

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7440	修改版本:	-
	HK-0421		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lok	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D (HDI-HDT) 幕牆 廠用鐵件 (綠色)	日期:	07/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送東莞美特廠
廠驗焊: Fillet weld: 10%磁粉, 100%目測
Butt weld: 20%磁粉, 100%目測
驗焊報告名: Superstructure - Curtain Wall, Glass Wall and Aluminium Cladding at House

要求 HD5-7: 30/3/2024完成
HDI-3: 15/4/2024完成

完成上列要求日期:

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

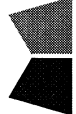
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0421/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期別墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 6-Mar-24

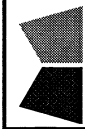
序号	部件图编号							总数量	备注
		HD1	HD2	HD3	HD5	HD6	HD7		
77	J853-CW-ST-411	9	9	9	9	9	9	54	
78	J853-CW-ST-412	9	9	9	9	9	9	54	
		104	106	106	106	106	104	632	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall(HD)		項目類別:	Curtain Wall(HD)	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:		總重量(Kg):		17419.40					

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		J853-CW-ST-081	J853-CW-ST-081	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	104.66	627.96	
2		J853-CW-ST-082	J853-CW-ST-082	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	106.18	318.54	
3		J853-CW-ST-083	J853-CW-ST-083	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	104.16	312.48	
4		J853-CW-ST-084	J853-CW-ST-084	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	93.47	373.88	
5		J853-CW-ST-085	J853-CW-ST-085	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	132.61	397.83	
6		J853-CW-ST-086	J853-CW-ST-086	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	94.98	379.92	
7		J853-CW-ST-087	J853-CW-ST-087	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	133.11	399.33	
8		J853-CW-ST-088	J853-CW-ST-088	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	104.66	627.96	
9		J853-CW-ST-089	J853-CW-ST-089	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	11		11	93.97	1033.67	
10		J853-CW-ST-090	J853-CW-ST-090	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	107.05	642.30	
11		J853-CW-ST-091	J853-CW-ST-091	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	132.37	794.22	
12		J853-CW-ST-092	J853-CW-ST-092	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	11		11	93.97	1033.67	
13		J853-CW-ST-093	J853-CW-ST-093	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	107.05	642.30	
14		J853-CW-ST-094	J853-CW-ST-094	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	132.37	794.22	
15		J853-CW-ST-095	J853-CW-ST-095	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	105.27	526.35	
16		J853-CW-ST-096	J853-CW-ST-096	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	94.98	379.92	
17		J853-CW-ST-097	J853-CW-ST-097	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	107.29	429.16	
18		J853-CW-ST-098	J853-CW-ST-098	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	105.27	526.35	
19		J853-CW-ST-099	J853-CW-ST-099	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	94.98	379.92	
20		J853-CW-ST-100	J853-CW-ST-100	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	133.11	399.33	
21		J853-CW-ST-101	J853-CW-ST-101	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	93.97	375.88	
22		J853-CW-ST-102	J853-CW-ST-102	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	132.61	397.83	
23		J853-CW-ST-103	J853-CW-ST-103	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	104.16	312.48	
24		J853-CW-ST-104	J853-CW-ST-104	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	106.18	318.54	
25		J853-CW-ST-105	J853-CW-ST-105	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1		1	104.76	104.76	
26		J853-CW-ST-106	J853-CW-ST-106	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1		1	106.78	106.78	

		美特鋁質有限公司		工程號: J-853	計算: J. L.	日期: 6/3/2024	送呈: Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱: Curtain Wall (HD)	核對:	日期:	副本:
工廠用鐵件B. M. 表		項目類別: A/C Code:		批准:	日期:	日期:	版本: -
BM編號:				總重量(Kg): 17419.40			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	
27		J853-CW-ST-107	J853-CW-ST-107	100x80mm 铁立柱	熱浸鋅	1		1	106.78	106.78
28		J853-CW-ST-108	J853-CW-ST-108	100x80mm 铁立柱	熱浸鋅	1		1	104.76	104.76
29		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301A	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	23.75	142.50
30		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301C	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	20.36	122.16
31		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301D	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68
32		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301E	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	8		8	14.39	115.12
33		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301F	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62
34		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301G	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	18.52	37.04
35		J853-CW-ST-302	J853-CW-ST-302A	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	23.75	142.50
36		J853-CW-ST-302	J853-CW-ST-302B	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	16.06	96.36
37		J853-CW-ST-302	J853-CW-ST-302G	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	2		2	18.52	37.04
38		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303A	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	23.75	142.50
39		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303B	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	16.06	96.36
40		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303C	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	20.36	122.16
41		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303D	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	8		8	16.67	133.36
42		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303E	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	16		16	14.39	230.24
43		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303F	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	4		4	19.31	77.24
44		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303G	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	4		4	18.52	74.08
45		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304A	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	12		12	23.75	285.00
46		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304B	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	12		12	16.06	192.72
47		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304C	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	6		6	20.36	122.16
48		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304D	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	8		8	16.67	133.36
49		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304E	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	8		8	14.39	115.12
50		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304F	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	4		4	19.31	77.24
51		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304G	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	4		4	18.52	74.08
52		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305A	80x80x8mm 铁通	熱浸鋅	12		12	23.75	285.00

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道 (第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道 (第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall (HD)		項目類別:	Curtain Wall (HD)	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:		總重量 (Kg):		17419.40					

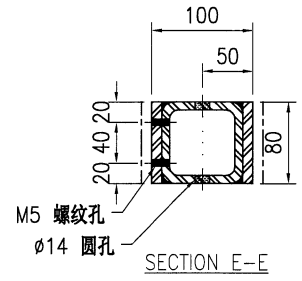
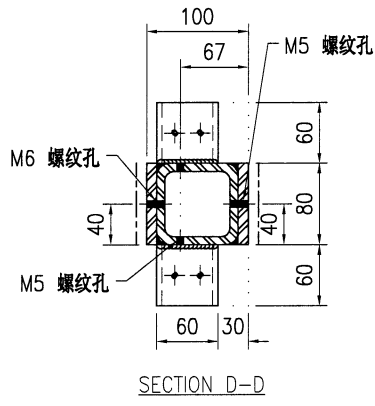
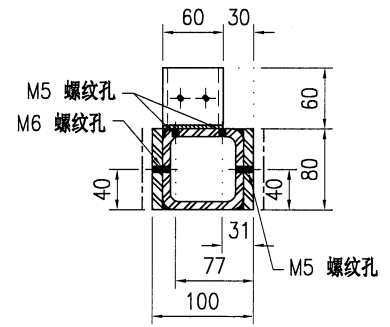
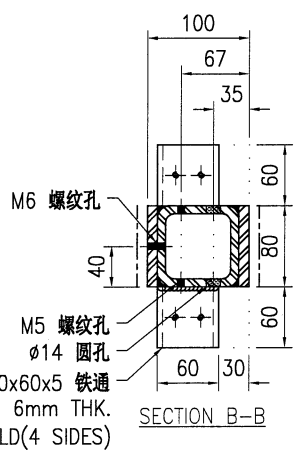
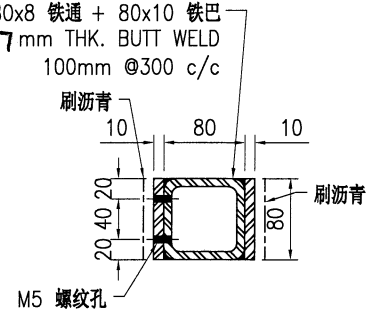
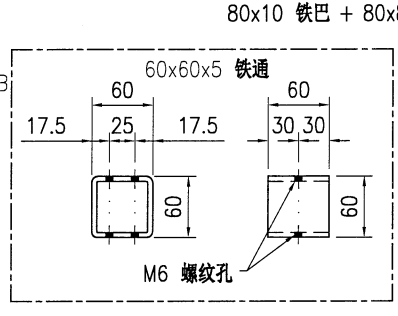
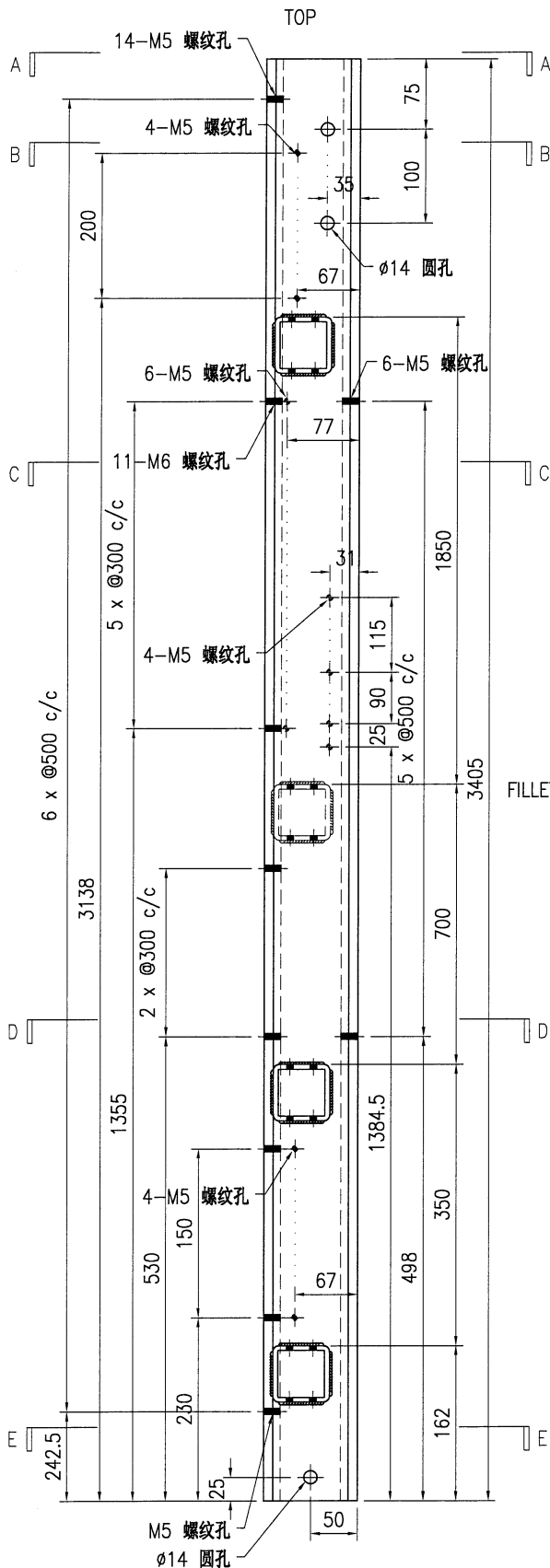
序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量 (件)			重量 (Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
53		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	20.36	122.16	
54		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68	
55		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
56		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	16.06	96.36	
57		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68	
58		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	8		8	14.39	115.12	
59		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
60		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.52	37.04	
61		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	16.06	96.36	
62		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68	
63		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
64		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.52	37.04	
65		J853-CW-ST-308	J853-CW-ST-308D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68	
66		J853-CW-ST-308	J853-CW-ST-308E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	8		8	14.39	115.12	
67		J853-CW-ST-308	J853-CW-ST-308F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
68		J853-CW-ST-308	J853-CW-ST-308G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	18.52	74.08	
69		J853-CW-ST-309	J853-CW-ST-309D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68	
70		J853-CW-ST-309	J853-CW-ST-309F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
71		J853-CW-ST-310	J853-CW-ST-310D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.67	66.68	
72		J853-CW-ST-310	J853-CW-ST-310F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
73		J853-CW-ST-311	J853-CW-ST-311E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	8		8	14.39	115.12	
74		J853-CW-ST-311	J853-CW-ST-311G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	18.52	74.08	
75		J853-CW-ST-411	J853-CW-ST-411	8mm 焊接鐵套芯	熱浸鋅	54		54	0.92	49.68	
76		J853-CW-ST-412	J853-CW-ST-412	8mm 焊接鐵套芯	熱浸鋅	54		54	0.92	49.68	
總計:								476		17419.40	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-082	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-082	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.18	长度	3405
		颜色	热浸锌			宽度	-

HC1-HC6屋仔	3
HD1-HD7屋仔	3



技术说明:

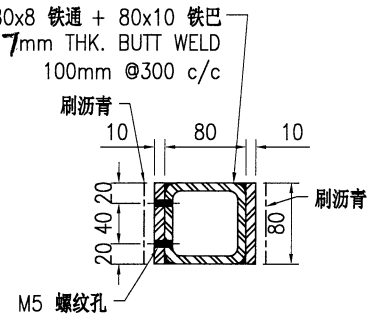
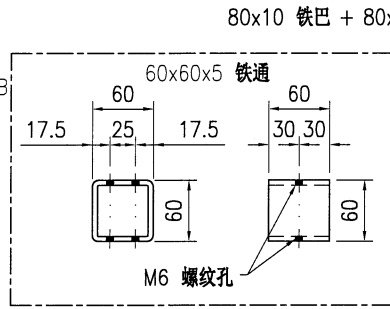
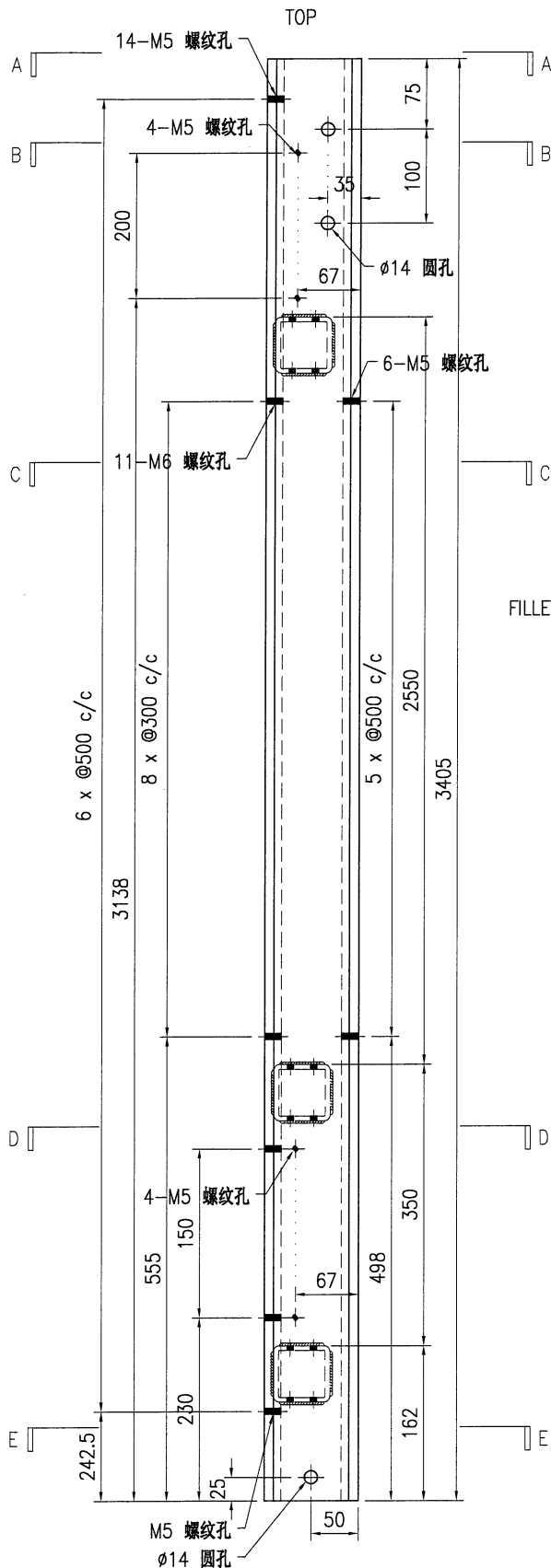
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



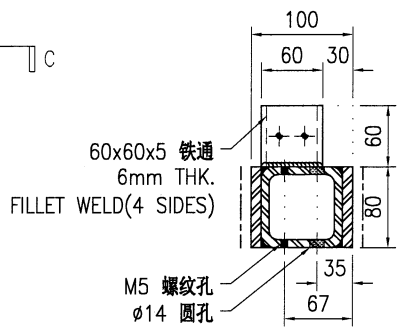
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-083			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-083			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.16	长度	3405	宽度	-

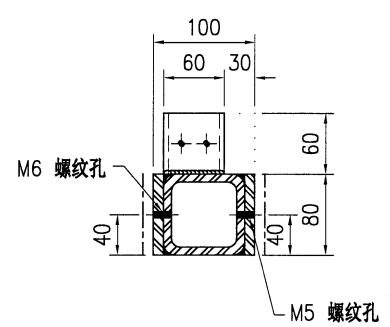
HC1-HC6屋仔	3
HD1-HD7屋仔	3



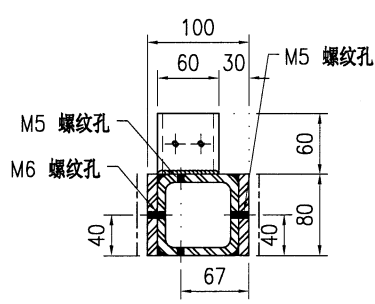
SECTION A-A



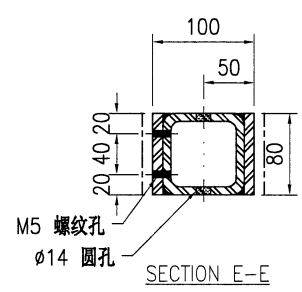
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

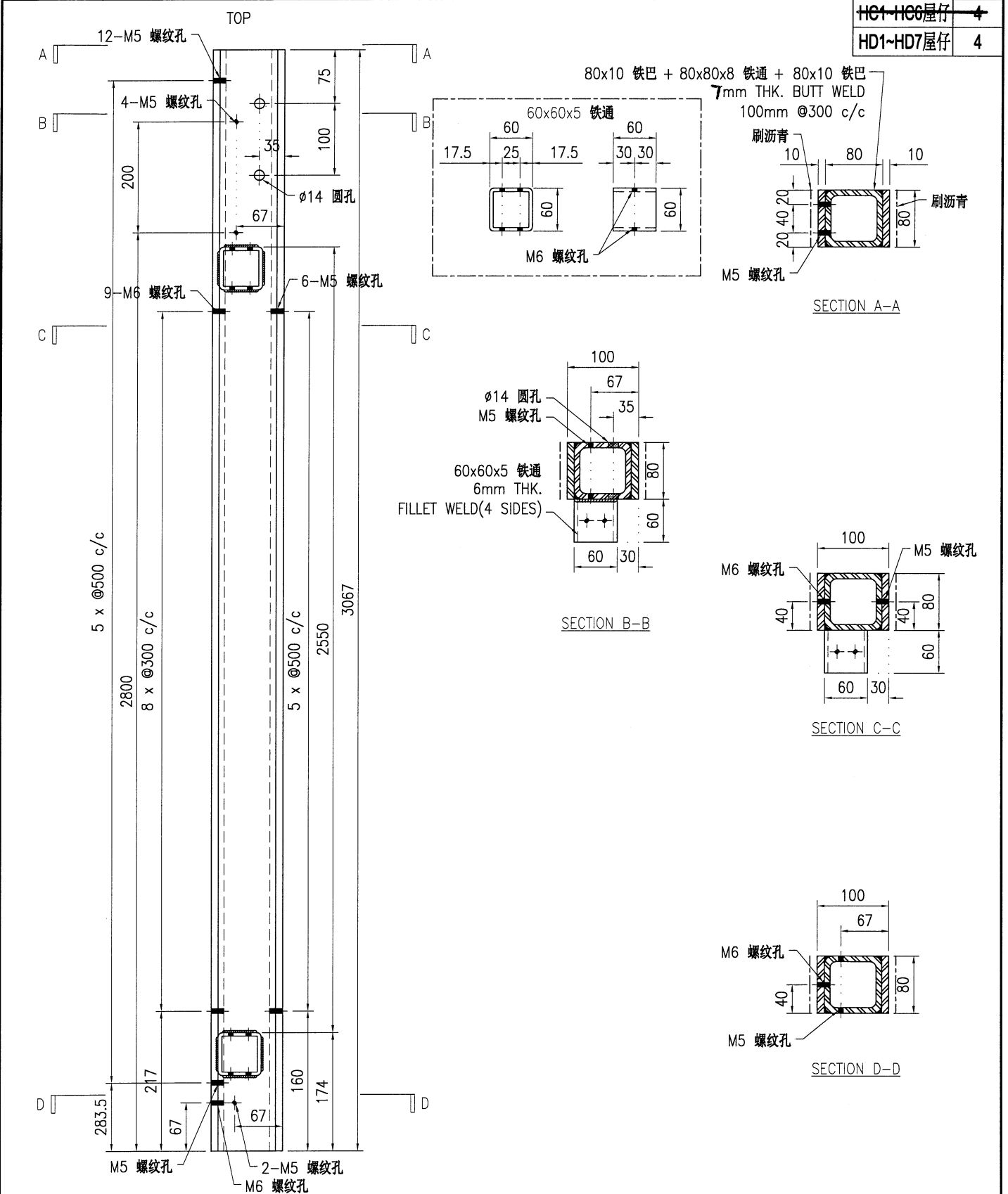
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-084	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-084	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.47	长度	3067
		颜色	热浸锌			宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

