

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7391	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row B Lift Canopy 地盤 用鐵件 (黃色)	日期:	04/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤.
廠驗料: 10% 磁粉, 100% 目測
驗料報告名: Superstructure - Metal Canopies at Houses

完成上列要求日期: 15/4/2024

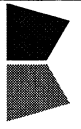
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	



美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

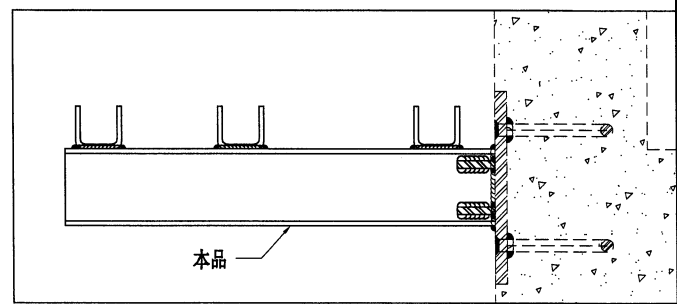
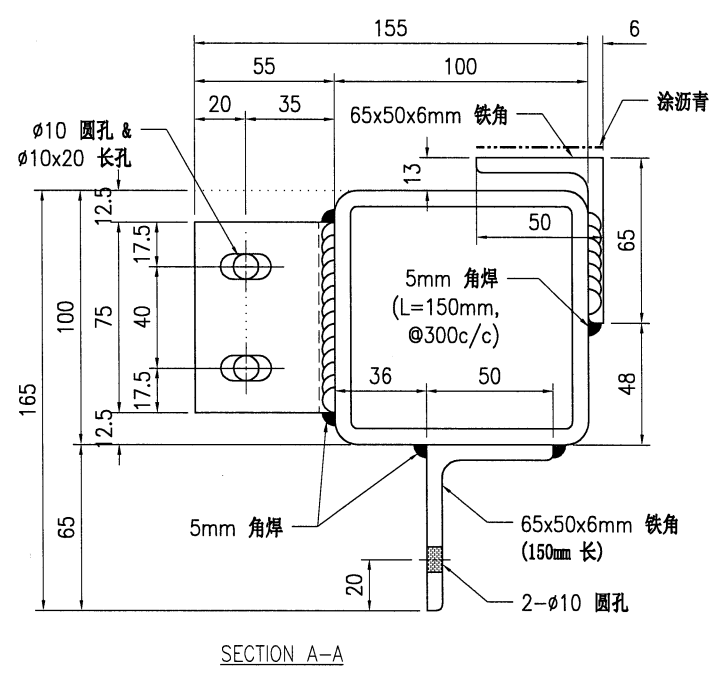
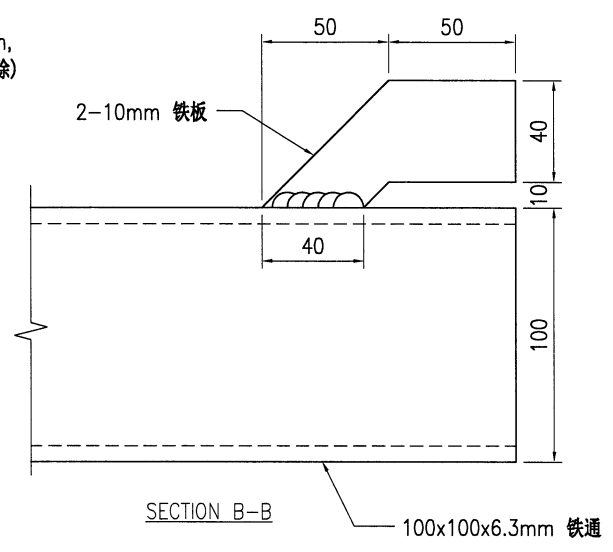
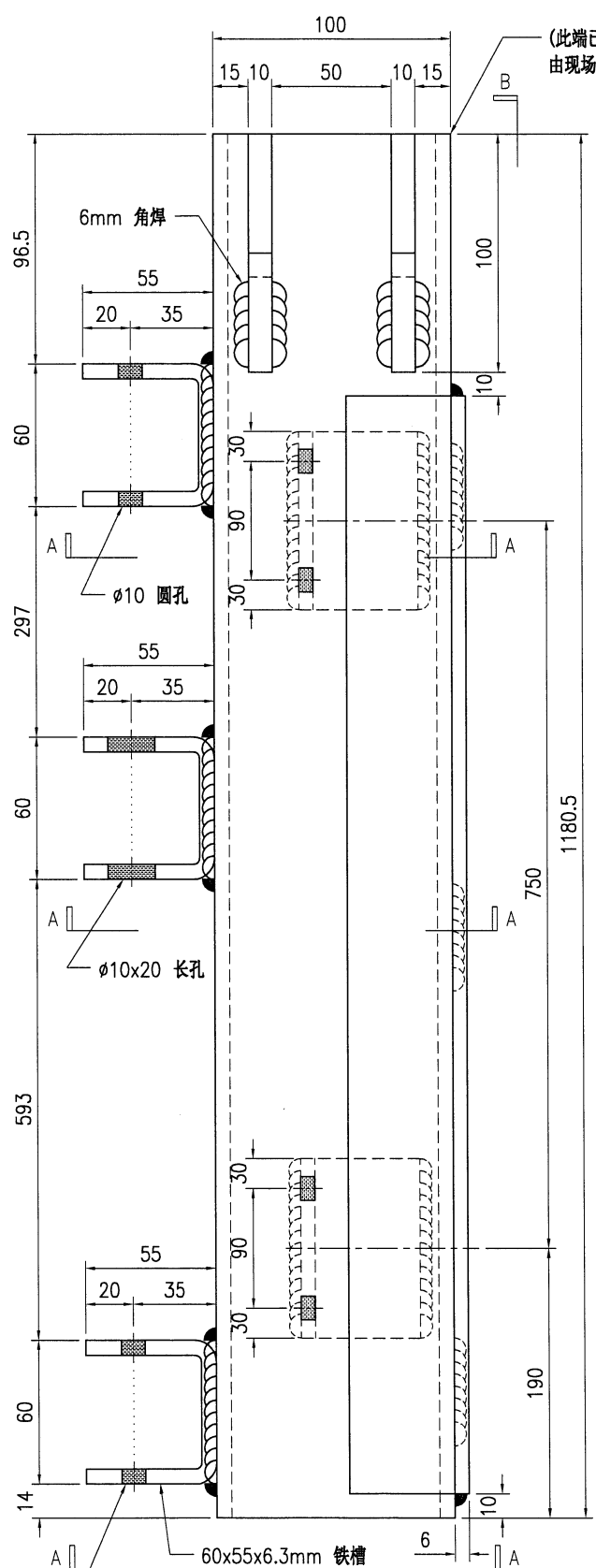
地盘用鐵件B.M.表

