

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7306	修改版本:	-
	HK- /		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	Maggie Lor	發件人:	Joe Chan
工程項目:	Row D (HDS-HDT) 冷氣 柵格地盤用鐵件 (綠色)	日期:	30/01/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產GMS鐵件, 送地盤.  
 - 請分屋包裝出貨  
 - 廠驗焊: 10%磁粉, 100%目測  
 驗焊報告名稱: Aluminium Grilles at House

完成上列要求日期: 31/3/2024

國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

\*發件人簽署:

\*組別成員批核簽署:

傳遞編號:

項目經理簽署:

## J853-香港延坪道(第二期別墅)-AG Grillies-地盘用铁件分栋数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期別墅)

日期： 24-Jan-24

序号	部件图编号	HD5	HD6	HD7	总数量	备注
1	J853-AG-ST-007	3	3	3	9	
2	J853-AG-ST-007L	1	1	1	3	
3	J853-AG-ST-007R	1	1	1	3	
4	J853-AG-ST-008R	1	1	1	3	
5	J853-AG-ST-009L	1	1	1	3	
6	J853-AG-ST-010	2	2	2	6	
7	J853-AG-ST-100	1	1	1	3	
		10	10	10	30	



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

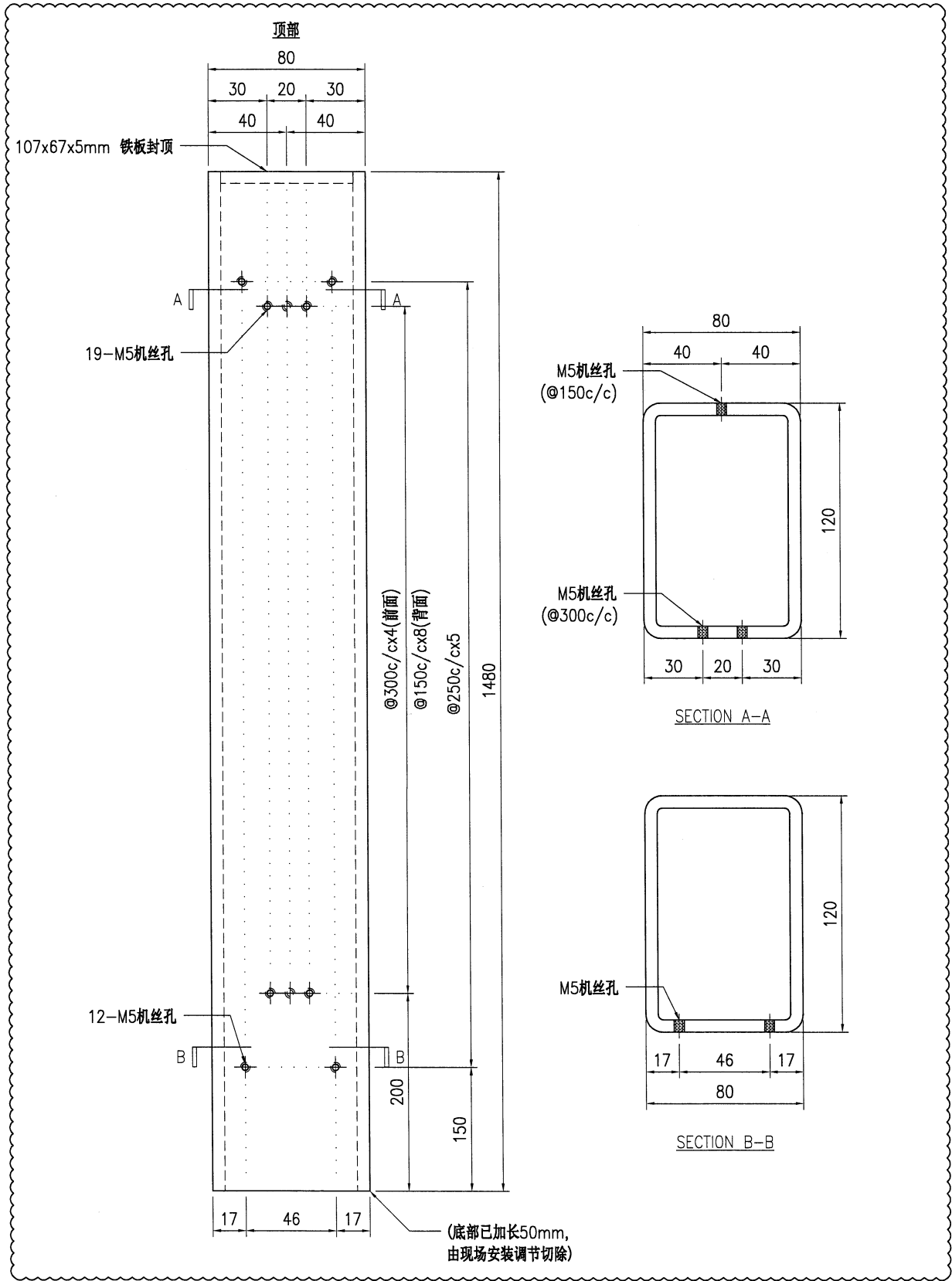
地盘用鐵件B. M. 表

BM編號:

工程號:	J-853	計算:	J. L.	日期:	24/1/2024	送呈:	Joe
地盘名稱:	香港延坪道(第二期別墅)	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	AC Grilles_HD5,6,7	批准:		日期:		版本:	
A/C Code:				總重量(Kg):	780.57		


序號	修改標示	加工圖号	鐵件编号	鐵件名稱	顏色	數量(件)			重量(Kg)		備註
						實用	後備	總數	單件	總重量	
1		J853-AG-ST-007	J853-AG-ST-007	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	9		9	26.70	240.30	
2		J853-AG-ST-007L	J853-AG-ST-007L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	26.70	80.10	
3		J853-AG-ST-007R	J853-AG-ST-007R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	26.70	80.10	
4		J853-AG-ST-008R	J853-AG-ST-008R	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	30.39	91.17	
5		J853-AG-ST-009L	J853-AG-ST-009L	120x80x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	30.21	90.63	
6		J853-AG-ST-010	J853-AG-ST-010	120x120x6.3mm 鐵通	熱浸鋅	6		6	32.56	195.36	
7		J853-AG-ST-100	J853-AG-ST-100	40x40x5mm 鐵通	熱浸鋅	3		3	0.97	2.91	
總計:								30		780.57	

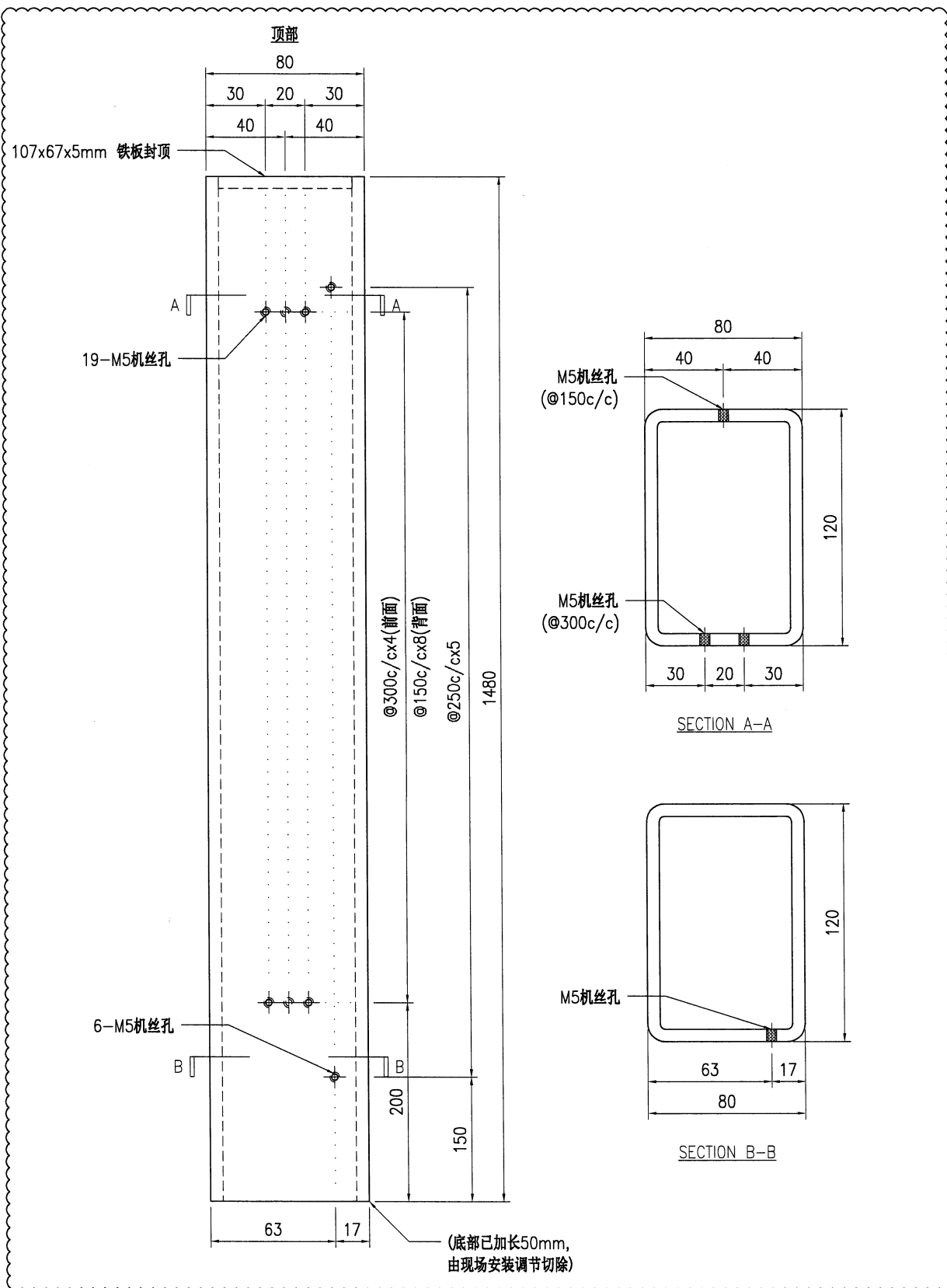
 <b>美特铝质有限公司</b> MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路 名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	制图 J.L. 复核 - 批准 - 单件重量(kg) 26.70	物料号 J853-AG-ST-007 图号 J853-AG-ST-007 数量 9 长度 - 宽度 -			
版本	A	采用	工厂	地盘	√	日期	24/01	颜色	热浸锌



