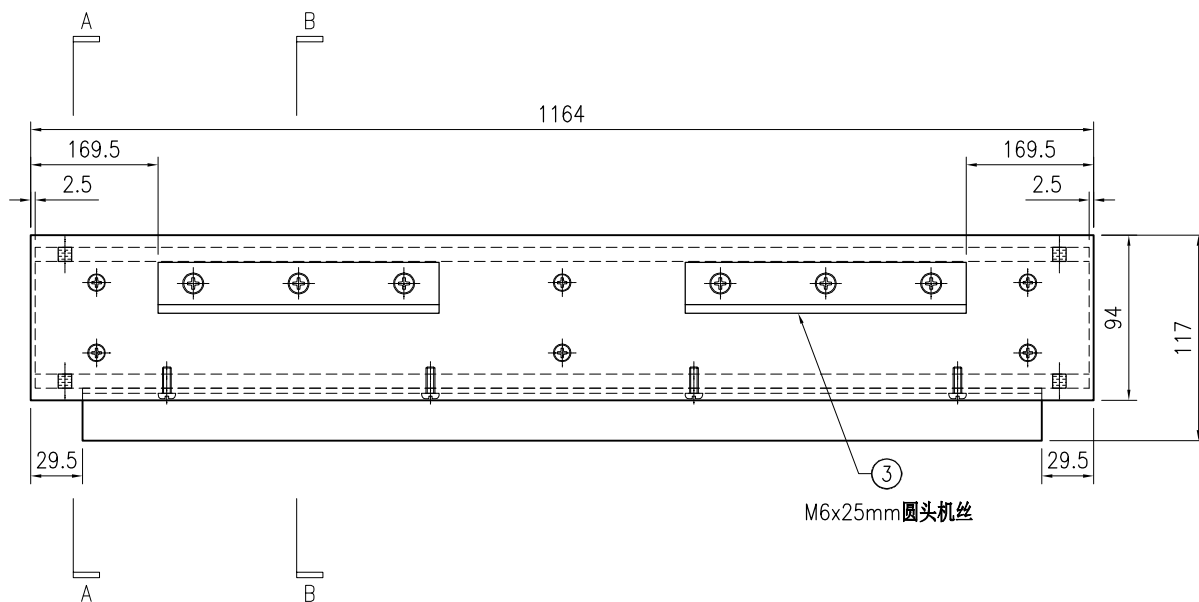


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

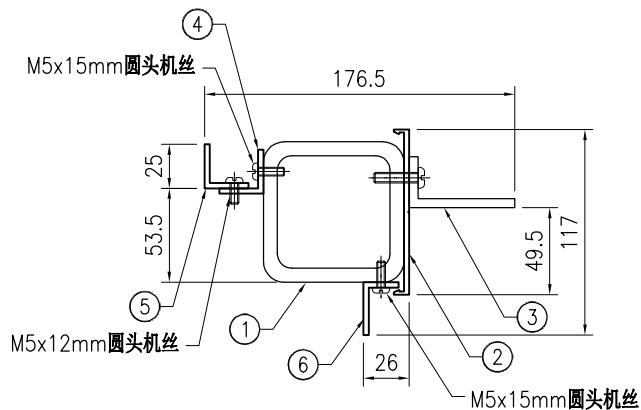
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-163
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1164
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	176.5	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304C	1159	1
2	J853-CW-X86496-222C	1164	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021C	1055	1
5	J853-CW-AA02-022C	1055	1
6	J853-CW-AC-031C	1105	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

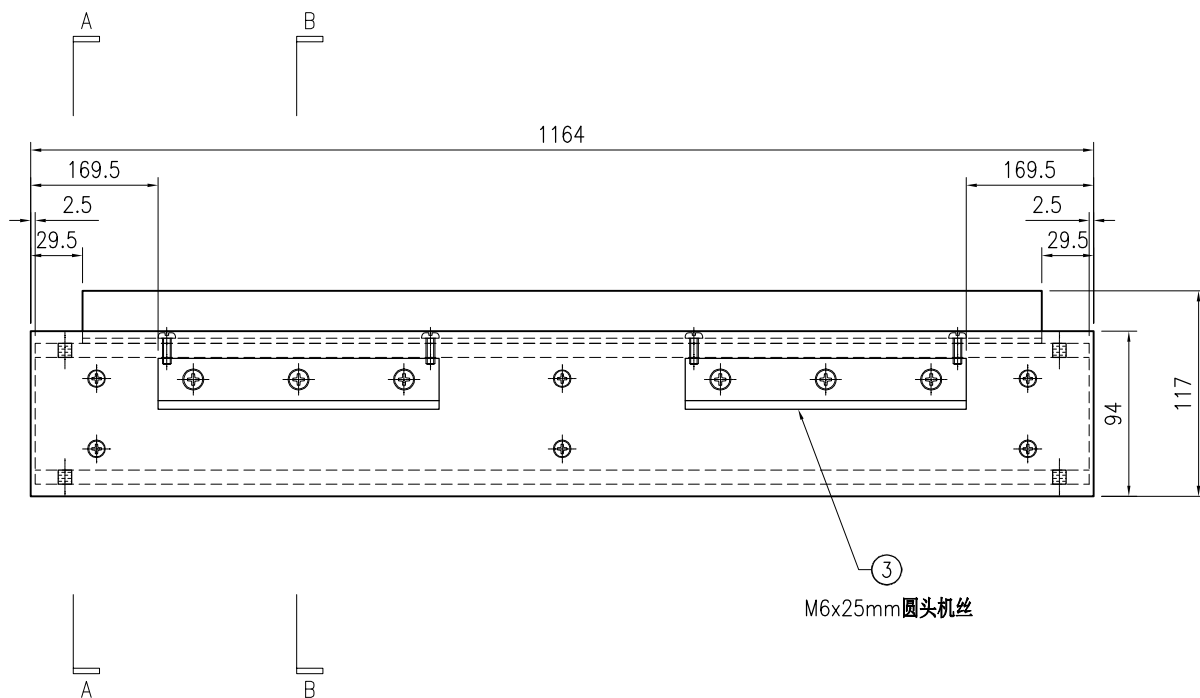


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

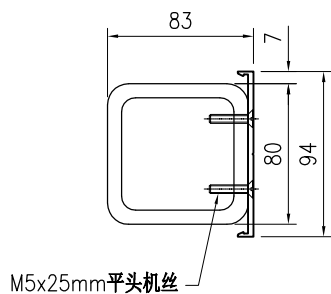
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-164
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1164
版本		宽度			143	
日期		数量			1164	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305C	1159	1
2	J853-CW-X86496-222C	1164	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031C	1105	1

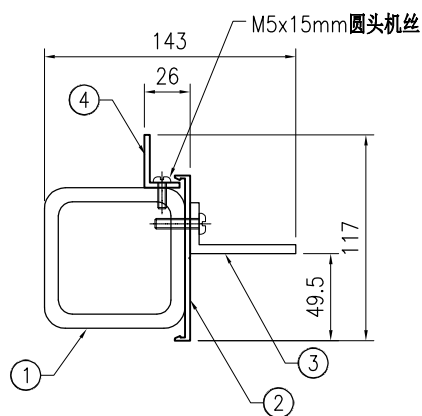
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③ M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



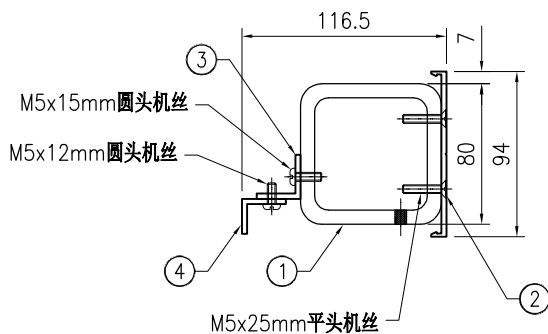
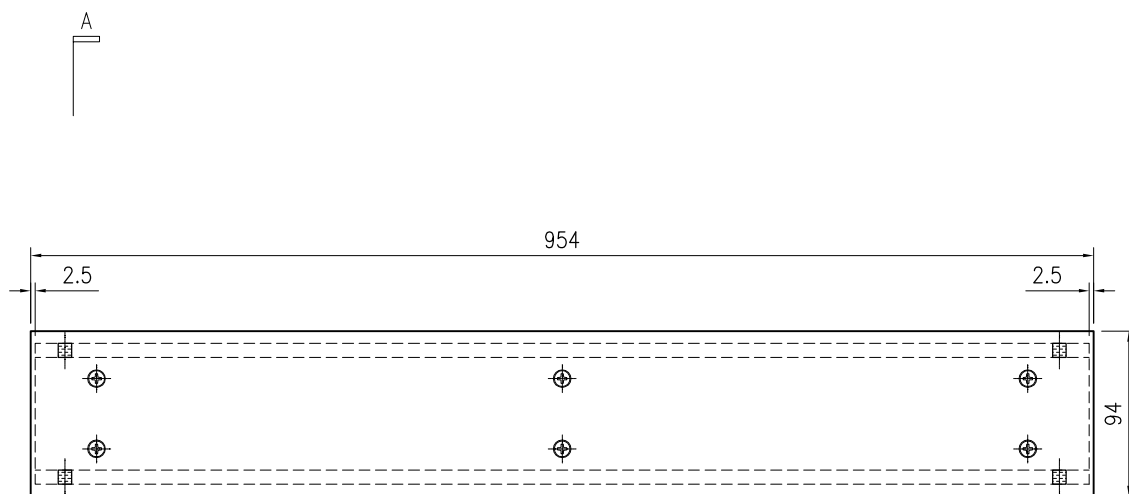
SECTION B-B



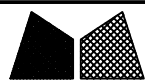
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-165
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		日期			宽度	116.5
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301D	949	1
2	J853-CW-X86496-221D	954	1
3	J853-CW-AA02-021D	845	1
4	J853-CW-AA02-023D	845	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6



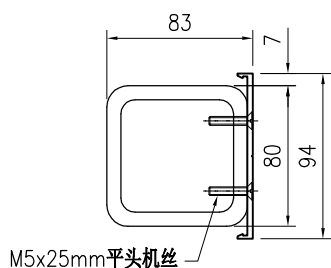
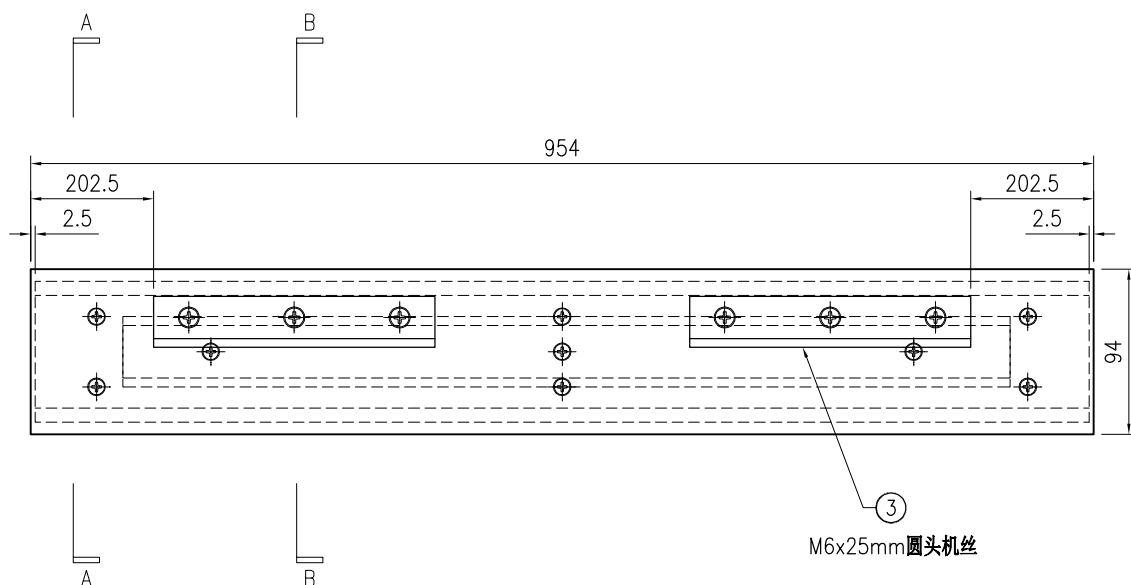
SECTION A-A



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

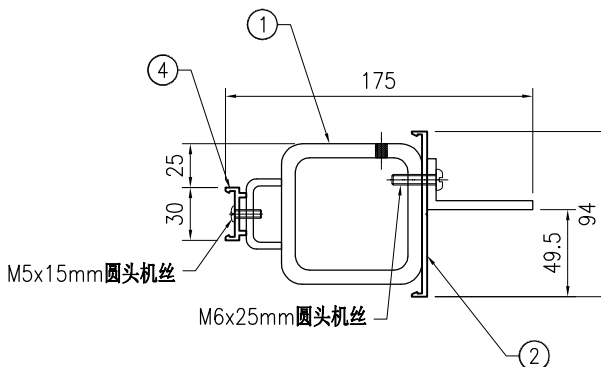
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-166
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022D	845	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x15mm圆头机丝

M6x25mm圆头机丝

SECTION B-B

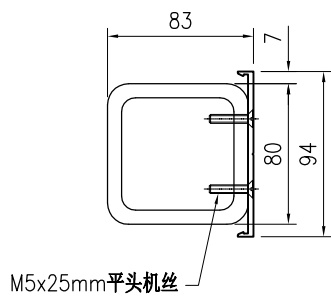
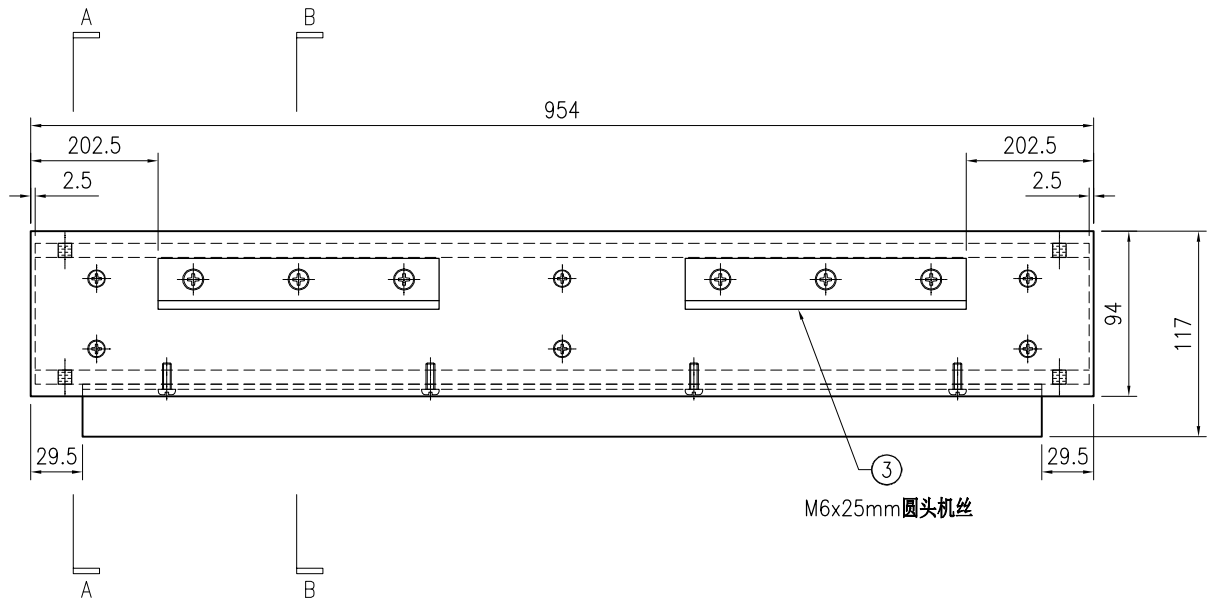


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

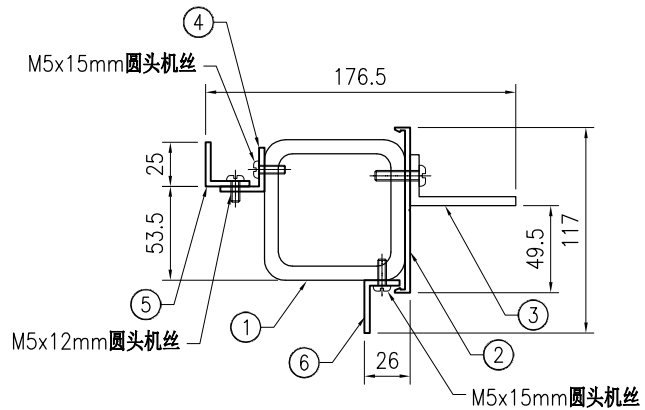
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-167
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-022D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

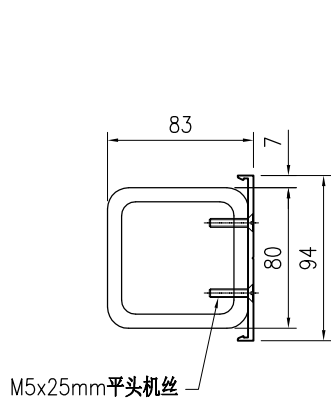
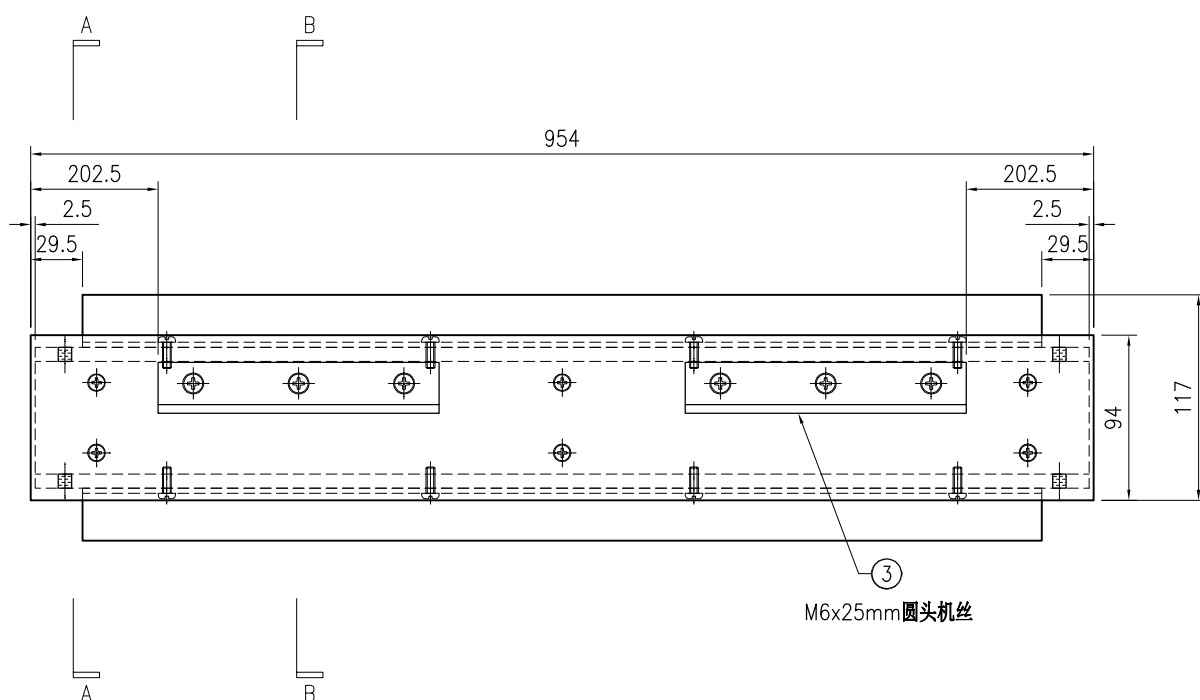


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

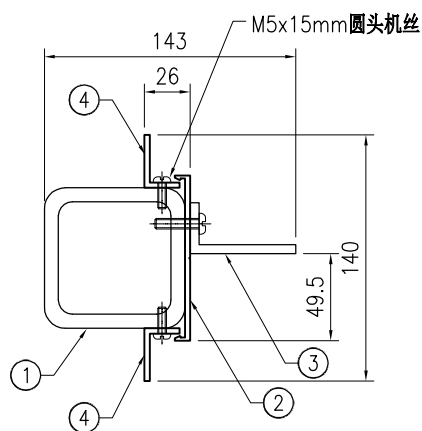
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-168		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	954	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	143
		颜色	-				数量	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031D	895	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

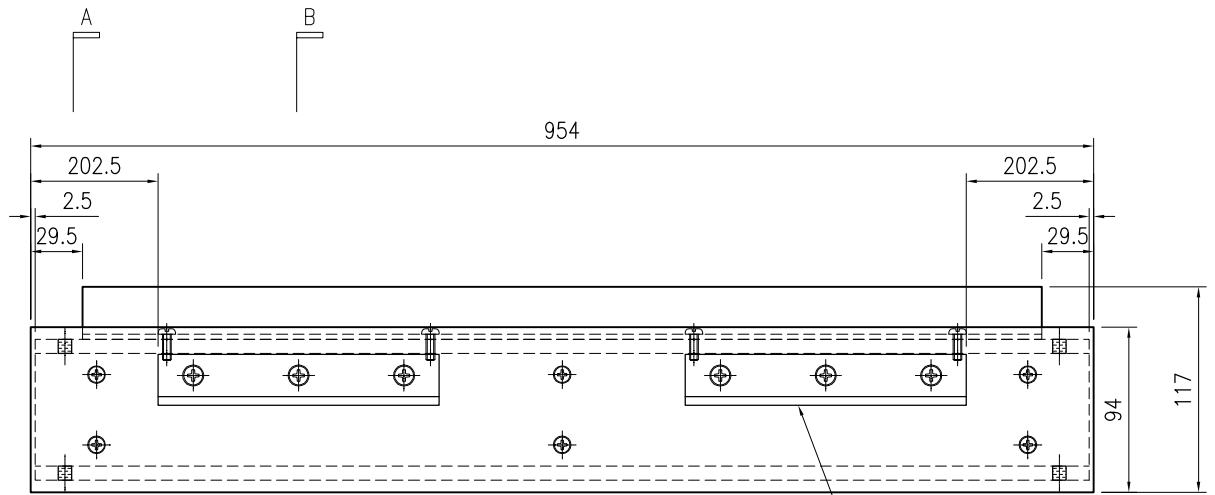


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

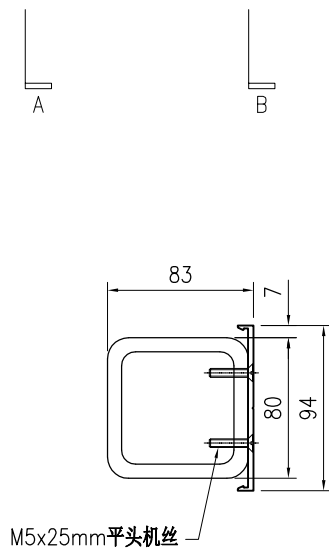
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-169
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-		数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-023D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

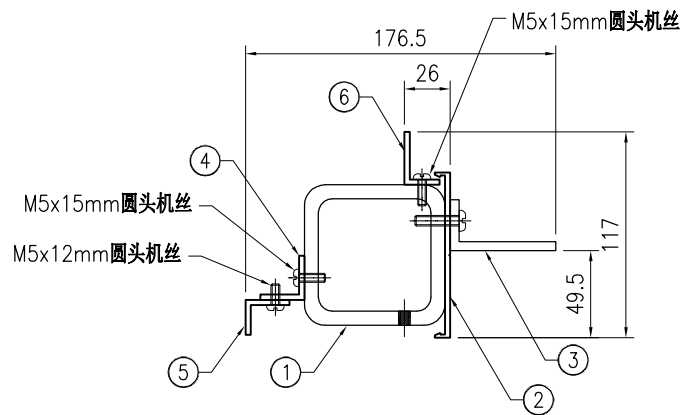
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



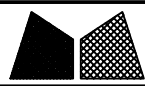
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

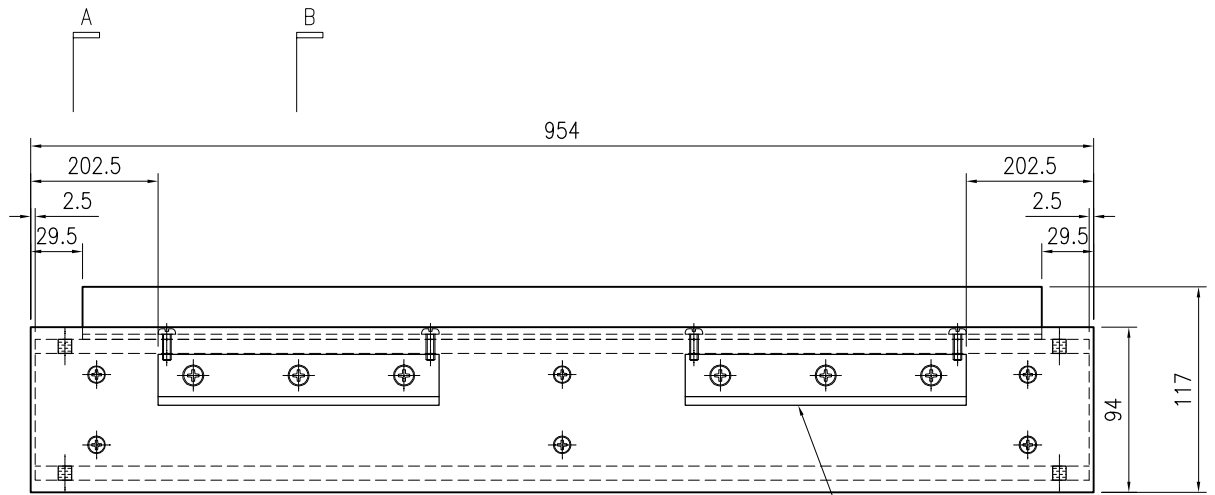


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

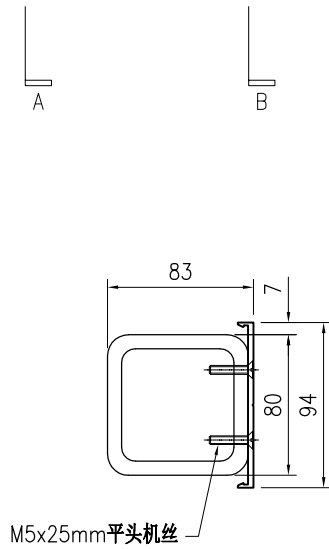
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-170
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-023D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

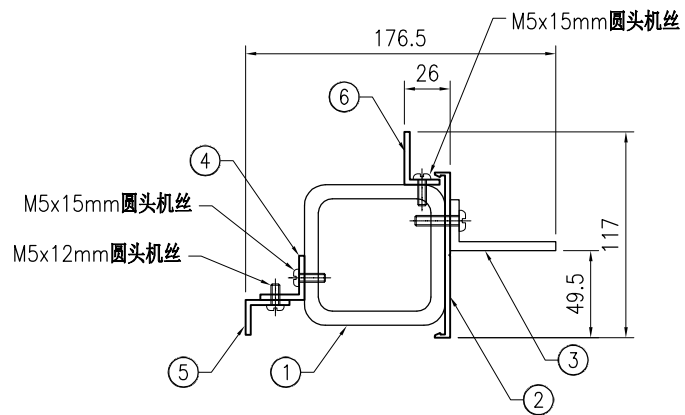
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



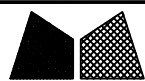
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



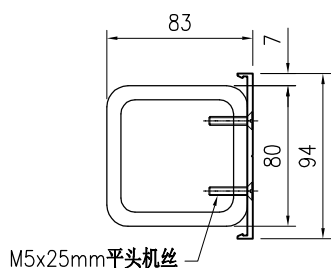
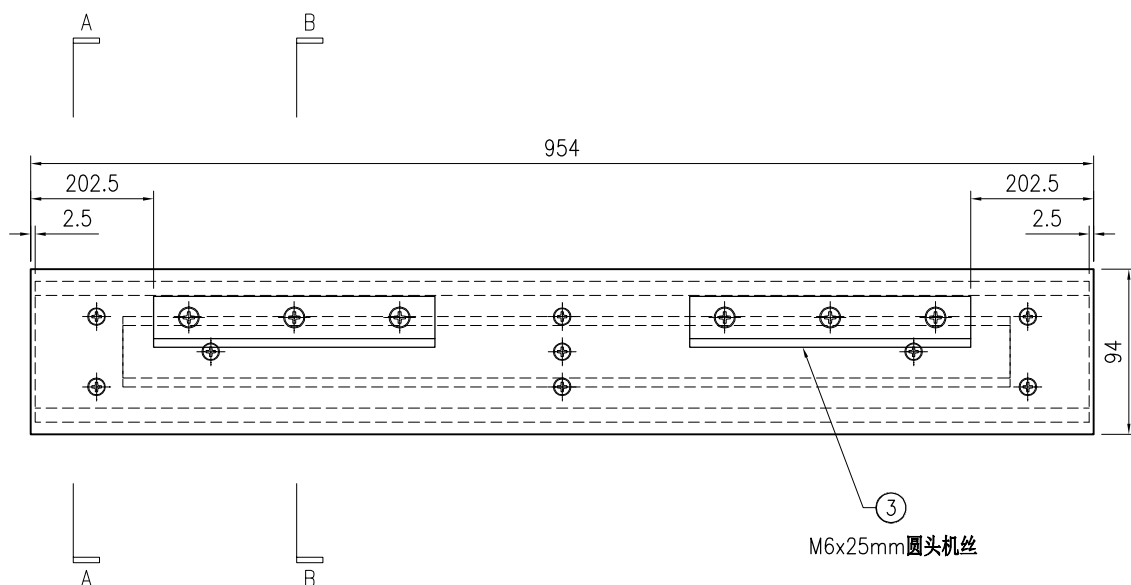
SECTION B-B



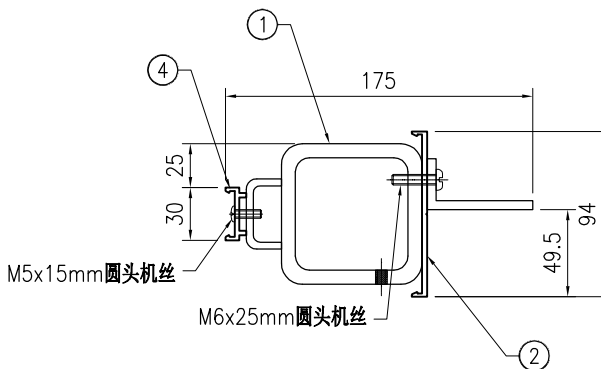
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-171
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		日期			宽度	175
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-309D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022D	845	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

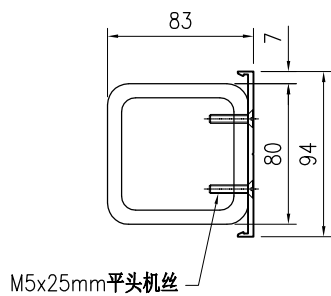
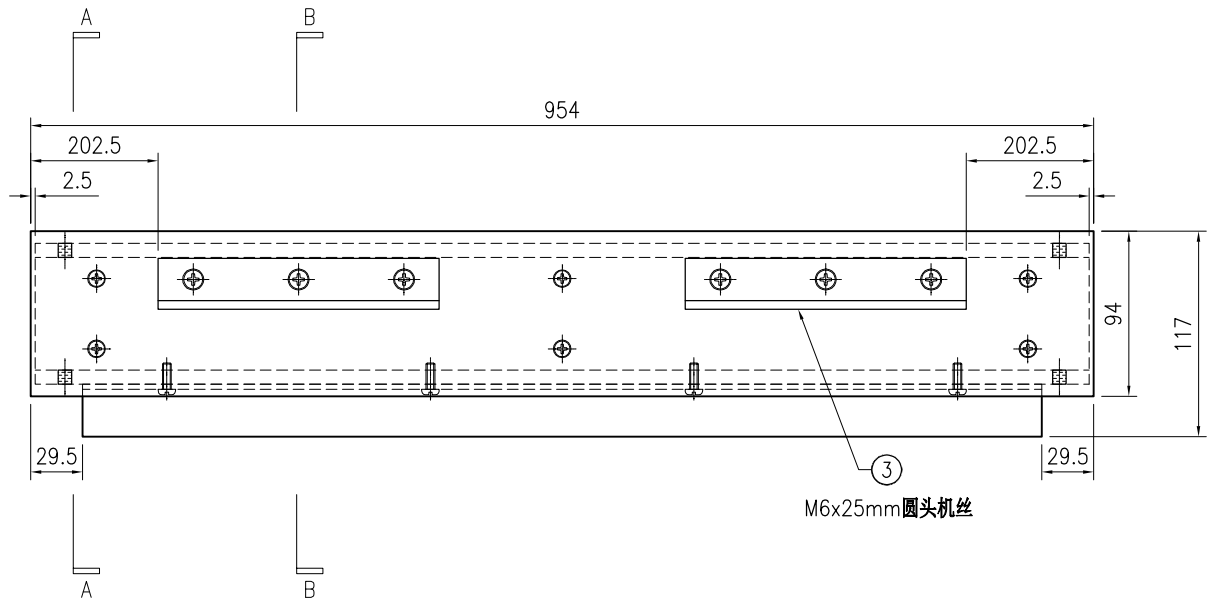


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

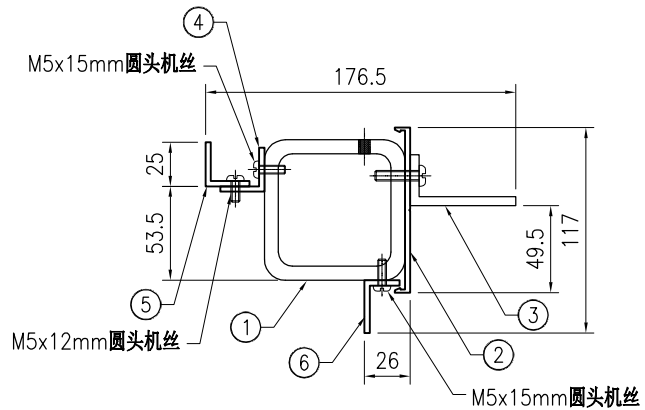
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-172
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-			

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-310D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021D	845	1
5	J853-CW-AA02-022D	845	1
6	J853-CW-AC-031D	895	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

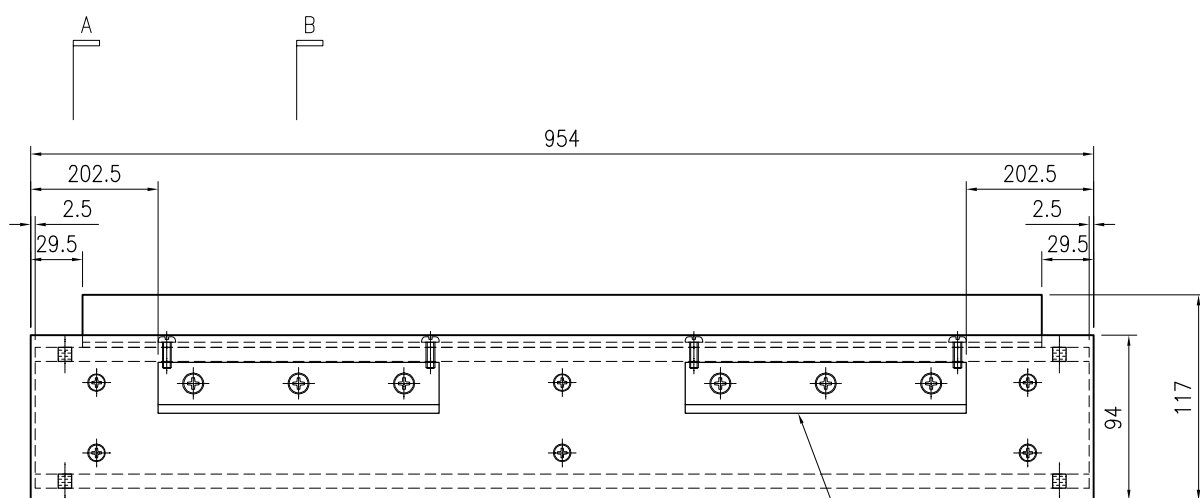


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

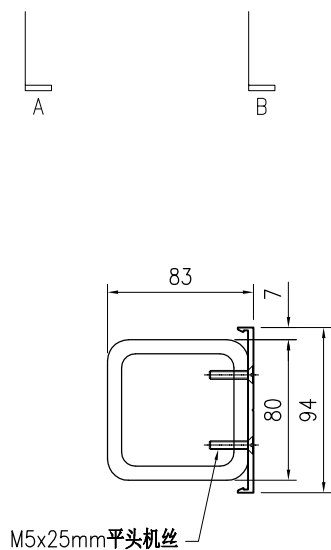
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-173
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	954
版本		日期			宽度	143
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305D	949	1
2	J853-CW-X86496-222D	954	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031D	895	1

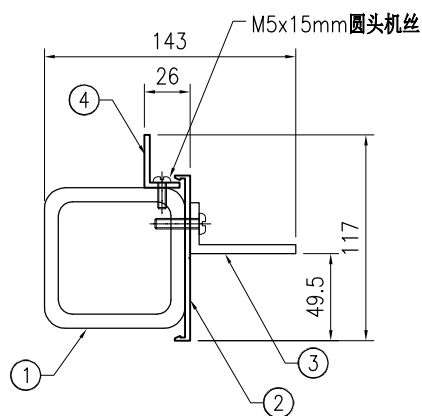
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③ M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



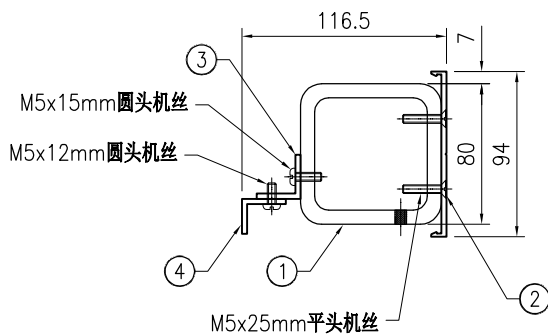
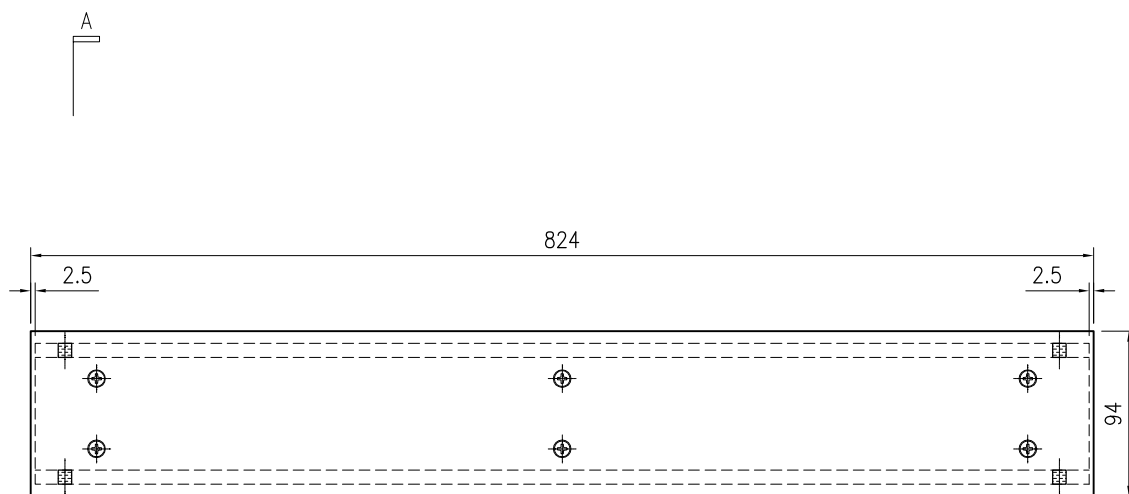
SECTION B-B



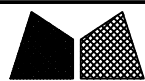
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-174	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	824
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301E	819	1
2	J853-CW-X86496-221E	824	1
3	J853-CW-AA02-021E	715	1
4	J853-CW-AA02-023E	715	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4



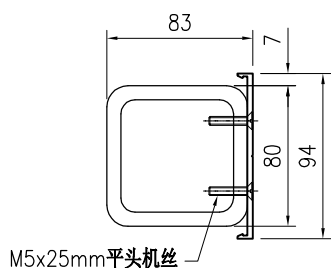
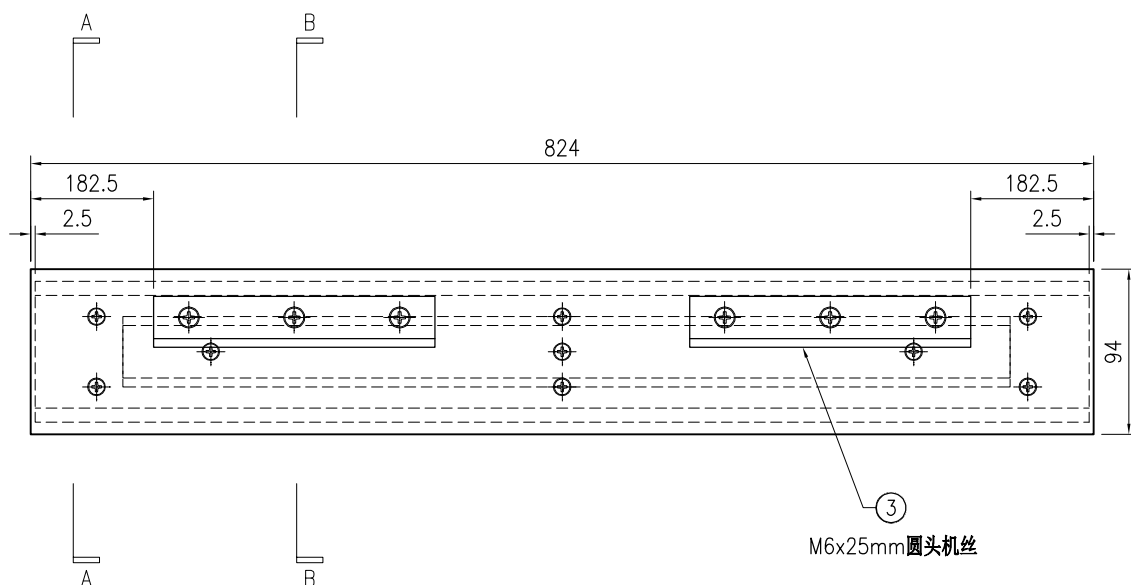
SECTION A-A



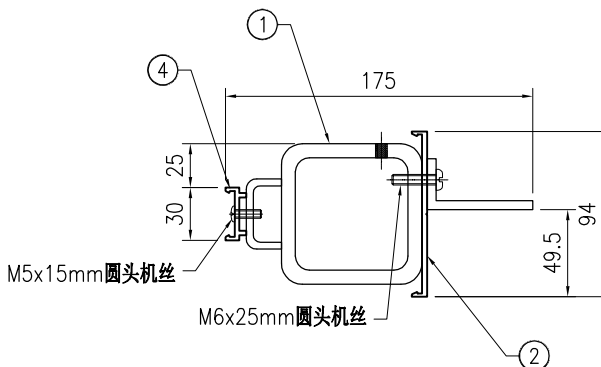
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-175
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	824
版本		日期			宽度	175
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

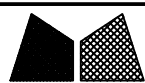
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022E	715	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

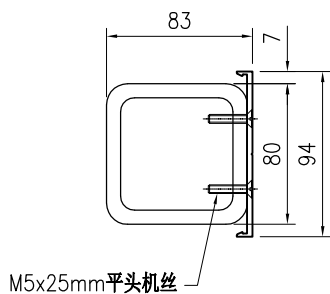
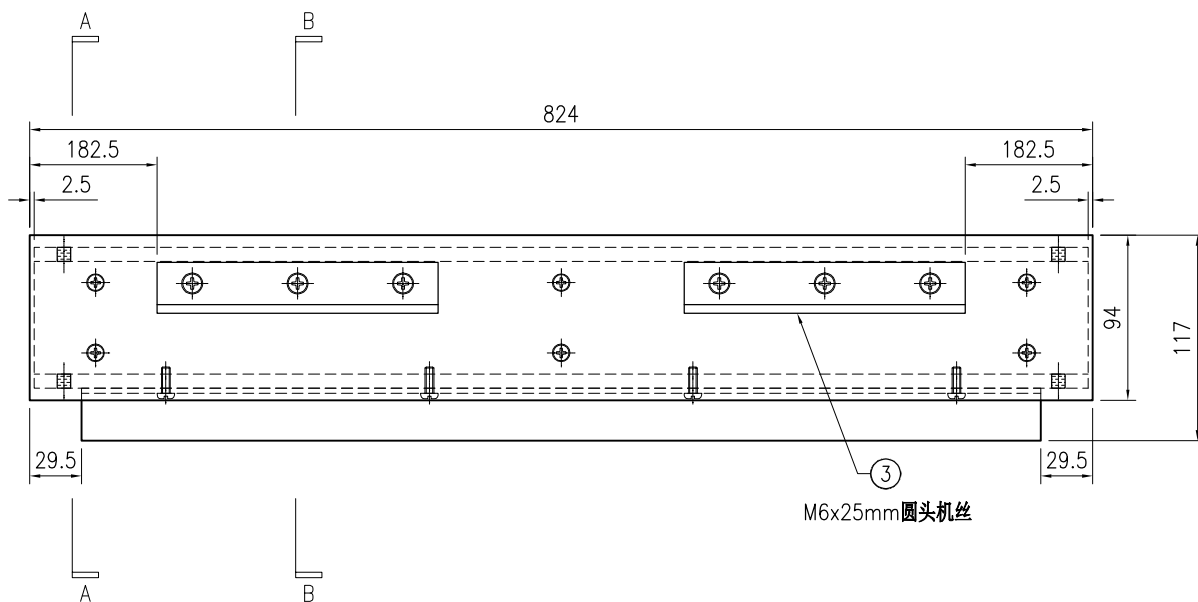


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

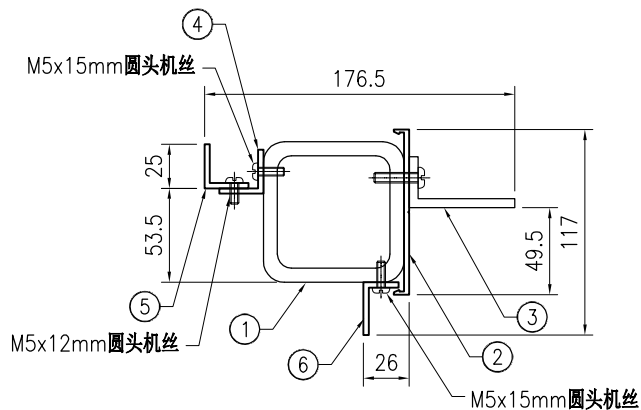
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-176
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	824
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021E	715	1
5	J853-CW-AA02-022E	715	1
6	J853-CW-AC-031E	765	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

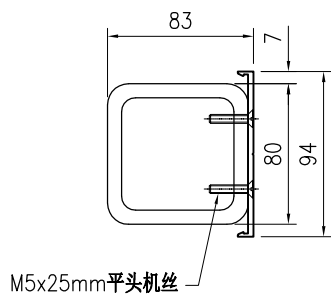
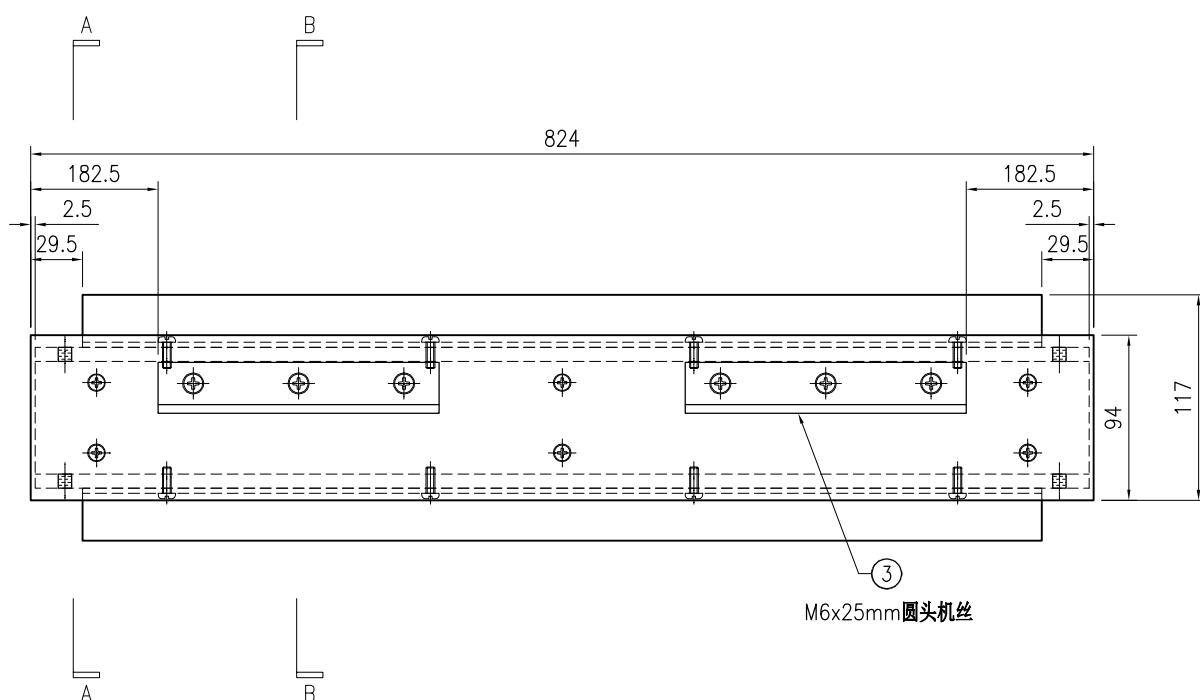


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

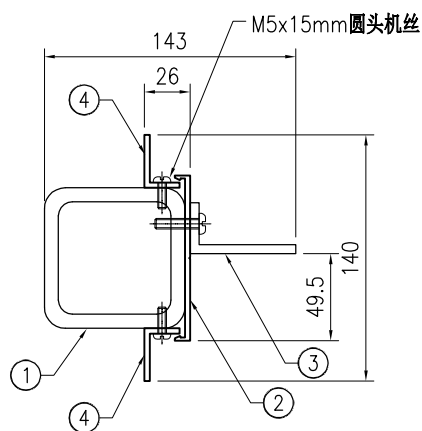
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-177		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	824	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	143
		颜色	-				数量	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031E	765	2

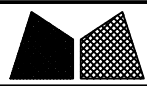
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

