

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7332	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lo	發件人:	Joe Chan
工程項目:	ROWC (HC1~HC3) 冷氣 棚格地盤用鐵件 (藍色)	日期:	16/02/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減脹 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤
 - 請分層包裝出貨
 - 廠馬驗焊: 10% 磁粉, 100% 目測
 驗焊報告名: Aluminium Gills at Houses
 完成上列要求日期: 4/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期別墅)-AC Grillies-地盘用铁件分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期: 24-Jan-24

序号	部件图编号	分栋			总数量	备注
		HC1	HC2	HC3		
1	J853-AG-ST-007	3	3	3	9	
2	J853-AG-ST-007L	1	1	1	3	
3	J853-AG-ST-007R	1	1	1	3	
4	J853-AG-ST-008L		1		1	
5	J853-AG-ST-008R	1		1	2	
6	J853-AG-ST-009L	1		1	2	
7	J853-AG-ST-009R		1		1	
8	J853-AG-ST-010	2	2	2	6	
9	J853-AG-ST-100	1	1	1	3	
		10	10	10	30	

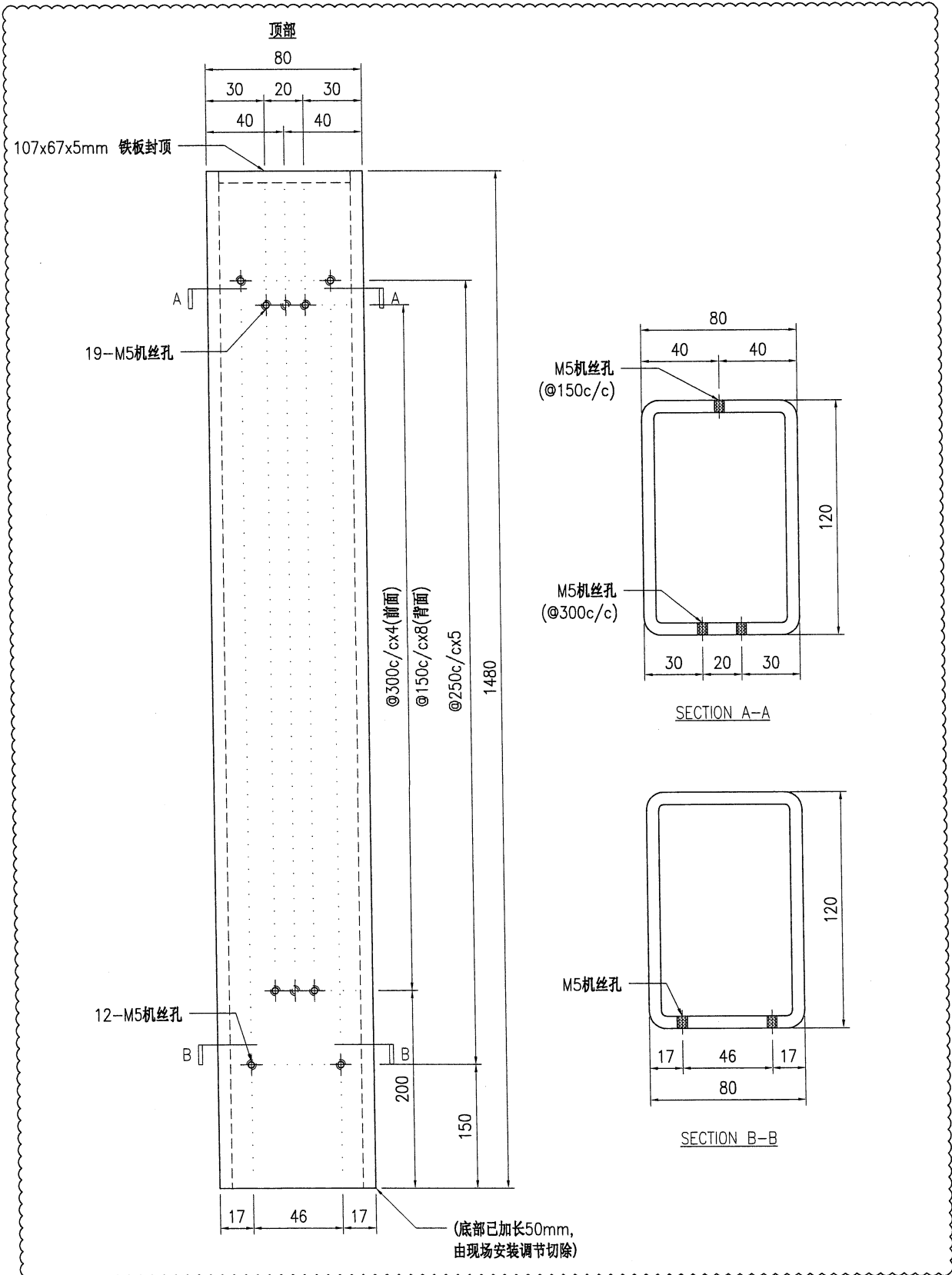
工程號:	J-853	計算:	J.L.	日期:	24/1/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	AC Grilles_HCL1,2,3	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	780.57		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-AG-ST-007	J853-AG-ST-007	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	9		9	26.70	240.30	
2		J853-AG-ST-007L	J853-AG-ST-007L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	26.70	80.10	
3		J853-AG-ST-007F	J853-AG-ST-007R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	26.70	80.10	
4		J853-AG-ST-008L	J853-AG-ST-008L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.39	30.39	
5		J853-AG-ST-008F	J853-AG-ST-008R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	30.39	60.78	
6		J853-AG-ST-009L	J853-AG-ST-009L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	2		2	30.21	60.42	
7		J853-AG-ST-009F	J853-AG-ST-009R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	1		1	30.21	30.21	
8		J853-AG-ST-010	J853-AG-ST-010	120x120x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	32.56	195.36	
9		J853-AG-ST-100	J853-AG-ST-100	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	0.97	2.91	
總計:								30		780.57	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	9
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度 - 宽度 -



