

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 743f	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row B (HB1-HB8) 外牆 橫向鋁板地盤用鐵件 (黃色)	日期:	07/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤
- 請分層包裝出貨
廠驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測
驗焊報告: Superstructure - Alum. Cladding,
Grille and ceiling for House

完成上列要求日期: 20/3/2024

要求 HB5-8: 20/3/2024 完成
HB1-3: 20/4/2024 完成

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铁件分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 6-Mar-24

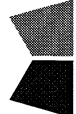
序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
1	J853-HAC-ST-001	84	84	77	68	51	51	60	475	
2	J853-HAC-ST-002A	4	4	2	2	2	2	2	18	
3	J853-HAC-ST-002B	2	2						4	
4	J853-HAC-ST-002C	2	2						4	
5	J853-HAC-ST-002D			2	1	1	1	2	7	
6	J853-HAC-ST-002E	3	3	3	3	3	3	3	21	
7	J853-HAC-ST-002F			1	1				2	
8	J853-HAC-ST-002G			1				1	2	
9	J853-HAC-ST-002H	2	2	2	2	2	2	2	14	
10	J853-HAC-ST-002J	2	2						4	
11	J853-HAC-ST-002K			3	3	1	1	1	9	
12	J853-HAC-ST-002L	2	2		1	2	2	1	10	
13	J853-HAC-ST-002N	4	4						8	
14	J853-HAC-ST-002R	2	2	2	2	2	2	2	14	
15	J853-HAC-ST-002S			2	2				4	
16	J853-HAC-ST-002T			2	2	2	2	2	10	
17	J853-HAC-ST-002U	2	2						4	
18	J853-HAC-ST-002V			2	2	2	2	2	10	
19	J853-HAC-ST-003	21	21	18	18	18	18	18	132	
20	J853-HAC-ST-004B	3	3						6	
21	J853-HAC-ST-004C			3	3	3	3	3	15	
22	J853-HAC-ST-008	46	46	42	42	42	42	42	302	
23	J853-HAC-ST-011	6	6	6	6	6	6	6	42	
24	J853-HAC-ST-012C	2	2	2	2	2	2	2	14	
25	J853-HAC-ST-013B	3	3						6	
26	J853-HAC-ST-013C			3	3	3	3	3	15	
27	J853-HAC-ST-013D	3	3						6	
28	J853-HAC-ST-013E	1	1	3	3	3	3	3	17	
29	J853-HAC-ST-013F	2	2						4	
30	J853-HAC-ST-013G			2	2	2	2	2	10	
31	J853-HAC-ST-013H	1	1	1	1	1	1	1	7	
32	J853-HAC-ST-014	98	98	91	84	60	60	67	558	
33	J853-HAC-ST-015A	1	1	2	2	2	2	2	12	
34	J853-HAC-ST-015B			2	1	1	1	2	7	
35	J853-HAC-ST-015C	4	4						8	
36	J853-HAC-ST-015J	6	6						12	
37	J853-HAC-ST-015K	4	4						8	
38	J853-HAC-ST-015L			7	7	7	7	7	35	
39	J853-HAC-ST-015M	6	6	4	4	4	4	4	32	
40	J853-HAC-ST-015N	1	1	1	1	1	1	1	7	
41	J853-HAC-ST-015P			2	2	2	2	2	10	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铁件分栋数量统计表

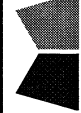
工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 6-Mar-24

序号	部件图编号								总数量	备注
		HB1	HB2	HB3	HB5	HB6	HB7	HB8		
83	J853-HAC-ST-057A	2	2						4	
84	J853-HAC-ST-057B			2	2	2	2	2	10	
85	J853-HAC-ST-058A	2	2						4	
86	J853-HAC-ST-058B			2	2	2	2	2	10	
87	J853-HAC-ST-059	2	2						4	
88	J853-HAC-ST-060			2	2	2	2	2	10	
89	J853-HAC-ST-061	2	2						4	
90	J853-HAC-ST-062			2	2	2	2	2	10	
91	J853-HAC-ST-063A	3	3						6	
92	J853-HAC-ST-063B			2	2	2	2	2	10	
93	J853-HAC-ST-064	18	18	16	16	16	16	16	116	
94	J853-HAC-ST-065	12	12	12	12	12	12	12	84	
95	J853-HAC-ST-066A	1	1	1	1	1	1	1	7	
96	J853-HAC-ST-066B	1	1						2	
97	J853-HAC-ST-066C			1	1	1	1	1	5	
98	J853-HAC-ST-066D	1	1	1	1	1	1	1	7	
99	J853-HAC-ST-067A	1	1	1	1	1	1	1	7	
100	J853-HAC-ST-067B	1	1						2	
101	J853-HAC-ST-067C	2	2	1	1	1	1	1	9	
102	J853-HAC-ST-067D	3	3						6	
103	J853-HAC-ST-067E			3	3	3	3	3	15	
104	J853-HAC-ST-067G			2	2	2	2	2	10	
105	J853-HAC-ST-067H			1	1	1	1	1	5	
106	J853-HAC-ST-067J			1	1	1	1	1	5	
107	J853-HAC-ST-068	45	45	44	44	44	44	44	310	
		648	648	606	592	552	552	566	4164	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱:	Hor. Alum. Cladding (HB1~HB8)	核對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B. M. 表		項目類別:		A/C Code:		批准:		日期:		版本:	
BM編號:				A/C Code:		總重量(Kg):		13085.38			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-HAC-ST-001	J853-HAC-ST-001	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	475		475	0.38	179.08	
2		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	18		18	2.69	48.42	
3		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	7.71	30.84	
4		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	8.07	32.28	
5		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	9.87	69.09	
6		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002E	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	21		21	2.39	50.19	
7		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002F	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.04	8.08	
8		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002G	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	14.59	29.18	
9		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002H	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	3.17	44.38	
10		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002J	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	10.47	41.88	
11		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002K	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	9		9	9.54	85.86	
12		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002L	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	4.78	47.80	
13		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002N	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	6.58	52.64	
14		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002R	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	5.38	75.32	
15		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002S	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	6.10	24.40	
16		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002T	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	1.50	15.00	
17		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002U	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	12.62	50.48	
18		J853-HAC-ST-002	J853-HAC-ST-002V	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	13.22	132.20	
19		J853-HAC-ST-003	J853-HAC-ST-003	75x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	132		132	0.45	59.66	
20		J853-HAC-ST-004	J853-HAC-ST-004B	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	6.48	38.88	
21		J853-HAC-ST-004	J853-HAC-ST-004C	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	15		15	5.81	87.15	
22		J853-HAC-ST-008	J853-HAC-ST-008	100x65x8mm 鐵角	熱浸鋅	302		302	0.99	300.19	
23		J853-HAC-ST-011	J853-HAC-ST-011	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	42		42	1.12	47.04	
24		J853-HAC-ST-012	J853-HAC-ST-012C	30x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	3.67	51.38	
25		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013B	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	33.47	200.82	
26		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013C	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	15		15	29.97	449.55	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Hor. Alum. Cladding (HB1~HB8)

計算: J. L.
核對:
批准:

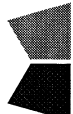
日期: 6/3/2024
日期:
日期:

送呈: Joe
副本:
版本:

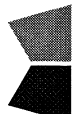
BM編號:
A/C Code:

總重量(Kg): 13085.38

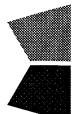
序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
27		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013D	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	28.47	170.82	
28		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013E	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	17		17	38.71	658.07	
29		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013F	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	11.99	47.96	
30		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013G	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	13.49	134.90	
31		J853-HAC-ST-013	J853-HAC-ST-013H	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	40.96	286.72	
32		J853-HAC-ST-014	J853-HAC-ST-014	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	558		558	0.32	178.56	
33		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	9.79	117.48	
34		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	13.85	96.95	
35		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	7.83	62.64	
36		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015J	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	9.37	112.44	
37		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015K	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	8		8	11.61	92.88	
38		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015L	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	35		35	8.39	293.65	
39		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015M	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	32		32	2.24	71.68	
40		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015N	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	3.50	24.50	
41		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015P	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	1.40	14.00	
42		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015Q	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	13		13	5.09	66.17	
43		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015R	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	16		16	10.63	170.08	
44		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015S	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	28		28	10.07	281.96	
45		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015T	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	12.87	128.70	
46		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015U	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	3		3	4.20	12.60	
47		J853-HAC-ST-015	J853-HAC-ST-015V	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	2.80	28.00	
48		J853-HAC-ST-016	J853-HAC-ST-016C	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	12		12	12.21	146.52	
49		J853-HAC-ST-017	J853-HAC-ST-017	鐵架	熱浸鋅	28		28	7.15	200.20	
50		J853-HAC-ST-018	J853-HAC-ST-018	100x65x8mm 鐵角	熱浸鋅	147		147	0.99	146.12	
51		J853-HAC-ST-019	J853-HAC-ST-019B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	10.56	147.84	
52		J853-HAC-ST-019	J853-HAC-ST-019C	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	17		17	3.39	57.63	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:		香港延坪道(第二期別墅)		核對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B. M. 表		項目類別:		Hor. Alum. Cladding (HB1~HB8)		批准:		日期:		版本:	
BM編號:		A/C Code:				總重量(Kg):		13085.38			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
53		J853-HAC-ST-019	J853-HAC-ST-019D	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	5.28	36.96	
54		J853-HAC-ST-019	J853-HAC-ST-019F	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	3.77	15.08	
55		J853-HAC-ST-020	J853-HAC-ST-020	50x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	35		35	1.41	49.35	
56		J853-HAC-ST-021	J853-HAC-ST-021A	65x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	3.28	22.96	
57		J853-HAC-ST-022	J853-HAC-ST-022	75x50x6mm 鐵角	熱浸鋅	545		545	0.50	269.78	
58		J853-HAC-ST-023	J853-HAC-ST-023	125x75x8mm 鐵角	熱浸鋅	93		93	0.97	90.21	
59		J853-HAC-ST-024	J853-HAC-ST-024	200x200x8mm 鐵板	熱浸鋅	153		153	2.51	384.03	
60		J853-HAC-ST-025	J853-HAC-ST-025	10mm 鐵板	熱浸鋅	14		14	4.55	63.70	
61		J853-HAC-ST-026	J853-HAC-ST-026	鐵架	熱浸鋅	125		125	10.73	1341.25	
62		J853-HAC-ST-029	J853-HAC-ST-029A	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	118		118	1.68	198.24	
63		J853-HAC-ST-029	J853-HAC-ST-029C	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	1.69	23.66	
64		J853-HAC-ST-030	J853-HAC-ST-030	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	14		14	21.12	295.68	
65		J853-HAC-ST-033	J853-HAC-ST-033E	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	4		4	14.52	58.08	
66		J853-HAC-ST-033	J853-HAC-ST-033F	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	46.89	328.23	
67		J853-HAC-ST-033	J853-HAC-ST-033G	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	16.34	163.40	
68		J853-HAC-ST-033	J853-HAC-ST-033H	100x100x8mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	49.61	347.27	
69		J853-HAC-ST-049	J853-HAC-ST-049	50x50x5mm 鐵通	熱浸鋅	74		74	1.40	103.60	
70		J853-HAC-ST-050	J853-HAC-ST-050A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	7.77	15.54	
71		J853-HAC-ST-050	J853-HAC-ST-050B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	6.28	31.40	
72		J853-HAC-ST-050	J853-HAC-ST-050C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	9.81	49.05	
73		J853-HAC-ST-050	J853-HAC-ST-050D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	14		14	2.09	29.26	
74		J853-HAC-ST-050	J853-HAC-ST-050E	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	10.70	21.40	
75		J853-HAC-ST-051	J853-HAC-ST-051A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	7.46	44.76	
76		J853-HAC-ST-051	J853-HAC-ST-051B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	11.69	70.14	
77		J853-HAC-ST-051	J853-HAC-ST-051C	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	12.44	74.64	
78		J853-HAC-ST-052	J853-HAC-ST-052	鐵架	熱浸鋅	7		7	12.12	84.84	

		美特鋁質有限公司		工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	6/3/2024	送呈:	Joe
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		地盤名稱:		香港延坪道(第二期別墅)		核對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B. M. 表		項目類別:		Hor. Alum. Cladding (HB1~HB8)		批准:		日期:		版本:	
BM編號:		A/C Code:				總重量(Kg):		13085.38			

序號	修改標示	加工圖号	鐵件編號	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
79		J853-HAC-ST-053	J853-HAC-ST-053	鐵架	熱浸鋅	7		7	12.36	86.52	
80		J853-HAC-ST-054	J853-HAC-ST-054	鐵架	熱浸鋅	14		14	12.12	169.68	
81		J853-HAC-ST-055	J853-HAC-ST-055	鐵架	熱浸鋅	7		7	31.00	217.00	
82		J853-HAC-ST-056	J853-HAC-ST-056	鐵架	熱浸鋅	7		7	31.00	217.00	
83		J853-HAC-ST-057	J853-HAC-ST-057A	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	3.92	15.68	
84		J853-HAC-ST-057	J853-HAC-ST-057B	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	4.45	44.50	
85		J853-HAC-ST-058	J853-HAC-ST-058A	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	3.89	15.56	
86		J853-HAC-ST-058	J853-HAC-ST-058B	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	4.08	40.80	
87		J853-HAC-ST-059	J853-HAC-ST-059	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	18.22	72.88	
88		J853-HAC-ST-060	J853-HAC-ST-060	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	15.18	151.80	
89		J853-HAC-ST-061	J853-HAC-ST-061	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	4		4	16.76	67.04	
90		J853-HAC-ST-062	J853-HAC-ST-062	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	10		10	14.52	145.20	
91		J853-HAC-ST-063	J853-HAC-ST-063A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	8.52	51.12	
92		J853-HAC-ST-063	J853-HAC-ST-063B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	11.57	115.70	
93		J853-HAC-ST-064	J853-HAC-ST-064	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	116		116	0.38	43.73	
94		J853-HAC-ST-065	J853-HAC-ST-065	鐵架	熱浸鋅	84		84	4.95	415.80	
95		J853-HAC-ST-066	J853-HAC-ST-066A	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	10.67	74.69	
96		J853-HAC-ST-066	J853-HAC-ST-066B	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	7.68	15.36	
97		J853-HAC-ST-066	J853-HAC-ST-066C	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	5		5	6.64	33.20	
98		J853-HAC-ST-066	J853-HAC-ST-066D	40x40x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	5.44	38.08	
99		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067A	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	7		7	4.71	32.97	
100		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067B	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	13.20	26.40	
101		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067C	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	9		9	11.84	106.56	
102		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067D	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	6		6	12.06	72.36	
103		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067E	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	15		15	10.82	162.30	
104		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067G	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	10		10	9.99	99.90	

		美特鋁質有限公司		工程號: J-853		計算: J. L.		日期: 6/3/2024		送呈: Joe	
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		香港延坪道(第二期別墅)		地盤名稱: Hor. Alum. Cladding (HB1~HB8)		核對:		日期:		副本:	
地盤用鐵件B. M. 表		項目類別: A/C Code:		批准:		日期:		日期:		版本:	
BM編號:				總重量(Kg): 13085.38							

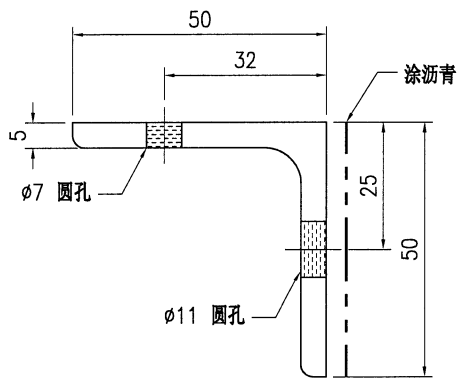
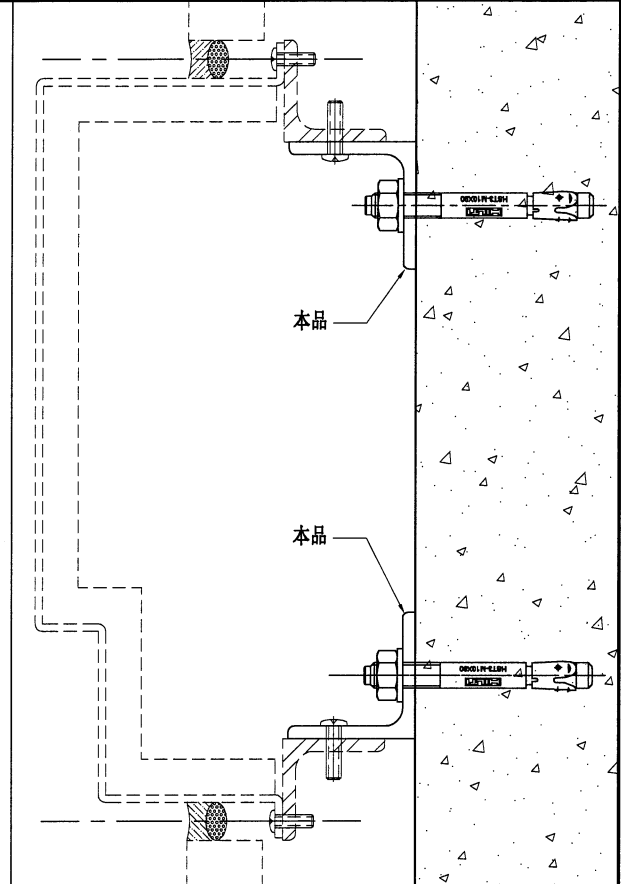
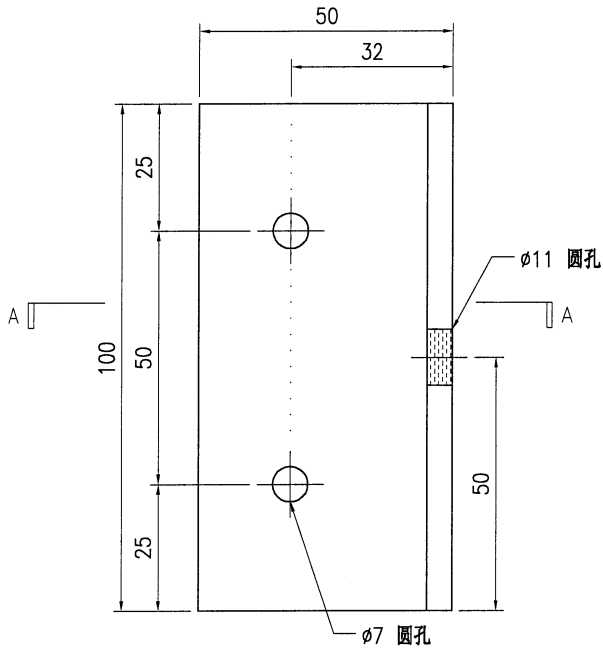
序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
105		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067H	50x50x5mm 鐵角	热浸锌	5		5	3.96	19.80	
106		J853-HAC-ST-067	J853-HAC-ST-067J	50x50x5mm 鐵角	热浸锌	5		5	2.45	12.25	
107		J853-HAC-ST-068	J853-HAC-ST-068	100x65x8mm 鐵角	热浸锌	310		310	0.99	308.14	
					總計:			4164		13085.38	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-001			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-001			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	475		
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.377	长度	100	宽度	50

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		



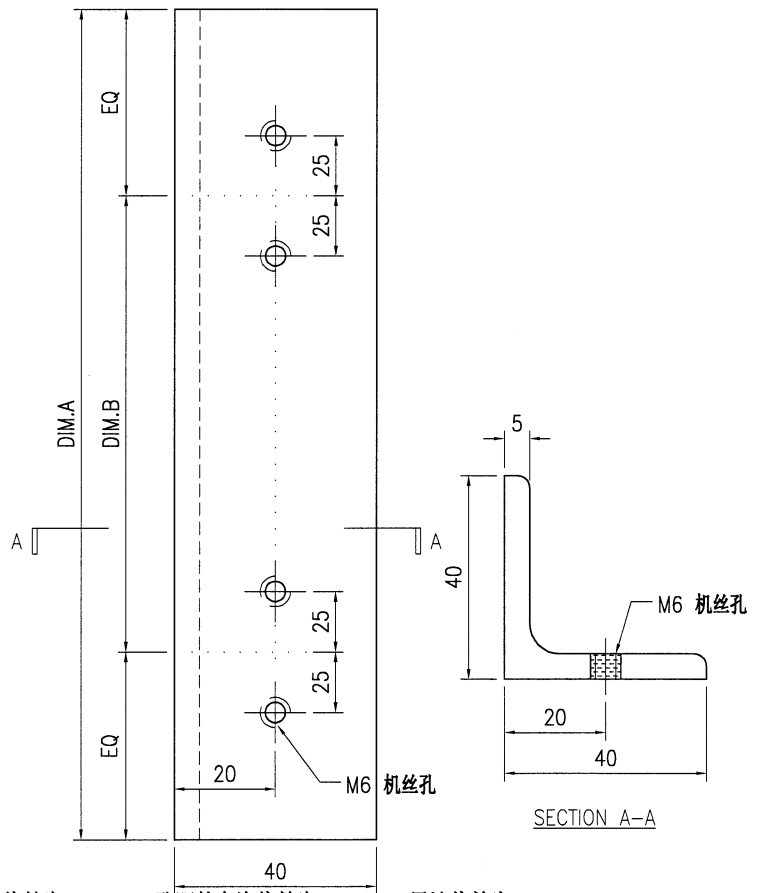
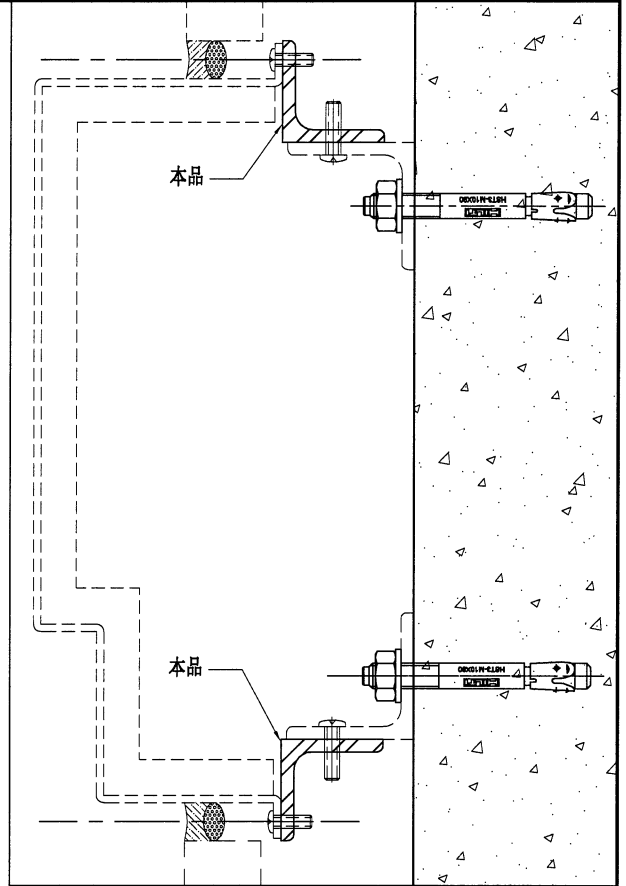
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-002
版本 - 日期 -	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 40	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	-	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-002A	900	@600c/cx1				18	2.69
J853-HAC-ST-002B	2580	@750c/cx3				4	7.71
J853-HAC-ST-002C	2700	@750c/cx3				4	8.07
J853-HAC-ST-002D	3300	@750c/cx4				7	9.87
J853-HAC-ST-002E	800	@500c/cx1				21	2.39
J853-HAC-ST-002F	1350	@500c/cx2				2	4.04
J853-HAC-ST-002G	4880	@750c/cx6				2	14.59
J853-HAC-ST-002H	1060	@750c/cx1				14	3.17
J853-HAC-ST-002J	3500	@750c/cx4				4	10.47
J853-HAC-ST-002K	3190	@750c/cx4				9	9.54
J853-HAC-ST-002L	1600	@650c/cx2				10	4.78
J853-HAC-ST-002M	330	@200c/cx1				-	0.99
J853-HAC-ST-002N	2200	@650c/cx3				8	6.58
J853-HAC-ST-002P	2450	@700c/cx3				-	7.33
J853-HAC-ST-002Q	4770	@750c/cx6				-	14.26
J853-HAC-ST-002R	1800	@750c/cx2				14	5.38
J853-HAC-ST-002S	2040	@750c/cx2				4	6.1
J853-HAC-ST-002T	500	@300c/cx1				10	1.5
J853-HAC-ST-002U	4220	@750c/cx5				4	12.62
J853-HAC-ST-002V	4420	@750c/cx5				10	13.22



