

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7439	修改版本:	-
	HK-0420		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	幕牆 (Rowc) HCl-HC6 廠用鐵件 (藍色)	日期:	07/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送東莞美特廠。
廠驗焊: 驗焊報告名: Superstructure - Curtainwall, Glass Wall and Aluminium Cladding at House
Fillet Weld: 10% 磁粉, 100% 目測
Butt Weld: 20% 磁粉, 100% 目測
要求 HC5,6: 20/3/2024 送廠
HCl-HC3: 31/3/2024 送廠

完成上列要求日期: ASAP

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 地盤管理	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 0420/24	項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 6-Mar-24

序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
1	J853-CW-ST-081	1	1	1	1	1	5	
2	J853-CW-ST-082			1	1	1	3	
3	J853-CW-ST-083			1	1	1	3	
4	J853-CW-ST-084			1	1	2	4	
5	J853-CW-ST-085			1	1	1	3	
6	J853-CW-ST-086			1	1	2	4	
7	J853-CW-ST-087			1	1	1	3	
8	J853-CW-ST-088	1	1	1	1	1	5	
9	J853-CW-ST-089	3	2	2	2	1	10	
10	J853-CW-ST-090	2	1	1	1	1	6	
11	J853-CW-ST-091		1	1	1	1	4	
12	J853-CW-ST-092	3	2	2	2	2	11	
13	J853-CW-ST-093	2	1	1	1	1	6	
14	J853-CW-ST-094		1	1	1	1	4	
15	J853-CW-ST-095		1	1	1		3	
16	J853-CW-ST-096		1	1	1		3	
17	J853-CW-ST-097		1	1	1		3	
18	J853-CW-ST-098		1	1	1	1	4	
19	J853-CW-ST-099	1	1				2	
20	J853-CW-ST-100	1	1				2	
21	J853-CW-ST-101	1	1				2	
22	J853-CW-ST-102	1	1				2	
23	J853-CW-ST-103	1	1				2	
24	J853-CW-ST-104	1	1				2	
25	J853-CW-ST-105	1				1	2	
26	J853-CW-ST-106					1	1	
27	J853-CW-ST-108	1					1	
28	J853-CW-ST-109	2					2	
29	J853-CW-ST-110	2					2	
30	J853-CW-ST-111	1					1	
31	J853-CW-ST-301A	1	1	1	1	1	5	
32	J853-CW-ST-301C	1	1	1	1	1	5	
33	J853-CW-ST-301D		1	1	1		3	
34	J853-CW-ST-301E		2	2	2		6	
35	J853-CW-ST-301F					1	1	
36	J853-CW-ST-301G					1	1	
37	J853-CW-ST-301H	1					1	
38	J853-CW-ST-301J	2					2	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 6-Mar-24

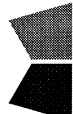
序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
39	J853-CW-ST-301K	1					1	
40	J853-CW-ST-302A	1	1	1	1	1	5	
41	J853-CW-ST-302B	1	1	1	1	1	5	
42	J853-CW-ST-302G					1	1	
43	J853-CW-ST-303A	1	1	1	1	1	5	
44	J853-CW-ST-303B	1	1	1	1	1	5	
45	J853-CW-ST-303C	1	1	1	1	1	5	
46	J853-CW-ST-303D		2	2	2		6	
47	J853-CW-ST-303E		4	4	4		12	
48	J853-CW-ST-303F					2	2	
49	J853-CW-ST-303G					2	2	
50	J853-CW-ST-303H	2					2	
51	J853-CW-ST-303J	2					2	
52	J853-CW-ST-303K	2					2	
53	J853-CW-ST-304A	2	2	2	2	2	10	
54	J853-CW-ST-304B	2	2	2	2	2	10	
55	J853-CW-ST-304C	1	1	1	1	1	5	
56	J853-CW-ST-304D		2	2	2		6	
57	J853-CW-ST-304E		2	2	2		6	
58	J853-CW-ST-304F					2	2	
59	J853-CW-ST-304G					2	2	
60	J853-CW-ST-304H	2					2	
61	J853-CW-ST-304J	2					2	
62	J853-CW-ST-304K	2					2	
63	J853-CW-ST-305A	2	2	2	2	2	10	
64	J853-CW-ST-305C	1	1	1	1	1	5	
65	J853-CW-ST-305D		1	1	1		3	
66	J853-CW-ST-305F					1	1	
67	J853-CW-ST-305H	1					1	
68	J853-CW-ST-305K	1					1	
69	J853-CW-ST-306B	1	1	1	1	1	5	
70	J853-CW-ST-306D		1	1	1		3	
71	J853-CW-ST-306E		2	2	2		6	
72	J853-CW-ST-306F					1	1	
73	J853-CW-ST-306G					1	1	
74	J853-CW-ST-306H	2					2	
75	J853-CW-ST-306K	2					2	
76	J853-CW-ST-307B	1	1	1	1	1	5	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Curtain Wall(工厂铁件)-分栋数量统计表

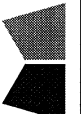
工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 6-Mar-24

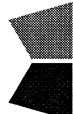
序号	部件图编号						总数量	备注
		HC1	HC2	HC3	HC5	HC6		
77	J853-CW-ST-307D		1	1	1		3	
78	J853-CW-ST-307F					1	1	
79	J853-CW-ST-307G					1	1	
80	J853-CW-ST-308D		1	1	1		3	
81	J853-CW-ST-308E		2	2	2		6	
82	J853-CW-ST-308F					1	1	
83	J853-CW-ST-308G					2	2	
84	J853-CW-ST-308H	2					2	
85	J853-CW-ST-308J	2					2	
86	J853-CW-ST-308K	2					2	
87	J853-CW-ST-309D		1	1	1		3	
88	J853-CW-ST-309F					1	1	
89	J853-CW-ST-310D		1	1	1		3	
90	J853-CW-ST-310F					1	1	
91	J853-CW-ST-310H	1					1	
92	J853-CW-ST-310K	1					1	
93	J853-CW-ST-311E		2	2	2		6	
94	J853-CW-ST-311G					2	2	
95	J853-CW-ST-312	1					1	
96	J853-CW-ST-313	1					1	
97	J853-CW-ST-401	8	8	8	8	8	40	
98	J853-CW-ST-403	24	18	18	18	18	96	
99	J853-CW-ST-411	12	9	9	9	9	48	
100	J853-CW-ST-412	12	9	9	9	9	48	
		130	106	106	106	104	552	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall (HC)		項目類別:	Curtain Wall (HC)	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:						總重量 (Kg):		15228.89	

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量 (Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		J853-CW-ST-081	J853-CW-ST-081	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	104.66	523.30	
2		J853-CW-ST-082	J853-CW-ST-082	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	106.18	318.54	
3		J853-CW-ST-083	J853-CW-ST-083	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	104.16	312.48	
4		J853-CW-ST-084	J853-CW-ST-084	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	93.47	373.88	
5		J853-CW-ST-085	J853-CW-ST-085	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	132.61	397.83	
6		J853-CW-ST-086	J853-CW-ST-086	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	94.98	379.92	
7		J853-CW-ST-087	J853-CW-ST-087	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	133.11	399.33	
8		J853-CW-ST-088	J853-CW-ST-088	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	5		5	104.66	523.30	
9		J853-CW-ST-089	J853-CW-ST-089	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	10		10	93.97	939.70	
10		J853-CW-ST-090	J853-CW-ST-090	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	107.05	642.30	
11		J853-CW-ST-091	J853-CW-ST-091	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	132.37	529.48	
12		J853-CW-ST-092	J853-CW-ST-092	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	11		11	93.97	1033.67	
13		J853-CW-ST-093	J853-CW-ST-093	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	6		6	107.05	642.30	
14		J853-CW-ST-094	J853-CW-ST-094	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	132.37	529.48	
15		J853-CW-ST-095	J853-CW-ST-095	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	105.27	315.81	
16		J853-CW-ST-096	J853-CW-ST-096	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	94.98	284.94	
17		J853-CW-ST-097	J853-CW-ST-097	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	3		3	107.29	321.87	
18		J853-CW-ST-098	J853-CW-ST-098	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	4		4	105.27	421.08	
19		J853-CW-ST-099	J853-CW-ST-099	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	94.98	189.96	
20		J853-CW-ST-100	J853-CW-ST-100	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	133.11	266.22	
21		J853-CW-ST-101	J853-CW-ST-101	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	93.97	187.94	
22		J853-CW-ST-102	J853-CW-ST-102	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.61	265.22	
23		J853-CW-ST-103	J853-CW-ST-103	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	104.16	208.32	
24		J853-CW-ST-104	J853-CW-ST-104	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	106.18	212.36	
25		J853-CW-ST-105	J853-CW-ST-105	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	104.76	209.52	
26		J853-CW-ST-106	J853-CW-ST-106	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1		1	106.78	106.78	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall (HC)		項目類別:	Curtain Wall (HC)	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:						總重量 (Kg):		15228.89	

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-CW-ST-108	J853-CW-ST-108	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1		1	104.76	104.76	
28		J853-CW-ST-109	J853-CW-ST-109	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
29		J853-CW-ST-110	J853-CW-ST-110	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	2		2	132.37	264.74	
30		J853-CW-ST-111	J853-CW-ST-111	100x80mm 鐵立柱	熱浸鋅	1		1	119.34	119.34	
31		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	23.75	118.75	
32		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.36	101.80	
33		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	16.67	50.01	
34		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	14.39	86.34	
35		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	19.31	19.31	
36		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	18.52	18.52	
37		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	13.86	13.86	
38		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.13	38.26	
39		J853-CW-ST-301	J853-CW-ST-301K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	14.21	14.21	
40		J853-CW-ST-302	J853-CW-ST-302A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	23.75	118.75	
41		J853-CW-ST-302	J853-CW-ST-302B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.06	80.30	
42		J853-CW-ST-302	J853-CW-ST-302G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	18.52	18.52	
43		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	23.75	118.75	
44		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.06	80.30	
45		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.36	101.80	
46		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	16.67	100.02	
47		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	12		12	14.39	172.68	
48		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
49		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.52	37.04	
50		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	13.86	27.72	
51		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.13	38.26	
52		J853-CW-ST-303	J853-CW-ST-303K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	14.21	28.42	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
工廠用鐵件B. M. 表		Curtain Wall (HC)		項目類別:	Curtain Wall (HC)	批准:		日期:		版本:	-
BM編號:		A/C Code:						總重量(Kg): 15228.89			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
53		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	23.75	237.50	
54		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	16.06	160.60	
55		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304C	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.36	101.80	
56		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	16.67	100.02	
57		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	14.39	86.34	
58		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.31	38.62	
59		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	18.52	37.04	
60		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	13.86	27.72	
61		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304J	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	19.13	38.26	
62		J853-CW-ST-304	J853-CW-ST-304K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	14.21	28.42	
63		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305A	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	23.75	237.50	
64		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	20.36	101.80	
65		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	16.67	50.01	
66		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	19.31	19.31	
67		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	13.86	13.86	
68		J853-CW-ST-305	J853-CW-ST-305K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	14.21	14.21	
69		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.06	80.30	
70		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	16.67	50.01	
71		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306E	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	14.39	86.34	
72		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	19.31	19.31	
73		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306G	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	18.52	18.52	
74		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306H	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	13.86	27.72	
75		J853-CW-ST-306	J853-CW-ST-306K	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	14.21	28.42	
76		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307B	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	5		5	16.06	80.30	
77		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307D	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	16.67	50.01	
78		J853-CW-ST-307	J853-CW-ST-307F	80x80x8mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	19.31	19.31	

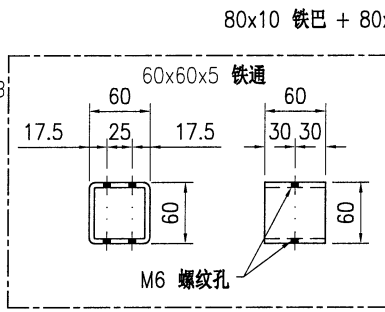
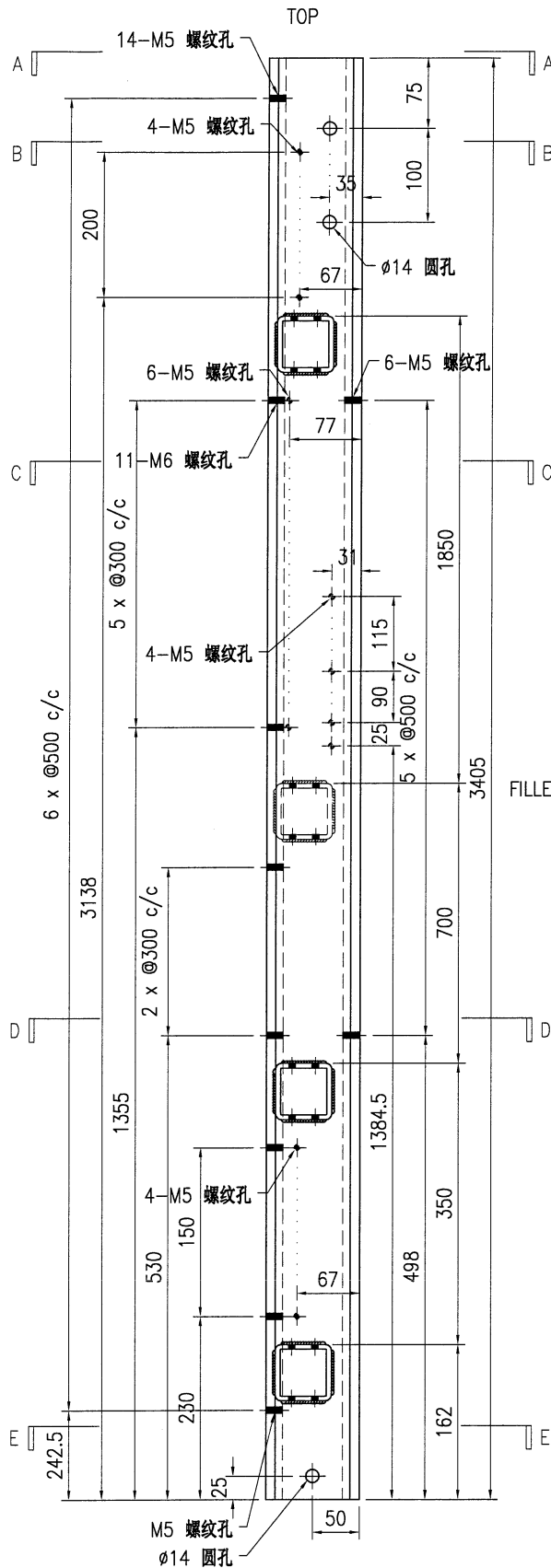


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

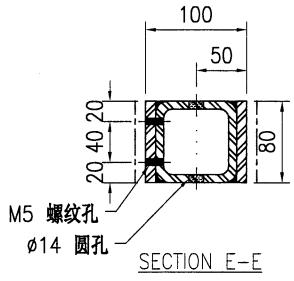
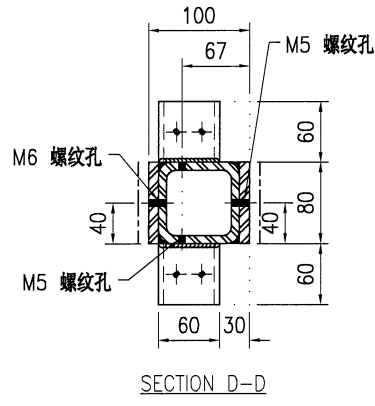
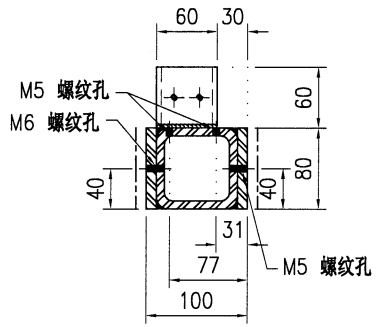
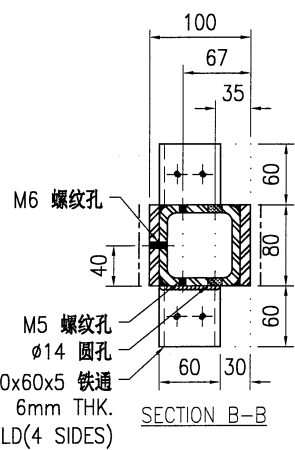
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-082	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-082	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.18	长度	3405	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1~HC6屋仔	3
HD1~HD7屋仔	3



SECTION A-A



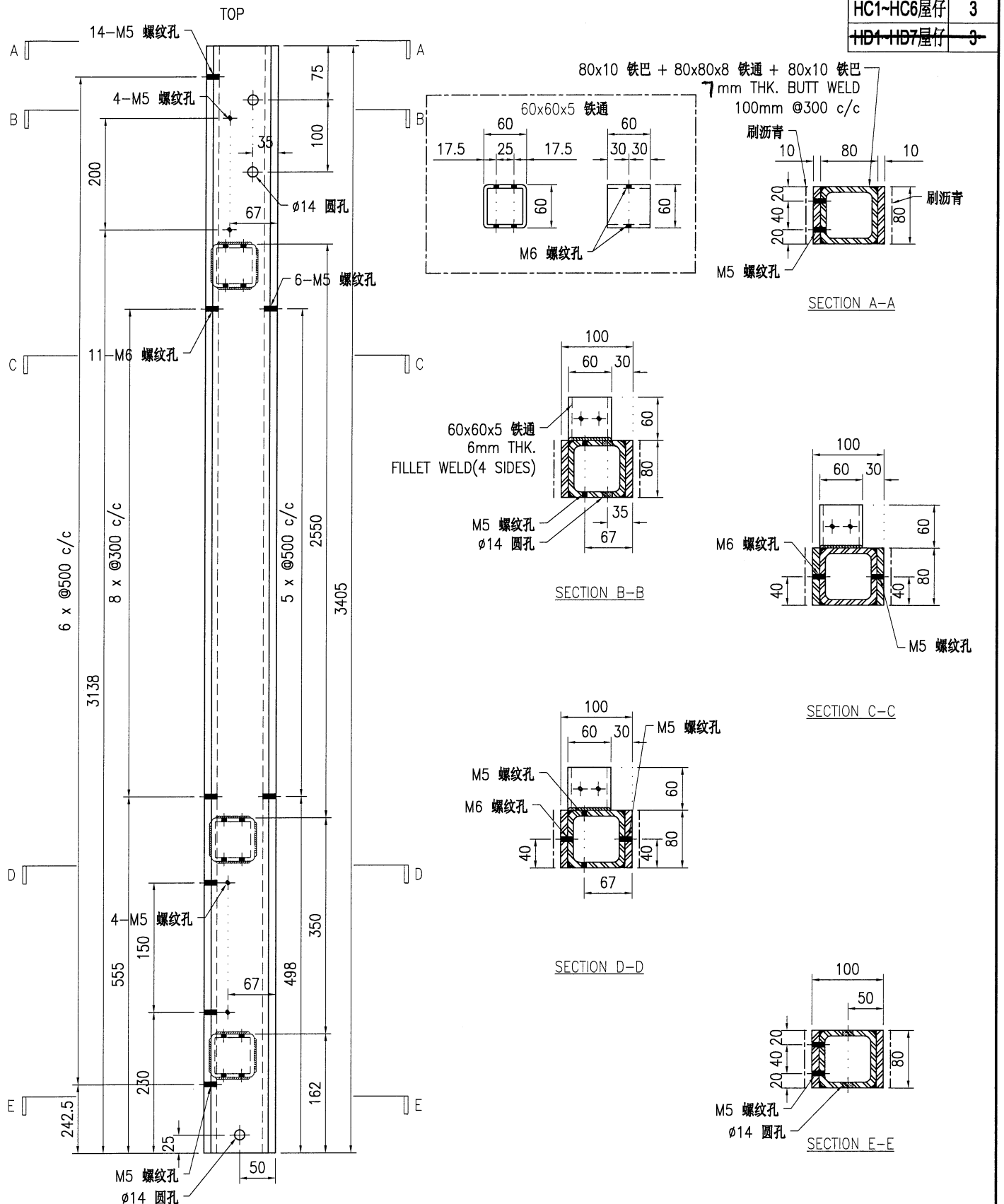
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-083	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-083	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.16	长度	3405
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	热浸锌			宽度	-



技术说明:

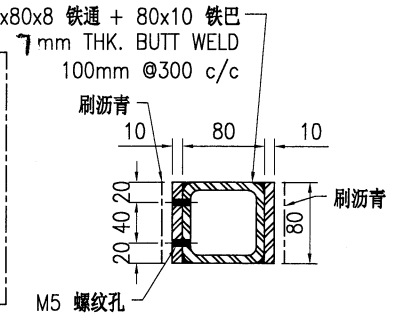
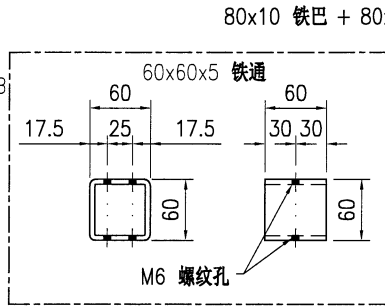
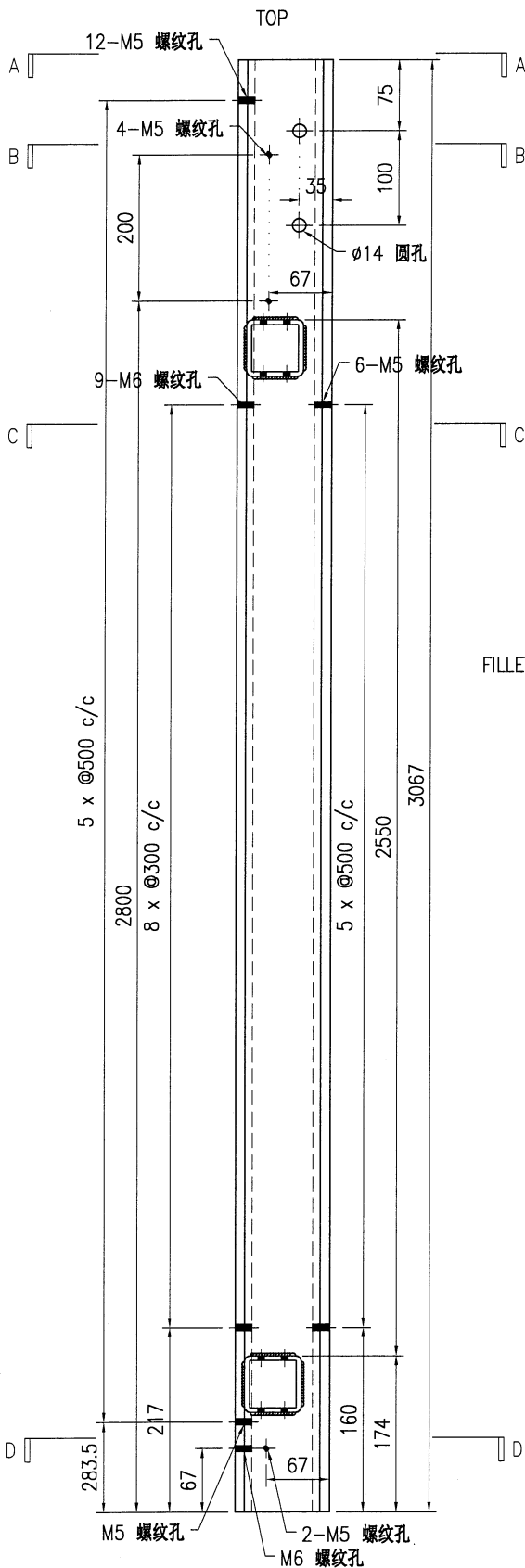
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



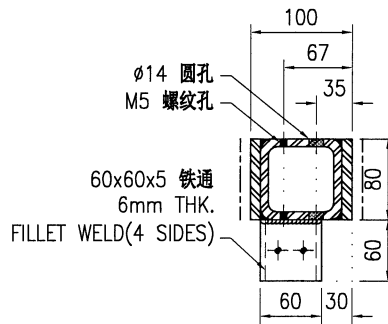
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-084	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-084	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.47	长度	3067
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	热浸锌				

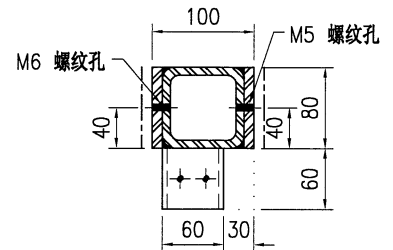
HC1~HC6屋仔	4
HD1~HD7屋仔	4



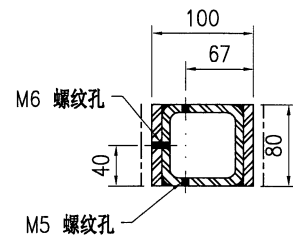
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

