

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI-7375	修改版本:	-
	HK-		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row A (HAI-HAB) TR/F 2 斜面用鐵件 (紅色)	日期:	01/03/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	------------------------------------------	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤.
- 請分層包裝出貨
不需驗焊.

(急)

完成上列要求日期: 10/3/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-Horizontal Alum. Cladding-地盘用铁件分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 14-Dec-23

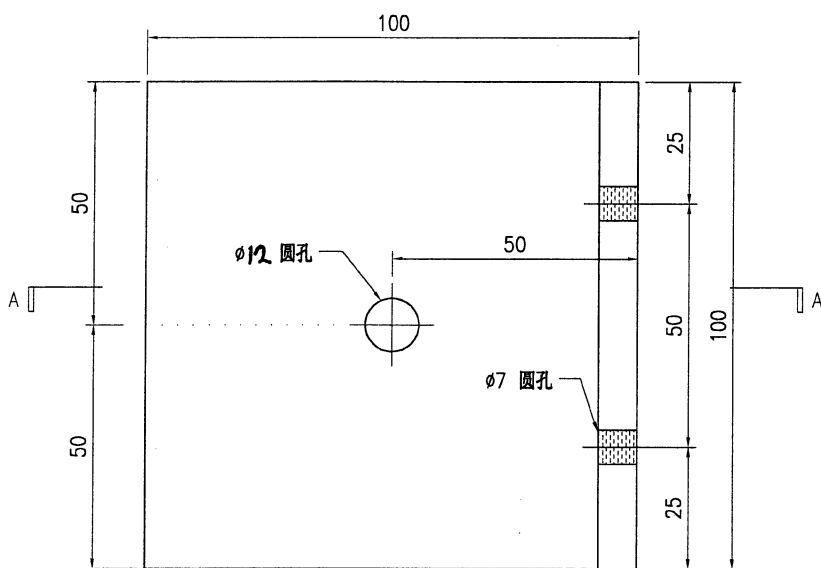
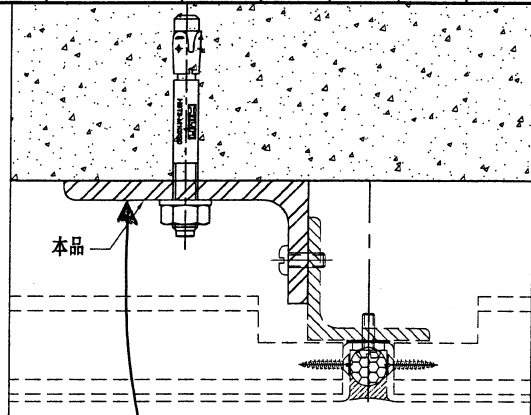
序号	部件图编号	HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8	总数量	备注
1	J853-HAC-ST-034	33	33	33	33	33	33	33	231	
2	J853-HAC-ST-049	24	24	24	24	24	24	24	168	
3	J853-HAC-ST-050A	4	4	4	4	4	4	4	28	
4	J853-HAC-ST-050B	2	2	2	2	2	2	2	14	
		63	63	63	63	63	63	63	0	441



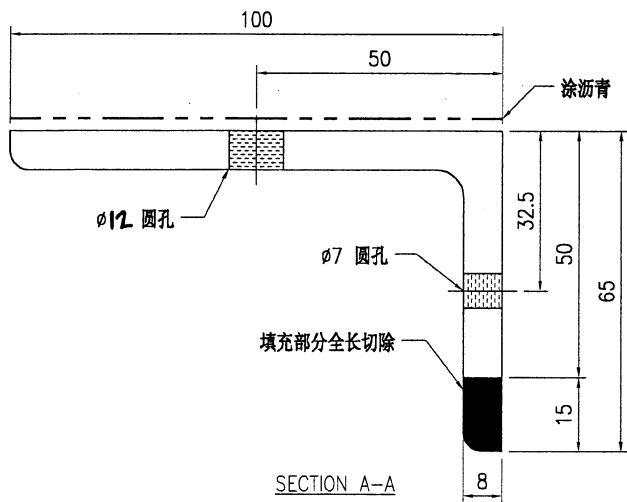
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-034	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-034	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	231
日期	14/12	材料	100x65x8mm 铁角	单件重量(kg)	0.994	长度	100
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	100

HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8
33	33	33	33	33	33	33



Max. 500 c/c
需打4隻
每個位置補回1件



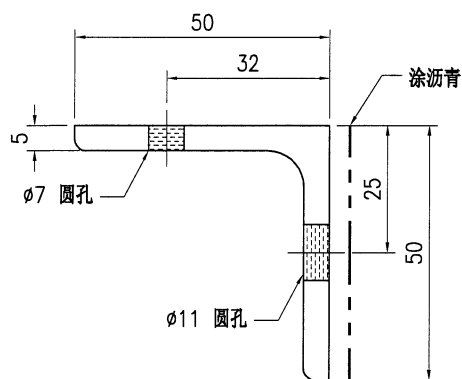
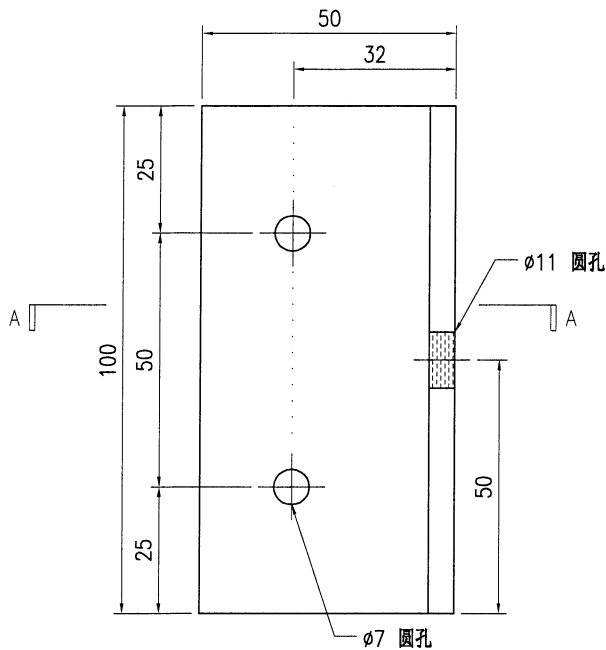
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

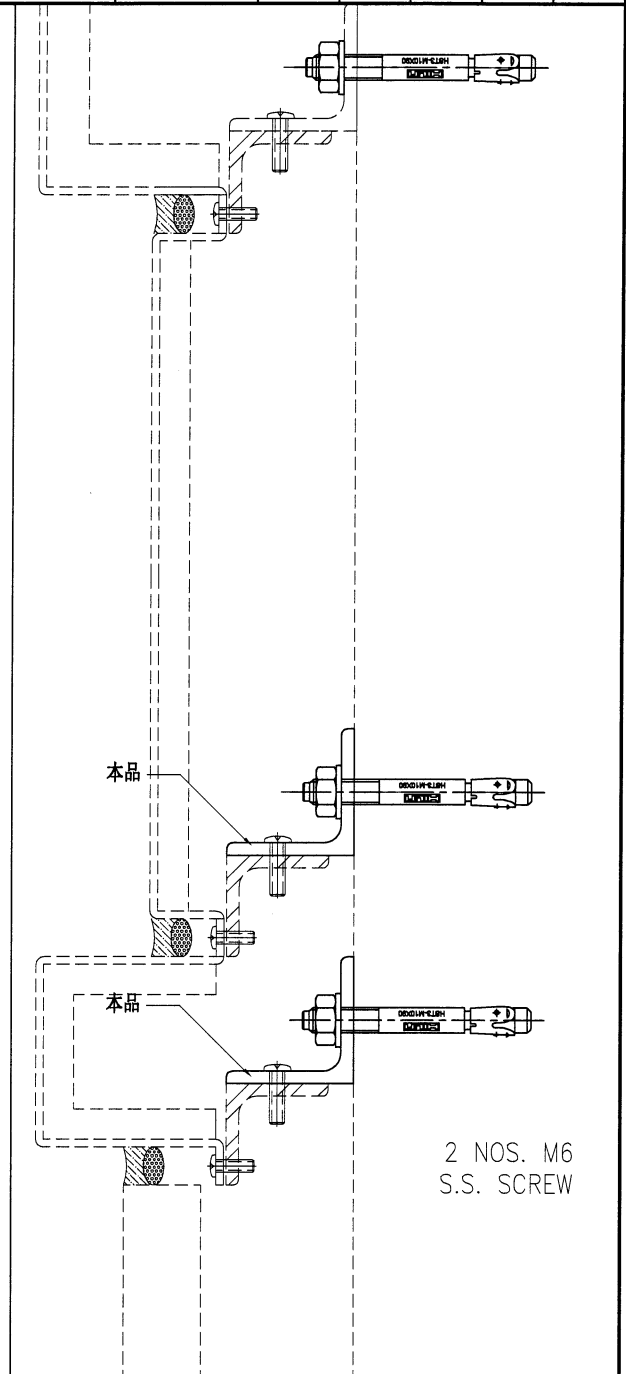


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	J853-HAC-ST-049		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-049		
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	数量	168	
日期	14/12	材料	50x50x5mm 铁角	单件重量(kg)	0.377	长度	100	宽度 50



SECTION A-A



技术说明:

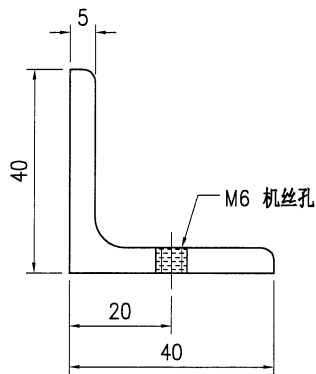
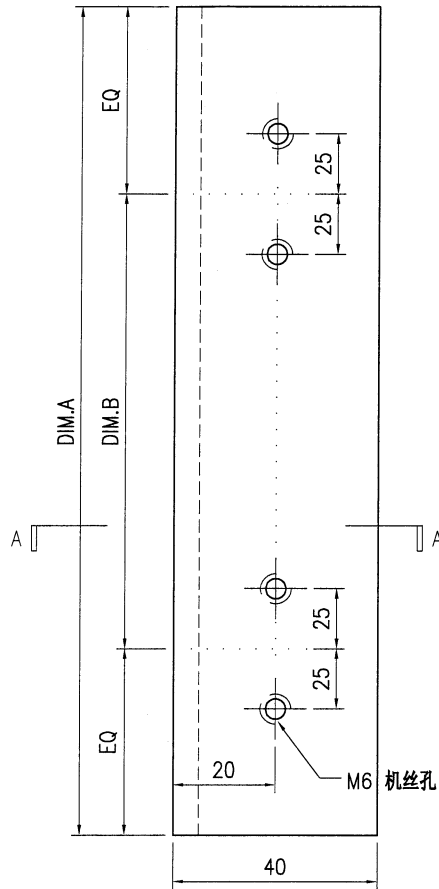
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



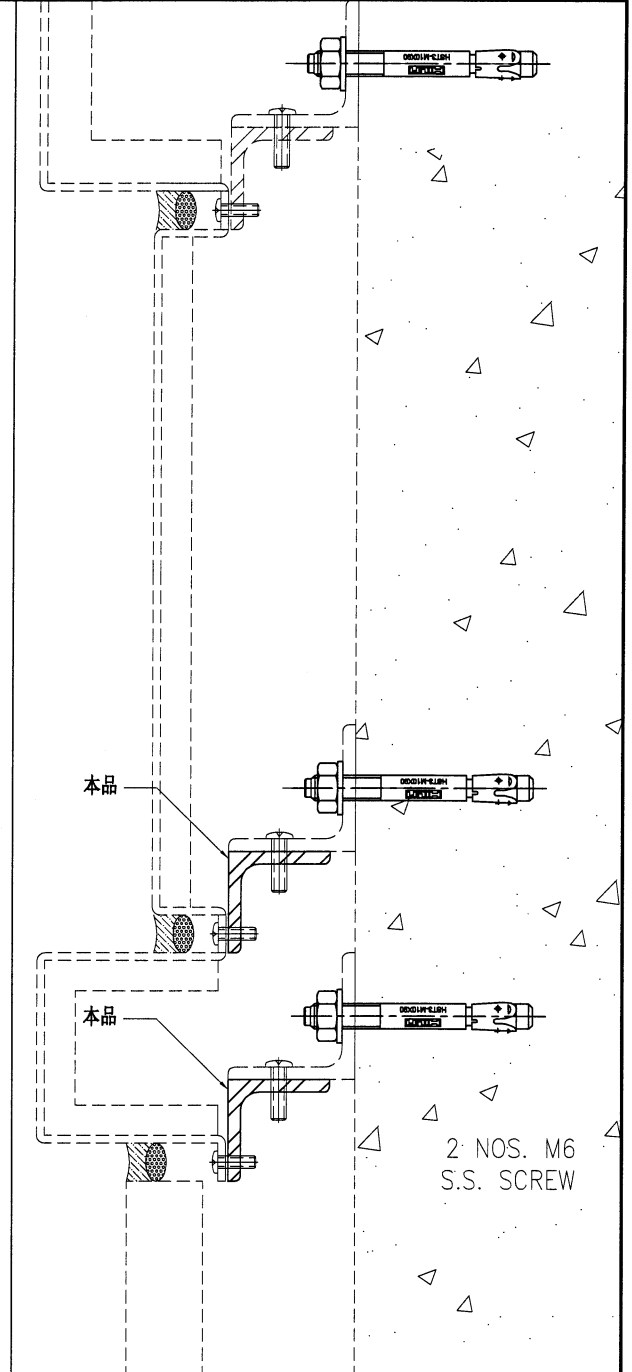
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	14/12/23	物料号	-	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-HAC-ST-050	
版本	A	名称	钢件加工图	批准	-	-	
日期	14/12	材料	40x40x5mm 铁角	单件重量(kg)	-	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	数量	-	宽度	40

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-HAC-ST-050A	2200	@650c/cx3				28	6.58
J853-HAC-ST-050B	2450	@700c/cx3				14	7.33



SECTION A-A



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * *为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。