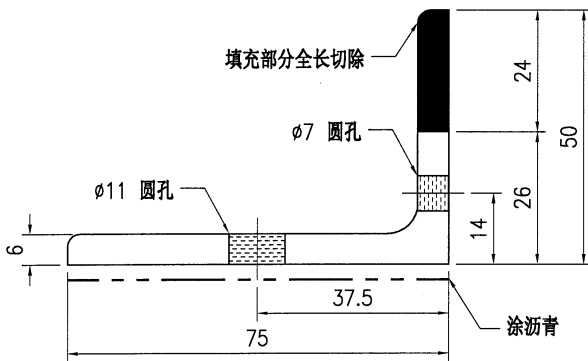
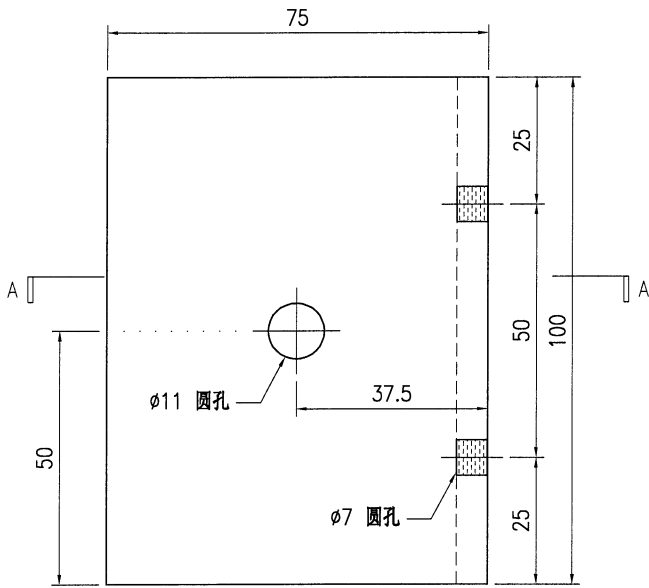
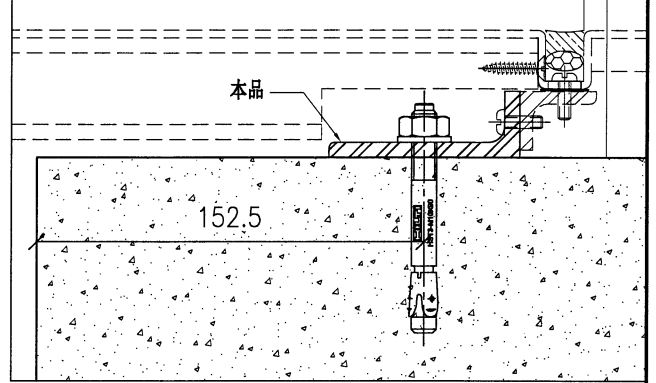
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-003		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-003		
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	132	
日期	-	材料	75x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	0.452	长度	100	宽度 75



SECTION A-A

技术说明:

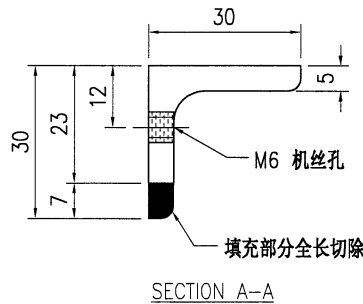
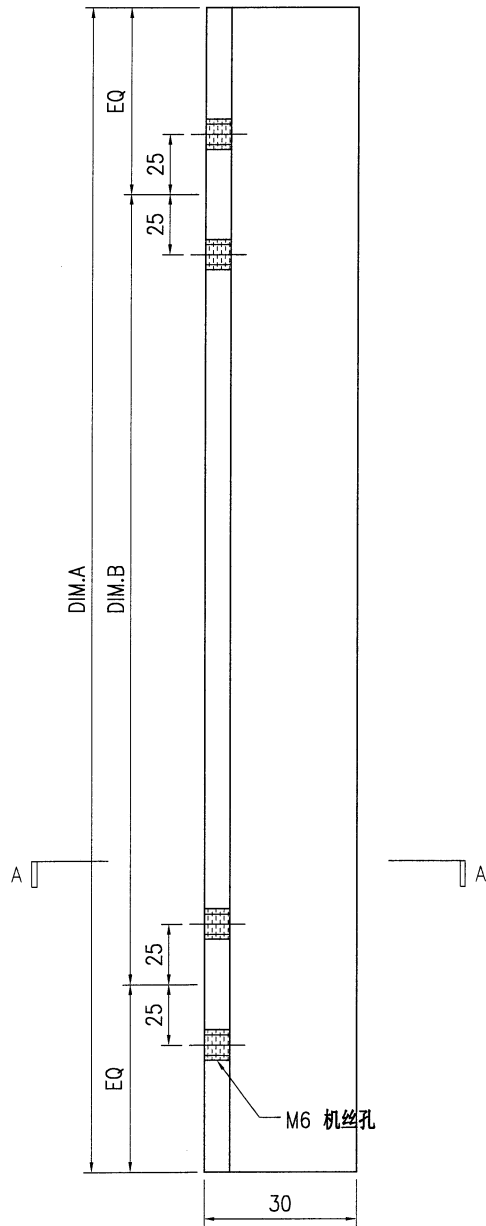
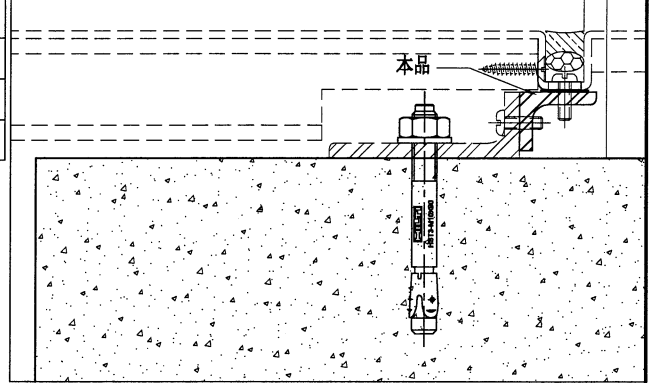
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-004	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	30x30x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
		颜色	热浸锌			宽度	30

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-004A	3500	@500c/cx6				6.77
J853-HAC-ST-004B	3350	@500c/cx6				6.48
J853-HAC-ST-004C	3000	@500c/cx5				5.81



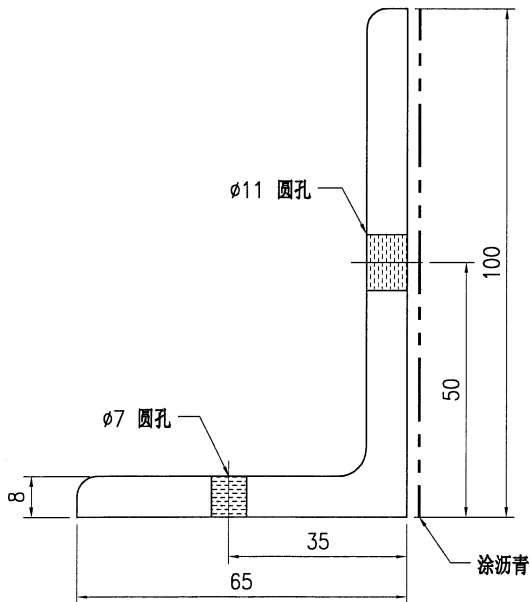
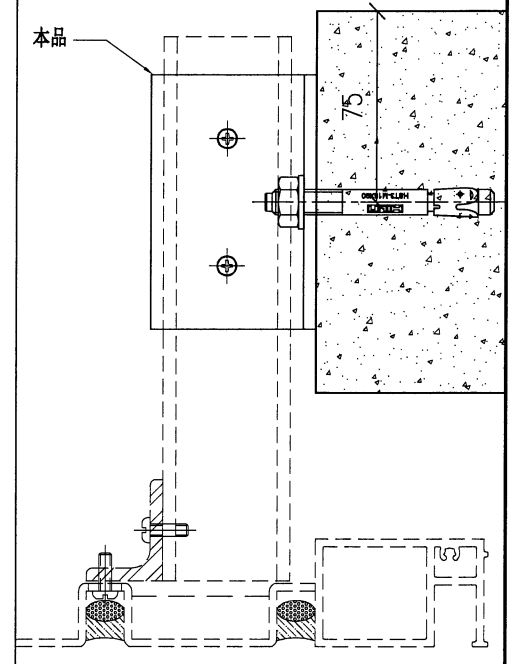
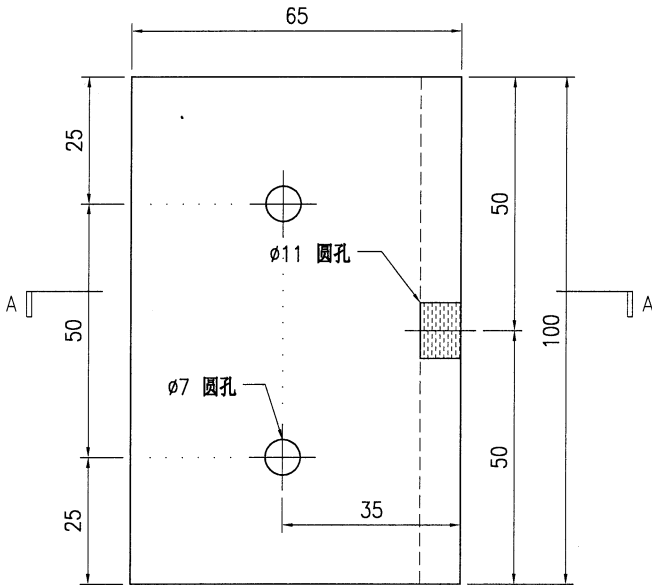
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-008			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-008			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	302		
日期	-	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100



SECTION A-A

技术说明:

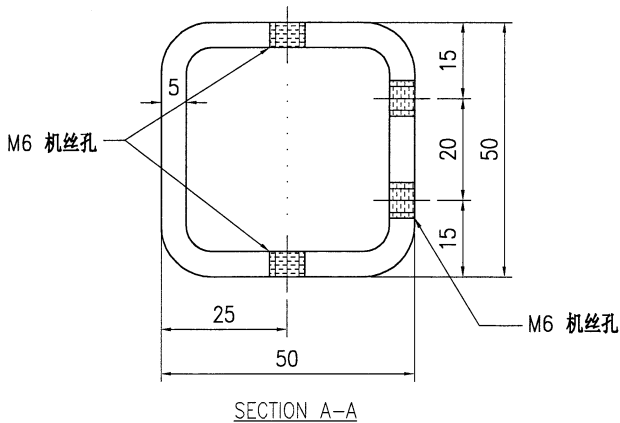
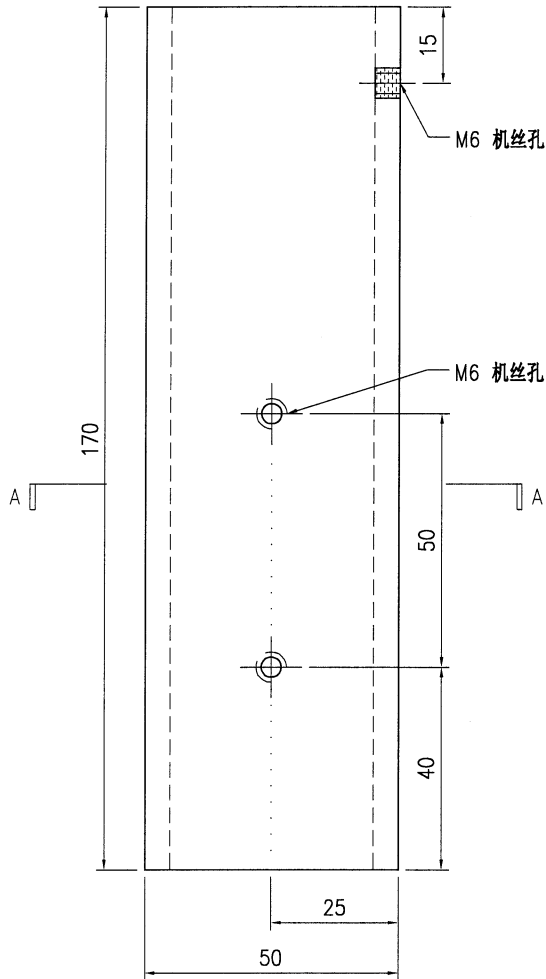
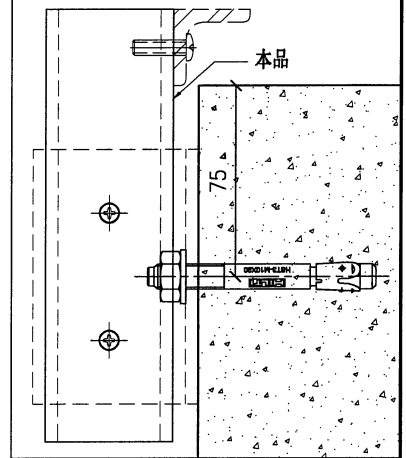
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-011
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-011
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	42
材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.12	长度	170	宽度 50

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		



技术说明:

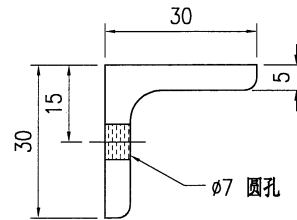
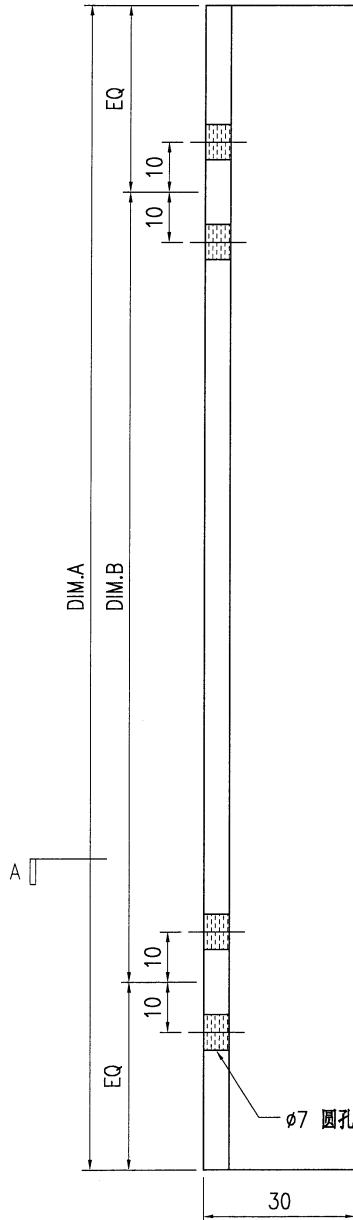
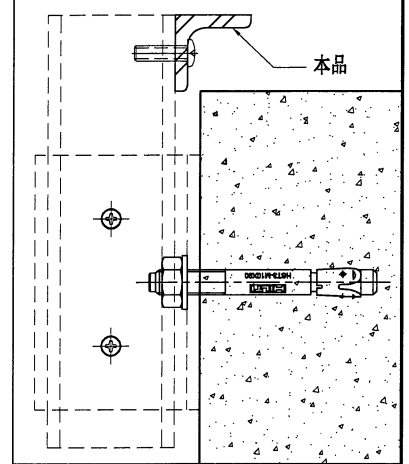
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-012	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	30x30x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	30
		颜色	热浸锌				

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-012A	1520	@600c/cx2				3.28
J853-HAC-ST-012B	3500	@750c/cx4				7.56
J853-HAC-ST-012C	1700	@650c/cx2			14	3.67
J853-HAC-ST-012D	1060	@800c/cx1				2.29
J853-HAC-ST-012E	3350	@700c/cx4				7.24
J853-HAC-ST-012F	2200	@750c/cx2				4.75
J853-HAC-ST-012G	2450	@700c/cx3				5.29



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

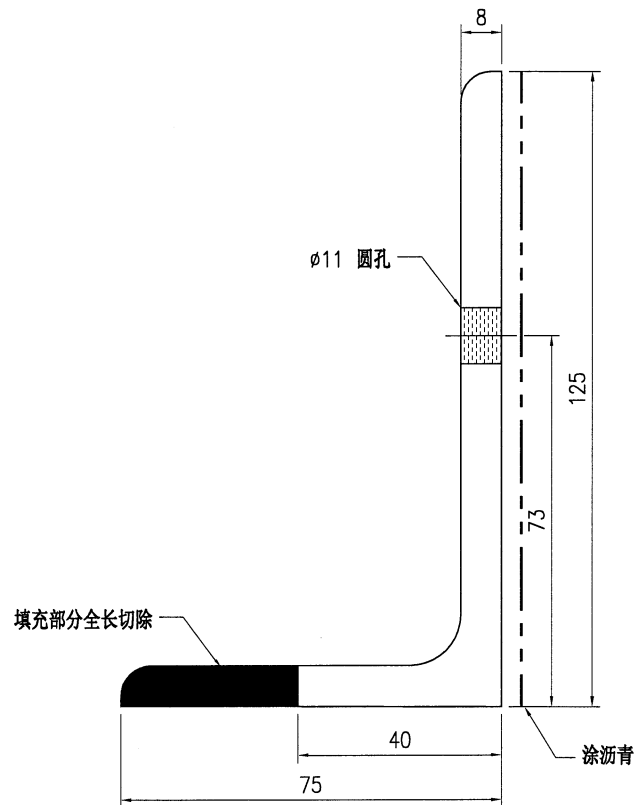
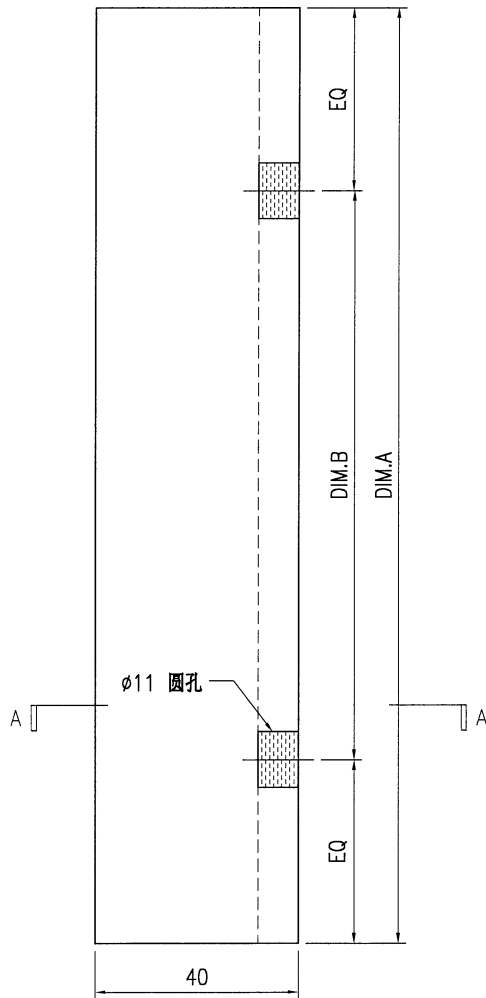
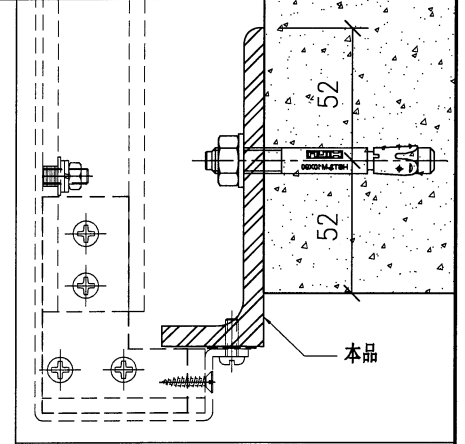


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-013	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	125x75x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	125

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-013A	4350	@500c/cx8				43.46
J853-HAC-ST-013B	3350	@500c/cx6			6	33.47
J853-HAC-ST-013C	3000	@500c/cx5			15	29.97
J853-HAC-ST-013D	2850	@500c/cx5			6	28.47
J853-HAC-ST-013E	3875	@500c/cx7			17	38.71
J853-HAC-ST-013F	1200	@500c/cx2			4	11.99
J853-HAC-ST-013G	1350	@500c/cx2			10	13.49
J853-HAC-ST-013H	4100	@500c/cx7			7	40.96



SECTION A-A

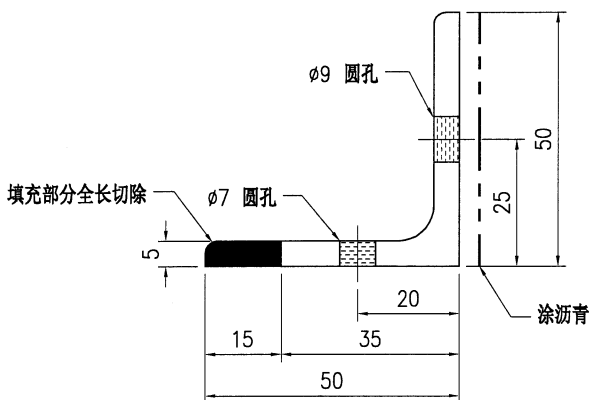
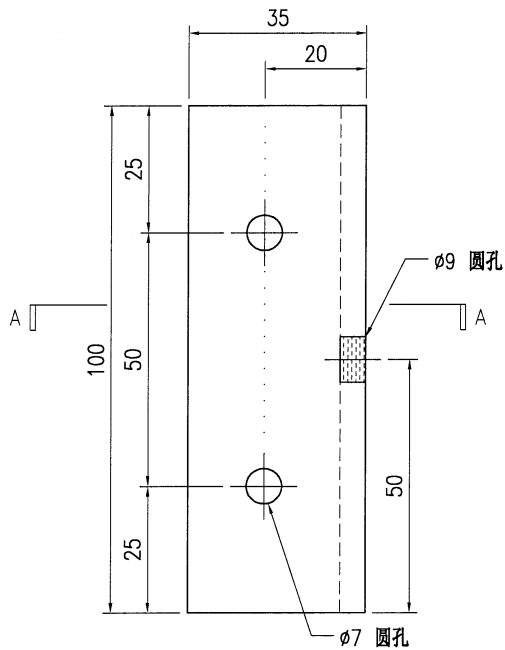
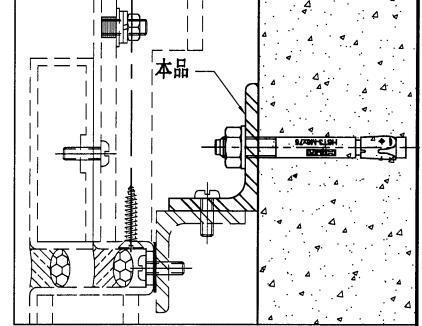
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-014		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-014		
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	558	
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.32	长度	100	宽度 50



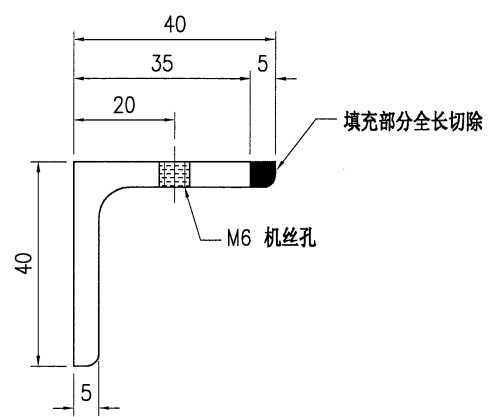
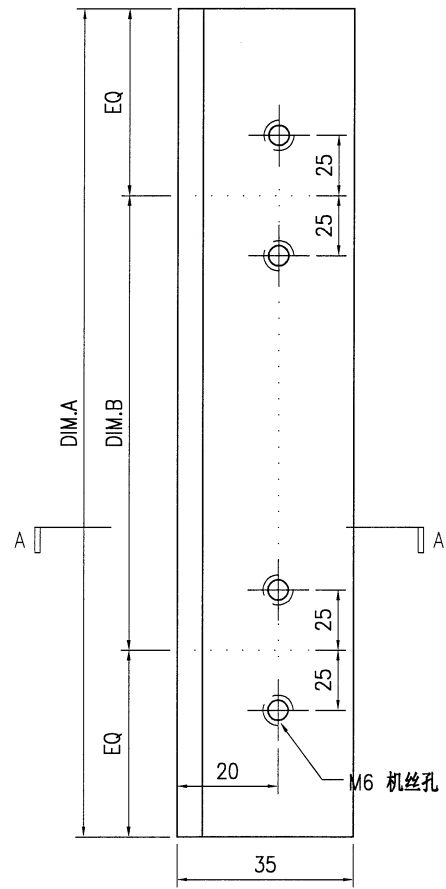
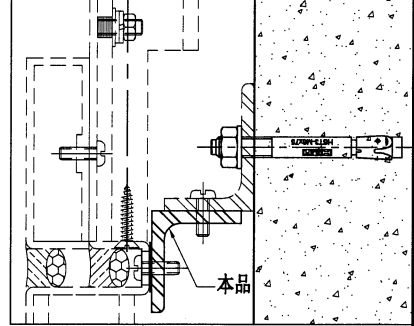
SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	14/12/23 -	物料号 - 图号 J853-HAC-ST-015
版本 - 日期 -	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 √	名称 钢件加工图 材料 40x40x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) -	数量 - 长度 -	宽度 40	

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-015A	3500	@500c/cx6			12	9.79
J853-HAC-ST-015B	4950	@500c/cx9			7	13.85
J853-HAC-ST-015C	2800	@500c/cx5			8	7.83
J853-HAC-ST-015D	2000	@500c/cx3			-	5.6
J853-HAC-ST-015E	1150	@450c/cx2			-	3.22
J853-HAC-ST-015F	1650	@450c/cx3			-	4.62
J853-HAC-ST-015G	4000	@500c/cx7			-	11.19
J853-HAC-ST-015H	2650	@500c/cx5			-	7.41
J853-HAC-ST-015J	3350	@500c/cx6			12	9.37
J853-HAC-ST-015K	4150	@500c/cx8			8	11.61
J853-HAC-ST-015L	3000	@500c/cx5			35	8.39
J853-HAC-ST-015M	800	@500c/cx1			32	2.24
J853-HAC-ST-015N	1250	@500c/cx2			7	3.5
J853-HAC-ST-015P	500	@300c/cx1			10	1.4
J853-HAC-ST-015Q	1820	@500c/cx3			13	5.09
J853-HAC-ST-015R	3800	@500c/cx7			16	10.63
J853-HAC-ST-015S	3600	@500c/cx7			28	10.07
J853-HAC-ST-015T	4600	@500c/cx8			10	12.87
J853-HAC-ST-015U	1500	@500c/cx2			3	4.2
J853-HAC-ST-015V	1000	@500c/cx1			10	2.8