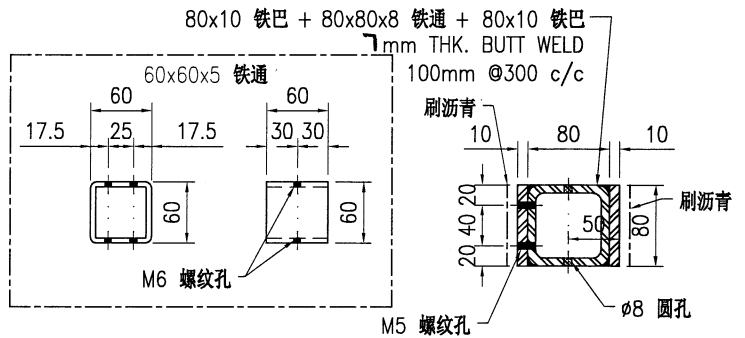
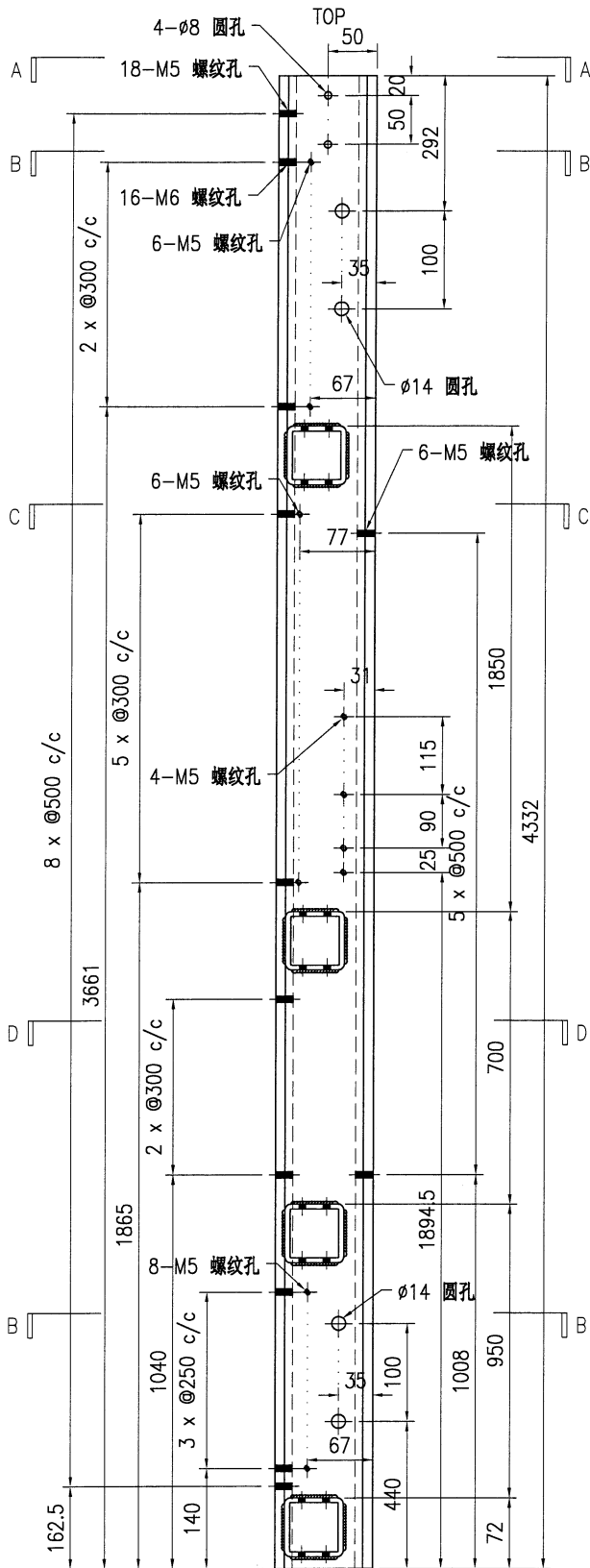
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

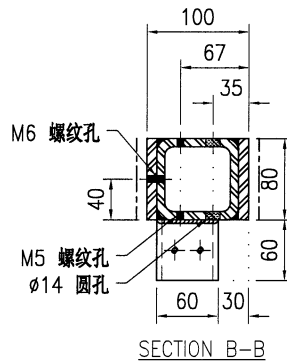


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

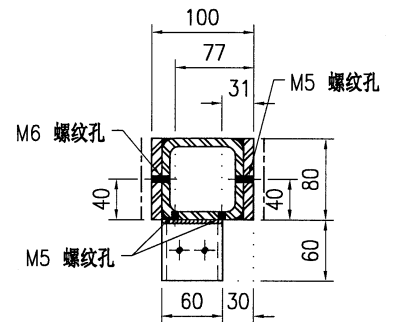
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-085	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-085	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.61	长度	4332
		颜色	热浸锌			宽度	-



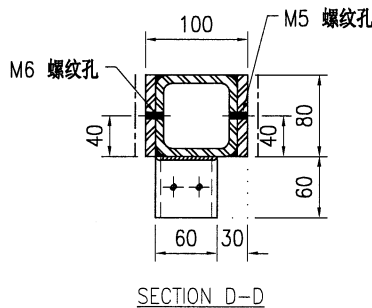
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

HC1~HC6屋仔	3
HD1~HD7屋仔	3

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

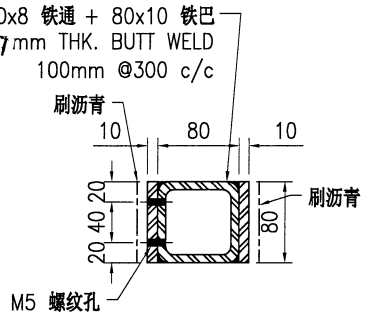
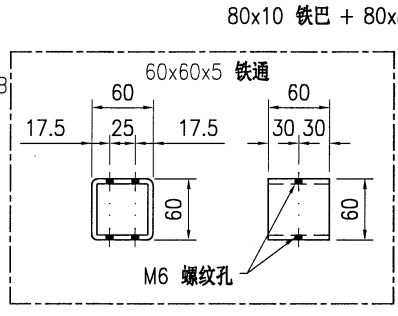
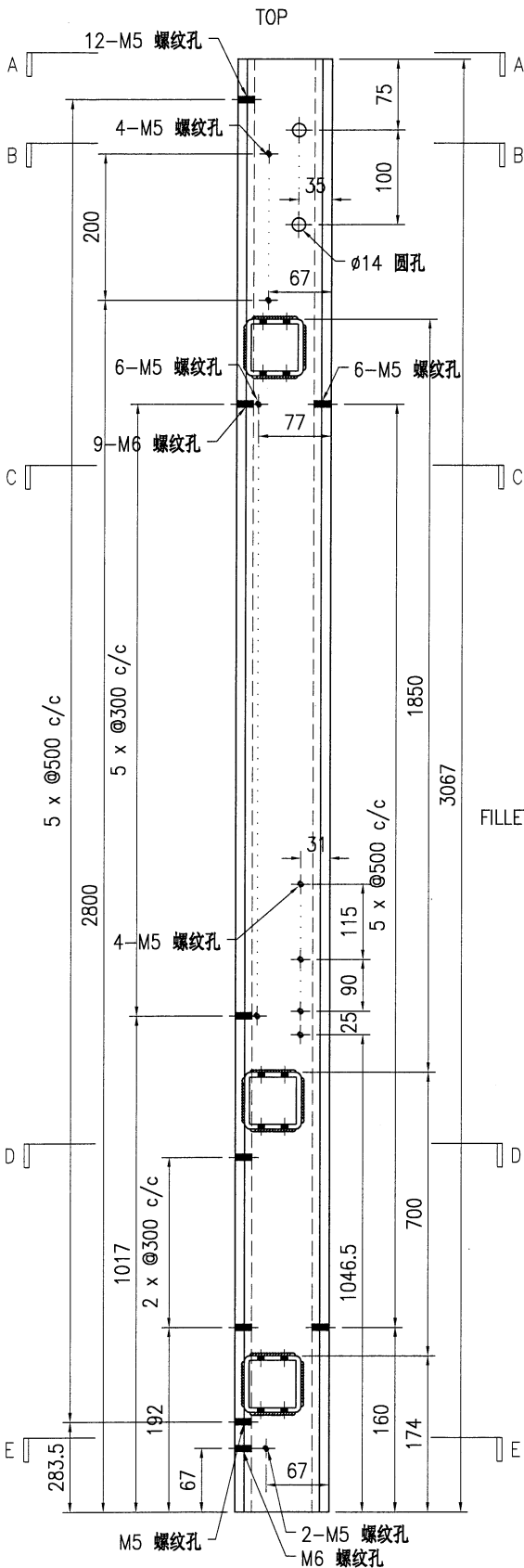


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

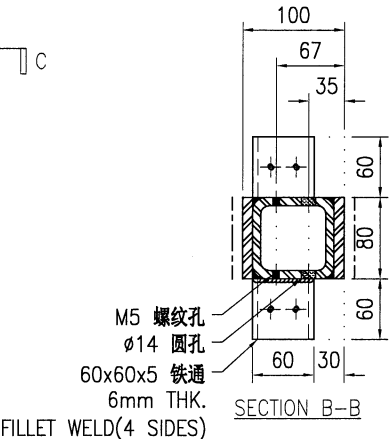
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-086	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-086	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

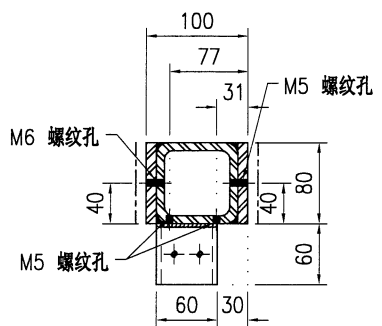
HC1~HC6屋仔	4
HD1~HD7屋仔	4



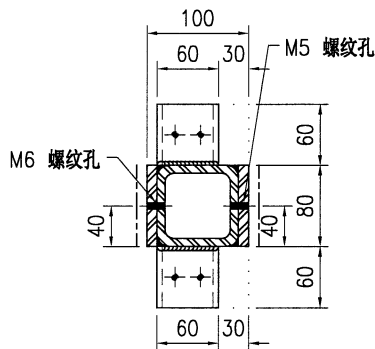
SECTION A-A



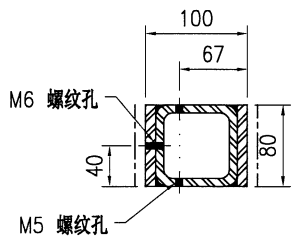
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

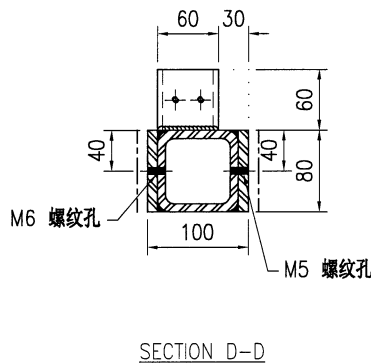
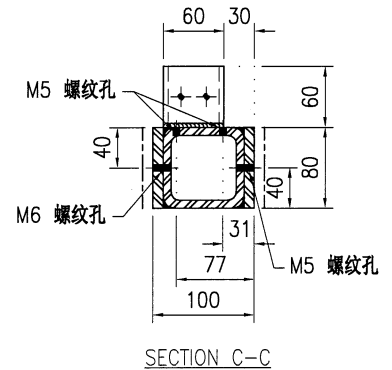
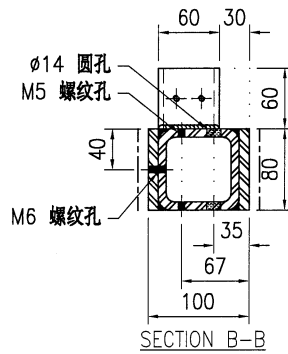
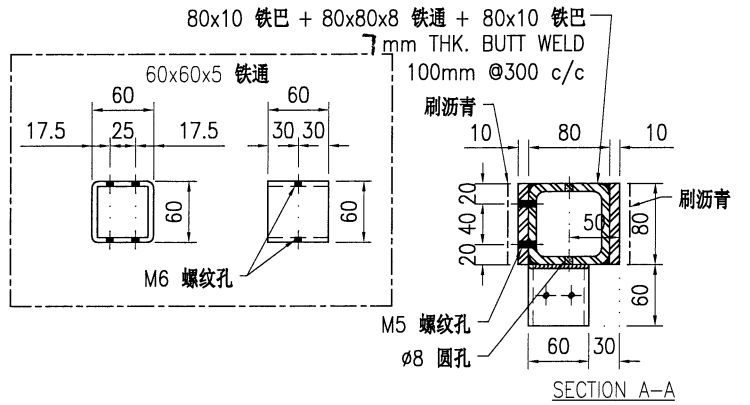
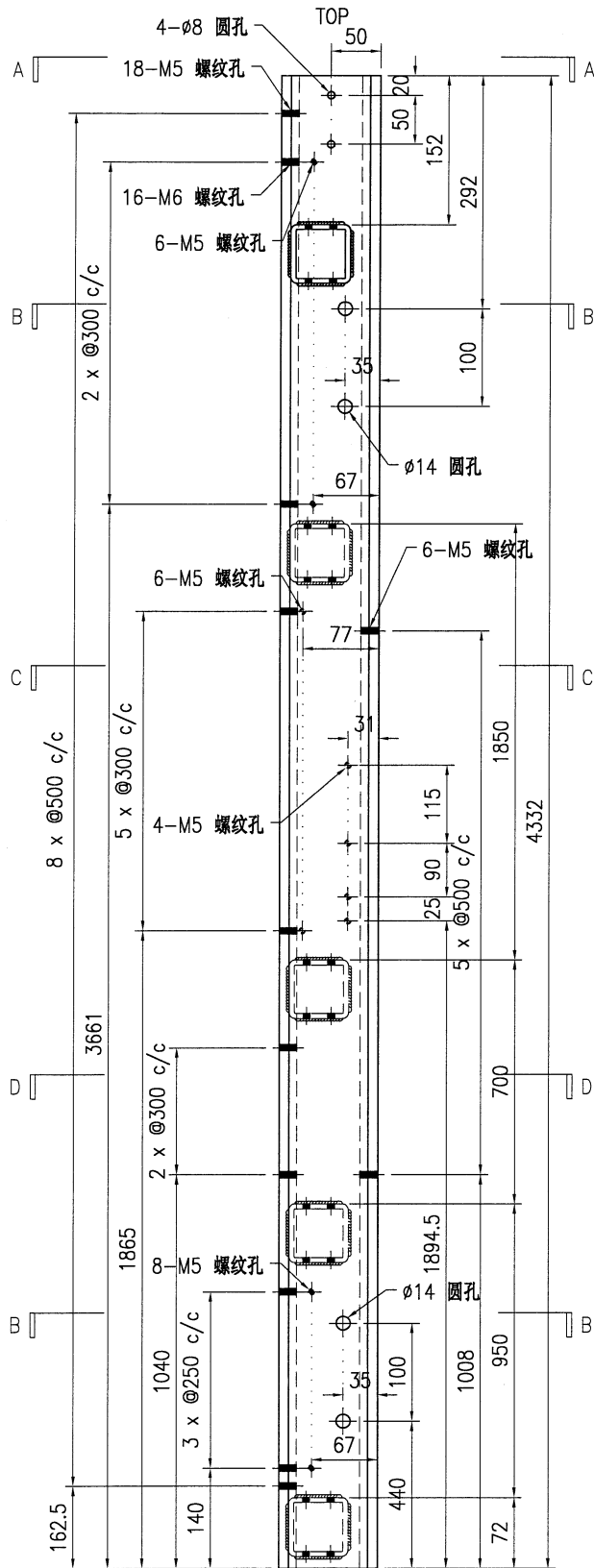
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-087	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-087	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.11	长度	3405
		颜色	热浸锌			宽度	-



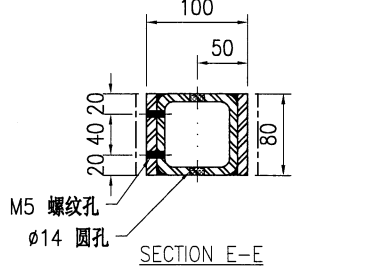
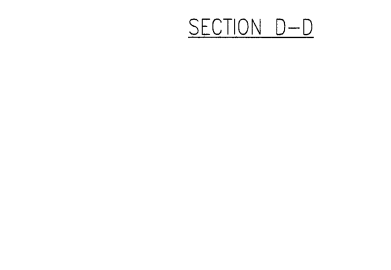
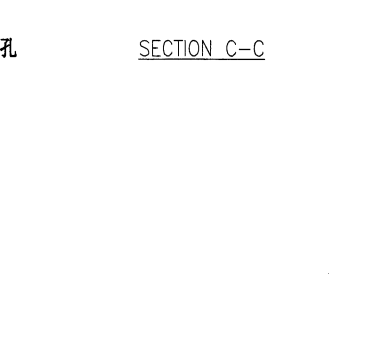
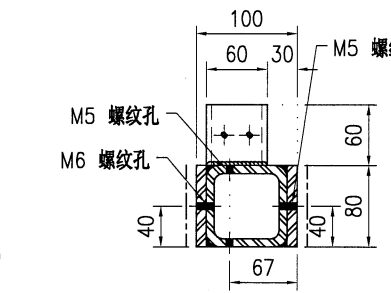
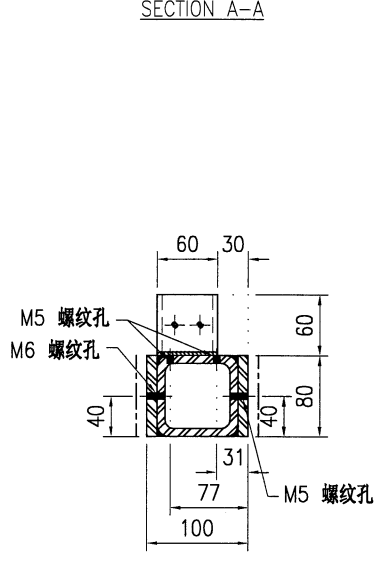
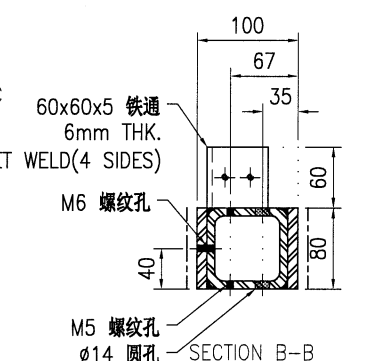
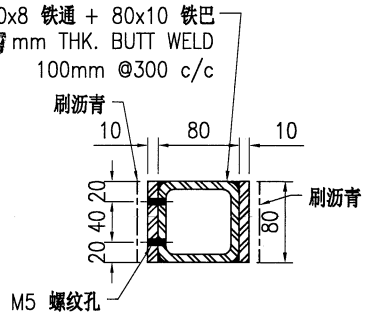
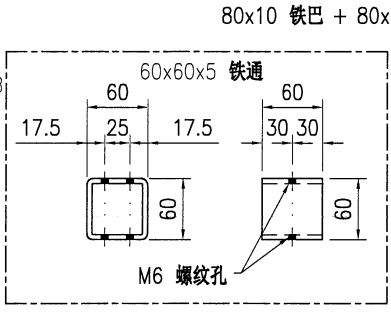
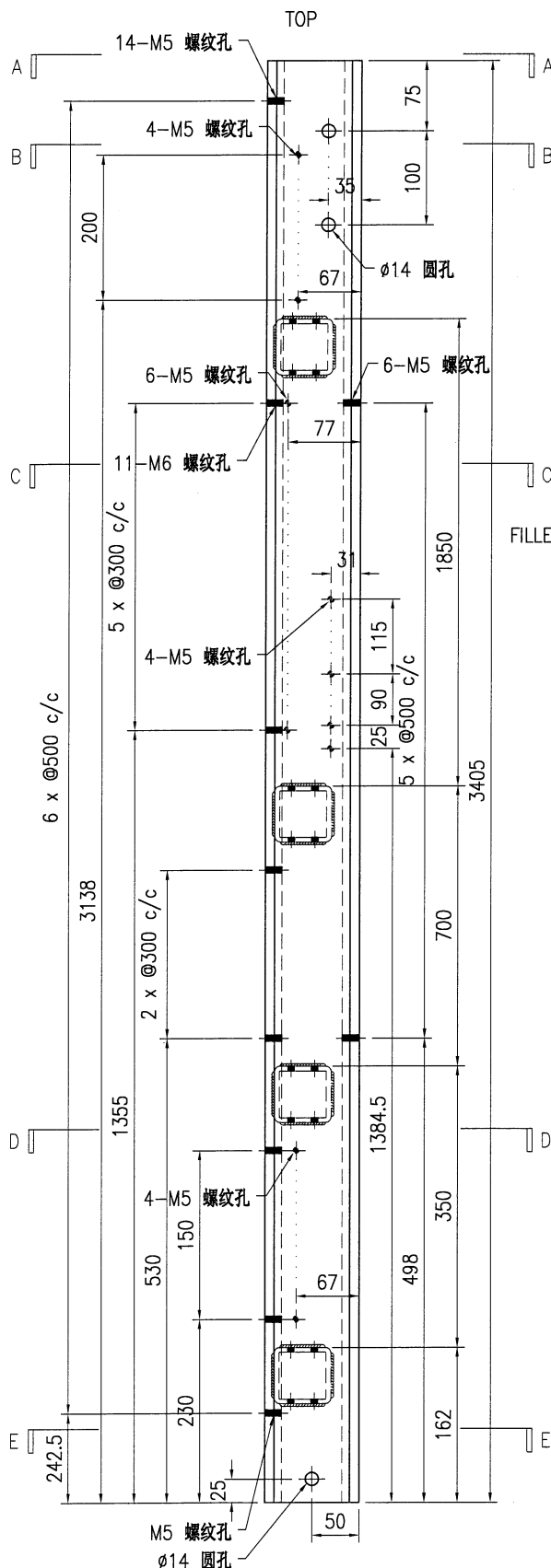
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-088	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-088	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.66	长度	3405
		颜色	热浸锌			宽度	-



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

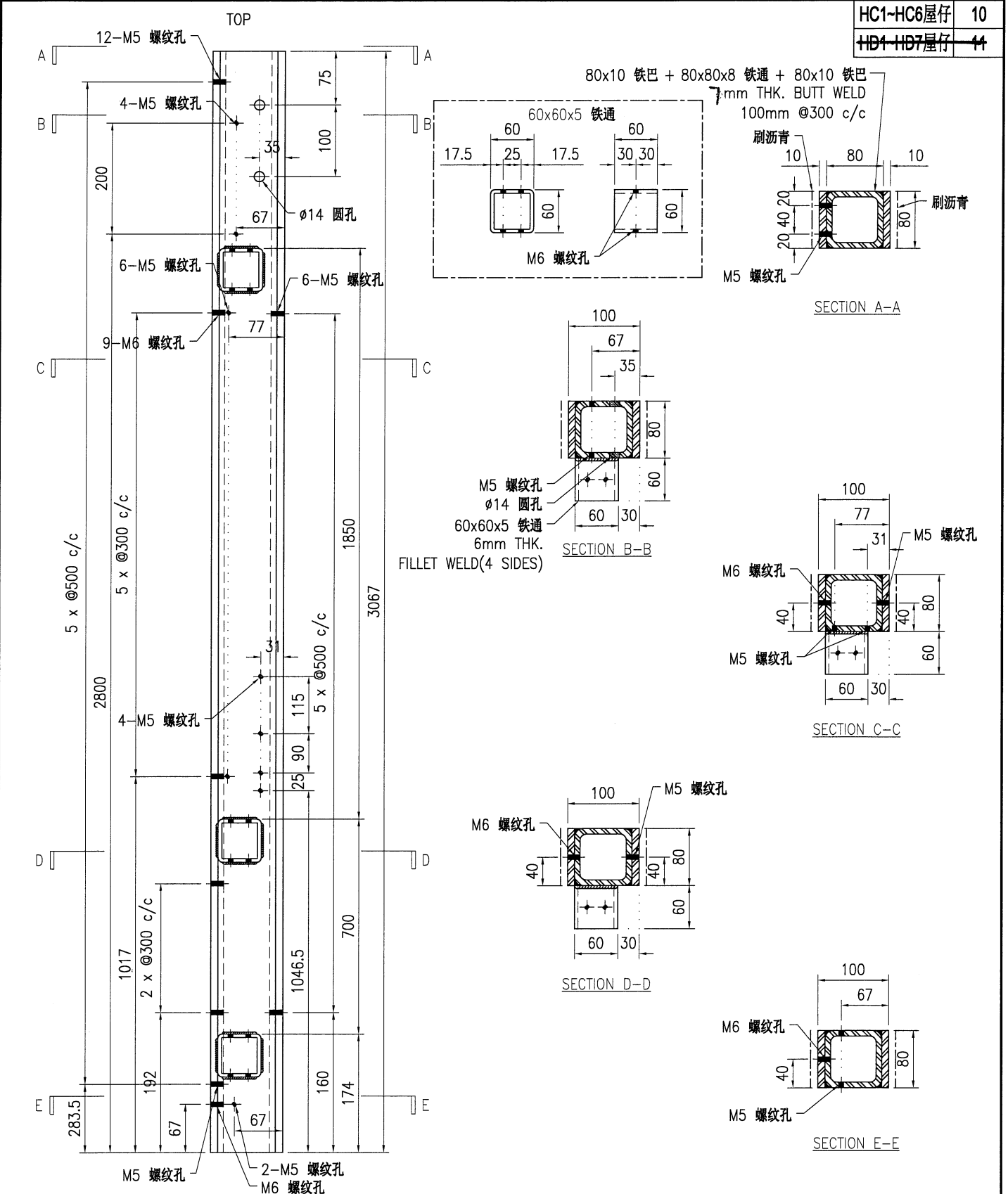


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-089	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-089	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1~HC6屋仔	10
HD1~HD7屋仔	11