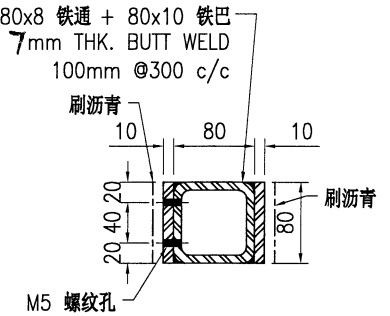
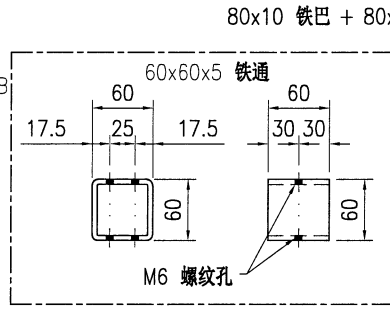
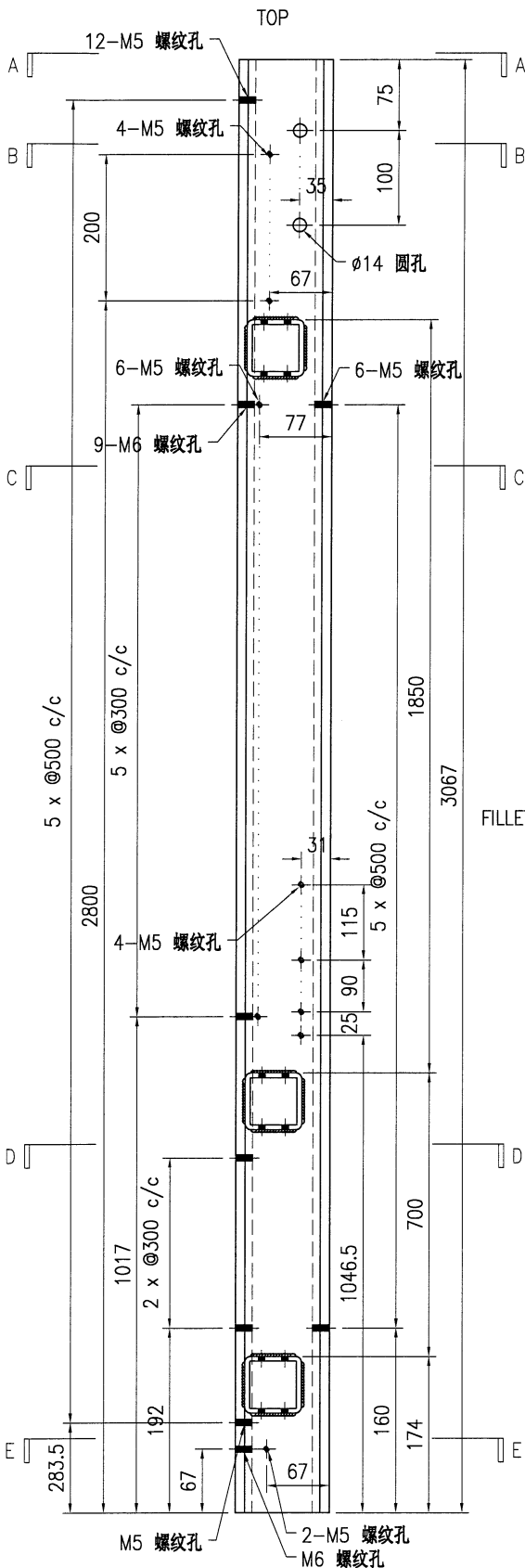


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

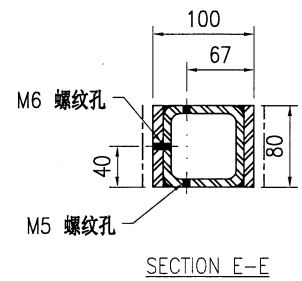
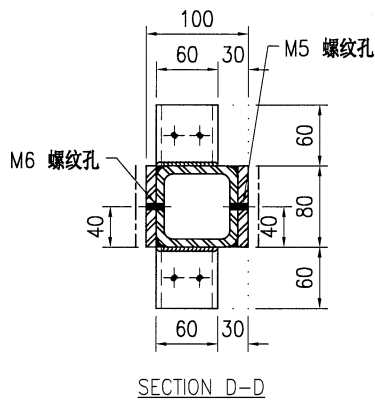
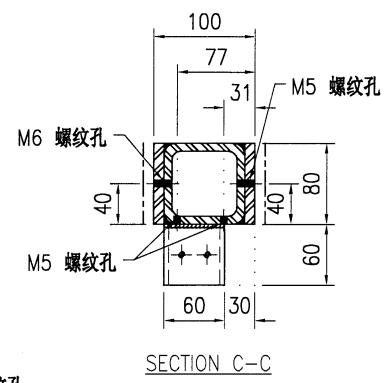
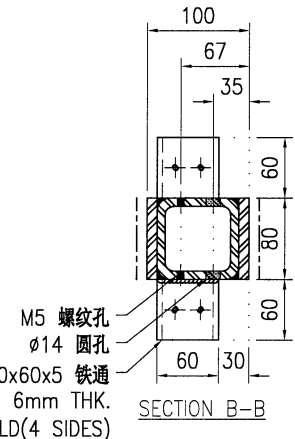
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-086	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-086	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1-HC6屋仔	4
HD1-HD7屋仔	4



SECTION A-A



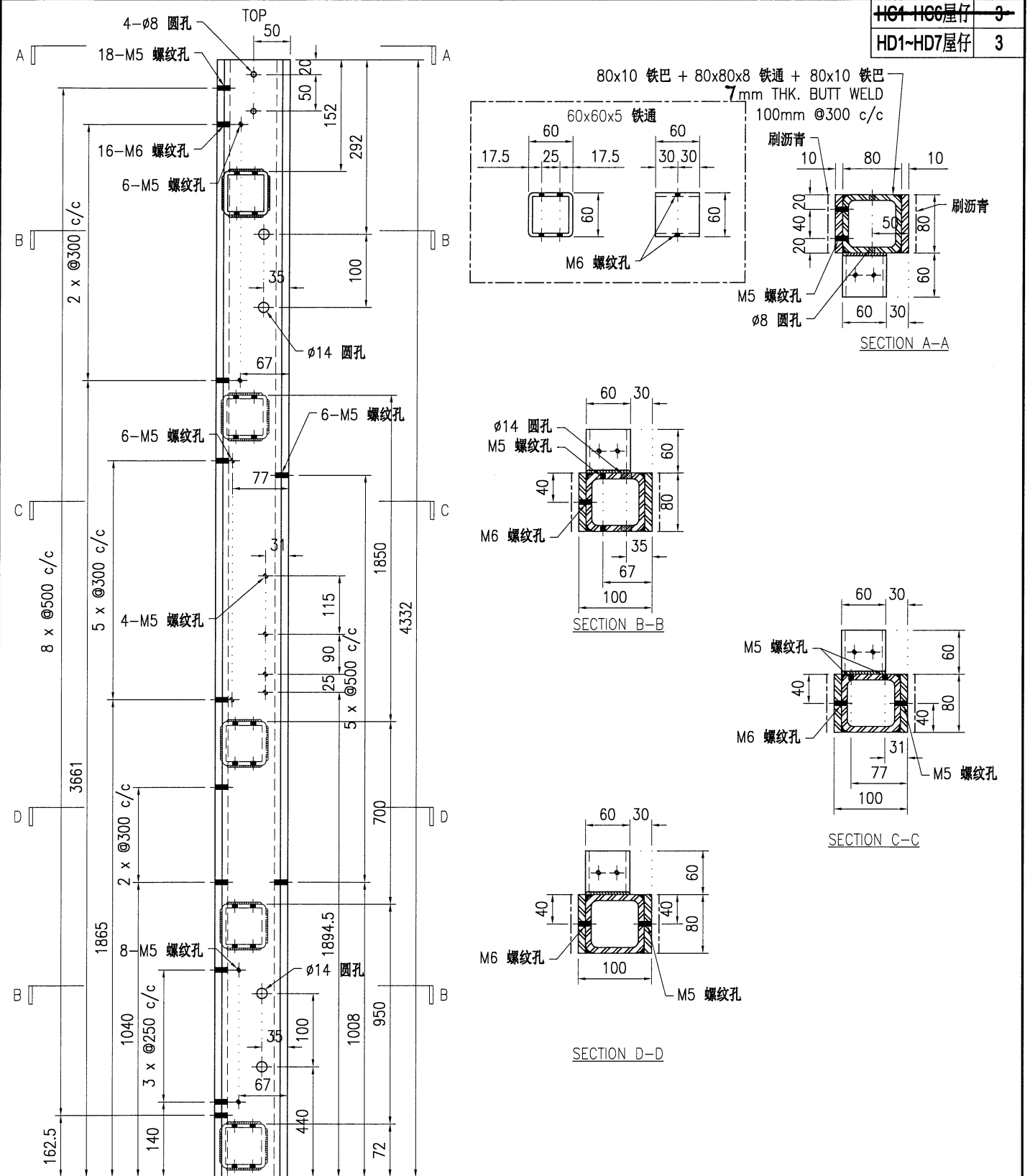
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-087	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-087	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.11	长度	3405
		颜色	热浸锌			宽度	-



HG1-HG6屋仔	3
HD1-HD7屋仔	3

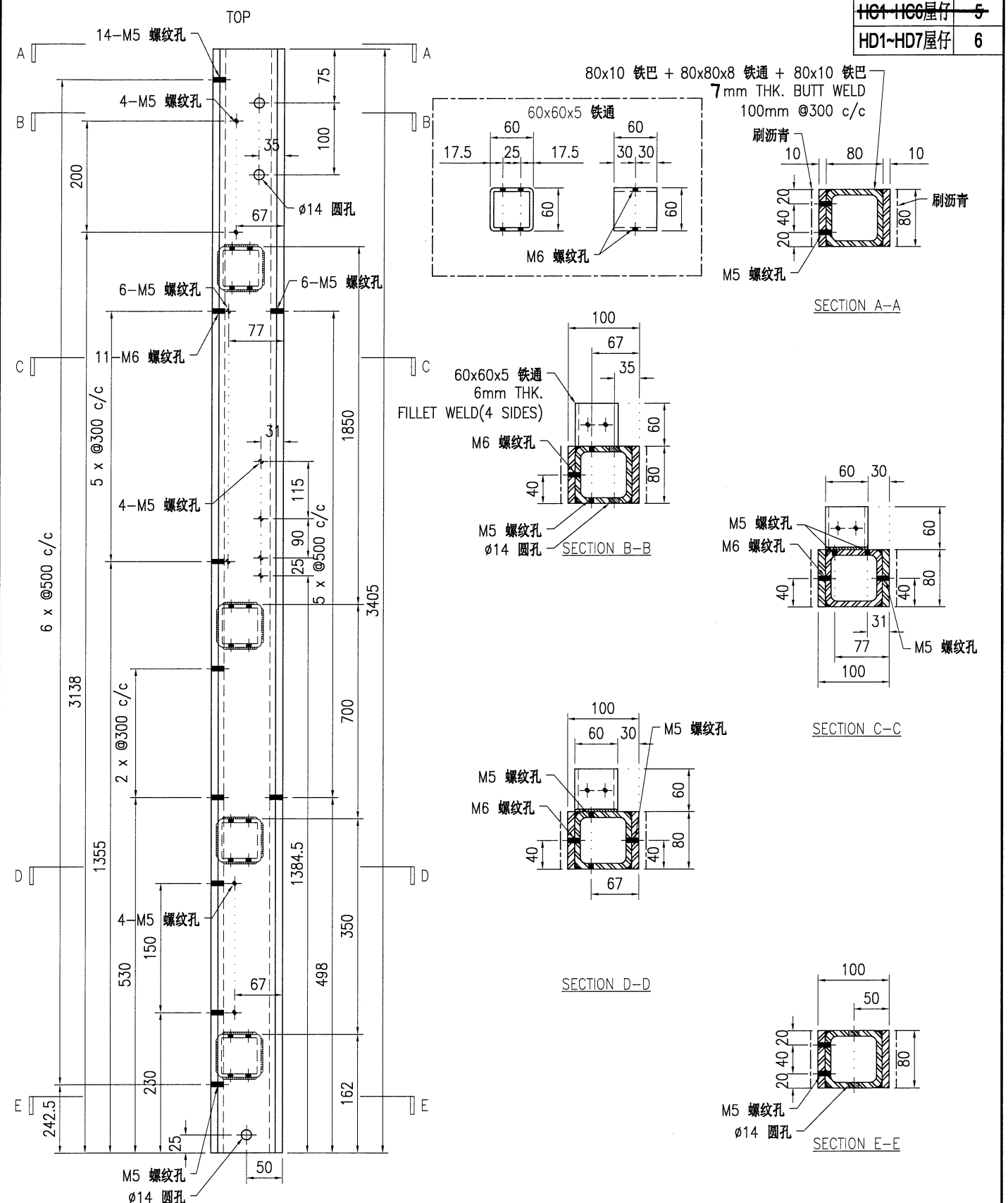
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-088			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-088			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.66	长度	3405	宽度	-



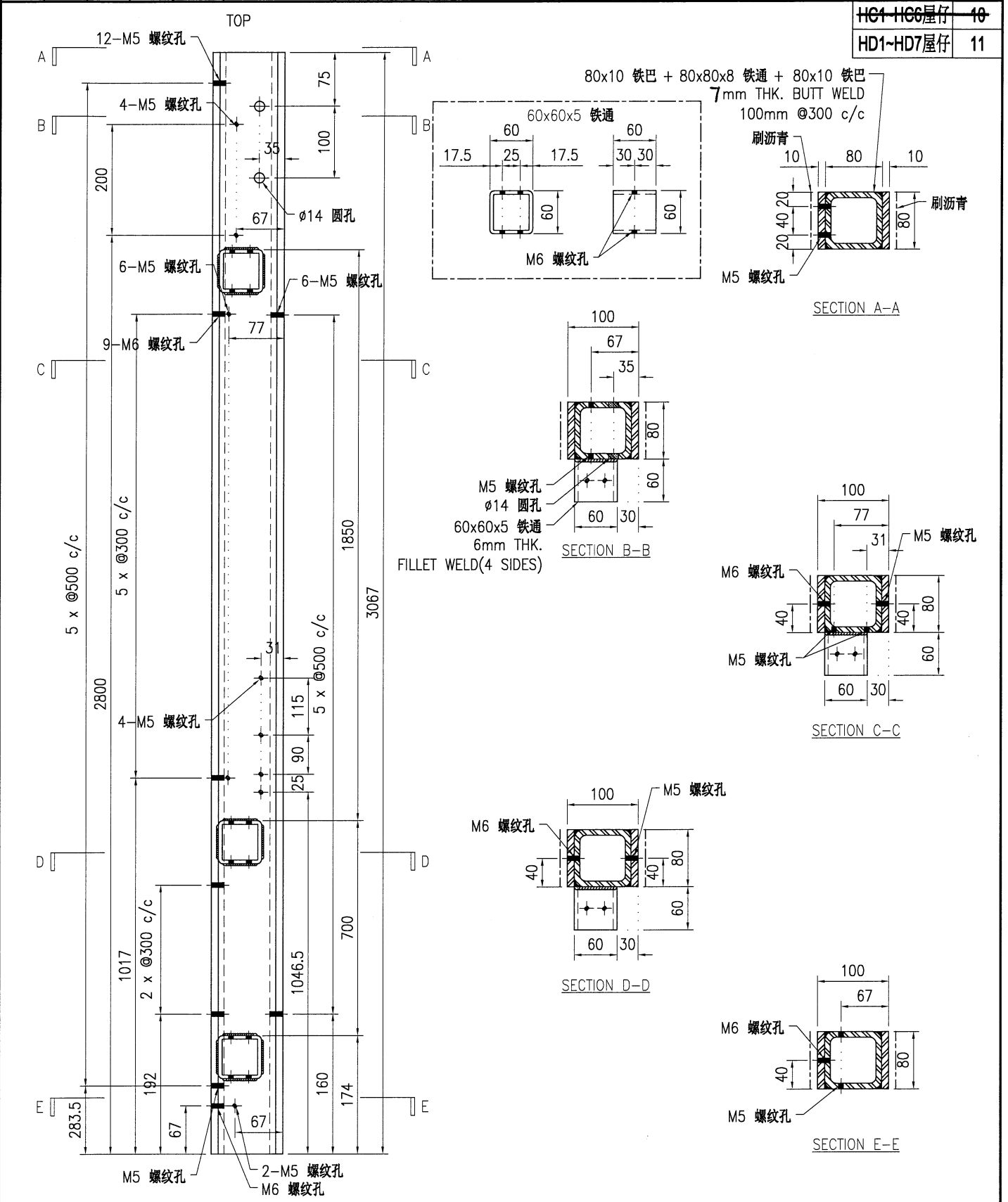
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

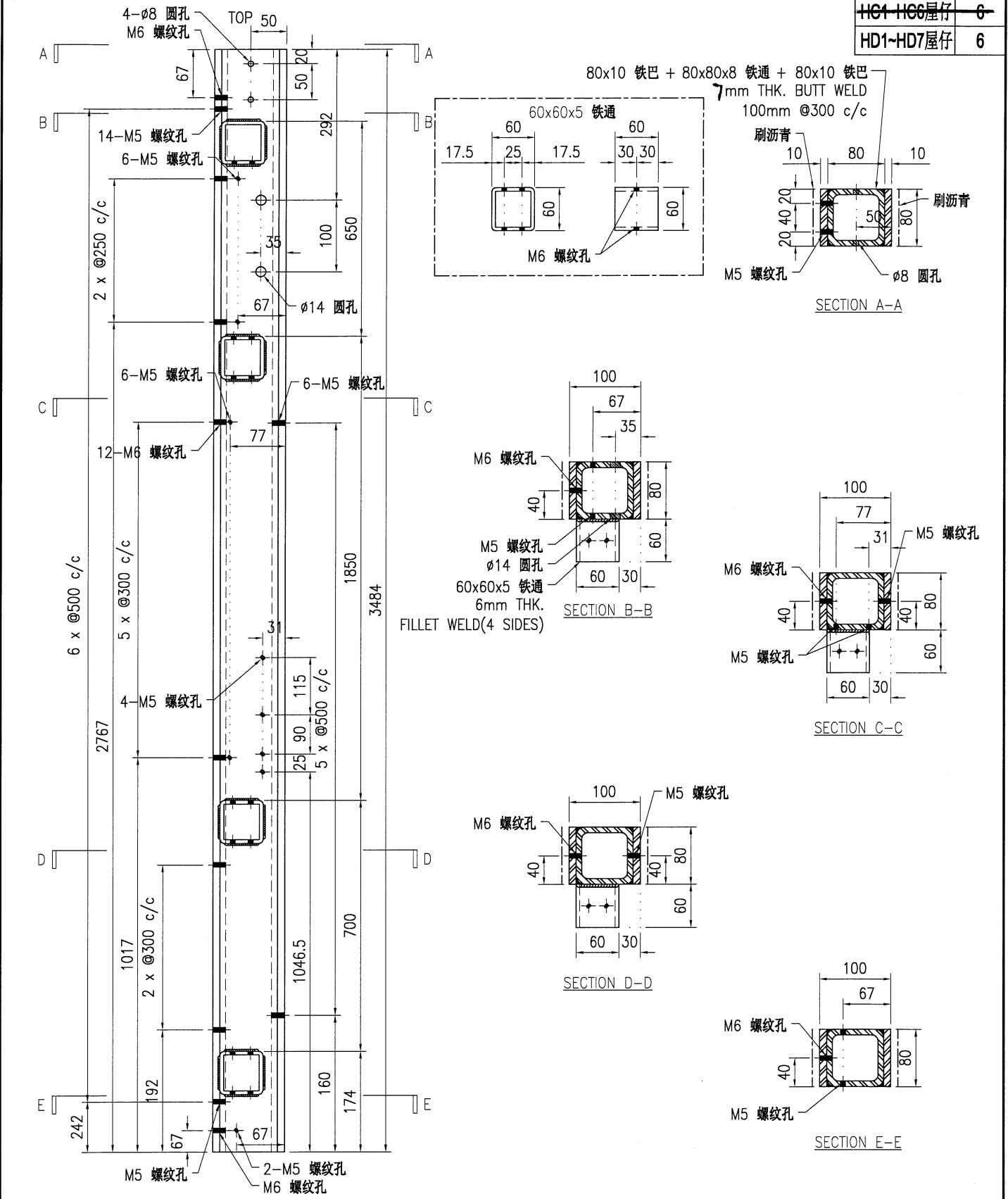
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-089			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-089			
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/3/24 复核 - -	物料号 J853-CW-ST-090 图号 J853-CW-ST-090
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	批准 - - 单件重量(kg) 107.05	数量 - 长度 3484 宽度 -	HC1-HC6屋仔 6- HD1-HD7屋仔 6	