技术说明:

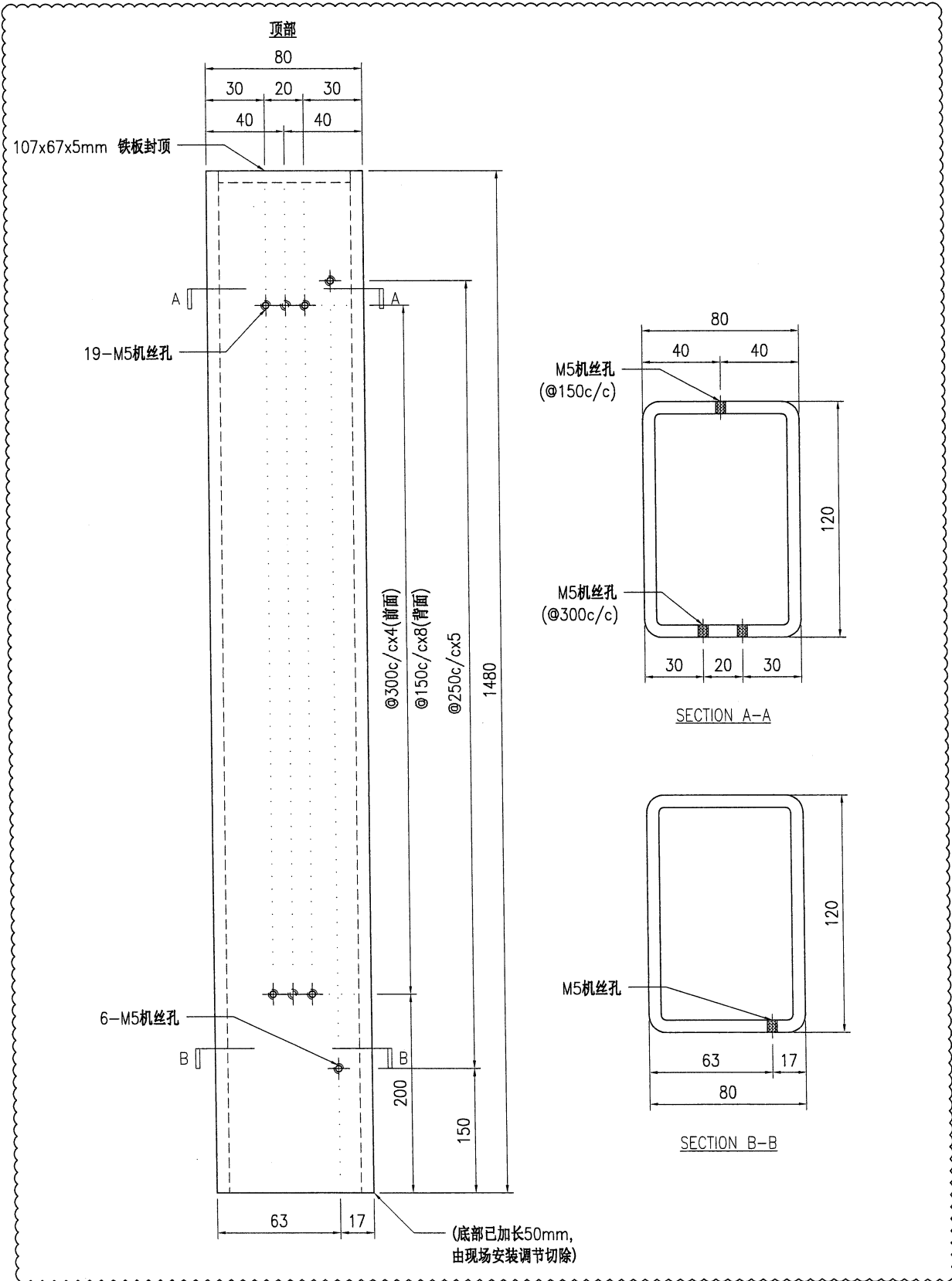
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007L	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	3	
材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-	宽度	-