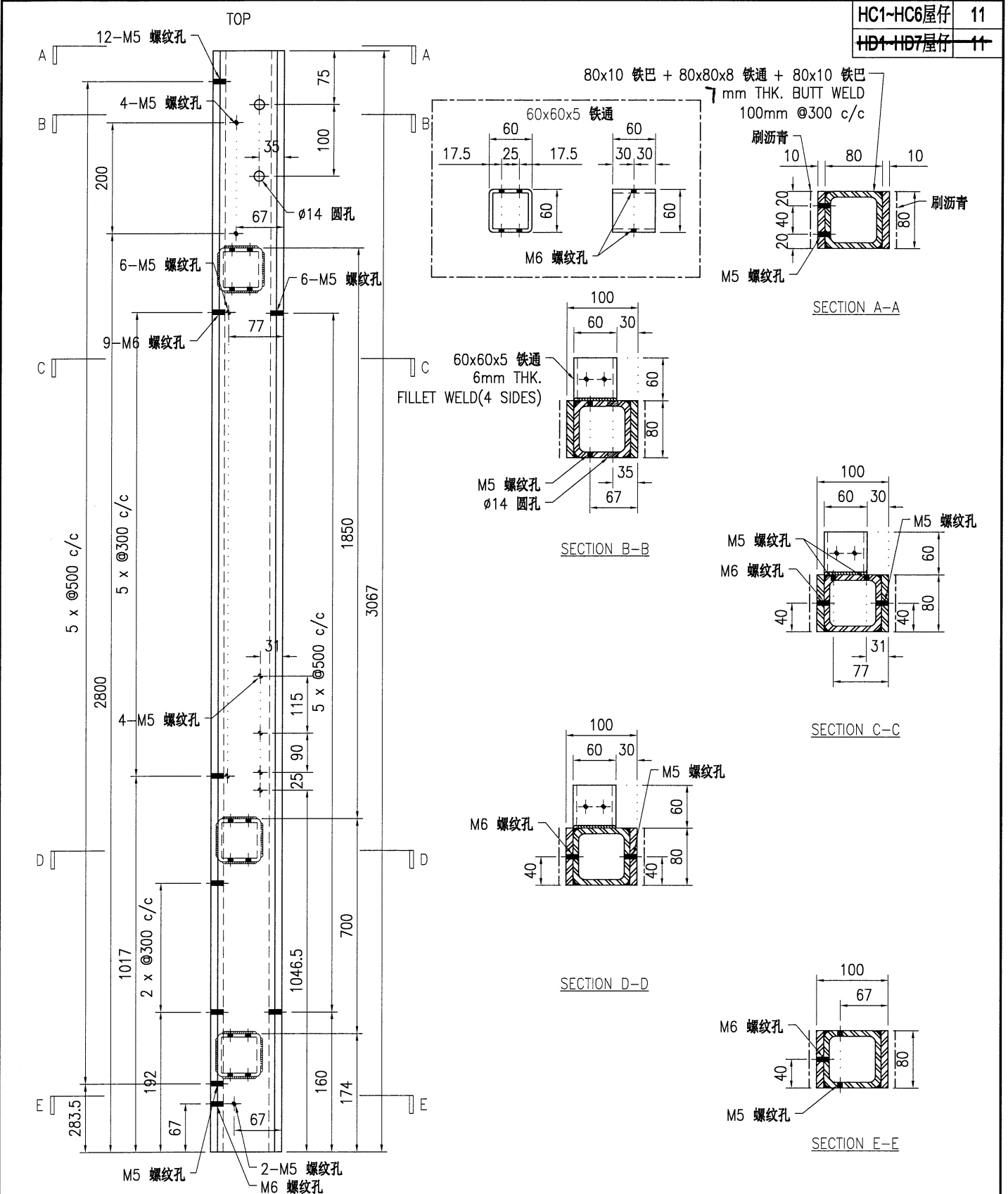
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-092	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-092	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067	宽度	-



HC1~HC6屋仔	11
HD1~HD7屋仔	11

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

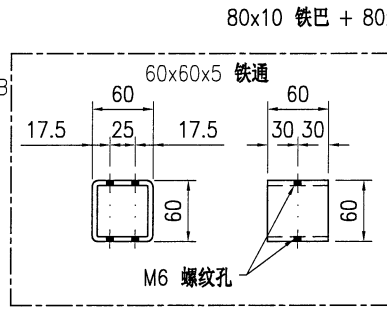
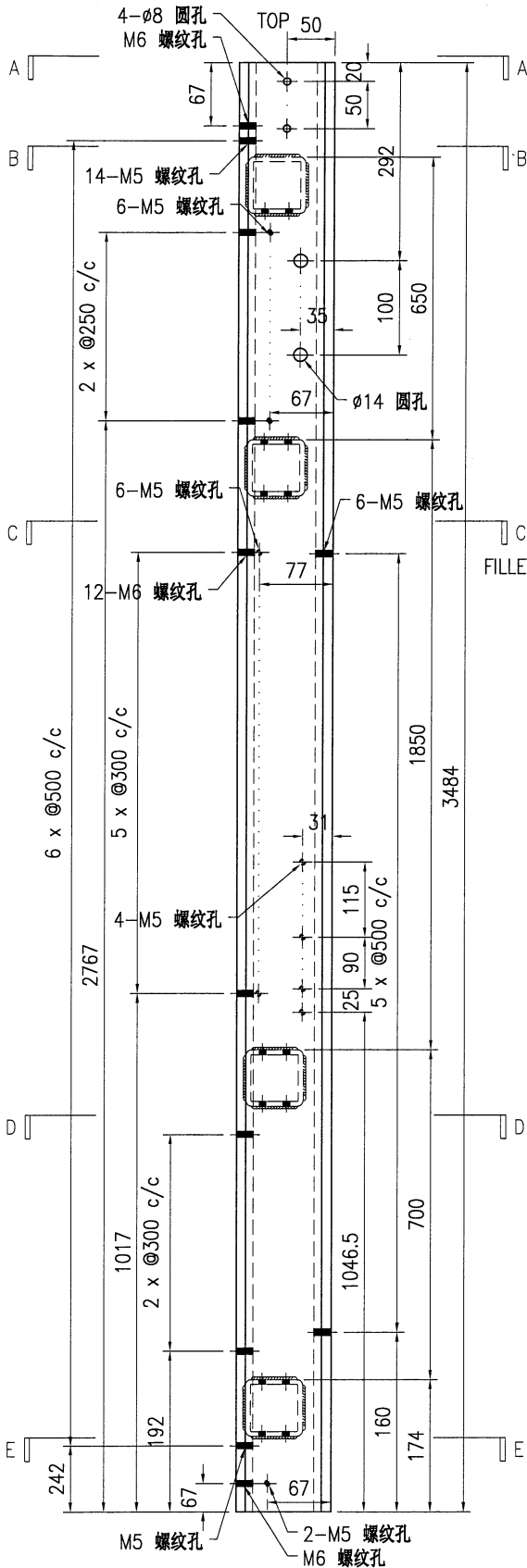


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

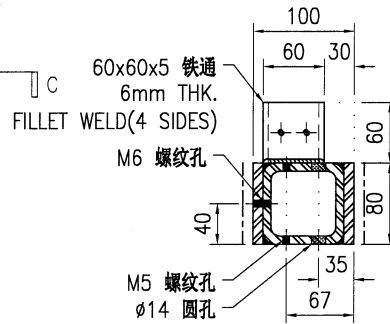
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-093	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-093	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	107.05	长度	3484	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

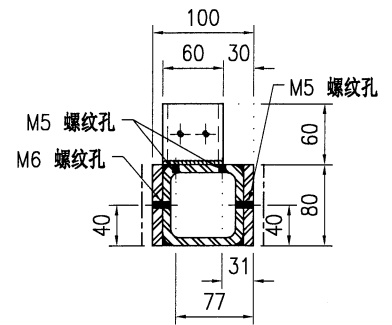
HC1~HC6屋仔	6
HD1~HD7屋仔	6



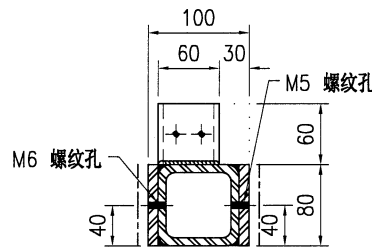
SECTION A-A



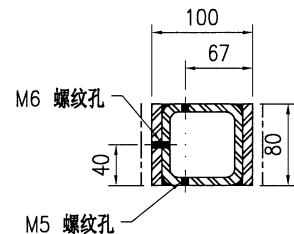
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

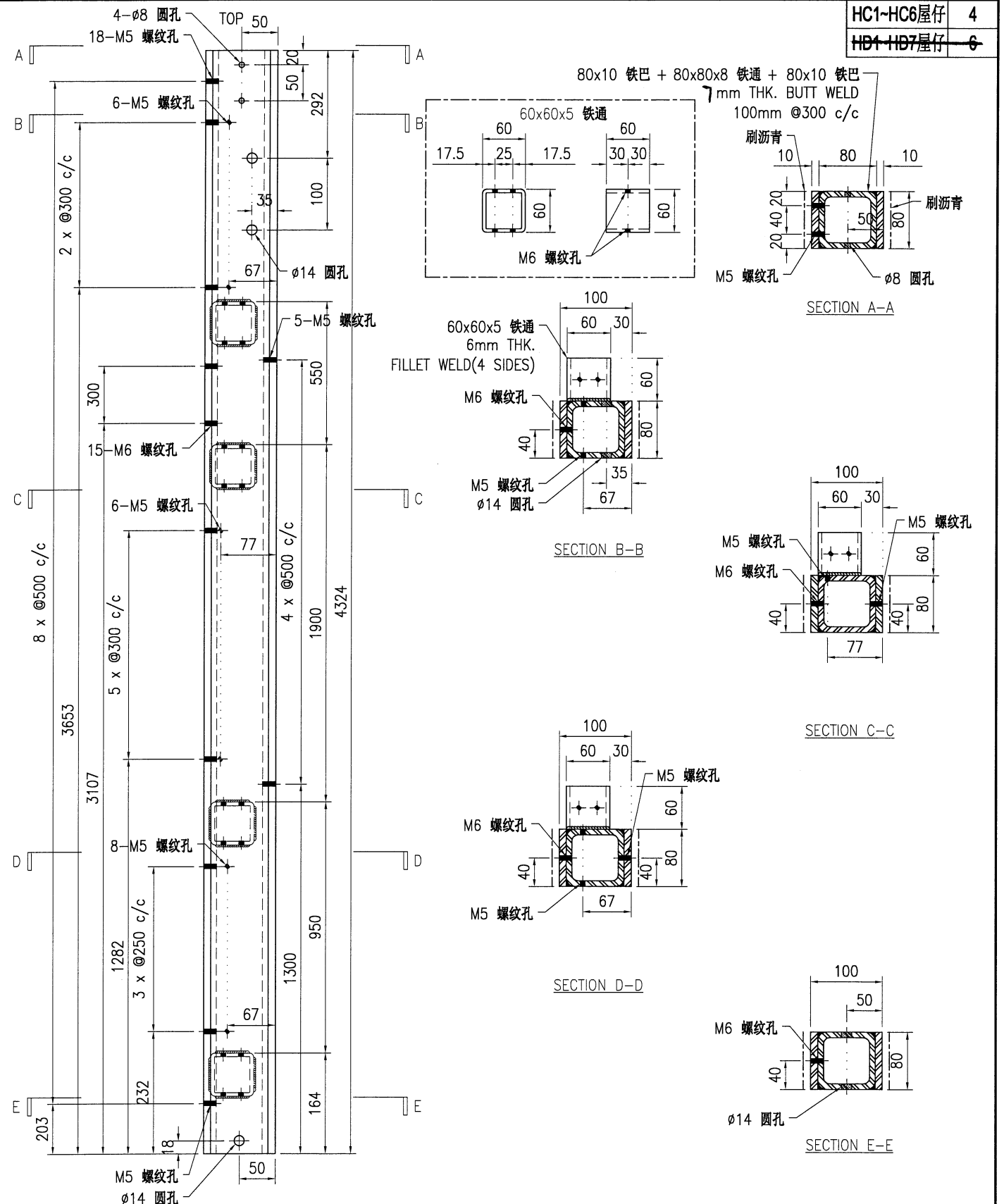
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-094	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-094	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	热浸锌				



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

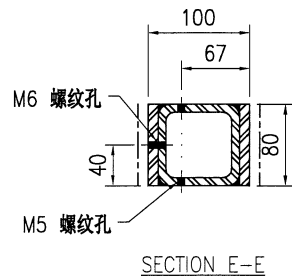
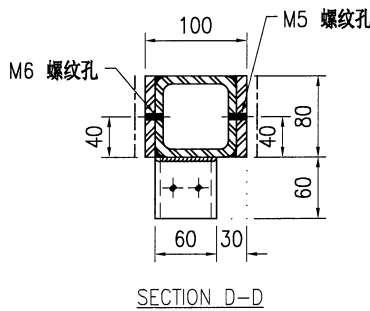
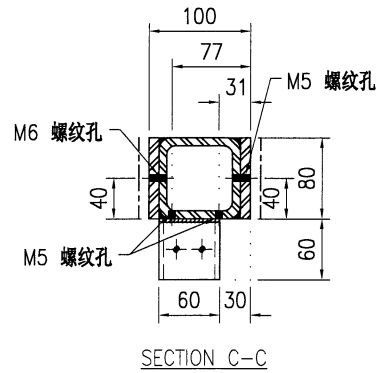
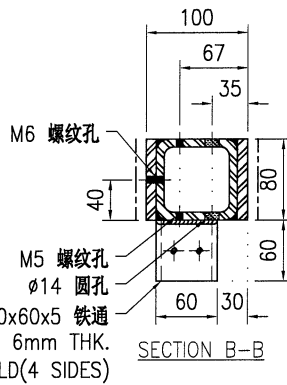
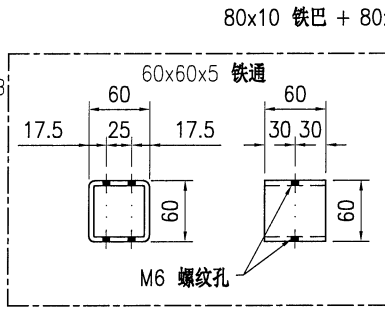
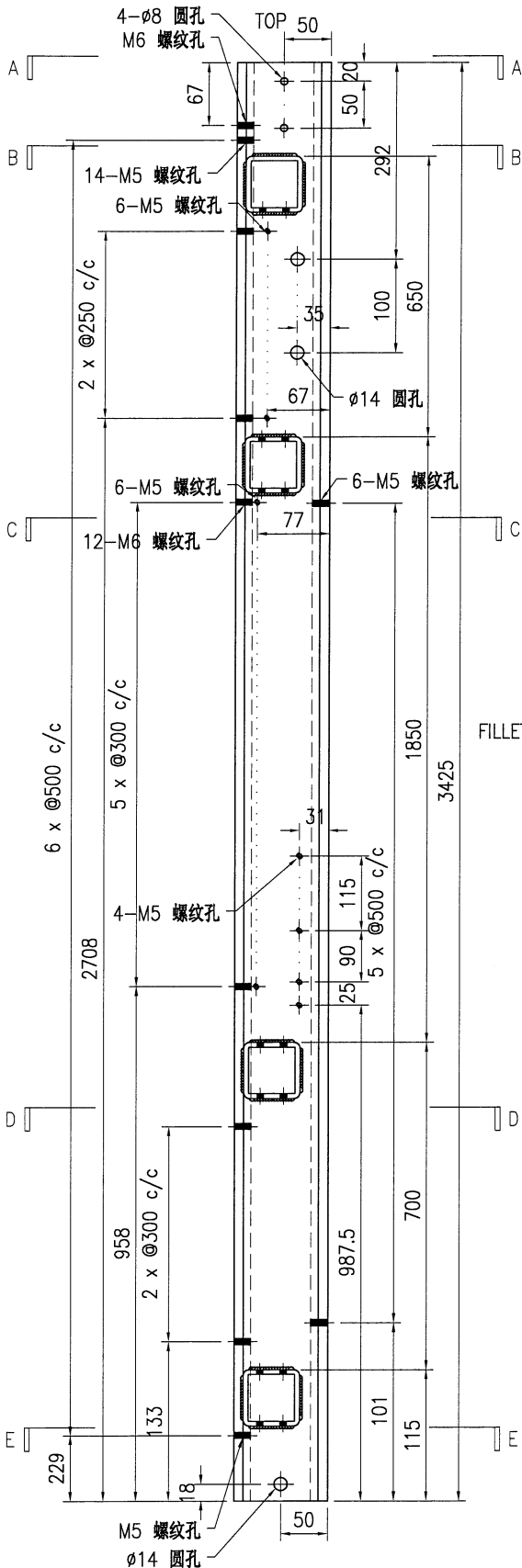


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-095
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-095
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27	长度	3425	宽度 -

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1~HC6屋仔	3
HD1~HD7屋仔	5



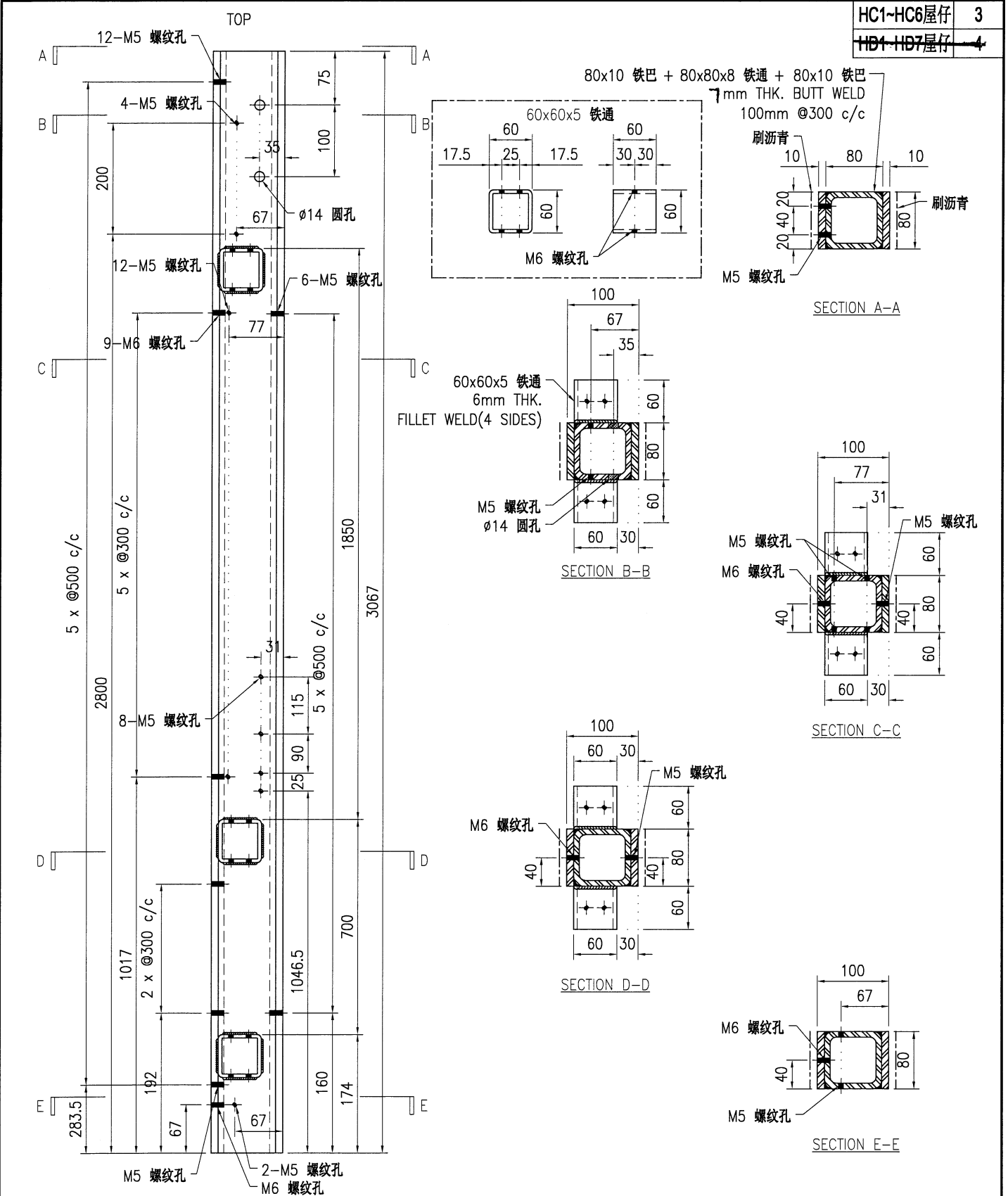
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-096	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-096	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	94.98	长度	3067
		颜色	热浸锌			宽度	-



HC1~HC6屋仔	3
HD1~HD7屋仔	4

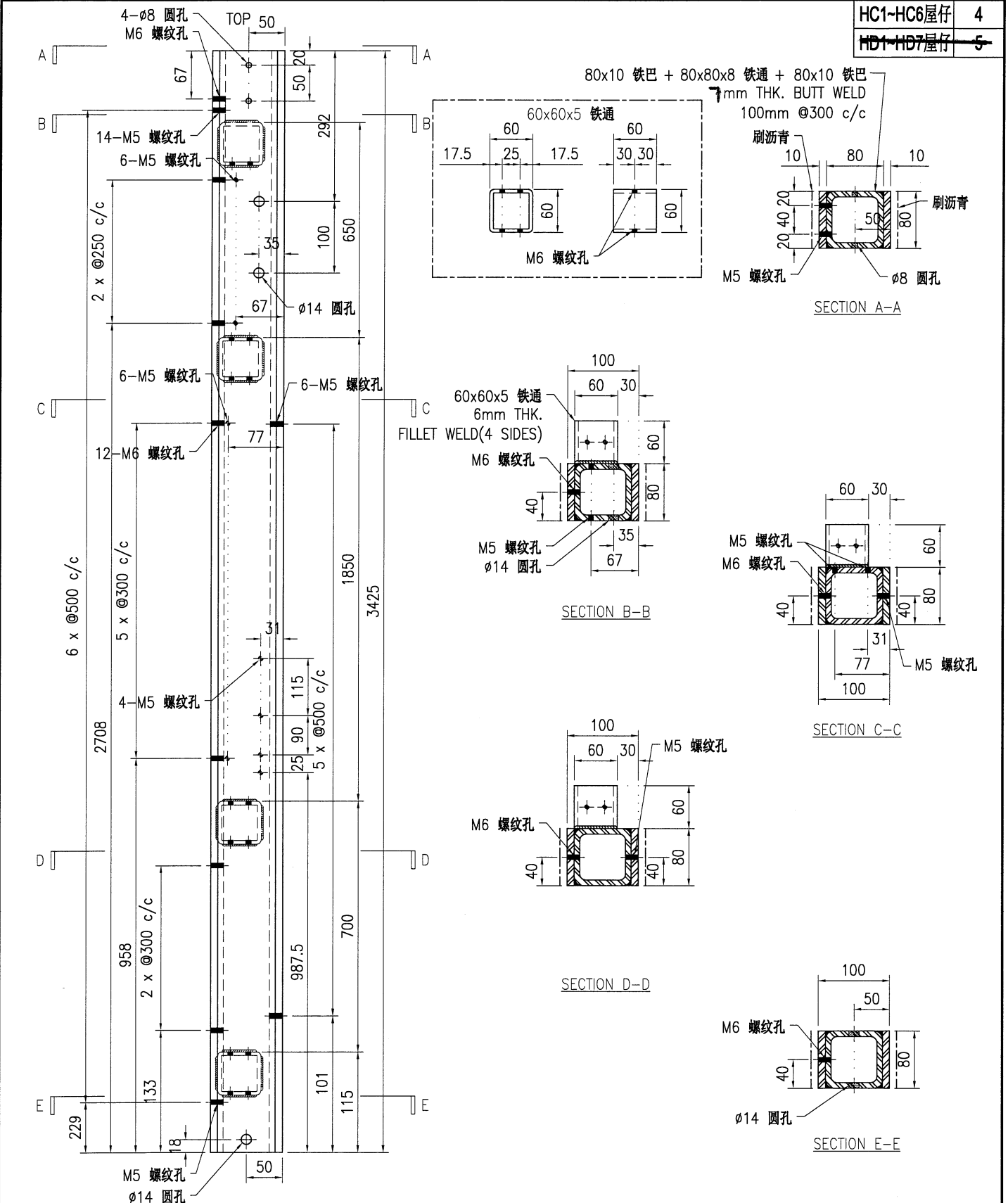
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-098	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-098	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	105.27	长度	3425
		颜色	热浸锌			宽度	-



