

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7410	修改版本:	-
	HK-0378		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A 風罩地盤用 鋁板 (紅色)	日期:	05/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產鋁板, 送地盤。
- 請分層包裝出貨。

完成上列要求日期: 20/3/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK0378/24	項目經理簽署:	

地盤用鋁板B. M.表

工程號:	J-853	計算:	I. H.	日期:	28/2/2024	送呈:	Joe
地盤名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Wind Guard ROW A	批准:		日期:		版本:	

BIM編號:	A/C Code:	總重量 (Kg):	52.00	總V. F. 面積 (m²):	8.55
--------	-----------	-----------	-------	-----------------	------

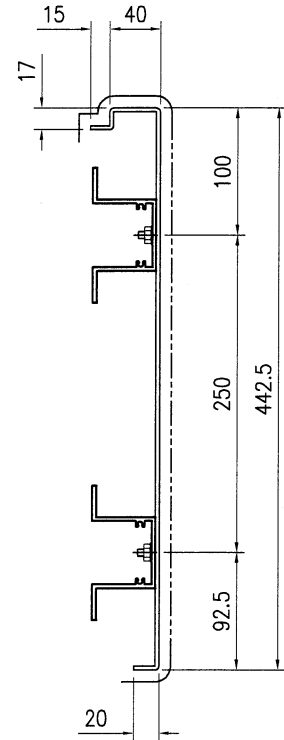
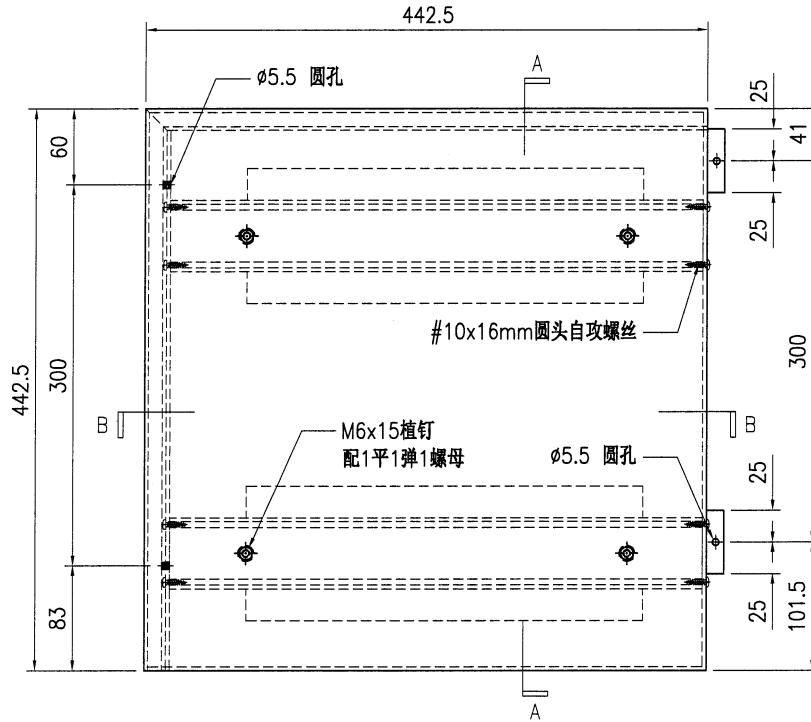
序號	修改標示	加工圖号	鋁板编号	鋁板名稱	顏色	數量(塊)			總重量	展开面積 (m²)		V. F. 面積 (m²)		備註
						實用	後備	總數		單件	總面積	單件	總面積	
1		J853-WG-AC-001	J853-WG-AC-001	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		7	17.02	0.30	2.09	0.30	2.09	
2		J853-WG-AC-002	J853-WG-AC-002	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		7	11.35	0.30	2.09	0.30	2.09	
3		J853-WG-AC-003	J853-WG-AC-003	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		7	11.81	0.31	2.18	0.31	2.18	
4		J853-WG-AC-004	J853-WG-AC-004	3mm 厚鋁板 (3003 H14)	EO-DG-D334232-ZD1	7		7	11.81	0.31	2.18	0.31	2.18	
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
25														
26														
27														
28														
29														
30														
總計:								28	52.00		8.55		8.55	