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

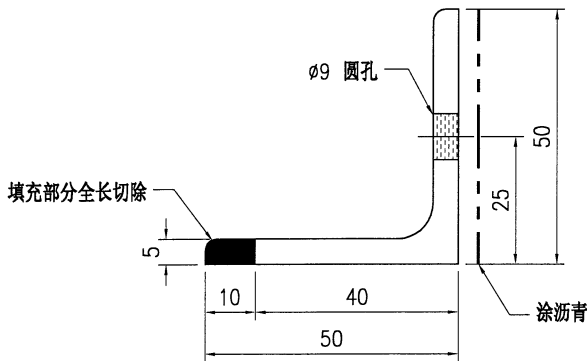
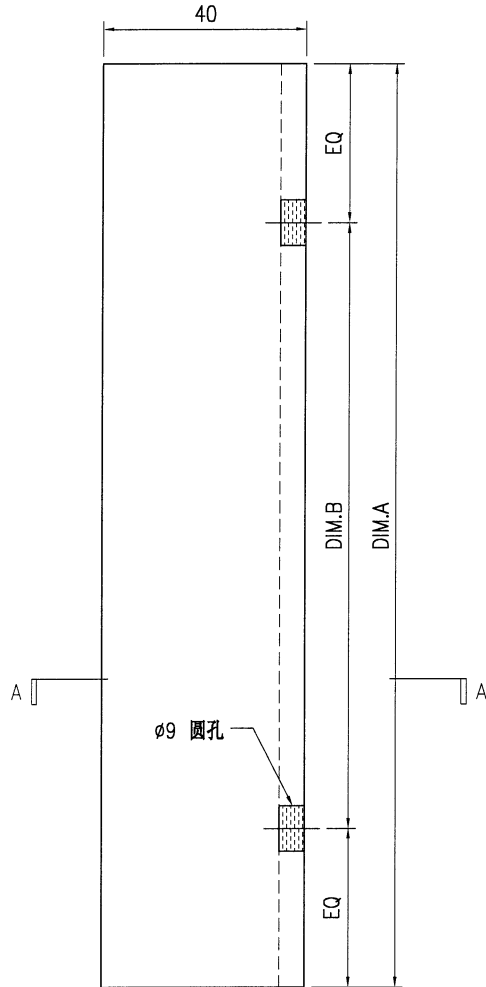
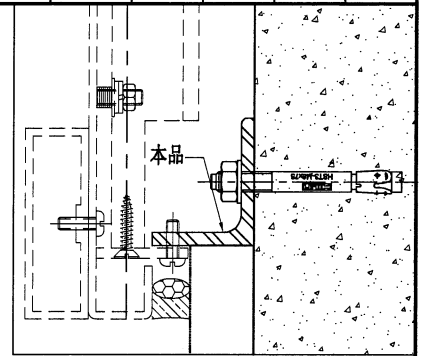
SECTION A-A



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-016	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	40		
颜色	热浸锌						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-016A	4220	@500c/cx8				14.39
J853-HAC-ST-016B	3270	@500c/cx6				11.15
J853-HAC-ST-016C	3580	@500c/cx6			12	12.21



SECTION A-A

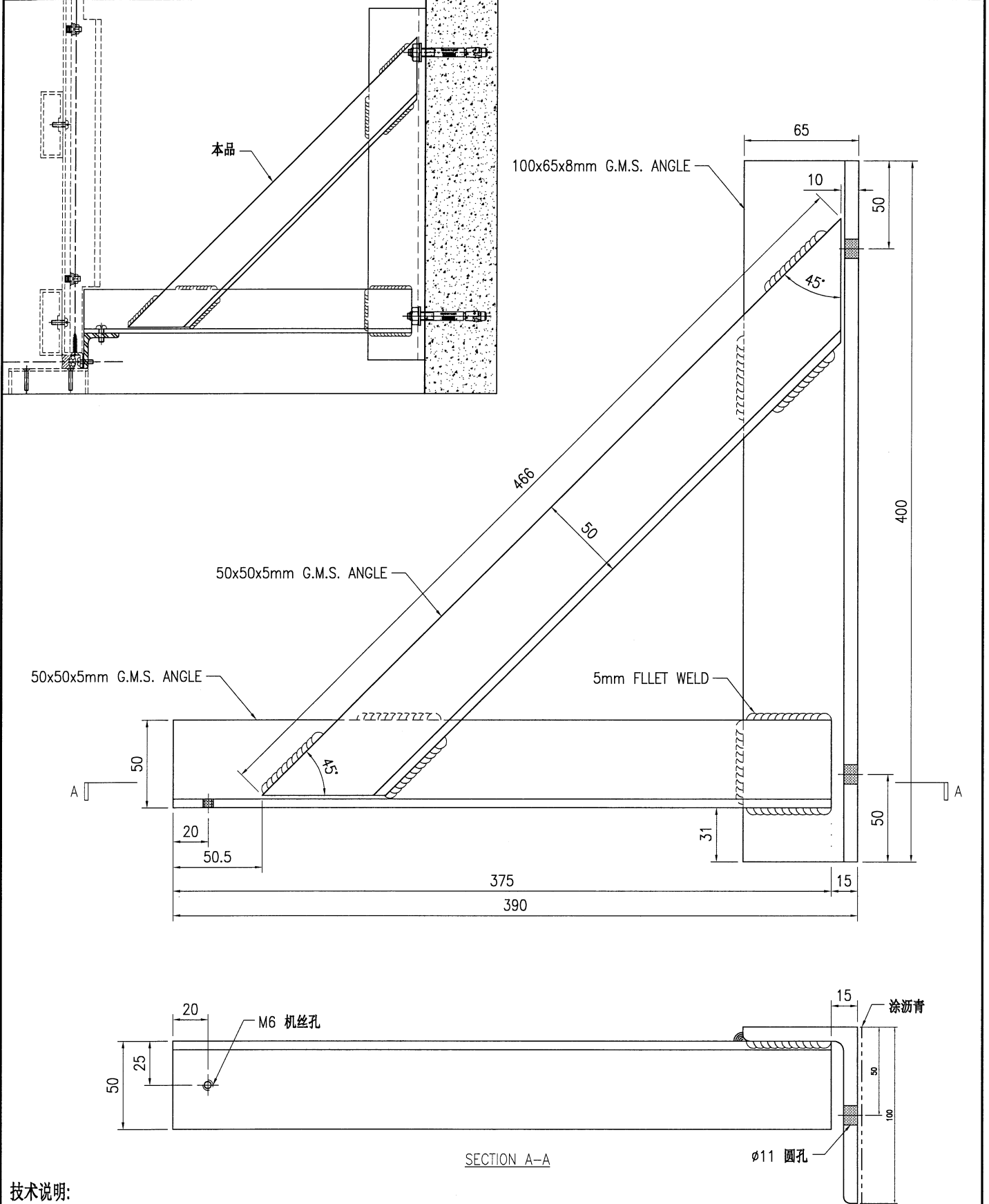
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-017			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-017			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	28		
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角/100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	7.15	长度	390	宽度	400



SECTION A-A

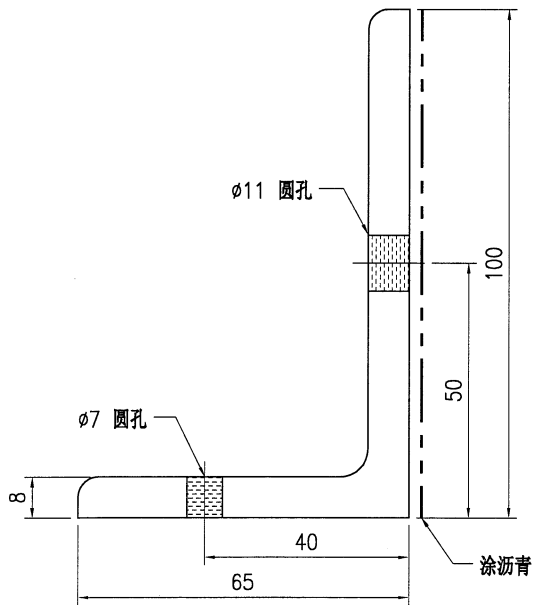
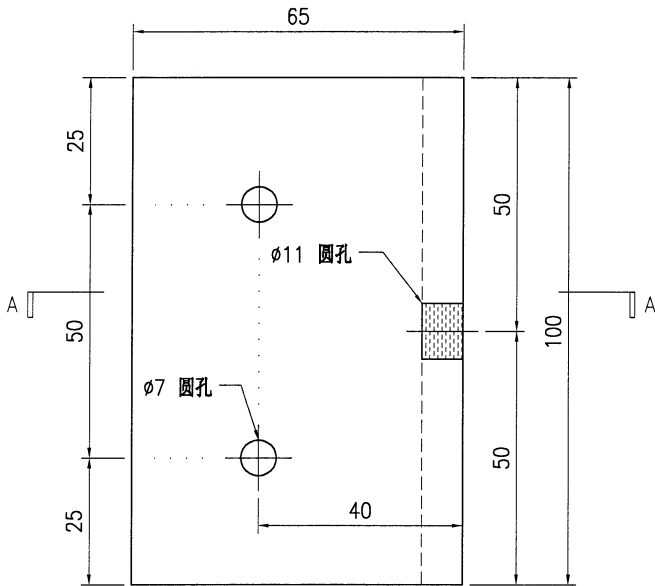
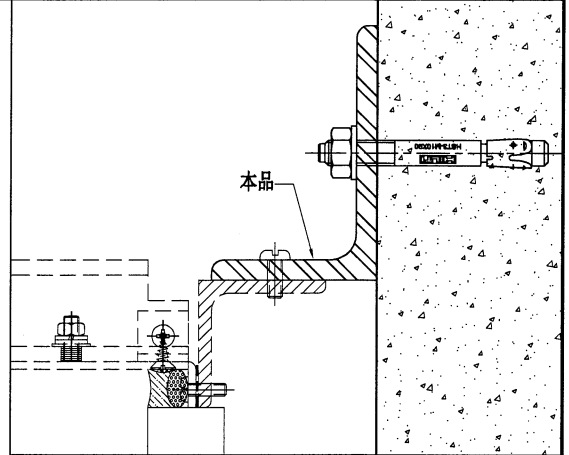
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-018			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-018			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	147		
日期	-	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100



SECTION A-A

技术说明:

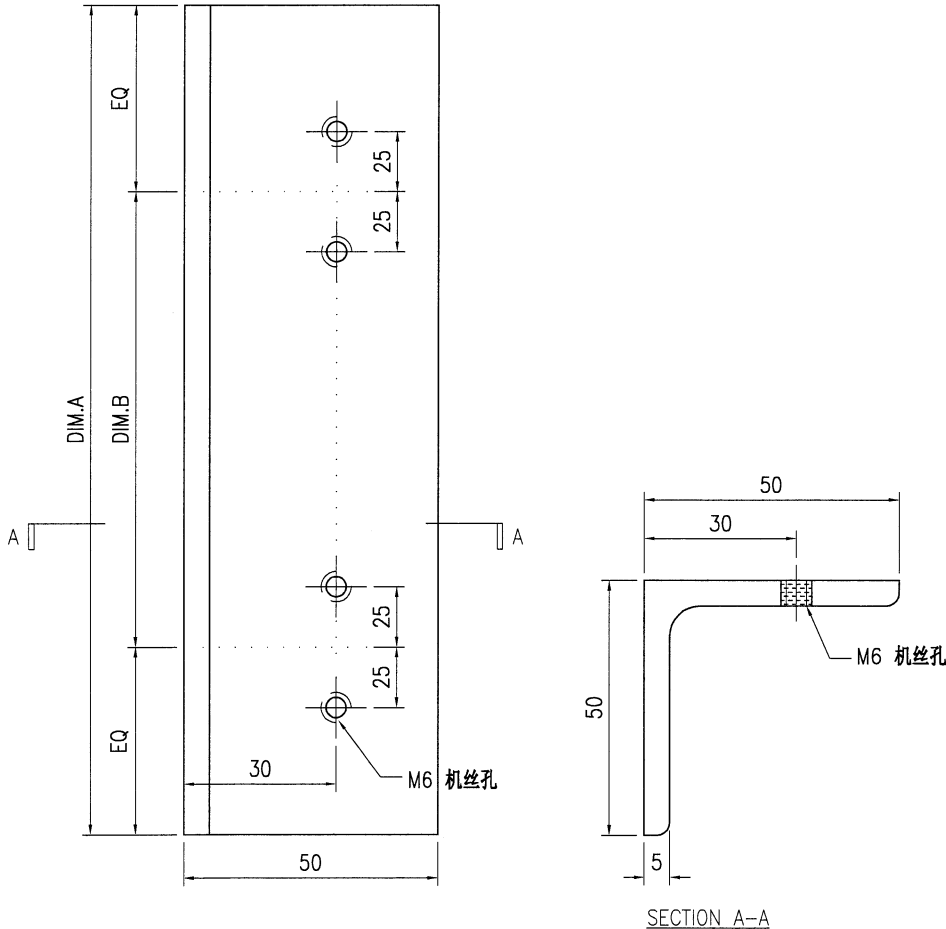
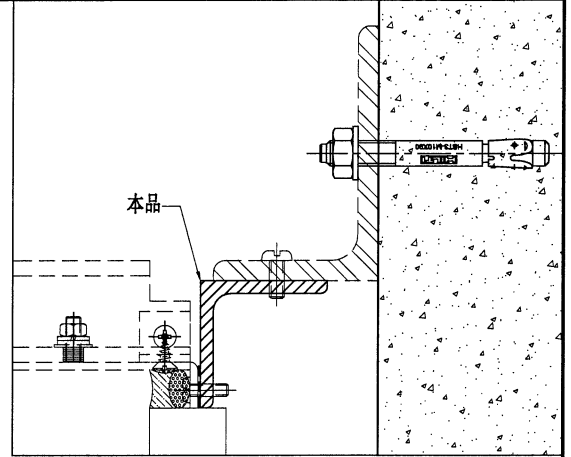
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-019	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-019A	1540	@500c/cx2				5.81
J853-HAC-ST-019B	2800	@500c/cx5			14	10.56
J853-HAC-ST-019C	900	@500c/cx1			17	3.39
J853-HAC-ST-019D	1400	@500c/cx2			7	5.28
J853-HAC-ST-019F	1000	@500c/cx1			4	3.77



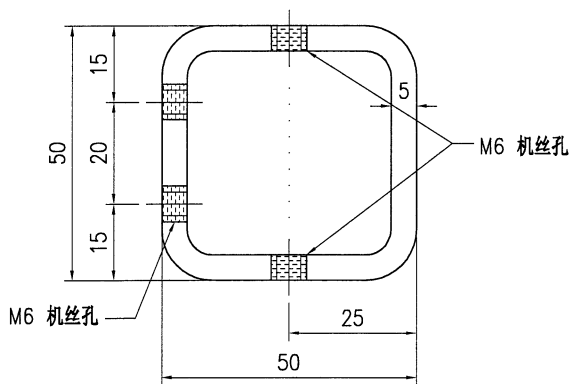
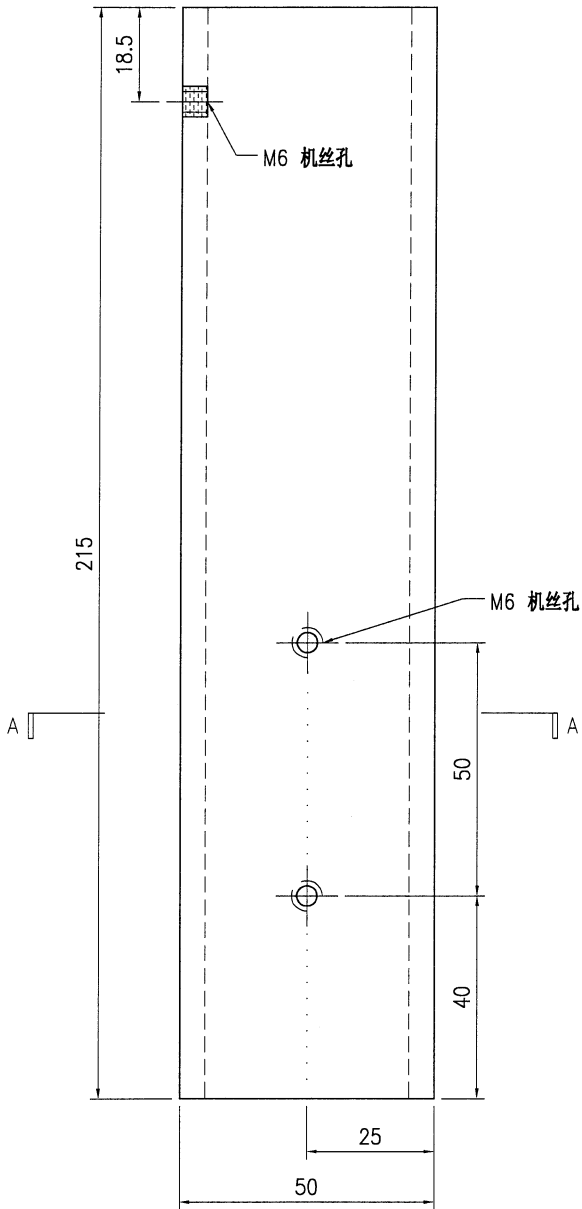
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

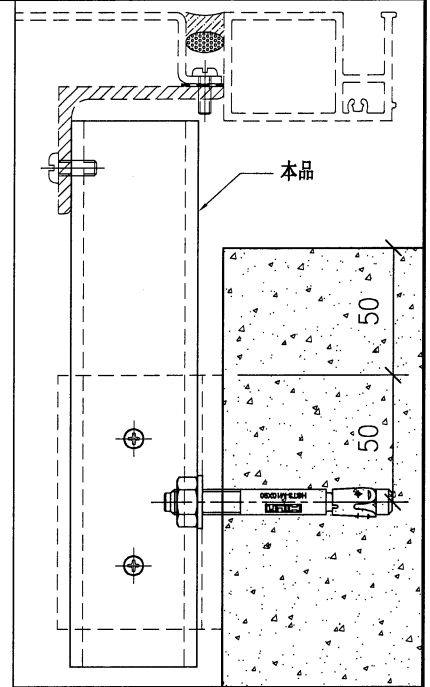


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-020	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-020	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	35
日期	-	材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.41	长度	215
		采用	工厂			宽度	50
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A



技术说明:

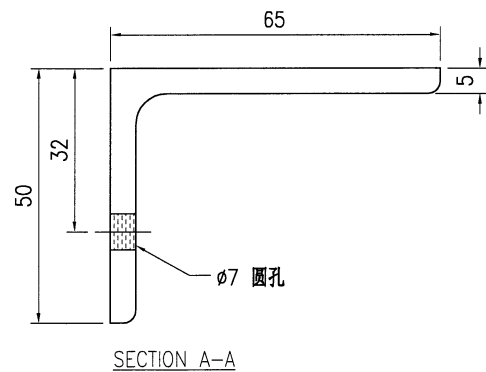
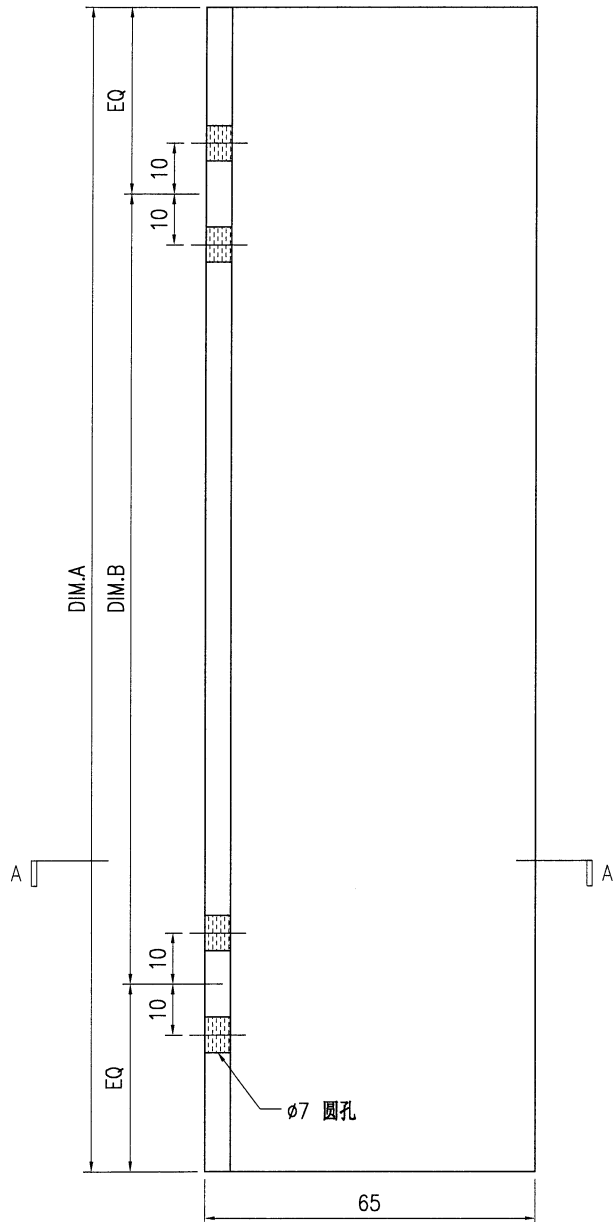
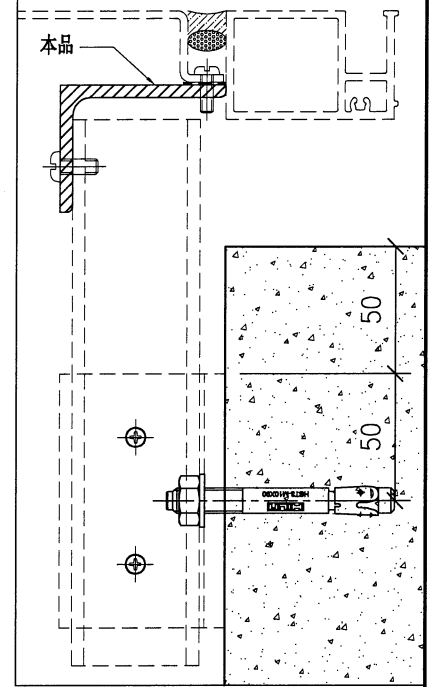
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-021	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	65x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
						宽度	65

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	-	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-021A	3400	@750c/cx4				7	3.28



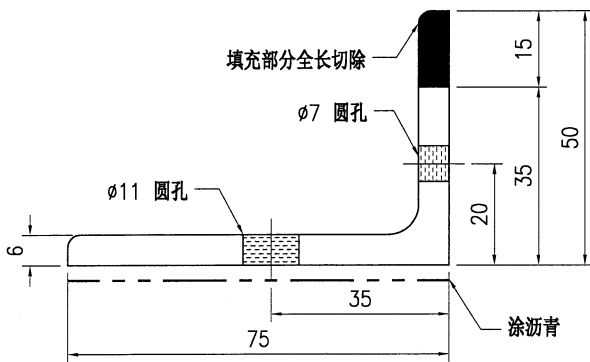
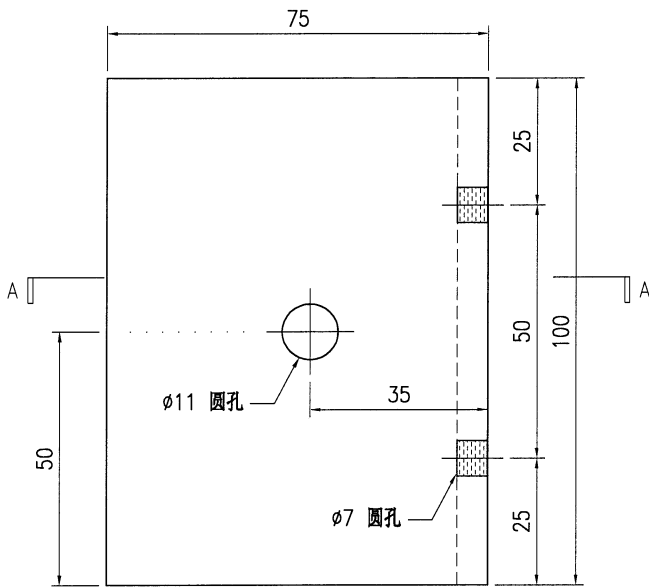
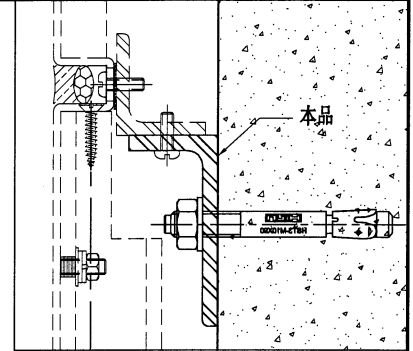
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-022			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-022			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	545		
日期	-	材料	75x50x6mm 铁角	单件重量(kg)	0.495	长度	100	宽度	75



