

工程指示 / 要求簡箋 ENGINEER INSTRUCTIONS(E.I.)

工程指示編號:	EI- 7302	修改版本:	-
	HK- 0198		
工程編號:	J 853	工程名稱:	延坪道 (第2期)
收件人:	生統	發件人:	Joe Chan
工程項目:	ROWA (HA1~HA8) 地盤 用 柵格玉 生產 (紅色)	日期:	30/01/2024

<input type="checkbox"/> 原合約工程包	<input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 QT-	<input type="checkbox"/> 新工程報價 QT-
---------------------------------	--	------------------------------------

信件批核號碼/圖紙參考編號:	批核模具圖紙編號:
客戶指示附件:	管理內部批簽署:

<input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產	<input type="checkbox"/> 尺寸表
<input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.	<input type="checkbox"/> 技術上資料/指示	<input type="checkbox"/> 報價
<input type="checkbox"/> 配件 B.M.	<input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書	<input type="checkbox"/> 分判合約
<input type="checkbox"/> 其他:		

內容: 請依附件資料, 生產柵格玉, 送地盤。
- 請分屋包裝出貨

完成上列要求日期: 28/2/2024

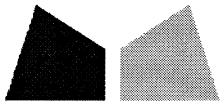
國內

<input type="checkbox"/> 生產技術總監	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 技術部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 生產部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 報關組	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 質檢部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 機械設計部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 香港辦	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 其他:			

香港

<input type="checkbox"/> 行政部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 會計部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 統籌部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 工程部	<input type="checkbox"/> 連附件
<input type="checkbox"/> 採購部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> QS部	<input type="checkbox"/> 連附件	<input checked="" type="checkbox"/> 地盤管理	<input checked="" type="checkbox"/> 連附件	<input type="checkbox"/> 維修部	<input type="checkbox"/> 連附件

*發件人簽署:		*組別成員批核簽署:	
傳遞編號:	HK 0198/24	項目經理簽署:	



鋁材開料總表

工程號碼: J853 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HA1~HA8格栅玉)

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	JMFG019630	120x60x3mm铝通	JMQ2134	57	6000	17	102000	16.61
2	BT4106	40x5mm铝巴	阳极氧		6000	1	6000	29.40
3	JMFG0102	120x25x3mm铝通	JMQ2134	57	6000	7	42000	11.05
4	X86448	格栅	JMQ2134	57	6000	164	984000	3.94

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共6頁 第1頁

打印日期: 2024/1/29 打印時間: 15:54

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HA1-HA8格柵玉)
開料長度: 6000, 總長料支數: 164, 總開料支數: 833
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.94

鋁材開料清單 X86448

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-X86448-102c	(餘料)12	1464.0	63	3	0	1	12@(70)x1
J853-AG-X86448-101c, J853-AG-X86448-102c	1-16	1464.0		60	16	0	1-11@(70)x11 12@(4480)x1
J853-AG-X86448-101b, J853-AG-X86448-102b	(餘料)16, 21	1343.5	63	4	0	2	16@(190.5)x1 21@(552)x1
J853-AG-X86448-101b,	17-32	1343.5		59	16	0	17-20@(552)x4
J853-AG-X86448-001c, J853-AG-X86448-001d, J853-AG-X86448-004c, J853-AG-X86448-004d	(餘料)32-34, 49	1248.5	91	9	0	4	32@(742)x1 33-34@(932)x2 49@(932)x1
J853-AG-X86448-001c, J853-AG-X86448-001d, J853-AG-X86448-004c,	33-55	1248.5		82	23	0	33@(2186.5)x1 34@(4695.5)x1 35-48@(932)x14
J853-AG-X86448-100a	(餘料)55	1248.0	63	3	0	1	55@(933.5)x1
J853-AG-X86448-100a	56-70	1248.0		60	15	0	56-70@(934)x15
J853-AG-X86448-102a	(餘料)86	1245.5	126	1	0	1	86@(944)x1
J853-AG-X86448-101a, J853-AG-X86448-102a	71-102	1245.5		125	32	0	71-85@(944)x15 86@(2195.5)x1 87-101@(944)x15 102@(3447)x1
J853-AG-X86448-002a, J853-AG-X86448-005a, J853-AG-X86448-006a	(餘料)102, 104, 110	1233.0	91	8	0	3	102@(969)x1 104@(994)x1 110@(994)x1
J853-AG-X86448-003a, J853-AG-X86448-005a, J853-AG-X86448-006a	103-125	1233.0		83	23	0	103@(994)x1 104@(4711)x1 105-109@(994)x5 110@(4711)x1
J853-AG-X86448-002b, J853-AG-X86448-003b, J853-AG-X86448-005b, J853-AG-X86448-006b	(餘料)125-126, 126, 138	1013.0	91	10	0	4	125@(635)x1 126@(2893)x1 126@(855)x1 138@(855)x1
J853-AG-X86448-002b,	126-143	1013.0		81	18	0	126@(4931)x1
J853-AG-X86448-001a, J853-AG-X86448-001b, J853-AG-X86448-004a, J853-AG-X86448-004b	(餘料)143, 143-144, 149	988.5	91	6	0	4	143@(1923)x1 143@(928.5)x1 144@(977.5)x1 149@(977.5)x1
J853-AG-X86448-001b, J853-AG-X86448-004a, J853-AG-X86448-004b	144-161	988.5		85	18	0	144@(1972)x1 145-148@(977.5)x4 149@(2966.5)x1 150-160@(977.5)x11 161@(2966.5)x1
J853-AG-X86448-200b	(餘料)33-123	818.0	91	91	0	91	33-54@(108)x22 55@(109.5)x1 56-70@(110)x15 71-101@(120)x31 102@(145)x1 103-123@(170)x21

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HA1~HA8格柵玉)
開料長度: 6000, 總長料支數: 164, 總開料支數: 833
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 3.94

鋁材開料清單 X86448

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-X86448-200a	(餘料)32, 124-161	590.0	63	42	0	39	32@(146)x1 124@(398)x1 125@(39)x1 126-142@(259)x17 143@(332.5)x1 144-160@(381.5)x17 161@(582.5)x1
J853-AG-X86448-200a	162-164	590.0		21	3	0	162-163@(586)x2 164@(4162)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(Grilles-HA1~HA8格柵玉)
開料長度:6000, 總長料支數:7, 總開料支數:28
鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):11.05

鋁材開料清單 JMFG0102

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-AH01-003R, J853-AG-AH01-004L	(餘料)2-3	1581.5	14	3	0	2	2-3@(1187.5)x2
J853-AG-AH01-003L, J853-AG-AH01-003R, J853-AG-AH01-004R	1-5	1581.5		11	5	0	1@(1187.5)x1 2@(2775)x1 3@(4362.5)x1 4@(1187.5)x1
J853-AG-AH01-001L, J853-AG-AH01-001R, J853-AG-AH01-002L, J853-AG-AH01-002R	(餘料)1-7	1050.0	14	12	0	7	1-4@(131.5)x4 5@(663)x1 6@(670)x1 7@(2782)x1
J853-AG-AH01-001R, J853-AG-AH01-002L	6-7	1050.0		2	2	0	6-7@(4894)x2

工程號碼: J853, 工程名稱: 延坪道別墅(Grilles-HA1~HA8格柵玉)
開料長度: 6000, 總長料支數: 1, 總開料支數: 56
鋸片厚度(mm): 6, 料頭尾總切除(mm): 50, 浪費率(%): 29.4

鋁材開料清單 BT4106

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要支數	開料支數	長料支數	餘料支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-AB01-002	1	125.0	14	14	1	0	1@(4116)x1
J853-AG-AB01-001	(餘料)1	50.0	42	42	0	1	1@(1764)x1

工程號碼:J853, 工程名稱:延坪道別墅(Grilles-HA1~HA8格柵玉)

開料長度:6000, 總長料支數:17, 總開料支數:63

鋁材開料清單 JMFG019630

鋸片厚度(mm):6, 料頭尾總切除(mm):50, 浪費率(%):16.61

窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
J853-AG-AA01-001L&R	1-10	1625.0	28	28	10	0	1-9@(1057)x9 10@(4319)x1
J853-AG-AA02-001L&R	(餘料)10	1095.0	35	3	0	1	10@(1016)x1
J853-AG-AA02-001L&R	11-17	1095.0		32	7	0	11-16@(445)x6 17@(3748)x1

J853-香港延坪道(第二期别墅)-AG Grilles-格栅玉分栋数量统计表

工程： J853-香港延坪道(第二期别墅)

日期： 30-Jan-24


序号	部件图编号	分栋								总数量	备注
		HA1	HA2	HA3	HA5	HA6	HA7	HA8			
1	J853-AG-AG-001						1	1	2		
2	J853-AG-AG-002	1	1	1	1	1			5		
3	J853-AG-AG-003	1	1	1	1	1			5		
4	J853-AG-AG-004					1	1	1	2		
5	J853-AG-AG-005					1	1	1	2		
6	J853-AG-AG-006	1	1	1	1	1			5		
7	J853-AG-AG-007	1	1	1	1	1			5		
8	J853-AG-AG-008					1	1	1	2		
9	J853-AG-AG-100	1	1	1	1	1	1	1	7		
10	J853-AG-AG-101	1	1	1	1	1	1	1	7		
11	J853-AG-AG-102	1	1	1	1	1	1	1	7		
12	J853-AG-AG-103					1	1	1	2		
13	J853-AG-AG-104	1	1	1	1	1			5		
14	J853-AG-AG-105	1	1	1	1	1			5		
15	J853-AG-AG-106					1	1	1	2		
16	J853-AG-AG-200					1	1	1	2		
17	J853-AG-AG-201	1	1	1	1	1			5		
18	J853-AG-AG-202					1	1	1	2		
19	J853-AG-AG-203	1	1	1	1	1			5		
		11	11	11	11	11	11	11	77		

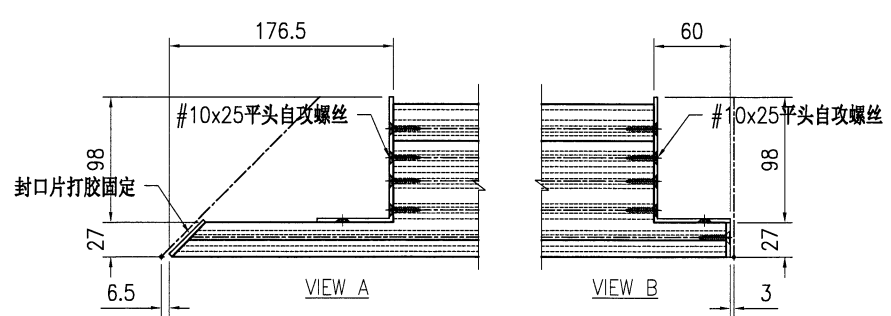
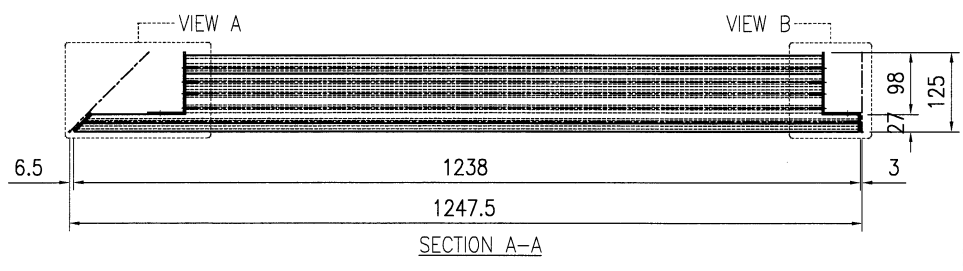
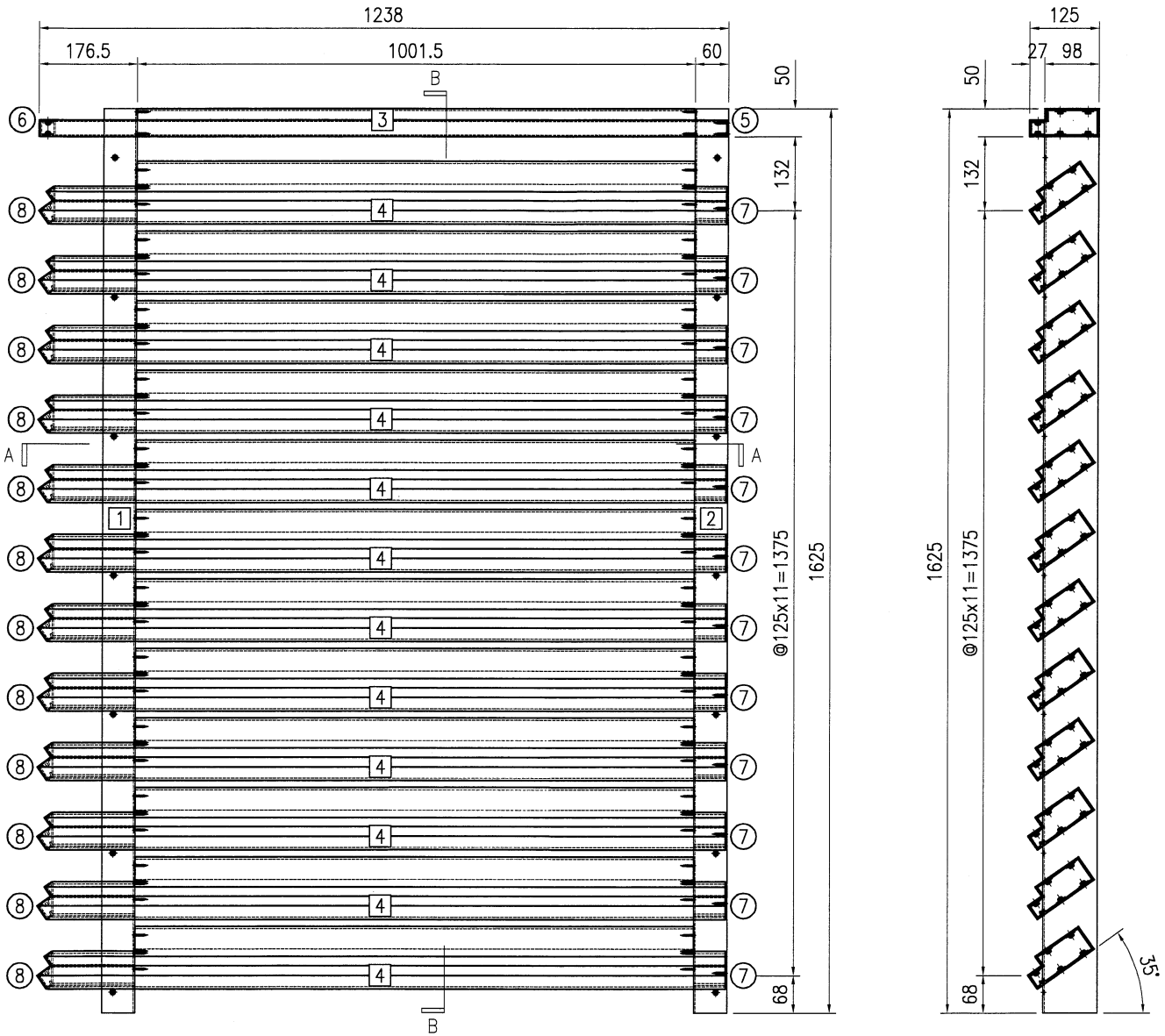
圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-RowA 格柵玉		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No: J853									
分發予 Distributed To			發出日期 Issued Date						
		年	24						
		月	01						
		日	30						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.						
J853-AG-AG-3001	格柵玉位置圖	1	-						
J853-AG-AG-3002	格柵玉位置圖	2	-						
J853-AG-AG-3003	格柵玉位置圖	3	-						
J853-AG-AG-3004	格柵玉位置圖	4	-						
J853-AG-AG-001	格柵玉組裝圖	5	-						
J853-AG-AG-002	格柵玉組裝圖	6	-						
J853-AG-AG-003	格柵玉組裝圖	7	-						
J853-AG-AG-004	格柵玉組裝圖	8	-						
J853-AG-AG-005	格柵玉組裝圖	9	-						
J853-AG-AG-006	格柵玉組裝圖	10	-						
J853-AG-AG-007	格柵玉組裝圖	11	-						
J853-AG-AG-008	格柵玉組裝圖	12	-						
J853-AG-AG-100	格柵玉組裝圖	13	-						
J853-AG-AG-101	格柵玉組裝圖	14	-						
J853-AG-AG-102	格柵玉組裝圖	15	-						
J853-AG-AG-103	格柵玉組裝圖	16	-						
J853-AG-AG-104	格柵玉組裝圖	17	-						
J853-AG-AG-105	格柵玉組裝圖	18	-						
J853-AG-AG-106	格柵玉組裝圖	19	-						
J853-AG-AG-200	格柵玉組裝圖	20	-						
J853-AG-AG-201	格柵玉組裝圖	21	-						
J853-AG-AG-202	格柵玉組裝圖	22	-						
J853-AG-AG-203	格柵玉組裝圖	23	-						
J853-AG-AA01-001L	型材加工圖	24	-						
J853-AG-AA01-001R	型材加工圖	25	-						
J853-AG-AA02-001L	型材加工圖	26	-						

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 香港延坪道(第二期別墅) Glass Balustrade-RowA 格栅玉		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客)						
工程編號 Project No: J853									
分發予 Distributed To									
		年 月 日	發出日期 Issued Date						
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47	修訂編號 Revision No.						
J853-AG-AA02-001R	型材加工图		-						
J853-AG-AB01-001	型材加工图		-						
J853-AG-AB01-002	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-001L	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-001R	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-002L	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-002R	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-003L	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-003R	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-004L	型材加工图		-						
J853-AG-AH01-004R	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-001	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-002	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-003	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-004	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-005	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-006	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-100	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-101	型材加工图		-						
J853-AG-X86448-102	型材加工图	-							
J853-AG-X86448-200	型材加工图	-							

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-001 图号 J853-AG-AG-001
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 - 单件面积(m²) -	数量 2 长度 1625	宽度 1238

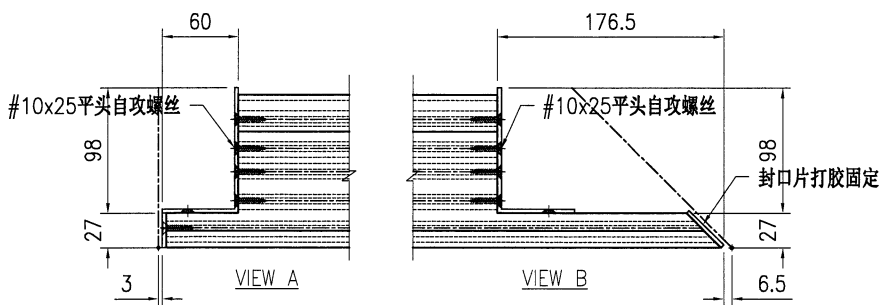
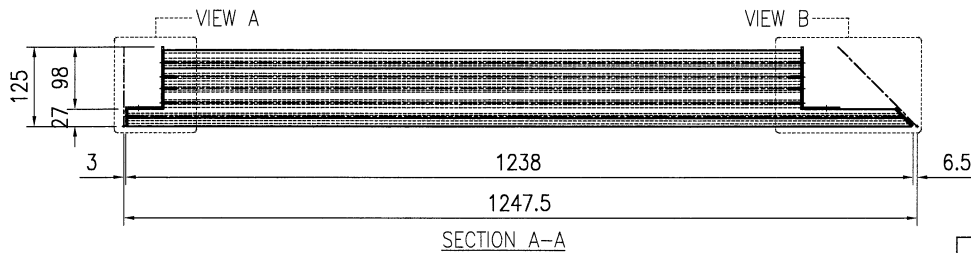
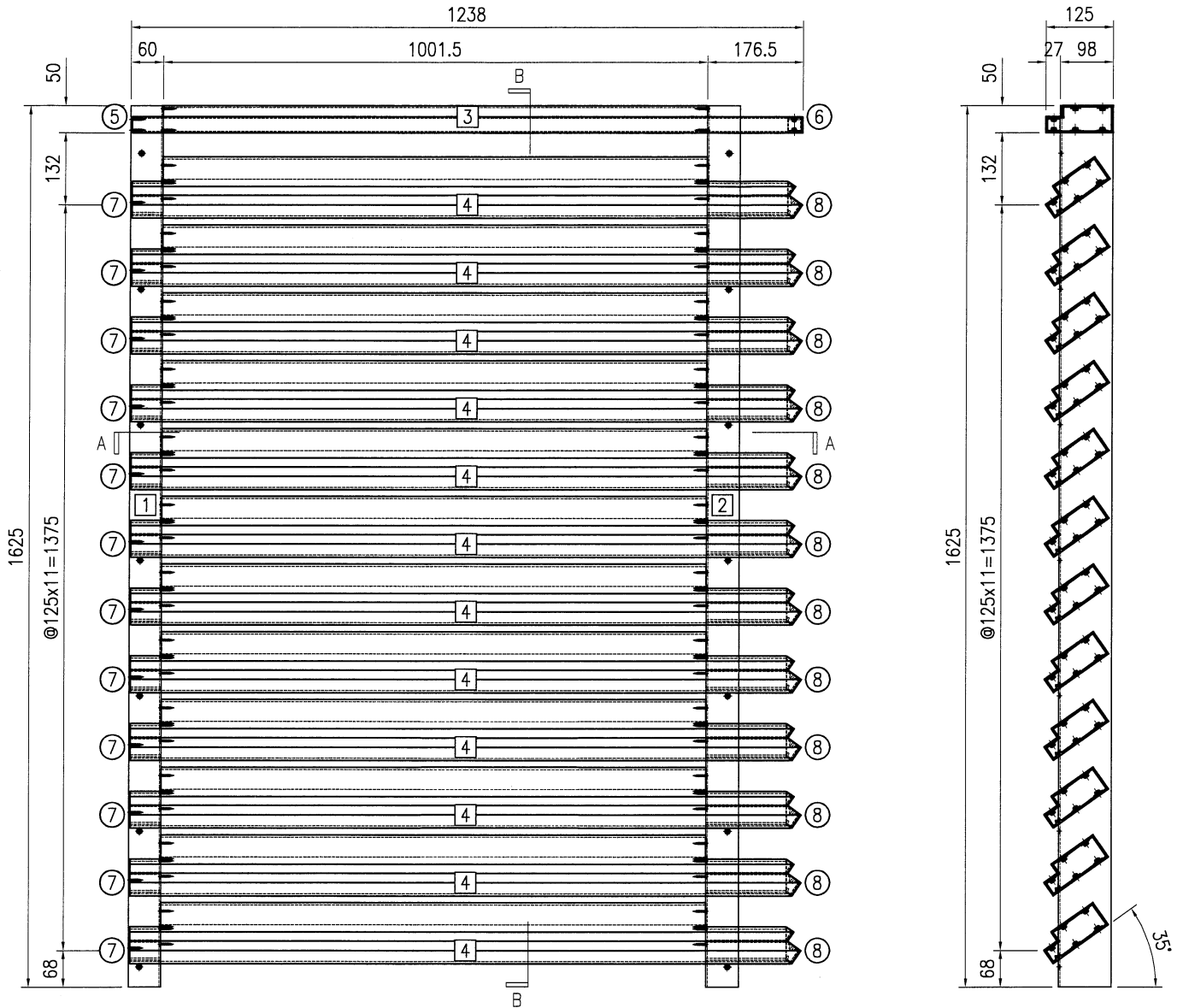


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-002a	1233	1
4	J853-AG-X86448-005a	1233	12
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-002L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	12
8	J853-AG-AP-004L	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	118




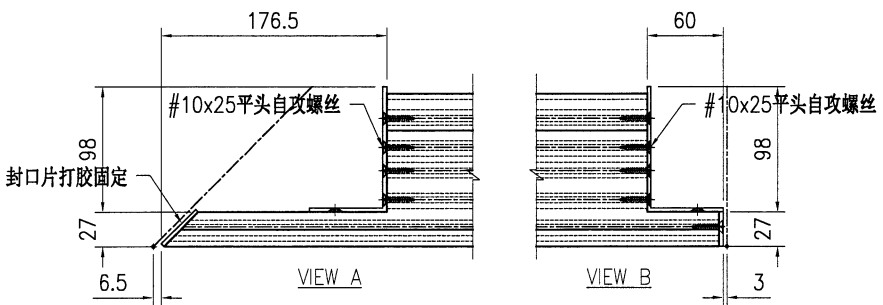
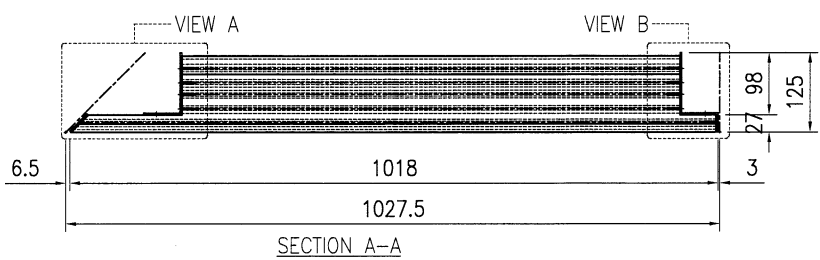
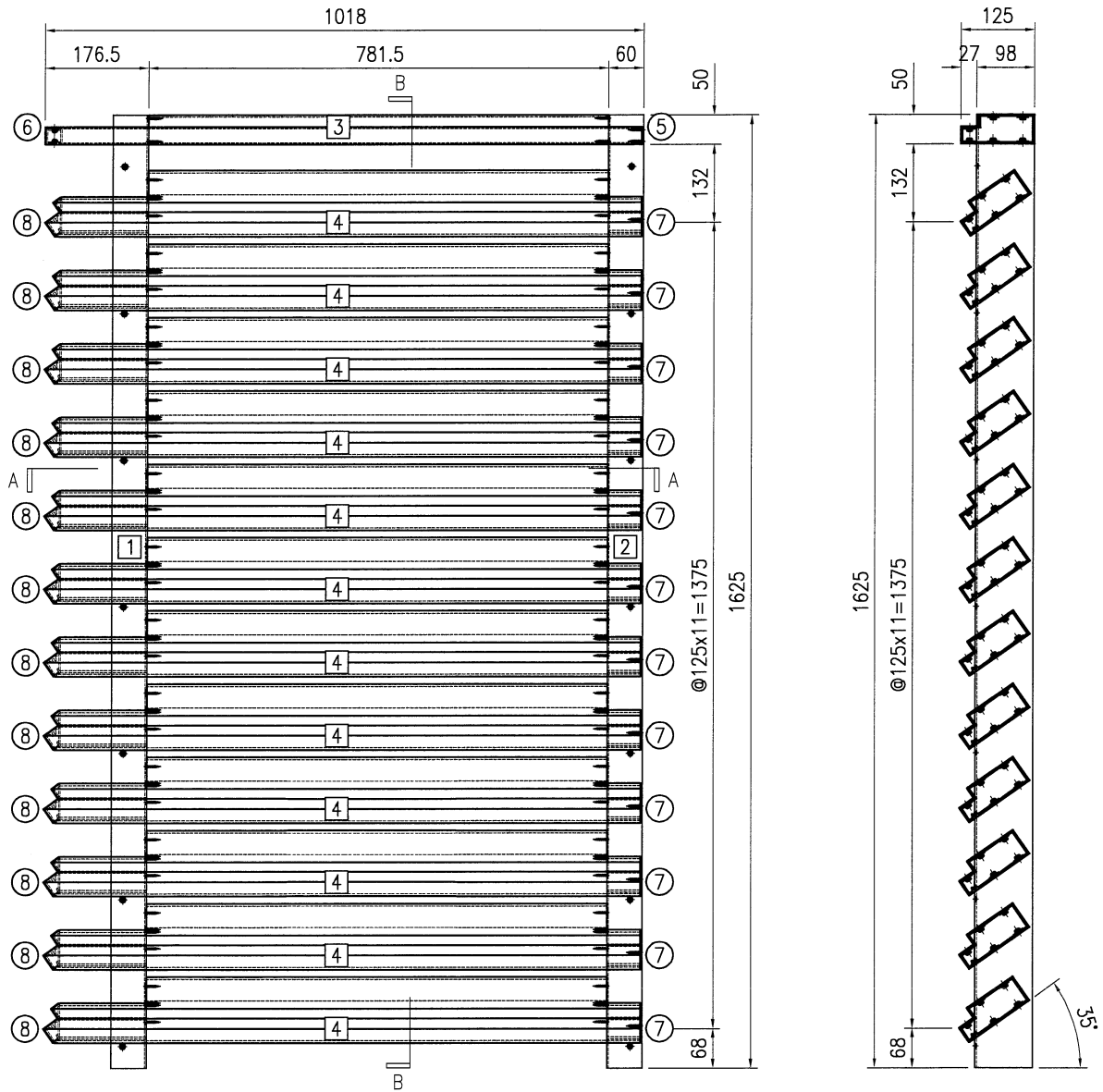
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-002		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-002		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	5
日期		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1625	宽度 1238