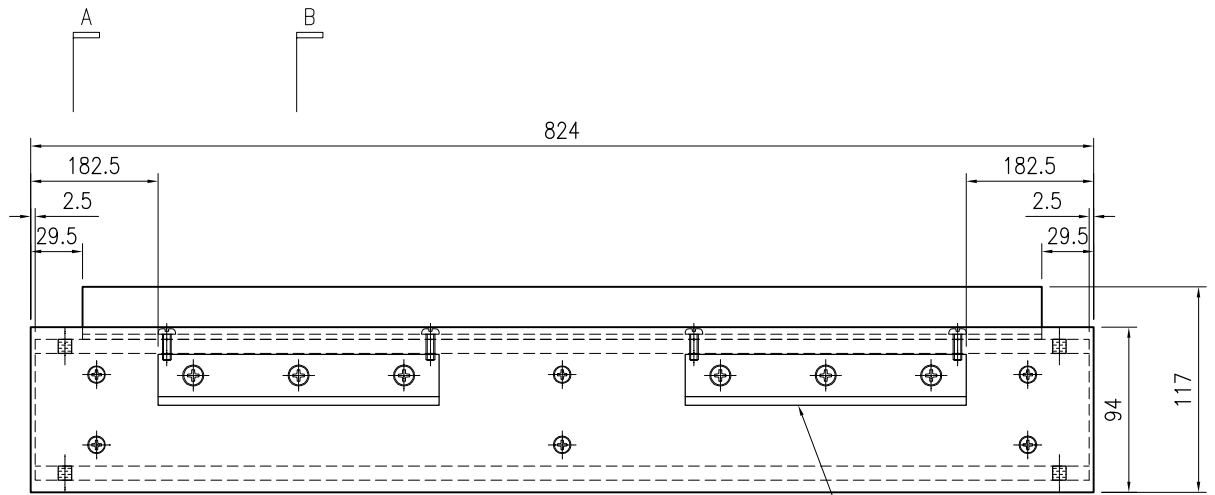


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

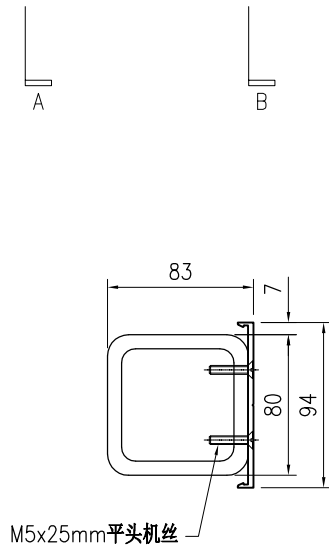
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-178
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	824
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021E	715	1
5	J853-CW-AA02-023E	715	1
6	J853-CW-AC-031E	765	1

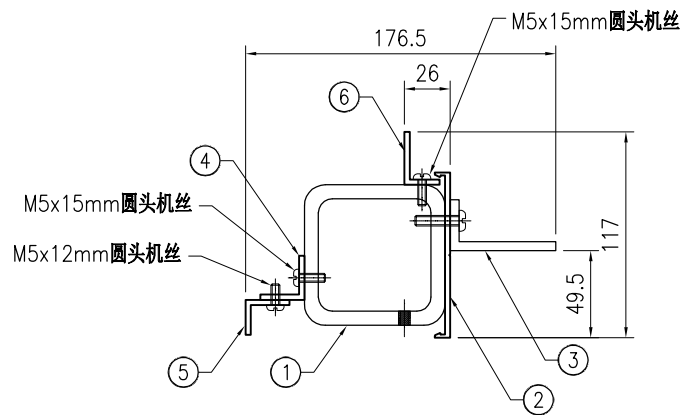
-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	6
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



③
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



SECTION B-B

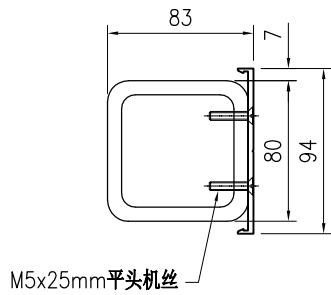
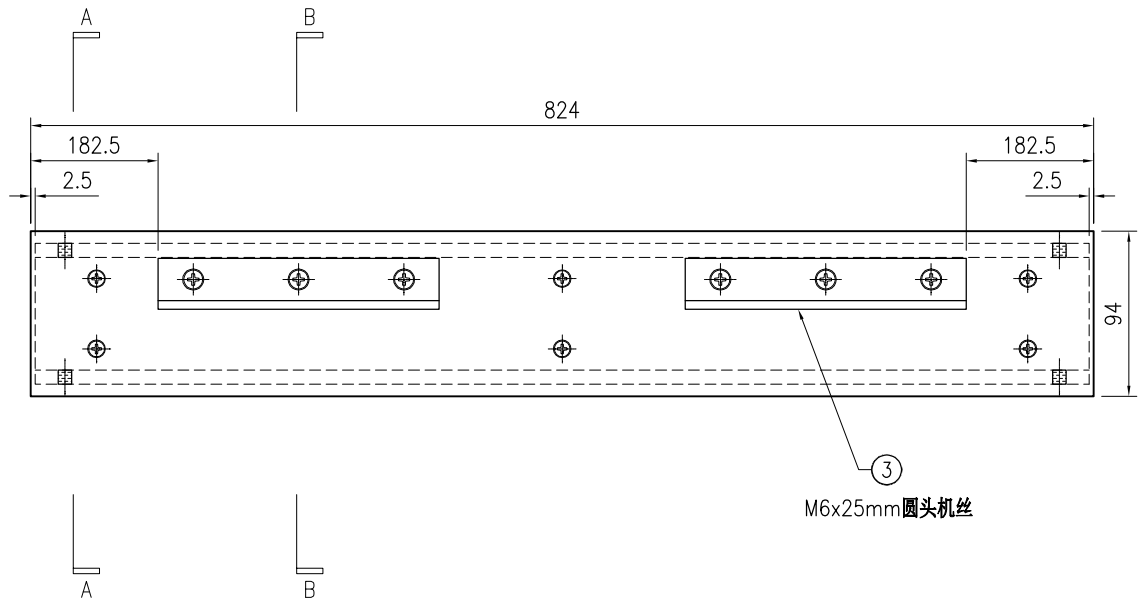


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

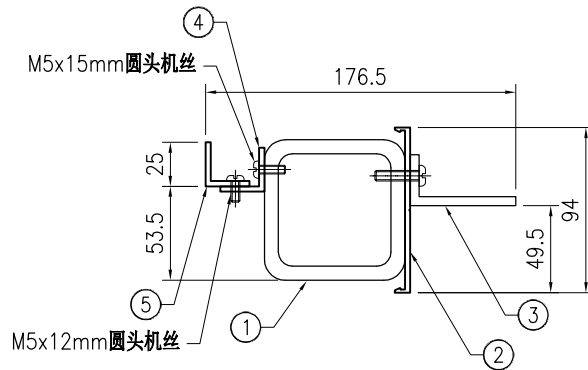
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-179
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	824
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√			
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-311E	819	1
2	J853-CW-X86496-222E	824	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021E	715	1
5	J853-CW-AA02-022E	715	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	3
-	M5x15mm圆头机丝	-	3
-	M5x25mm平头机丝	-	4
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



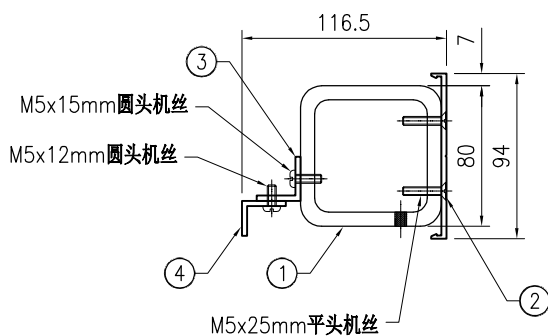
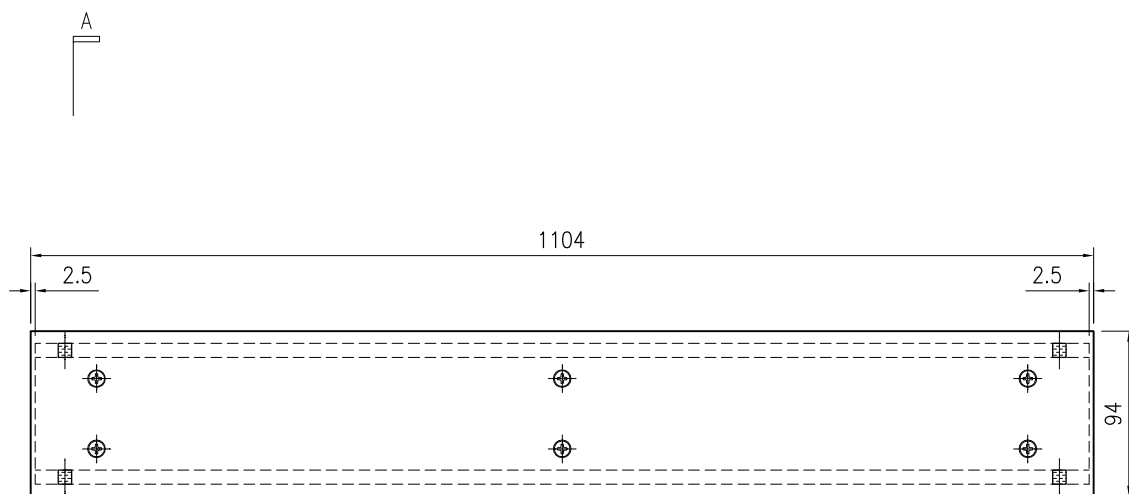
SECTION B-B



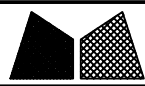
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-180	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1104
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301F	1099	1
2	J853-CW-X86496-221F	1104	1
3	J853-CW-AA02-021F	995	1
4	J853-CW-AA02-023F	995	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

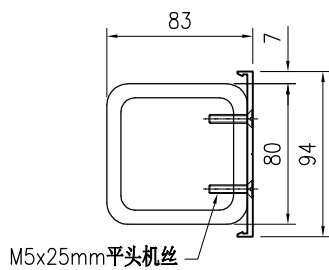
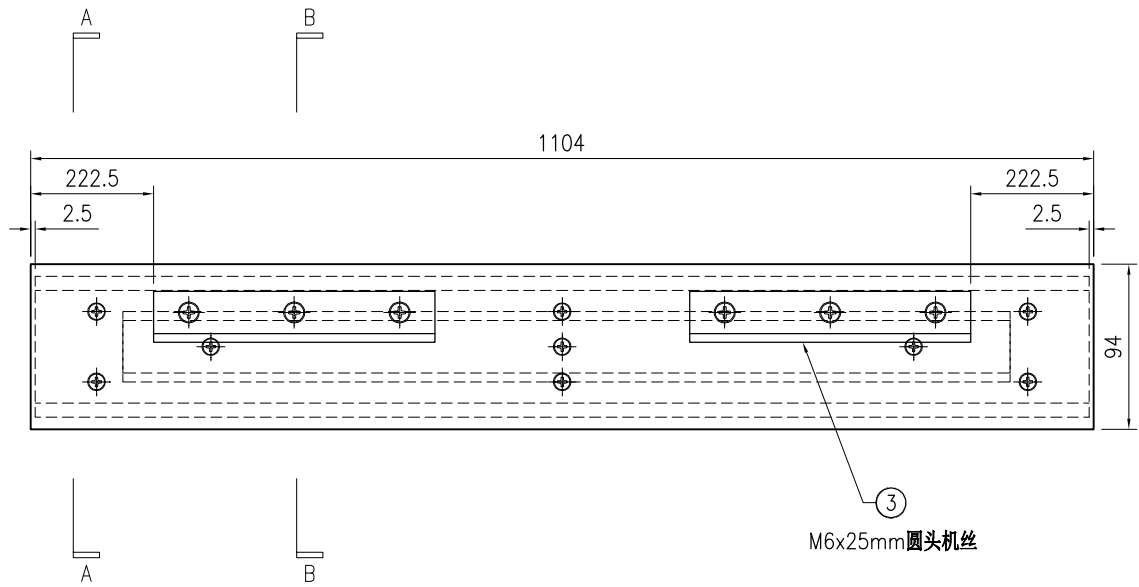


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

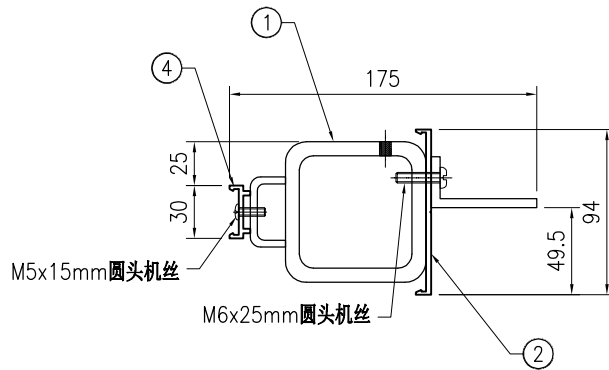
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-181
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022F	995	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	8
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

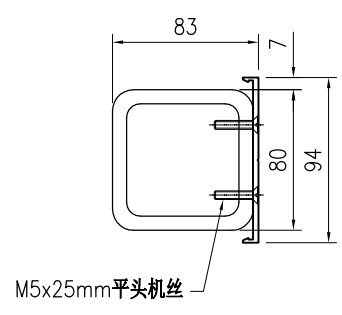
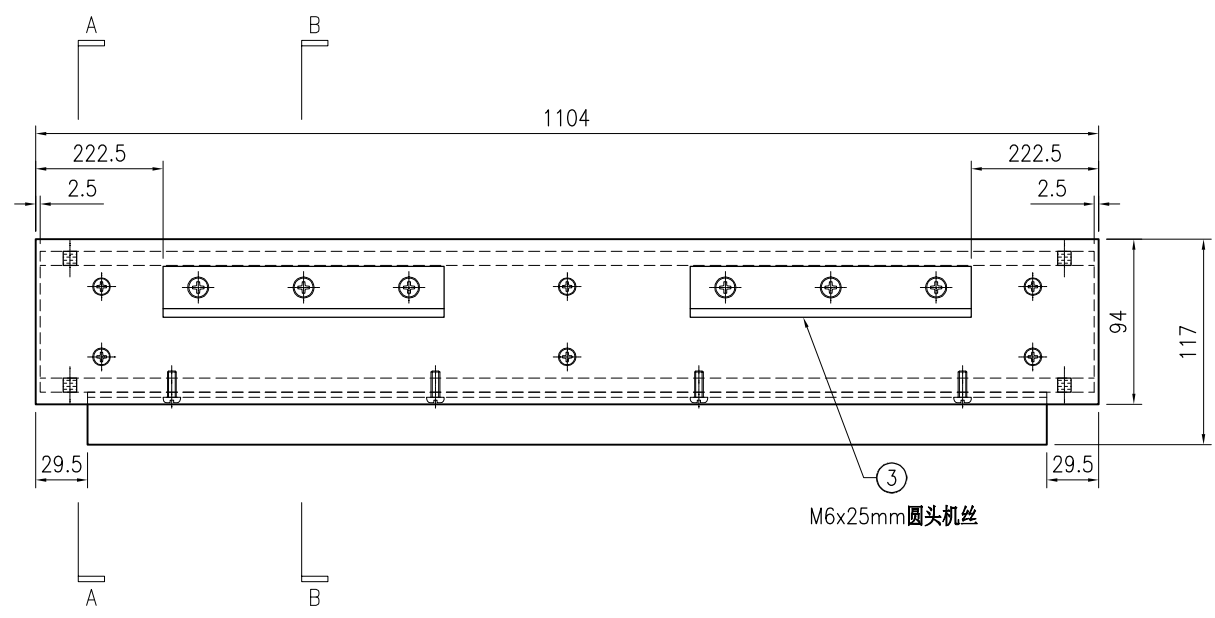


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

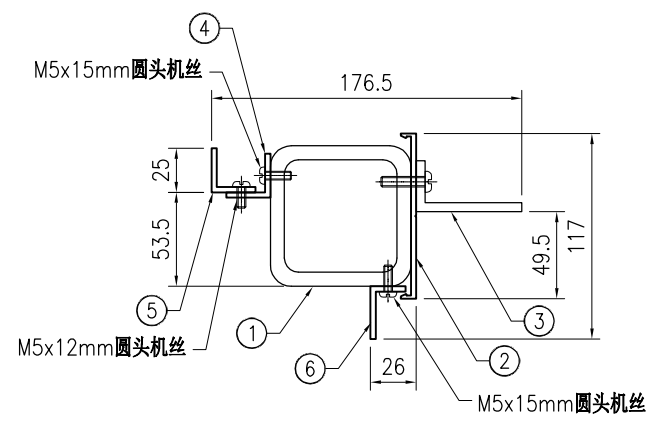
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-182
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√		176.5	
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-022F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

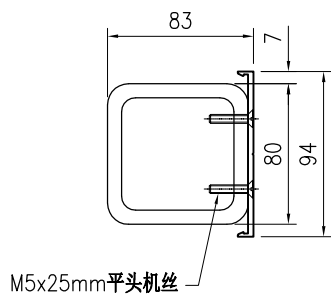
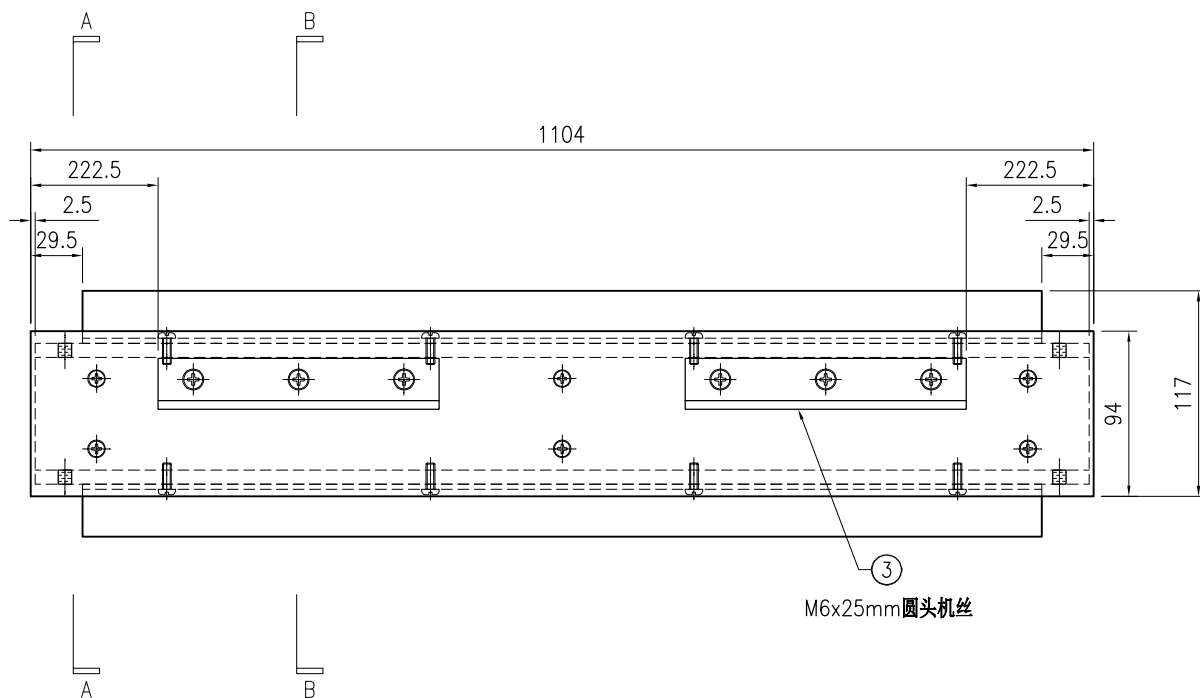


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

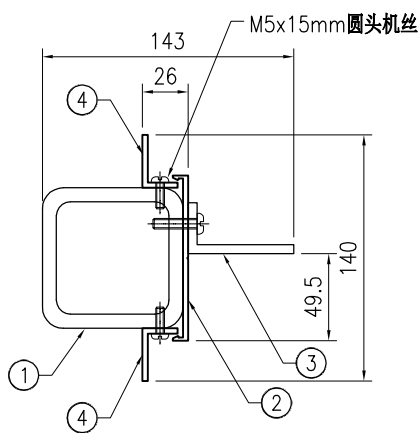
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-183
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		日期			宽度	143
采用	工厂	地盘	√		数量	143
颜色	-					

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031F	1045	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

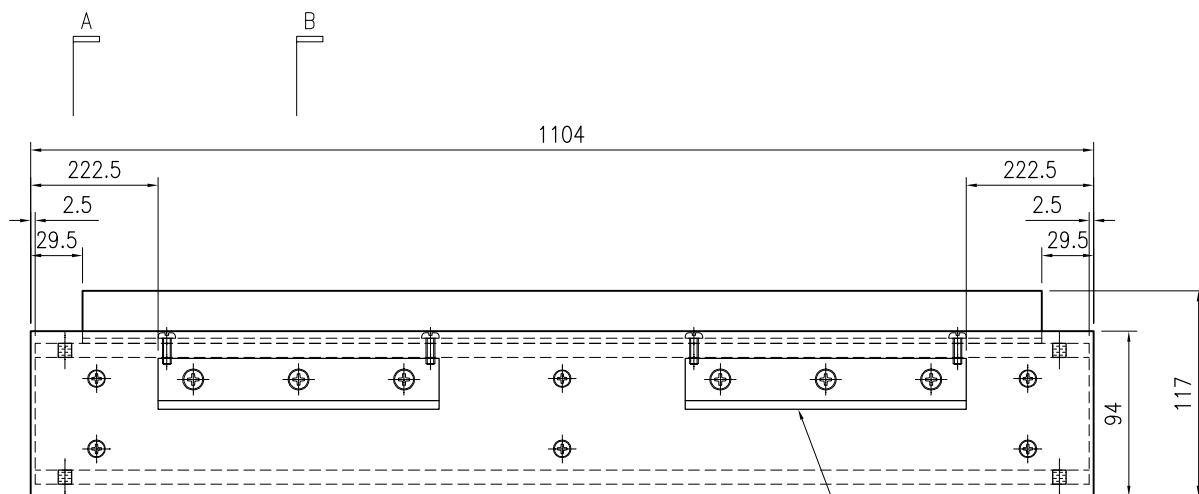


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

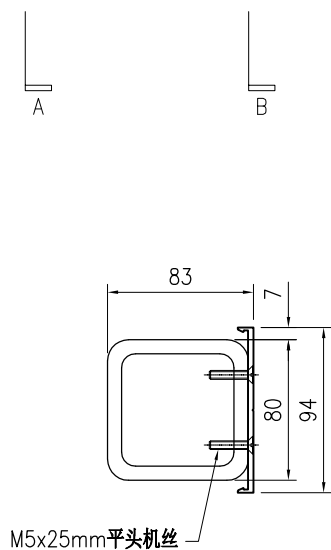
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-184
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-023F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

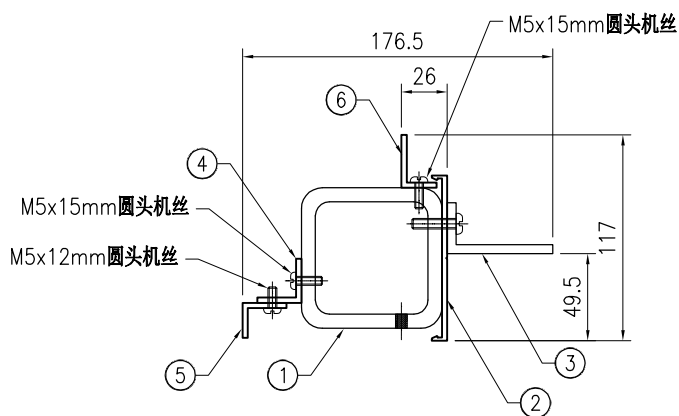


③ M6x25mm圆头机丝



M5x25mm平头机丝

SECTION A-A



M5x15mm圆头机丝

M5x12mm圆头机丝

SECTION B-B

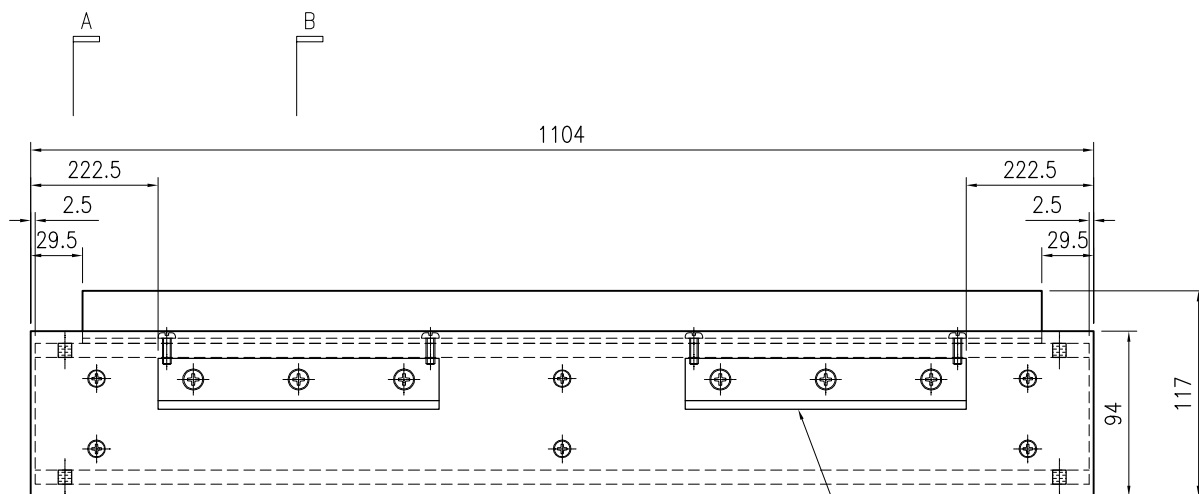


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

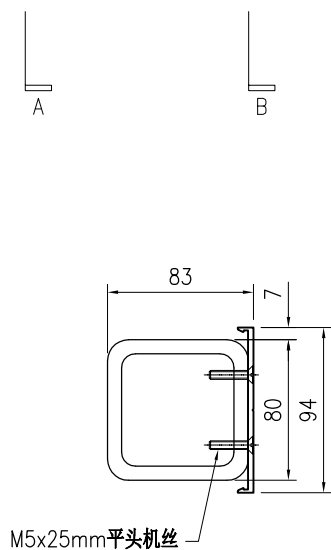
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-185
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-023F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

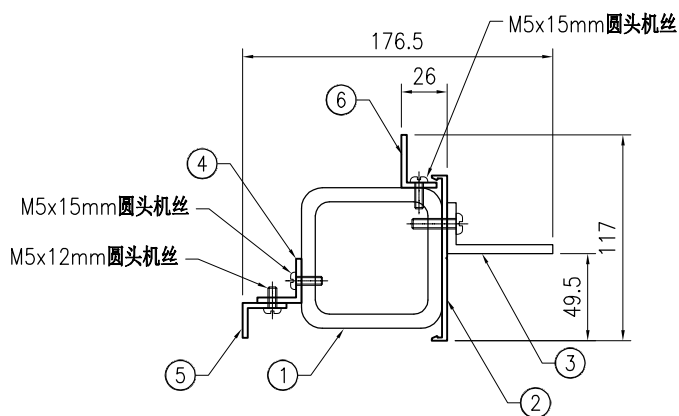
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



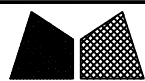
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A



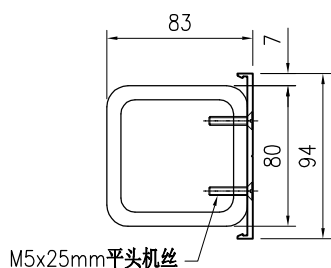
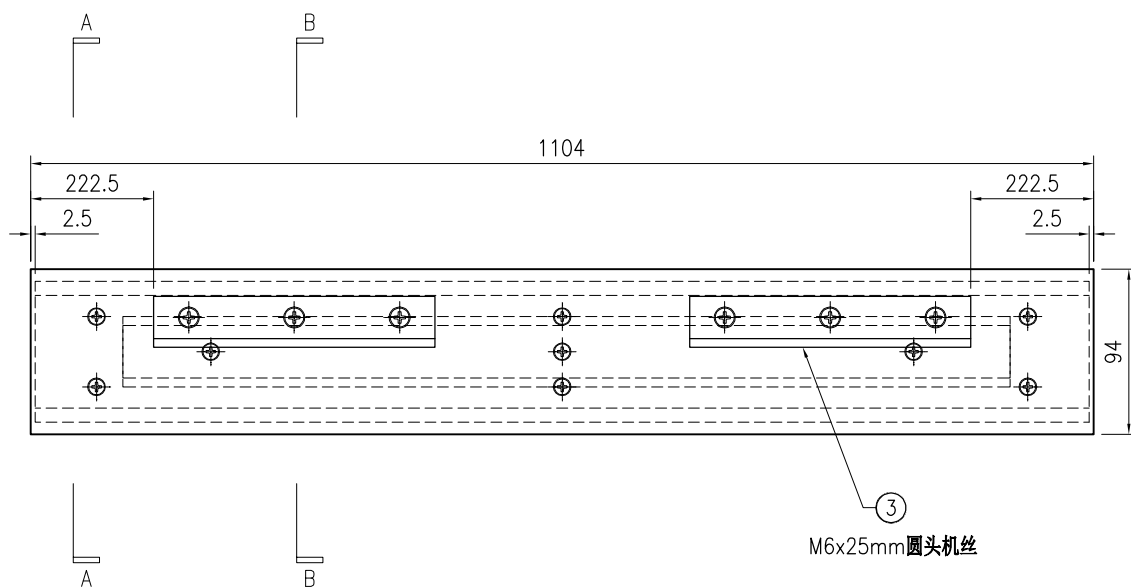
SECTION B-B



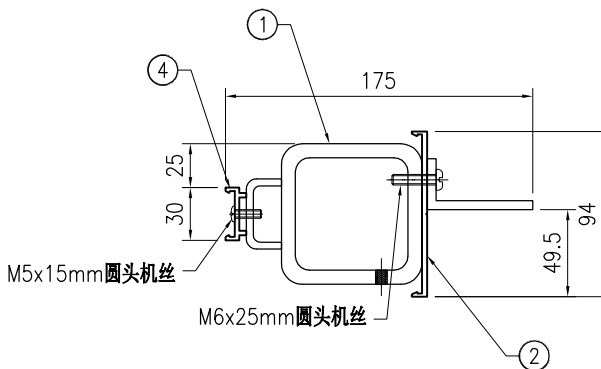
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-186
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	175
日期		颜色	-		数量	175

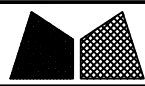
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-309F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022F	995	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

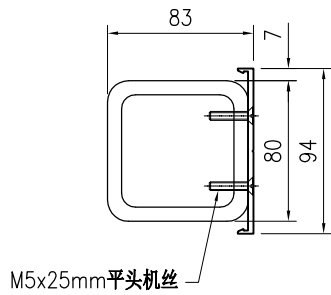
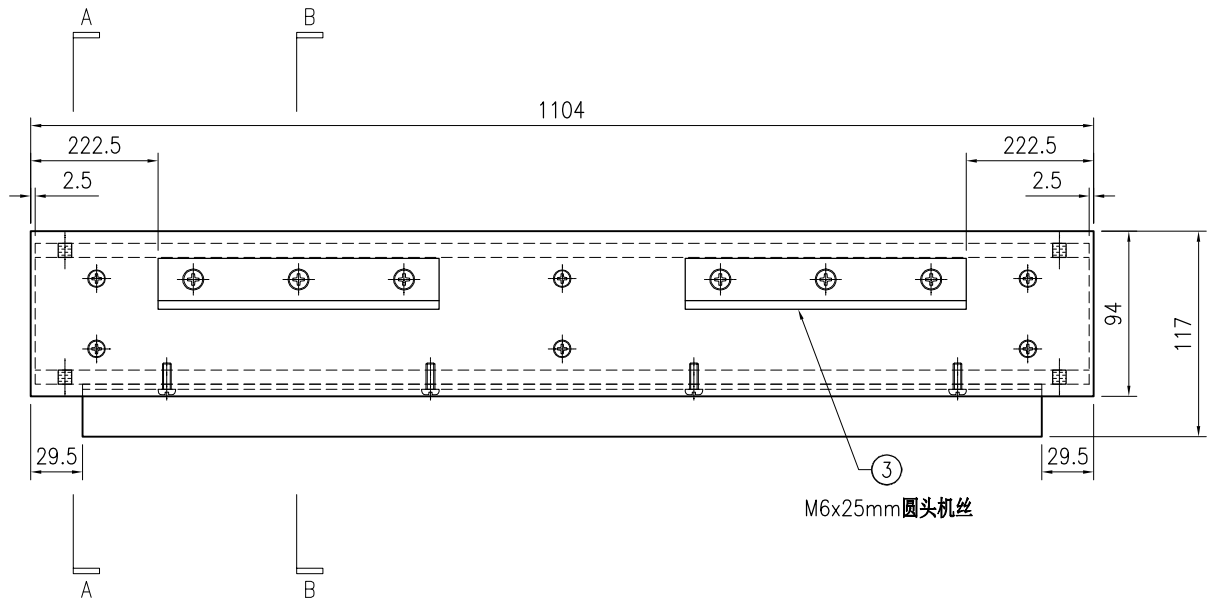


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

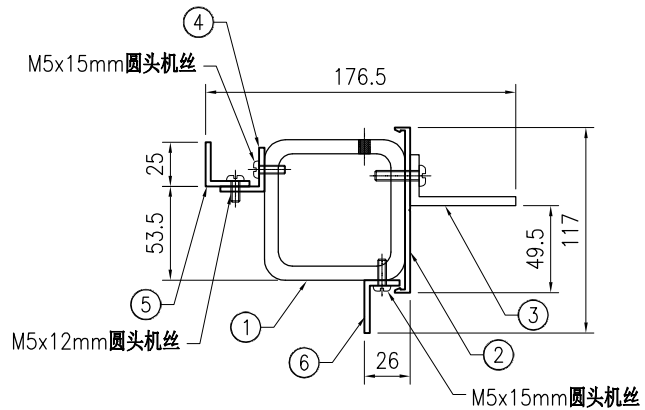
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-187
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-310F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021F	995	1
5	J853-CW-AA02-022F	995	1
6	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

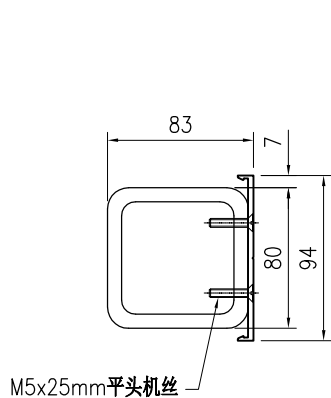
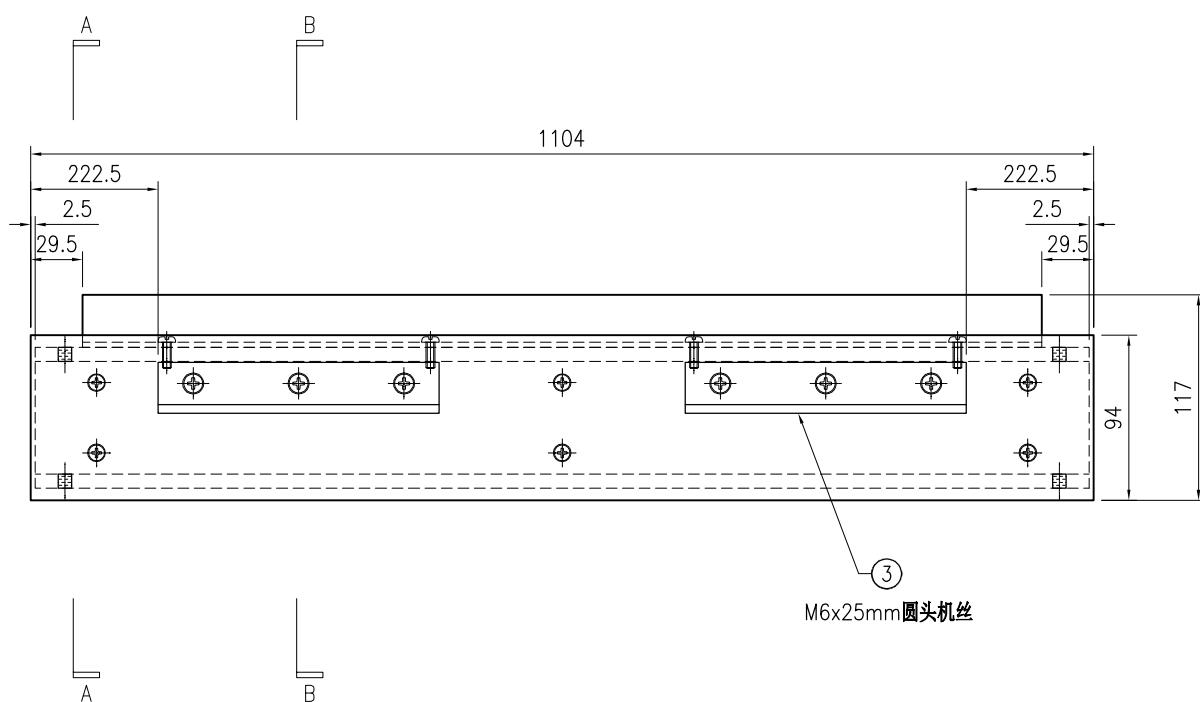


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

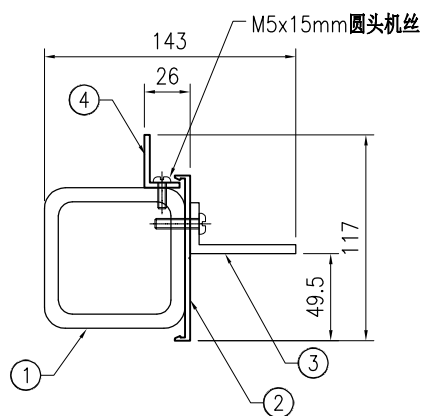
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-188
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1104
版本		宽度			143	
日期		数量			143	

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-305F	1099	1
2	J853-CW-X86496-222F	1104	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031F	1045	1

-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



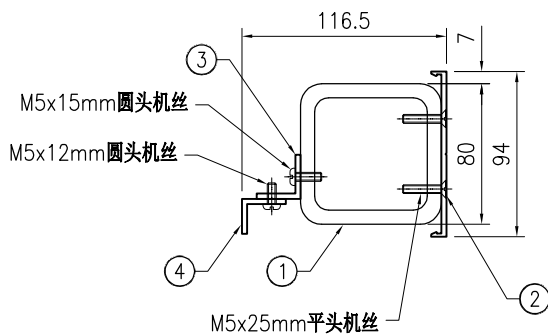
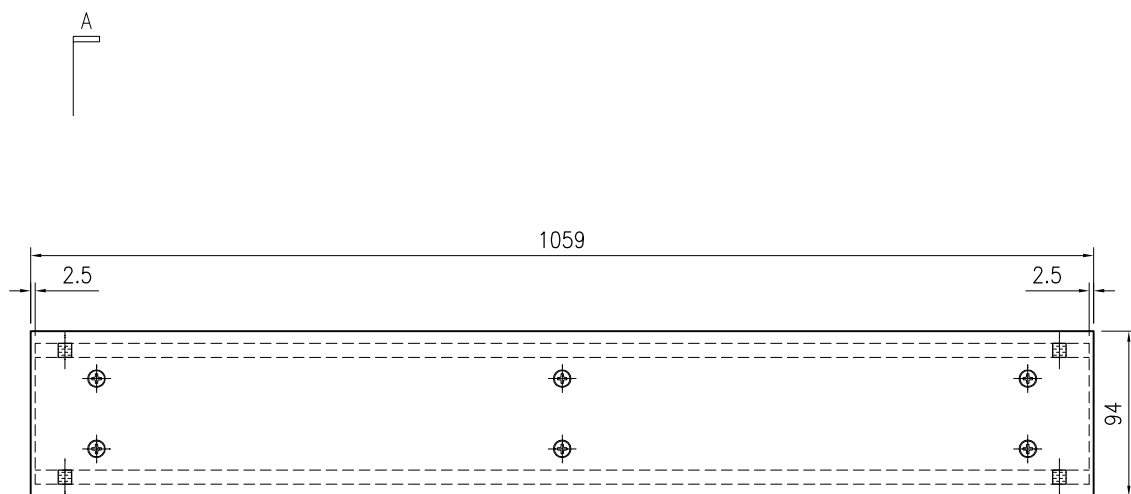
SECTION B-B



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-189	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1059
						宽度	116.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-302G	1054	1
2	J853-CW-X86496-221G	1059	1
3	J853-CW-AA02-021G	950	1
4	J853-CW-AA02-023G	950	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



SECTION A-A

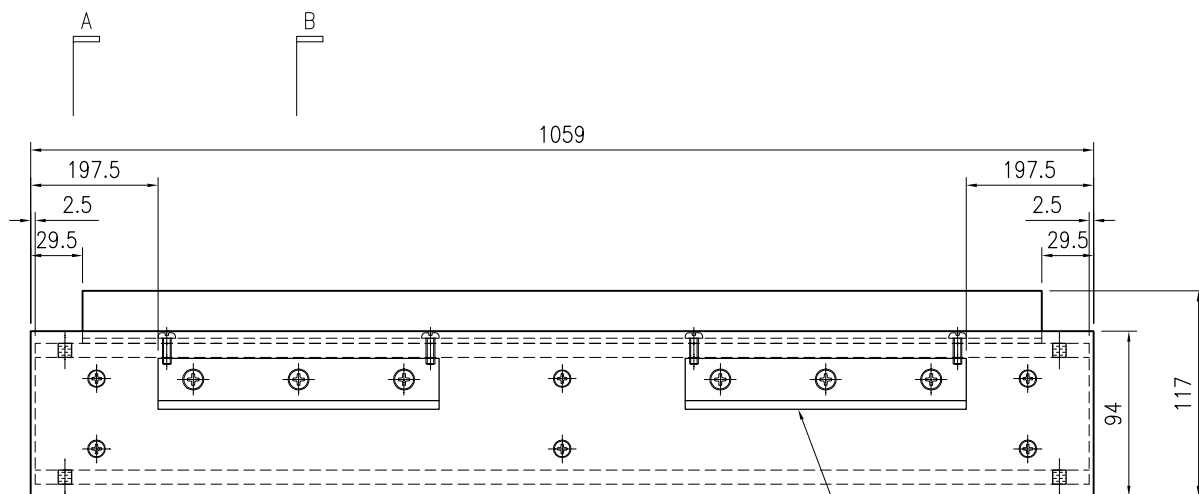


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

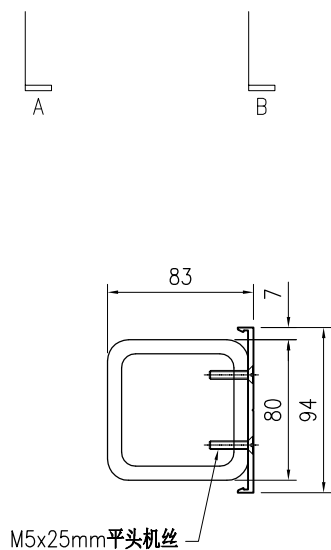
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-190
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1059
版本		采用	工厂		宽度	176.5
日期		颜色	-	-	数量	176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-307G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-023G	950	1
6	J853-CW-AC-031G	1000	1

-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6

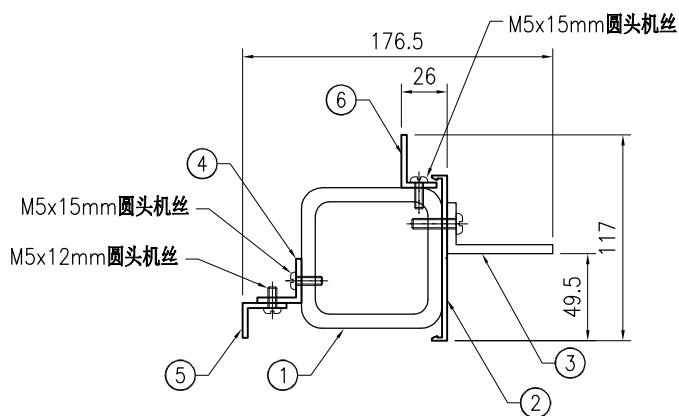


③ M6x25mm圆头机丝




③ M5x25mm平头机丝

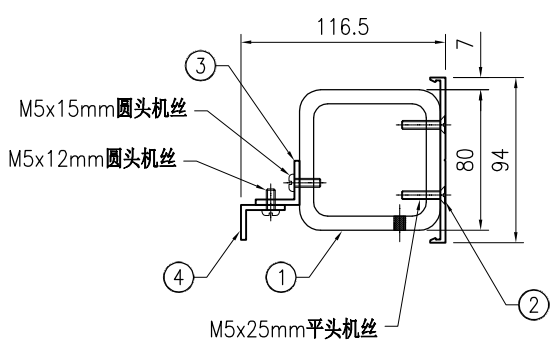
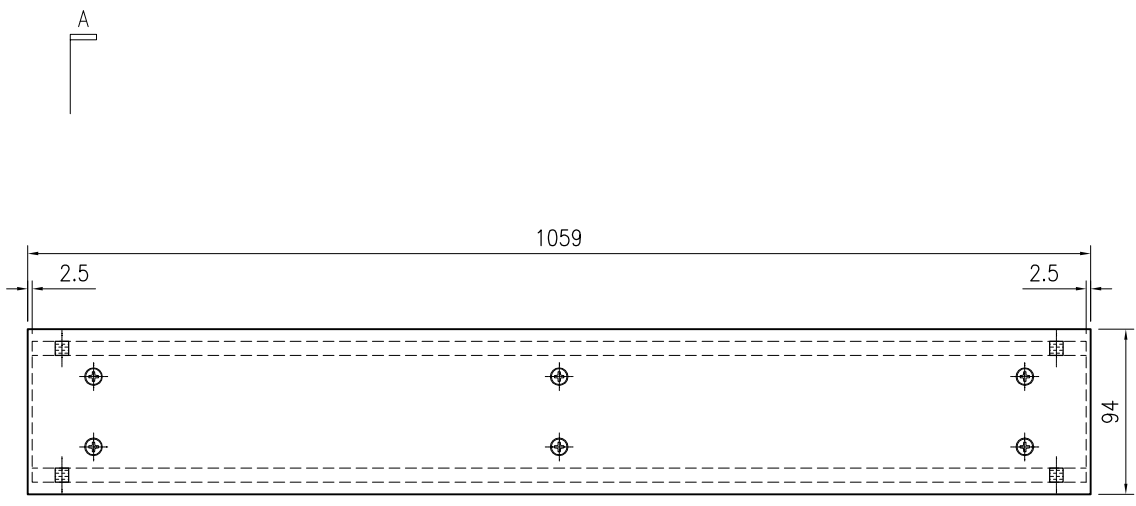
SECTION A-A




SECTION B-B

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-191
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1059	数量 - 宽度 116.5

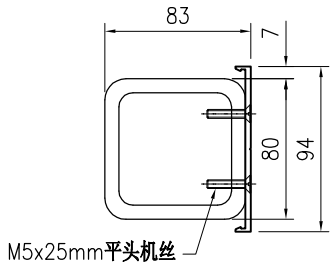
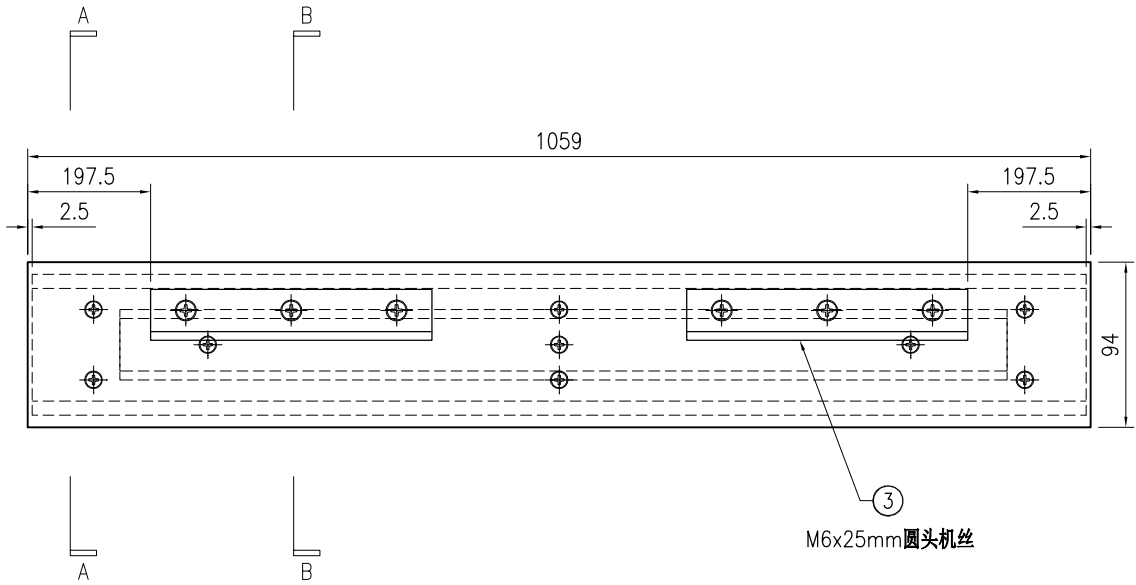
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-301G	1054	1
2	J853-CW-X86496-221G	1059	1
3	J853-CW-AA02-021G	950	1
4	J853-CW-AA02-023G	950	1
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6



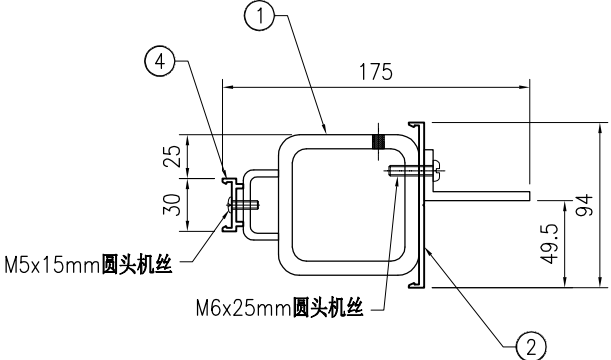
SECTION A-A

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-192
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1059	数量 - 宽度 175

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-303G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-X86497-022G	950	1
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

