

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 74/4	修改版本:	-
	HK-0382		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	牛統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row E 風罩地盤 用鋁板 (紫色)	日期:	05/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤

完成上列要求日期: 10/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0382/24	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盤用鋁板B. M. 表

BM編號:

工程號: J-853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

項目類別: Wind Guard ROW E (HOUSE A)

A/C Code:

計算: I. H.

核對:

批准:

總重量(Kg):

日期: 28/2/2024

日期:

日期:

總V. F. 面積 (m²):

送呈: Joe

副本:

版本:

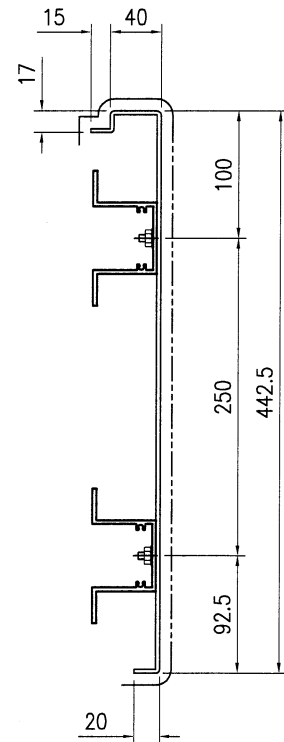
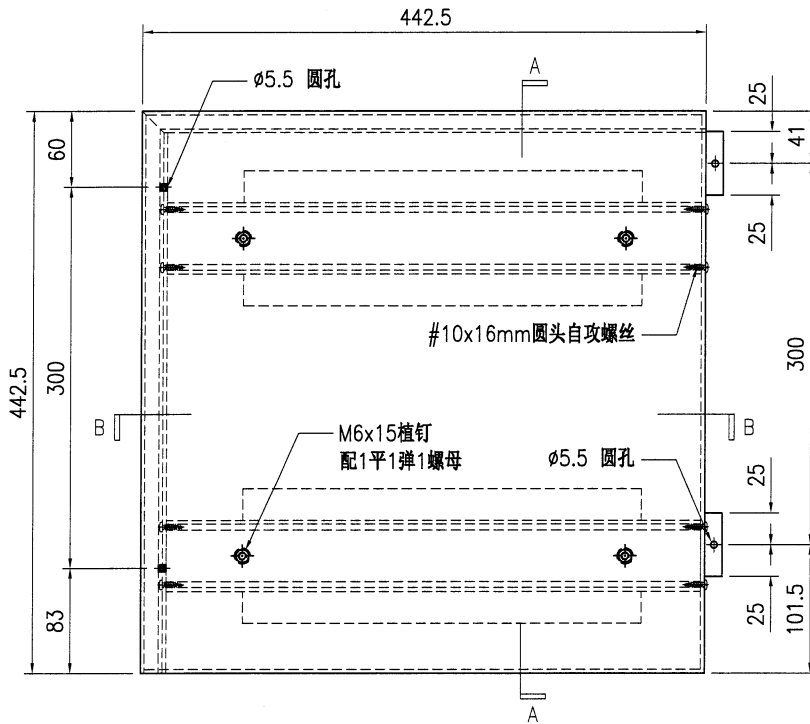
序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)		總重量	展开面積(m ²)		V. F. 面積(m ²)		備註
						實用	後備		總數	單件	總面積	單件	
1		J853-WG-AC-001	J853-WG-AC-001	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		2.43	0.30	0.30	0.30	0.30	
2		J853-WG-AC-002	J853-WG-AC-002	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1.62	0.30	0.30	0.30	0.30	
3		J853-WG-AC-003	J853-WG-AC-003	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1.69	0.31	0.31	0.31	0.31	
4		J853-WG-AC-004	J853-WG-AC-004	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EC-DG-D334232-ZD1	1		1.69	0.31	0.31	0.31	0.31	
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
總計:								7.43		1.22		1.22	