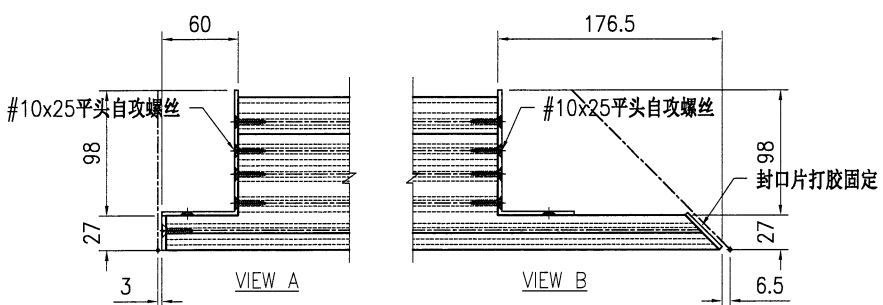
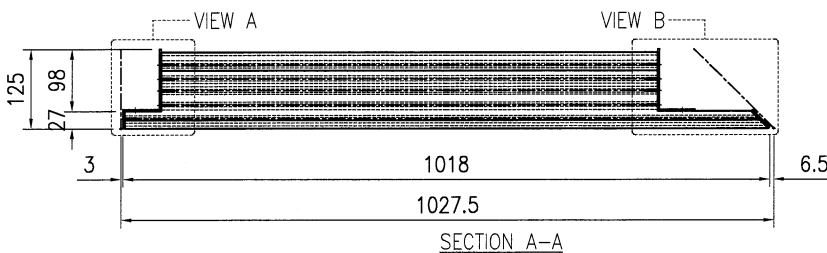
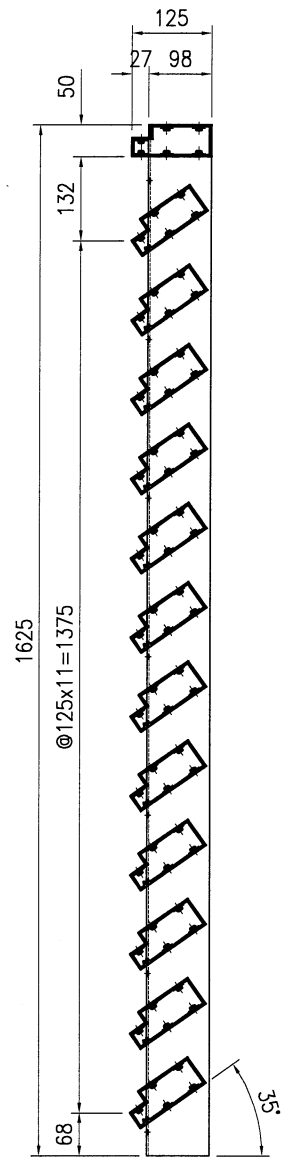
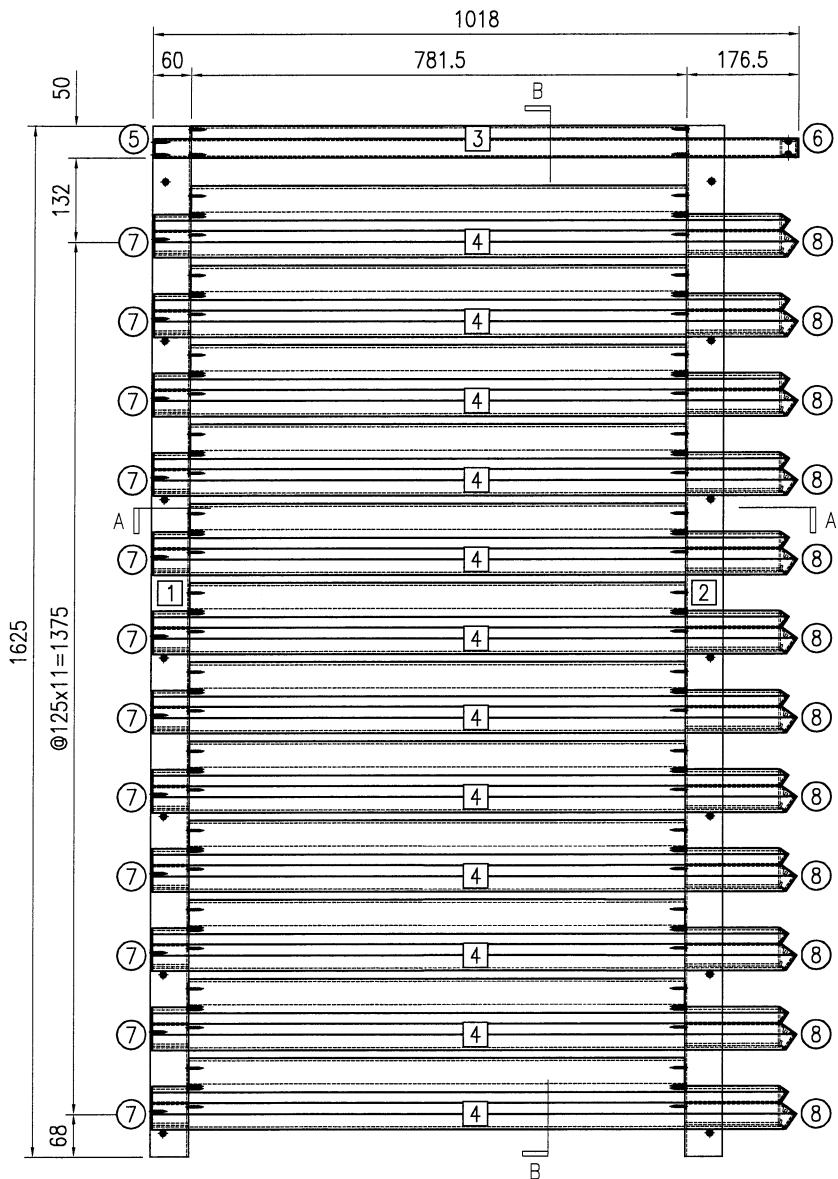
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-003a	1233	1
4	J853-AG-X86448-006a	1233	12
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	12
8	J853-AG-AP-004R	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	118

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-003 图号 J853-AG-AG-003
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 -	数量 5 长度 1625	宽度 1018



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-002b	1013	1
4	J853-AG-X86448-005b	1013	12
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-002L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	12
8	J853-AG-AP-004L	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	118

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-004 图号 J853-AG-AG-004
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 -	数量 2 长度 1625	宽度 1018

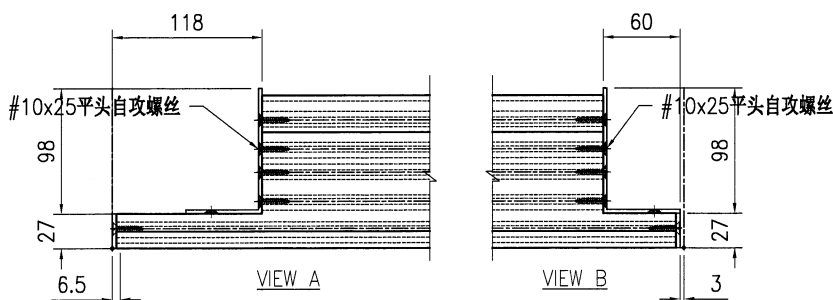
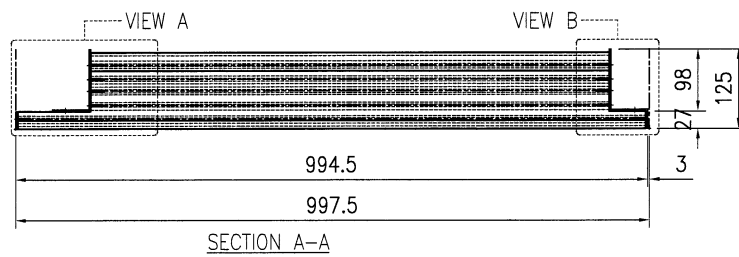
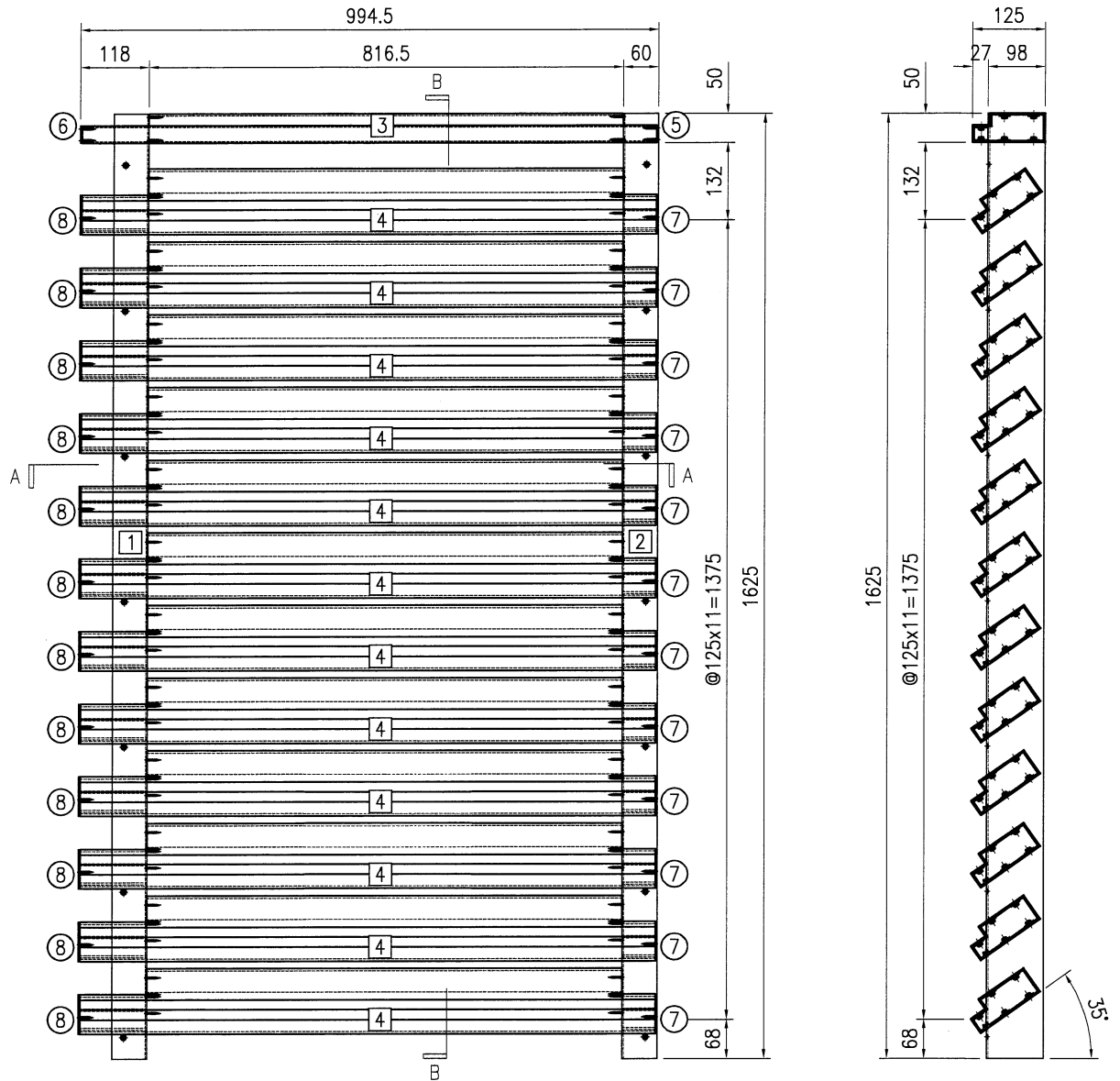


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-003b	1013	1
4	J853-AG-X86448-006b	1013	12
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-002R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	12
8	J853-AG-AP-004R	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	118




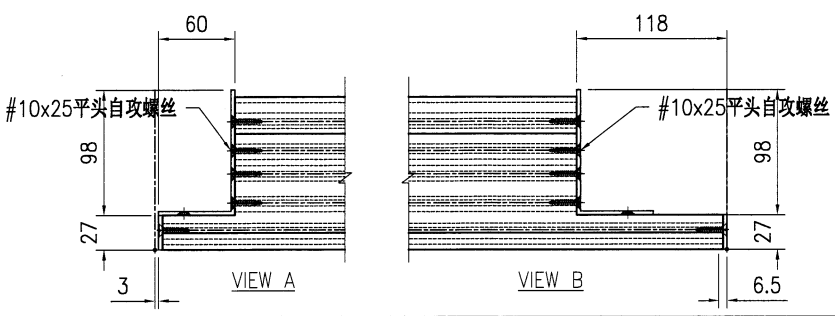
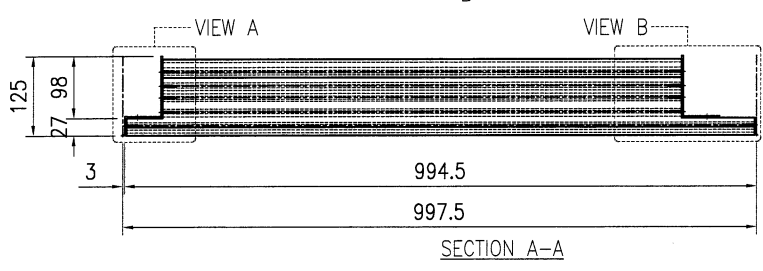
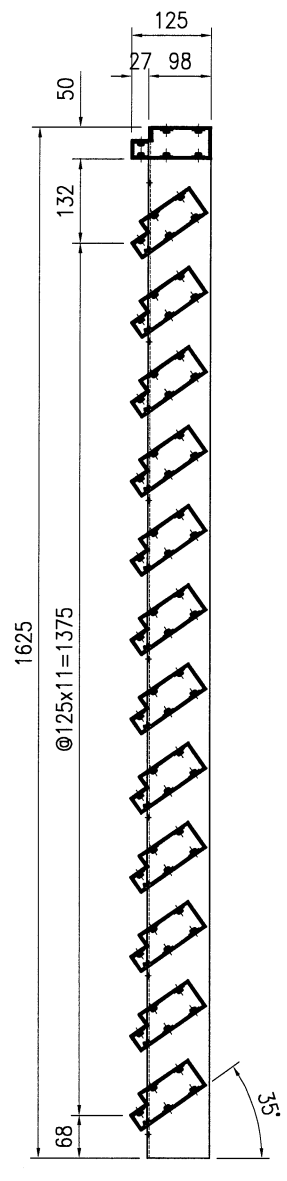
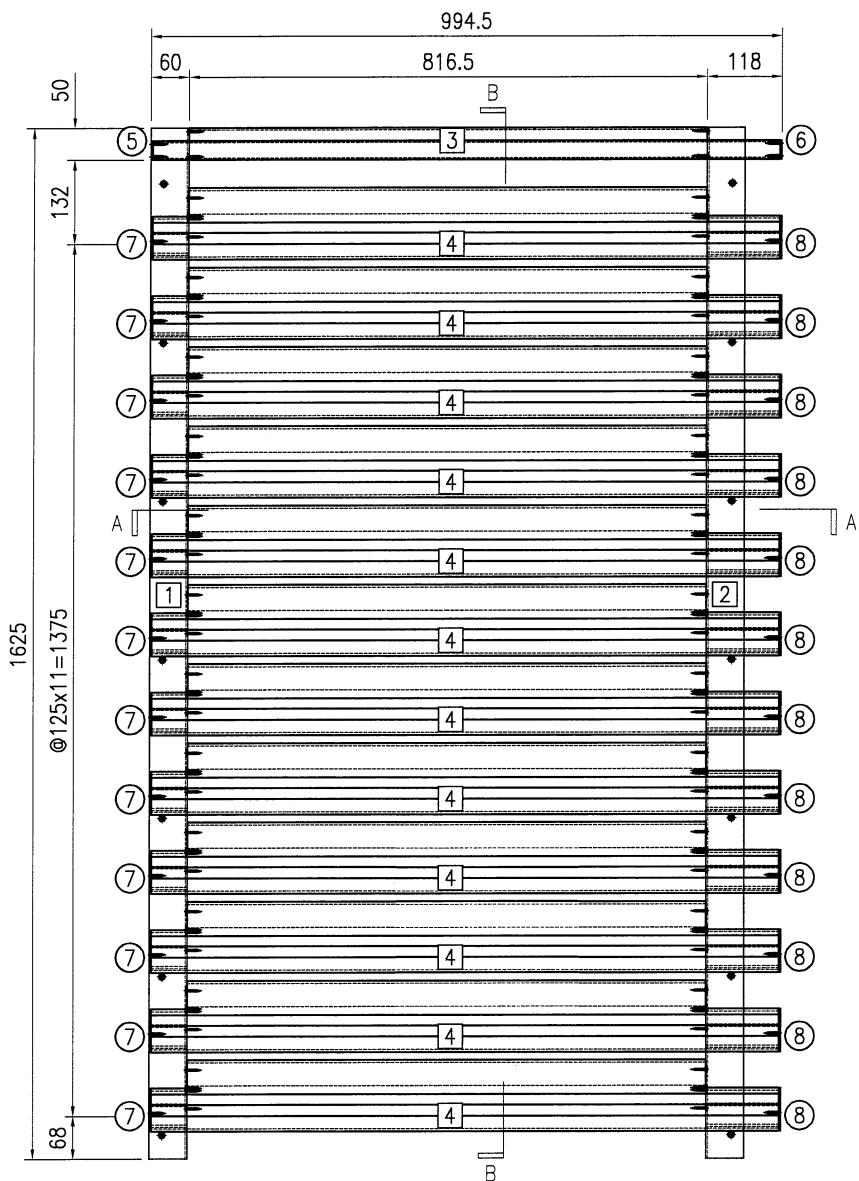
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-005
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-005
版本		批准	-	-	数量	2
日期		材料	-	-	单件面积(㎡)	长度 1625 宽度 994.5




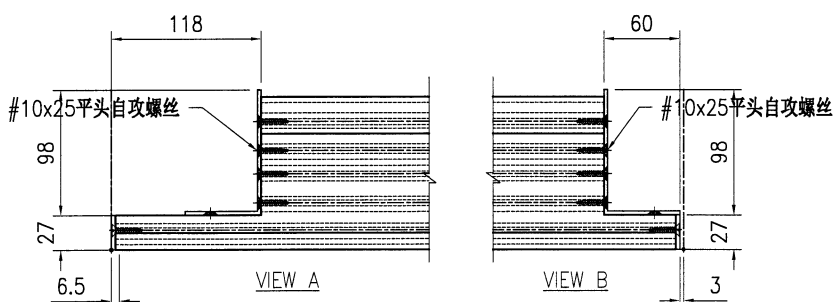
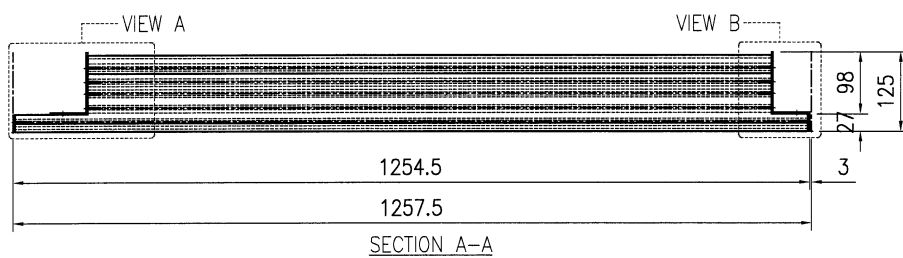
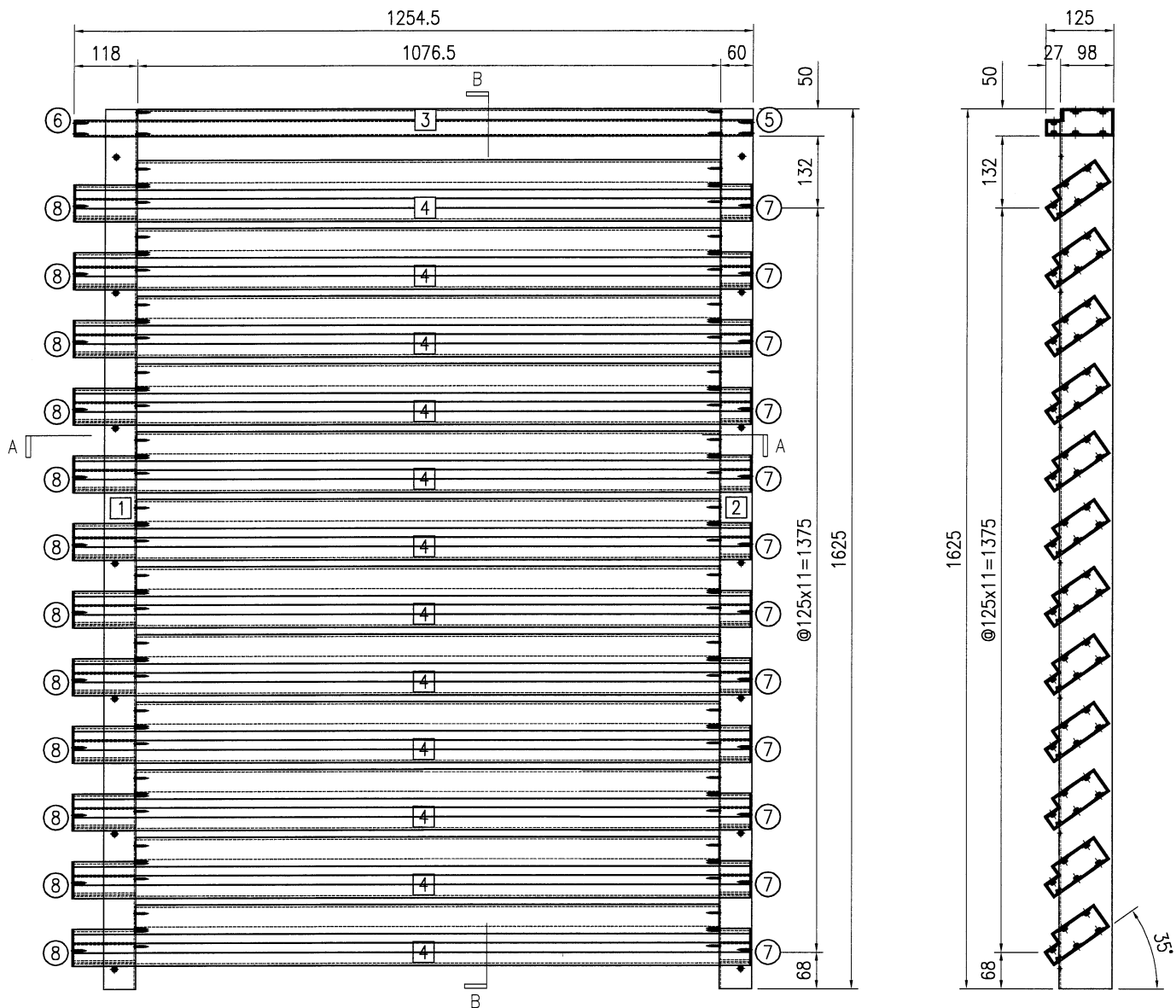
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-001a	988.5	1
4	J853-AG-X86448-004a	988.5	12
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-001L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	12
8	J853-AG-AP-003L	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	132

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-006 图号 J853-AG-AG-006
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 -	数量 5 长度 1625	宽度 994.5



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-001b	988.5	1
4	J853-AG-X86448-004b	988.5	12
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-001R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	12
8	J853-AG-AP-003R	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	132

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-007			
				地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-007			
版本		采用	工厂	地盘	√	名称	AC格栅组装图		批准	-	数量	5	
日期		颜色	-			材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1625	宽度	1254.5