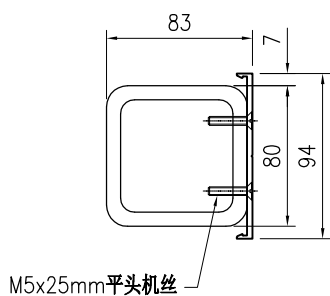
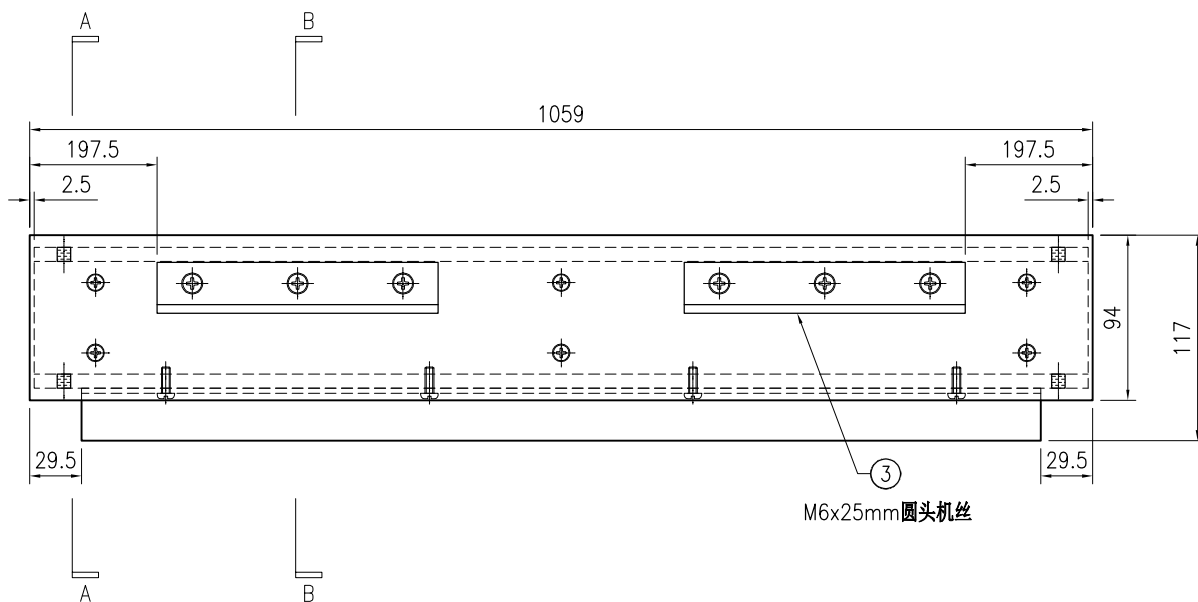


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

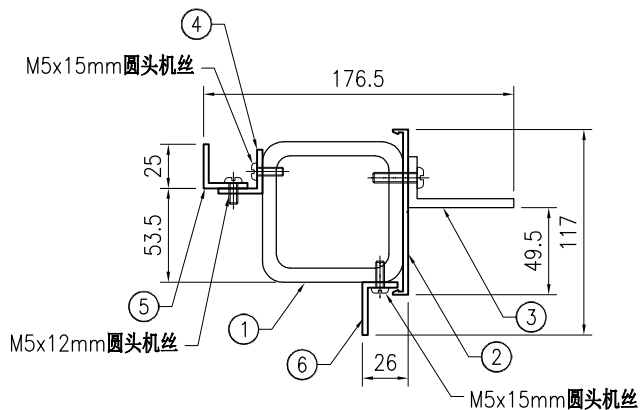
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-193
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1059
版本		日期			宽度	176.5
采用	工厂	地盘	√		数量	-
颜色	-				长度	1059
					宽度	176.5
					数量	-

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-304G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-022G	950	1
6	J853-CW-AC-031G	1000	1

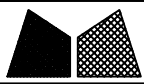
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

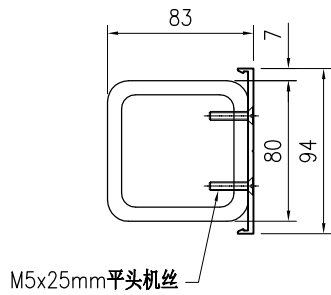
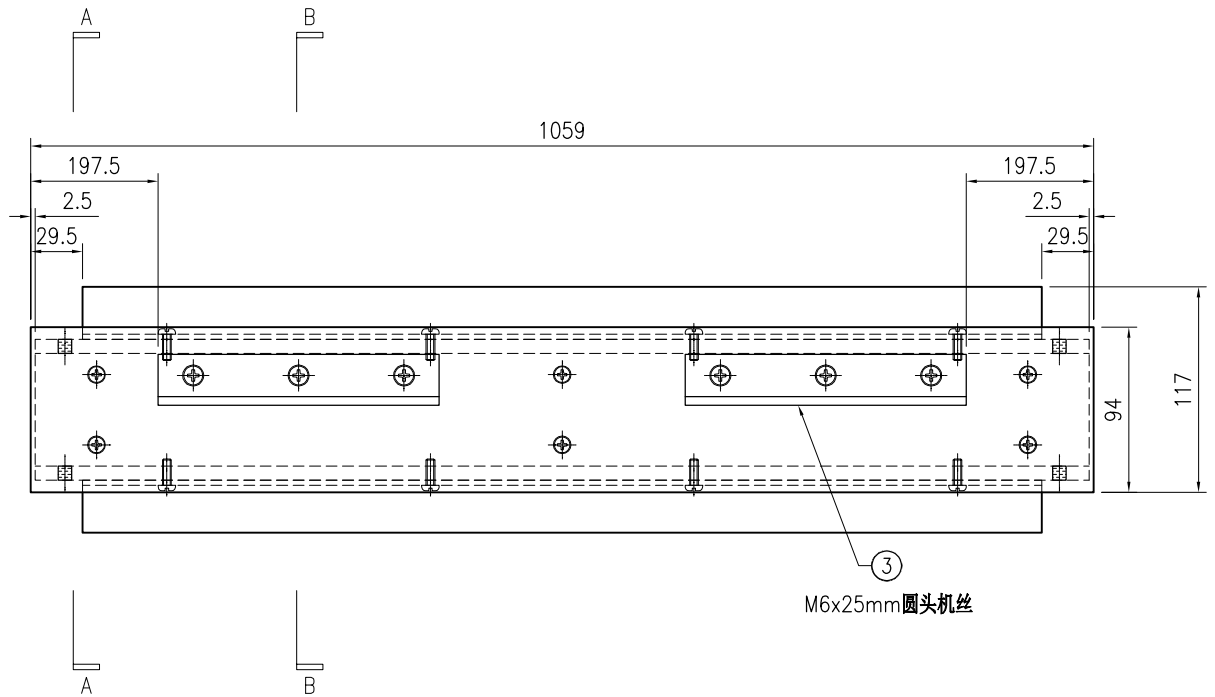


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

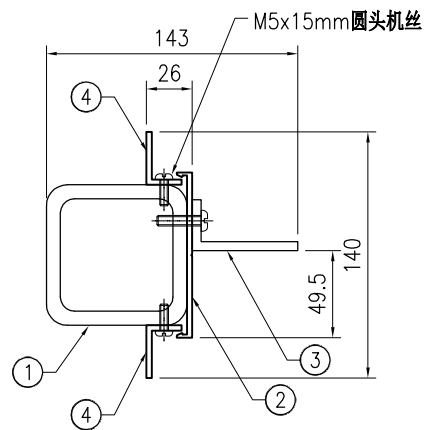
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-194
名称	横料组装图	批准	-	-	数量	-
材料	-	单件面积(m ²)	-	-	长度	1059
版本		采用	工厂		宽度	143
日期		颜色	-		数量	143

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-308G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AC-031G	1000	2

-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6



SECTION A-A



SECTION B-B

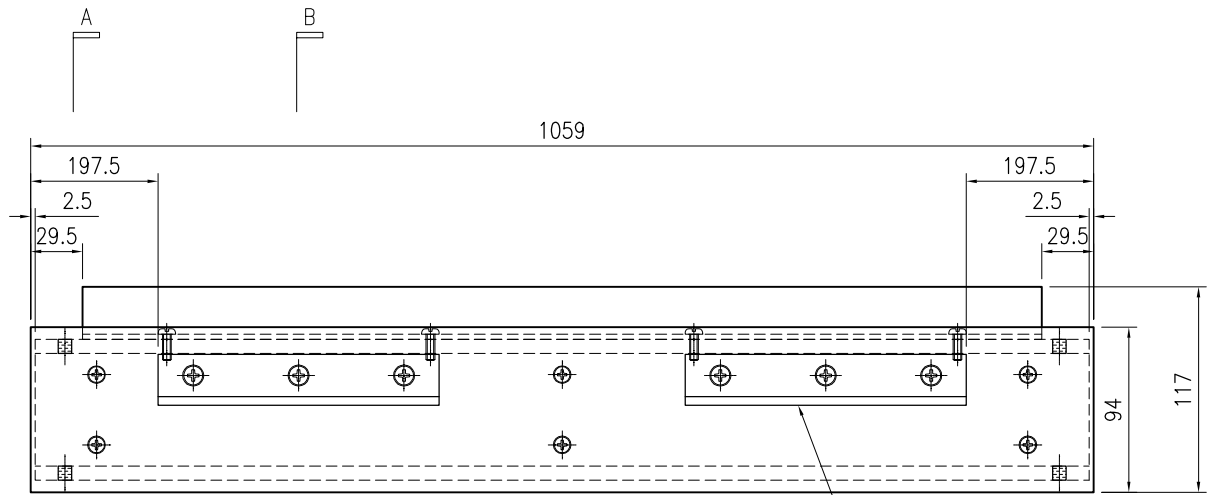


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

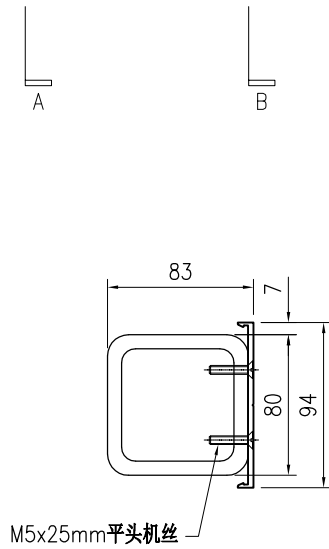
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-195		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1059	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	176.5
		颜色	-				数量	1059

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-306G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-023G	950	1
6	J853-CW-AC-031G	1000	1

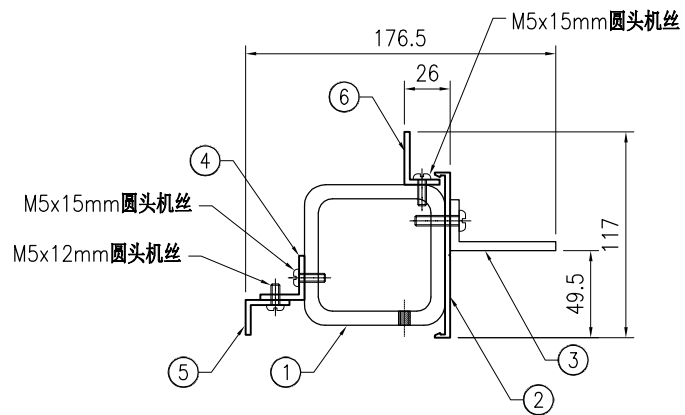
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	8
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6




③
M6x25mm圆头机丝



SECTION A-A

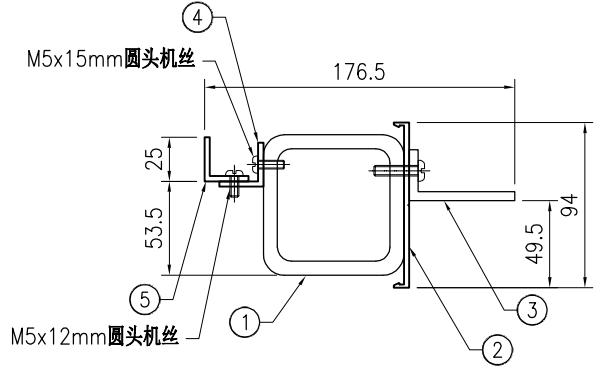
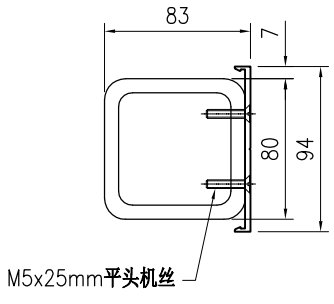
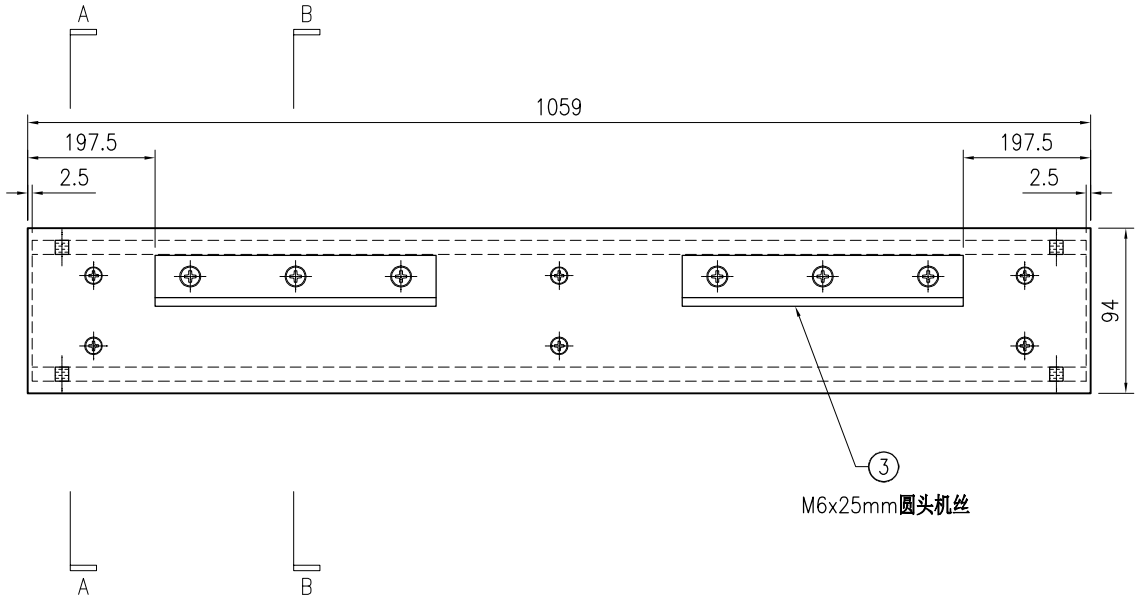



SECTION B-B

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-196
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 -	单件面积(m ²) -	数量 - 长度 1059 宽度 176.5 176.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-ST-311G	1054	1
2	J853-CW-X86496-222G	1059	1
3	J853-CW-AA04-001	160	2
4	J853-CW-AA02-021G	950	1
5	J853-CW-AA02-022G	950	1

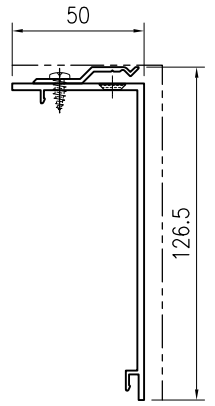
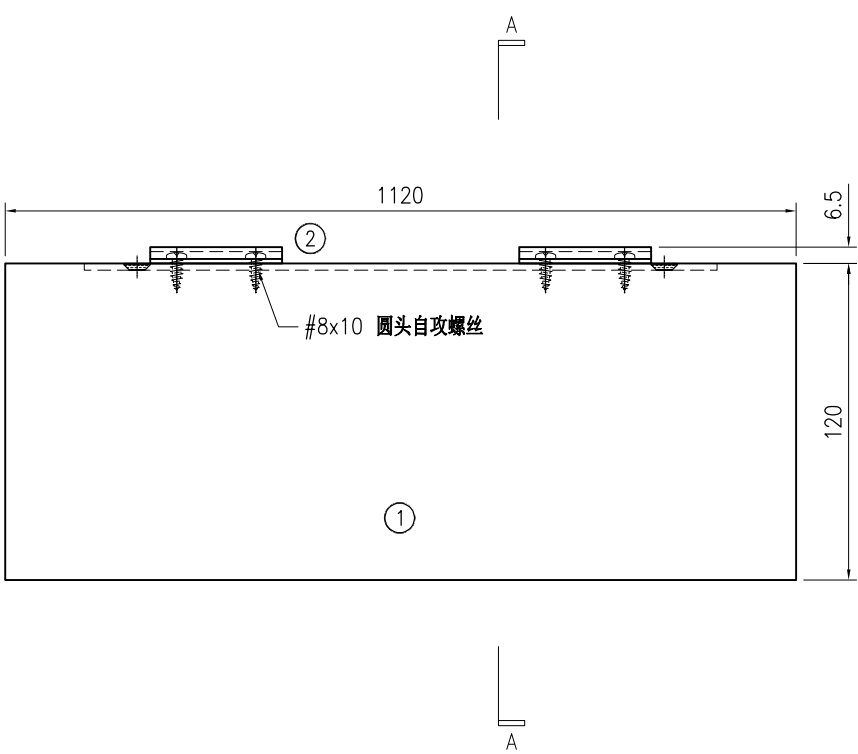
-	M5x12mm圆头机丝	-	4
-	M5x15mm圆头机丝	-	4
-	M5x25mm平头机丝	-	6
-	M6x25mm圆头机丝	-	6




 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-441
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1120	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-361	1120	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---

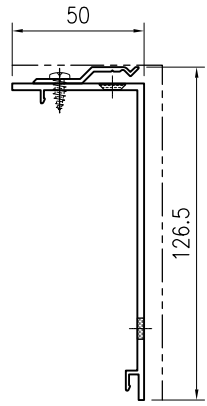
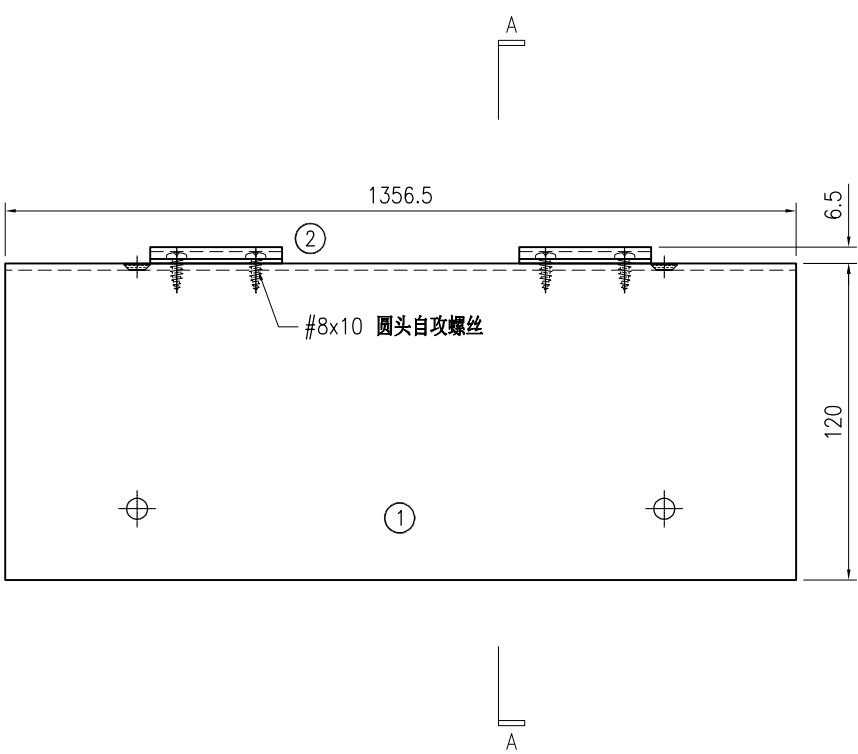


SECTION A-A

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-442
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1356.5	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362A	1356.5	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---



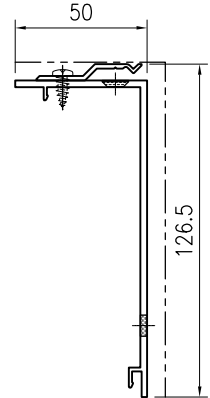
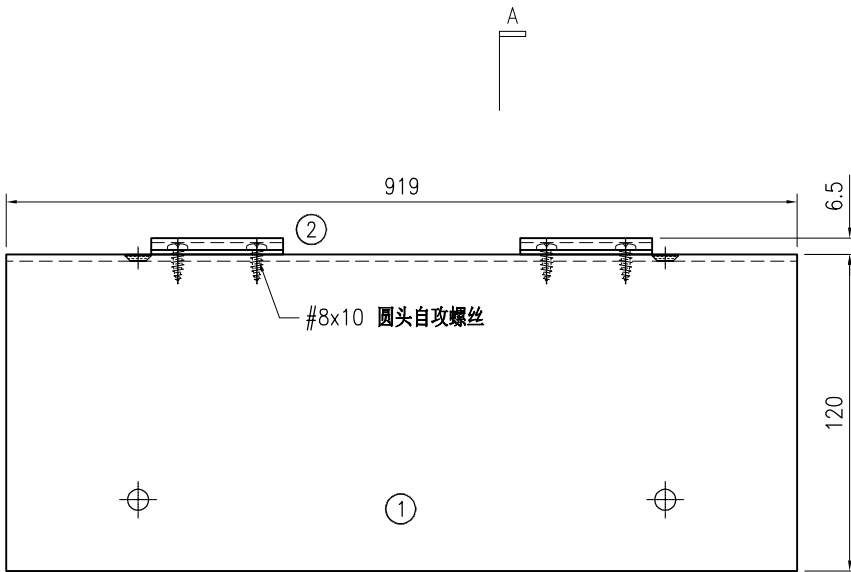
SECTION A-A




美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-443	
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	919
		采用	工厂			宽度	126.5
		颜色	-				

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362B	919	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8

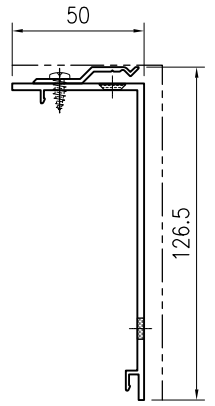
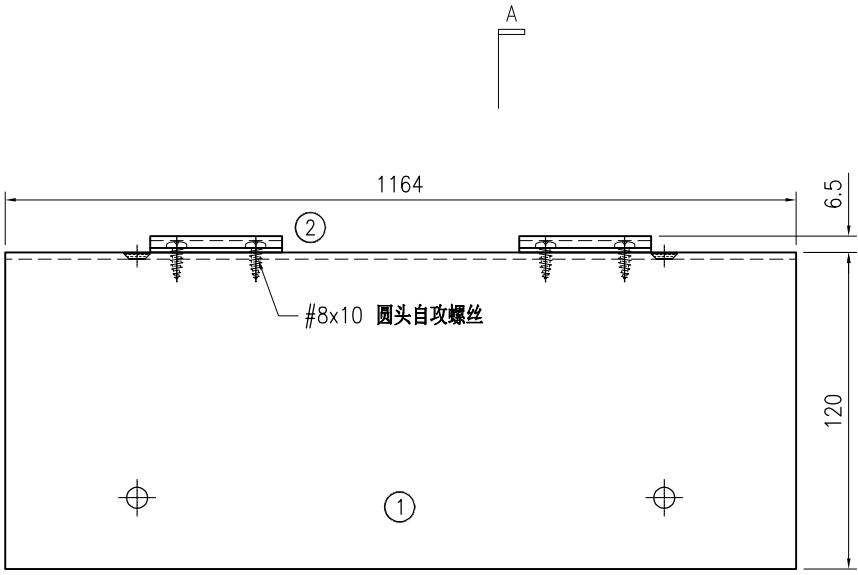


SECTION A-A

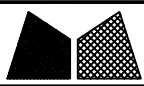
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-444
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1164	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362C	1164	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
---	--------------	---	----



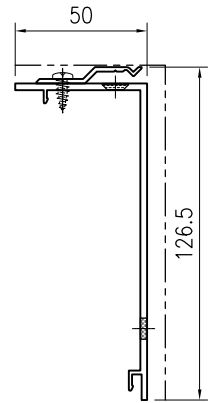
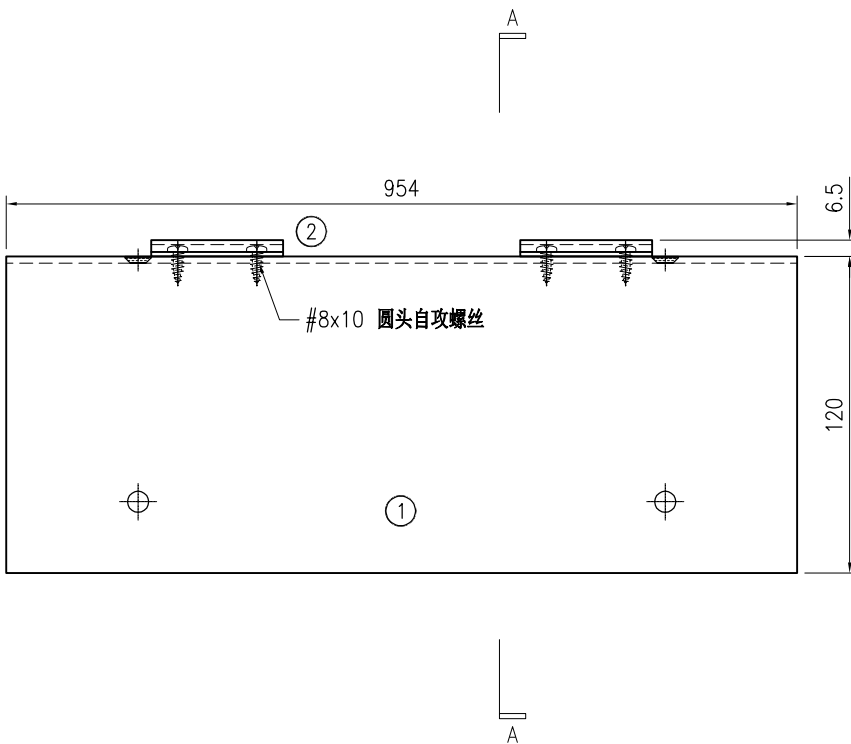
SECTION A-A




美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-445		
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-	
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	954	
		采用	工厂		地盘	√	宽度	126.5
		颜色	-				数量	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362D	954	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8

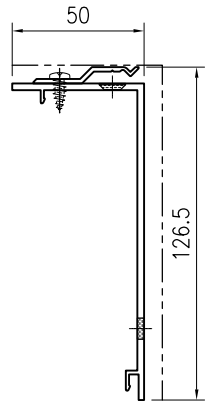
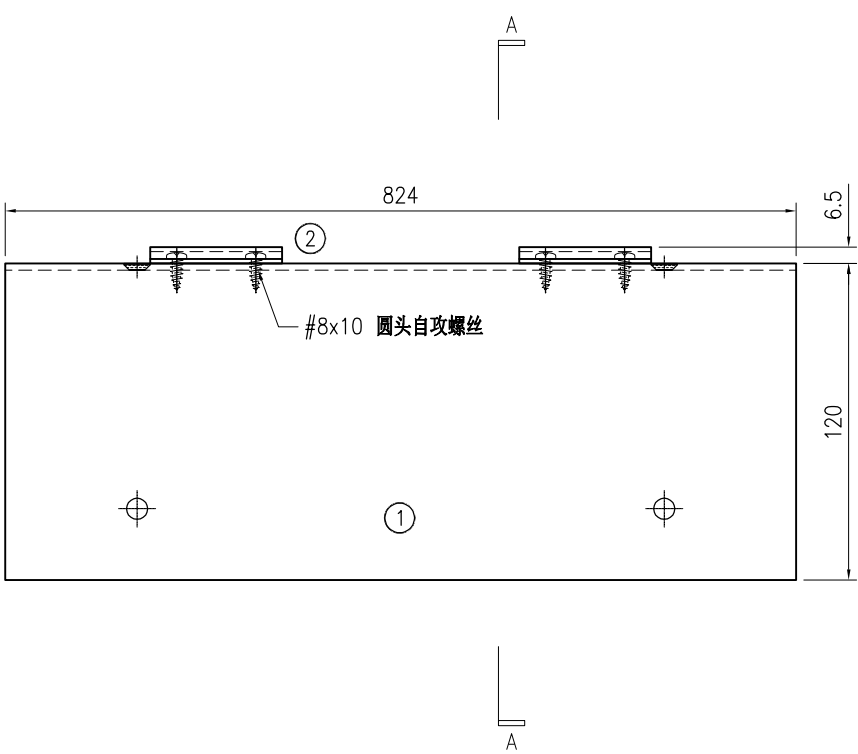


SECTION A-A


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-446
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 824	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362E	824	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---

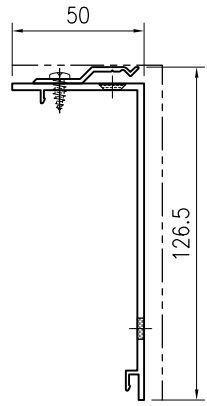
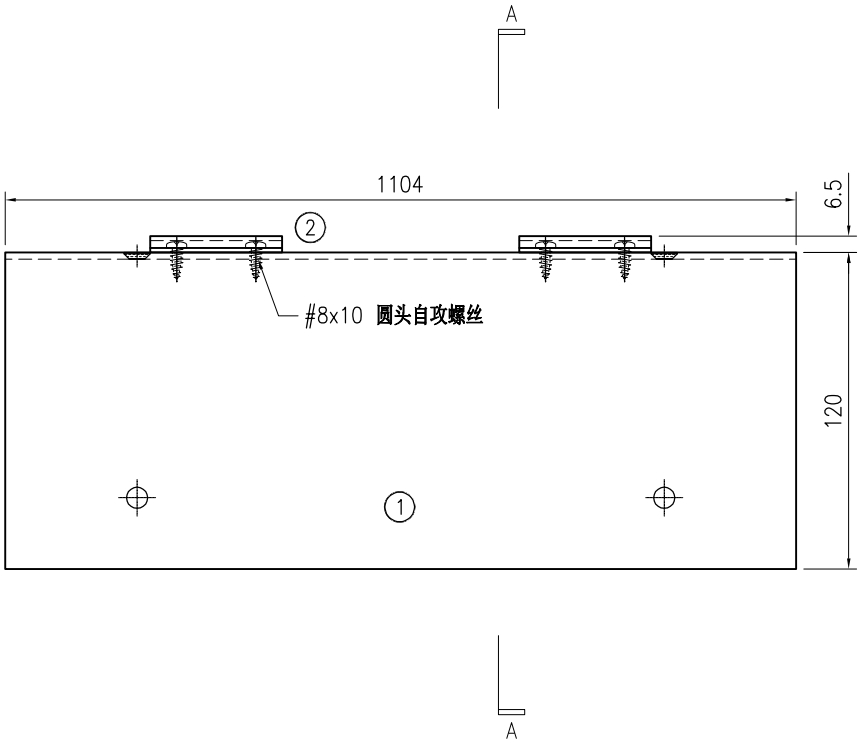


SECTION A-A

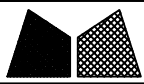
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-447
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1104	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362F	1104	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
---	--------------	---	----



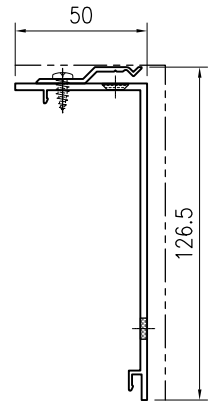
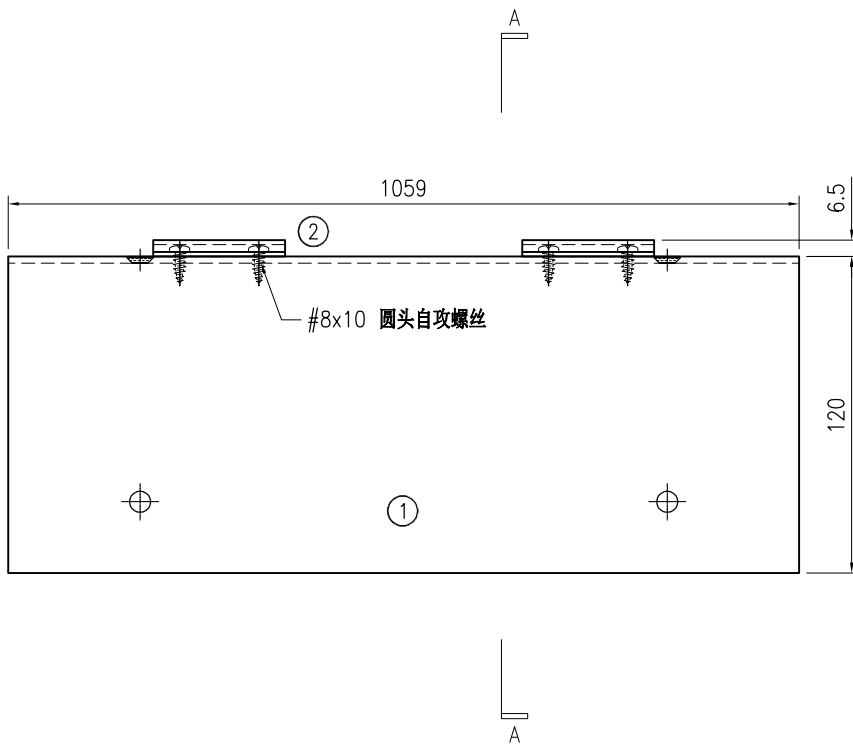
SECTION A-A




美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	-			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-TA-448			
版本		名称	横料组装图	批准	-	数量	-		
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1059	宽度	126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-362G	1059	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5
-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10

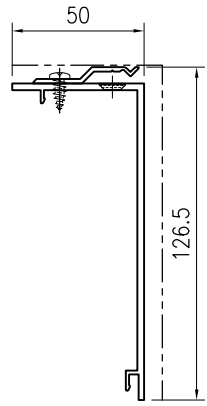
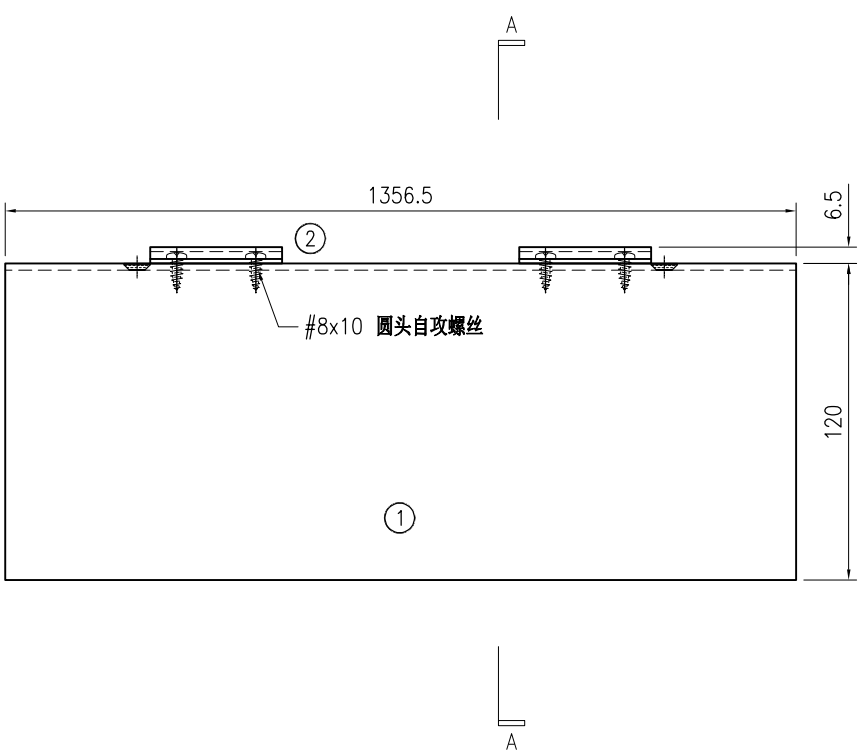


SECTION A-A

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-452
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 1356.5	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363A	1356.5	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---

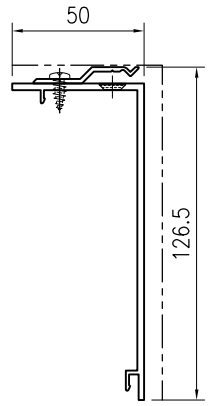
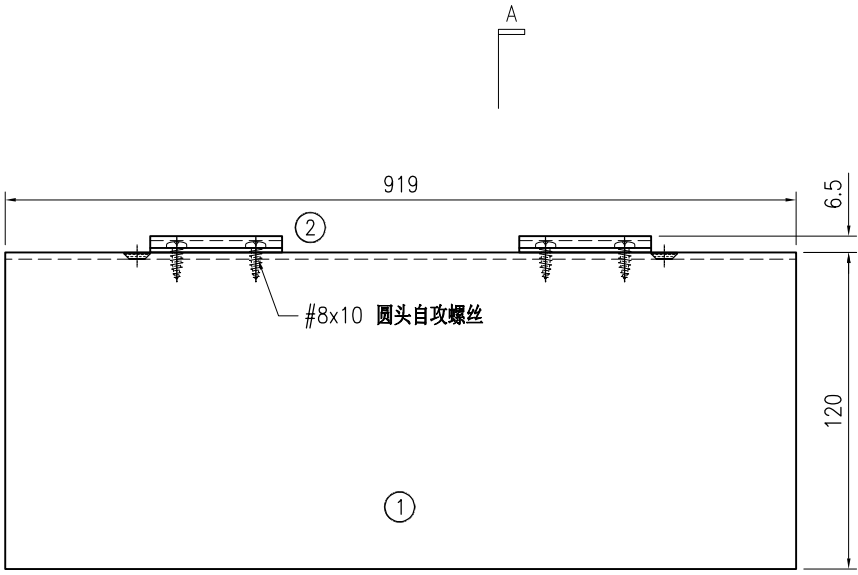


SECTION A-A

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-453
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 919	数量 - 宽度 126.5


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363B	919	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---



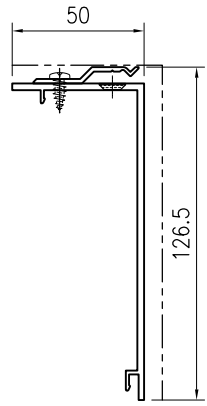
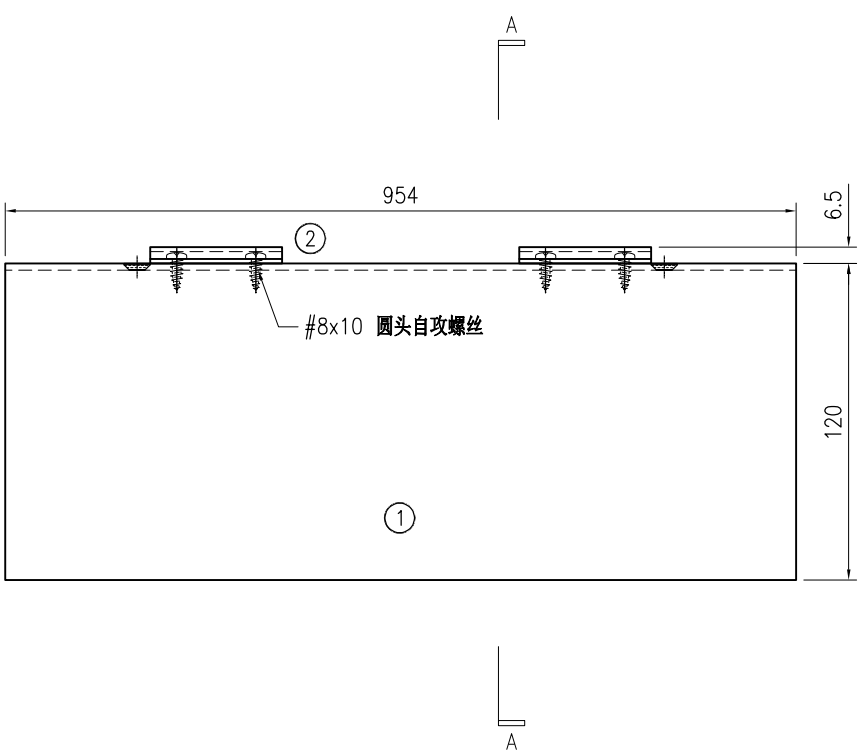
SECTION A-A

A


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-454
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m ²) -	- 长度 954	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363C	954	1
2	J853-CW-X86317-001	50	4

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	8
---	--------------	---	---

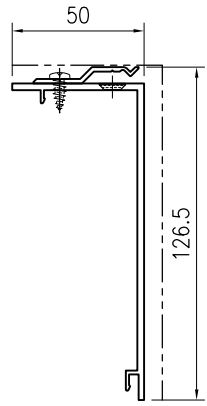
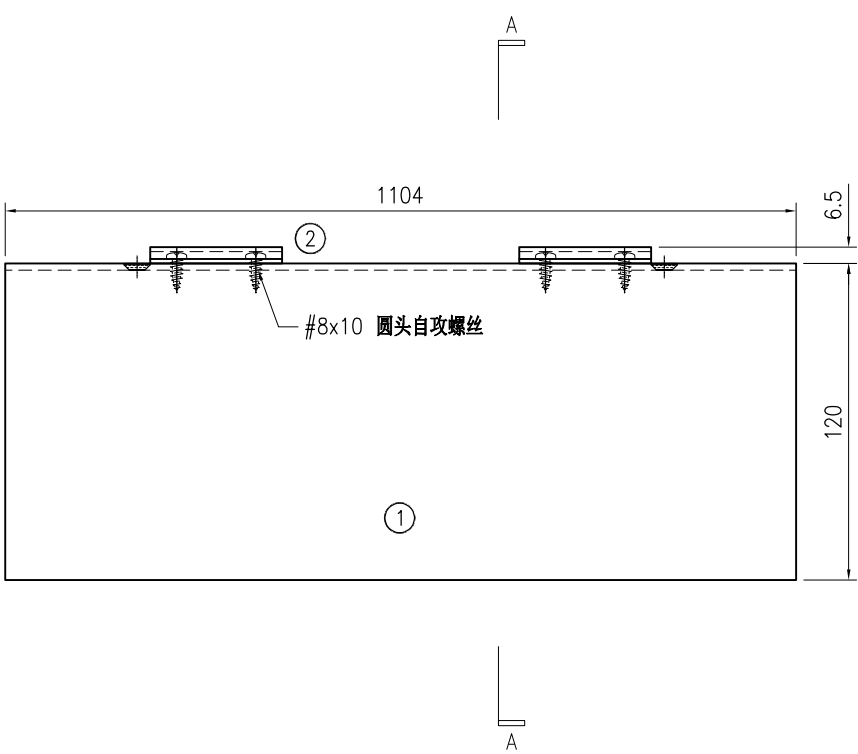


SECTION A-A


 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-455
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1104	数量 - 宽度 126.5

序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363D	1104	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
---	--------------	---	----

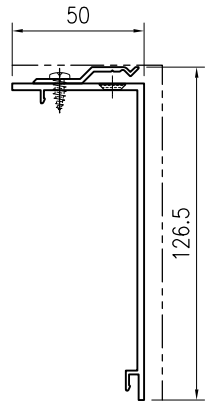
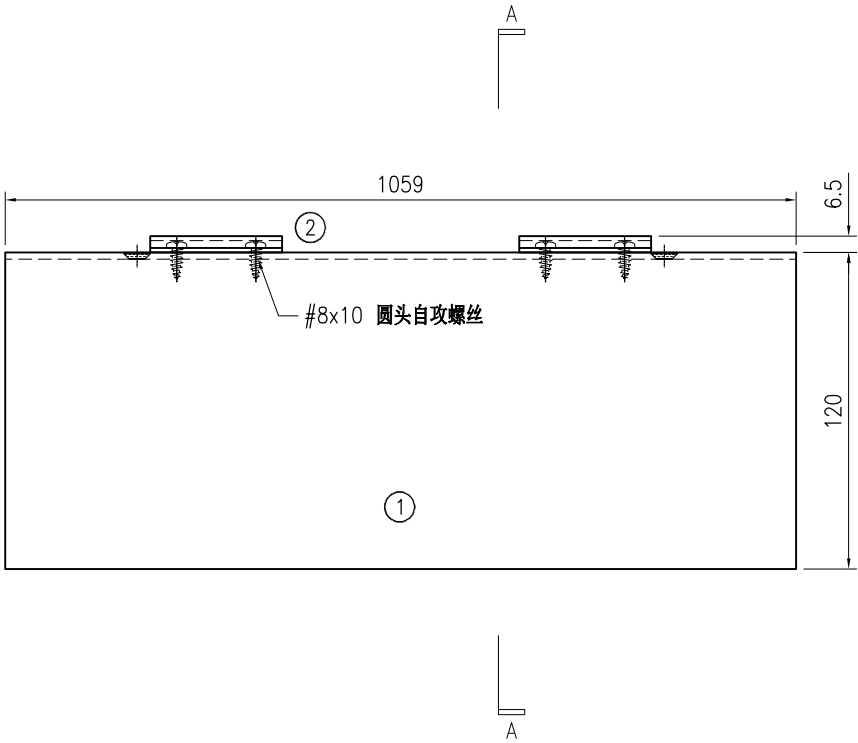


SECTION A-A

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 - 图号 J853-CW-TA-456
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 √	名称 横料组装图 材料 -	批准 - 单件面积(㎡) -	- 长度 1059	数量 - 宽度 126.5

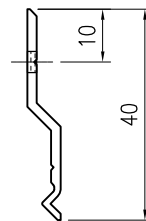
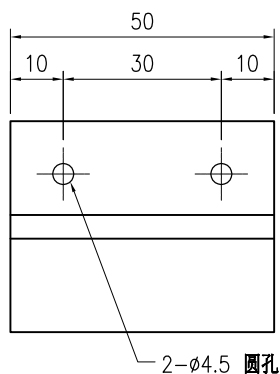
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-CW-X86495B-363E	1059	1
2	J853-CW-X86317-001	50	5

-	#8x10 圆头自攻螺丝	-	10
---	--------------	---	----



SECTION A-A

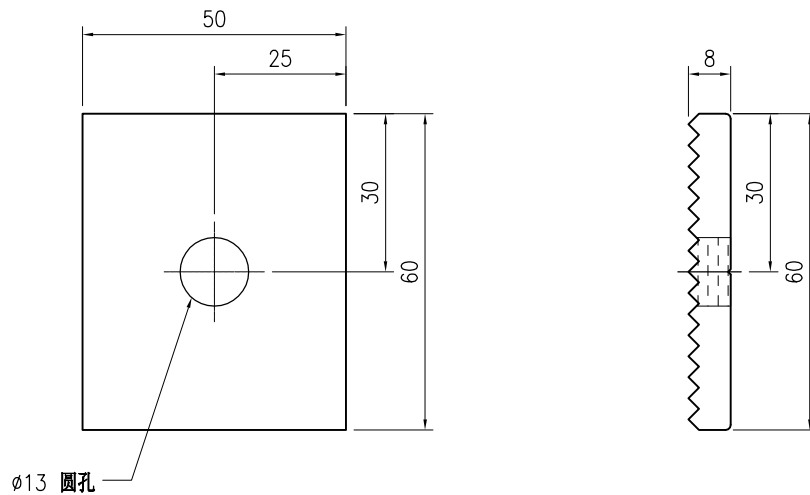
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86317-001 图号 J853-CW-X86317-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	地盘 √	名称 之字码加工图 材料 X86317	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 50 宽度 -



技术说明:

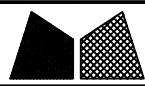
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86000-001 图号 J853-CW-X86000-001
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 ✓	名称 垫片加工图 批准 -	-	数量 -	-
日期 -	颜色 阳极氧化	材料 X86000	单件重量(kg) -	长度 50 宽度 -	-	-	-



技术说明:

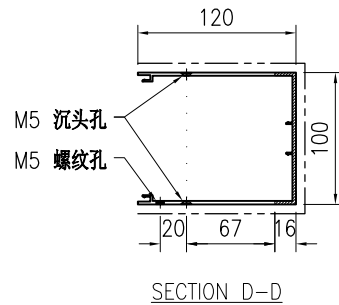
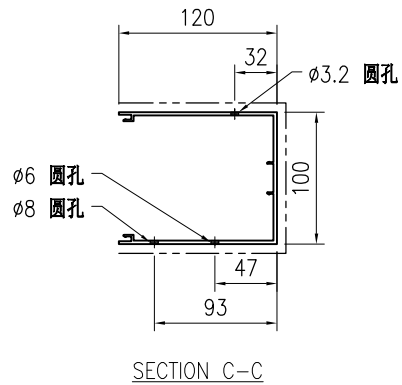
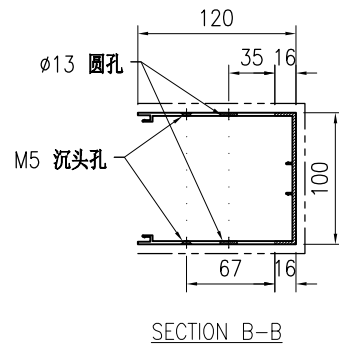
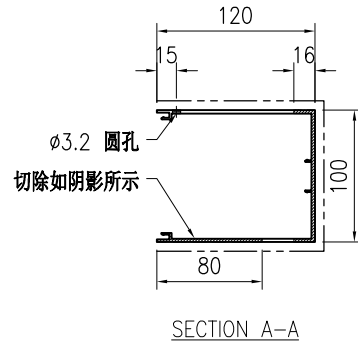
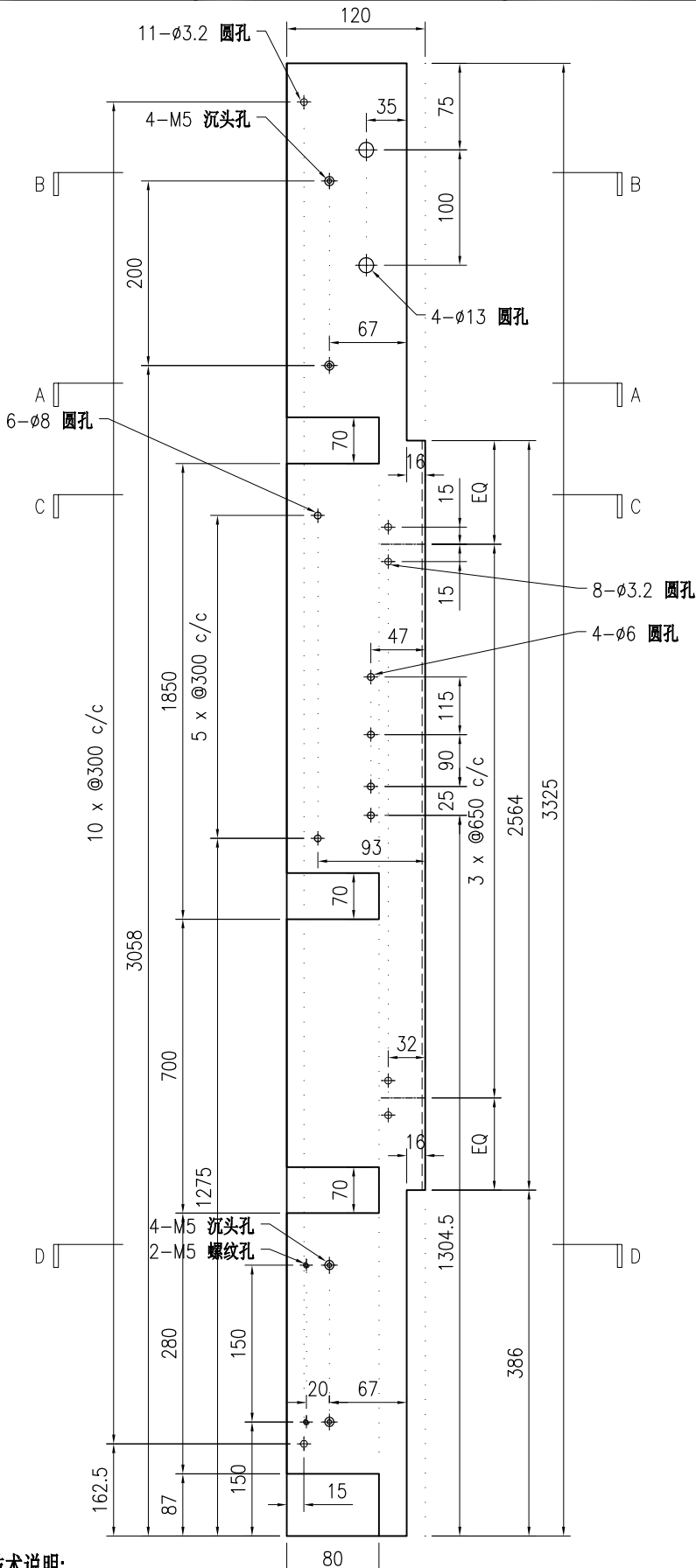
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-081
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-081
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3325
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457	材料	X86495	



