

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS (E.I.)

工程指示編號:	EI- 7331	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row B (HB1~3) 冷氣柵格 地盤用鐵件 (黃色)	日期:	16/02/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤。
- 請分屋包裝出貨
- 廠驗焊 = 10% 磁粉, 100% 目測
廠驗焊報告名: Aluminium Grilles at Houses.

完成上列要求日期: 10/4/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:		項目經理簽署:	

J853-香港延坪道(第二期别墅)-AC Grillies-地盘用铁件分栋数量统计表

工程: J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期: 24-Jan-24

序号	部件图编号	HB			总数量	备注
		HB1	HB2	HB3		
1	J853-AG-ST-007	2	2	2	6	
2	J853-AG-ST-007L	1	1	1	3	
3	J853-AG-ST-007R	1	1	1	3	
4	J853-AG-ST-008L			1	1	
5	J853-AG-ST-008R	1	1		2	
6	J853-AG-ST-009L	1	1		2	
7	J853-AG-ST-009R			1	1	
8	J853-AG-ST-010	2	2	2	6	
9	J853-AG-ST-100	1	1	1	3	
		9	9	9	27	

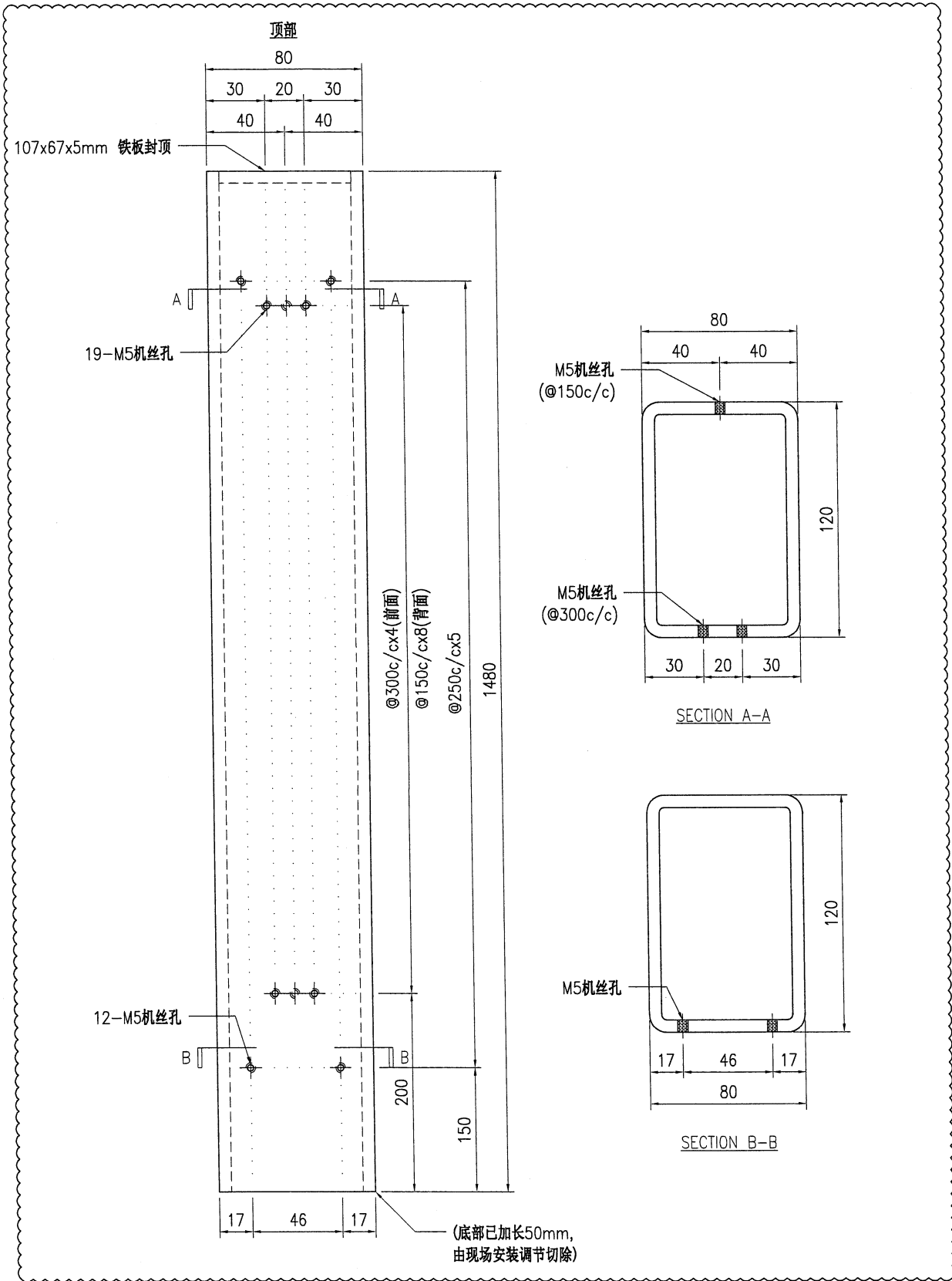
工程號:	J-853	計算:	J.L.	日期:	24/1/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	AG Grilles_HB1,2,3	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	700.47		

序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-AG-ST-007	J853-AG-ST-007	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	6		6	26.70	160.20	
2		J853-AG-ST-007L	J853-AG-ST-007L	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	3		3	26.70	80.10	
3		J853-AG-ST-007R	J853-AG-ST-007R	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	3		3	26.70	80.10	
4		J853-AG-ST-008L	J853-AG-ST-008L	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	1		1	30.39	30.39	
5		J853-AG-ST-008R	J853-AG-ST-008R	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	2		2	30.39	60.78	
6		J853-AG-ST-009L	J853-AG-ST-009L	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	2		2	30.21	60.42	
7		J853-AG-ST-009R	J853-AG-ST-009R	120x80x6.3mm 铁通	热浸锌	1		1	30.21	30.21	
8		J853-AG-ST-010	J853-AG-ST-010	120x120x6.3mm 铁通	热浸锌	6		6	32.56	195.36	
9		J853-AG-ST-100	J853-AG-ST-100	40x40x5mm 铁通	热浸锌	3		3	0.97	2.91	
總計:								27		700.47	