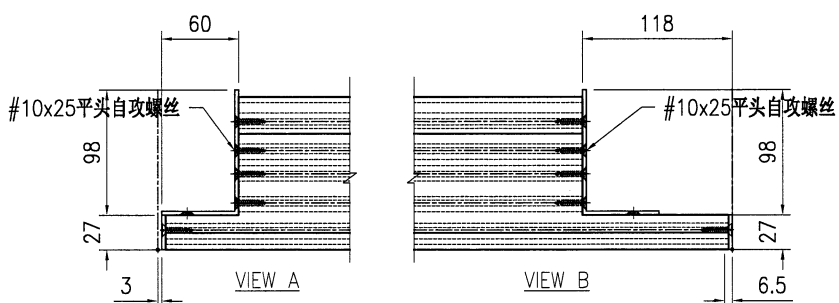
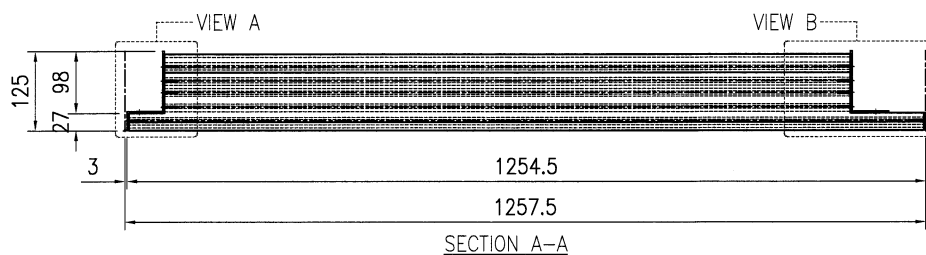
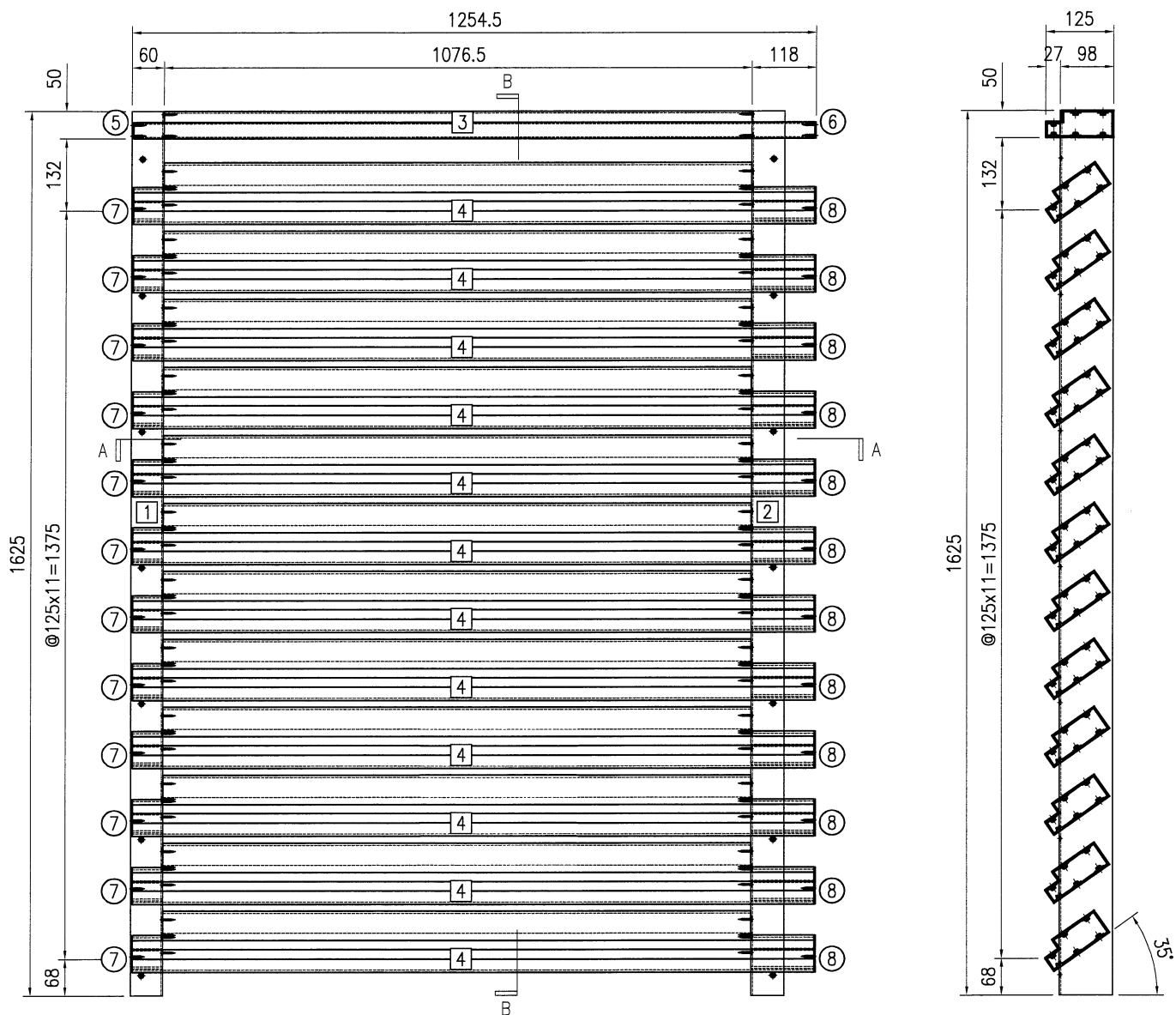


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-001c	1248.5	1
4	J853-AG-X86448-004c	1248.5	12
5	J853-AG-AP-001R	-	1
6	J853-AG-AP-001L	-	1
7	J853-AG-AP-003R	-	12
8	J853-AG-AP-003L	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	132



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-008			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-008			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	2		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1625	宽度	1254.5



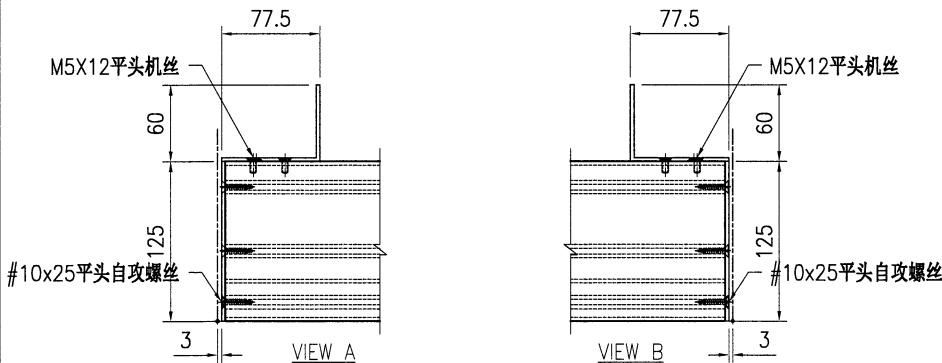
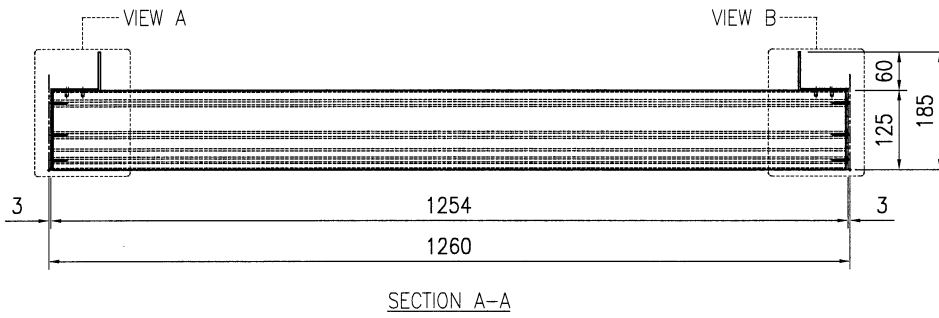
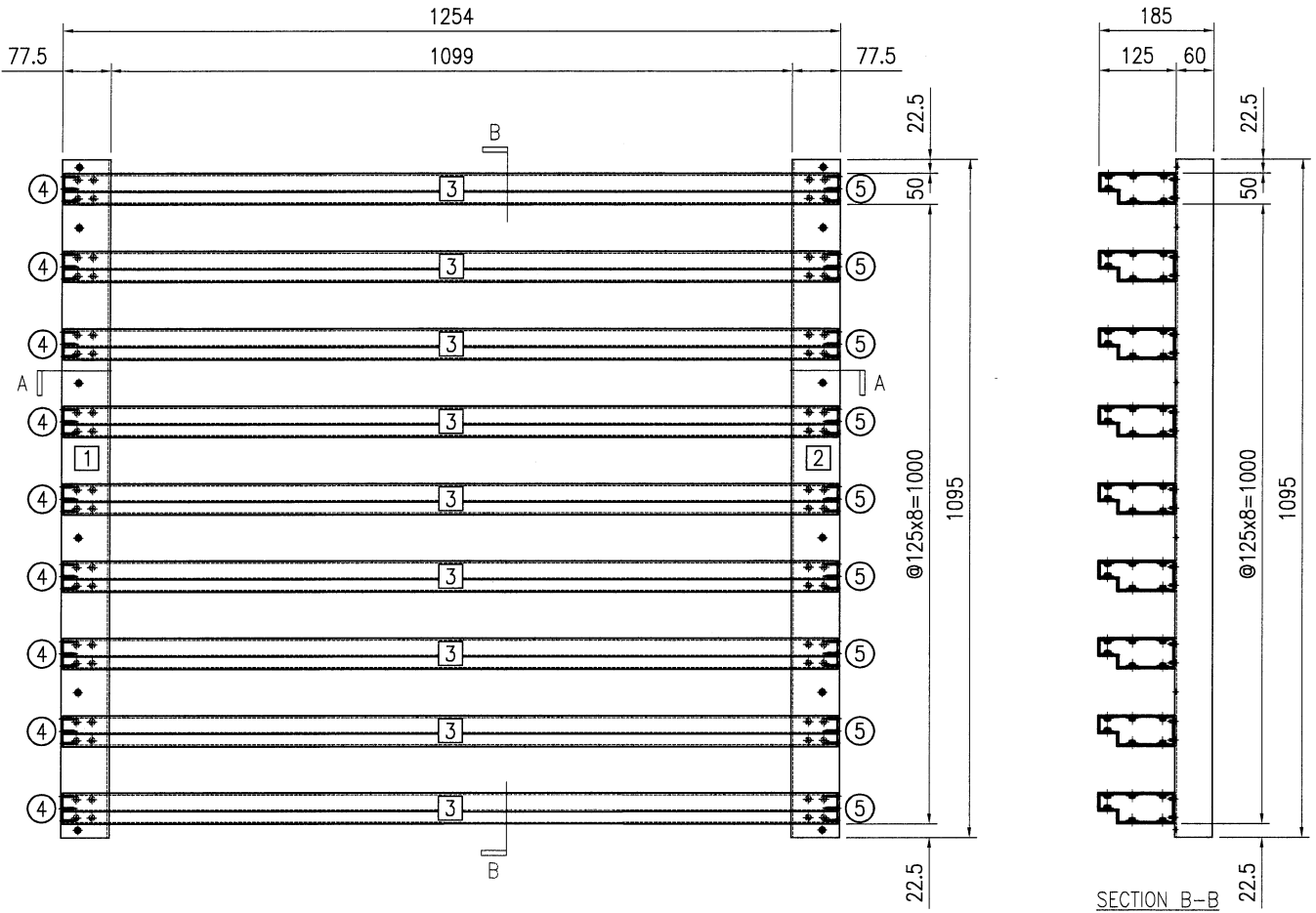
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA01-001L	1625	1
2	J853-AG-AA01-001R	1625	1
3	J853-AG-X86448-001d	1248.5	1
4	J853-AG-X86448-004d	1248.5	12
5	J853-AG-AP-001L	-	1
6	J853-AG-AP-001R	-	1
7	J853-AG-AP-003L	-	12
8	J853-AG-AP-003R	-	12
-	#10x25平头自攻螺丝	-	132




美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

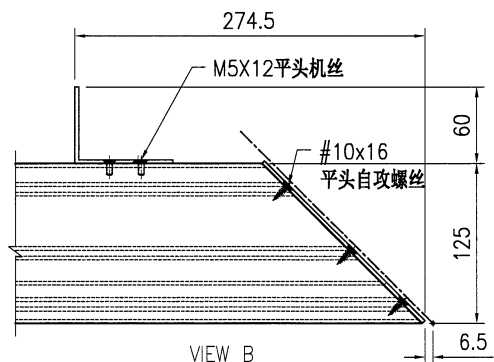
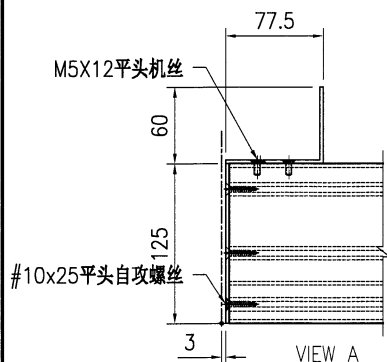
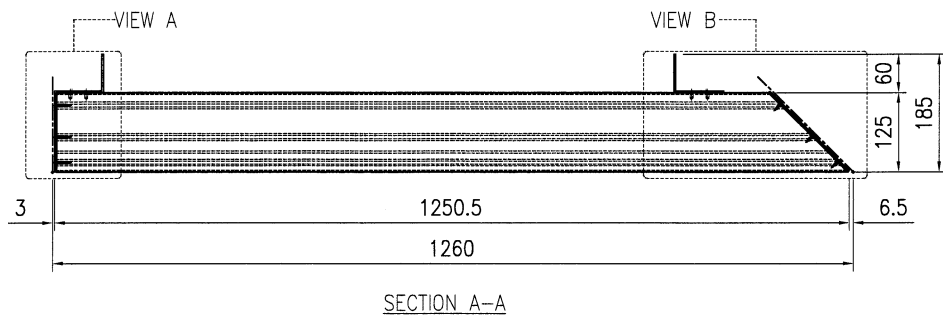
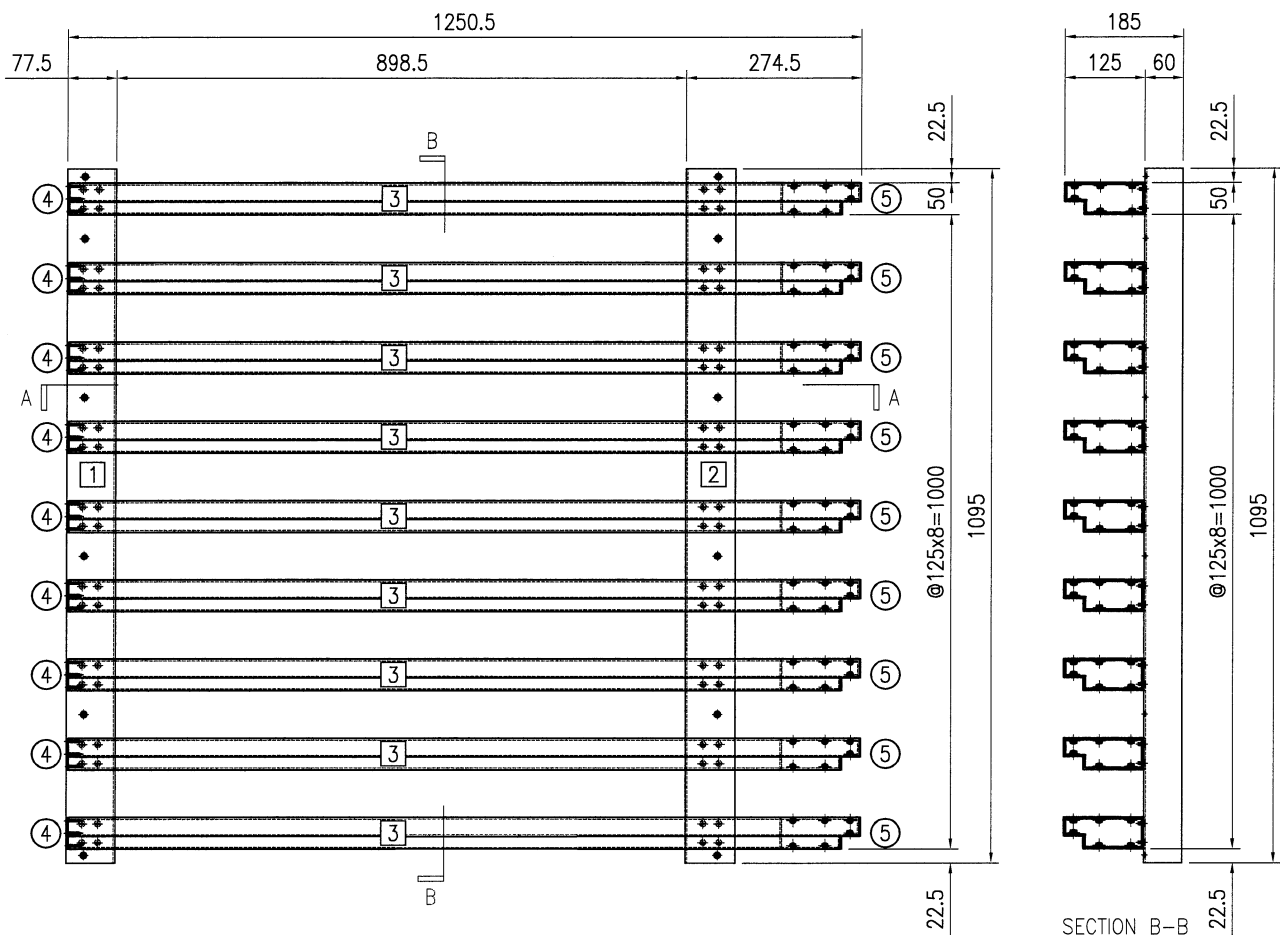
工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-100
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-100
名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	7
材料	-	单件面积(㎡)	-	-	长度	1095
					宽度	1254

版本		采用	工厂	地盘	√
日期		颜色	-		




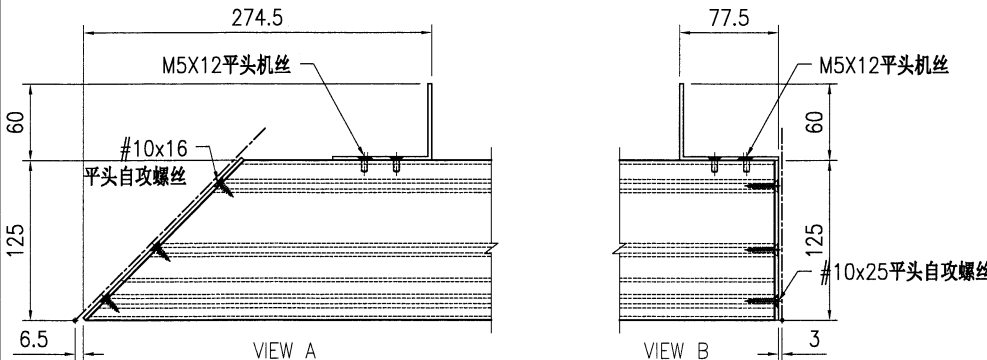
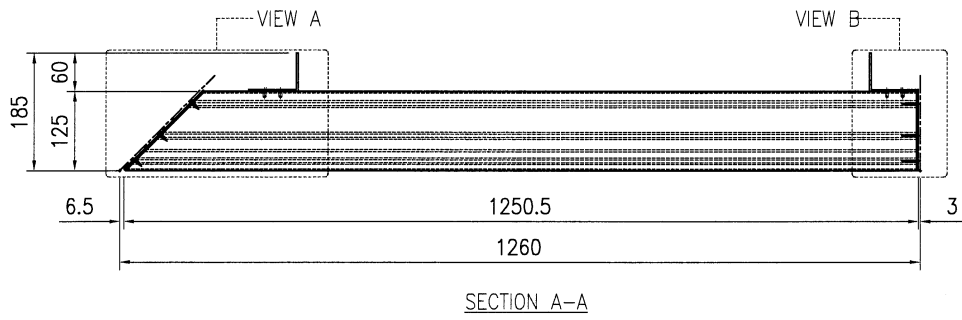
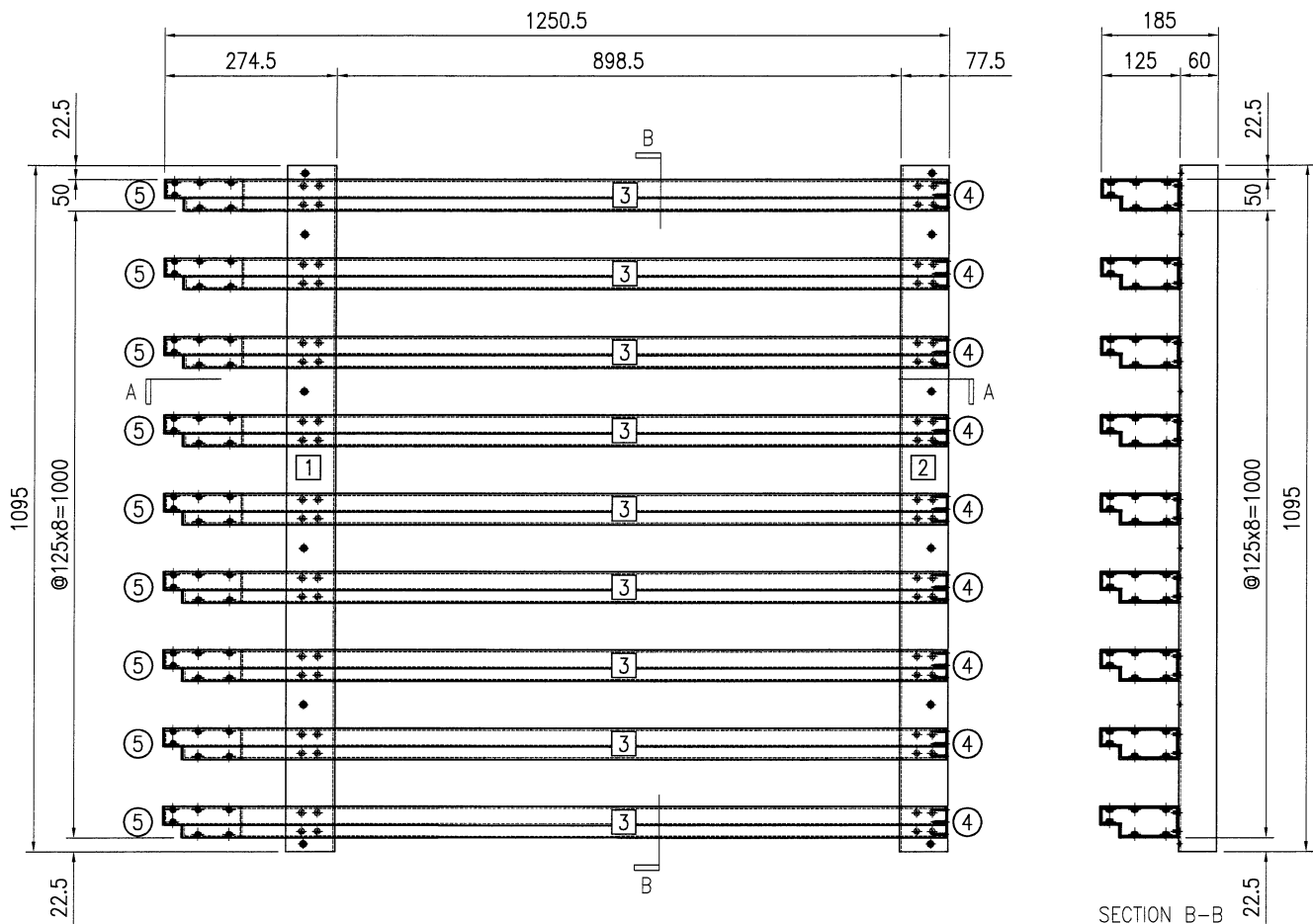
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-100a	1248	9
4	J853-AG-AP-100L	-	9
5	J853-AG-AP-100R	-	9
-	#10x25平头自攻螺丝	-	108
-	M5X12平头机丝	-	72

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-101 图号 J853-AG-AG-101
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 -	数量 7 长度 1095	宽度 1250.5




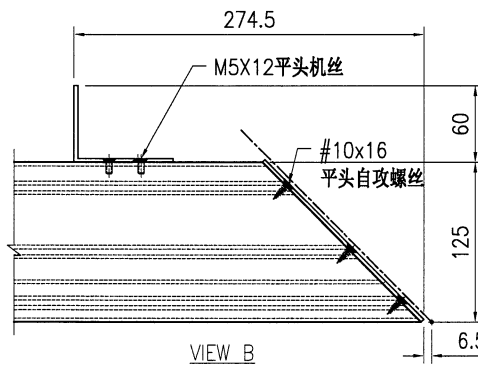
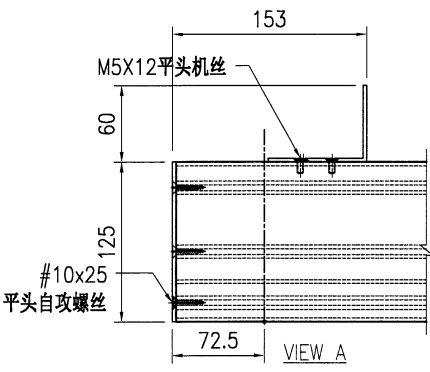
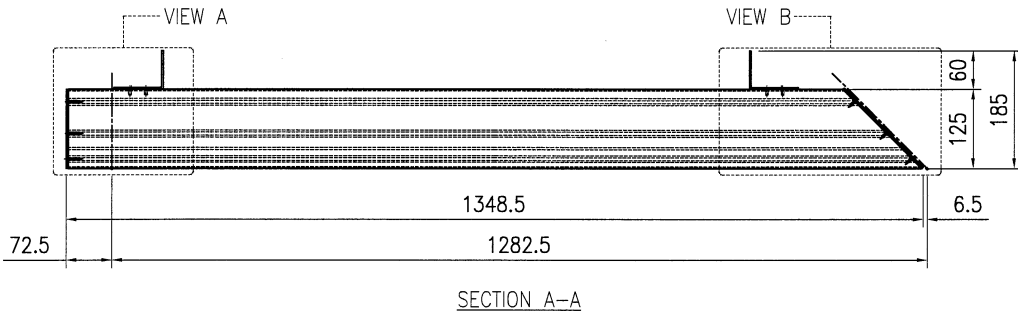
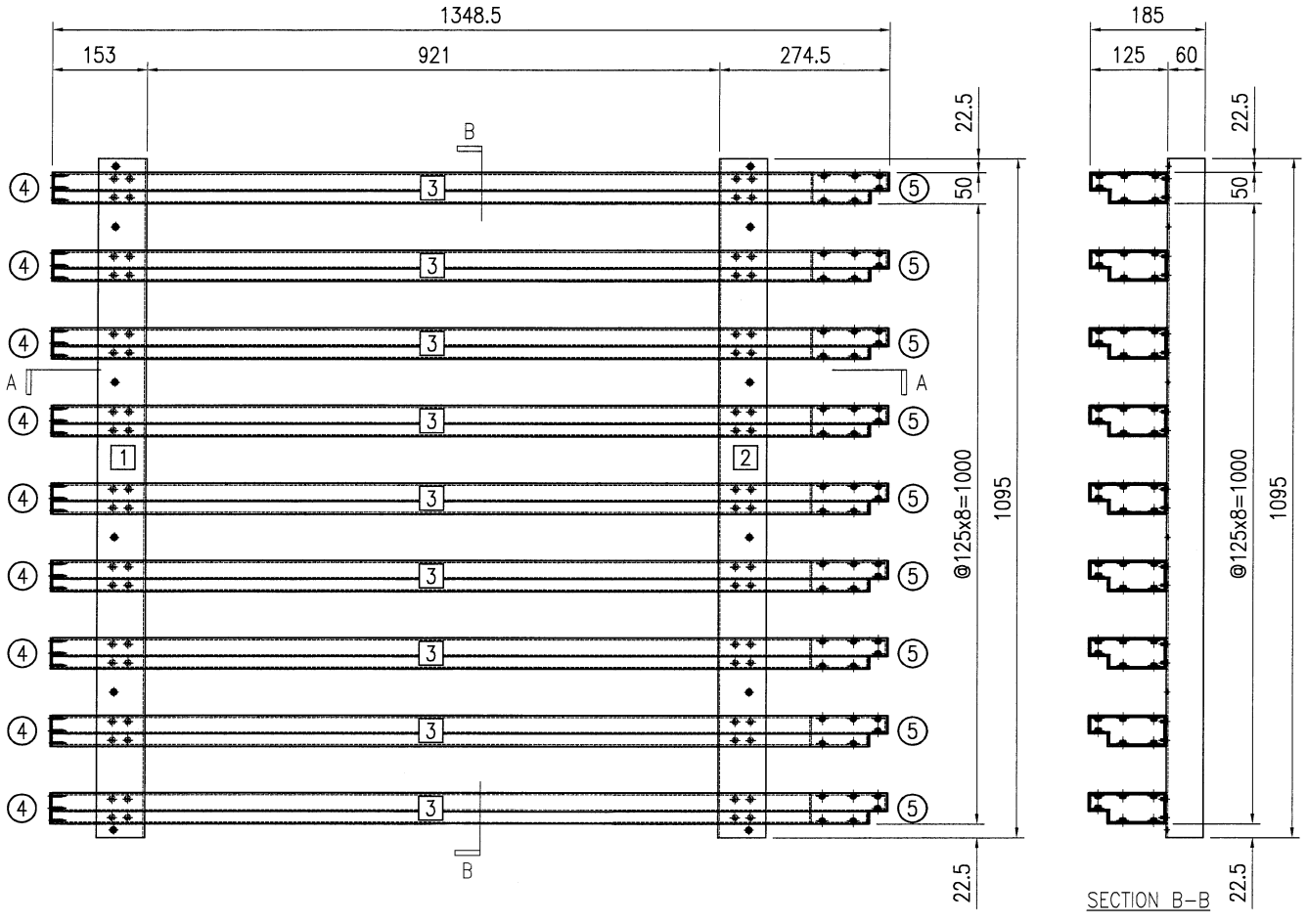
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-101a	1245.5	9
4	J853-AG-AP-100L	-	9
5	J853-AG-AP-101R	-	9
-	#10x16平头自攻螺丝	-	54
-	#10x25平头自攻螺丝	-	54
-	M5X12平头机丝	-	72