**技术说明:**

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。

 <b>美特铝质</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	15/09/23 - -	物料号 J853-AG-ST-007L 图号 J853-AG-ST-007L 数量 <b>3</b>
版本 A 日期 24/01	采用 工厂 颜色 热浸锌	地盘 <input checked="" type="checkbox"/>	名称 铁件加工图 材料 120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg) 26.70	长度 - 宽度 -		



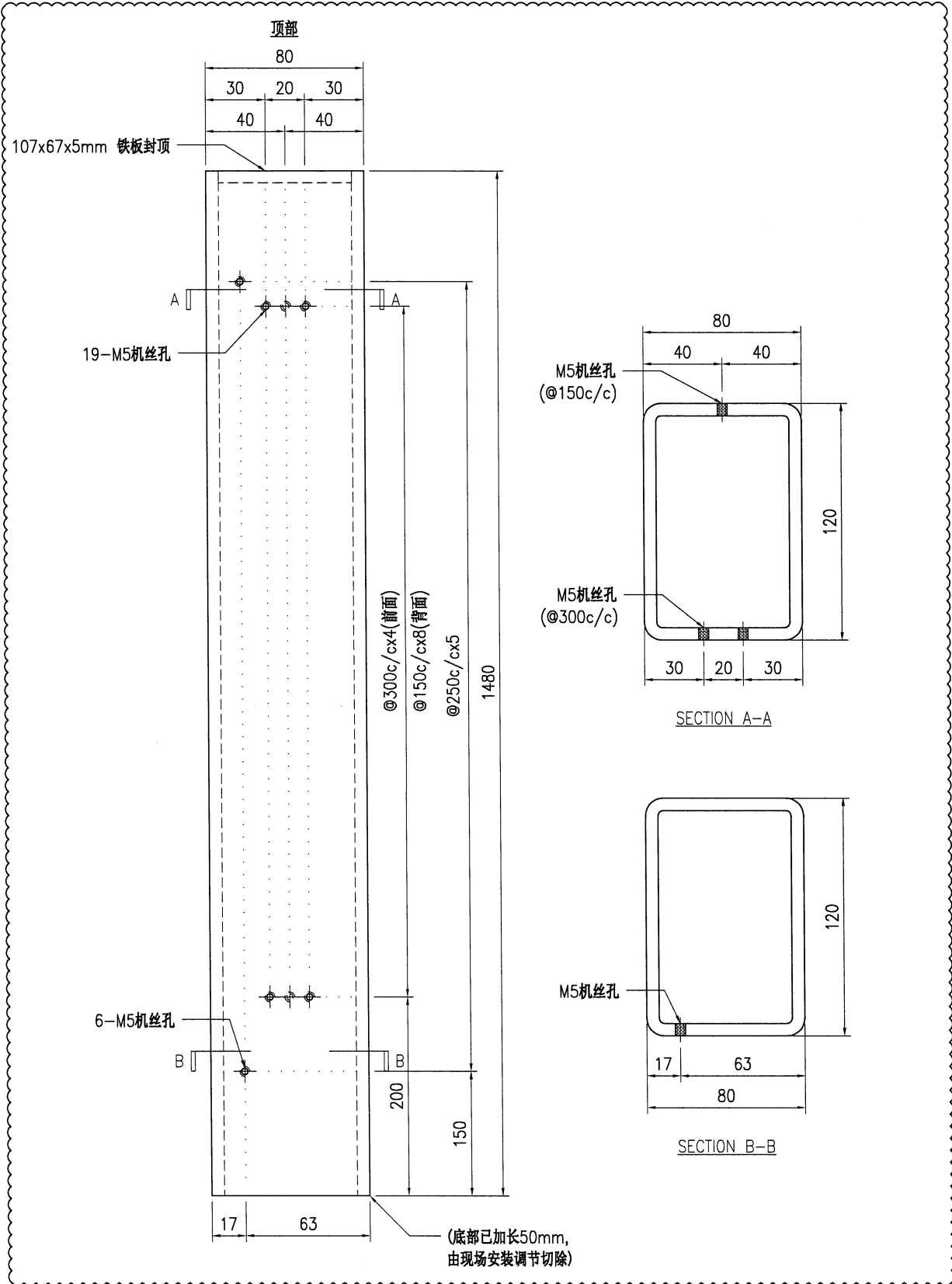
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-007R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-007R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	26.70	长度	-
采用	工厂	地盘	√	宽度	-		
颜色	热浸锌						