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	6
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-
采用	工厂	颜色	热浸锌	宽度	-		



技术说明:

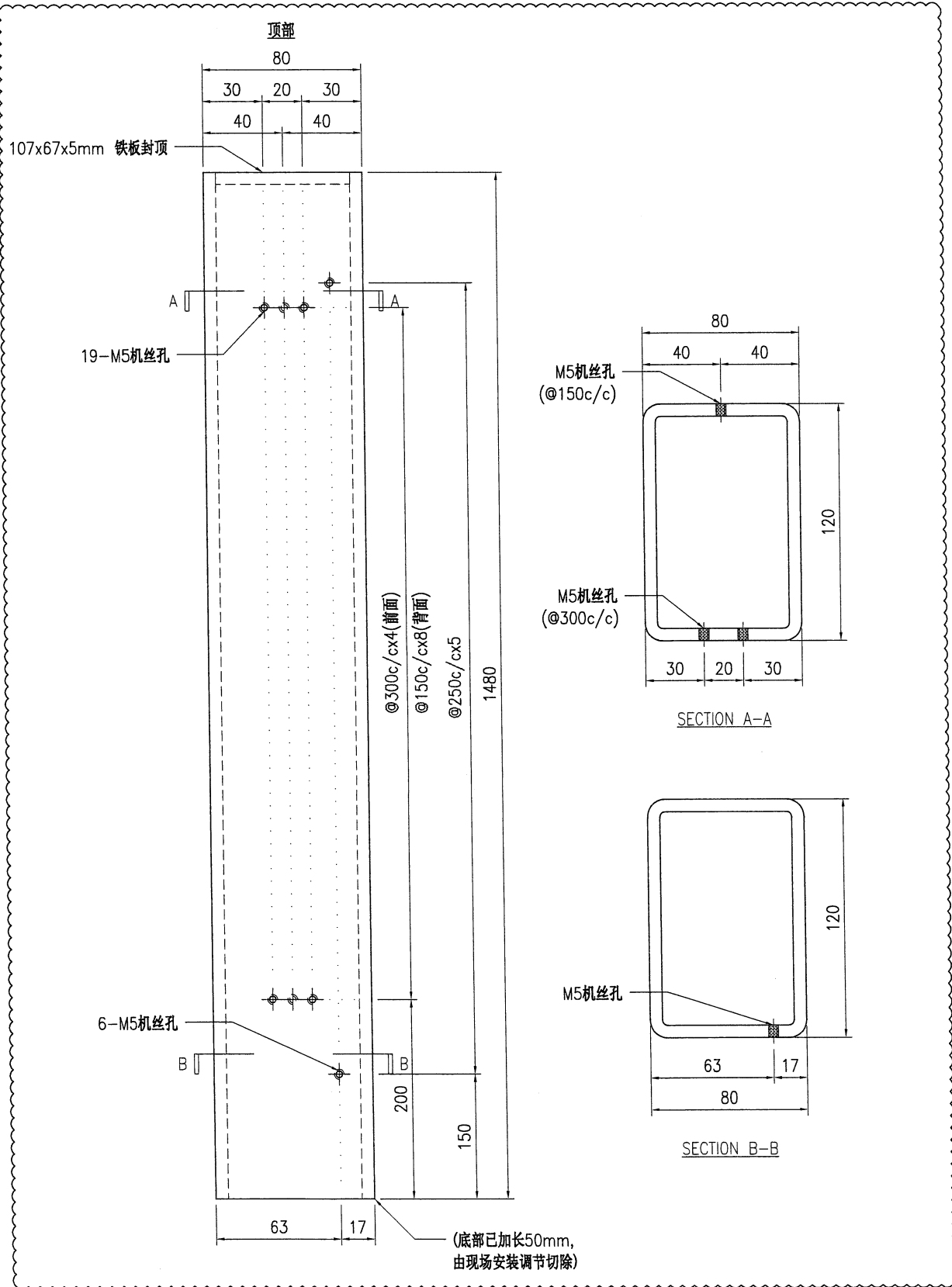
1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007L	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	3	
材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



