

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7333	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D (HD1~HD3) 冷氣棚 格地盤用鐵件 (綠色)	日期:	16/02/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產 GMS 鐵件, 送地盤. - 請分層包裝出貨 - 廠驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測 驗焊報告名: Aluminium Grilles at Houses. 完成上列要求日期: 25/4/2024
--

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

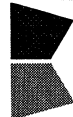
*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

## J853-香港延坪道(第二期別墅)-AC Grilles-地盘用铁件分栋数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期： 24-Jan-24

序号	部件图编号	HD1	HD2	HD3	总数量	备注
1	J853-AG-ST-007	3	3	3	9	
2	J853-AG-ST-007L	1	1	1	3	
3	J853-AG-ST-007R	1	1	1	3	
4	J853-AG-ST-008L	1	1	1	3	
5	J853-AG-ST-009R	1	1	1	3	
6	J853-AG-ST-010	2	2	2	6	
7	J853-AG-ST-100	1	1	1	3	
		10	10	10	30	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

地盘用鐵件B. M. 表

BM編號:

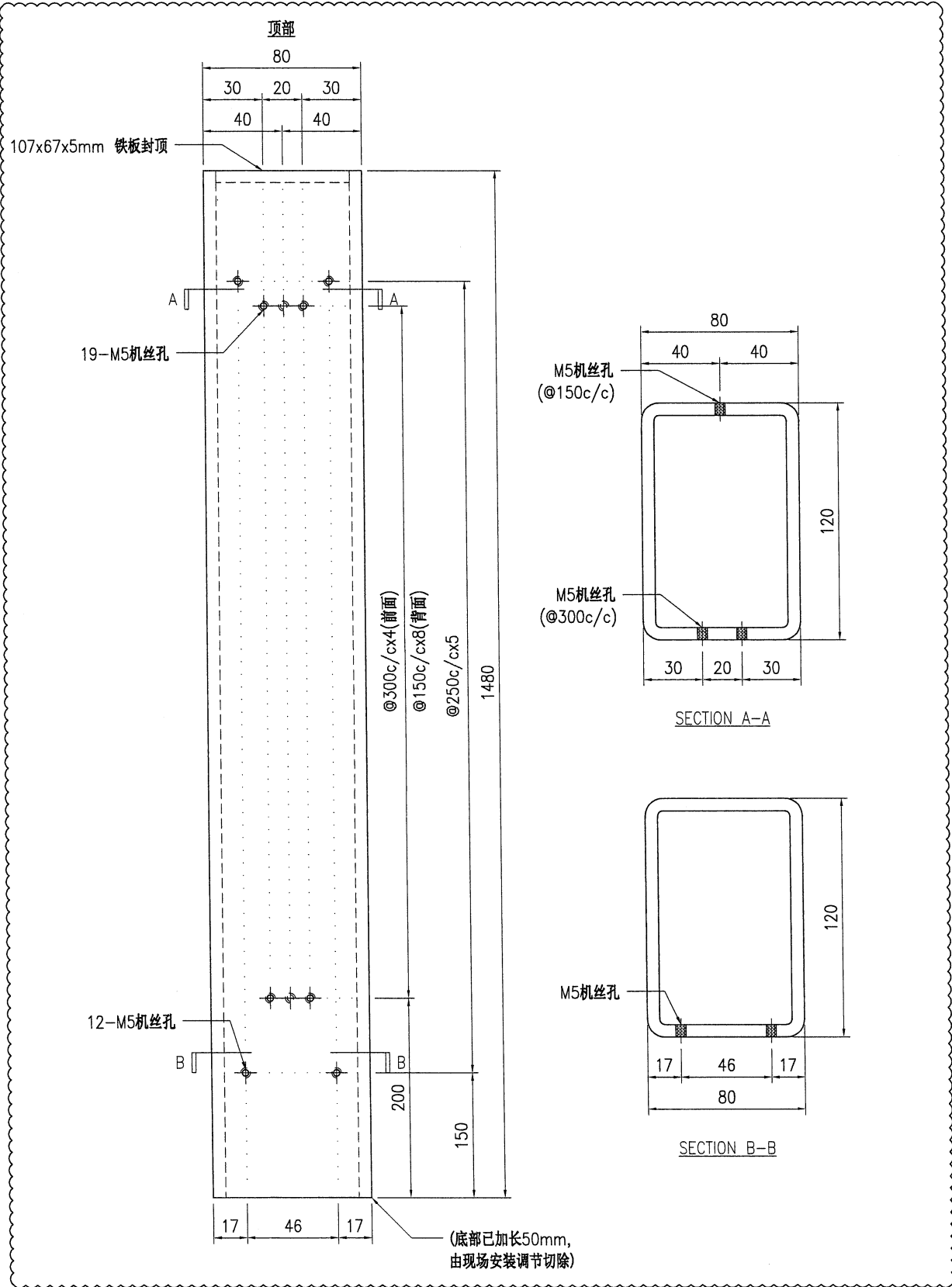
工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	24/1/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	AG Grilles_HD1,2,3	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	780.57		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-AG-ST-007	J853-AG-ST-007	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	9		9	26.70	240.30	
2		J853-AG-ST-007L	J853-AG-ST-007L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	26.70	80.10	
3		J853-AG-ST-007R	J853-AG-ST-007R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	26.70	80.10	
4		J853-AG-ST-008L	J853-AG-ST-008L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	30.39	91.17	
5		J853-AG-ST-009F	J853-AG-ST-009R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	30.21	90.63	
6		J853-AG-ST-010	J853-AG-ST-010	120x120x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	32.56	195.36	
7		J853-AG-ST-100	J853-AG-ST-100	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	0.97	2.91	
總計:								30		780.57	