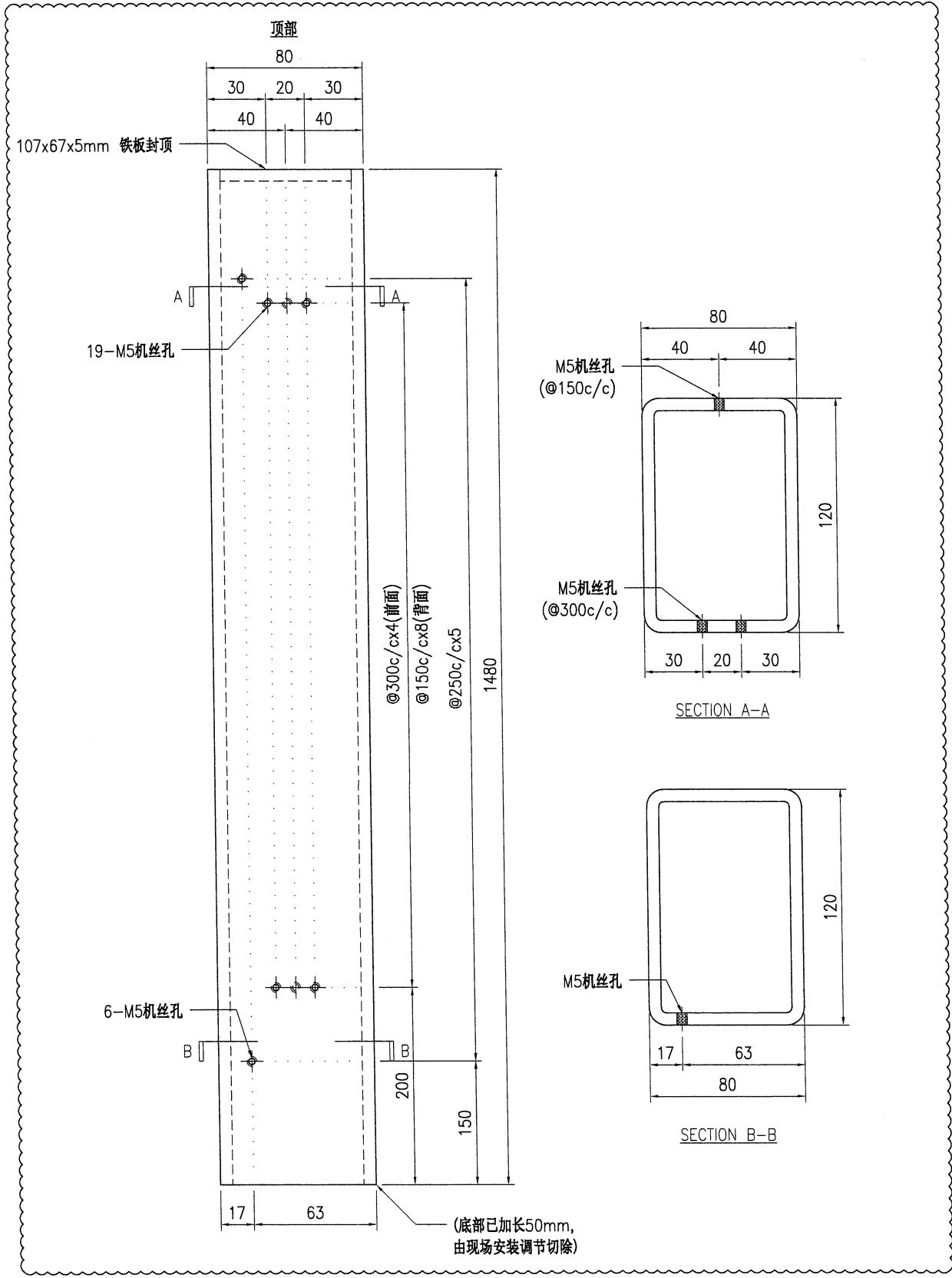
版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-007R 图号 J853-AG-ST-007R 数量 3
版本 A 日期 24/01	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 ✓	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg) 26.70	长度 - 宽度 -		



技术说明:

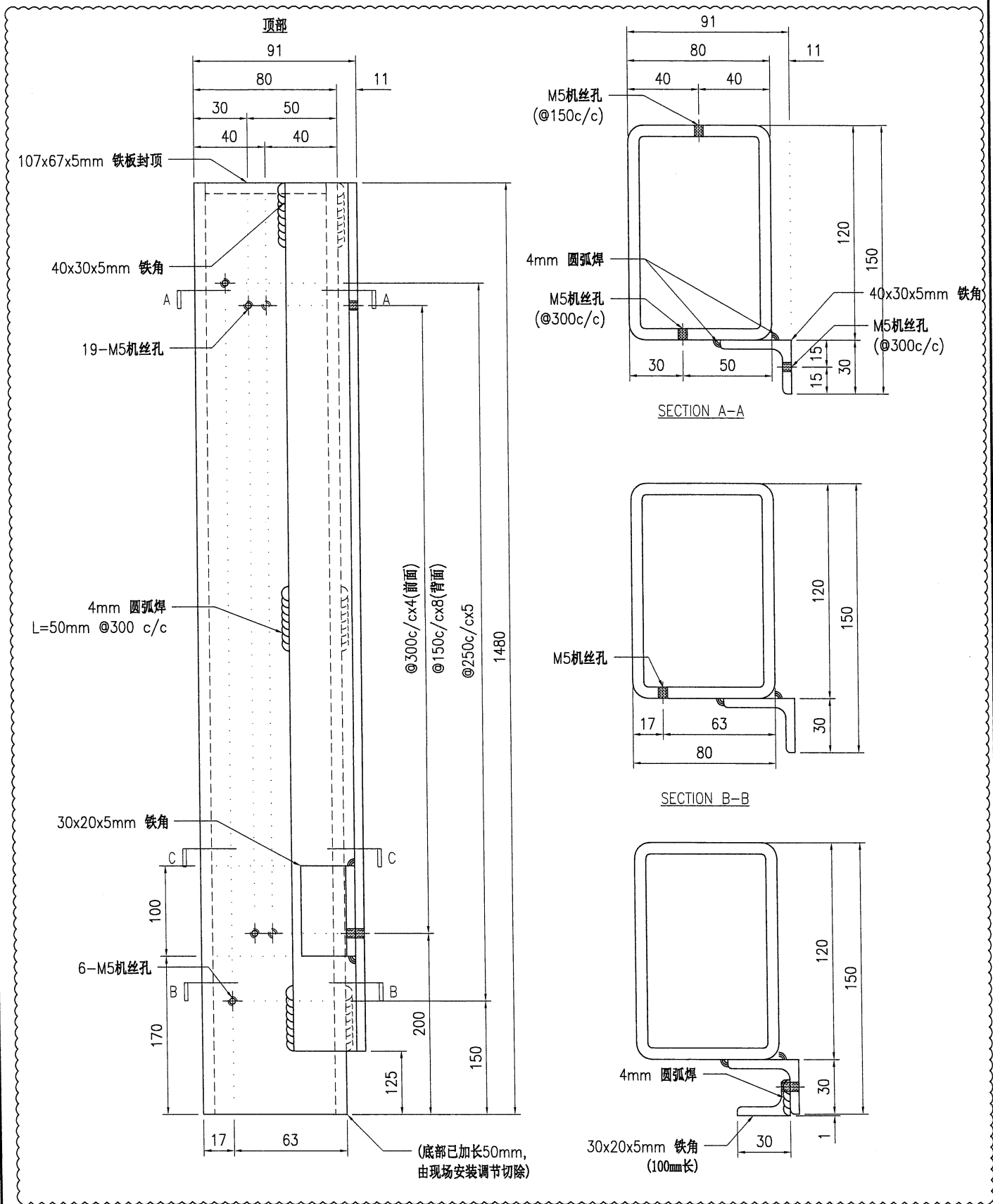
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-008L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-008L	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.39	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