B.M.編號:

工程號:	J-853	計算:	J.L.	日期:	2/3/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	Metal Canopy(Row B)	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	175.48		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		853-MC-ST-001	J853-MC-ST-001	100x100x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.70	30.70	
2		853-MC-ST-001	J853-MC-ST-002	100x100x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.70	30.70	
3		853-MC-ST-011	J853-MC-ST-012	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	29.10	29.10	
4		853-MC-ST-021	J853-MC-ST-022	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	27.50	27.50	
5		853-MC-ST-031	J853-MC-ST-032	100x60x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	29.10	29.10	
6		853-MC-ST-041	J853-MC-ST-041	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.26	8.52	
7		853-MC-ST-051	J853-MC-ST-052	50x50x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	5.43	10.86	
8		853-MC-ST-061	J853-MC-ST-062	50x30x5mm 鐵角	熱浸鋅	2		2	4.50	9.00	
					總計:			11		175.48	

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	28/02/24 - -	物料号 J853-MC-ST-002 图号 J853-MC-ST-002 数量 1	版本 日期	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 100x100x6.3mm 铁通	单件重量(kg) 30.7 长度 - 宽度 -
---	--	--	--	----------------------	-------------------------	--------------------	--	----------	-----------------	--	---------------------------------	-------------------------------

