

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7393	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Sam Lo
工程項目:	ROW D Lift Canopy 地盤用鐵件 (綠色)	日期:	04/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料,生產GMS鐵件,送地盤. 廠驗焊:10%磁粉,100%目測 驗焊報告名:Superstructure-Metal Canopies at House
完成上列要求日期: 30/04/2024

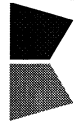
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	/	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盤用鐵件B.M.表

BM編號:

工程號: J-853

地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)

項目類別: Metal Canopy ROW D

A/C Code:

計算: J.L.

核對:

批准:

日期: 2/3/2024

日期:

日期:

總重量(Kg): 187.46

送呈: Joe

副本:

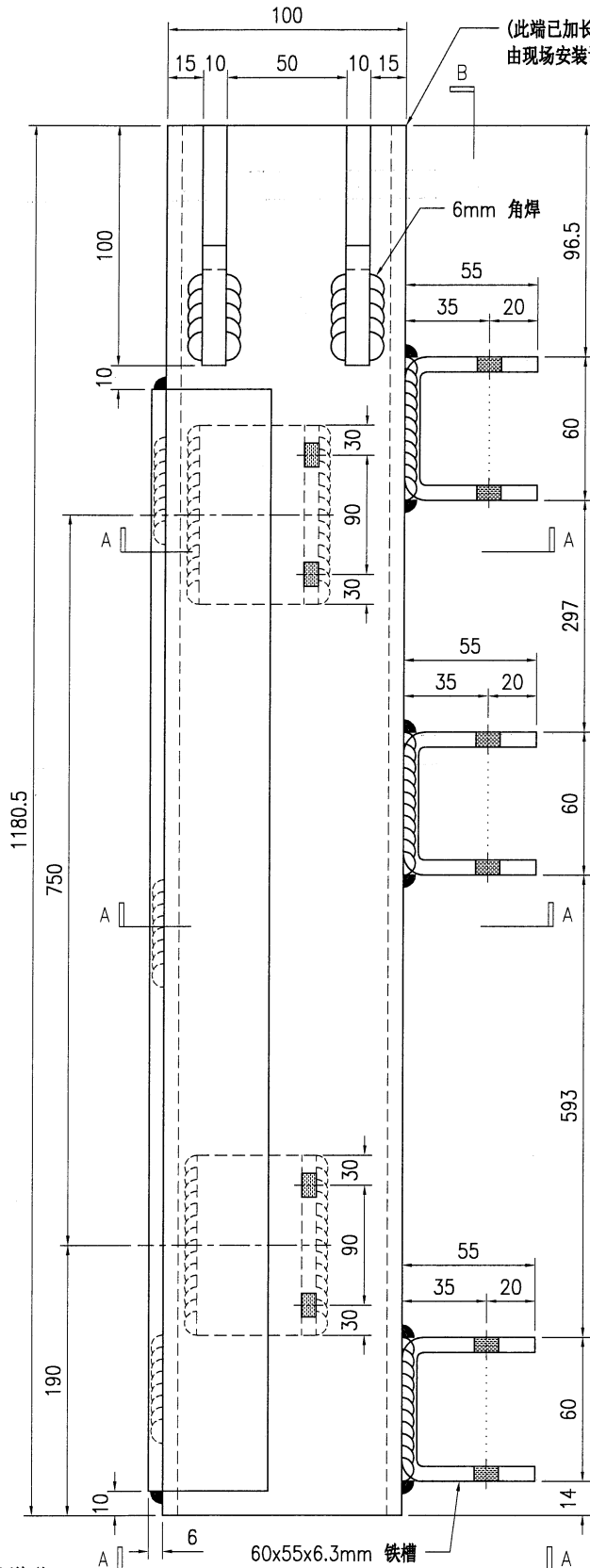
版本:

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-MC-ST-001	J853-MC-ST-001	100x100x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.70	30.70	
2		J853-MC-ST-002	J853-MC-ST-002	100x100x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.70	30.70	
3		J853-MC-ST-014	J853-MC-ST-014	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	32.30	32.30	
4		J853-MC-ST-024	J853-MC-ST-024	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.80	30.80	
5		J853-MC-ST-034	J853-MC-ST-034	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	32.30	32.30	
6		J853-MC-ST-041	J853-MC-ST-041	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.26	8.52	
7		J853-MC-ST-054	J853-MC-ST-054	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	6.07	12.14	
8		J853-MC-ST-064	J853-MC-ST-064	50x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	5.00	10.00	
總計:								11		187.46	