SECTION A-A

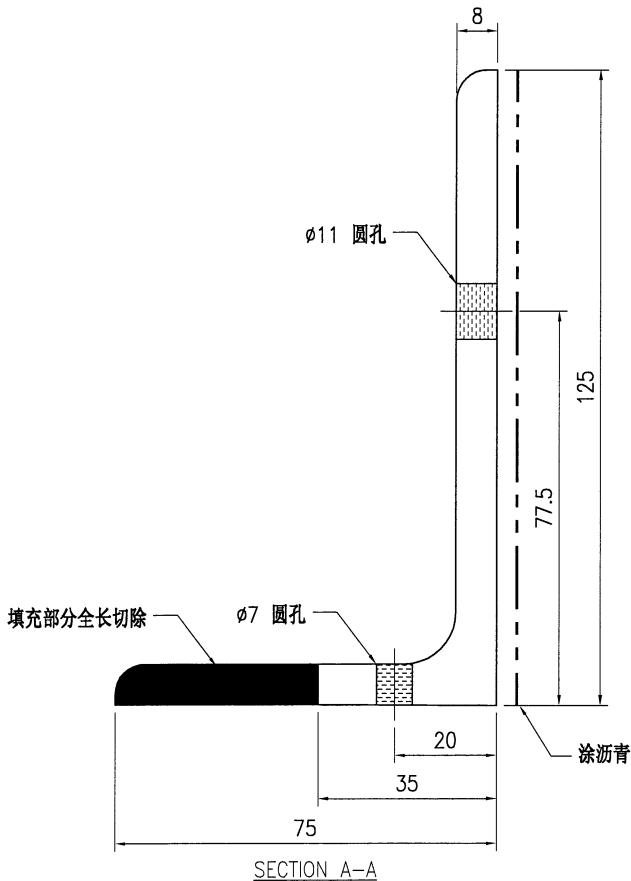
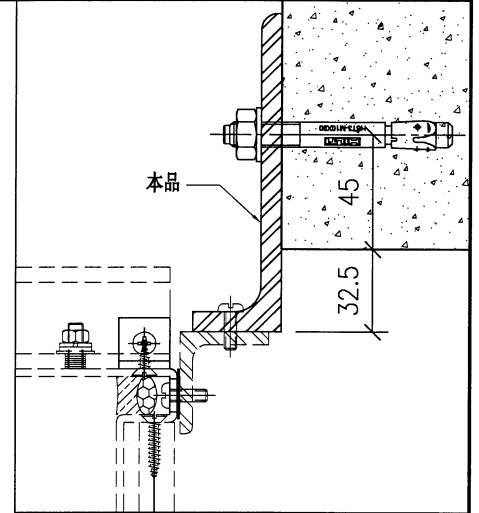
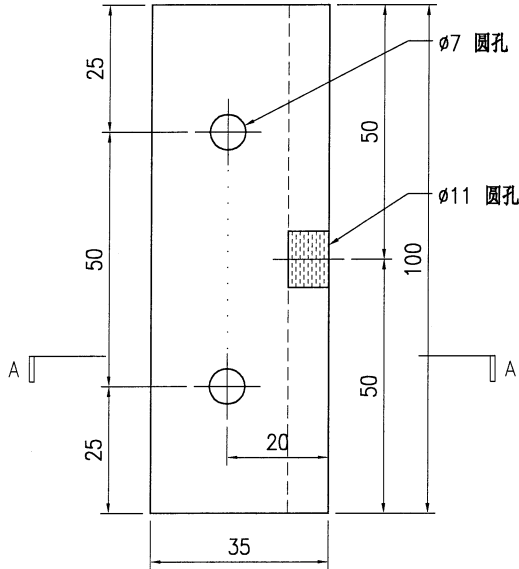
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-023			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-023			
版本	-	采用	工厂	地盘	√	名称	钢件加工图		
日期	-	颜色	热浸锌			材料	125x75x8mm 铁角		
		批准	-	-	数量	93			
		单件重量(kg)	0.97		长度	100	宽度	125	



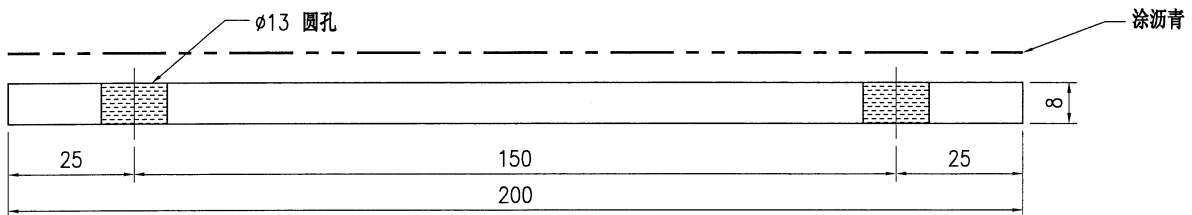
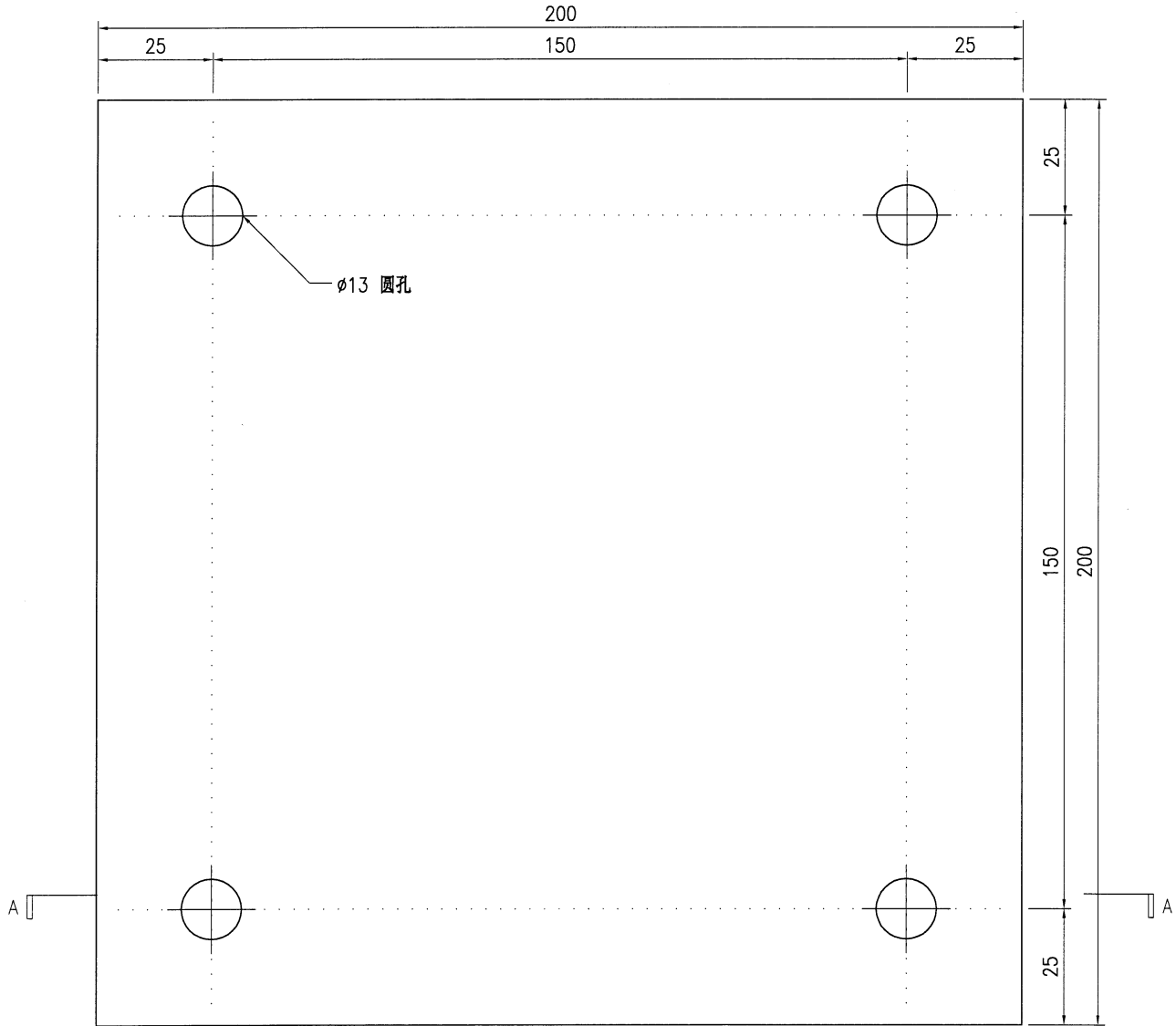
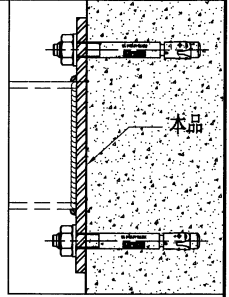
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-024			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-024			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	153		
日期	-	材料	200x200x8mm 铁板	单件重量(kg)	2.51	长度	200	宽度	200



SECTION A-A

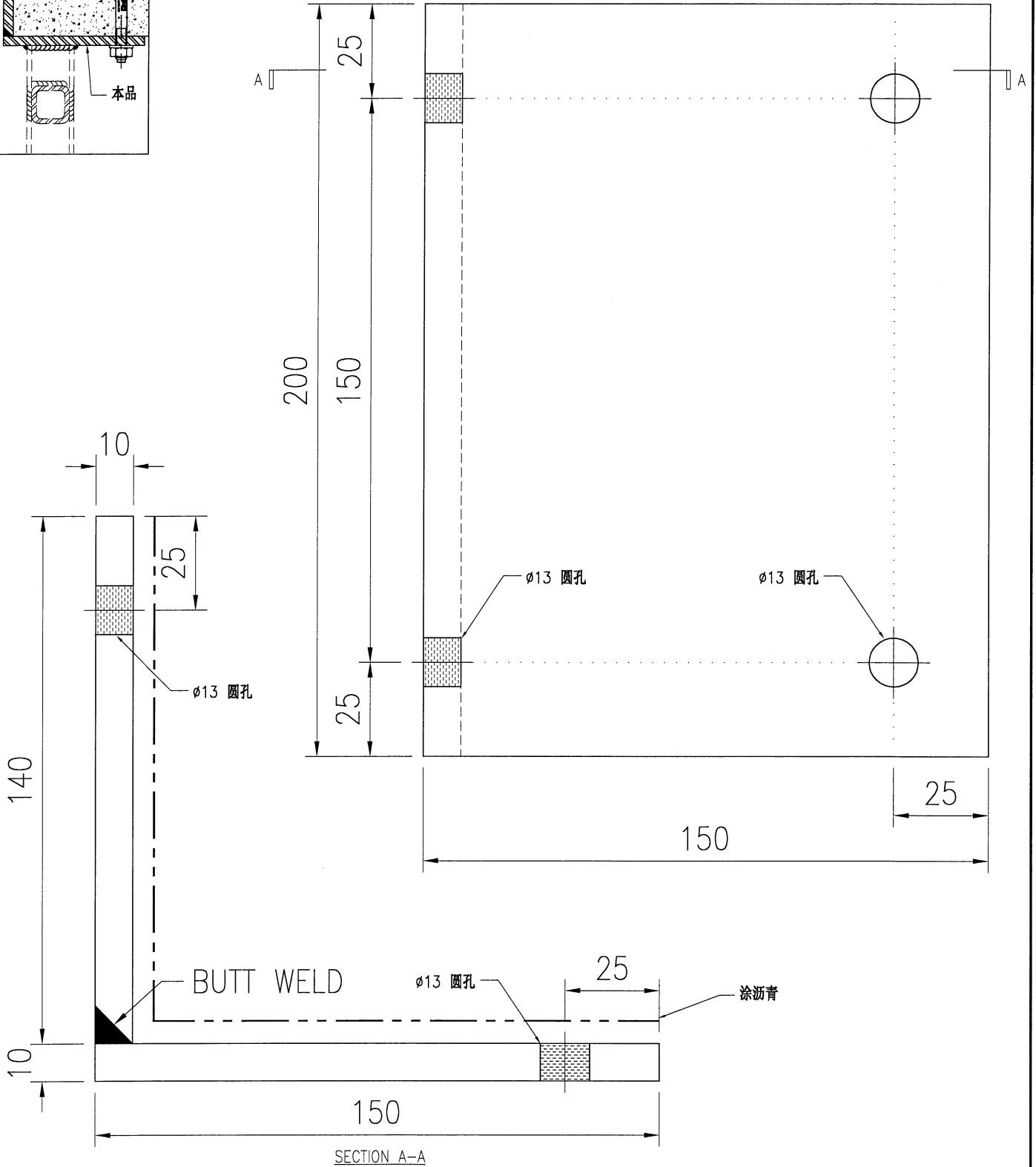
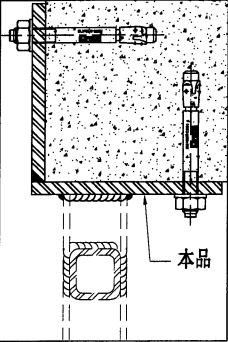
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-025			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-025			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	14		
日期	-	材料	10mm 铁板	单件重量(kg)	4.55	长度	200	宽度	150



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-026	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-026	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	125
日期	-	颜色	热浸锌	材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	10.73
						长度	364
						宽度	701

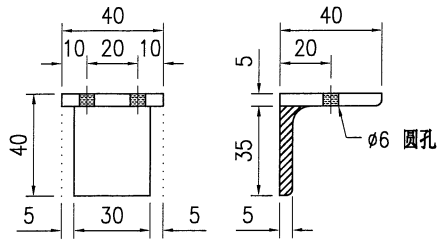
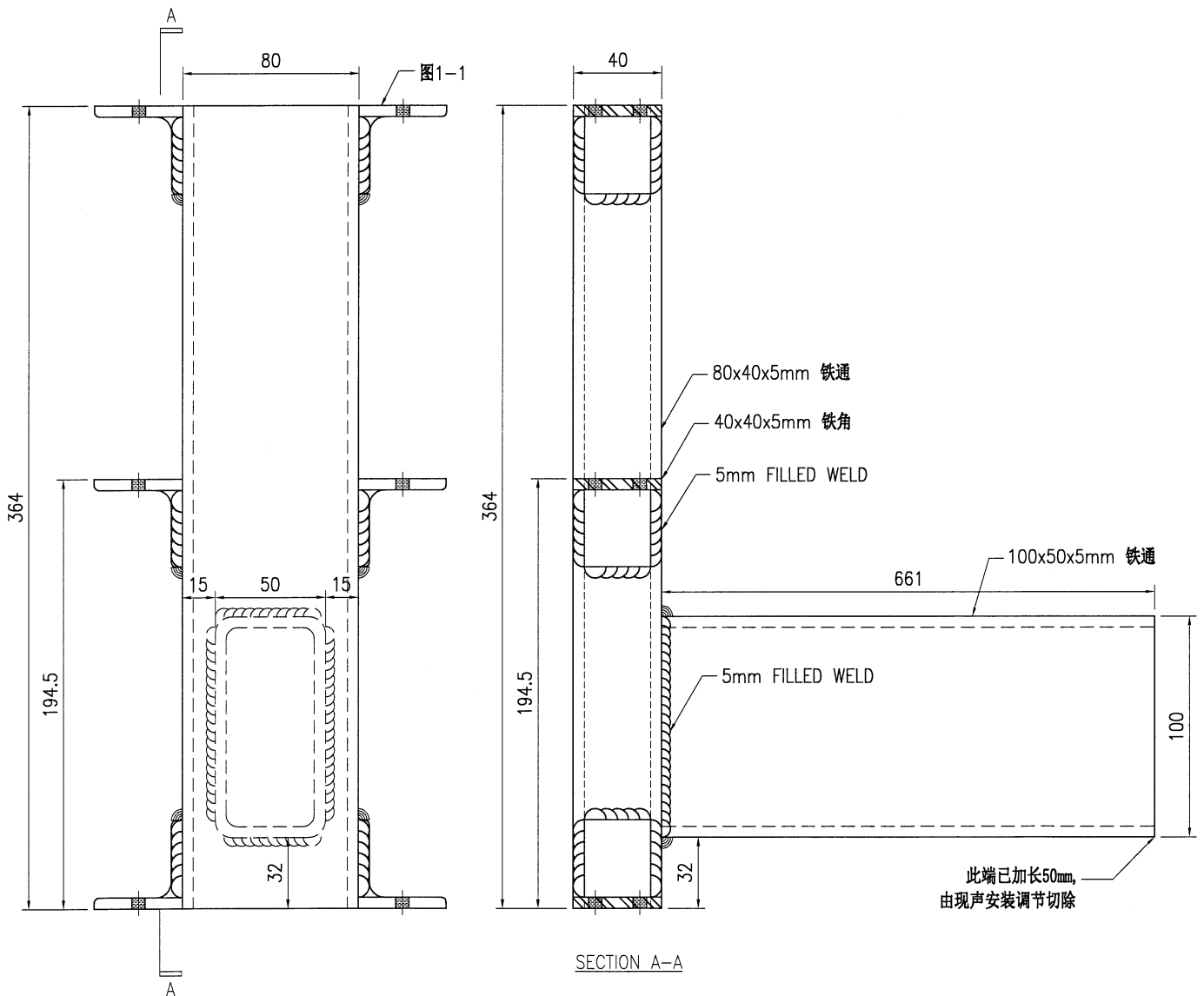
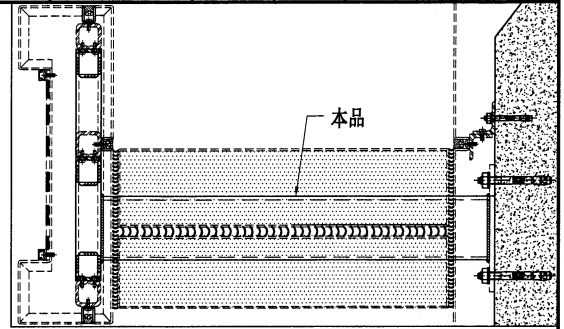


图1-1

80x40x5mm 铁通
40x40x5mm 铁角



SECTION A-A

技术说明:

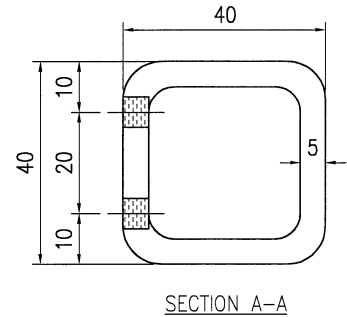
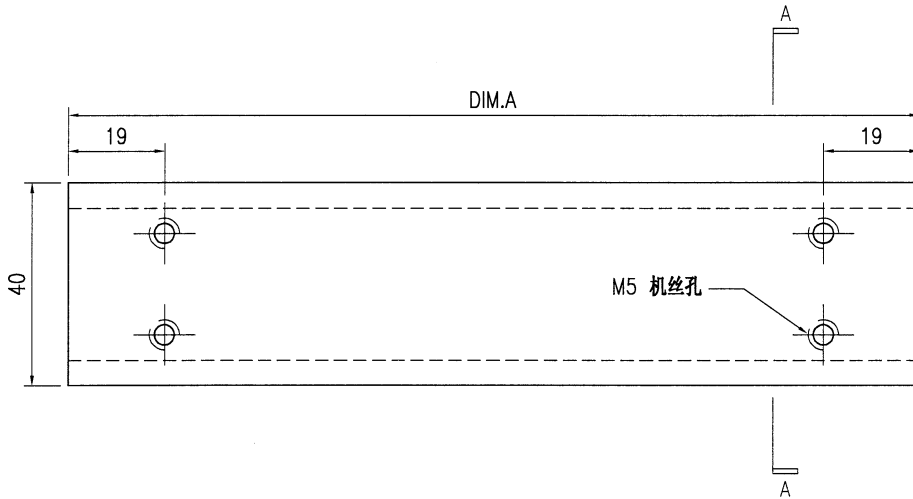
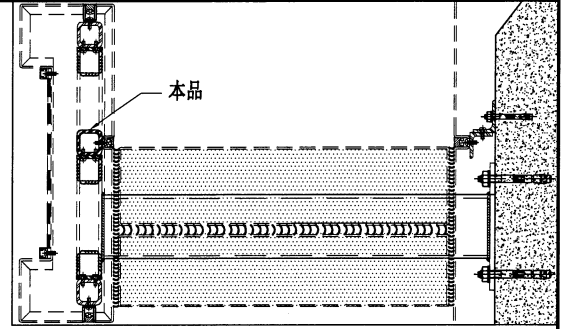
1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-029	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	颜色	热浸锌	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	-
						长度	-
						宽度	40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	-	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-029A	318					118	1.68
J853-HAC-ST-029B	328					-	1.73
J853-HAC-ST-029C	320					14	1.69



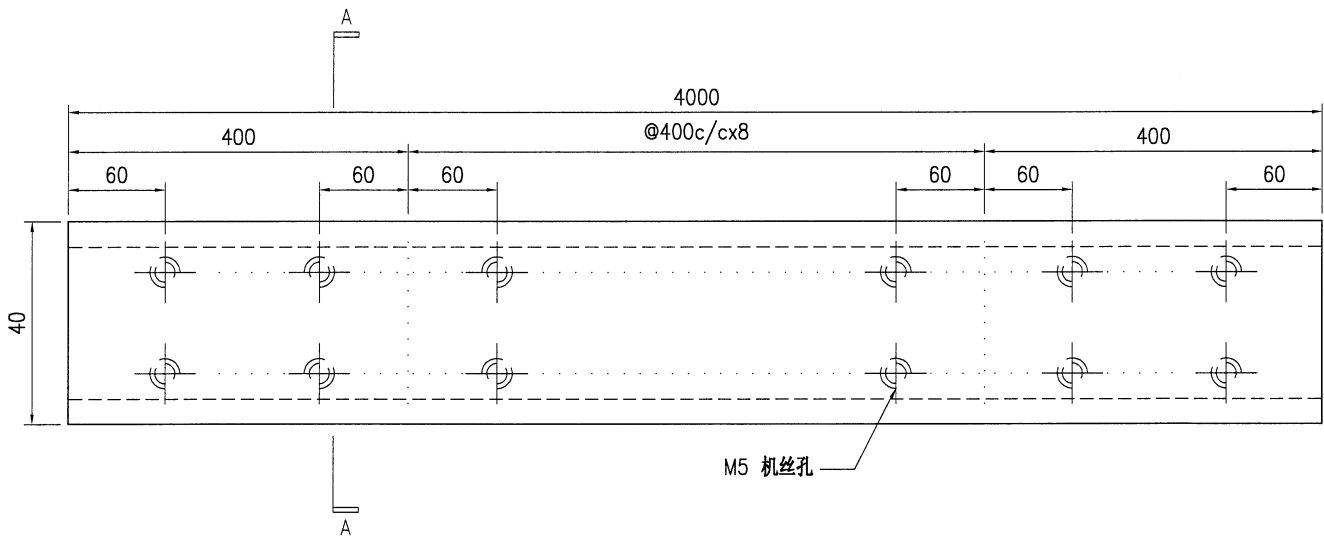
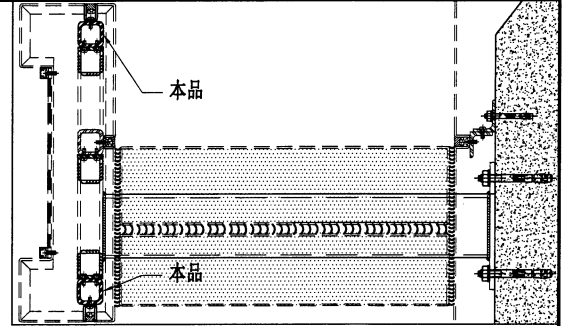
技术说明:

- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

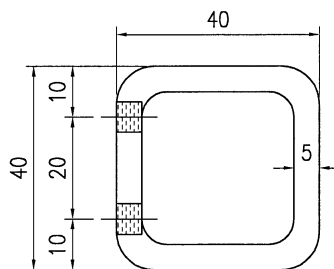


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-030	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-030	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	14
日期	-	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	21.12	长度	4000
		采用	工厂			宽度	50
		颜色	热浸锌				



M5 机丝孔



SECTION A-A

技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

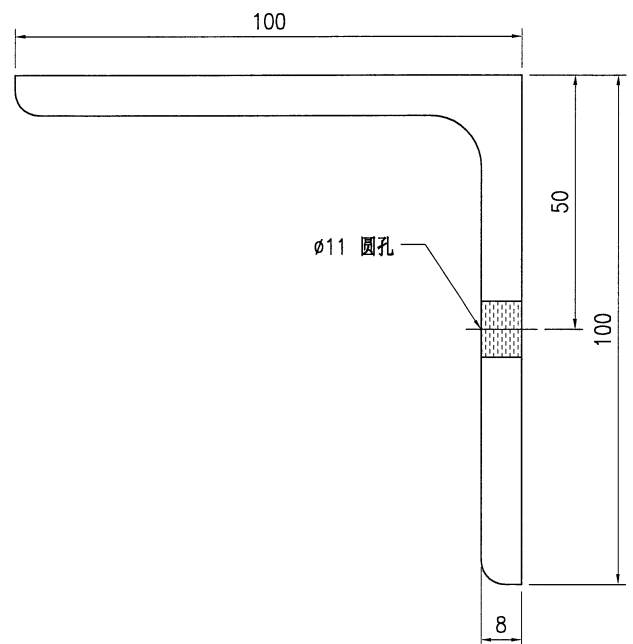
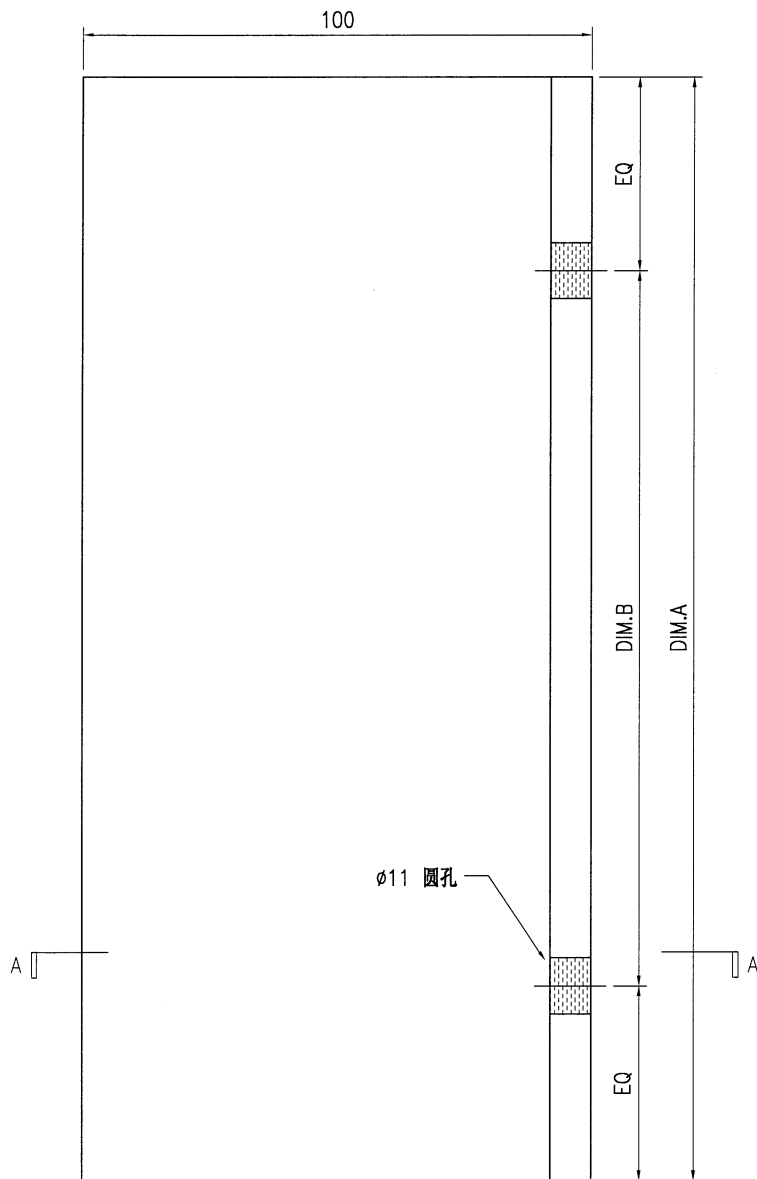
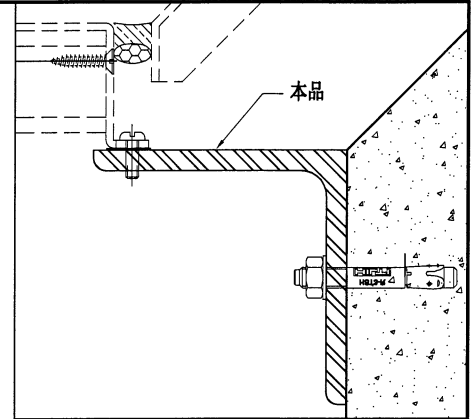