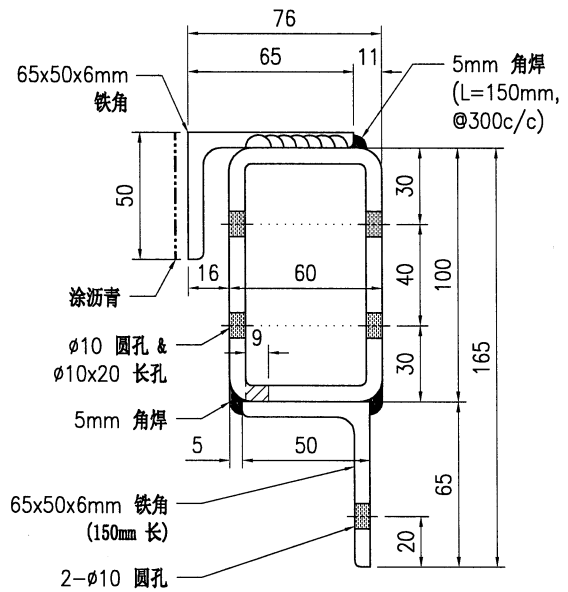
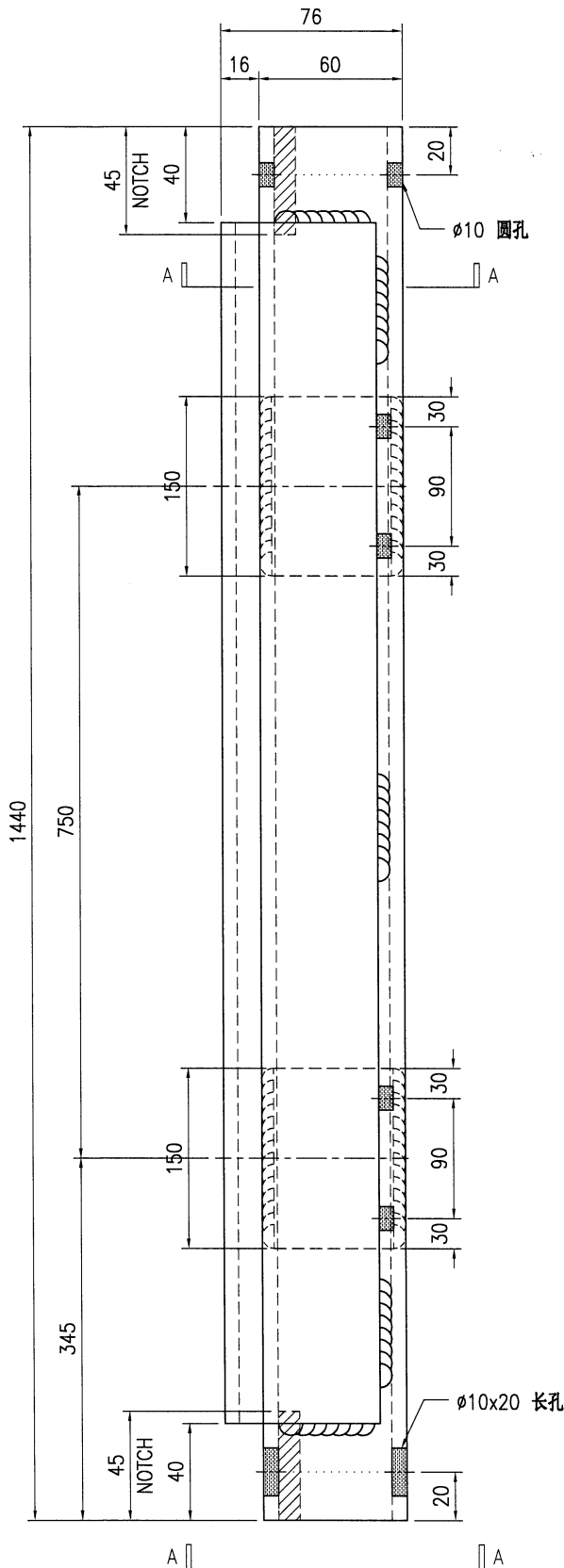


- 技术说明:
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

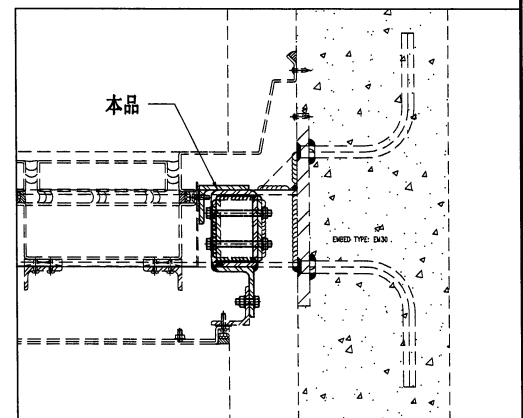


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-012	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-012	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	29.1	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