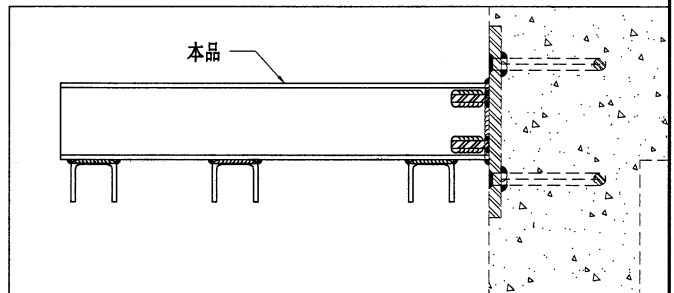
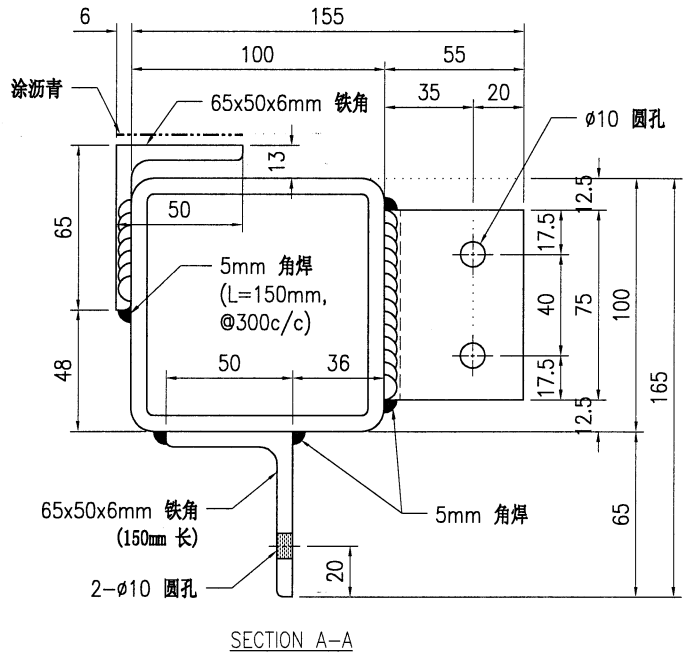
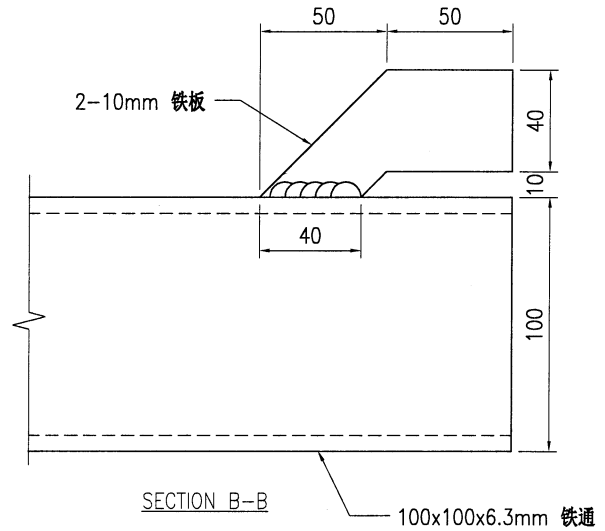


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-001	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	X1
日期		材料	100x100x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.7	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



(此端已加长50mm, 由现场安装调节切除)



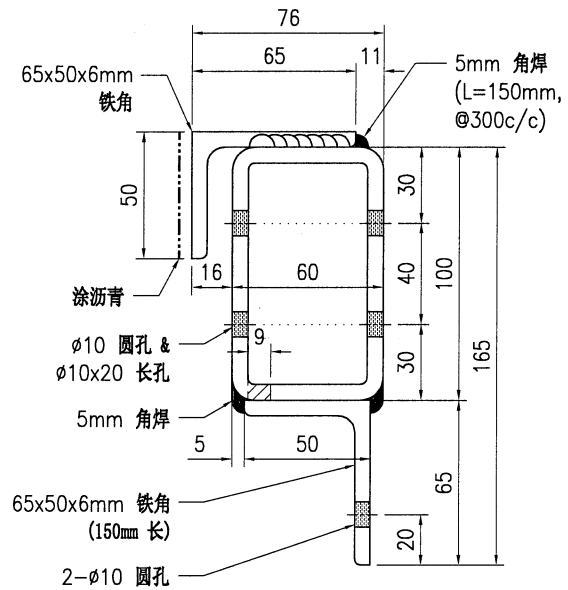
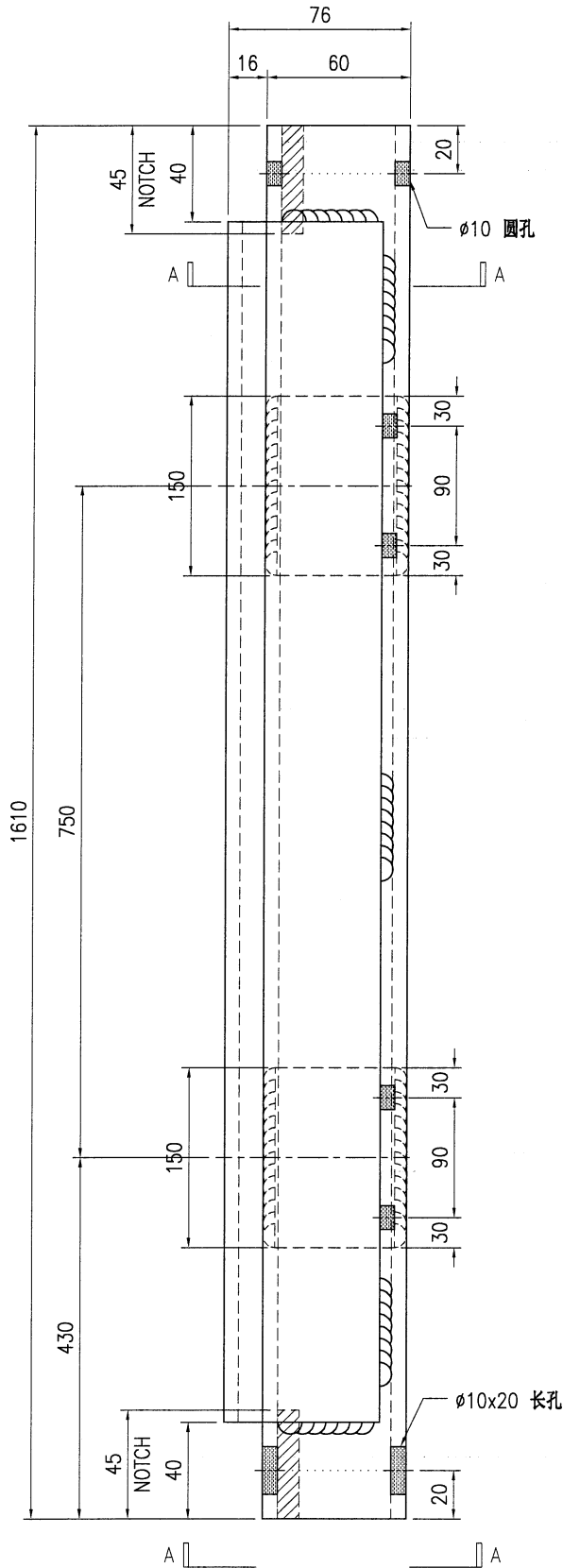
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