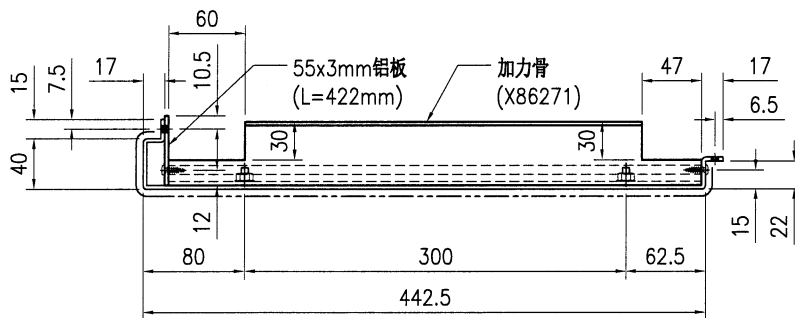
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-WG-AC-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-WG-AC-001	
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	26 / 7	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.287	长度	-	宽度	-

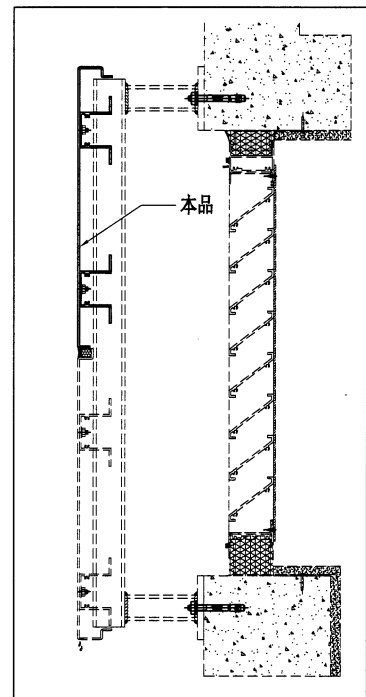
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		



SECTION A-A



SECTION B-B



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

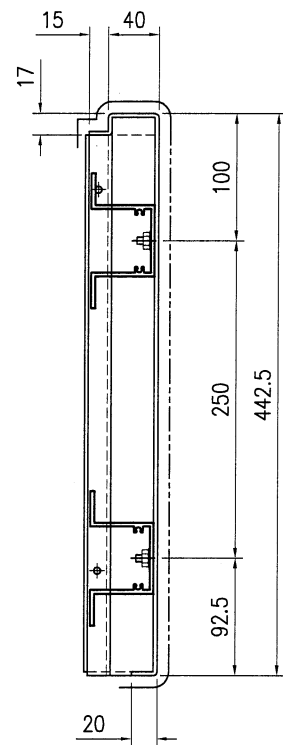
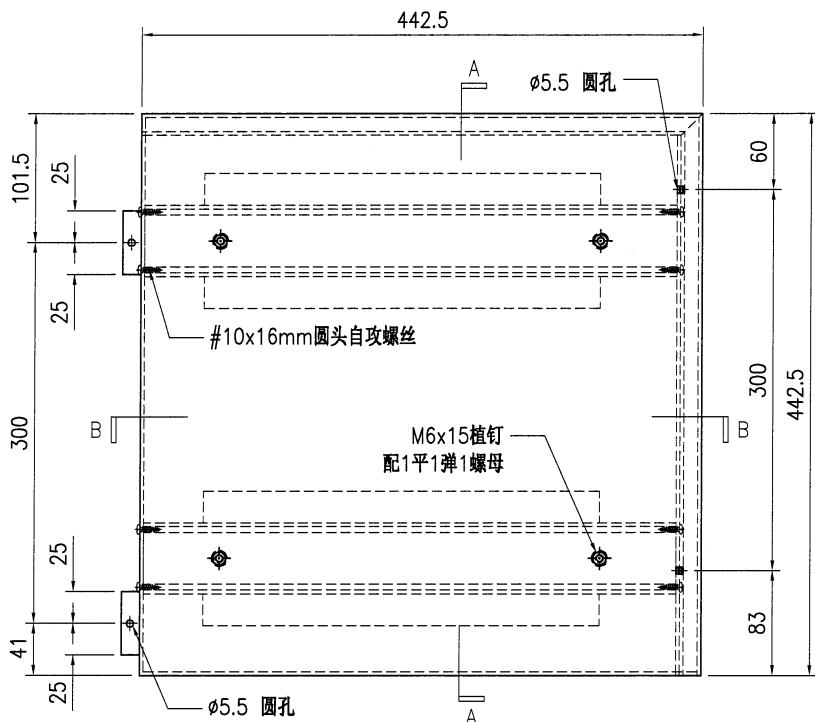
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