技术说明:

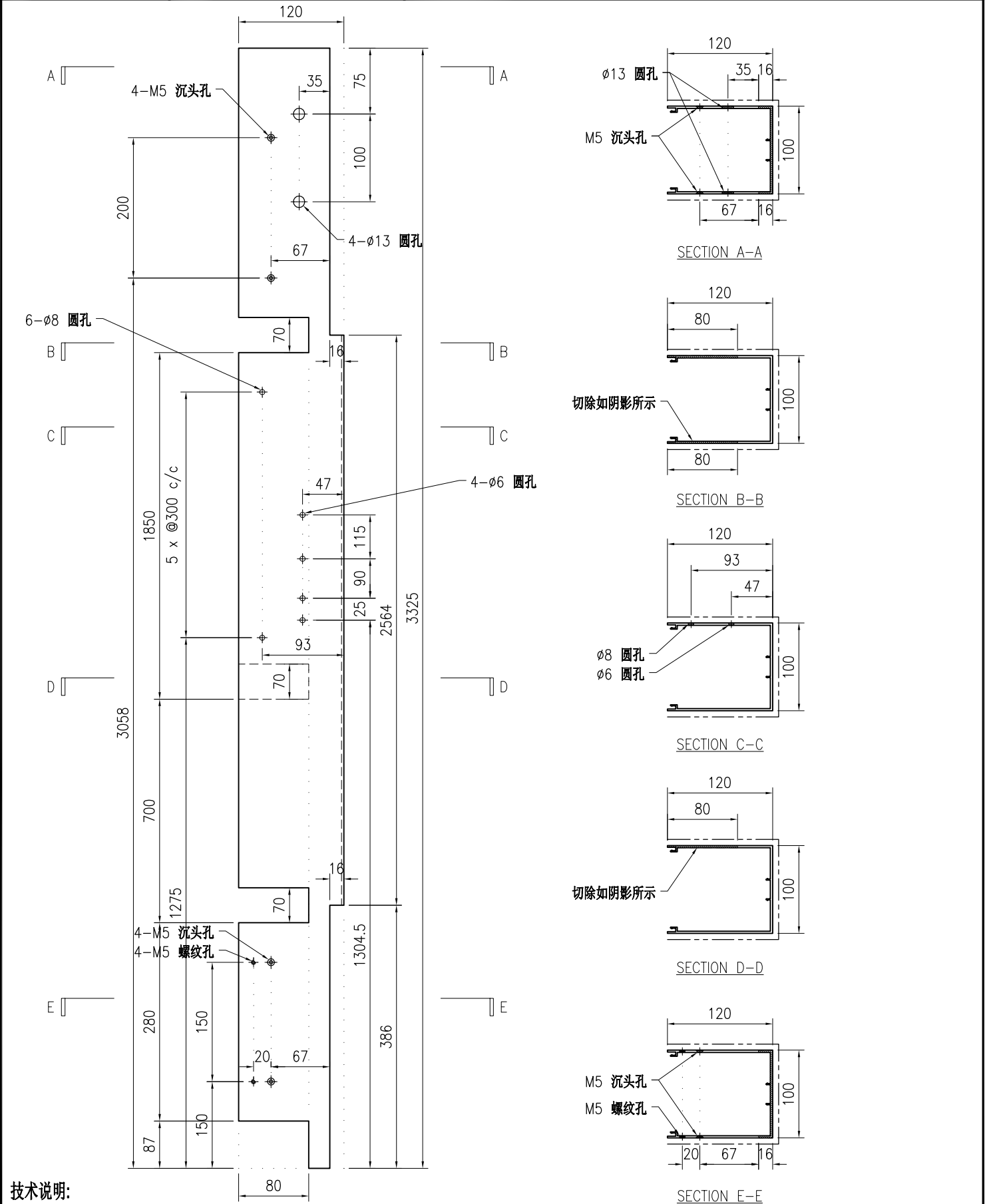
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷漆装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

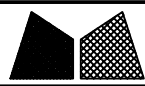
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-082
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-082
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3325
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



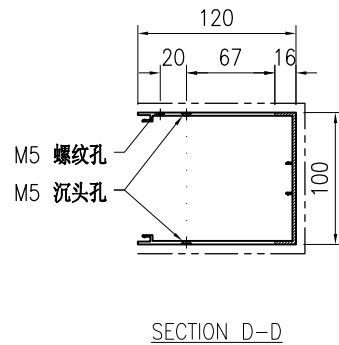
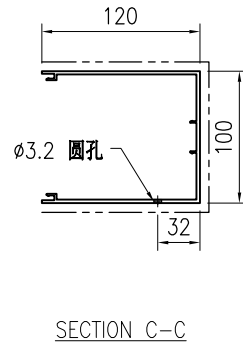
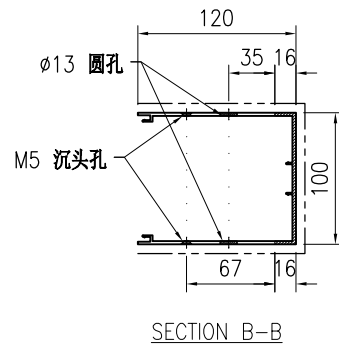
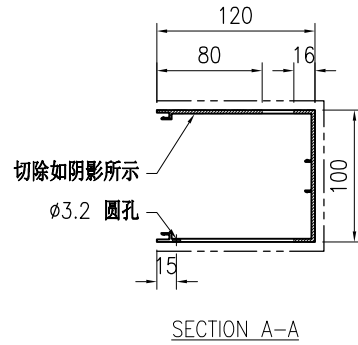
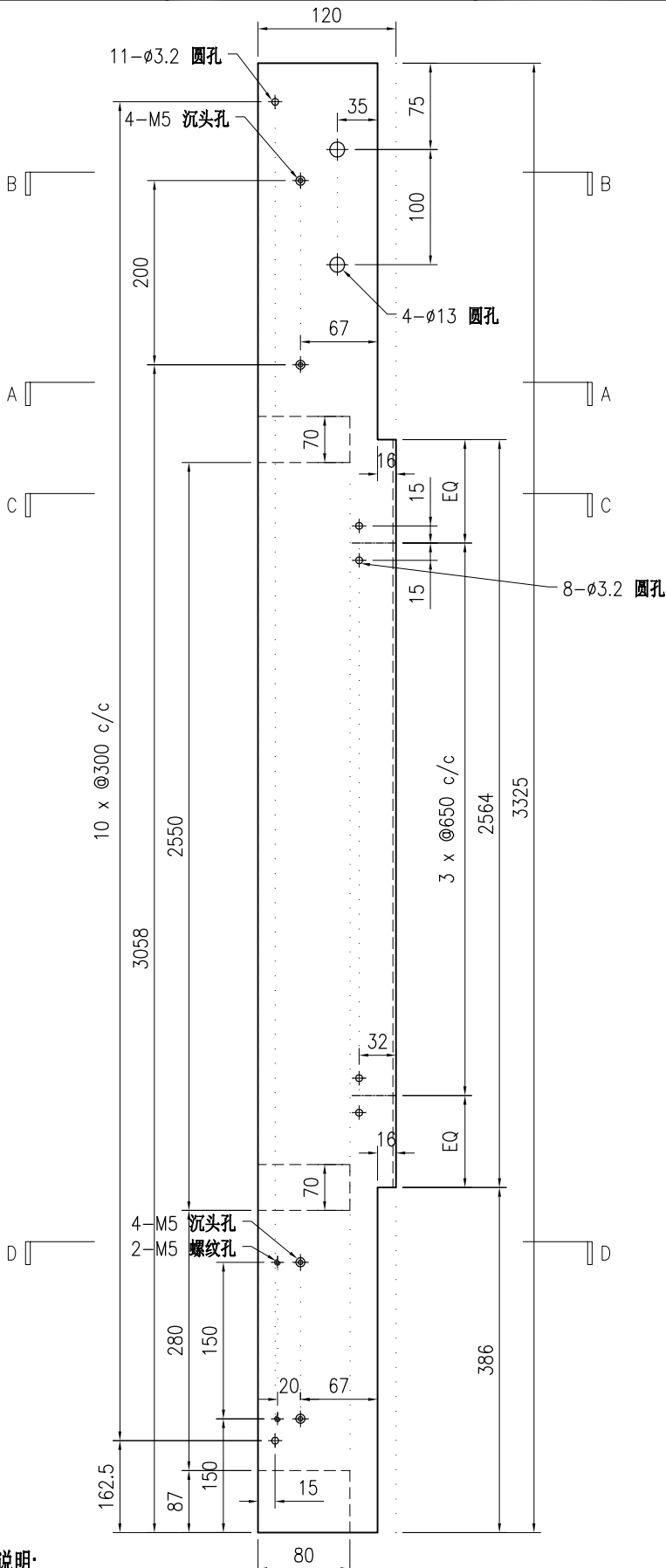
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-083
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-083
						名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
						材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3325
											宽度	-



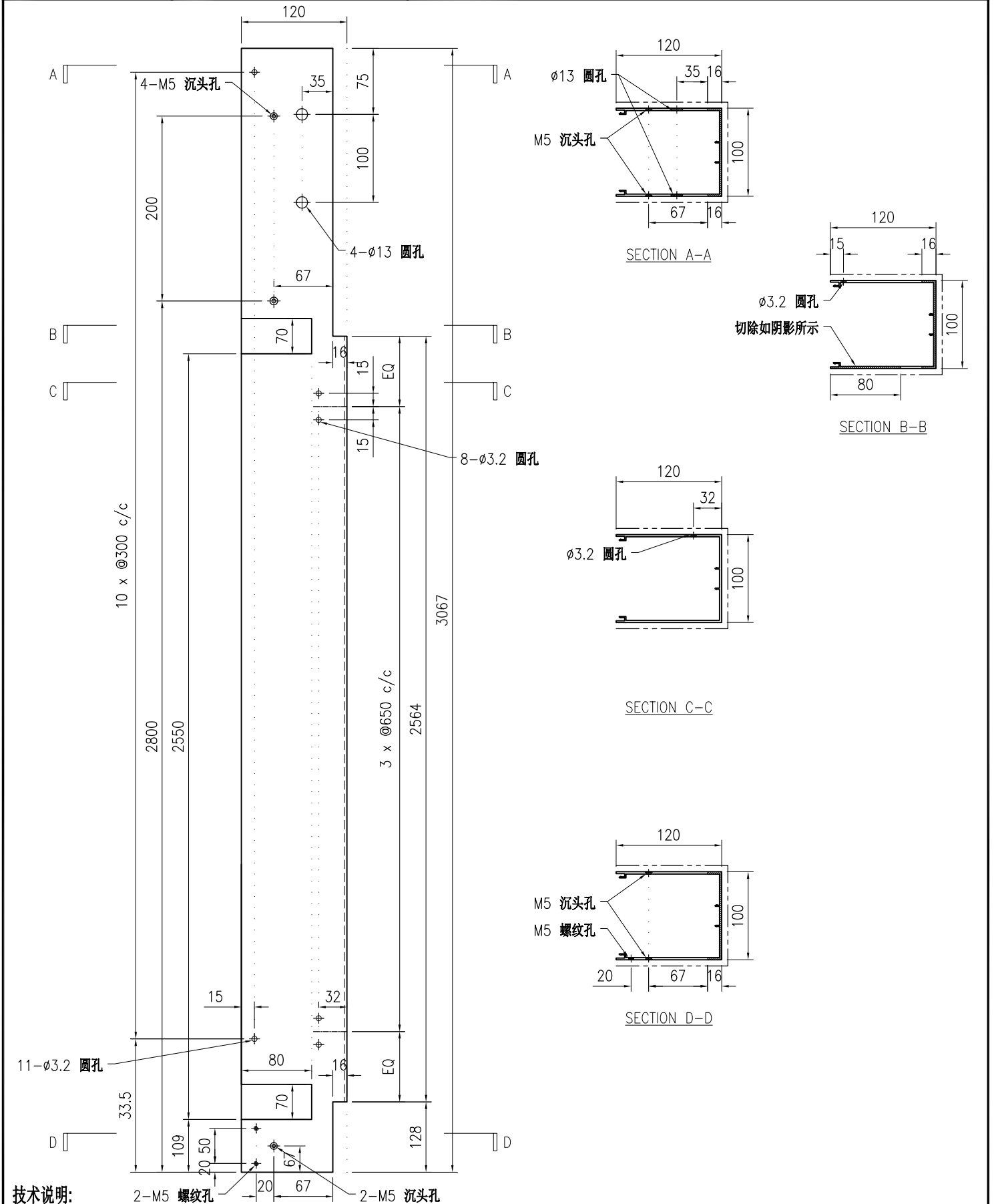
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-084		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-084		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)		批准	-	数量	-
日期		材料	X86495		单件重量(kg)	-	长度	3067
采用	工厂	√	地盘				宽度	-
颜色	JMQ213457							



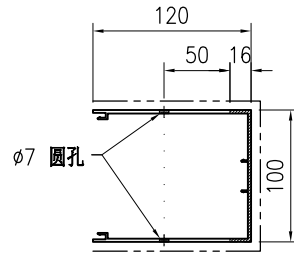
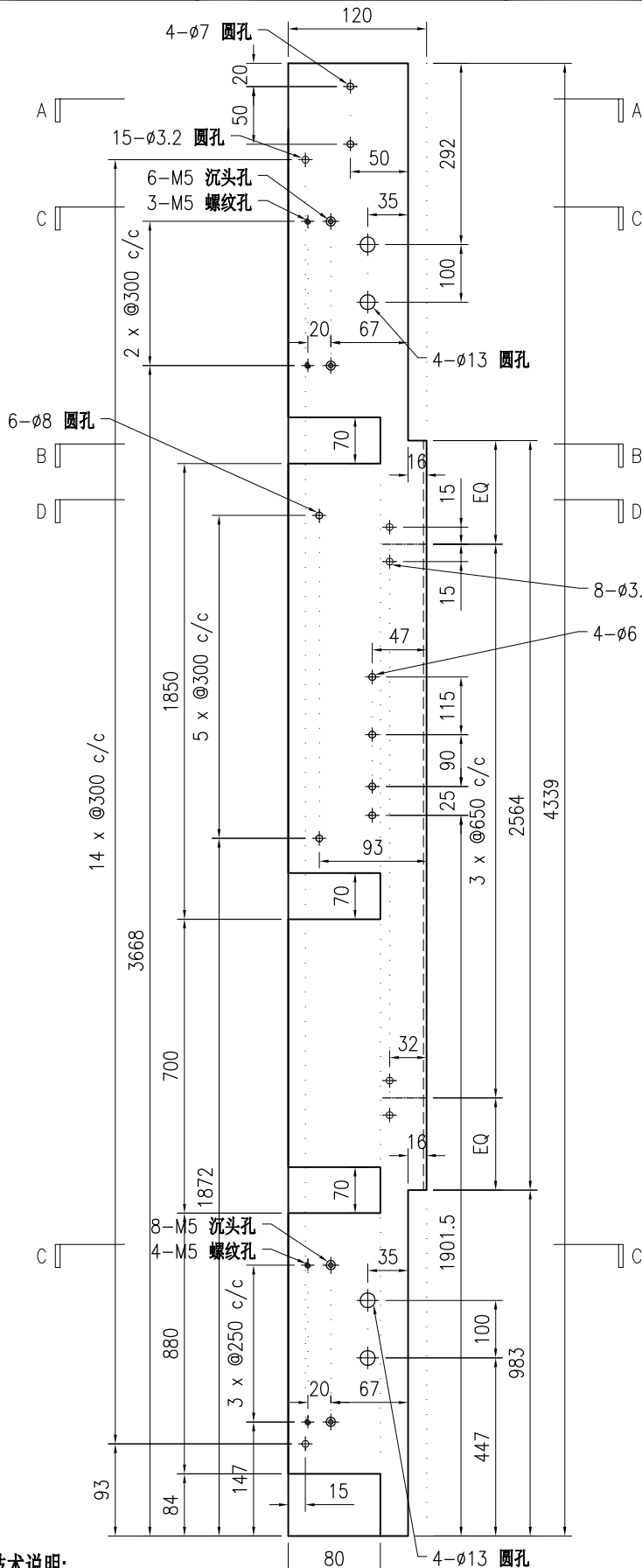
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

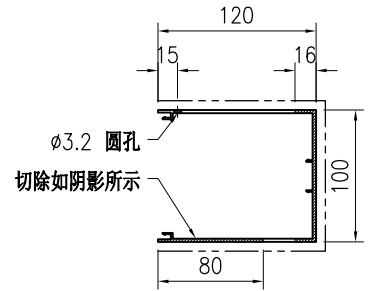


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

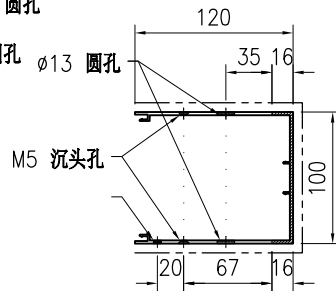
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-085	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-085	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4339
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	JMQ213457						



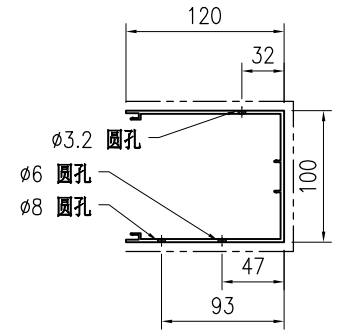
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

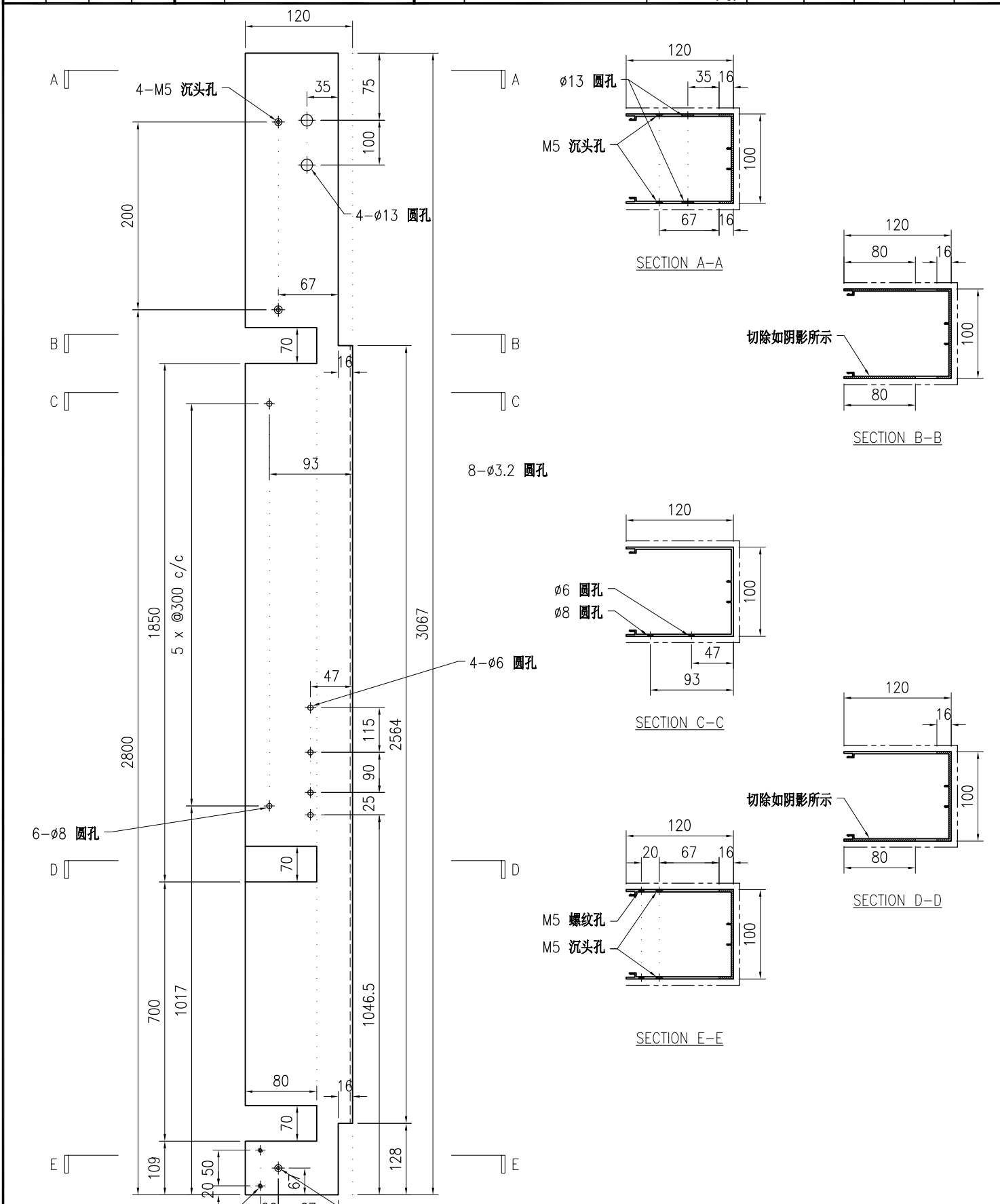
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-086
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-086
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3067
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



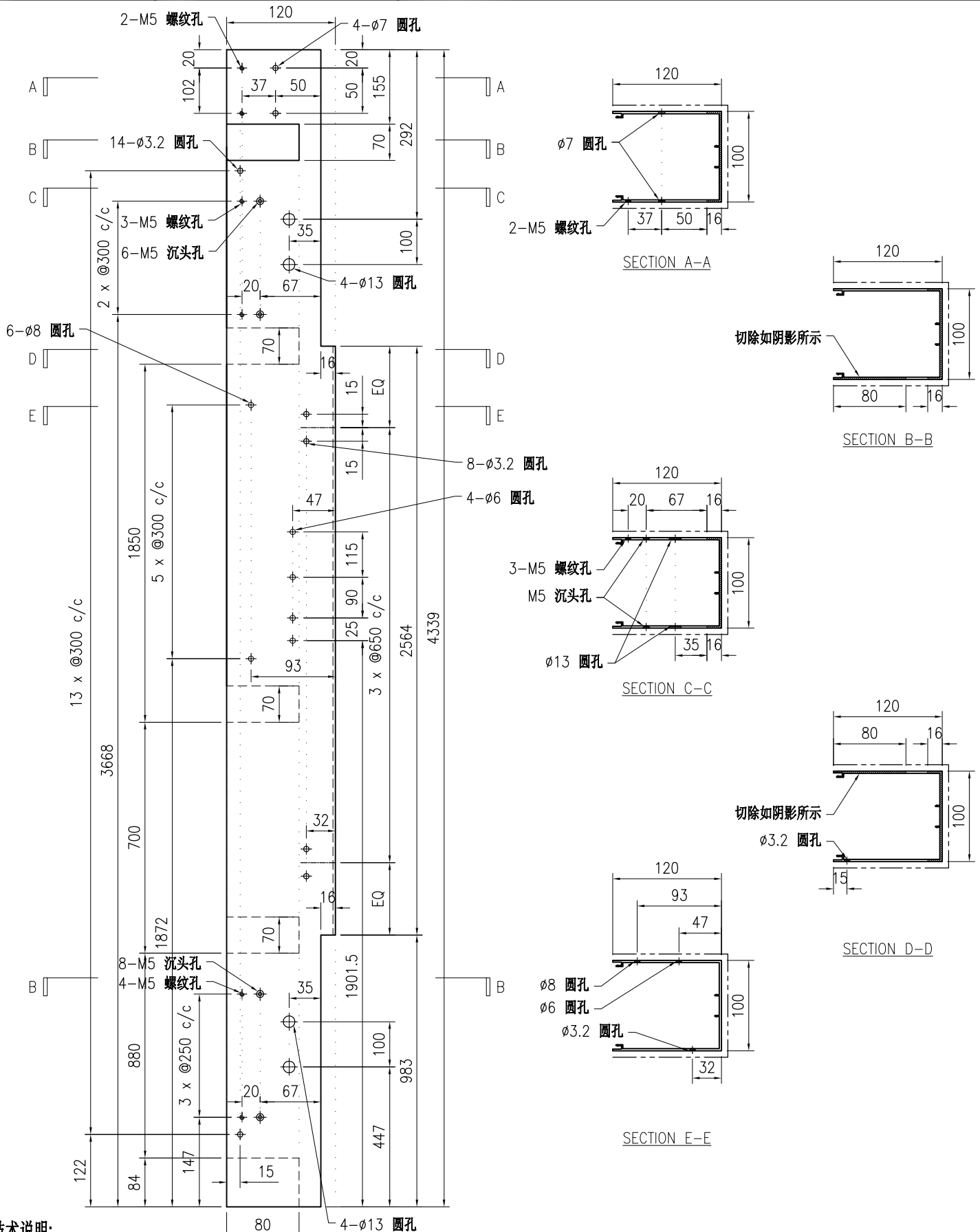
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-087	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-087	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4339
						宽度	-



技术说明:

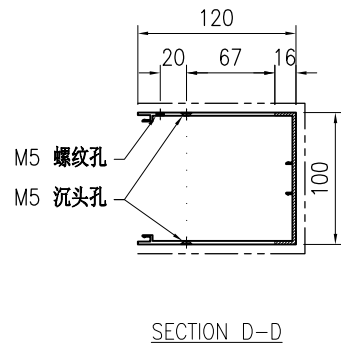
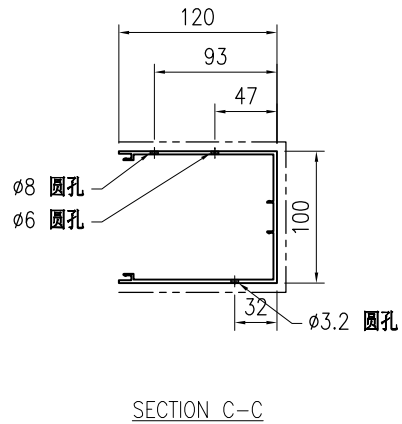
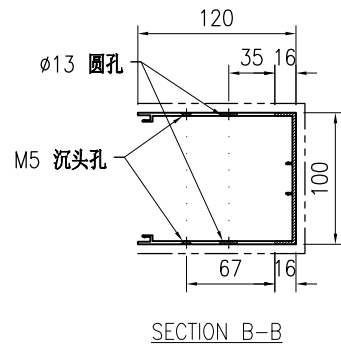
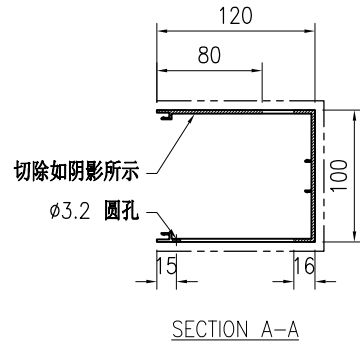
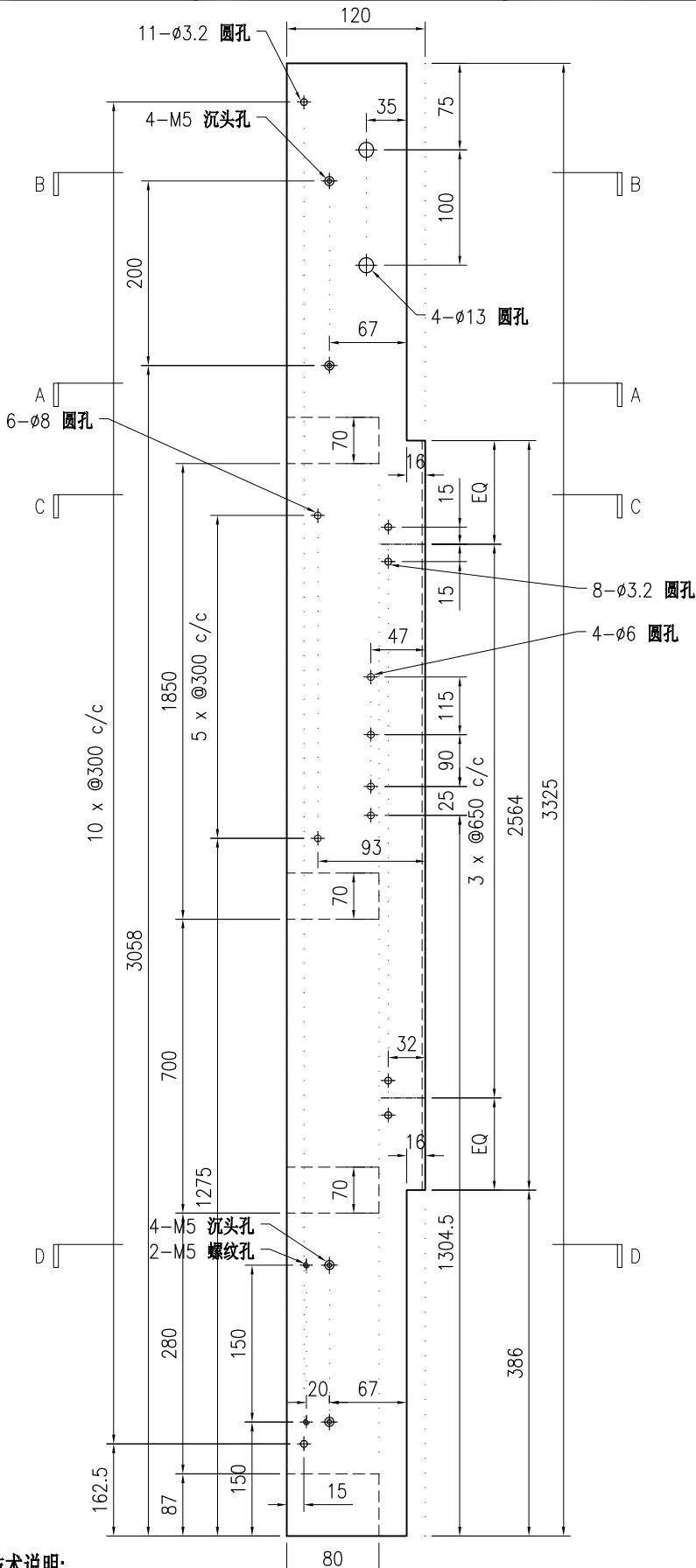
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-088
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-088
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3325
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



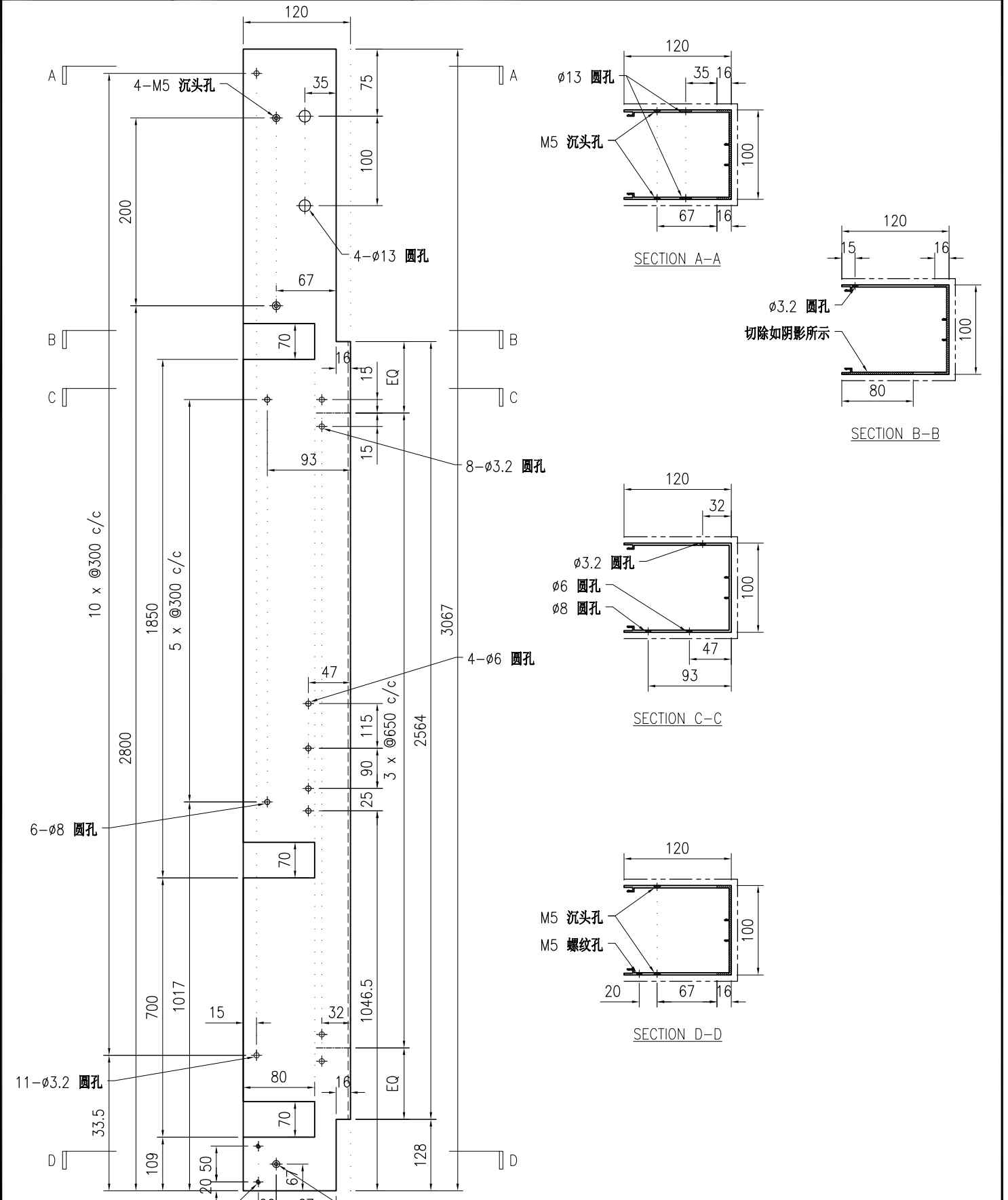
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	物料号	J853-CW-X86495-089
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	图号	J853-CW-X86495-089
											数量	-
											长度	3067
											宽度	-



技术说明:

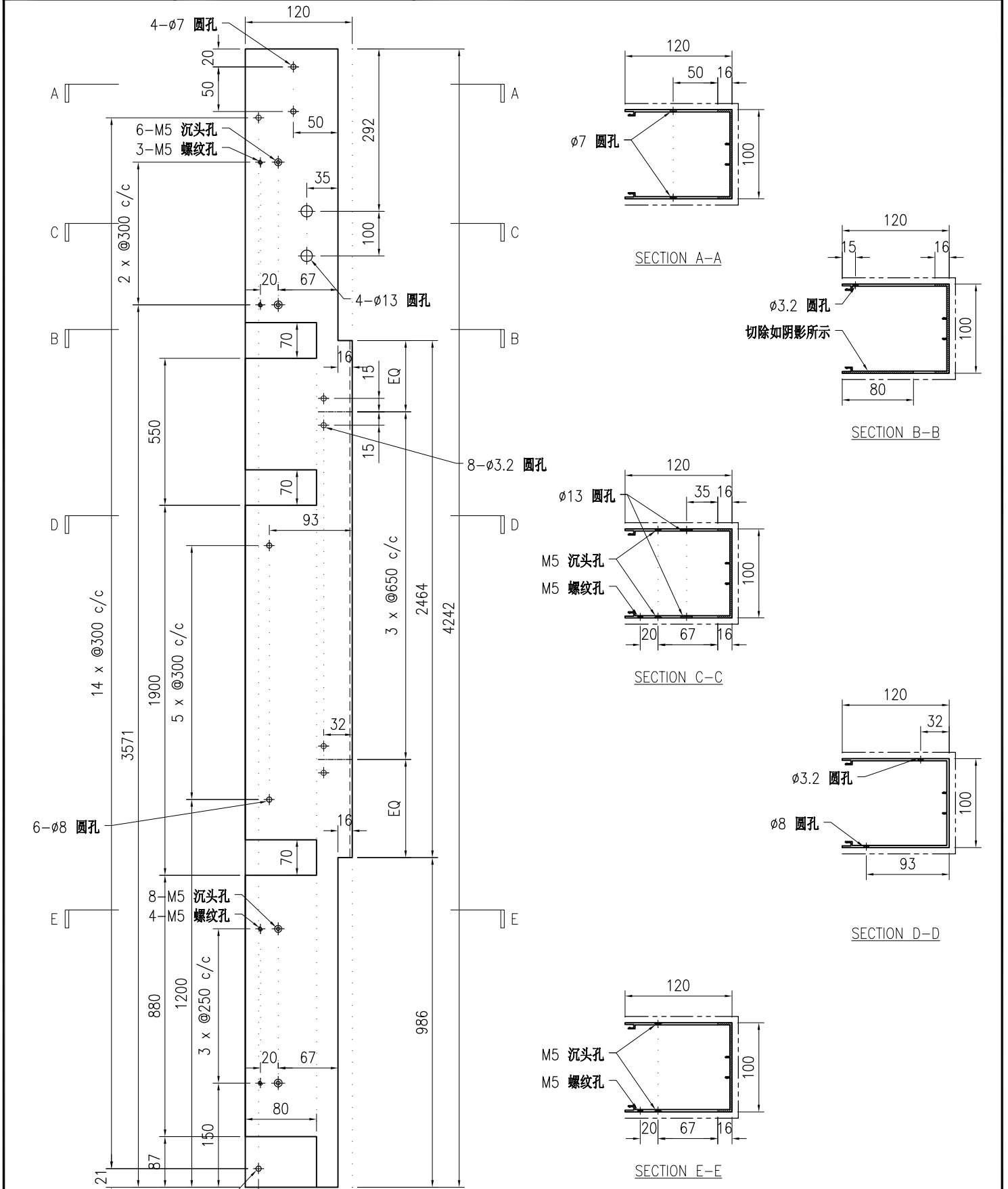
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-091	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-091	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	4242
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度
				4242
				宽度
				-



技术说明:

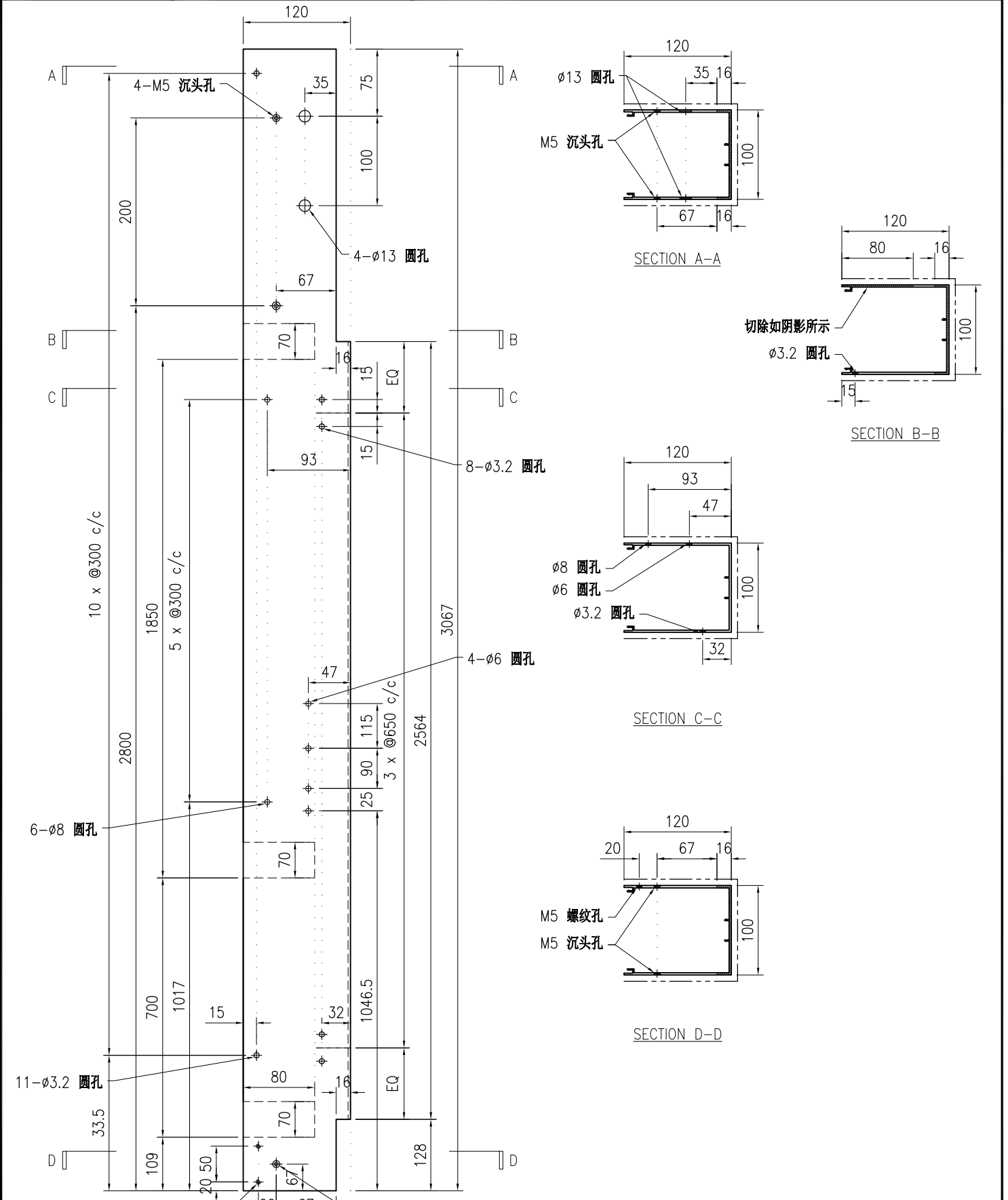
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-092			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-092			
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3067	宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



技术说明:

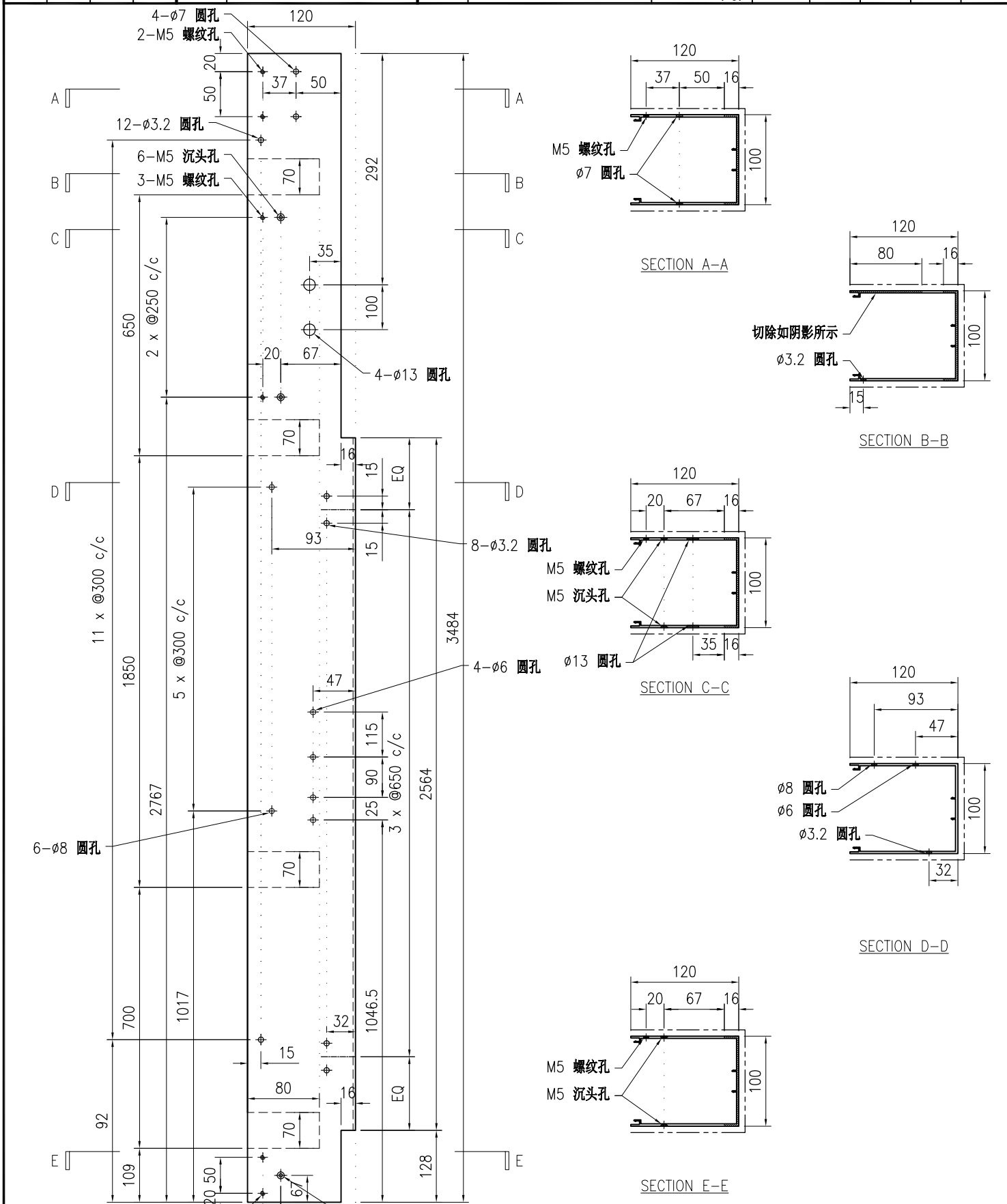
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-093		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-093		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3484	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3484
										宽度	-



技术说明:

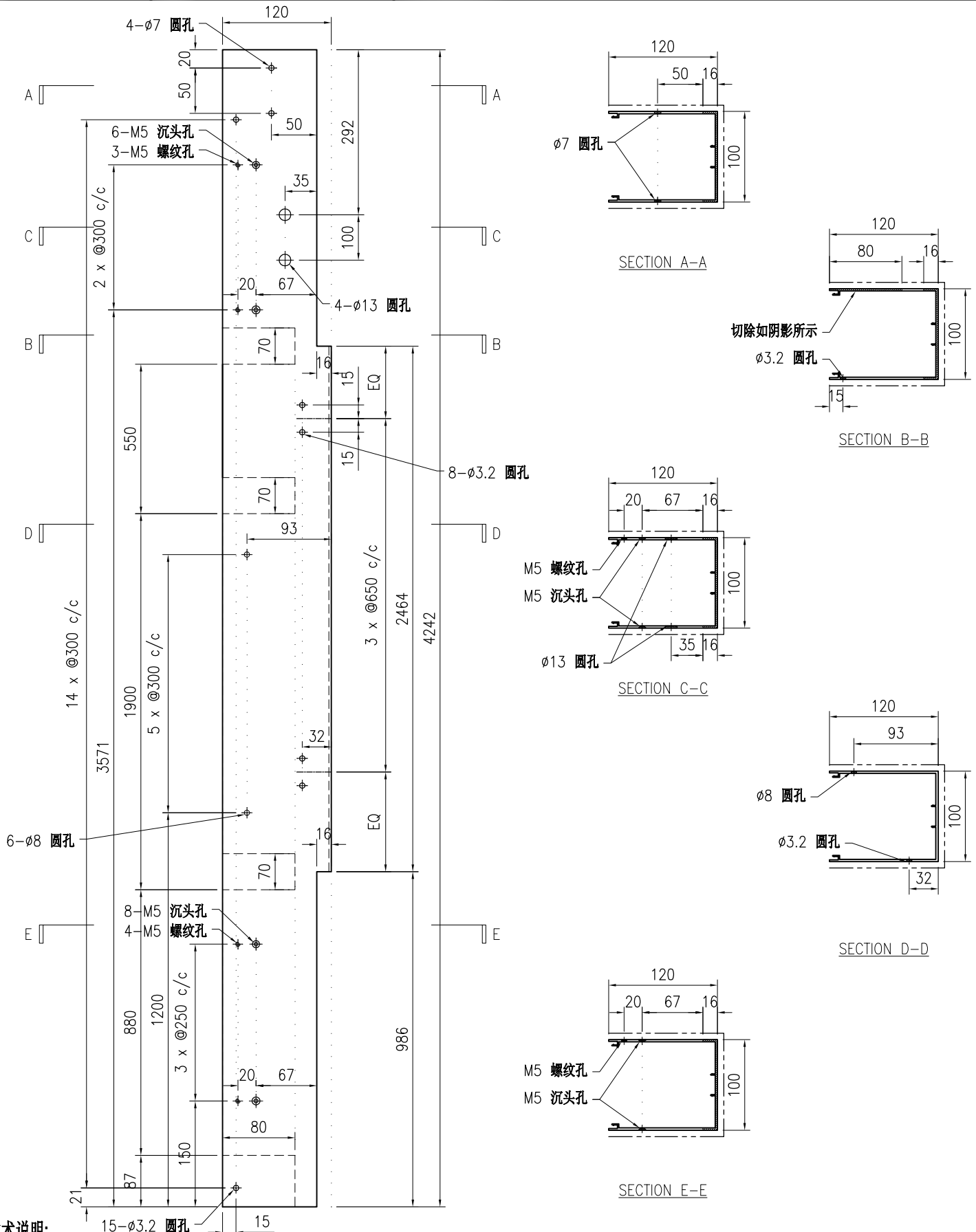
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