SECTION A-A



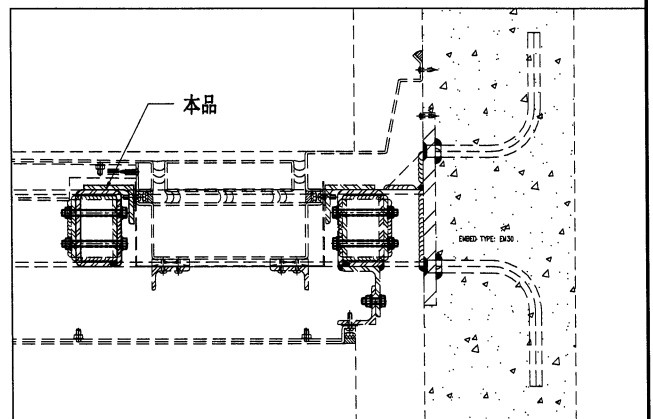
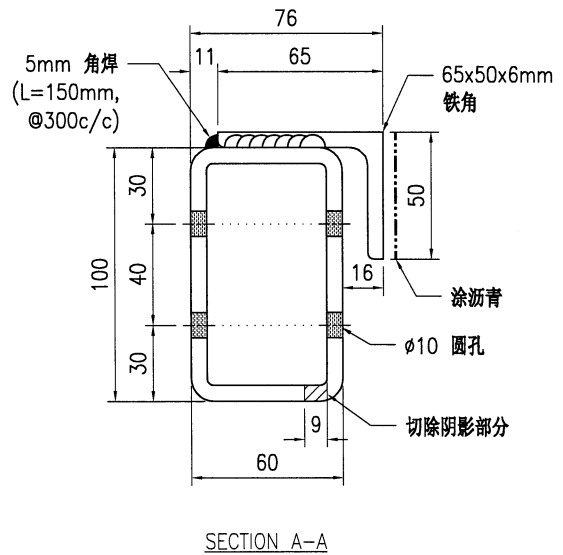
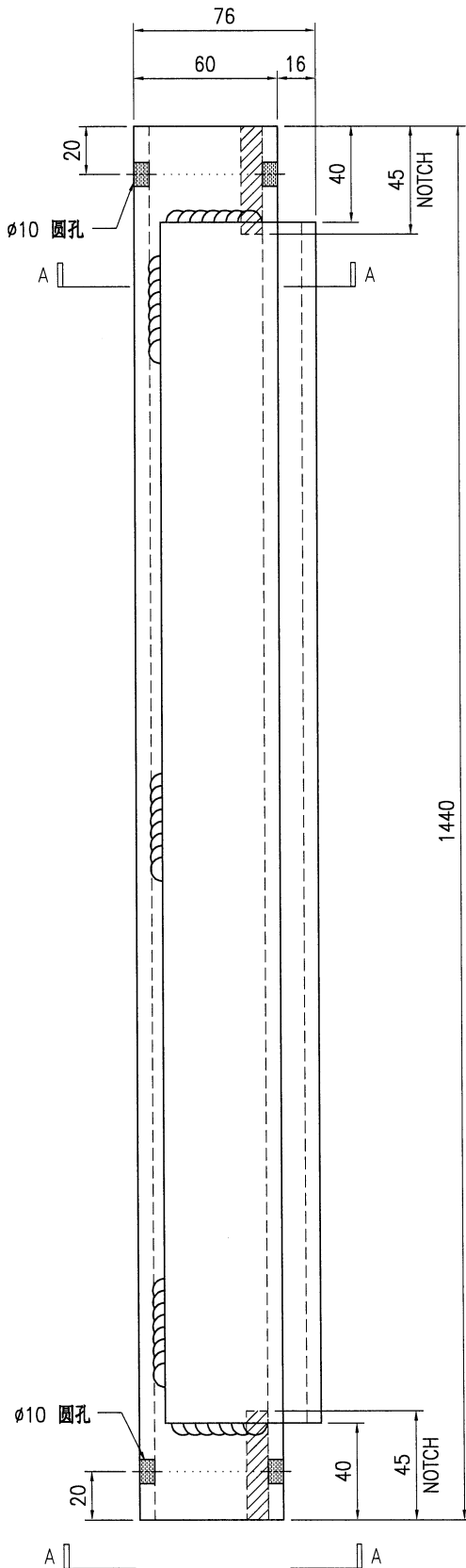
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

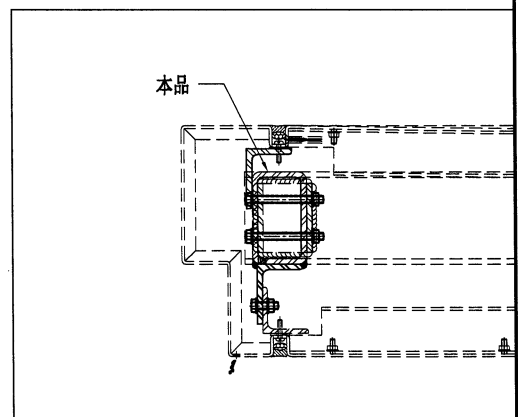
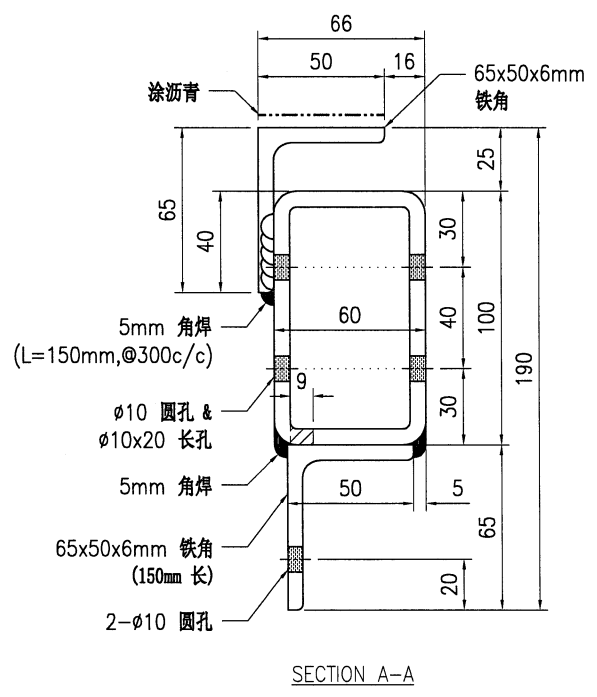
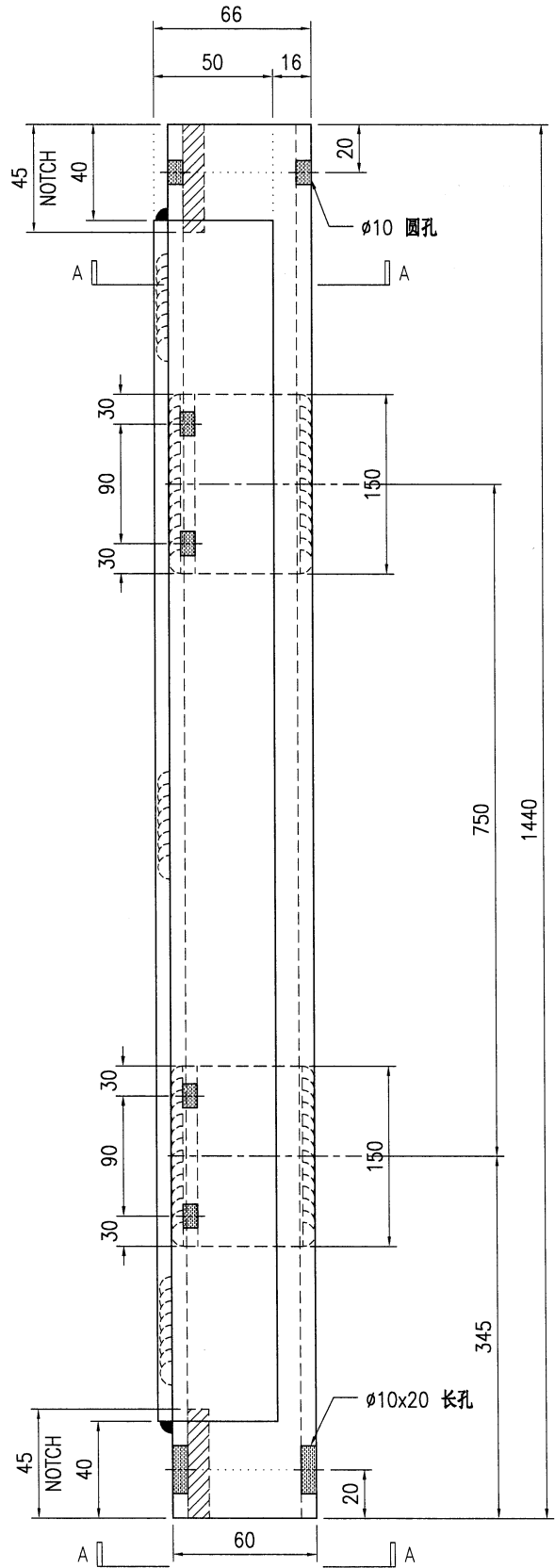
工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-022	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-022	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期		材料	100x60x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	27.5	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