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-033
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-
材料	100x100x8mm 铁角	单件重量(kg)	-	-	长度	-
					宽度	100

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-033A	2800	@500c/cx5				33.88
J853-HAC-ST-033B	3200	@500c/cx6				38.72
J853-HAC-ST-033C	2000	@500c/cx3				24.2
J853-HAC-ST-033D	4000	@500c/cx7				48.4
J853-HAC-ST-033E	1200	@500c/cx2			4	14.52
J853-HAC-ST-033F	3875	@500c/cx7			7	46.89
J853-HAC-ST-033G	1350	@500c/cx2			10	16.34
J853-HAC-ST-033H	4100	@500c/cx7			7	49.61



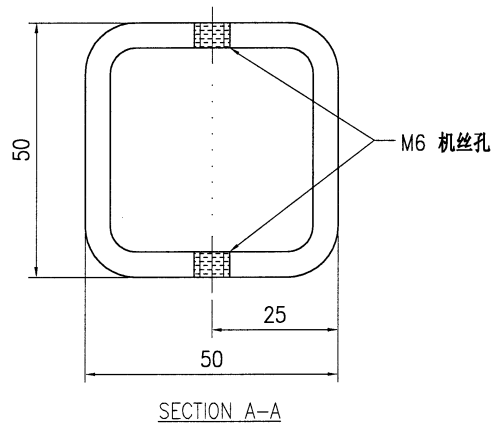
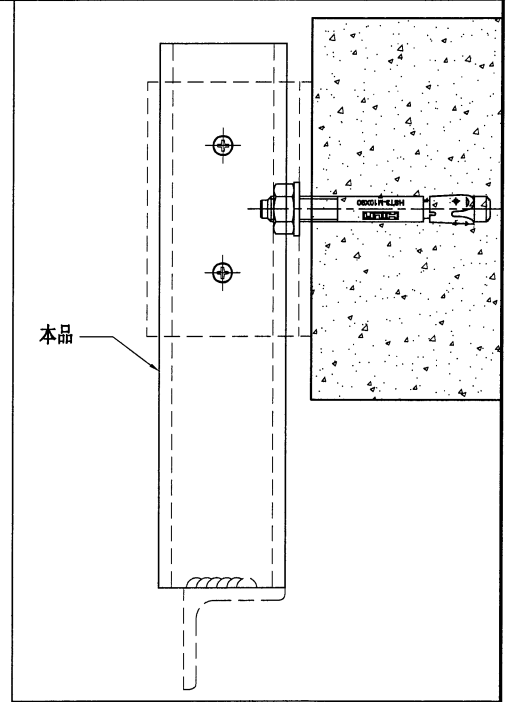
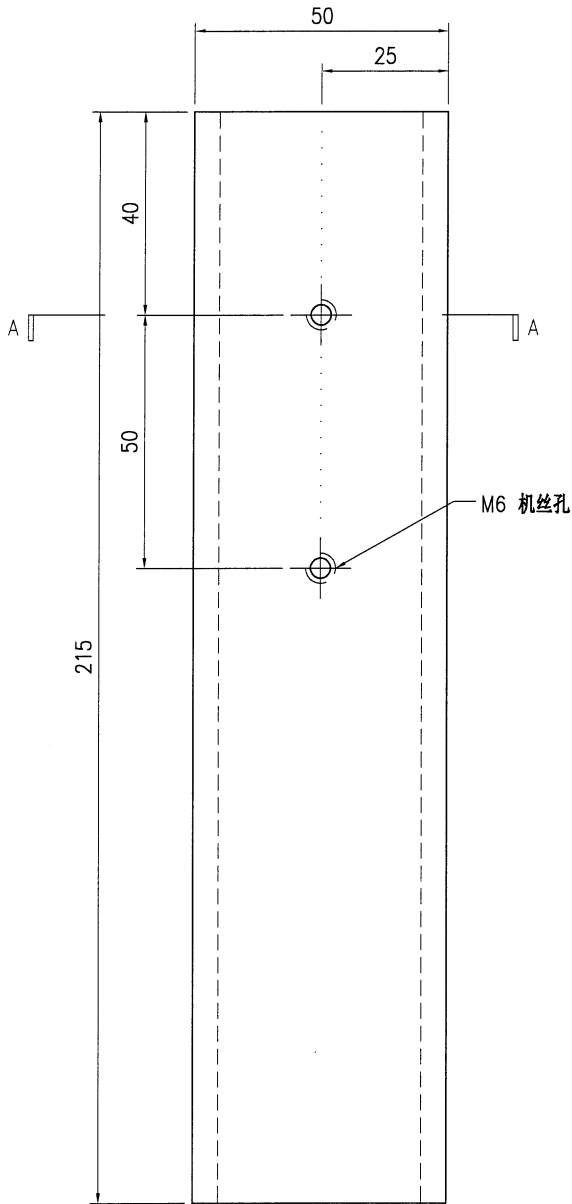
SECTION A-A



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-049		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-049		
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	74	
日期	-	材料	50x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	1.4	长度	215	宽度 50

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		



技术说明:

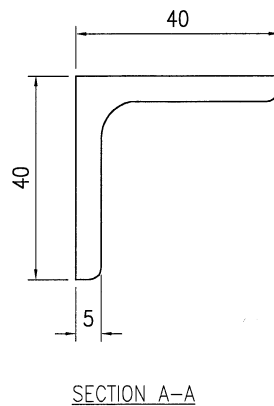
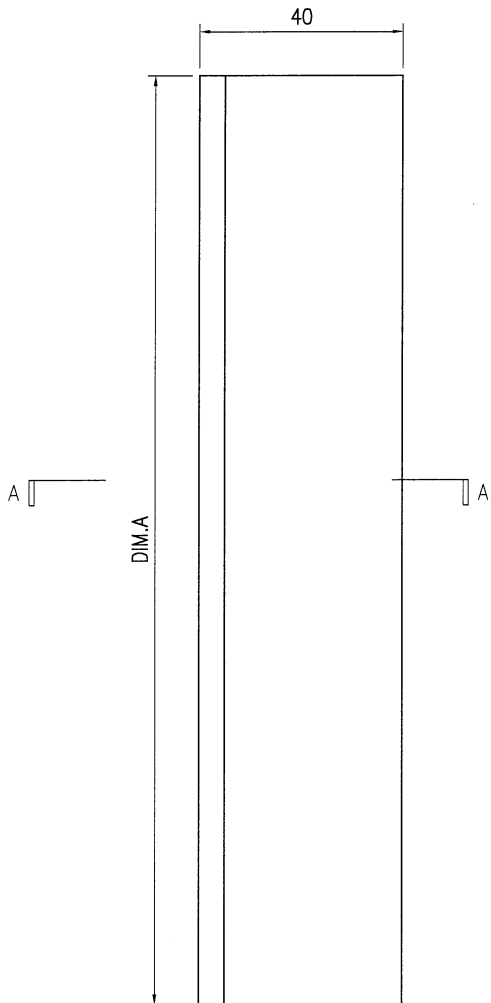
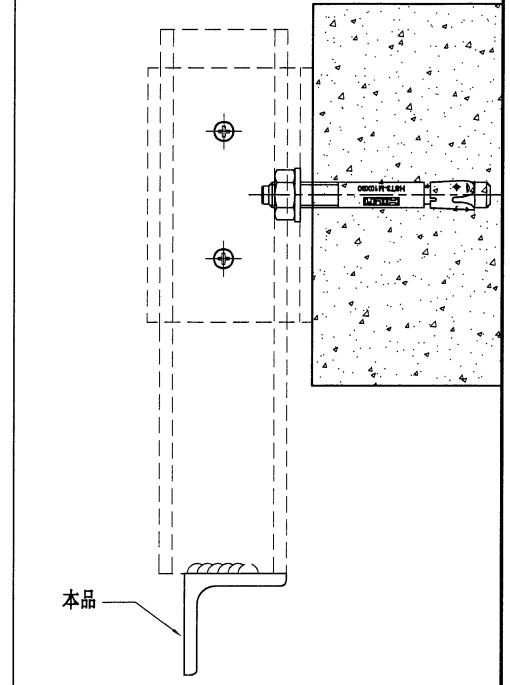
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-050			
版本	-	批准	-	-	数量	-			
日期	-	材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	-	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-050A	2600					2	7.77
J853-HAC-ST-050B	2100					5	6.28
J853-HAC-ST-050C	3280					5	9.81
J853-HAC-ST-050D	700					14	2.09
J853-HAC-ST-050E	3580					2	10.7



技术说明:

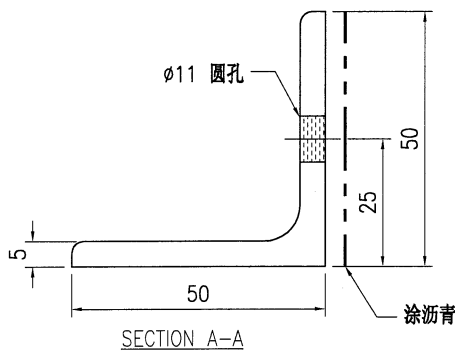
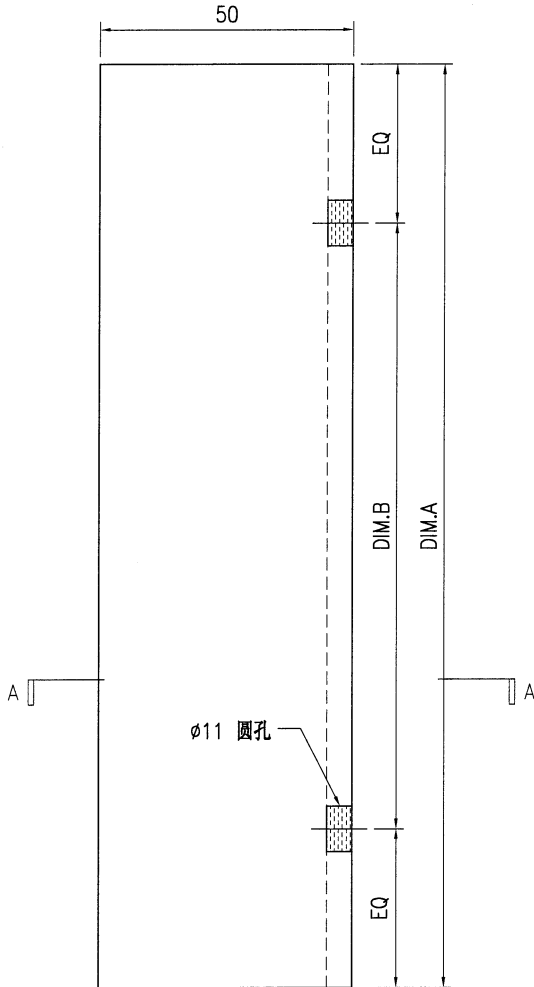
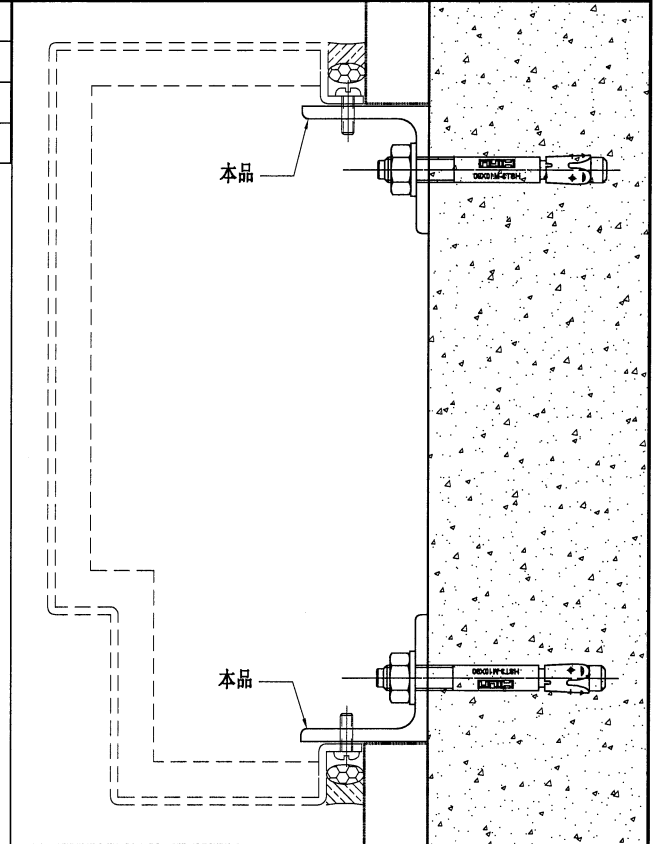
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
- 2.外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
- 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-051	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	50		
颜色	热浸锌						

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-051A	1980	@750c/cx2			6	7.46
J853-HAC-ST-051B	3100	@750c/cx4			6	11.69
J853-HAC-ST-051C	3300	@750c/cx4			6	12.44



技术说明:

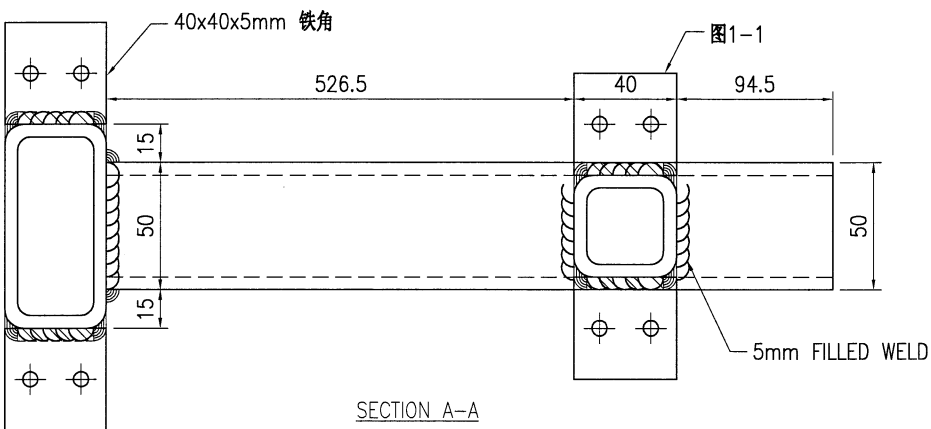
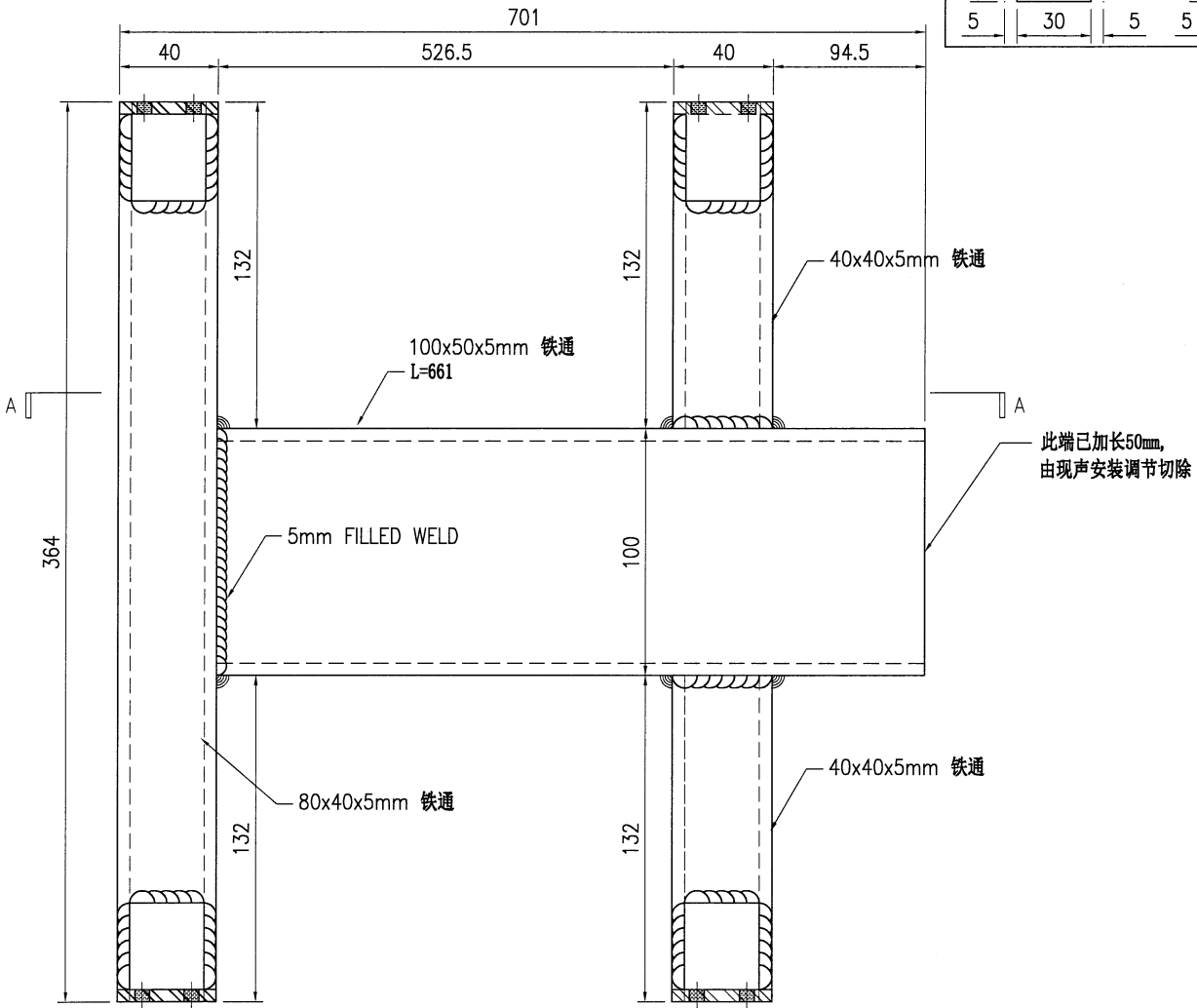
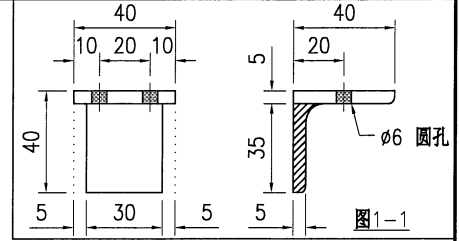
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-054	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-054	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	14
日期	-	材料	100x50x5mm 铁通	单件重量(kg)	12.12	长度	364
						宽度	701

80x40x5mm 铁通
40x40x5mm 铁角



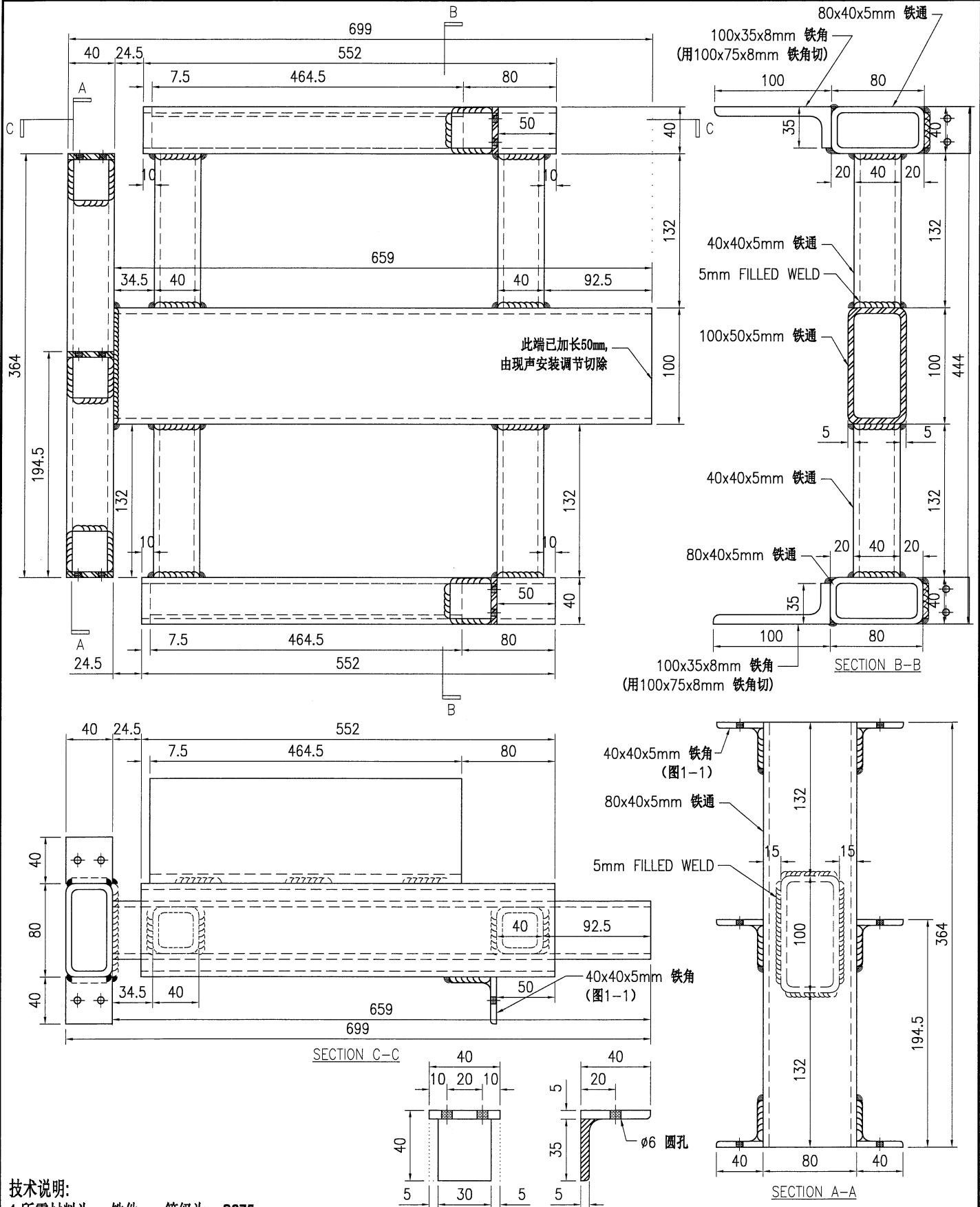
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-055	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-055	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	7
日期	-	材料	铁架	单件重量(kg)	31	长度	699
		颜色	热浸锌			宽度	444



技术说明:

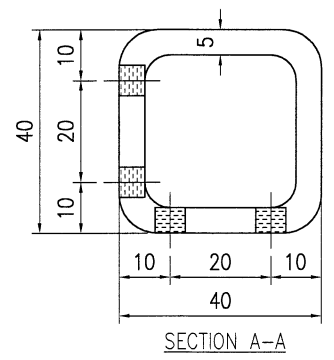
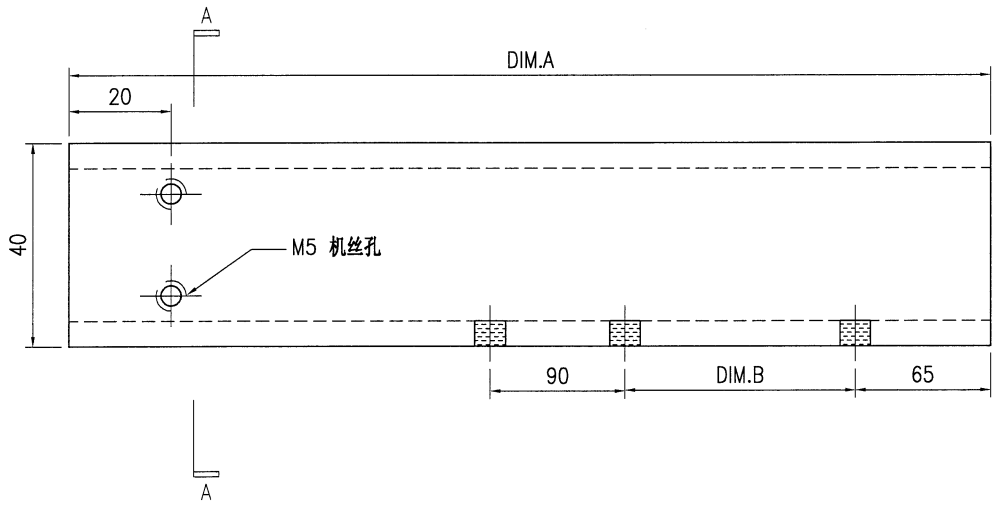
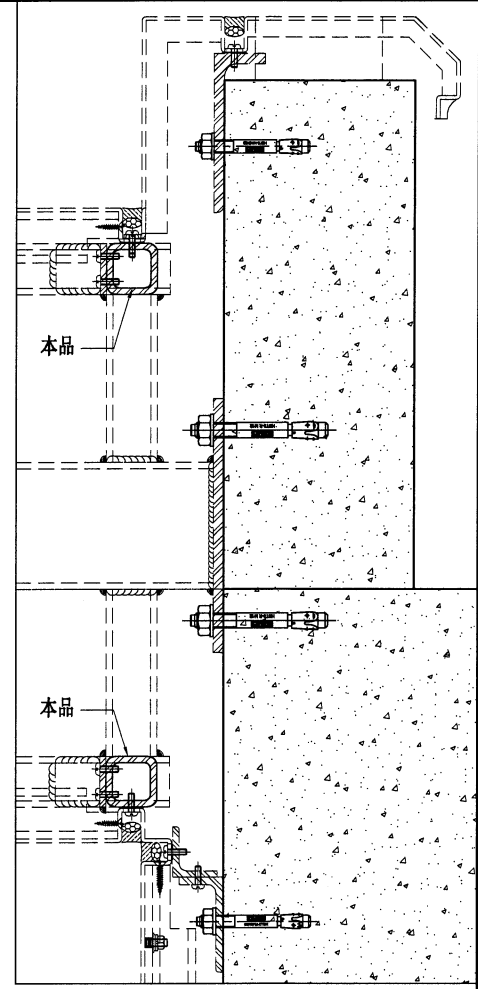
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-057	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-
		颜色	热浸锌			宽度	40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-057A	742.5	294				4 3.92
J853-HAC-ST-057B	842.5	343.5				10 4.45