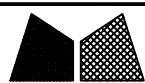
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-094		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-094		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	4242	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	4242
										宽度	-



技术说明:

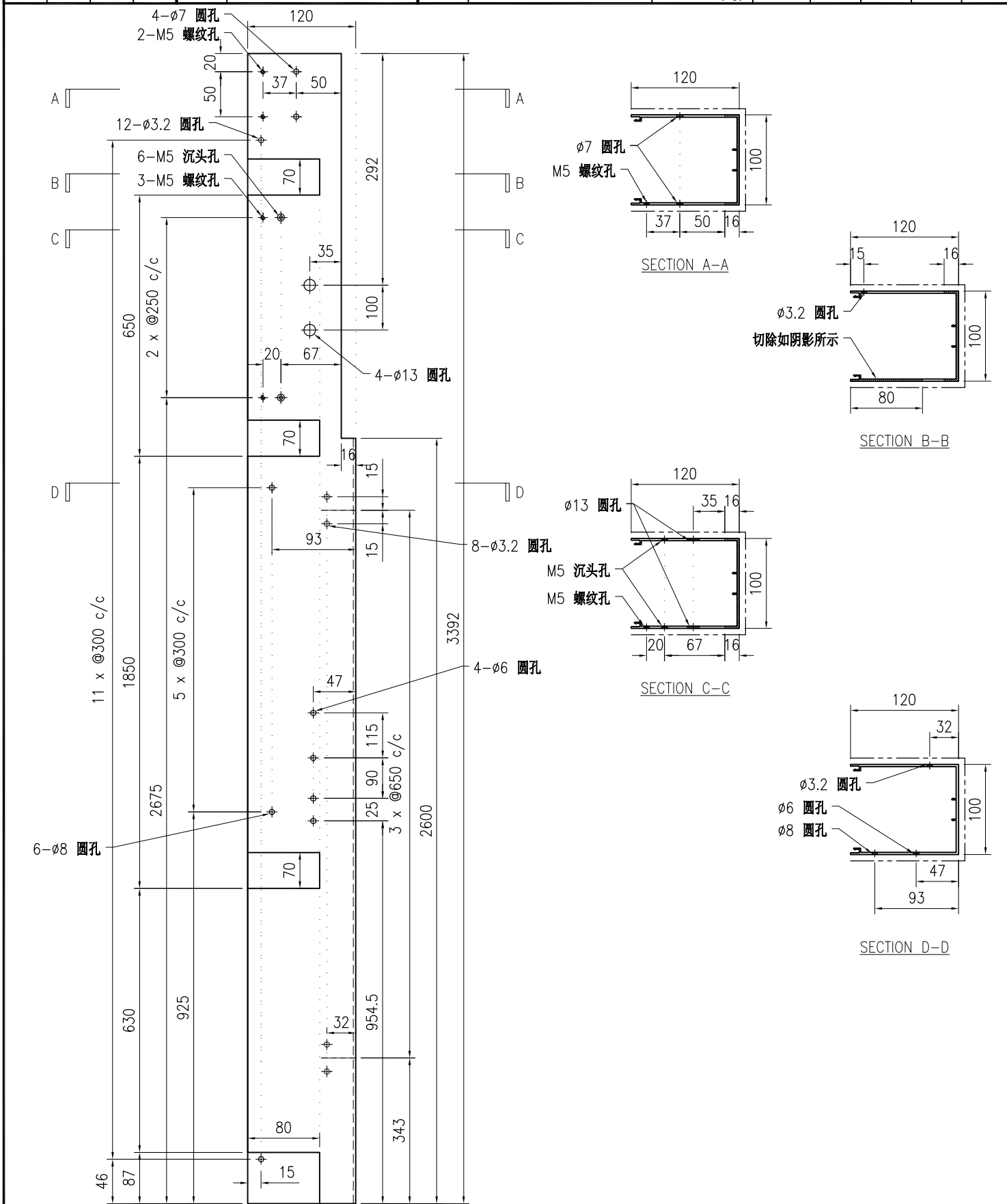
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

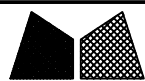
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-095		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-095		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3392	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457					

采用	工厂	√	地盘		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3392
										宽度	-



技术说明:

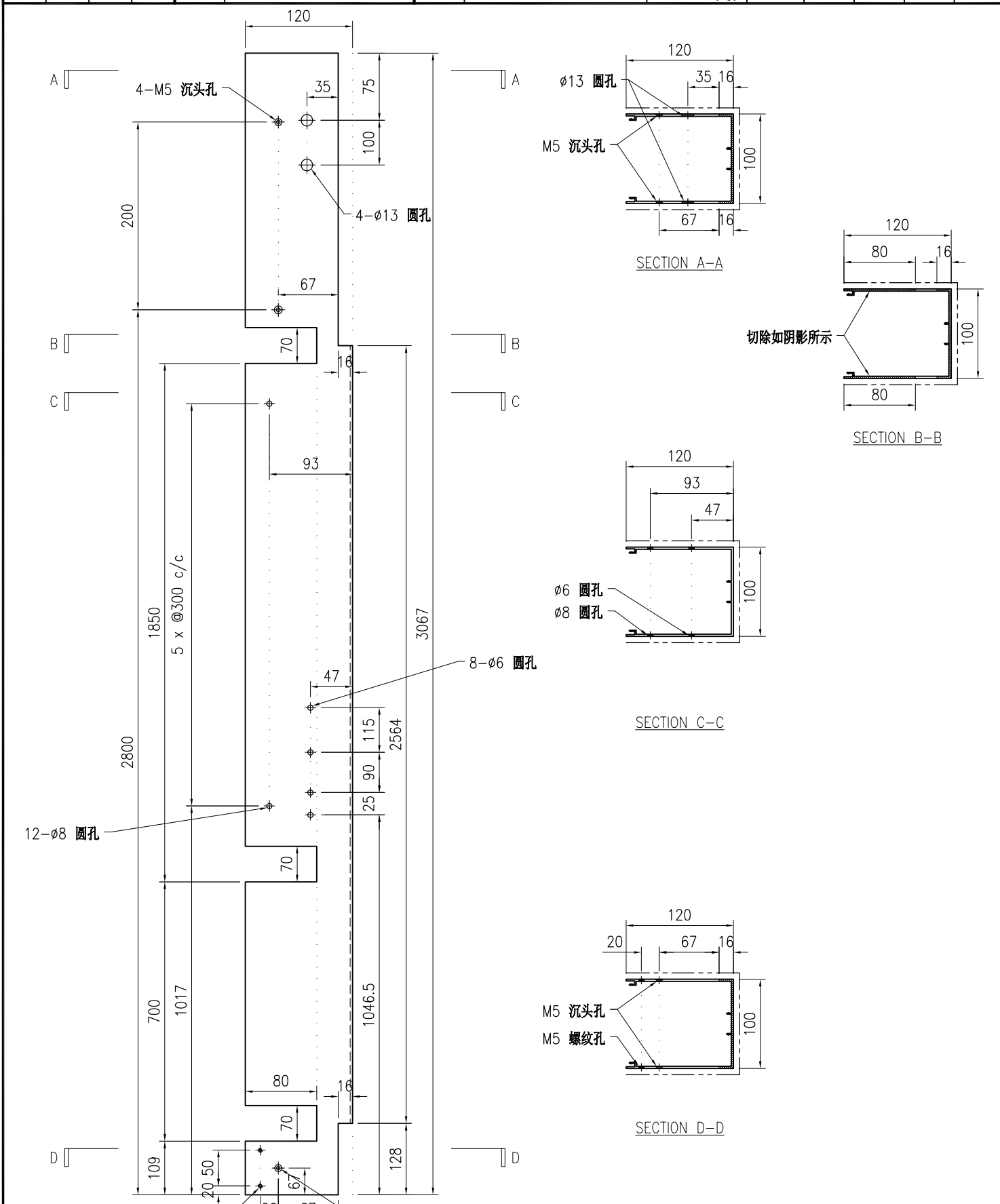
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-096			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-096			
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3067	宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



技术说明:

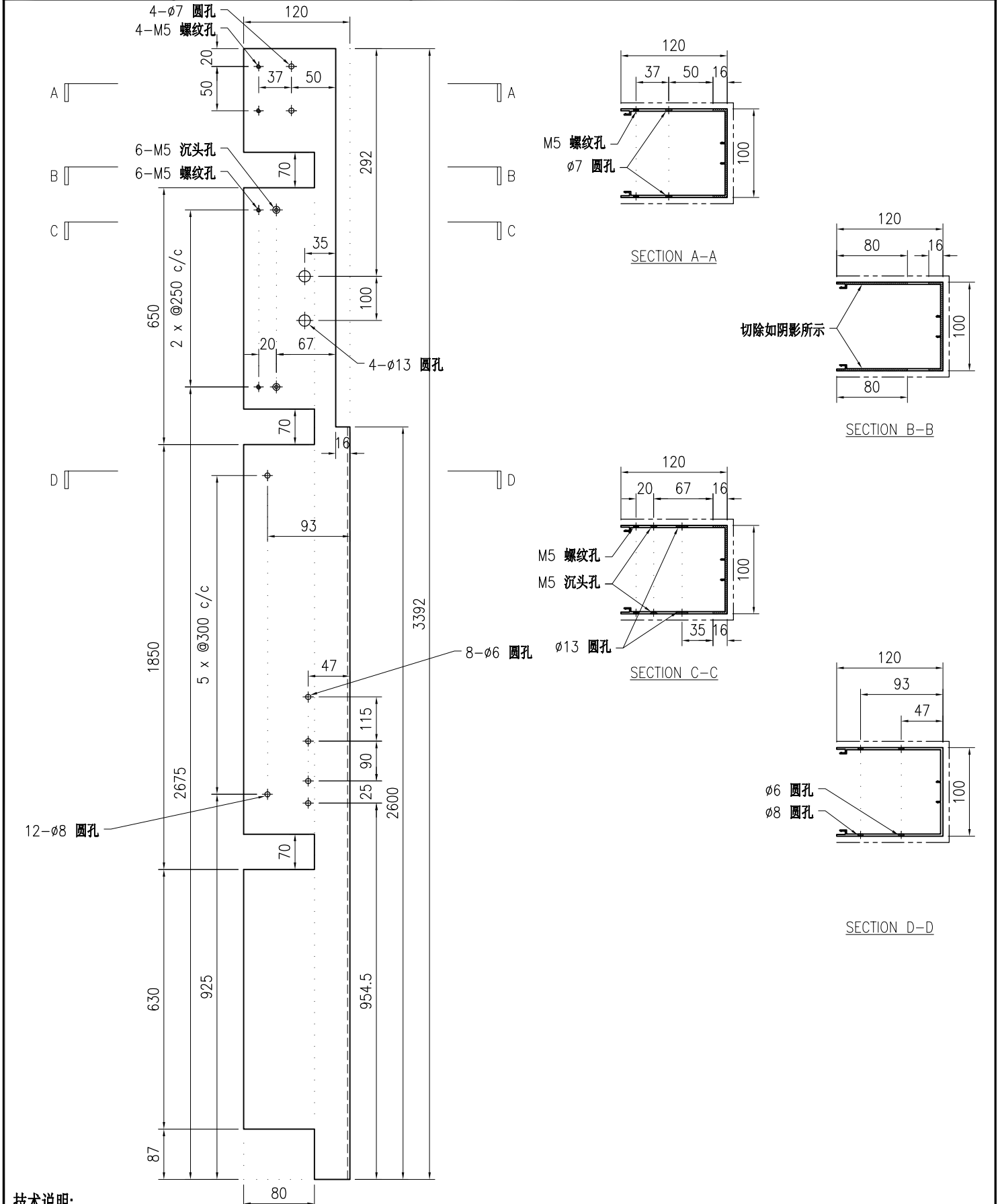
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

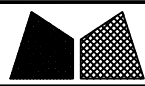
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-097		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-097		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度 3392 宽度 -

采用	工厂	√	地盘						
颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度	3392	宽度	-



技术说明:

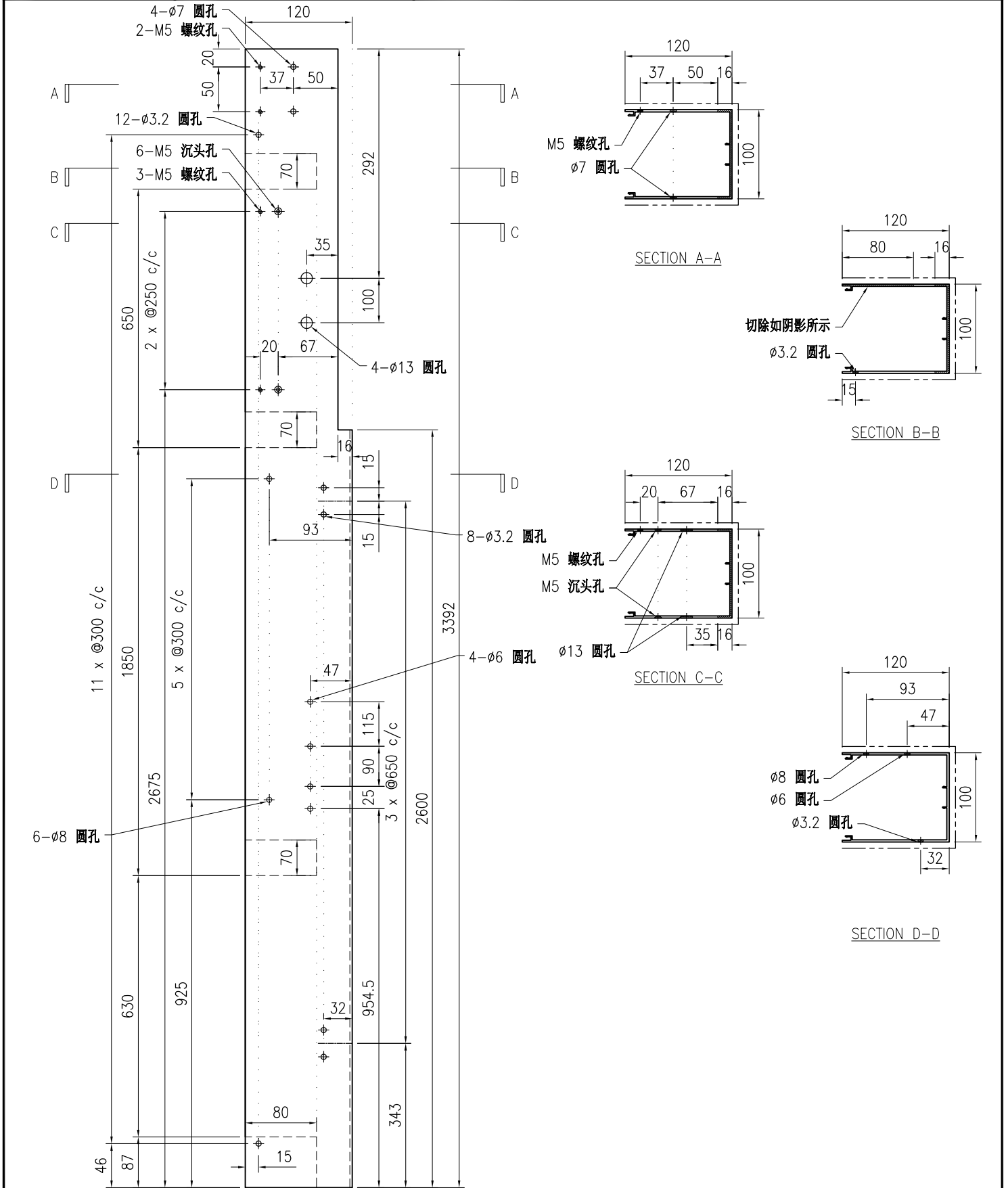
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

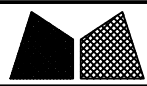
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-098	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-098	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
日期	颜色	JMQ213457	材料	X86495
			单件重量(kg)	-
			长度	3392
			宽度	-



技术说明:

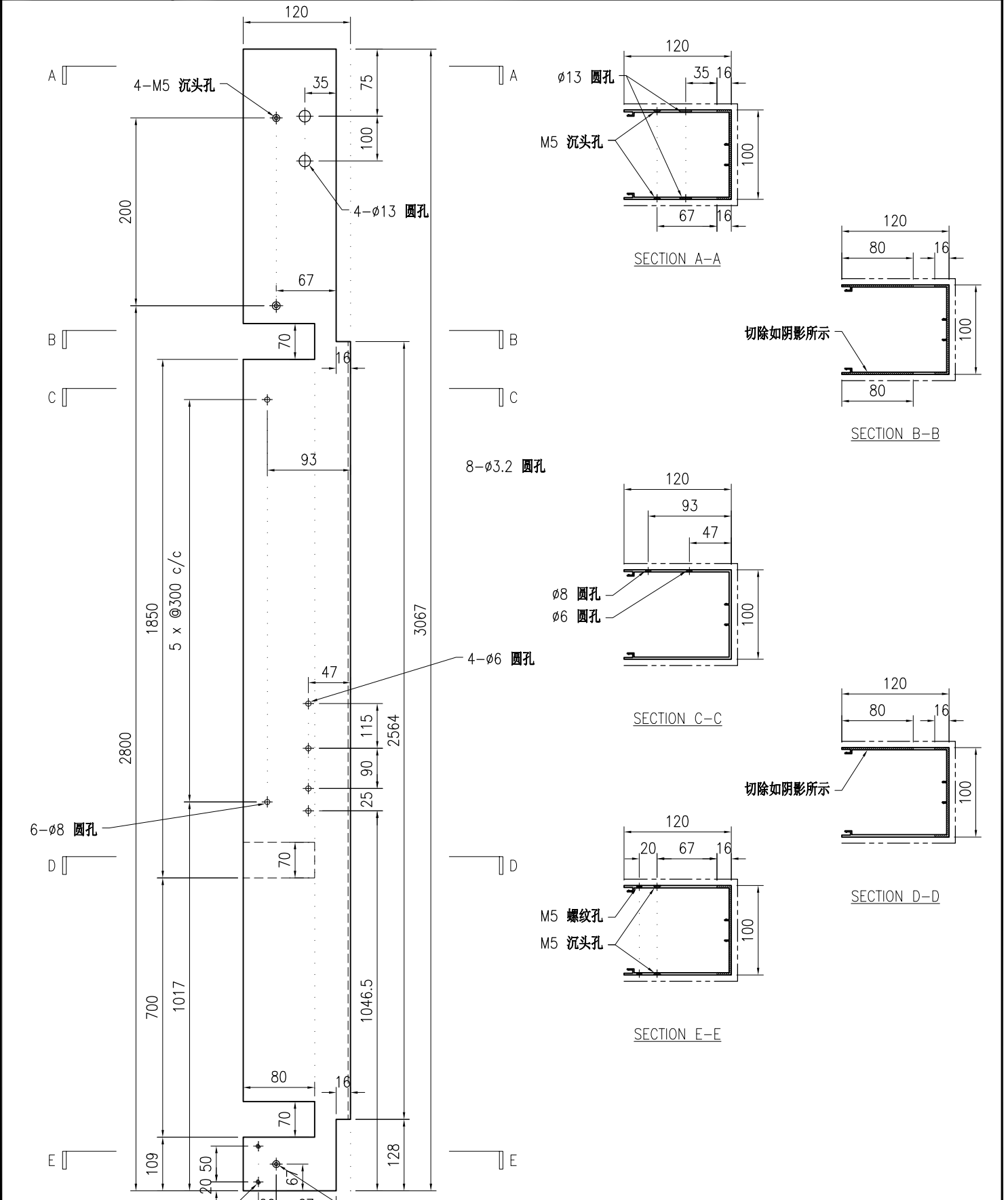
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "为外露喷漆装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

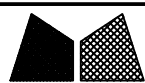
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-099
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-099
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3067
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘
颜色	JMQ213457		



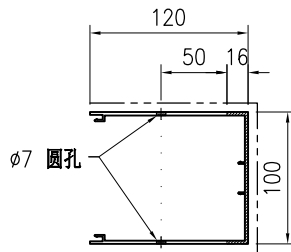
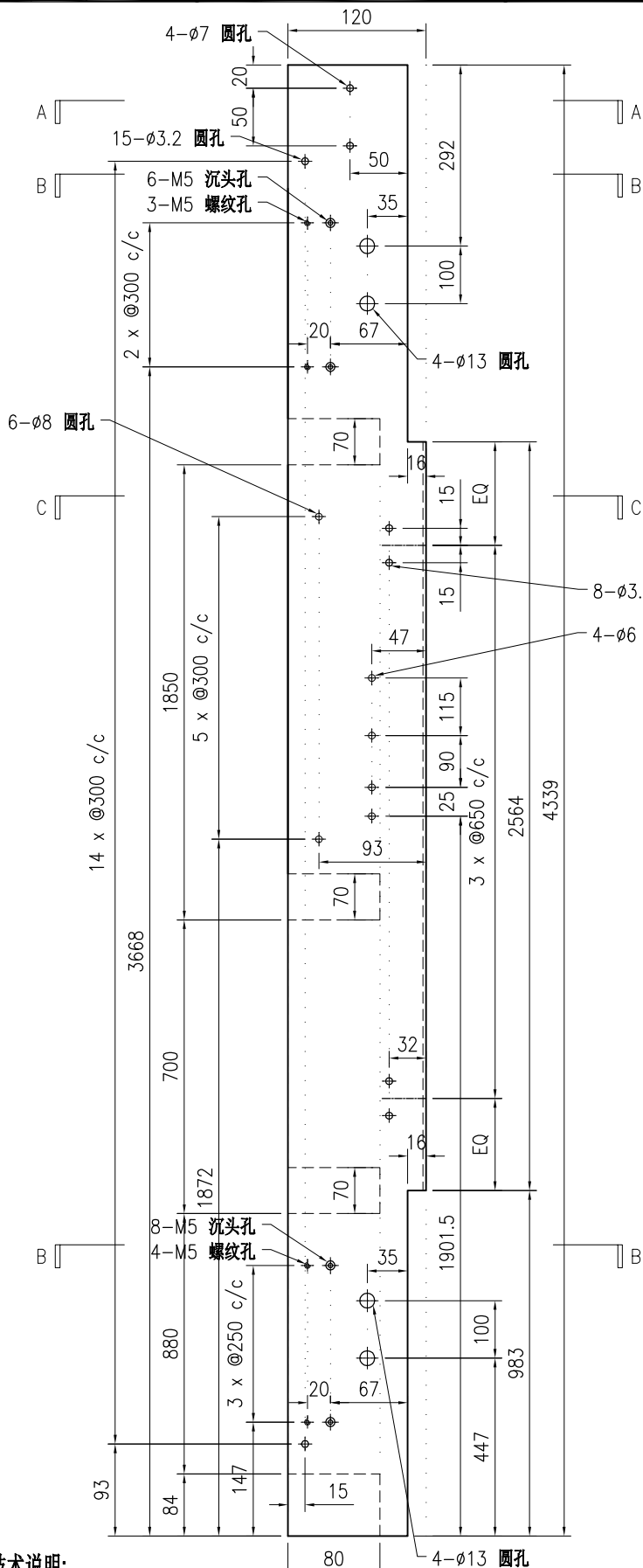
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

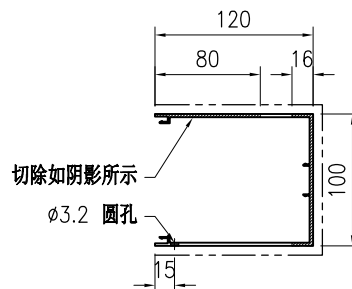


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

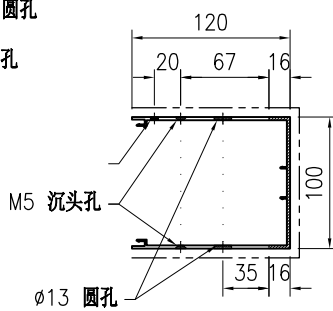
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-102		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-102		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度 4339 宽度 -



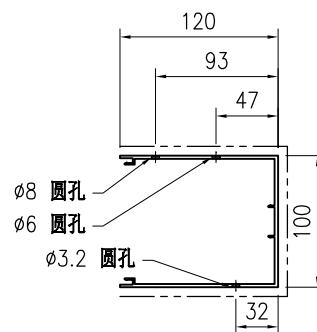
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

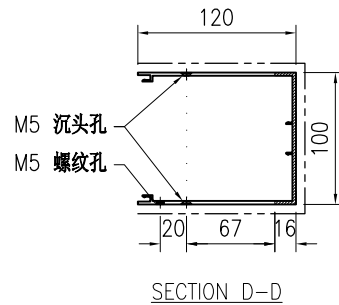
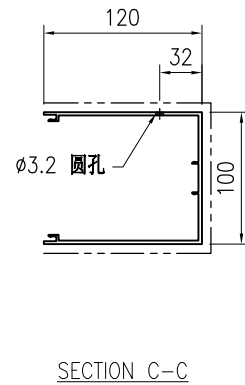
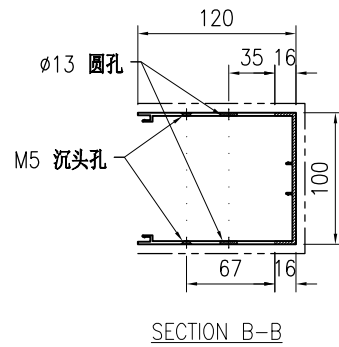
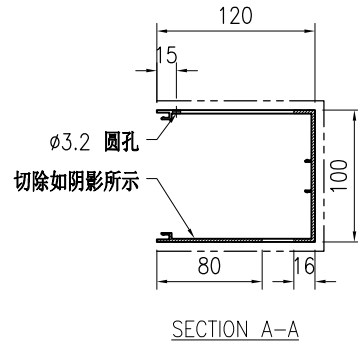
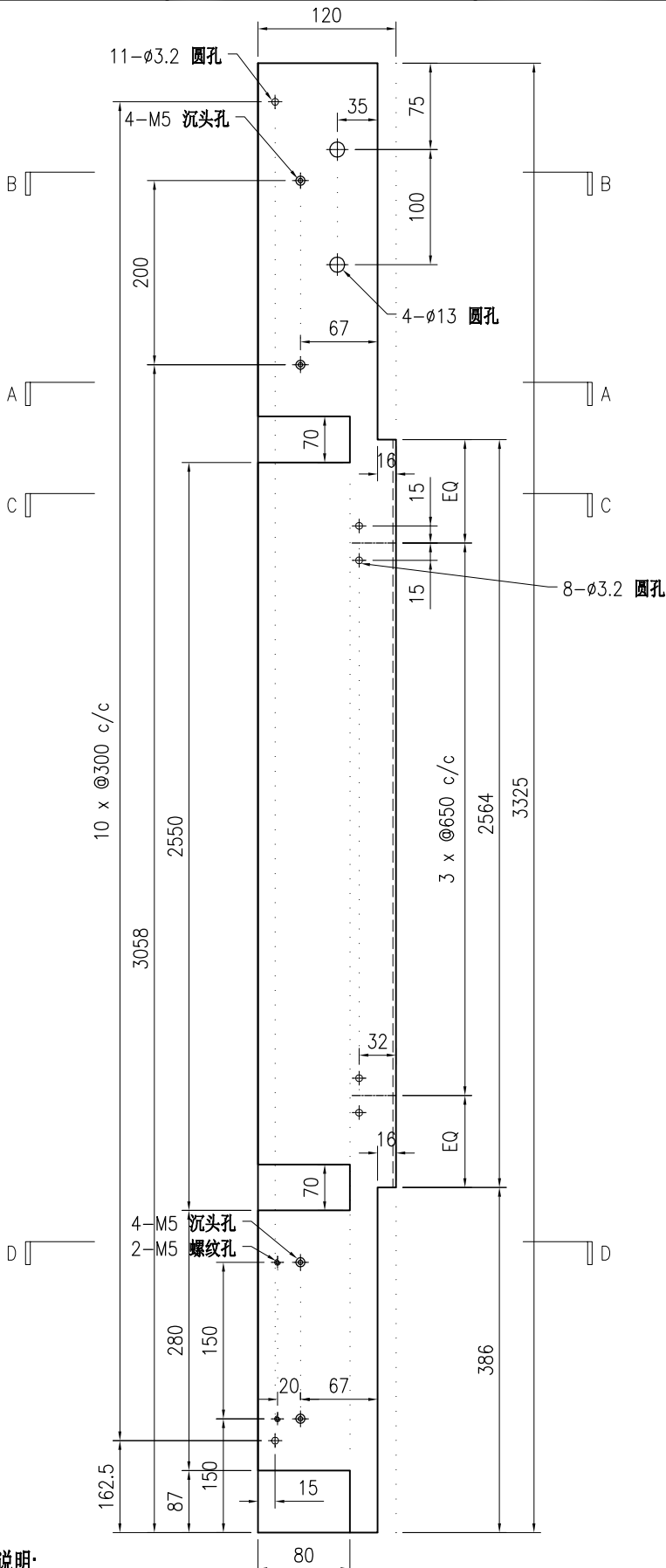
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-103
日期		颜色	JMQ213457			地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-103
						名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
						材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3325
											宽度	-



技术说明:

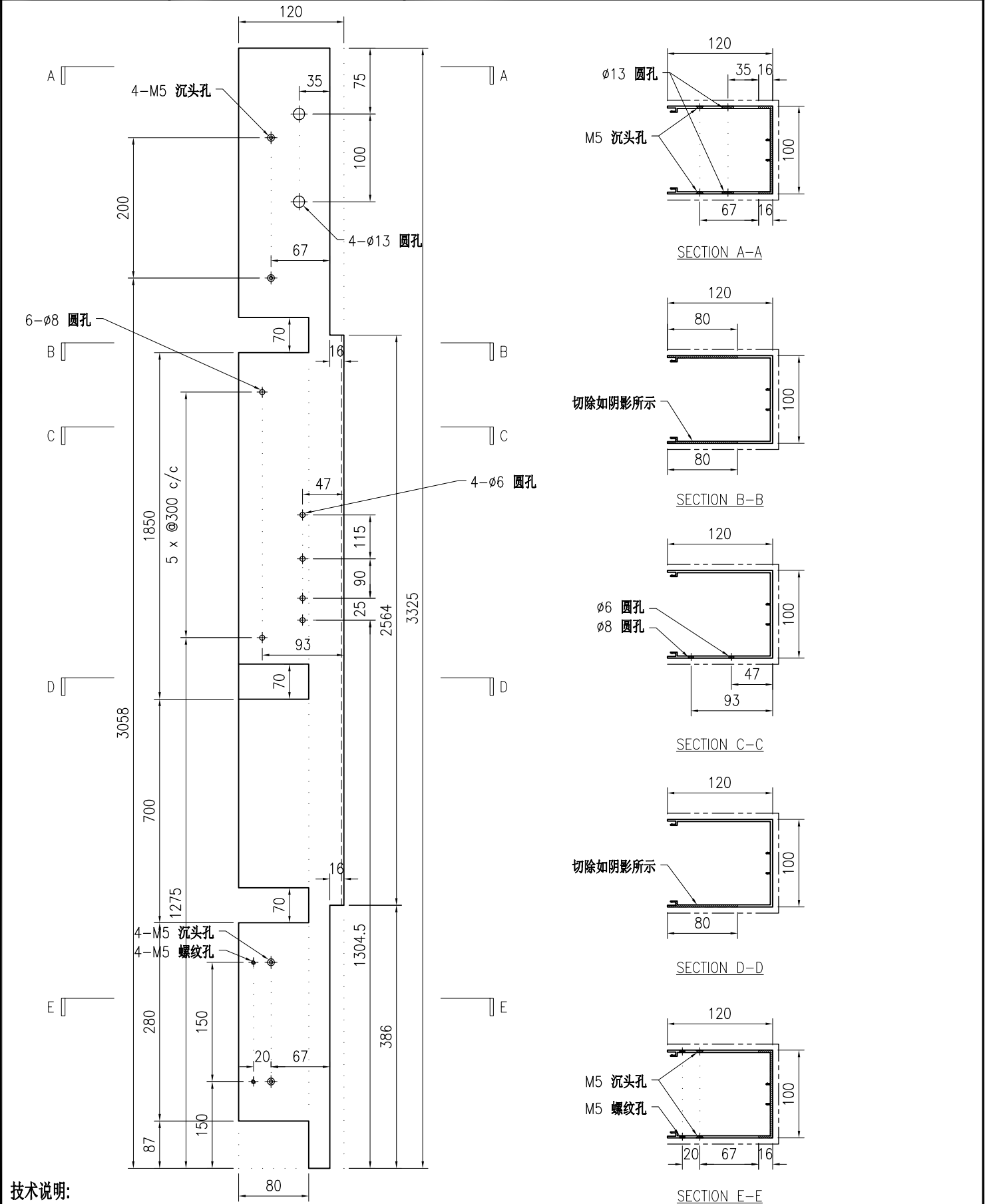
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-104
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-104
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	长度	3325
版本		日期			宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	JMQ213457			



技术说明:

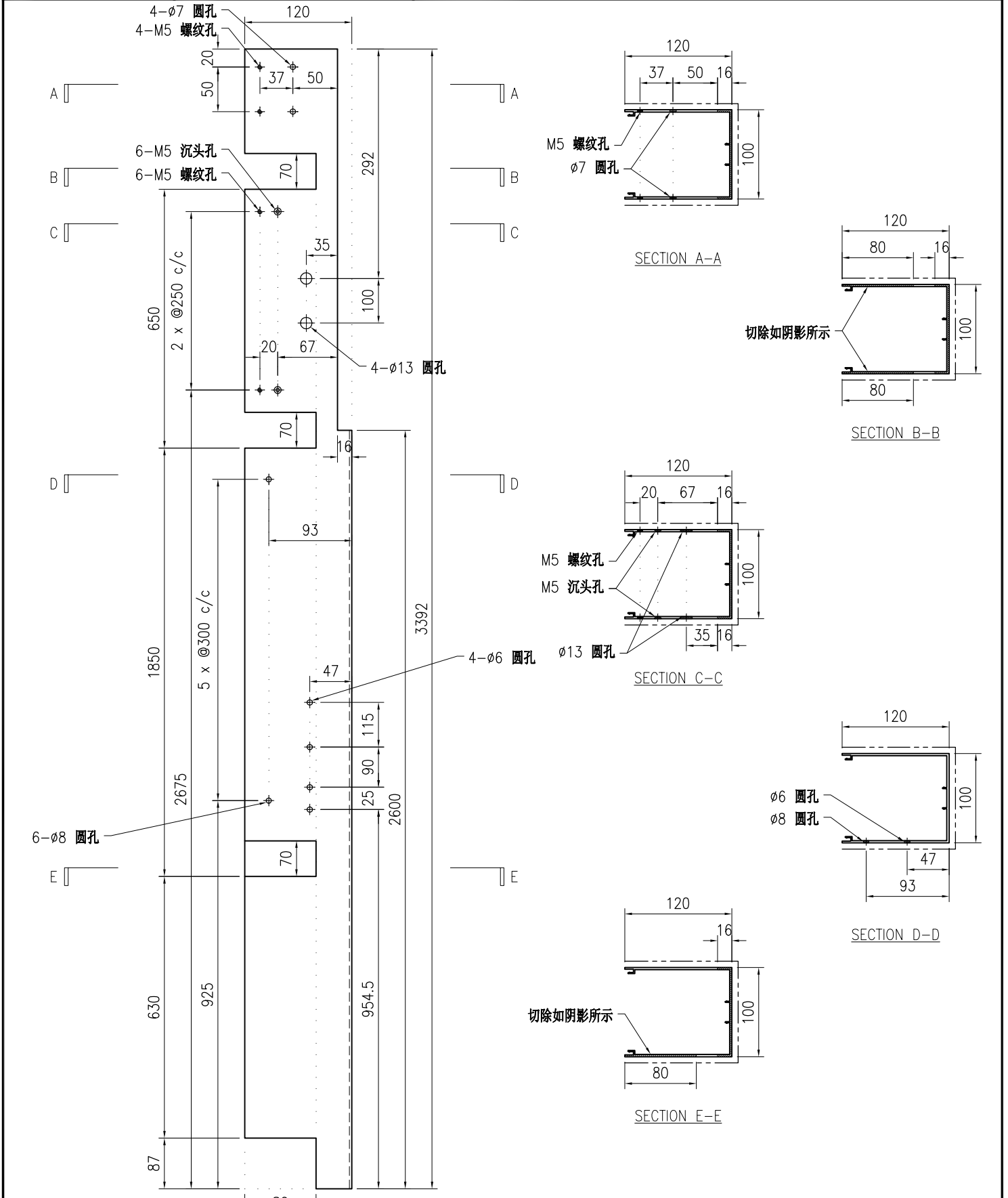
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷漆装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

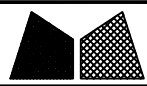
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-106	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-106	
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-
						长度	3392
						宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-
材料	X86495	单件重量(kg)	-	-
长度	3392	宽度	-	-



技术说明:

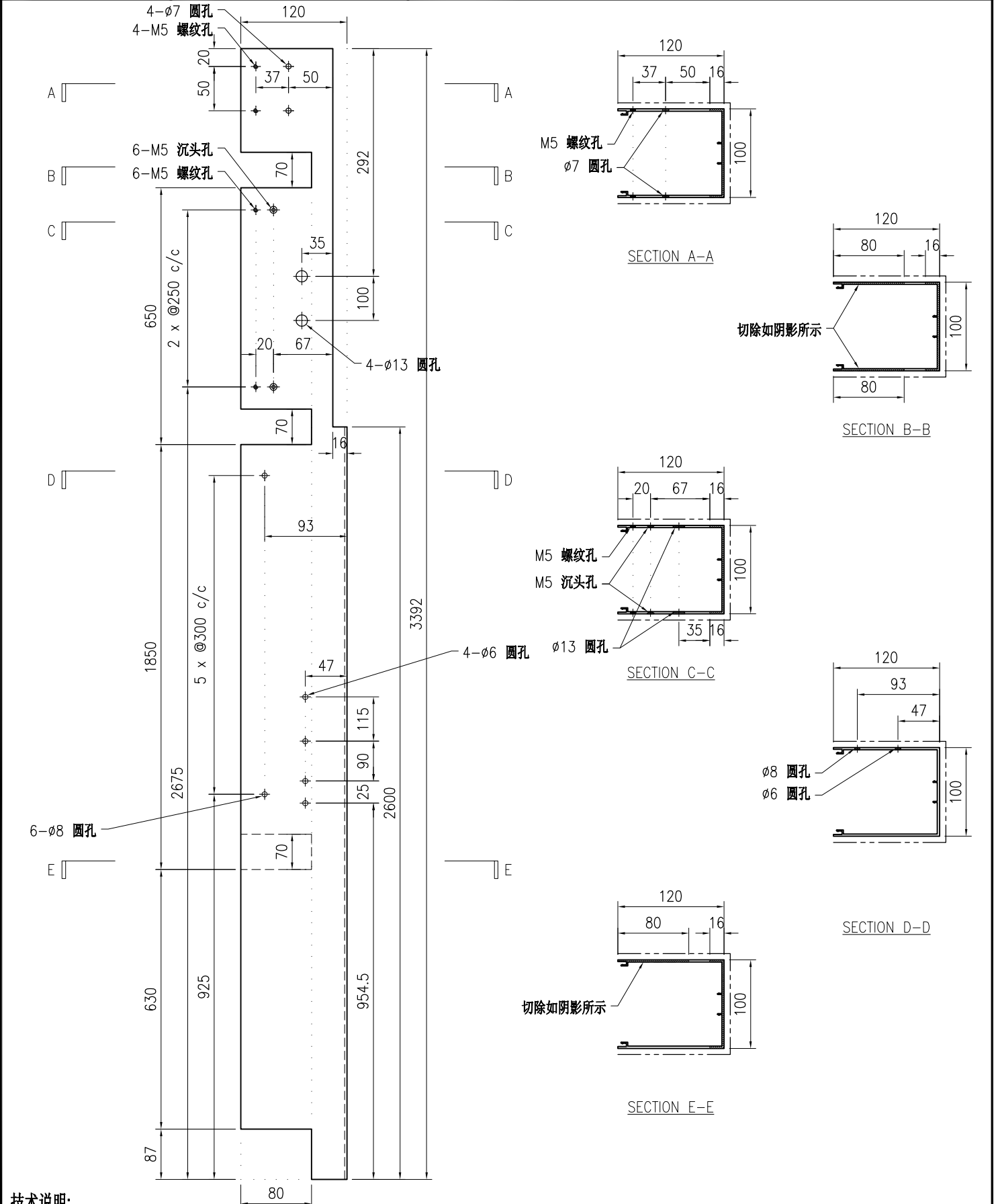
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

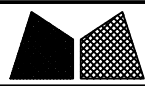
工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-107		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-107		
版本		名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457	材料	X86495	单件重量(kg)	-	长度 3392 宽度 -

采用	工厂	√	地盘	
----	----	---	----	--



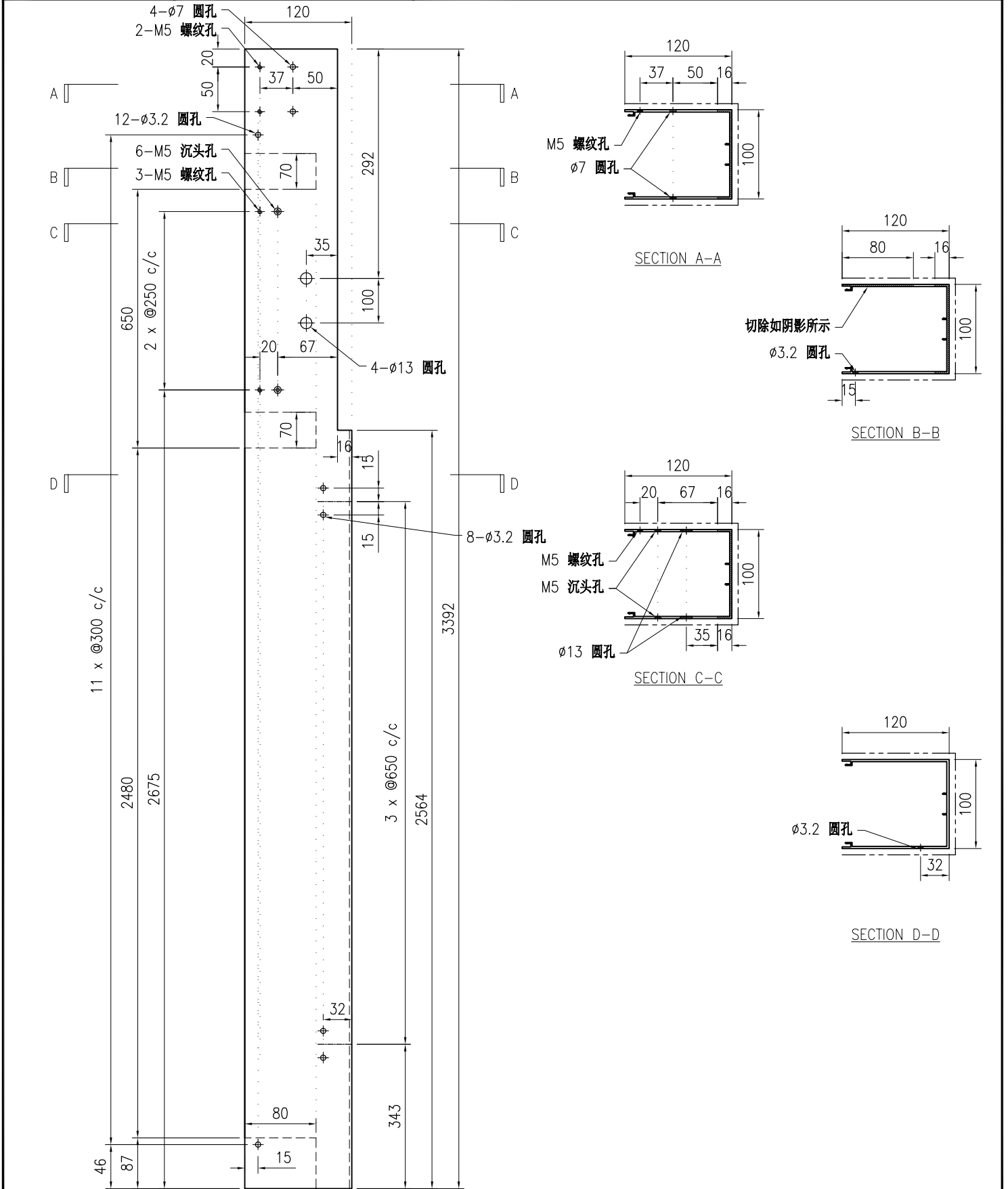
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材加工图(竖向)	批准	-	-	物料号	J853-CW-X86495-108
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495	单件重量(kg)	-	-	图号	J853-CW-X86495-108
											数量	-
											长度	3392
											宽度	-

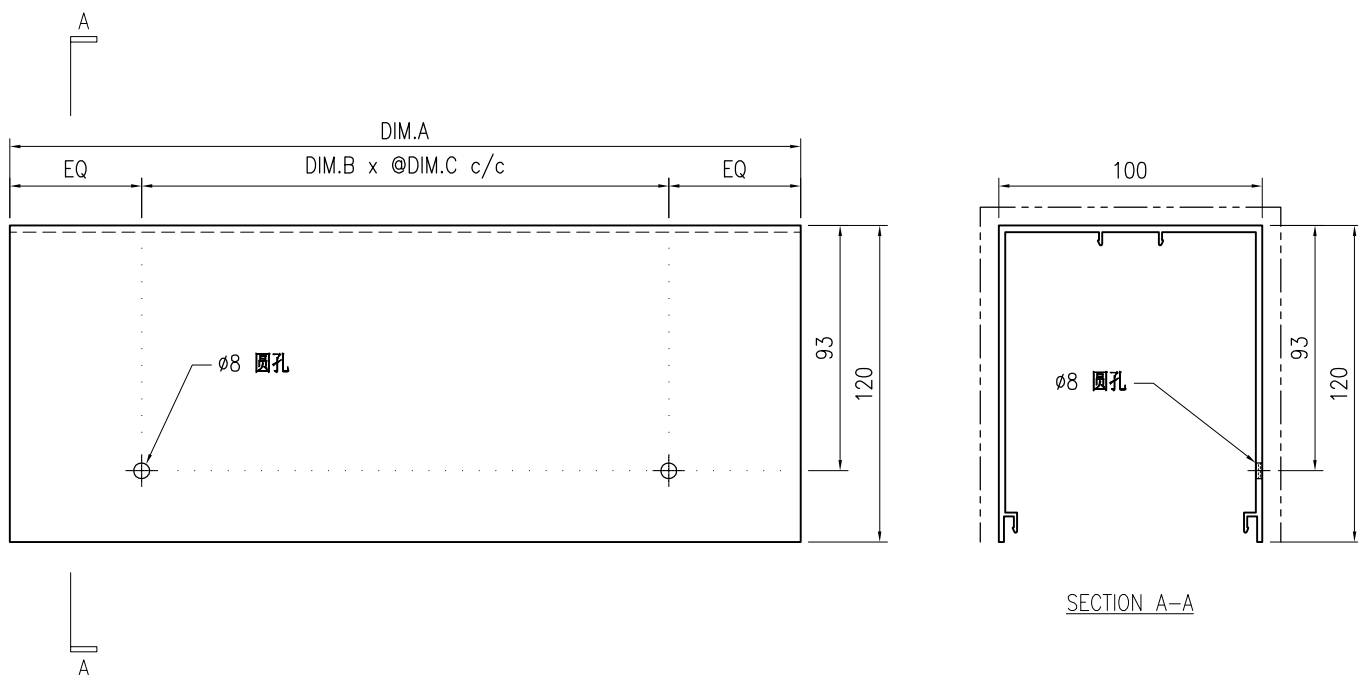


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86495-221
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86495-221
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	包钢型材加工图(横向)		批准	-
日期		颜色	JMQ213457			材料	X86495		单件重量(kg)	-
									长度	-
									宽度	-