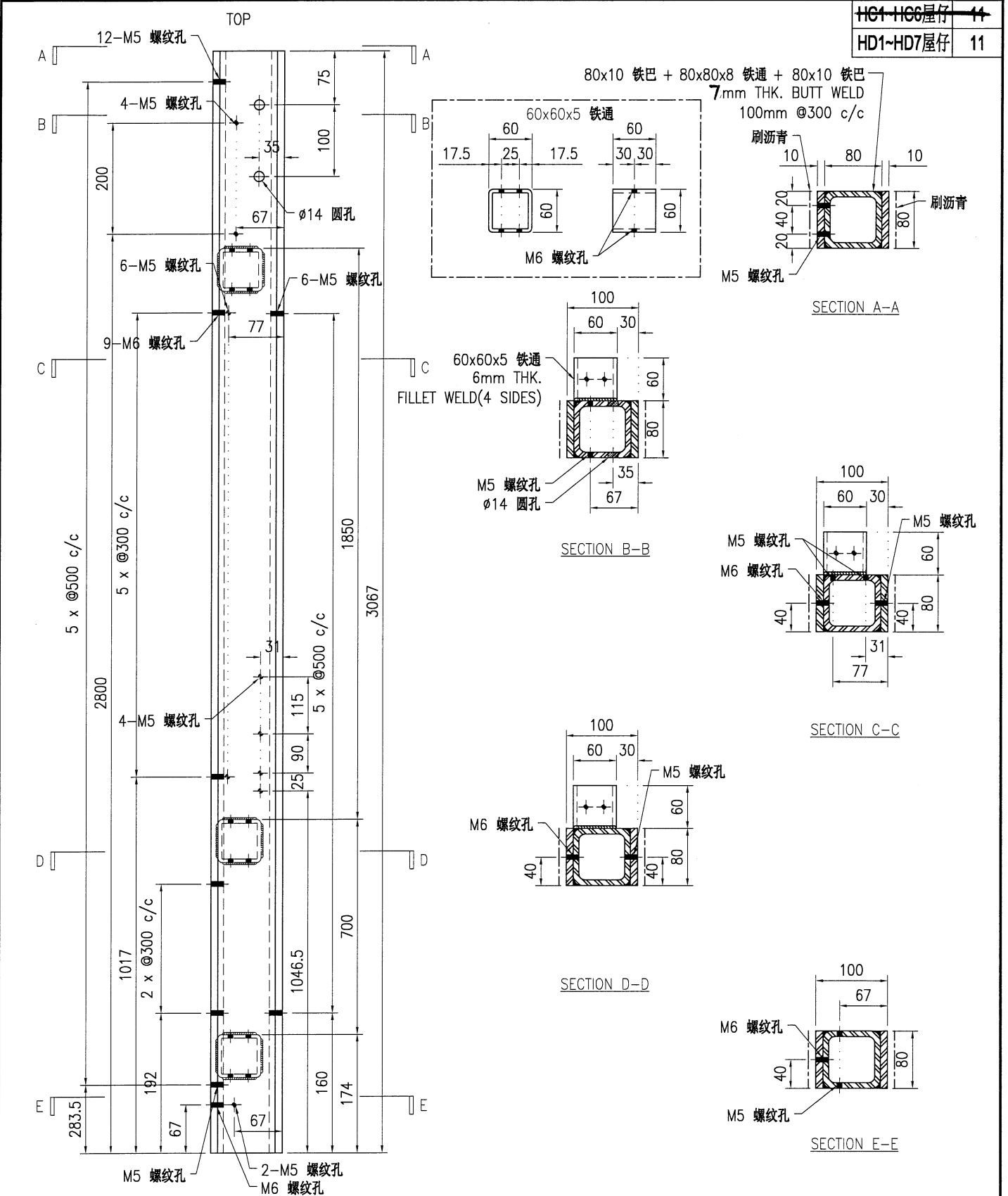
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-092	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-092	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067
		颜色	热浸锌			宽度	-



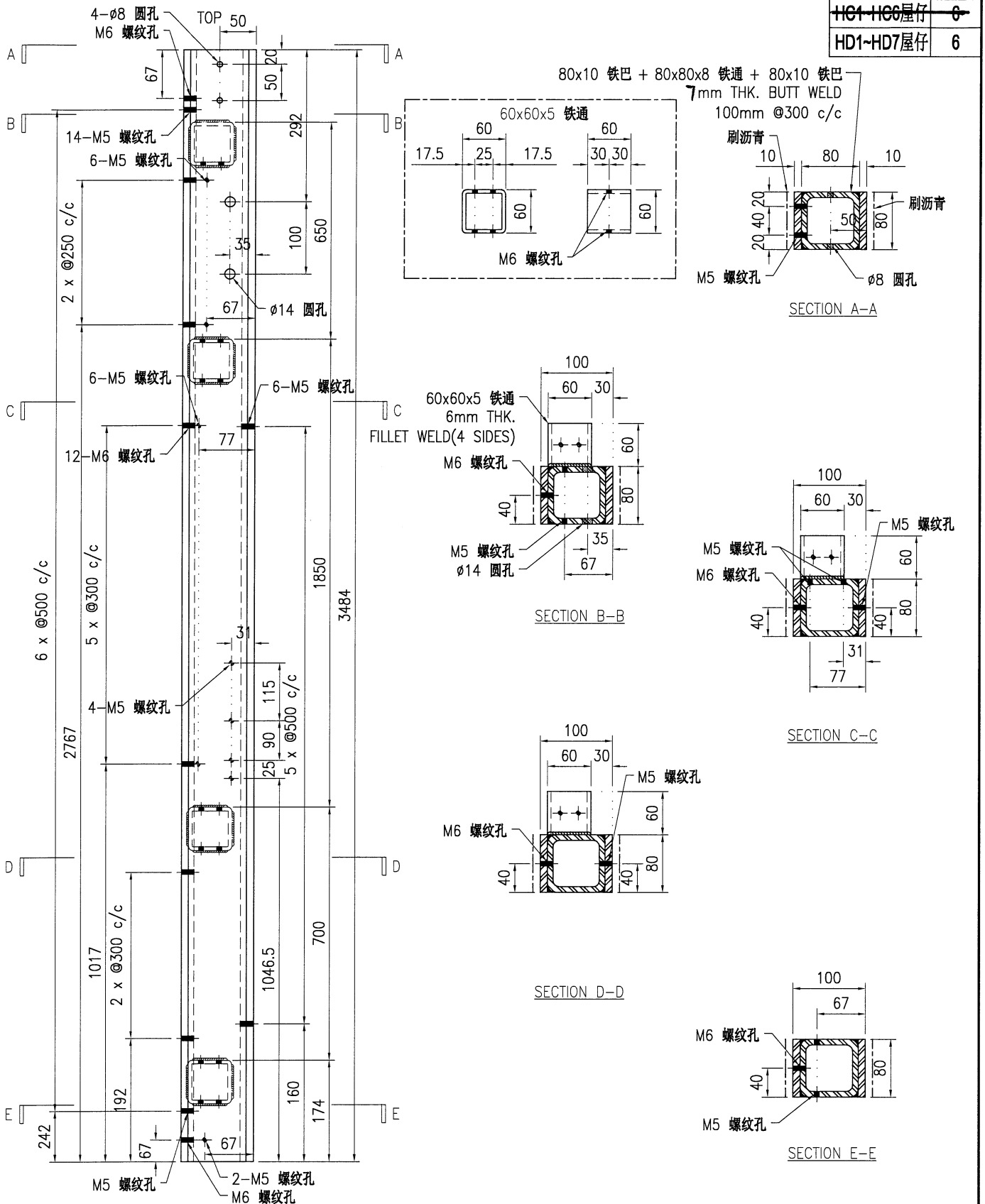
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-093	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-093	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	107.05	长度	3484
		颜色	热浸锌			宽度	-



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

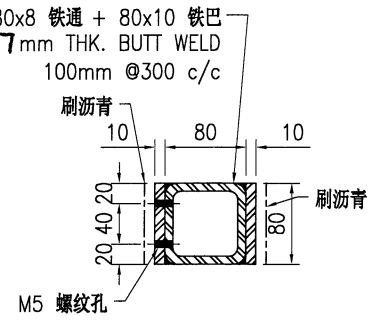
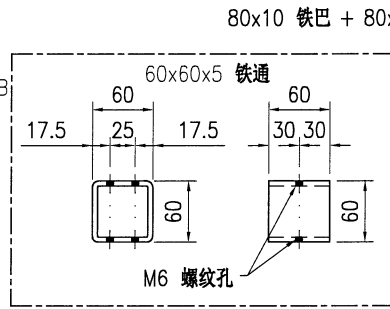
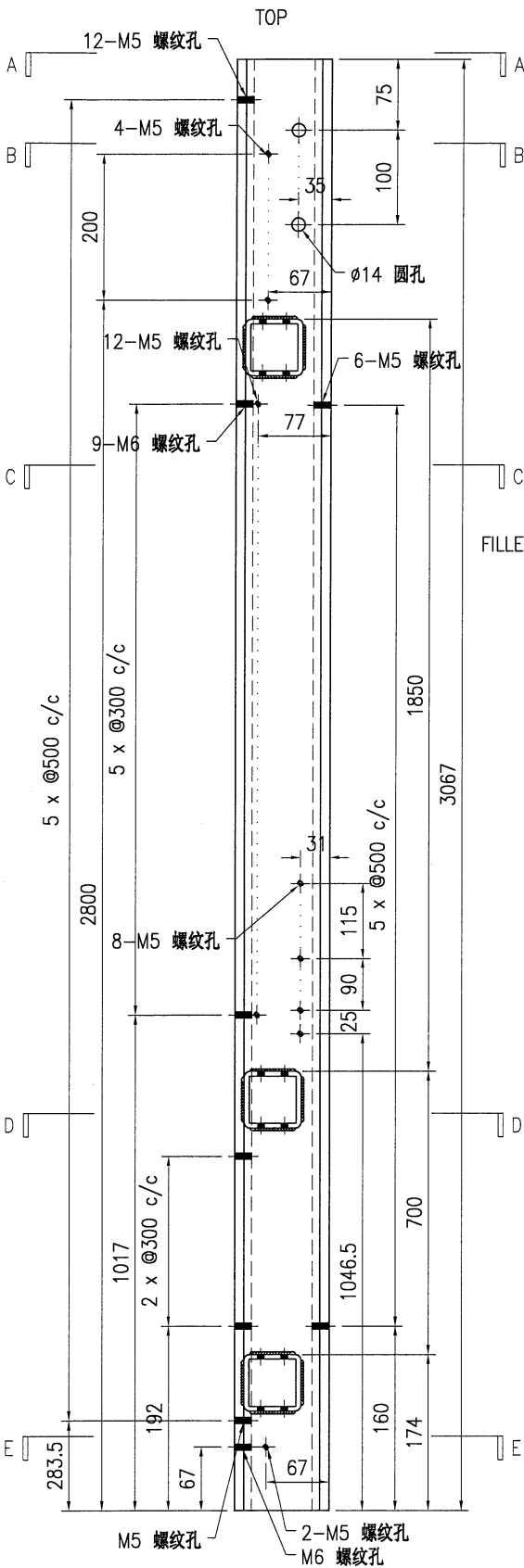


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

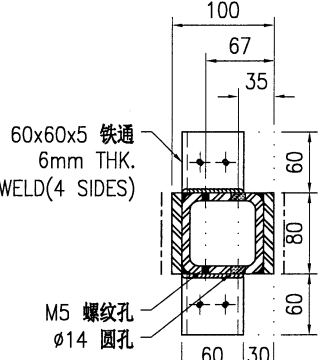
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-096	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-096	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

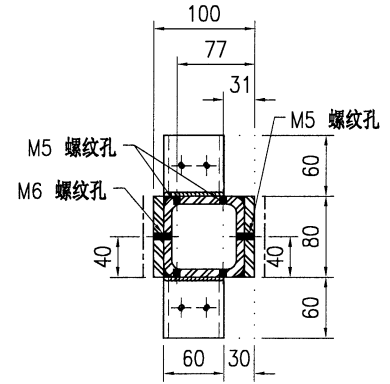
HC1~HC6屋仔	3
HD1~HD7屋仔	4



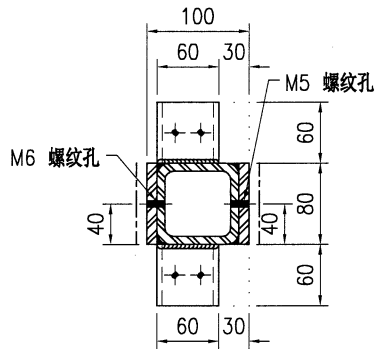
SECTION A-A



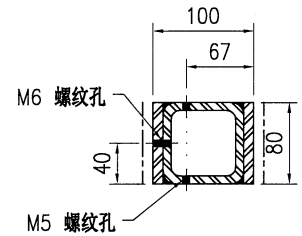
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

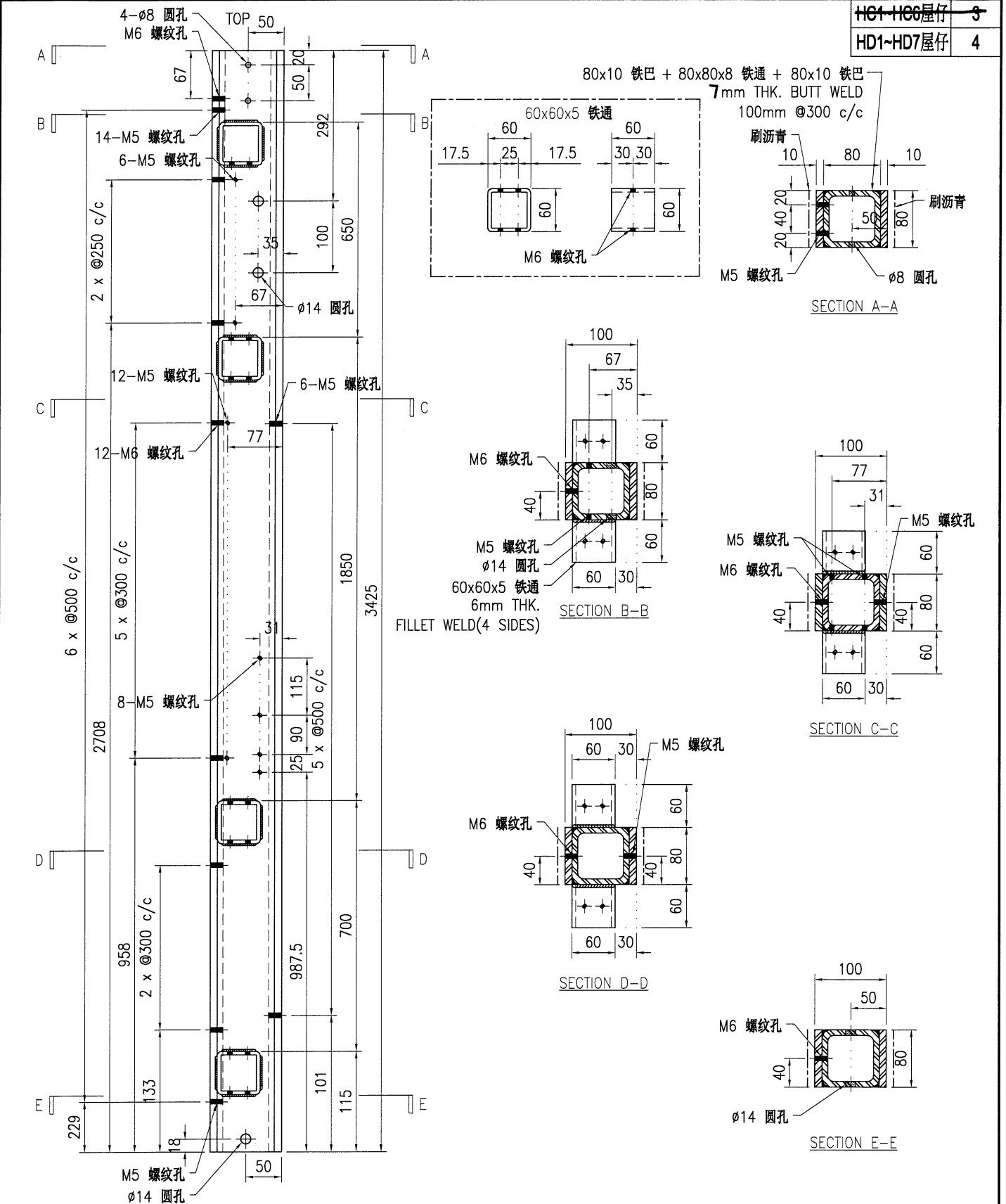


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-097	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-097	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	107.29	长度	3425	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1-HC6屋仔	3
HD1-HD7屋仔	4



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

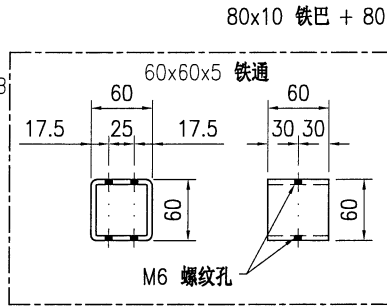
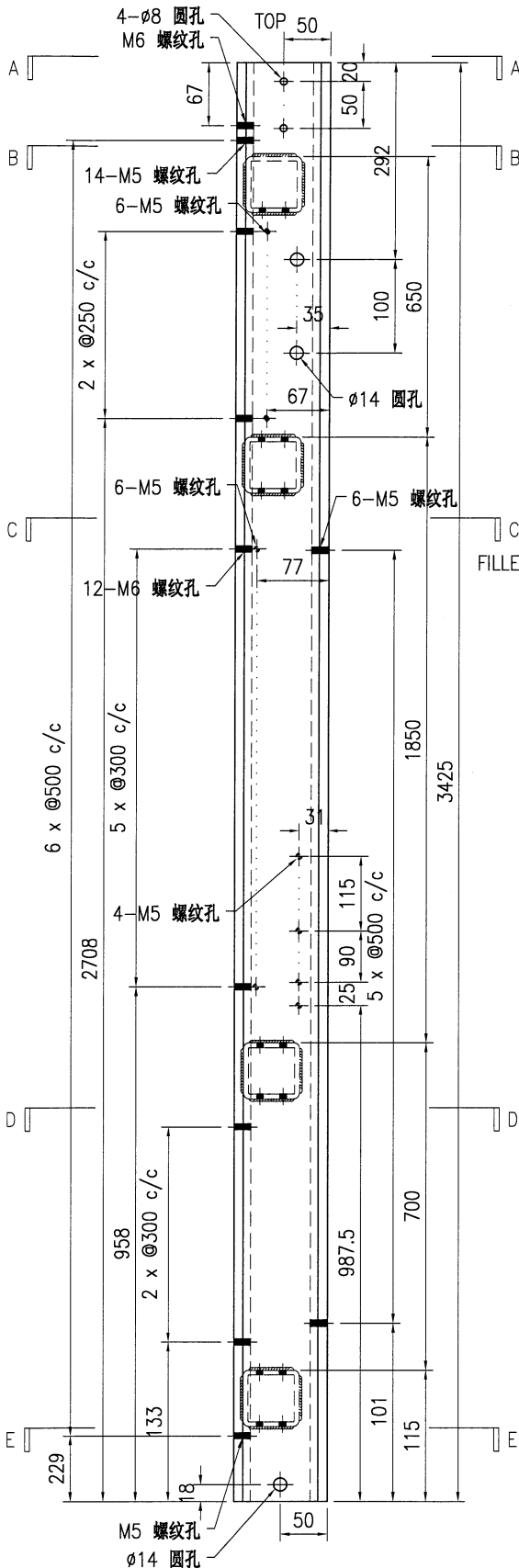