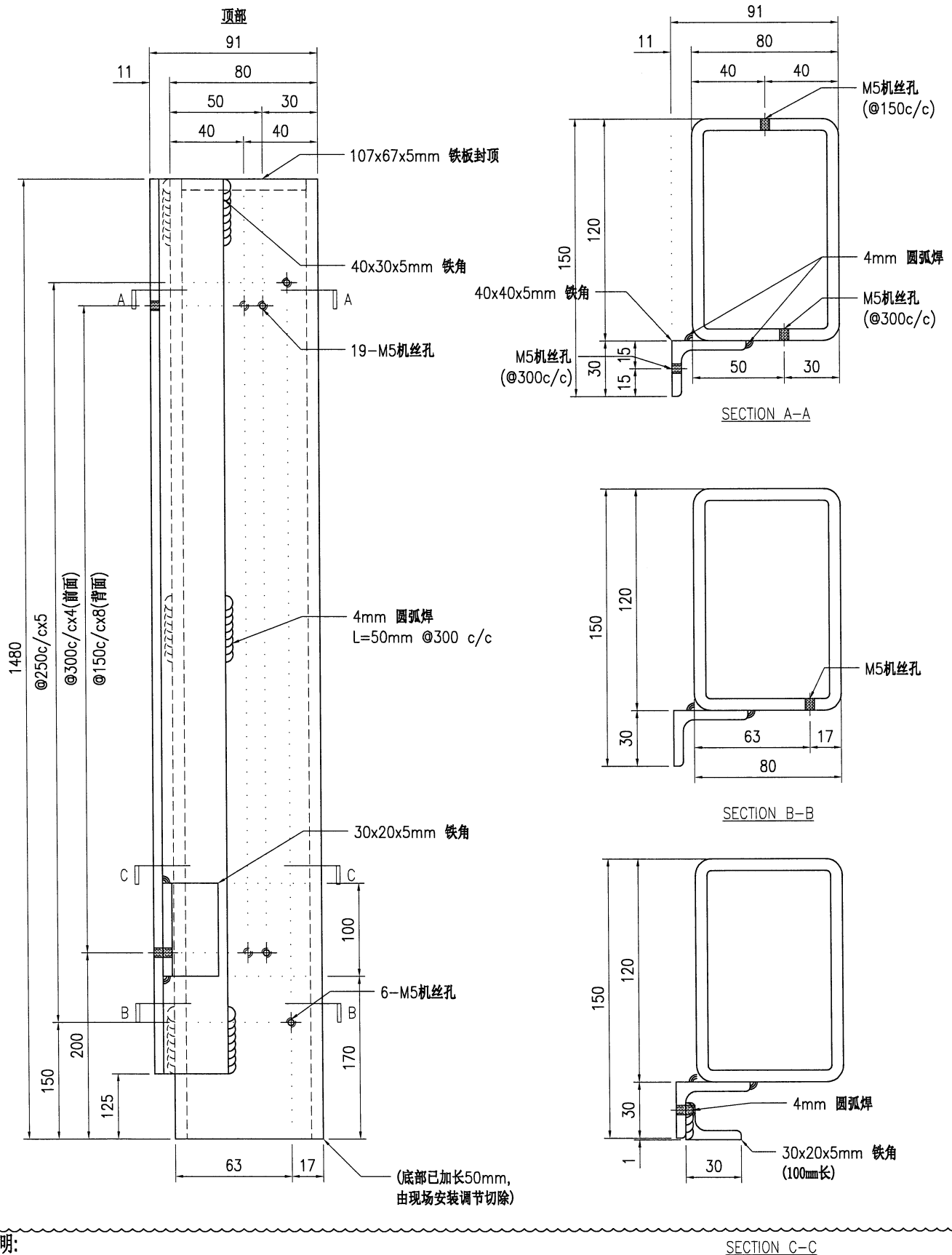
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5$ mm, 累计偏差为 $\pm 0.5$ mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5$ mm, 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5$ mm;
4. \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-008R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-008R	
版本	A	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3
日期	24/01	材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.39	长度	-



技术说明:

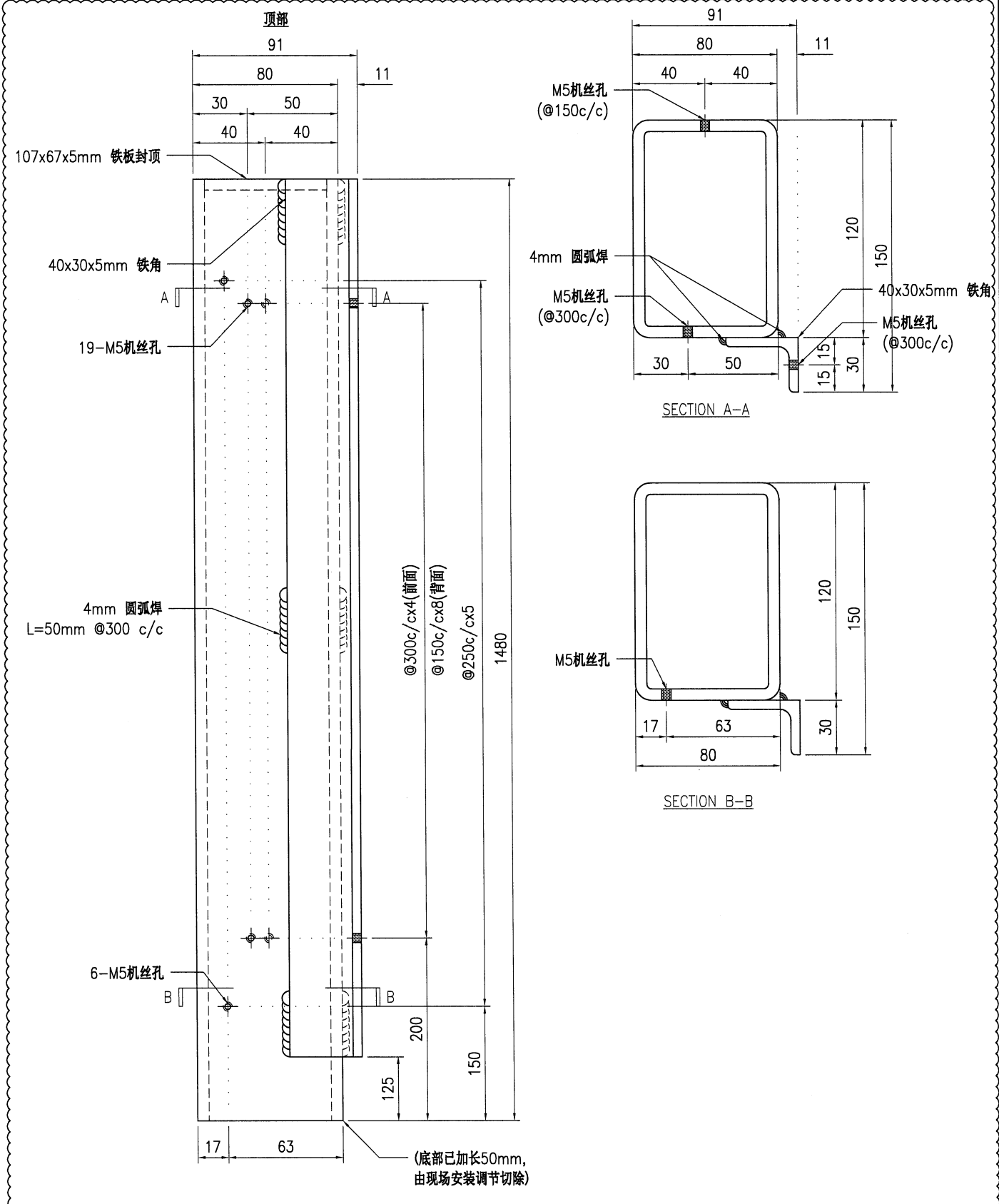
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 角度的允许偏差为 $\pm 0.5^\circ$ ; 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 孔距的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ , 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-009L	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-009L	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	3	
材料	120x80x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	30.21	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