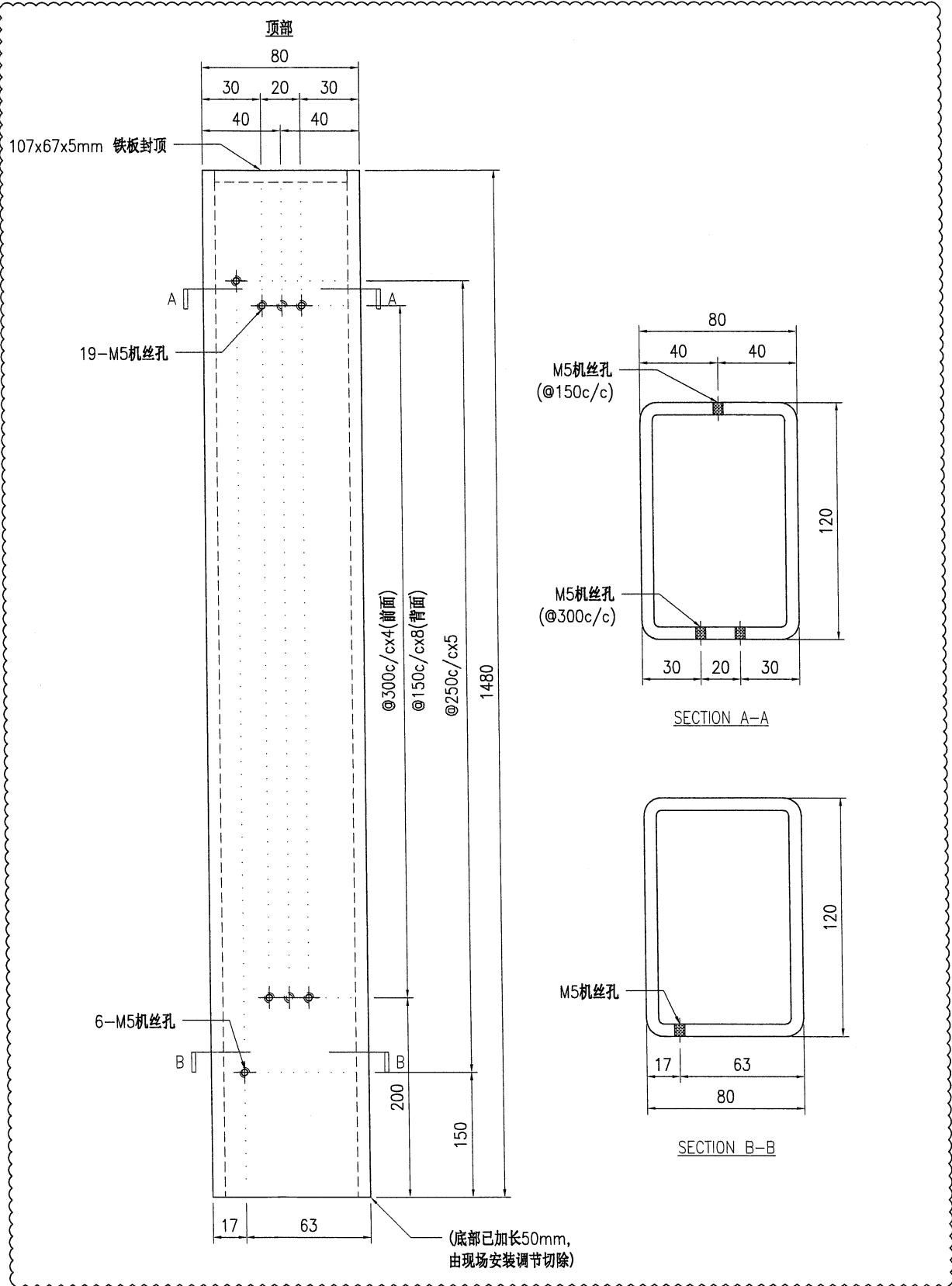
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007R			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007R			
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3		
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-	宽度	-



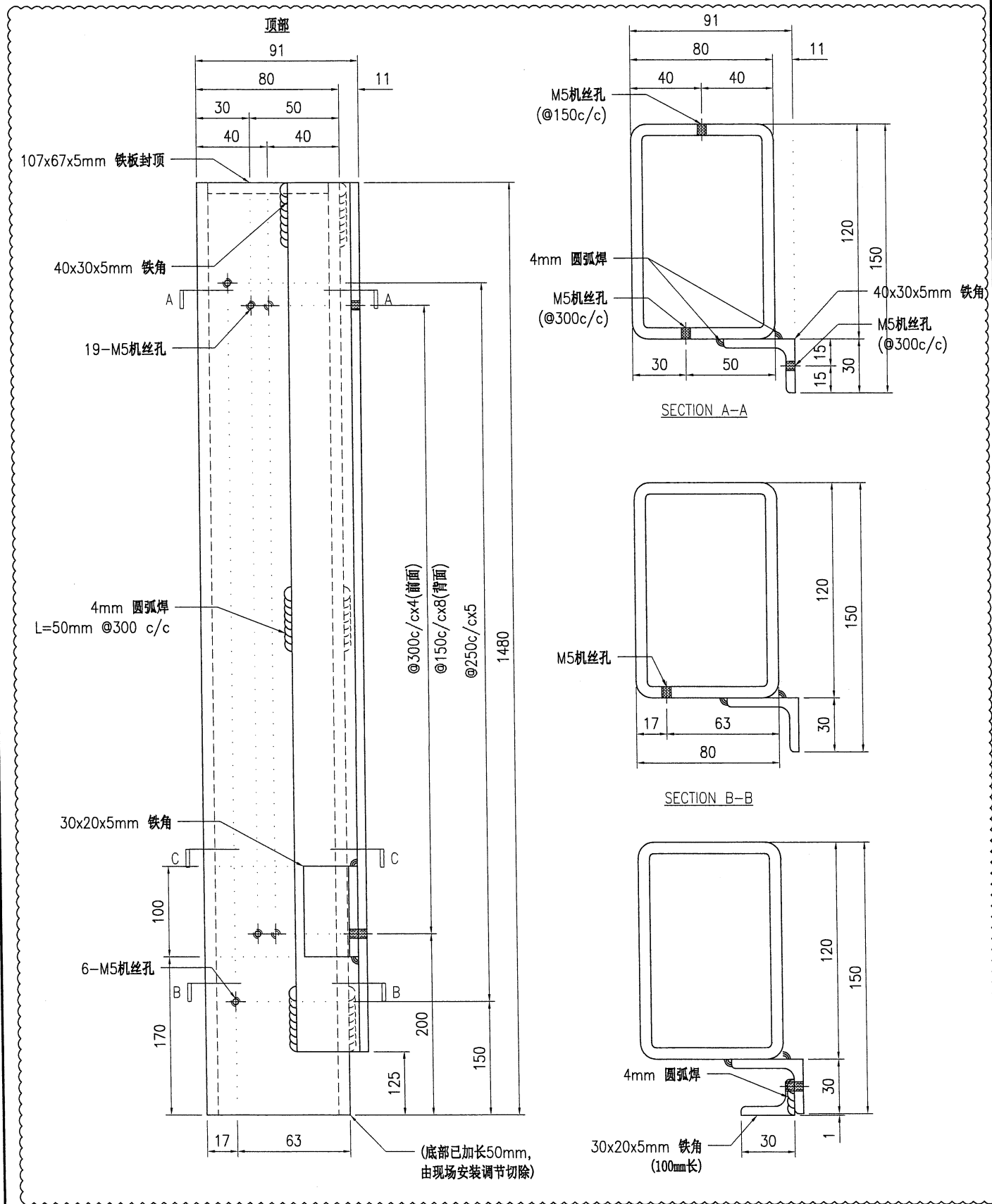
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 ± 0.5 mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 ± 0.5 mm, 孔距的允许偏差为 ± 0.5 mm, 累计偏差为 ± 0.5 mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 ± 0.5 mm;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MID Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-008L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-008L	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.39	长度	-
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	-