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

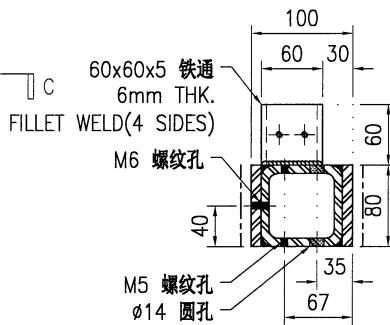
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-098
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-098
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27	长度	3425	宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

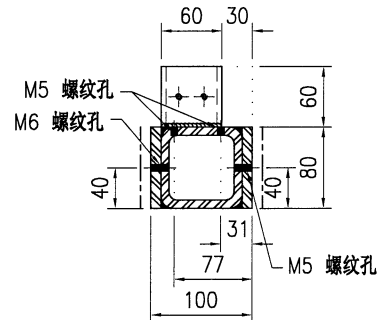
HC1-HC6屋仔	4
HD1-HD7屋仔	5



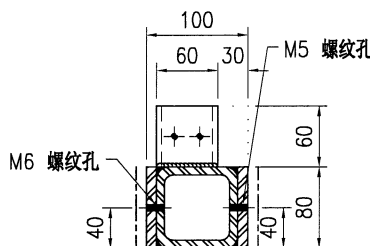
SECTION A-A



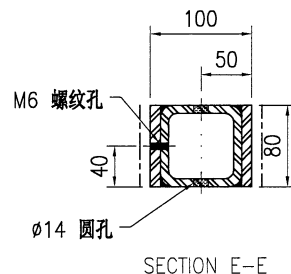
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

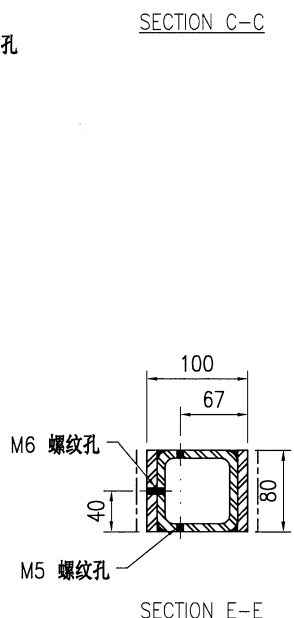
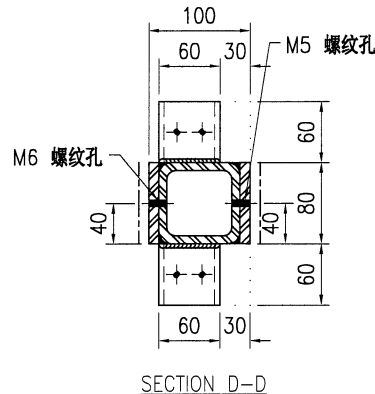
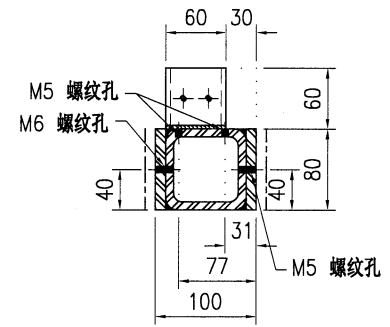
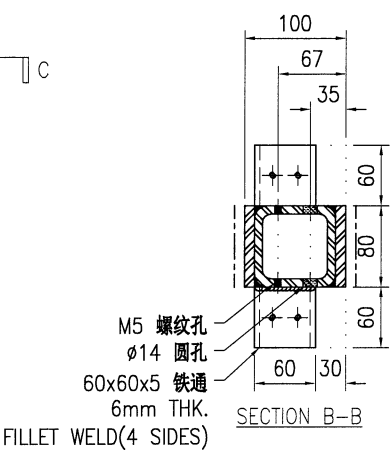
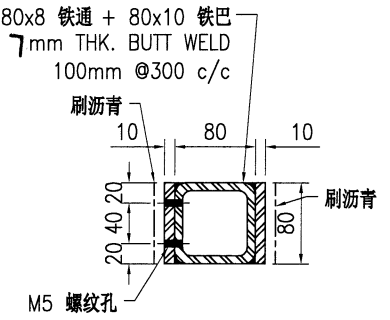
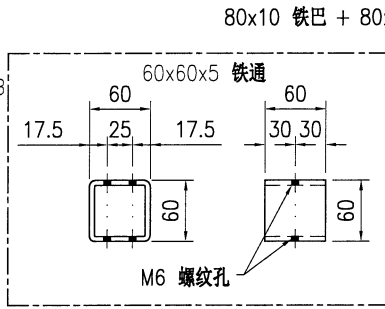
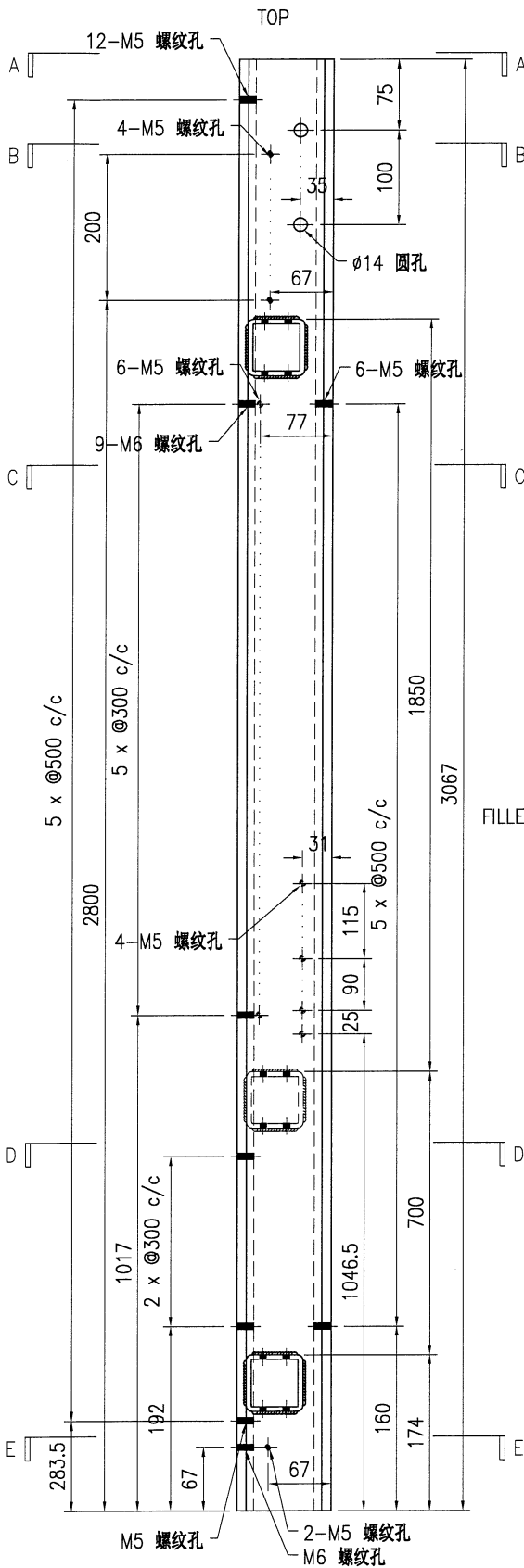


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-099	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-099	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

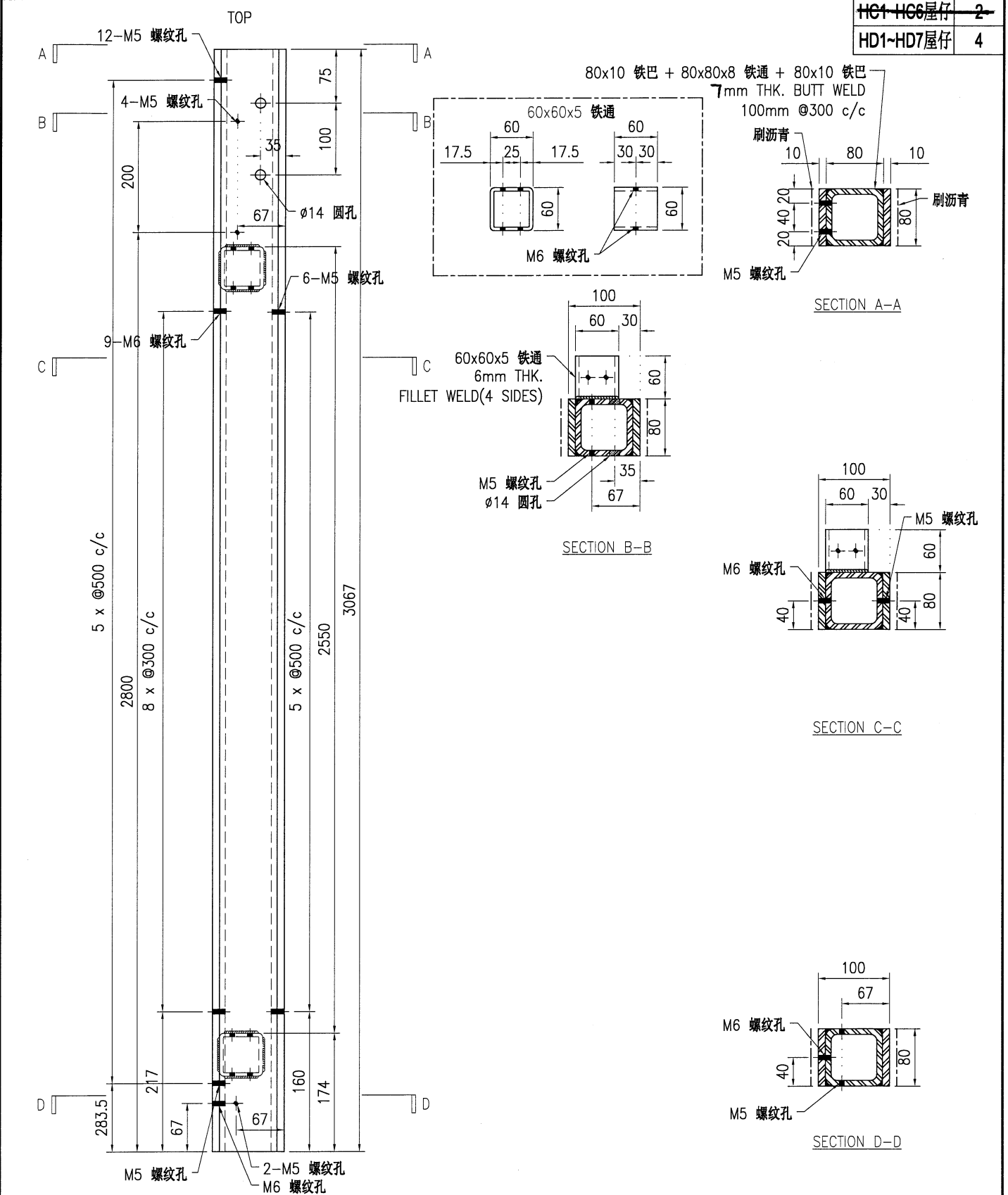
HC1~HC6屋仔	2-
HD1~HD7屋仔	4



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/3/24 复核 - 批准 -	物料号 J853-CW-ST-101 图号 J853-CW-ST-101 数量 -
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 100x80mm 铁立柱	单件重量(kg) 93.97 长度 3067 宽度 -		

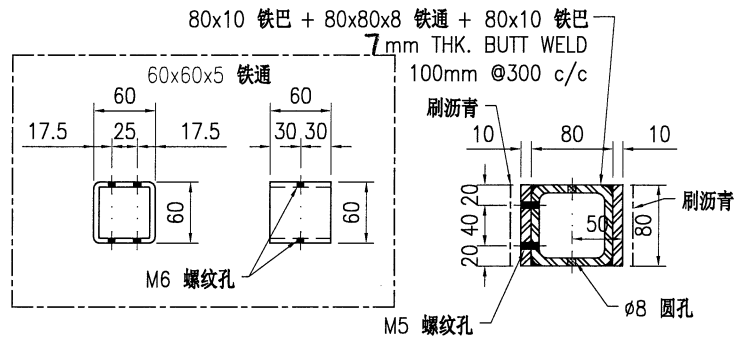
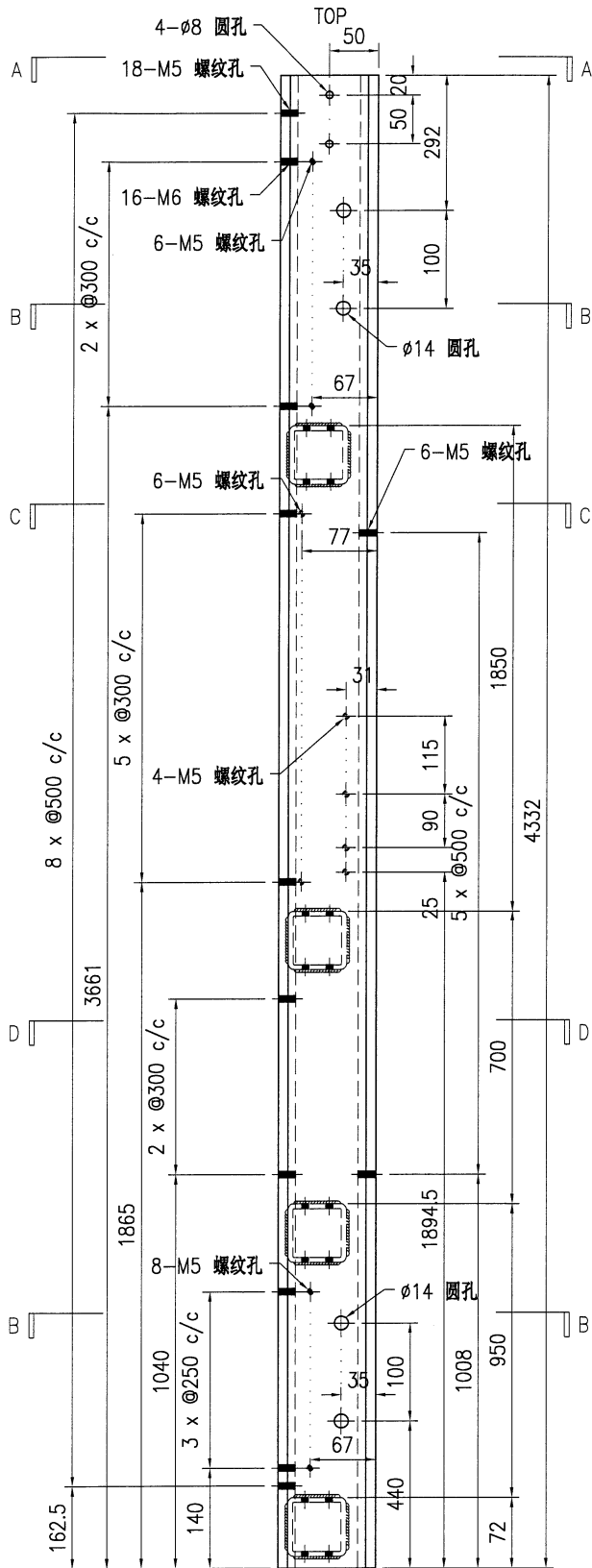


技术说明:
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

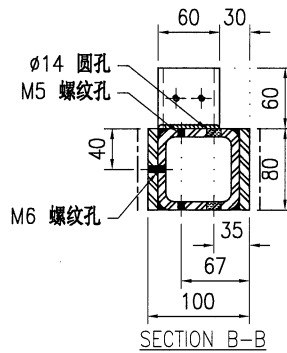


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

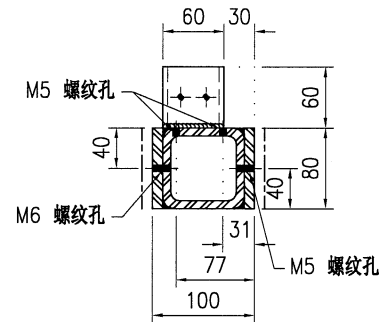
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-102	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-102	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.61	长度	4332
		颜色	热浸锌			宽度	-



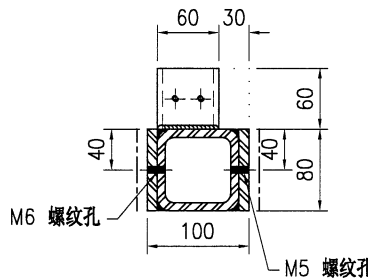
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

HD1~HD6屋仔	2
HD1~HD7屋仔	3

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

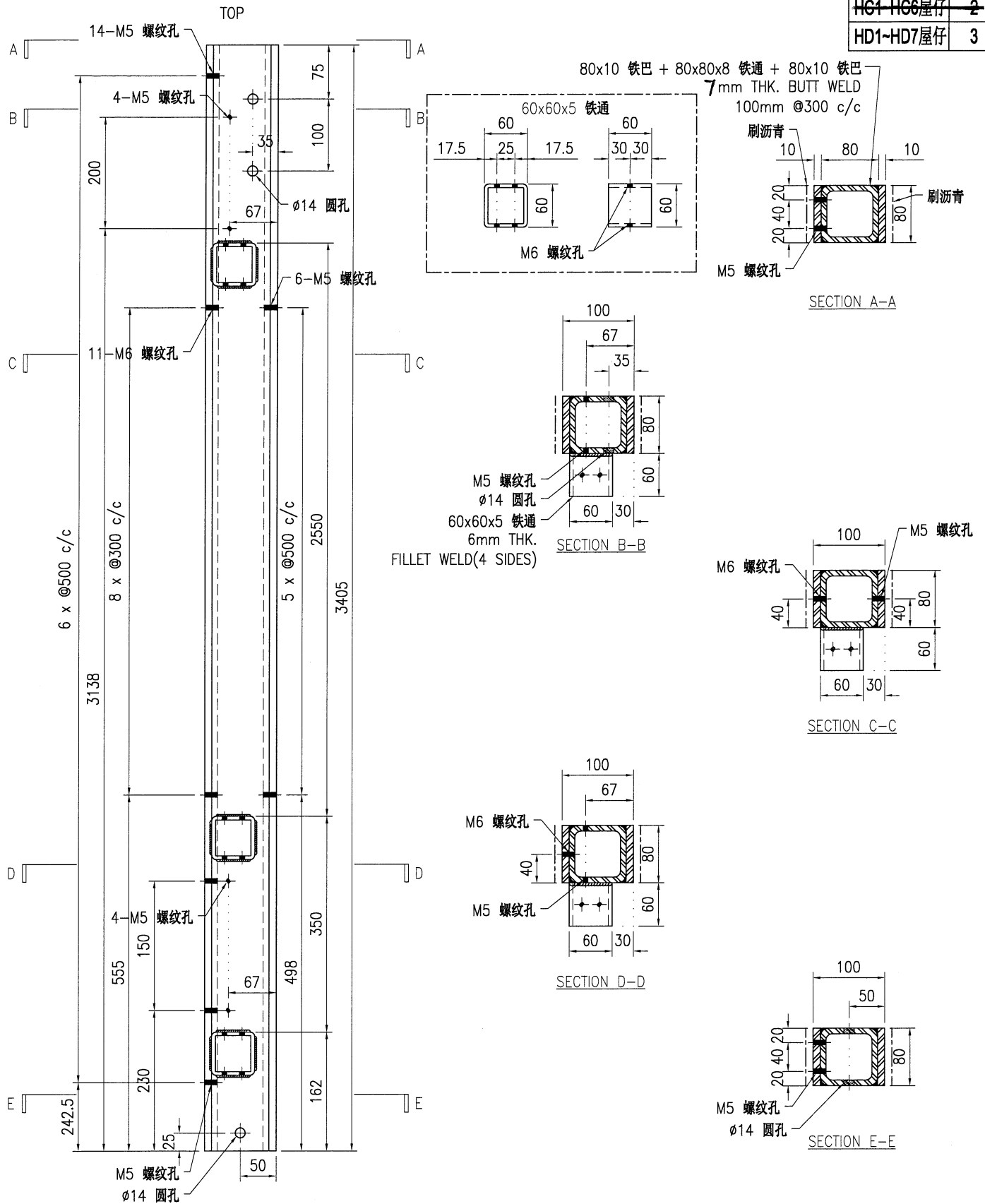


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-103	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-103	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.16	长度	3405	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HG1-HG6屋仔	2
HD1-HD7屋仔	3