技术说明:


1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

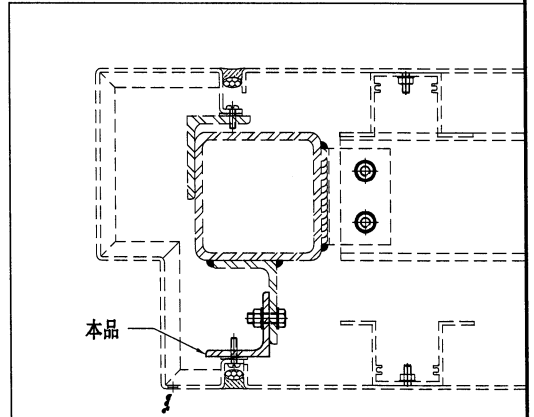
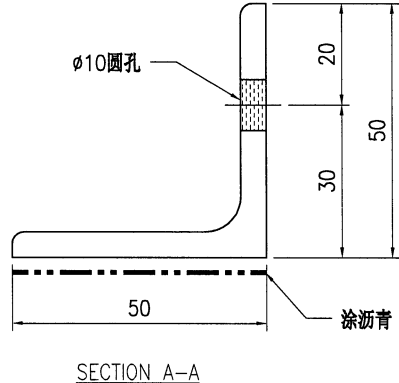
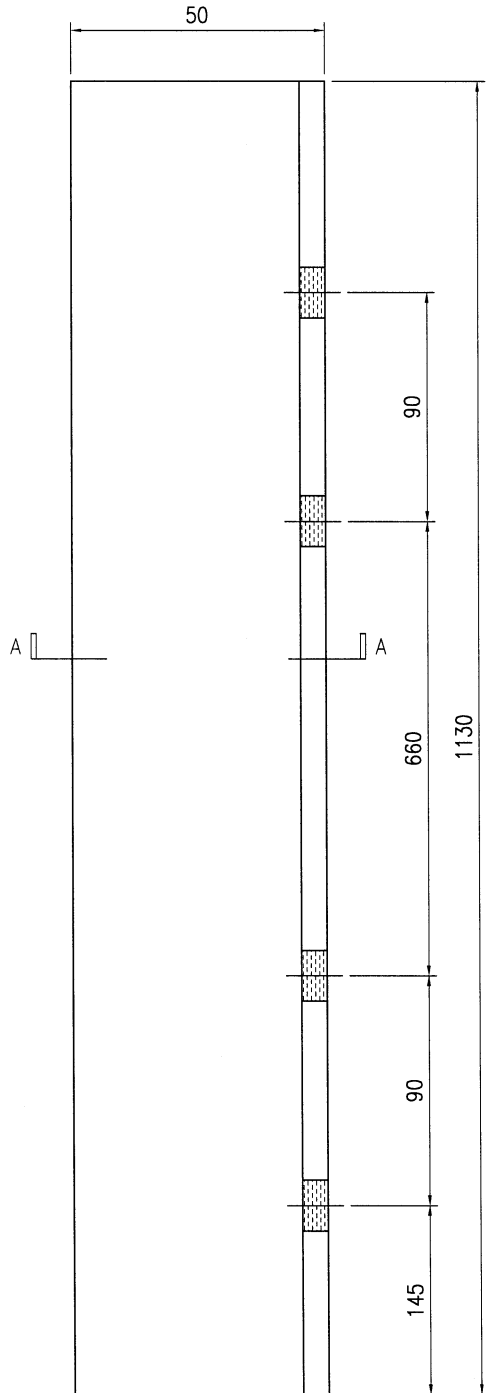
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铁件加工图 材料 100x60x6.3mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 29.1	28/02/24 - - 29.1	物料号 J853-MC-ST-032 图号 J853-MC-ST-032 数量 1 长度 - 宽度 -
版本		采用	工厂	地盘	√		
日期		颜色	热浸锌				