- 技术说明:
- 1.所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 - 2.外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 - 3.槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 - 4."*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

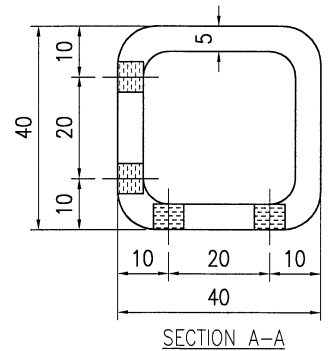
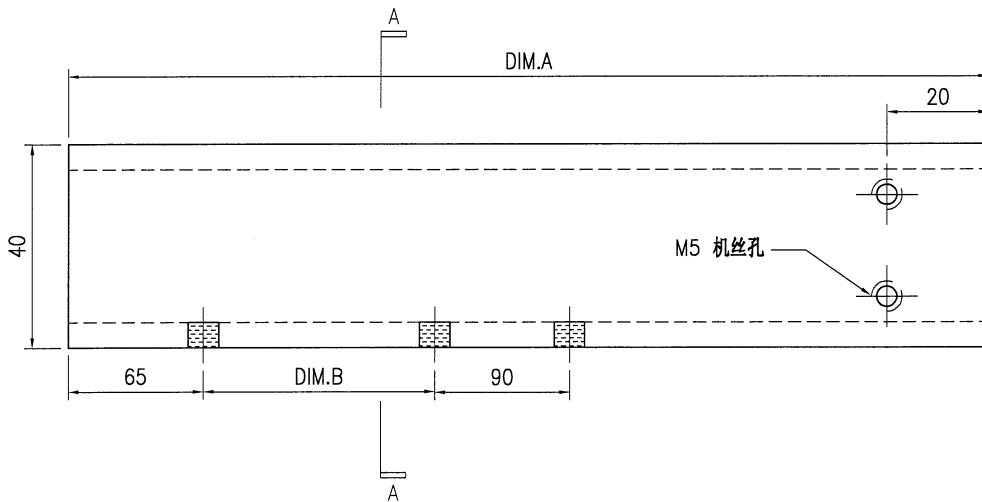
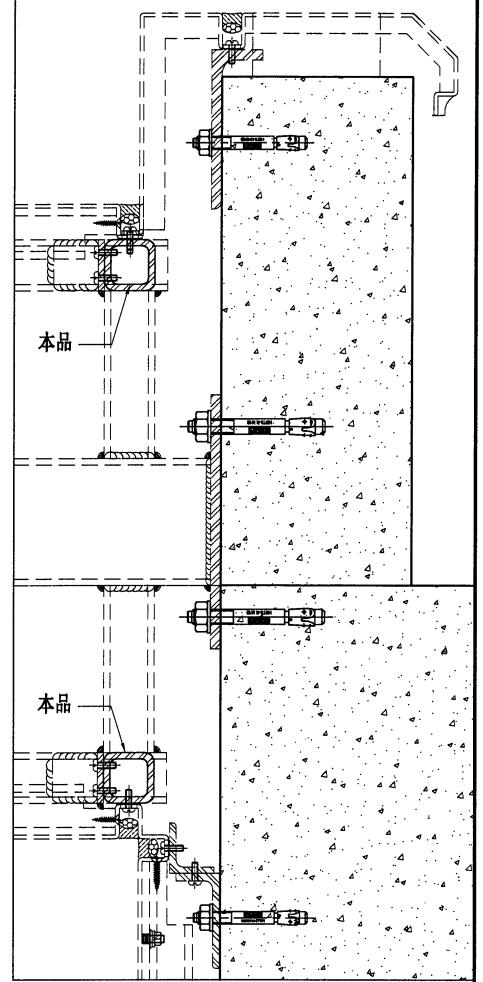


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-058	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	40

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-058A	737.5	289			4	3.89
J853-HAC-ST-058B	772.5	306.5			10	4.08



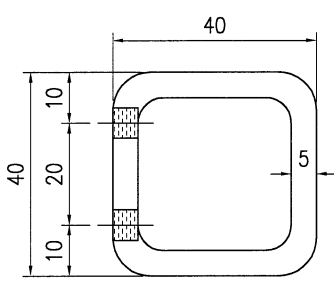
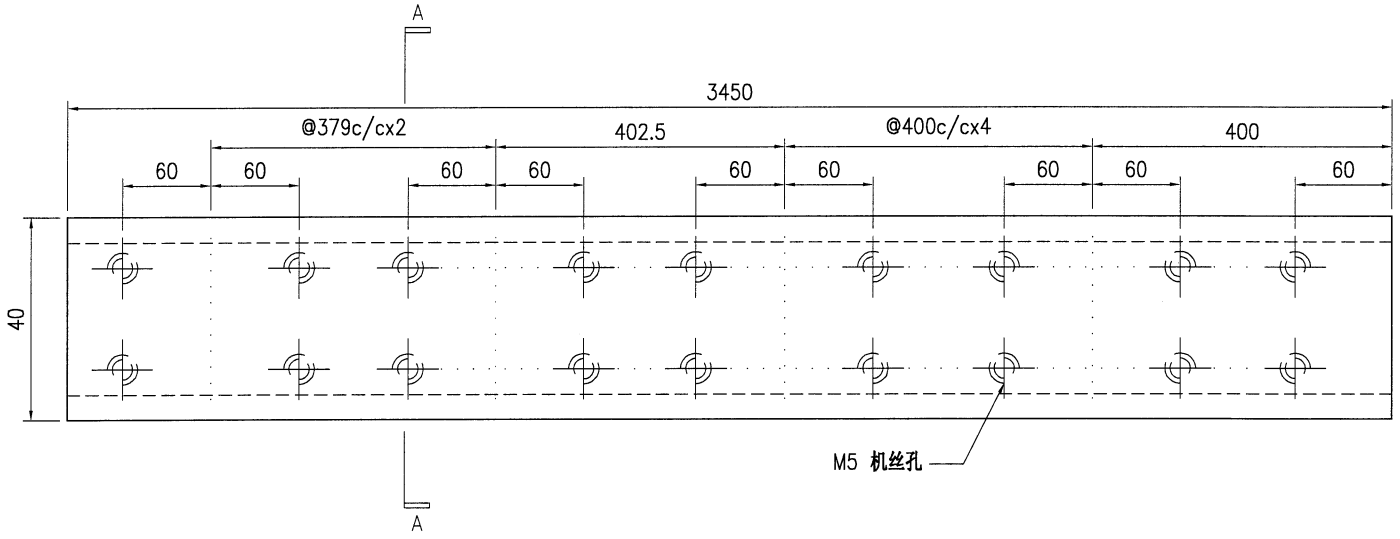
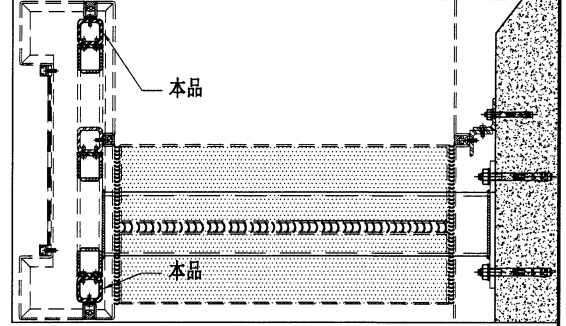
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-059	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-059	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	4
日期	-	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	18.22	长度	3450
		采用	工厂			宽度	40
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A

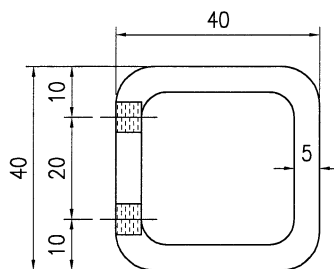
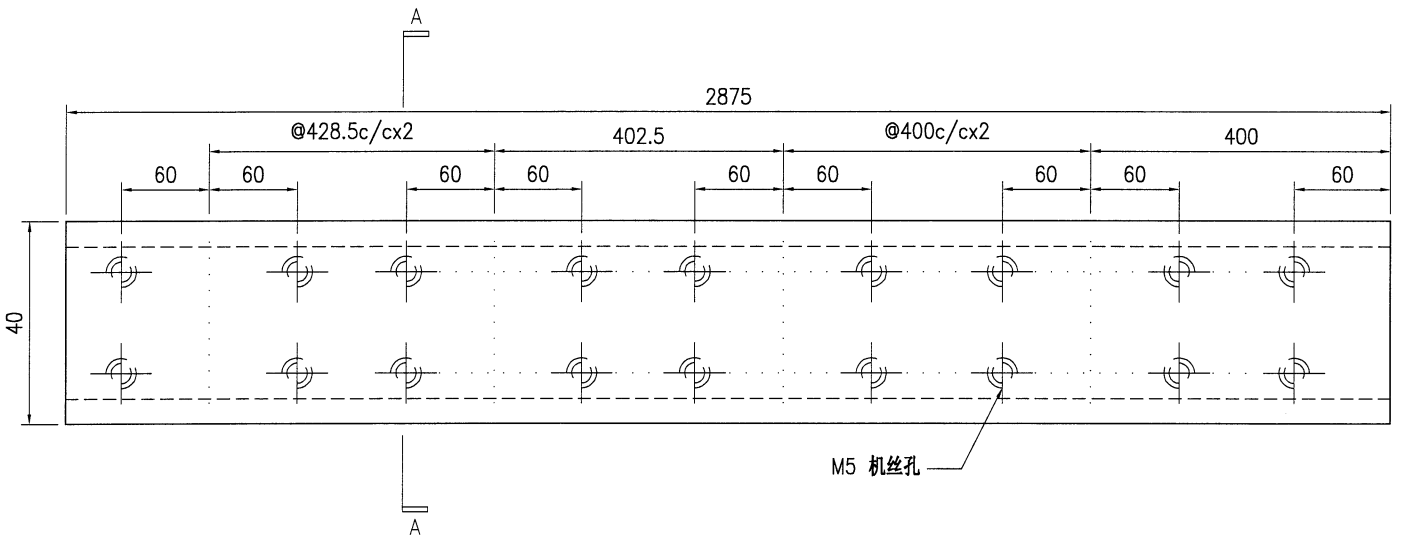
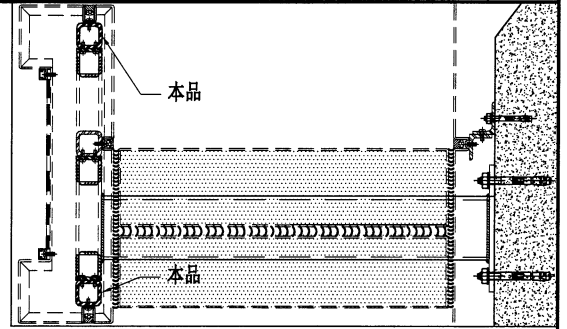
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-060	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-060	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	10
日期	-	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	15.18	长度	2875
		采用	工厂			宽度	40
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A

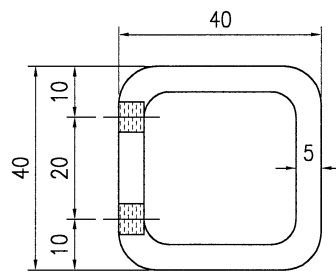
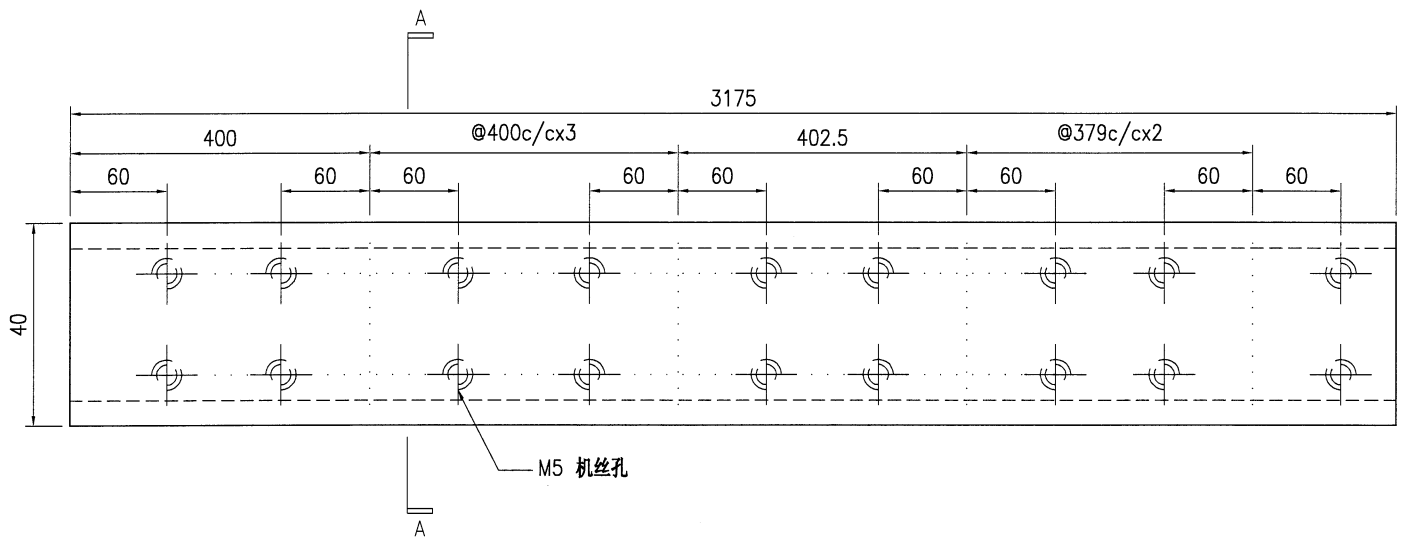
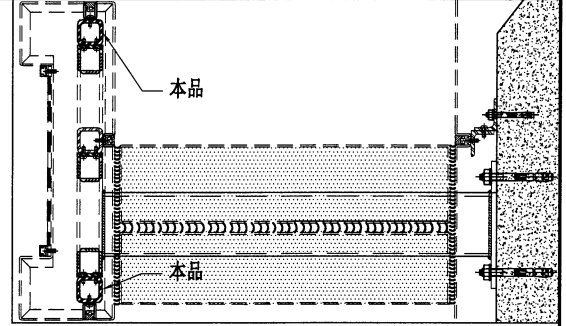
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-061			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-061			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	4	
日期	-	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	16.76	长度	3175	宽度	40



SECTION A-A

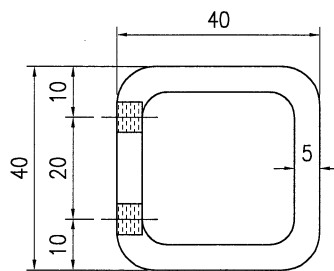
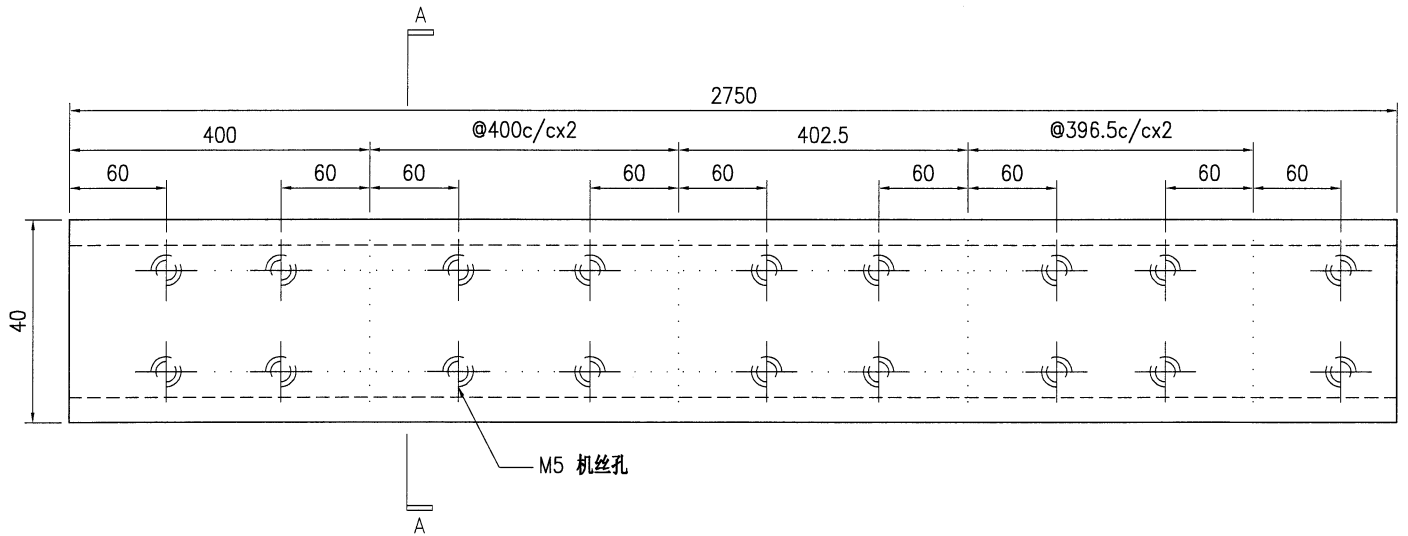
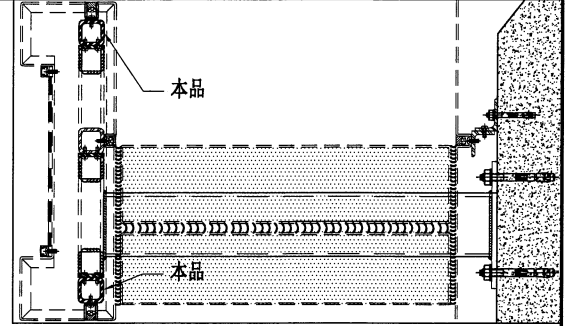
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-062			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-062			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	10		
日期	-	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	14.52	长度	2750	宽度	40



SECTION A-A

技术说明:

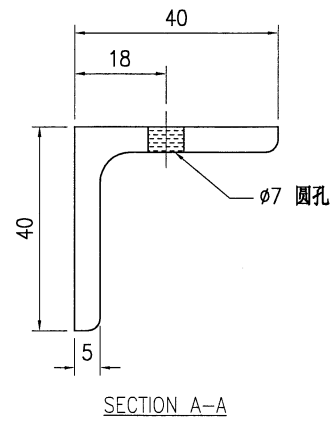
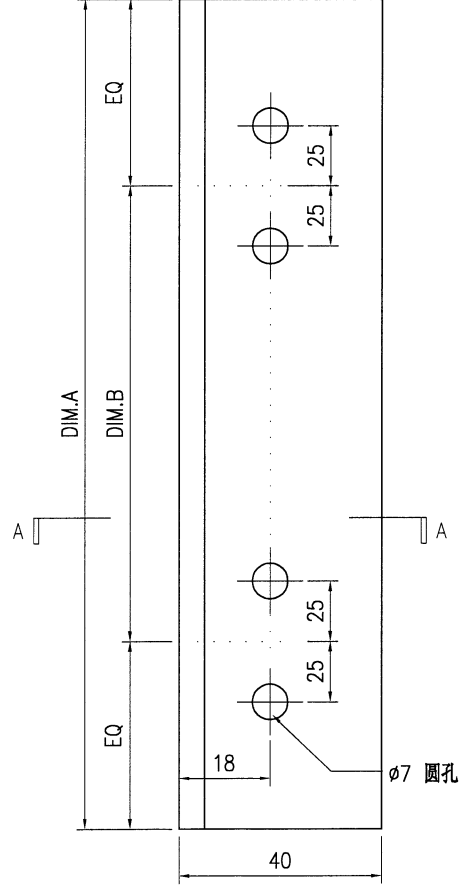
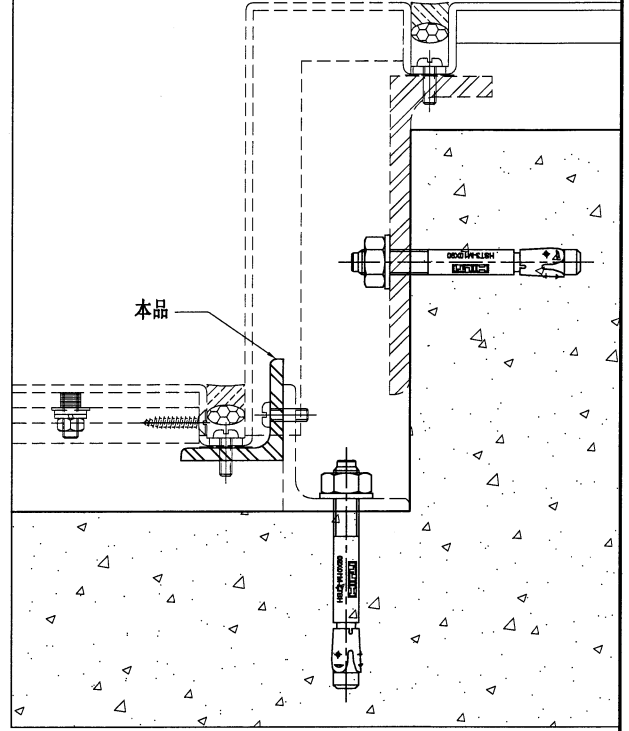
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-063	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	40		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-063A	2850	@500c/cx5			6	8.52
J853-HAC-ST-063B	3870	@500c/cx7			10	11.57



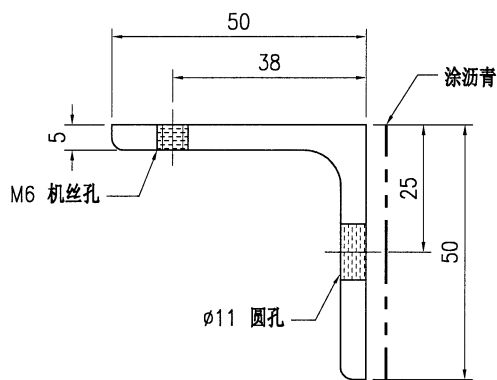
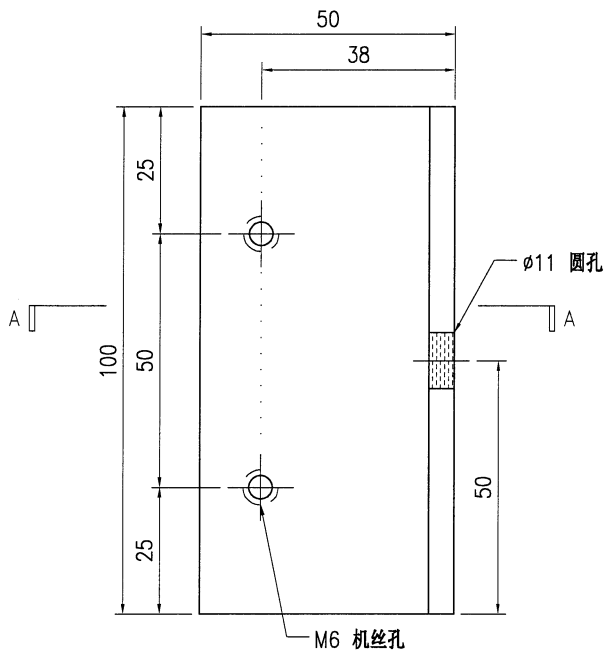
- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



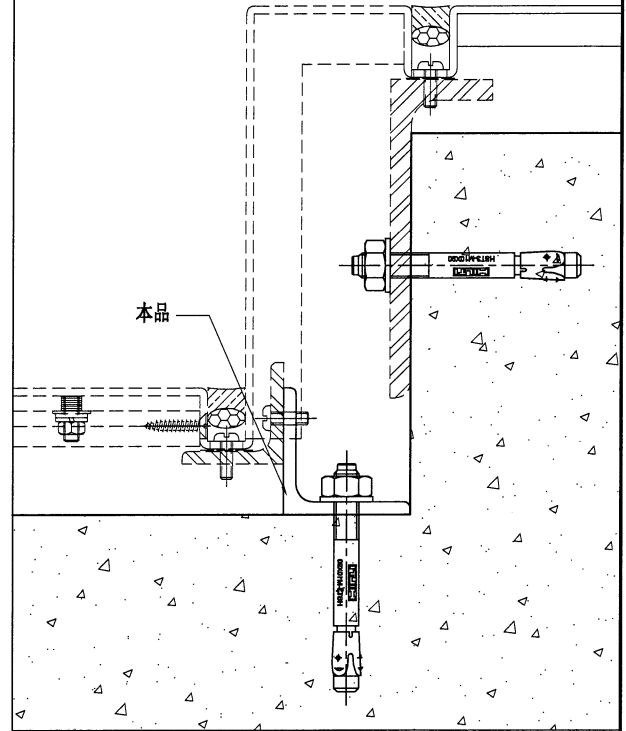
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-064			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-064			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	116		
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.377	长度	100	宽度	50