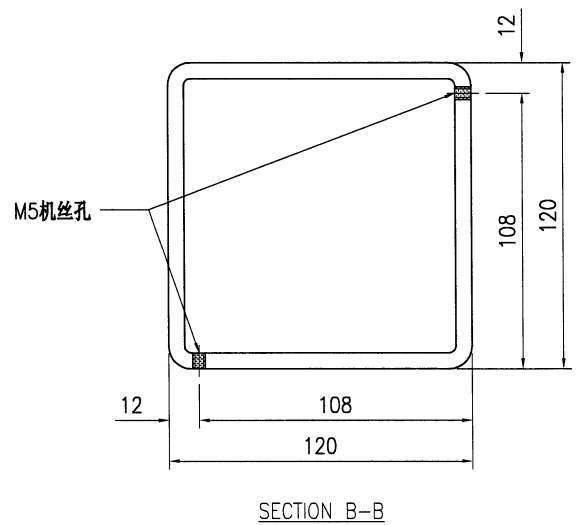
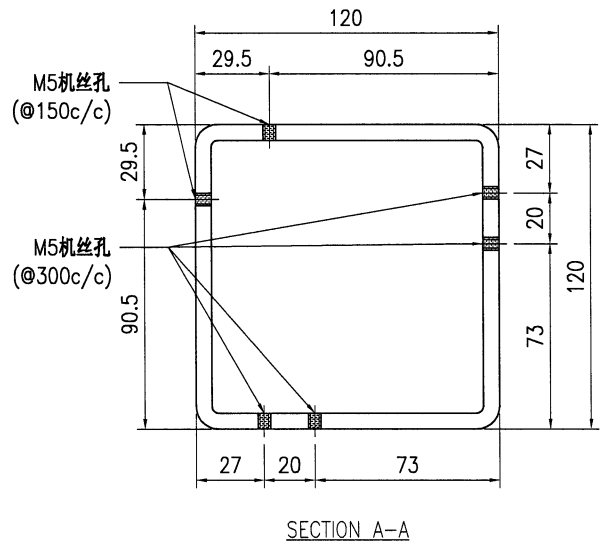
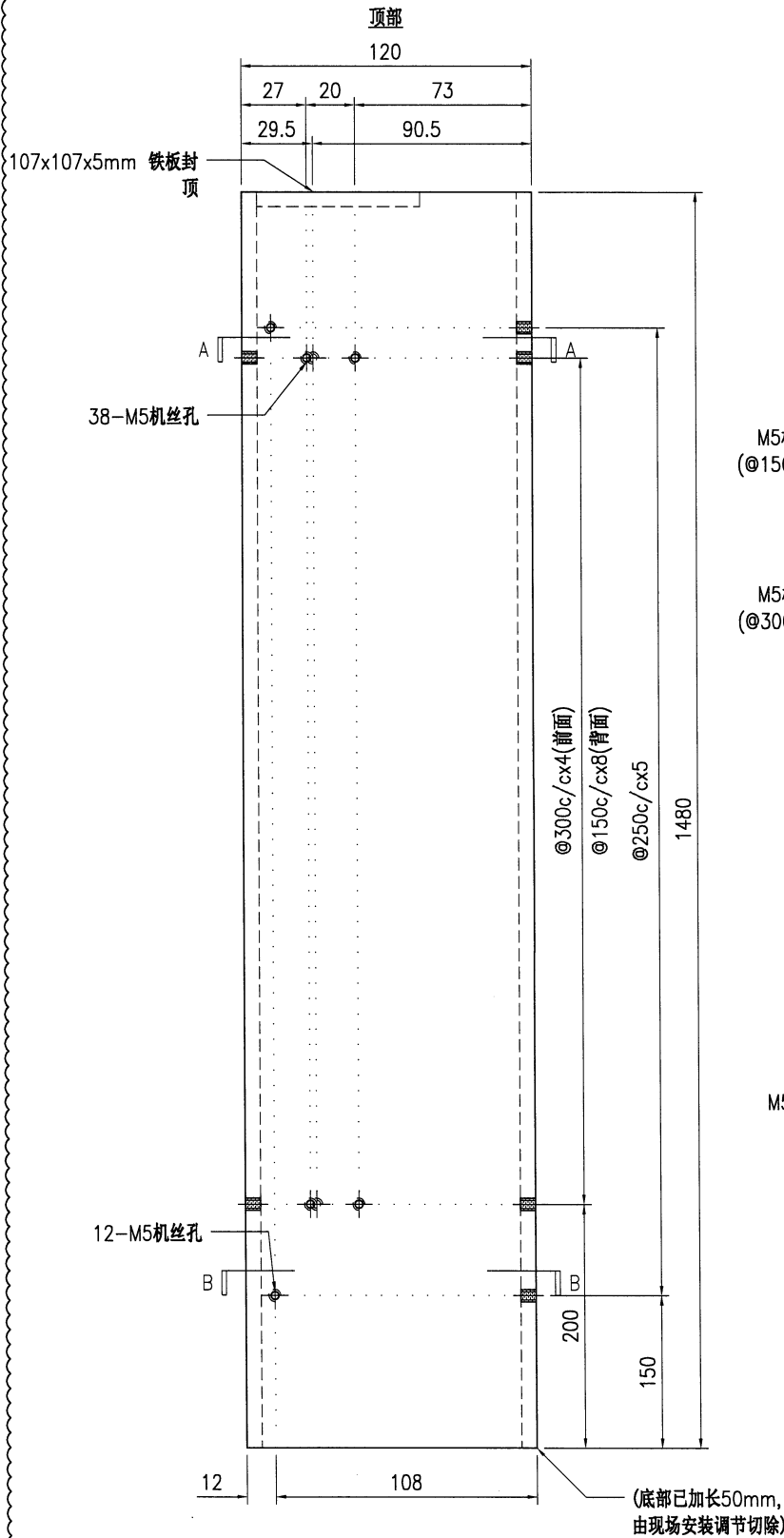
技术说明:  
 1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275 ;  
 2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;  
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;  
 4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-010	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-010	
名称	铁件加工图	批准	-	-	数量	6	
材料	120x120x6.3mm 铁通	单件重量(kg)	32.56	长度	-	宽度	-