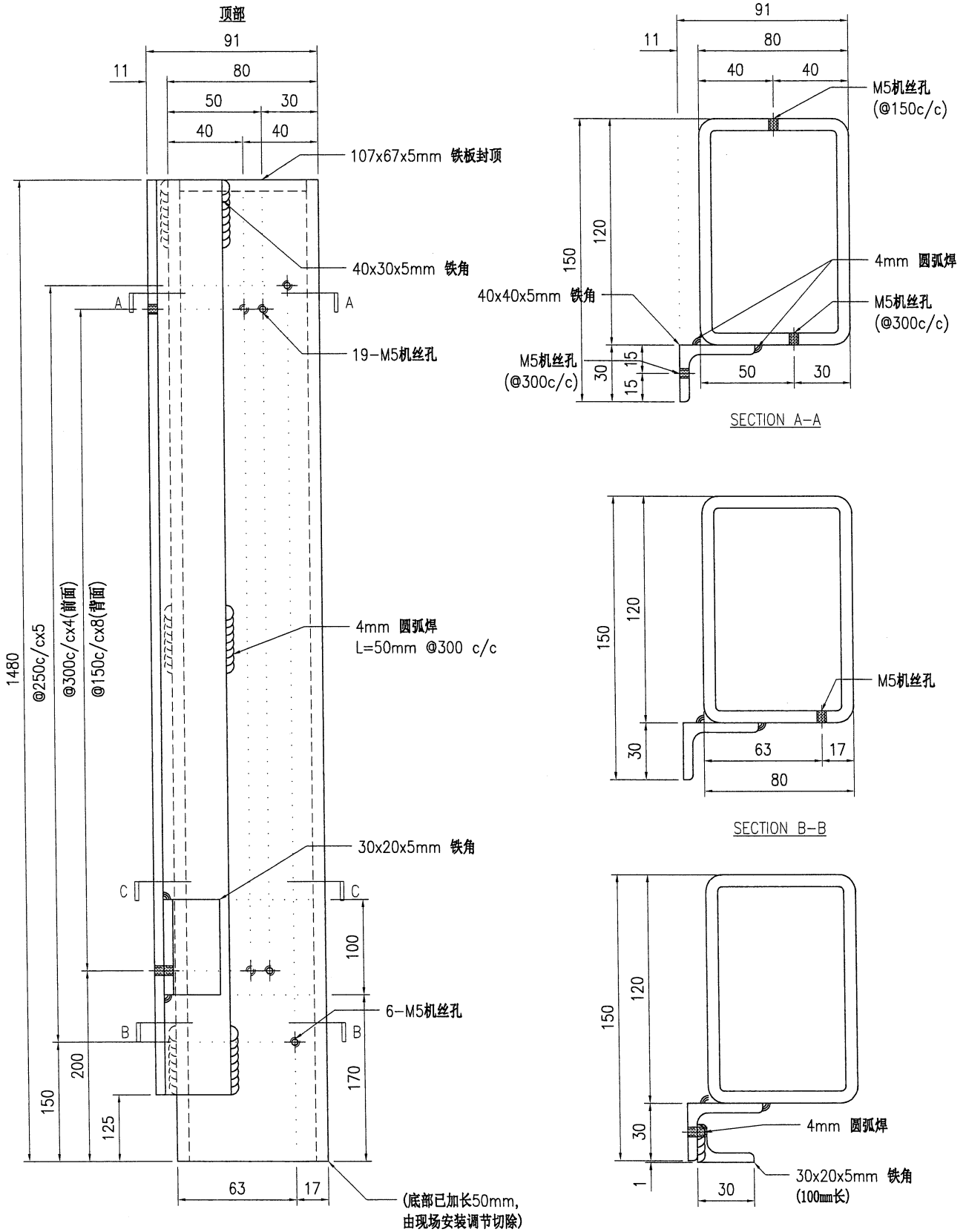
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-008R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-008R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.39	长度	-
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	-