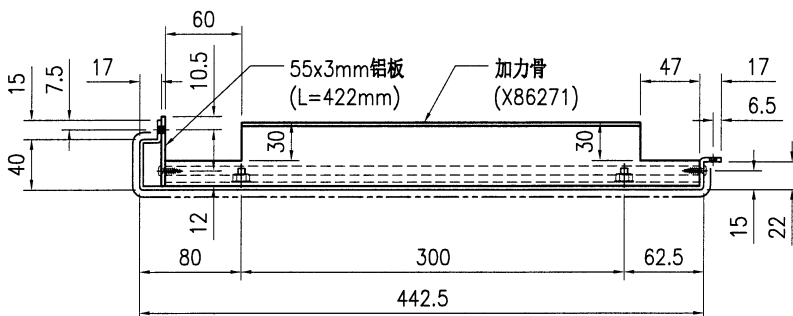
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-WG-AC-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-WG-AC-001	
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	28	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.287	长度	-	宽度	-

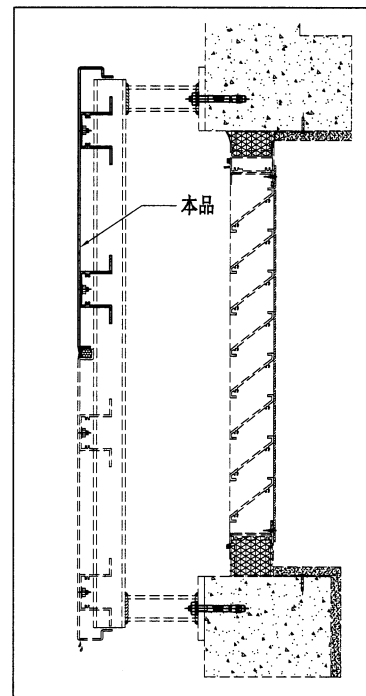
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1	材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)



SECTION A-A




SECTION B-B

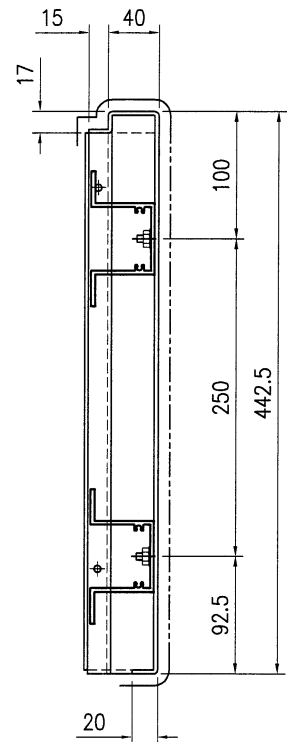
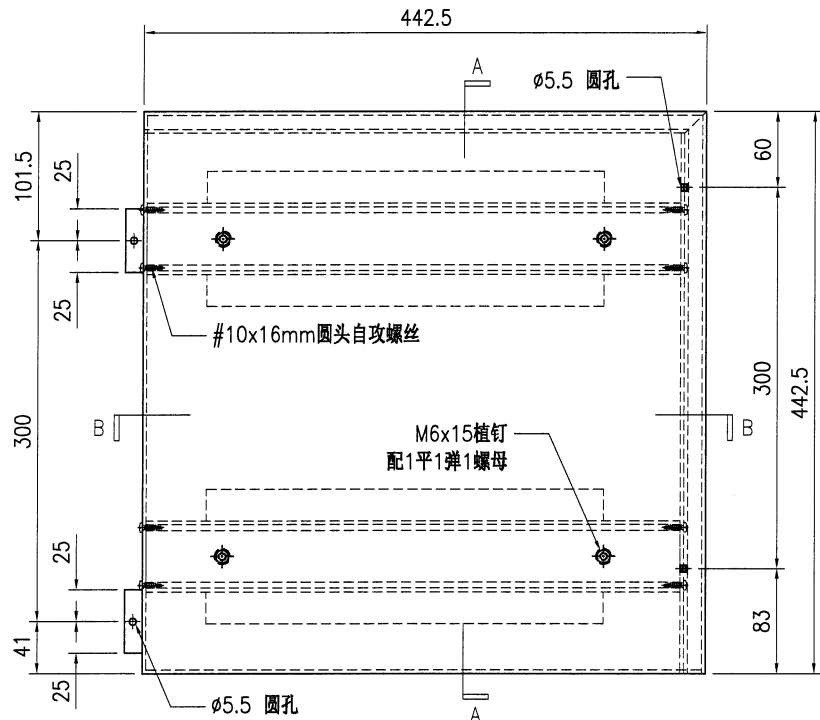


