

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7392	修改版本:	-
	HK- ✓		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Sam Lo
工程項目:	ROW C Lift Canopy 地盤用鐵件 (藍色)	日期:	04/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤. 廠驗焊: 10%磁粉, 100%目測 驗焊報告名: Superstructure-Metal Canopies at House
完成上列要求日期: 30/04/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	X	項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盤用鐵件B.M.表

BM編號:

工程號: J-853
地盤名稱: 香港延坪道(第二期別墅)
項目類別: Metal Canopy(ROW C)
A/C Code:

計算: J.L.
核對:
批准:

日期: 2/3/2024
日期:
日期:
總重量(Kg): 182.32

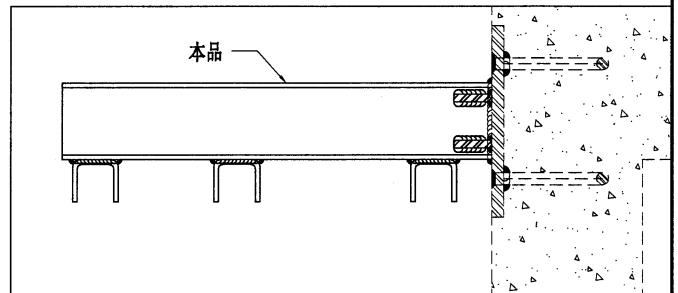
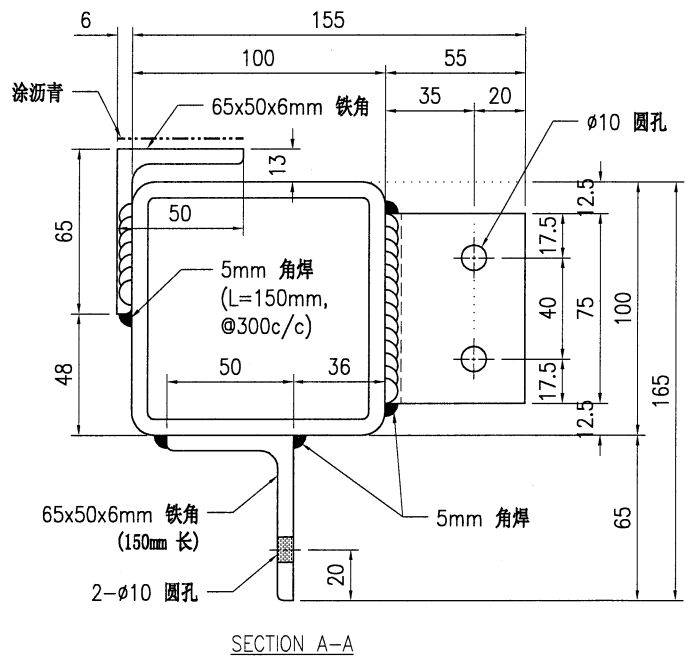
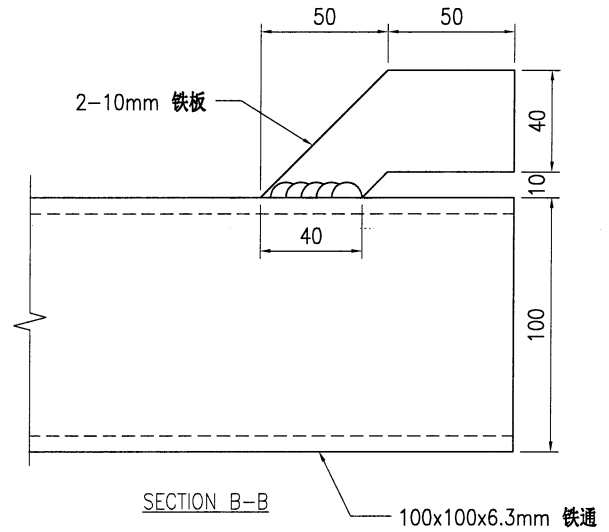
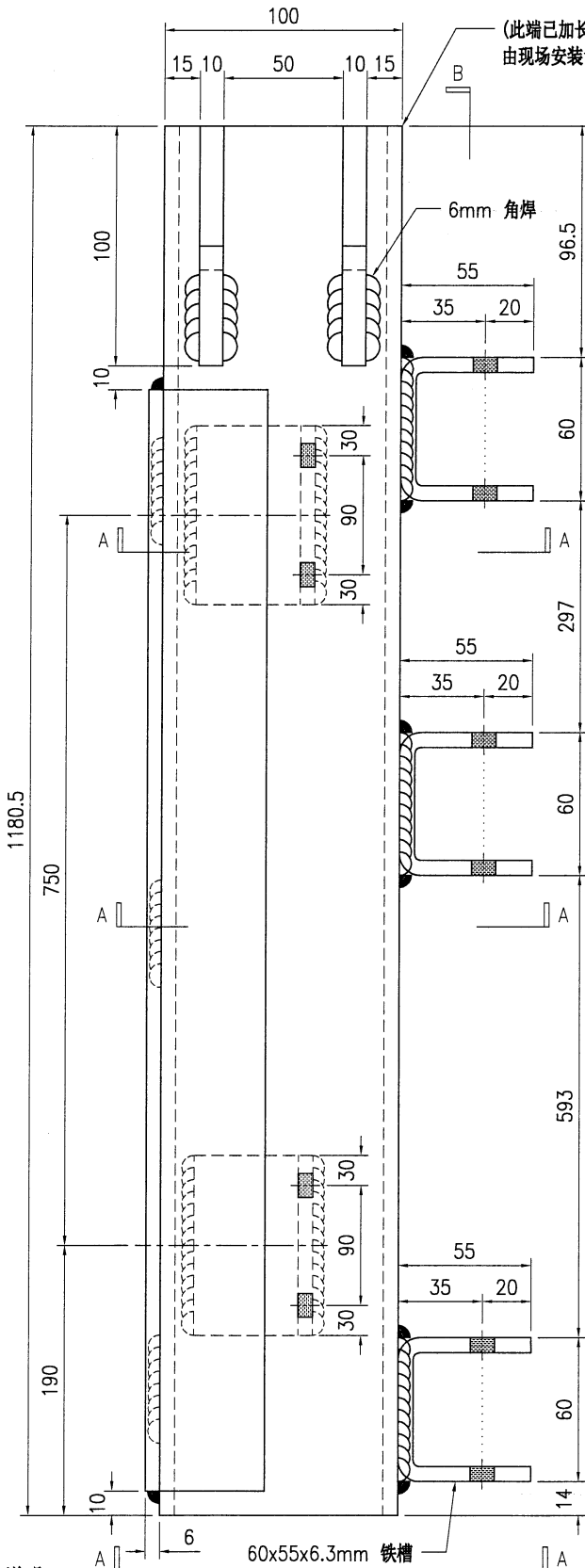
送呈: Joe
副本:
版本:

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)		重量(Kg)		備註	
						實用	後備	總數	單件		總重量
1		J853-MC-ST-001	J853-MC-ST-001	100x100x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.70	30.70	
2		J853-MC-ST-002	J853-MC-ST-002	100x100x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.70	30.70	
3		J853-MC-ST-013	J853-MC-ST-013	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.90	30.90	
4		J853-MC-ST-023	J853-MC-ST-023	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	29.40	29.40	
5		J853-MC-ST-033	J853-MC-ST-033	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.90	30.90	
6		J853-MC-ST-041	J853-MC-ST-041	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.26	8.52	
7		J853-MC-ST-053	J853-MC-ST-053	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	5.80	11.60	
8		J853-MC-ST-063	J853-MC-ST-063	50x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.80	9.60	
總計:								11		182.32	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-001	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-001	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x100x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.7	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



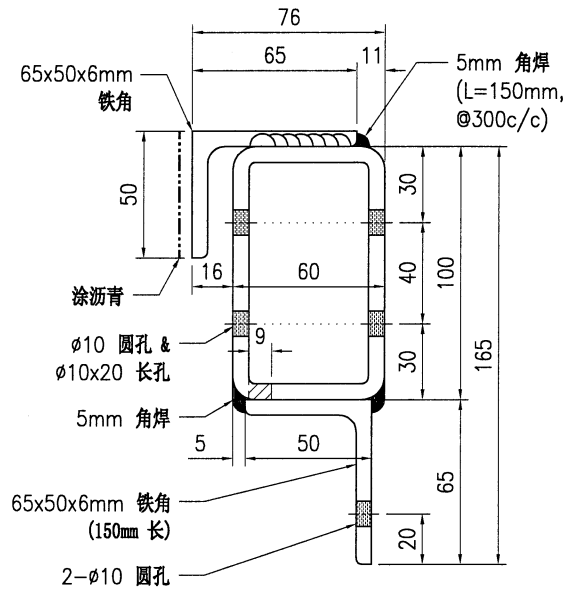
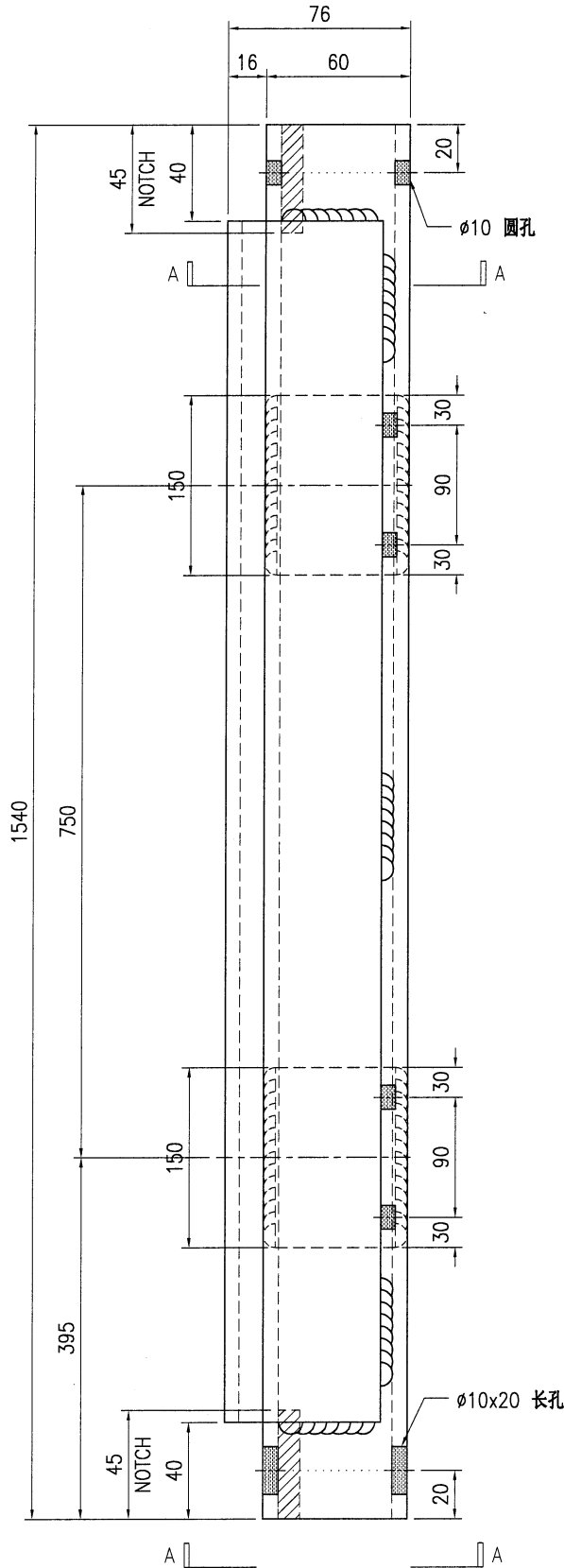
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