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		



SECTION A-A



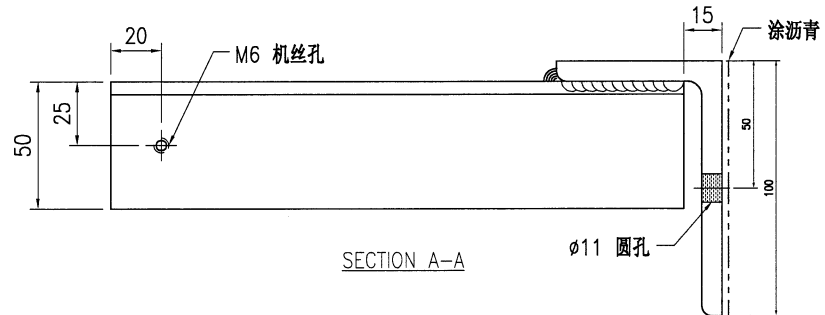
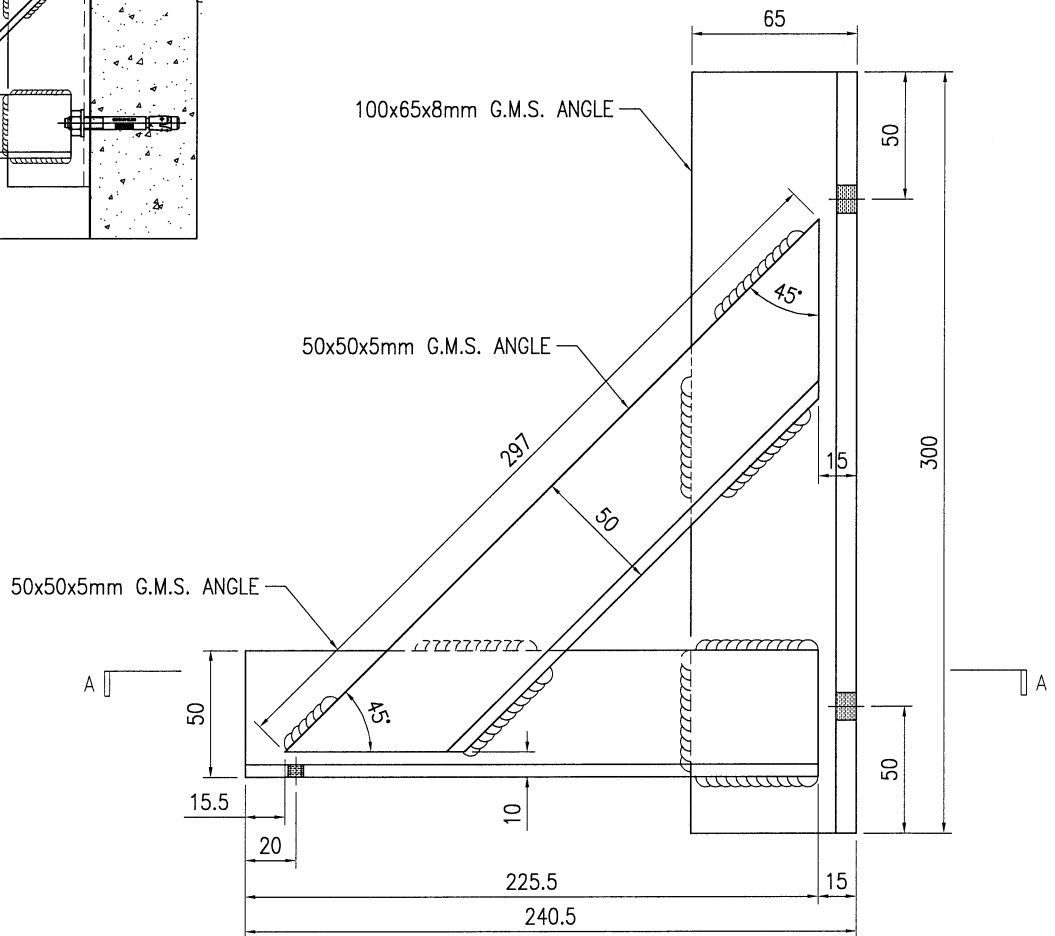
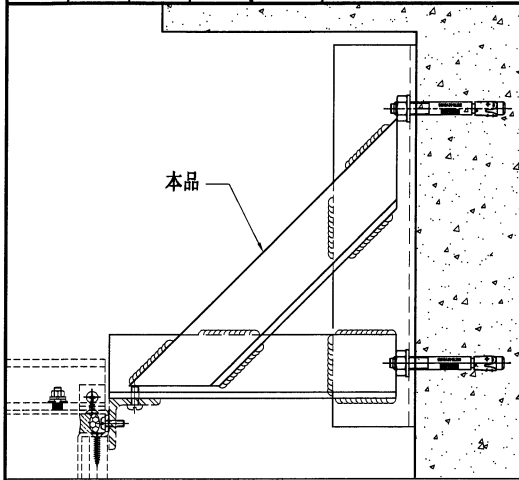
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-065			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-065			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	84		
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角/100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	4.95	长度	240.5	宽度	300



技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

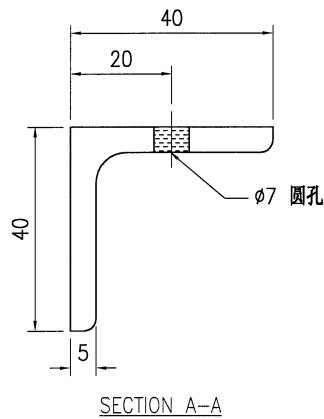
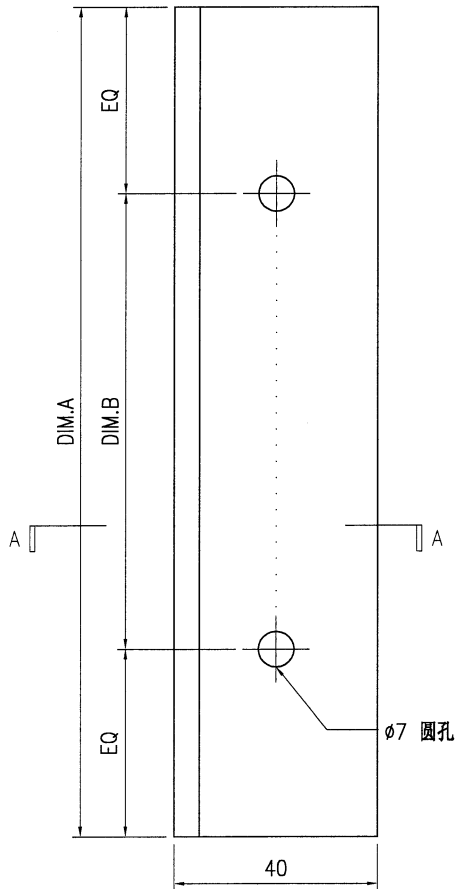
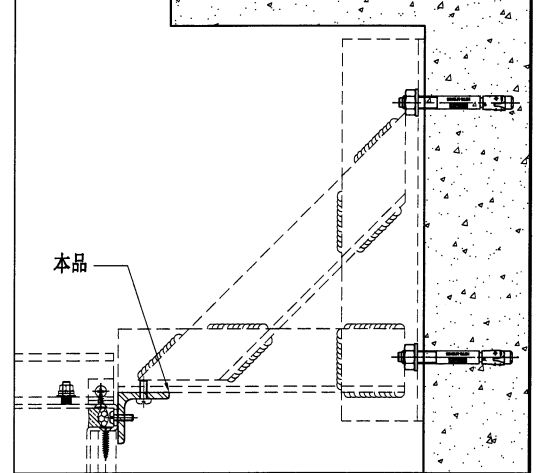


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-066	
名称	钢件加工图	批准	-	-	数量	-	
材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-	宽度	40

版本	-	采用	工厂	地盘	√
日期	-	颜色	热浸锌		

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	-	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-066A	3570	@500c/cx6				7	10.67
J853-HAC-ST-066B	2570	@500c/cx4				2	7.68
J853-HAC-ST-066C	2220	@500c/cx4				5	6.64
J853-HAC-ST-066D	1820	@500c/cx3				7	5.44



技术说明:

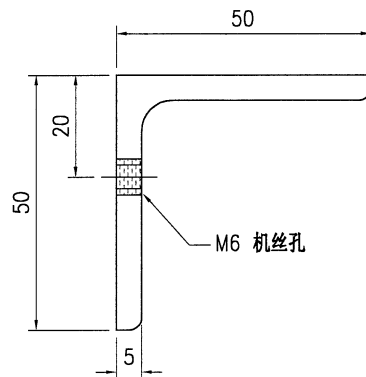
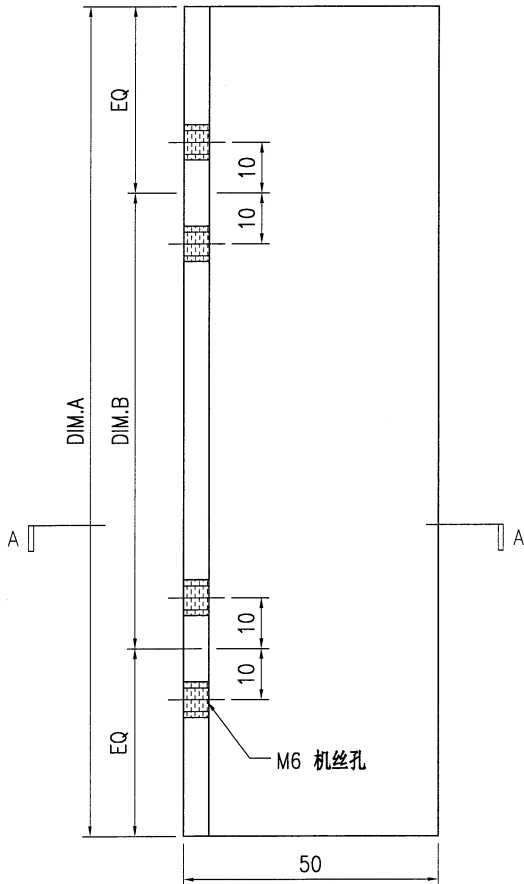
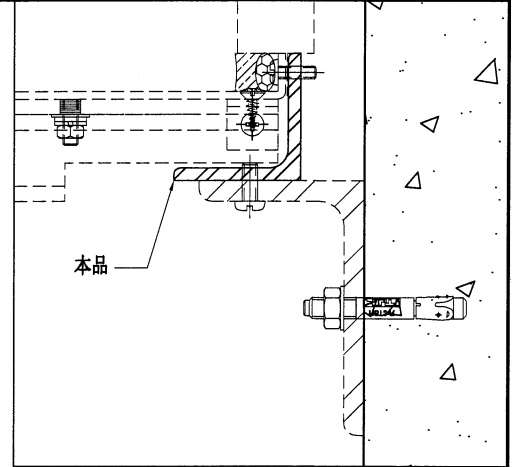
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-067	
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	-
日期	-	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
		采用	工厂			宽度	50
		颜色	热浸锌				

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	-	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-067A	1250	@500c/cx2				7	4.71
J853-HAC-ST-067B	3500	@500c/cx6				2	13.2
J853-HAC-ST-067C	3140	@500c/cx6				9	11.84
J853-HAC-ST-067D	3200	@500c/cx6				6	12.06
J853-HAC-ST-067E	2870	@500c/cx5				15	10.82
J853-HAC-ST-067F	2980	@500c/cx5				-	11.23
J853-HAC-ST-067G	2650	@500c/cx5				10	9.99
J853-HAC-ST-067H	1050	@400c/cx2				5	3.96
J853-HAC-ST-067J	650	@400c/cx1				5	2.45



SECTION A-A

技术说明:

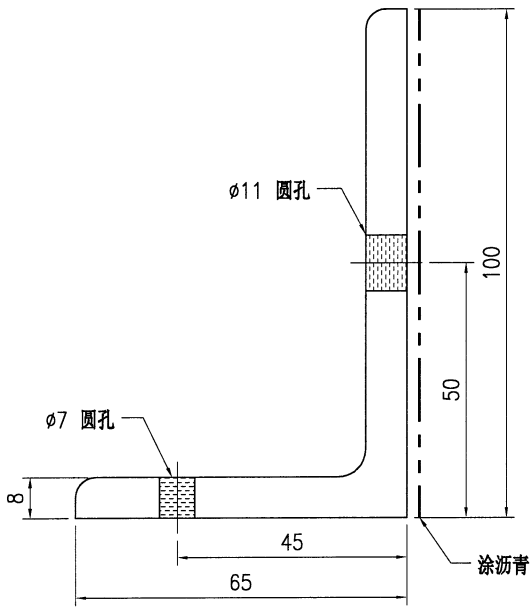
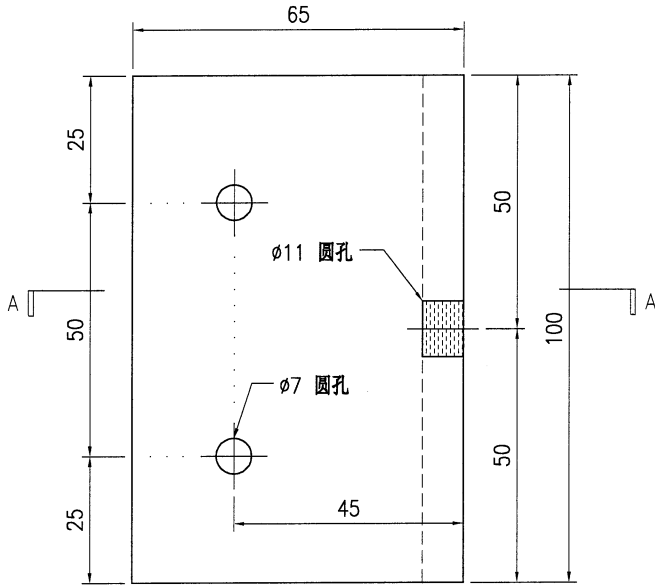
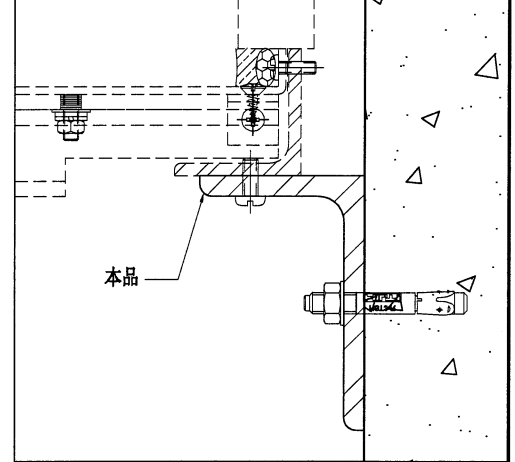
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-068			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-068			
版本	-	名称	钢件加工图	批准	-	数量	310		
日期	-	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100	宽度	100

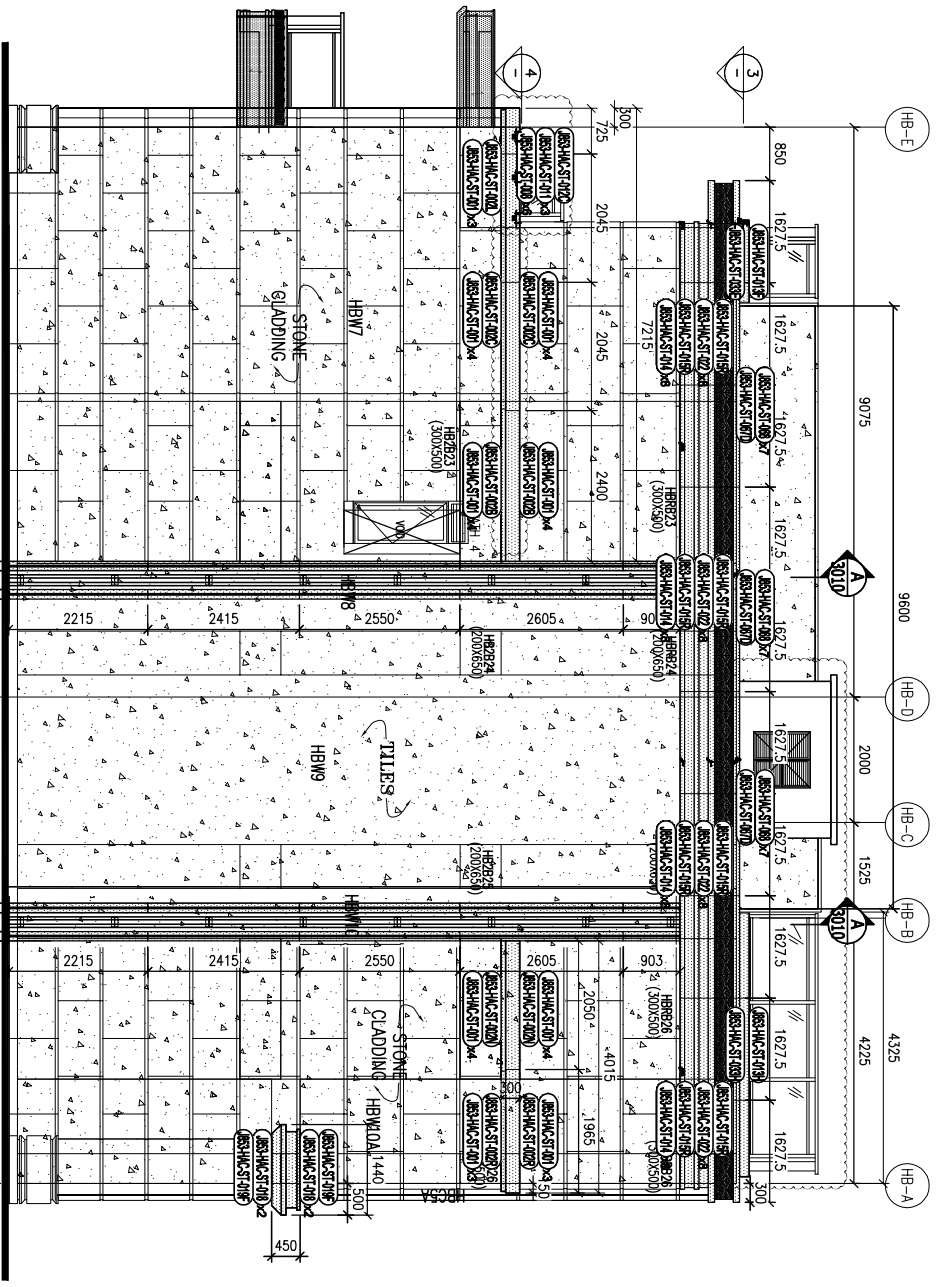
采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		



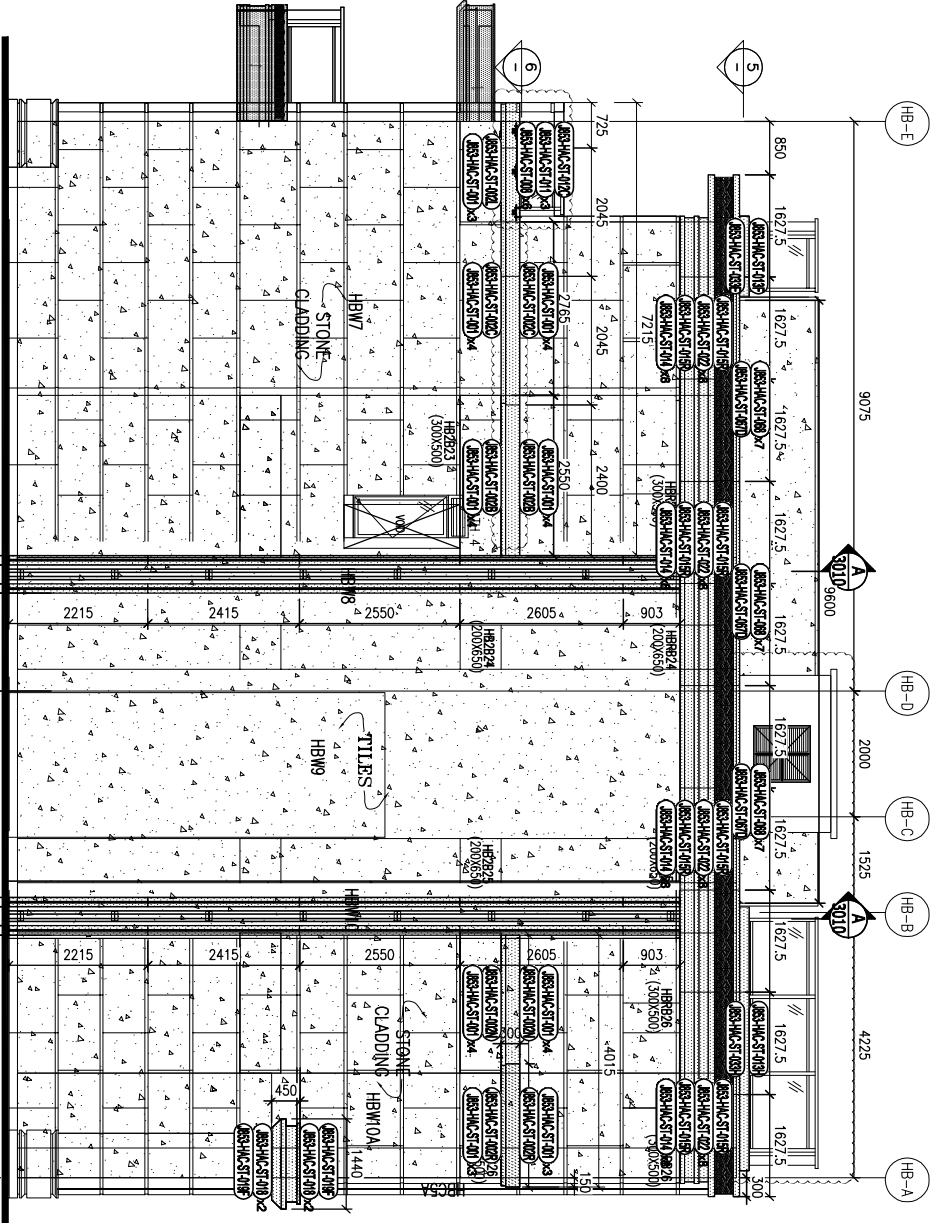
SECTION A-A

技术说明:

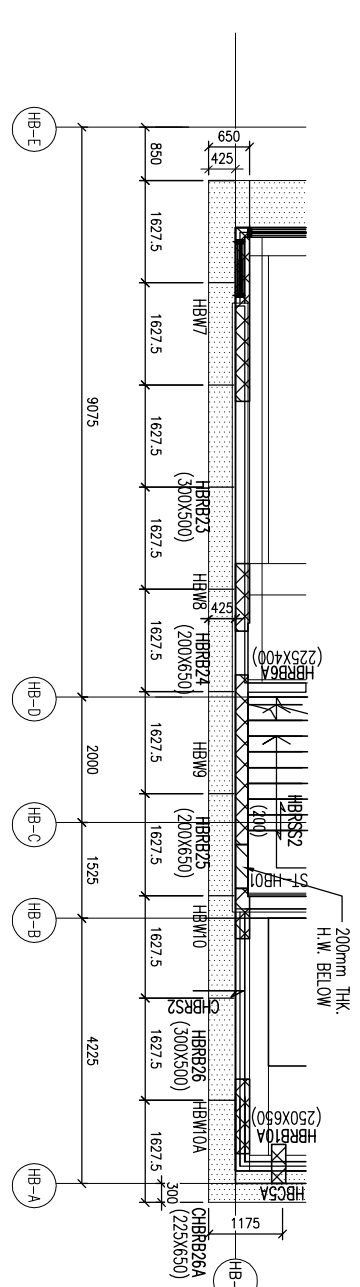
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



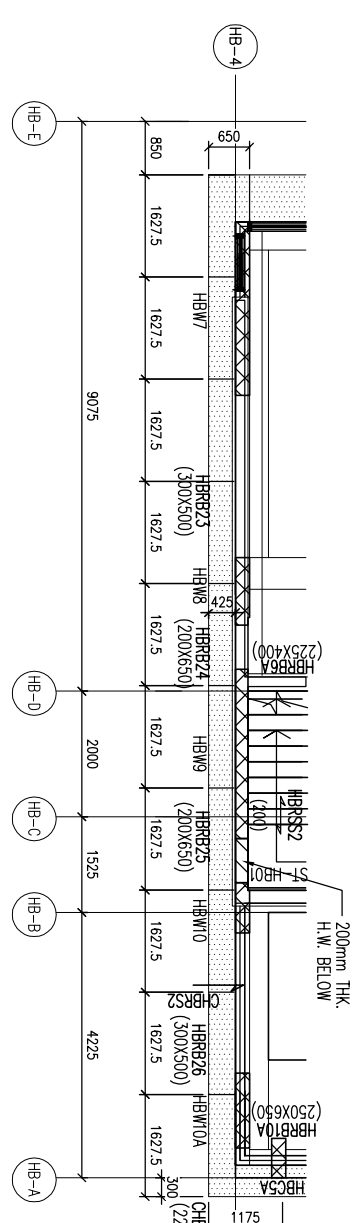
1 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
(HOUSE NO. HB1)



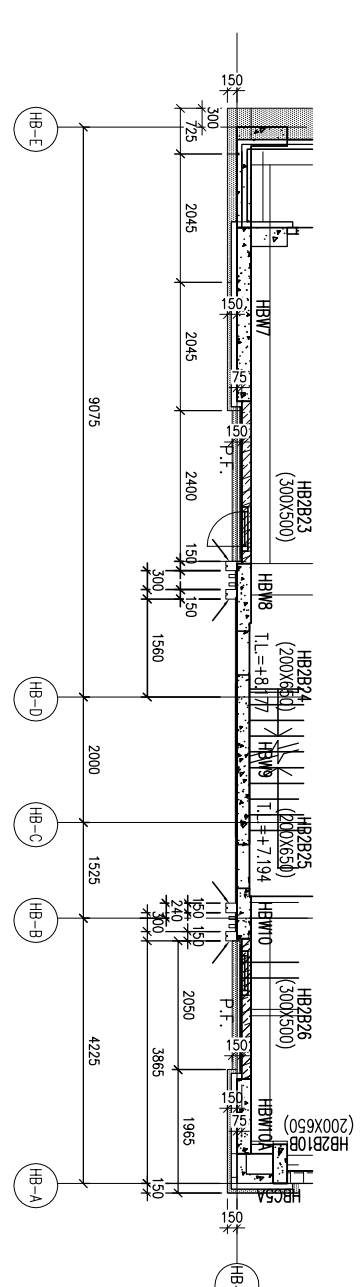
2 PART ELEVATION
FOR HOUSE ALUM. CLADDING
(HOUSE NO. HB2)



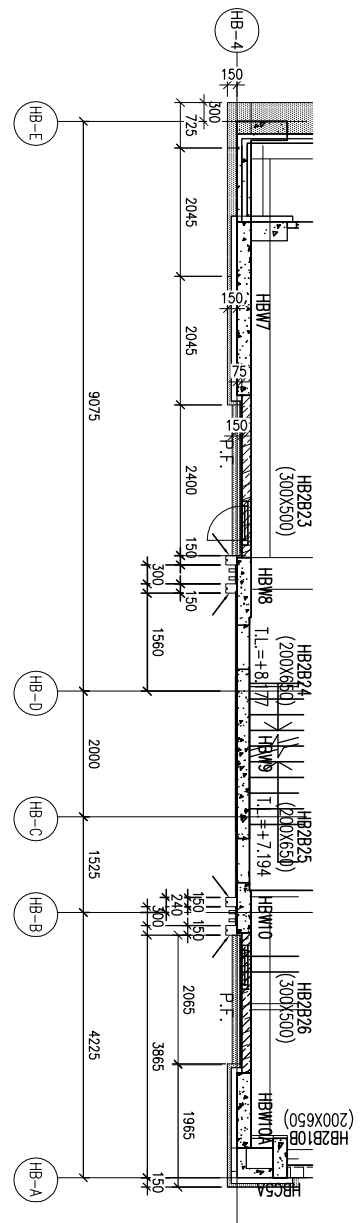
3 PART PLAN



5 PART PLAN



4 PART PLAN



6 PART PLAN

LEGEND:
- 3mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF. :

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
ICMA
C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT:
MEINHARDT

NOTE:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND:
X1 - DETAIL MARK NO.
X001 - REFER SHEET NO.