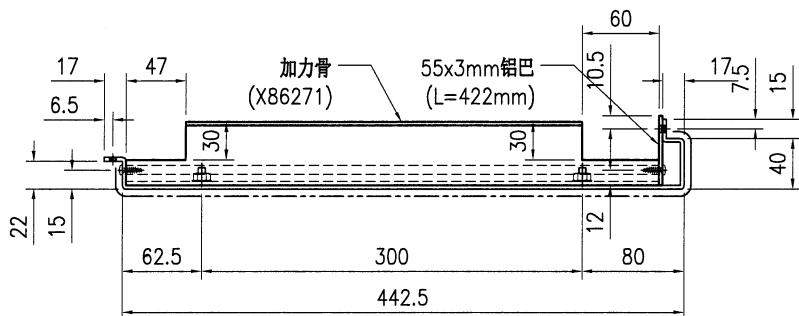
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-WG-AC-002	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-WG-AC-002	
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	26 7	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(㎡)	0.287	长度	-	宽度	-

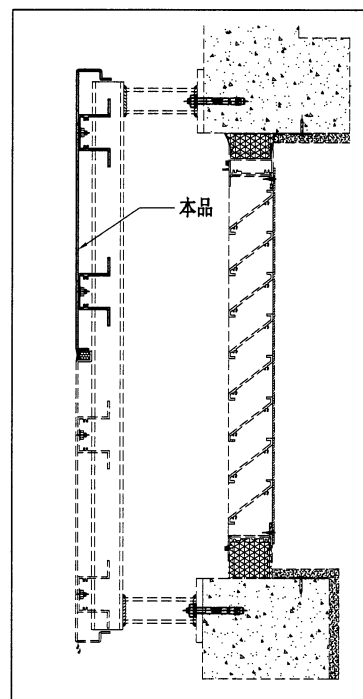
版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		