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为±0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	28/02/24 -	物料号 J853-MC-ST-041 图号 J853-MC-ST-041
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图 材料 50x50x5mm 铁角	批准 单件重量(kg)	- 4.26	数量 8 长度 - 宽度 -

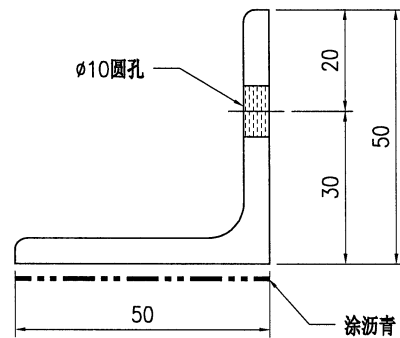
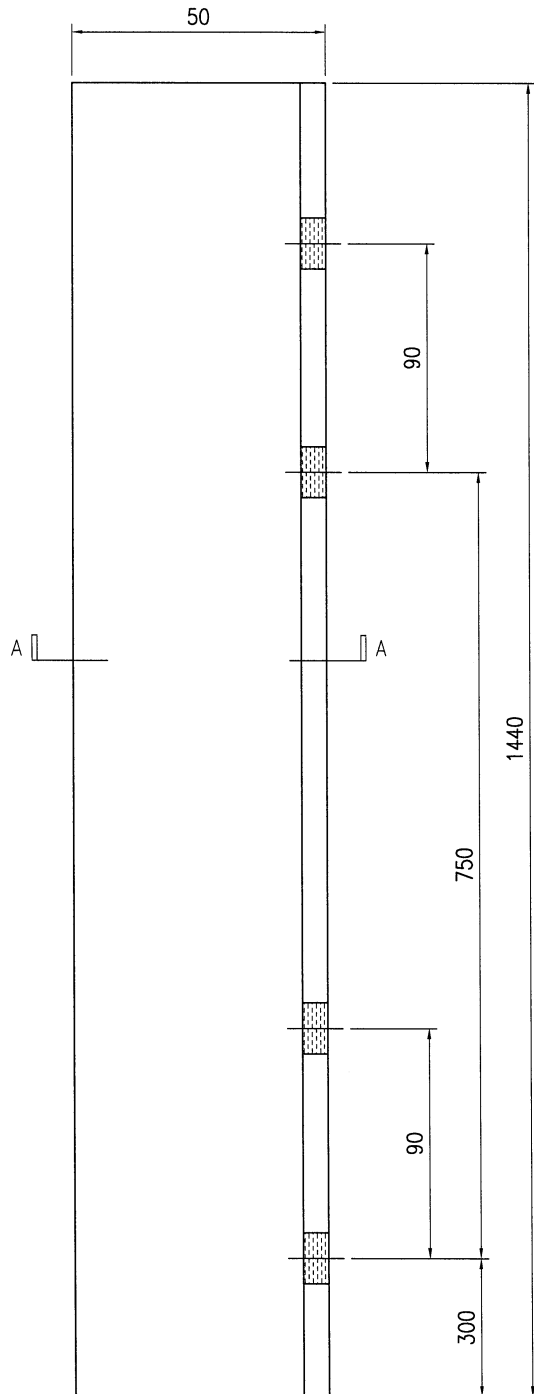


技术说明:
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

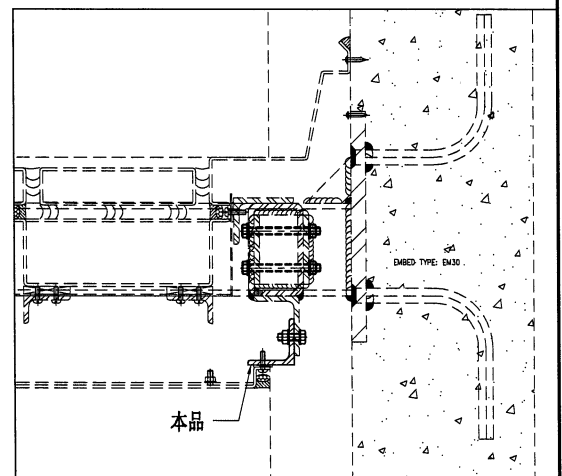


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	28/02/24	物料号	J853-MC-ST-052	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-MC-ST-052	
版本		名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期		材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	5.43	长度	-
		采用	工厂	地盘	√	宽度	-
		颜色	热浸锌				