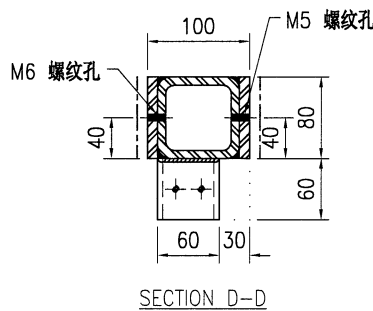
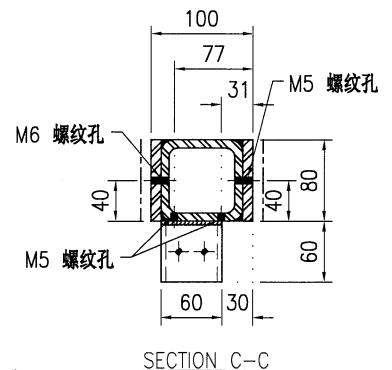
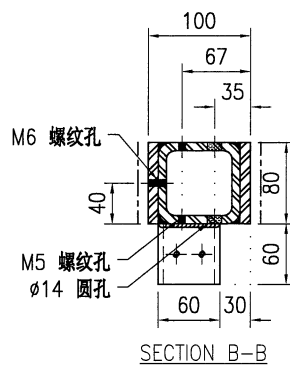
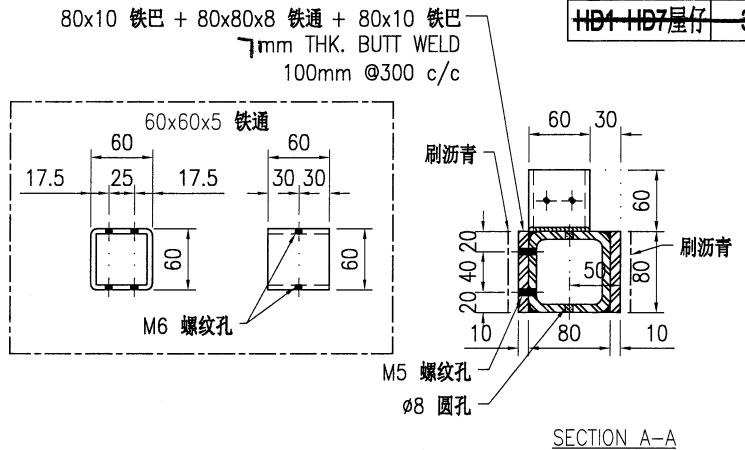
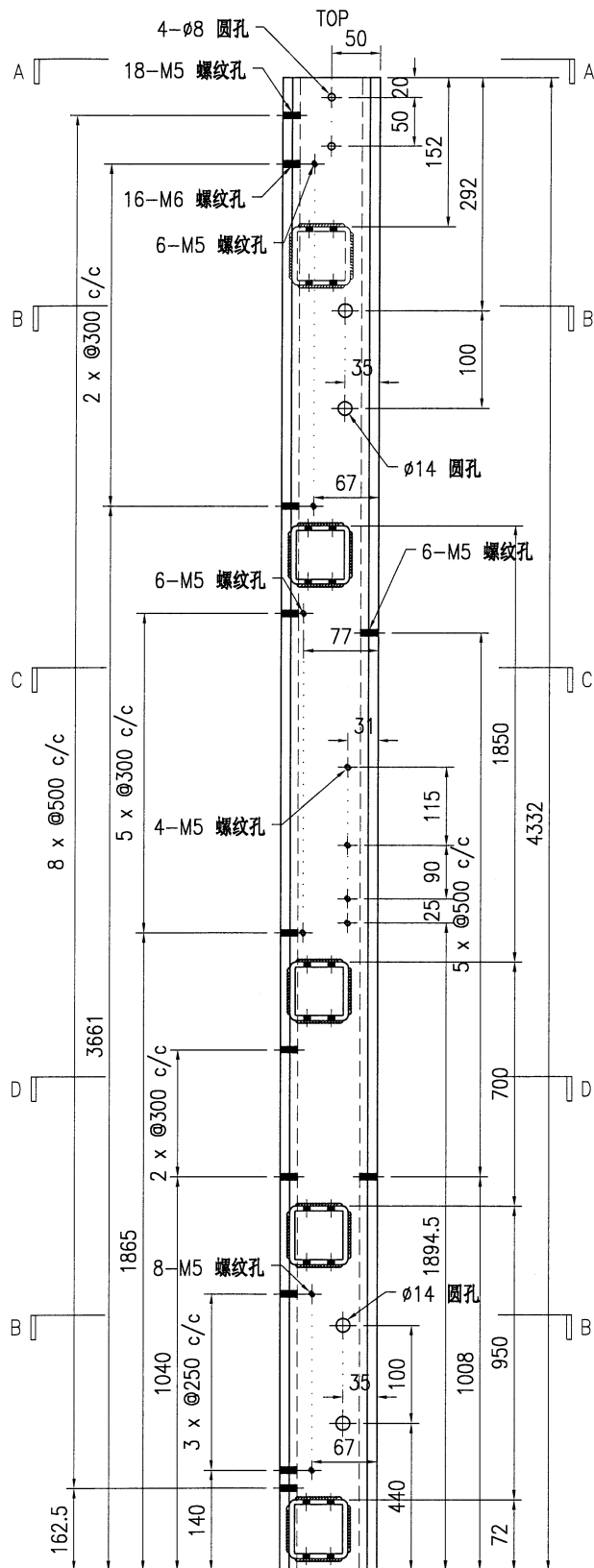
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-100	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-100	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	133.11	长度	4332
		颜色	热浸锌			宽度	-



HC1-HC6屋仔	2
HD1-HD7屋仔	3

技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

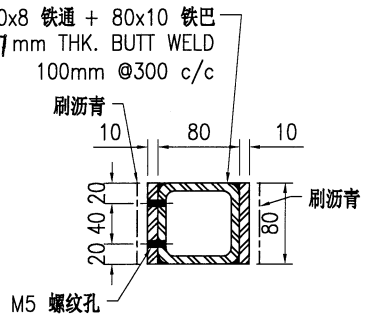
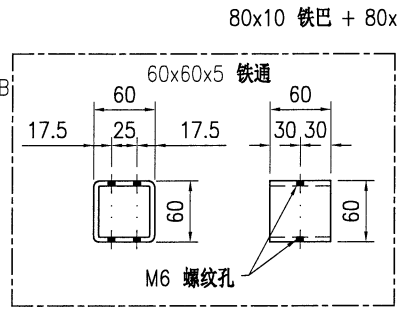
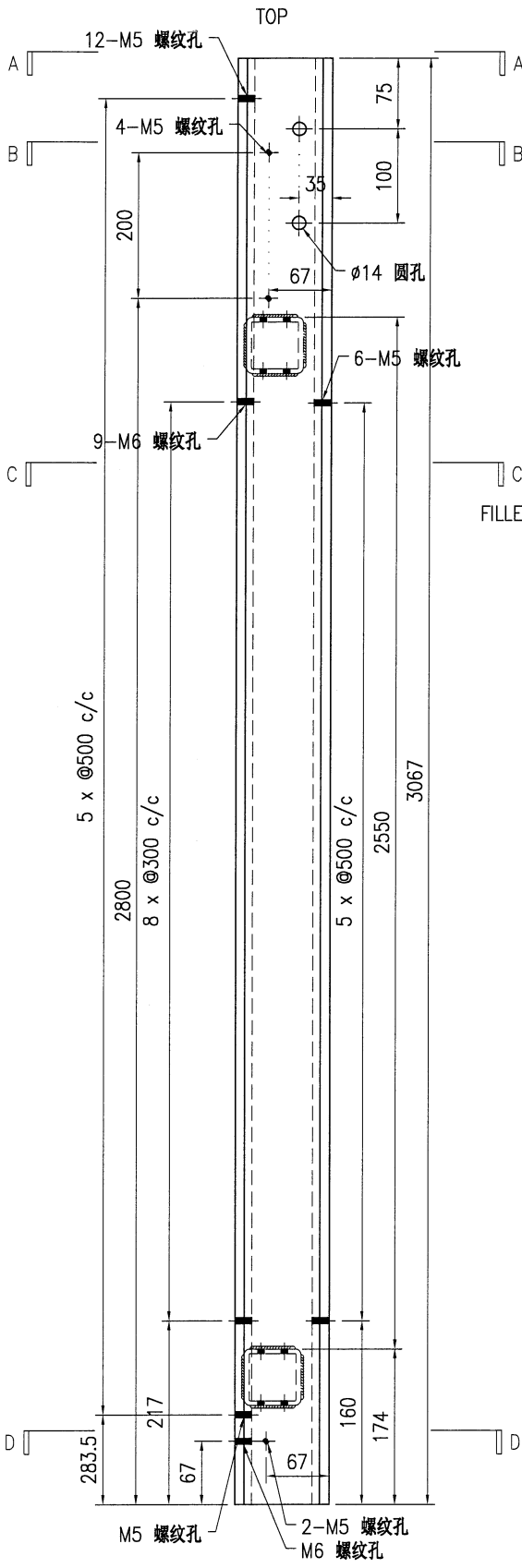


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

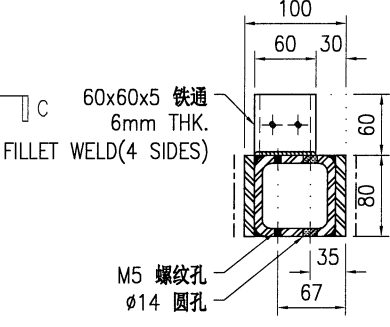
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-101	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-101	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	93.97	长度	3067	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

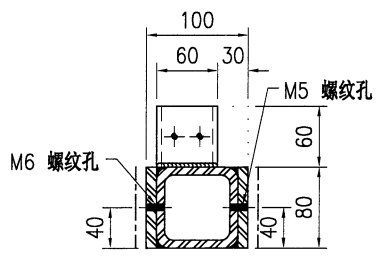
HC1~HC6屋仔	2
HD1~HD7屋仔	4



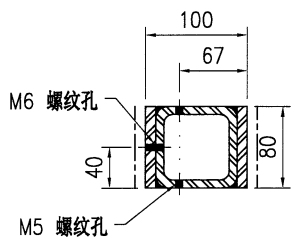
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

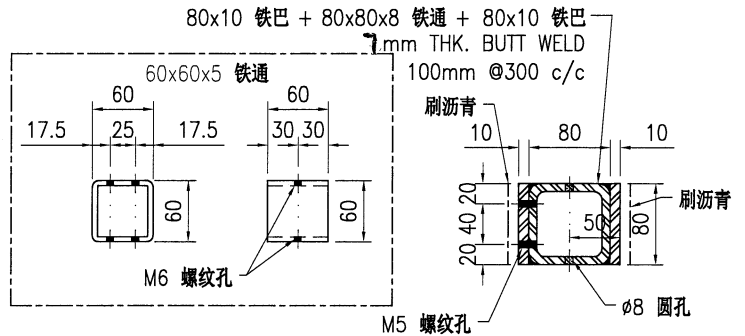
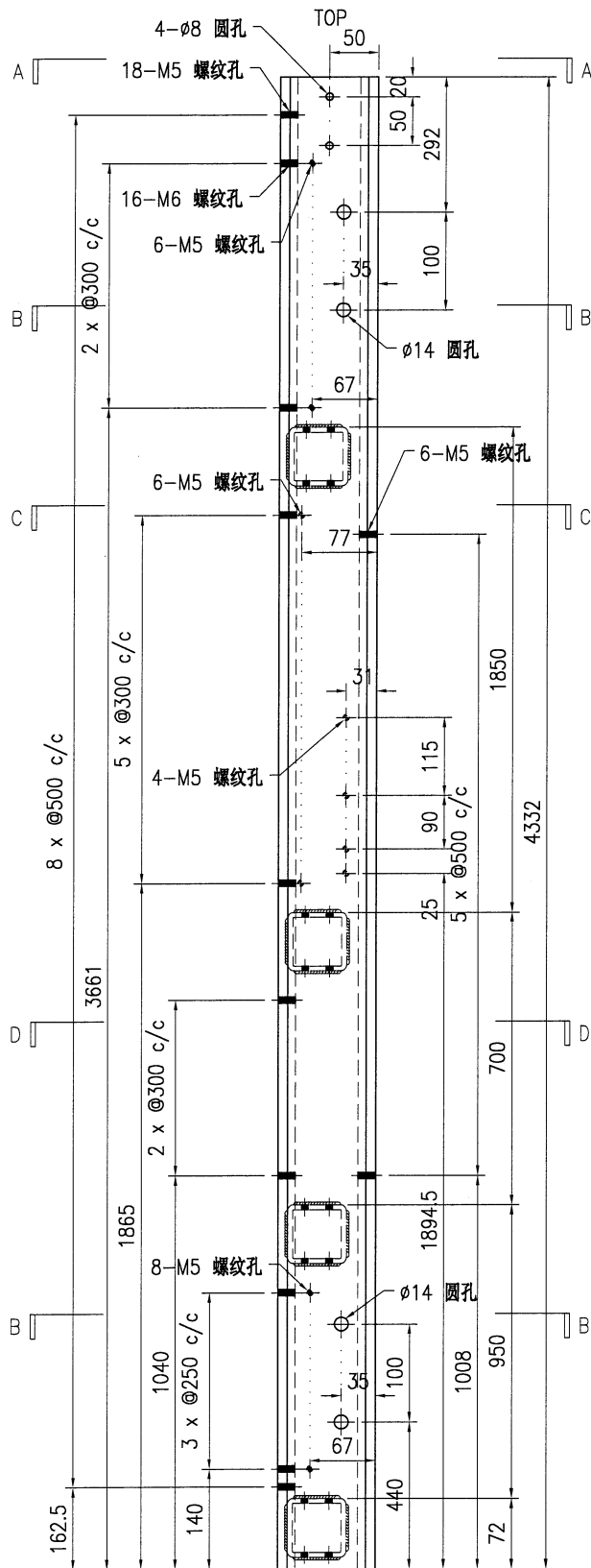
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

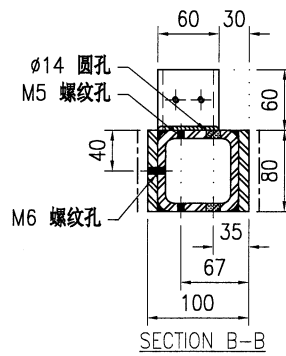


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

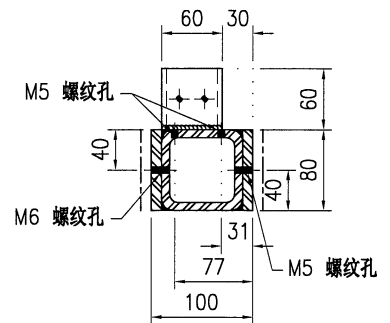
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-102	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-102	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.61	长度	4332
		颜色	热浸锌			宽度	-



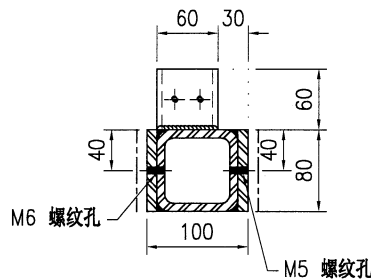
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

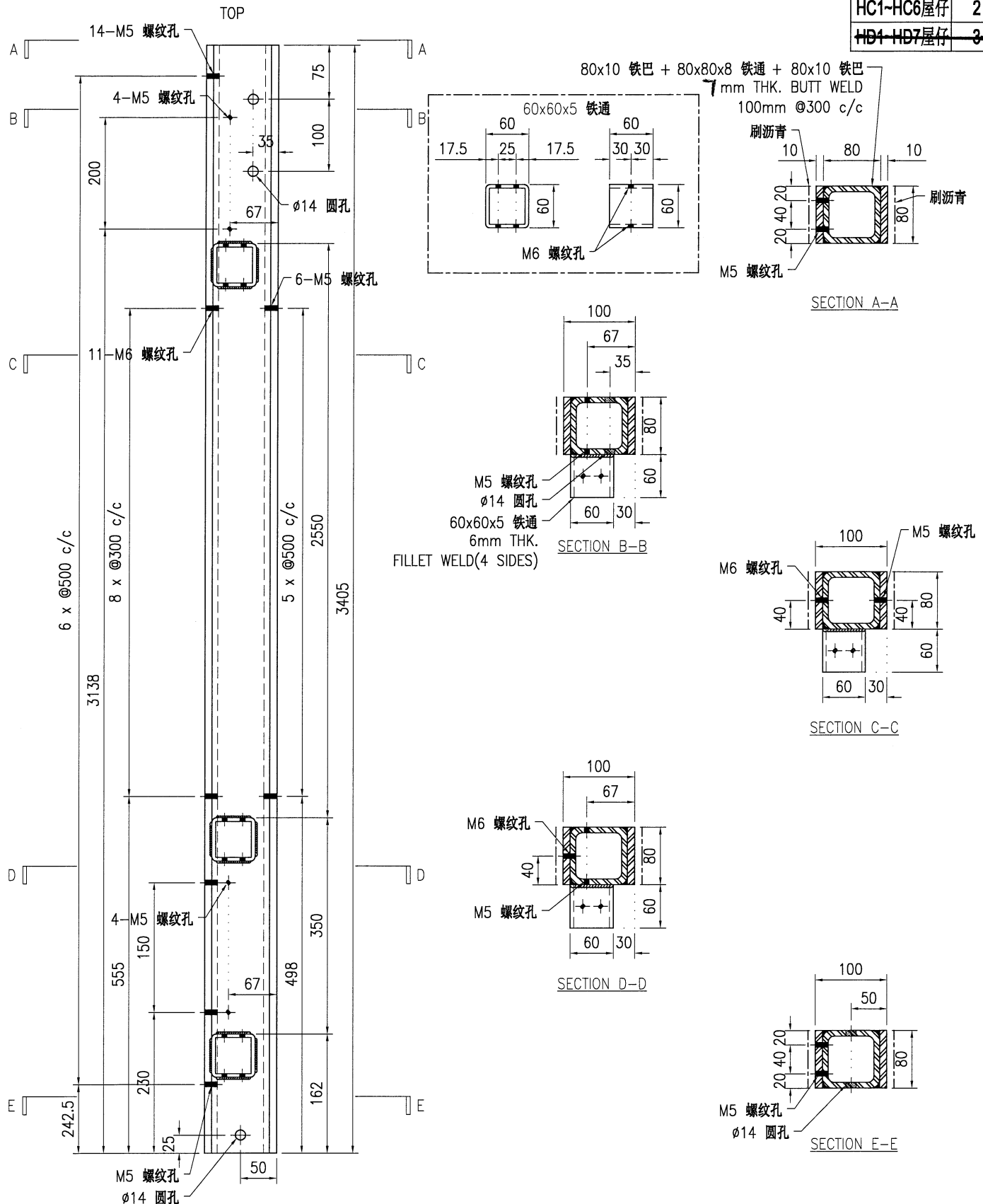
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-103		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-103		
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-		
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.16	长度	3405	宽度	-	

版本		采用	工厂	√	地盘		HC1-HC6屋仔	2
日期		颜色	热浸锌				HD1-HD7屋仔	3



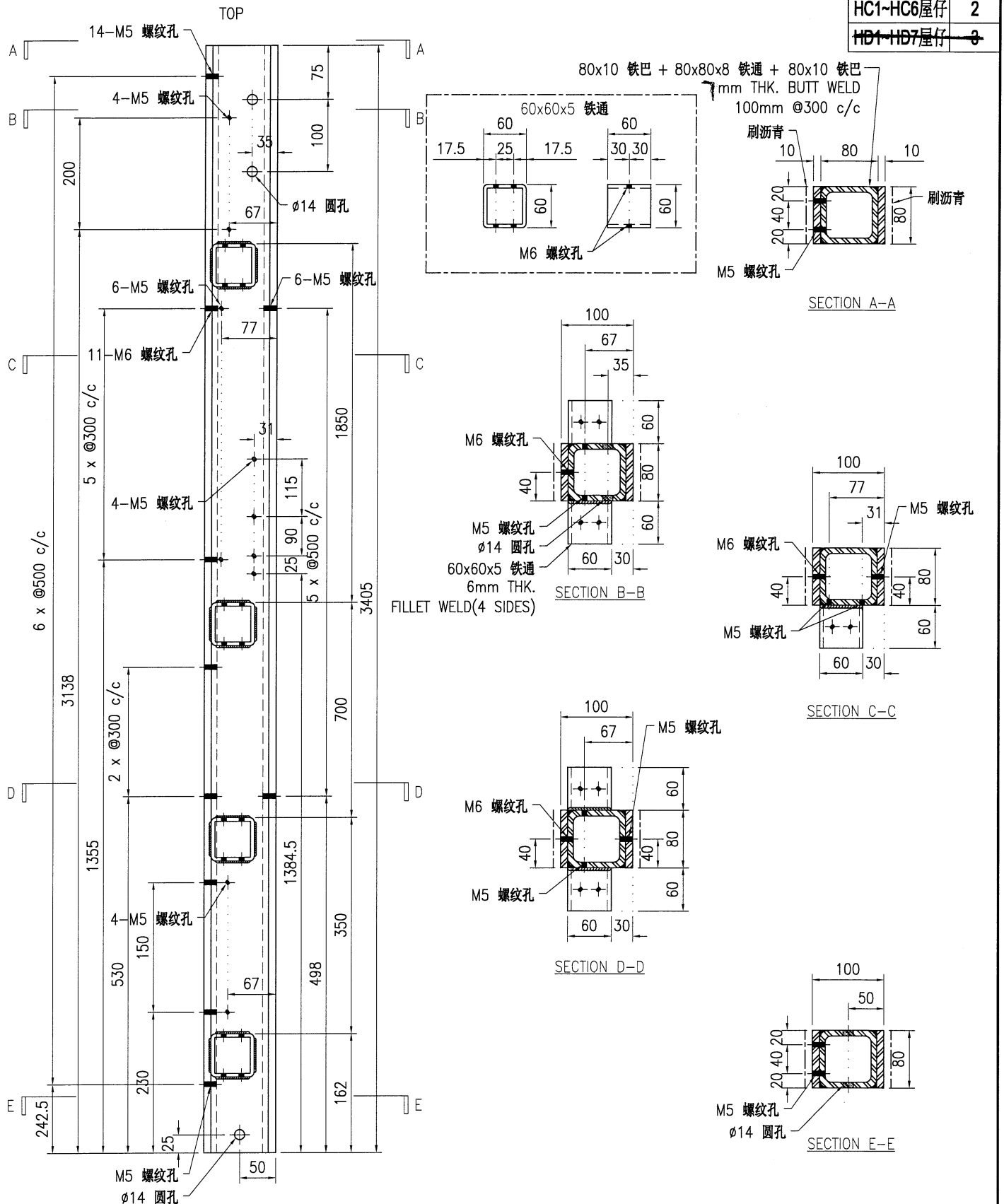
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-104	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-104	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.18	长度	3405
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	热浸锌				



HC1~HC6屋仔	2
HD1~HD7屋仔	3

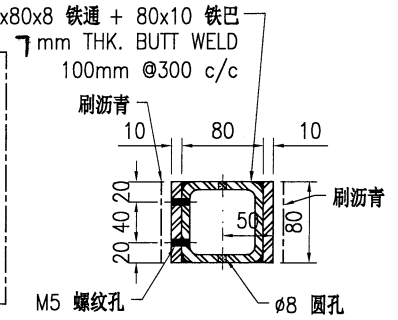
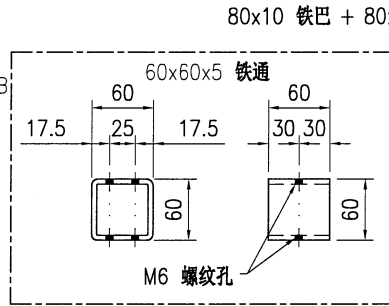
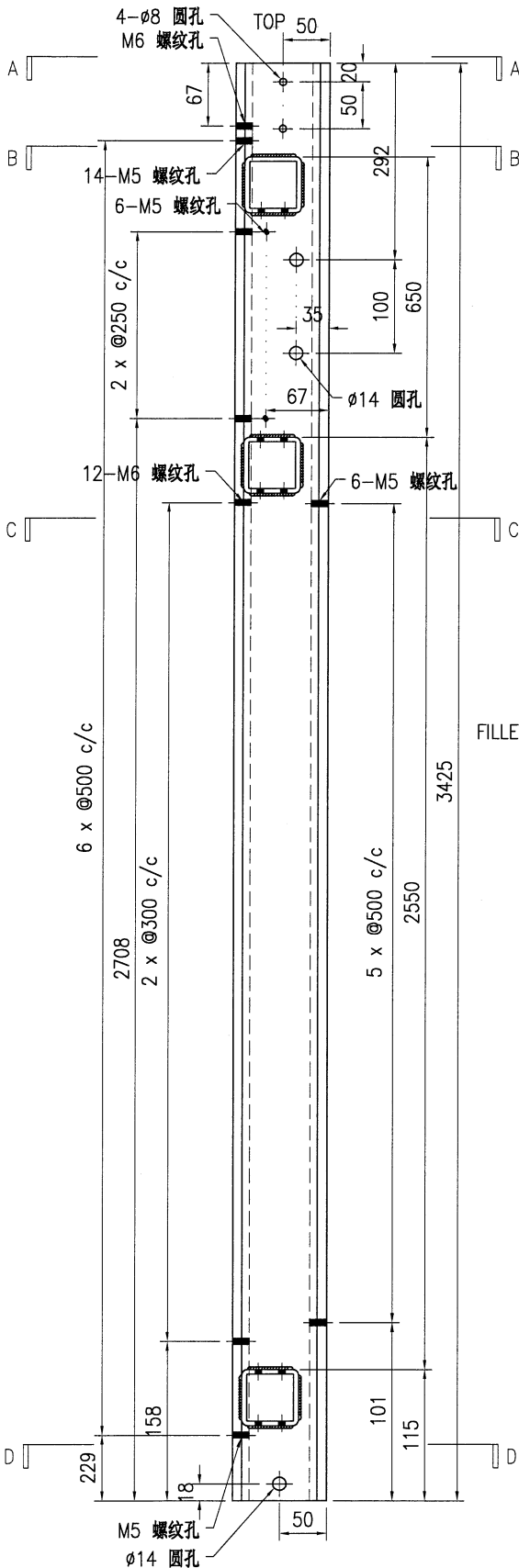
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