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	9
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	热浸锌						



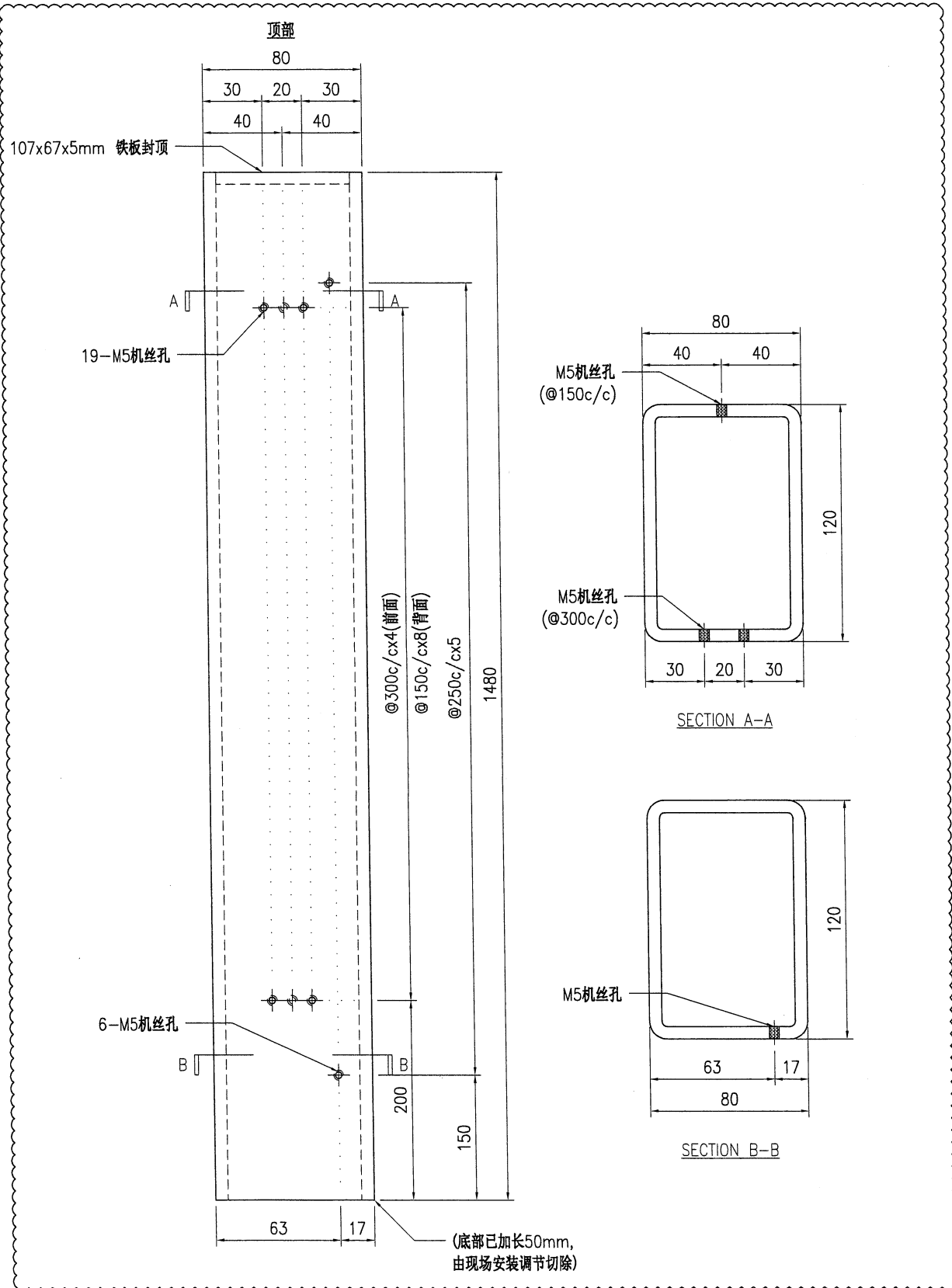
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007L					
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007L					
版本	A	名称	铁件加工图			批准	-	-	数量	3	
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通			单件重量(kg)	26.70	长度	-	宽度	-