SECTION A-A



SECTION B-B



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

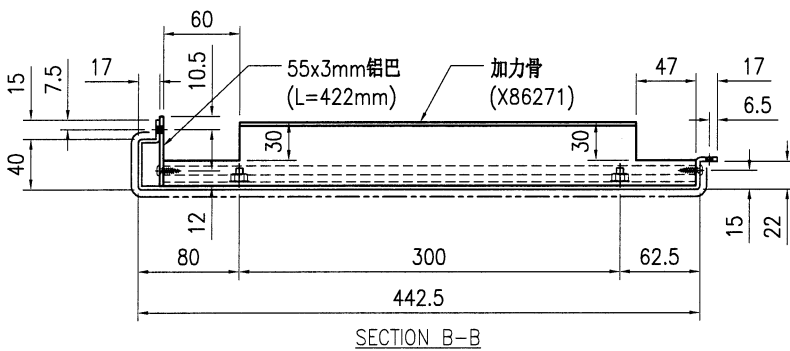
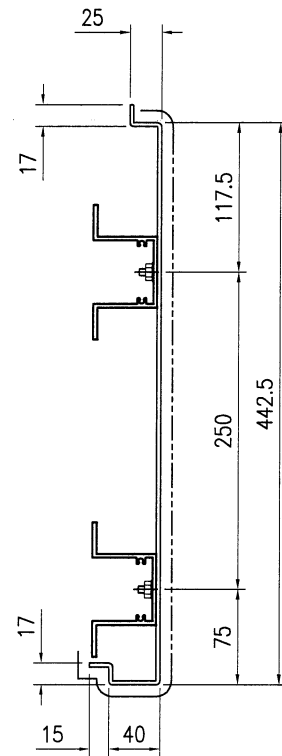
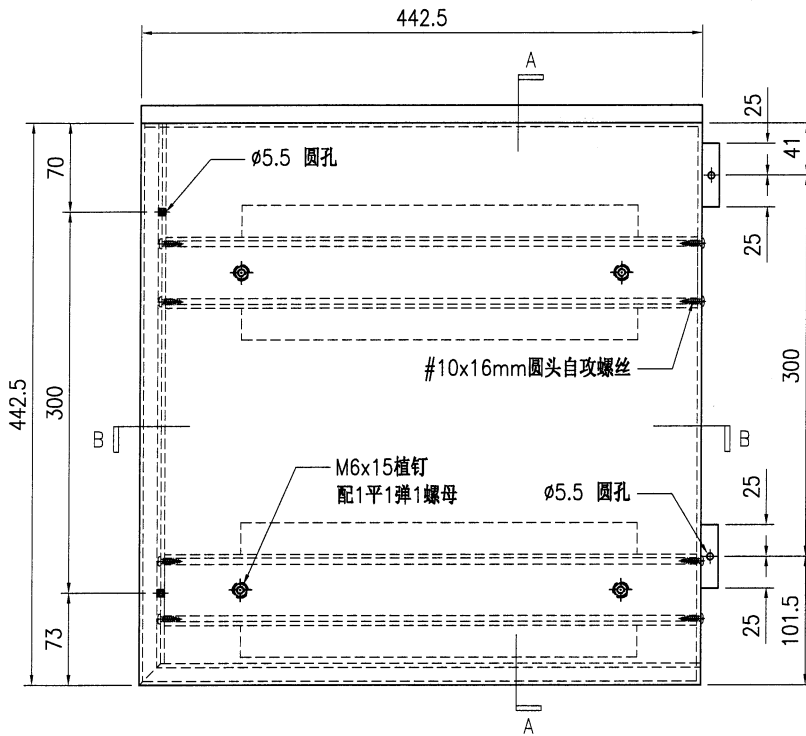
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



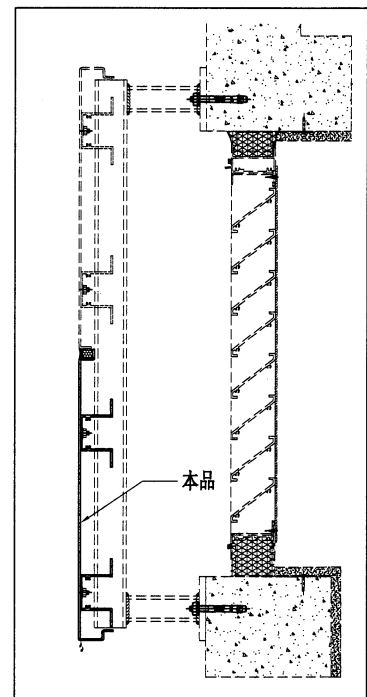
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-WG-AC-003	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-WG-AC-003	
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	26 7	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.296	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		