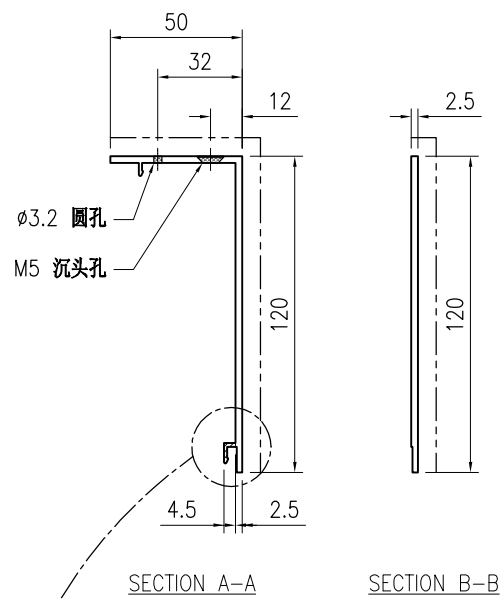
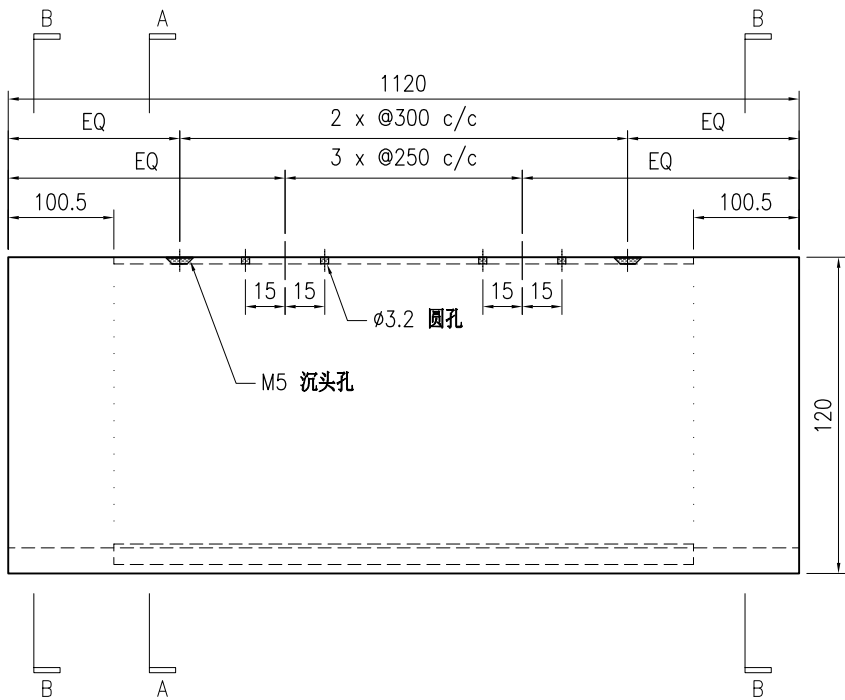
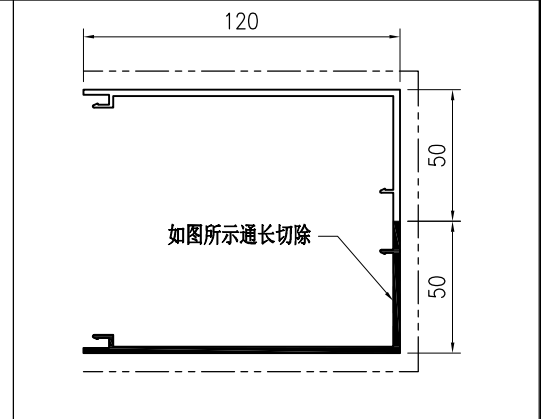
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495-221A	1356.5	4	300			-	-
J853-CW-X86495-221B	919	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221C	1164	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221D	954	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221E	824	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221F	1104	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221G	1059	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221H	794	2	300			-	-
J853-CW-X86495-221J	1094	3	300			-	-
J853-CW-X86495-221K	814	2	300			-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/3/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-X86495B-361 图号 J853-CW-X86495B-361 数量 -		
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 ✓	名称 包钢型材加工图(横向)	材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 1120	宽度 -

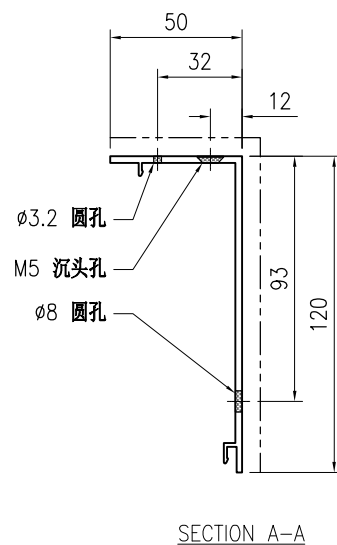
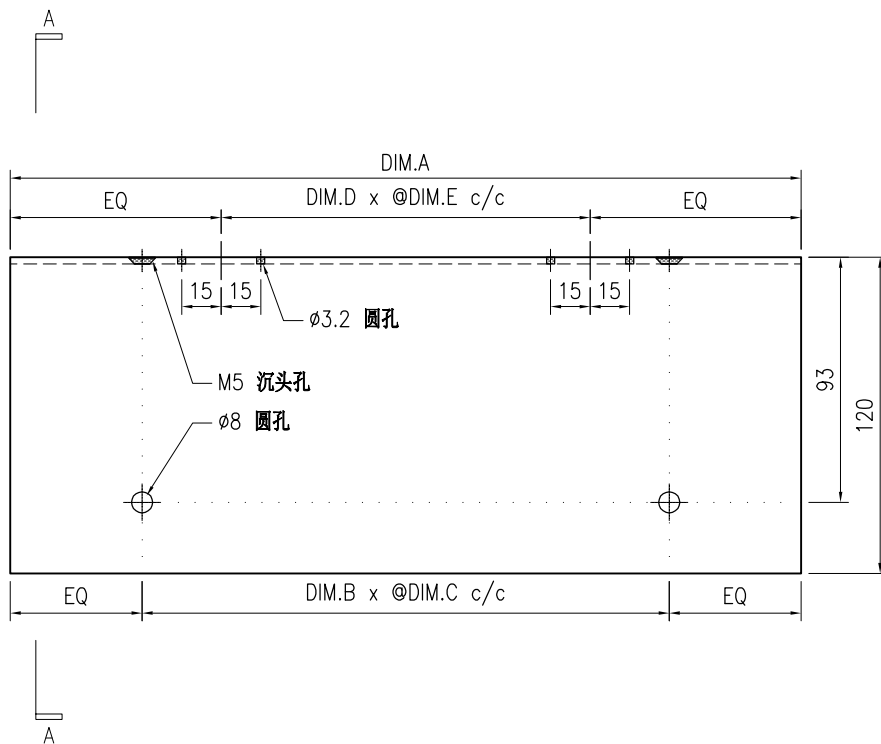
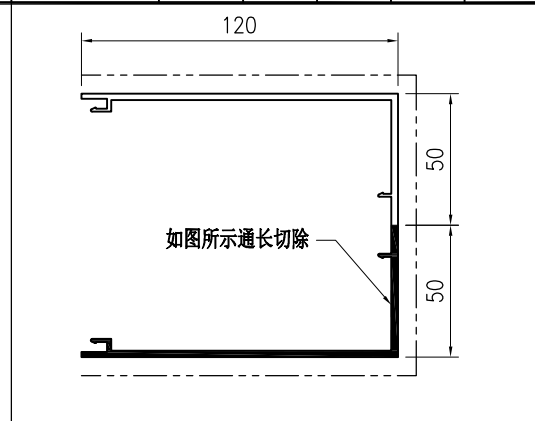


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/3/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-X86495B-362 图号 J853-CW-X86495B-362 数量 - 长度 - 宽度 -
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	单件重量(kg)		

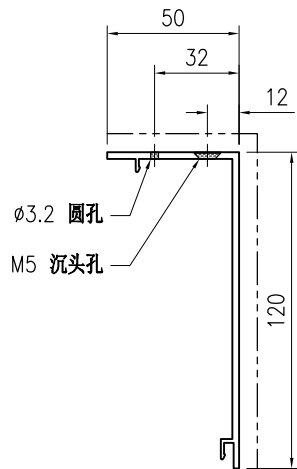
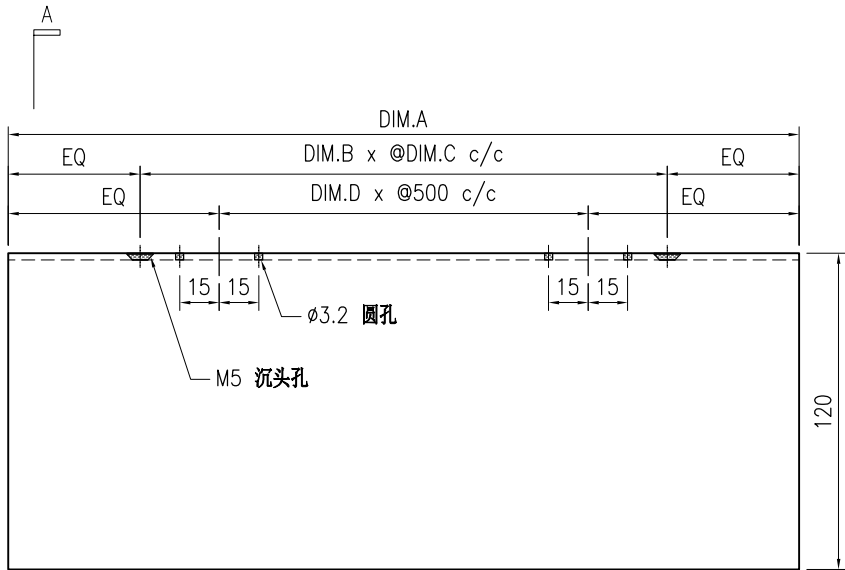
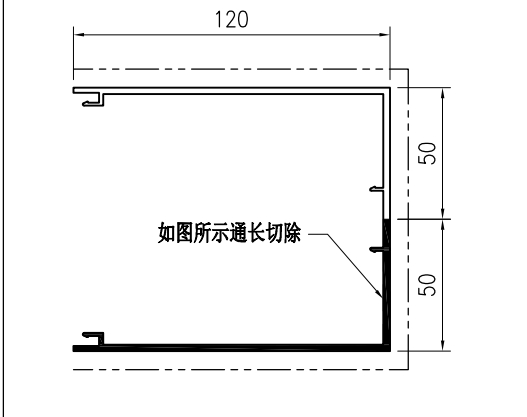
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495B-362A	1356.5	4	300	3	300	-	-
J853-CW-X86495B-362B	919	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-362C	1164	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362D	954	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-362E	824	2	300	3	250	-	-
J853-CW-X86495B-362F	1104	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362G	1059	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362H	794	2	300	3	240	-	-
J853-CW-X86495B-362J	1094	3	300	4	250	-	-
J853-CW-X86495B-362K	814	2	300	3	250	-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/3/24 物料号 J853-CW-X86495B-363
版本 日期	采用 颜色	工厂 JM213457	地盘 名称 包钢型材加工图(横向)	复核 批准	图号 数量 图号 J853-CW-X86495B-363 数量 -
材料 X86495	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -		
物料编号 J853-CW-X86495B-363A J853-CW-X86495B-363B J853-CW-X86495B-363C J853-CW-X86495B-363D J853-CW-X86495B-363E J853-CW-X86495B-363F	DIM.A 1356.5 919 954 1104 1059 2289	DIM.B 4 2 2 3 3 7	DIM.C 300 300 300 300 300 300	DIM.D 3 3 3 4 4 6	DIM.E 300 250 250 250 250 300
数量	单件重量(kg)				
-	-				
-	-				
-	-				
-	-				
-	-				
-	-				

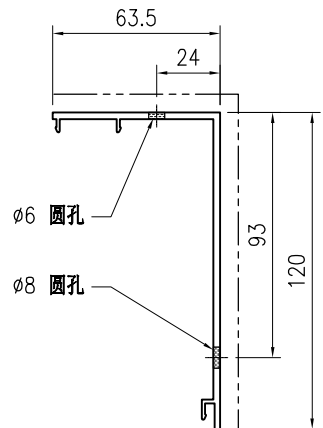
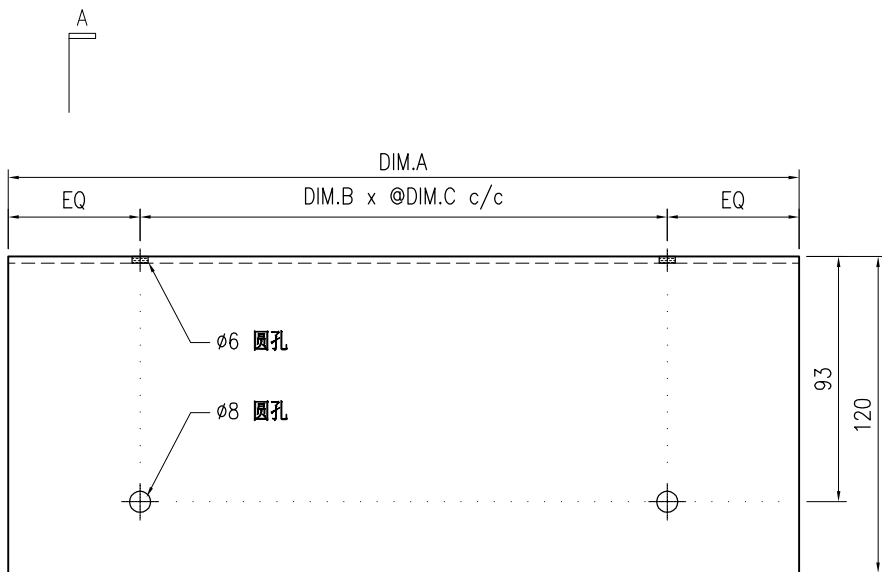
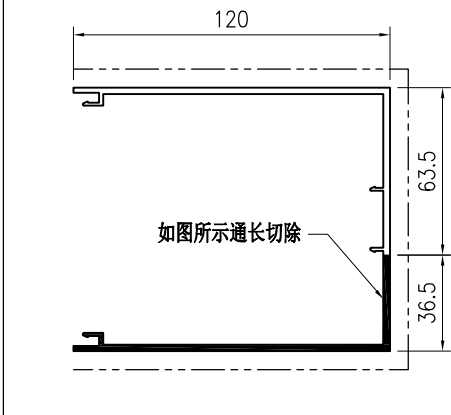


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/3/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-X86495C-421 图号 J853-CW-X86495C-421 数量 - 长度 - 宽度 -	
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 包钢型材加工图(横向) 材料 X86495	单件重量(kg)			
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-421A	954	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-421B	1104	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-421C	794	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-421D	814	2	300			-	-

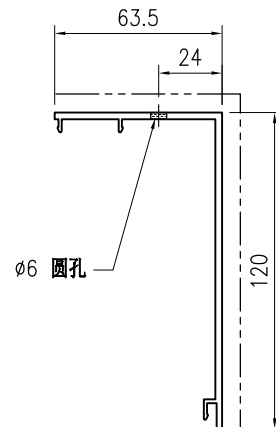
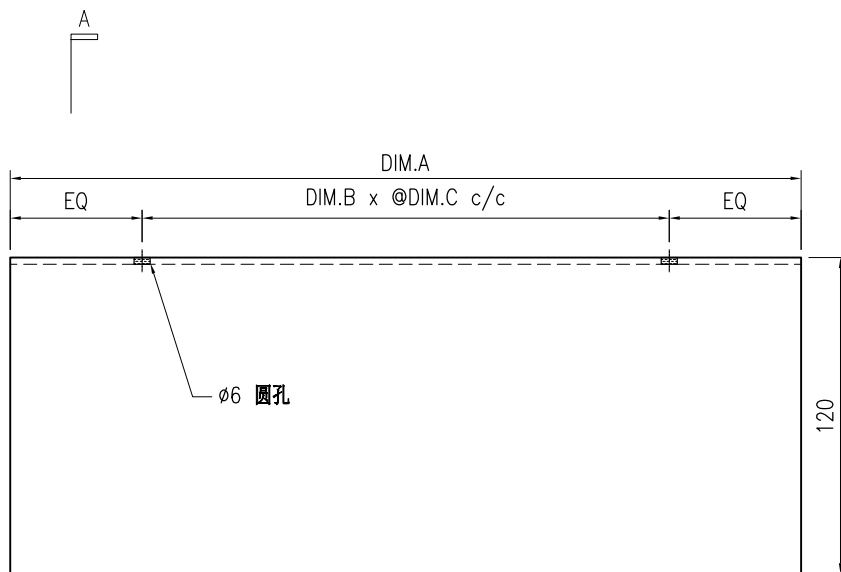
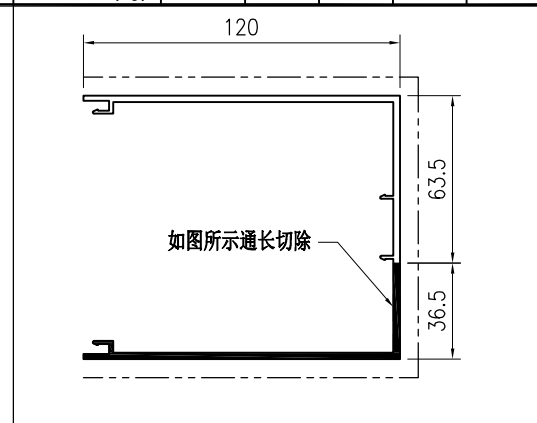


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

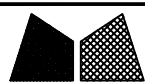
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/3/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-CW-X86495C-422 图号 J853-CW-X86495C-422 数量 -	
版本 日期	采用 颜色 JMQ213457	工厂 JMQ213457	地盘 名称 包钢型材加工图(横向)	材料 X86495	单件重量(kg)	长度 宽度	
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86495C-422A	1356.5	4	300			-	-
J853-CW-X86495C-422B	919	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422C	1164	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422D	954	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422E	824	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422F	1104	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422G	1059	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422H	794	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422J	1094	3	300			-	-
J853-CW-X86495C-422K	814	2	300			-	-
J853-CW-X86495C-422L	2289	6	300			-	-



SECTION A-A

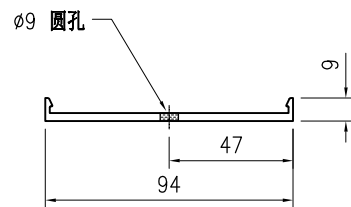
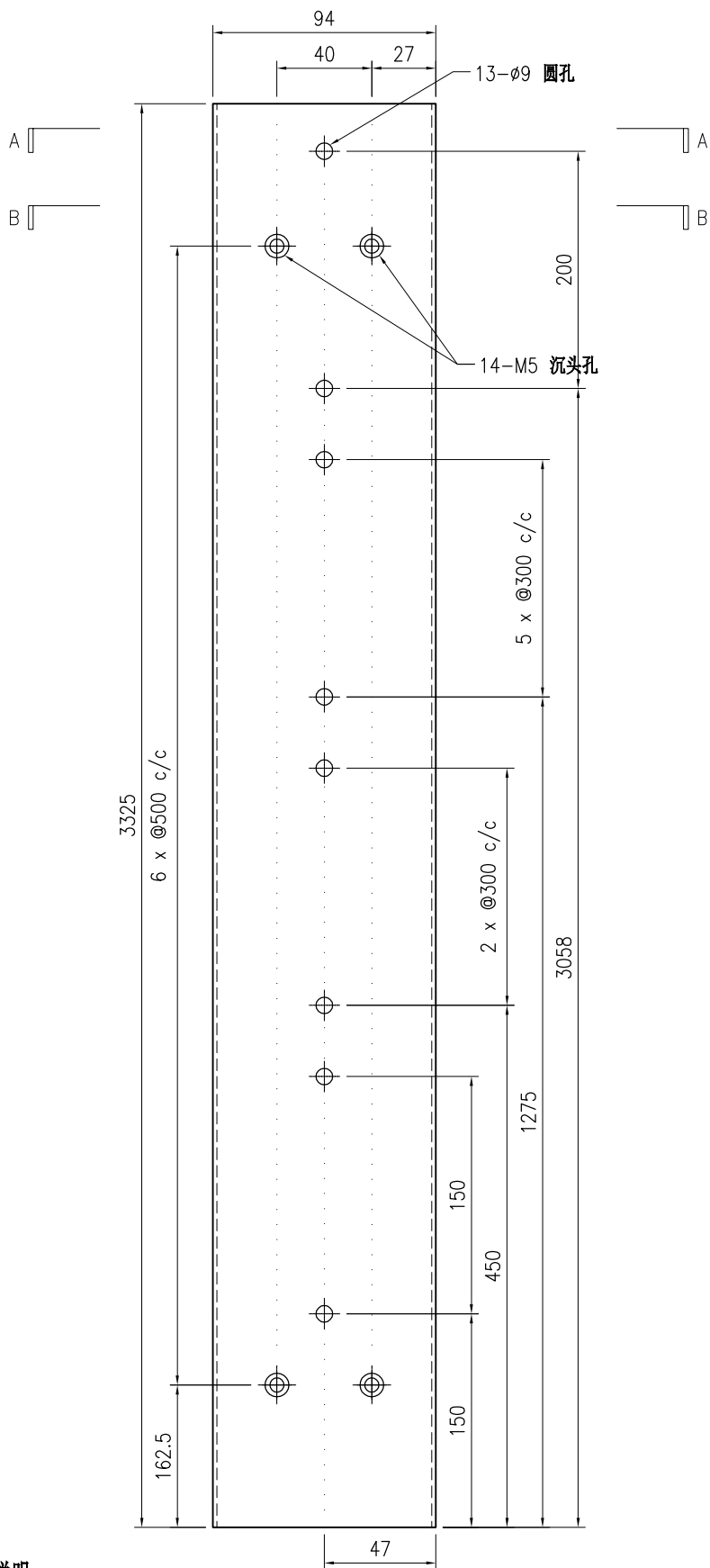
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

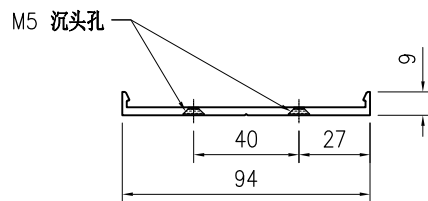


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-031	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-031	
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	-
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3325
采用	工厂	√	地盘			宽度	-
颜色	阳极氧化						



SECTION A-A

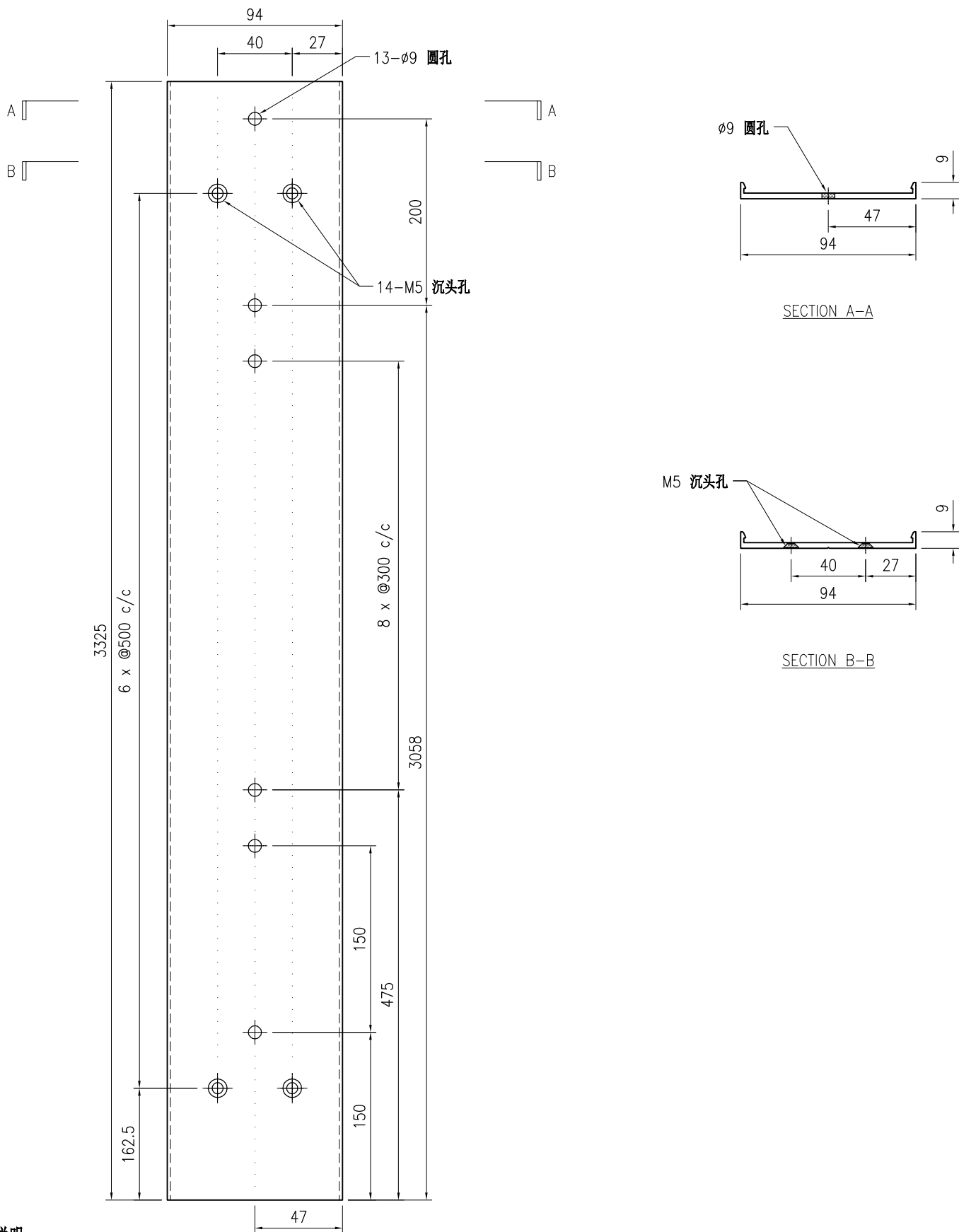


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔径的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

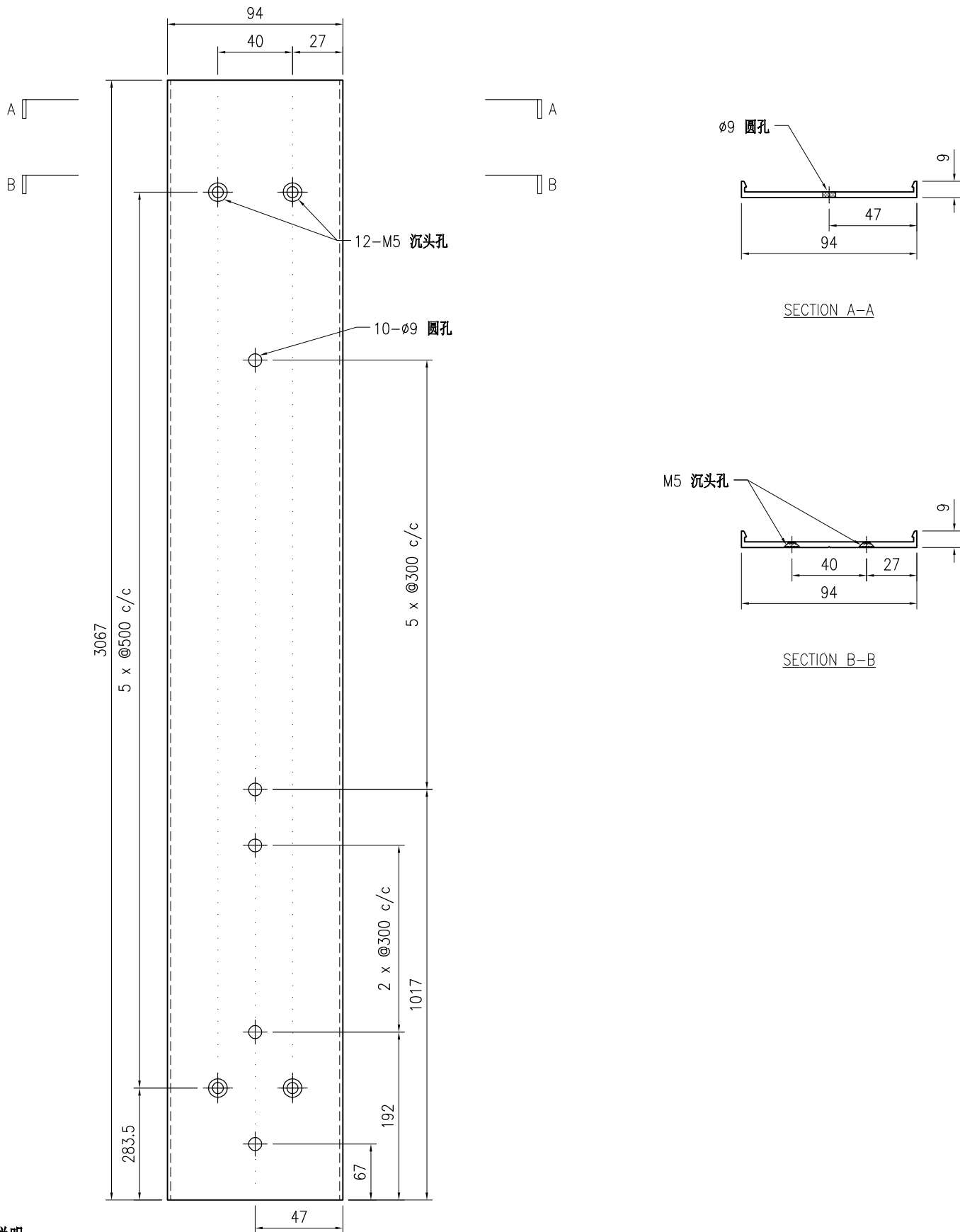
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86496-032 图号 J853-CW-X86496-032
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 3325 宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

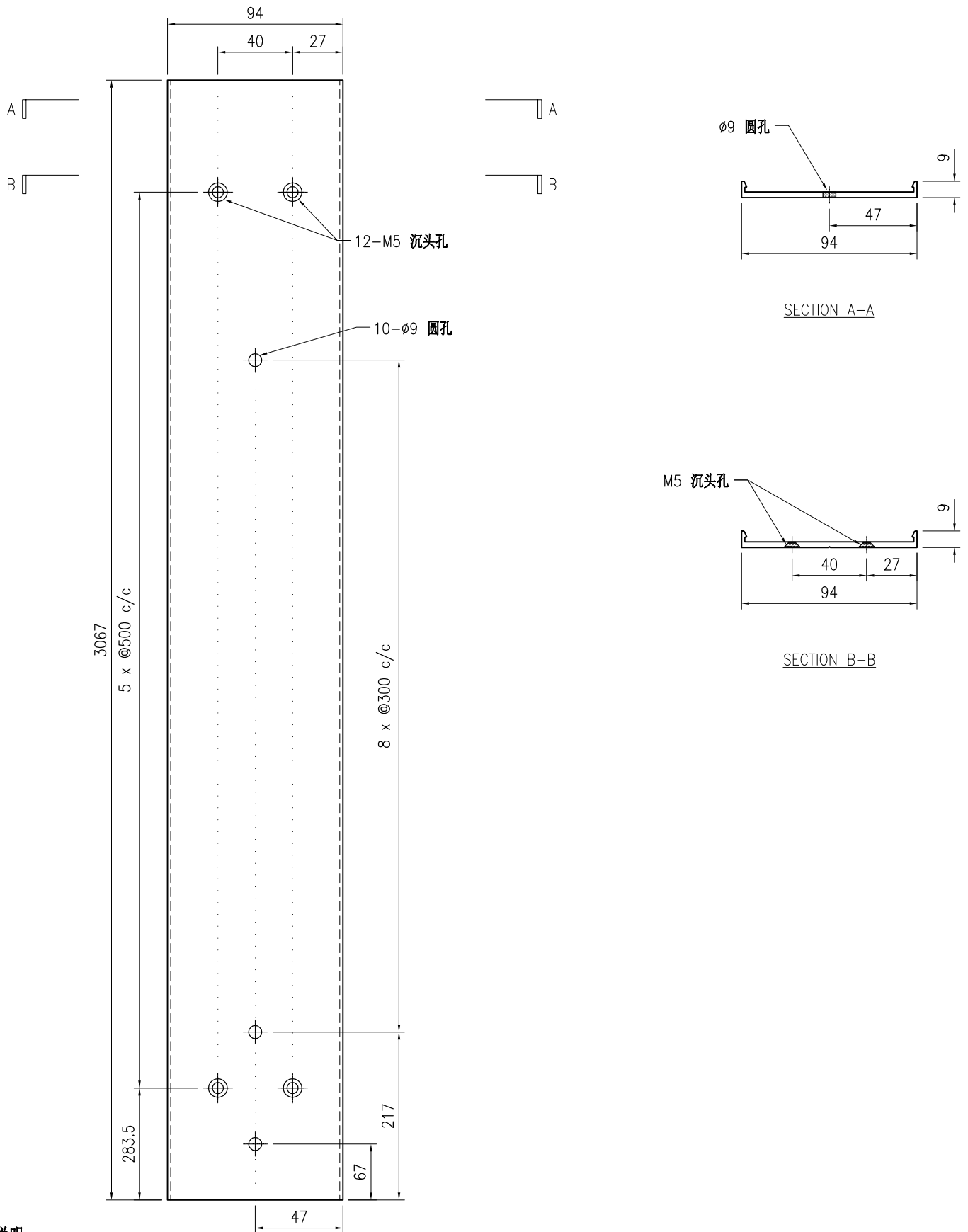
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	06/3/24 - -	物料号 J853-CW-X86496-033 图号 J853-CW-X86496-033 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	单件重量(kg)	- -	长度 3067 宽度 -



技术说明:

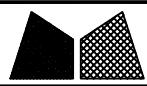
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86496-034 图号 J853-CW-X86496-034
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 3067 宽度 -



技术说明:

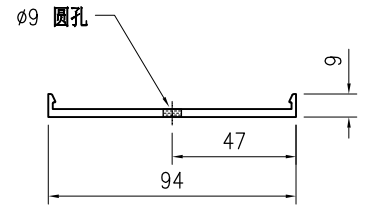
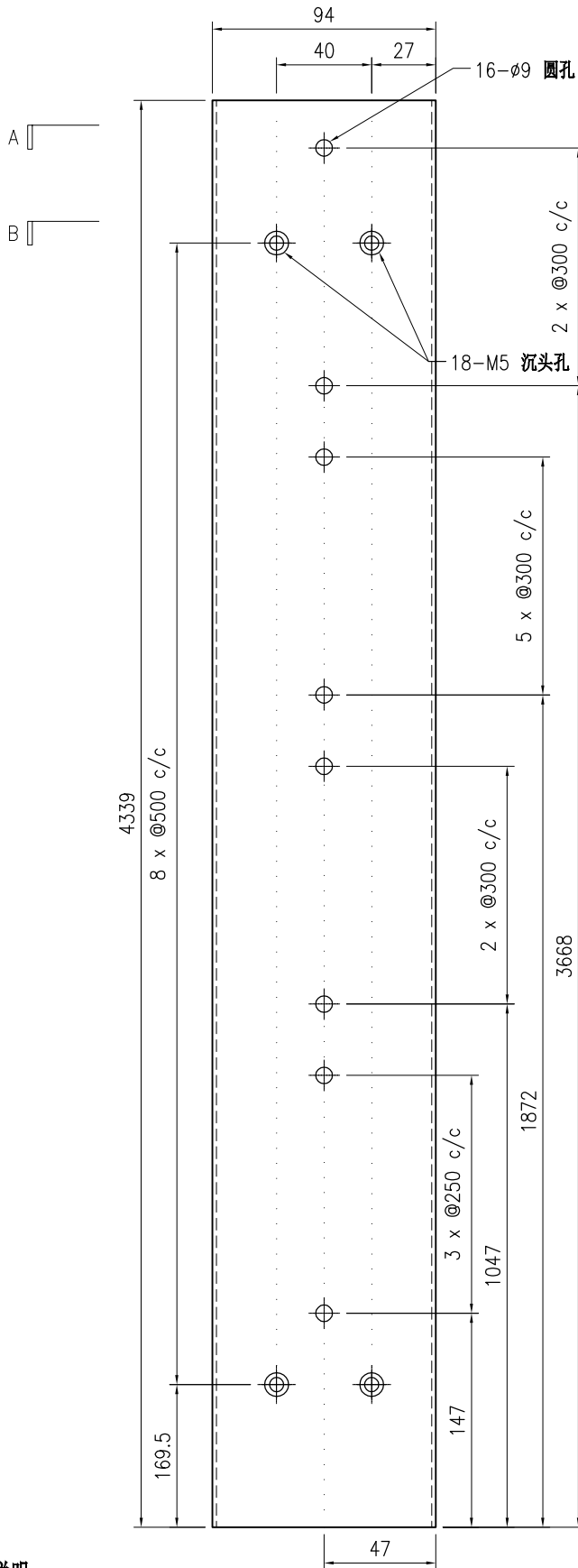
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



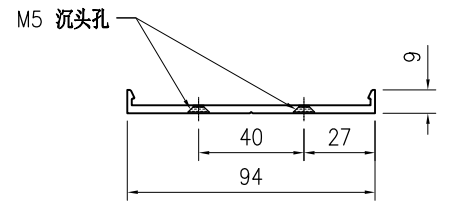
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-035			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-035			
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	4339	宽度	-

采用	工厂	√	地盘	
颜色	阳极氧化			



SECTION A-A

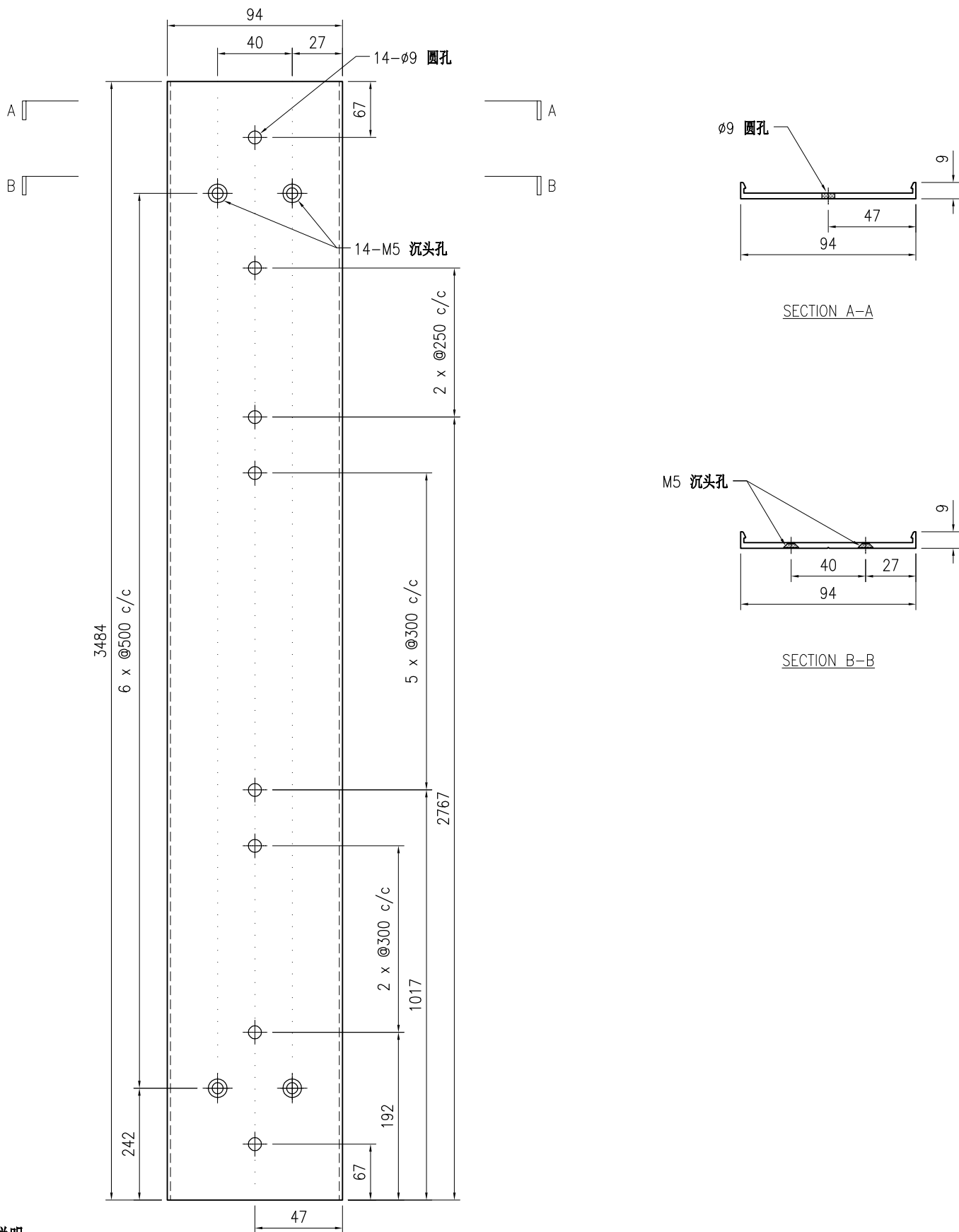


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 ± 0.5 mm, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 ± 0.3 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.3 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

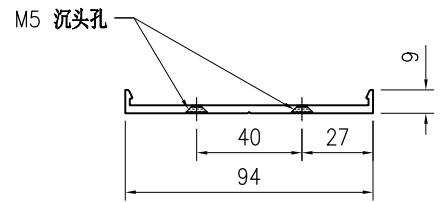
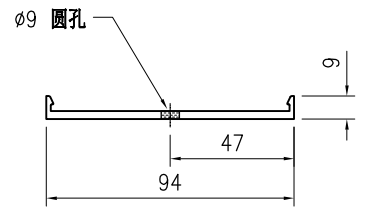
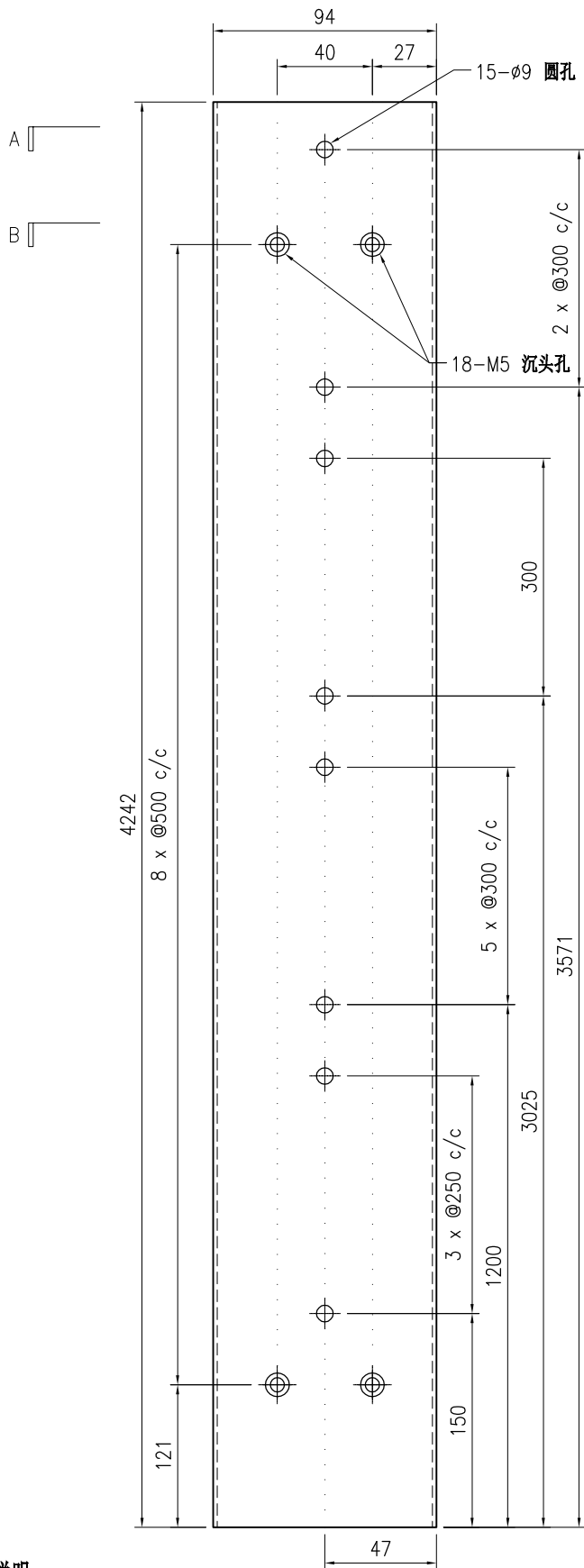
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	06/3/24 - -	物料号 J853-CW-X86496-036 图号 J853-CW-X86496-036 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	单件重量(kg)	- -	长度 3484 宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86496-037 图号 J853-CW-X86496-037
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材盖板加工图(竖向) 材料 X86496	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 4242	数量 - 宽度 -



技术说明:

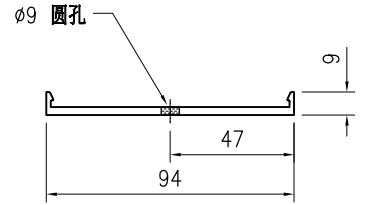
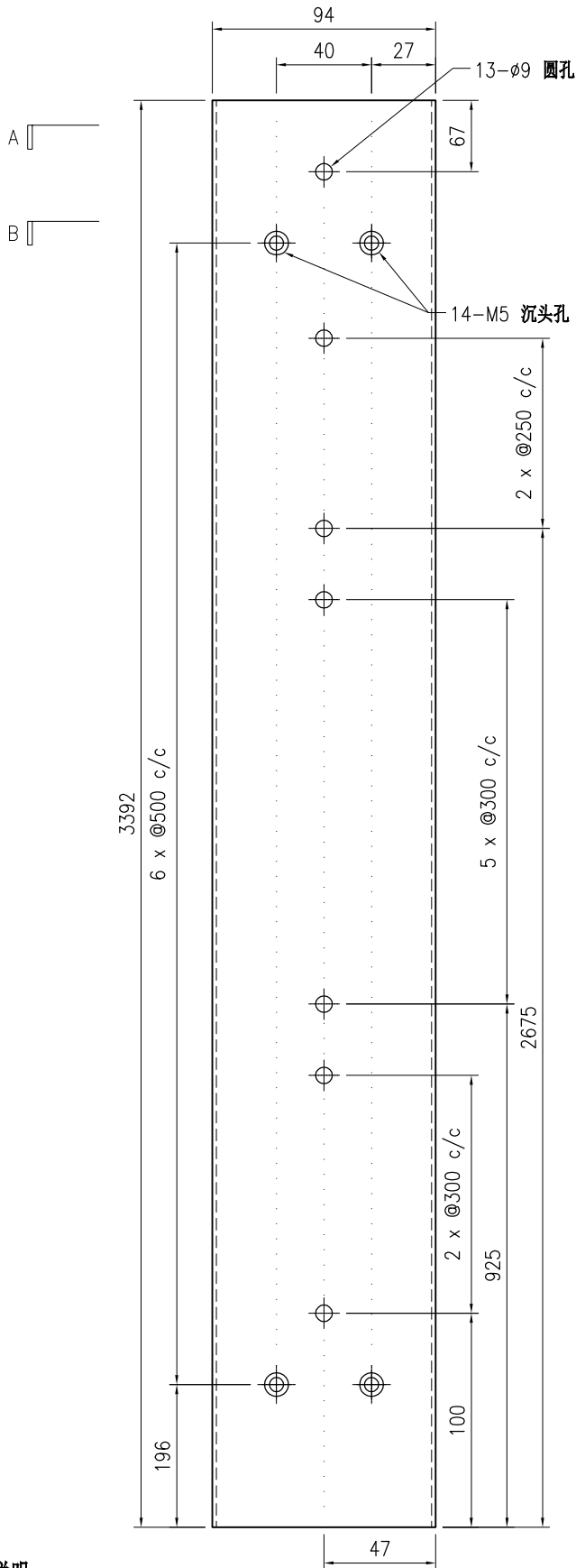
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



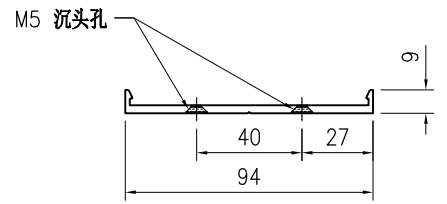
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-038			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-038			
版本		名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	-		
日期		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3392	宽度	-

采用	工厂	√	地盘
颜色	阳极氧化		



SECTION A-A



SECTION B-B

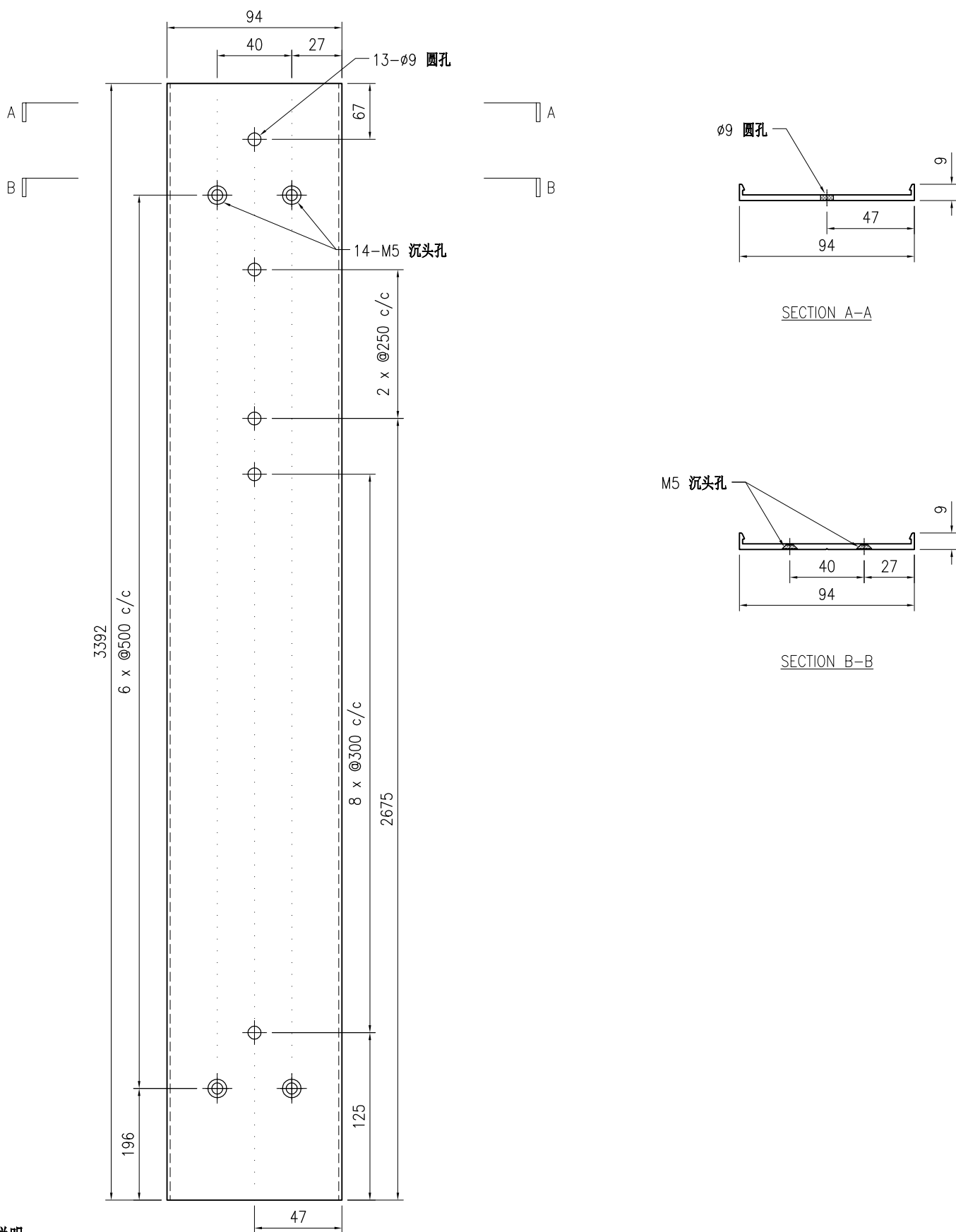
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔径的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-039
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-039
名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	-	数量	-
材料	X86496	单件重量(kg)	-	-	长度	3392
颜色	阳极氧化	宽度	-	-	数量	-