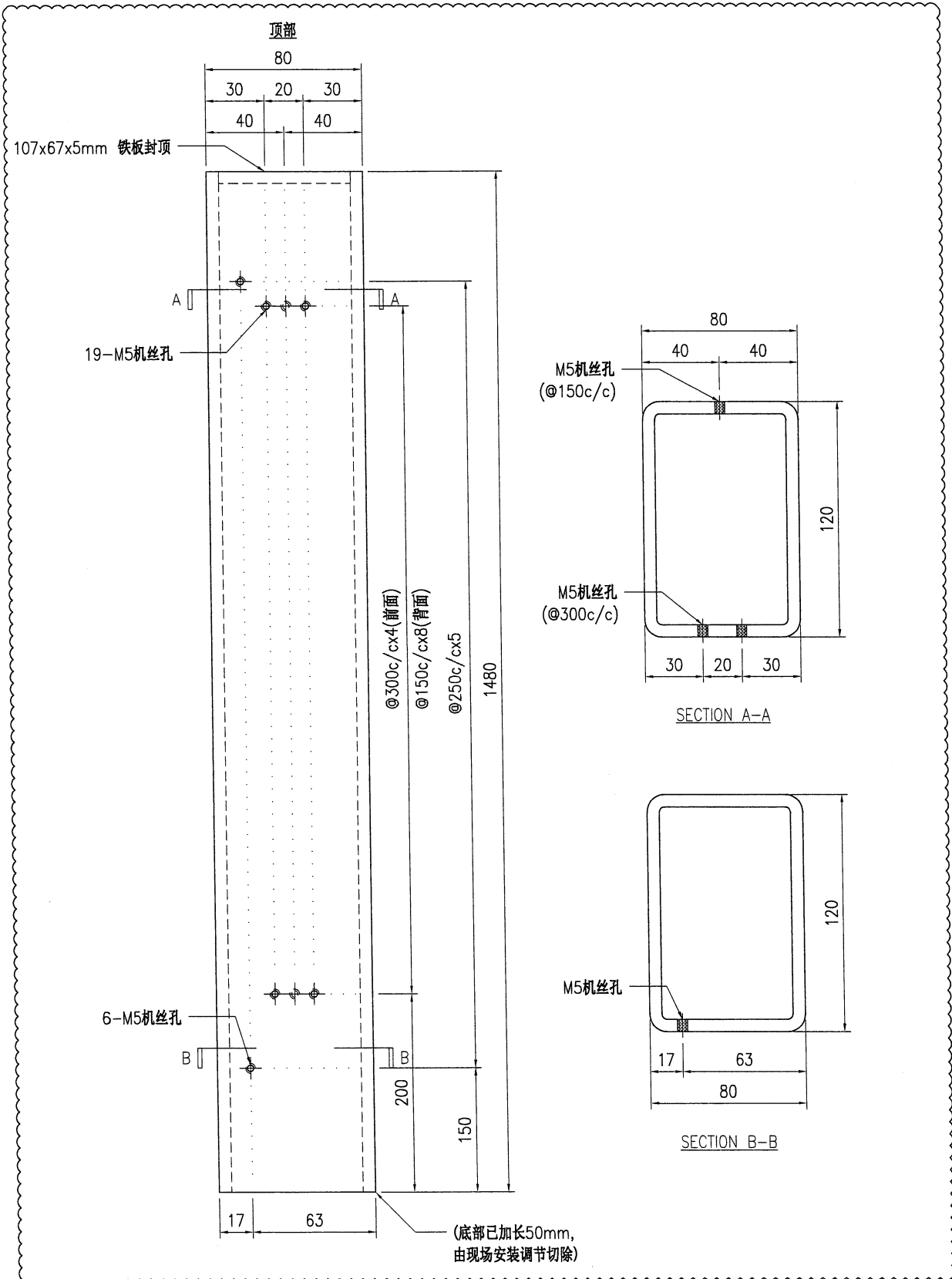
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	-		