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-102 图号 J853-AG-AG-102
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 -	数量 7 长度 1095	宽度 1250.5




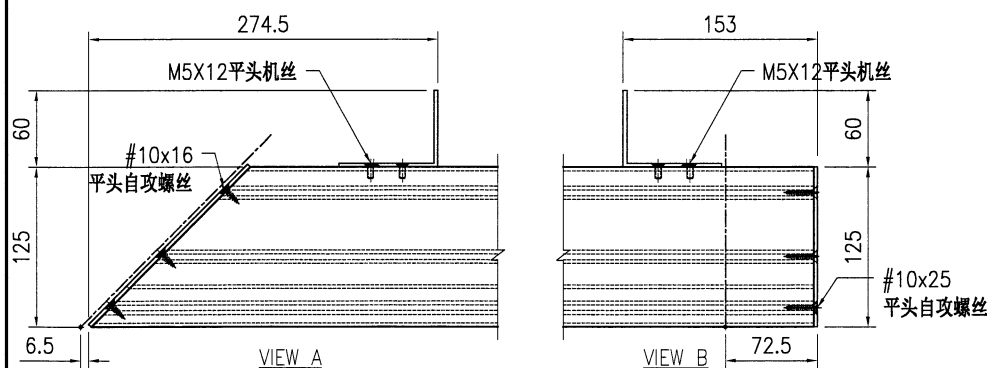
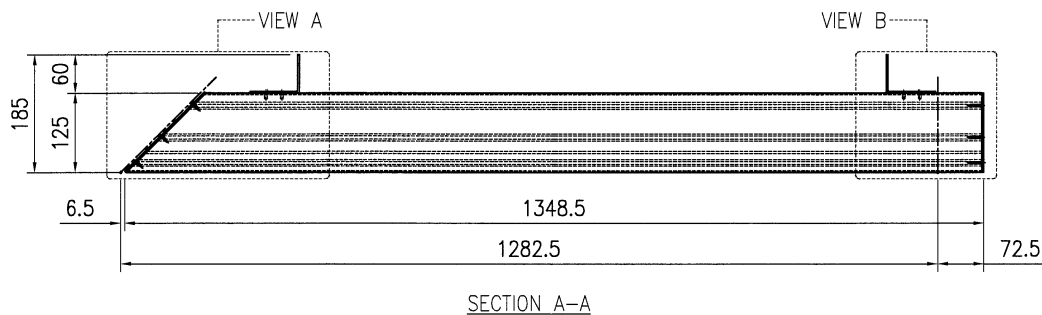
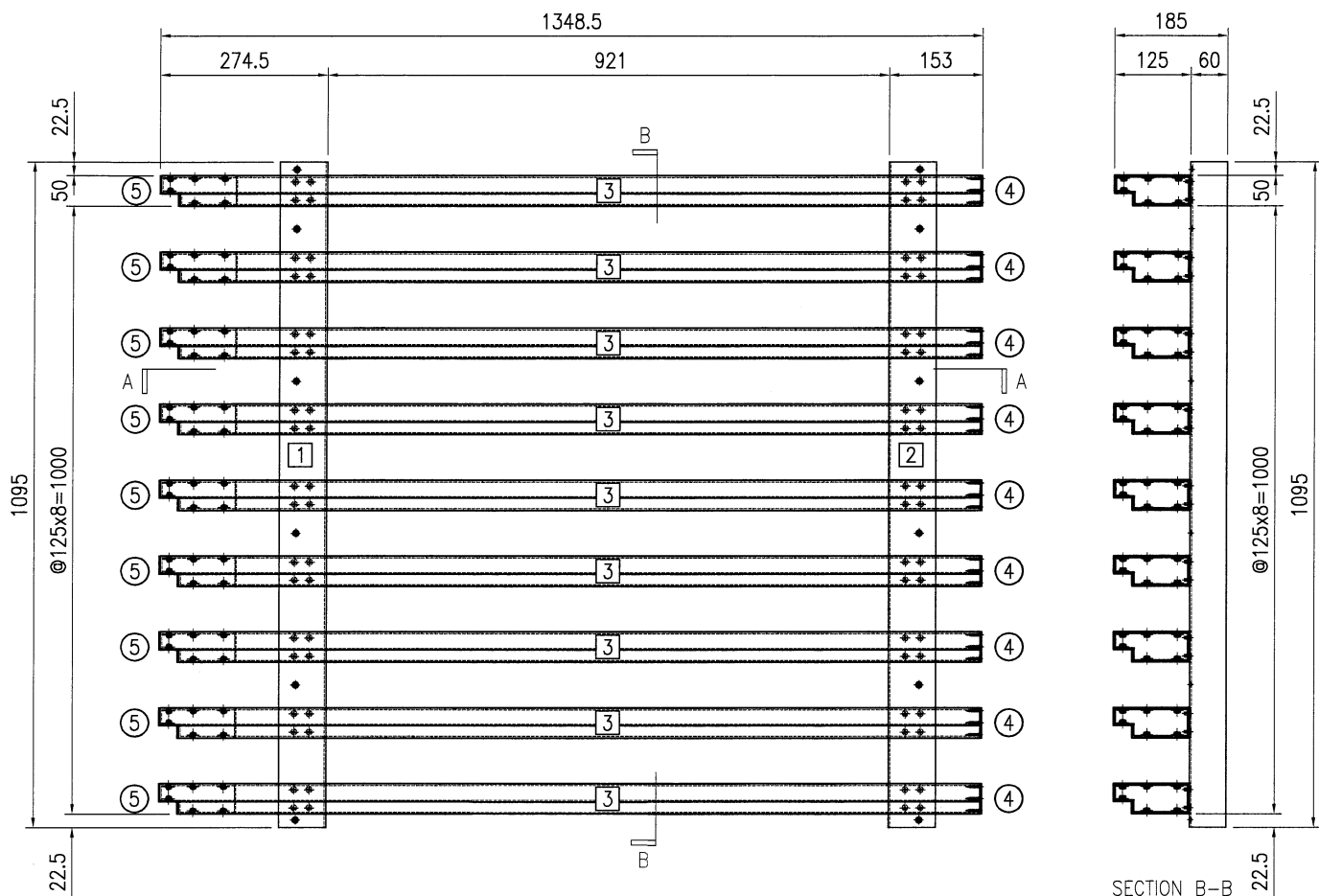
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-102a	1245.5	9
4	J853-AG-AP-100R	-	9
5	J853-AG-AP-101L	-	9
-	#10x16平头自攻螺丝	-	54
-	#10x25平头自攻螺丝	-	54
-	M5X12平头机丝	-	72

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 30/01/24 复核 - 批准 -	物料号 J853-AG-AG-103 图号 J853-AG-AG-103 数量 2
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	单件面积(㎡) -	长度 1095 宽度 1348.5



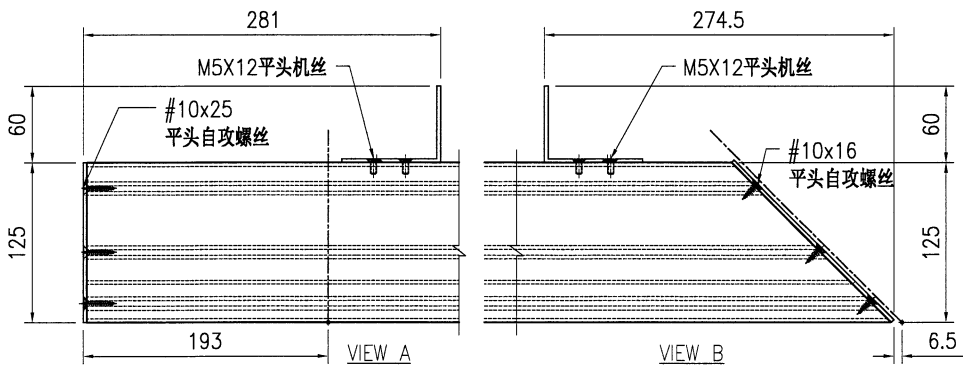
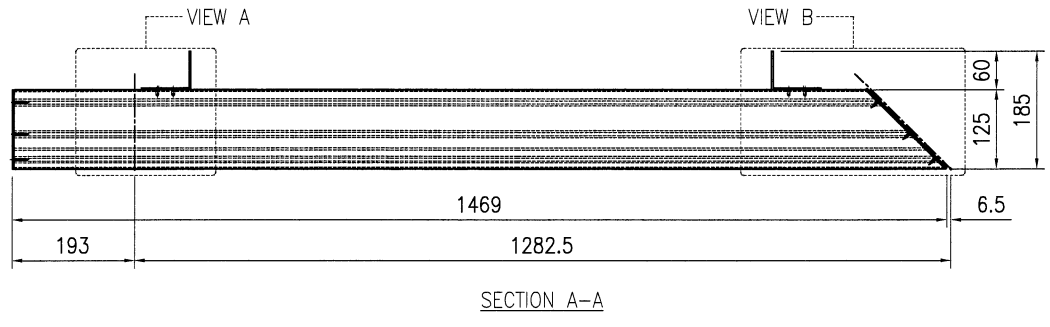
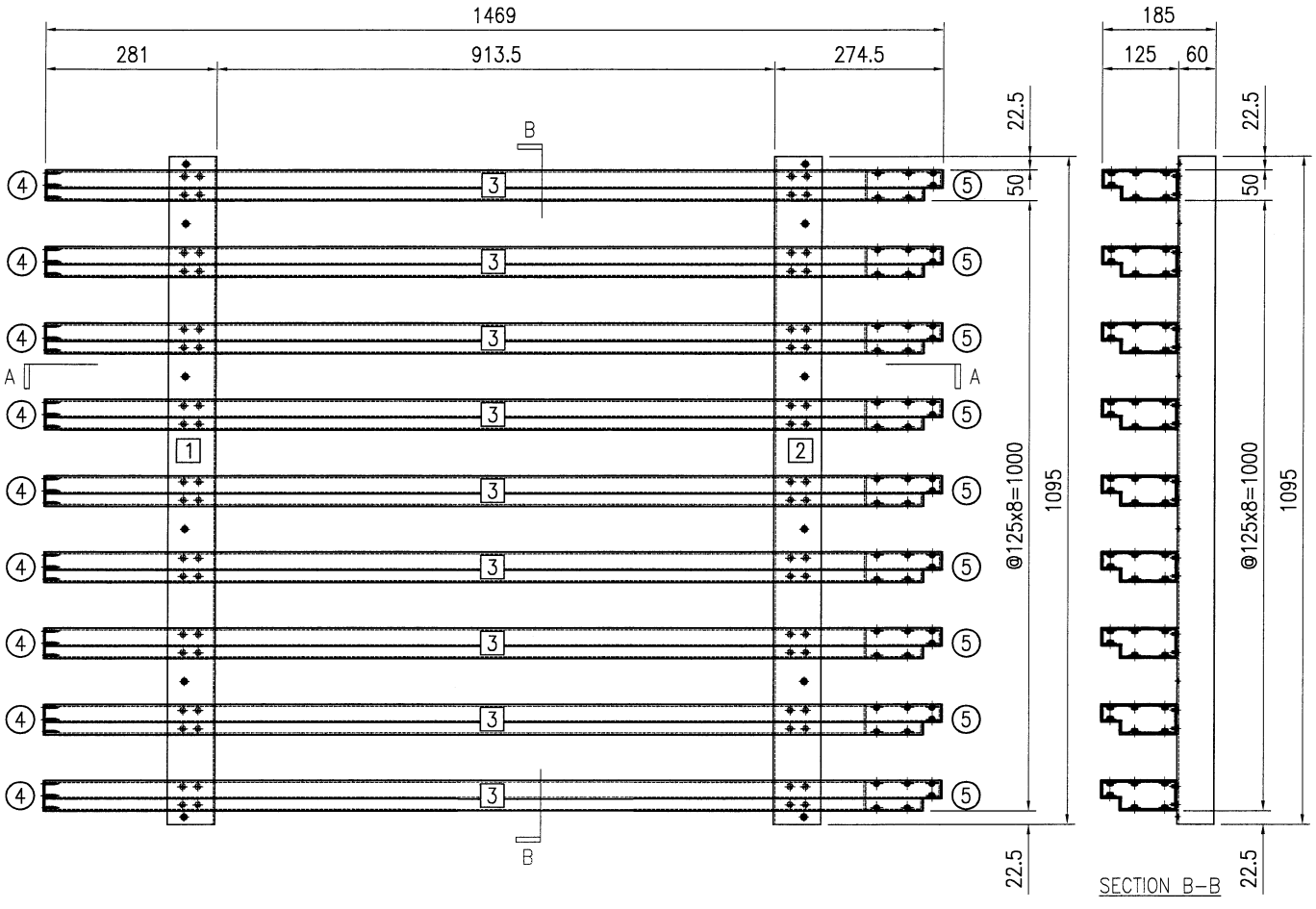
序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-101b	1343.5	9
4	J853-AG-AP-100L	-	9
5	J853-AG-AP-101R	-	9
-	#10x16平头自攻螺丝	-	54
-	#10x25平头自攻螺丝	-	54
-	M5X12平头机丝	-	72

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 -	30/01/24 -	物料号 J853-AG-AG-104 图号 J853-AG-AG-104
版本 日期	采用 颜色	工厂 -	地盘 ✓	名称 AC格栅组装图 材料 -	批准 -	数量 5 长度 1095	宽度 1348.5



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-102b	1343.5	9
4	J853-AG-AP-100R	-	9
5	J853-AG-AP-101L	-	9
-	#10x16平头自攻螺丝	-	54
-	#10x25平头自攻螺丝	-	54
-	M5X12平头机丝	-	72

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-105					
	地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-105					
版本		采用	工厂		地盘	√	名称	AC格栅组装图				
日期		颜色	-		材料	-	单件面积(m ²)	-	长度	1095	宽度	1469

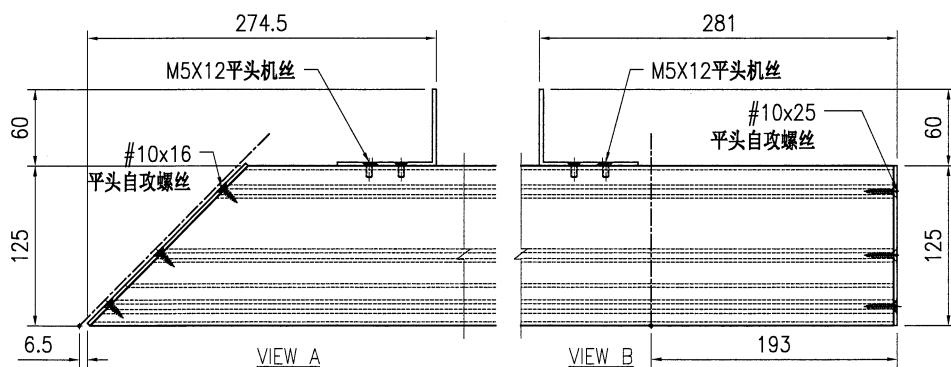
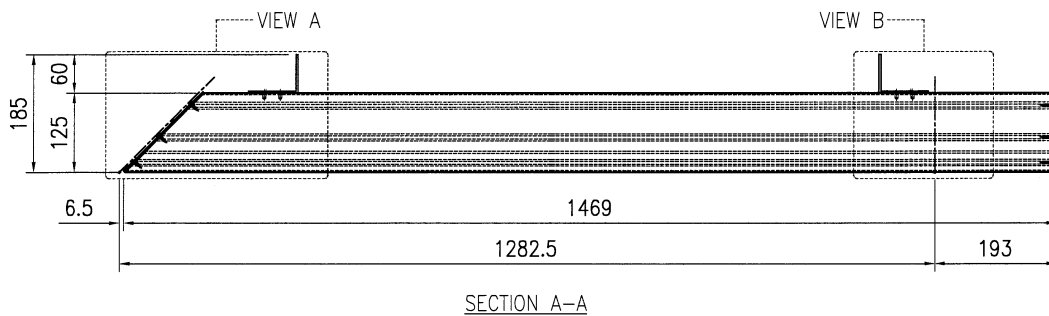
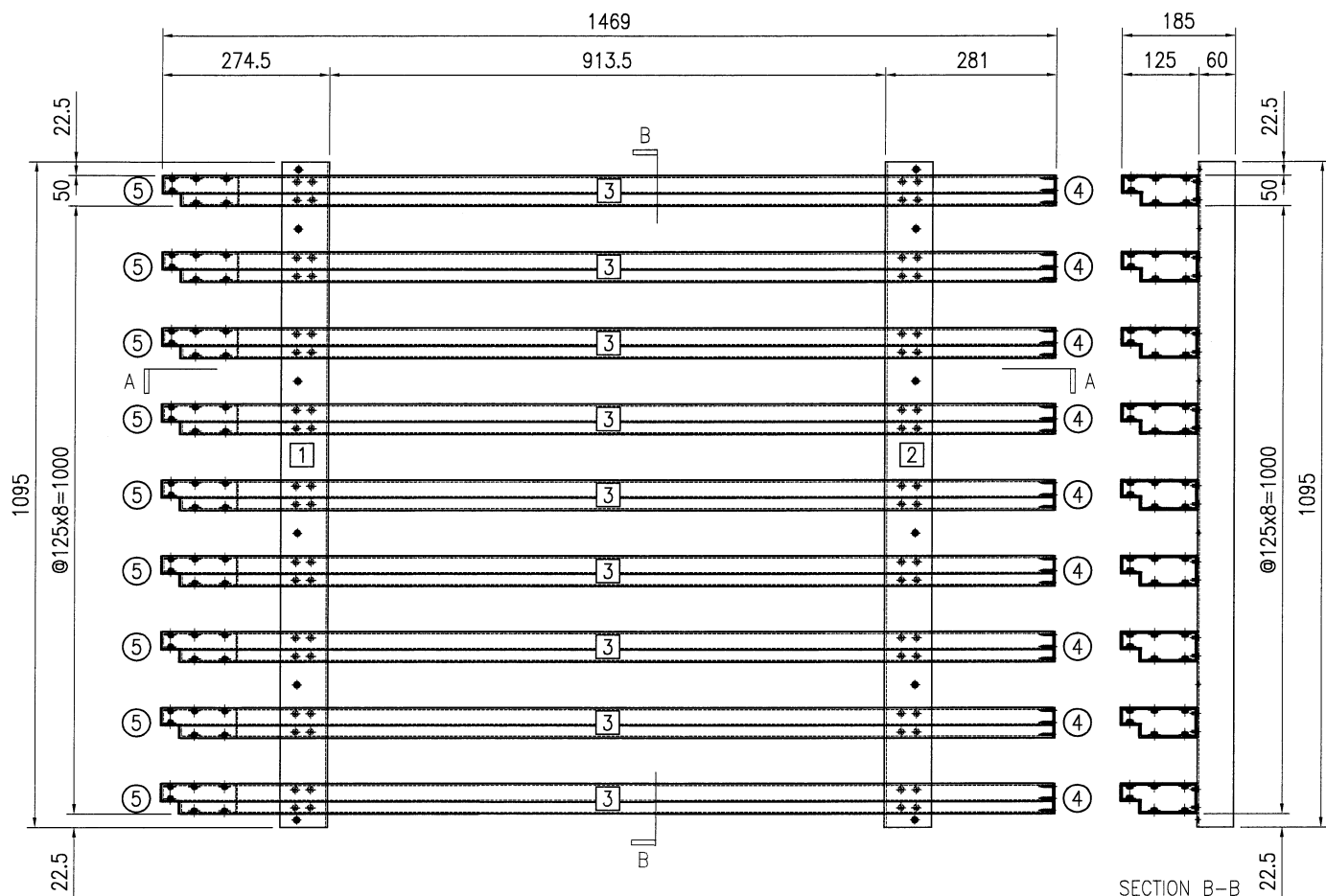


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-101c	1464	9
4	J853-AG-AP-100L	-	9
5	J853-AG-AP-101R	-	9
-	#10x16平头自攻螺丝	-	54
-	#10x25平头自攻螺丝	-	54
-	M5X12平头机丝	-	72



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-106			
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-106			
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	2		
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1095	宽度	1469

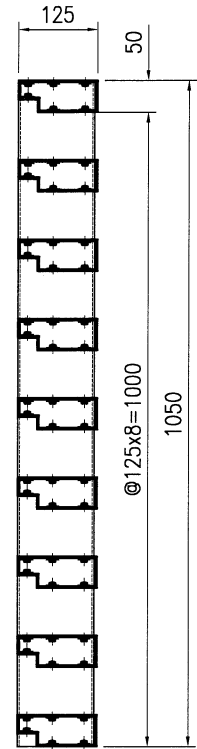
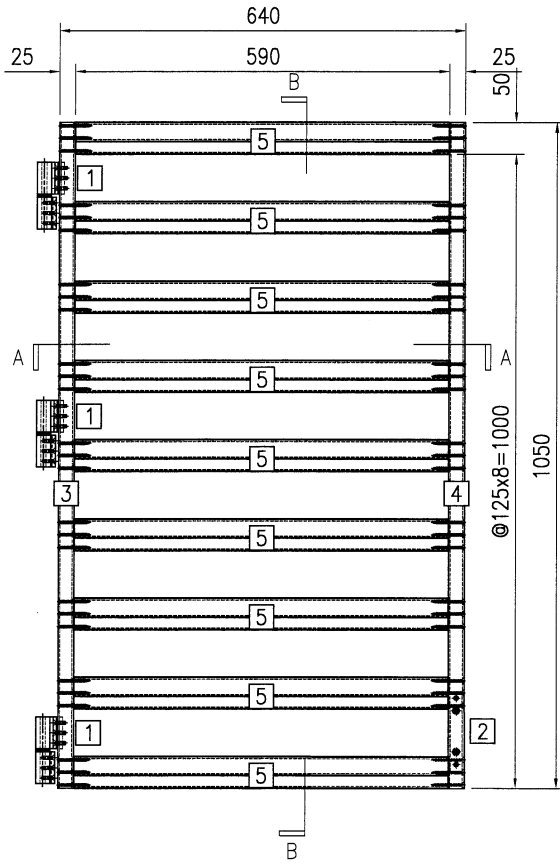


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AA02-001L	1095	1
2	J853-AG-AA02-001R	1095	1
3	J853-AG-X86448-102c	1464	9
4	J853-AG-AP-100R	-	9
5	J853-AG-AP-101L	-	9
-	#10x16平头自攻螺丝	-	54
-	#10x25平头自攻螺丝	-	54
-	M5X12平头机丝	-	72

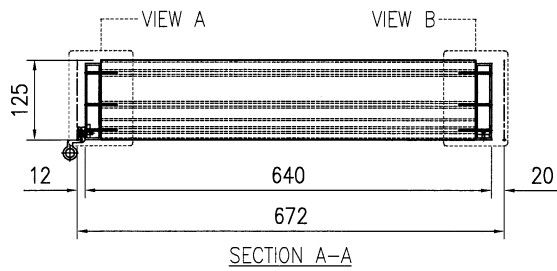


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

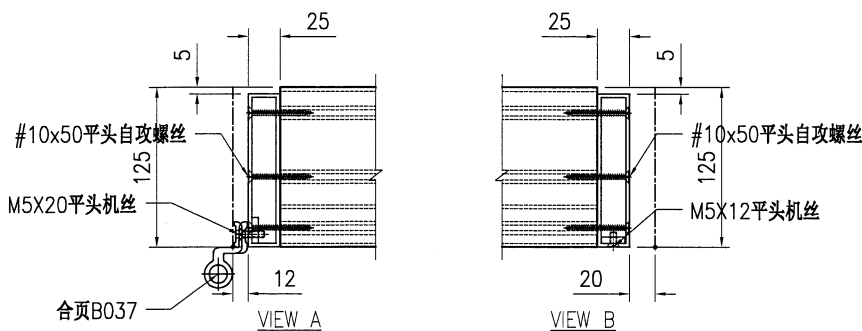
工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-200		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-200		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1050	宽度 640



SECTION B-B



SECTION A-A

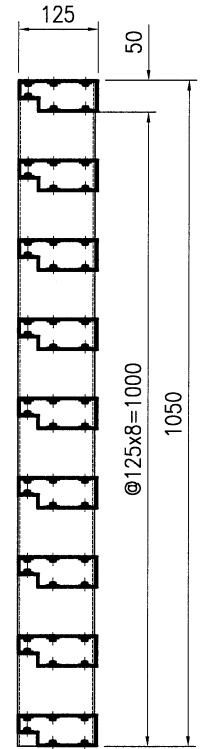
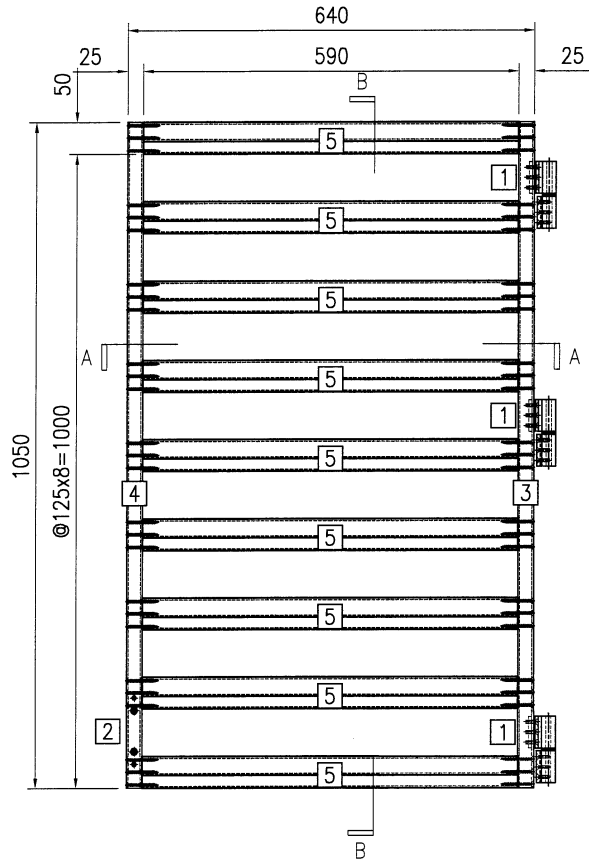


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AB01-001	50	3
2	J853-AG-AB01-002	125	1
3	J853-AG-AH01-001L	1050	1
4	J853-AG-AH01-002R	1050	1
5	J853-AG-X86448-200a	590	9
-	#10x50平头自攻螺丝	-	108
-	M5X12平头机丝	-	2
-	M5X20平头机丝	-	9
-	合页B037	-	3

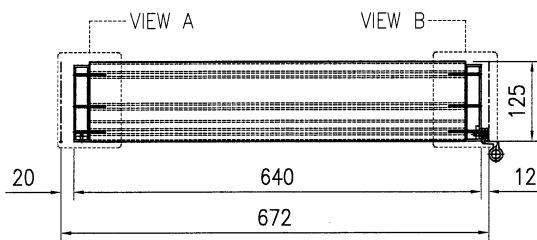


美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

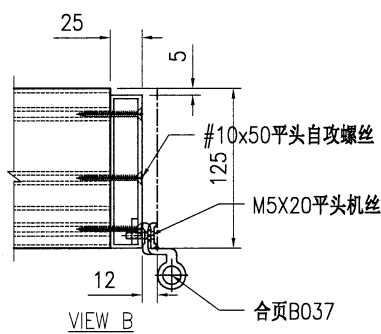
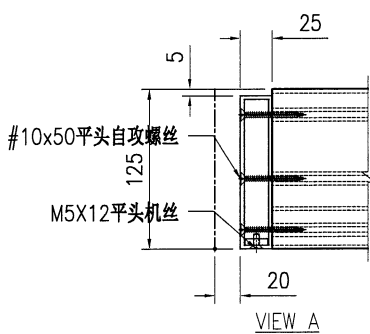
工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-201		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-201		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	数量	5	
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1050	宽度 640