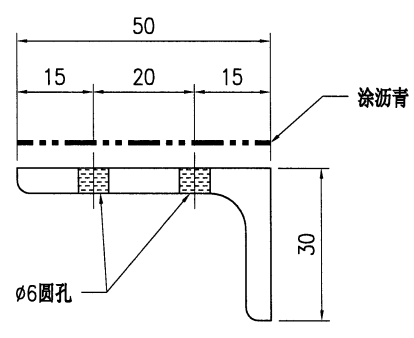
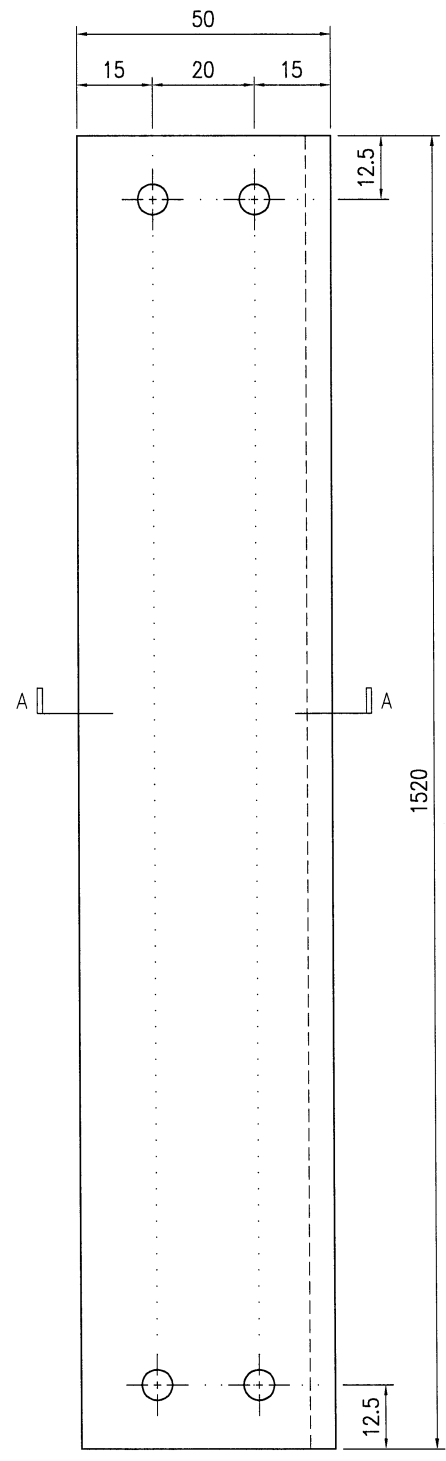
SECTION A-A



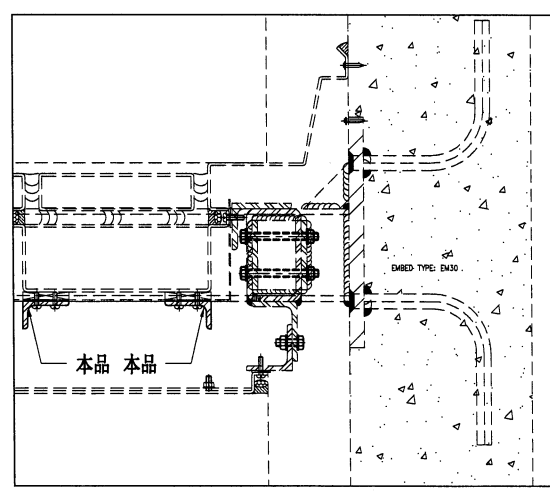
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	28/02/24 -	物料号 J853-MC-ST-062 图号 J853-MC-ST-062
版本 日期	采用 颜色	工厂 热浸锌	地盘 √	名称 铁件加工图 材料 50x30x5mm 铁角	批准 - 单件重量(kg) 4.50	- 长度 -	数量 2 宽度 -



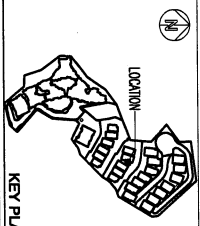
SECTION A-A



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 ± 0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

B.A. REF :



KEY PLAN

CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT : YONG TUNG & PARTNERS LIMITED



MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司 HOP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER :

CMA C M WONG & ASSOCIATES LTD 黃志明建築工程師有限公司

FRAME CONSULTANT :



NOTE : 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE CHECKED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :

- 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL
2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL
3. 1. --- REVERSED DETAIL
P.C. STRUCTURAL ELEMENT
CON. / BEAM / SLAB
IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

Table with 4 columns: NO., DATE, DESCRIPTION, STATUS. Includes entries for 25/1/2024, 20/8/2023, and 3/2/2023.