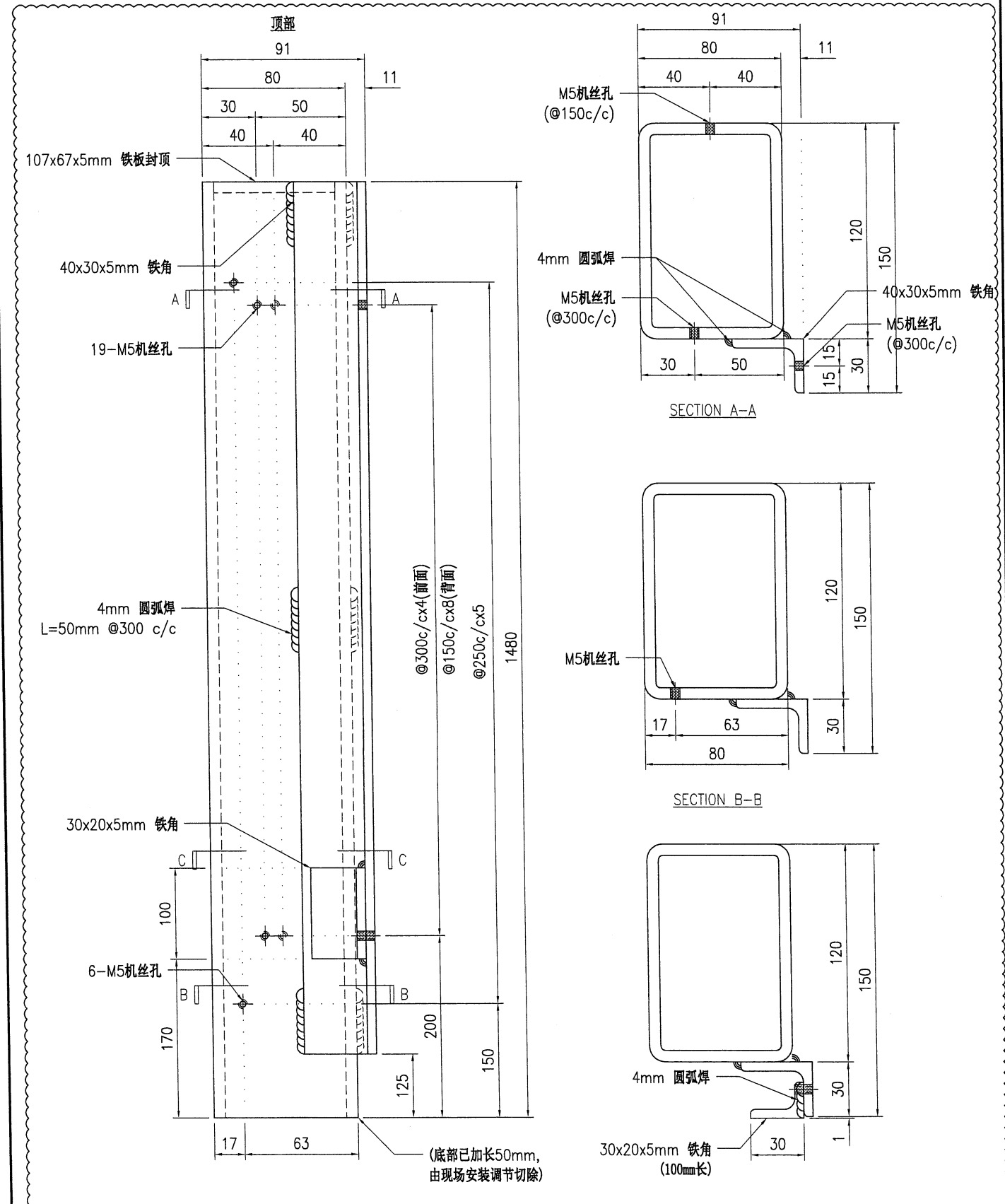
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-008L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-008L	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.39	长度	-
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	-