SECTION B-B



SECTION A-A

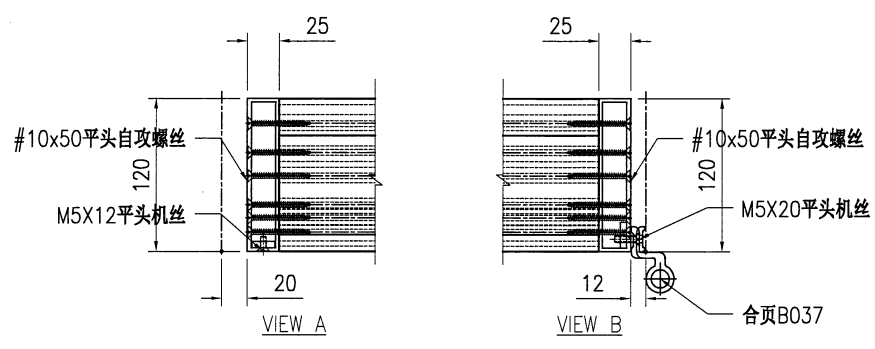
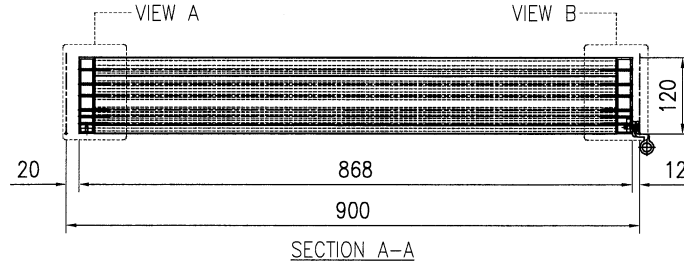
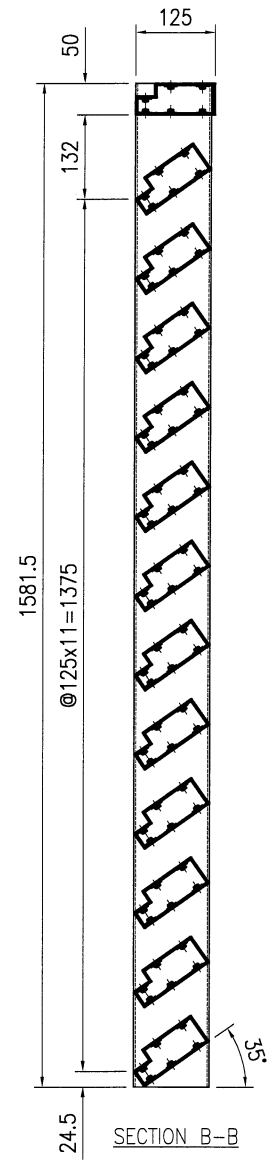
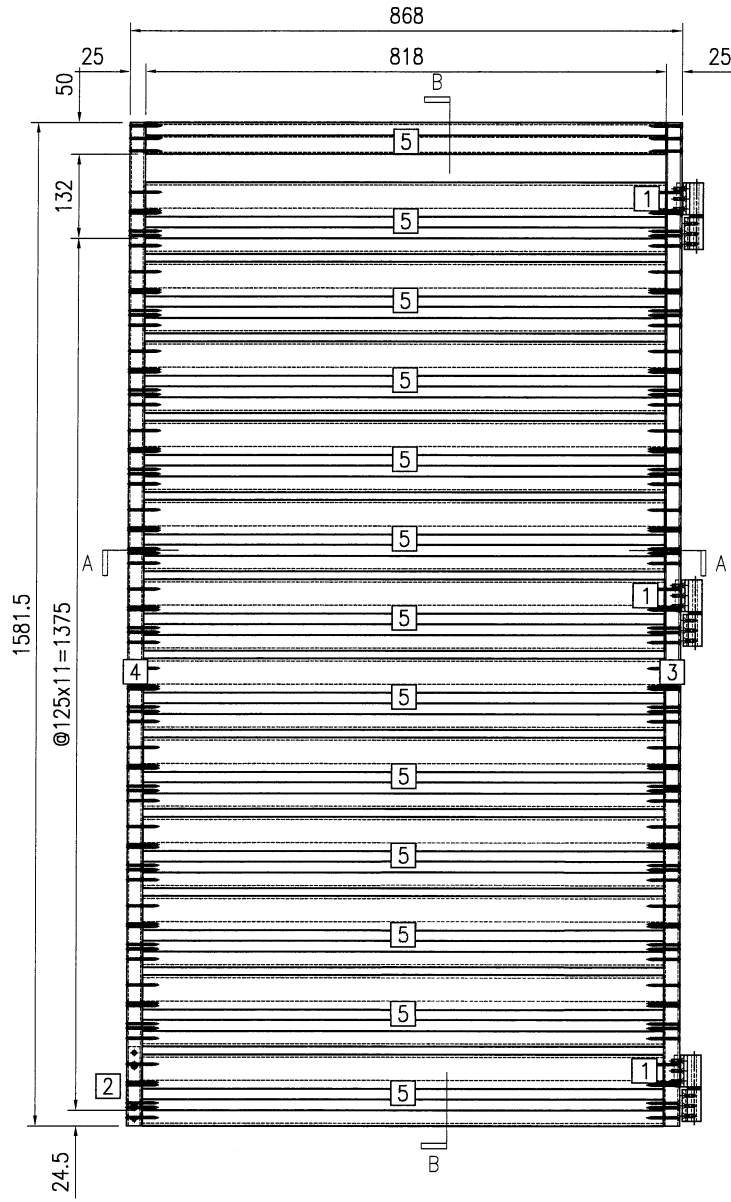


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AB01-001	50	3
2	J853-AG-AB01-002	125	1
3	J853-AG-AH01-001R	1050	1
4	J853-AG-AH01-002L	1050	1
5	J853-AG-X86448-200a	590	9
-	#10x50平头自攻螺丝	-	108
-	M5X12平头机丝	-	2
-	M5X20平头机丝	-	9
-	合页B037	-	3



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-202		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-202		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	2
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1581.5	宽度 868

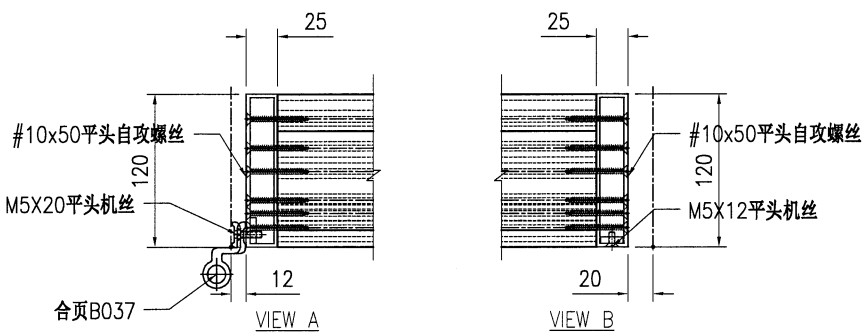
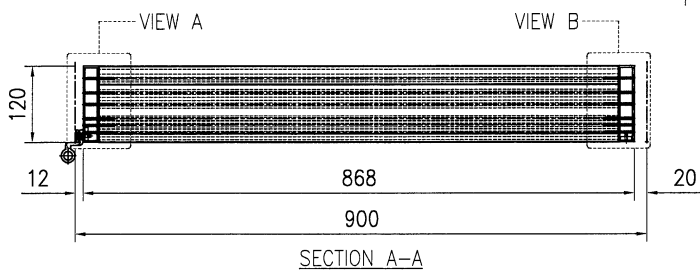
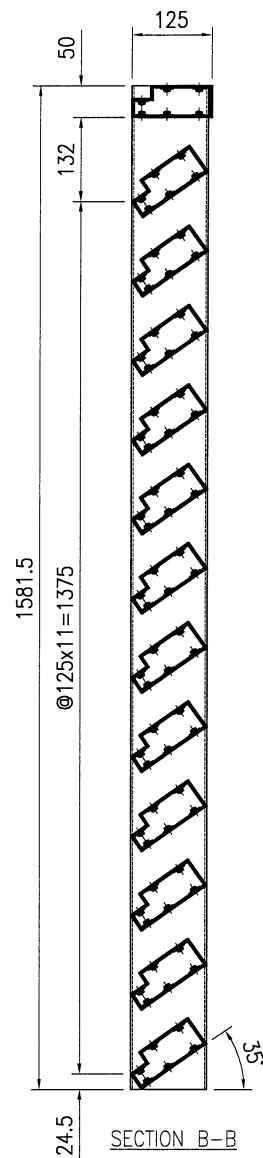
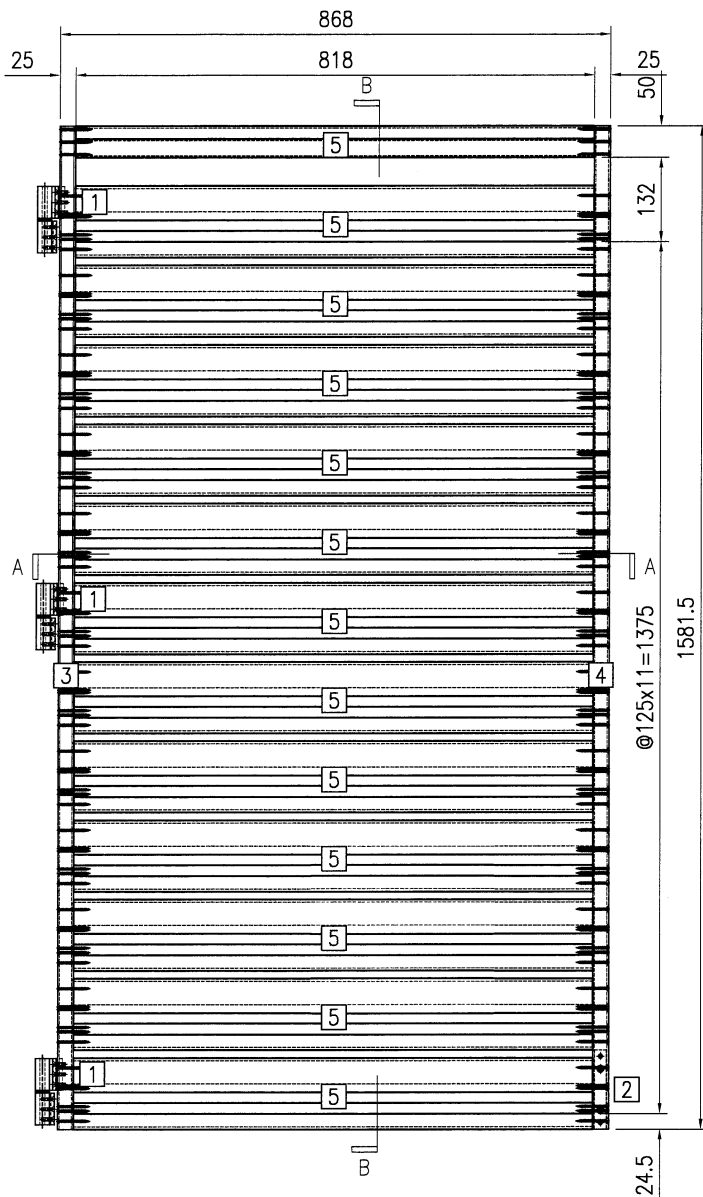


序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AB01-001	50	3
2	J853-AG-AB01-002	125	1
3	J853-AG-AH01-003R	1581.5	1
4	J853-AG-AH01-004L	1581.5	1
-	#10x50平头自攻螺丝	-	156
-	M5X12平头机丝	-	2
-	M5X20平头机丝	-	9
-	合页B037	-	3



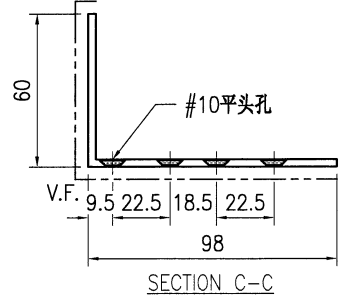
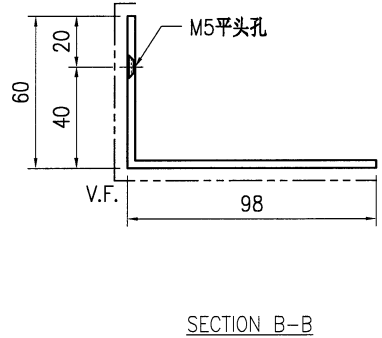
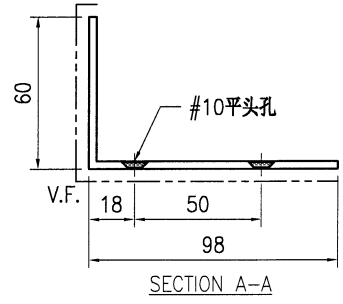
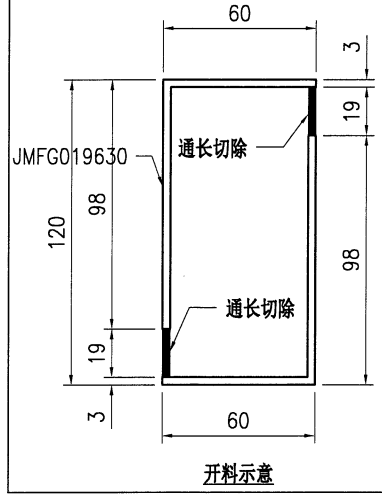
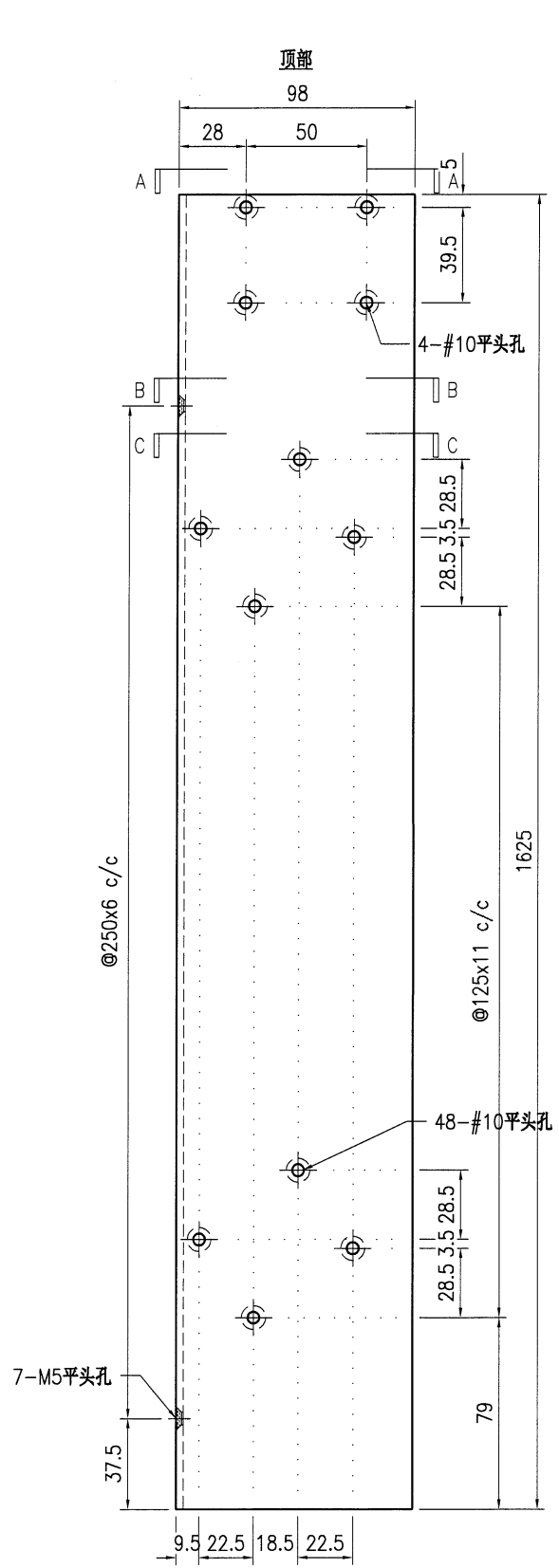
美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AG-203		
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AG-203		
版本		名称	AC格栅组装图	批准	-	-	数量	5
日期		材料	-	单件面积(㎡)	-	长度	1581.5	宽度 868



序号	物料编号	长度	数量
1	J853-AG-AB01-001	50	3
2	J853-AG-AB01-002	125	1
3	J853-AG-AH01-003L	1581.5	1
4	J853-AG-AH01-004R	1581.5	1
5	J853-AG-X86448-200b	818	13
-	#10x50平头自攻螺丝	-	156
-	M5X12平头机丝	-	2
-	M5X20平头机丝	-	9
-	合页B037	-	3

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 30/01/24 物料号 J853-AG-AA01-001L
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	名称 98x60x3mm 铝角 材料 JMFG019630	复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	图号 J853-AG-AA01-001L 数量 28 长度 1625 宽度 -	



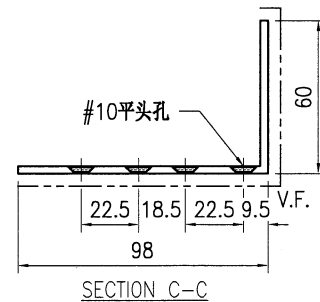
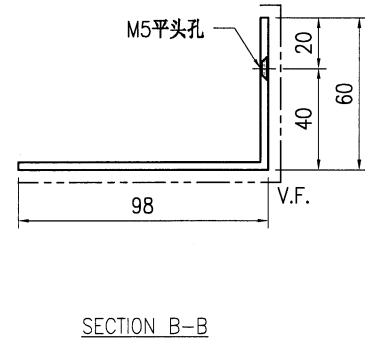
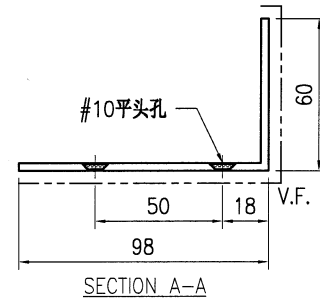
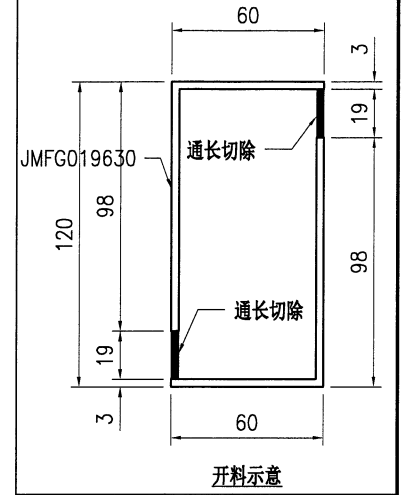
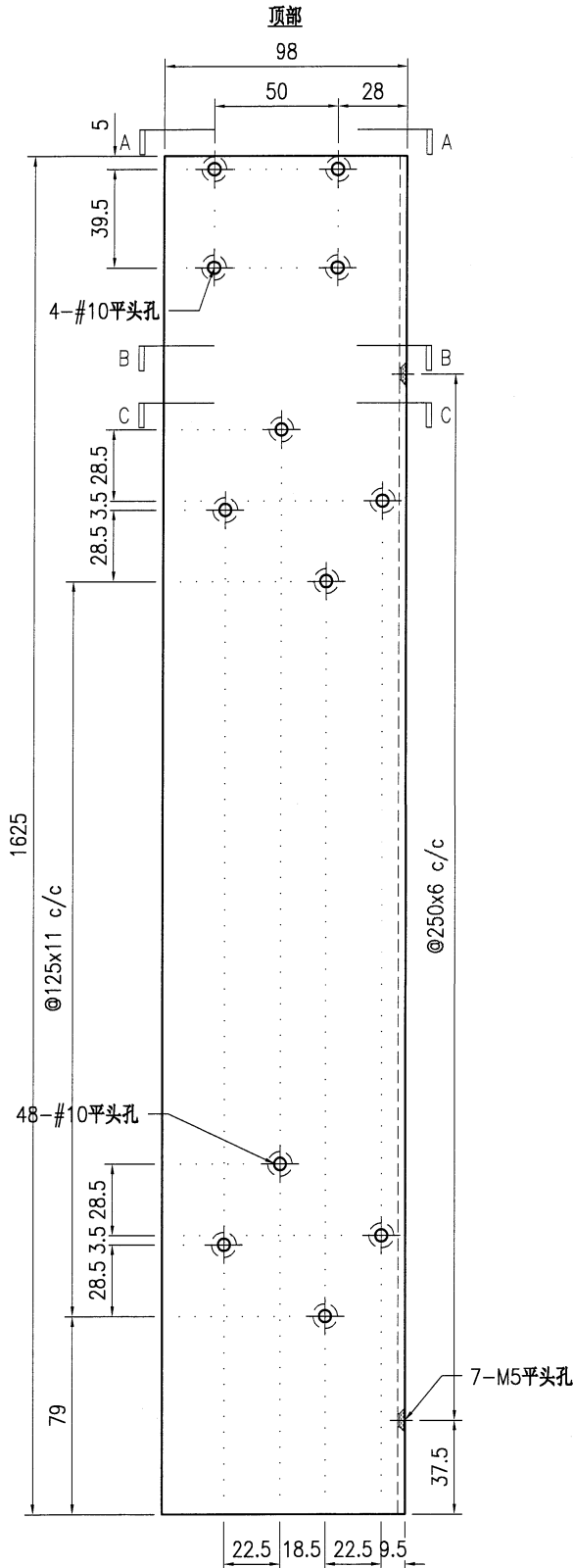
- 技术说明:**
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AA01-001R
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AA01-001R
名称	98x60x3mm 铝角	批准	-	-	数量	28
材料	JMFG019630	单件重量(kg)	-	-	长度	1625
宽度	-					

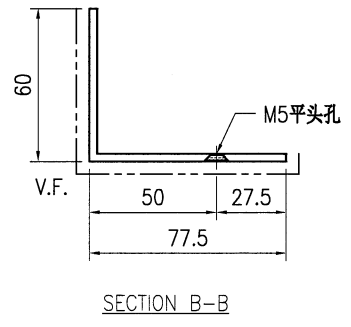
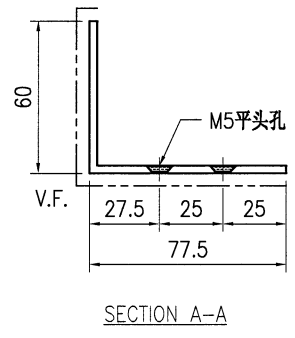
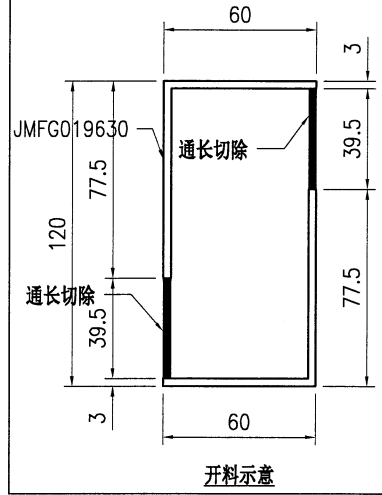
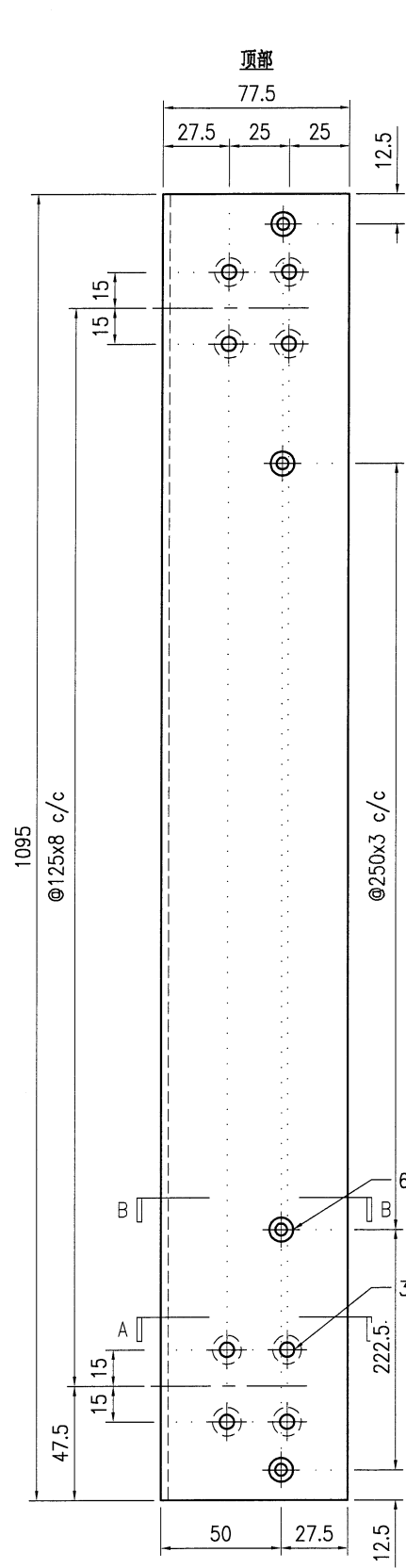
版本		采用	工厂	√	地盘	
日期		颜色	JMQ213457			



技术说明:

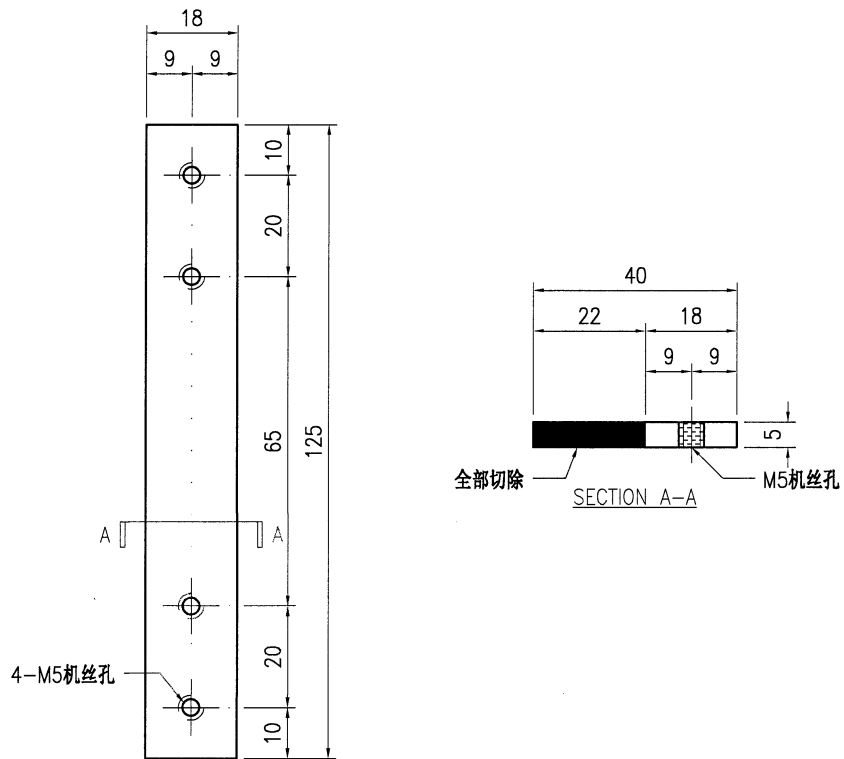
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 J853-AG-AA02-001R	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-AA02-001R	
版本 日期		采用 工厂 √	地盘	名称 77.5x60x3mm 铝角	批准 -	-	数量 35	
				颜色 JMQ213457	材料 JMFG019630	单件重量(kg) -	长度 1095	宽度 -