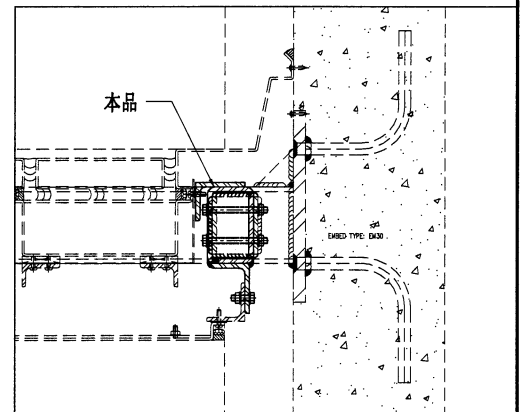


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-014	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-014	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.3	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A



技术说明:

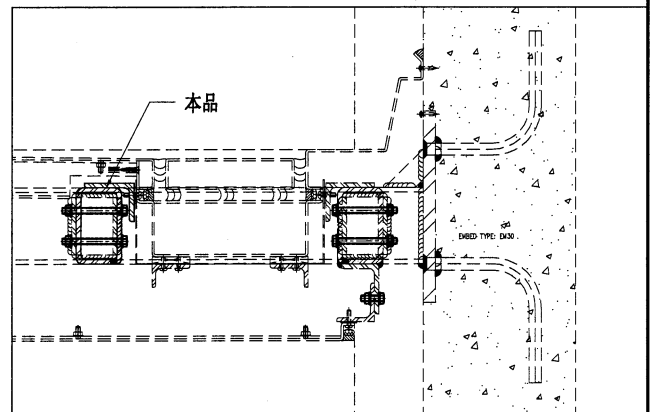
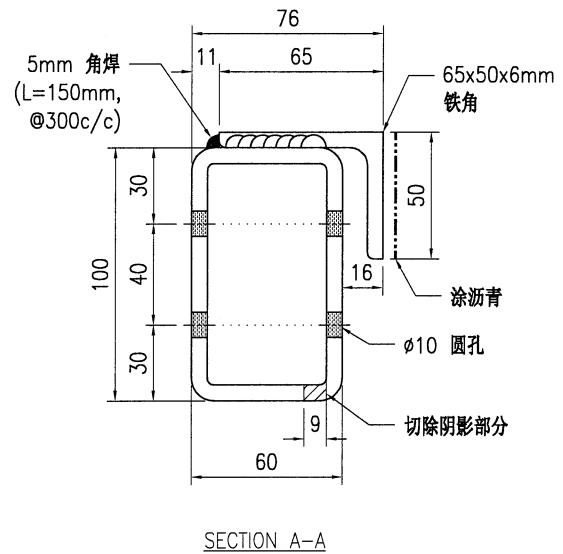
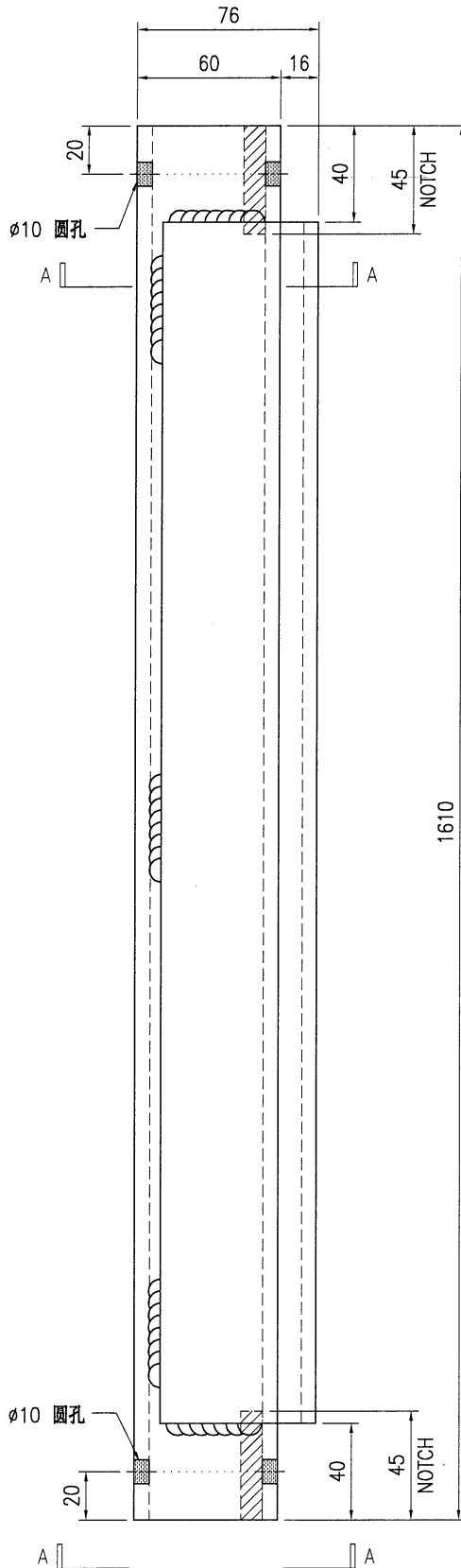