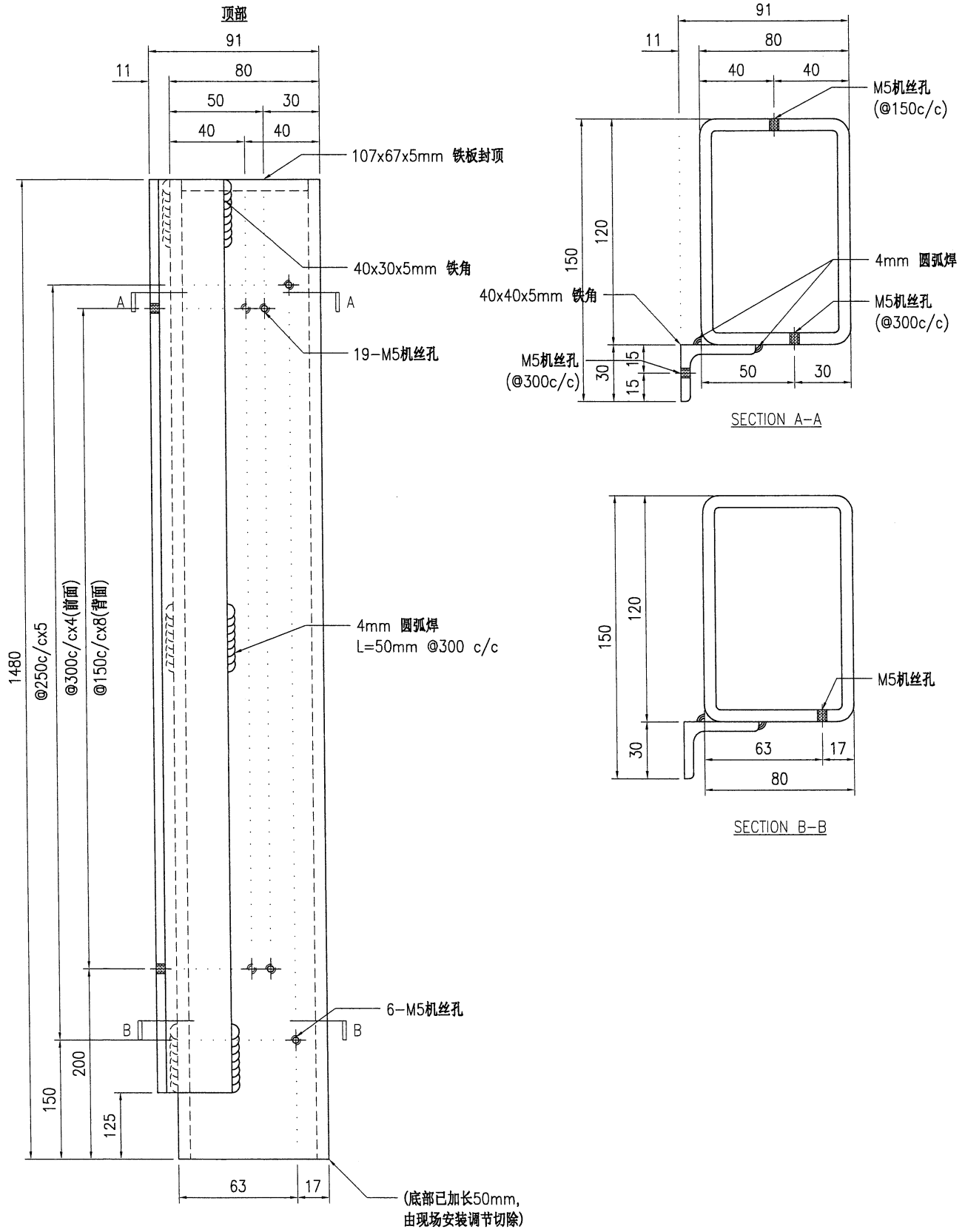
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-009R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-009R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.21	长度	-
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	-



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔径的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