- 技术说明:**
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

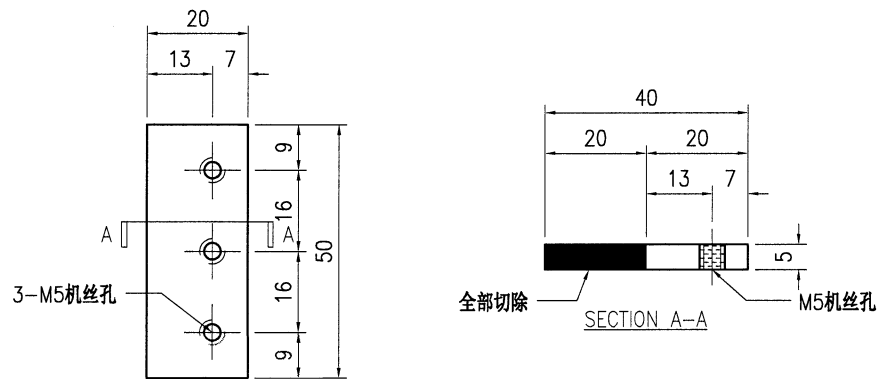
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.						工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 J853-AG-AB01-002	
						地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-AB01-002	
版本 日期		采用 颜色	工厂 阳极氧化	<input checked="" type="checkbox"/>	地盘	名称 18x5mm 铝巴	批准 -	-	数量 14	
						材料 BT4106	单件重量(kg)	-	长度 125	宽度 -



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "—————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

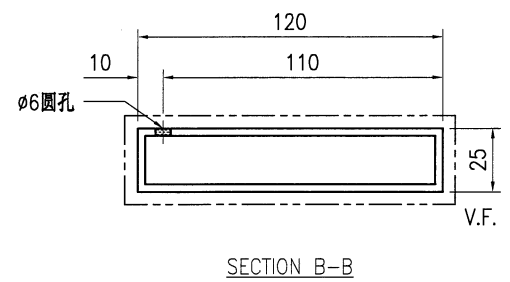
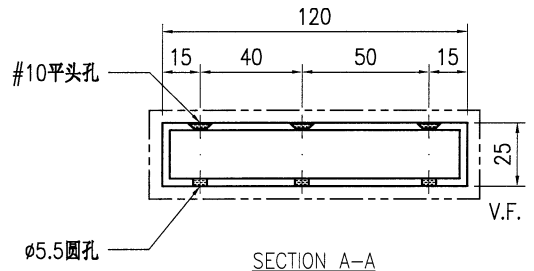
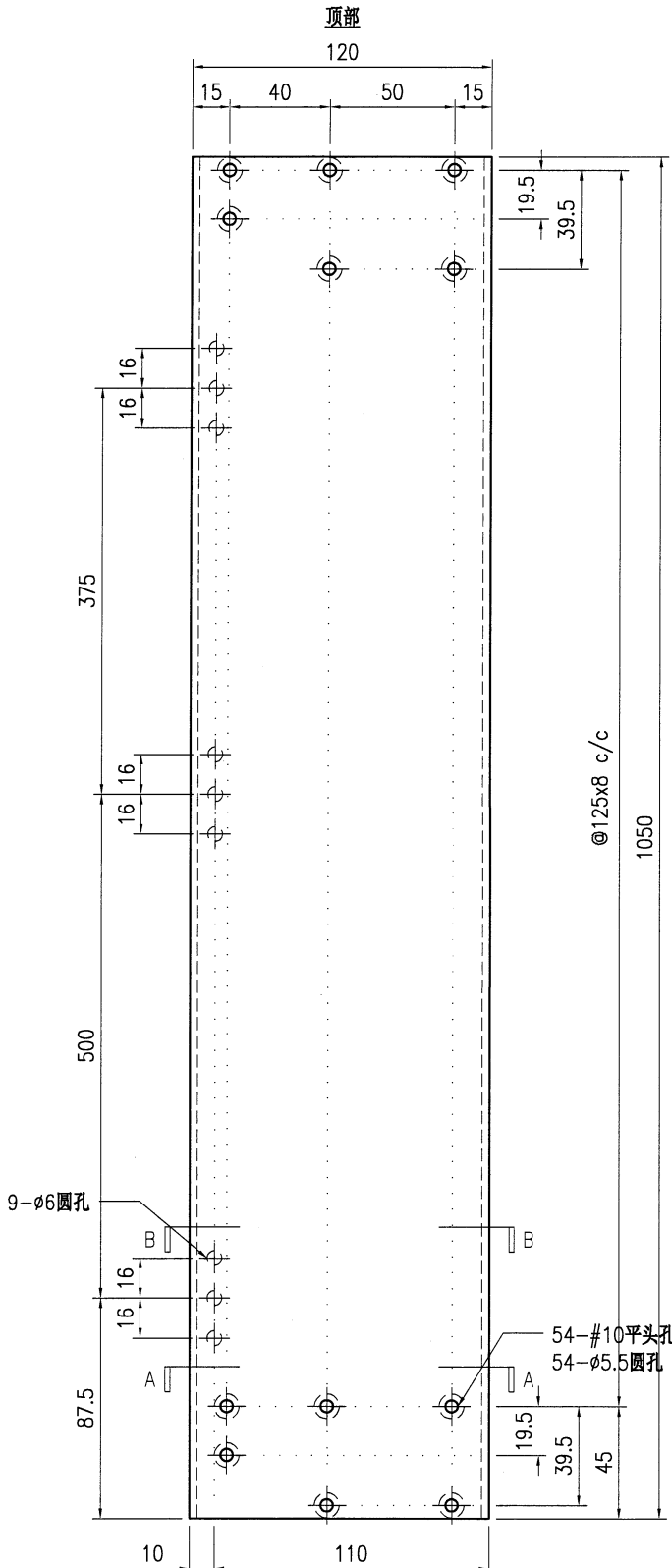
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 J853-AG-AB01-001	
				地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-AB01-001	
版本 日期		采用 颜色	工厂 阳极氧化	名称 20x5mm 铝巴	批准 -	-	数量 42	
				材料 BT4106	单件重量(kg)	-	长度 50	宽度 -



技术说明:

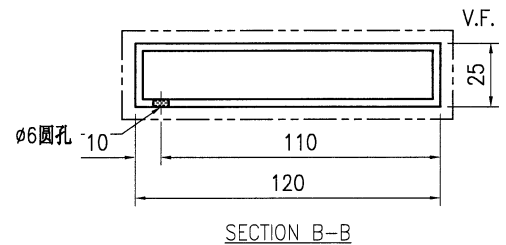
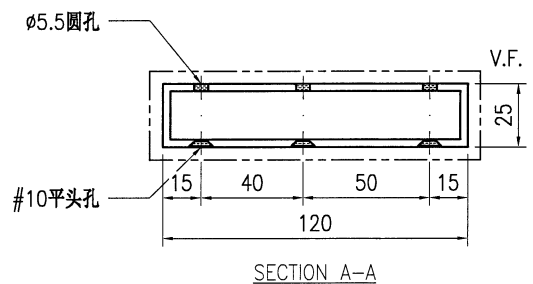
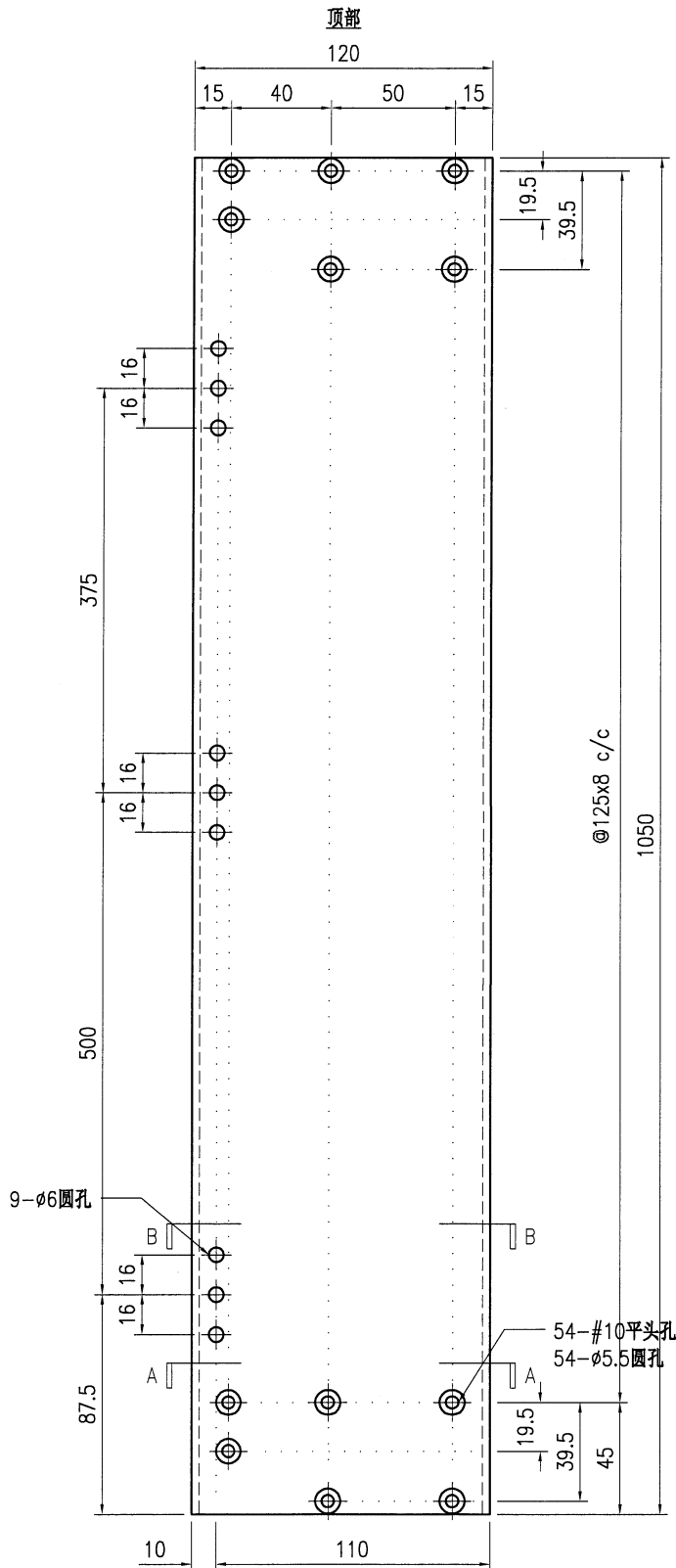
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "—————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 30/01/24 复核 - - 批准 - -	物料号 J853-AG-AH01-001L 图号 J853-AG-AH01-001L
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	数量 2 单件重量(kg) -	长度 1050 宽度 -	



- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
 4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

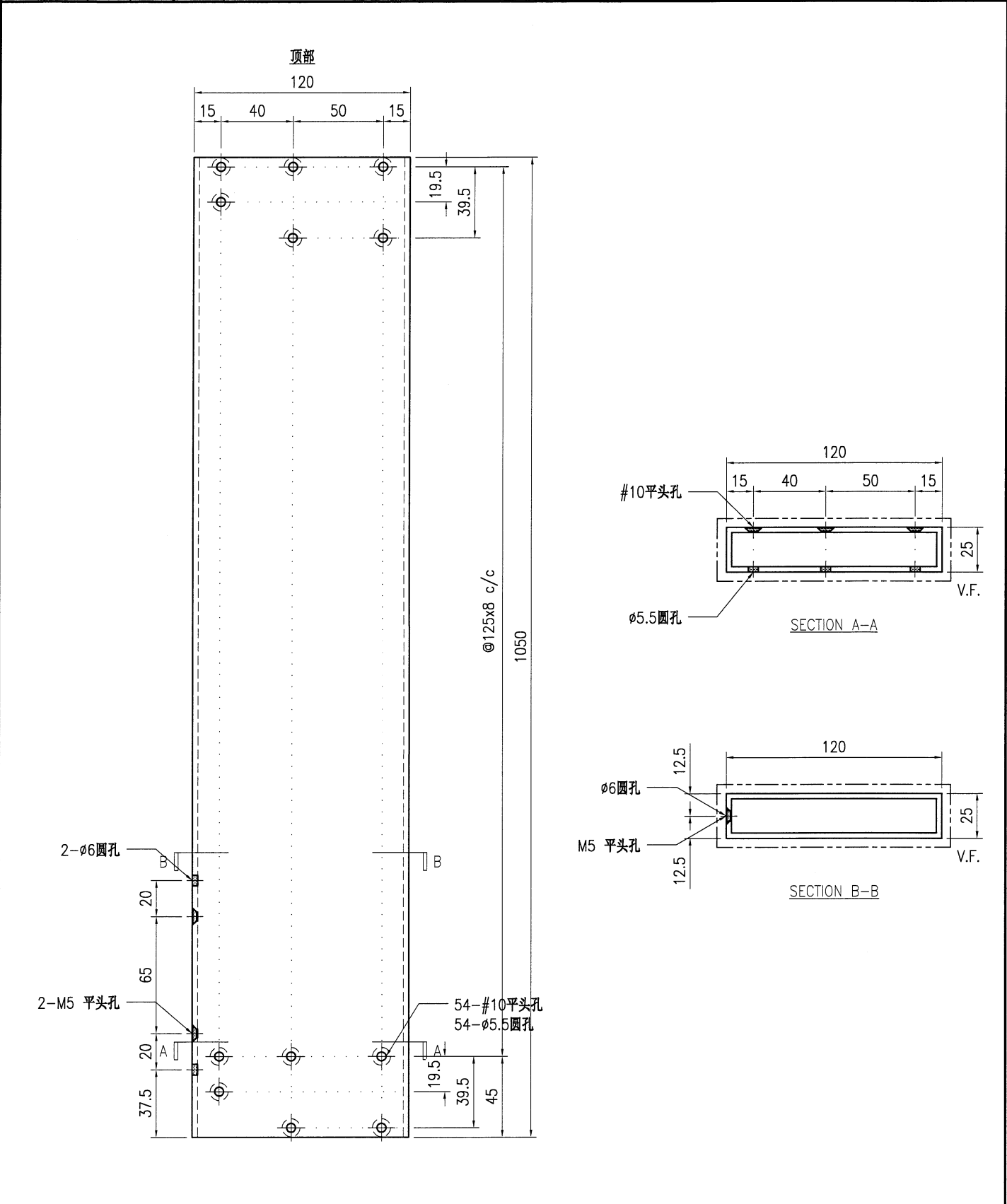
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	30/01/24 - -	物料号 J853-AG-AH01-001R 图号 J853-AG-AH01-001R
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 JMFG0102	名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	单件重量(kg)	数量 5 长度 1050 宽度 -	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

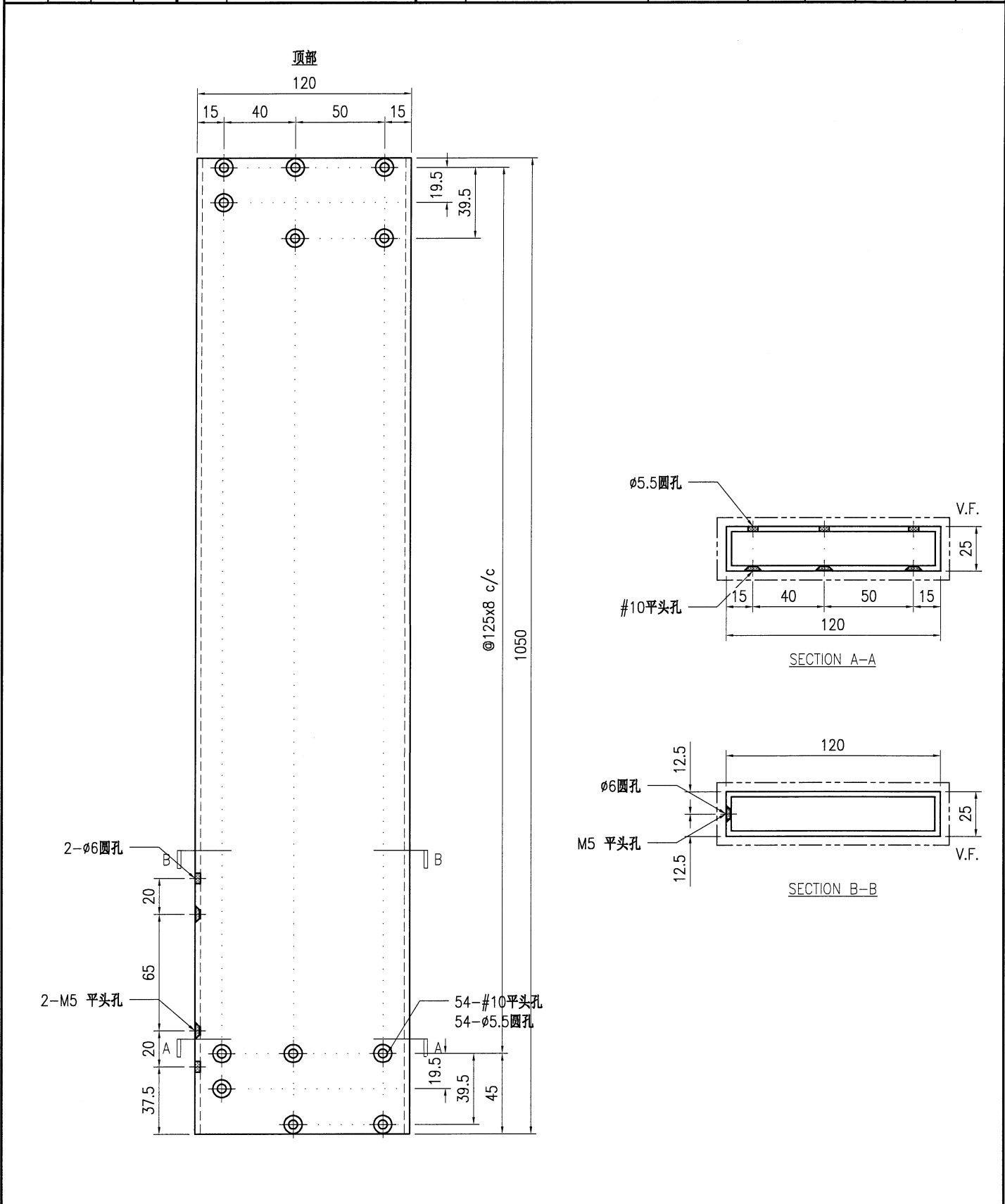
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 30/01/24 物料号 J853-AG-AH01-002L
版本 日期	采用 工厂 颜色 JM213457	名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	复核 - 批准 - 数量 5 单件重量(kg) - 长度 1050 宽度 -	图号 J853-AG-AH01-002L	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

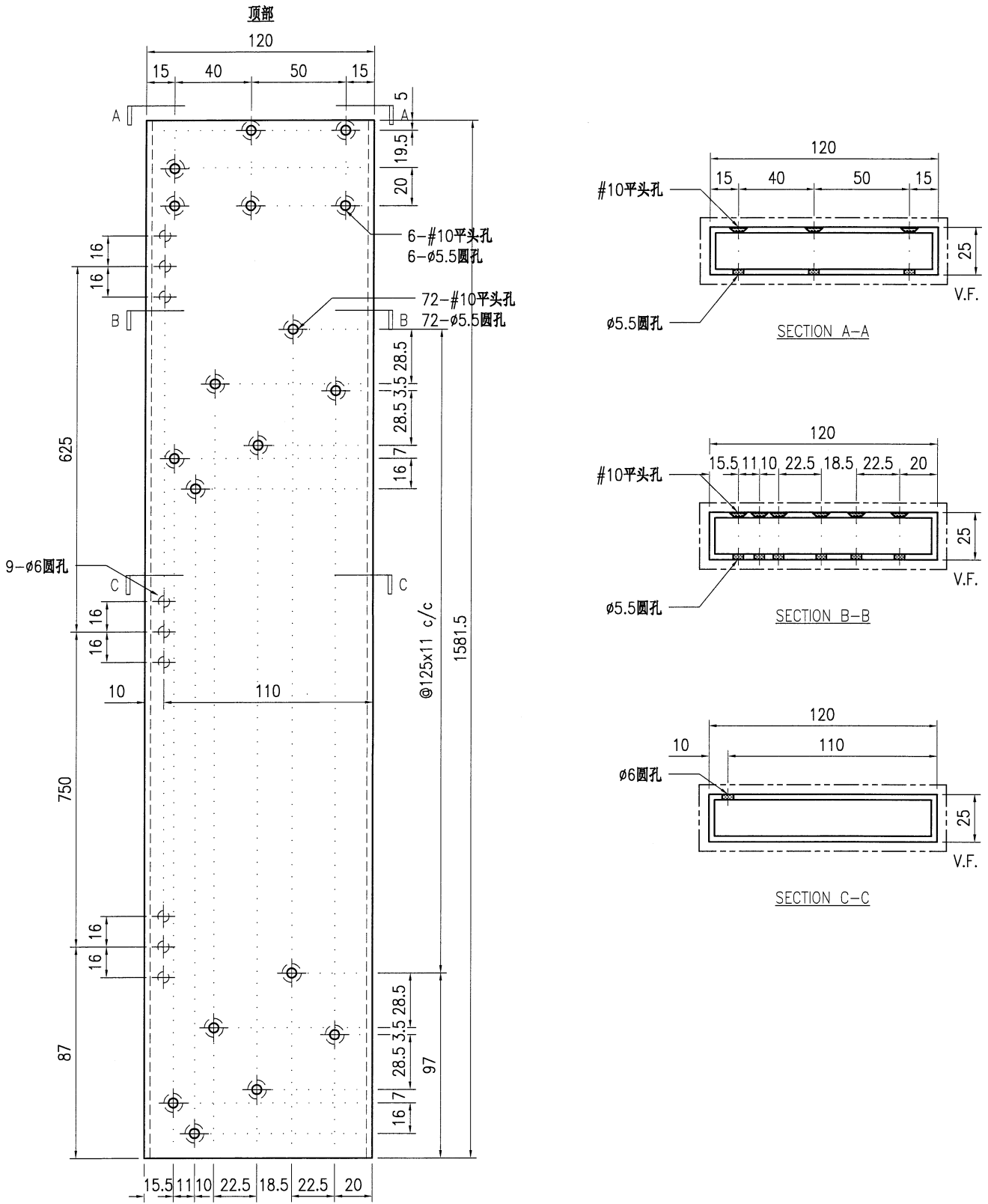
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	30/01/24 - -	物料号 J853-AG-AH01-002R 图号 J853-AG-AH01-002R
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	√ 地盘	名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	单件重量(kg)	数量 2 长度 1050 宽度 -	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 30/01/24 物料号 J853-AG-AH01-003L
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	复核 - 批准 - 单件重量(kg) -	图号 J853-AG-AH01-003L 数量 5 长度 1581.5 宽度 -	



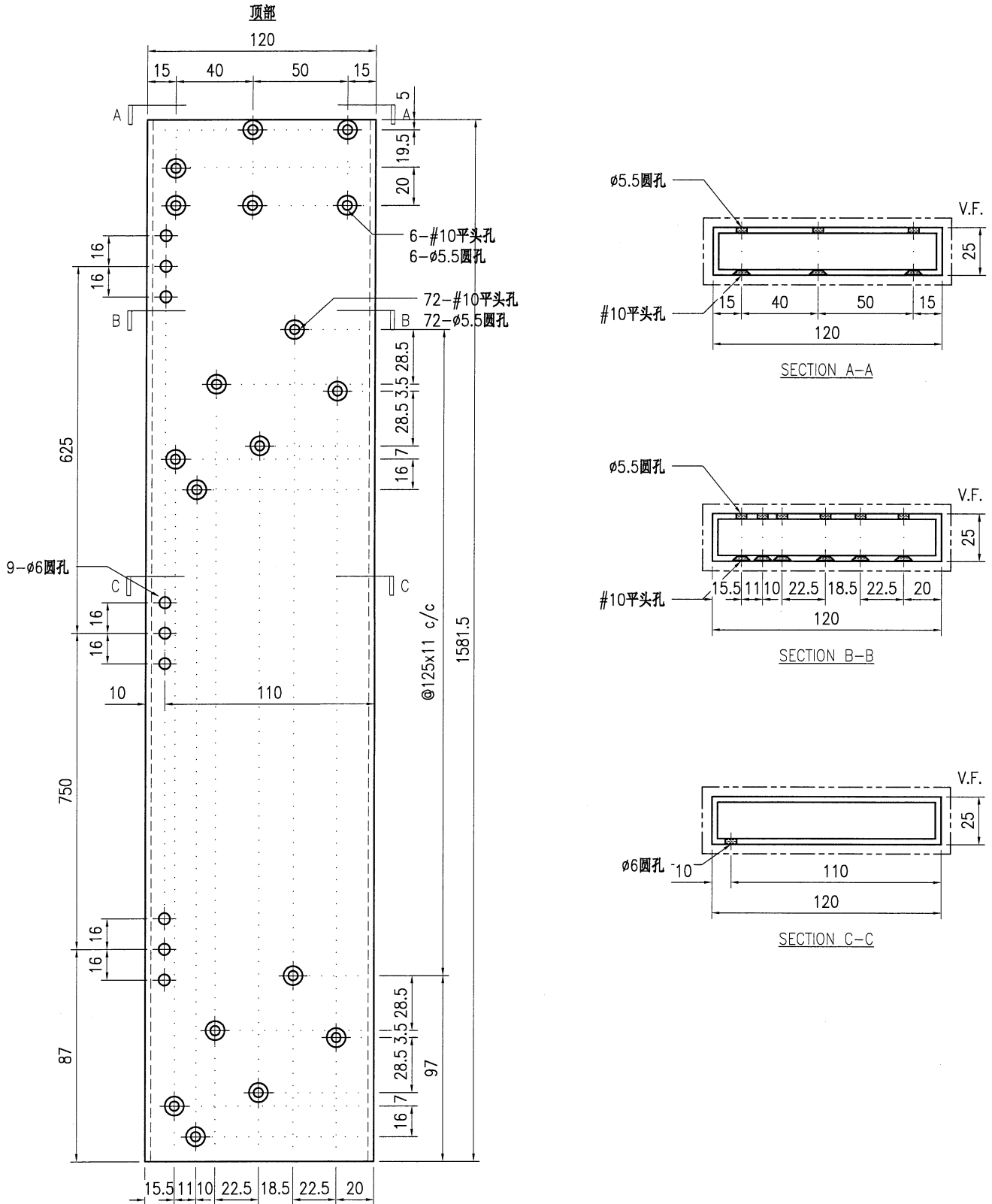
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