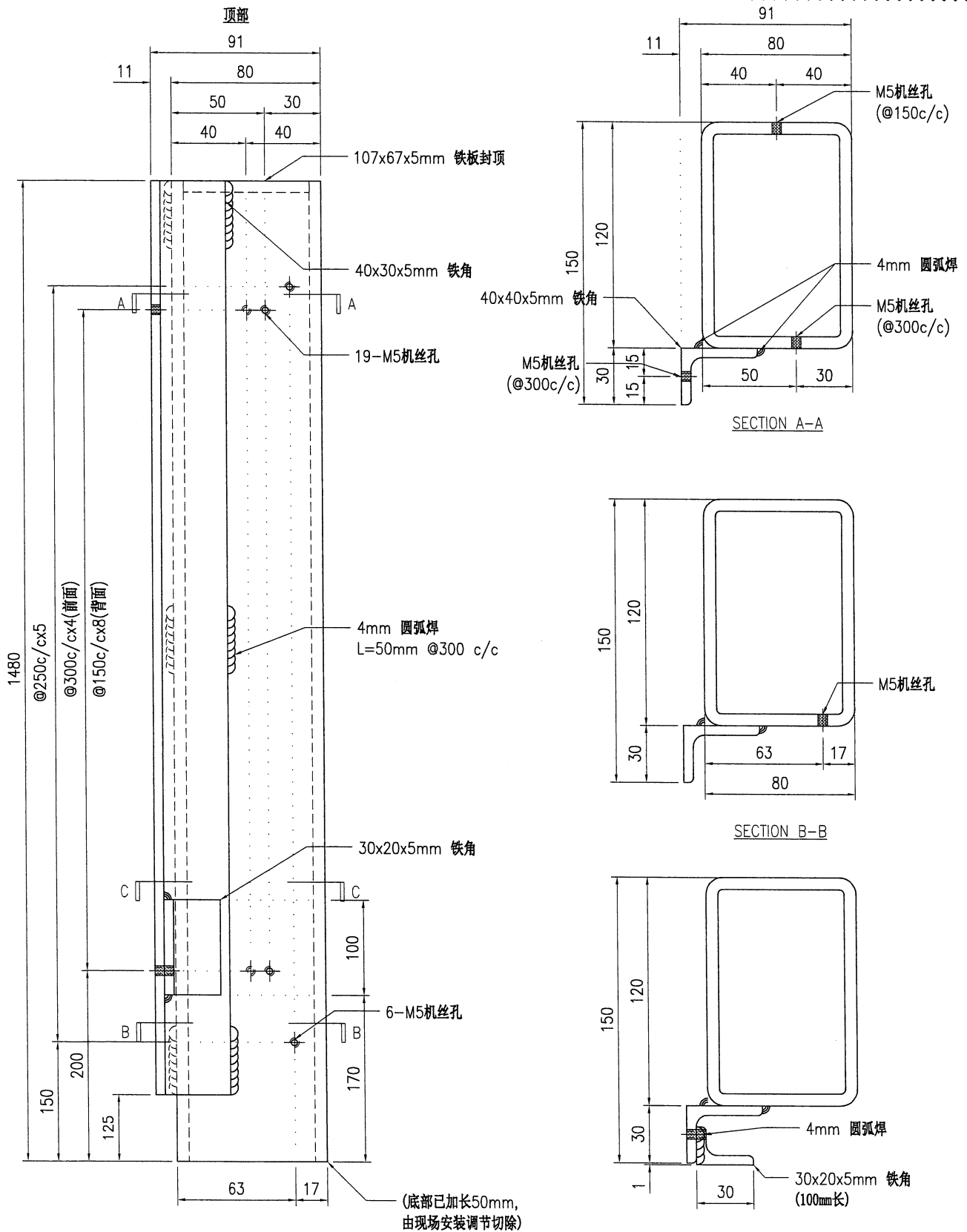
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-008R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-008R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.39	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	-		