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-024	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-024	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.8	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



技术说明:

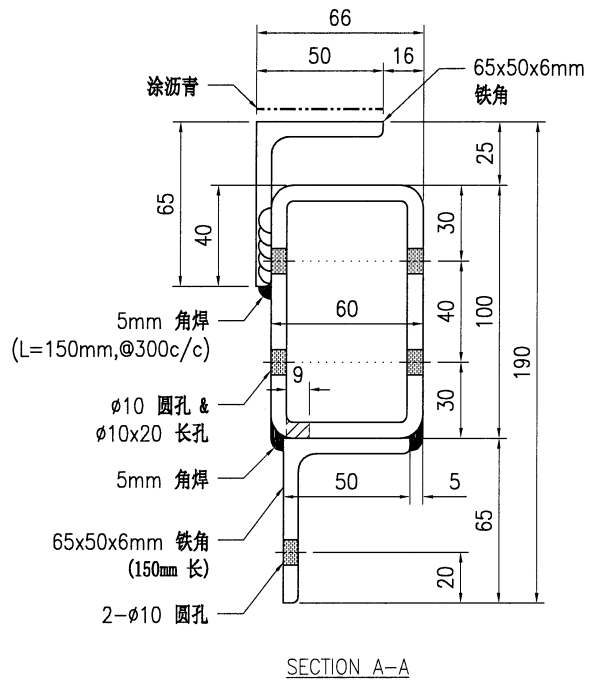
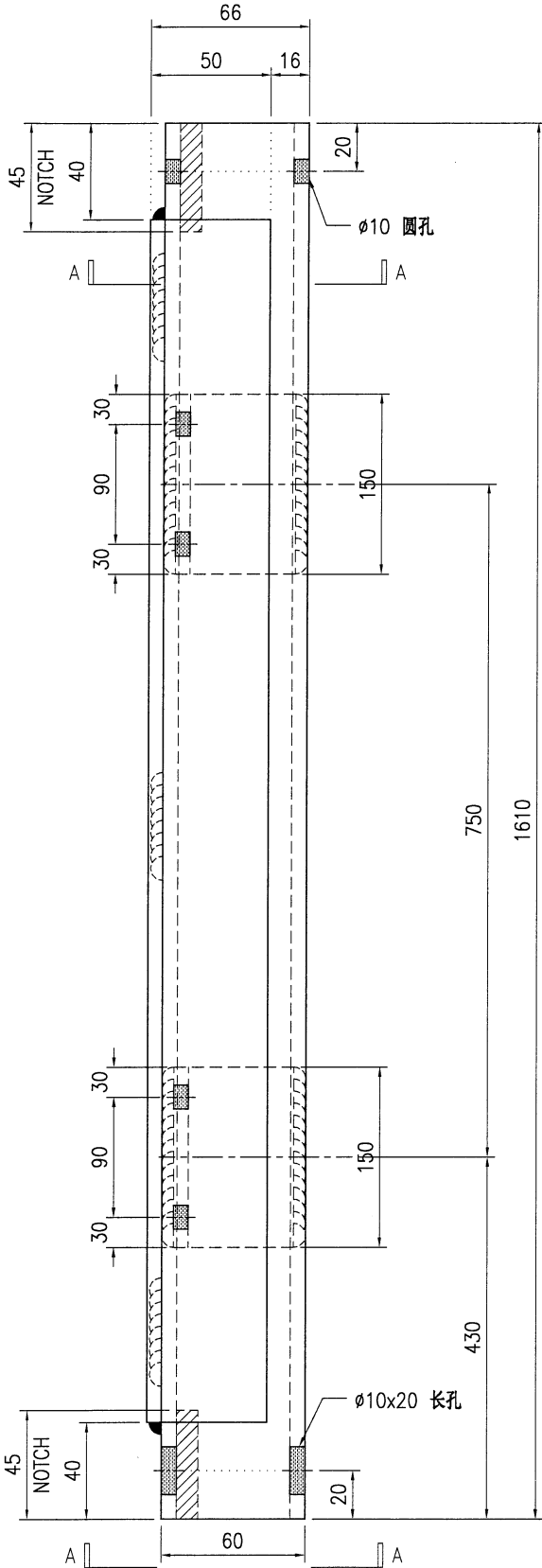
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