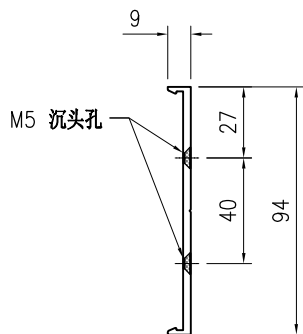
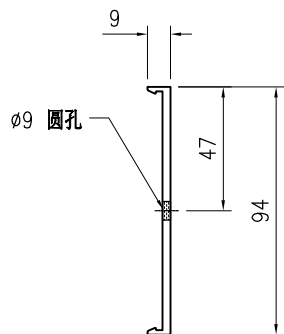
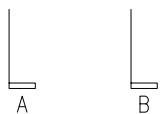
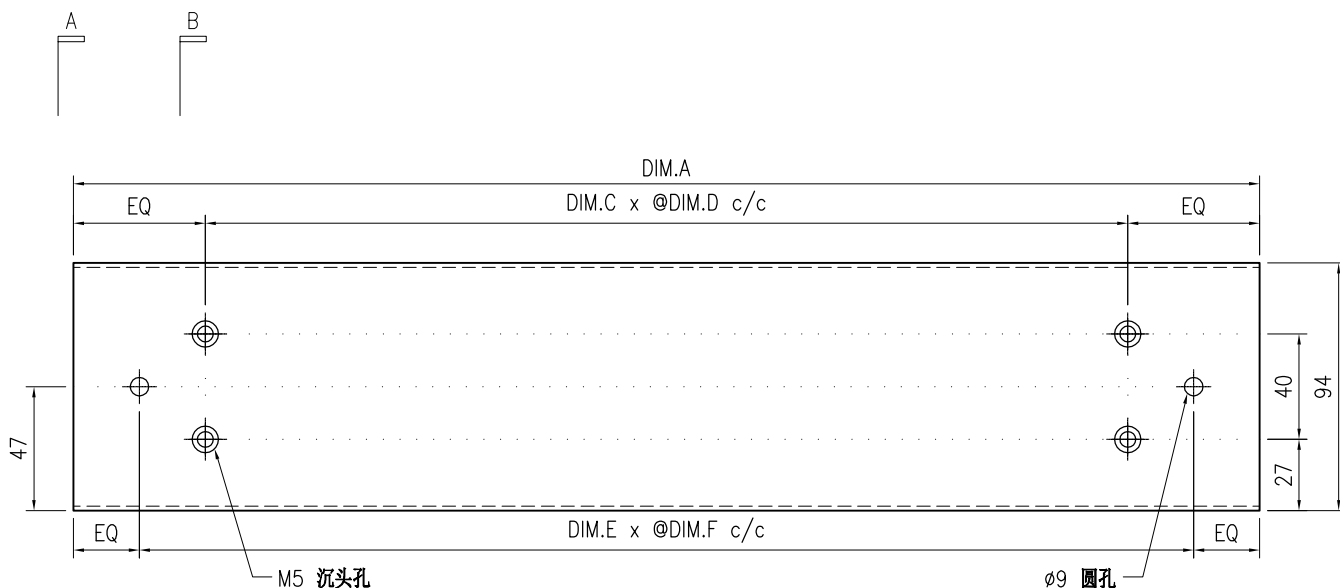


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-221			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-221			
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材盖板加工图(横向)	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	阳极氧化			材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-221A	1356.5	-	2	500	4	300	-	-
J853-CW-X86496-221B	919	-	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221C	1164	-	2	500	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221D	954	-	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221E	824	-	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221F	1104	-	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221G	1059	-	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221H	794	-	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-221J	1094	-	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-221K	814	-	1	500	2	300	-	-



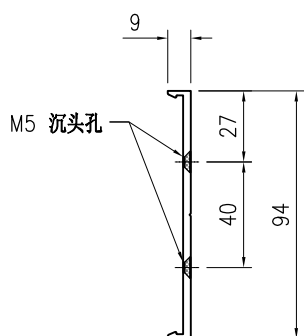
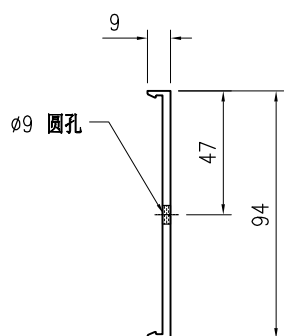
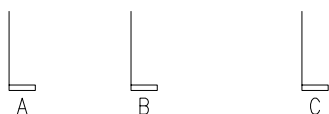
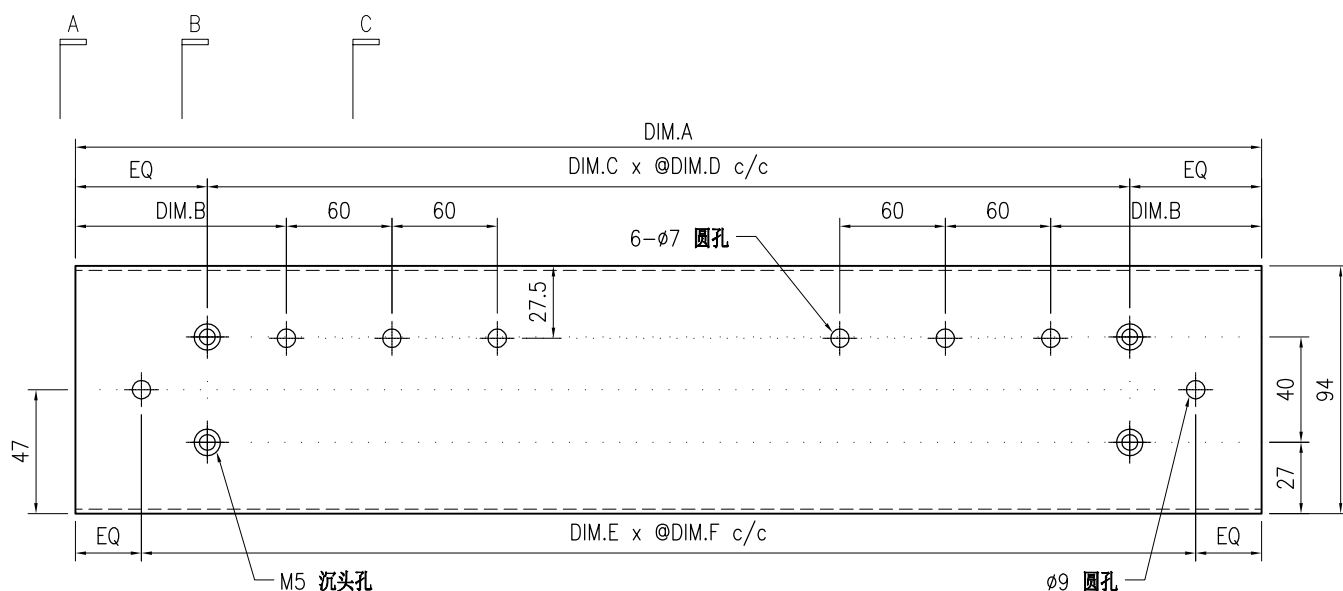
技术说明:

SECTION A-A

SECTION B-B

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86496-222A	1356.5	214.5	2	500	4	300	-	-
J853-CW-X86496-222B	919	204.5	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222C	1164	189.5	2	500	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222D	954	222.5	2	350	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222E	824	202.5	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222F	1104	242.5	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222G	1059	217.5	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222H	794	202.5	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222J	1094	149.5	2	350	3	300	-	-
J853-CW-X86496-222K	814	202.5	1	500	2	300	-	-
J853-CW-X86496-222L	2289	452.5	4	500	7	300	-	-



SECTION A-A

SECTION B-B

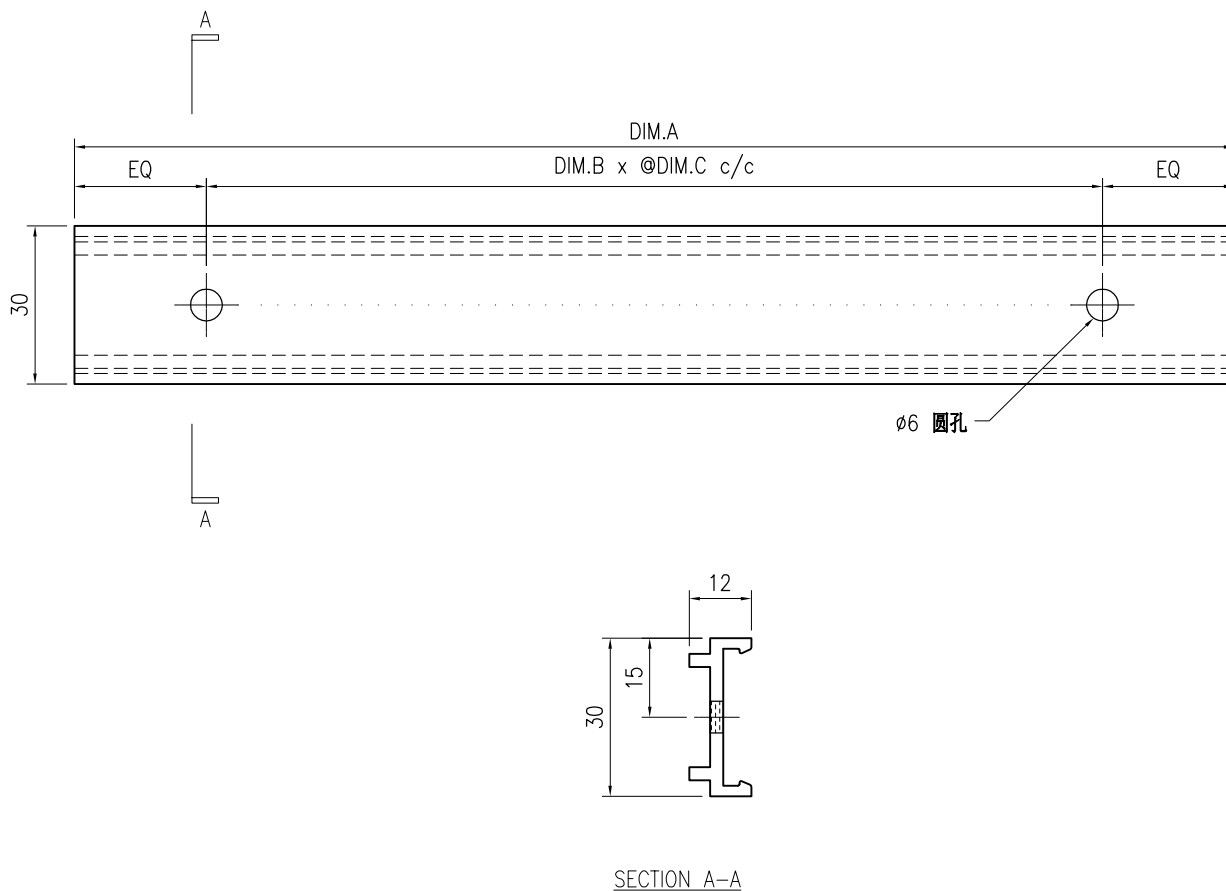
SECTION C-C

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86497-022 图号 J853-CW-X86497-022
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 包钢型材底座加工图(横向) 材料 X86497	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度 宽度

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86497-022A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-X86497-022B	810	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022C	1055	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022D	845	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022E	715	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022F	995	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022G	950	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022H	685	2	300			-	-
J853-CW-X86497-022J	985	3	300			-	-
J853-CW-X86497-022K	705	2	300			-	-

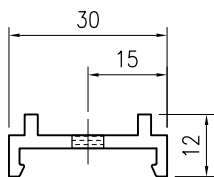
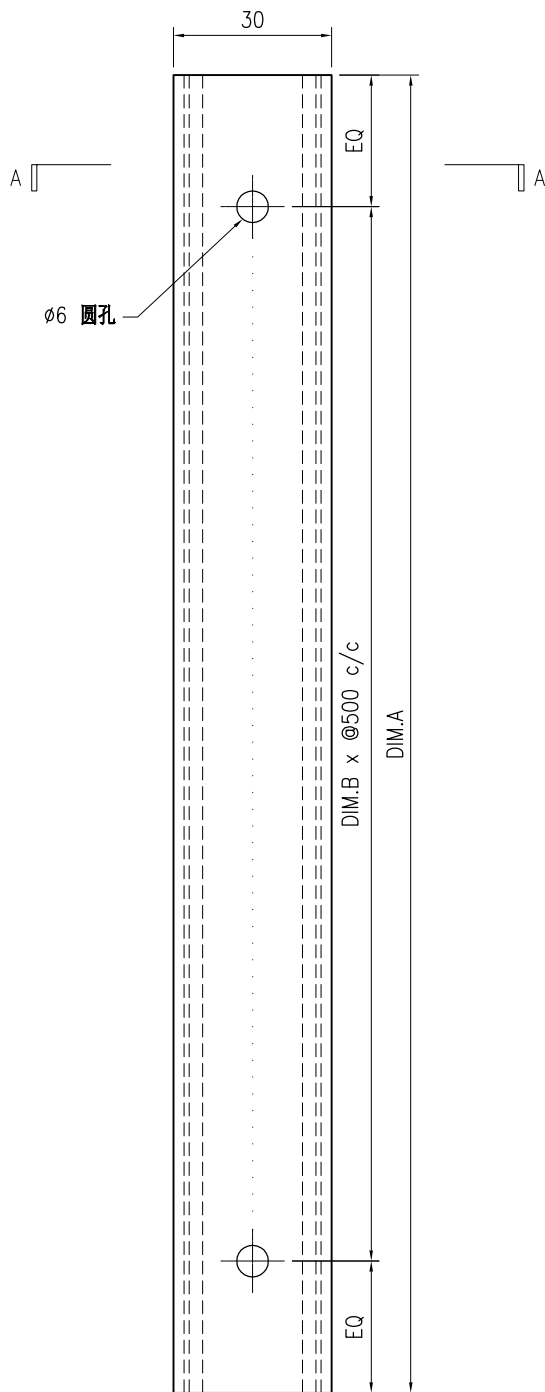


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86497-021				
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86497-021				
版本		采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材底座加工图(竖向)		批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	阳极氧化			材料	X86497		单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-X86497-021A	2564	5				-	-
J853-CW-X86497-021B	2464	4				-	-
J853-CW-X86497-021C	2164	4				-	-

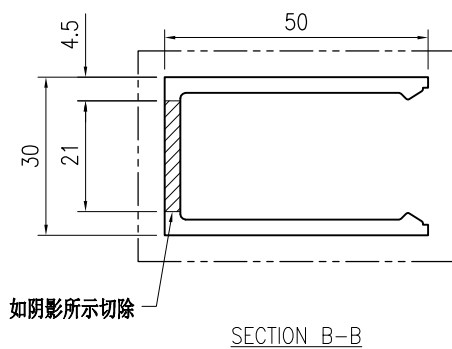
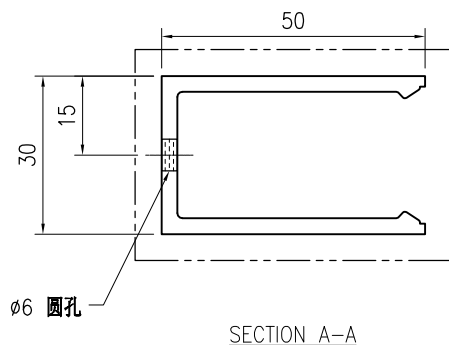
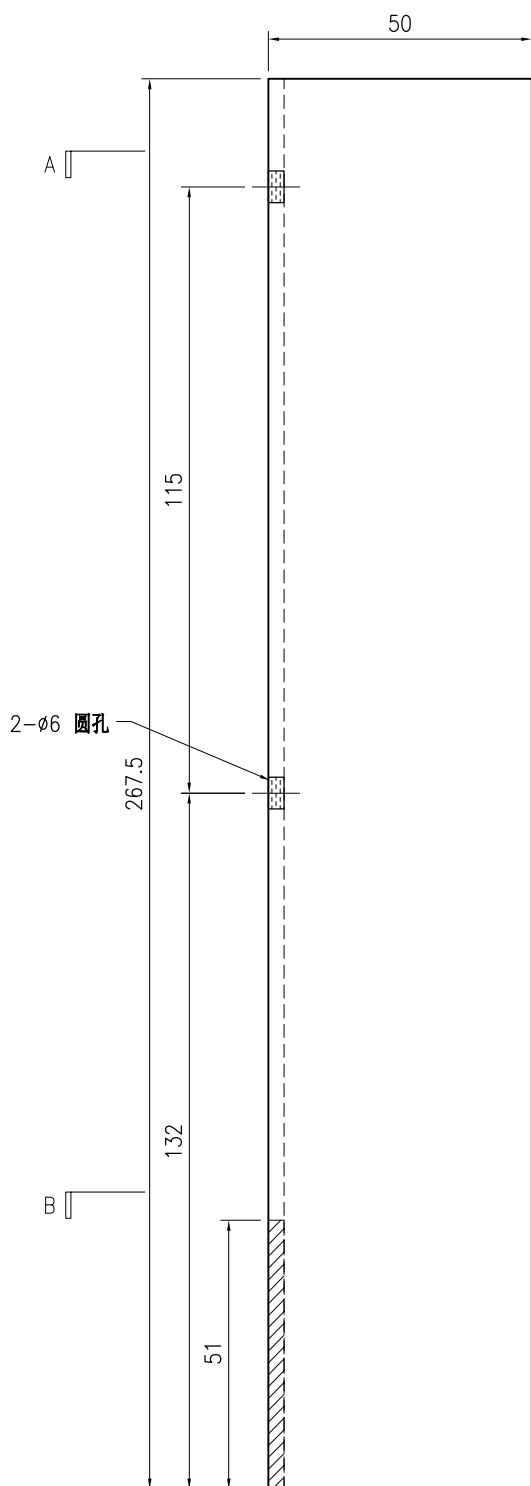


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

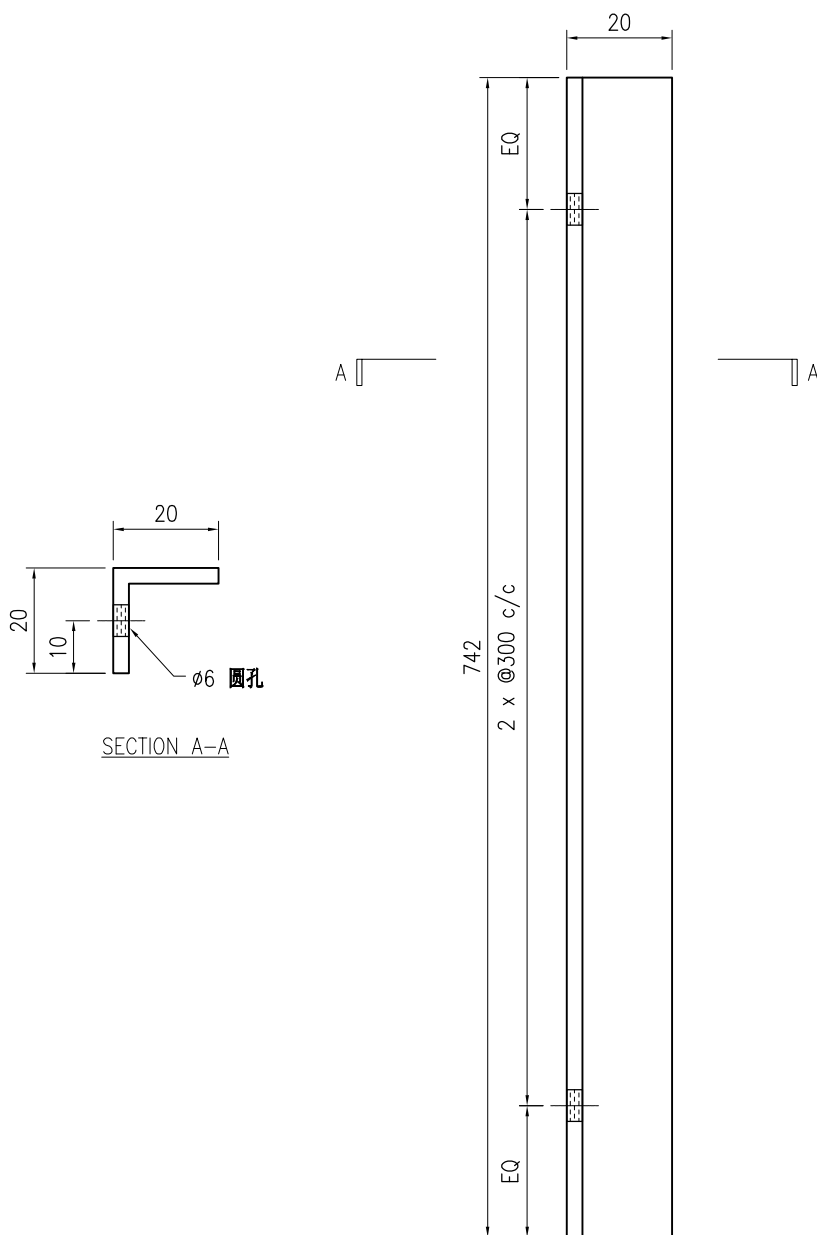
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-X86511-001 图号 J853-CW-X86511-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 安全玻璃卡槽加工图 材料 X86511	批准 单件重量(kg)	- -	数量 长度	- 267.5 宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-AA01-011 图号 J853-CW-AA01-011
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 20x20x3mm铝角(竖向) 材料 JM1012A	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 742 宽度 -

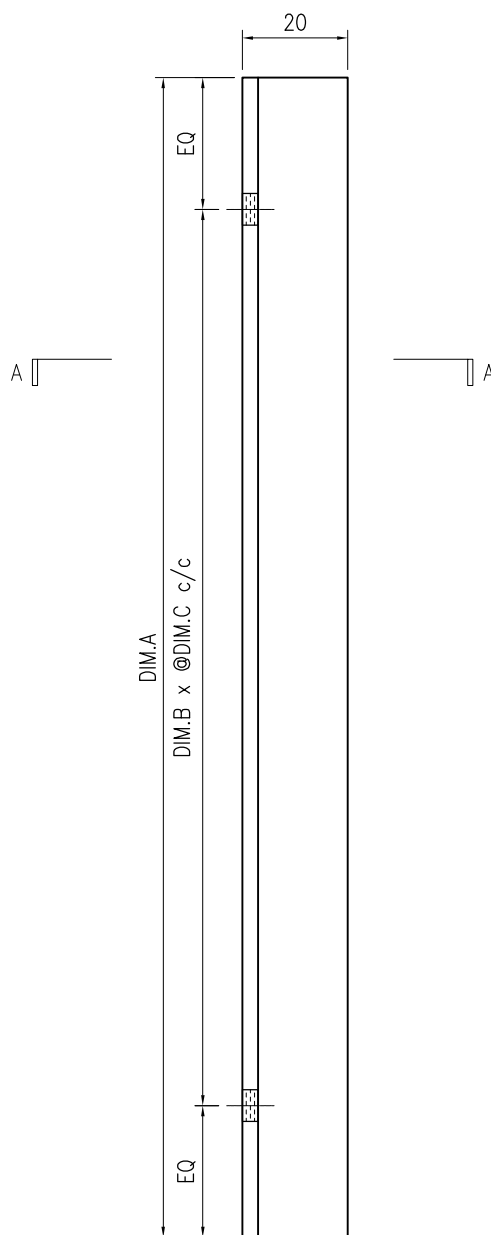
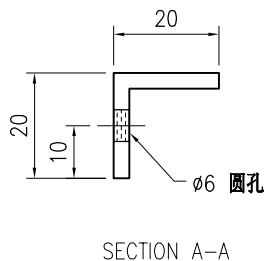


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 06/3/24 复核 -	物料号 J853-CW-AA01-001 图号 J853-CW-AA01-001
版本 日期	采用 工厂 颜色 阳极氧化	名称 20x20x3mm铝角(竖向) 材料 JM1012A	批准 单件重量(kg)	数量 长度	宽度	数量 - 长度 - 宽度 -

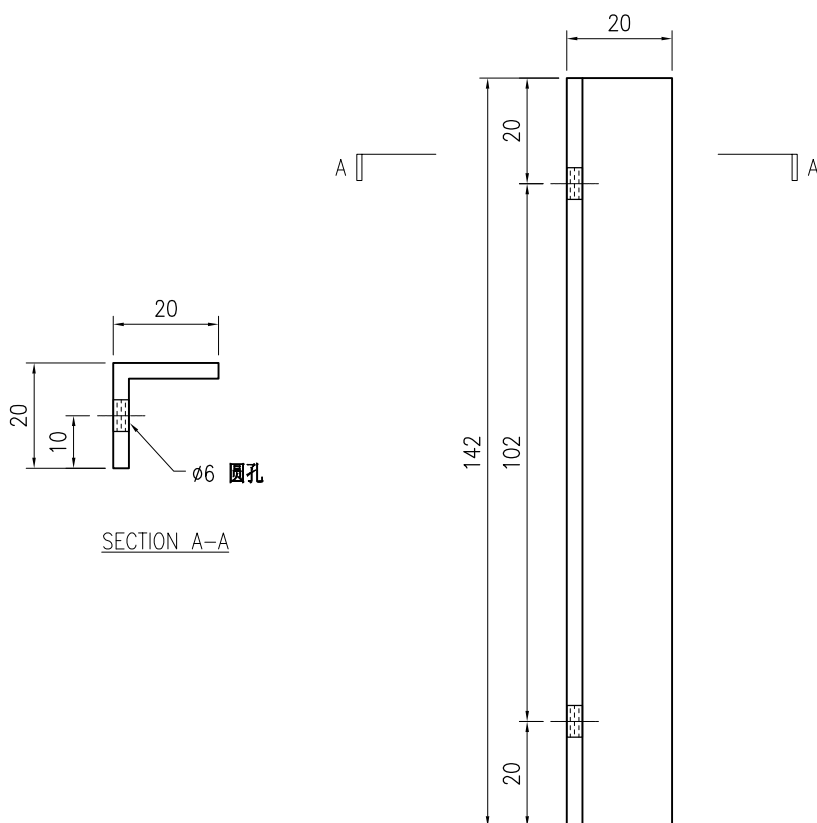
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-001A	592	2	250			-	-
J853-CW-AA01-001B	200	1	150			-	-
J853-CW-AA01-001C	550	2	250			-	-
J853-CW-AA01-001D	250	1	150			-	-
J853-CW-AA01-001E	850	3	250			-	-
J853-CW-AA01-001F	92	1	50			-	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-AA01-021		
							地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-AA01-021		
版本			采用	工厂	√	地盘	名称	20x20x3mm铝角(竖向)	批准	-	-	数量	-		
日期			颜色	阳极氧化			材料	JM1012A	单件重量(kg)	-	-	长度	142	宽度	-

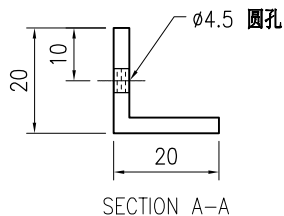
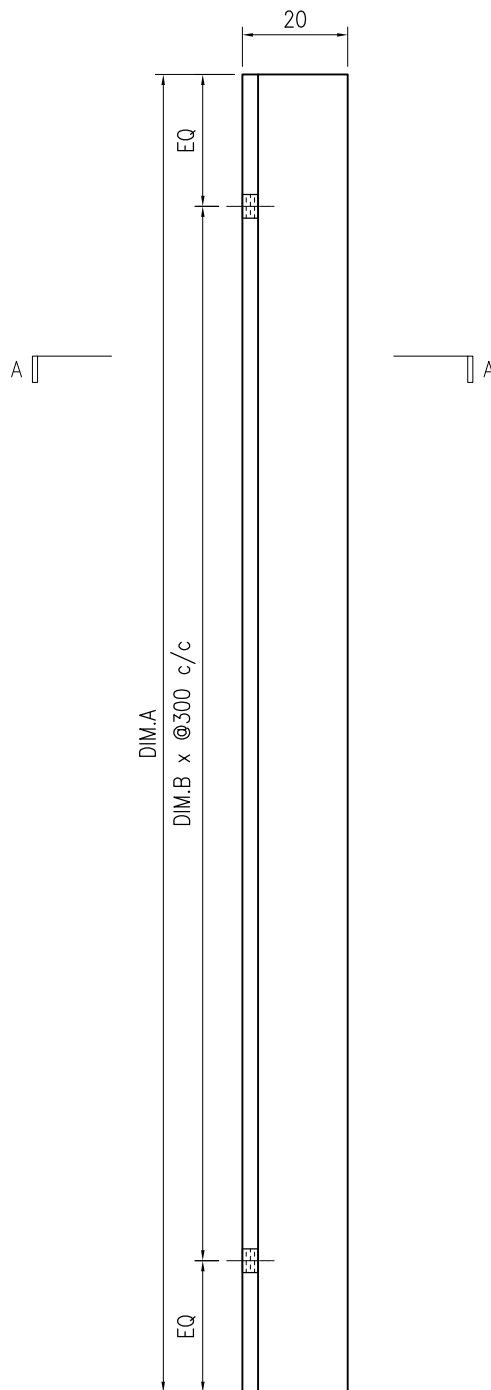


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	06/3/24	物料号 J853-CW-AA01-022
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AA01-022
版本 -	采用 -	工厂 -	地盘 -	名称 20x20x3mm铝角(竖向)	批准 -	-	数量 -
日期 -	颜色 阳极氧化			材料 JM1012A	单件重量(kg) -	-	长度 -
							宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA01-022A	3325	10				-	-
J853-CW-AA01-022B	3067	10				-	-
J853-CW-AA01-022C	4292	14				-	-
J853-CW-AA01-022D	4050	13				-	-
J853-CW-AA01-022E	3484	11				-	-
J853-CW-AA01-022F	4242	14				-	-
J853-CW-AA01-022G	3392	11				-	-

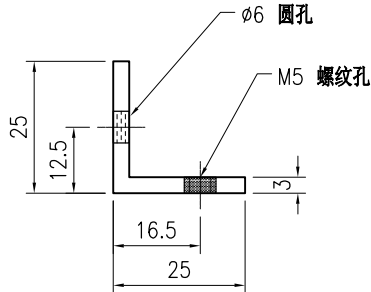
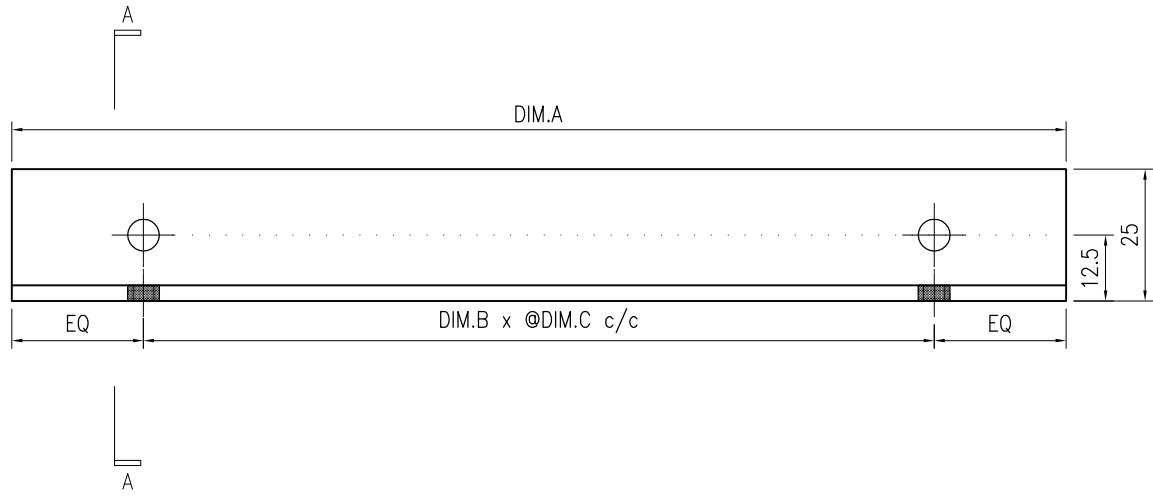


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-AA02-021 图号 J853-CW-AA02-021
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 25x25x3mm铝角(横向) 材料 JM1015	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-021A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-AA02-021B	810	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021C	1055	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021D	845	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021E	715	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021F	995	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021G	950	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021H	685	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021J	985	3	300			-	-
J853-CW-AA02-021K	705	2	300			-	-
J853-CW-AA02-021L	2180	7	300			-	-



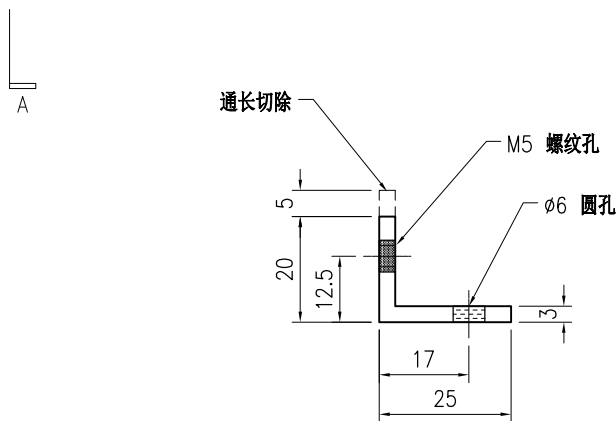
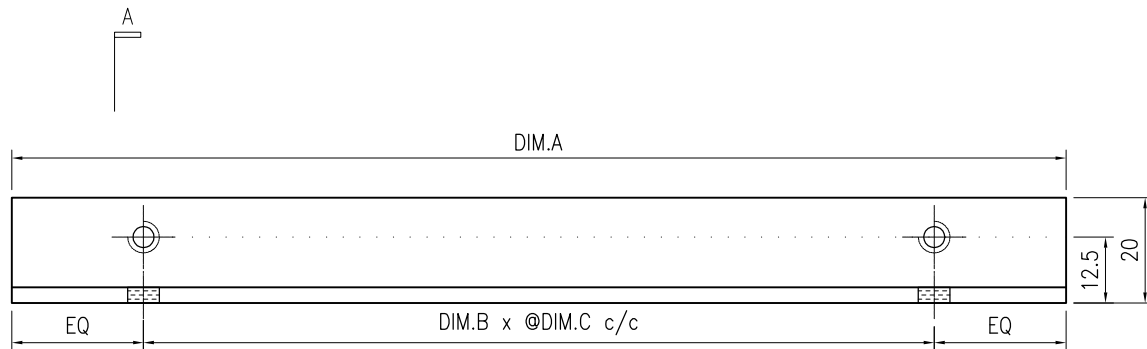
SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-AA02-023 图号 J853-CW-AA02-023
版本 日期	采用 颜色	工厂 阳极氧化	√ 地盘	名称 25x25x3mm铝角(横向) 材料 JM1015	批准 单件重量(kg)	- -	数量 - 长度 - 宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-CW-AA02-023A	1247.5	4	300			-	-
J853-CW-AA02-023B	810	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023C	1055	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023D	845	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023E	715	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023F	995	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023G	950	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023H	685	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023J	985	3	300			-	-
J853-CW-AA02-023K	705	2	300			-	-
J853-CW-AA02-023L	2180	7	300			-	-

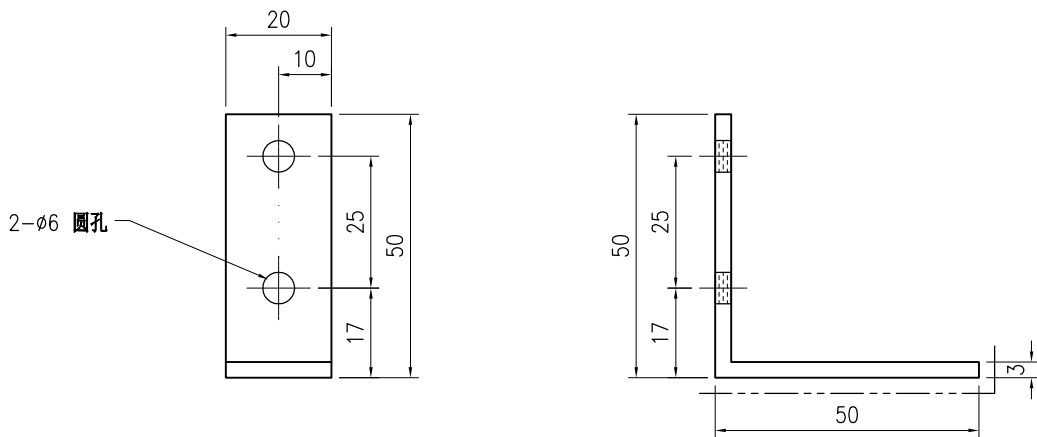


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

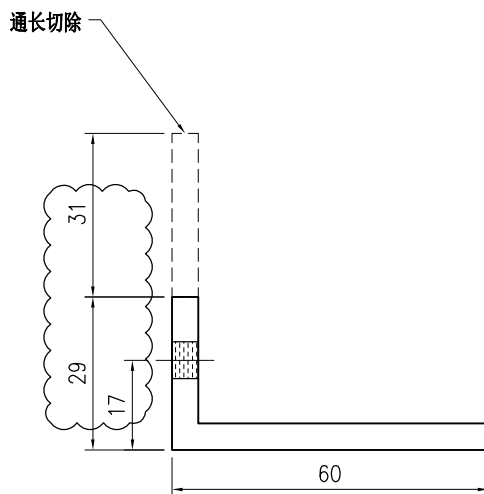
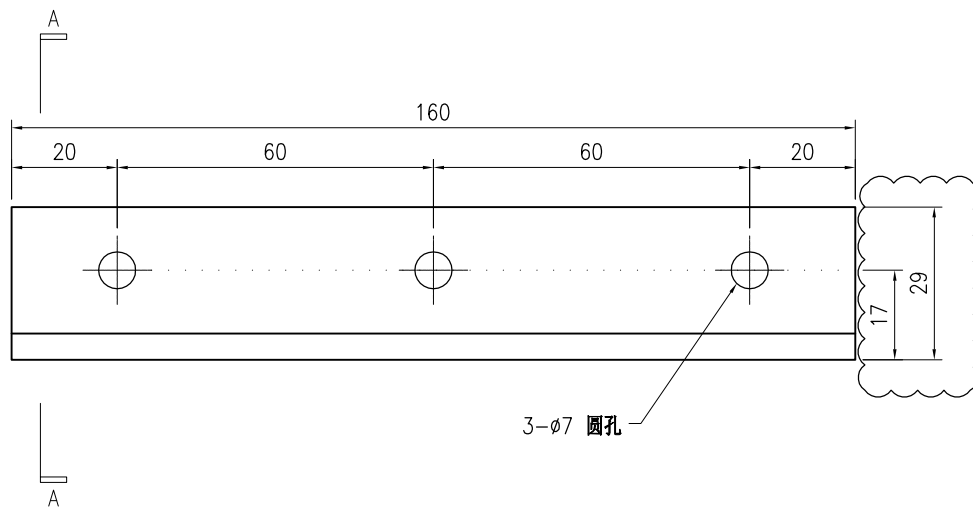
 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	06/3/24	物料号 J853-CW-AA03-001	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-CW-AA03-001	
版本		采用 工厂 √	地盘	名称 50x50x3mm铝角(喷涂)	批准 -	-	数量 -	
日期		颜色 JMQ213457		材料 JM1001	单件重量(kg)	-	长度 20	宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " - - - - " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	06/3/24 -	物料号 J853-CW-AA04-001 图号 J853-CW-AA04-001
版本 1 日期 12/13	采用 工厂 √ 颜色 阳极氧化	地盘 名称 60x60x5mm铝角 材料 JM1069	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 160 宽度 -			



SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :
MEINHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

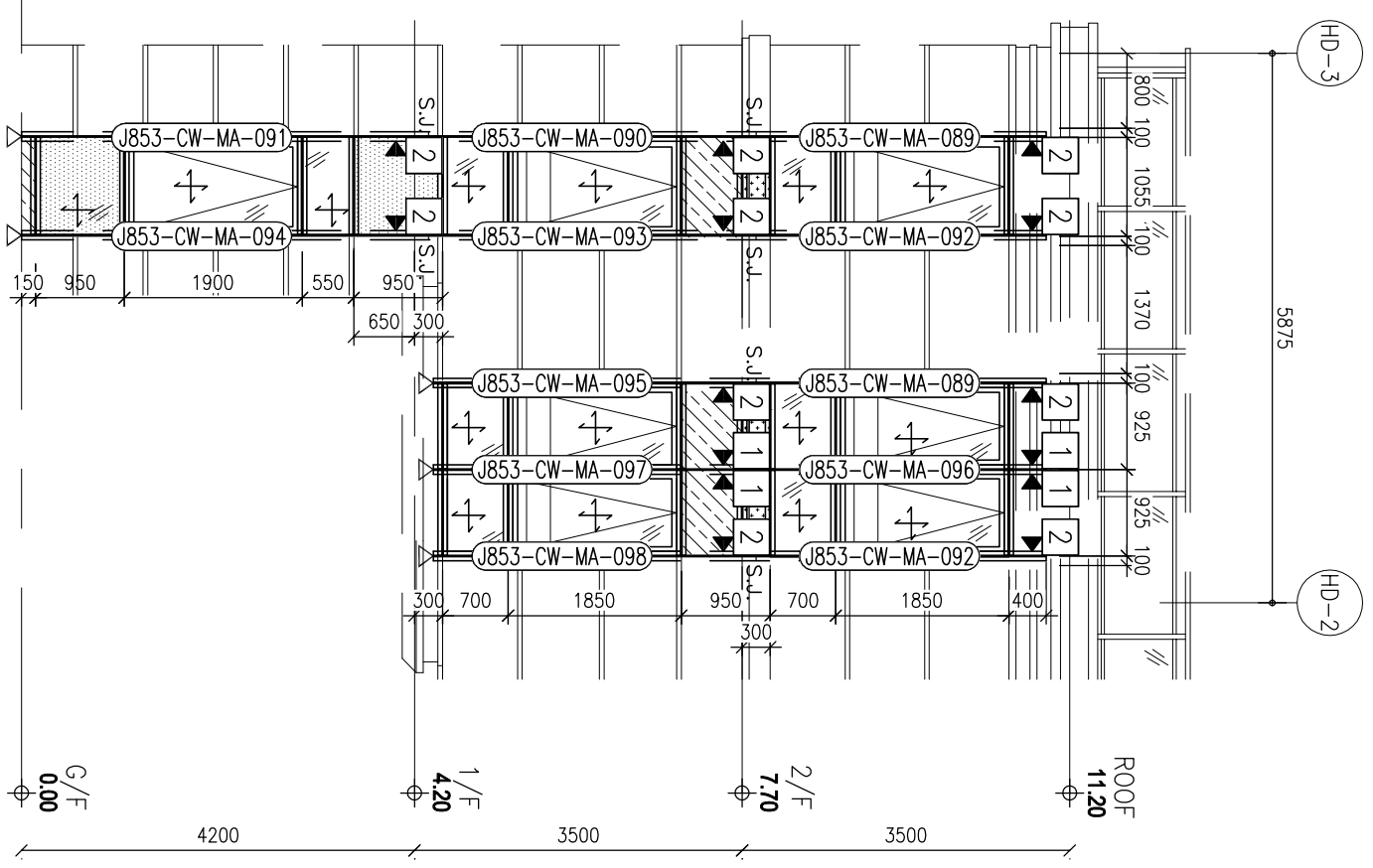
LEGEND :
 (X1) --- DETAIL MARK NO.
 (X001) --- REEFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

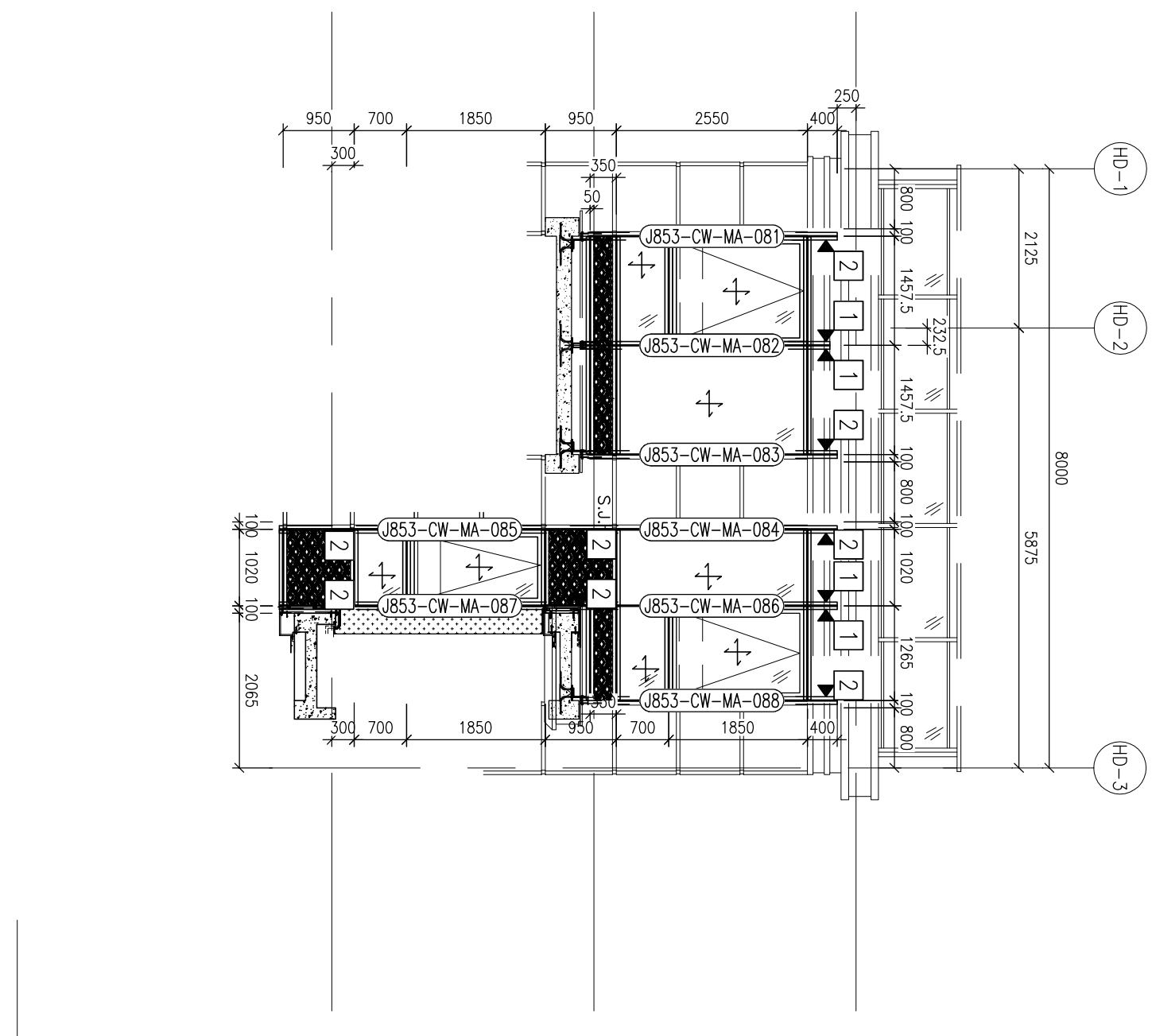
JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
 TITLE : MILLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)
 DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)
 DRAWN BY : B.Z
 CHECKED BY :

美特鋁業有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
 610 Chea Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
 DWG NO. : J853-HCW-MA-3005 REV : -

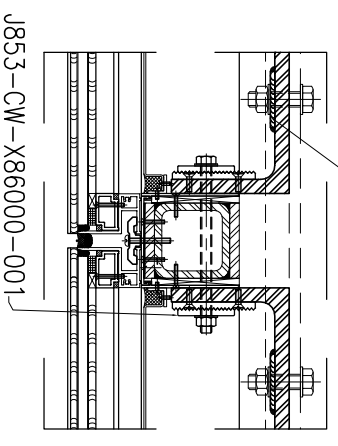


ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52

一栋楼的用量



J853-CW-ST-552



LEGEND:
 (Q1) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
 (Q2) + - 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAK (SPANDREL GLASS)
 (Q3) + - 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
 (Q4) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
 (Q5) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 2mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUTOUR CHINESE PATTERN
 (S1) 1000x600mm THK. G.A.S. BUILD-UP R.H.S.
 (S2) 800x600mm THK. G.A.S. S.H.S.
 ▲ - SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
 S.J. - STICK JOINT
 - STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
 - 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :
MEINHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (X1) --- DETAIL MARK NO.
 (X001) --- REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

JOB NO. : J-853

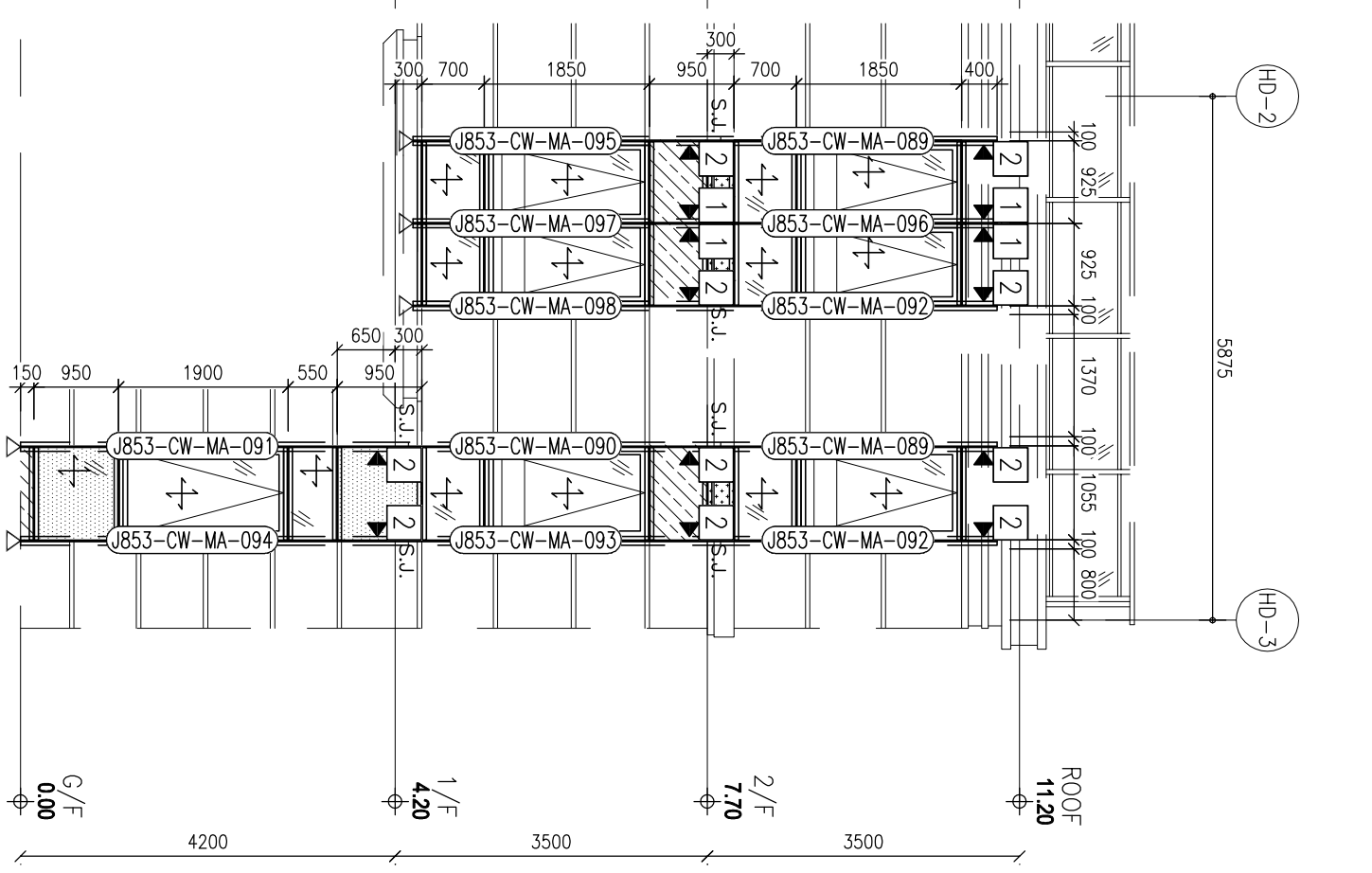
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : MILLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. HC2, HD2 & HD3)

DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)

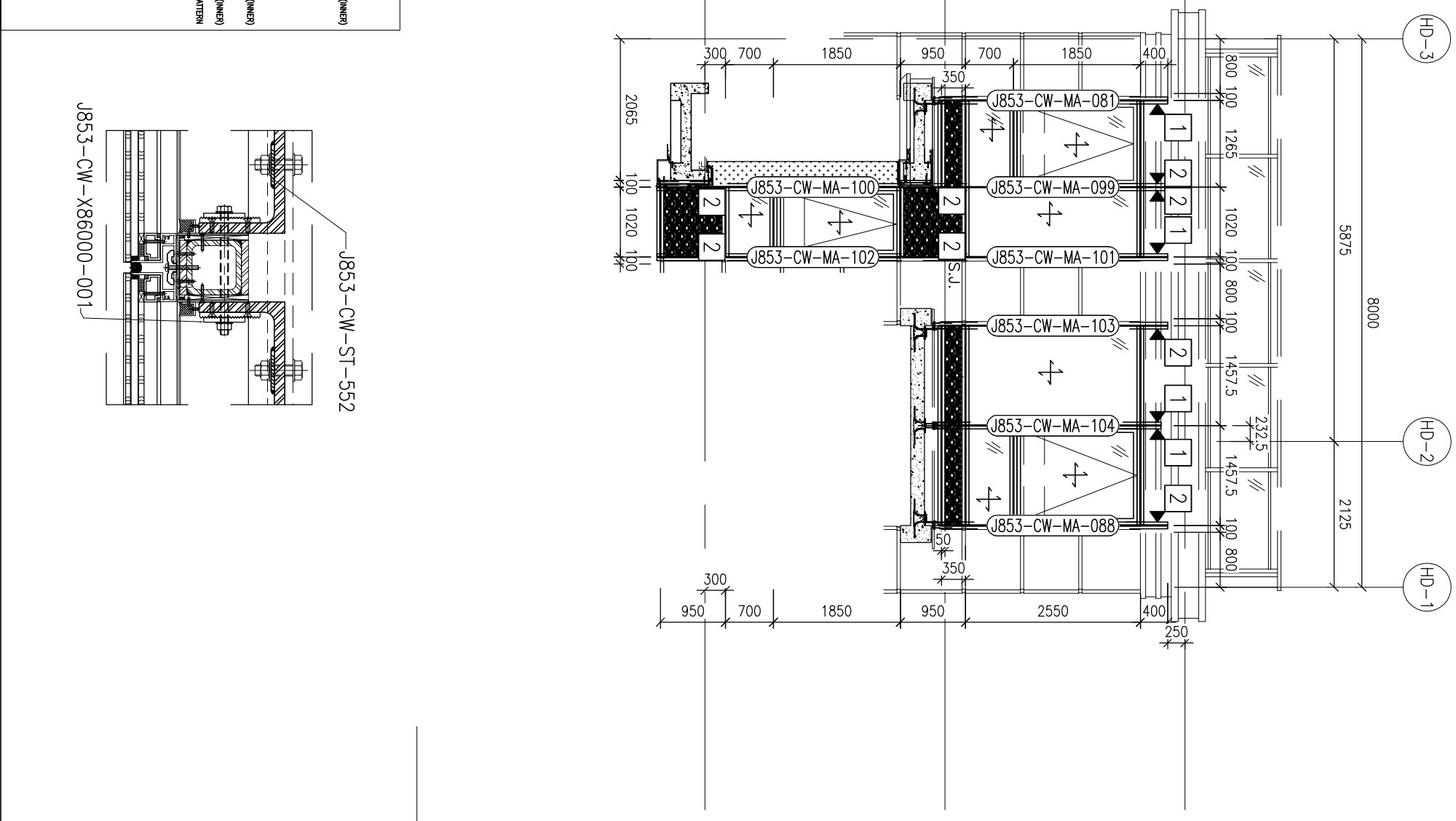
DRAWN BY : B.Z. CHECKED BY :

Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
 610 Chea Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
美特鋁業有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
 DWG NO. : J853-HCW-MA-3006 REV. : -



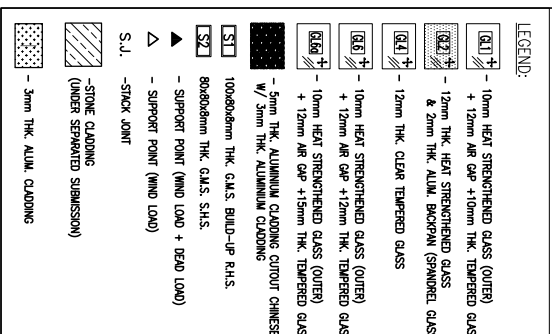
一栋楼的用量

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52



LEGEND:

- (Q1) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- (Q2) + - 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BRACKET (SPANDREL GLASS)
- (Q3) + - 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
- (Q4) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
- (Q5) + - 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUTOUR CHINESE PATTERN
- (S1) 1000x600mm THK. G.A.S. BUILD-UP R.H.S.
- (S2) 800x600mm THK. G.A.S. S.H.S.
- △ - SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
- S.J. - STICK JOINT
- STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- 3mm THK. ALUM. CLADDING



B.D. REF :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :
MENTHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

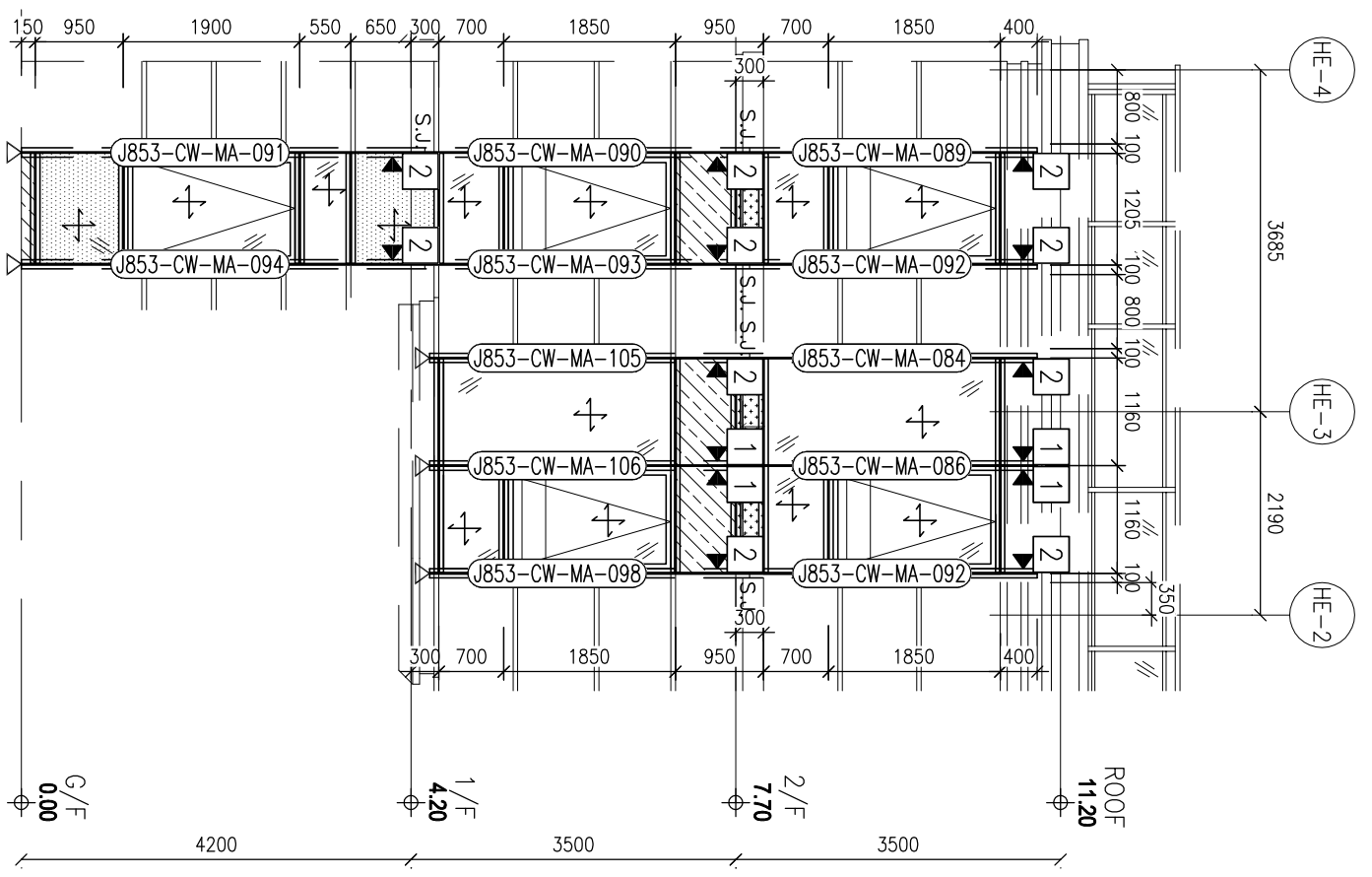
LEGEND :
 (X1) --- DETAIL MARK NO.
 (X001) --- REEFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

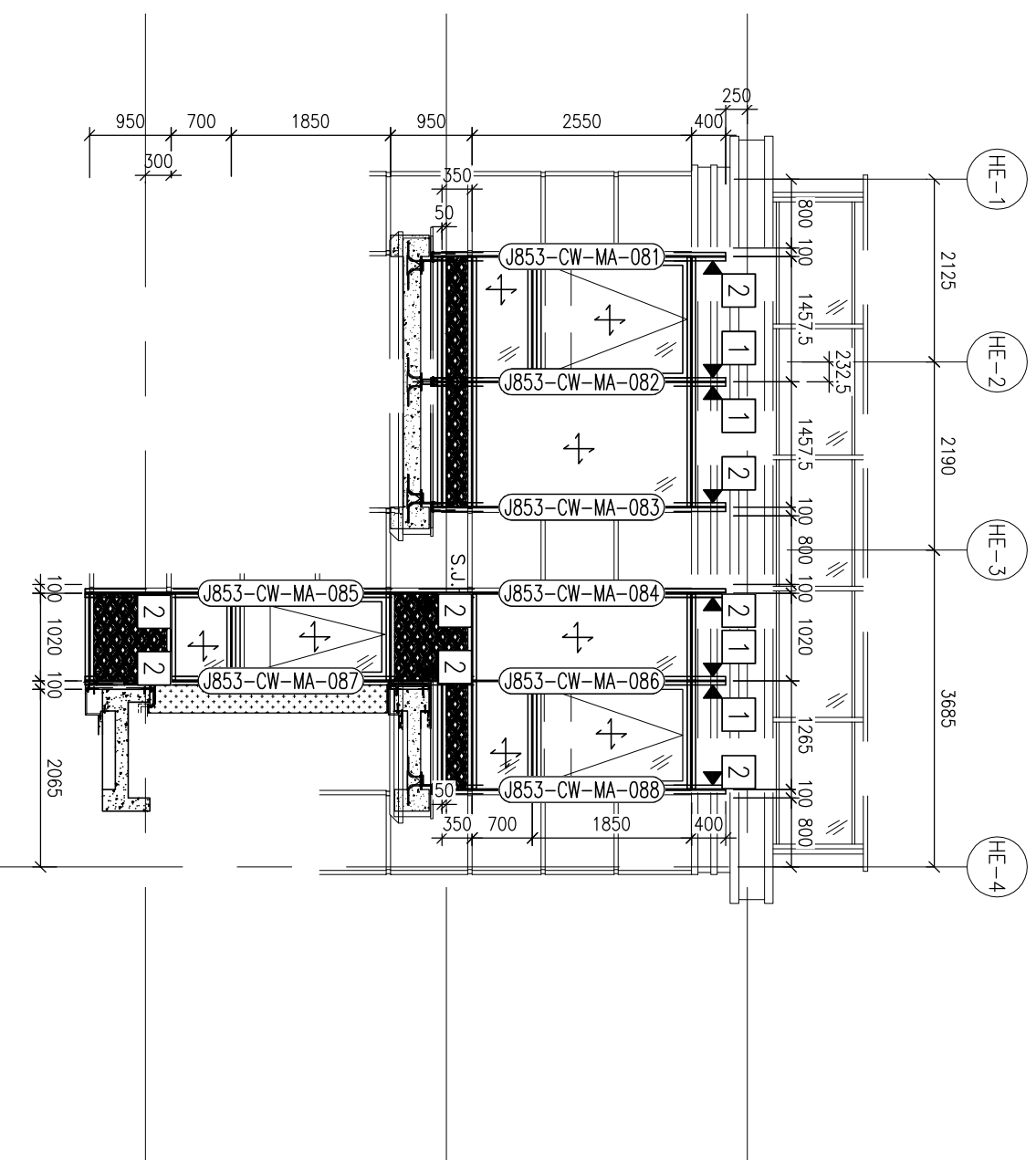
JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
 TITLE : MILLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6, HD7)
 DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)
 DRAWN BY : B.Z
 CHECKED BY :

美特鋁業有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
 610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
 DWG NO. : J853-HCW-MA-3007 REV : -

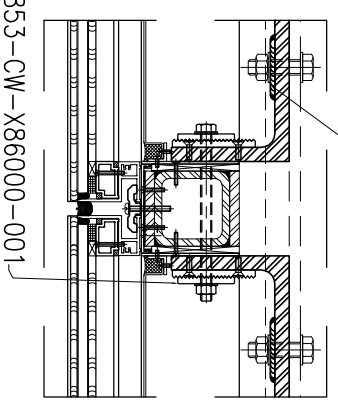


ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52

一栋楼的用量



J853-CW-ST-552



LEGEND:

(Q1) +	- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
(Q2) +	- 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAK (SPANDREL GLASS)
(Q3) +	- 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
(Q4) +	- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
(Q5) +	- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
(Q6) +	- 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUT/OUT CHINESE PATTERN W/ 2mm THK. ALUMINIUM CLADDING
(S1)	1000x600mm THK. G.A.S. BUILD-UP R.H.S.
(S2)	800x600mm THK. G.A.S. S.H.S.
▲	- SUPPORT POINT (WIND LOAD + DEAD LOAD)
△	- STICK JOINT
S.J.	- STICK JOINT
(Pattern)	- STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
(Pattern)	- 3mm THK. ALUM. CLADDING

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :
MEINHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

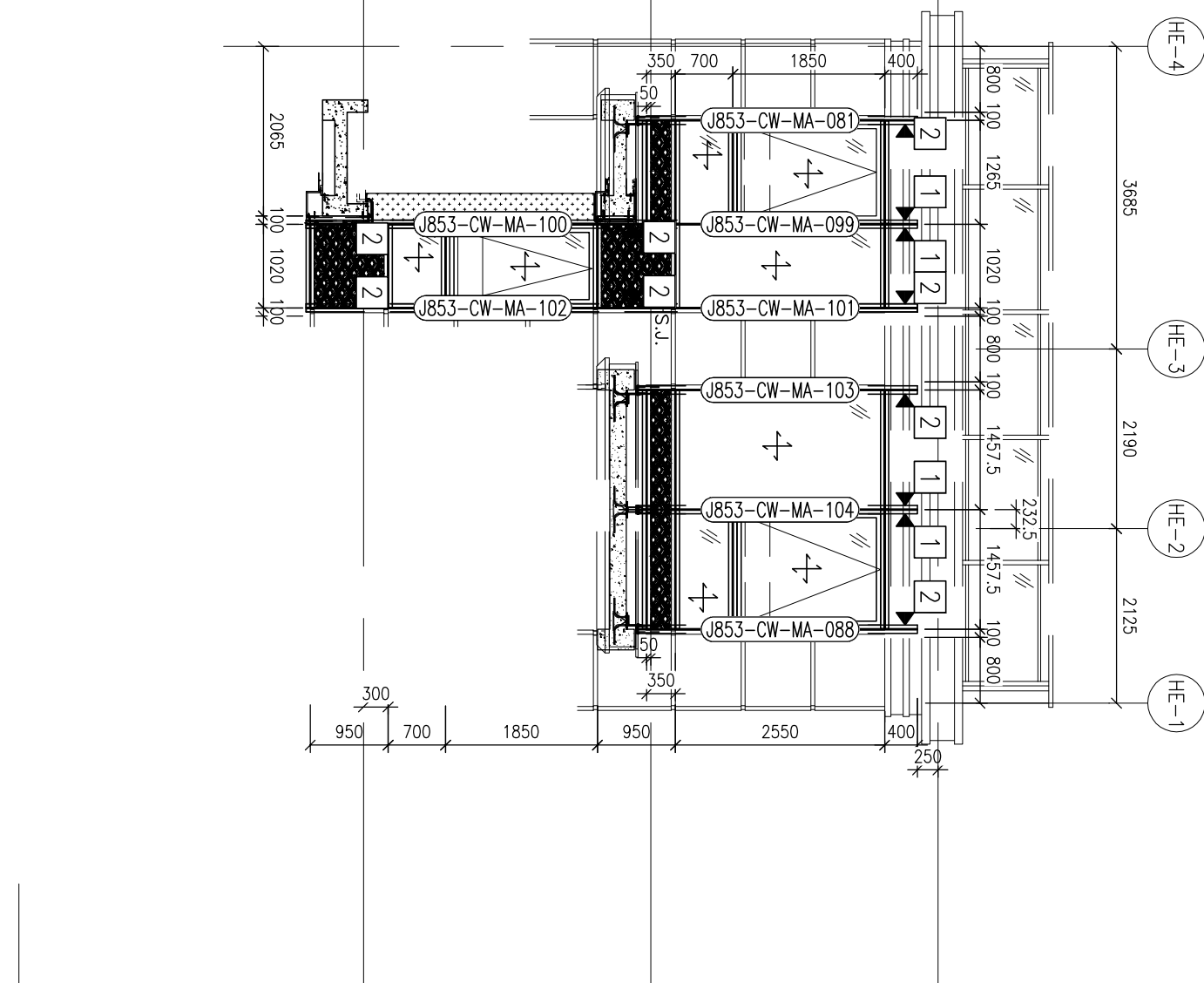
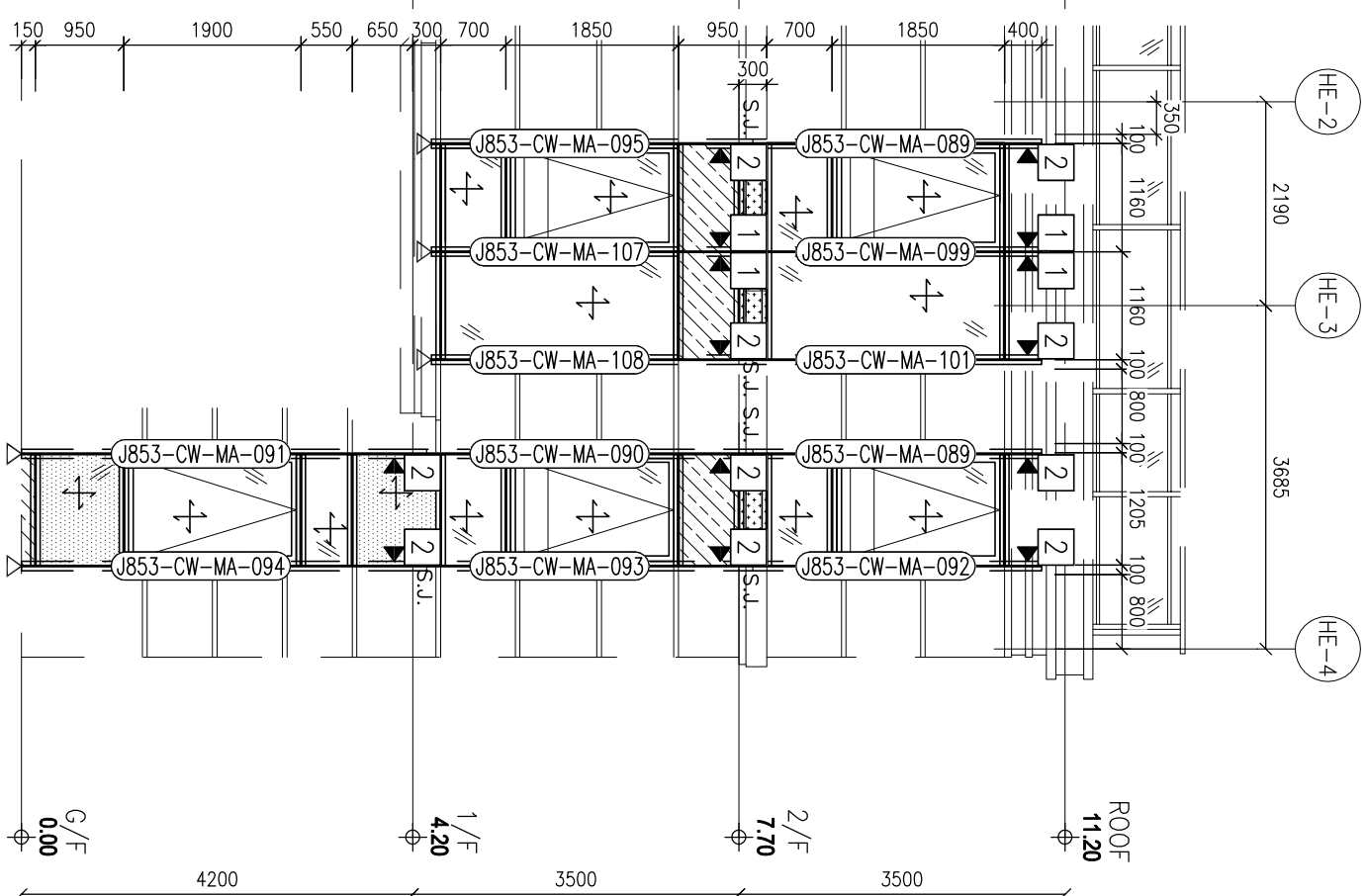
- (X1) --- DETAIL MARK NO.
- (X001) --- REFER SHEET NO.
- 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
- 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
- 3. (R) --- REVERSED DETAIL
- R.C. STRUCTURAL ELEMENT
- COL. / BEAM / SLAB
- IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

JOB NO. : J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : MILLION TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E1 (HOUSE NO. H01)
 DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)
 DRAWN BY : B.Z
 CHECKED BY :

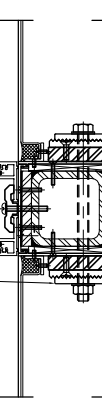
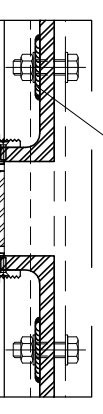
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
 610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon
 Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
 DWG NO. : J853-HCW-MA-3008 REV : -



LEGEND:

(G1) +	- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
(G2) +	- 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAK (SPANDREL GLASS)
(G3) +	- 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
(G4) +	- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER)
(G5) +	- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING
(S1)	1000x600mm THK. CALS. BUILD-UP R.H.S.
(S2)	800x600mm THK. CALS. S.H.S.
▲	- SUPPORT POINT (WIND LOAD) + DEAD LOAD
△	- SUPPORT POINT (WIND LOAD)
S.J.	- STACK JOINT
(STIPPLE)	- STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
(HATCH)	- 3mm THK. ALUM. CLADDING

J853-CW-ST-552



J853-CW-X86000-001

— 栋楼的用量

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-X86000-001	52

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND : (X1) DETAIL MARK NO. (X001) REEFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) --- REVERSED DETAIL R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

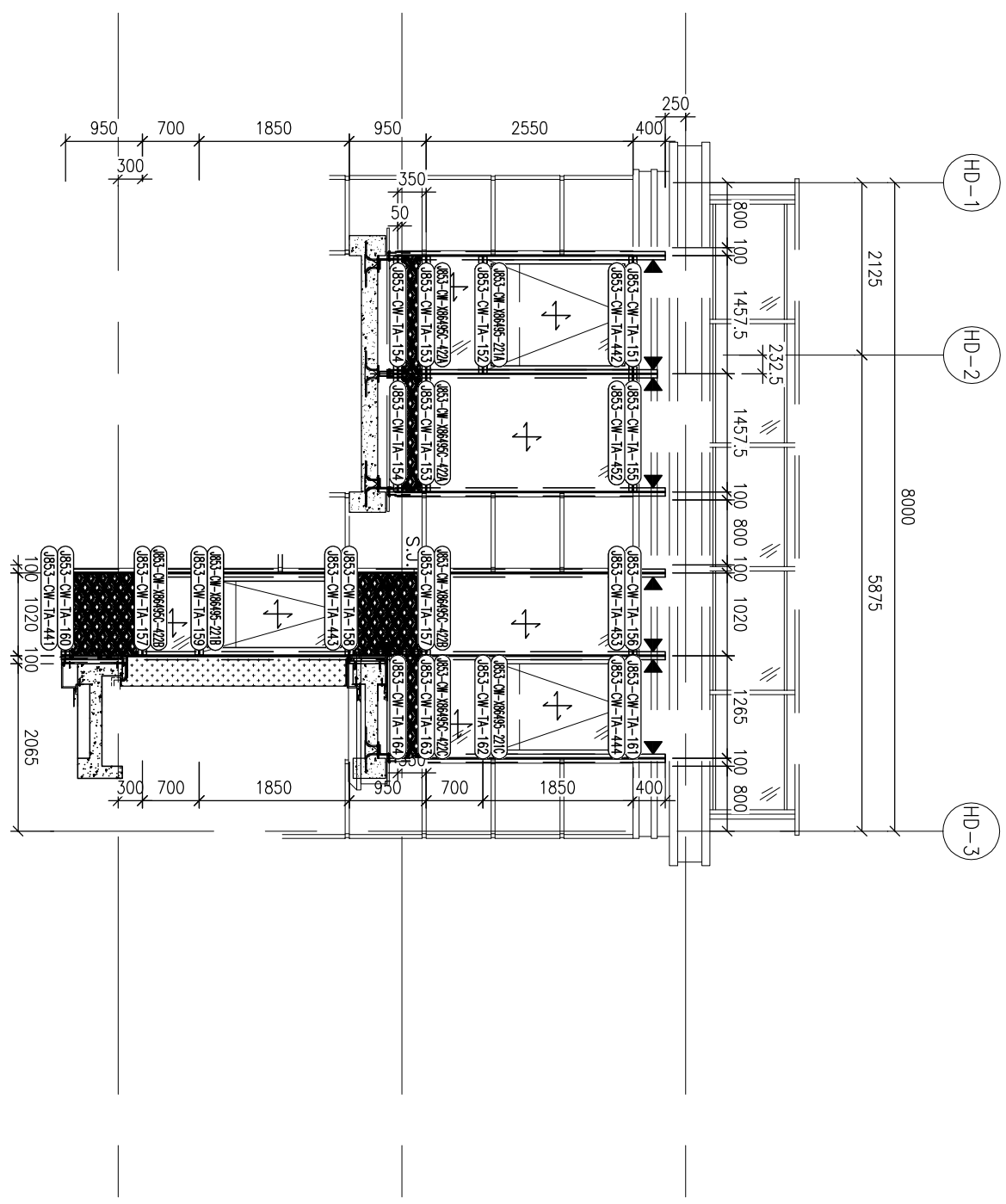
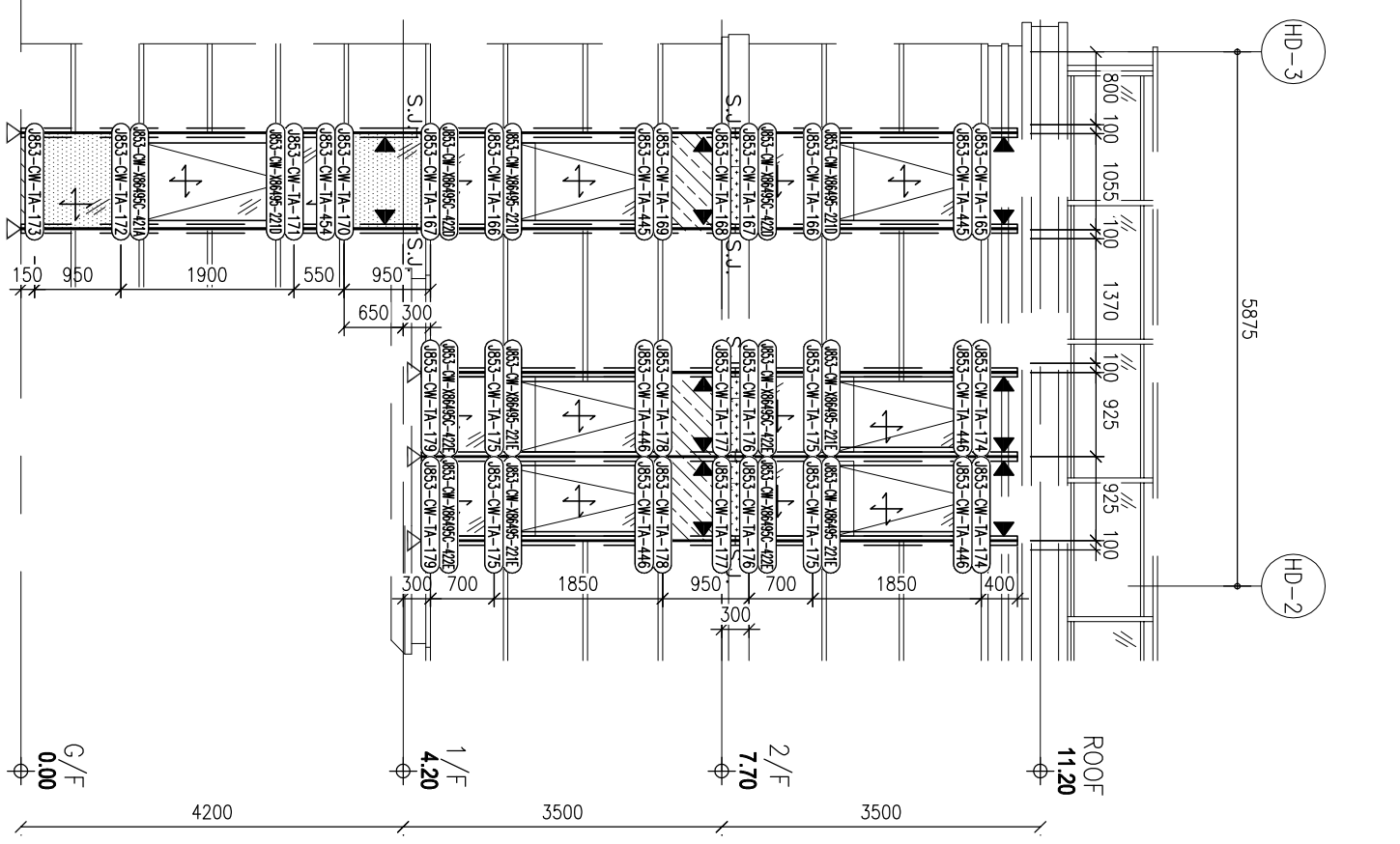
Table with columns: NO., DATE, REVISION, BY.

JOB NO. : J-853 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D (HOUSE NO. HC3, HC5, HD5 & HD6)

DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1) DRAWN BY : B.Z CHECKED BY :

Logo and contact information for MIDU ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F, 610 Chea Kwo Ling Road, Kowloon. Tel: 23489211-4 Fax: (852) 2727666 DWG NO.: J853-HCW-TA-3005 REV: -



LEGEND: (G1) 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) (G2) 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPAK (SPANDREL GLASS) (G3) 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS (G4) 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) (G5) 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUT/IN CHINESE PATTERN (S1) 1000x600mm THK. CALS. BUILD-UP R.H.S. (S2) 800x600mm THK. CALS. S.H.S. (S3) SUPPORT POINT (WIND LOAD) + DEAD LOAD (S.J.) STICK JOINT - STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION) - 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND: (X1) DETAIL MARK NO. (X001) REFER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) -- REVERSED DETAIL R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

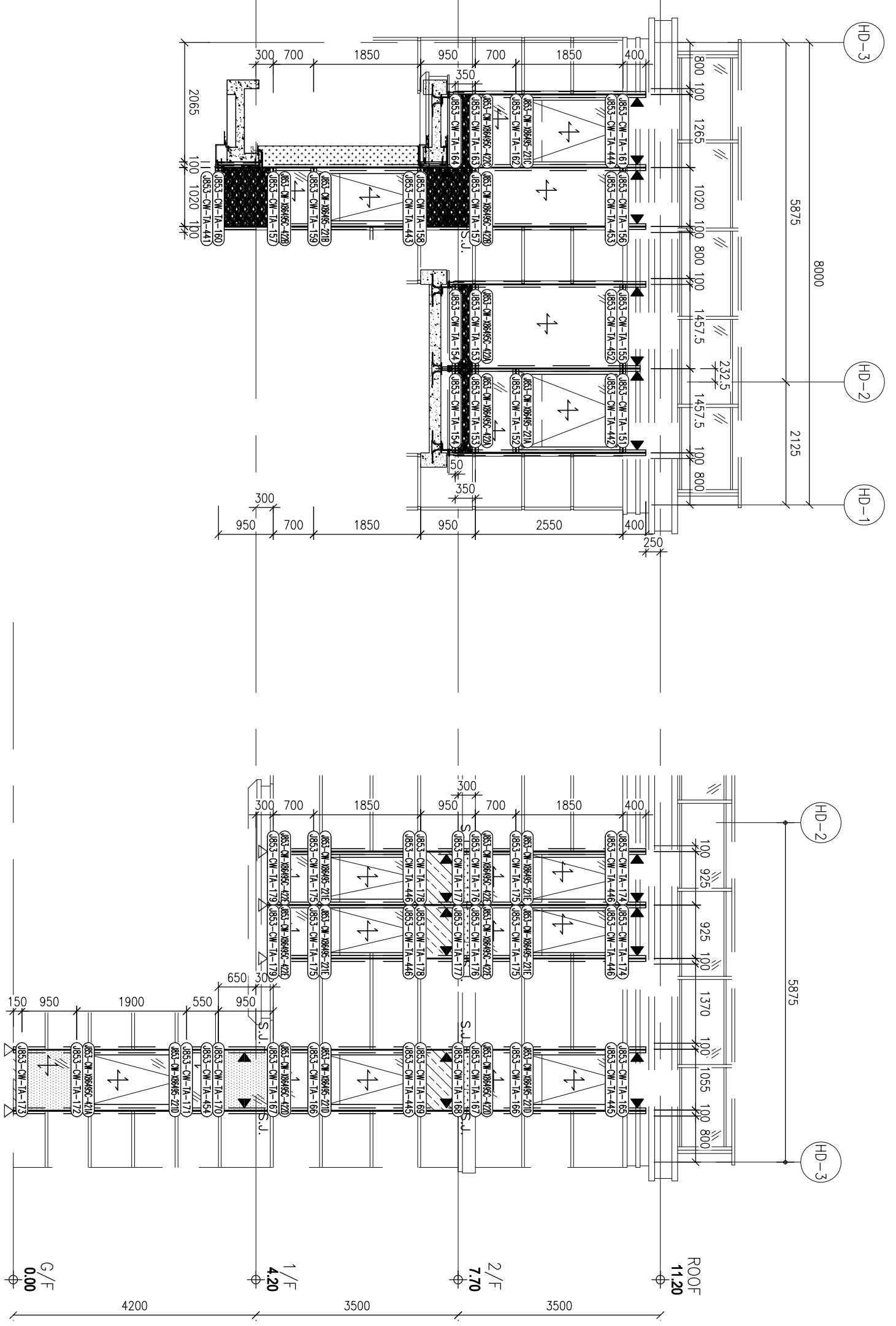
Table with columns: NO., DATE, REVISION, BY

JOB NO.: J-853 PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE: TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. HC2, HD2 & HD3)

DATE: 05-03-24 SCALE: 1:40 (A1) DRAWN BY: B.Z. CHECKED BY:

美特鋁業有限公司 MIDU ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F 610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666 DWG NO.: J853-HCW-TA-3006 REV: -



LEGEND: (Q17) 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) (Q21) 12mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS & 2mm THK. ALUM. BACKPA (SPANDREL GLASS) (Q41) 12mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS (Q61) 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm HEAT STRENGTHENED GLASS (INNER) (Q62) 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TEMPERED GLASS (INNER) (Q63) 5mm THK. ALUMINIUM CLADDING OUTLET CHINESE PATTERN W/ 3mm THK. ALUMINIUM CLADDING (S11) 1000x600mm THK. CALS. BUILD-UP R.H.S. (S21) 800x600mm THK. CALS. S.H.S. (S31) SUPPORT POINT (WIND LOAD) + DEAD LOAD (S.J.) STACK JOINT - STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION) - 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS



MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

ICMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :



- NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- (X1) DETAIL MARK NO. (X001) REFER SHEET NO. 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) -- REVERSED DETAIL R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

Table with columns: NO., DATE, REVISION, BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

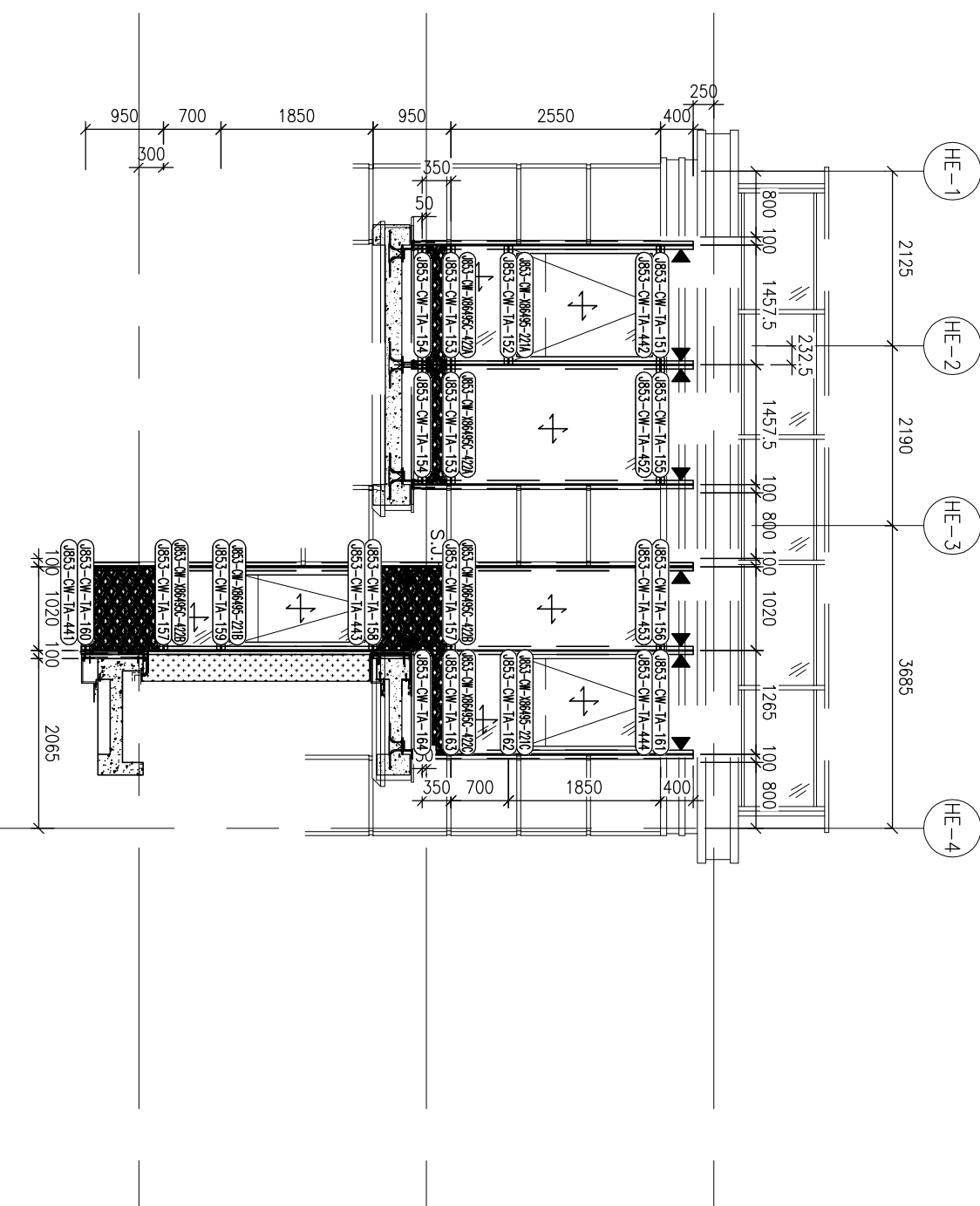
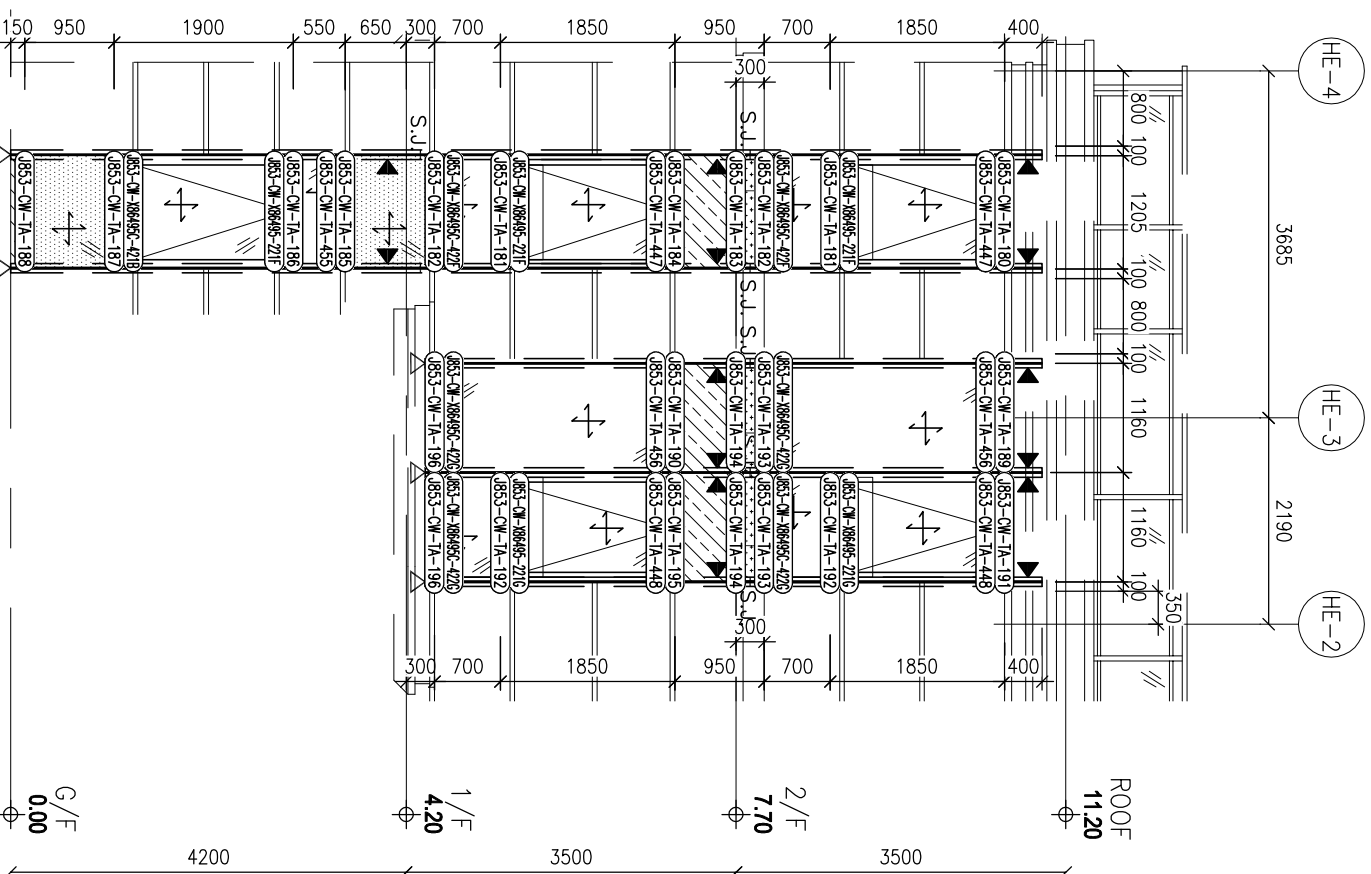
TITLE : TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E (HOUSE NO. HC6, HD7)

DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z CHECKED BY :

Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F 610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666

DWG NO. : J853-HCW-TA-3007 REV. : -



LEGEND table with various symbols and their corresponding material specifications for glass, aluminum, and stone cladding.

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- 1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) -- REVERSED DETAIL
R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

Table with columns: NO., DATE, REVISION, BY

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

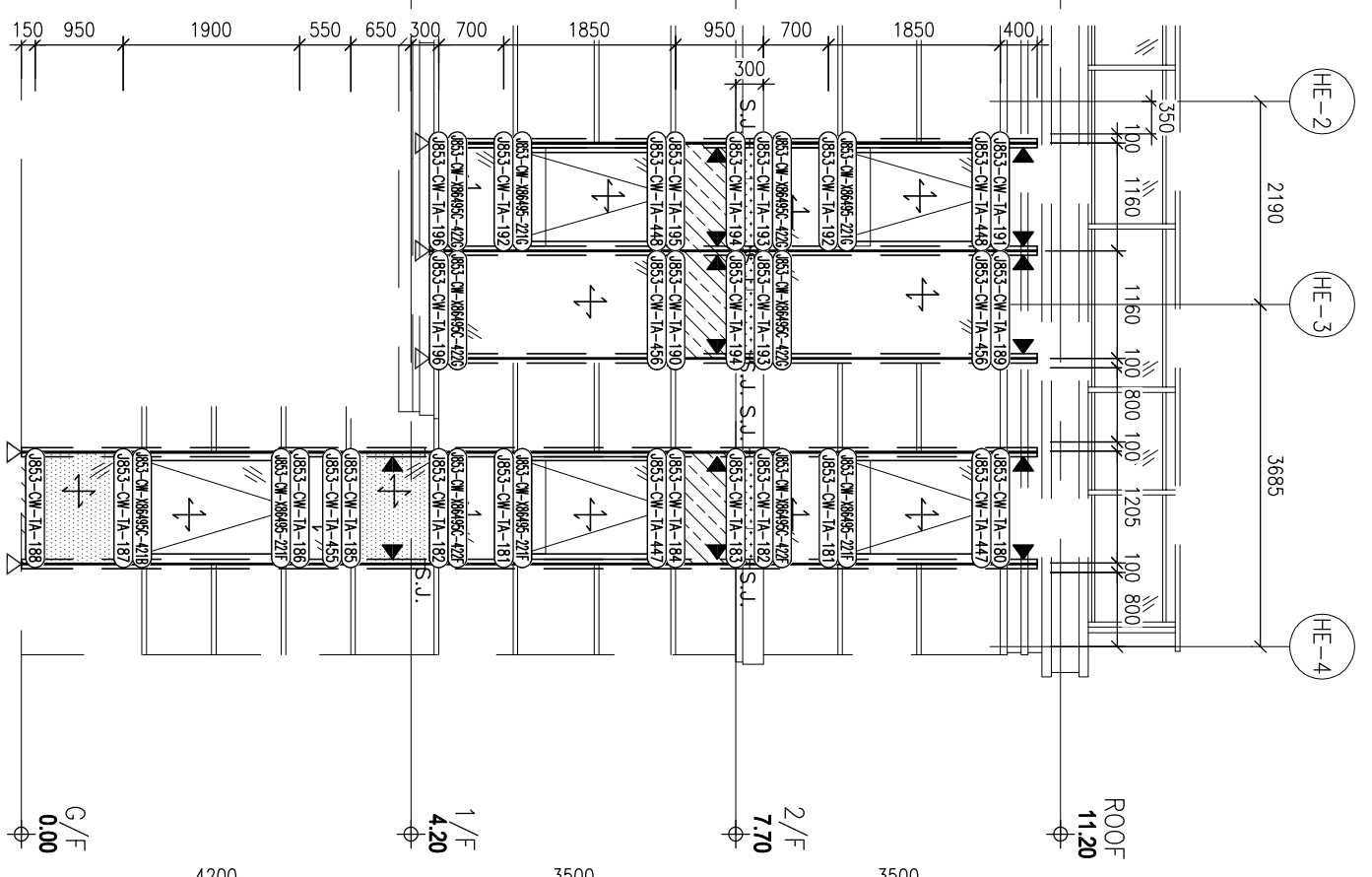
TITLE : TRANSOM TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E1 (HOUSE NO. H01)

DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)

DRAWN BY : B.Z CHECKED BY :

美特鋁質有限公司 MIDU ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F 610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon. Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666

DWG NO. : J853-HCW-TA-3008 REV. : -



Labels for floor levels: G/F 0.00, 1/F 4.20, 2/F 7.70, ROOF 11.20

LEGEND table with symbols and descriptions for different types of glass and cladding materials.