序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

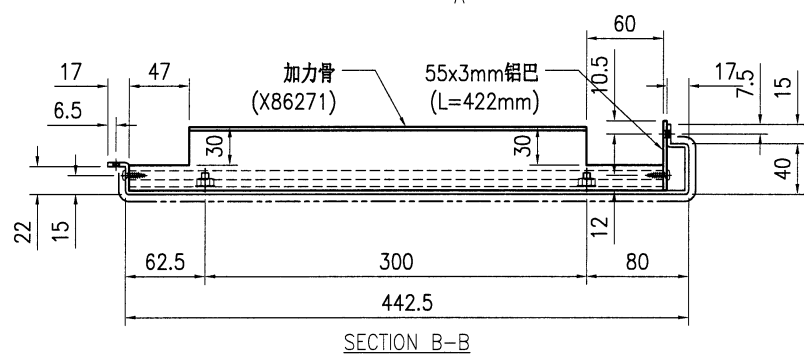
技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

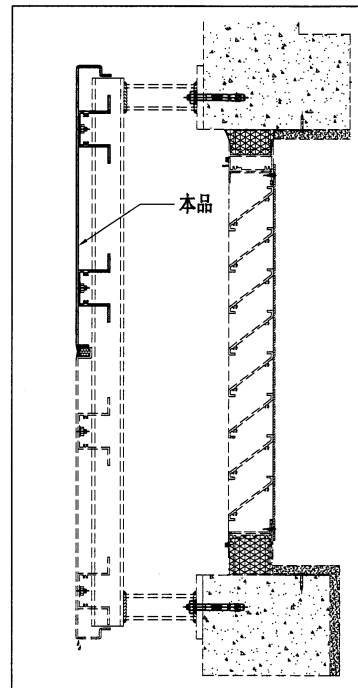
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	28/02/24 -	物料号 J853-WG-AC-002 图号 J853-WG-AC-002
版本 日期	采用 颜色	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 ✓	名称 铝板组装图	批准 -	- -	数量 26 / 长度 - 宽度 -
				材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²) 0.287		