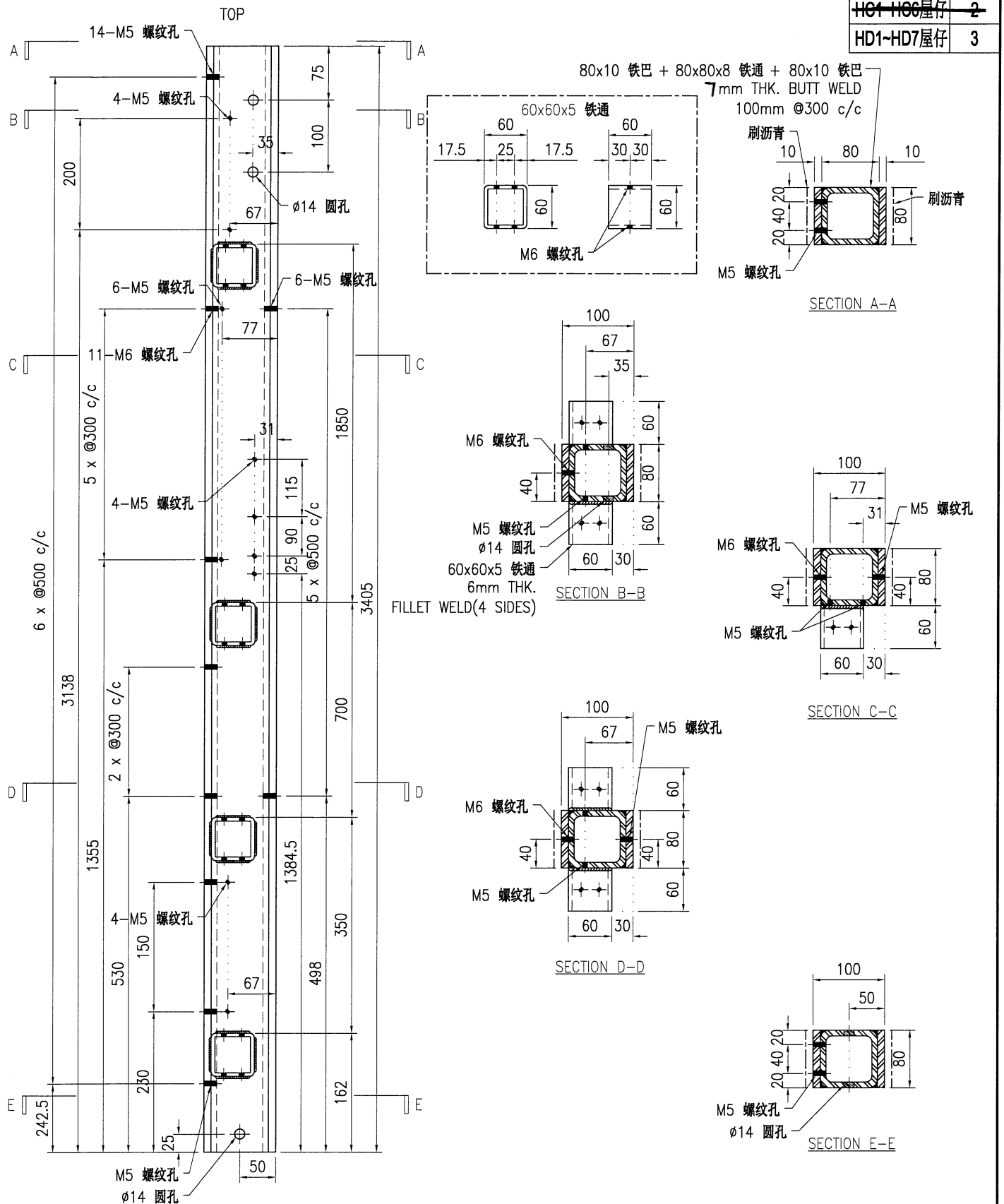
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-104	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-104	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.18	长度	3405
		颜色	热浸锌			宽度	-



HD1~HD6屋仔	2-
HD1~HD7屋仔	3

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

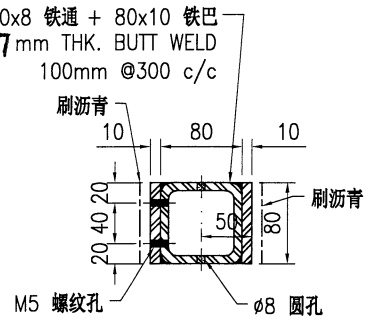
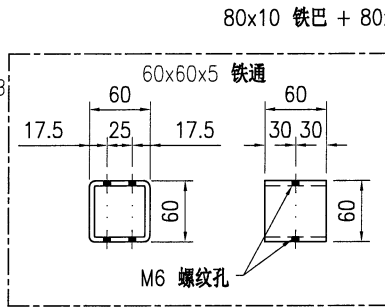
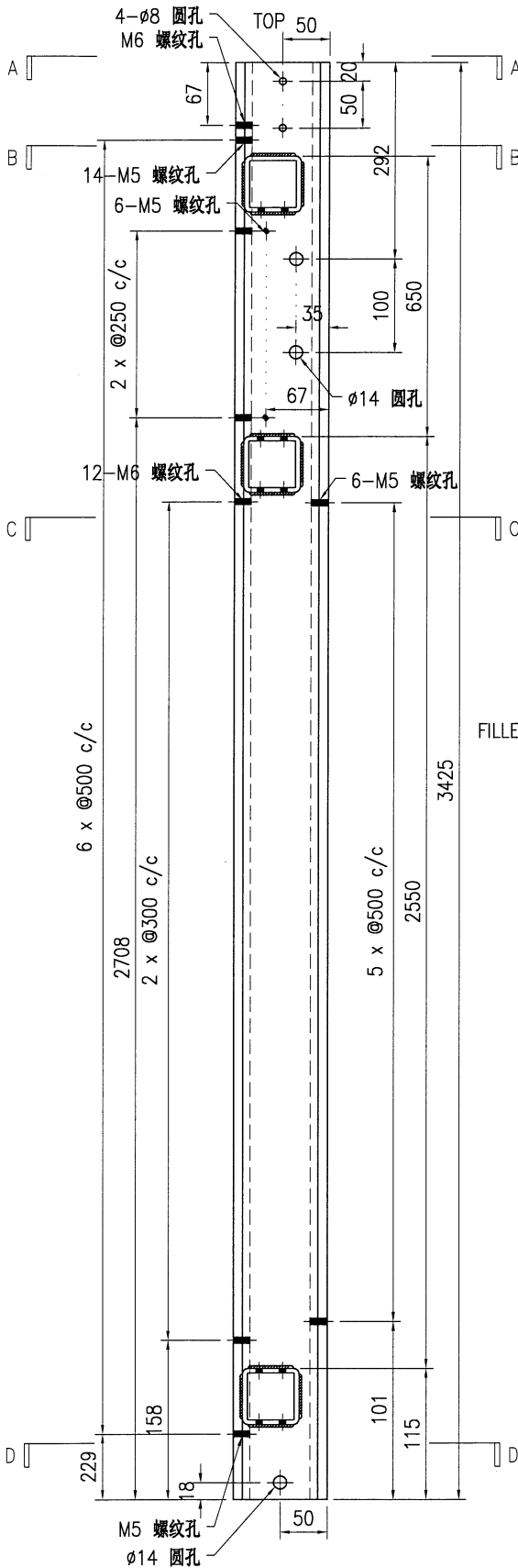


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

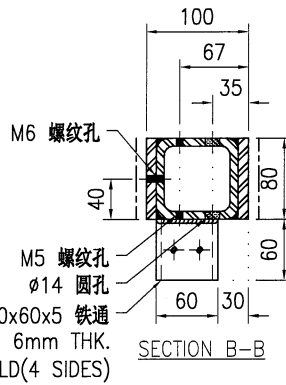
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-105	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-105	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.76	长度	3425	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

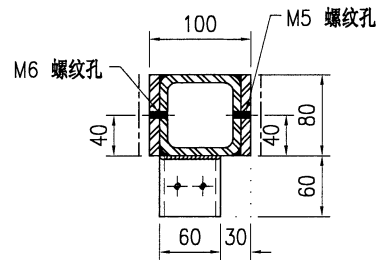
HC1-HC6屋仔	2-
HD1-HD7屋仔	1



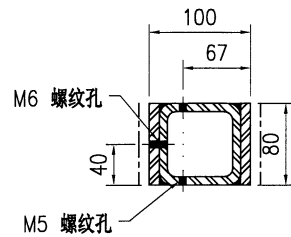
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

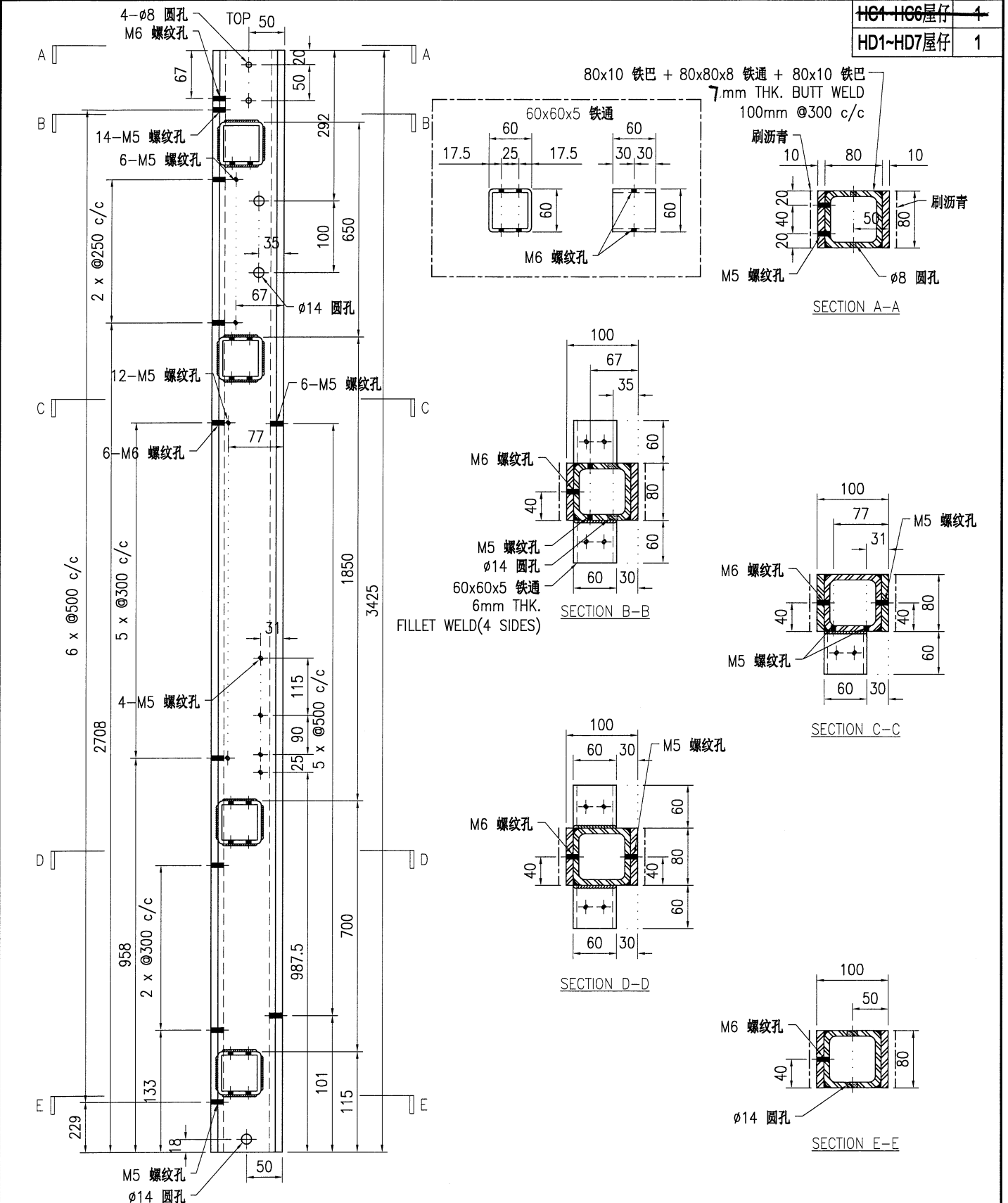
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-106	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-106	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.78	长度	3425
		颜色	热浸锌			宽度	-



HC1-HC6屋仔	4
HD1-HD7屋仔	1

技术说明:
 1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

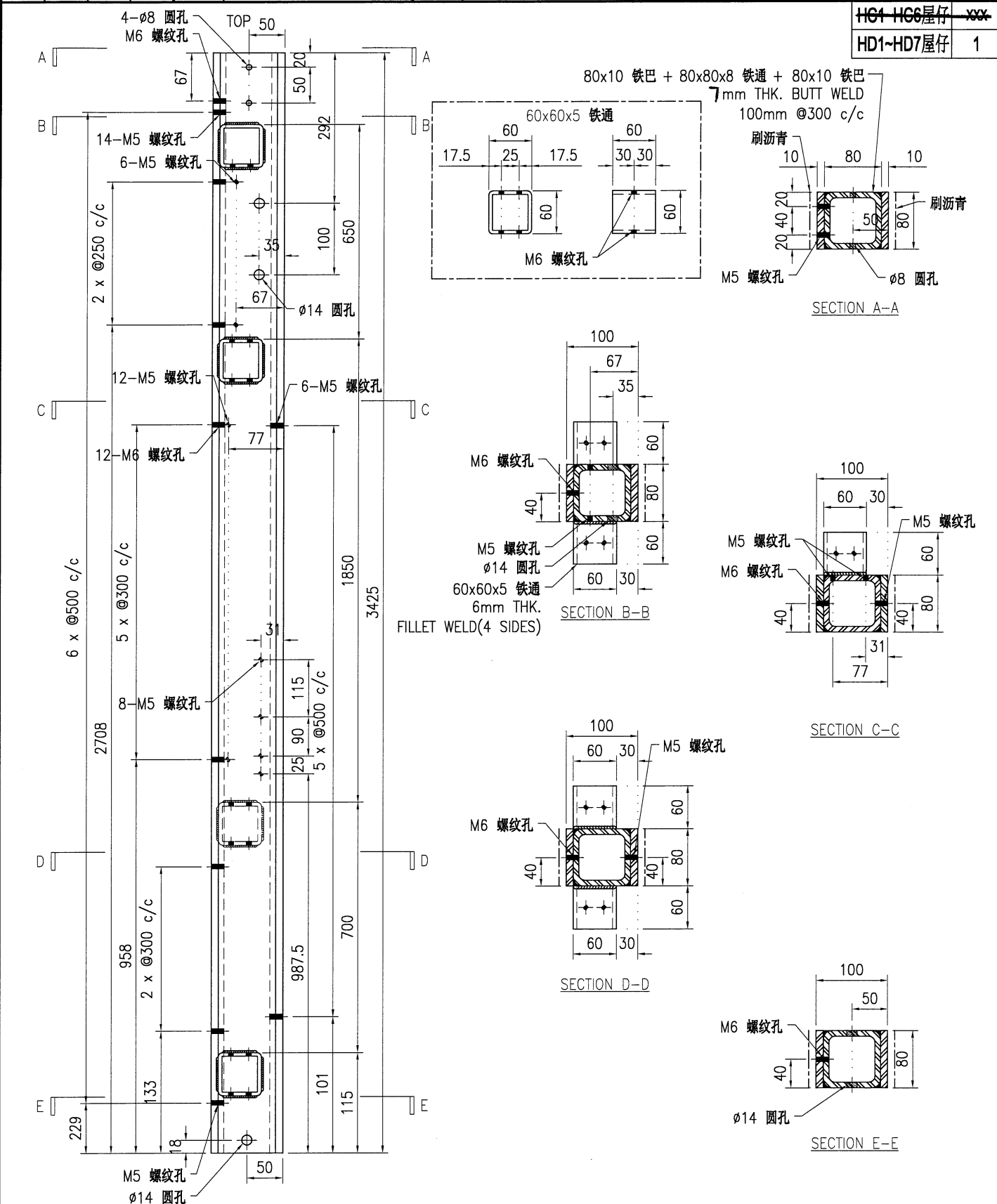


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-107	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-107	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.78	长度	3425	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HG1-HG6屋仔	xxx
HD1-HD7屋仔	1



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

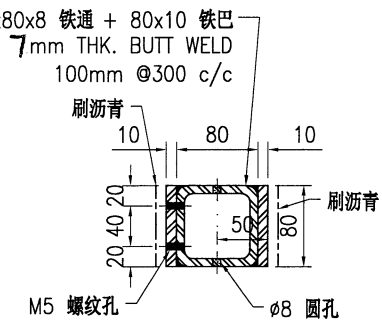
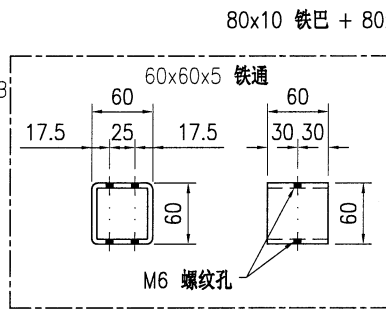
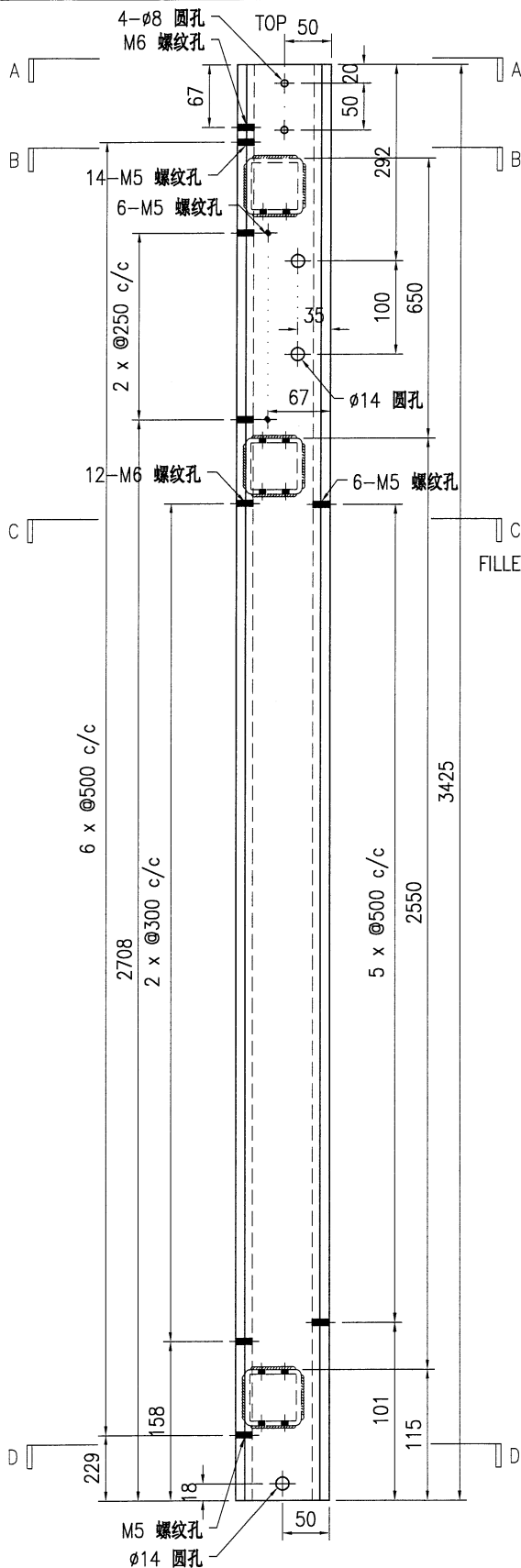