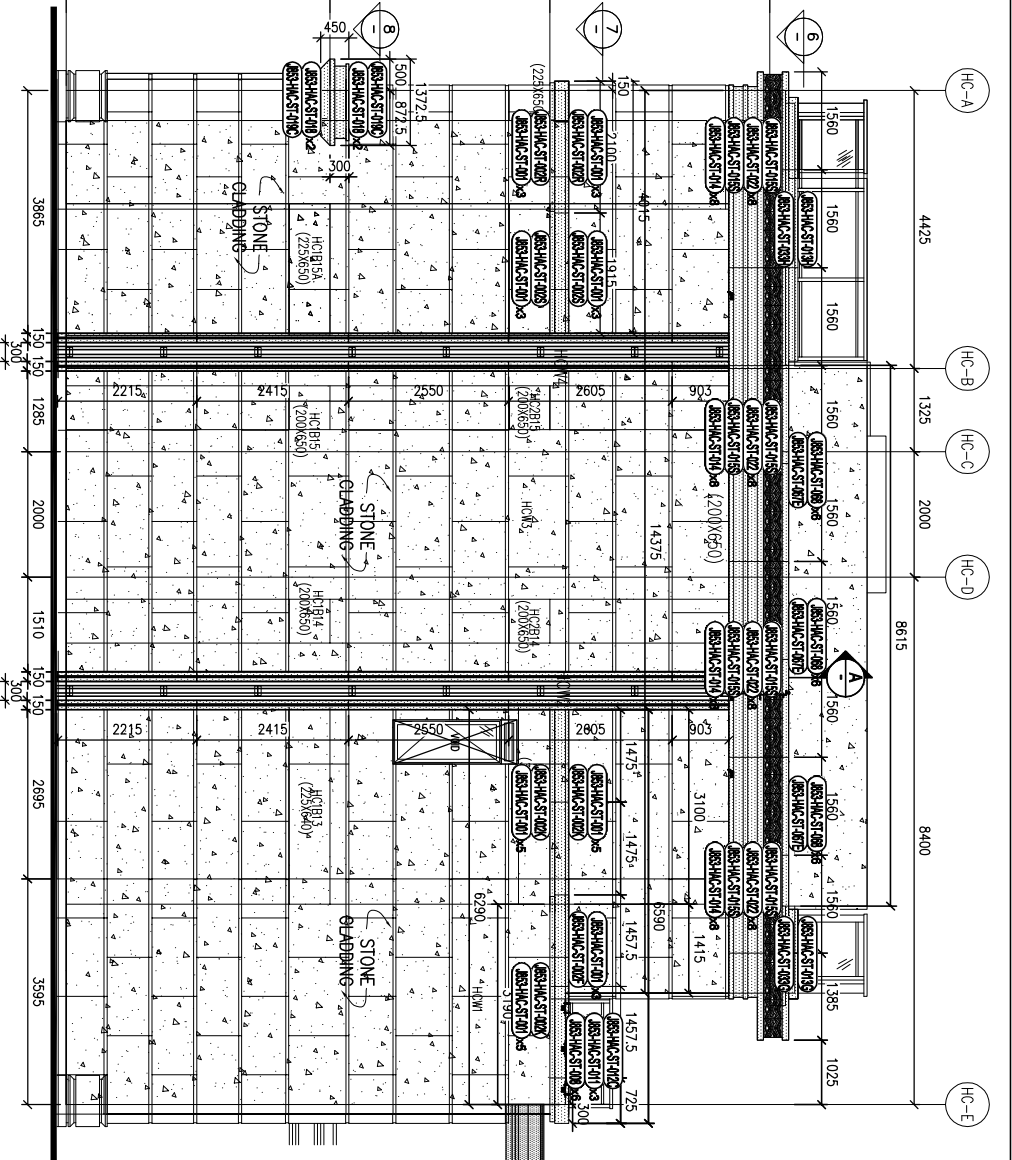
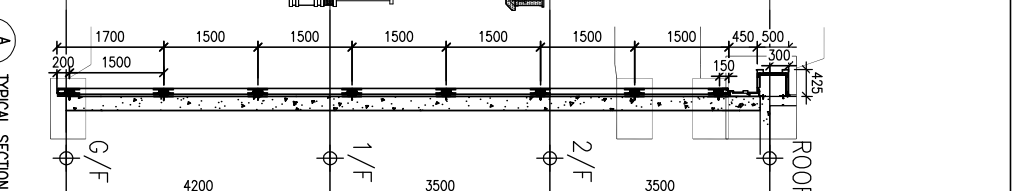
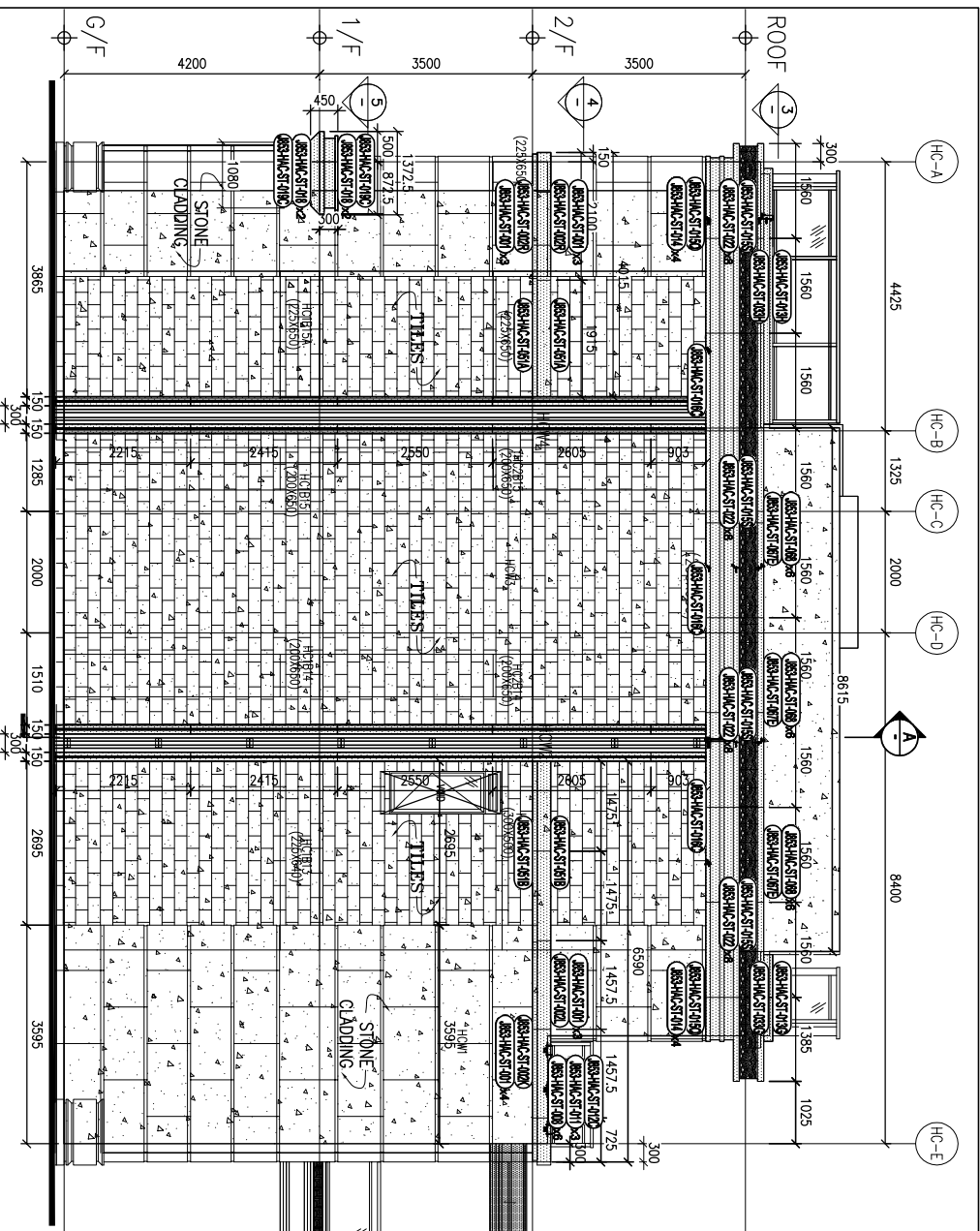
1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. (R) -- REVERSED DETAIL
R.C. STRUCTURAL ELEMENT
COL. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/1/2024	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NK11.L 6542 YIN PING ROAD KOWLOON
TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE B

DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)
DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.
Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F
610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon
Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666
DWG NO. : J853-HAC-ST-3008 REV. : -



B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (X1) DETAIL MARK NO.
 (X001) REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. (R) --- REVERSED DETAIL

R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION	BY
C	24/1/2024	GENERAL REVISED	
B	5/10/2023	GENERAL REVISED	
A	31/7/2023	GENERAL REVISED	

JOB NO. : J-853

PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE C

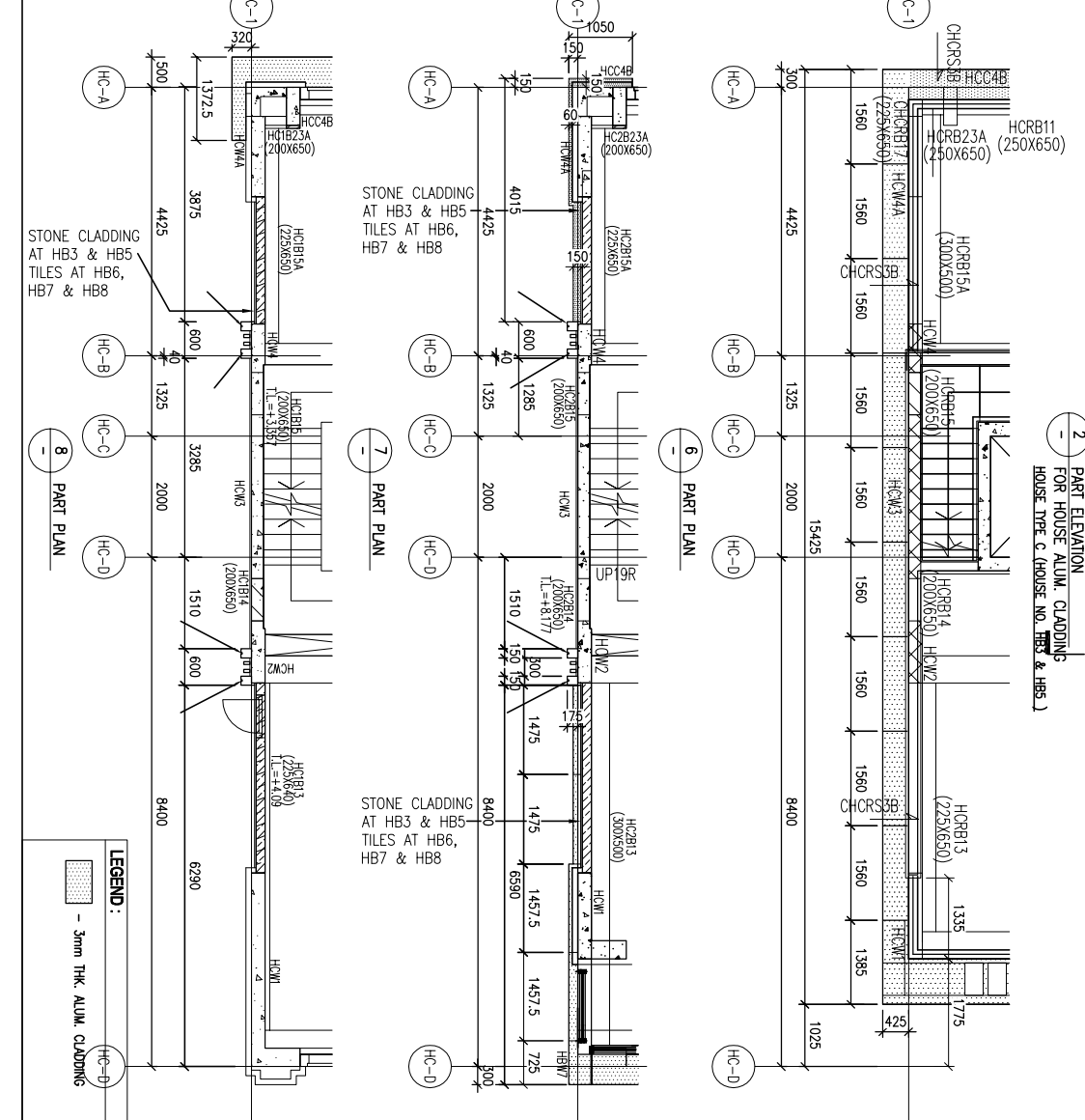
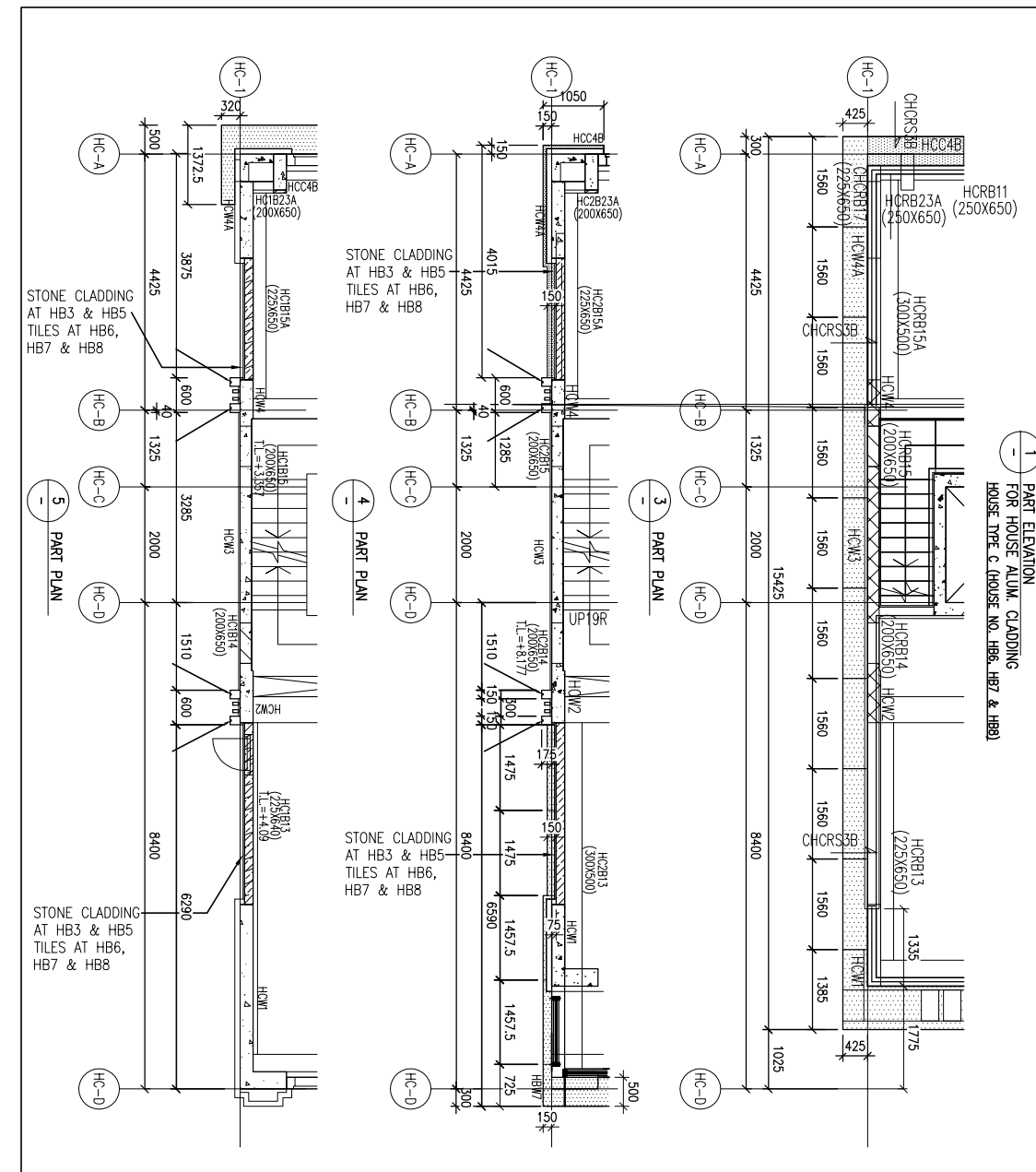
DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : Asing CHECKED BY :

LEGEND :
 - 3mm THK ALUM. CLADDING

UNIT 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F, 610 Cheong Kwo Ling Road, Kowloon, Tel:23489211-4 Fax:(852)27276666

REV. : -



LEGEND :
 - 3mm THK ALUM. CLADDING

UNIT 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F, 610 Cheong Kwo Ling Road, Kowloon, Tel:23489211-4 Fax:(852)27276666

REV. : -

B.D. REF :

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER : CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT

NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND : X1 - DETAIL MARK NO. X201 - REFER SHEET NO.

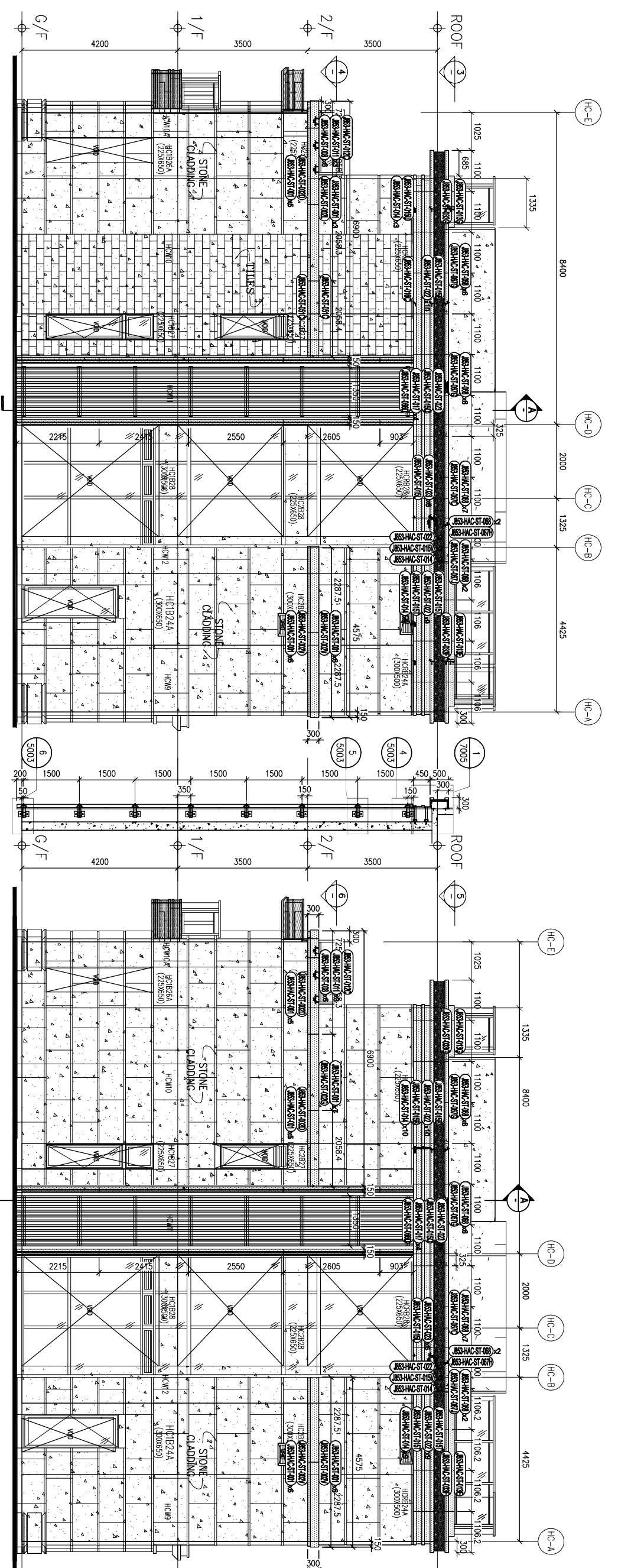
1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. (R) --- REVERSED DETAIL R.C. STRUCTURAL ELEMENT COL. / BEAM / SLAB IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

Table with columns: NO., DATE, REVISION, BR. Rows: C 24/1/2024 GENERAL REVISED, B 5/10/2023 GENERAL REVISED, A 31/7/2023 GENERAL REVISED

JOB NO. : J-853 PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.1.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE C

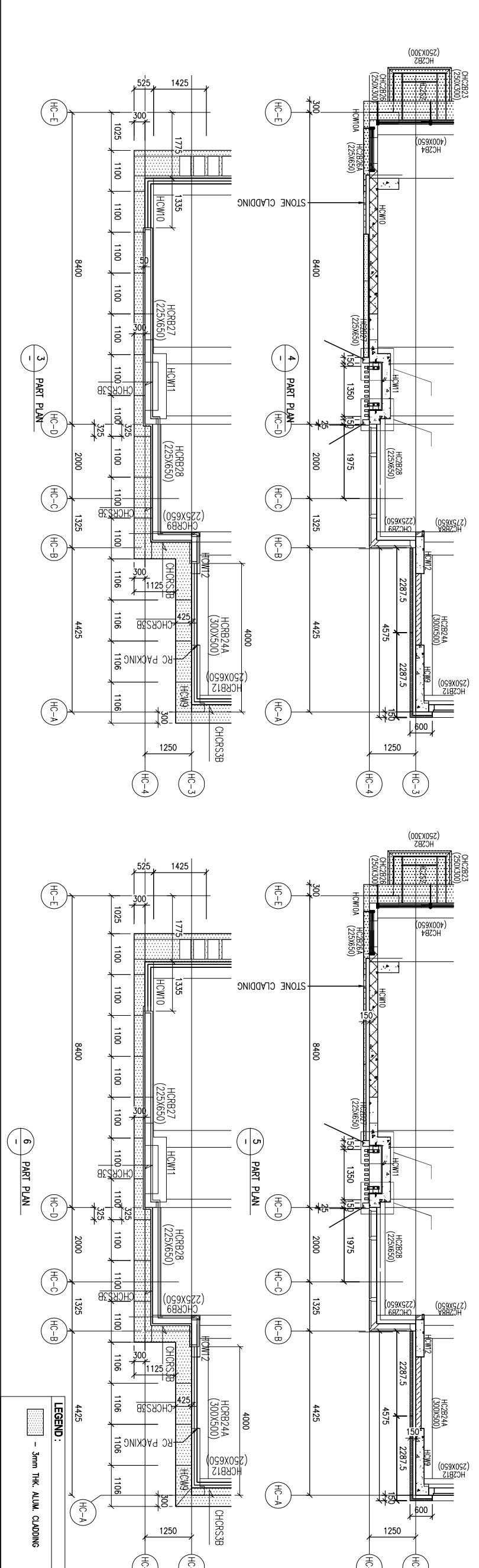
DATE : 10-08-23 SCALE : 1:60 (A1) DRAWN BY : Asing CHECKED BY : 美特鋁質有限公司 MIDAL ALUMINIUM FABRICATOR LTD. Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F, 610 Cho Kwo Ling Road, Kowloon. Tel:23489211-4 Fax:(852)2727666



1 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING TYPE C (HOUSE NO. HB3, HB6, HB7)

A TYPICAL SECTION

2 PART ELEVATION FOR HOUSE ALUM. CLADDING HOUSE TYPE C (HOUSE NO. HB3 & HB6)



4 PART PLAN

5 PART PLAN

3 PART PLAN

6 PART PLAN

LEGEND : 3mm THK ALUM. CLADDING