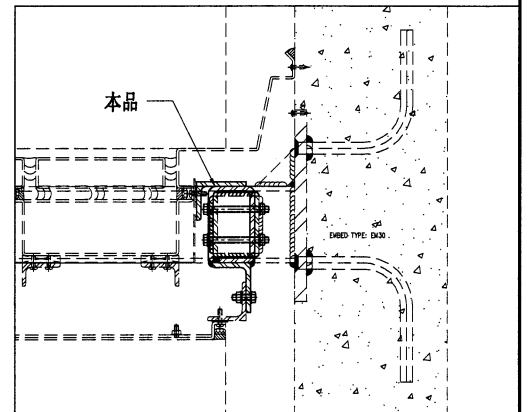


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-013	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-013	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.9	长度	-
		采用	工厂			宽度	-
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A



技术说明:

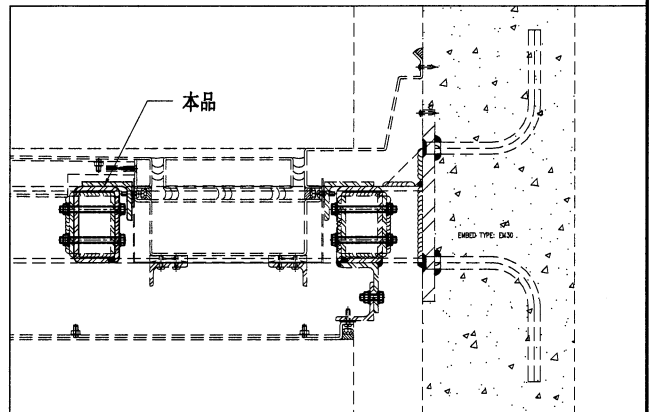
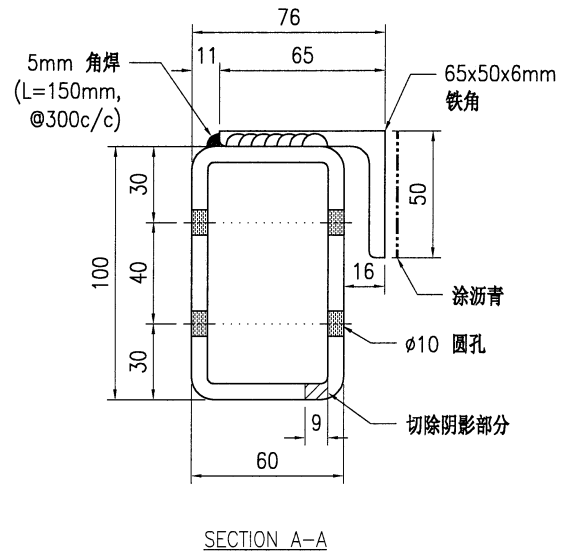
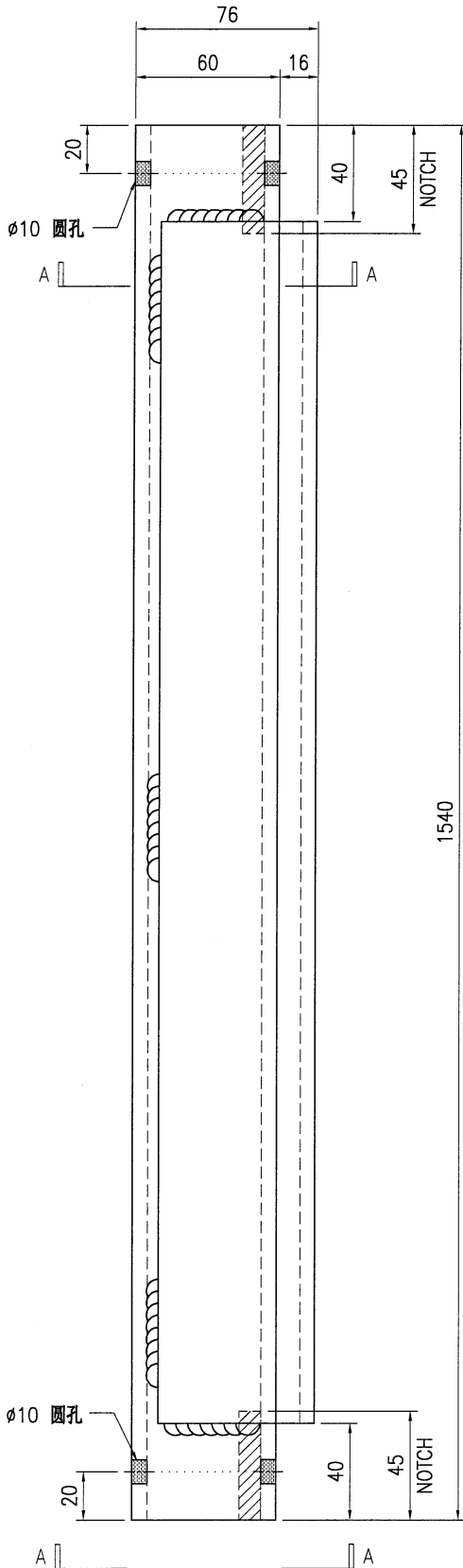
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°, 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