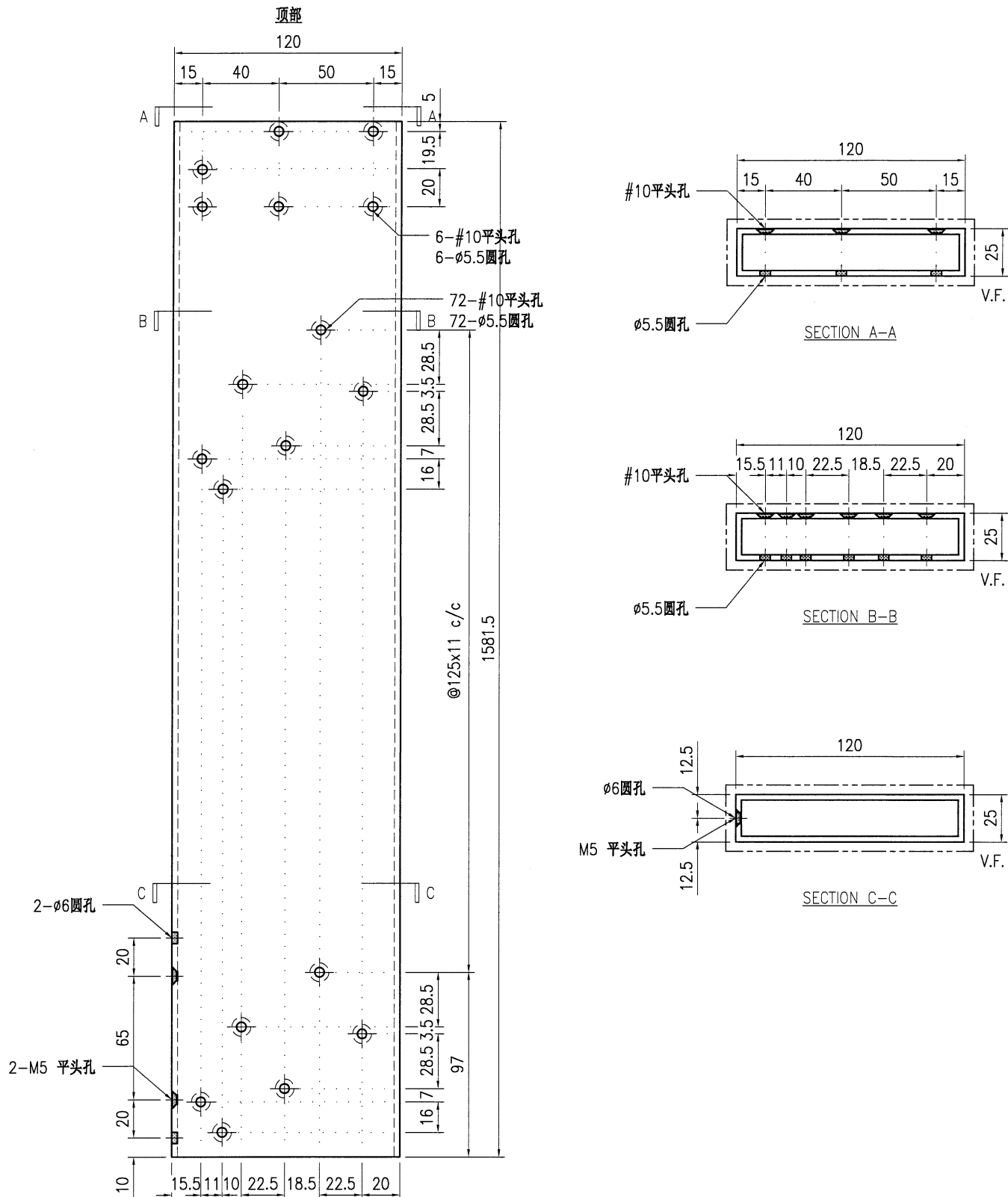
工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	J853-AG-AH01-003R	
地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-AH01-003R	
版本		名称	120x25x3mm 铝通	批准	-	数量	2
日期		材料	JMFG0102	单件重量(kg)	-	长度	1581.5
		采用工厂	√	地盘		宽度	-
		颜色	JMQ213457				



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

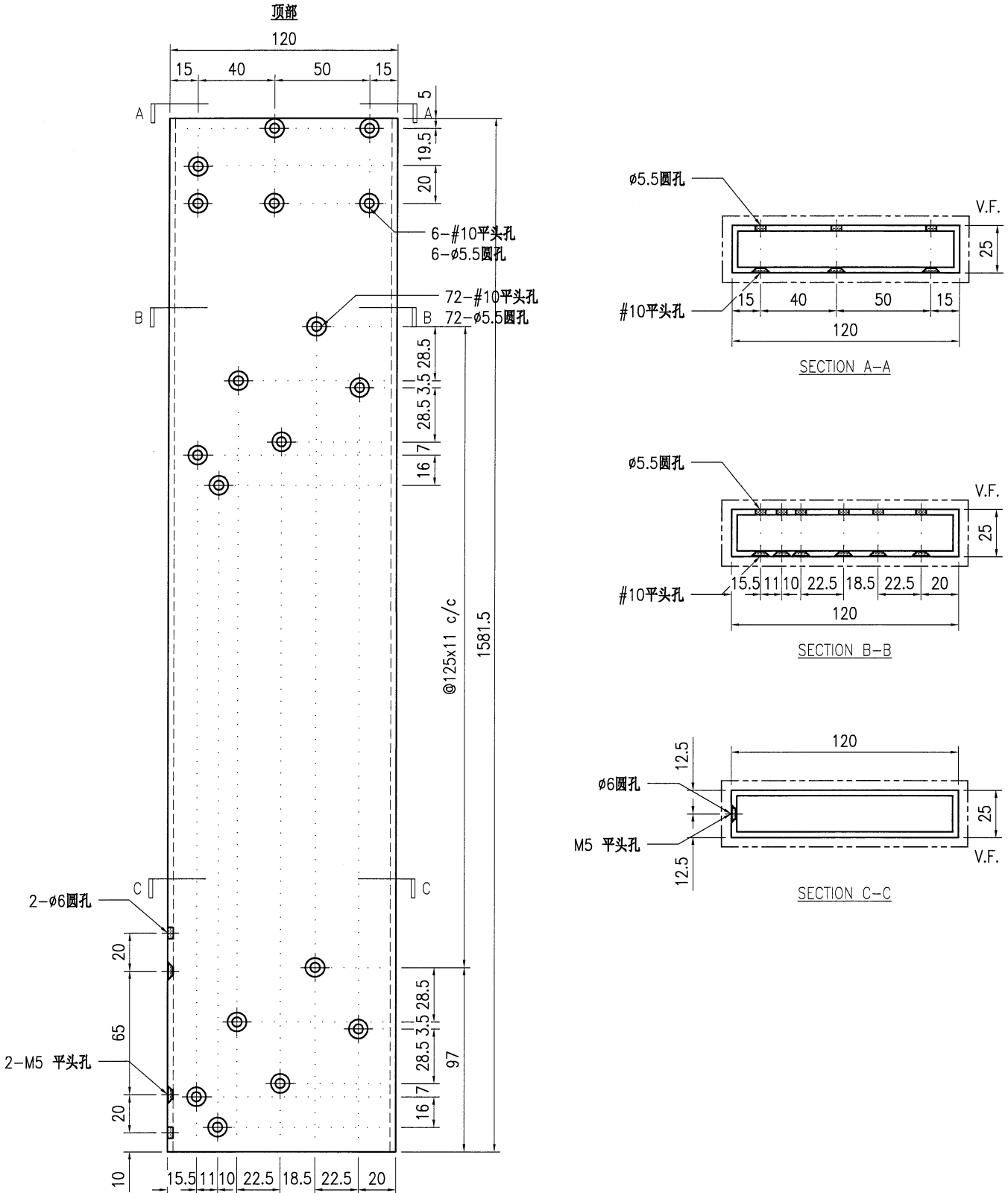
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 30/01/24 复核 - 批准 -	物料号 J853-AG-AH01-004L 图号 J853-AG-AH01-004L
版本 日期	采用 工厂 颜色 JMQ213457	名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	数量 2 长度 1581.5 宽度 -	单件重量(kg) -		



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853 地盘 香港延坪路	制图 J.L. 复核 - 批准 -	30/01/24 - -	物料号 J853-AG-AH01-004R 图号 J853-AG-AH01-004R 数量 5
版本 日期	采用 颜色	工厂 JMQ213457	地盘 名称 120x25x3mm 铝通 材料 JMFG0102	单件重量(kg) -	长度 1581.5 宽度 -		

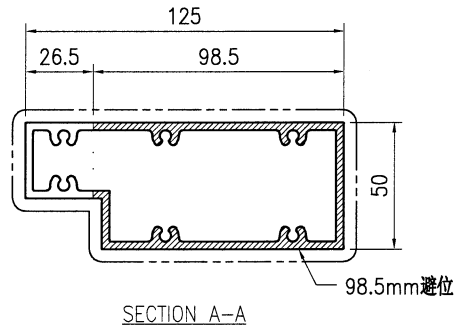
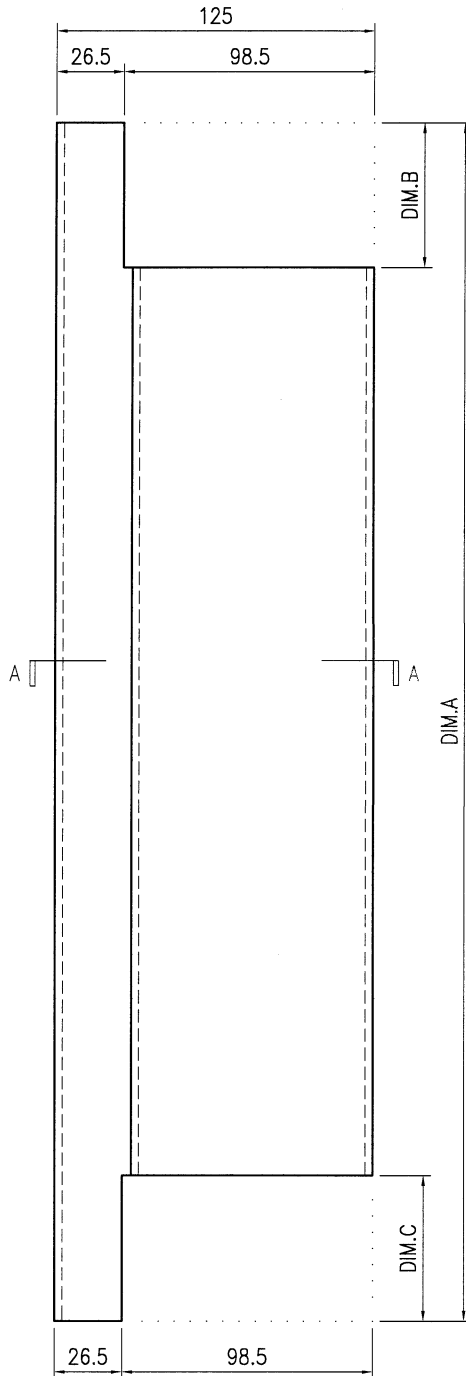


技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	-
地盘 香港延坪路				名称	格栅型材	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-001
版本		采用	工厂	√	地盘	批准	-	-	数量	-
日期		颜色	JMQ213457		材料	X86448	单件重量(kg)	-	长度	-
									宽度	-

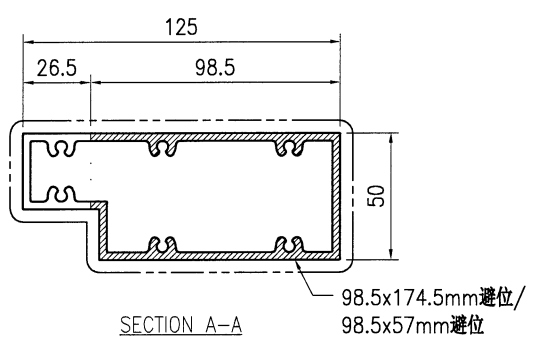
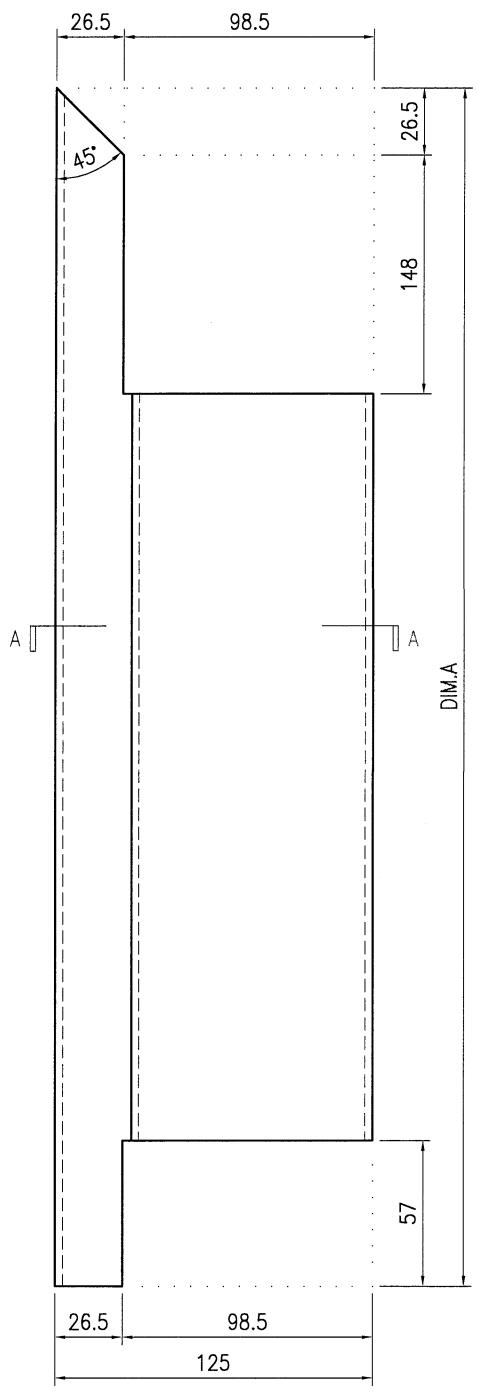
物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-001a	988.5	115	57			2	-
J853-AG-X86448-001b	988.5	57	115			5	-
J853-AG-X86448-001c	1248.5	115	57			5	-
J853-AG-X86448-001d	1248.5	57	115			2	-



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

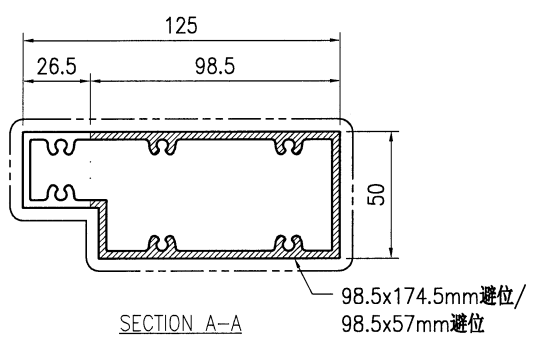
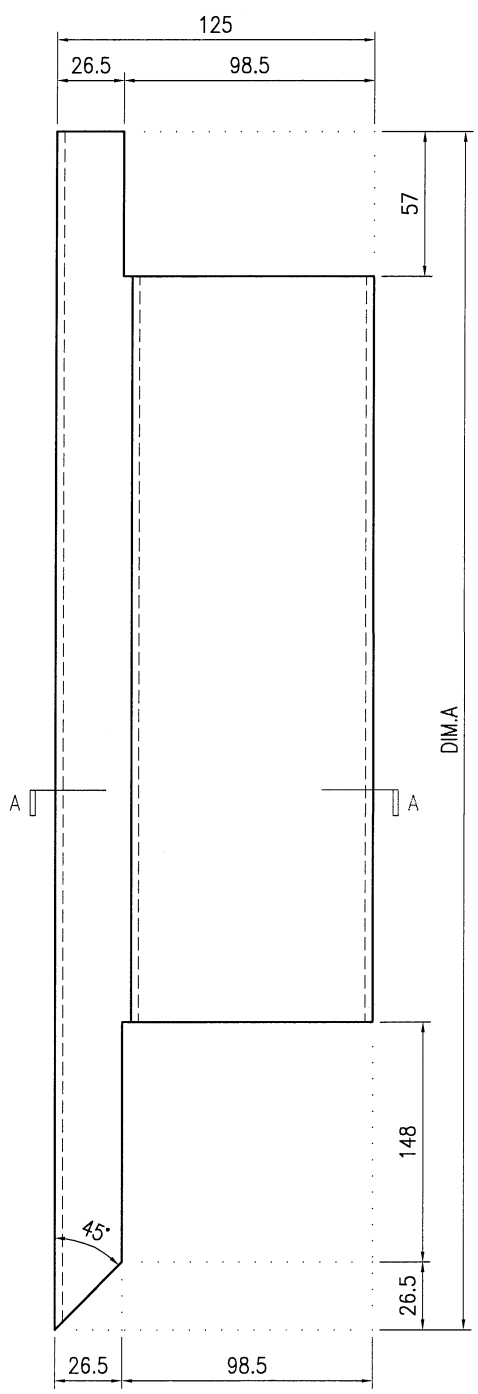
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	-
										地盘	香港延坪路	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-002
版本		采用	工厂	√	地盘		名称	格栅型材	批准	-	-	数量	-			
日期		颜色	JMQ213457				材料	X86448	单件重量(kg)	-	-	长度	-	宽度	-	
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)								
J853-AG-X86448-002a		1233					2	-								
J853-AG-X86448-002b		1013					5	-								



技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm, 端头斜度的允许偏差为±0.25°, 孔位的允许偏差为±0.3mm, 孔距的允许偏差为±0.3mm, 累计偏差为±0.5mm;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm, 榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm, 中心线允许偏差都为±0.5mm;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.							工程号	J853	制图	J.L.	30/01/24	物料号	-	
地盘 香港延坪路							名称	格栅型材	复核	-	-	图号	J853-AG-X86448-003	
版本		采用	工厂	√	地盘		材料	X86448	批准	-	-	数量	-	
日期		颜色	JMQ213457				单件重量(kg)	-	-	-	长度	-	宽度	-
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)						
J853-AG-X86448-003a		1233					5	-						
J853-AG-X86448-003b		1013					2	-						

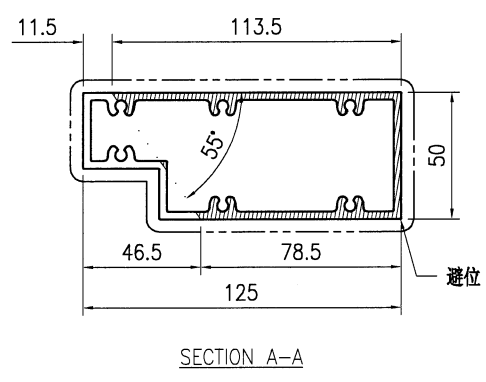
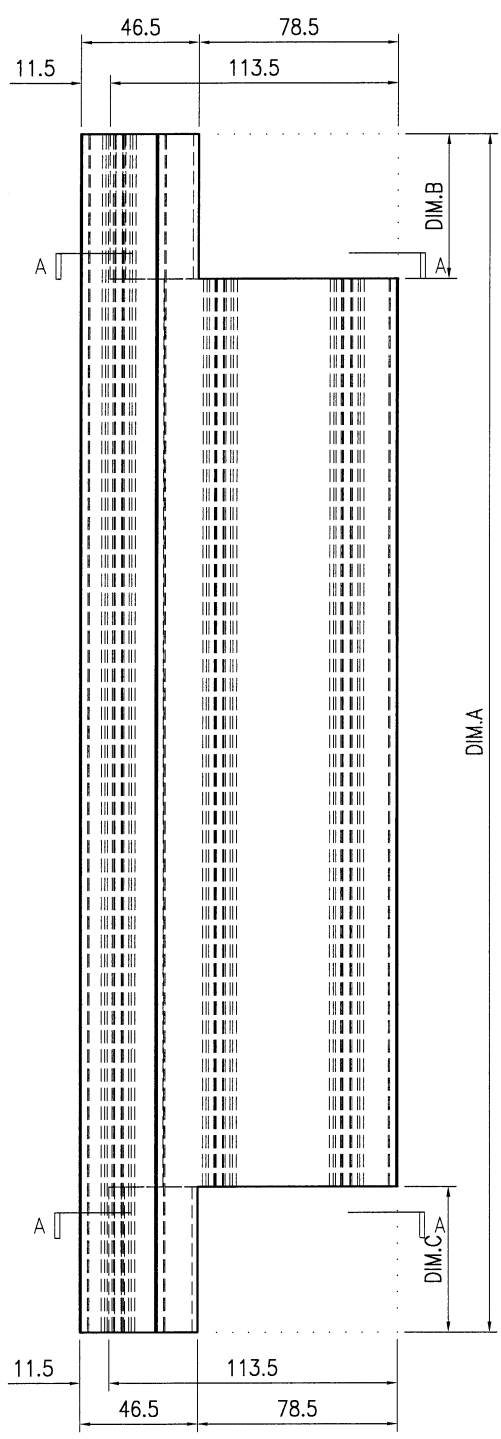


技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
4. " ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

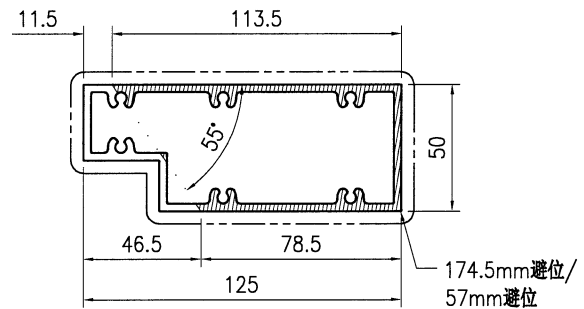
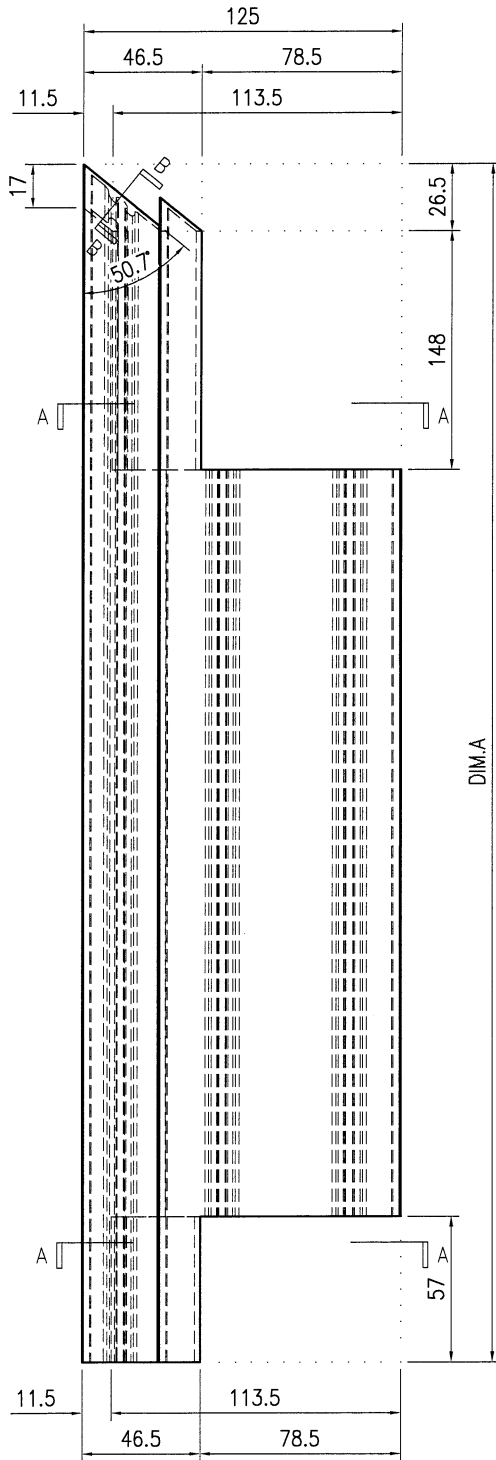
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -
地盘 香港延坪路				名称 格栅型材	复核 -	图号 J853-AG-X86448-004	数量 -
版本 -	采用 工厂 √	地盘 -	名称 格栅型材	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 JMQ213457	材料 X86448	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -	数量 -	宽度 -

物料编号	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)
J853-AG-X86448-004a	988.5	115	57			24	-
J853-AG-X86448-004b	988.5	57	115			60	-
J853-AG-X86448-004c	1248.5	115	57			60	-
J853-AG-X86448-004d	1248.5	57	115			24	-

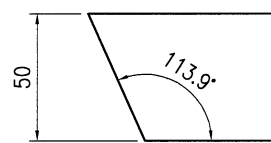


- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
 2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -	
版本 -	采用 -	工厂 √	地盘 -	地盘 香港延坪路	复核 -	-	图号 J853-AG-X86448-005	
日期 -	颜色 JMQ213457	名称 格栅型材		材料 X86448	批准 -	-	数量 -	
物料编号				数量	单件重量(kg)			
J853-AG-X86448-005a		1233					24	-
J853-AG-X86448-005b		1013					60	-




SECTION A-A

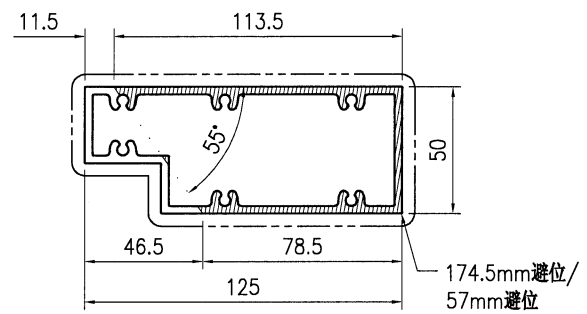
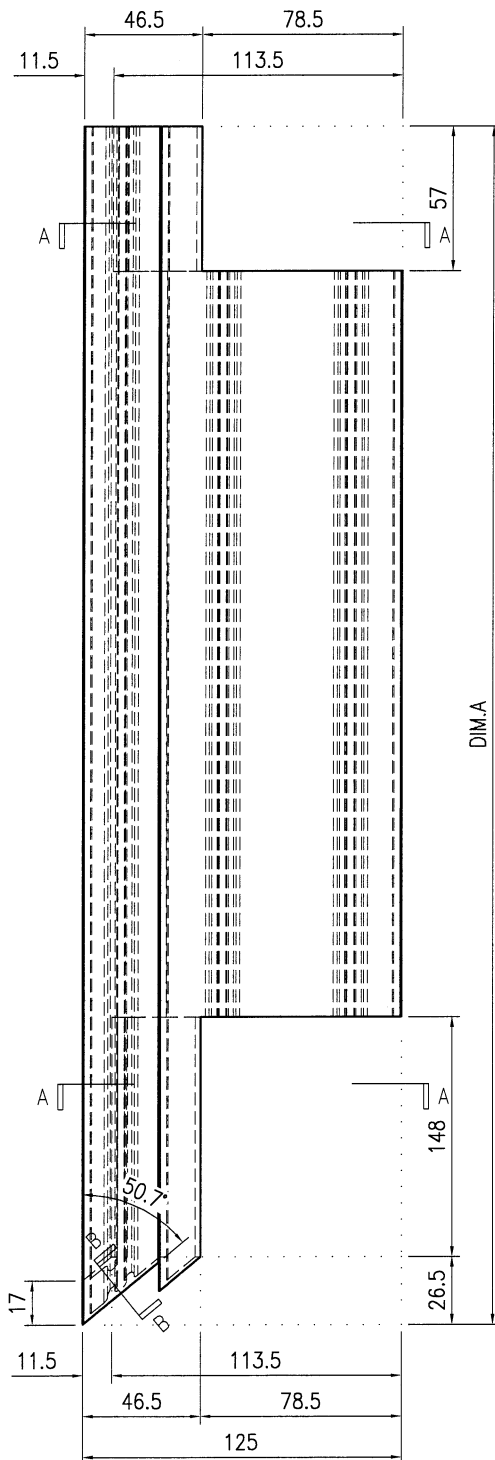