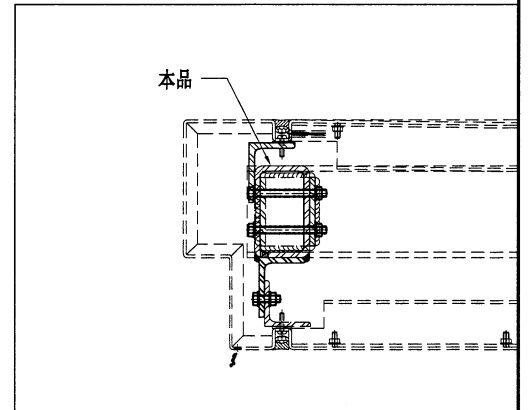
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-034	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-034	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.3	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



SECTION A-A



技术说明:

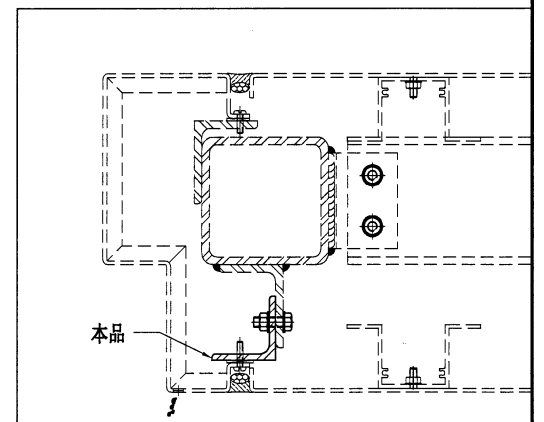
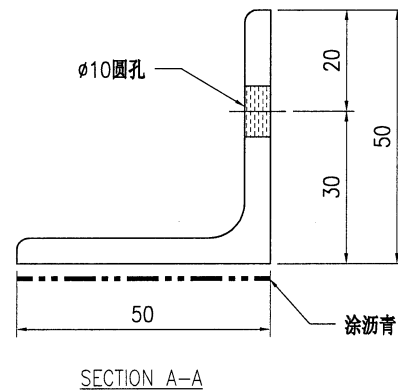
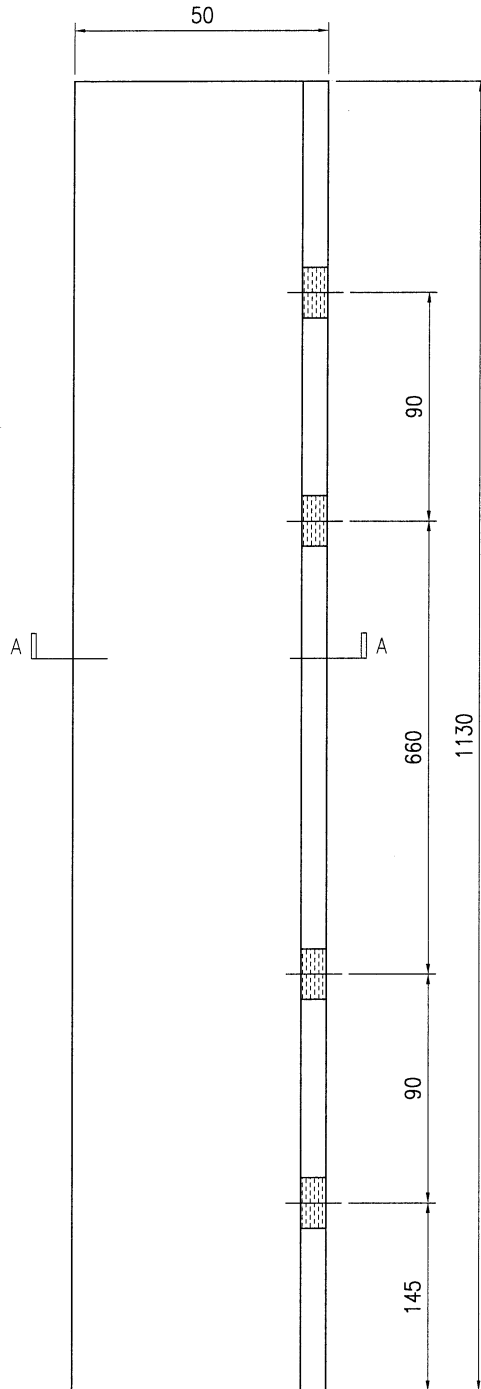
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-041	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-041	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	2	
材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	4.26	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