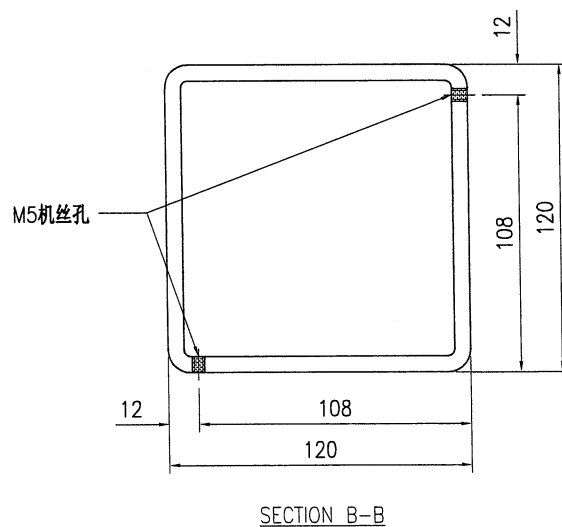
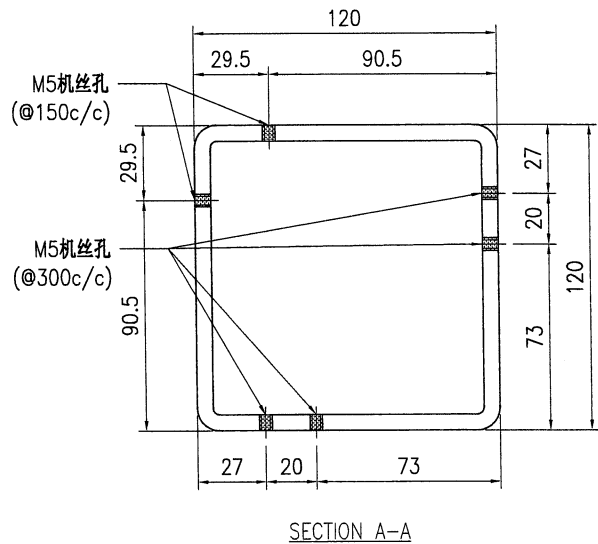
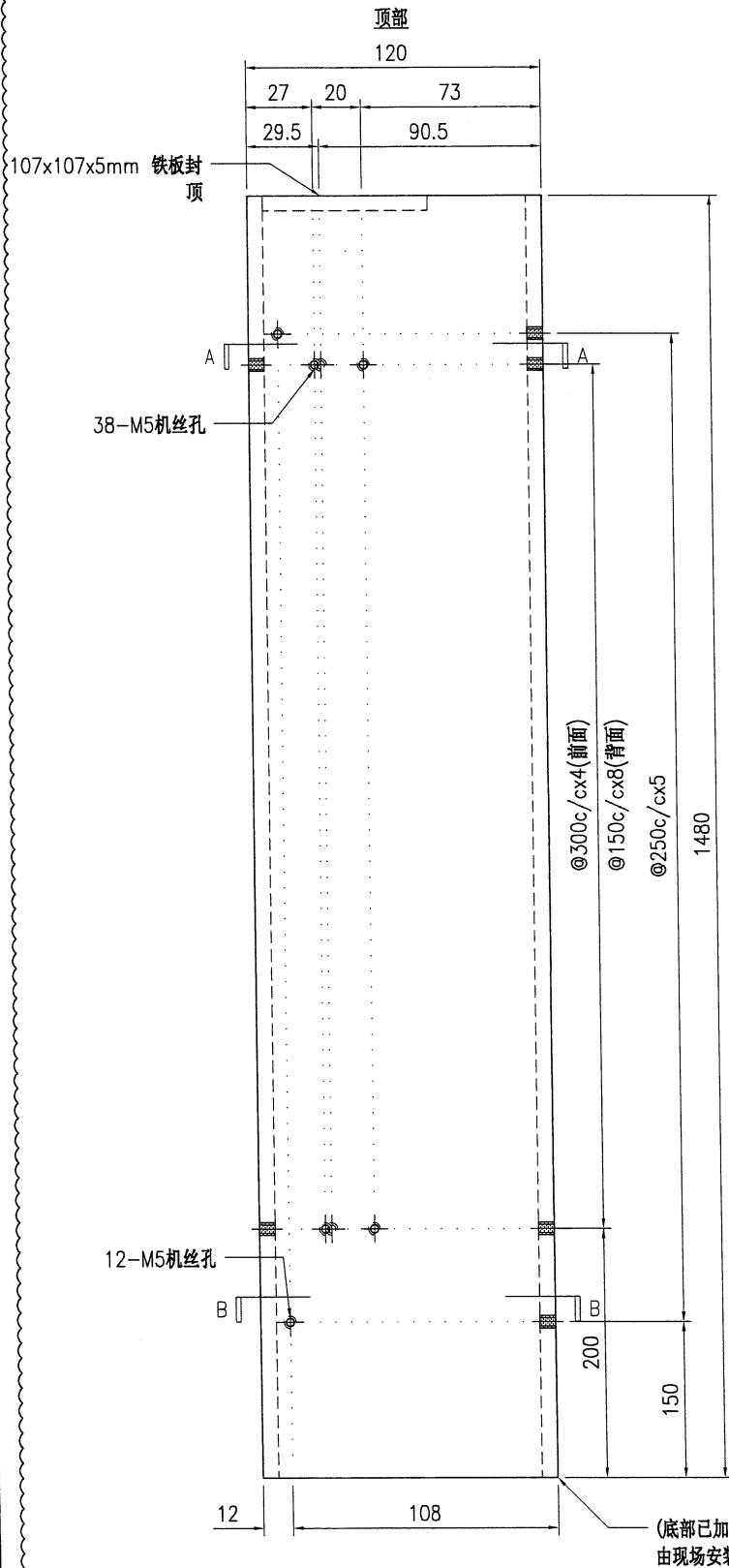


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-010	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-010	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	6	
材料	120x120x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.56	长度	-	宽度	-