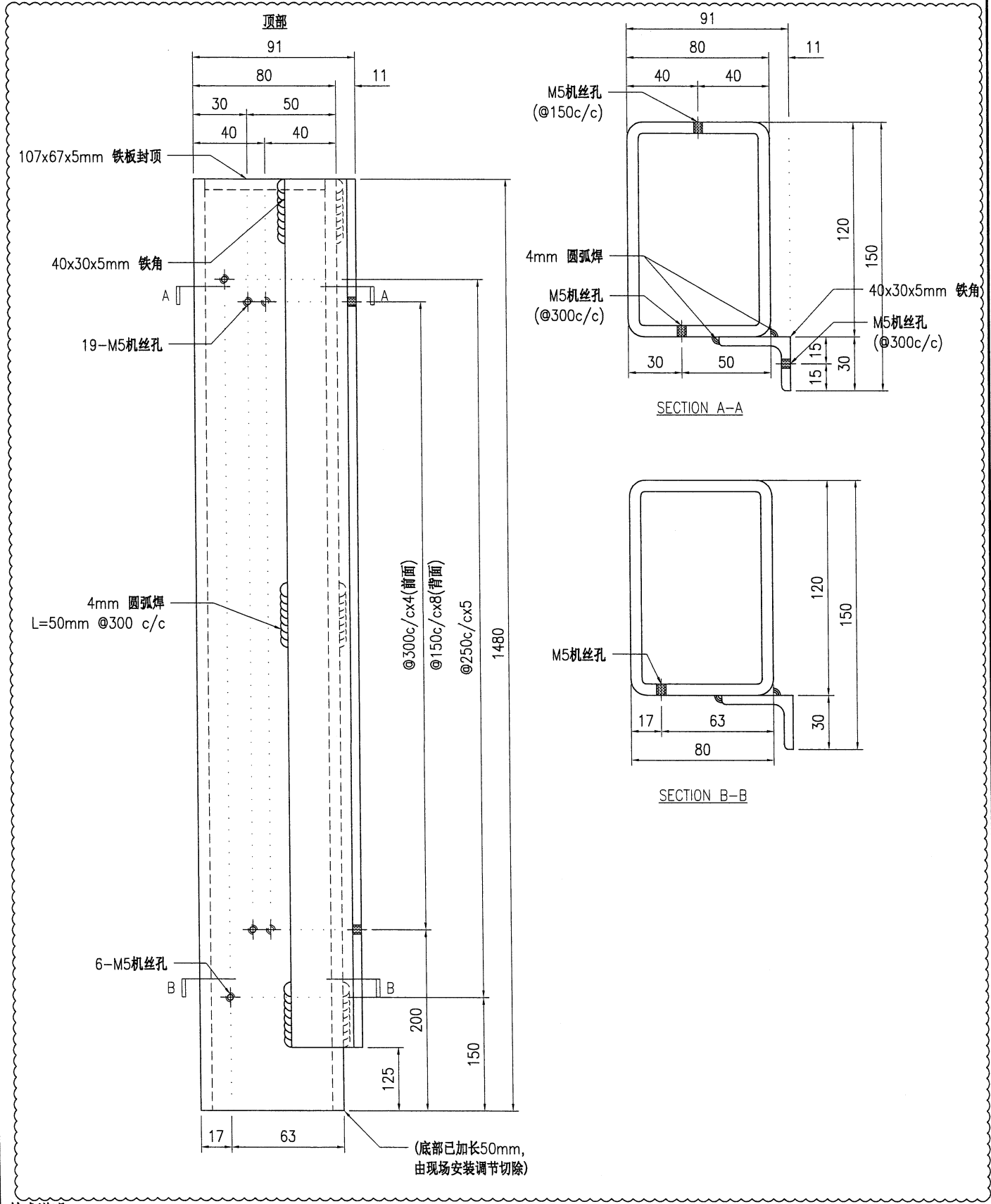
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 ± 0.5 mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-009L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-009L	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.21	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	热浸锌						



技术说明:

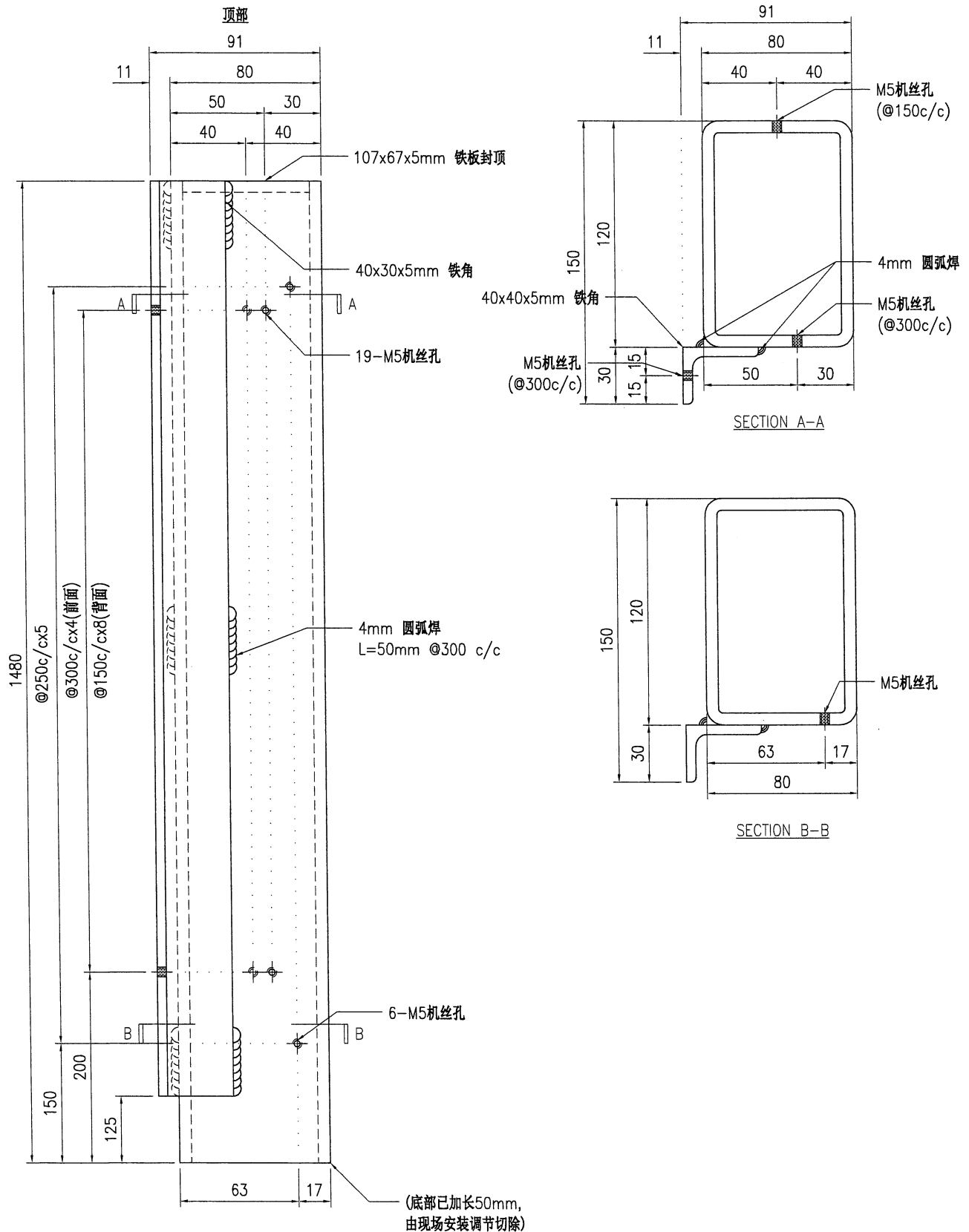
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-009R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-009R	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	1	
材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.21	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