版本	A	采用	工厂	地盘	√
日期	24/01	颜色	热浸锌		



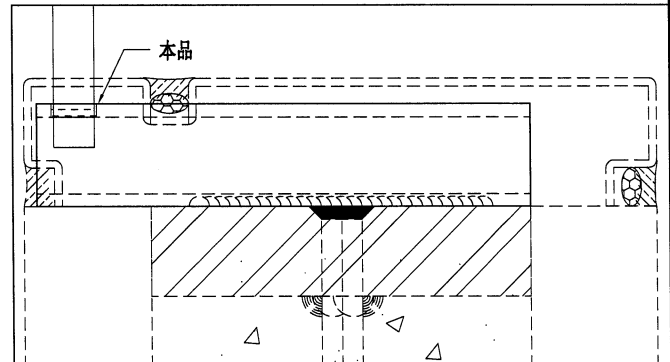
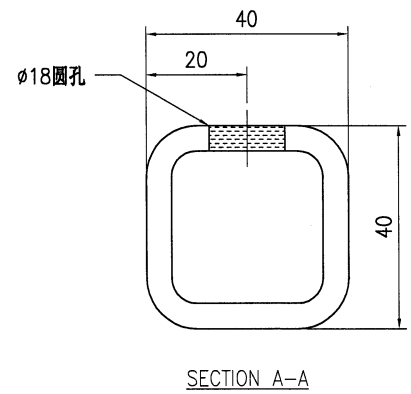
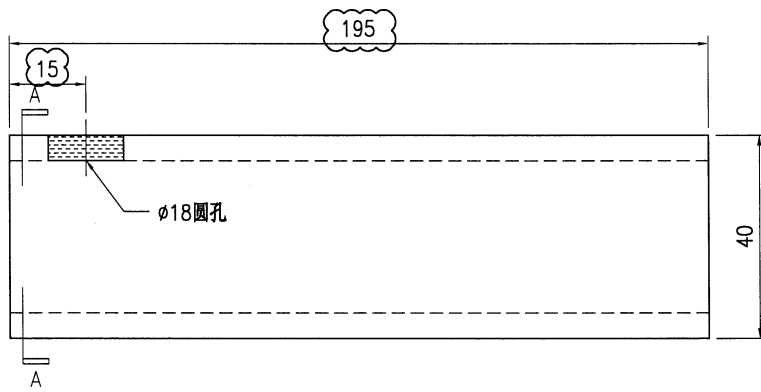
技术说明:

1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	15/09/23	物料号	J853-AG-ST-100							
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-ST-100							
版本	A	B		采用	工厂	地盘	√	名称	铁件加工图	批准	-	数量	3
日期	18/01	24/01		颜色	热浸锌	材料	40x40x5mm 铁通	单件重量(kg)	0.97	长度	-	宽度	-

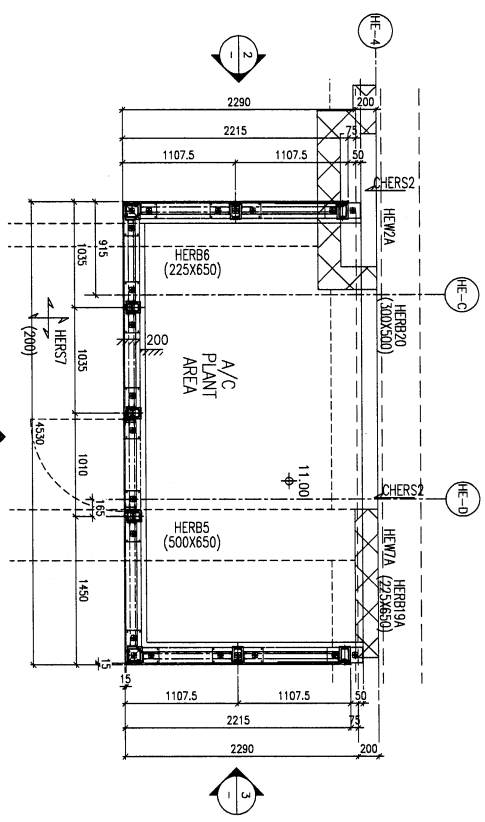
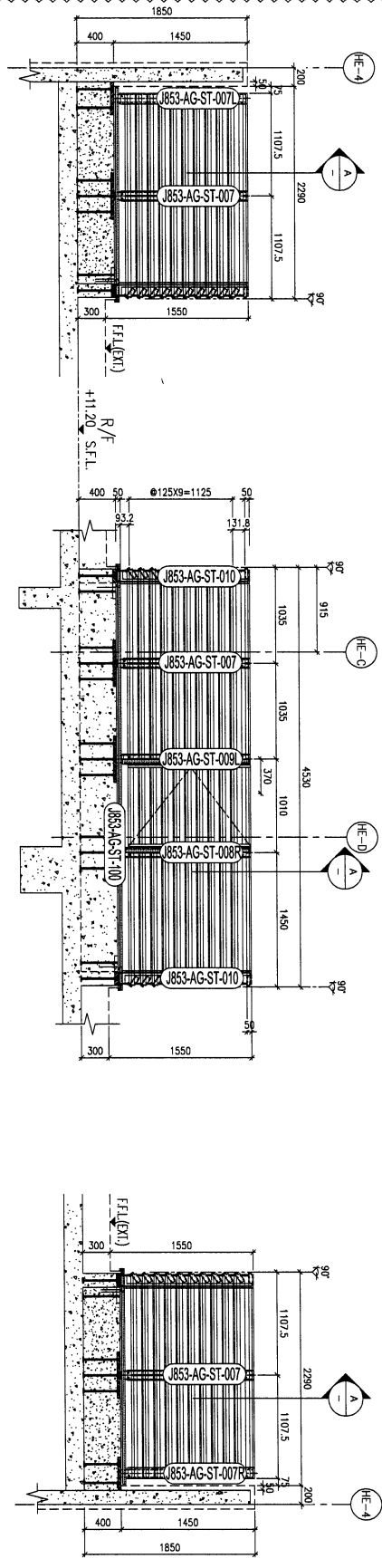