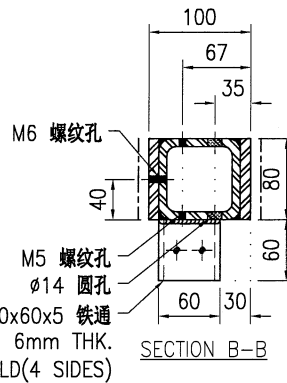


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

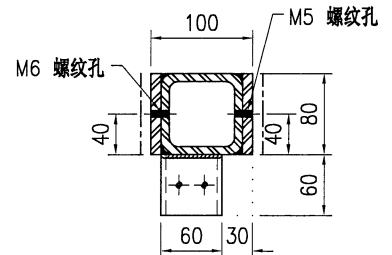
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-105	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-105	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.76	长度	3425
		颜色	热浸锌			宽度	-



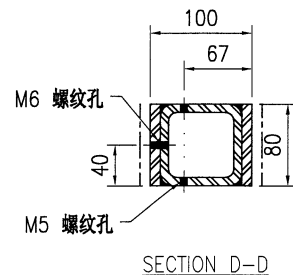
SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

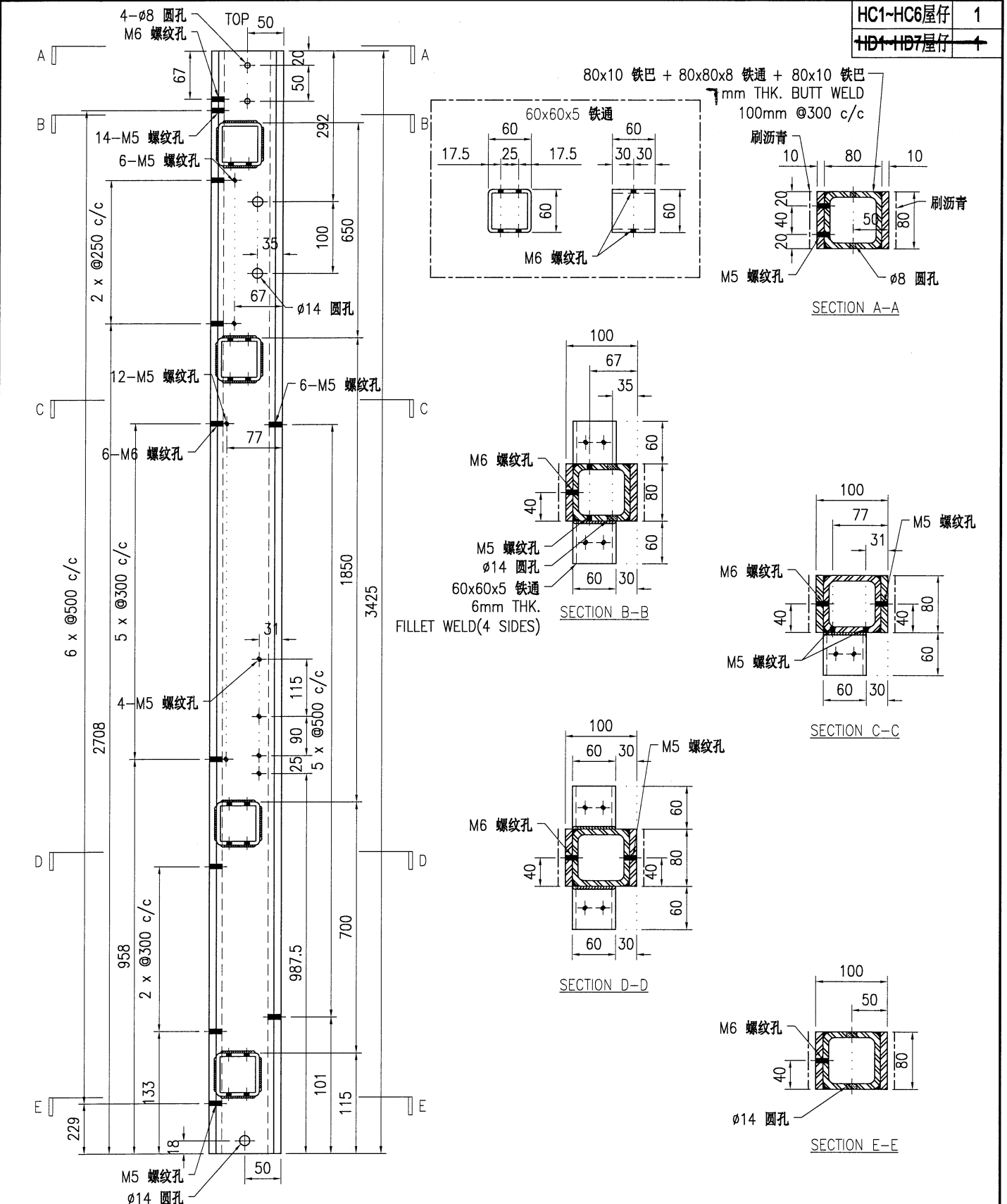


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-106	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-106	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	106.78	长度	3425	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1~HC6屋仔	1
H1~H7屋仔	←



技术说明:
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

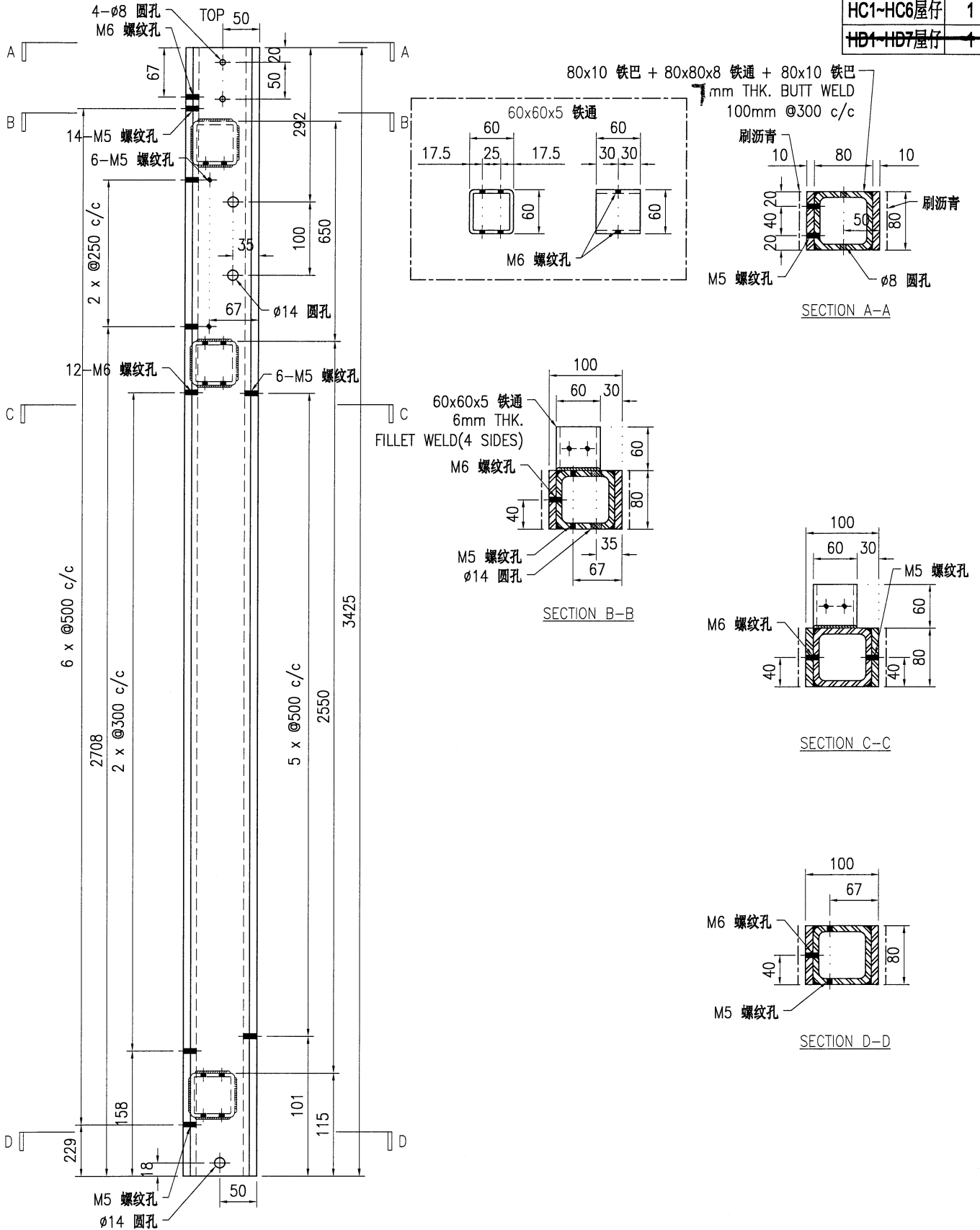


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-108	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-108	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	104.76	长度	3425	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

HC1~HC6屋仔	1
HD1~HD7屋仔	←



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

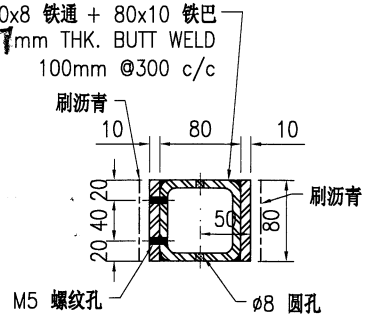
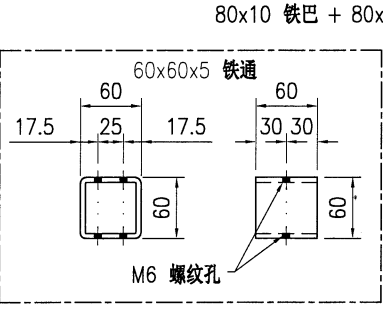
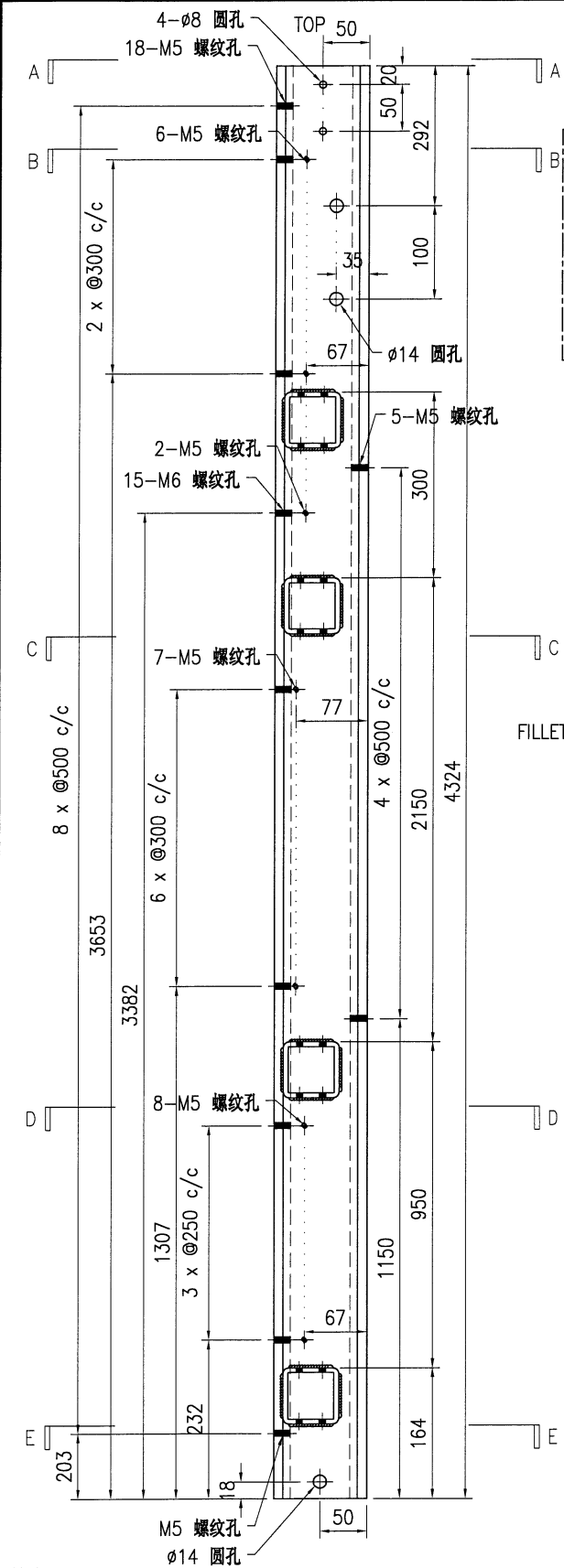


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

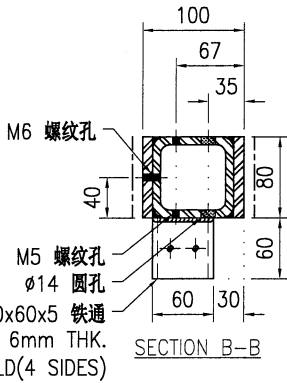
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-109	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-109	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

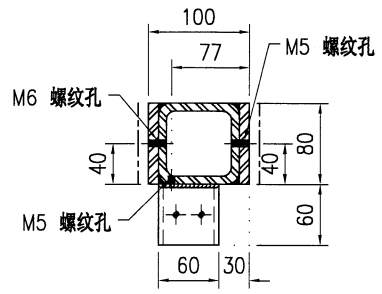
HC1~HC6屋仔	2
HD1~HD7屋仔	100



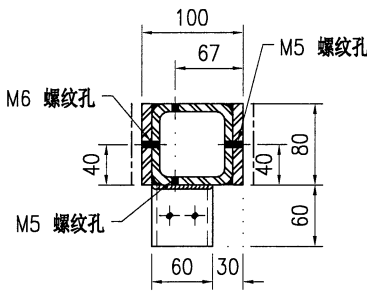
SECTION A-A



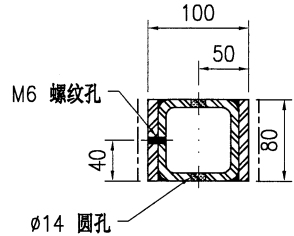
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

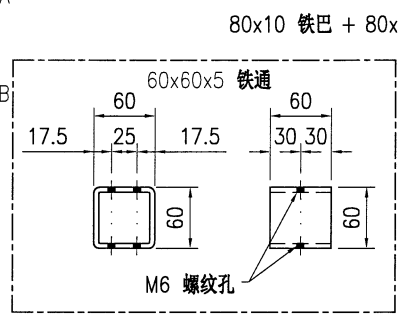
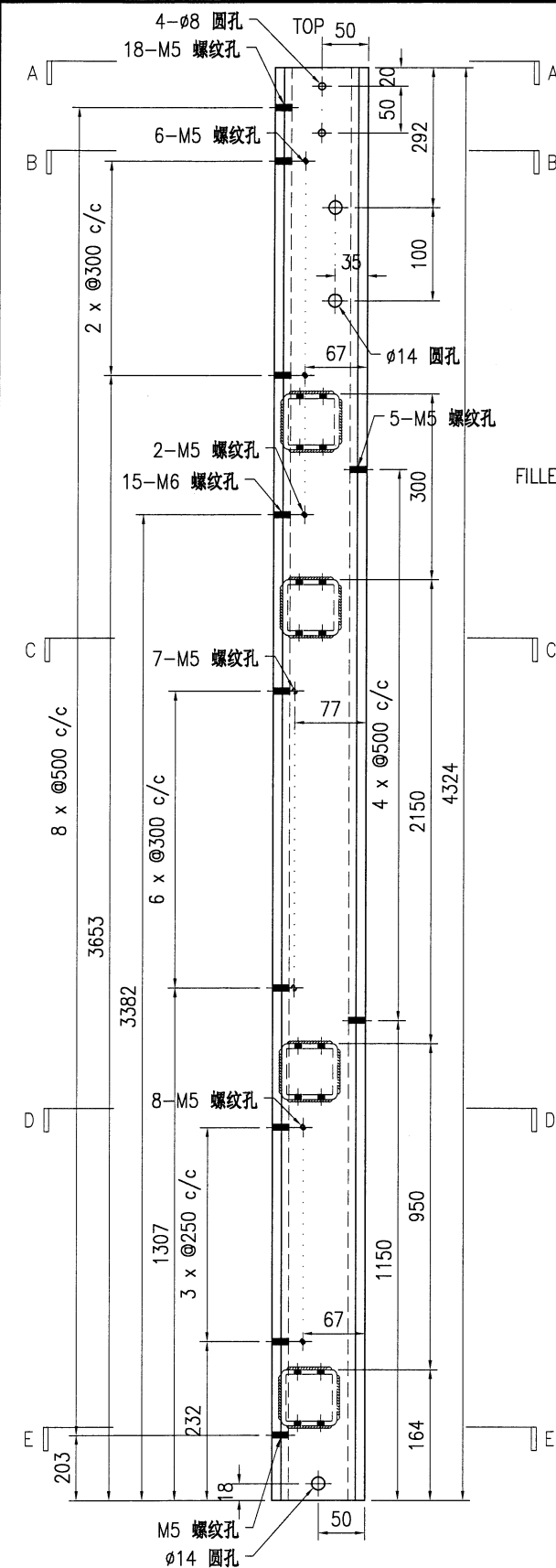


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

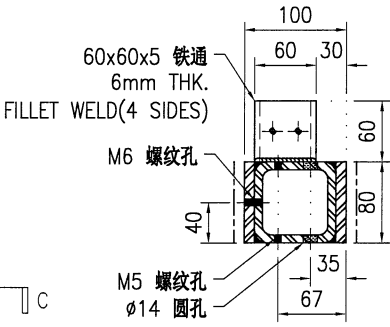
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-110	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-110	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	100x80mm 铁立柱	单件重量(kg)	132.37	长度	4324	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

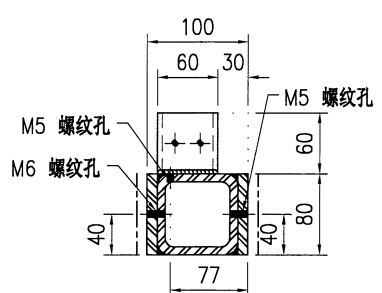
HC1-HC6屋仔	2
HD1-HD7屋仔	xxx



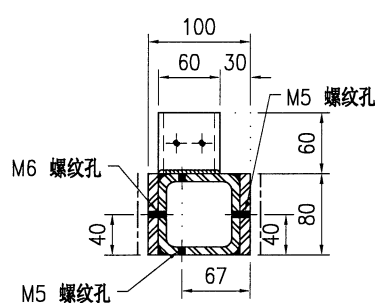
SECTION A-A



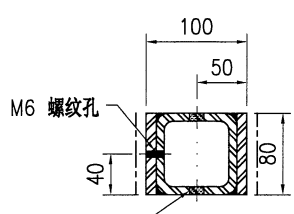
SECTION B-B



SECTION C-C



SECTION D-D



SECTION E-E

技术说明:

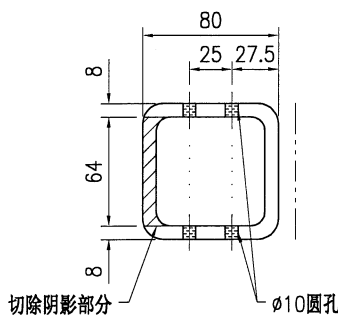
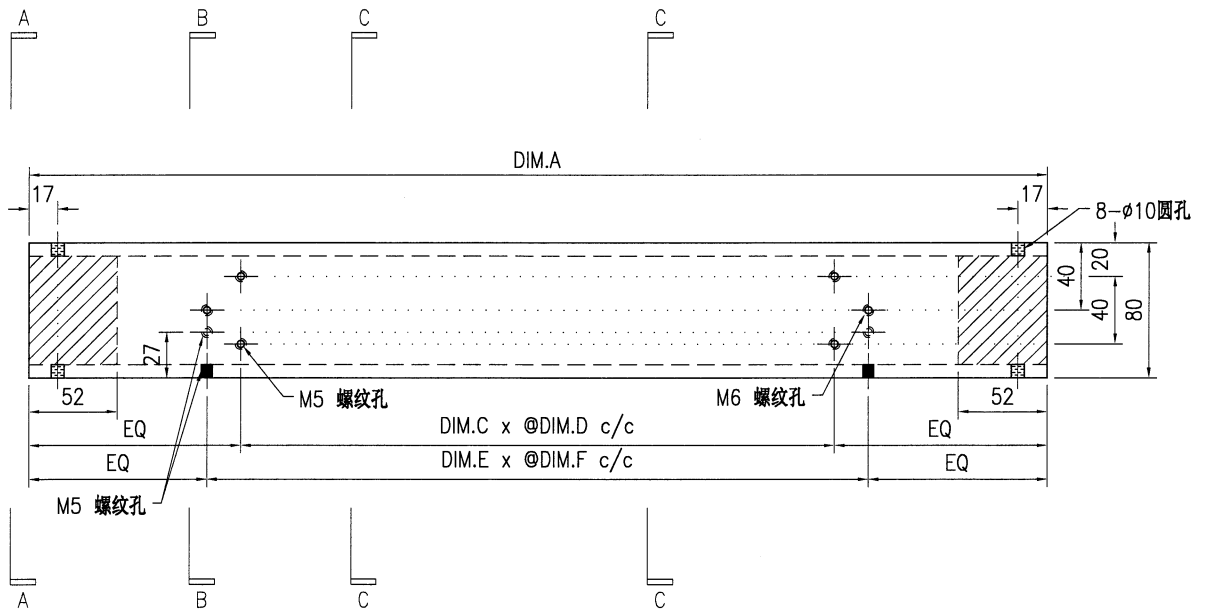
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



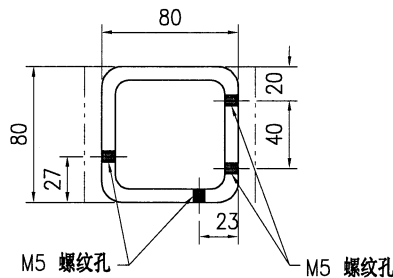
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-301	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-301	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

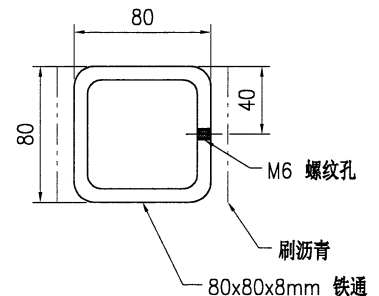
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-301A	1351.5	-	2	500	4	300	-	23.75	5
J853-CW-ST-301B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-301C	1159	-	2	500	3	300	-	20.36	5
J853-CW-ST-301D	949	-	2	350	2	300	-	16.67	3
J853-CW-ST-301E	819	-	1	500	2	300	-	14.39	6
J853-CW-ST-301F	1099	-	2	350	3	300	-	19.31	1
J853-CW-ST-301G	1054	-	2	350	3	300	-	18.52	1
J853-CW-ST-301H	789	-	1	500	2	300	-	13.86	1
J853-CW-ST-301J	1089	-	2	350	3	300	-	19.13	2
J853-CW-ST-301K	809	-	1	500	2	300	-	14.21	1