版本号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-023	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-023	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	29.4	长度	-	宽度	-

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	热浸锌		



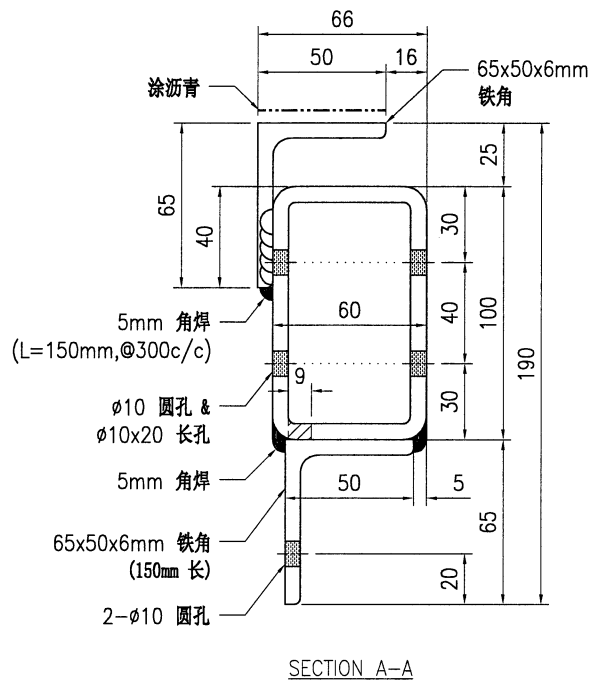
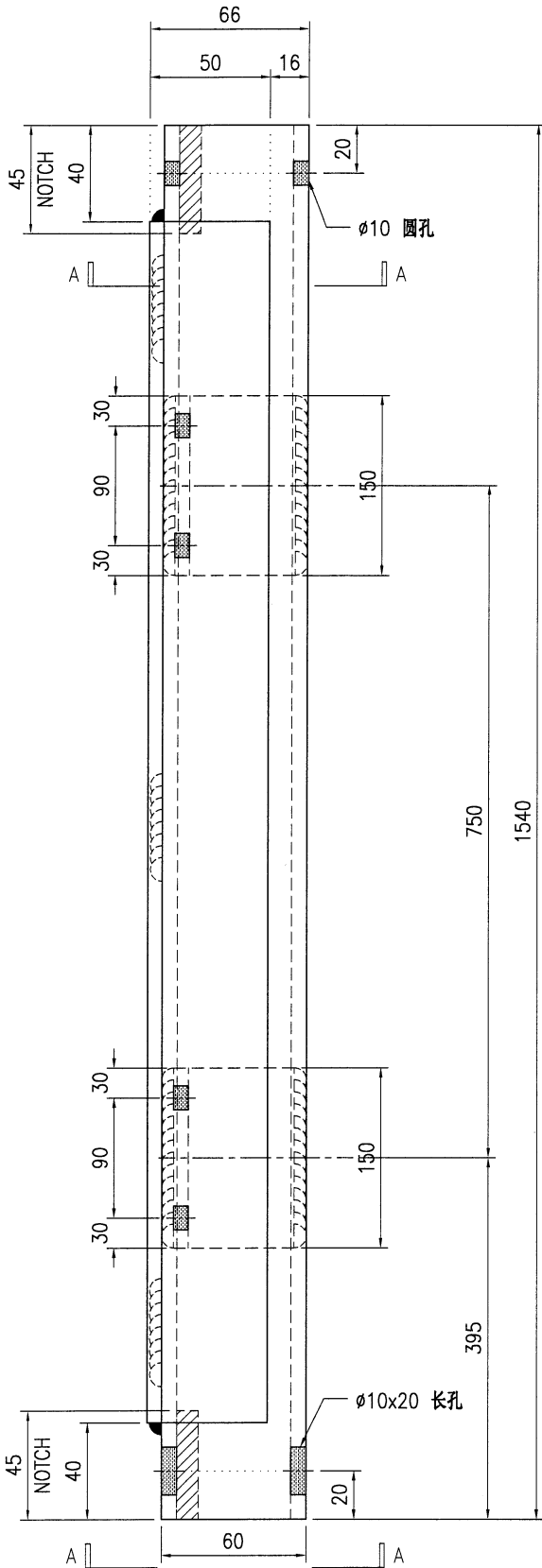
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