SECTION A-A



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

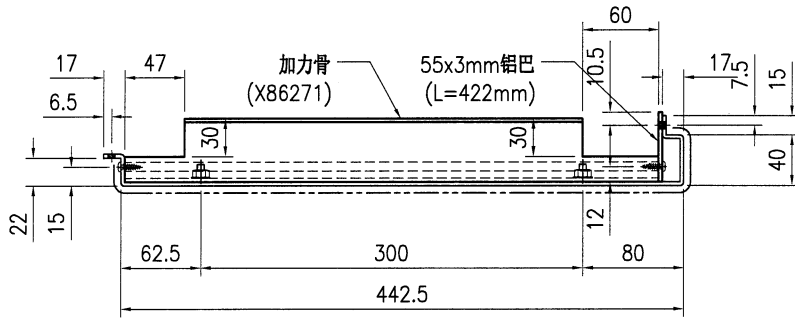
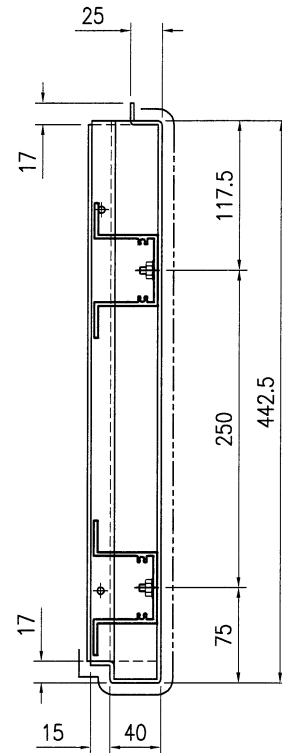
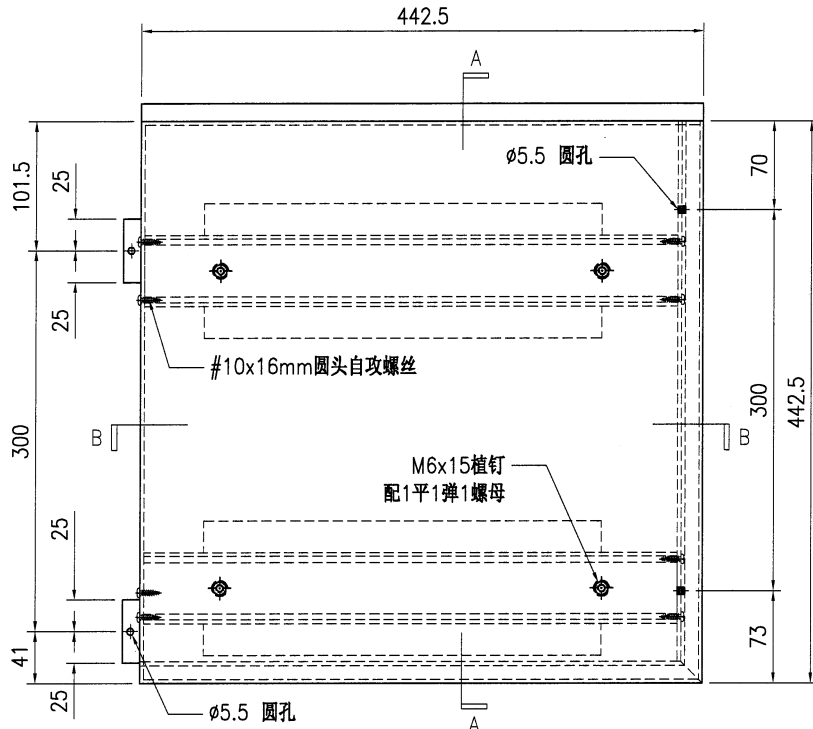
1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " "为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

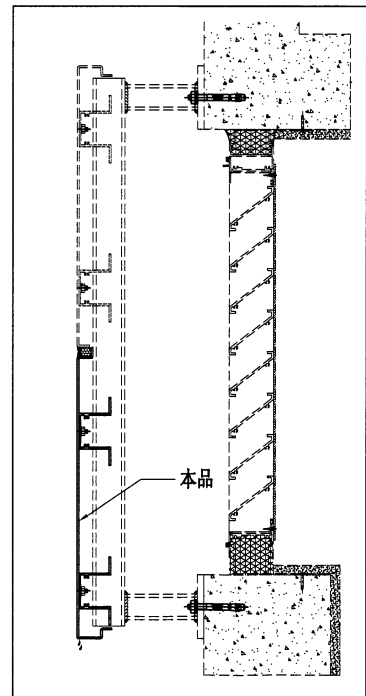
工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-WG-AC-004	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-WG-AC-004	
名称	铝板组装图	批准	-	-	数量	26 7	
材料	3mm 厚铝板 (3003 H14)	单件面积(m ²)	0.296	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	EC-DG-D334232-ZD1		



SECTION A-A

SECTION B-B



序号	物料编号	长度	数量
1	加力骨(X86271)	419	2

技术说明:

1. 板材折弯之前应进行压平调整, 不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 折弯角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "—————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号。