SECTION A-A



SECTION B-B

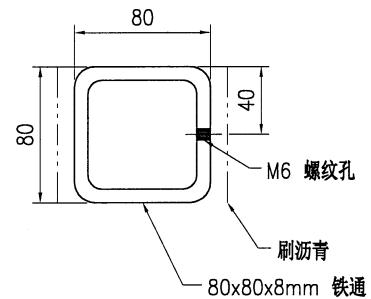
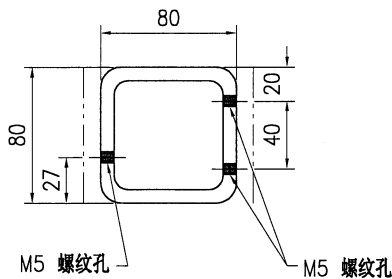
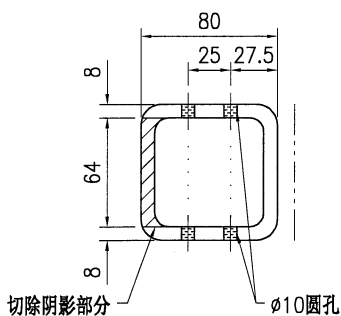
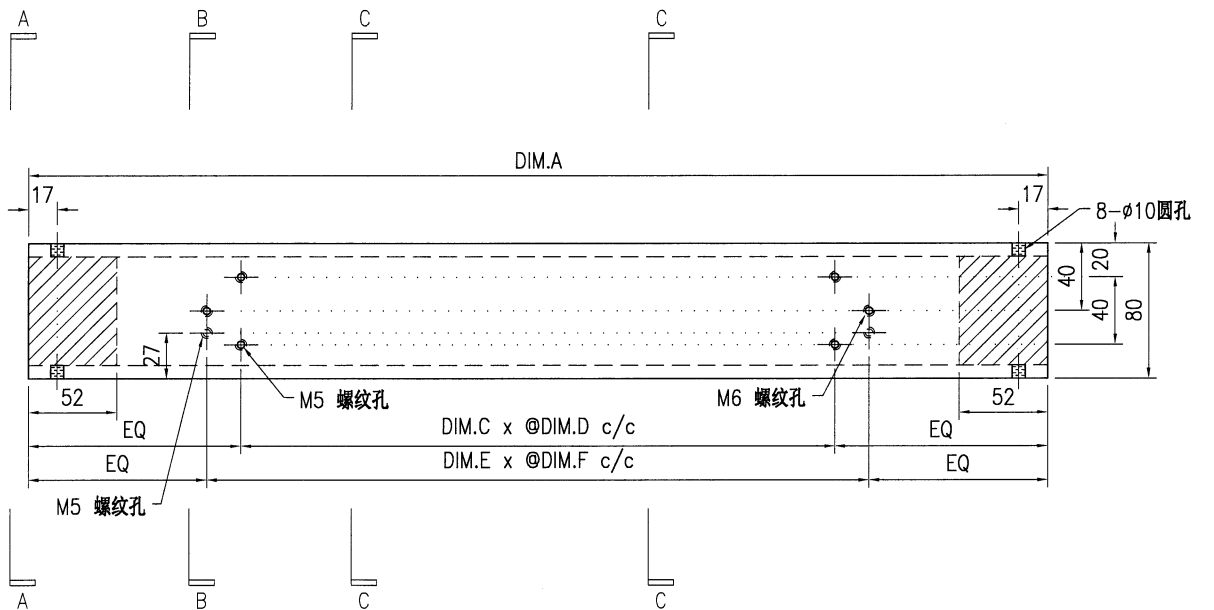


SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号 J853	制图 J.L.	日期 04/3/24	物料号 J853-CW-ST-302
地盘 香港延坪路							复核 -	图号 J853-CW-ST-302		
版本 -	采用 工厂	工厂 √	地盘 -	名称 钢件加工图	批准 -	数量 -				
日期 -	颜色 热浸锌	材料 80x80x8mm 铁通		单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -				
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)	
J853-CW-ST-302A	1351.5	-	2	500	4	300	-	23.75	5	
J853-CW-ST-302B	914	-	2	350	2	300	-	16.06	5	
J853-CW-ST-302C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-302D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-302E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-302F	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-302G	1054	-	2	350	3	300	-	18.52	1	
J853-CW-ST-302H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-302J	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
J853-CW-ST-302K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



技术说明:

1. 所需材料为: **铁件**; 等级为: **S275**;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

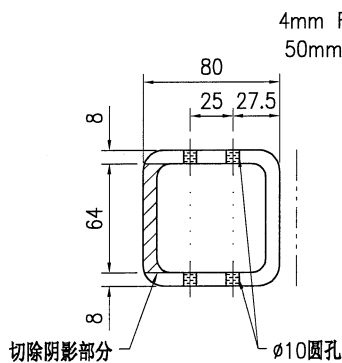
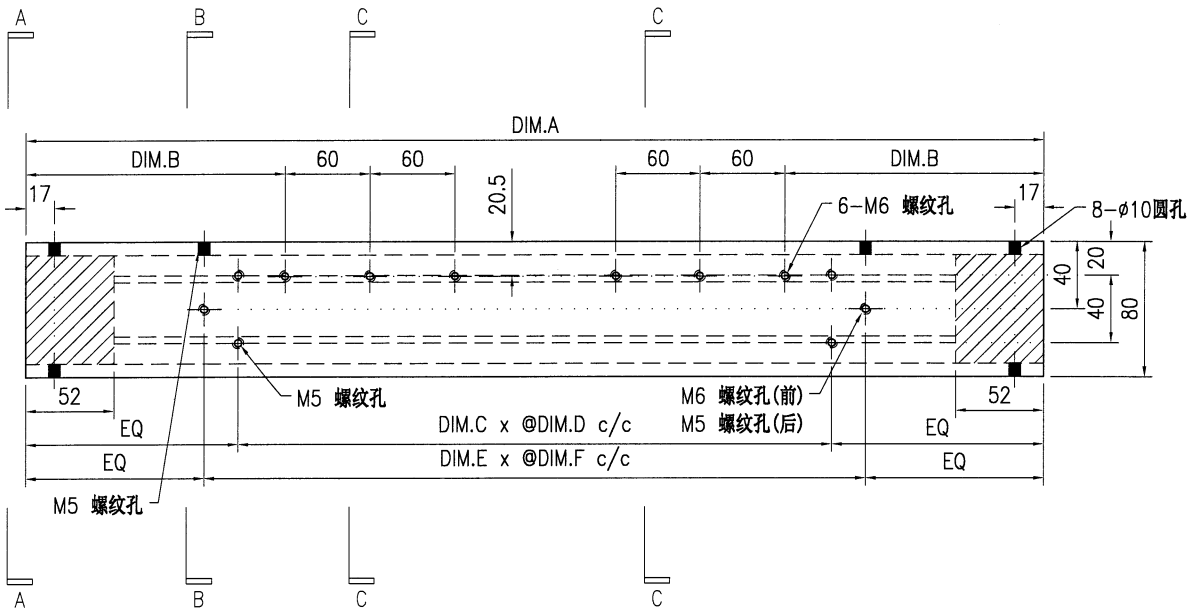


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

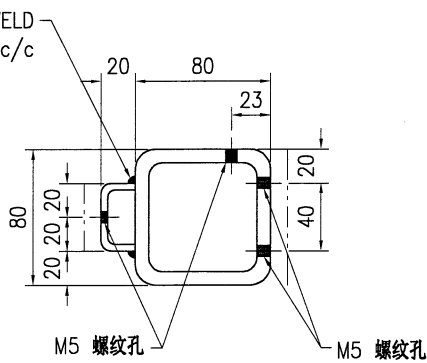
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-303
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-303
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

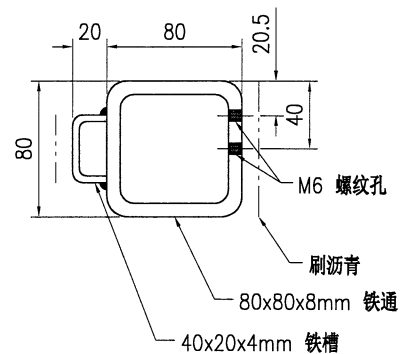
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	HC
J853-CW-ST-303A	1351.5	212	2	500	4	300	-	23.75	5
J853-CW-ST-303B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	5
J853-CW-ST-303C	1159	187	2	500	3	300	-	20.36	5
J853-CW-ST-303D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	6
J853-CW-ST-303E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	12
J853-CW-ST-303F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-303G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-303H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	2
J853-CW-ST-303J	1089	147	2	350	3	300	-	19.13	2
J853-CW-ST-303K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	2



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

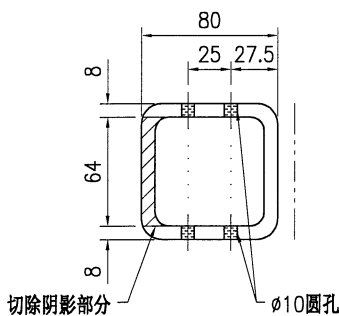
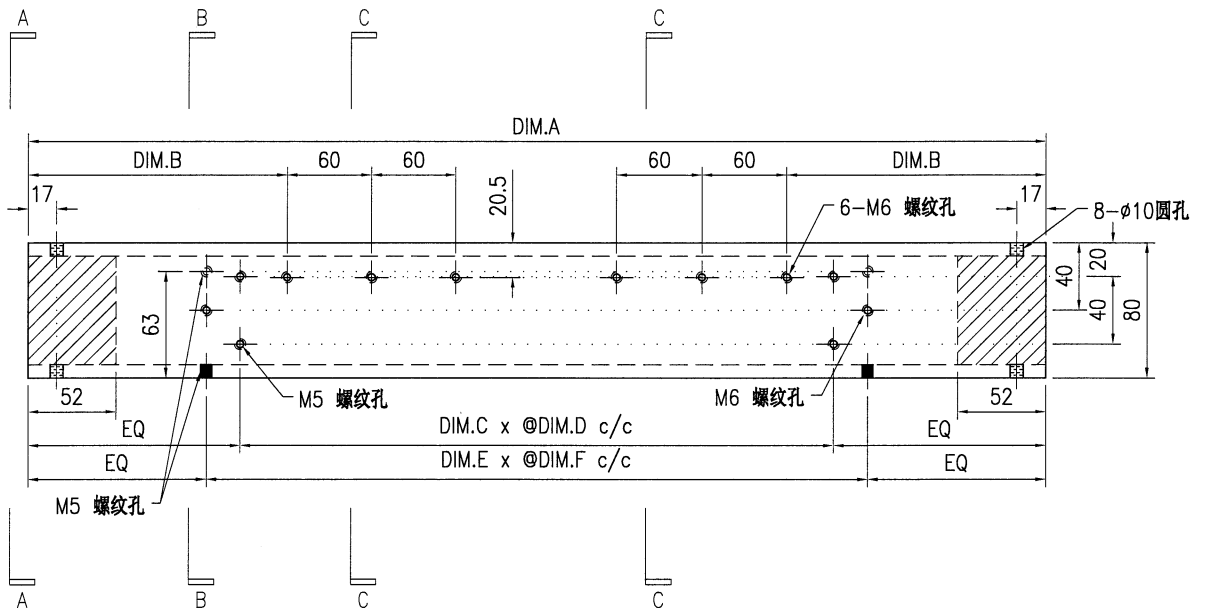
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



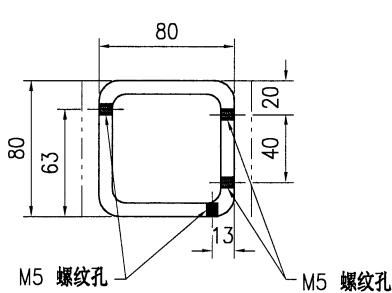
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-304	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-304	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	热浸锌				

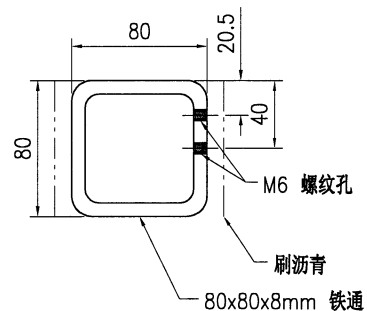
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-304A	1351.5	212	2	500	4	300	-	23.75	10
J853-CW-ST-304B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	10
J853-CW-ST-304C	1159	187	2	500	3	300	-	20.36	5
J853-CW-ST-304D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	6
J853-CW-ST-304E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	6
J853-CW-ST-304F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	2
J853-CW-ST-304G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-304H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	2
J853-CW-ST-304J	1089	147	2	350	3	300	-	19.13	2
J853-CW-ST-304K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	2



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

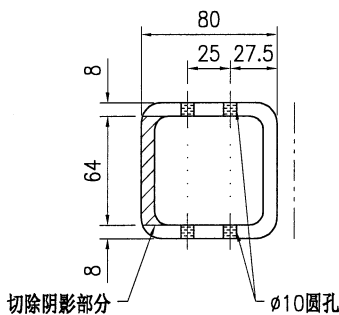
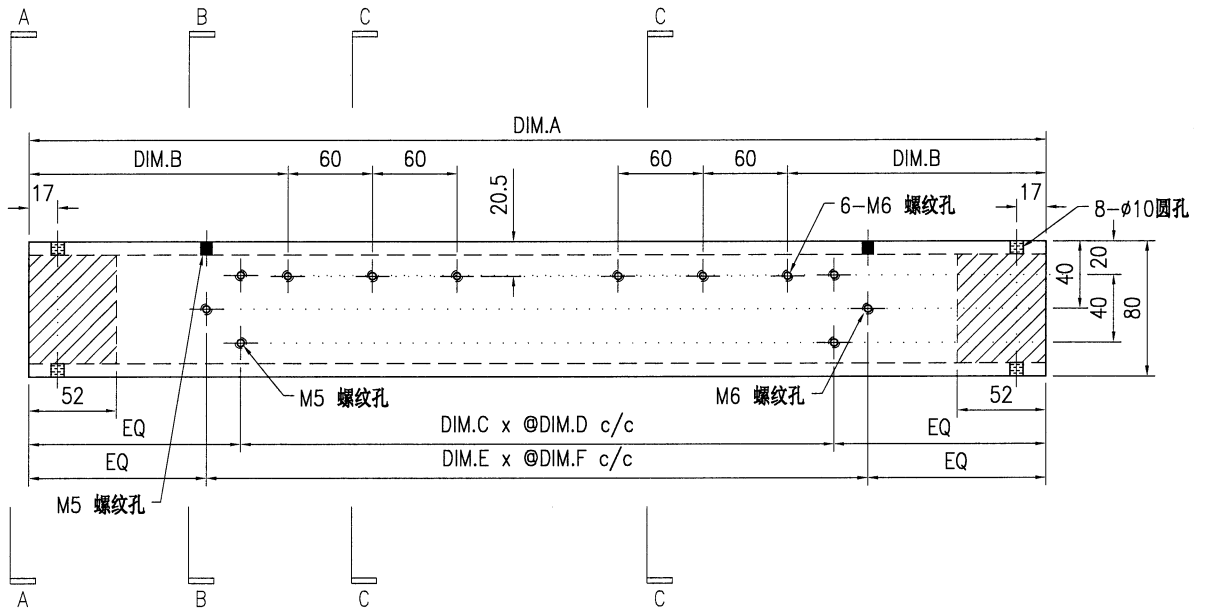
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



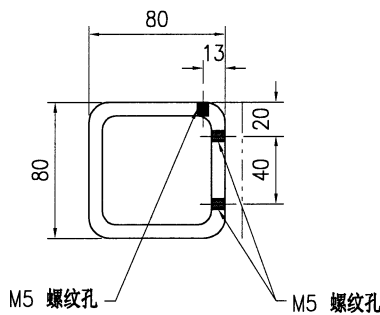
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-305	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-305	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-

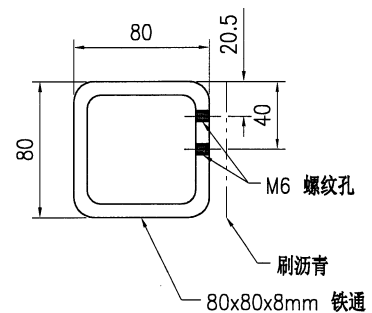
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-305A	1351.5	212	2	500	4	300	-	23.75	10
J853-CW-ST-305B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305C	1159	187	2	500	3	300	-	20.36	5
J853-CW-ST-305D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	3
J853-CW-ST-305E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	1
J853-CW-ST-305G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	1
J853-CW-ST-305J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-305K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	1



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

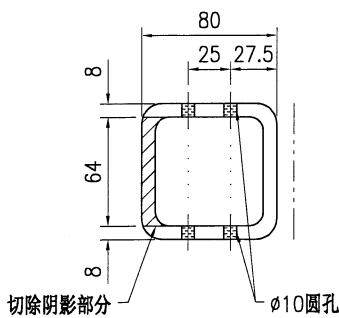
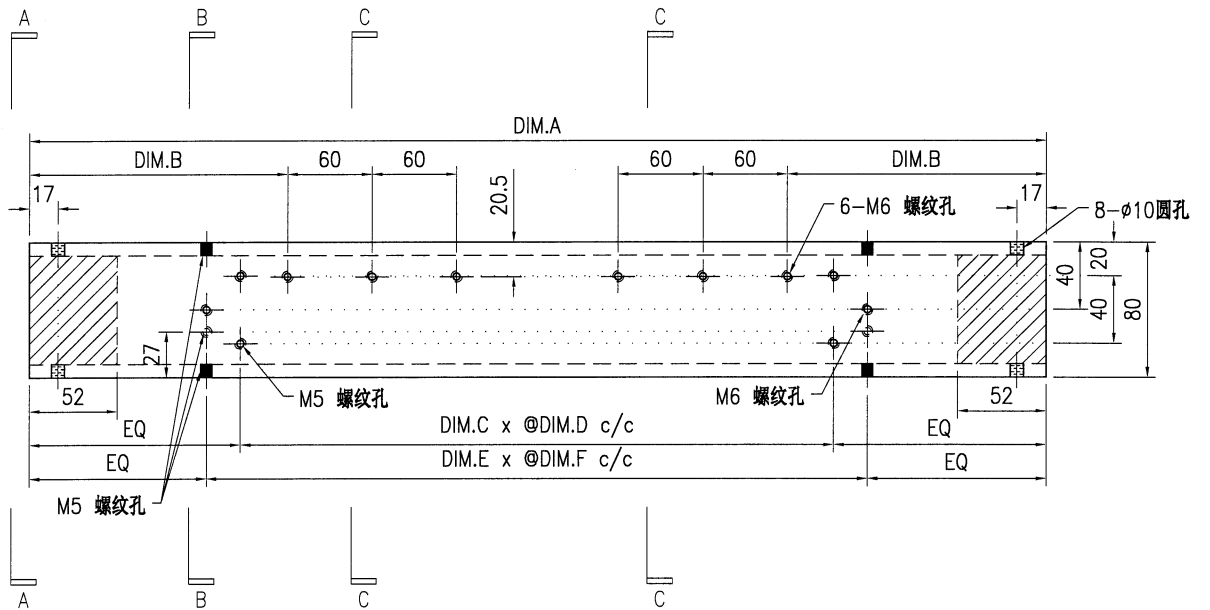
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



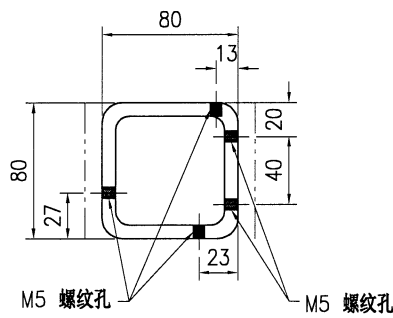
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-306	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-306	
版本		名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期		材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-
		采用	工厂	√	地盘		
		颜色	热浸锌				

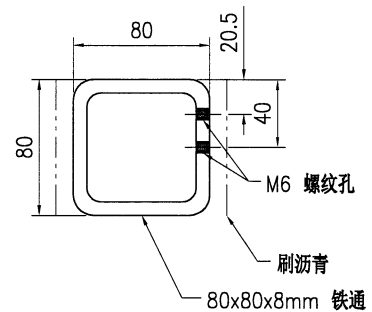
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-306A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-306B	914	202	2	350	2	300	-	16.06	5
J853-CW-ST-306C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-306D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	3
J853-CW-ST-306E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	6
J853-CW-ST-306F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	1
J853-CW-ST-306G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	1
J853-CW-ST-306H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	2
J853-CW-ST-306J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-306K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	2



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

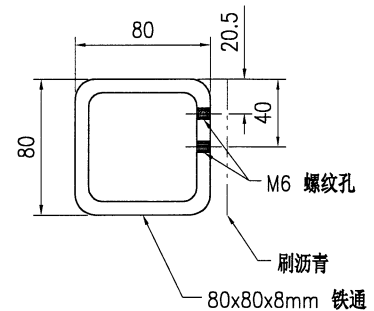
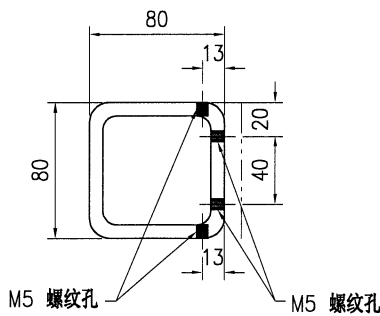
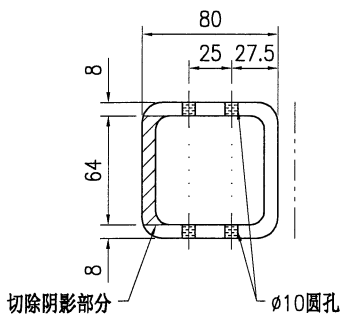
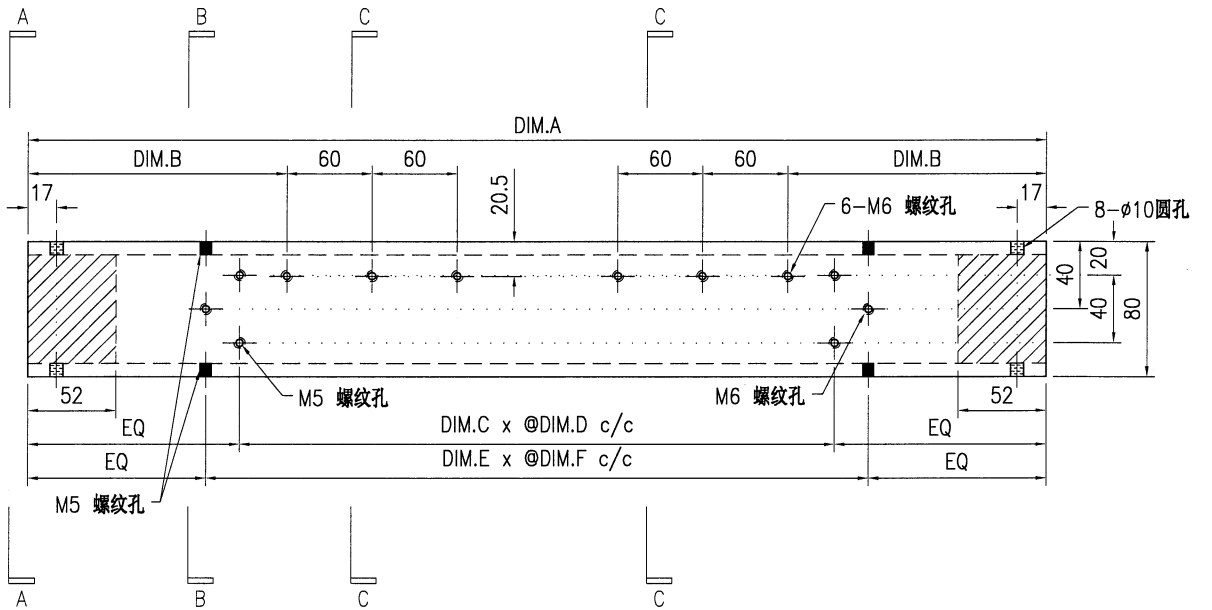
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-308
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-308
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-308A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-308B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-308C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-308D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	3
J853-CW-ST-308E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	6
J853-CW-ST-308F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	1
J853-CW-ST-308G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-308H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	2
J853-CW-ST-308J	1089	147	2	350	3	300	-	19.13	2
J853-CW-ST-308K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	2



技术说明:

SECTION A-A

SECTION B-B

SECTION C-C

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

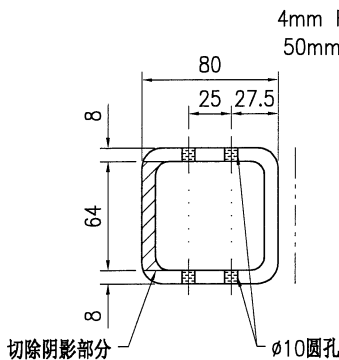
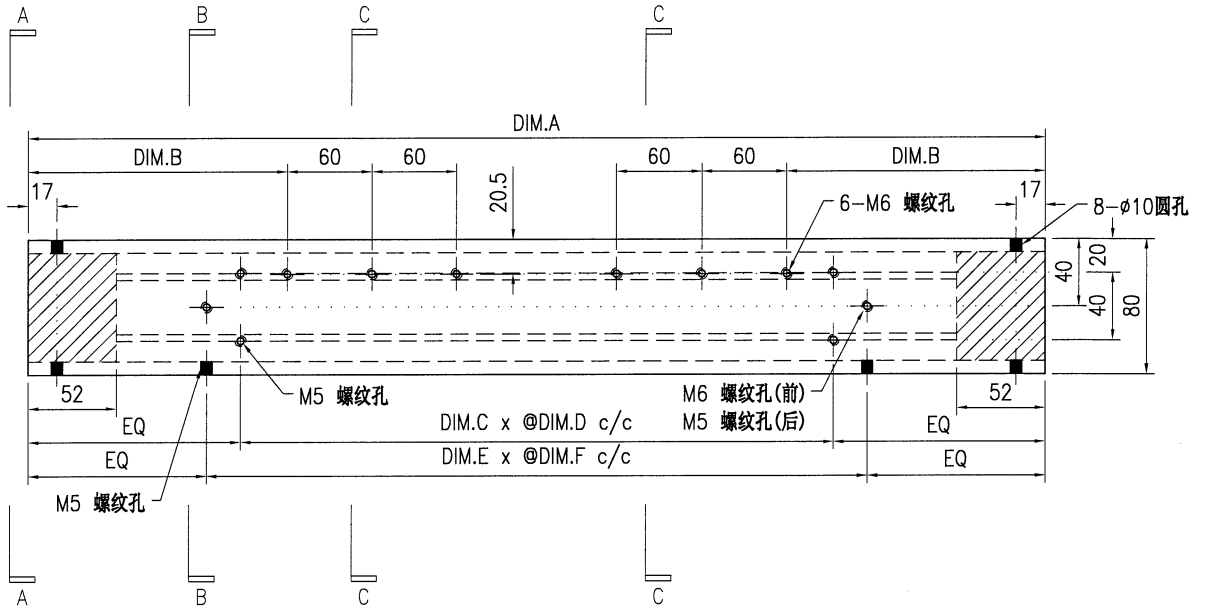