技术说明:

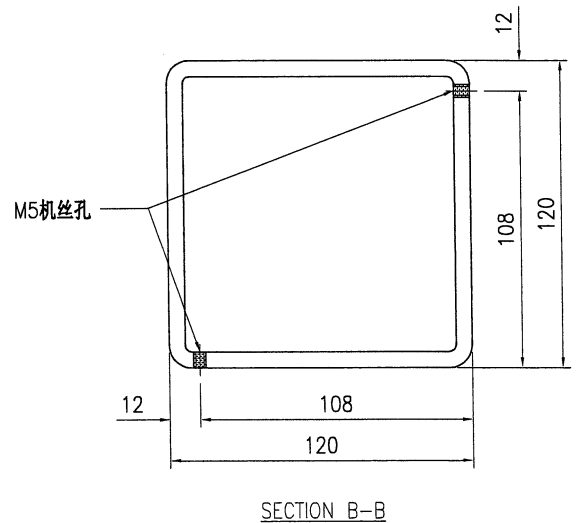
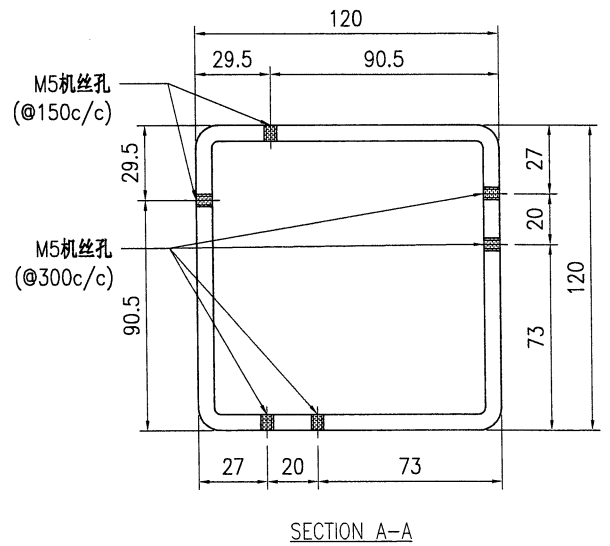
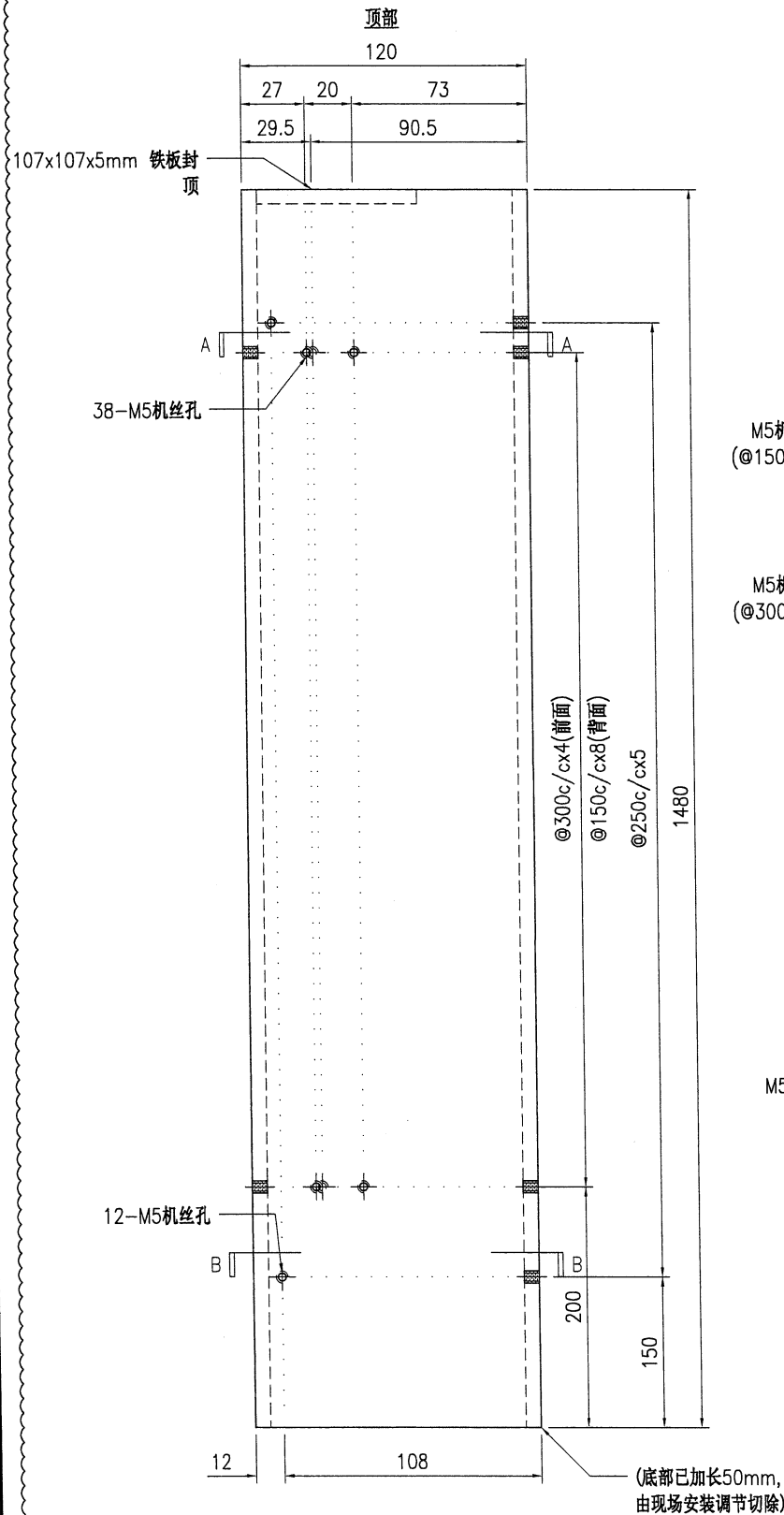
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-010	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-010	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	6	
材料	120x120x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.56	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