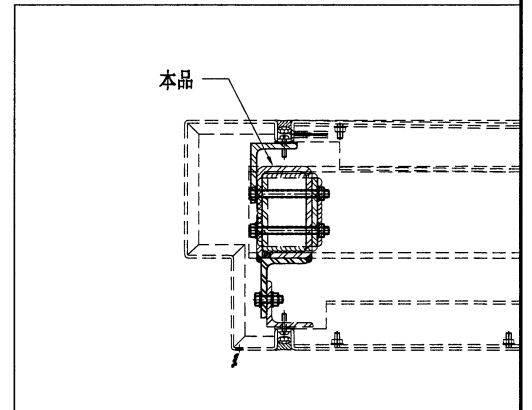


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-033	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-033	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.9	长度	-
		采用	工厂			宽度	-
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A



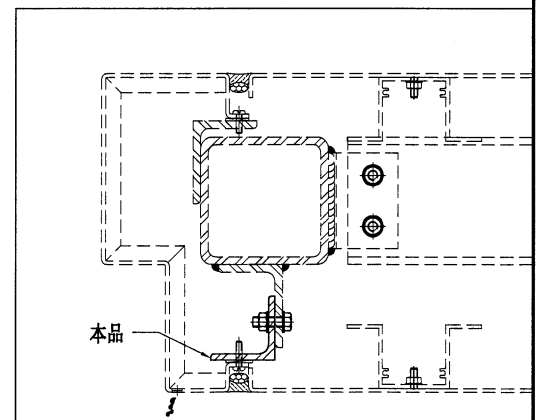
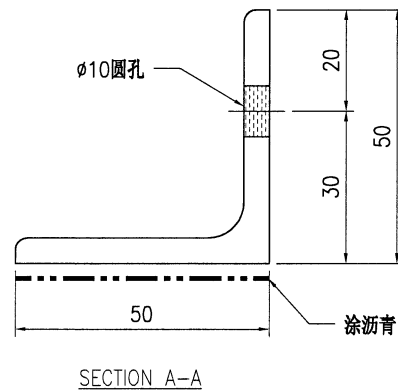
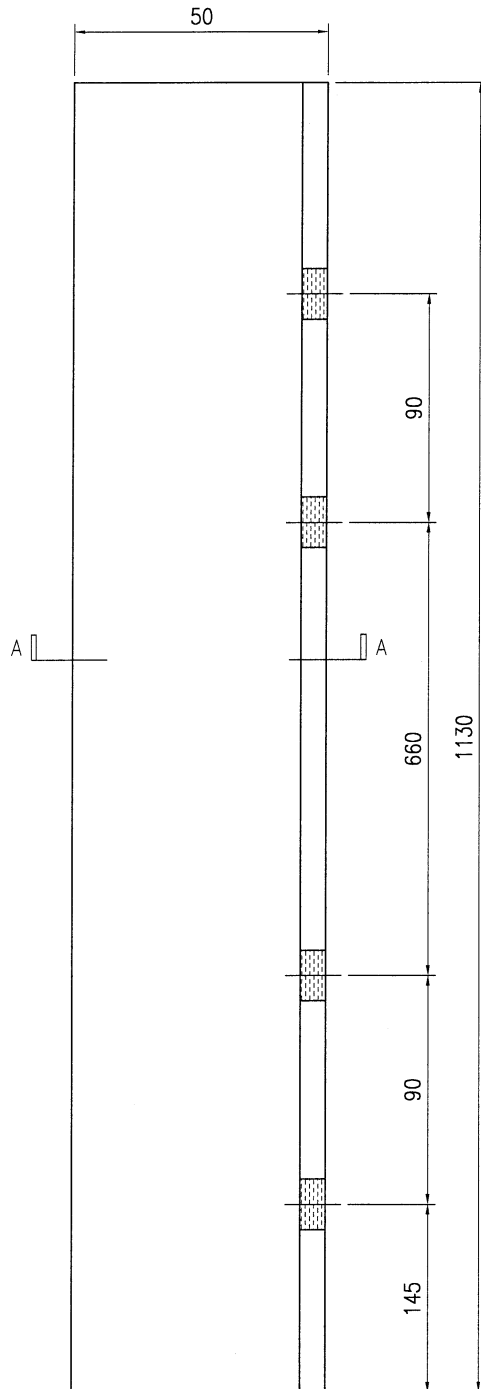
技术说明:

1. 所需材料: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-041	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-041	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	4.26	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



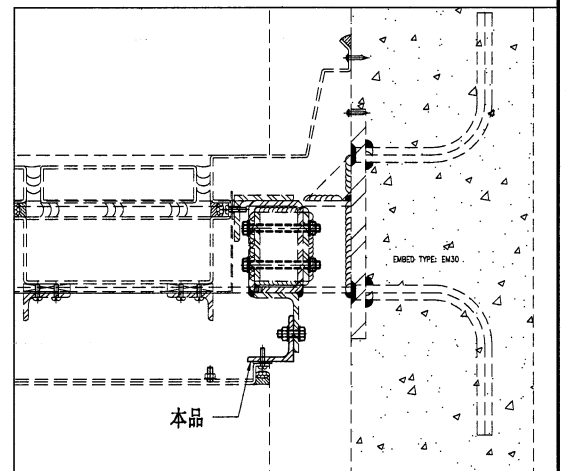
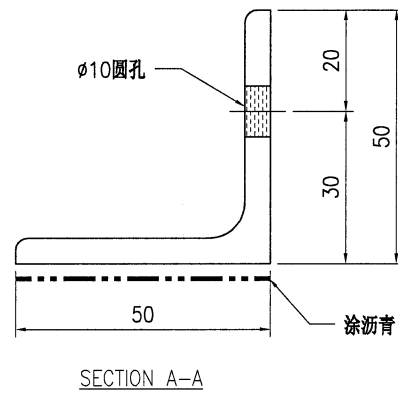
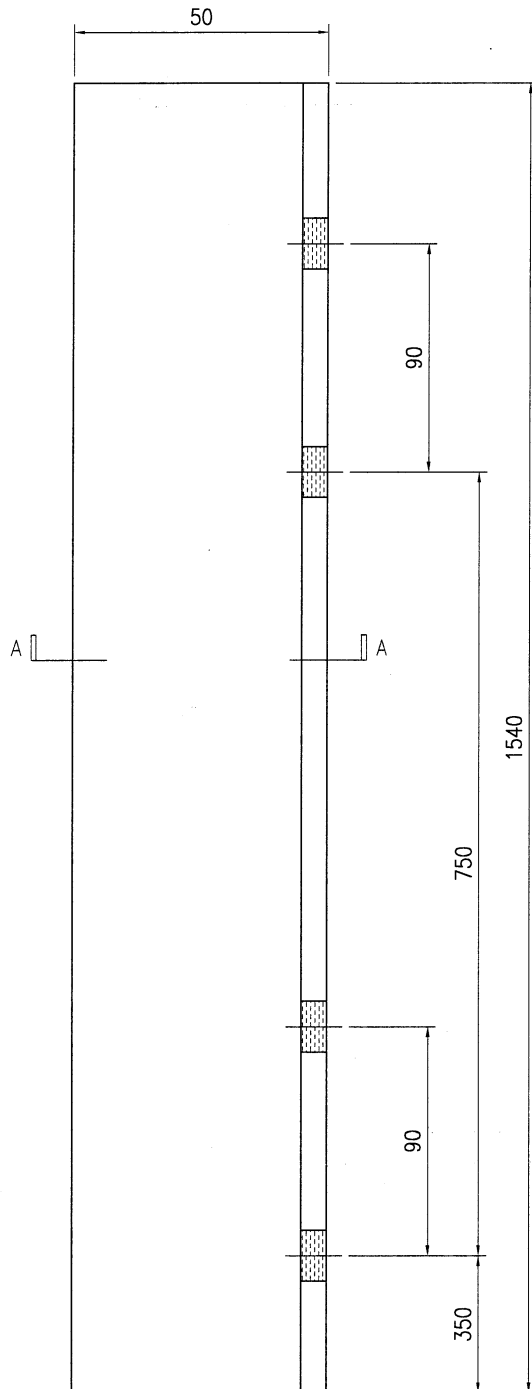
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-053			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-053			
版本		名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	2	
日期		材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	5.80	长度	-	宽度	-