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

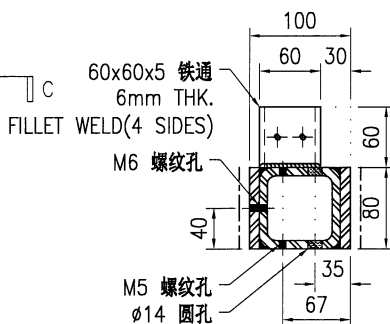
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-108	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-108	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.76	长度	3425	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

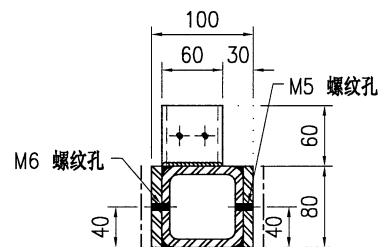
HG1-HG6屋仔	1
HD1-HD7屋仔	1



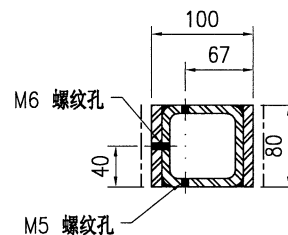
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

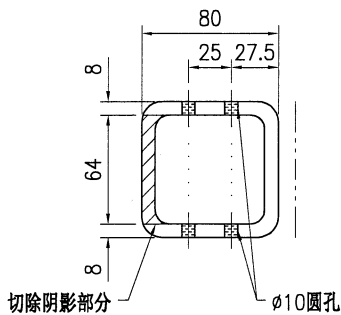
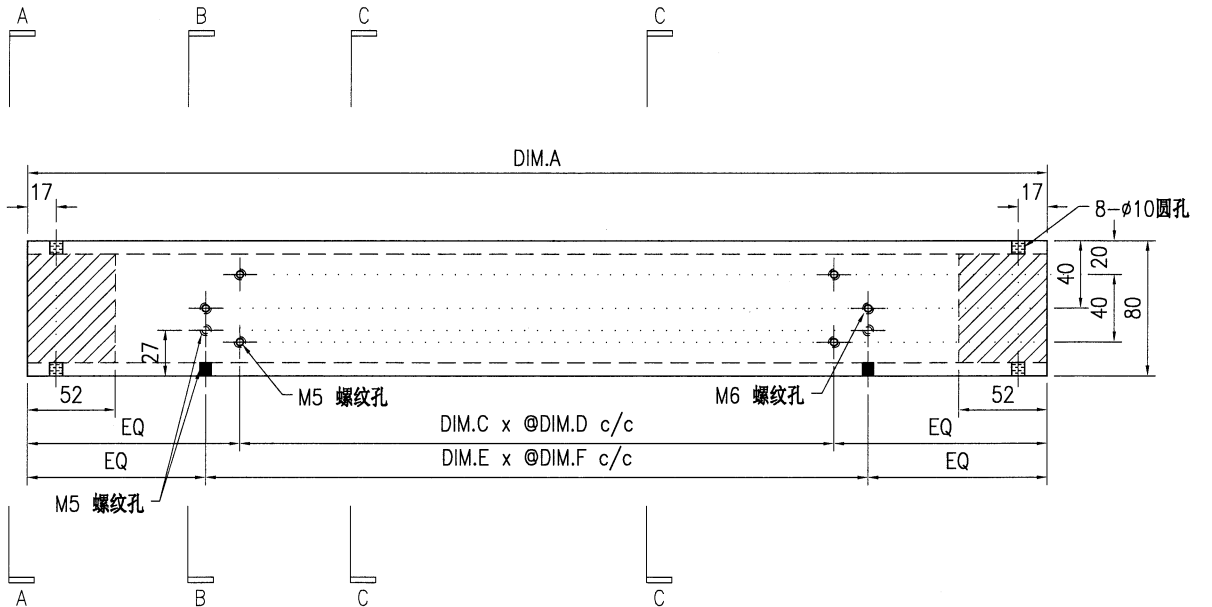


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

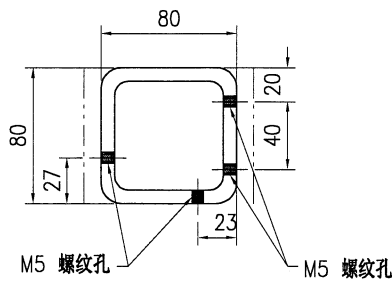
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-301
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-301
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-	数量	-	-	数量	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

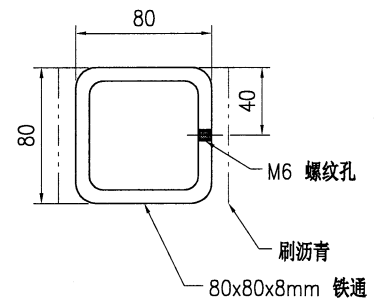
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-301A	1351.5	-	2	500	4	300	-	23.75	6
J853-CW-ST-301B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-301C	1159	-	2	500	3	300	-	20.36	6
J853-CW-ST-301D	949	-	2	350	2	300	-	16.67	4
J853-CW-ST-301E	819	-	1	500	2	300	-	14.39	8
J853-CW-ST-301F	1099	-	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-301G	1054	-	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-301H	789	-	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-301J	1089	-	2	350	3	300	-	19.13	-
J853-CW-ST-301K	809	-	1	500	2	300	-	14.21	-



SECTION A-A



SECTION B-B

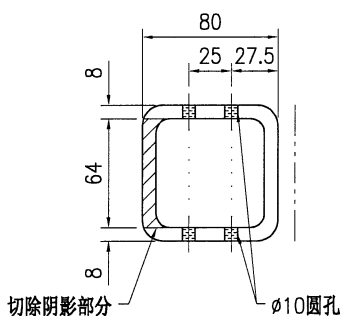
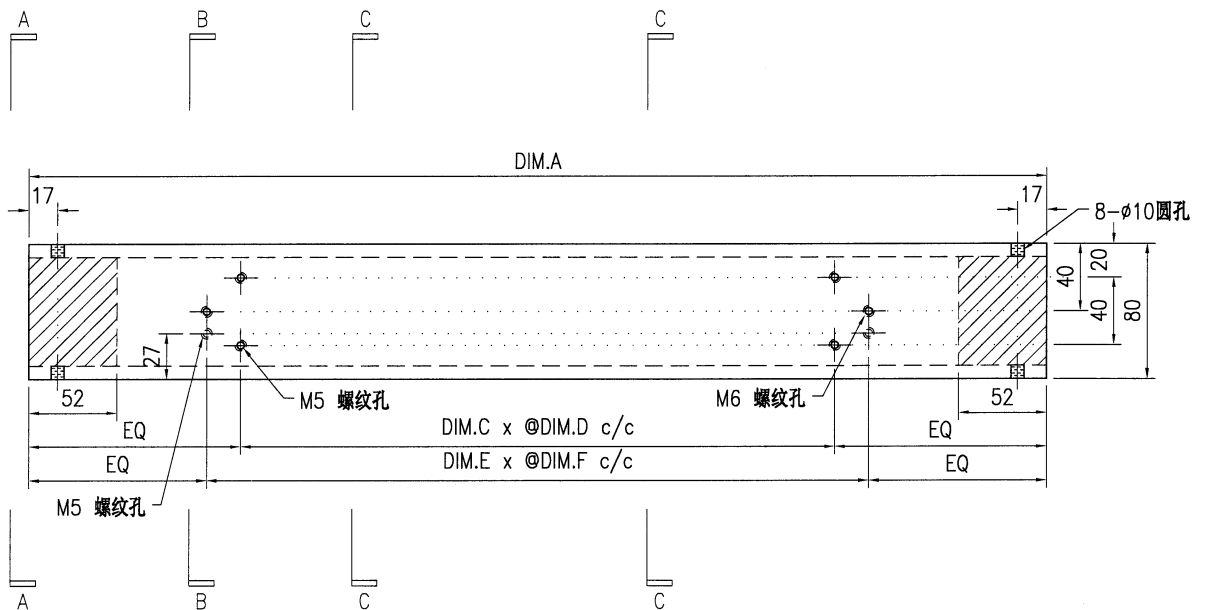


SECTION C-C

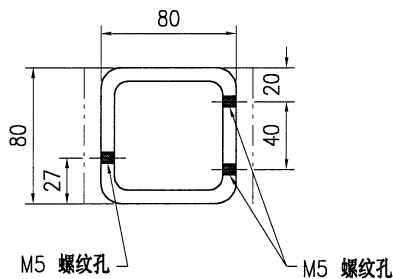
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

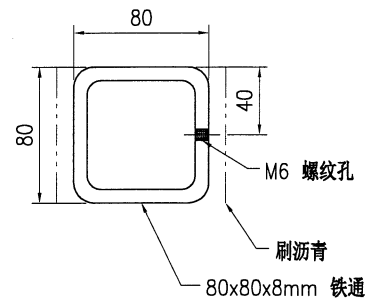
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	04/3/24 -	物料号 J853-CW-ST-302 图号 J853-CW-ST-302		
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	√ 地盘	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	批准 - 单件重量(kg) -	- 长度 -	数量 - 宽度 -		
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-302A	1351.5	-	2	500	4	300	-	23.75	6
J853-CW-ST-302B	914	-	2	350	2	300	-	16.06	6
J853-CW-ST-302C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-302D	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-302E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-302F	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-302G	1054	-	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-302H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-302J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-302K	-	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

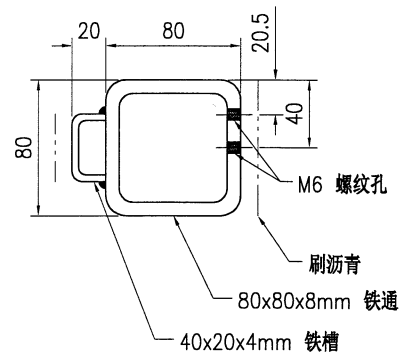
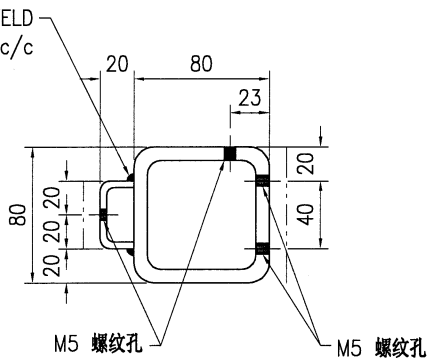
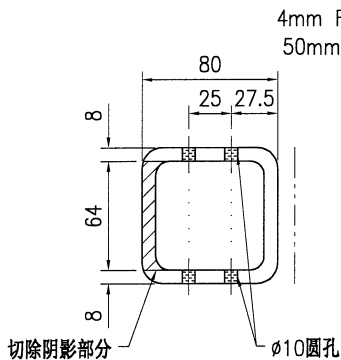
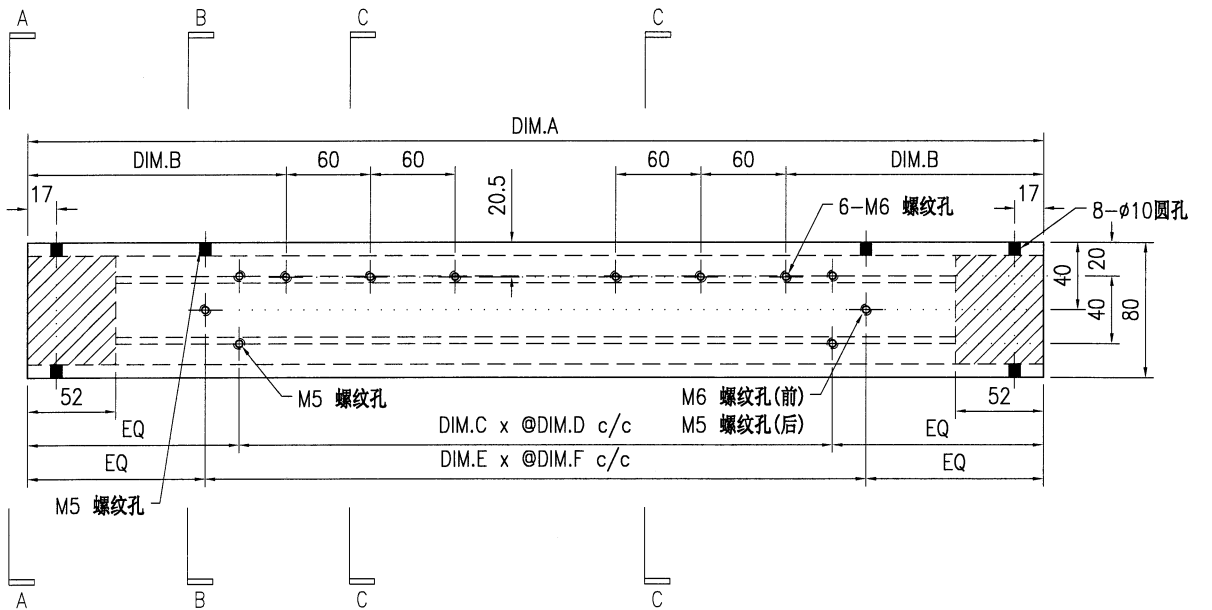
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-303
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-303
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	HD
J853-CW-ST-303A	1351.5	212	2	500	4	300	-	23.75	6
J853-CW-ST-303B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	6
J853-CW-ST-303C	1159	187	2	500	3	300	-	20.36	6
J853-CW-ST-303D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	8
J853-CW-ST-303E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	16
J853-CW-ST-303F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	4
J853-CW-ST-303G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	4
J853-CW-ST-303H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-303J	1089	147	2	350	3	300	-	19.13	-
J853-CW-ST-303K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

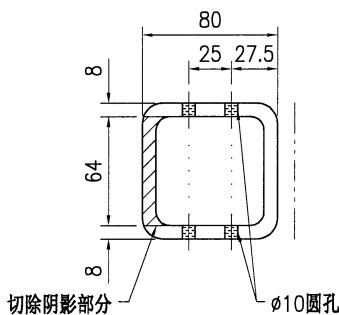
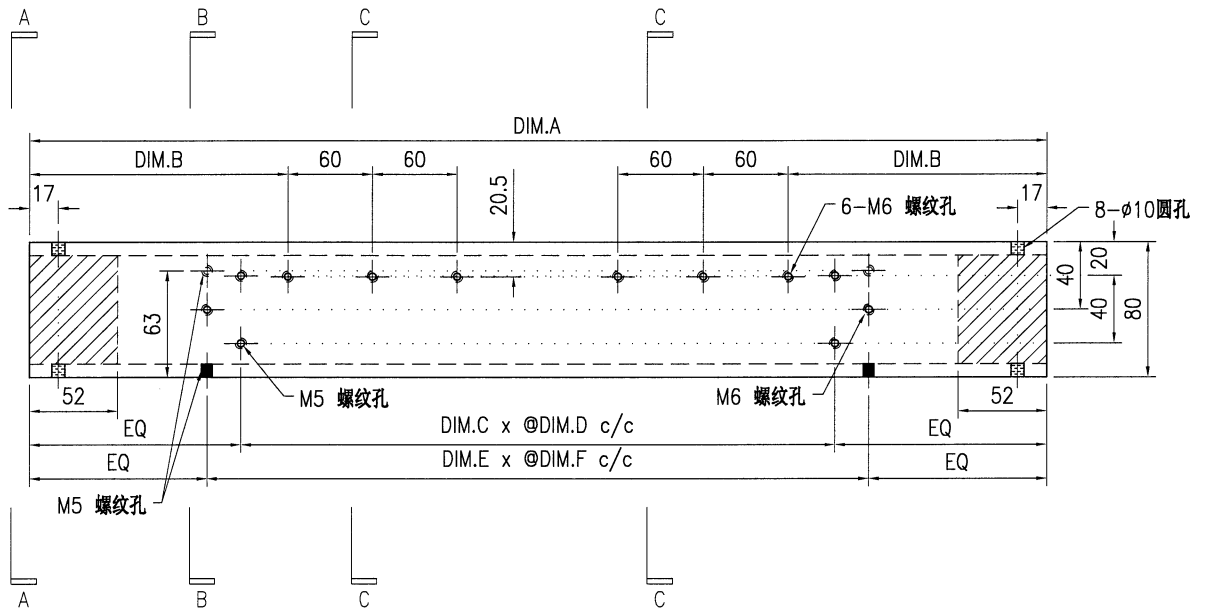


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

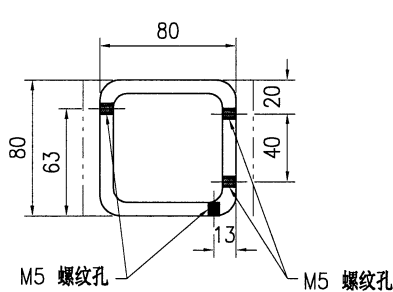
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-304
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-304
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

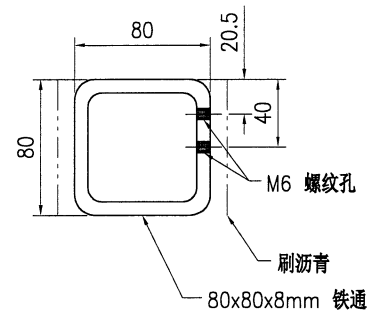
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-304A	1351.5	212	2	500	4	300	-	23.75	12
J853-CW-ST-304B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	12
J853-CW-ST-304C	1159	187	2	500	3	300	-	20.36	6
J853-CW-ST-304D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	8
J853-CW-ST-304E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	8
J853-CW-ST-304F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	4
J853-CW-ST-304G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	4
J853-CW-ST-304H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-304J	1089	147	2	350	3	300	-	19.13	-
J853-CW-ST-304K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

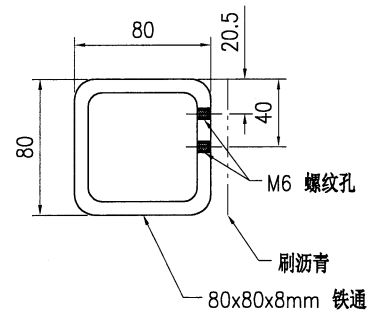
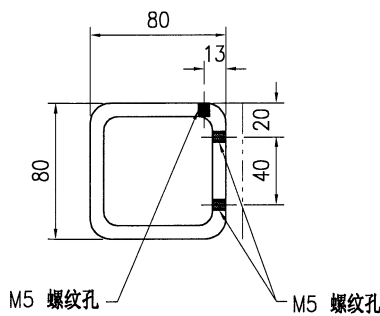
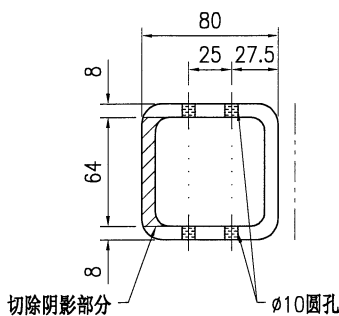
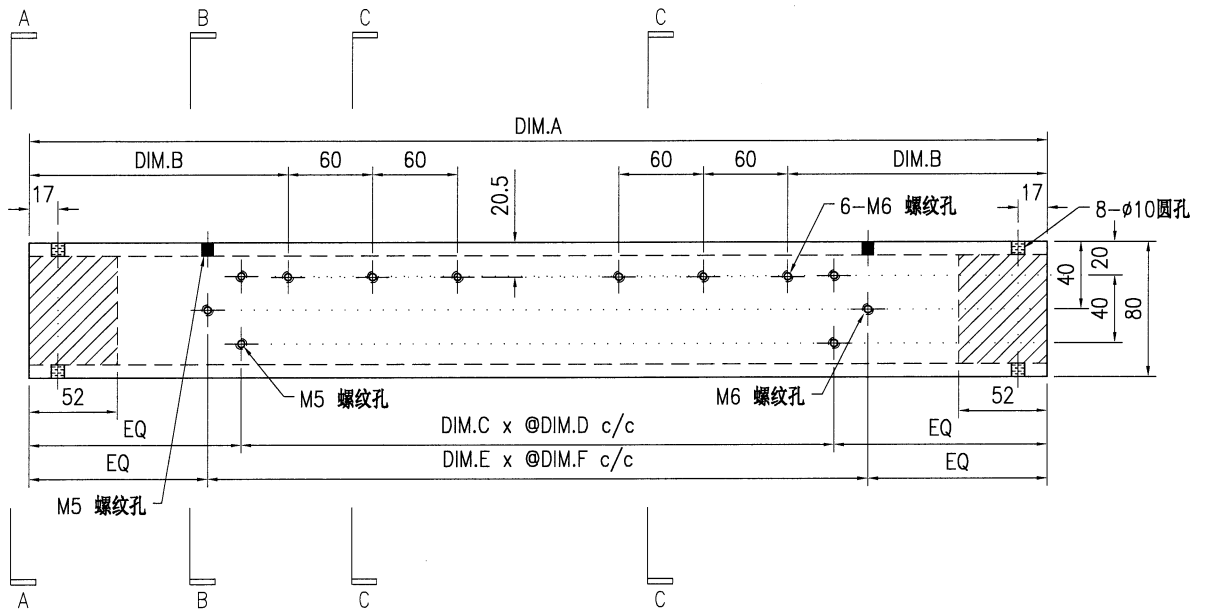
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-305
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-305
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-305A	1351.5	212	2	500	4	300	-	23.75	12
J853-CW-ST-305B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305C	1159	187	2	500	3	300	-	20.36	6
J853-CW-ST-305D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	4
J853-CW-ST-305E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-305G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-305J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	-



