



工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7453	修改版本:	A
	HK- 0717		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D (HDI-MDT) 幕牆 橫企料	日期:	19/4/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產組裝幕牆橫企料, 送地盤。  
 - 請分屋包裝出貨  
 HD5-7 要求 21/3/2024 完成  
 HD1-3 要求 20/4/2024 完成

修改 A = 修改圖紙 2 張。  
 已開孔之鋁料, 組裝後請  
 啱膠把多餘之孔啱膠封

完成上列要求日期: 按計劃表。

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0717/24	項目經理簽署:	









圖則登記表  
DRAWING REGISTER

接收日期 Receiving Date (適用於客

工程名稱 Project Title:	香港延坪道(第二期別墅) Curtain Wall (HD)-橫企料型材
工程編號 Project No:	J853

年								
月								
日								

分發予 Distributed To

發出日期 Issued Date


年	24	24	24					
月	3	3	4					
日	11	12	19					

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
J853-CW-X86495-093	型材加工图
J853-CW-X86495-094	型材加工图
J853-CW-X86495-095	型材加工图
J853-CW-X86495-096	型材加工图
J853-CW-X86495-097	型材加工图
J853-CW-X86495-098	型材加工图
J853-CW-X86495-099	型材加工图
J853-CW-X86495-100	型材加工图
J853-CW-X86495-101	型材加工图
J853-CW-X86495-102	型材加工图
J853-CW-X86495-103	型材加工图
J853-CW-X86495-104	型材加工图
J853-CW-X86495-105	型材加工图
J853-CW-X86495-106	型材加工图
J853-CW-X86495-107	型材加工图
J853-CW-X86495-108	型材加工图
J853-CW-X86495-221	型材加工图
J853-CW-X86495B-361	型材加工图
J853-CW-X86495B-362	型材加工图
J853-CW-X86495B-363	型材加工图
J853-CW-X86495C-421	型材加工图
J853-CW-X86495C-422	型材加工图
J853-CW-X86496-031	型材加工图
J853-CW-X86496-032	型材加工图
J853-CW-X86496-033	型材加工图
J853-CW-X86496-034	型材加工图
J853-CW-X86496-035	型材加工图
J853-CW-X86496-036	型材加工图

修訂編號 Revision No.								
113	-							
114	-							
115	-							
116	-							
117	-							
118	-							
119	-							
120	-							
121	-							
122	-							
123	-							
124	-							
125	-							
126	-							
127	-							
128	-							
129	-							
130	-							
131	-							
132	-							
133	-							
134	-							
135	-		1					
136	-		1					
137	-							
138	-							
139	-							
140	-							