技术说明:

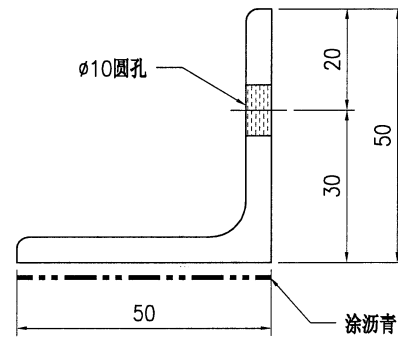
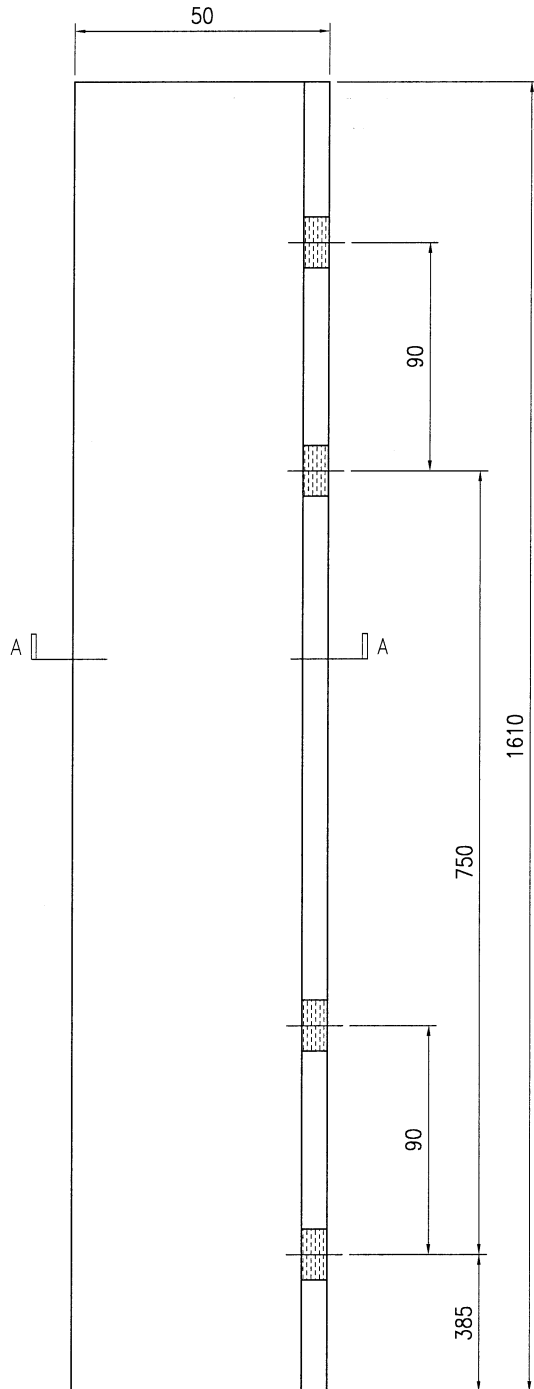
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



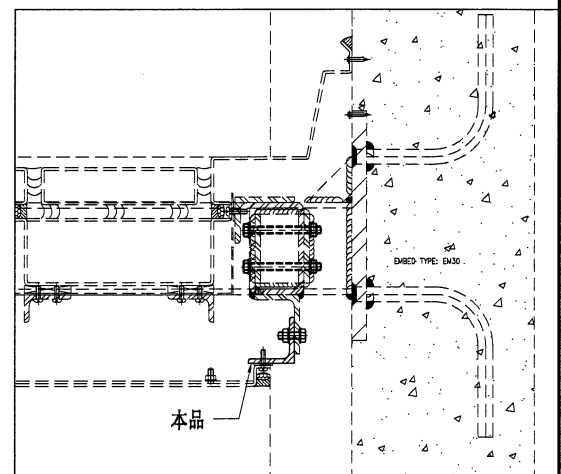
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-054	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-054	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	2	
材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	6.07	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