技术说明:

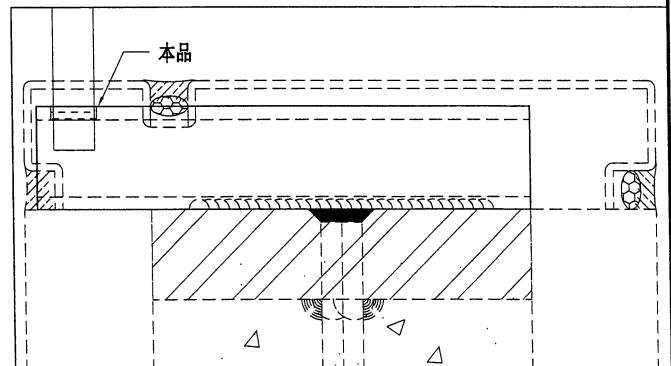
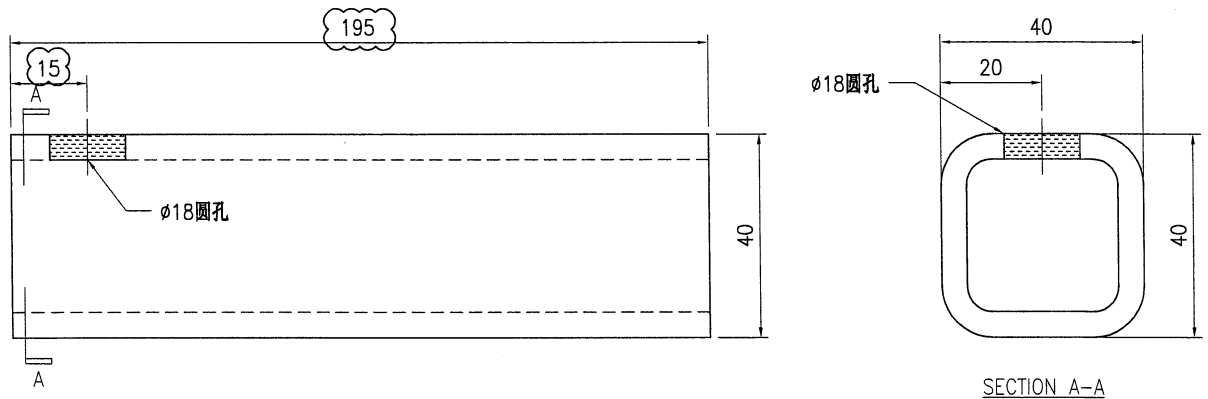
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