版本	A
日期	24/01

采用	工厂	地盘	√
颜色	热浸锌		



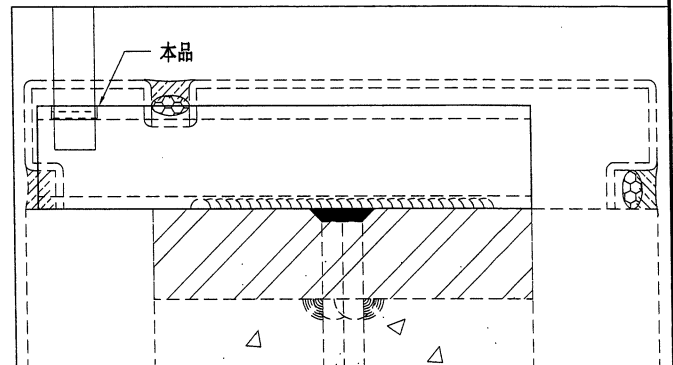
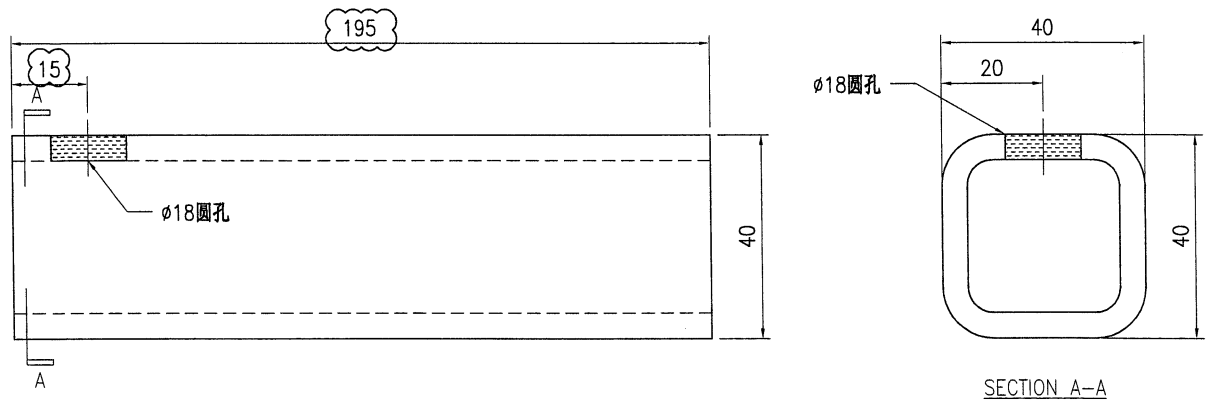
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "\*"为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

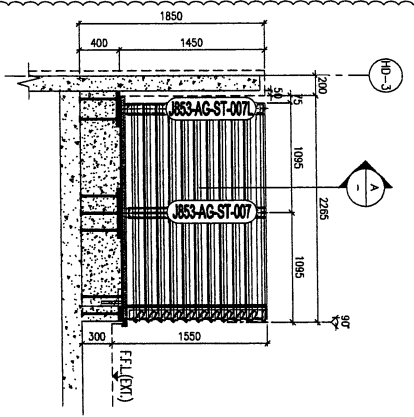
工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-100	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-100	
版本	A	B			数量	3	
日期	18/01	24/01			单件重量(kg)	0.97	
采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	材料	40x40x5mm 铁通
颜色	热浸锌						



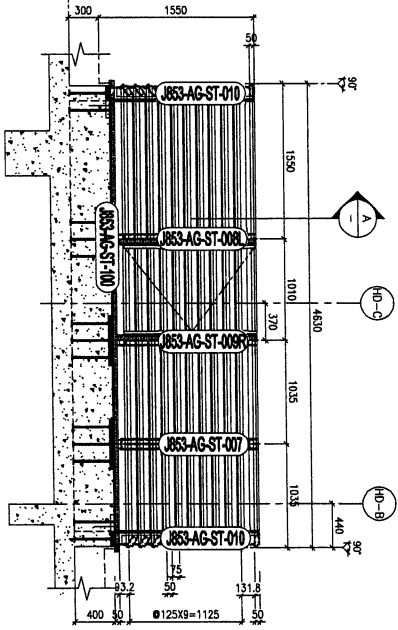
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

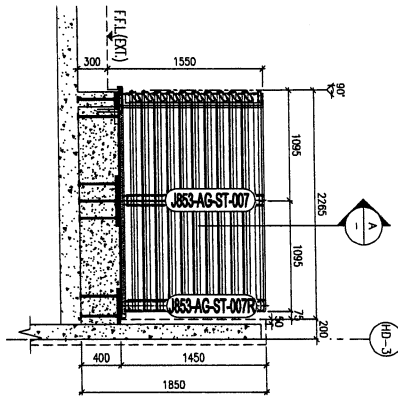




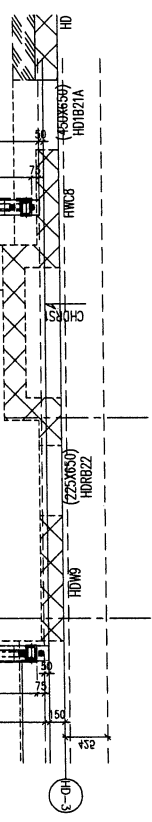
3 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D1