技术说明:

SECTION A-A

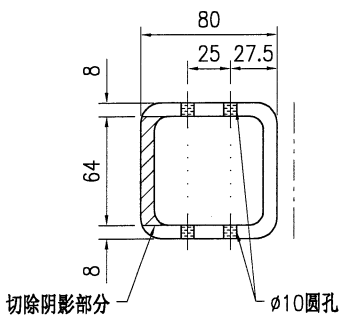
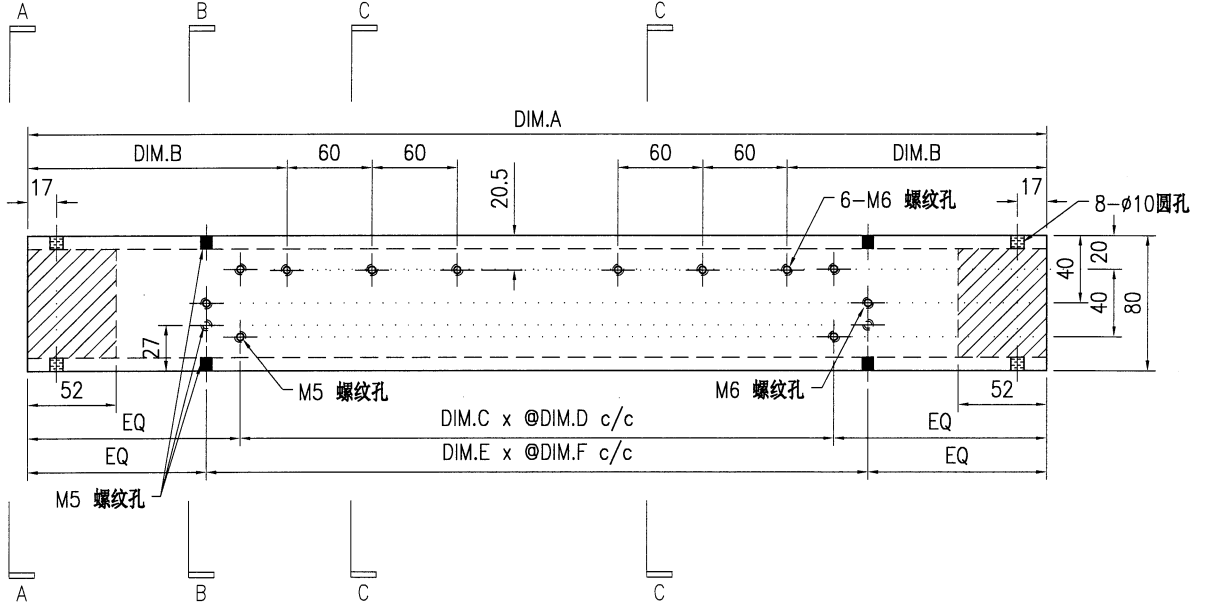
SECTION B-B

SECTION C-C

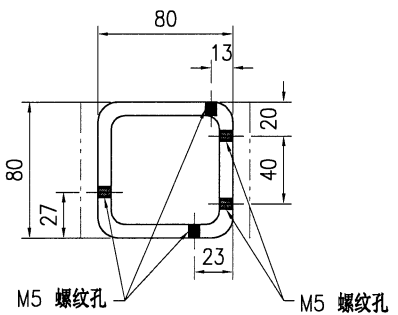
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 04/3/24 物料号 J853-CW-ST-306
版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	图号 J853-CW-ST-306 数量 - 长度 - 宽度 -	批准 - 单件重量(kg) -	

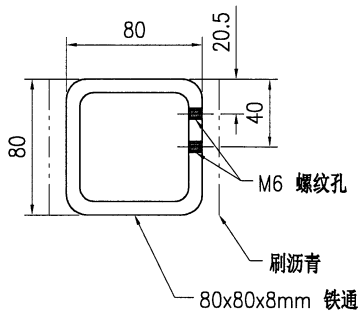
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-306A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-306B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	6
J853-CW-ST-306C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-306D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	4
J853-CW-ST-306E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	8
J853-CW-ST-306F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-306G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-306H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-306J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-306K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

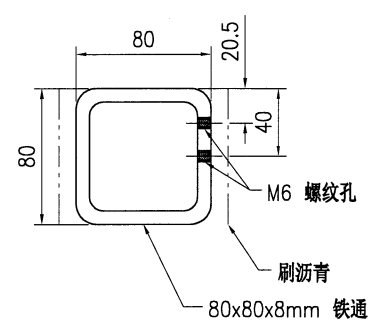
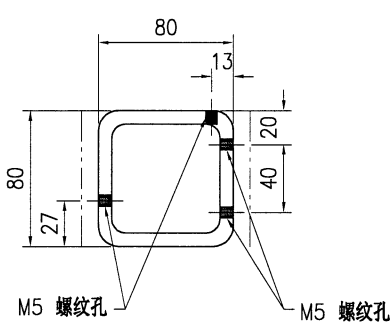
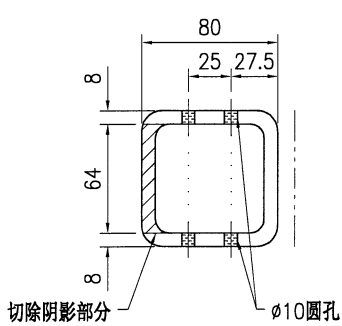
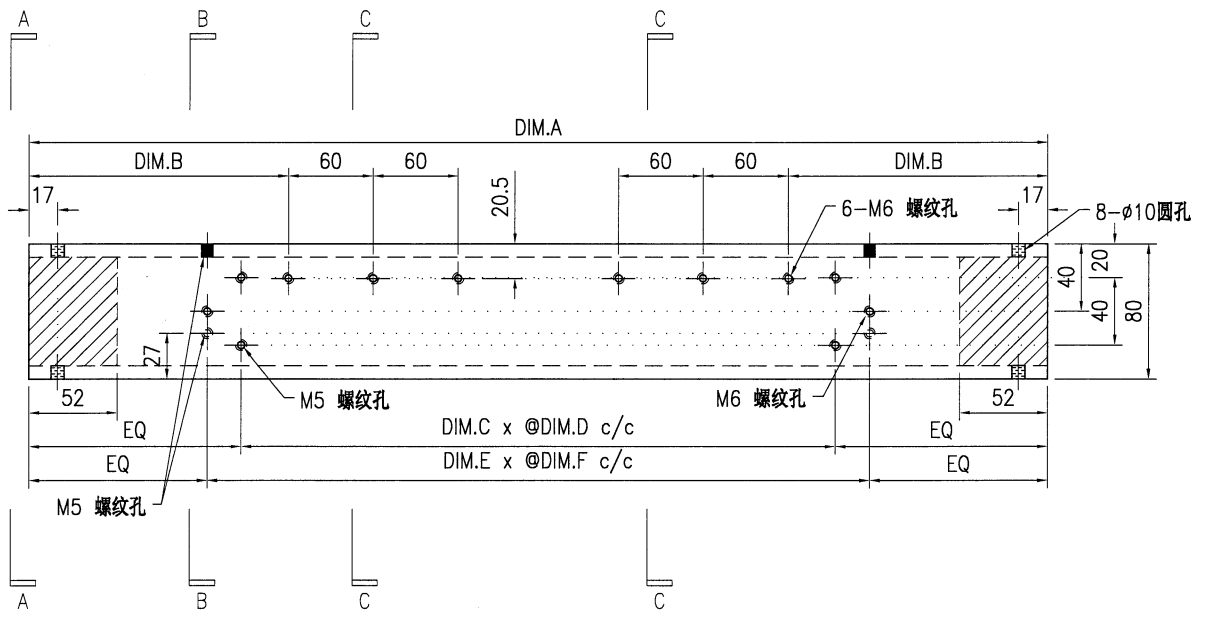
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-307					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-307					
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-				
日期		颜色	热浸锌	材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	-

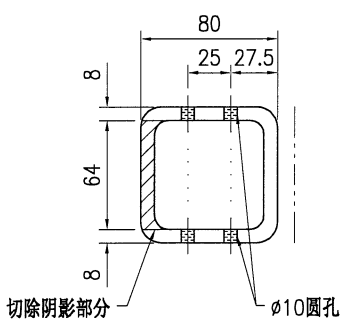
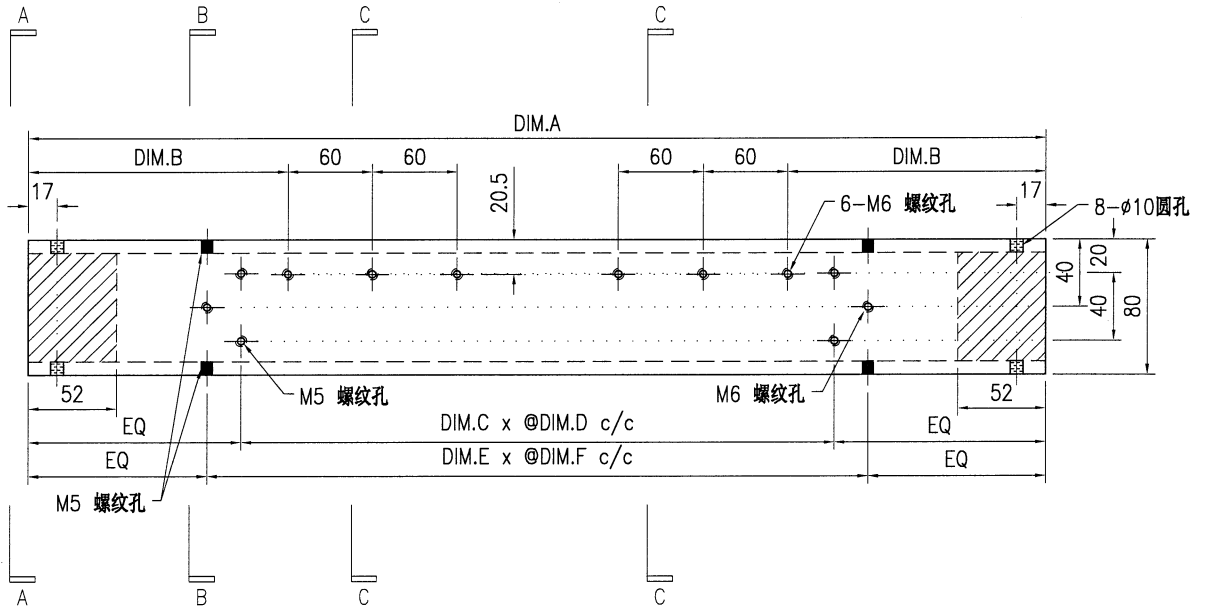
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-307A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-307B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	6
J853-CW-ST-307C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-307D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	4
J853-CW-ST-307E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-307F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-307G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-307H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-307J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-307K	-	-	-	-	-	-	-	-	-



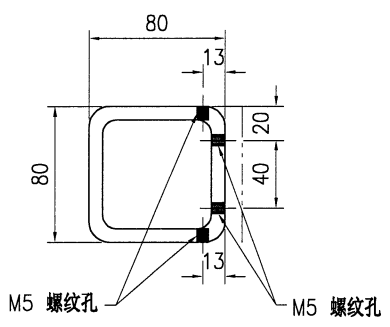
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	日期 颜色 热浸锌	04/3/24 物料号 J853-CW-ST-308 图号 J853-CW-ST-308 数量 -	名称 钢件加工图 材料 80x80x8mm 铁通	单件重量(kg) 长度 - 宽度 -
--	--	--	--	----------------------	-------------------------	--------------	--	-----------------------------	--------------------------

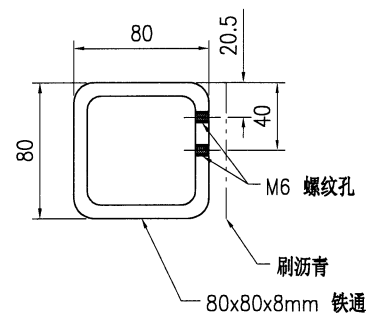
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-308A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-308B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-308C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-308D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	4
J853-CW-ST-308E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	8
J853-CW-ST-308F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-308G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	4
J853-CW-ST-308H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-308J	1089	147	2	350	3	300	-	19.13	-
J853-CW-ST-308K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

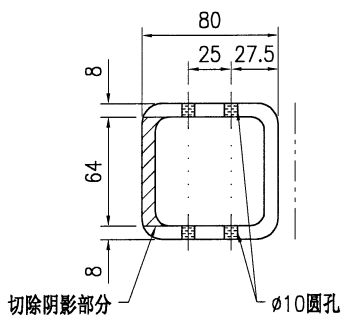
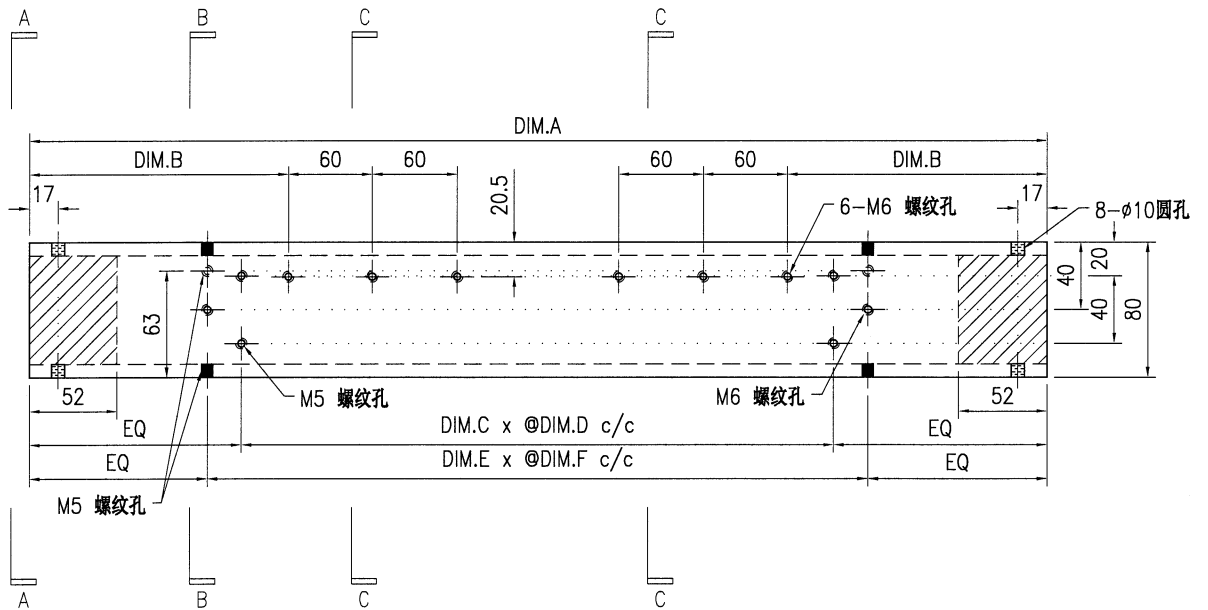
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



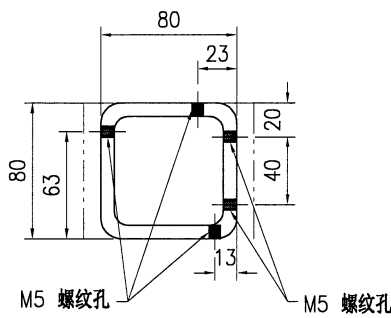
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-310		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-310		
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-	
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-	
		采用	工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	热浸锌					

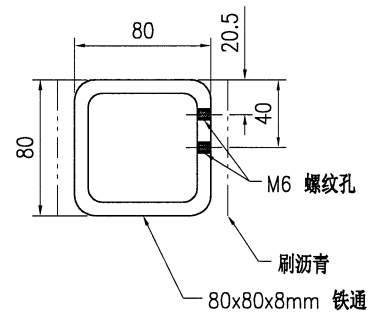
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-310A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310C	-	- <td -	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-310D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	4
J853-CW-ST-310E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-310G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	-
J853-CW-ST-310J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

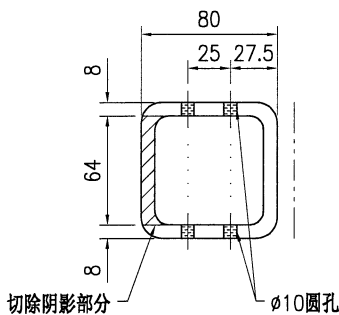
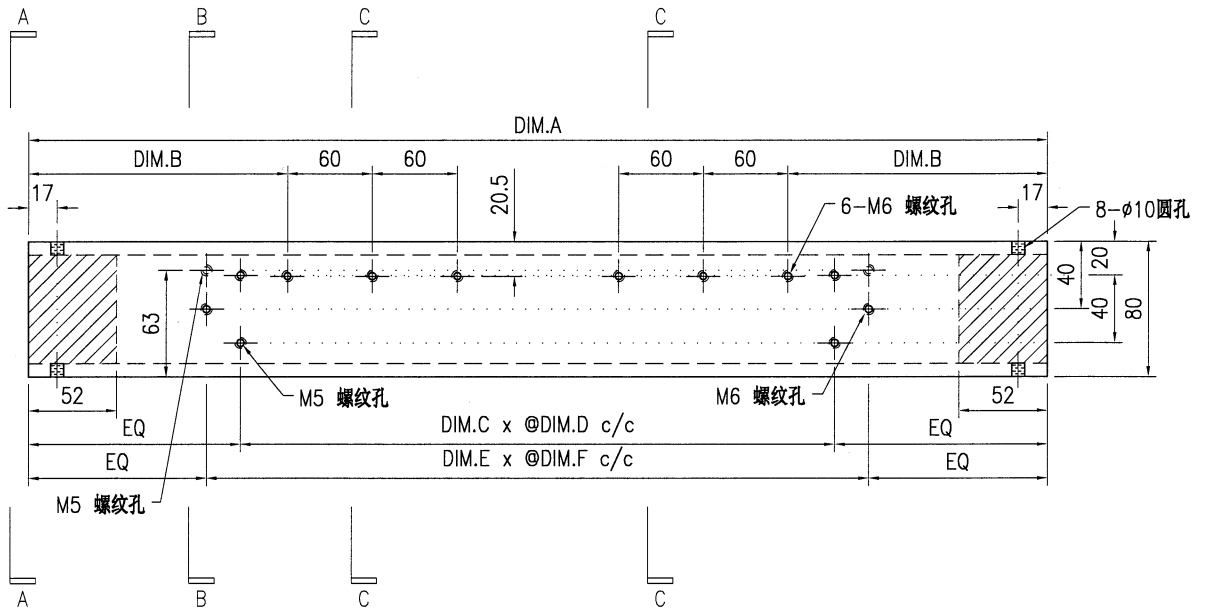