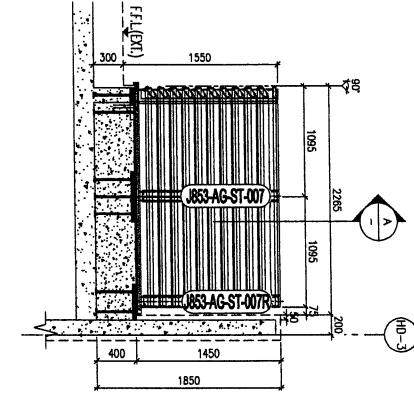
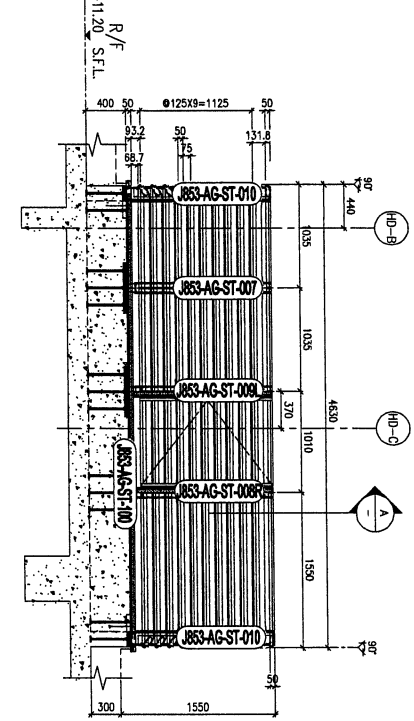
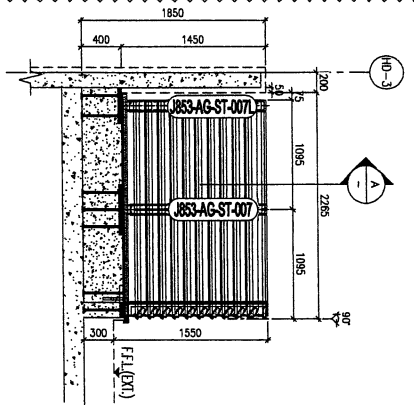
工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-100	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-100	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	3	
材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	0.97	长度	-	宽度	-

版本	A	B	采用	工厂	地盘	√
日期	18/01	24/01	颜色	热浸锌		



技术说明:

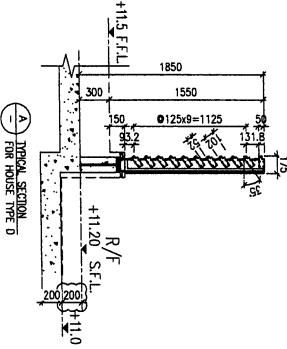
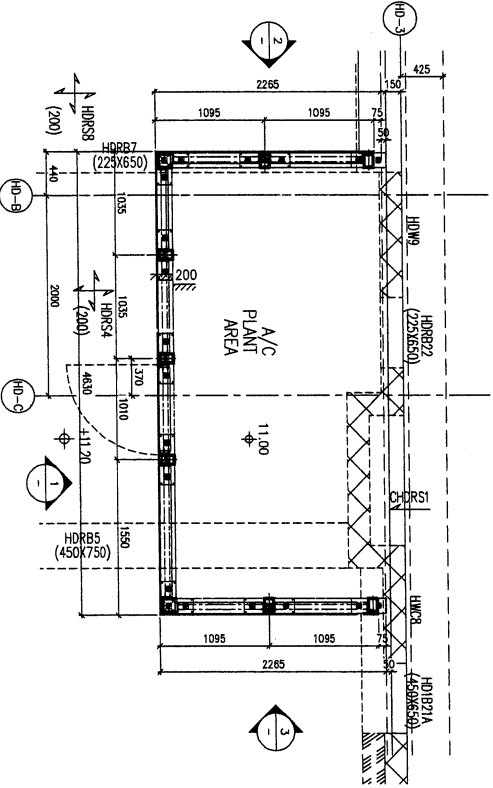
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



2 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D

1 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D (HOUSE NO. (A), (B), (C), (D), (E), (F), (G), (H), (I), (J), (K), (L), (M), (N), (O), (P), (Q), (R), (S), (T), (U), (V), (W), (X), (Y), (Z))

3 PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE D



FREE AREA=52/125=42%

LEGEND:

- [A1] 3mm THK. ALUM. CLADDING
- [A2] ALUM. GRILLE EXTRUSION
- [A3] A2. BRICKWORK THK. ALUM. ANGLE (COL FROM 1200x600 THK. ALUM. HOLLOW)
- [A4] 1200x600x3mm THK. GMS RIS
- [A5] 1200x1200x3mm THK. GMS SIS
- [A6] GIBED TYPE. D200
- [A7] 36mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- [A8] GMS. BAR
- [A9] GIBED TYPE. D201
- [A10] 36mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- [A11] GMS. BAR
- [A12] GIBED TYPE. D202
- [A13] 36mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- [A14] GMS. BAR
- [A15] 1200x1200x3mm THK. GMS. BAR
- [A16] 36mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- [A17] GMS. BAR

<p>CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT : WFP ARCHITECTS & PLANNERS LIMITED</p> <p>MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO LTD</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>FAVOUR CONSULTANT: MENHARDT</p>	
<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION. <p>LEGEND:</p> <p>[ST] - STEEL MARK NO.</p> <p>[CON] - CONCRETE SHEET NO.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL 3. --- REVERSED DIM. (UNDER SPANNED SUBMISSION) 	
<p>DATE: 25/12/2023</p> <p>BY: [Signature]</p> <p>CHK: [Signature]</p>	<p>DATE: 21/5/2023</p> <p>BY: [Signature]</p> <p>CHK: [Signature]</p>
<p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT KUNLUN 654/2 TIK FANG ROAD KOWLOON</p> <p>TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE D</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY: Aiming</p> <p>CHECKED BY: [Signature]</p> <p>DATE: 08-Dec-22</p>	<p>PROJECT: PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT KUNLUN 654/2 TIK FANG ROAD KOWLOON</p> <p>TITLE: PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE D</p> <p>SCALE: 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY: Aiming</p> <p>CHECKED BY: [Signature]</p> <p>DATE: 08-Dec-22</p>
<p>DATE: 25/12/2023</p> <p>BY: [Signature]</p> <p>CHK: [Signature]</p>	<p>DATE: 21/5/2023</p> <p>BY: [Signature]</p> <p>CHK: [Signature]</p>