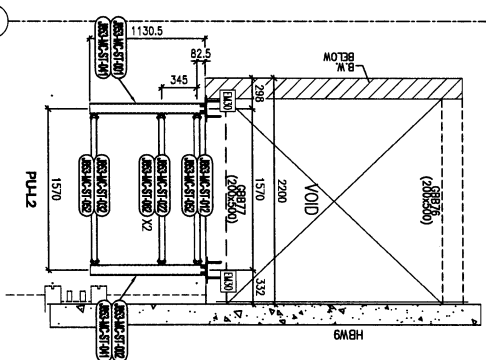
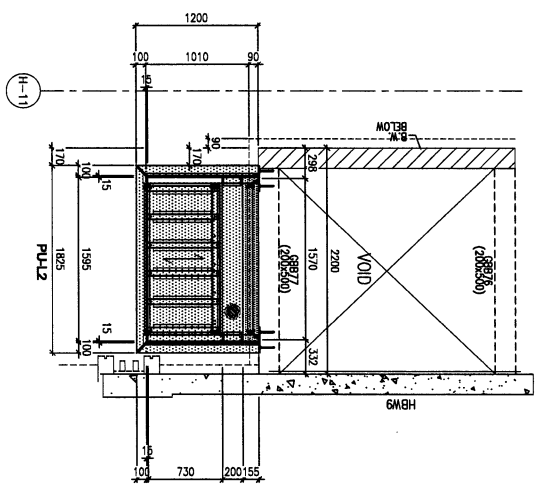
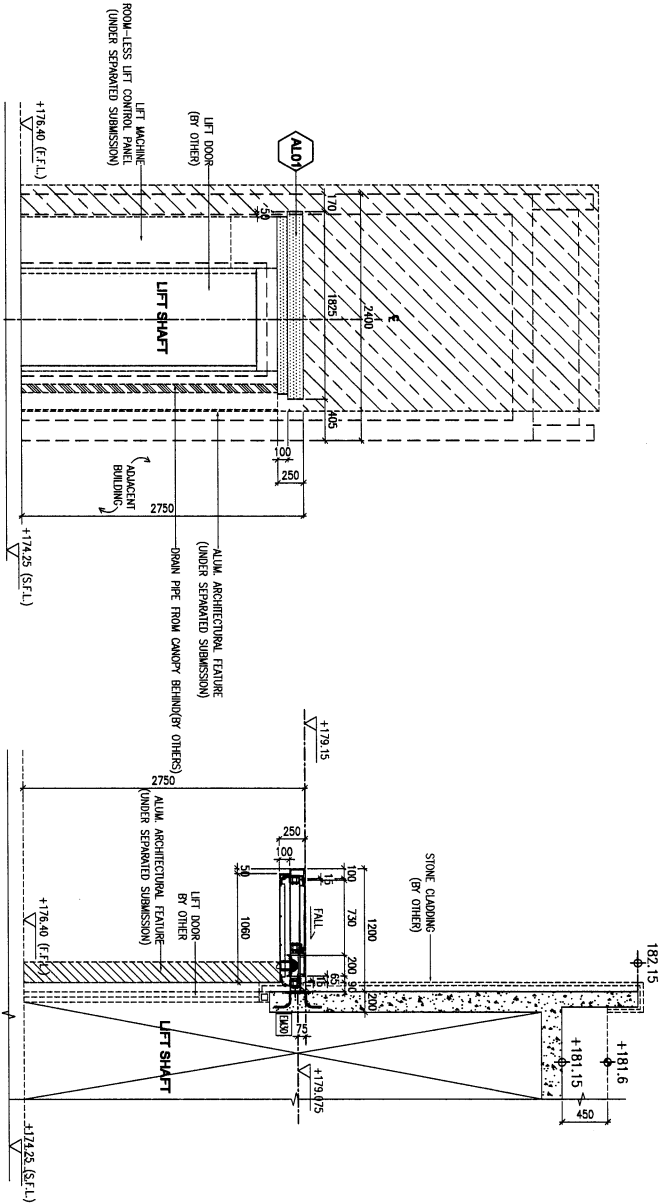
JOB NO. : J-853
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN FANG ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION, PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE CANOPY AT SHUTTLE LIFT SHAFT

DATE : 21-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Jading CHECKED BY :

華特經貿有限公司
MTDI Architecture International Ltd.
610 Chee Koo Ling Road, Kowloon
Tel: (852) 27227065
Fax: (852) 27227065
DWC NO. : J853-MC-ST-3002



LEGEND :

- 3mm THK. ALUM. CLADDING
100x100x6.3mm THK. G.A.S. SIS
100x60x4.3mm THK. G.A.S. SIS
EMBED TYPE B.A.D
10mm THK. G.A.S. PLATE W/ 1/16 G.A.S. BAR