SECTION A-A



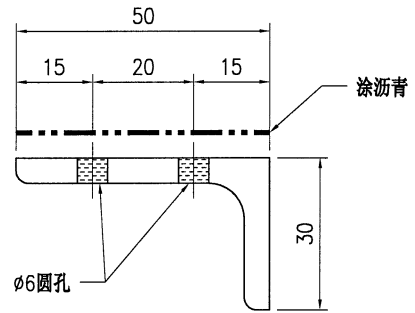
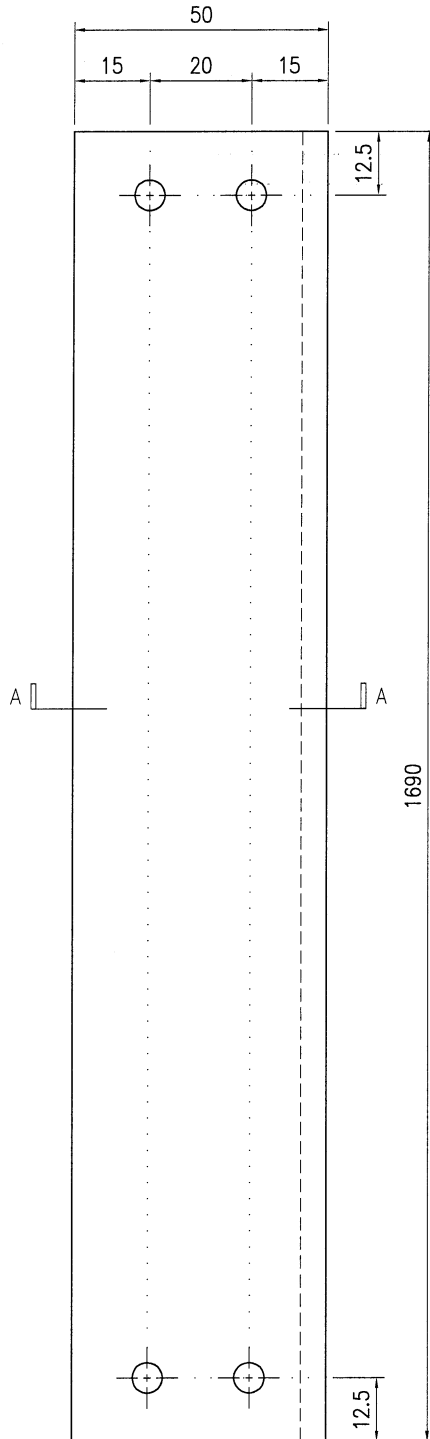
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

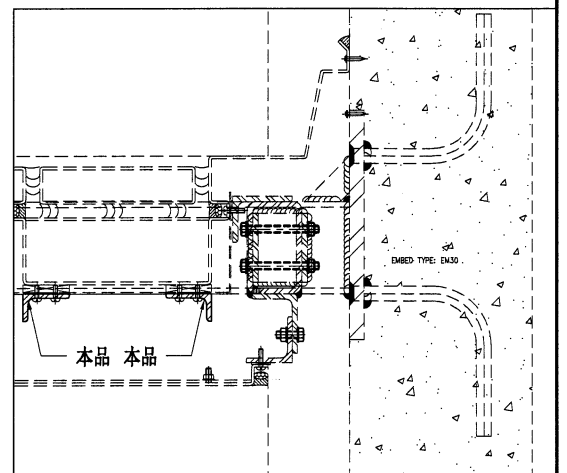


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-064			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-064			
版本		名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	2	
日期		材料	50x30x5mm 铁角	单件重量(kg)	5.00	长度	-	宽度	-



SECTION A-A



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

SHA, REF :

LOCATION

KEY PLAN

CLIENT :
SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT :
WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR :
協興建築有限公司
HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD
黃志明建築工程師有限公司

HOUSE CONSULTANT:
MENYARD

NOTE :
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
 2. ALL ELEMENTS ARE FINISHED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE TOLERED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :
 (A) DETAIL MARK NO.
 (B) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
 3. I. --- REVERSED DETAIL
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COIL / BEAM / SLAB / STAIR
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

NO.	DATE	REVISION
B	26/1/2024	REVISION AS PER WIR & IFT COMMENT
C	20/8/2023	REVISION AS PER WIR & IFT COMMENT
A	3/2/2023	REVISION AS PER WIR & IFT COMMENT