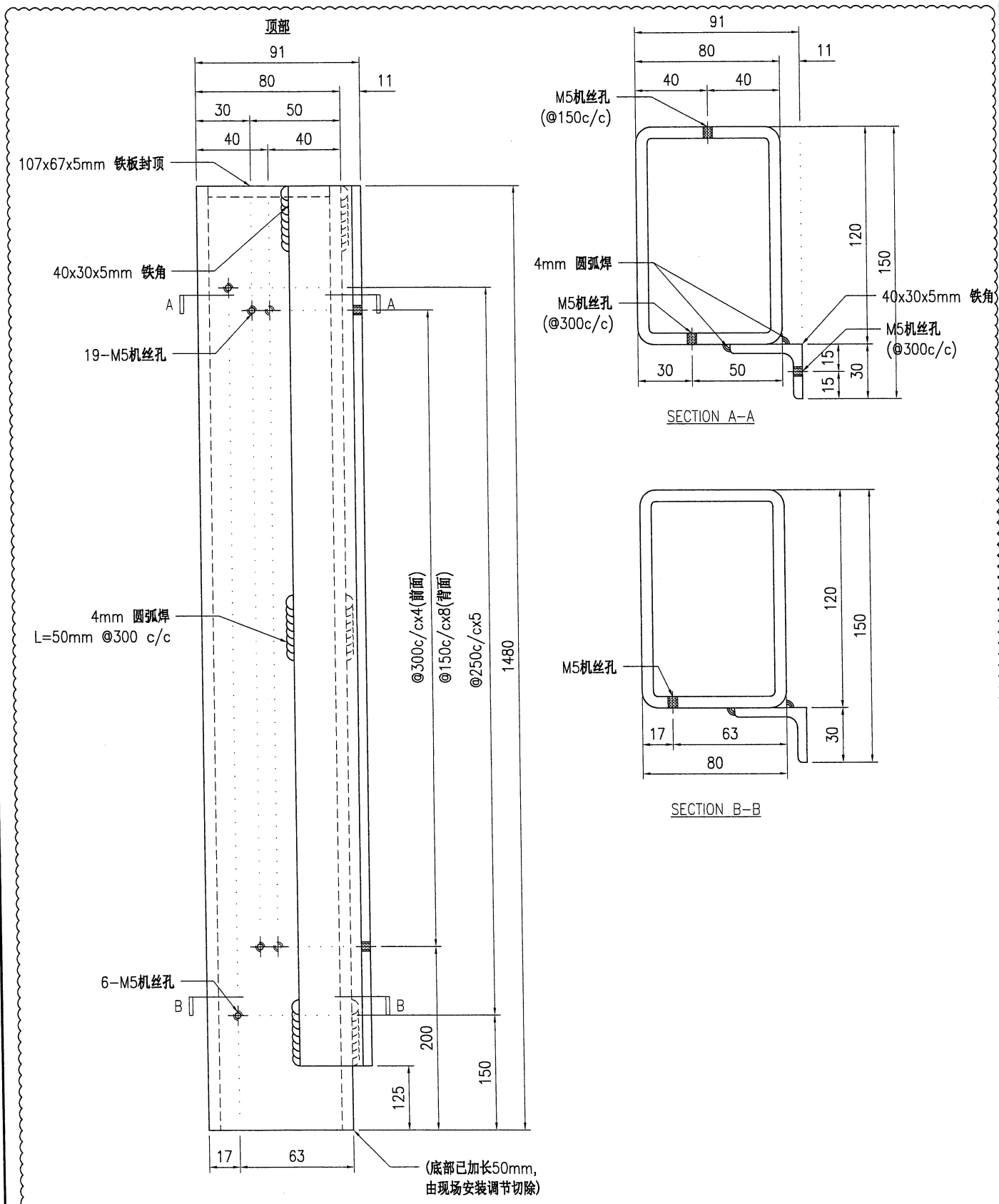
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-009L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-009L	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	2
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.21	长度	-
采用	工厂	地盘	√	颜色	热浸锌	宽度	-



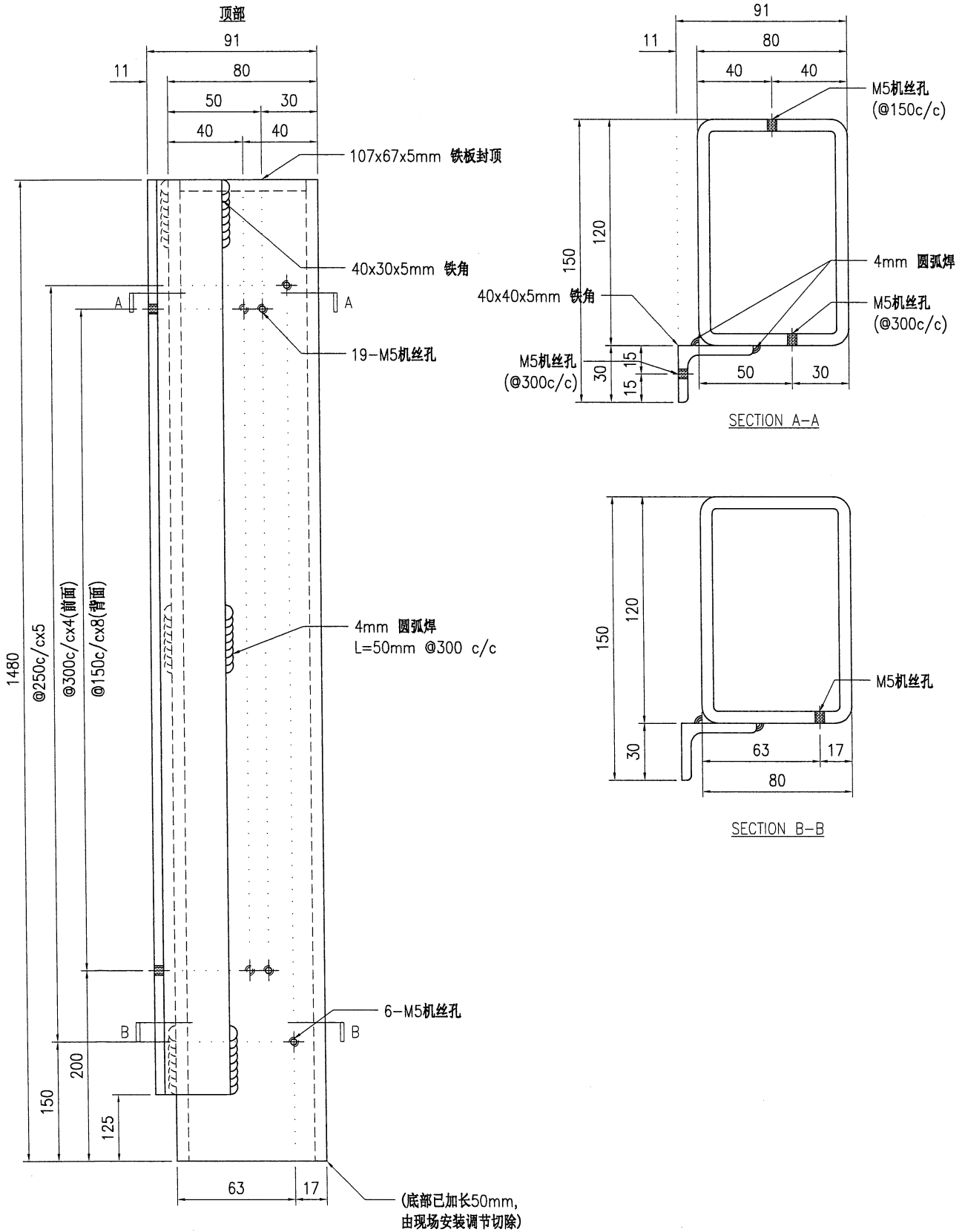
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-009R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-009R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	1
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.21	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	热浸锌						