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

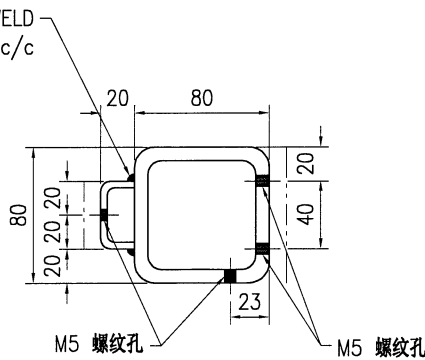
工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-309
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-309
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-	数量(HC)	-	-	宽度	-

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

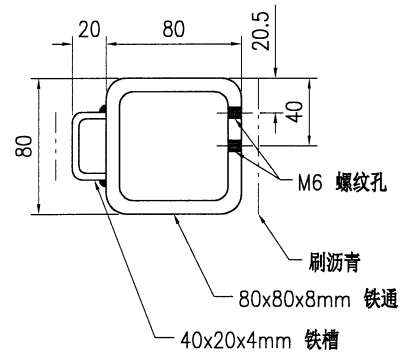
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-309A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	3
J853-CW-ST-309E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	1
J853-CW-ST-309G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-309K	-	-	-	-	-	-	-	-	-



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

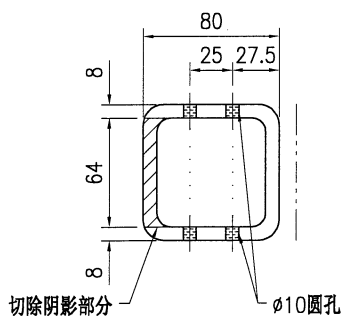
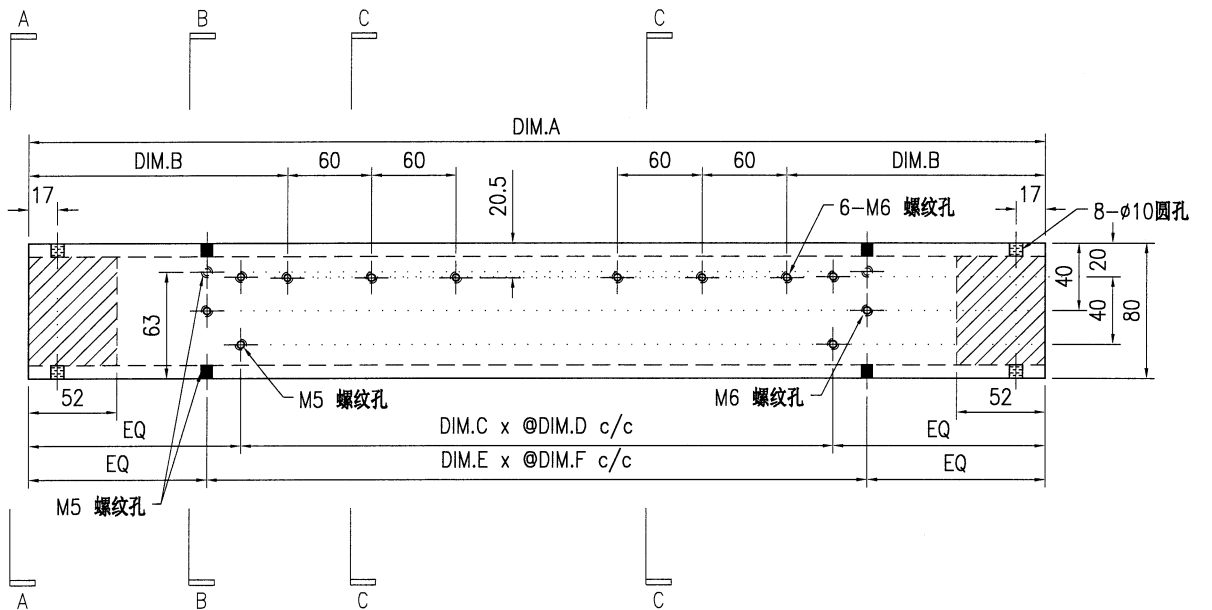
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



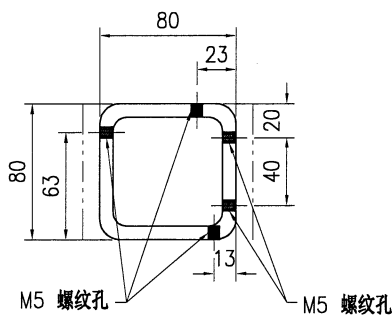
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-310
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-310
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-	数量	-	-	数量(HC)	-

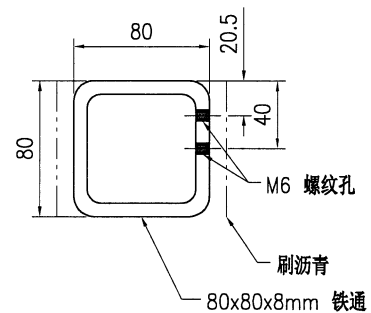
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-310A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310D	949	220	2	350	2	300	-	16.67	3
J853-CW-ST-310E	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310F	1099	240	2	350	3	300	-	19.31	1
J853-CW-ST-310G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310H	789	200	1	500	2	300	-	13.86	1
J853-CW-ST-310J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-310K	809	200	1	500	2	300	-	14.21	1



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
- 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

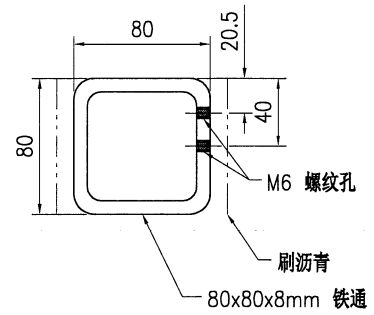
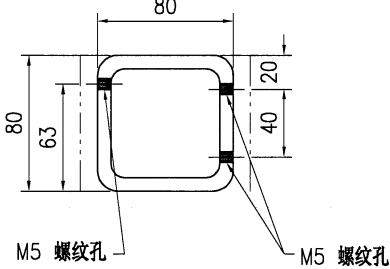
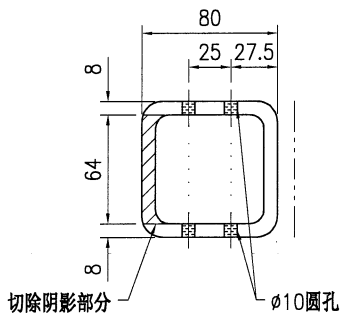
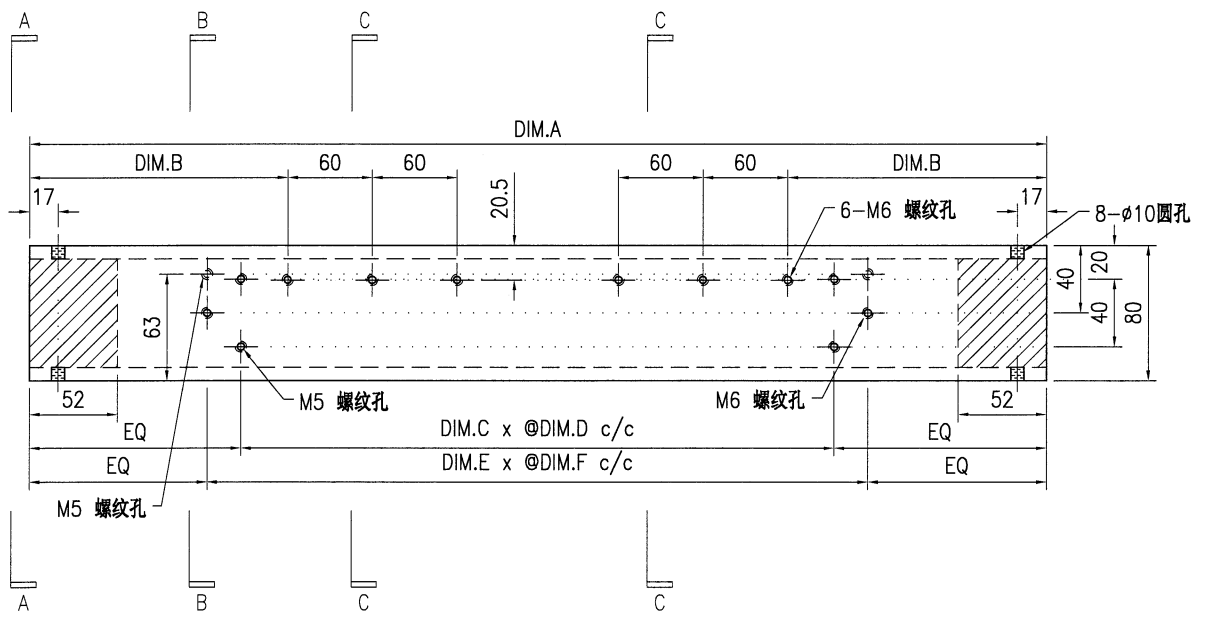


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-311
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-311
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	-	-	长度	-
宽度	-					

版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	DIM.F	数量	单件重量(kg)	数量(HC)
J853-CW-ST-311A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311B	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311C	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311D	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311E	819	200	1	500	2	300	-	14.39	6
J853-CW-ST-311F	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311G	1054	215	2	350	3	300	-	18.52	2
J853-CW-ST-311H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J853-CW-ST-311K	-	-	-	-	-	-	-	-	-



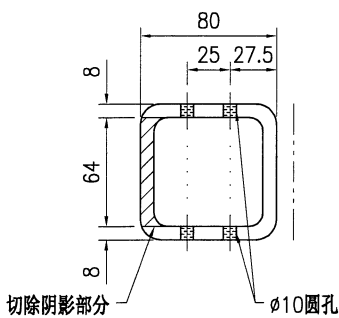
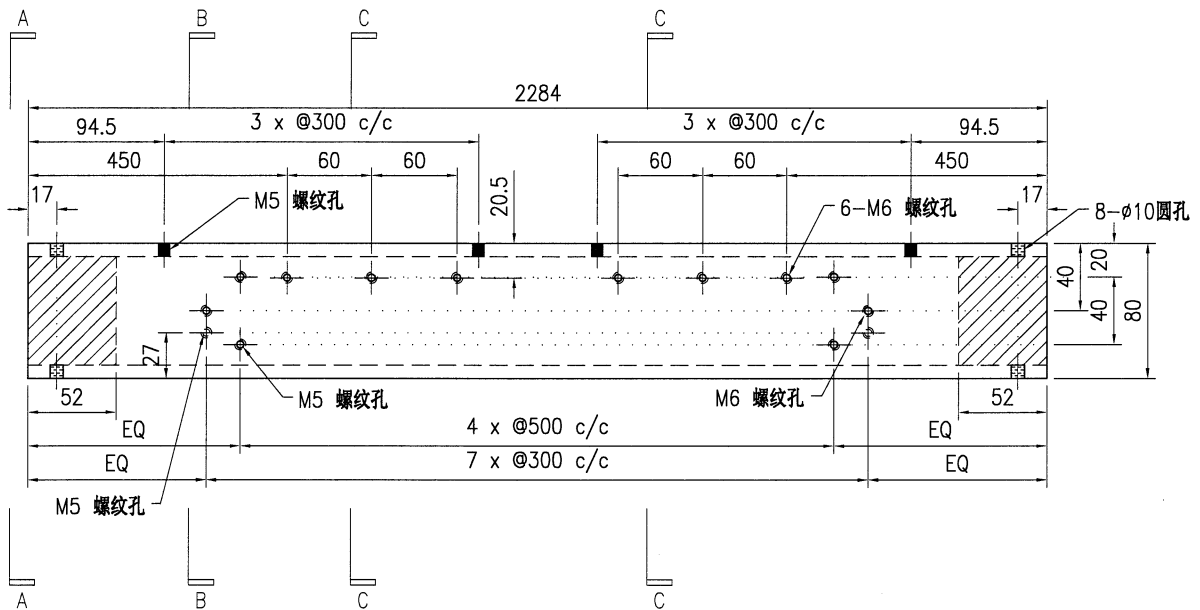
技术说明:
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



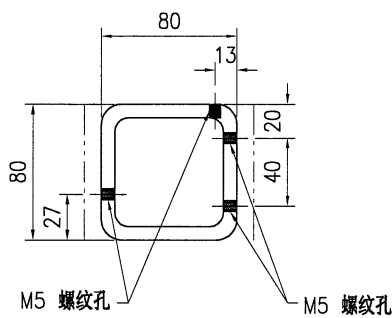
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-312	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-312	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	80x80x8mm 铁通	单件重量(kg)	40.13	长度	2284	宽度	-

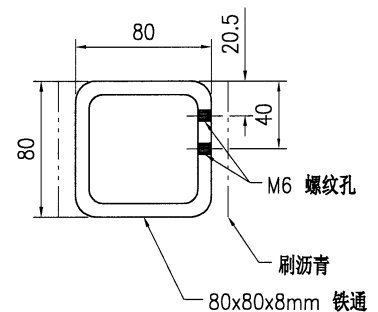
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	热浸锌			



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



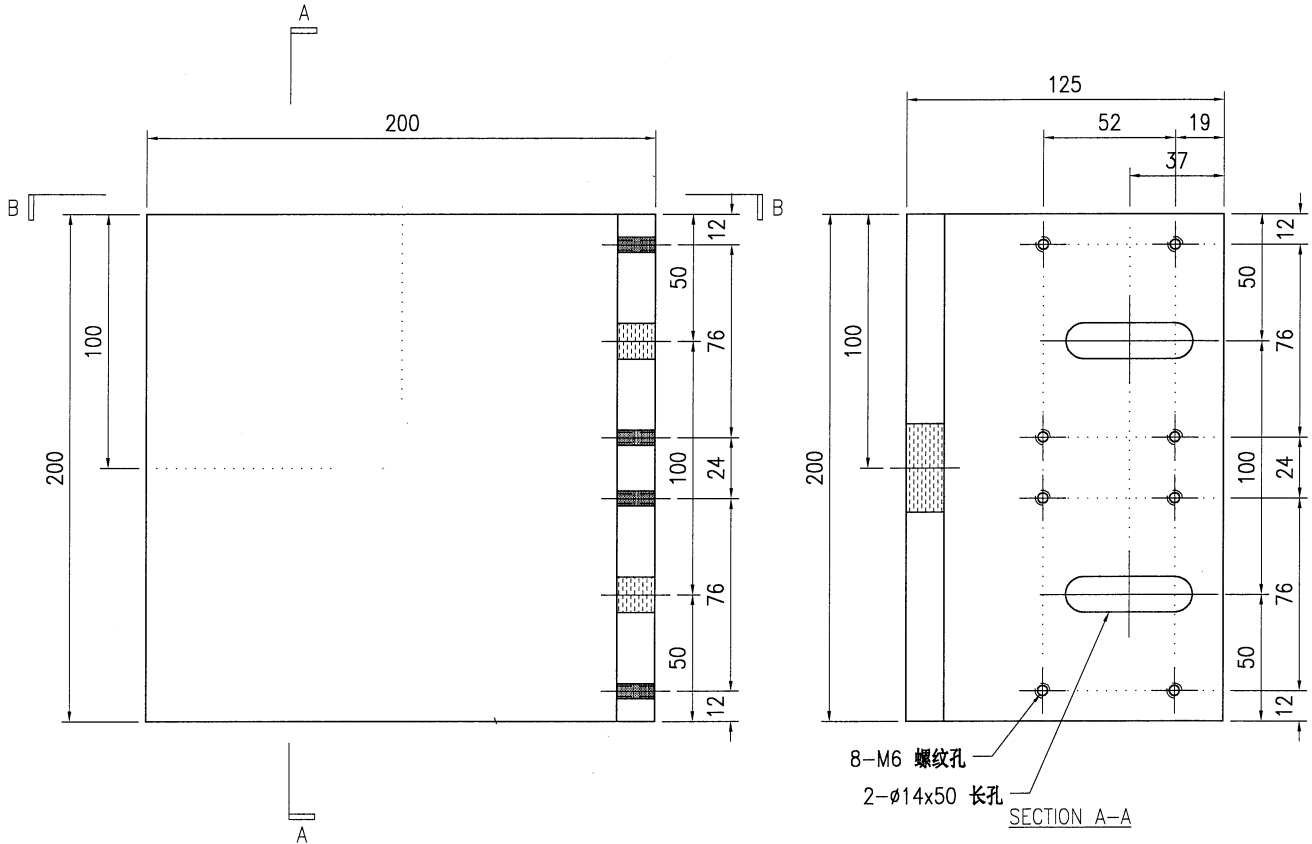
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-401	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-401	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	200x125x15mm 铁角	单件重量(kg)	7.38	长度	200	宽度	-

版本	1
日期	27/11

采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	154
HB1~HB8屋仔	154
HC1~HC6屋仔	40
HD1~HD7屋仔	48



8-M6 螺纹孔
2-φ14x50 长孔

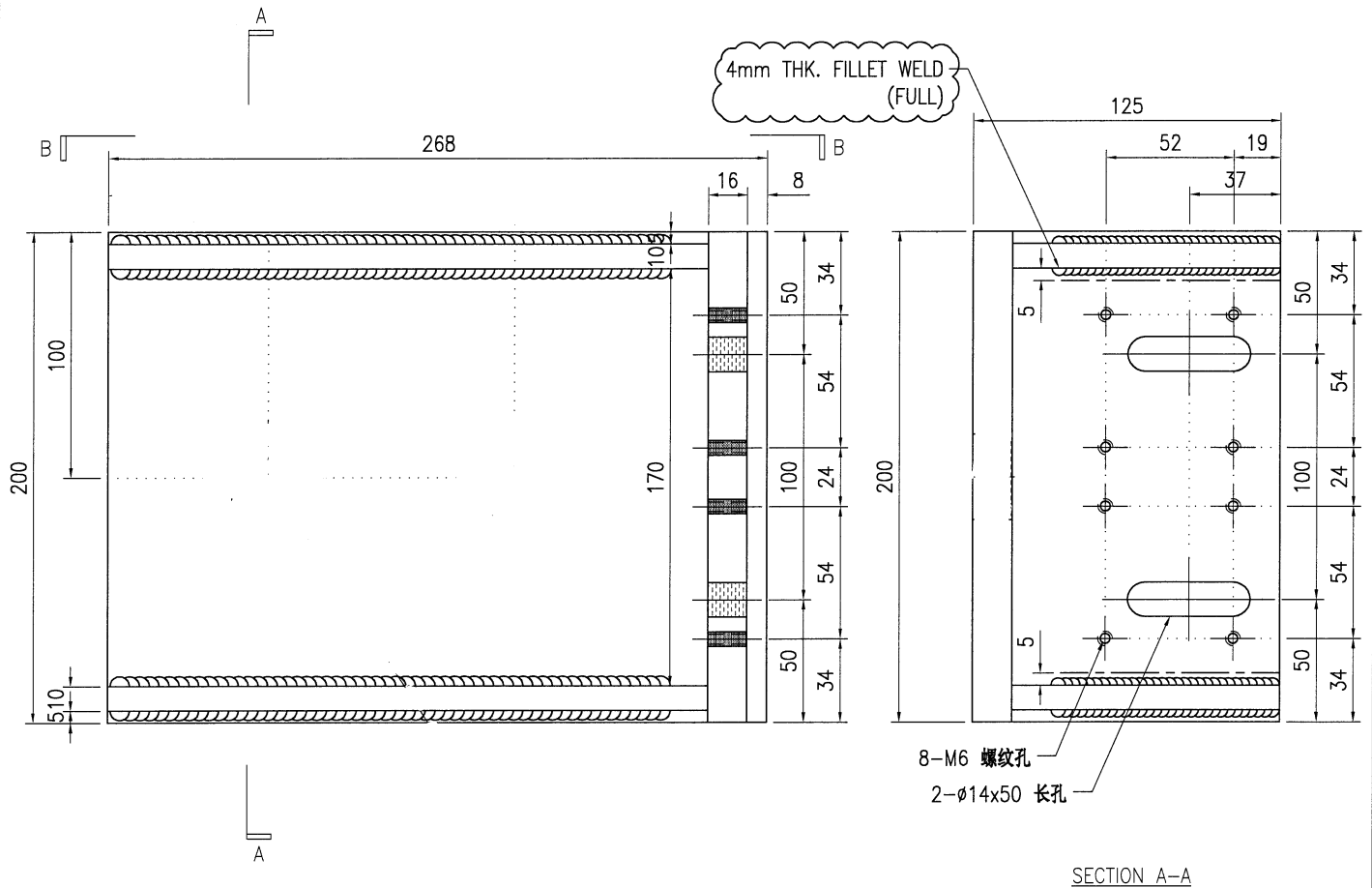
- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



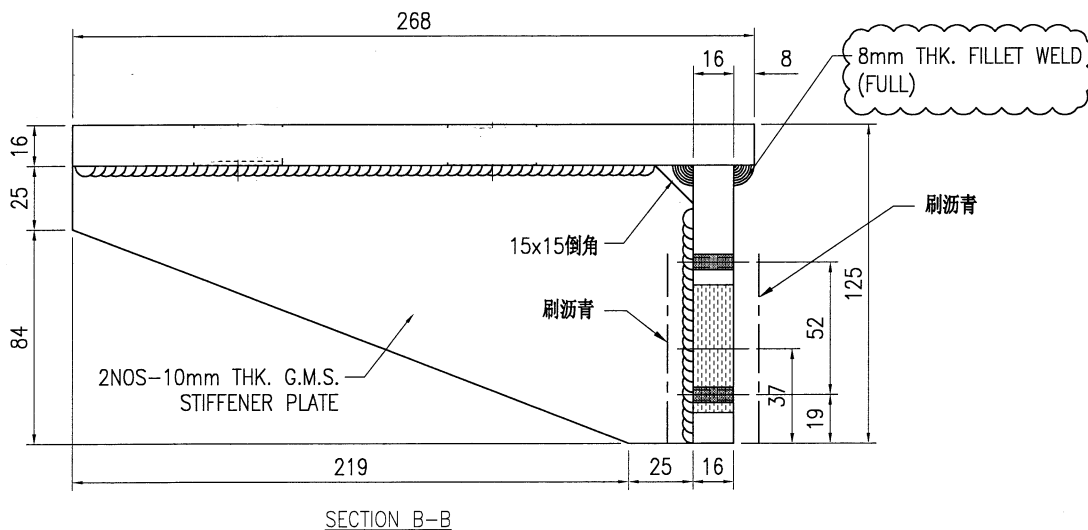
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-403
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-403
版本	1	2	采用	工厂	√	地盘
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
日期	27/11	17/1	颜色	热浸锌	材料	16mm 焊接铁码
单件重量(kg)	12.2	长度	200	宽度	-	