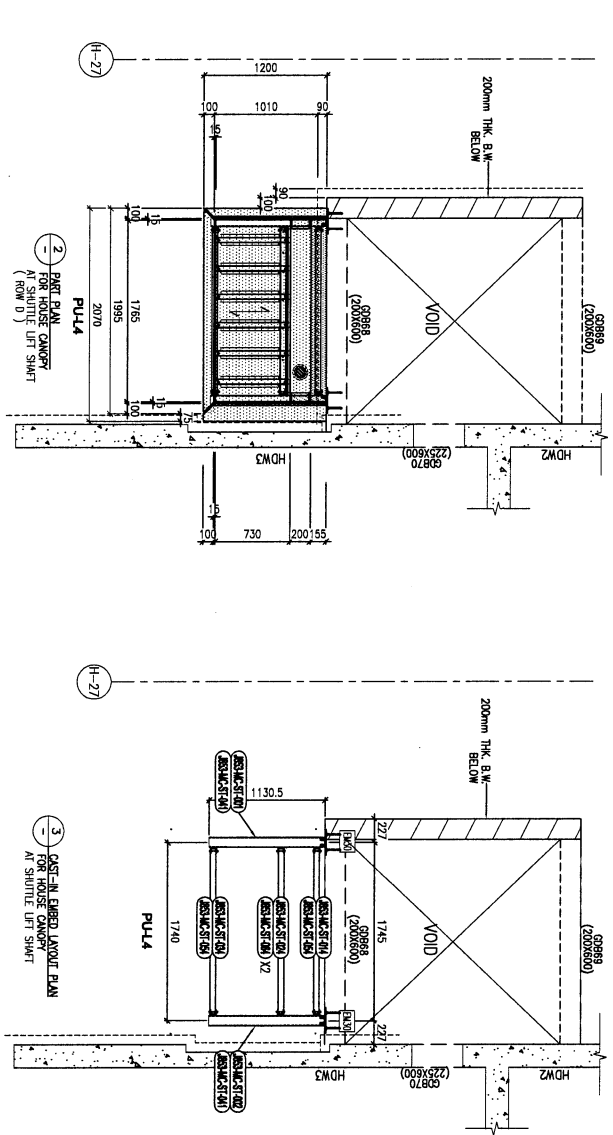
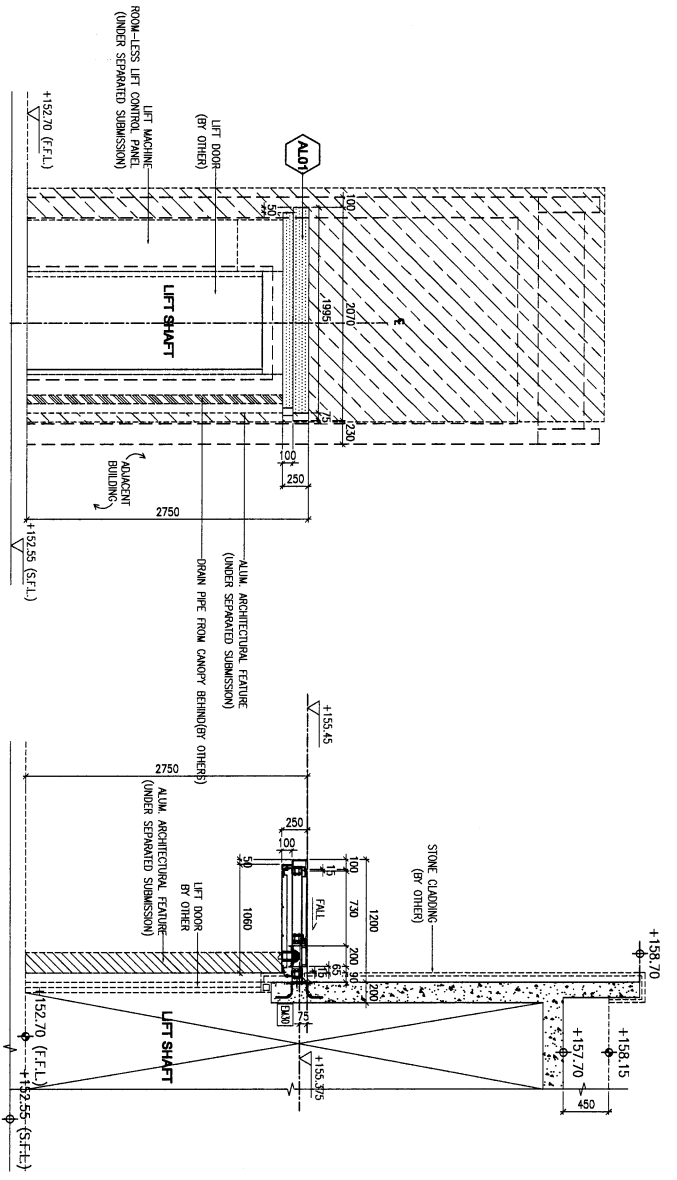
JOB NO. : J-853
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIKILL, 6542 YIN PING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CANOPY (ROW D)

DATE : 21-Dec-22
SCALE : 1:25 (A1)
DRAWN BY : fshing
CHECKED BY :

WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 610 Chee Kwee Ling Road, Kowloon
 Tel: (852) 2489211-4 Fax: (852) 27277665
WME NO. : J853-MC-ST-3014

REV. : -



LEGEND :

	3mm THK ALUM. CLADDING
	100x100x6.3mm THK GAL.S. SIS
	100x60x6.3mm THK GAL.S. RIS
	EMBED TYPE: EMB30
	16mm THK GAL.S. PLATE W/ Y16 GAL.S. BRN