技术说明:

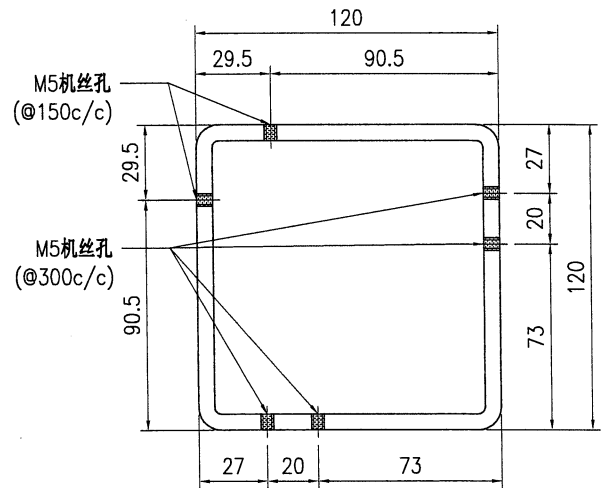
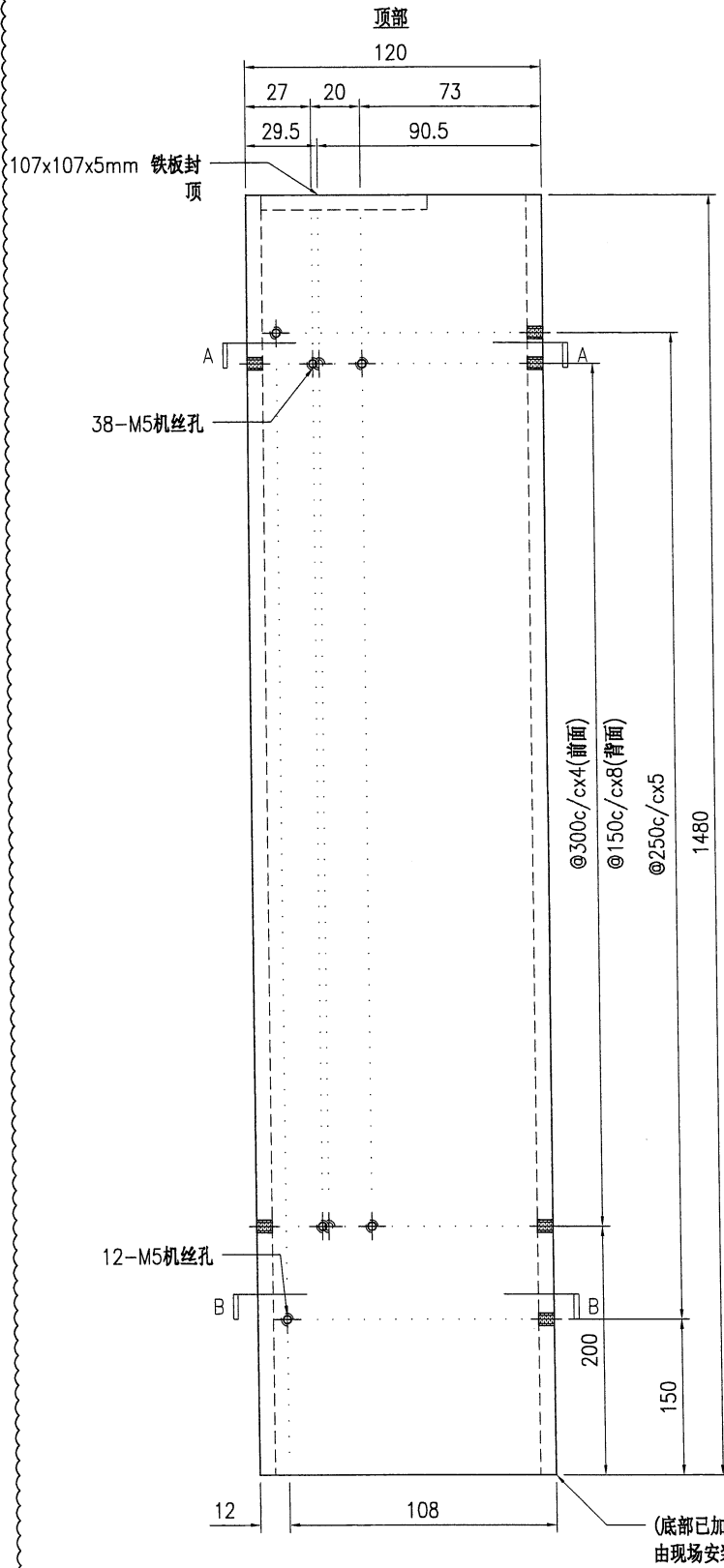
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. * * 为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