位置	数量
HA1~HA8屋仔	140
HB1~HB8屋仔	140
HC1~HC6屋仔	96
HD1~HD7屋仔	108



SECTION A-A



SECTION B-B

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



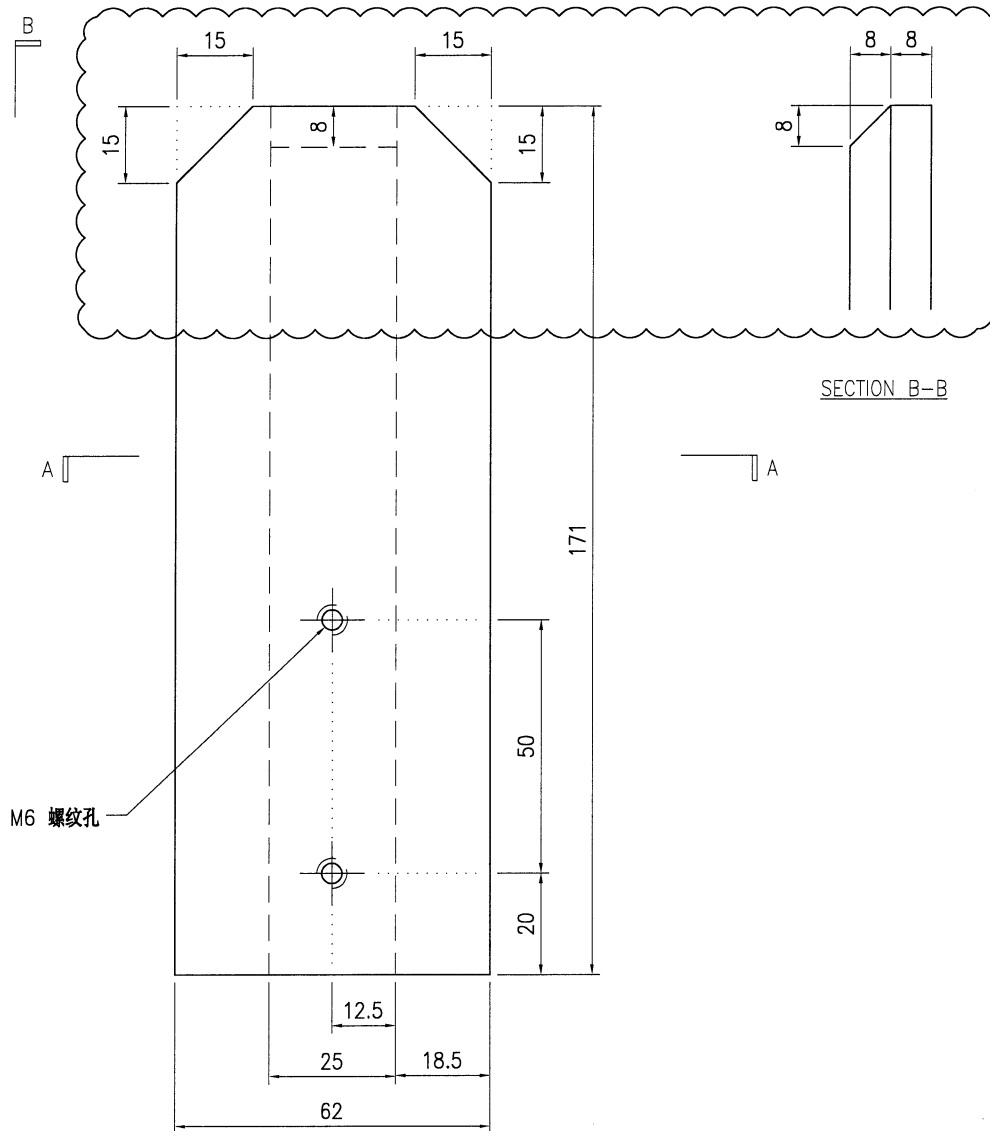
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-411	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-411	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	8mm 焊接铁套芯	单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-

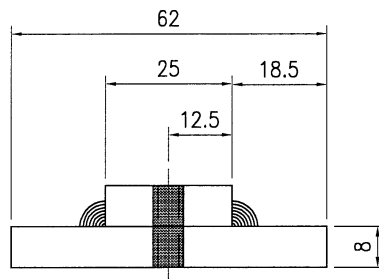
版本	1
日期	24/11

采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	128
HC1~HC6屋仔	48
HD1~HD7屋仔	54



SECTION B-B



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



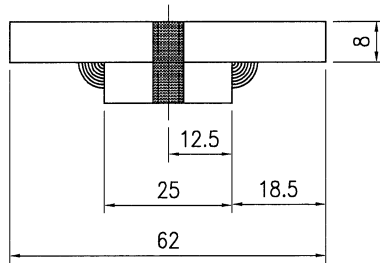
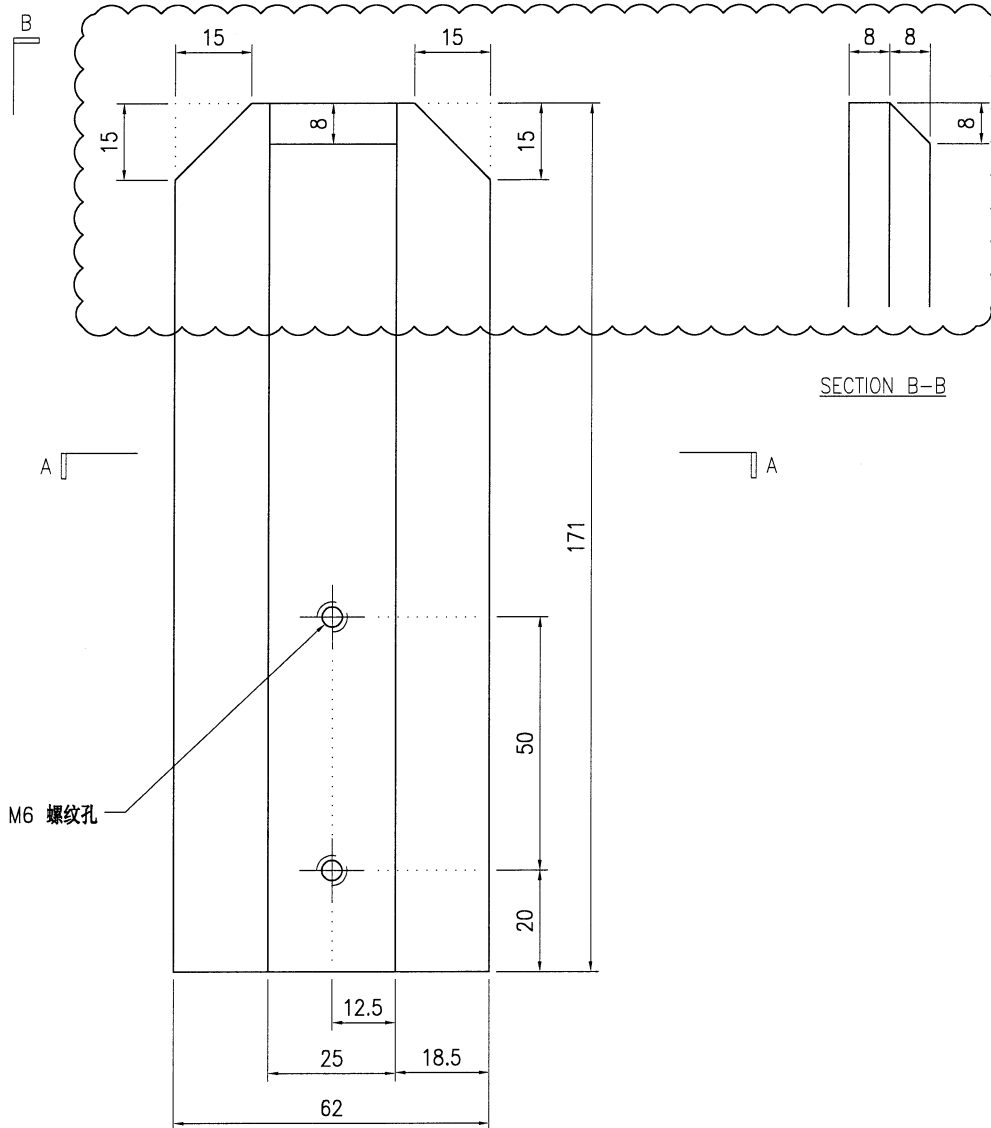
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	04/3/24	物料号	J853-CW-ST-412	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-CW-ST-412	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	8mm 焊接铁套芯	单件重量(kg)	0.92	长度	171	宽度	-

版本	1
日期	24/11

采用	工厂	√	地盘
颜色	热浸锌		

位置	数量
HA1~HA8屋仔	112
HB1~HB8屋仔	128
HC1~HC6屋仔	48
HD1~HD7屋仔	54



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : YONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
HOP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
① DETAIL MARK NO.
② REFER SHEET NO.
1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. Ⓜ -- REVERSED DETAIL
R.C. STRUCTURAL ELEMENT
C/W / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853

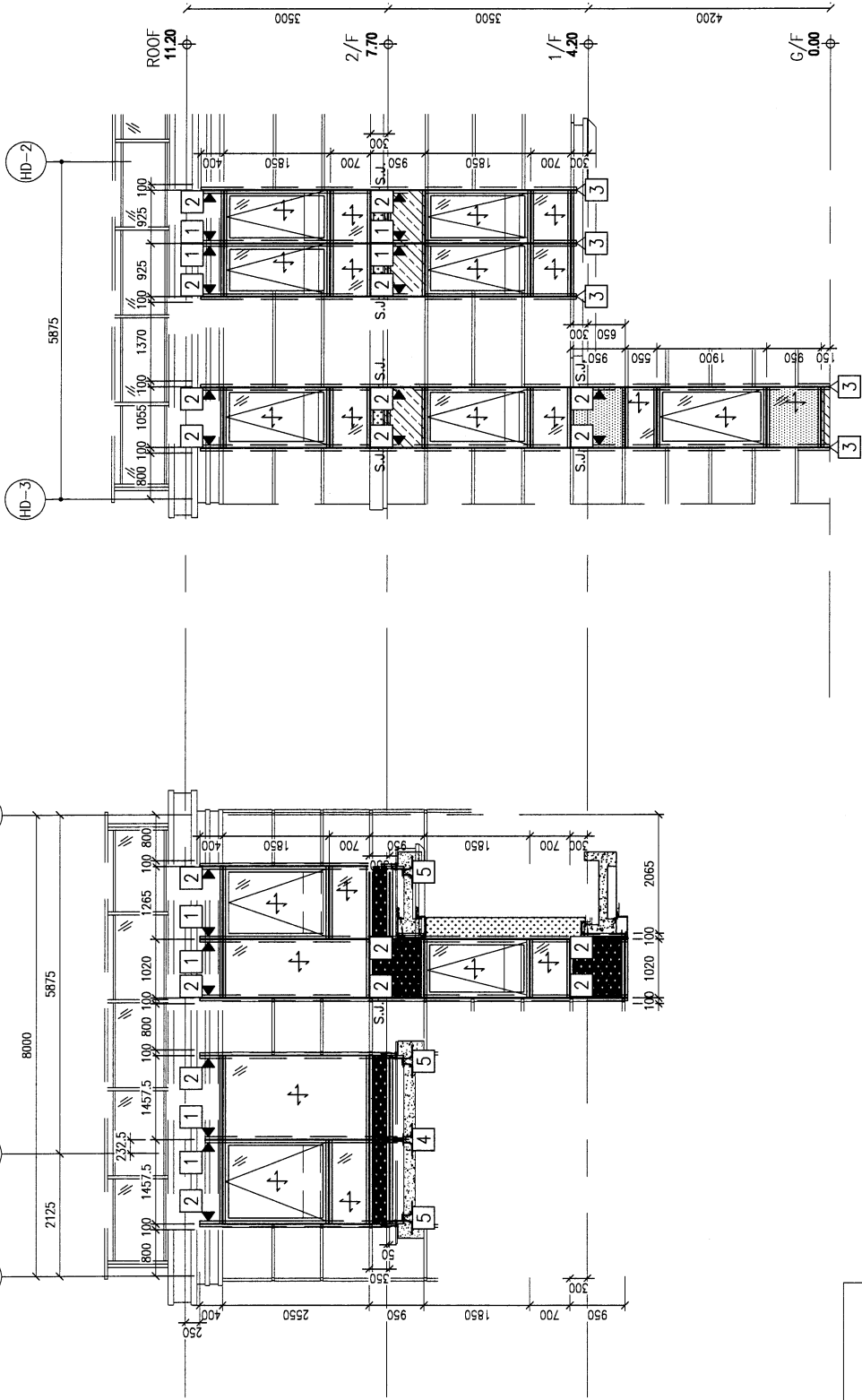
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOMLOON

TITLE : SITE STEEL TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE B (HOUSE NO. HCS, HCS, HBS & HBS)

DATE : 05-03-24 **SCALE :** 1:40 (A1)

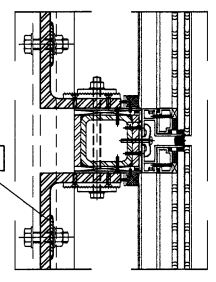
DRAWN BY : B.Z. **CHECKED BY :** [Signature]

REV. : -



— 樣板的用量 —

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-ST-501	5
4	J853-CW-ST-502	1
5	J853-CW-ST-503	3
6	J853-CW-ST-552	44
-	TOTAL:	79



LEGEND:

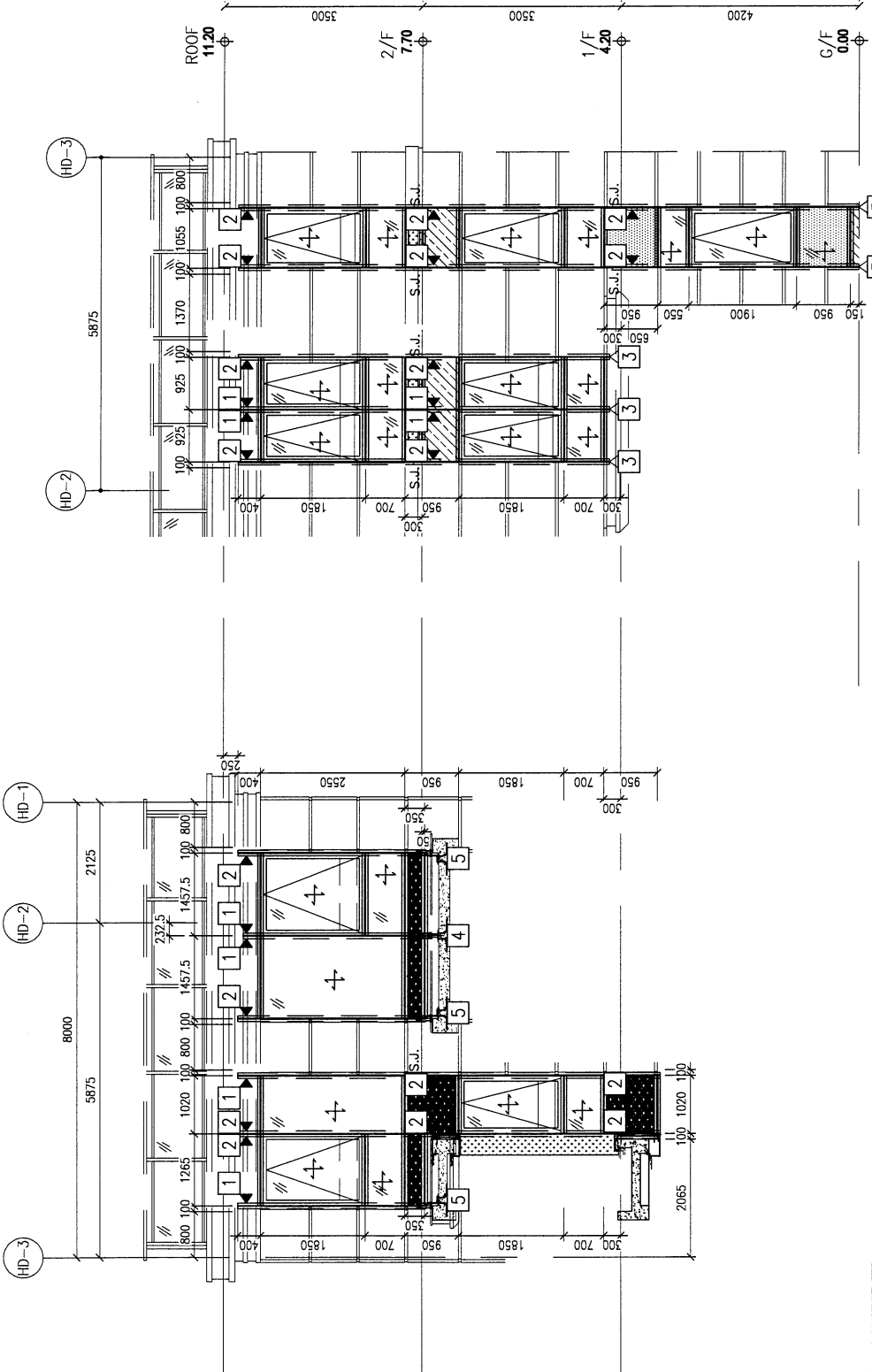
- ① 10mm HIGH STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 10mm THK. TAMPED GLASS (INNER) + 8mm THK. ALUM. BACKUP (TAMPED GLASS)
- ② 12mm THK. CLEAR TAMPED GLASS
- ③ 10mm HIGH STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TAMPED GLASS (INNER) + 10mm HIGH STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 15mm THK. TAMPED GLASS (INNER) + 8mm THK. ALUMINUM CLADDING CURTAIN CHASES SYSTEM + 8mm THK. TAMPED GLASS
- ④ 10mm HIGH THK. GLASS BRU-UP PANEL
- ⑤ 10mm HIGH THK. GLASS SALS
- ⑥ SUPPORT POINT (WIND LOAD + 0.50 UWD)
- ⑦ SUPPORT POINT (WIND LOAD)
- S.A. - STACK JOINT
- ⑧ STONE CLADDING (UNDER SEPARATED SUBMISSION)
- ⑨ 8mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD
 STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司
 FACADE CONSULTANT : MEINHARDT

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
 LEGEND:
 (S.J.) - DETAIL MARK NO. REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY

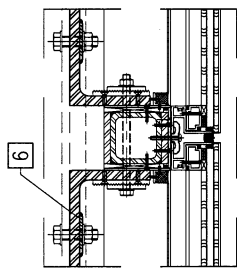
J-853
 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NK.L.L. 6542
 TIN HING ROAD, KOWLOON
 TITLE : SITE STEEL TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE D1 (HOUSE NO. H2, H22 & H23)
 DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)
 DRAWN BY : B.Z. CHECKED BY :
 義特鋁質有限公司
 MIDIA ALUMINIUM MANUFACTURE LTD.
 Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
 610 Che Kwo Ling Road, Kowloon
 TEL: 2469211-4 Fax: (852) 2727266
 DMC NO. : J853-HCW-ST-3006 REV. : -



--- 一栋楼的用量

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-ST-501	5
4	J853-CW-ST-502	1
5	J853-CW-ST-503	3
6	J853-CW-ST-552	44
-	TOTAL:	79

- LEGEND:
- (R) --- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER)
 - (R) --- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (INNER)
 - (R) --- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TAPERED GLASS (INNER)
 - (R) --- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TAPERED GLASS (INNER) + 7mm THK. ALUM. INSULATION (SHIMBEL GLASS)
 - (R) --- 12mm THK. CLEAR TAPERED GLASS
 - (R) --- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TAPERED GLASS (INNER)
 - (R) --- 10mm HEAT STRENGTHENED GLASS (OUTER) + 12mm AIR GAP + 12mm THK. TAPERED GLASS (INNER) + 7mm THK. ALUM. INSULATION (SHIMBEL GLASS)
 - (R) --- 10mm THK. ALUMINA OXIDE SURFACE CHEMISE PATTERNS
 - (R) --- 1000mm THK. GLASS. BUILD-UP RULE
 - ESP --- REBAR/IN THK. GLASS. S.I.S.
 - ▲ --- SUPPORT POINT (WIND LOAD + 800 L/40)
 - △ --- SUPPORT POINT (WIND LOAD)
 - S.A. --- STACK JOINT
 - (R) --- 5mm THK. ALUM. CLADDING
 - (R) --- 5mm THK. ALUM. CLADDING



B.D. REF :

CLIENT :

SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
ARCHITECT : **WONG TUNG & PARTNERS LIMITED**
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :

HP HING CONSTRUCTION CO. LTD
溢興建築有限公司

STRUCTURAL ENGINEER :

C/M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT :

MENHARDT

NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

(A1) DETAIL MARK NO.

(REF) REFER SHEET NO.

1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL

2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL

3. (R) -- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT

STAINLESS STEEL

IS (UNLESS SEPARATED SUBMISSION)

JOB NO. : J-853

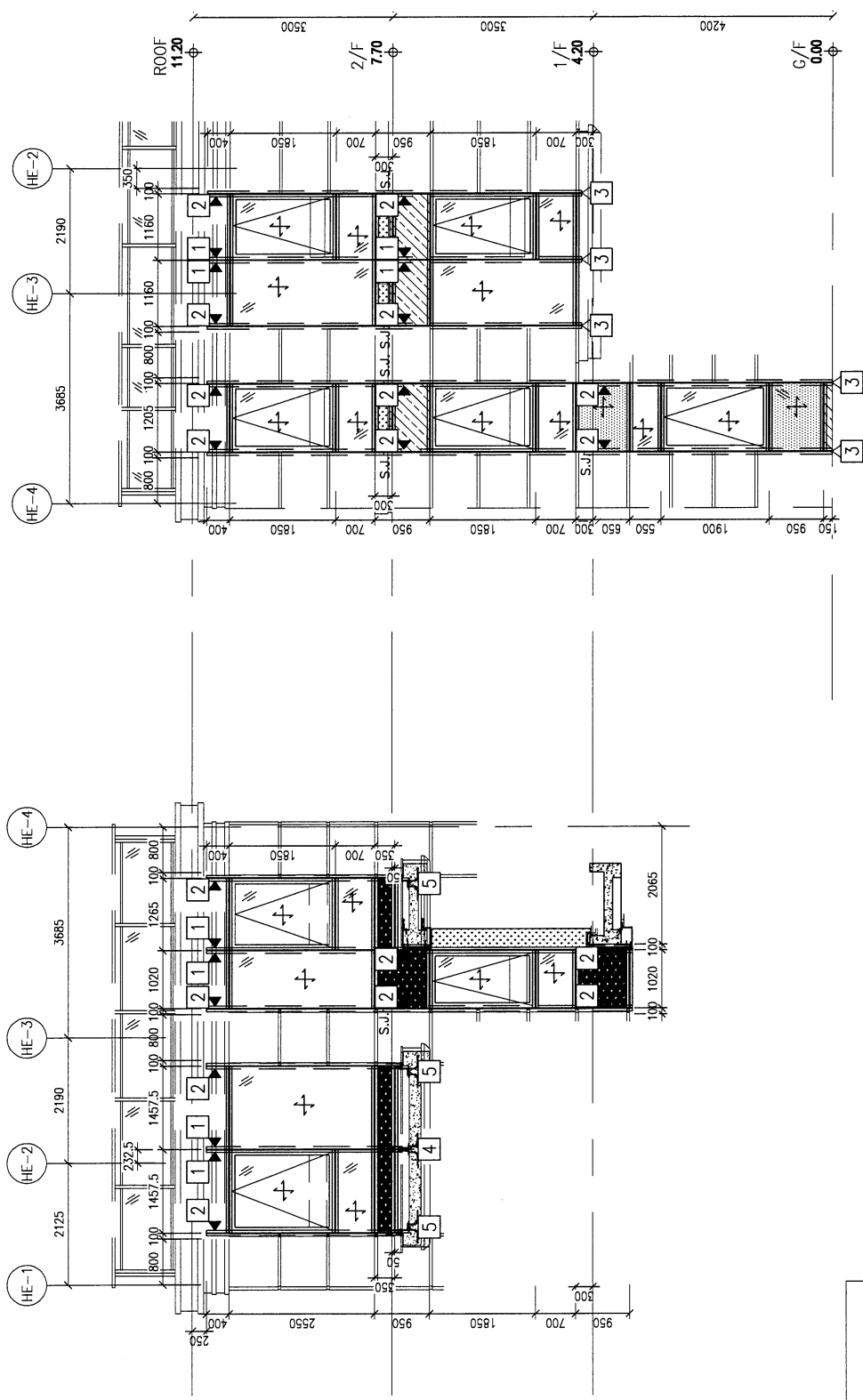
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : SITE STEEL TAG DRAWING FOR HOUSE CURTAIN WALL AT HOUSE TYPE E (HOUSE NO. H06, H07)

DATE : 05-03-24 SCALE : 1:40 (A1)

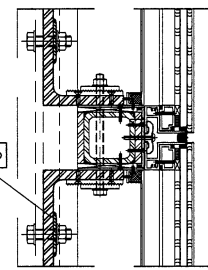
DRAWN BY : B.Z. CHECKED BY :

溢興建築有限公司
MIDWAY
Unit 6-8, Sunway Industrial Centre, 1/161 Chee Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 2489211-4 Fax: (852) 27277686
DWG NO. : J853-H06-ST-3007 REV. : -



— 樣板的用量

ITEM	PART NO.	QTY
1	J853-CW-BR-401	8
2	J853-CW-BR-403	18
3	J853-CW-ST-501	5
4	J853-CW-ST-502	1
5	J853-CW-ST-503	3
6	J853-CW-ST-552	44
-	TOTAL:	79



- LEGEND:
- 10mm H&V STRENGTHENED GLASS (OVER)
 - 12mm AIR GAP + 15mm THK TAPERED GLASS (H&V)
 - 15mm THK LOW STRENGTHENED GLASS (OVER)
 - 8mm THK ALUM. CLADDING (PATTERN GLASS)
 - 15mm THK CLEAR TAPERED GLASS
 - 15mm H&V STRENGTHENED GLASS (OVER)
 - 12mm AIR GAP + 12mm THK TAPERED GLASS (H&V)
 - 10mm H&V STRENGTHENED GLASS (OVER)
 - 12mm AIR GAP + 15mm THK TAPERED GLASS (H&V)
 - 8mm THK ALUMINUM CLADDING CURTAIN CHASE PATTERN
 - 5mm THK ALUMINUM CLADDING CURTAIN CHASE PATTERN
 - 100% H&V THK GLASS BUILD-UP GLASS
 - ROOF/SLAB THK GLASS S.L.S.
 - SUPPORT POINT (M&O LOAD + SOLO LOAD)
 - SUPPORT POINT (M&O LOAD)
 - STOCK JOINT
 - STONE CLADDING (UNLESS SEPARATED SUBMISSION)
 - 8mm THK ALUM. CLADDING