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

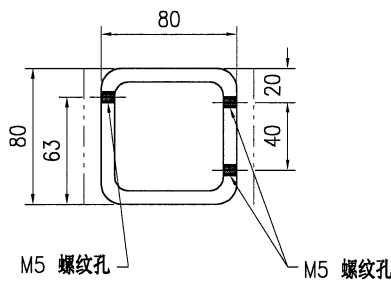
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-311	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-311	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		

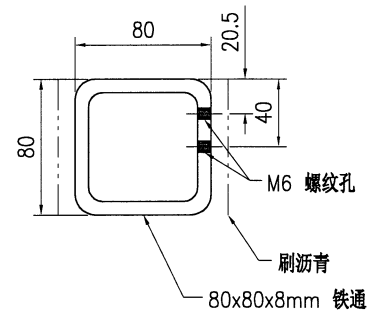
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HD)
J853-CW-ST-311A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311D	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	8
J853-CW-ST-311F	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	4
J853-CW-ST-311H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311K	-	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

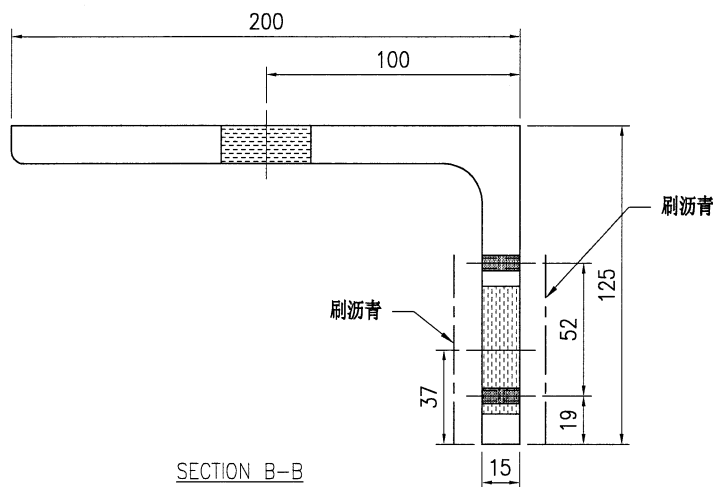
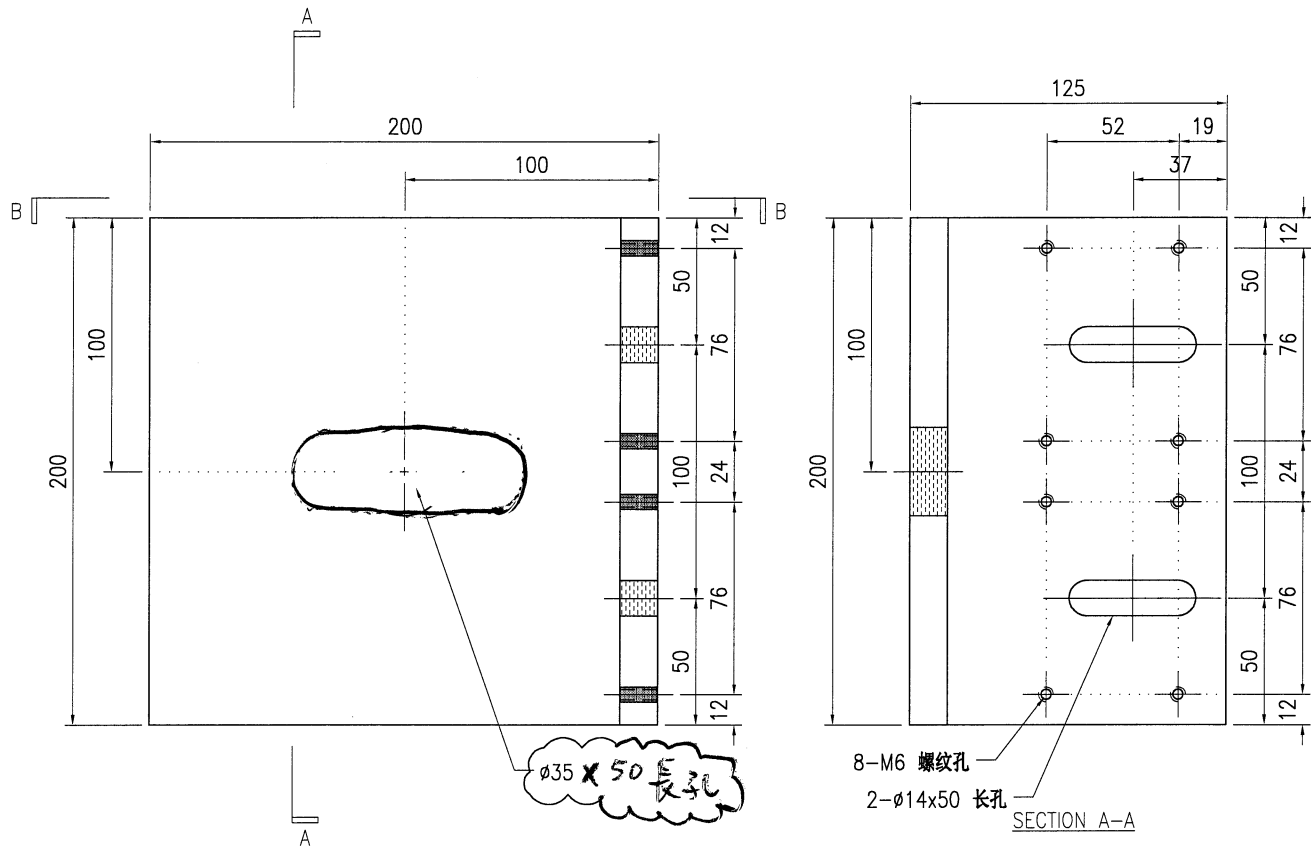


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-401	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-401	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	200x125x15mm 铁角	单件重量(kg)	7.38	长度	200	宽度	-

版本	1	采用	工厂	√	地盘	
日期	27/11	颜色	热浸锌			

位置	数量
HA1-HA8屋仔	154
HB1-HB8屋仔	154
HC1-HC6屋仔	40
HD1-HD7屋仔	48



技术说明:

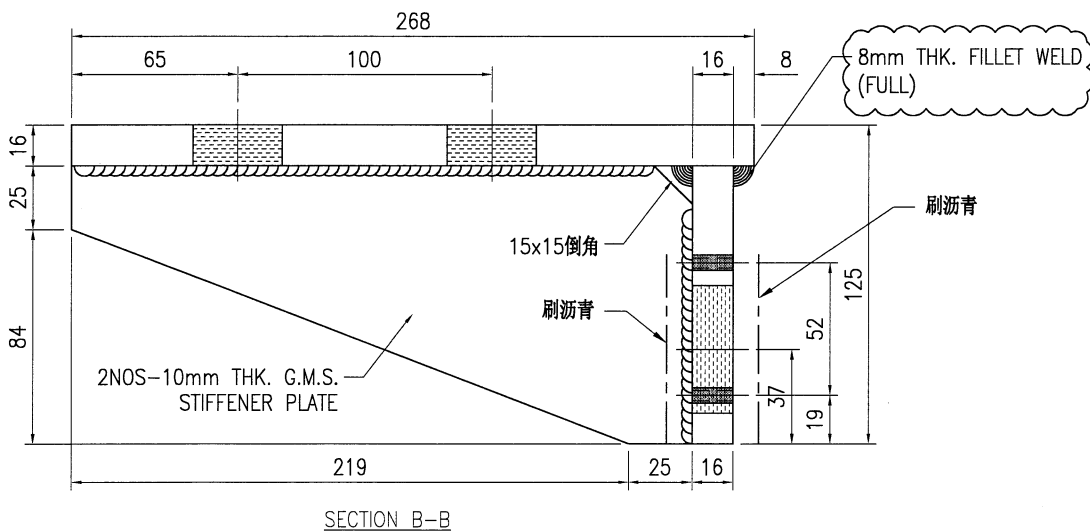
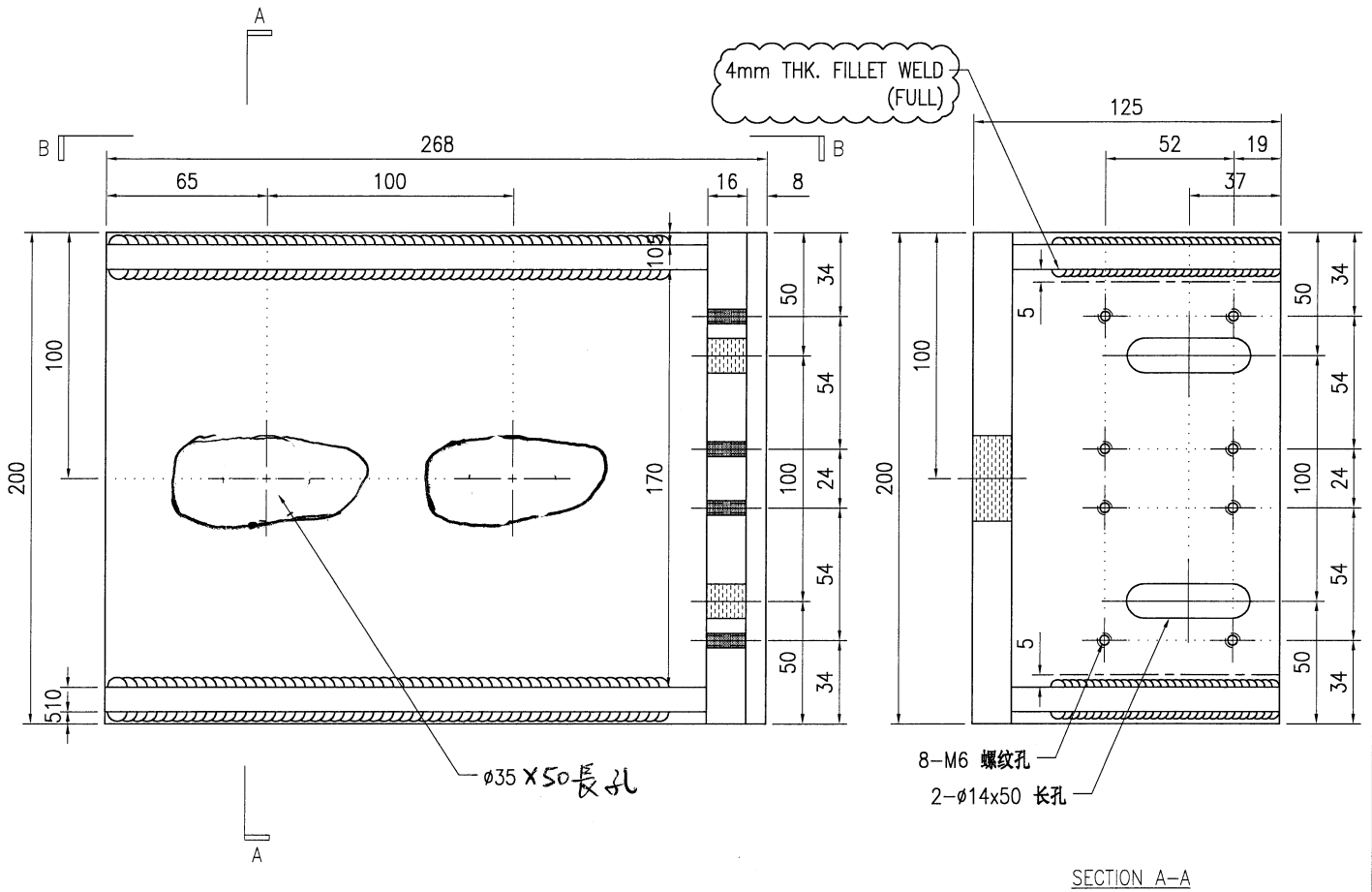
1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-403	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-403	
版本	1	2	采用	工厂	√	地盘	
名称	钢件加工图		批准	-	-	数量	-
日期	27/11	17/1	颜色	热浸锌		材料	16mm 焊接铁码
单件重量(kg)	12.2	长度	200	宽度	-	位置	数量

位置	数量
HA1-HA8屋仔	140
HB1-HB8屋仔	140
HC1-HC6屋仔	96
HD1-HD7屋仔	108



技术说明:

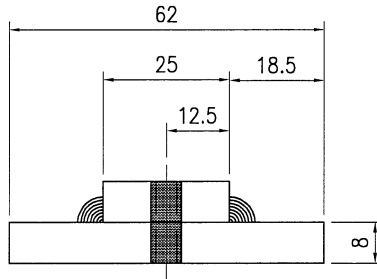
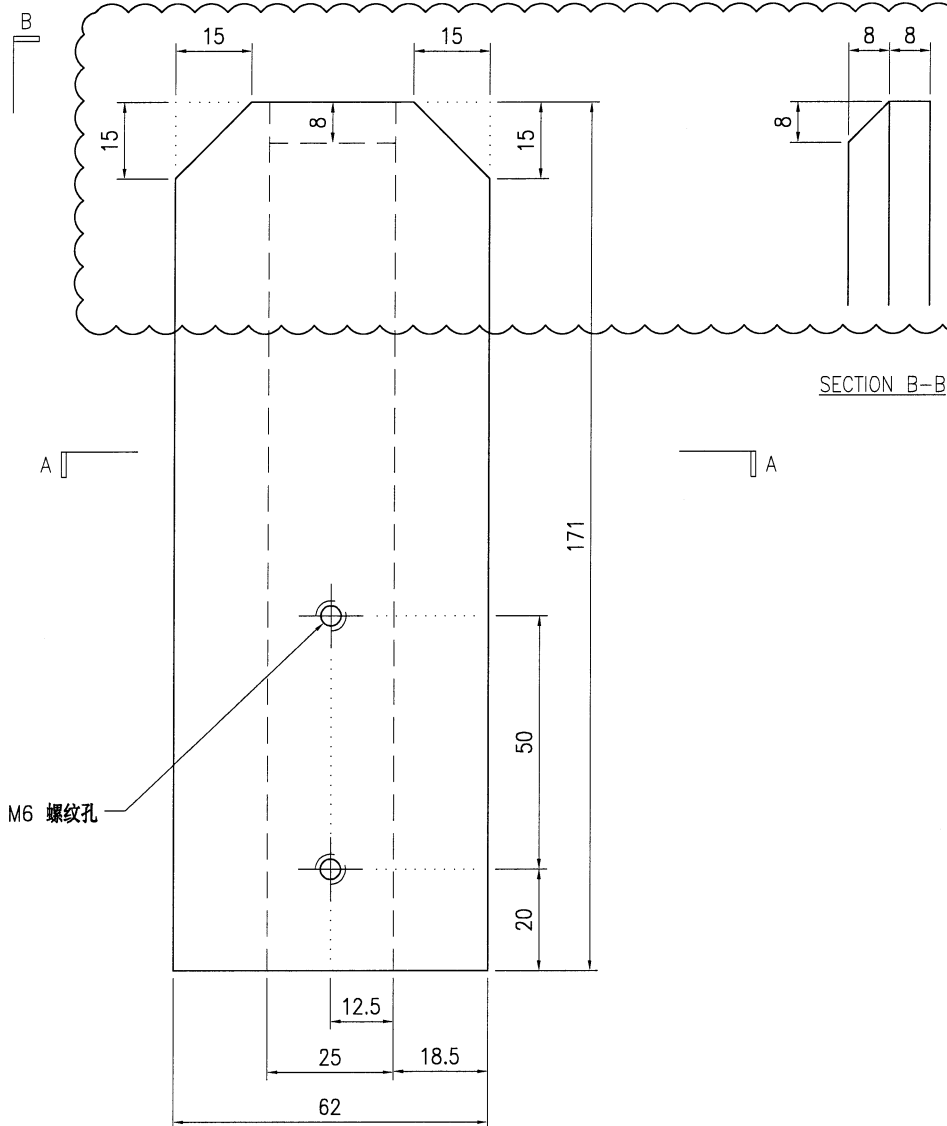
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-411			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-411			
版本	1	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-		
日期	24/11	材料	8mm 焊接铁套芯	单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-

位置	数量
HA1~HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	128
HC1~HC6屋仔	48
HD1~HD7屋仔	54



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



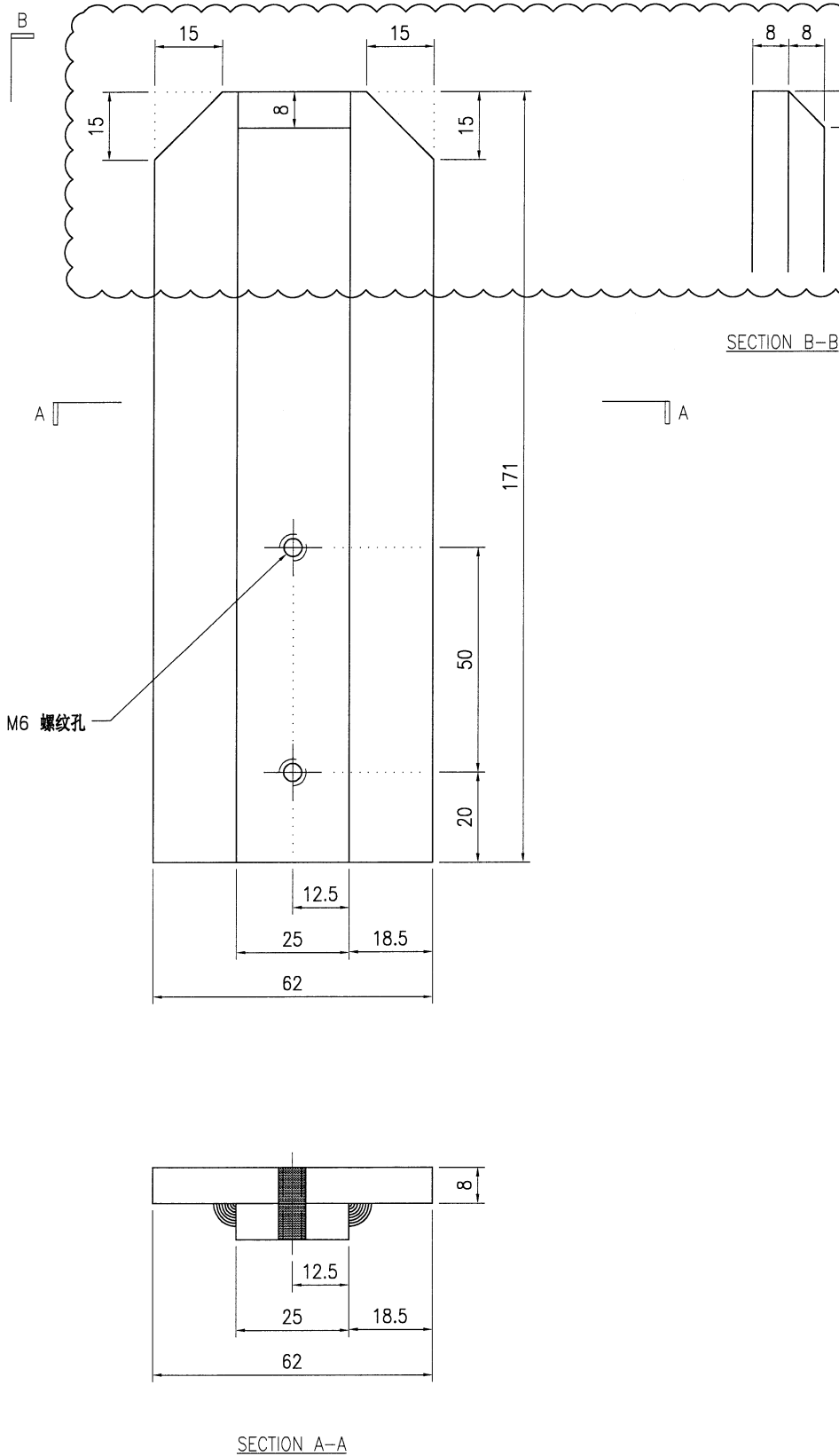
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-412	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-412	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	8mm 焊接铁套芯	单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-

版本	1
日期	24/11

采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		

位置	数量
HA1-HA8屋仔	112
HB1-HB8屋仔	128
HC1-HC6屋仔	48
HD1-HD7屋仔	54



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。