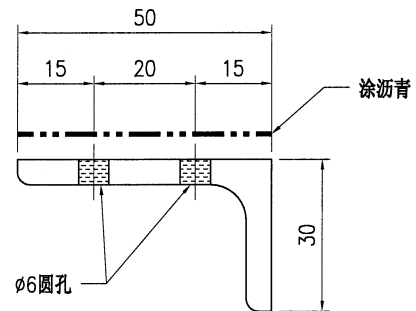
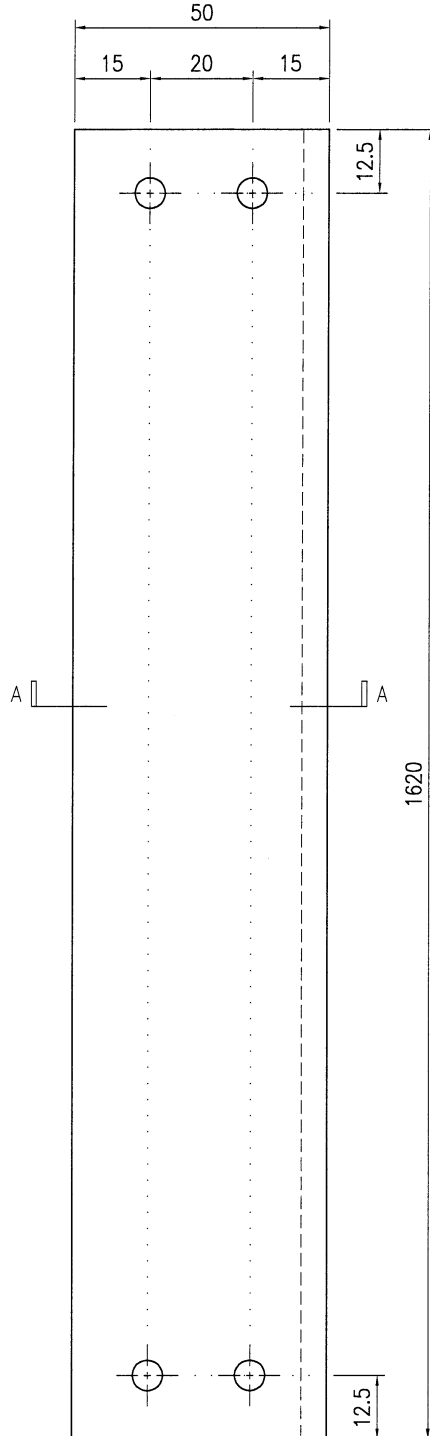
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

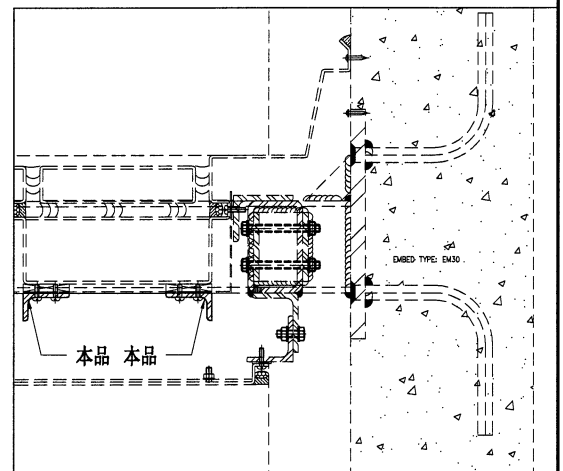


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-063			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-063			
版本		名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	2	
日期		材料	50x30x5mm 铁角	单件重量(kg)	4.80	长度	-	宽度	-