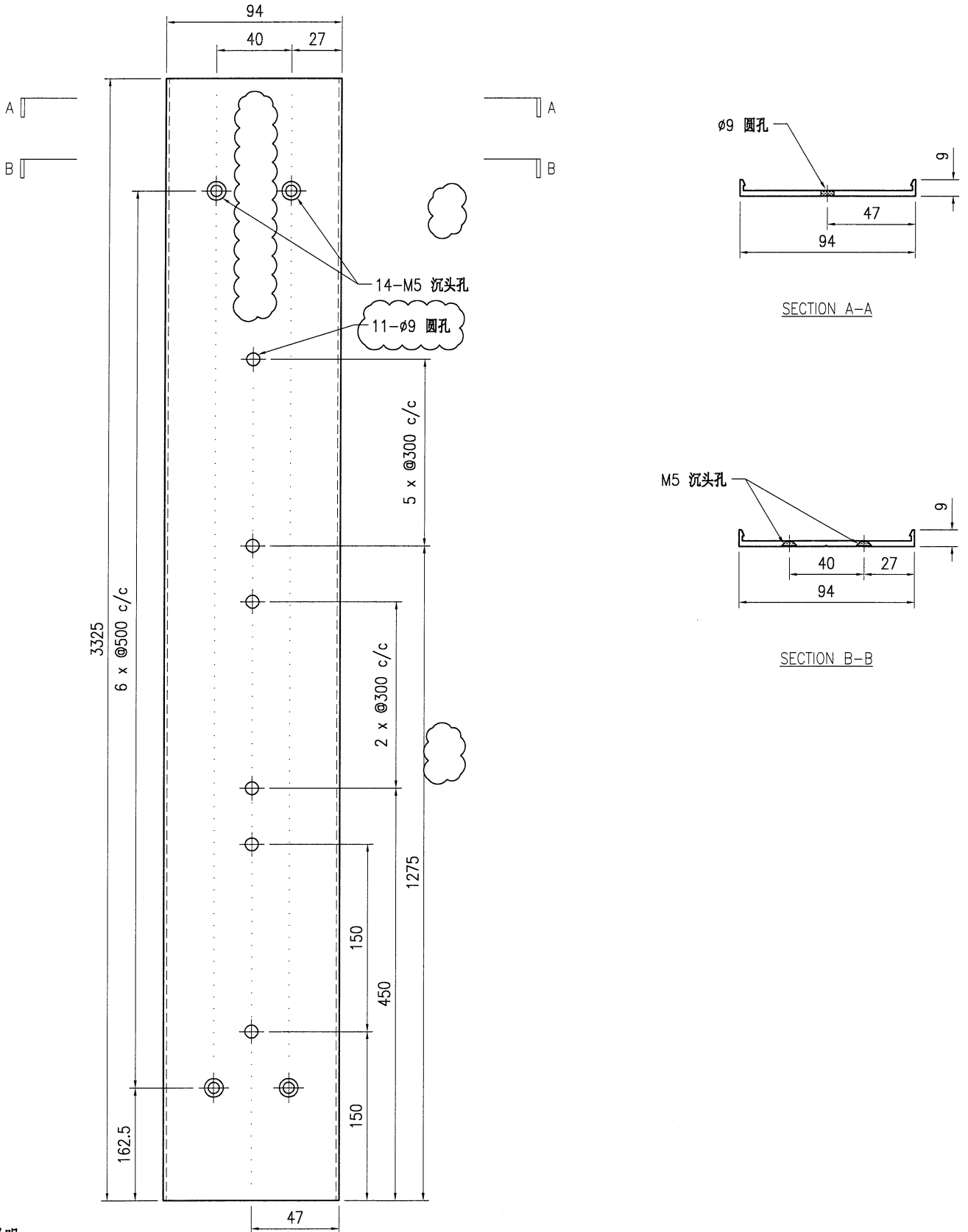






美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-031						
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-031						
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材盖板加工图(竖向)	批准	-	数量	-	
日期	19/4	颜色	阳极氧化		材料	X86496	单件重量(kg)	-	长度	3325	宽度	-



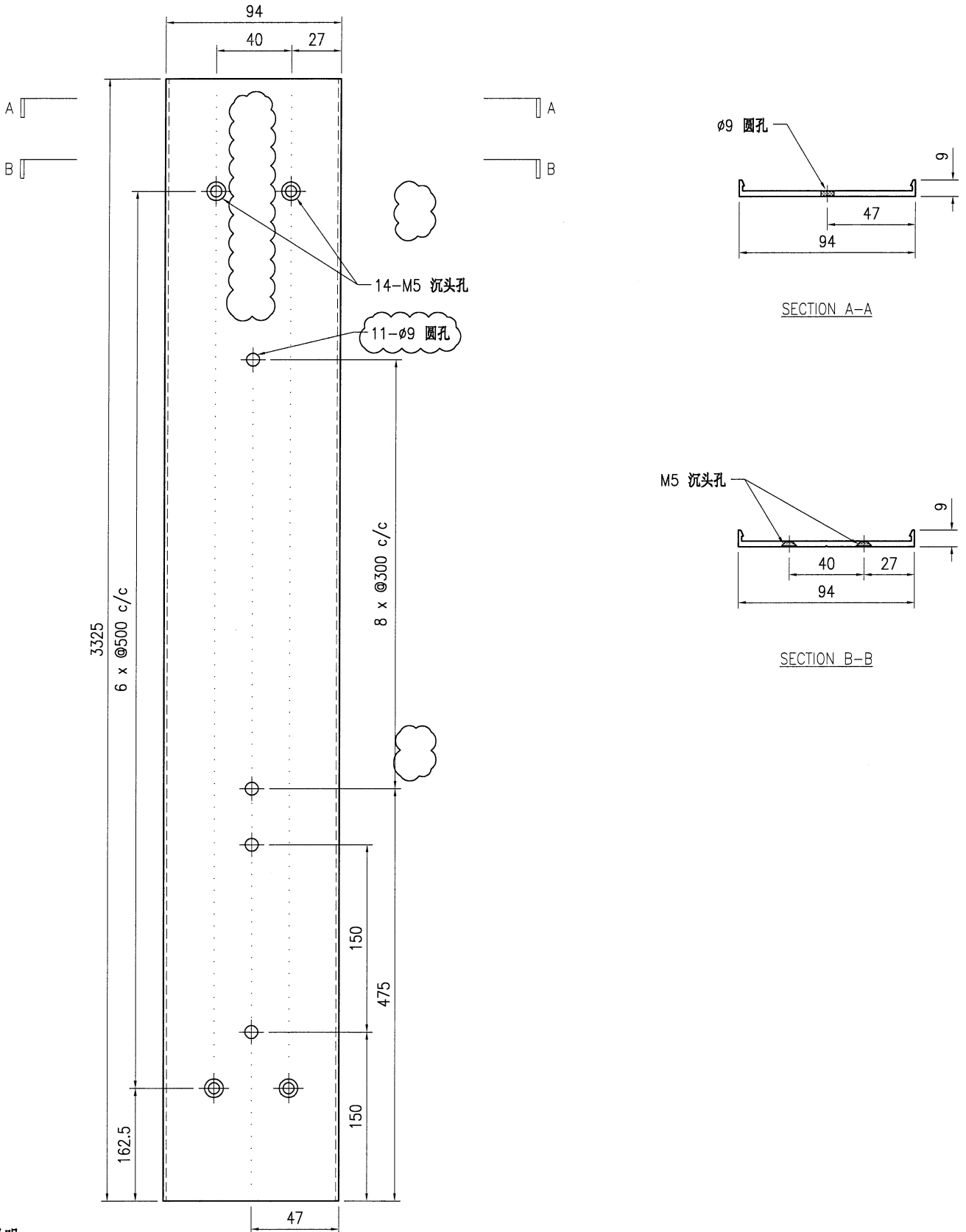
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	06/3/24	物料号	J853-CW-X86496-032											
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-X86496-032											
版本	1	采用	工厂	√	地盘	名称	包钢型材盖板加工图(竖向)										
日期	19/4	颜色	阳极氧化		材料	X86496	批准	-	-	数量	-	单件重量(kg)	-	长度	3325	宽度	-



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ , 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 榫头的长宽边允许偏差为 $-0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。