SECTION A-A




SECTION B-B

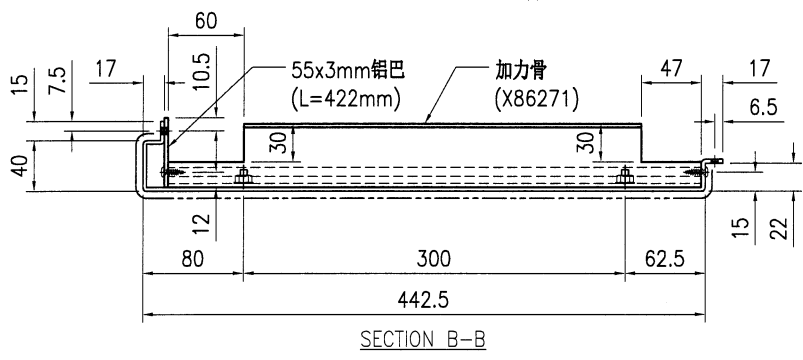
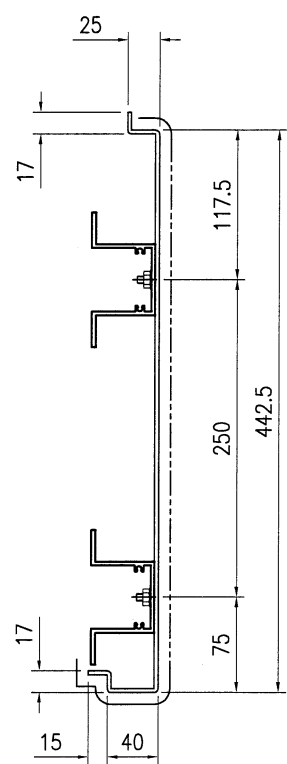
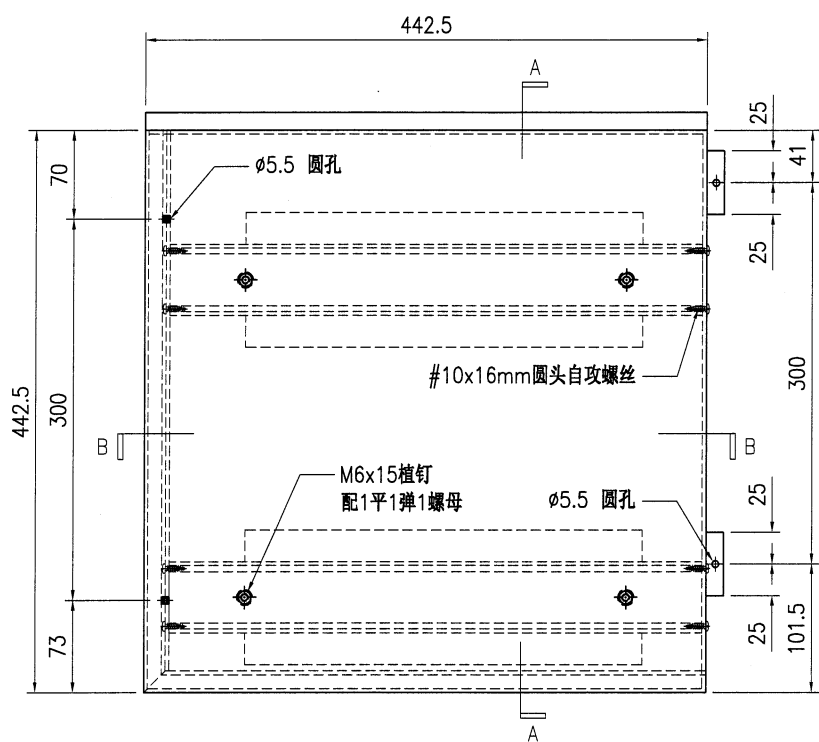


序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

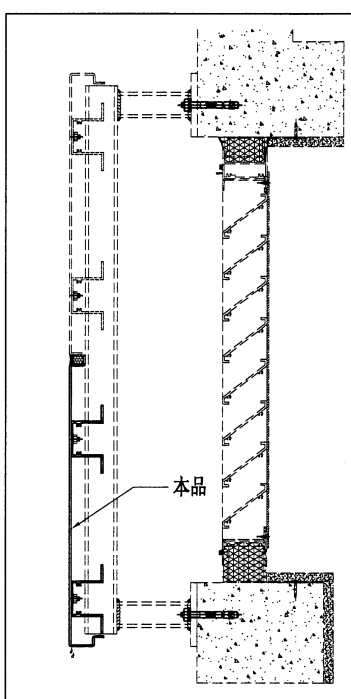
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " " 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	28/02/24 -	物料号 J853-WG-AC-003 图号 J853-WG-AC-003
版本 日期	采用 颜色 EC-DG-D334232-ZD1	工厂 EC-DG-D334232-ZD1	地盘 ✓	名称 铝板组装图 材料 3mm 厚铝板 (3003 H14)	批准 单件面积(㎡) 0.296	数量 26 / 长度 -	宽度 -