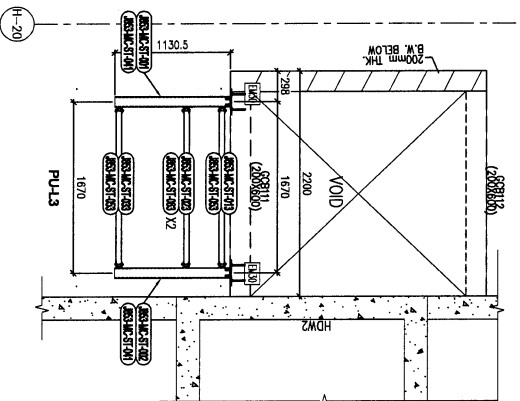
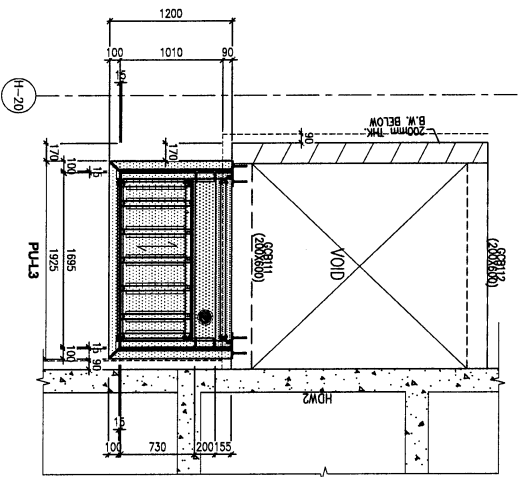
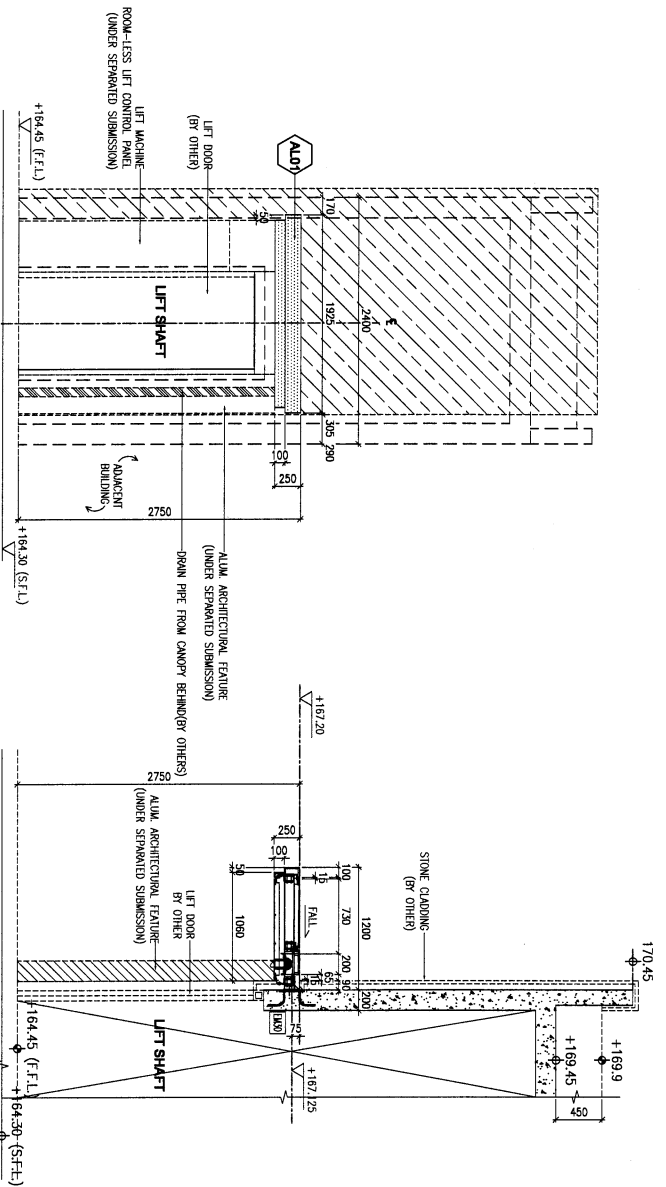


SECTION A-A



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



LEGEND:

	3mm THK ALUM. CLADDING (ADJ)
	100x100x3mm THK. G.A.S. SIS
	100x60x6.3mm THK. G.A.S. RIS
	EMBED TYPE: E130
	16mm THK. G.A.S. PLATE W/ Y16 G.A.S. BAR

<p>BA. REF. :</p> <p>LOOK-UP</p> <p>KEY PLAN</p>	<p>CLIENT :</p> <p>SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p>	<p>ARCHITECT :</p> <p>WONG TUNG & PARTNERS LIMITED</p> <p>WTF</p>	<p>MAIN CONTRACTOR :</p> <p>協興建築有限公司</p> <p>HIP HING CONSTRUCTION CO LTD</p>	<p>STRUCTURAL ENGINEER :</p> <p>C M WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>黃志明建築工程師有限公司</p>	<p>PROJECT CONSULTANT:</p> <p>MEINHARDT</p>																
<p>NOTE:</p> <p>1. ALL DIMENSIONS ARE IN METRE.</p> <p>2. ALL DIMENSIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.</p> <p>3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.</p> <p>LEGEND:</p> <p>(X) DETAIL MARK NO.</p> <p>(REF) REFER SHEET NO.</p> <p>1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL.</p> <p>2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.</p> <p>3. (R) -- REVERSED DETAIL.</p> <p>R.C. STRUCTURAL ELEMENT</p> <p>S.O.L. / S.F.S.O. / S.O.D. IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)</p>																					
<p>JOB NO.: J-9533</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD KOWLOON</p> <p>TITLE: PART ELEVATION - PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CANOPY (ROW C)</p> <p>DATE: 21-Dec-22</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY: Asing</p> <p>CHECKED BY:</p>																					
<p>REVISIONS:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO.</th> <th>DATE</th> <th>REVISION</th> <th>BY</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C</td> <td>26/7/2024</td> <td>REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>20/8/2023</td> <td>REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>3/2/2023</td> <td>REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						NO.	DATE	REVISION	BY	C	26/7/2024	REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT		B	20/8/2023	REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT		A	3/2/2023	REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT	
NO.	DATE	REVISION	BY																		
C	26/7/2024	REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT																			
B	20/8/2023	REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT																			
A	3/2/2023	REVISED AS PER WIA & LIFT CONSULTANT																			
<p>COMPANY: 華特鋁質有限公司 (MTR) 11/F, 110, Des Voeux Road East, Kowloon</p> <p>Units 8-9, Sunny Industrial Centre, 77, Yue Kwai Street, Kowloon</p> <p>610 Cho Kwai Ling Road, Kowloon</p> <p>Tel: (852) 27272766 Fax: (852) 27272766</p> <p>DWG NO.: 8533-WC-S1-3003</p> <p>REV. : -</p>																					