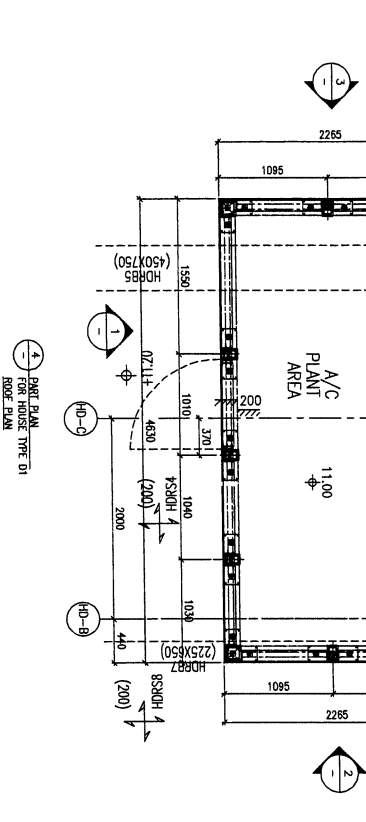
1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE NO. H02, H03, H03



2 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D1



1 TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE D1



4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE D1

FREE AREA=52/125=42%

- LEGEND:**
- [A1] 3mm THK. ALUM. CLADDING
  - [A2] ALUM. GRILLE EXTRUSION
  - [A3] AC BRIDGE 3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK. ALUM. HOLLOW)
  - [A4] 120x60x6 3mm THK. GMS RIS
  - [A5] 120x120x6 3mm THK. GMS SIS
  - [A6] EMBED TYPE. EUPD
  - [A7] 3mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
  - [A8] G.M.S. BAR
  - [A9] EMBED TYPE. EUPD
  - [A10] 35mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
  - [A11] 35mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
  - [A12] G.M.S. BAR
  - [A13] EMBED TYPE. EUPD
  - [A14] 35mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
  - [A15] G.M.S. BAR

DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)  
 DRAWN BY: Aching  
 CHECKED BY:  
 PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT WATL. 5542 THONG ROAD, KOWLOON

<p>DATE: 25/12/2023 GENERAL REVISED</p> <p>DATE: 21/5/2023 GENERAL REVISED</p> <p>DATE: 15/12/2022 GENERAL REVISED</p>	<p>JOB NO.: J-853</p> <p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT WATL. 5542 THONG ROAD, KOWLOON</p> <p>TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN &amp; PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE D1</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY: Aching</p> <p>CHECKED BY:</p>	<p>CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT: WONG TUNG &amp; PARTNERS LIMITED</p> <p>MAIN CONTRACTOR: HIP HING CONSTRUCTION CO LTD</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER: C M WONG &amp; ASSOCIATES LTD</p> <p>FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT</p>	<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ALL DIMENSIONS ARE IN mm.</li> <li>ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.</li> <li>ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.</li> </ol> <p>LEGEND:</p> <p>(SI) METAL MARK NO.</p> <p>(EUPD) EMBED SHEET NO.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL</li> <li>S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL</li> <li>⊗ - RECESSED DECK</li> <li>⊙ - RECESSED DECK</li> <li>R.C. STRUCTURAL ELEMENT</li> <li>COL. / BEAM / SLAB</li> <li>IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)</li> </ol>
--	--	---	---

DATE: 08-Dec-22 SCALE: 1:25 (A1)  
 DRAWN BY: Aching  
 CHECKED BY:  
 PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT WATL. 5542 THONG ROAD, KOWLOON

DATE: 25/12/2023 GENERAL REVISED  
 DATE: 21/5/2023 GENERAL REVISED  
 DATE: 15/12/2022 GENERAL REVISED

JOB NO.: J-853  
 PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT WATL. 5542 THONG ROAD, KOWLOON

TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE D1

SCALE: 1:25 (A1)

DRAWN BY: Aching

CHECKED BY:

CLIENT: SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED

ARCHITECT: WONG TUNG & PARTNERS LIMITED

MAIN CONTRACTOR: HIP HING CONSTRUCTION CO LTD

STRUCTURAL ENGINEER: C M WONG & ASSOCIATES LTD

FAÇADE CONSULTANT: MENHARDT