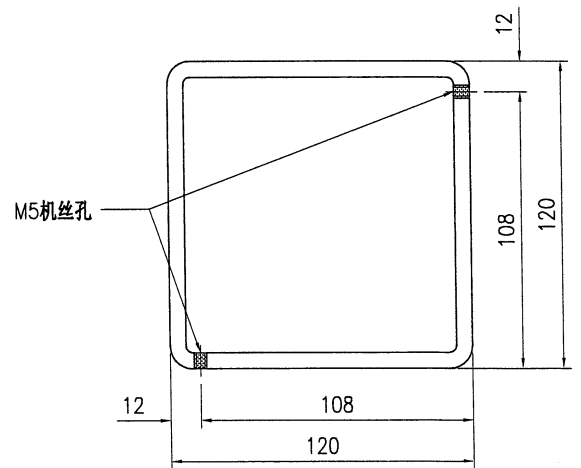
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-010	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-010	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	6	
材料	120x120x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.56	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



SECTION A-A



SECTION B-B

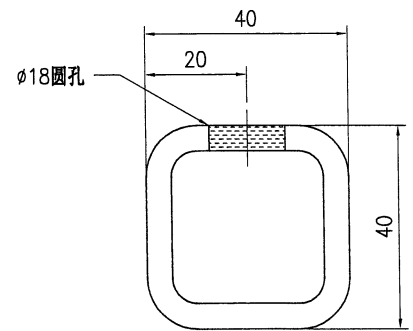
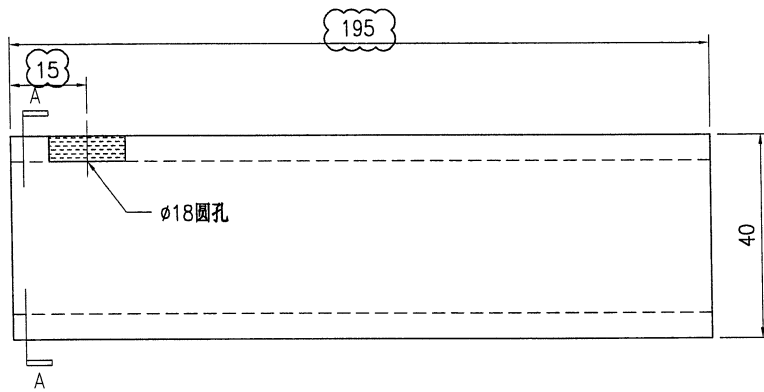
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

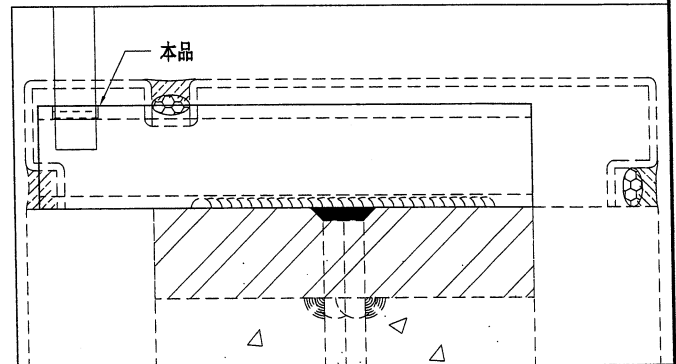


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-100								
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-100								
版本	A	B		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	3
日期	18/01	24/01		颜色	热浸锌	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	0.97	长度	-	宽度	-	