技术说明:

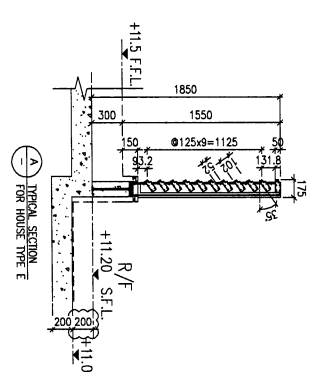
1. 所需材料为: 铁件; 等级为: S275;
2. 外形尺寸允许偏差为±0.5mm, 角度的允许偏差为±0.5°; 孔位的允许偏差为±0.5mm, 孔距的允许偏差为±0.5mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " \* "为重要尺寸, 加工过程中要保证此尺寸, 加工完毕须标示代号。



HD7



4 PART PLAN FOR HOUSE TYPE E ROOF PLAN



A TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE E

FREE AREA=52/125=42%

LEGEND:

[Symbol]	3mm THK ALUM CLADDING
[Symbol]	ALUM GRILLE EXTRUSION
[Symbol]	A2: 88x60x3mm THK ALUM ANGLE (CUT FROM 120x60x3mm THK ALUM. HOLLOW)
[Symbol]	120x60x6.3mm THK. C.M.S. RHS
[Symbol]	120x120x6.3mm THK. C.M.S. SHS
[Symbol]	EMBED TYPE: D420
[Symbol]	35mm THK. C.M.S. PLATE W/ Y16
[Symbol]	EMBED TYPE: D421
[Symbol]	35mm THK. C.M.S. PLATE W/ Y16
[Symbol]	C.M.S. BAR
[Symbol]	EMBED TYPE: D422
[Symbol]	35mm THK. C.M.S. PLATE W/ Y16
[Symbol]	C.M.S. BAR

<p>CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>ARCHITECT : WONG TING &amp; PARTNERS LIMITED</p> <p>MAIN CONTRACTOR : HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD.</p> <p>STRUCTURAL ENGINEER : C M WONG &amp; ASSOCIATES LTD.</p> <p>FAÇADE CONSULTANT : MENHARDT</p>	
<p>NOTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.</li> <li>2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.</li> <li>3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.</li> </ol>	
<p>LEGEND:</p> <p>(X1) DETAIL MARK NO.</p> <p>(X2) REFER SHEET NO.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. F.F.L. -- FINISHED FLOOR LEVEL</li> <li>2. S.F.L. -- STRUCTURAL FLOOR LEVEL</li> <li>3. (R) -- REVERSED DETAIL</li> </ol> <p>R.C. STRUCTURAL ELEMENT</p> <p>COL. / BEAM / SLAB</p> <p>IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)</p>	
<p>JOB NO. : J-853</p> <p>PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT NIXILL, 6542 YIN PING ROAD, KOWLOON</p> <p>DATE : 25/12/2023</p> <p>GENERAL REVISED</p> <p>DATE : 21/3/2023</p> <p>GENERAL REVISED</p> <p>DATE : 08-Dec-22</p> <p>SCALE : 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY : Aaeng</p> <p>CHECKED BY :</p> <p>TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN &amp; PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE E</p> <p>STEEL MARKING DWG</p> <p>DATE : 08-Dec-22</p> <p>SCALE : 1:25 (A1)</p> <p>DRAWN BY : Aaeng</p> <p>CHECKED BY :</p> <p>UNITA 6-4, Sunny Industrial Centre, Y/F 610 Chee Yee Ling Road, Kowloon</p> <p>WONG TING &amp; PARTNERS LIMITED</p> <p>152-599-8111 / 152-599-7272/7566</p> <p>SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED</p> <p>152-599-8111 / 152-599-7272/7566</p> <p>REV. : A</p>	