SECTION B-B

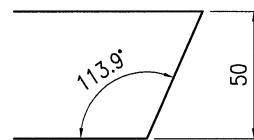
技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -
地盘 香港延坪路				名称 格栅型材	复核 -	图号 J853-AG-X86448-006	数量 -
版本 -	采用 工厂 √	地盘 -	名称 格栅型材	批准 -	数量 -	长度 -	宽度 -
日期 -	颜色 JMQ213457	材料 X86448	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -	数量 -	宽度 -
物料编号 J853-AG-X86448-006a	DIM.A 1233	DIM.B -	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 60	单件重量(kg) -
J853-AG-X86448-006b	1013	-	-	-	-	24	-




SECTION A-A

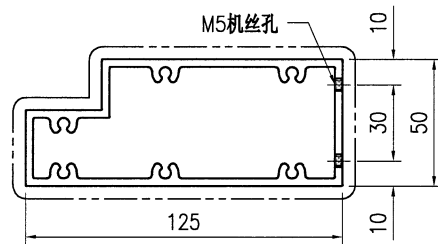
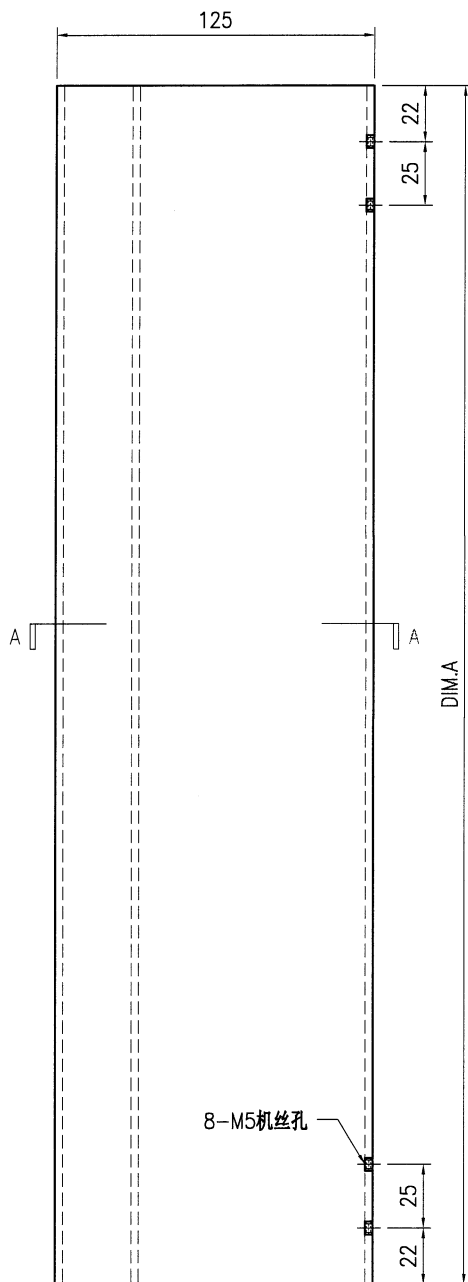


SECTION B-B

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. " ————" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -
地盘 香港延坪路				名称 格栅型材	复核 -	图号 J853-AG-X86448-100	
版本 -	采用 -	工厂 √	地盘 -	材料 X86448	批准 -	数量 -	
日期 -	颜色 JMQ213457			单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -	
物料编号 J853-AG-X86448-100a	DIM.A 1248	DIM.B -	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 63	单件重量(kg) -

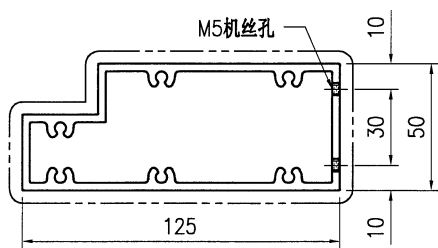
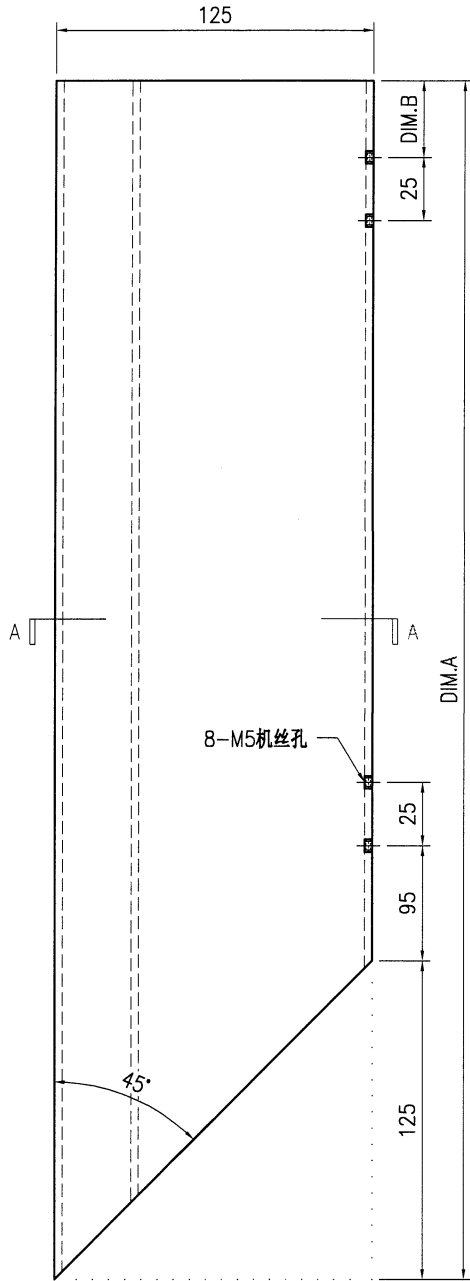


SECTION A-A

技术说明:


1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$ ，孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$ ，累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$ ，榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm ，中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$ ；
4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。

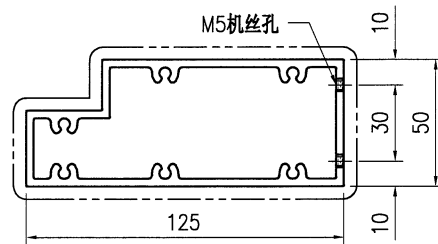
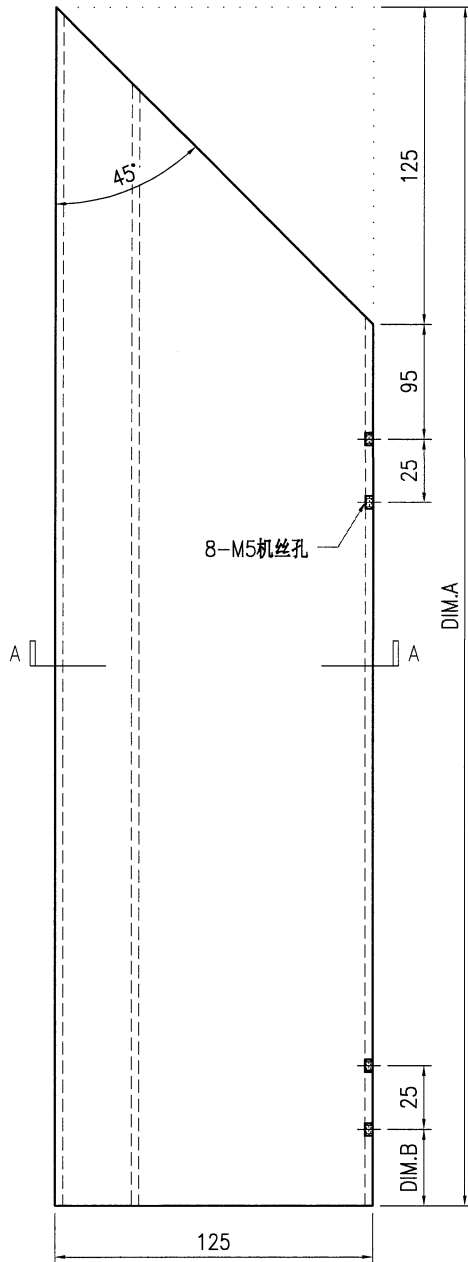
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.										工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -
地盘 香港延坪路										复核 -	-	图号 J853-AG-X86448-101	
版本 -	采用 -	工厂 √	地盘 -	名称 格栅型材						批准 -	-	数量 -	
日期 -	颜色 JMQ213457			材料 X86448						单件重量(kg) -	-	长度 -	宽度 -
物料编号		DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)					
J853-AG-X86448-101a		1245.5	22				63	-					
J853-AG-X86448-101b		1343.5	97.5				18	-					
J853-AG-X86448-101c		1464	225.5				45	-					



SECTION A-A

- 技术说明:
1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整，截料端头不应有加工变形，并应去除毛刺；
 2. 加工长度允许偏差为±0.5mm，端头斜度的允许偏差为±0.25°，孔位的允许偏差为±0.3mm，孔距的允许偏差为±0.3mm，累计偏差为±0.5mm；
 3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为+0.5mm，榫头的长宽边允许偏差为-0.5mm，中心线允许偏差都为±0.5mm；
 4. "-----" 为外露喷涂装饰面，应贴保护膜，加工过程中不得破坏装饰面，加工完毕须标示代号及长度。


 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -
地盘 香港延坪路				名称 格栅型材	复核 -	图号 J853-AG-X86448-102	
版本 -	采用 工厂 √	地盘 -	名称 格栅型材	批准 -	数量 -	物料号 -	
日期 -	颜色 JM213457	材料 X86448		单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -	
物料编号 J853-AG-X86448-102a	DIM.A 1245.5	DIM.B 22	DIM.C -	DIM.D -	DIM.E -	数量 63	单件重量(kg) -
J853-AG-X86448-102b	1343.5	97.5	-	-	-	45	-
J853-AG-X86448-102c	1464	225.5	-	-	-	18	-

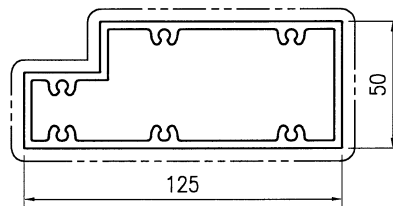
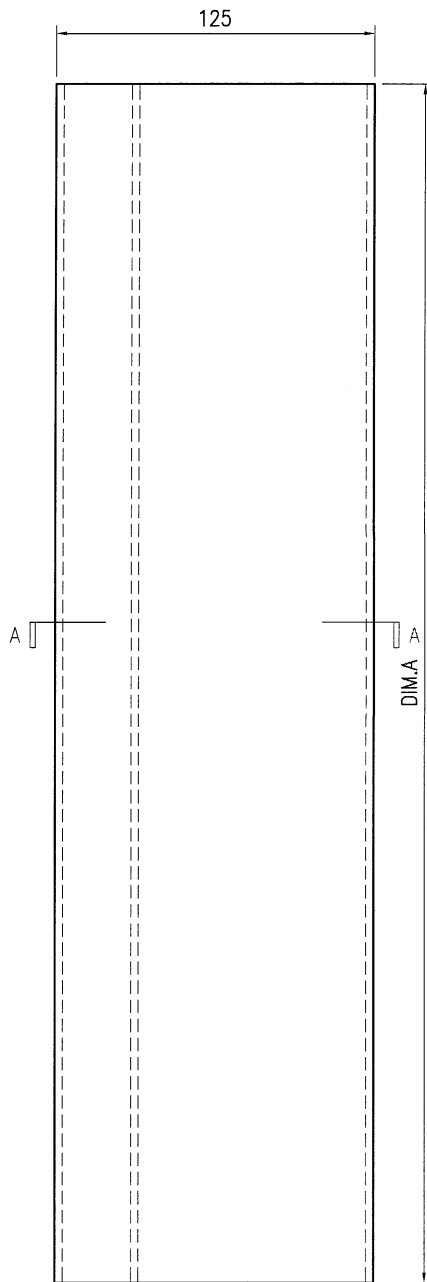


SECTION A-A

技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. "-----" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				工程号 J853	制图 J.L.	30/01/24	物料号 -	
地盘 香港延坪路				名称 格栅型材	复核 -	图号 J853-AG-X86448-200	数量 -	
版本 	采用 	工厂 √	地盘 	材料 X86448	批准 -	单件重量(kg) -	长度 -	宽度 -
日期 	颜色 JMQ213457			数量 				
物料编号 	DIM.A	DIM.B	DIM.C	DIM.D	DIM.E	数量	单件重量(kg)	
J853-AG-X86448-200a	590					63	-	
J853-AG-X86448-200b	818					91	-	



技术说明:

1. 铝合金型材截料之前应进行校直调整, 截料端头不应有加工变形, 并应去除毛刺;
2. 加工长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $\pm 0.25^\circ$, 孔位的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 孔距的允许偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$;
3. 槽口、豁口的长宽边允许偏差为 $+0.5\text{mm}$, 榫头的长宽边允许偏差为 -0.5mm , 中心线允许偏差都为 $\pm 0.5\text{mm}$;
4. " ————" 为外露喷涂装饰面, 应贴保护膜, 加工过程中不得破坏装饰面, 加工完毕须标示代号及长度。

B.D. REF :
 CLIENT : SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED
 ARCHITECT : WONG TUNG & PARTNERS LIMITED
 MAIN CONTRACTOR : 協興建築有限公司
 協興建築有限公司
 HIP HING CONSTRUCTION CO. LTD

STRUCTURAL ENGINEER :
 CMA C.M. WONG & ASSOCIATES LTD
 黃志明建築工程師有限公司
 FACADE CONSULTANT :
 WEINHARDT

NOTE:
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.
 LEGEND:
 (X) DETAIL MARK NO.
 (Y) REFER SHEET NO.
 1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL.
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.
 3. (R) --- REVERSED DETAIL.
 R.C. STRUCTURAL ELEMENT
 COL. / BEAM / SLAB
 IS (UNDER SEPARATED SUBMISSION)

B	25/12/2023	GENERAL REVISED
A	21/5/2023	GENERAL REVISED
PK		REVISION

JOB NO. : J-853

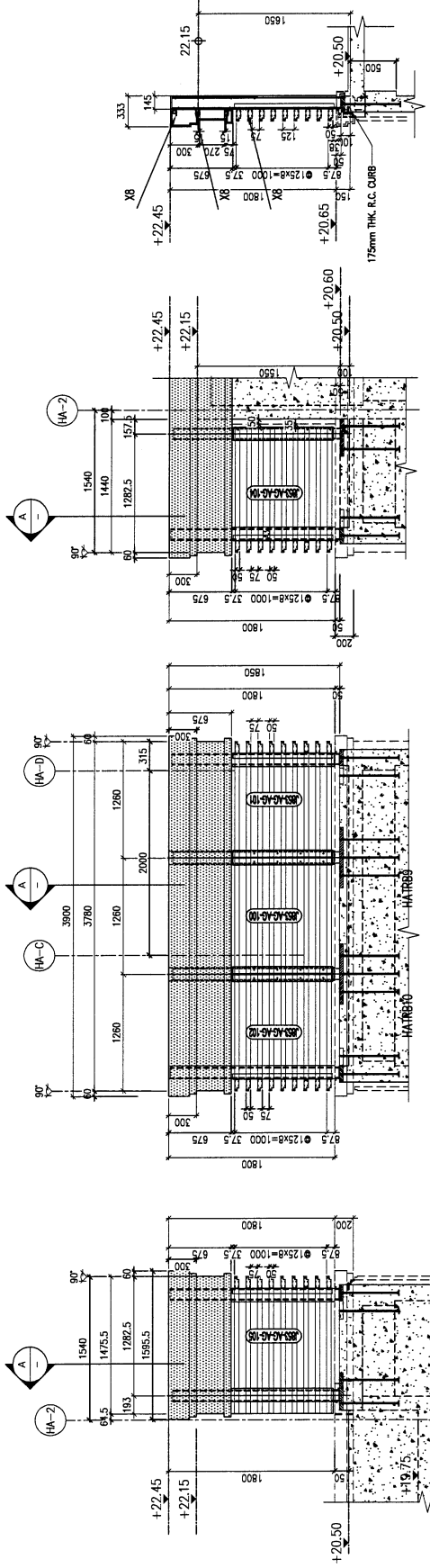
PROJECT : PROPOSED RESIDENTIAL DEVELOPMENT AT N.C.L.L. 6542 YIN FING ROAD KOWLOON

TITLE : PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE TYPE A1

DATE : 08-Dec-22 SCALE : 1:25 (A1)

DRAWN BY : Aching CHECKED BY :
 黃志強

UNITED STATES OF AMERICA
 MIDLAND INTERNATIONAL MANUFACTURER LTD.
 Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F
 110 Che Kwoong Road, Kowloon
 TEL: 2269211-4 FAX: 22727866
 DWG NO. : J853-AG-3004 REV. : -

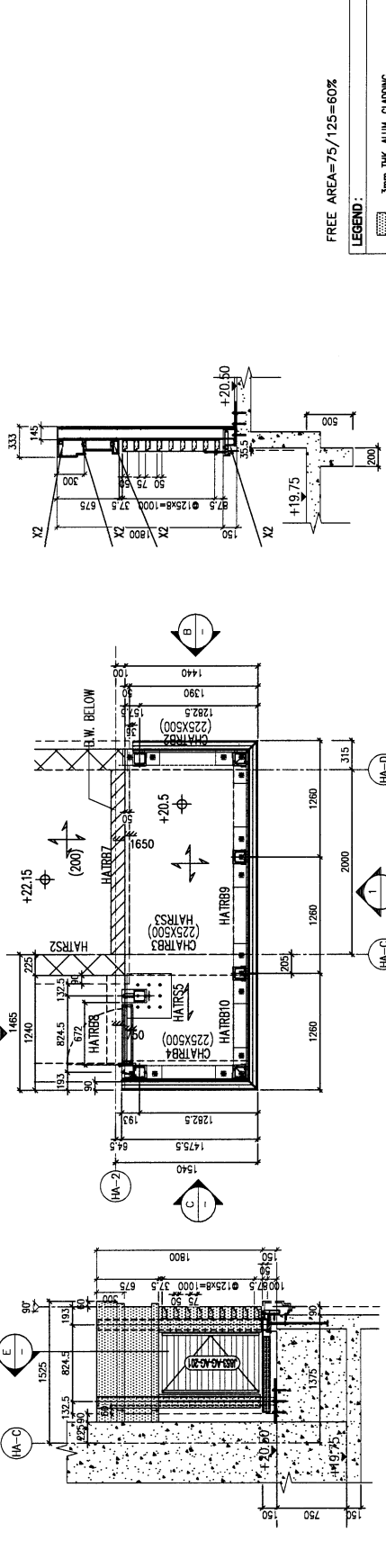


(A) PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A1

(B) PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A1

(C) PARTIAL ELEVATION FOR HOUSE TYPE A1

(D) PARTIAL SECTION FOR HOUSE TYPE A1



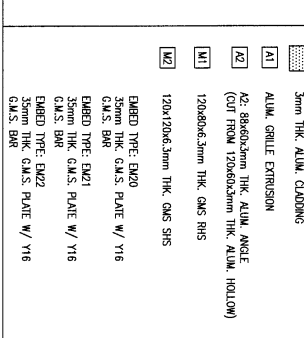
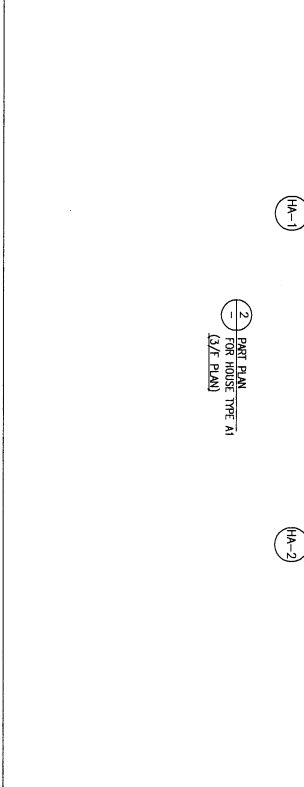
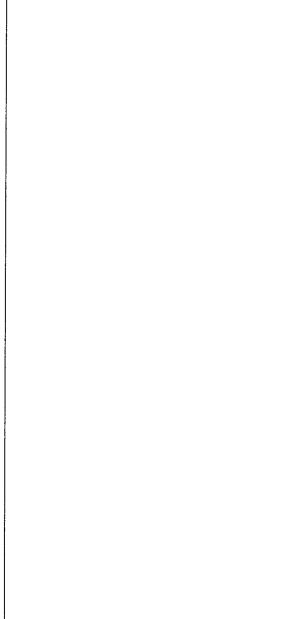
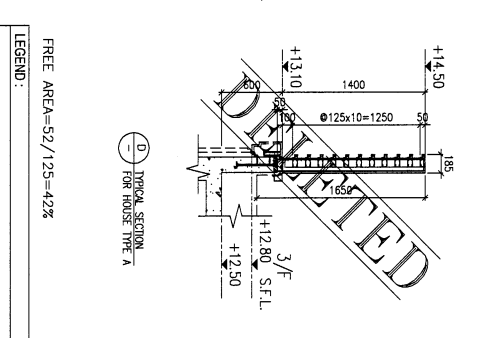
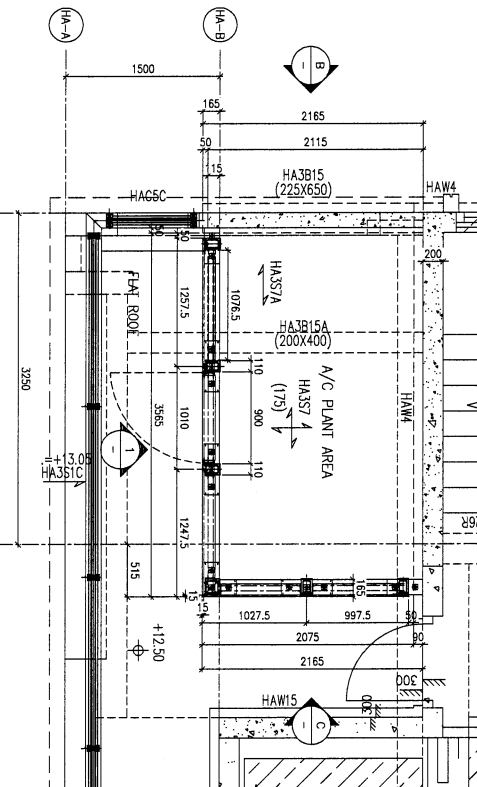
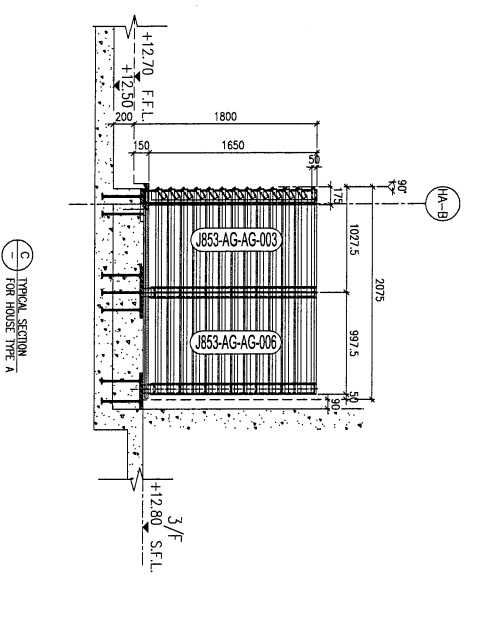
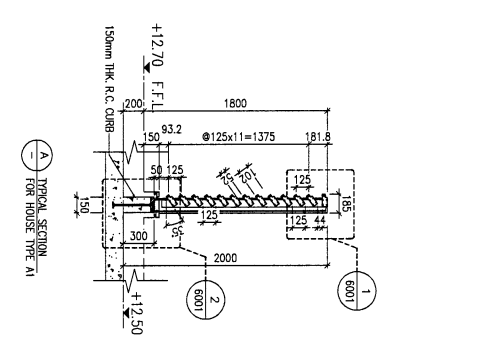
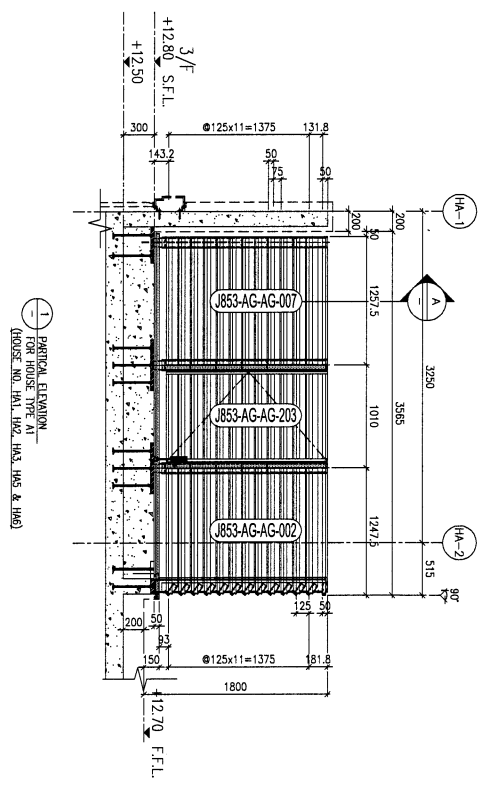
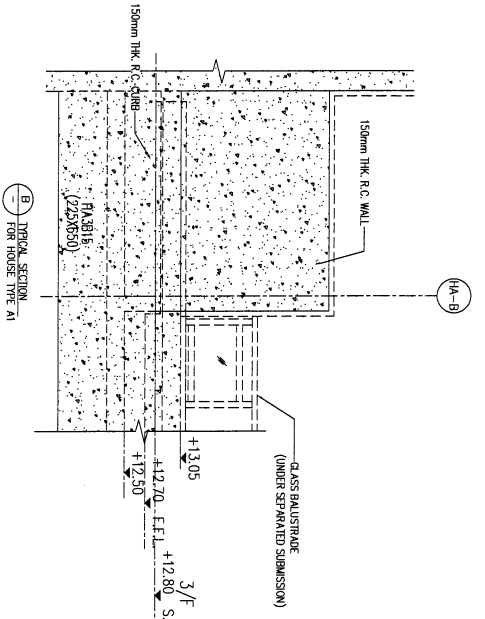
(E) PART PLAN FOR HOUSE TYPE A1

(F) TYPICAL SECTION FOR HOUSE TYPE A1

FREE AREA=75/125=60%

LEGEND:

- 3mm THK. ALUM. CLADDING
- ALUM. GRILLE EXTRUSION
- AS: 75x60x3mm THK. ALUM. ANGLE (CUT FROM 120x60x6mm THK. ALUM. HOLLOW)
- 120x120x6mm THK. GMS S/S
- EMBED TYPE EM23
- 40mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- GMS. BAR
- EMBED TYPE EM24
- 40mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- GMS. BAR
- EMBED TYPE EM25
- 40mm THK. GMS. PLATE W/ Y16
- GMS. BAR
- EMBED TYPE EM26
- 480x480x25 mm THK. GMS. PLATE W/HILTI HST-3-R M12 ANCHOR BOLT



B.D. REF :		CLIENT :		SHIMAO GROUP HOLDINGS LIMITED	
ARCHITECT :		MOKSUNG & PARTNERS LIMITED		WTF	
MAIN CONTRACTOR :		HP HING CONSTRUCTION CO LTD		STRUCTURAL ENGINEER :	
FACE CONSULTANT :		C M WONG & ASSOCIATES LTD		ICMA	
DATE :		25/12/2023		GENERAL REVISED	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing		CHECKED BY :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
UNIT :		MTR		PROJECT :	
NO. :		21/5/2023		GENERAL REVISED	
JOB NO. :		J-853		PROJECT :	
DATE :		08-Dec-22		SCALE : 1:25 (A1)	
TITLE :		PART ELEVATION/PART PLAN & PART SECTION FOR HOUSE ALUM. GRILLE		ALUM. GRILLES MARKING DWG	
DRAWN BY :		F. Ashing</			