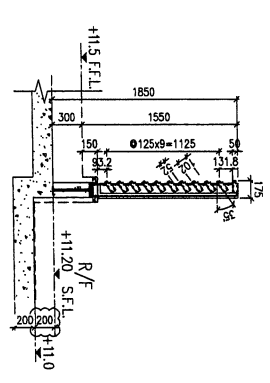
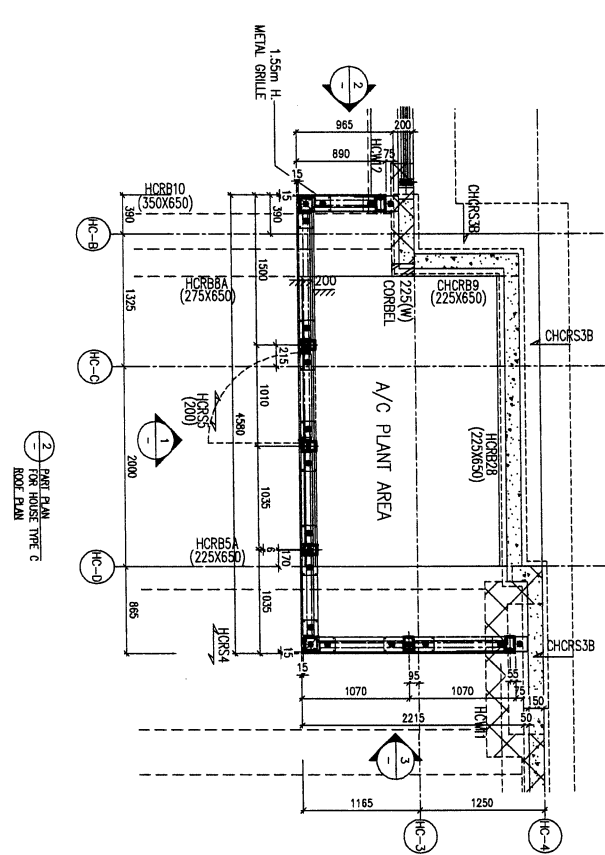
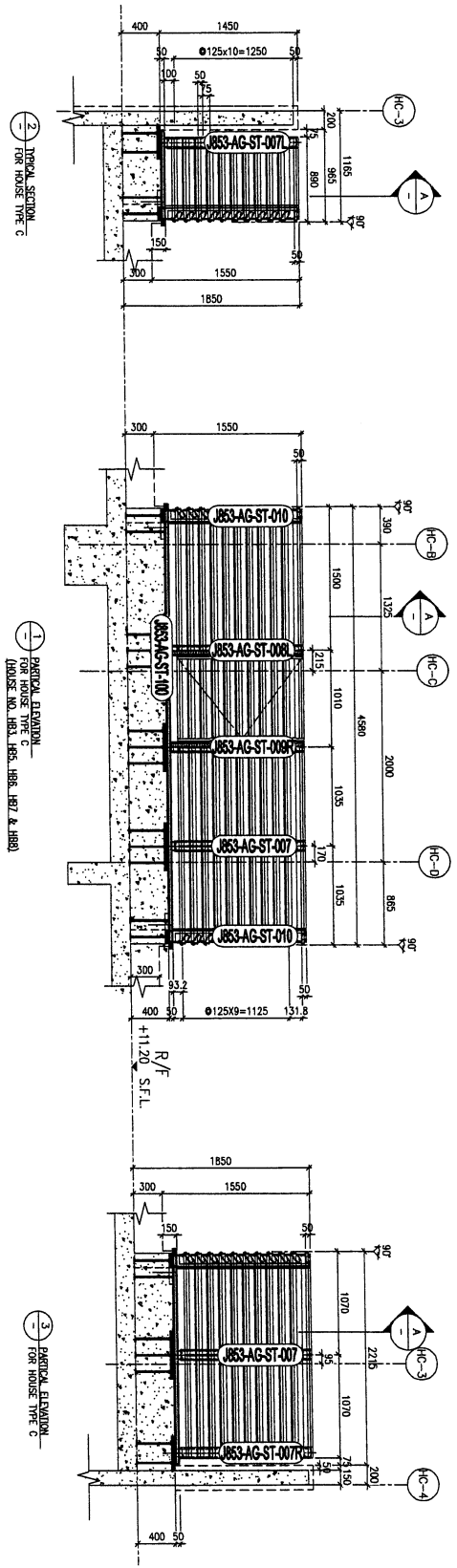


SECTION A-A



技术说明:

1. 所需材料为: 铁件 ; 等级为: S275 ;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " * "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



FREE AREA = 52/125 = 42%

LEGEND:

- [Hatched Box] 3mm THK ALUM. CLADDING
- [Hatched Box] ALUM. GRILLE EXTENSION
- [Hatched Box] A2: 80x80x3mm THK ALUM. ANGLE (OUT FROM 120x80x3mm THK ALUM. HOLLOW)
- [Hatched Box] W1: 120x80x6.3mm THK QMS FHS
- [Hatched Box] W2: 120x120x6.3mm THK QMS FHS
- [Hatched Box] D1: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D2: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D3: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D4: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D5: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D6: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D7: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D8: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D9: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D10: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D11: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16
- [Hatched Box] D12: 20mm THK G.A.S. PLATE W/ Y16

<p>BLD. REF. :</p> <p>CLIENT :</p> <p>SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT :</p> <p>WTF ARCHITECTS & PARTNERS LIMITED</p> <p>MAIN CONTRACTOR :</p> <p>HPH HING CONSTRUCTION CO LTD</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER :</p> <p>C M WONG & ASSOCIATES LTD</p> <p>TRACER CONSULTANT :</p> <p>WEN-YARDT</p>		<p>NOTE :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION. <p>LEGEND :</p> <p>(1) - DETAIL MARK NO.</p> <p>(2) - REFER SHEET NO.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. F.F.L. - FINISHED FLOOR LEVEL. 2. S.F.L. - STRUCTURAL FLOOR LEVEL. 3. R.F.L. - REINFORCED DETAIL. 4. R.C. STRUCTURAL ELEMENT. 5. CON. / BEAM / SLAB IS (UNDER SPANNING SPAN/SLAB). 									
<p>JOB NO. : J-853</p> <p>PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.K.I.L. 6542 YIN PING ROAD HONGKONG</p> <p>TITLE : FLOOR FINISHING PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE C</p> <p>DATE : 08-Dec-22</p> <p>SCALE : 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY : Jading</p> <p>CHECKED BY :</p> <p>STEEL MARKING DWG</p>	<p>REVISIONS:</p> <table border="1"> <tr> <th>NO.</th> <th>DATE</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>B1</td> <td>25/12/2023</td> <td>GENERAL REVISED</td> </tr> <tr> <td>A1</td> <td>21/5/2023</td> <td>GENERAL REVISED</td> </tr> </table>	NO.	DATE	REVISION	B1	25/12/2023	GENERAL REVISED	A1	21/5/2023	GENERAL REVISED	<p>DATE : 08-Dec-22</p> <p>SCALE : 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY : Jading</p> <p>CHECKED BY :</p> <p>STEEL MARKING DWG</p> <p>UNIT 6-9, Sunny Industrial Centre, 1/F 5/F, 6/F, 7/F, 8/F, 9/F, 10/F, 11/F, 12/F, 13/F, 14/F, 15/F, 16/F, 17/F, 18/F, 19/F, 20/F 110 Yue Ma Yue Street, Sha Tin, New Territories HONG KONG TEL: (852) 27272788 FAX: (852) 27272786 WWW.CMAA.COM.HK E-MAIL: info@cmawong.com.hk</p> <p>DRG. NO. : 853-A6-S1-3086</p> <p>REV. : A</p>
NO.	DATE	REVISION									
B1	25/12/2023	GENERAL REVISED									
A1	21/5/2023	GENERAL REVISED									