SECTION A-A

SECTION B-B



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

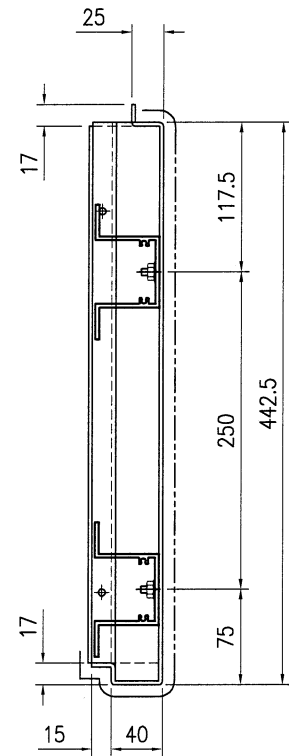
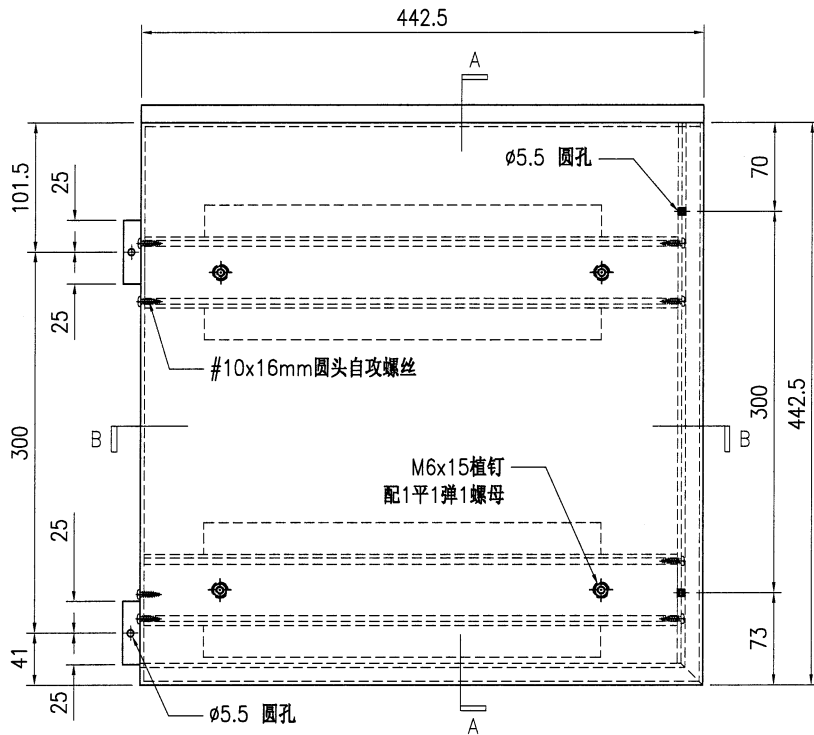
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 折弯角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



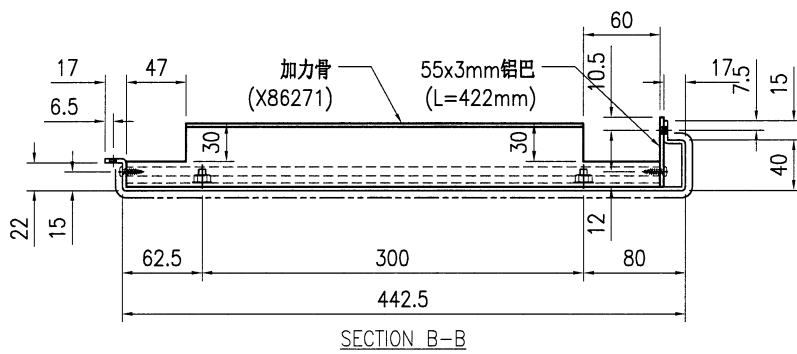
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-WG-AC-004	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-WG-AC-004	
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	26 /	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.296	长度	-	宽度	-

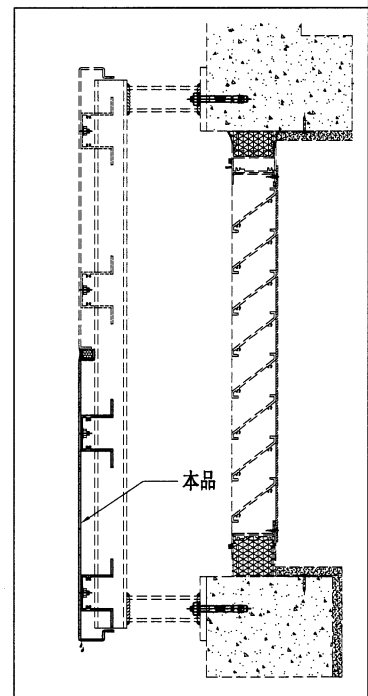
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		



SECTION A-A



SECTION B-B



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

